

JOHN DEERE
WORLDWIDE COMMERCIAL & CONSUMER
EQUIPMENT DIVISION

Walk Greens Mower
220 E-Cut Hybrid

OMTCU24982 K9

OPERATOR'S MANUAL



JOHN DEERE

⚠ WARNING: The Engine Exhaust
from this product contains chemicals known
to the State of California to cause cancer,
birth defects or other reproductive harm.

California Proposition 65 Warning

North American Version
Litho in U.S.A.



DCY



OMTCU24982

INTRODUCTION

Thank You for Purchasing a John Deere Product

We appreciate having you as a customer and wish you many years of safe and satisfied use of your machine.

Using Your Operator's Manual

This manual is an important part of your machine and should remain with the machine when you sell it.

Reading your operator's manual will help you and others avoid personal injury or damage to the machine. Information given in this manual will provide the operator with the safest and most effective use of the machine. Knowing how to operate this machine safely and correctly will allow you to train others who may operate this machine.

If you have an attachment, use the safety and operating information in the attachment operator's manual along with the machine operator's manual to operate the attachment safely and correctly.

This manual and safety signs on your machine may also be available in other languages (see your authorized dealer to order).

Sections in your operator's manual are placed in a specific order to help you understand all the safety messages and learn the controls so you can operate this machine safely. You can also use this manual to answer any specific operating or servicing questions. A convenient index located at the end of this book will help you to find needed information quickly.

The machine shown in this manual may differ slightly from your machine, but will be similar enough to help you understand our instructions.

RIGHT-HAND and LEFT-HAND sides are determined by facing in the direction the machine will travel when going forward. When you see a broken line (-----), the item referred to is hidden from view.

Before delivering this machine, your dealer performed a predelivery inspection to ensure best performance.

Special Messages

Your manual contains special messages to bring attention to potential safety concerns, machine damage as well as helpful operating and servicing information. Please read all the information carefully to avoid injury and machine damage.



CAUTION: Avoid injury! This symbol and text highlight potential hazards or death to the operator or bystanders that may occur if the hazards or procedures are ignored.

IMPORTANT: Avoid damage! This text is used to tell the operator of actions or conditions that might result in damage to the machine.

NOTE: General information is given throughout the manual that may help the operator in the operation or service of the machine.

PRODUCT IDENTIFICATION

Record Identification Numbers

Walk Greens Mower

220 E-Cut Hybrid PIN (010001-)

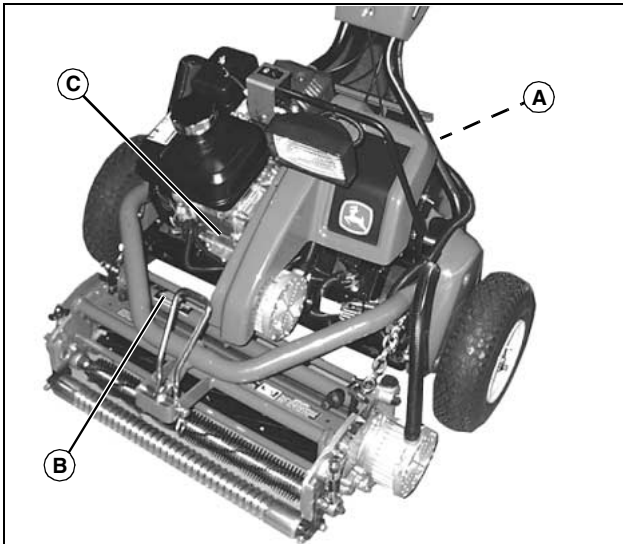
If you need to contact an Authorized Service Center for information on servicing, always provide the product model and serial number.

You will need to locate the model and serial number for the machine and for the engine of your machine and record the information in the spaces provided below.

DATE OF PURCHASE:

DEALER NAME:

DEALER PHONE:



MX42308

PRODUCT IDENTIFICATION NUMBER, MOWER (A):

PRODUCT IDENTIFICATION NUMBER, REEL (B):

ENGINE SERIAL NUMBER (C):

TABLE OF CONTENTS

Safety Labels	1
Safety	4
Operating Controls	8
Operating	10
Operating - Cutting Units	16
Replacement Parts	18
Service Intervals	19
Service Lubrication	20
Service Engine	24
Service - Cutting Units	30
Service Electrical	47
Service - Belts	48
Troubleshooting	51
Storage	56
Specifications	58
Warranty	61
Index	63

Original Instruction

All information, illustrations and specifications in this manual are based on the latest information at the time of publication. The right is reserved to make changes at any time without notice.

COPYRIGHT© 2009

Deere & Co.

John Deere Worldwide Commercial and Consumer Equipment Division

All rights reserved

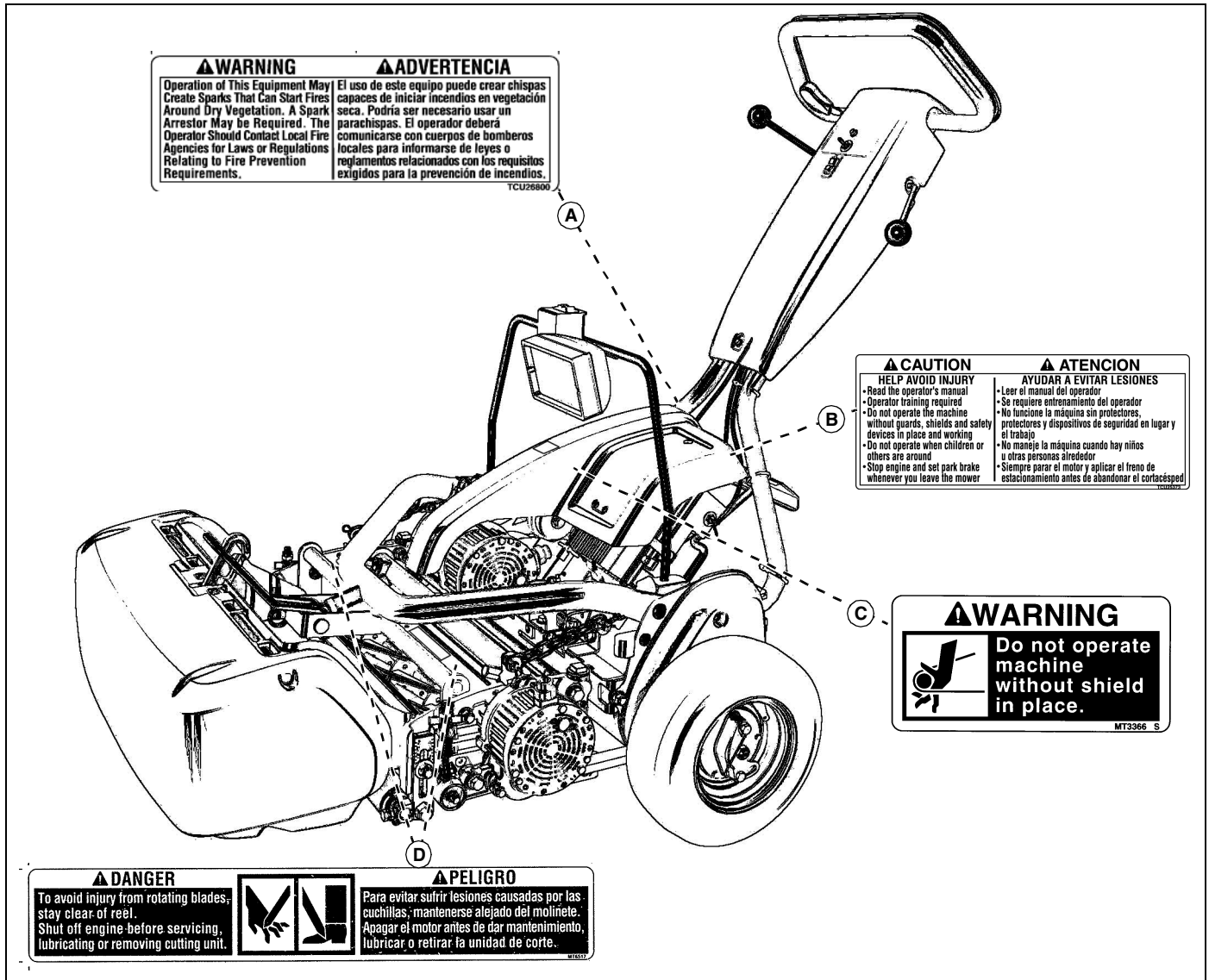
Previous Editions

COPYRIGHT©

OMTCU24982 K9 - English

SAFETY LABELS

Safety Label Location



MX42307

parts and components sourced from suppliers that is not reproduced in this operator's manual.

A - WARNING TCU26800

B - CAUTION TCU25373

C - WARNING MT3366

D - DANGER MT6517



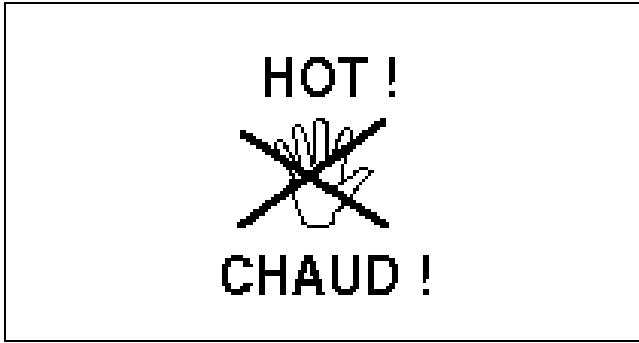
Pictorial Safety Signs

At several important places on this machine safety signs are affixed intended to signify potential danger. The hazard is identified by a pictorial in a warning triangle. An adjacent pictorial provides information how to avoid personal injury. These safety signs, their placement on the machine and a brief explanatory text are shown in this Safety section.

There can be additional safety information contained on

SAFETY LABELS

Warning



- Hot surface

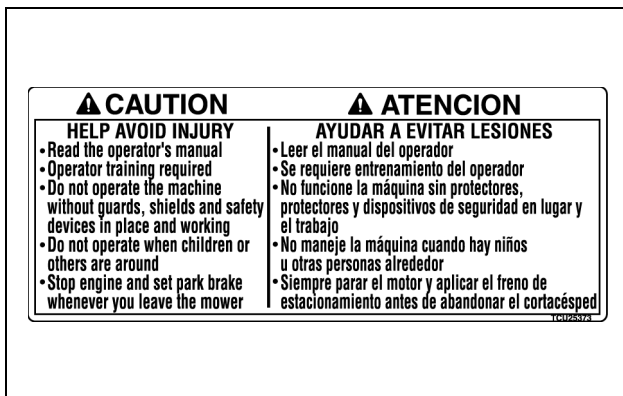
Warning



MT3366

- Do not operate machine without shield in place.

Label TCU25373 Caution Avoid Injury



TCU25373

Help Avoid Injury

- Read the operator's manual.
- Operator training required.
- Do not operate the machine without guards, shields and

safety devices in place and working.

- Do not operate when children or others are around.
- Stop engine and set park brake whenever you leave mower.

WARNING TCU26800

SPARK ARRESTOR



TCU26800

Operation of This Equipment May Create Sparks That Can Start Fires Around Dry Vegetation. A Spark Arrestor May Be Required. The Operator Should Contact Local Fire Agencies for Laws or Regulations Relating to Fire Prevention Requirements.

Danger



MT6517

- To avoid injury from rotating blades, stay clear of reel.
- Shut off engine before servicing, lubricating or removing cutting unit.

Emission Control System Certification Label

NOTE: Tampering with emission controls and components by unauthorized personnel may result in severe fines or penalties. Emission controls and components can only be adjusted by EPA and/or CARB authorized service centers. Contact your John Deere Commercial and Consumer Equipment Retailer concerning emission controls and component questions.

The presence of an emissions label signifies that the engine has been certified with the United States Environmental Protection Agency (EPA) and/or California Air Resources Board (CARB).

The emissions warranty applies only to those engines

SAFETY LABELS

marketed by John Deere that have been certified by the EPA and/or CARB; and used in the United States and Canada in off-road mobile equipment.

Emission Compliance Period

If your engine has the emission compliance category listed on the emission control system certification or air index label, this indicates the number of operating hours for which the engine has been certified to meet EPA and/or CARB emission requirements. The following table provides the engine compliance period in hours associated with the category found on the certification label.

Agency	Category	Hours
EPA	C	125
EPA	B	250
EPA	A	500
CARB	Moderate	125
CARB	Intermediate	250
CARB	Extended	500

Certification

Your product has been certified for compliance with American National Standards Institute B-71.4, Safety Specifications for Commercial Turf care Equipment.

SAFETY

Operator Training Required

- Read the operator's manual and other training material. If the operator or mechanic cannot read English, it is the owner's responsibility to explain this material to them. This publication is available in other languages.
- Become familiar with the safe operation of the equipment, operator controls, and safety signs.
- All operators and mechanics should be trained. The owner of the machine is responsible for training the users.
- Never let children or untrained people operate or service the equipment. Local regulations may restrict the age of the operator.
- The owner/user can prevent and is responsible for accidents or injuries occurring to themselves, other people, or property.
- Operate the machine in an open, unobstructed area under the direction of an experienced operator.

Preparation

- Evaluate the terrain to determine what accessories and attachments are needed to properly and safely perform the job. Only use accessories and attachments approved by the manufacturer.
- Wear appropriate clothing including hard hat, safety glasses and hearing protection. Long hair, loose clothing or jewelry may get tangled in moving parts.
- Inspect the area where the equipment is to be used and remove all objects such as rocks, toys and wire which can be thrown by the machine.
- Use extra care when handling gasoline and other fuels. They are flammable and vapors are explosive.
 - a. Use only an approved container.
 - b. Never remove gas cap or add fuel when engine is running. Do not smoke.
 - c. Never refuel or drain the machine indoors.
- Check that the operator's presence controls, safety switches and shields are attached and functioning properly. Do not operate unless they are functioning properly.

Operating Safely

- Never run an engine in an enclosed area where dangerous carbon monoxide fumes can collect.
- Only operate in good light, keeping away from holes and hidden hazards.
- Be sure all drives are in neutral and parking brake is

engaged before starting engine. Only start engine from the operator's position.

- Be sure of your footing while using pedestrian-controlled equipment, especially when backing up. Walk, don't run. Never operate on wet grass. Reduced footing could cause slipping.
- Slow down and use extra care on hillsides. Be sure to travel in the recommended direction on hillsides. For this machine, mow across hillsides, not up and down. Turf conditions can affect the machine's stability. Use caution while operating near drop-offs.
- Slow down and use caution when making turns and when changing directions on slopes. Stop blades if not mowing.
- Stop the blades if the mower has to be tilted for transportation when crossing surfaces other than grass, and when transporting the mower to and from the area to be mowed.
- Never operate with guards not securely in place. Be sure all interlocks are attached, adjusted properly, and functioning properly.
- Do not change the engine governor settings or overspeed the engine. Operating an engine at excessive speed can increase the hazard of personal injury.
- Stop on level ground, disengage drives, engage parking brake, and shut off engine before leaving the operator's position for any reason including emptying the grasscatchers or clearing blockages.
- Stop equipment and inspect reels after striking objects or if an abnormal vibration occurs. Make necessary repairs before resuming operations.
- Keep hands and feet away from the cutting units.
- Look behind and down before backing up to be sure of a clear path.
- Do not operate the machine while under the influence of alcohol or drugs.
- Use care when loading or unloading the machine into or off of a trailer or truck.
- Use care when approaching blind corners, shrubs, trees, or other objects that may obscure vision.
- Inspect machine before you operate. Be sure hardware is tight. Repair or replace damaged, badly worn, or missing parts. Be sure guards and shields are in good condition and fastened in place. Make any necessary adjustments before you operate.
- Never pick up or carry a mower while the engine is running.
- Stop machine if anyone enters the area.
- Use only accessories and attachments approved by the manufacturer of the machine.

SAFETY

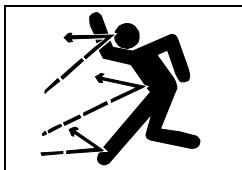
• Do not wear radio or music headphones. Safe service and operation requires your full attention.

Using a Spark Arrestor

The engine in this machine is equipped with a spark arrestor muffler. The California Public Resources Code, section 4442.5 provides as follows:

No person shall sell, offer for sale, lease, or rent to any person any internal combustion engine subject to Section 4442 or 4443, and not subject to Section 13005 of the Health and Safety Code, unless the person provides a written notice to the purchaser or bailee, at the time of sale or at the time of entering into the lease or rental contract, stating that it is a violation of Section 4442 or 4443 to use or operate the engine on any forest-covered, brush-covered, or grass-covered land unless the engine is equipped with a spark arrestor, as defined in Section 4442, maintained in effective working order or the engine is constructed, equipped, and maintained for the prevention of fire pursuant to Section 4443. Cal. Pub. Res. Code 4442.5.

Other states or jurisdictions may have similar laws. A replacement spark arrestor for your machine is available from your authorized dealer. An installed spark arrestor must be maintained in good working order by the operator.



Checking Mowing Area

- Clear mowing area of objects that might be thrown. Keep people and pets out of mowing area.

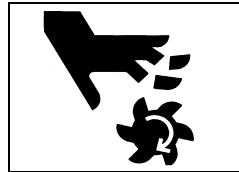
- Low-hanging branches and similar obstacles can injure the operator or interfere with mowing operation. Before mowing, identify potential obstacles such as low-hanging branches, and trim or remove those obstacles.

- Study mowing area. Set up a safe mowing pattern. Do not mow where traction or stability is doubtful.

Parking Safely

1. Stop machine on a level surface, not on a slope.
2. Disengage cutting unit(s).
3. Lock the park brake.
4. Stop the engine.
5. Wait for engine and all moving parts to stop before you leave the operator's station.

6. Close fuel shut-off valve, if your machine is equipped.
7. Remove the spark plug wire (for gasoline engines) before servicing the machine.



Avoid Injury From Contacting Blades

- Rotating cutting cylinders can cut off arms and legs, and throw objects. Failure to observe safety instructions

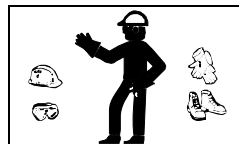
could result in serious injury or death.

- Keep hands, feet and clothing away from rotating cutting cylinders when engine is running.
- Be alert at all times, operate machine carefully. People, especially children can move quickly into the mowing area before you know it.
- Shut off cutting cylinders when you are not mowing.
- Park machine safely before leaving the operator's station for any reason including emptying the grasscatchers.
- Always wear gloves when manually rotating reel.
- Use a long-handled brush when applying reel-sharpening compound.

Rotating Blades are Dangerous - Protect Children and Prevent Accidents

Protect Children:

- Tragic accidents can occur if the operator is not alert to the presence of children. Children are often attracted to lawn-mowing machines and mowing activity. Stay alert to the presence of children. Never assume that children will remain where you last saw them.
- Keep children indoors, out of the mowing area, and in the watchful eye of a responsible adult, other than the operator, when a mower is being operated.
- Be alert and turn mower off if a child enters the work area. They don't understand the dangers of rotating blades or the fact that the operator is unaware of their presence.



Wear Appropriate Clothing

- Always wear safety goggles, or safety glasses with side shields when operating the machine.

- Wear close fitting clothing and safety equipment appropriate for the job.
- While mowing, always wear substantial footwear and long

SAFETY

trousers. Do not operate the equipment when barefoot or wearing open sandals.

- Wear a suitable protective device such as earplugs. Loud noise can cause impairment or loss of hearing.



Maintenance and Storage

- Never operate machine in a closed area where dangerous carbon monoxide fumes can collect.

- Disengage drives, lock parking

brake, stop engine and remove key or disconnect spark plug (for gas engines). Wait for all movement to stop before adjusting, cleaning or repairing.

- Clean grass and debris from cutting units, drives, mufflers, and engine to help prevent fires. Clean up oil or fuel spillage.

- Let engine cool before storing and do not store near flame.

- Shut off fuel while storing or transporting. Do not store fuel near flames or drain indoors.

- Park machine on level ground. Never allow untrained personnel to service machine. Understand service procedure before doing work.

- Use jack stands to support components when required.

- Carefully release pressure from components with stored energy.

- Use care when checking cutting units. Wear gloves, and use caution when servicing cutting units.

- Only replace blades. Never straighten or weld them.

- Keep hands, feet, clothing, jewelry and long hair away from moving parts. If possible, do not make adjustments with the engine running.

- Keep all parts in good working condition and all hardware tightened. Replace all worn or damaged decals.

- Be careful during adjustment of the machine to prevent entrapment of the fingers between moving blades and fixed parts of the machine.

Prevent Fires

- Machine fires and structure fires can occur if a machine is stored before allowing it to cool, if debris is not removed from critical areas of the machine, or if machine is stored near combustible materials.

- Remove grass and debris completely from engine compartment and muffler area, and from on top of the mower deck, before and after operating machine,

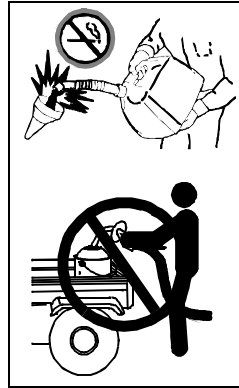
especially after mowing or mulching in dry conditions.

- Empty any grasscatcher bags or containers completely before storing.

- Always shut off fuel when storing or transporting machine, if the machine has a fuel shutoff.

- Do not store machine near an open flame or source of ignition, such as a water heater or furnace.

- Check fuel lines, tank, cap, and fittings frequently for cracks or leaks. Replace if necessary.



Handling Fuel Safely

To avoid personal injury or property damage, use extreme care in handling fuel. Fuel is extremely flammable and fuel vapors are explosive:

- Extinguish all cigarettes, cigars, pipes, and other sources of ignition.

- Use only an approved fuel container. Use only non-metal, portable fuel containers approved by

the Underwriter's Laboratory (U.L.) or the American Society for Testing & Materials (ASTM). If using a funnel, make sure it is plastic and has no screen or filter.

- Never remove the fuel tank cap or add fuel with the engine running. Allow engine to cool before refueling.

- Never add fuel to or drain fuel from the machine indoors. Move machine outdoors and provide adequate ventilation.

- Clean up spilled fuel immediately. If fuel is spilled on clothing, change clothing immediately. If fuel is spilled near machine, do not attempt to start the engine but move the machine away from the area of spillage. Avoid creating any source of ignition until fuel vapors have dissipated.

- Never store the machine or fuel container where there is an open flame, spark, or pilot light such as on a water heater or other appliance.

- Prevent fire and explosion caused by static electric discharge. Static electric discharge can ignite fuel vapors in an ungrounded fuel container.

- Never fill containers inside a vehicle or on a truck or trailer bed with a plastic liner. Always place containers on the ground away from your vehicle before fueling.

- Remove fuel-powered equipment from the truck or trailer and refuel it on the ground. If this is not possible, then refuel such equipment with a portable container, rather than from a fuel dispenser nozzle.

- Keep the nozzle in contact with the rim of the fuel tank or container opening at all times until the fueling is complete.

SAFETY

Do not use a nozzle lock-open device.

- Never overfill fuel tank. Replace fuel tank cap and tighten securely.
- Replace all fuel container caps securely after use.
- For gasoline engines, do not use gas with methanol. Methanol is harmful to your health and to the environment.

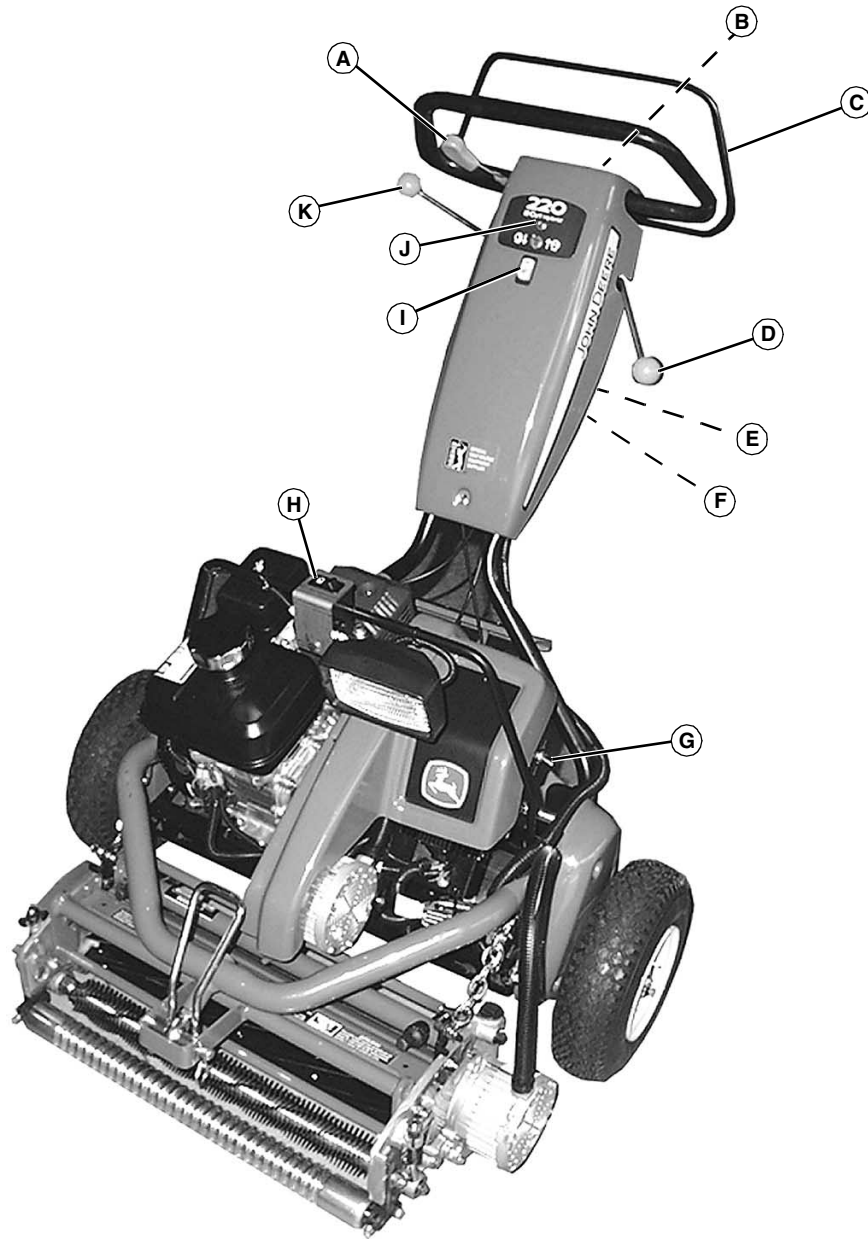
Handling Waste Product and Chemicals

Waste products, such as, used oil, fuel, coolant, brake fluid, and batteries, can harm the environment and people:

- Do not use beverage containers for waste fluids - someone may drink from them.
- See your local Recycling Center or authorized dealer to learn how to recycle or get rid of waste products.
- A Material Safety Data Sheet (MSDS) provides specific details on chemical products: physical and health hazards, safety procedures, and emergency response techniques. The seller of the chemical products used with your machine is responsible for providing the MSDS for that product.

OPERATING CONTROLS

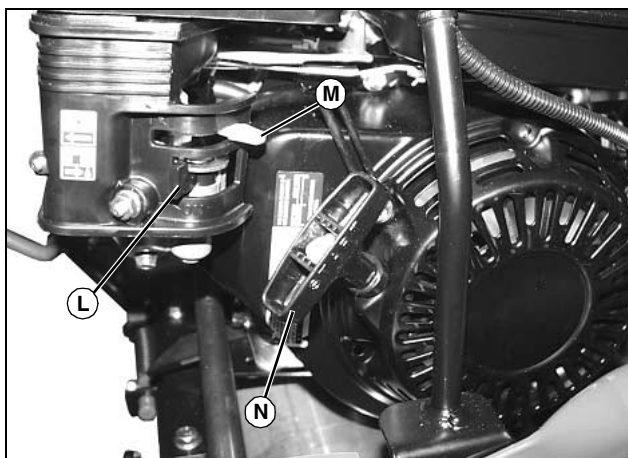
Operating Controls



MX42546

Key	Description	Key	Description
A	Throttle Lever	G	Mow/Backlap Switch
B	Diagnostic Indicator Light	H	Light Switch (Optional)
C	Operator Presence Bail	I	PTO Switch
D	Park Brake Lever	J	Run/Stop Switch
E	Frequency Of Clip (FOC) Control	K	Travel Clutch Lever
F	Hourmeter		

OPERATING CONTROLS



MX42309

Picture Note: Engine Controls

Key	Description
L	Fuel Shut-Off Valve
M	Choke Lever
N	Starter Handle

OPERATING

Daily Operating Checklist

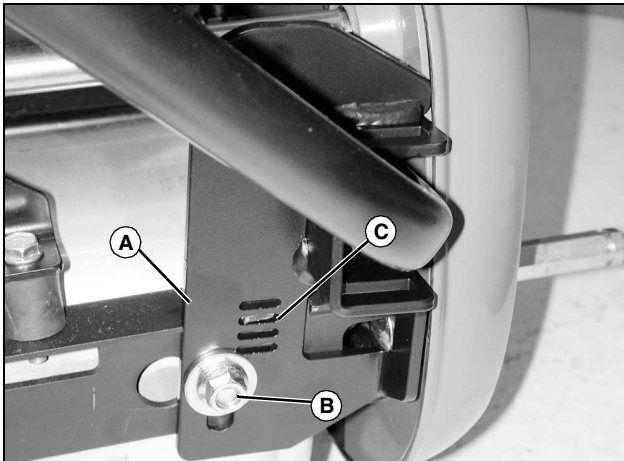
- ☐ Test safety systems.
- ☐ Check tire pressure.
- ☐ Check fuel level.
- ☐ Check engine oil level.
- ☐ Remove grass and debris from engine compartment and muffler area, and on top of cutting unit, before and after operating machine.
- ☐ Clean air intake screen.
- ☐ Check area below machine for leaks.

Avoid Damage to Plastic and Painted Surfaces

- Do not wipe plastic parts unless rinsed first. Using a dry cloth may cause scratches.
- Insect repellent spray may damage plastic and painted surfaces. Do not spray insect repellent near machine.
- Be careful not to spill fuel on machine. Fuel may damage surface. Wipe up spilled fuel immediately.
- Prolonged exposure to sunlight will damage hood surfaces.

Adjusting Handlebar Height

NOTE: Make sure bracket (A) is straight up and down, and not at an angle.



MX12973

1. Loosen nut (B) on each side of machine.
2. Move handlebar to desired position with tab (C) in one of four available slots and tighten nut (A).

Using Operator Controls

Using Run Switch

- Push run/stop toggle switch forward to run engine.
- Pull run/stop toggle switch back (toward operator) to stop engine.

Using Operator Presence Bail



CAUTION: Avoid injury! This machine is equipped with an operator presence system to protect the operator and bystanders. Do not attempt to alter the function of the operator presence system.

The operator presence bail stops the machine forward travel and cutting unit when released.

The operator presence bail when squeezed with handlebar permits engagement of the travel lever and cutting unit.

Using Travel Lever (Forward Travel)

1. Hold operator presence bail to handlebar.
2. Push travel lever forward to engage drive.
3. Release bail to stop travel.

Using Park Brake Lever

Release operator presence bail and pull brake lever back to stop mower movement.

Using Throttle Lever

Use throttle lever to adjust engine speed and rate of travel.

Pull lever back (toward operator) to reduce engine speed.

Adjust throttle lever depending on rate of travel, cutting height, and ground contour.

Using Choke Lever

Move choke lever left toward the decal for the choke position.

Using Fuel Shut-Off Valve

This unit is equipped with a 2-position fuel shut-off valve. Slide lever to the right to open or to the left to close the fuel shut-off valve.

Closed (off) position:

- When performing any type of engine service.
- When transporting.
- During storage.

Open (on) position:

- Fuel shut-off valve must be in the full open (on) position

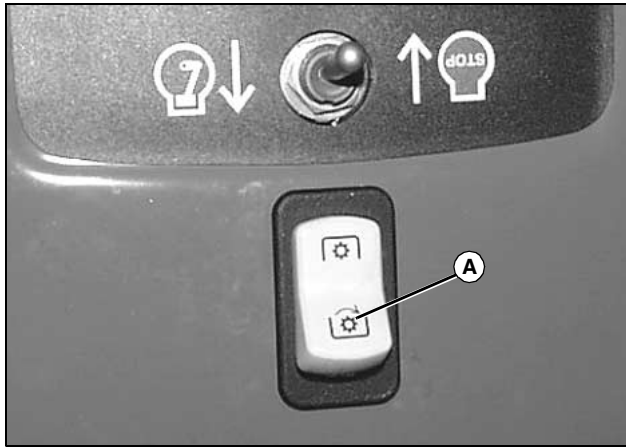
OPERATING

for proper fuel delivery when operating the engine.

Using Mow/Backlap Switch

The Mow/Backlap switch should be in the MOW position for all mowing and transport operation. The BACKLAP position is only used during machine service. (See Backlapping Cutting Units in SERVICE section.)

Using PTO Switch



MX42460

Pushing the PTO switch to the engaged (A) position will start the cutting unit for mowing operation only if all the following conditions are met:

- the operator presence bail is pushed forward and held with the handlebar.
- the parking brake is released.
- the travel lever is pushed forward into the engaged position.
- the backlap/mow switch is in MOW position.

Pushing the PTO switch to the engaged position will start the cutting unit for backlapping service only if all following conditions are met:

- the backlap/mow switch is in BACKLAP position.
- the parking brake is engaged.
- the travel lever is released.

Pushing the PTO switch to the disengaged position will stop mowing and backlapping reel rotation.

Machine Hourmeter

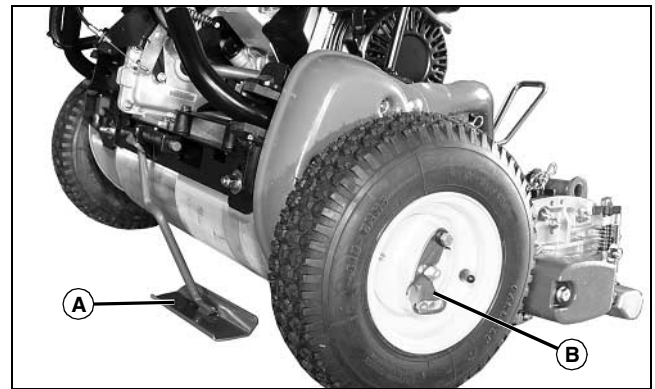


MX42306

The machine hourmeter (A) records actual run time of the engine and is graduated in 1/10 hour intervals. It can be used to schedule service for the machine and document when service was performed.

To check the hourmeter, park machine safely (see Parking Safely in SAFETY section), engage park brake and turn PTO switch to the disengaged position. Look under handlebar to read display.

Removing Transport Wheels



MX42310

1. Place machine on stand (A).
2. Release latch (B) and slide wheel from shaft. Repeat procedure for other side.

OPERATING

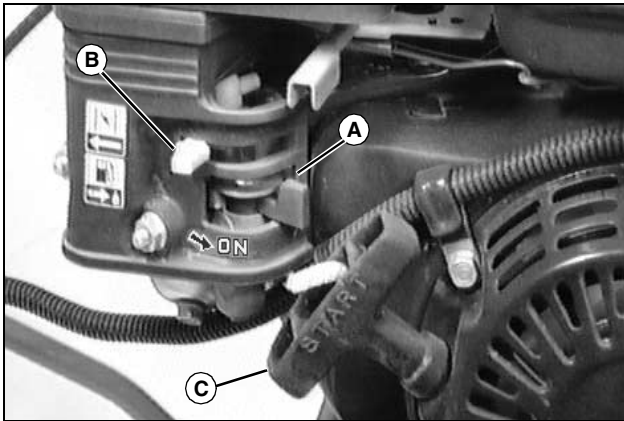
Starting the Engine



CAUTION: Avoid injury! Engine exhaust fumes contain carbon monoxide and can cause serious illness or death.

- Move the machine to an outside area before running the engine.
- Do not run an engine in an enclosed area without adequate ventilation.
- Connect a pipe extension to the engine exhaust pipe to direct the exhaust fumes out of the area.
- Allow fresh outside air into the work area to clear the exhaust fumes out.

1. Lock park brake lever.
2. Disengage drive clutches.
3. Push run/stop switch forward to the run position.
4. Move throttle lever to half open position.



M86618

5. Turn fuel shut-off valve (A) to the on position.
6. Set choke (B) at closed position.
7. Pull starter handle (C).

NOTE: If engine fails to start after three attempts, return choke to open.

8. Move choke to the open position after engine has started.
9. Allow engine to warm up before applying load.

Stopping the Engine

1. Release operator presence bail.
2. Pull throttle lever all the way back (toward operator). Let engine idle 2-4 minutes to allow engine to cool down.

NOTE: If mower will not be used for a long period, close fuel shut-off valve (A) and allow engine to run until remaining fuel in carburetor is exhausted and engine stops running (The engine will continue to run for a few minutes).

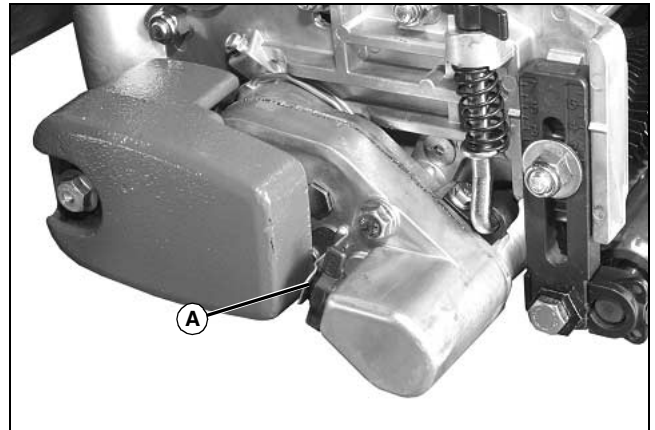
3. Pull run/stop switch back (toward operator) to STOP position.



MX11246

4. Turn fuel shut-off valve (A) to the OFF position.

Operating Rotary Brush (Optional)

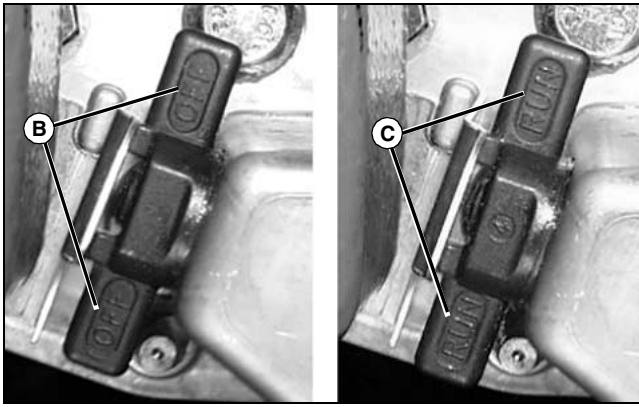


MX42311

The rotary brush is controlled by a knob (A) on the cutting unit gearcase.

NOTE: Before operating, always release the operator presence bail, engage the park brake and turn the PTO switch to the disengaged position, and verify that the reel has come to a complete stop.

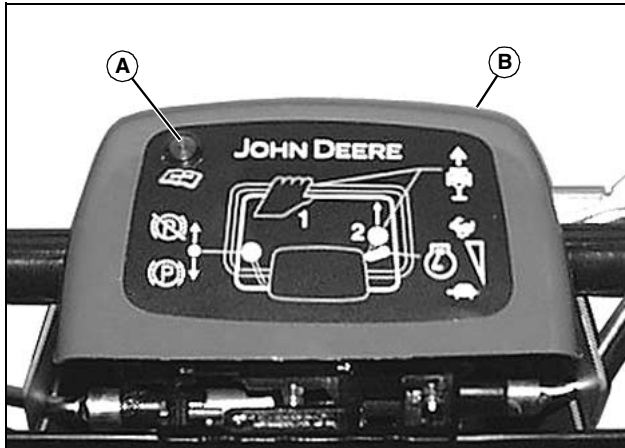
OPERATING



MX42692

- The rotary brush is in neutral (not engaged) with the control knob in the vertical position and the word OFF (B) is visible on both sides of the knob.
- To engage the rotary brush, rotate the knob 180° until the word RUN (C) is visible on both sides of the knob.

E-Cut Hybrid System Operation



MX42514

After starting engine, the diagnostic indicator lamp (A) on the handlebar cover (B) will illuminate momentarily (one quick flash, followed by a 2-3 second flash). This indicates the E-Cut Hybrid 48-Volt System controller has been activated.

If the E-Cut Hybrid System controller detects an abnormal condition or malfunction during operation of the machine, it will flash a diagnostic code number on the indicator lamp (A) while the engine is running. The code number will appear as one or a series of pulses, followed by a short pause and another single or series of pulses. The code or codes will continue to repeat until the engine is stopped.

NOTE: If an E-Cut Diagnostic code is displayed while the engine is running at less than full throttle, increase the throttle fully and continue machine use. If the displayed code continues, record the code (or codes)

and stop the machine. See the Service Electrical and Troubleshooting sections of this manual for additional information.

The controller may automatically shut down and stop reel rotation depending on the type of code detected. The diagnostic indicator light will display a quick flash, followed by a 2-3 second flash. The controller may be reset with the following method:

1. Turn the PTO switch to the disengaged position and then engaged position. If no codes are displayed and reel rotation is restored, continue machine operation. If the indicator light displays a quick flash, followed by a 2-3 second flash, proceed to the next step.
2. Pull the run/stop switch to STOP position to stop the engine. Push the run/stop switch to the run position, start the engine and engage the cutting unit. If no codes are displayed and reel rotation is restored, continue machine operation.

If any code is displayed or reel rotation cannot be restored, stop the machine. See the Service Electrical and Troubleshooting sections of this manual for additional information.

Frequency of Clip (FOC) Adjustment

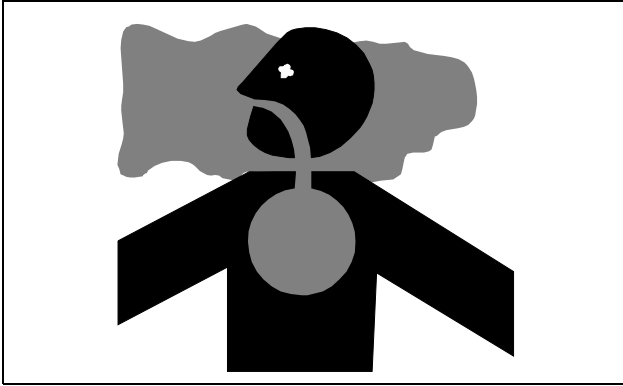


MX42458

Reel speed can be adjusted depending on the type of application for your greensmower, the type of cutting unit used and grass and height conditions. Adjust the FOC control (A) as required for your specific application. (See Adjusting Frequency of Clip in the SERVICE section.)

OPERATING

Testing Safety Systems



CAUTION: Avoid injury! Engine exhaust fumes contain carbon monoxide and can cause serious illness or death.

- Move the machine to an outside area before running the engine.
- Do not run an engine in an enclosed area without adequate ventilation.
- Connect a pipe extension to the engine exhaust pipe to direct the exhaust fumes out of the area.
- Allow fresh outside air into the work area to clear the exhaust fumes out.

The safety systems installed on your machine should be checked before each machine use. Be sure you have read the machine operator manual and are completely familiar with the operation of the machine before performing these safety system checks.

Use the following checkout procedures to check for normal operation of machine.

If there is a malfunction during one of these procedures, do not operate machine. **See your authorized dealer for service.**

Perform these tests in a clear open area. Keep bystanders away.

Testing Park Brake

1. Lock park brake.
2. Run engine at low idle.
3. Engage operator presence bail.
4. Slowly engage travel clutch lever.

Result: Engine should stall with no movement of the mower.

Testing Run Switch

1. Flip run switch rearward (toward operator) to STOP position.
2. Pull start handle.

Result: Engine should not start.

Testing Operator Presence Bail

1. Operate machine in clear open area.
2. Release operator presence bail.

Result: Cutting reel should stop rotating and machine should stop moving forward. Engine should continue to run.

Emergency Stopping



CAUTION: Avoid injury! The machine may be unstable if stopped suddenly. Do not stop suddenly unless it is an emergency.

1. Release operator presence bail.
2. Engage parking brake lever.
3. Turn run/off switch to off position.

Transporting Machine on Trailer

Be sure trailer has all the necessary lights and signs required by law.



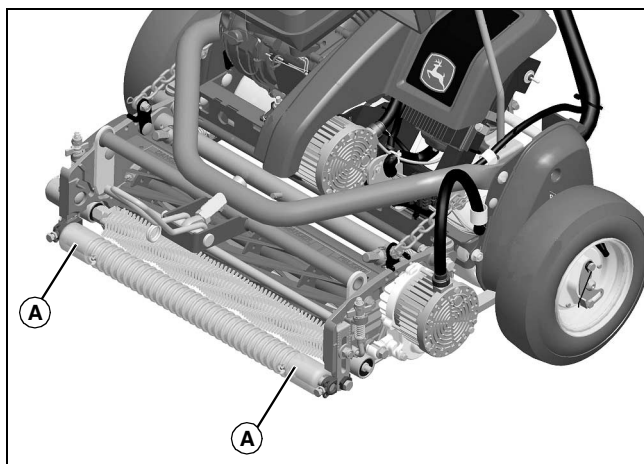
CAUTION: Avoid injury! Use extra care when loading or unloading the machine into a trailer or truck.

Close fuel shut-off valve, if your machine is equipped.

NOTE: Trailer capacity must exceed combined machine weight and attachment weight. (See Specifications section in operator's manual.)

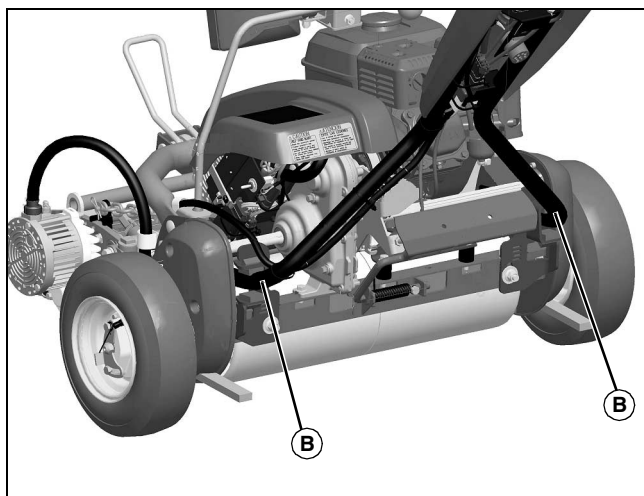
1. Park trailer on a level surface.
2. Move forward onto heavy-duty trailer.
3. Lock park brake.
4. Turn off machine.
5. Machines with fuel shut-off: Turn fuel shut-off to off position.

OPERATING



MX44430

6. Fasten front of machine at both sides of the front roller at points (A) to trailer with heavy-duty straps, chains, or cables. Straps must be directed down and outward from machine.



MX44431

7. Fasten rear of machine at both sides of the handlebars at points (B) to trailer with heavy-duty straps, chains, or cables. Straps must be directed down and outward from machine.

OPERATING - CUTTING UNITS

Engaging Cutting Unit



CAUTION: Avoid injury! Blades are sharp and rotate quickly:

- Keep hands and feet away from cutting reels while machine is running.
- Check and clear area of bystanders and children before engaging cutting reels.

NOTE: During machine transport, the PTO switch must be in the disengaged position.

1. Engage the Greens Tender Conditioner (if equipped and is to be used).
2. With the engine running, push the operator presence bail against the handlebar and move throttle lever forward to the fast position.
3. Release the park brake and press the PTO switch to the engaged position.
4. Push the travel lever forward to engage the cutting unit and begin forward travel.

NOTE: Do not reduce throttle more than 50%. If a low voltage trouble code appears, increase throttle position.

5. In areas where engine noise is restricted or of other concern, the engine speed can be reduced to lower the noise. As engine speed is reduced, ground speed will also reduce.

The frequency of clip (FOC) control on this machine will maintain synchronization of ground and reel speeds at any engine speed selected.

Emergency Stopping - Cutting Unit

NOTE: While mowing, there are three methods of stopping reel rotation in case of an emergency:

- Release the operator presence bail. Reel rotation and forward travel will stop.
- Push the PTO switch into the disengaged position. Reel rotation will stop and machine will continue forward travel.
- Push Run/Stop switch into the STOP position. Engine will stop. Reel rotation and forward travel will stop.

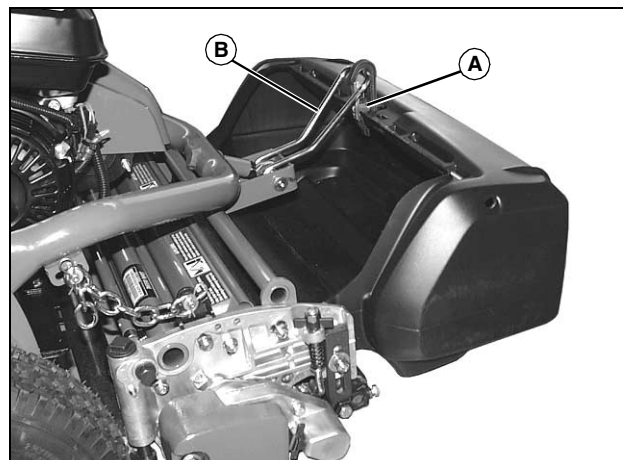
NOTE: When backlapping the cutting unit, there are four methods of stopping reel rotation in case of an emergency:

- Press the mow/backlap switch into the MOW position. Reel rotation will stop.
- Release the park brake. Reel rotation will stop.

- Push the PTO switch into the disengaged position. Reel rotation will stop.
- Push Run/Stop switch into the STOP position. Engine and reel rotation will stop.

Removing and Emptying Grasscatchers

Removing



MX42340

1. Release operator presence bail to release travel clutch lever and stop reel rotation.
2. Lock park brake.
3. Push PTO switch into the disengaged position, and verify that reel has come to a complete stop.
4. Push in on link handle release bracket (A), and raise and remove link handle from catcher bracket support (B).
5. Pivot grasscatcher upward from frame assembly and empty.

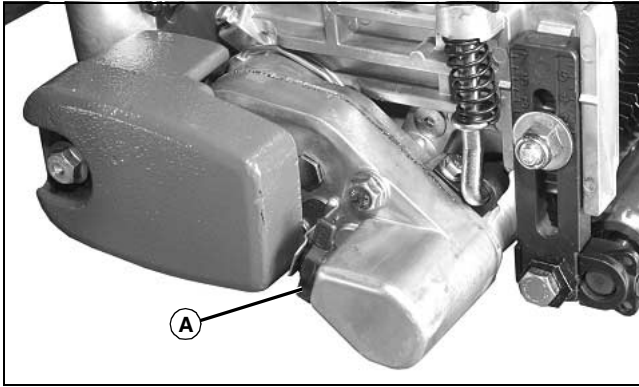
Installing

NOTE: Proper orientation of the catcher support bracket (B) is shown above. If the bracket is installed upside down, the grasscatcher will drag on the ground.

1. Pivot grasscatcher downward into inner slots on cutting unit end housings, push in on link handle release bracket (A), and hook link handle onto the catcher bracket support (B).

OPERATING - CUTTING UNITS

Operating Greens Tender Conditioner (GTC) (Optional)



MX42311

- The GTC is disengaged with the control knob (A) in the vertical position.
- To engage the GTC, turn the control knob 90° to the horizontal position.

IMPORTANT: Avoid damage! The blades may be dulled if the Greens Tender or Fairway Tender Conditioner (GTC or FTC) is used immediately after applying top dressing. Wait for at least three days following top dressing before using GTC or FTC.

The conditioner process involves shallow vertical cutting. The blades are adjusted to cut runners and lift horizontal leaf material. It is important that frequent and thorough observations be performed or stress to the plants may occur. Make adjustments as necessary.

NOTE: The initial setting should be the same as Height Of Cut to prevent damage to the turf.

For a deeper cut, set approximately 0.79 mm (.032 in.) below Height Of Cut.

1. Set the GTC blades the same height as the Height of Cut when conditioning greens for the first time.
2. While cutting with GTC, closely examine each green for any inconsistencies or appearance of over-aggressiveness. Decrease GTC penetration if necessary.
3. Check each green 1–2 hours after cutting. Look for any tendency toward a yellow or brown tint. This indicates over-stress.
4. If visible stress is observed, decrease GTC penetration to 0.39 mm (0.016 in.) for next cutting.
5. Continue cutting/conditioning at this setting for three to five days. Check frequently for stress.
6. If no stress is observed, increase GTC penetration by 0.25 mm (0.010 in.). Check for obvious over-aggressiveness. Observe for two to three days, watching for signs of stress.

7. Mow with GTC at this setting until stress becomes visible. Back off the GTC adjusted penetration by 0.25 mm (0.010 in.).

NOTE: Stress is a cumulative result of many factors such as irrigation, temperature, humidity, chemical application, disease and thatch.

Conditioning aggressiveness will require adjustment and monitoring as these factors vary.

Conditioning frequency may also need to be reduced in some cases.

Cleaning Cutting Unit

IMPORTANT: Avoid damage! Grease after washing to purge fittings and bearings of water.

Do not use high-pressure water to clean grass from reels.

- When cleaning do not direct high pressure water at the cutting unit motor seals. Water may be drawn into bearings as they cool.
- Use high volume, low-pressure water to clean exterior of machine and the reels.
- Do not use water to wash where electrical components are located. If water penetrates electrical connections it may create problems.
- Use compressed air not water to clean air filters. Reduce compressed air to less than 210 kPa (30 psi) when using for cleaning purposes.
- Clean grease fittings before lubricating. Replace lost or broken fittings immediately.

REPLACEMENT PARTS

Service Literature

If you would like a copy of the Parts Catalog or Technical Manual for this machine call:

- **U.S. & Canada:** 1-800-522-7448.
- **All Other Regions:** Your John Deere dealer.

Parts

We recommend John Deere quality parts and lubricants, available at your John Deere dealer.

Part numbers may change, use part numbers listed below when you order. If a number changes, your dealer will have the latest number.

When you order parts, your John Deere dealer needs the serial number or product identification number (PIN) for your machine or attachment. These are the numbers that you recorded in the Product Identification section of this manual.

Order Service Parts Online

Visit <http://JDParts.deere.com> for your Internet connection to parts ordering and information.

Part Numbers

Item	Part Number
Air Cleaner	AM123909
Spark Plug	M128206
Spark Arrestor	M147855
Clutch Belt	TCU25209
Alternator Belt	TCU24803
Standard Bed Knives:	
• 22 Inch	ET17533
• 22 Inch with hardened insert	ET11066
Tournament Bed Knives:	
• 22 Inch	ET17534
Low-Cut Bed Knives:	
• 22 Inch	MT4869
Tee-Cut Bed Knives:	
• 22 Inch	ET17532

SERVICE INTERVALS

Servicing Your Machine

IMPORTANT: Avoid damage! Operating in extreme conditions may require more frequent service intervals:

- Engine components may become dirty or plugged when operating in extreme heat, dust or other severe conditions.
- Engine oil can degrade if machine is operated constantly at slow or low engine speeds or for frequent short periods of time.

Please use the following timetables to perform routine maintenance on your machine.

Break-in - After First 5 Hours

- Test safety systems
- Check and adjust drive belt tension as needed.

Break-in - After First 20 Hours

- Change engine oil.
- Check for loose, missing or damaged parts, replace and tighten as needed.
- Clean fuel sediment bowl.
- Check for loose wiring and wiring connectors, secure as needed.

Break-in - After 50 Hours

- Check and adjust reel and roller drive chain tension.
- Change gear case oil.

Daily

- Test safety systems.
- Grease GTC or rotary brush (2 places).
- Grease cutting unit front and rear rollers (4 places).
- Grease reel (2 places).
- Check engine oil level.
- Check for loose wiring and wiring connectors, secure as required.
- Check for loose, missing or damaged parts, replace and tighten as needed.

Every 50 Hours

- Clean fuel sediment bowl.
- Clean air cleaner foam element.
- Check air cleaner paper element.
- Grease drive control linkage.
- Grease operator presence pawl and cam.
- Grease height of cut adjuster (2 places).
- Grease drive drum (2 places).
- Grease input drives to ground drive chain (2 places).
- Change engine oil.
- Inspect transport tires and check air pressure (if equipped).

Every 100 Hours

- Clean spark plug and adjust gap.
- Clean cylinder and cylinder head cooling fins.
- Check gear case oil.
- Check drive belt for proper tension, adjust as needed.
- Check clutch and park brake switch operation, adjust if necessary.
- Check and clean spark arrestor.

Every 300 Hours

- Change air cleaner paper element. (More often in dusty conditions.)
- Check and adjust roller drive chain tension.
- Replace and gap spark plug.
- Check alternator belt for proper tension, adjust as needed.
- Check and adjust idle speed.

Yearly or every 500 Hours

- Remove carbon from cylinder, cylinder head, and piston. (See the Technical Manual or your John Deere Dealer.)
- Check valves. Reface or replace as necessary. (See the Technical Manual or your John Deere Dealer.)
- Check and adjust valve clearance. (See the Technical Manual or your John Deere Dealer.)

SERVICE LUBRICATION

Grease

IMPORTANT: Avoid damage! Use recommended John Deere greases to avoid component failure and premature wear.

The recommended John Deere greases are effective within an average air temperature range of -29 to 135 degrees C (-20 to 275 degrees F).

If operating outside that temperature range, contact your Servicing dealer for a special-use grease.

The following greases are preferred:

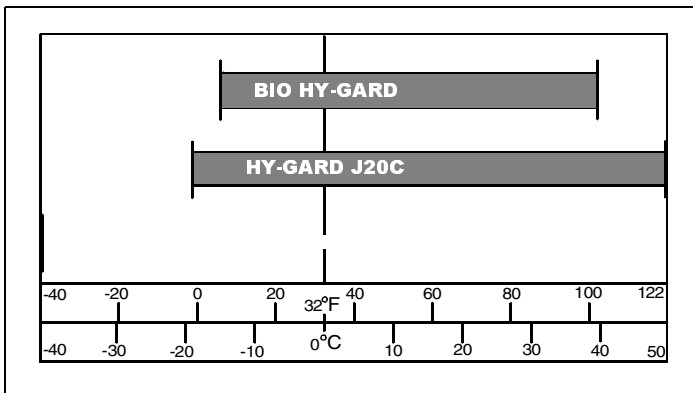
- John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease
- John Deere Golf & Turf Cutting Unit Grease

If not using any of the preferred greases, be sure to use a general all-purpose grease with an NLGI grade No.2 rating.

Wet or high speed conditions may require use of a special-use grease. Contact your Servicing dealer for information.

Transmission and Hydraulic Oil

IMPORTANT: Avoid damage! Machine is filled with John Deere HY-GARD™ (J20C) Transmission/Hydraulic Oil at the factory. DO NOT mix oils. DO NOT use type “F” automatic transmission fluid.



MIF

Use oil viscosity based on the expected air temperature range during the period between oil changes.

John Deere J20C HY-GARD Transmission/Hydraulic Oil is recommended.

Use John Deere BIO HY-GARD™ oil when a biodegradable fluid is required.

Biodegradable Oil

Application

IMPORTANT: Avoid damage! Biodegradable oils, other than BIO HY-GARD™, are not recommended.

When use of a biodegradable lubricant is desired or required, BIO HY-GARD is recommended. BIO HY-GARD may be used under normal mowing conditions.

DO NOT USE biodegradable lubricants in machines for the following operations:

- Any machine used for scalping procedure.
- Any verticut operation in temperatures exceeding 32°C (90°F).
- Mixing of biodegradable oil and mineral oil will reduce the biodegradability of the lubricant in the machine. Mixing of HY-GARD and BIO HY-GARD will not result in performance deterioration.

Cold Weather Operation

Precautions should be taken if BIO HY-GARD containers or equipment are stored for long periods of time in extremely cold temperatures. Freezing should be expected if BIO HY-GARD is subjected to the following temperatures:

- Stored for six months at -18° to -23°C (-1° to -10°F)
- Stored for seven days at -23° to -26°C (-10° to -15°F)
- Stored for three days at -26° to -29°C (-15° to -20°F)
- Stored for two days at -29° to -34°C (-20° to -30°F)
- Stored for one day at -34°C (-30°F) and below.

IMPORTANT: Avoid damage! Equipment should not be started or any operation attempted until BIO HY-GARD™ has reached a safe operating viscosity.

If freezing of BIO HY-GARD is suspected, the container or equipment MUST be warmed to at least 0°C (32°F) and maintained for 24-48 hours to ensure the fluid has reached a safe operating viscosity.

Converting From HY-GARD to BIO HY-GARD

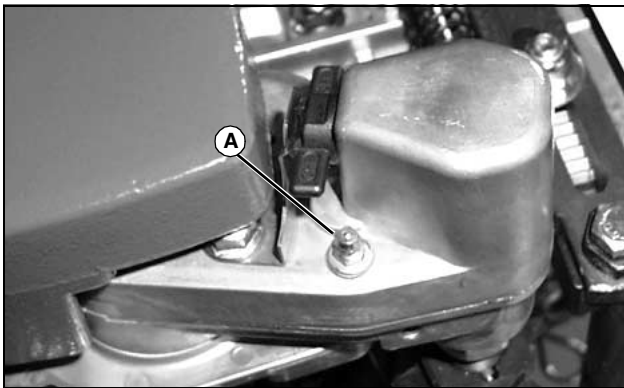
Systems being converted from HY-GARD to BIO HY-GARD should follow the procedure listed below to obtain maximum lubricant biodegradability.

1. Park machine on a level surface.
2. Stop engine and set park brake.
3. Drain gearcase.

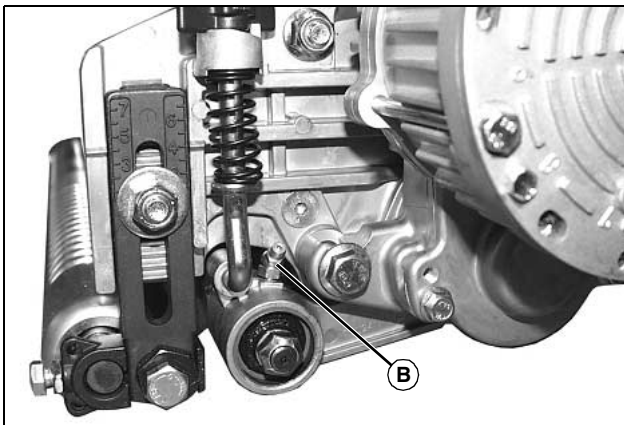
SERVICE LUBRICATION

4. Fill gearcase with BIO HY-GARD to appropriate level.
5. Start engine and bring to medium idle.
6. Cycle traction drive clutch several times with PTO off.
7. Stop engine and check gearcase level. Add BIO HY-GARD to appropriate level.
8. Operate machine under normal operating conditions for a minimum of two hours.
9. Repeat steps 1-7.
10. Follow recommended maintenance schedules.

Lubricating Rotary Brush or Greens Tender Conditioner (GTC)



MX42447

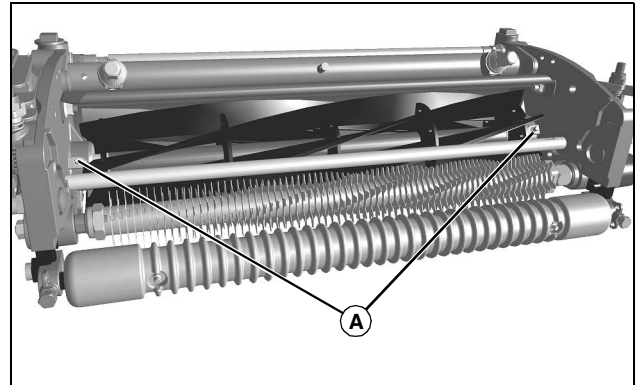


MX42365

IMPORTANT: Avoid damage! Only use John Deere Golf and Turf Cutting Unit Grease to lubricate the GTC or rotary brush gearcase (A) and support arm bearing (B).

Lubricate GTC or rotary brush gearcase (A) and support arm bearing (B) with John Deere Golf and Turf Cutting Unit Grease.

Lubricating Reel

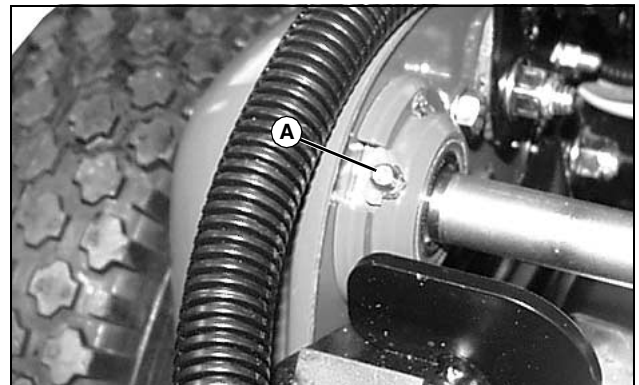


MX41164

IMPORTANT: Avoid damage! Only use John Deere Golf and Turf Cutting Unit Grease to lubricate the reel bearings.

Lubricate reel bearing grease fittings (A) on both ends with John Deere Golf and Turf Cutting Unit Grease.

Lubricating Input Drives

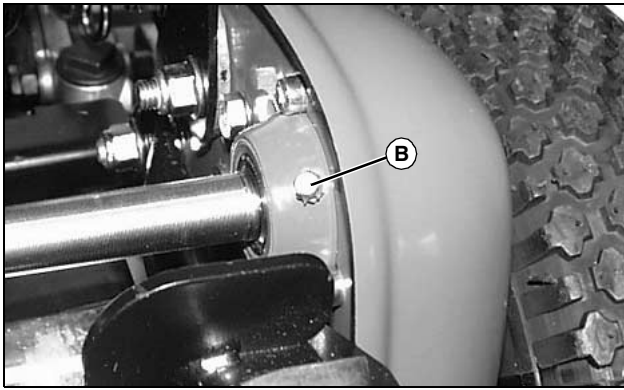


MX42360

Picture Note: Left side shown from rear.

1. Lubricate input drive to left side drive chain at point (A) with John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease or equivalent SAE multipurpose grease.

SERVICE LUBRICATION

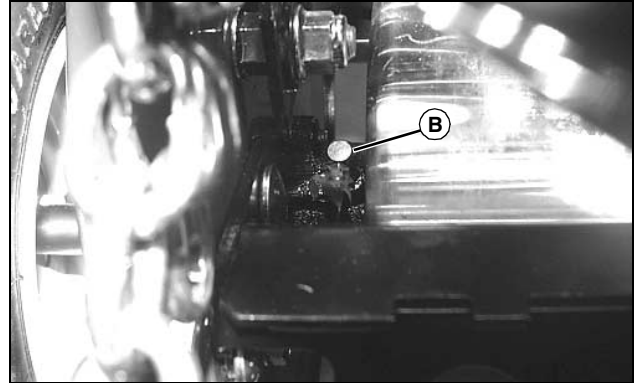


MX42361

Picture Note: Right side shown from rear.

2. Lubricate input drive to right side drive chain at point (B) with John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease or equivalent SAE multipurpose grease.

Picture Note: Left side shown from rear.

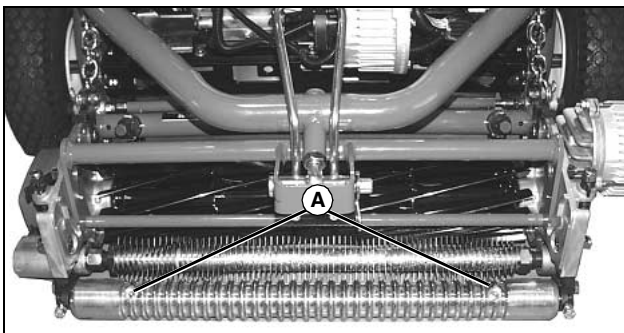


MX42359

Picture Note: Right side shown from front.

Lubricate drive roller at points (A and B) with John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease or equivalent SAE multipurpose grease.

Lubricating Front Roller

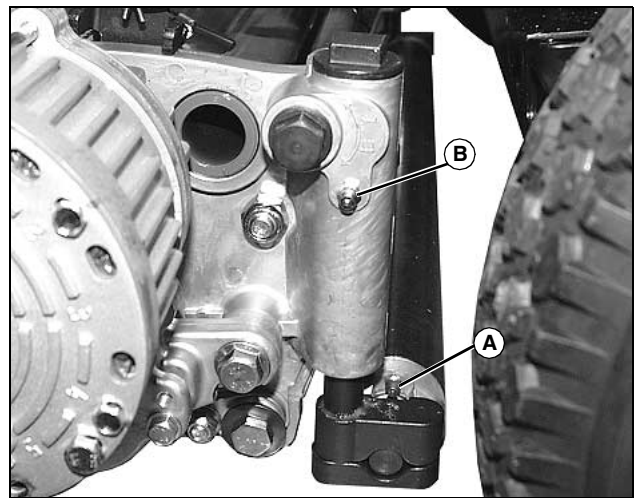


MX42364

Picture Note: Grooved Roller Shown

Lubricate roller at points (A) with John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease or equivalent SAE multipurpose grease.

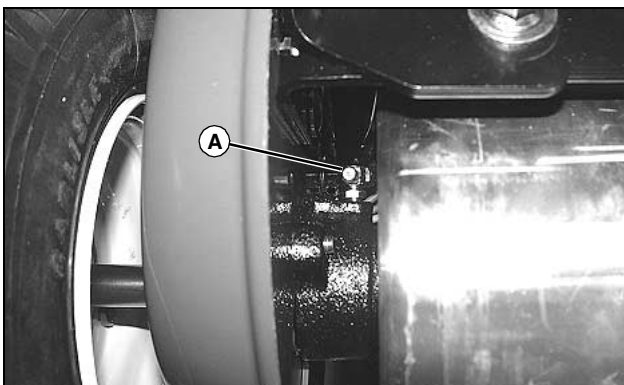
Lubricating Rear Roller and Height of Cut Adjusters



MX42449

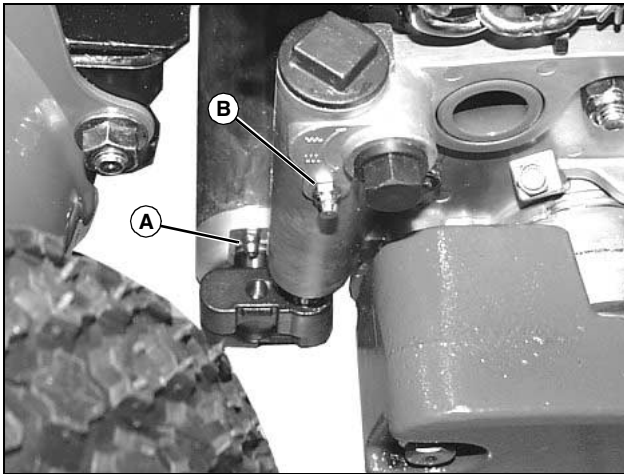
Picture Note: Left side shown.

Lubricating Drive Roller



MX42358

SERVICE LUBRICATION



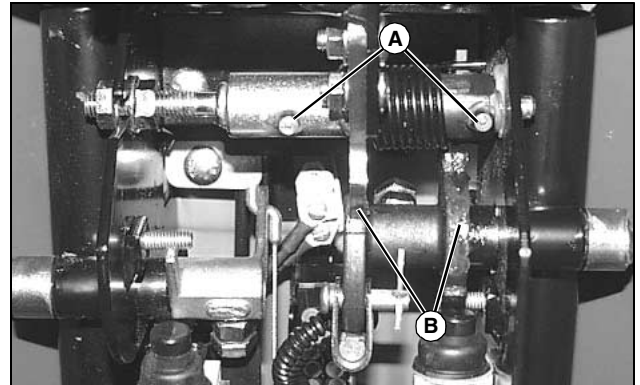
MX42450

Picture Note: Right side shown.

Lubricate rear roller at two points (A) and height of cut adjusters at two points (B) with John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease or equivalent SAE multipurpose grease.

6. Remove block used to level unit.

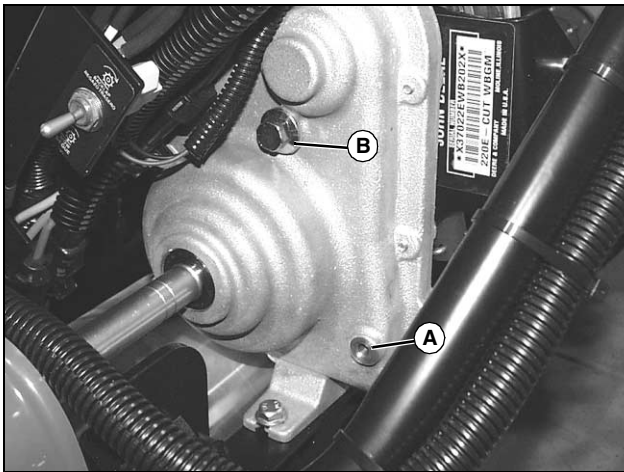
Lubricating Drive Control Linkage



MX42356

1. Lubricate drive control linkage at points (A and B) with John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease or equivalent SAE multipurpose grease.

Checking and Filling Gear Case



MX42357

1. Remove transport wheels and position machine so traction drum and front and rear rollers are on a level surface.
2. Remove drain plug (A).
3. Check level of lubricant. Oil should be at the bottom of drain hole.
4. Add oil if required through the upper hole (B) using John Deere Hy-Gard Oil.
 - Oil Capacity: 140 mL (4.8 oz.)
5. Install drain plug with gasket in hole (A) and tighten securely.

SERVICE ENGINE

Engine Warranty Maintenance Statement

Maintenance, repair, or replacement of the emission control devices and systems on this engine, which are being done at the customer's expense, may be performed by any non-road engine repair establishment or individual. Warranty repairs must be performed by an authorized John Deere dealer.

Avoid Fumes

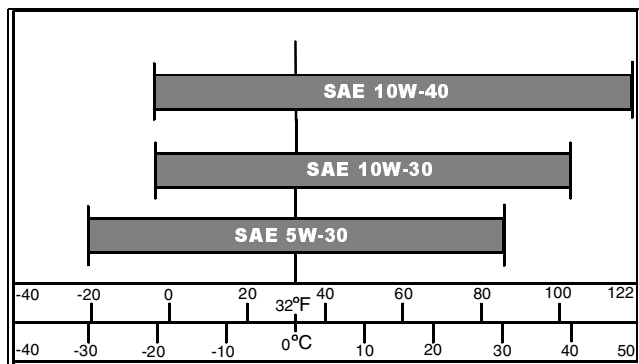


CAUTION: Avoid injury! Engine exhaust fumes contain carbon monoxide and can cause serious illness or death.

- Move the machine to an outside area before running the engine.
- Do not run an engine in an enclosed area without adequate ventilation.
- Connect a pipe extension to the engine exhaust pipe to direct the exhaust fumes out of the area.
- Allow fresh outside air into the work area to clear the exhaust fumes out.

Engine Oil

Use oil viscosity based on the expected air temperature range during the period between oil changes.



The following John Deere oils are preferred:

- TURF-GARD™
- PLUS- 4™

Other oils may be used if above John Deere oils are not available, provided they meet the following specification:

- API Service Classification SG or higher

Using Proper Fuel

Use regular grade unleaded fuel with an octane rating of 87 octane or higher. Fuel blends containing up to 10% ethanol or up to 15% MTBE reformulated fuel are acceptable. Do not use fuel or additives containing methanol as engine damage can occur.

Always use fresh, clean fuel that is purchased in a quantity that can be used within approximately 30 days, or add fuel stabilizer.

Fuel is blended to give best seasonal performance. To avoid engine performance problems such as hard starting or vapor lock, use in-season fuel. Use fuel during warm weather that was purchased during that season, and use fuel during cold weather that was purchased during that season.

Fuel can become stale in machines with engines that are used seasonally or infrequently during a season. Stale fuel can produce varnish and plug carburetor components which can affect engine performance.

Keep fuel storage container tightly covered and in a cool area out of direct sunlight. Fuel can break down and degrade if not sealed properly or exposed to sun and heat.

Condensation may collect in the fuel tank because of a variety of operating or environmental conditions and, over time, may affect your machine's operation. Fill fuel tank at the end of daily use and store fuel in plastic containers to reduce condensation.

For best year-round performance and fuel-handling, add stabilizer to fuel immediately after fuel purchase. Such practice helps prevent engine performance problems and allows fuel storage in the machine all year without draining.

SERVICE ENGINE

Filling Fuel Tank



CAUTION: Avoid injury! Fuel vapors are explosive and flammable:

- Shut engine off before filling fuel tank.
- Allow engine to cool before refueling.
- Do not smoke while handling fuel.
- Keep fuel away from flames or sparks.
- Fill fuel tank outdoors or in well ventilated area.
- Clean up spilled fuel immediately.
- Use clean approved non-metal container to prevent static electric discharge.

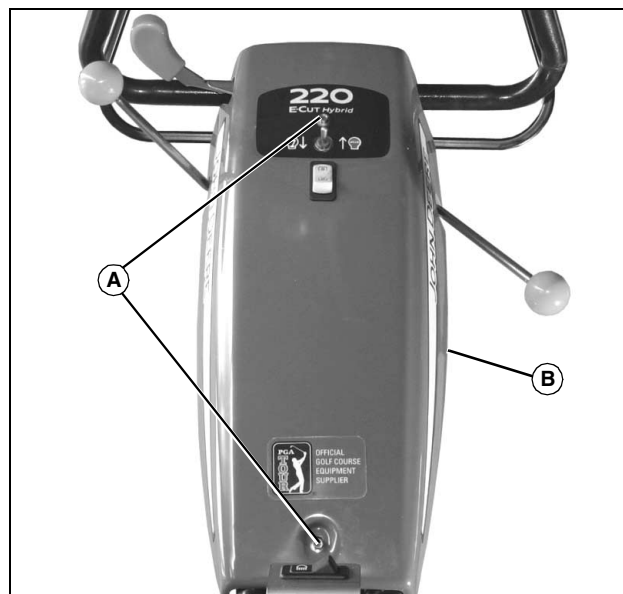
IMPORTANT: Avoid damage! Dirt and water in fuel can cause engine damage:

- Clean dirt and debris from the fuel tank opening.
- Use clean, fresh, stabilized fuel.
- Fill the fuel tank at the end of each day's operation to keep condensation out of the fuel tank.
- Use a non-metallic funnel with a plastic mesh strainer when filling the fuel tank or container.

Fill fuel tank at the end of each day's operation to prevent condensation and freezing during cold weather.

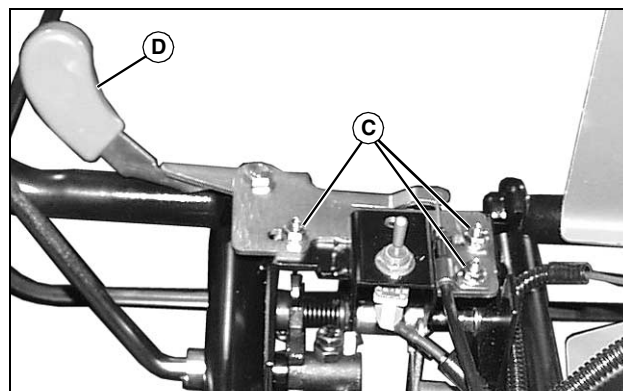
1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)
2. Allow engine to cool.
3. Remove any trash from area around fuel tank cap.
4. Remove fuel tank cap slowly to allow any pressure built up in tank to escape.
5. Fill fuel tank only to bottom of filler neck.
6. Install fuel tank cap.

Adjusting Throttle Lever Location



MX42346

1. Remove two hex head bolts (A).
2. Remove handlebar cover (B).

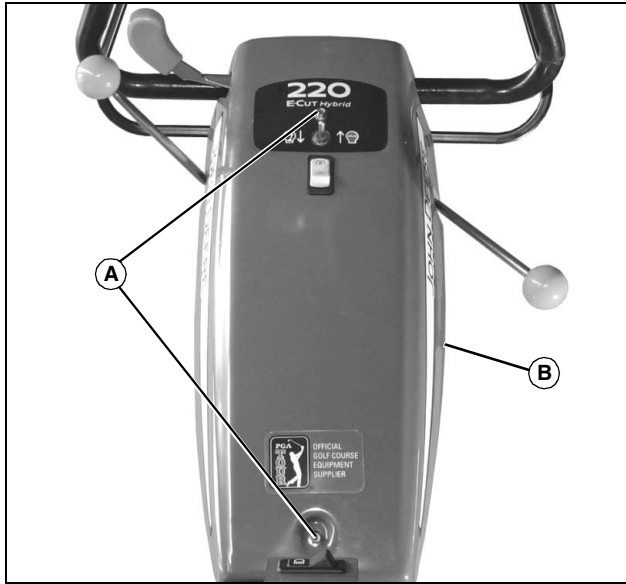


MX42348

3. Loosen three nuts (C).
4. Move throttle lever plate (D) to where the throttle lever location is most comfortable for the operator.
5. Tighten nuts.
6. Install handlebar cover with two hex head bolts and tighten.

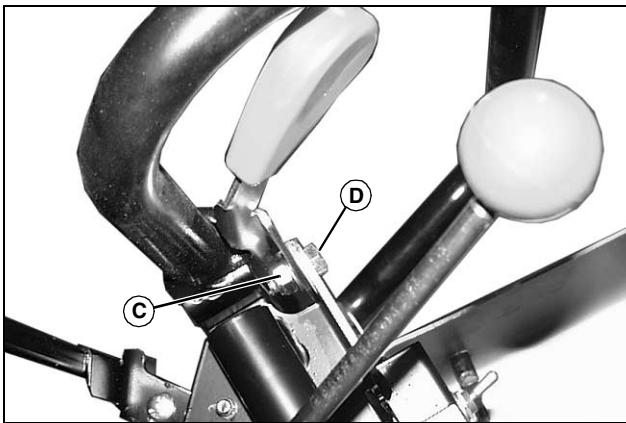
SERVICE ENGINE

Adjusting Throttle Lever Tension



MX42346

1. Remove two hex head bolts (A).
2. Remove handlebar cover (B).



MX42347

3. Using two wrenches, tighten or loosen the lock nut (C) on the throttle pivot hex bolt (D). At the proper tension, the throttle lever is easy to move, yet maintains the desired throttle setting during operation.
4. Install handlebar cover with two hex head bolts and tighten.

Cleaning Air Cleaner

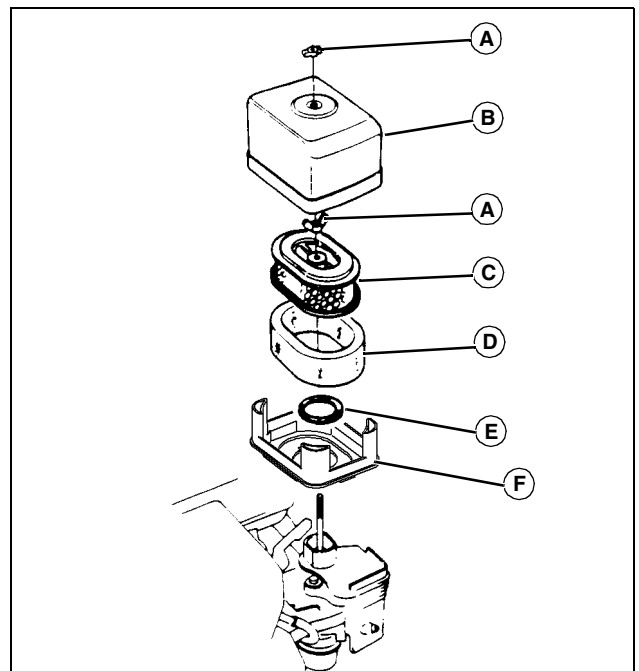


CAUTION: Avoid injury! Touching hot surfaces can burn skin. The engine, components, and fluids will be hot if the engine has been running. Allow the engine to cool before servicing or working near the engine and components.

IMPORTANT: Avoid damage! Dirt and debris can enter the engine through a damaged filter element:

- Do not wash paper element.
- Do not attempt to clean paper element by tapping against another object.
- Do not use pressurized air to clean element.
- Replace element only if it is very dirty, damaged or the seal is cracked.

1. Remove wing nut (A) to remove air cleaner cover (B).



MX21103

2. Remove second wing nut (A) to remove air cleaner element (C) and precleaner (D).
3. Check housing, precleaner, element and rubber gasket (E) for damage. Housing must seat well and permit only filtered air to reach carburetor. Replace if necessary.

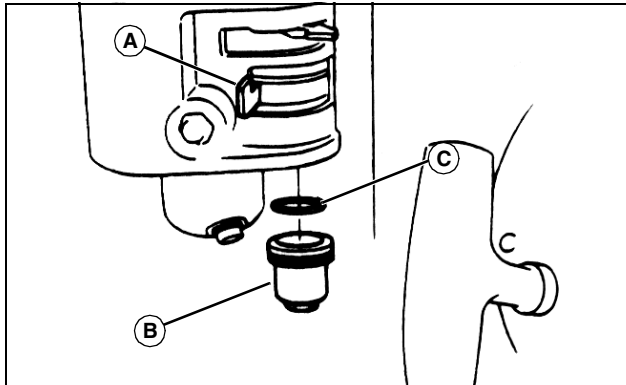
IMPORTANT: Avoid damage! Do not clean precleaner with solvent or compressed air.

4. Be sure nothing is obstructing the air passage.
5. Precleaner (D) - Clean every 25 hours of operation:

SERVICE ENGINE

- Wash in detergent and water, rinse in clean water.
- Dry thoroughly.
- Air cleaner element (C) - Clean or replace every 100 hours of operation:
- If element is extremely dirty or damaged, install new element.
- Assemble air cleaner assembly and install two wing nuts. Ensure base (F) is properly installed prior to assembly.

Cleaning Fuel Sediment Bowl



1. Turn fuel shut-off valve (A) to the off position.
2. Unscrew and remove sediment bowl (B) and O-ring (C).
3. Clean thoroughly with John Deere degreasing solvent or equivalent.
4. Install bowl.

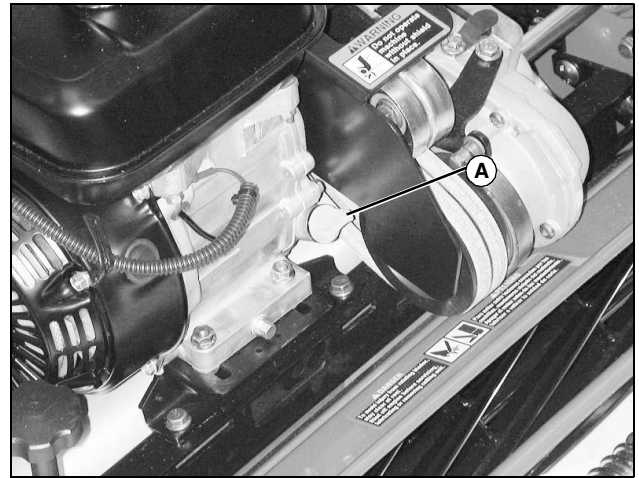
Checking Engine Oil Level

IMPORTANT: Avoid damage! Failure to check the oil level regularly could lead to serious engine problems if oil level is out of the operating range:

- Check oil level before operating.
- Check oil level when the engine is cold and not running.
- Keep oil level between the dipstick marks.
- Shut off engine before adding oil.

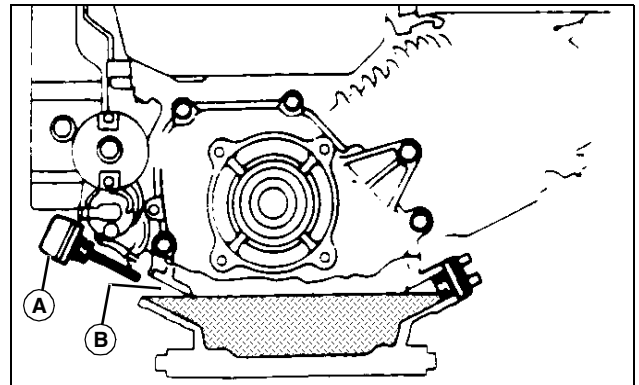
NOTE: Check oil twice a day if you run engine over 4 hours in a day.

Make sure engine is cold when checking engine oil level.



1. Be sure engine is in a level position, if necessary, put a block under front roller to level engine.

NOTE: Do not screw dipstick into engine to check oil level.



2. Remove dipstick (A), wipe clean, and insert into filler port.
3. If no oil or only a slight amount is seen, add to full level (B). Do not overflow.
4. Wipe any spilled oil off mower.

Changing Engine Oil

IMPORTANT: Avoid damage!

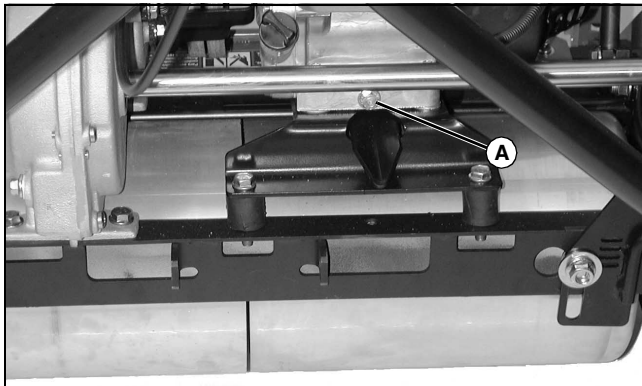
- Do not check oil level or add oil while engine is running.
- Engine should be level prior to checking oil level.

NOTE: Change engine oil after first 20 hours of operation, then every 50 hours. Check and fill plugs are located in front and rear of machine.

1. Run engine a few minutes to warm oil.

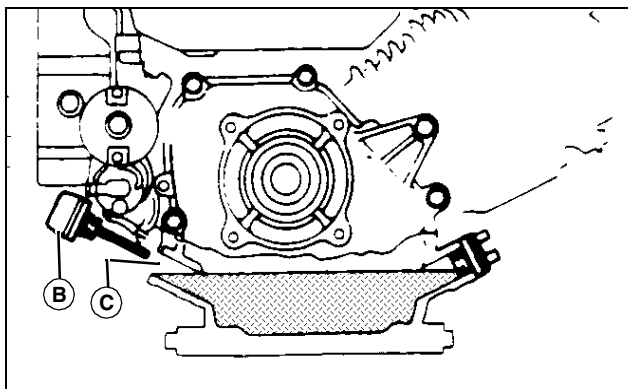
SERVICE ENGINE

2. Be sure engine is in a level position, if necessary, put a block under front roller to level engine.
3. Stop engine.



MX11253

4. Remove drain plug (A) and drain oil into container.
5. Install drain plug.



M86629

6. Remove dipstick (B), wipe clean.
7. Add to full level (C). Do not overflow.
8. Wipe any spilled oil off mower.

Cleaning Spark Plug And Adjusting Electrode Gap



CAUTION: Avoid injury! Touching hot surfaces can burn skin. The engine, components, and fluids will be hot if the engine has been running. Allow the engine to cool before servicing or working near the engine and components.

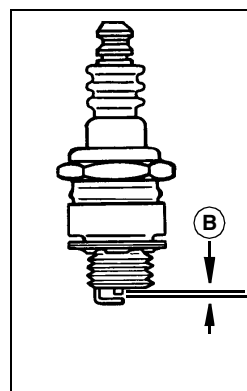


MX11268

1. Disconnect plug wire (A) and remove plug.
2. Thoroughly clean plug using high flash-point solvent and wire brush.
3. Inspect plug for cracked porcelain, pitted or damaged electrodes, or other damage.

NOTE: In Canada, replace plug with a resistor plug.

4. Replace plug if necessary.



M85200

5. Check plug gap (B) with a round wire-type feeler gauge.
 - Gap must be 0.7–0.8mm (0.028–0.031 in.).
 - Change gap by moving only the outer electrode toward center electrode.
6. Install and tighten plug to 25 N•m (18 lb-ft).
7. Connect spark plug wire.

SERVICE ENGINE

Adjusting Carburetor

NOTE: *The carburetor is calibrated by the engine manufacturer and should not require any adjustments.*

If engine is operated at altitudes above 1829 m (6,000 ft.), some carburetors may require a special high altitude main jet. See your John Deere dealer.

If engine is hard to start or runs rough, check the TROUBLESHOOTING section of this manual.

After performing the checks in the troubleshooting section and your engine is still not performing correctly, contact your John Deere dealer.

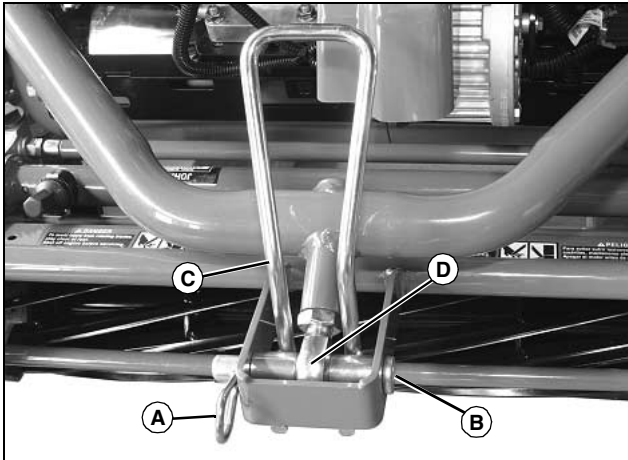
SERVICE - CUTTING UNITS

Removing and Installing Cutting Units

Removing Cutting Unit

IMPORTANT: Avoid damage! Support the machine handlebar before removal of the cutting unit to prevent uncontrolled tipping of the machine.

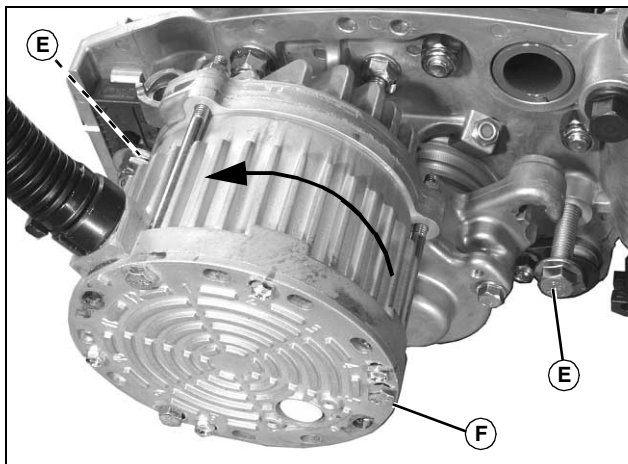
1. Park the vehicle safely. (See Park Safely in the SAFETY section.)



MX42456

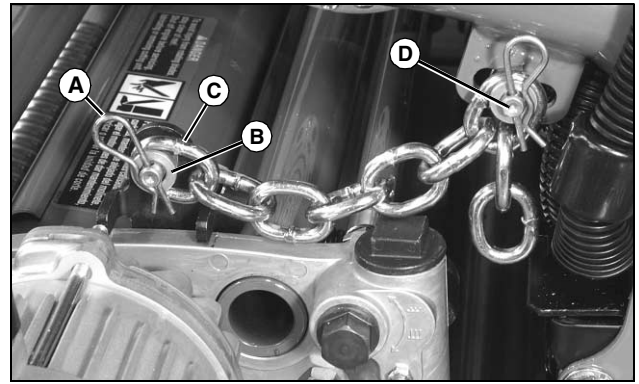
2. Remove spring locking pin (A) and clevis pin (B) securing cutting unit and catcher bracket support (C) to support arm (D). Roll cutting unit away from machine.

IMPORTANT: Avoid damage! NEVER lift or carry motor by wires.



MX42454

3. Loosen two hex flange head bolts (E), and rotate and remove drive motor assembly (F) from cutting unit.

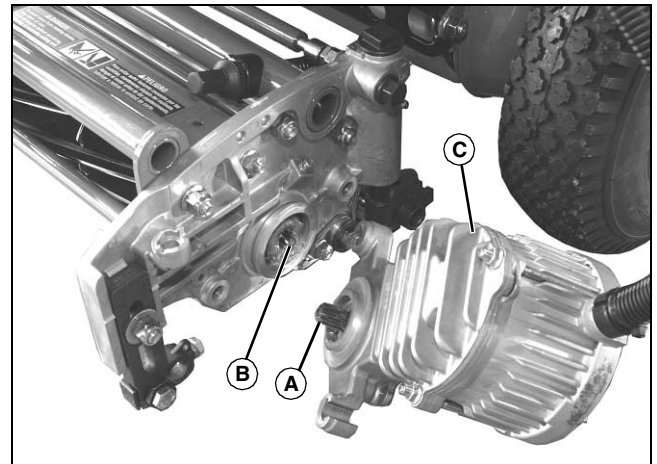


MX42505

4. Remove spring locking pin (A) flat washer (B) and limit chain (C) from anchor pin on each side of cutting unit.

NOTE: If chains are removed from the support arm pin (D), mark the link so lift chains can be installed correctly.

Installing Cutting Units

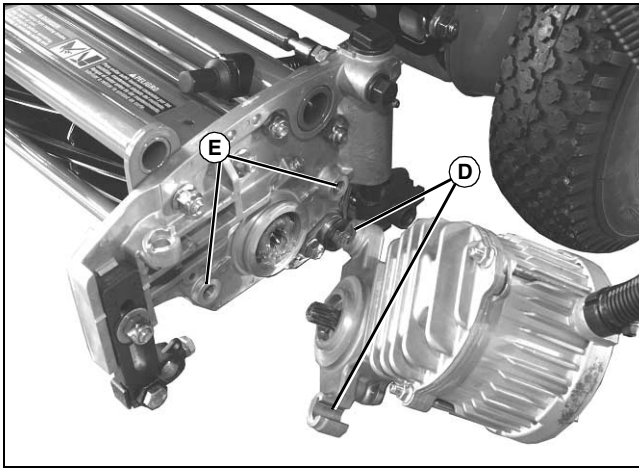


MX42341

1. Inspect inside of cutting unit bearing housing (A) for grease. Add John Deere Golf and Turf Cutting Unit Grease to housing if additional lubrication is needed.

2. Align splines on drive motor shaft (A) with internal splines on reel (B). Install drive motor assembly (C) onto the cutting unit.

SERVICE - CUTTING UNITS



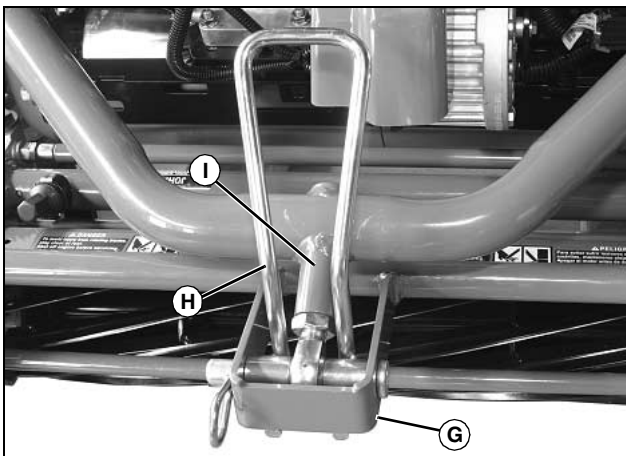
MX42341

3. Rotate drive motor as required to align slotted holes (D) in housing with tapped holes (E) in cutting unit.



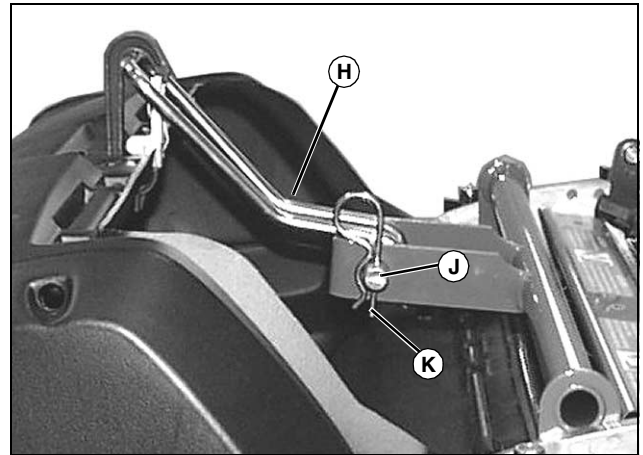
MX42454

4. Install and tighten hex flange head bolts (F).
5. Roll cutting unit under machine.



MX42505

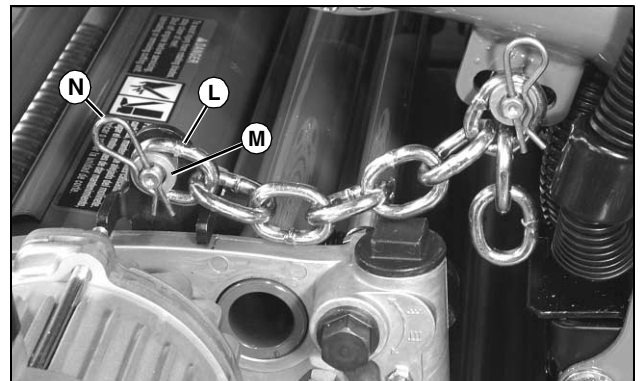
6. Align holes in front yoke (G), catcher bracket support (H) and cutting unit support arm (I).



MX42694

Picture Note: Grass catcher installed to show proper orientation of catcher bracket support (H).

7. Ensure proper orientation of catcher bracket support (H). Insert clevis pin (J) fully and secure with spring locking pin (K).



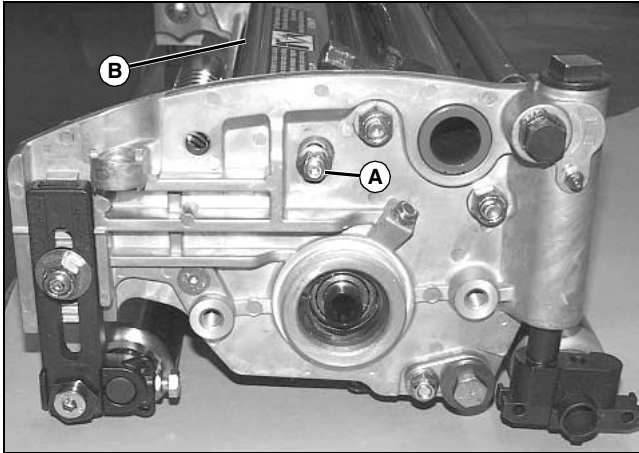
MX42456

8. Install lift chains (L) on cutting unit housing pins. Make sure chains are not kinked.
9. Install flat washers (M) and spring locking pins (N) on each cutting unit housing pin. (See Adjusting Cutting Unit Limit Chains in this section.)

SERVICE - CUTTING UNITS

Adjusting Cutting Unit Shield

NOTE: Keeping the shield close to the cutting blades improves the performance of the grass catcher in most conditions.



MX41170

1. Loosen two bolts (A) and locknuts on each side of cutting unit.

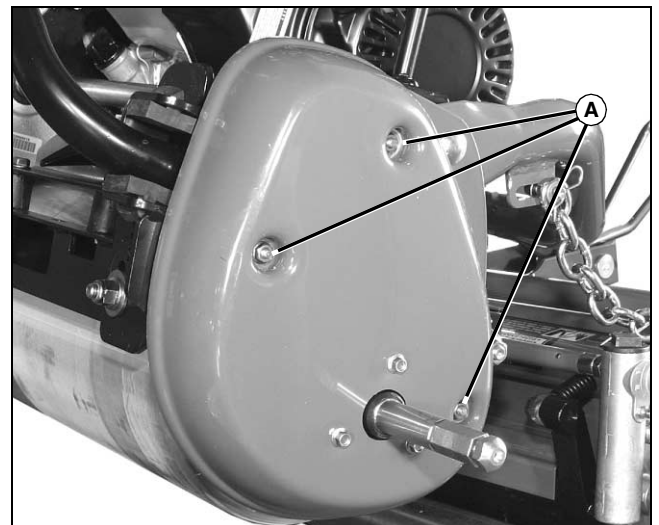


MX41171

2. Raise or lower shield (B) to adjust clearance (C) between bottom of shield and the top of cutting blades to 1.5 mm (0.06 in.).
3. Tighten bolts.

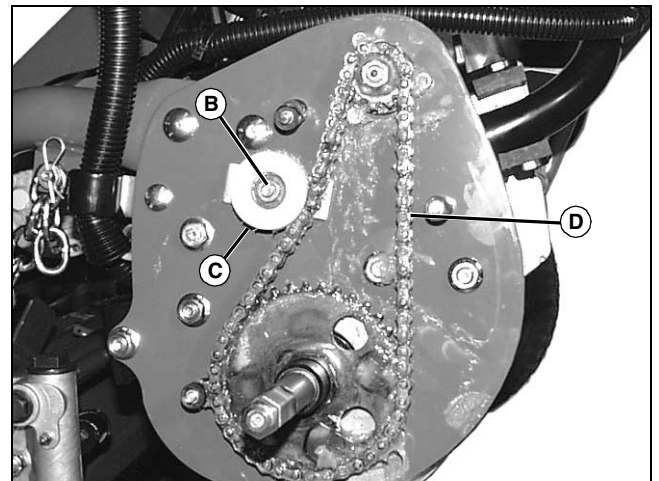
Adjusting Roller Drive Chains

1. Raise machine on kick stand and remove transport wheel.



MX42349

2. Remove three nuts on drive cover (A) and remove cover from machine.



MX42515

3. Loosen nut (B) on idler wheel.
4. Slide idler (C) as required to provide 6.35 mm (1/4 in.) maximum deflection at mid point (D) of drive chain.
5. Tighten nut (B).
6. Lubricate drive chain using John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Grease or equivalent SAE multipurpose grease.
7. Install cover and secure with original hardware.
8. Install transport wheel.
9. Repeat steps on opposite side.
10. Lower machine from kick stand.

SERVICE - CUTTING UNITS

Adjusting Bed Knife to Reel (QA-5 Cutting Units)

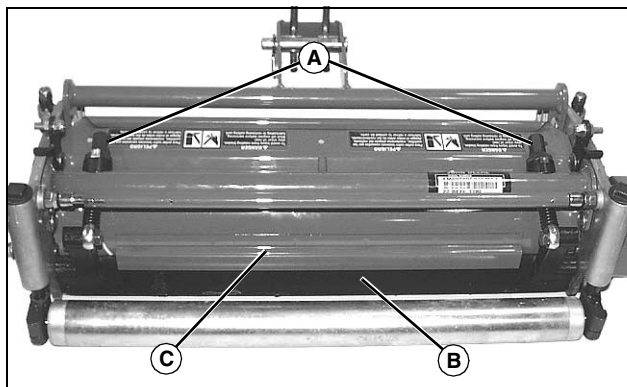


CAUTION: Avoid injury! Blades are sharp. Always wear gloves when handling blades or working near blades.

IMPORTANT: Avoid damage! Adjust bed knife to reel by lowering and raising the bed knife evenly.

Do not adjust more than one flat on the adjuster nut at a time, alternating side to side.

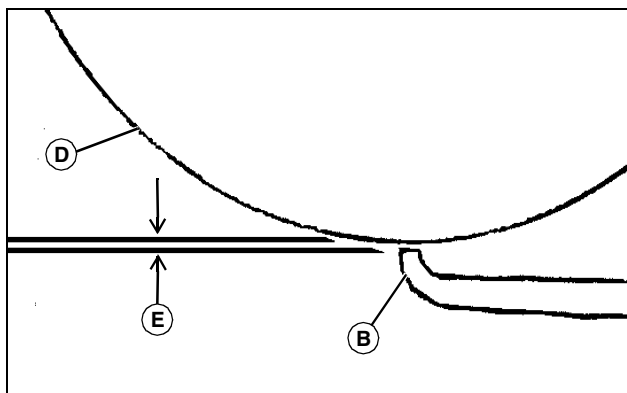
NOTE: Stand cutting unit upright on workbench.



MX42697

1. Turn bed knife tower adjuster (A) on both sides of cutting unit counterclockwise until bed knife (B) is tight against cutting unit (C).
2. Slowly tighten tower adjuster (A) clockwise, alternating from side to side until bed knife begins to pull away from the cutting reel. Cutting reel should rotate freely.

NOTE: Make sure that the final adjustment to the bed knife is pulling the bed knife away from the cutting reel.



E35559

3. Alternately turn adjusters (A) no more than one flat at a time until bed knife (B) to reel (D) clearance (E) measures 0.025 mm to 0.050 mm (0.001 in. to 0.002 in.).
4. Check the bed knife to reel clearance (E). Adjust again if

necessary.

Adjusting Front Roller Parallel with Bed Knife (QA-5 Cutting Units)



CAUTION: Avoid injury! Blades are sharp and rotate quickly:

- Keeps hands and feet away from cutting units while machine is running.
- Always wear gloves while working on cutting units.
- Watch for rotation of cutting reel. Rotating one cutting reel can cause another blade or cutting reel to rotate.

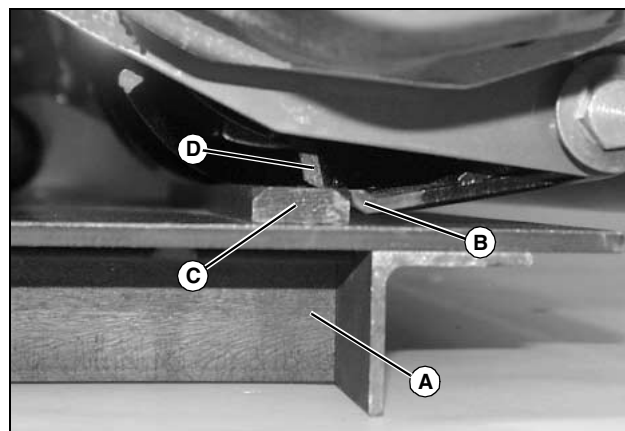
NOTE: Use of a bench plate or a two or three bolt height of cut gauge bar is recommended when adjusting front roller parallel with the bed knife.

Always adjust bed knife-to-reel before adjusting front roller for parallelism.

Always make parallelism adjustment after adjusting front roller height of cut range.

Parallelism Adjustment with Bench Plate

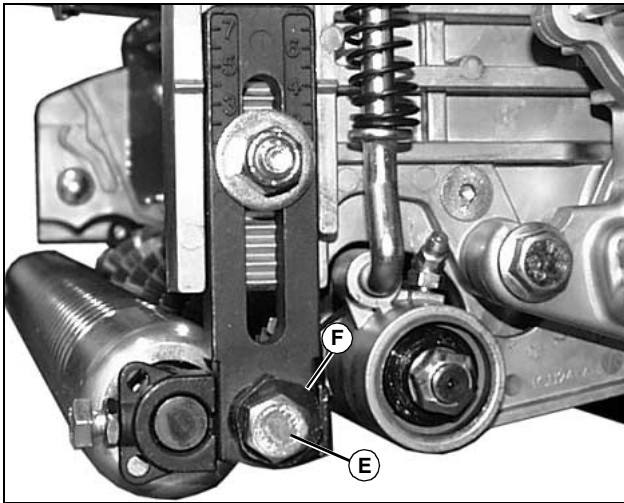
1. Position cutting unit upright on flat surface or workbench.



M97254

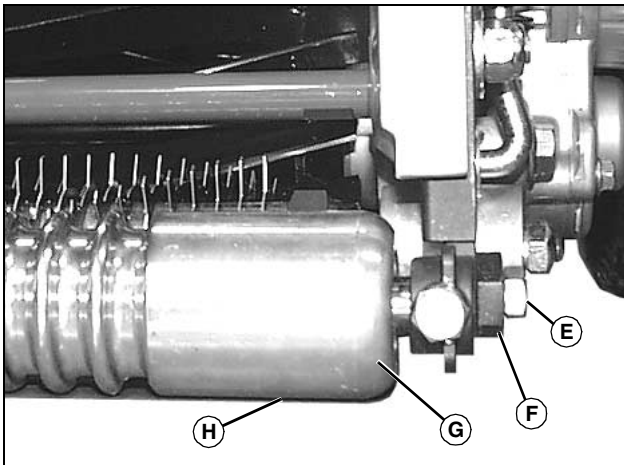
2. Set bench plate on a level surface. Set cutting unit on top of bench plate (A). Bed knife (B) must rest firmly against plate stop (C) with cutting reel blade (D) on top of plate stop.

SERVICE - CUTTING UNITS



MX42451

3. Loosen hex head bolt (E) on one of the roller brackets.

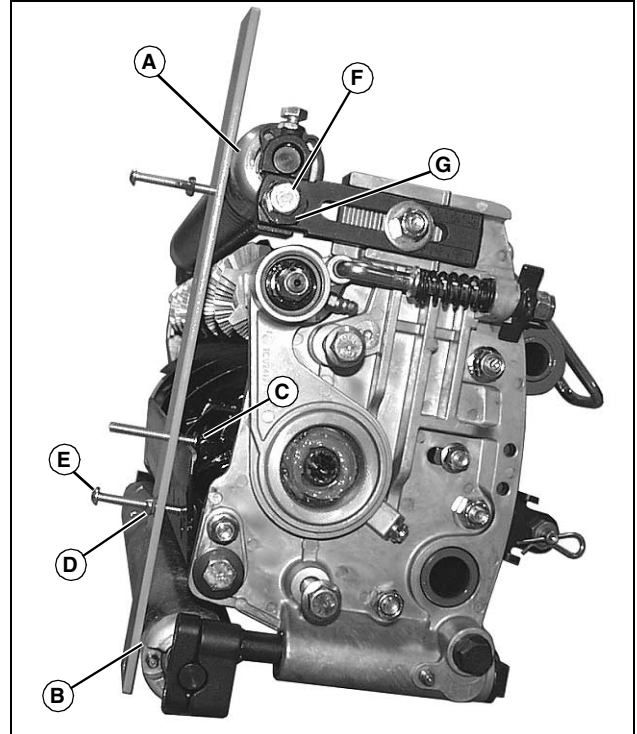


MX42452

4. Rotate eccentric adjuster (F) until the front roller (G) sits flat and parallel with the bench plate. Gap (H) should not exceed 0.050 mm (0.002 in.) maximum.

5. Hold roller eccentric adjuster (F) and tighten hex head bolt (E) to 81.3 N•m (60 lb-ft).

Parallelism Adjustment with Height of Cut Gauge Bar



MX42693

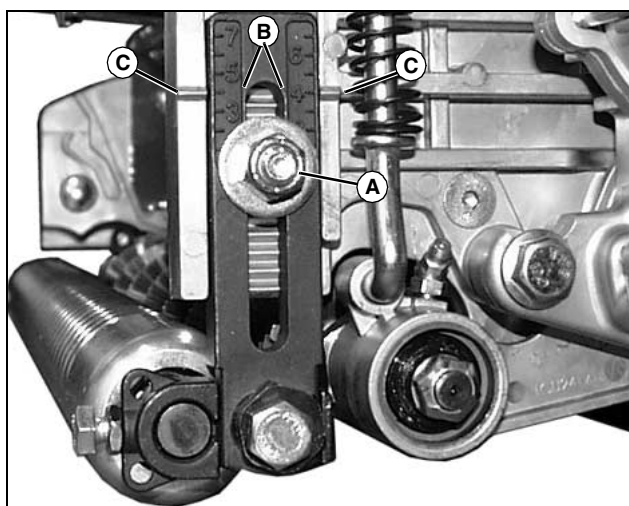
1. Position cutting unit upright on flat surface or workbench.
2. Rest height of cut gauge bar against front (A) and rear rollers (B) approximately 51 mm (2 in.) from the outside end of the bed knife.
3. Set the inside of the screw head (C) against the front edge of the bed knife to hold the gauge bar in position.
4. Loosen wing nut (D). Turn lower gauge screw (E) clockwise until top of screw makes contact with flat edge of bed knife.
5. Tighten wing nut (D).
6. Adjust position of front roller:
 - Loosen bolt (F) and rotate eccentric adjuster (G) until top of lower gauge screw (E) makes contact with the bed knife.
 - Hold roller eccentric adjuster (G) and tighten hex head bolt (F) to 81.3 N•m (60 lb-ft).
7. Repeat procedure for opposite side.

Adjusting Height Of Cut Range (QA-5 Cutting Units)

Adjust front roller brackets for the height of cut range desired.

1. Select height of cut adjustment range by adjusting the position of both front roller brackets.

SERVICE - CUTTING UNITS



MX42451

2. Loosen nut (A) on each roller bracket.
3. Alignment of roller bracket (B) and cutting unit frame (C) adjustment marks will determine height of cut adjustment range.

NOTE: Height of cut range for the 220 E-Cut Hybrid is 0-19 mm (0.00-0.75 in.)

- Refer to chart for desired setting.

Height of Cut Range (2-Inch Front Roller With Out GTC)		Front Roller Setting
mm	in.	
Not Recommended	Not Recommended	1
0.0 - 4	0.00 - 0.160	2
1 - 9.5	0.04 - 0.37	3
6 - 15	0.24 - 0.60	4
11 - 21	0.43 - 0.83	5
16 - 27	0.63 - 1.06	6
21 - 33	0.83 - 1.30	7

Height of Cut Range (2-Inch Front Roller With GTC)		Front Roller Setting
mm	in.	
Not Recommended	Not Recommended	1
0.0 - 5	0.00 - 0.20	2
0 - 11	0.00 - 0.43	3

Height of Cut Range (2-Inch Front Roller With GTC)		Front Roller Setting
mm	in.	
5 - 17	0.20 - 0.67	4
10 - 24	0.40 - 0.94	5
15 - 30	0.60 - 1.18	6
20 - 36	0.80 - 1.42	7

Adjusting Height of Cut (QA-5 Cutting Units)

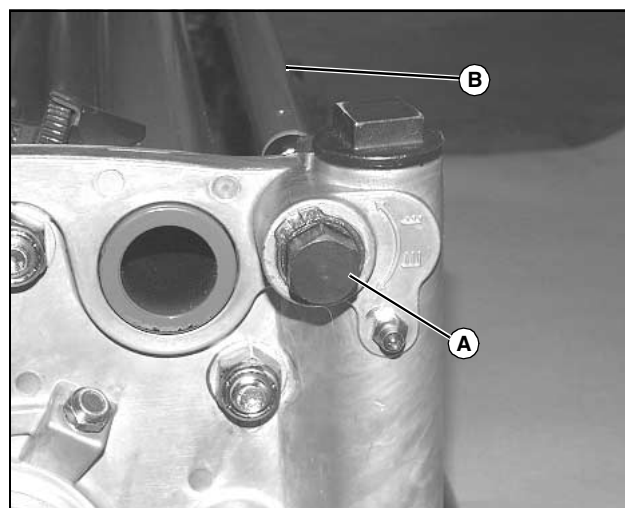


CAUTION: Avoid injury! Blades are sharp and rotate quickly:

- Keeps hands and feet away from cutting units while machine is running.
- Always wear gloves while working on cutting units.
- Watch for rotation of cutting reel. Rotating one cutting reel can cause another blade or cutting reel to rotate.

NOTE: Do not use any type of pneumatic drill or impact wrench to make height of cut adjustments.

1. Park machine safely. (See Park Safely in the SAFETY section.)

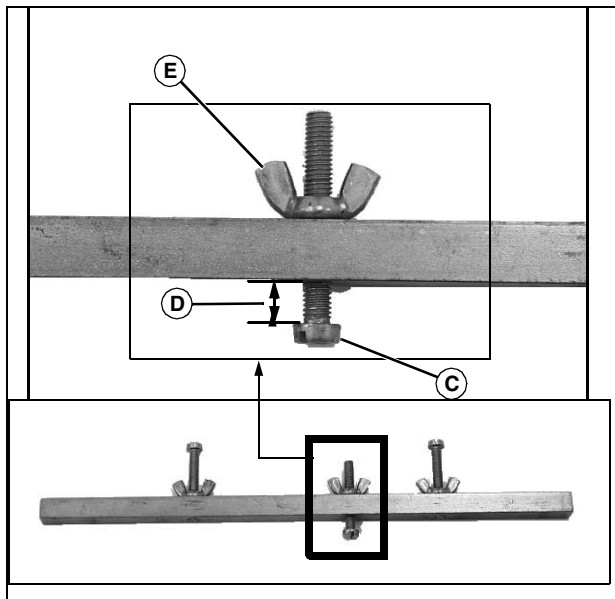


MX41000

2. Locate the height of cut adjuster (A) on top rear of reel side casting (either side).
3. Turn the height of cut adjustment (A) to decrease or increase height of cut.

SERVICE - CUTTING UNITS

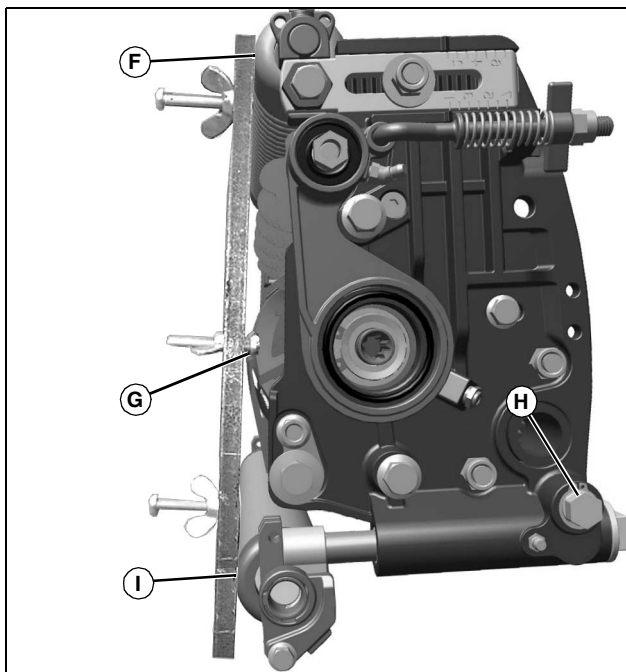
NOTE: Adjusters are connected with cross shaft (B) so turning one side simultaneously turns the other.



M97423, M97422

4. On the height of cut gauge bar, set center adjustment bolt head (C) at the desired height of cut (D). Lock wing nut (E).

NOTE: Effective height of cut could be less than bench setting, based on turf and soil conditions and front roller option.



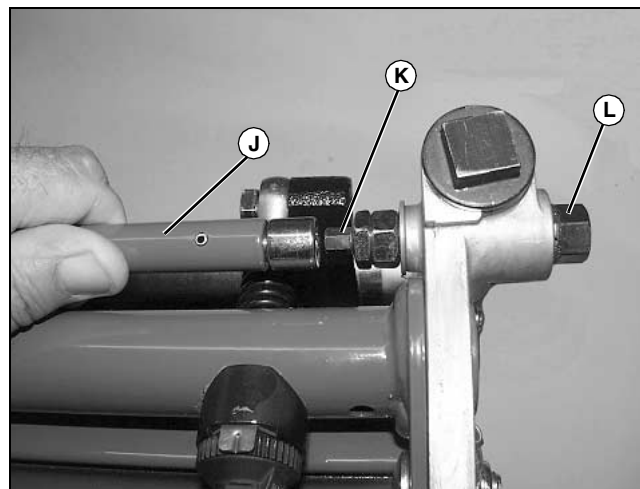
MX42517

5. Rest height of cut gauge bar against front roller (F) approximately 51 mm (2 in.) from either end of the bed knife. Set the inside of the bolt head (G) against the edge of the bed knife.

NOTE: Bottom of screw head on gauge bar should be engaged with cutting edge of bed knife.

6. Turn adjuster (H) to move the rear roller (I) away from gauge bar slightly. Turn adjuster in the opposite direction until the rear roller contacts the height of cut gauge bar. Repeat for the other side of the cutting reel.

7. Check height of cut adjustment setting from side to side.



MX41001

8. If side to side height of cut adjustment is necessary, pull against spring tension on cross shaft (J) to disconnect it from hex coupling (K). Remove the cross shaft.

9. Turn the adjuster (L) on the side requiring adjustment to move the rear roller away from the gauge bar slightly. Turn the adjuster in the opposite direction until the side to side height of cut is equal for both. Reinstall the cross shaft.

Removing and Installing Bed Knife Shoe



CAUTION: Avoid injury! Blades are sharp and rotate quickly:

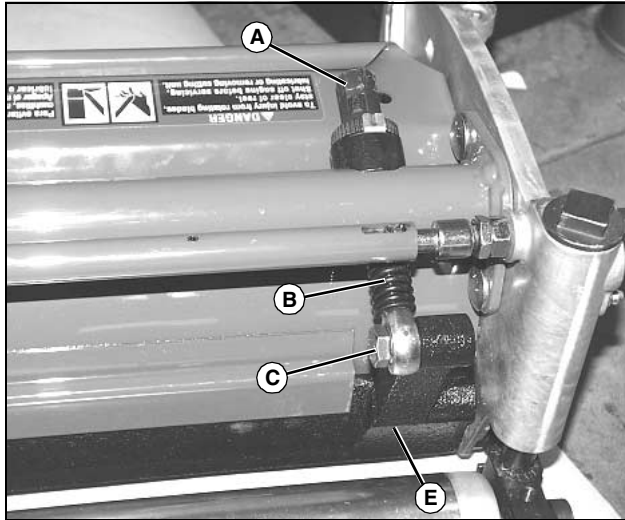
- Keeps hands and feet away from cutting units while machine is running.
- Always wear gloves while working on cutting units.
- Watch for rotation of cutting reel. Rotating one cutting reel can cause another blade or cutting reel to rotate.

Removing Bed Knife Shoe

1. Remove the cutting unit from machine.
2. Position cutting unit with the bottom side down on a flat surface or workbench.
3. Increase clearance of bed knife and reel on both sides of

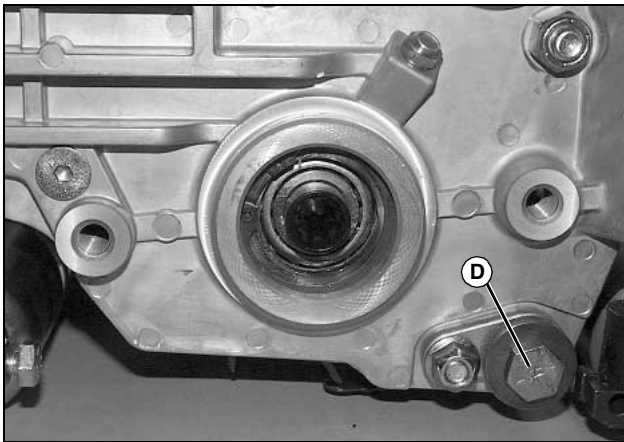
SERVICE - CUTTING UNITS

cutting unit.



MX41169

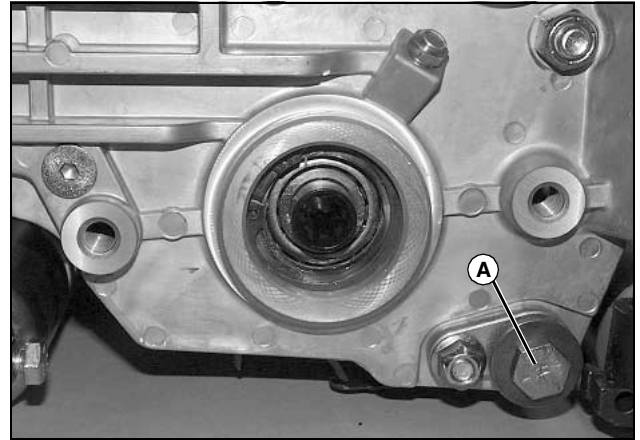
- Turn hex head bolt (A) clockwise until spring (B) is completely compressed. Repeat on opposite side.
4. Remove hex head bolt (C) on each side.



MX41003

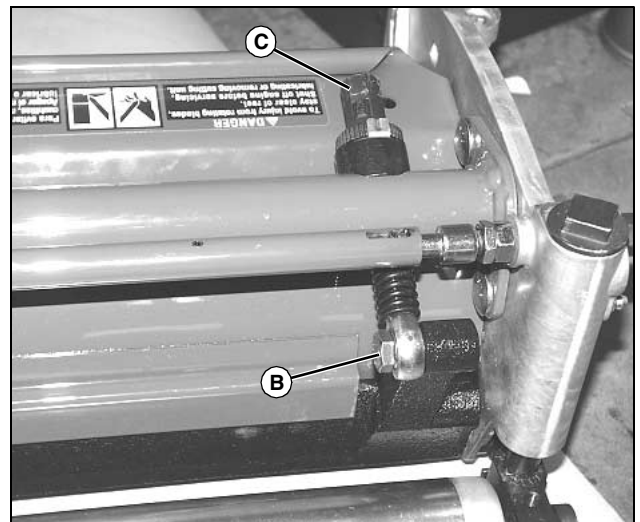
5. Remove hex head bolt (D) from each end of cutting unit, and remove bed knife shoe (E).
6. Inspect bed knife for wear or damage. Replace bed knife, if necessary. (See Replacing Bed Knife in this section.)
7. If original bed knife is to be used again, grind the bed knife. (See Grinding Reel and Bed Knife in this section.)

Installing Bed Knife Shoe



MX41003

1. Slide bed knife shoe into position within cutting unit and secure with hex head bolt (A) on each side. Tighten hardware to 55 N•m (40 lb-ft).
2. Position cutting unit with bottom side down on flat surface or workbench.



MX41169

3. Install hex head bolt (B) through eye bolt into bed knife shoe.
4. Adjust bed knife-to-reel.
5. Adjust front roller parallel to bed knife.
6. Set height of cut.
7. Backlap reel.
8. Check height of cut and adjust as necessary.

SERVICE - CUTTING UNITS

Replacing Bed Knife (QA-5 Cutting Units)



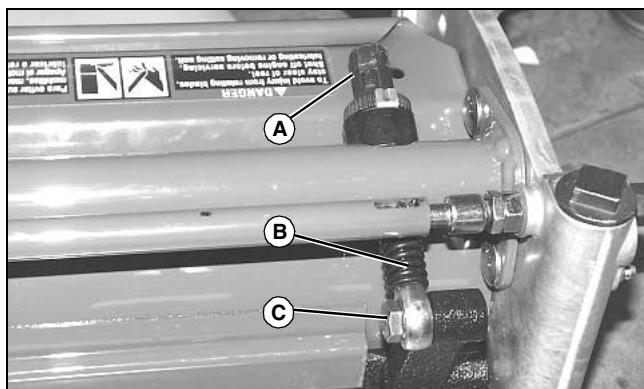
CAUTION: Avoid injury! Blades are sharp and rotate quickly:

- Keeps hands and feet away from cutting units while machine is running.
- Always wear gloves while working on cutting units.
- Watch for rotation of cutting reel. Rotating one cutting reel can cause another blade or cutting reel to rotate.

NOTE: If the original bed knife is to be ground and used again, do not remove it from the bed knife shoe. The bed knife and bed knife shoe are machined as an assembly. (See Removing and Installing Bed Knife Shoe and Grinding the Bed Knife in this section.)

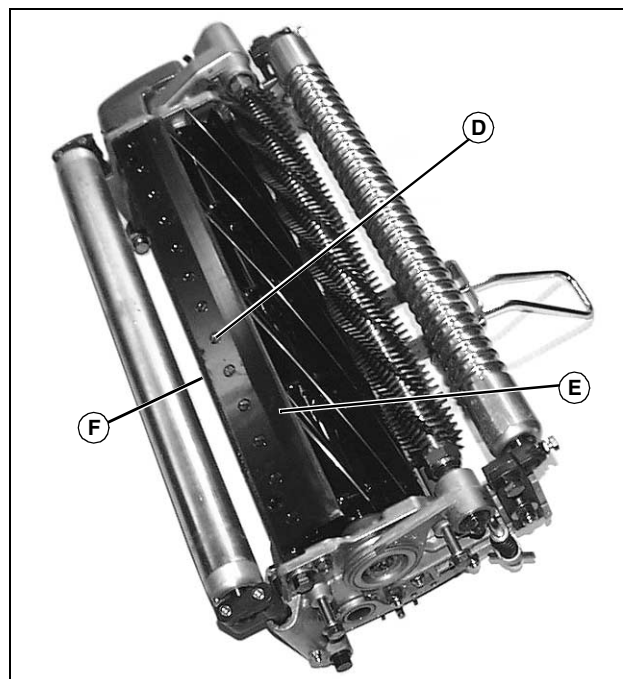
Removing Bed Knife

1. Position cutting unit with the bottom side down on a flat surface or workbench.
2. Remove the cutting unit from machine.
3. Increase clearance of bed knife and reel on both sides of cutting unit.



MX41169

- Turn hex head bolt (A) clockwise until spring (B) is completely compressed. Repeat on opposite side.



MX42695

4. Rotate cutting unit and position with bottom side up on flat surface or workbench as shown.
5. Remove and discard thirteen screws (D) attaching bed knife (E) to bed knife shoe (F). Discard bed knife.

Installing Bed Knife

NOTE: Remove debris, corrosion, and rust from bottom surface of bed knife support.

1. Install bed knife using new screws. Alternate tightening by starting with center screws and working out to the ends. Tighten screws to 7 N•m (62 lb-in).
2. If installing a used bed knife, grind the bed knife. (See Grinding the Bed Knife in this section.)
3. Adjust front roller parallel to bed knife.
4. Adjust bed knife-to-reel.
5. Set height of cut.
6. Backlap reel.
7. Check height of cut and adjust as necessary.

Adjusting Bed Knife and Bed Knife Shoe Position for Worn Reel (QA-5 Cutting Units)

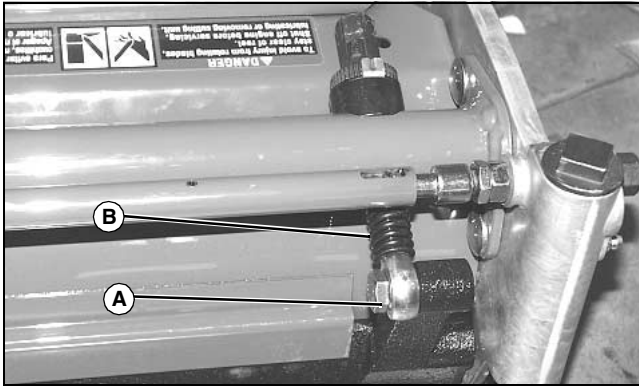
NOTE: When the reel diameter is reduced to about 4.8 in. (122mm) flipping the eccentric will increase the useful life of the reel.

1. Remove the cutting unit from machine.
2. Position cutting unit with the bottom side down on a flat

SERVICE - CUTTING UNITS

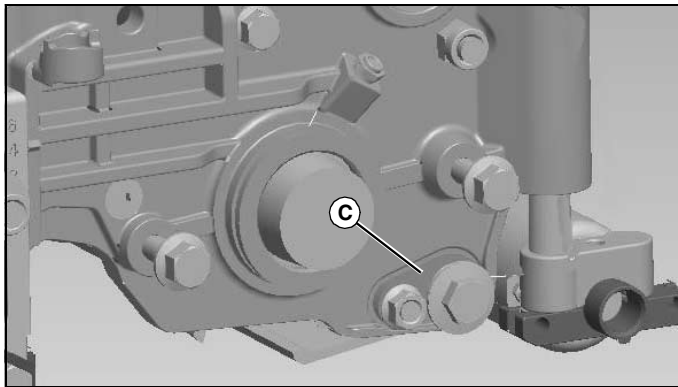
surface or workbench.

3. Increase clearance of bed knife and reel on both sides of cutting unit.



MX41169

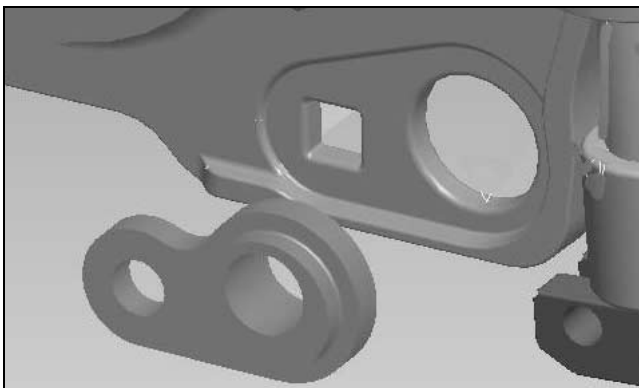
- Turn hex head bolt (A) clockwise until spring (B) is completely compressed. Repeat on opposite side



MX26068

4. Remove hardware on eccentric (C).

5. Remove eccentric.



Mx26069

6. Flip eccentric 180 degrees as shown.

7. Insert eccentric back into cutting unit.

8. Re-install and tighten hardware.

9. Adjust bed knife-to-reel.

10. Adjust front roller parallel to bed knife.

11. Set height of cut.

12. Backlap reel.

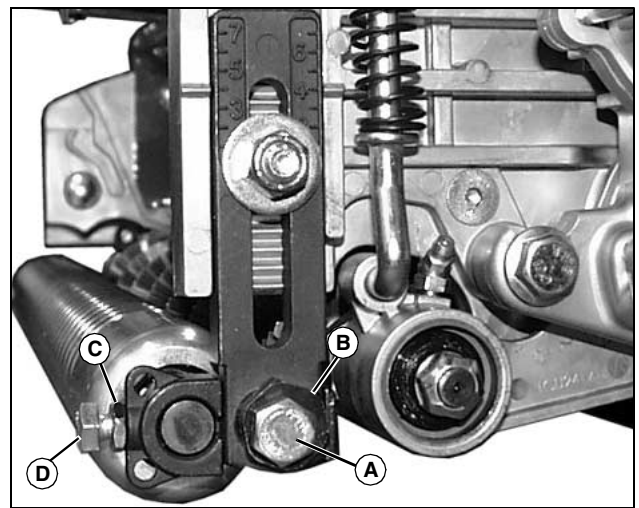
13. Check height of cut and adjust as necessary.

Removing and Installing Front Roller (QA-5 Cutting Units)

Removing Front Roller

1. Remove cutting unit from machine.

2. Position cutting unit upright on a flat surface or workbench.



MX42451

3. Remove hex head bolt (A), and eccentric adjuster (B) on both sides of roller.

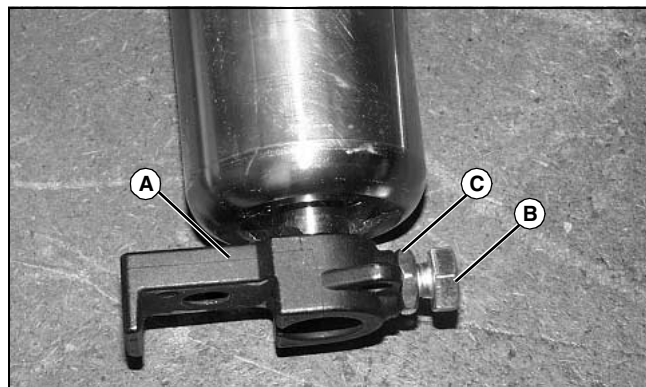
4. Loosen locknut (C) and loosen hex head bolt (D) to remove roller bracket from shaft.

5. Replace roller.

SERVICE - CUTTING UNITS

Installing Front Roller

NOTE: Roller brackets are offset. For standard use, the bracket should be installed to the roller with the offset to the rear of the base cutting unit to allow close proximity of front roller to rear roller. If GTC or Rotary Brush is being installed, offset should be to the front to allow the GTC or Rotary Brush to be installed behind the front roller.



MX41004

1. Install roller brackets (A) onto each bearing spindle shaft end.

2. Install set screws (B) and locknuts (C) loosely. Do not tighten.

NOTE: Make sure the roller bracket set screw locations are not aligned with the holes in each bearing spindle shaft end. Set screws must engage the bearing spindle shaft at each end.

3. Install roller with eccentric adjuster and hex head bolt on each side. Center front roller. Tighten set screws (B) and jam nuts (C) on both roller brackets.

4. Tighten roller bracket attaching hardware.

5. Adjust front roller for parallelism.

6. Adjust height of cut.

7. Tighten eccentric to 60 ft-lb.

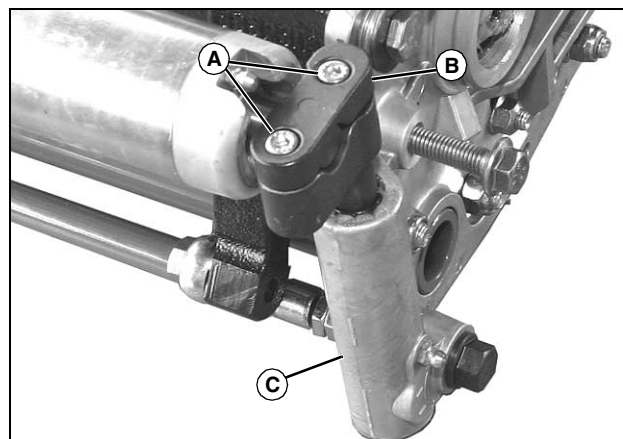
Removing and Installing Rear Roller (QA-5 Cutting Units)

NOTE: The 220 E-Cut Hybrid uses unique saddles (item B in the pictures that follow) to retain the rear roller to the cutting unit. This type of saddle must be used on any QA-5 cutting unit attached to this machine.

Removing Rear Roller

1. Remove cutting unit from machine.

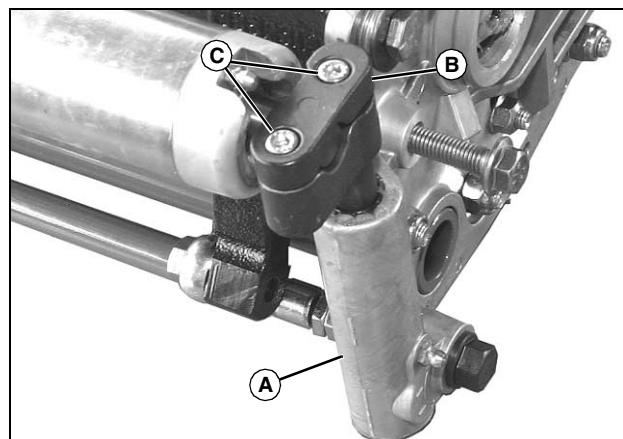
2. Position cutting unit with bottom side up on a flat surface or workbench.



MX42355

3. Remove hex socket head bolts (A) and saddle (B) on each side of roller assembly. Remove roller from each height of cut bracket (C).

Installing Rear Roller



MX42355

1. Install roller shaft into each height of cut bracket (A).

2. Install saddle (B) and M6 hex socket head bolts (A) on each side.

3. Center roller between saddles.

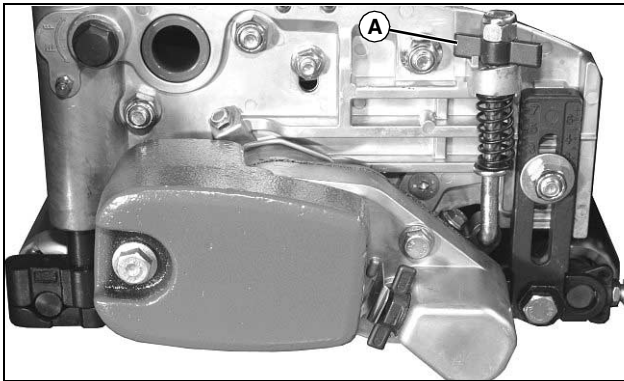
4. Torque four M6 bolts to 19 N•m (14 lb-ft).

5. Adjust height of cut.

Adjusting Greens Tender Conditioner (GTC) (QA-5 Cutting Units)

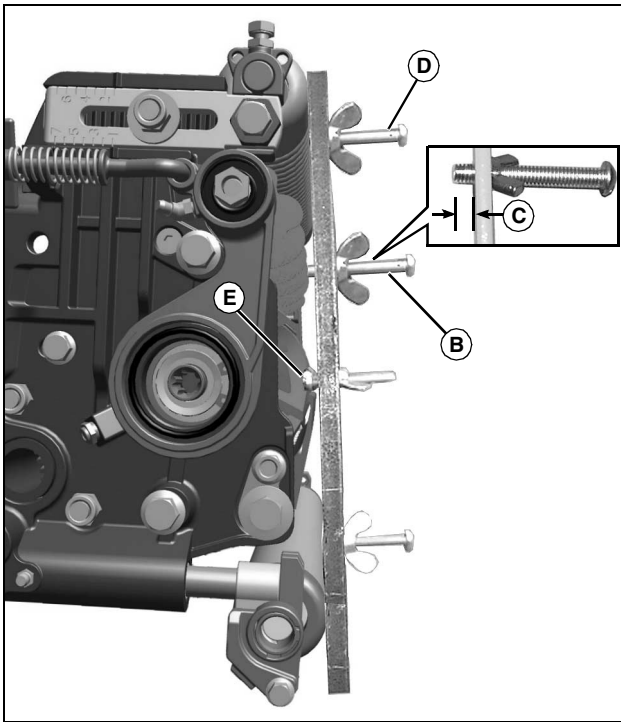
NOTE: Height of Cut must be adjusted prior to adjusting the Greens Tender Conditioner.

SERVICE - CUTTING UNITS



MX42342

1. Rotate GTC adjuster wing nut (A) to lower GTC shaft. Repeat on opposite side.
2. Position cutting unit to make height of cut adjustment.

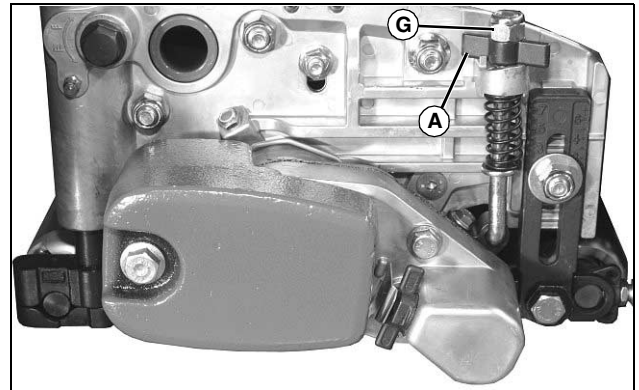


MX42516, MX42699

3. Set GTC adjustment screw (B) on the gauge bar to the desired operating height (C).

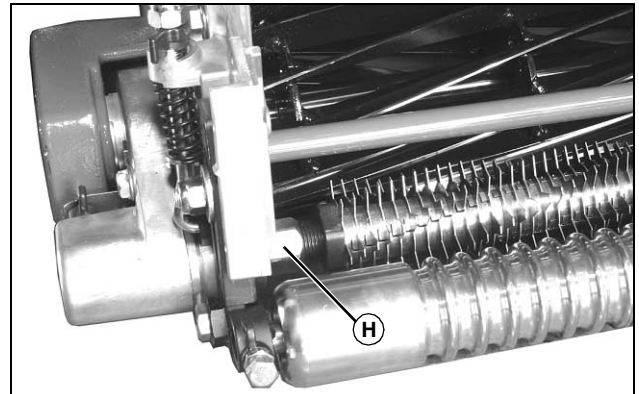
- Adjustment screw (D) may need to be loosened so that the gauge bar can rest on both the front and rear rollers.

4. Place preset gauge bar on cutting unit. Hook height of cut screw (E) on bed knife. The ends of the bar should rest firmly on the front and rear rollers.



MX42342

5. Adjust locknut (G) to raise or lower GTC shaft (Tightening locknut will raise GTC shaft). Alternate from end to end until the teeth touch the screw on the gauge bar.
6. Remove gauge bar.
7. Rotate GTC adjuster wing nut (A) on both sides to raise GTC shaft.



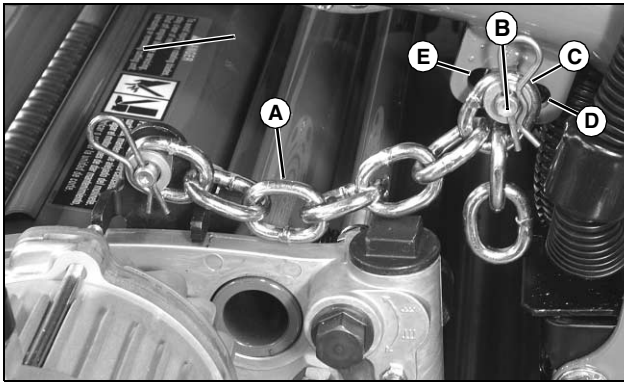
MX42342

8. Check and tighten GTC collet (H) whenever the GTC is adjusted or every 200 hours.

Adjusting Cutting Unit Limit Chains

Limit chains on each side of the cutting unit controls the amount of cutting unit steering while mowing and the amount of rear roller drop when the unit is lifted for turns.

SERVICE - CUTTING UNITS



MX42456

- Initial setting should be each chain (A) shortened to 7 links, with the upper chain anchor studs (B) in center of slots (C). This will provide maximum float and maximum rear roller drop when lifted. The majority of greens will not require maximum float. Turning and maneuvering will be easiest if float is limited to the requirements of the greens surface.

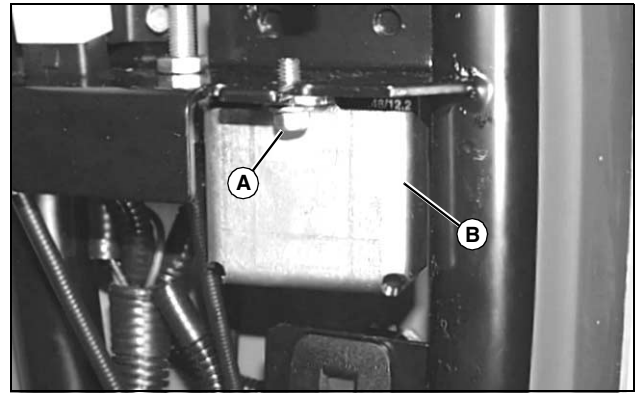
NOTE: Use care not to exceed maximum float setting. If excessive chain slack is permitted, rear roller adjustment towers may contact front frame cross bar causing damage. Minimum clearance on flat ground, with cutting unit rotated to limit is 6.5 mm (1/4 in.) between rear roller tower and frame.

- To limit float for relatively flat or non-undulating greens, adjust upper chain anchor studs (B) rearward in slots (D). This will also reduce rear roller drop.
- Further tightening can be achieved after reaching rear of slot, by shortening chain to 6 links and re-positioning upper chain anchor studs (B) to front of slots (E).

Adjusting Frequency of Clip (FOC)

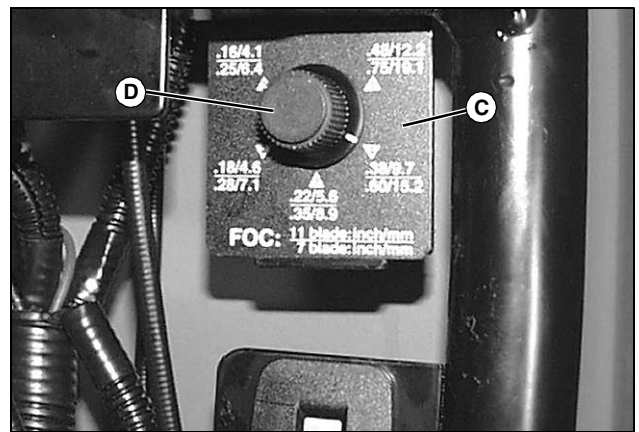
IMPORTANT: Avoid damage! Operating the reels at a high speed can cause excessive bed knife and reel wear. Operate the reels at the appropriate frequency of clip.

1. Park machine safely. (See Park Safely in the SAFETY section.)



MX42457

2. Remove 6 mm screw (A) and cover (B) from rear of handle bar.



MX42458

3. Locate reel speed Frequency of Clip (FOC) control box (C).

NOTE: FOC can be adjusted depending on the type of application for the greens mower, which type of cutting units are used, and grass height and conditions.

FOC is infinitely variable between positions 1 and 5 on the control label (C). FOC specifications for each control position are listed on the control label and in the table that follows.

Control Position	11 Blade Reel FOC	7 Blade Reel FOC
1	4.1 mm (0.16 in.)	6.4 mm (0.25 in.)
2	4.6 mm (0.18 in.)	7.1 mm (0.28 in.)
3	5.6 mm (0.22 in.)	8.9 mm (0.35 in.)
4	9.7 mm (0.38 in.)	15.2 mm (0.60 in.)
5	12.2 mm (0.48 in.)	19.1 mm (0.75 in.)

4. Adjust FOC control dial (D) to desired setting for reel type, greens and conditions. (Turning the control counter-clockwise from position 1 will reduce the reel speed.)

SERVICE - CUTTING UNITS

Turning the control clockwise from position 5 will increase the reel speed.)

- **For mowing greens**, set the control (D) to the desired FOC (Greens typically use 4.1-4.6 mm (0.16-0.18 in.) with an 11 blade reel).
- **For mowing approaches and teeboxes**, reel speed may be reduced by turning the speed control knob counterclockwise.

NOTE: FOC is automatically maintained at selected setting regardless of throttle position and ground speed.

5. Install FOC cover (B) and secure with 6 mm screw (A).

FOC has no control over backlap reel speed. Controller override keeps backlap to 156 RPM.

Grinding Reel and Bed Knife

Reel and Bed Knife Relationship

Reel mowers are precision machines requiring daily maintenance to maintain the well-groomed appearance of turfgrass. The scissor-like shearing action, that only a reel mower is capable of achieving, is only possible if the reel and bed knife are sharp and the reel-to-bed knife clearance is maintained.

Close examination of the reel-to-bed knife relationship reveals two square edges passing one another with approximately 0.051 mm (0.002 in.) clearance. There are several reasons why this clearance is necessary.

- When the reel is allowed to contact the bed knife, the square (sharp) edges of the reel and bed knife will roll over, becoming dull.
- Contact between the reel and bed knife generates heat. Heat generated through this contact will distort the shape of the bed knife. Distortion causes the bed knife to draw closer to the reel, resulting in more rollover of the cutting surfaces and more heat generated in the bed knife.
- Drag produced by an improperly adjusted cutting unit may result in an unacceptable clip ratio, undue strain on drive mechanisms and premature wear of the cutting unit.

Reasons for Grinding

- To restore the cylindrical shape of a reel that has become cone-shaped due to improper adjustment of the reel-to-bed knife clearance or worn reel bearings.
- To restore the edge when the grass is not being cut across the entire length of the bed knife, evidenced by streaks of grass left after the mower has passed. Usually the result of nicked blades caused by hitting foreign objects in the grass.

- To restore the edge when the lack of frequent backlapping allowed the edge to be rounded beyond the capability of the backlapping procedure to restore the edge.
- To restore the edge when the reel-to-bed knife clearance has been improperly adjusted (reel contacting bed knife).

Cutting action begins as the bed knife positions the grass to be cut at the cutting edge. The reel then pulls the grass toward the bed knife where it is sheared by the cutting edges as they pass one another.

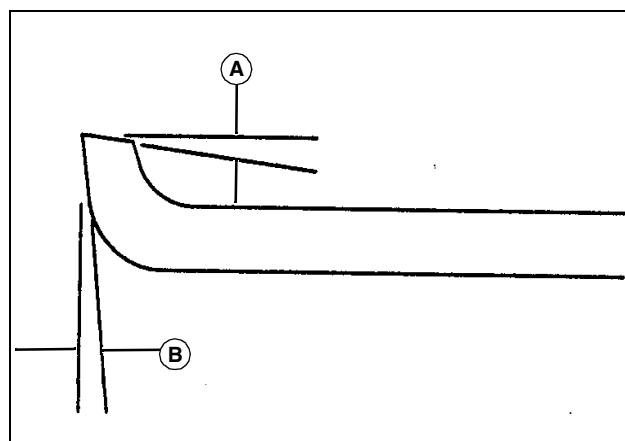
In order for the grass to be cut at the proper height, it must contact the bed knife at the cutting edge. This is accomplished by grinding a 15° relief angle on the front face of the bed knife. Without a relief angle, the blade of grass will contact the lower edge of the bed knife and be bent over at too much of an angle prior to being cut. In the case of mowing greens, where very small cuts are being taken, the reel may not capture the grass at all, and no grass will be cut.

Although some spin grinding machine manufacturers say backlapping is not necessary, John Deere recommends backlapping after spin grinding to remove burrs and rough edges left from the spin grinding procedure. Backlapping produces a honed edge that will cut the grass evenly and leave the tops of the grass with clean, straight edges.

It is important to note, dull cutting edges will tear rather than shear the grass drawn into the bed knife. This will shock the grass plant and retard its growth.

Grinding the Bed Knife

NOTE: Bed knife and support assembly must be ground as a complete unit.



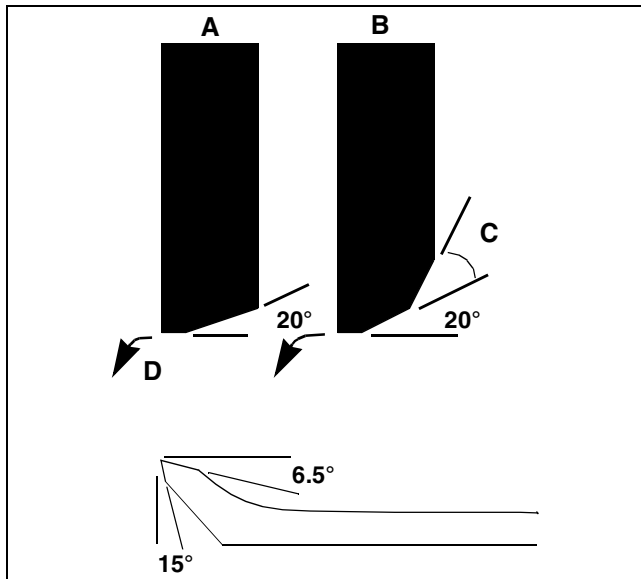
M47199

1. When grinding the bed knife, it is important to have a 6.5° relief angle on the top surface (A) and a 15° relief angle on the front surface (B).
2. Put entire bed knife support and bed knife in a suitable grinder and grind until material is consistently removed from the entire length of the top and front surfaces of the bed knife.

SERVICE - CUTTING UNITS

Grinding the Reel

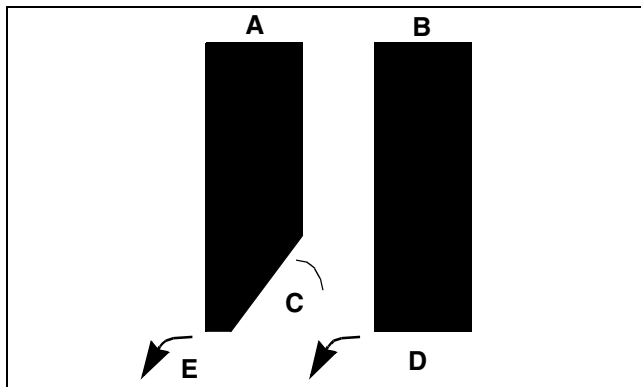
CORRECT way to grind the reel:



MIF

- A - Relief Grind
- B - Double Relief Grind
- C - Secondary Relief
- D - Cutting Edge

INCORRECT way to grind the reel:



MIF

- A - Relief Grind
- B - Flat Ground
- C - Excessive Relief
- D - No Relief
- E - Cutting Edge

John Deere recommends relief grinding the reels after spin grinding for these reasons:

- Reduced blade contact area results in less friction, requiring less horsepower to drive the reel and increases fuel efficiency.
- Ensures longer wear life.

- Less time is required to backlap.
- Reduces pulling and tearing of the grass as the unit gets dull by use.
- Provides an area for backlapping compound to be trapped to more effectively backlap reels.
- Relief grinding removes metal from the trailing edge of the blade, forming an angle (relief angle) to reduce the contact area of the cutting edges.
- Because of the relief grind it is possible, with backlapping, to true a reel (make it round) if a blade is 0.025-0.051 mm (0.001-0.002 in.) too high.

Backlapping Cutting Unit



CAUTION: Avoid injury! Rotating blades are dangerous and can cut fingers and toes. Keep hands and feet away while greensmower is running.

Disengage greens tender conditioner (GTC) before backlapping.

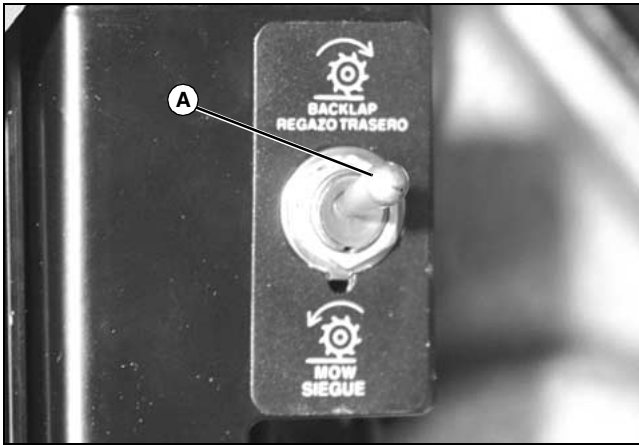
IMPORTANT: Avoid damage! Backlapping cutting units should be done by trained personnel as needed. Backlap intervals will vary depending on conditions. Backlapping is done to prolong reel life, prevent downtime and provide a consistently sharp cutting action.

1. Park machine safely. (See Park Safely in the SAFETY section.)

NOTE: To help maintain sharp edges required on cutting reels, bed knife to reel clearance should be checked before the backlapping function begins. The bed knife must be adjusted properly to ensure light, even contact over the length of the cutting blades.

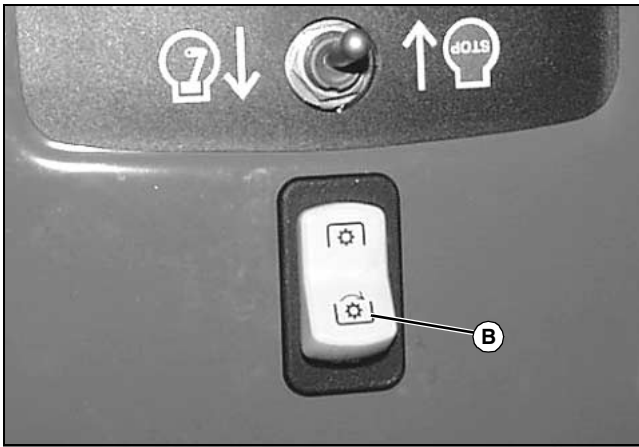
2. Check bed knife to reel clearance on cutting reel. Adjust if necessary.
3. Start engine and adjust throttle to a low or middle position.
4. Lock park brake.

SERVICE - CUTTING UNITS



MX42459

5. Place mow/backlap switch in the raised BACKLAP (A) position



MX42460

6. Press PTO switch to engaged (B) position to start reel rotation.

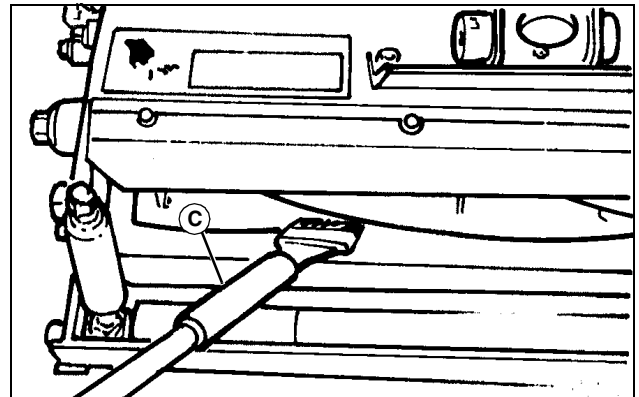


CAUTION: Avoid injury! Rotating blades are dangerous. Keep hands and feet away while greensmower is operating.

Use a brush with a long handle when performing backlapping procedure to keep fingers and hands from rotating blades.

NOTE: To stop reel rotation at any time during the backlap operation, place engine run/stop switch in STOP position, place PTO switch in disengaged position, place mow/backlap switch in MOW position, or lock the park brake.

If reel rotation is stopped by any action other than the PTO switch, it may be necessary to turn the PTO switch off, then on to resume reel rotation,



M79054

7. Using a long-handled brush (C), carefully apply an initial course grit reel sharpening compound, uniformly from one end of the cutting reel to the other. Repeat application in opposite direction. Allow cutting reel to continue running backwards until reel is quiet.



CAUTION: Avoid injury! Rotating blades are danerous and can cut fingers and toes. Keep hands and feet away while greensmower is operating.

Do not attempt to disengage the cutting units using the reel speed control knob. Reels can continue to rotate if engine is running.

NOTE: Course compounds are used initially, followed by a fine "tournament grade" abrasive for final honing. Recommended grits for greens and tees are 120, 180, and 220.

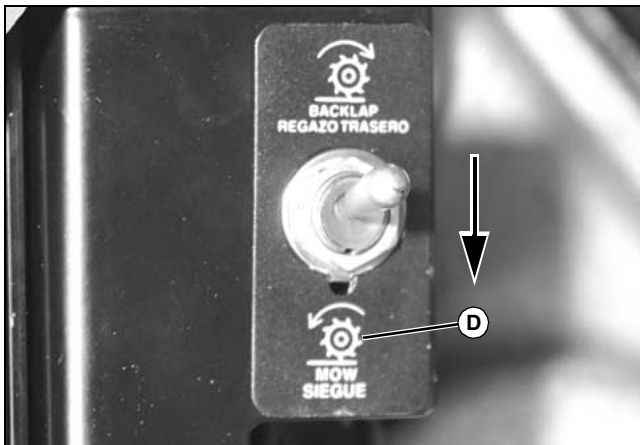
8. Periodically disengage cutting units by pressing the PTO switch to the disengaged position and turning the run/stop switch to the STOP position to shut down the machine. Visually check the blade appearance.

SERVICE - CUTTING UNITS

9. Check for uniform clearance across entire bed knife. If clearance is not uniform, repeat backlapping procedure until clearance is uniform across entire bed knife.
10. Repeat lapping process using progressively finer lapping compounds as required until the bed knife and reel are returned to a sharp condition.

IMPORTANT: Avoid damage! Do not operate cutting reels in the forward direction until reel sharpening compound is washed from the unit. Unless properly washed, the reels can be dulled by the compound.

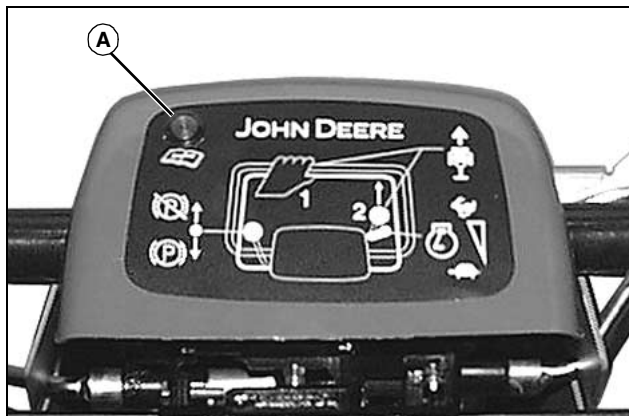
11. Use water to thoroughly wash off all reel sharpening compound while cutting reels are turning in reverse.
12. Stop reel and shut down engine. Adjust reel to bed knife clearance.



MX42459

13. Place mow-backlap switch in the lowered MOW (D) position.

E-Cut Hybrid System Service



MX42514

The E-Cut Hybrid System controller is mounted to the machine frame under the belt cover. It monitors the status and control of the machine electrical system (including the cutting unit reel motor) whenever the engine is running, and may stop reel rotation if certain conditions exist. It does not control the machine engine. The controller communicates diagnostic information to the operator through the diagnostic indicator light (A) on the handlebar cover.

The indicator light can flash a code number that will appear as one or a series of pulses, followed by a short pause and another single or series of pulses.

IMPORTANT: Avoid damage! A displayed diagnostic code indicates that an abnormal condition or malfunction exists on the machine. Record the displayed code (or codes) before stopping the machine. Codes will not appear again after engine has been shut off. Diagnose and correct the condition before attempting further operation.

Multiple diagnostic codes can be identified and displayed on the indicator light. The code or codes will repeat until the PTO switch is cycled (disengaged; then engaged) or the engine is shut off and started again. If a continuing condition exists, the diagnostic code or codes will be displayed again when the engine is started until the original condition is corrected.

The controller is configured to store any diagnostic code it has identified. Stored diagnostic codes can only be accessed by your John Deere Service Technician using specialized service equipment.

Numerous operating conditions can occur that are capable of increasing the load on the engine. The controller is capable of detecting these increased loads, and will display a diagnostic code to notify the operator and protect the machine.

Operating conditions easily corrected by the operator include:

- Improper reel or frequency of clip (FOC) adjustments.
- Plugged reels.
- Lack of scheduled maintenance.
- Dirt or debris on controller, alternator or motor cooling fins.
- Loose alternator belt.

NOTE: Refer to E-Cut Hybrid System Diagnostic Codes in TROUBLESHOOTING section for complete Diagnostic Code information.

For additional E-Cut Hybrid System Service information, see the Technical Manual for this machine or contact your John Deere Dealer.

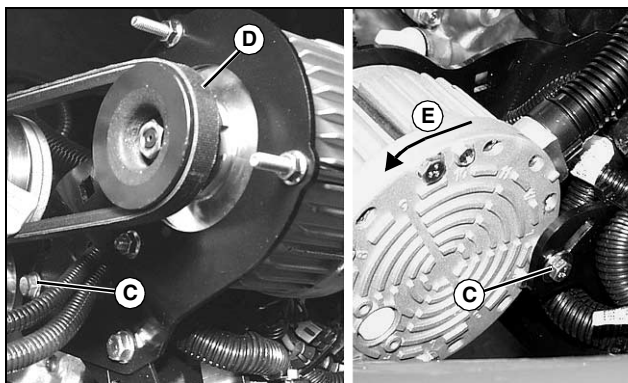
SERVICE - BELTS

Removing Belts



M42343

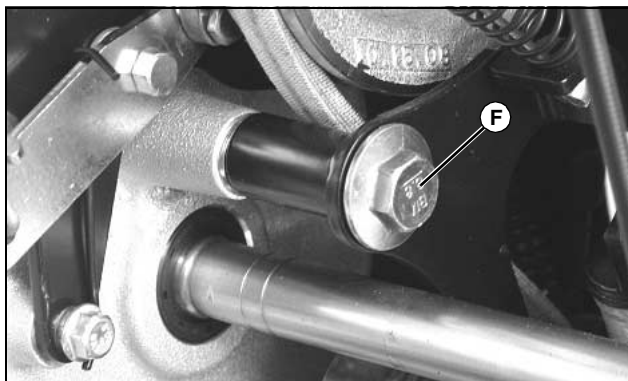
1. Loosen and remove three screws (A) and cover (B).



MX42696

2. Loosen two hex bolts (C) on alternator brackets, relieve tension on alternator belt (D) and remove belt from alternator pulley.

3. Tilt alternator fully forward (E) in adjustment slots to provide clearance for drive belt removal.



MX42701

4. Loosen the travel clutch arm hex bolt (F).
5. Remove drive and alternator belts from machine.

Installing Belts

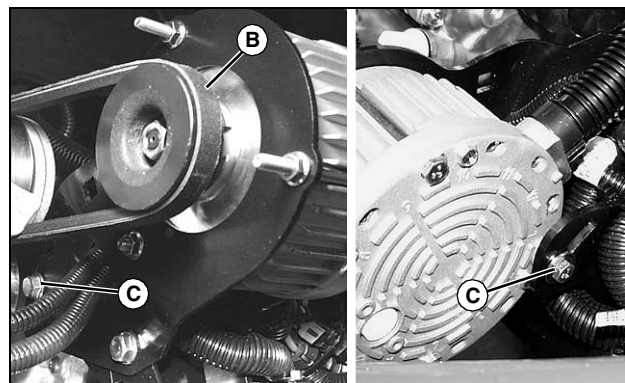
1. Place alternator belt on engine pulley only.



MX42701

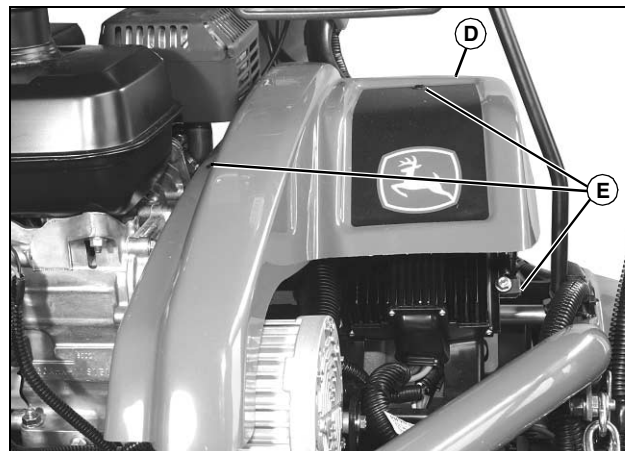
2. Loosen the travel clutch arm hex bolt (A) if not already done.

3. Install drive belt on transmission and engine pulleys.



MX42696

4. Install alternator belt (B) on alternator pulley.
5. Adjust alternator belt tension and tighten two hex bolts (C).
6. Tighten travel clutch arm hex bolt (A).



M42343

7. Install cover (D) and secure with three screws (E).

SERVICE - BELTS

Drive Belt Tension Check and Adjustment

NOTE: Press PTO switch in the disengaged position for all checks and adjustments in this section.

When controls are properly adjusted, the machine will respond as follows:

- With engine stopped and clutch disengaged, machine should move freely.
- With engine stopped and travel clutch applied, traction roller should not move.
- With engine running and set at slow idle, brake released and travel clutch released, machine should not move.
- With engine running and set at slow idle, brake released, travel clutch lever engaged and holding machine by handlebars, transport wheels should spin on gravel or concrete surface.
- With engine running, brake released, and travel clutch applied, unit should propel itself up an incline.

Check Procedure

1. Park machine on a level surface.
2. Move run/stop switch to STOP position.
3. Release travel clutch lever and park brake.
4. Pull the machine backward: transport wheels and roller should turn freely.
 - If roller and transport wheels turn freely, proceed to next step.
 - If roller and transport wheels do not turn, adjust belt tension and repeat step.
5. Move travel clutch lever to engaged position and pull the machine backward: transport wheels and roller should not turn.
 - If transport wheels or roller turn, or if excessive force is required to engage clutch, adjust drive belt tension.
 - If transport wheels and roller do not turn, proceed to next step.
6. Release travel clutch lever. Start engine and run at slow idle. The machine should not move forward. If it does, adjust drive belt tension.
 - If machine moves forward, adjust drive belt tension.
 - If the machine does not move forward, proceed to the next step.
7. With engine running at slow idle, hold machine by the handlebars to prevent it from moving. Engage the travel clutch lever.
 - If transport wheels will not spin on gravel or concrete, belt adjustment is required.
 - If transport wheels spin on gravel or concrete,

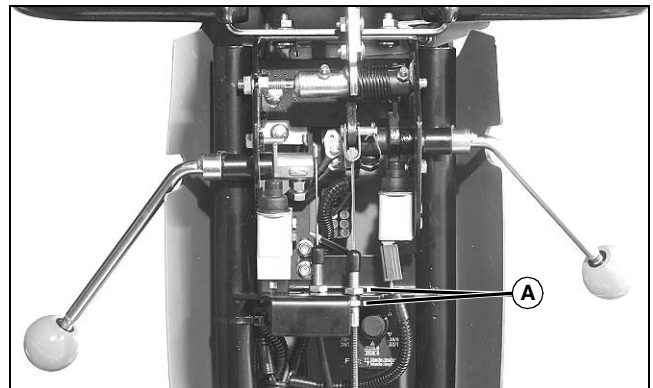
proceed to next step.

8. With engine running at slow idle, engage the travel clutch lever to begin forward travel. Release the operator presence bail.

- If forward travel stops, belt is properly adjusted.
- If forward travel does not stop, see Adjusting Operator Presence Bail in this section or your John Deere Dealer.

Adjustment Procedure

1. Park machine on a level surface.
2. Move run/stop switch to stop position.
3. Release travel clutch lever.

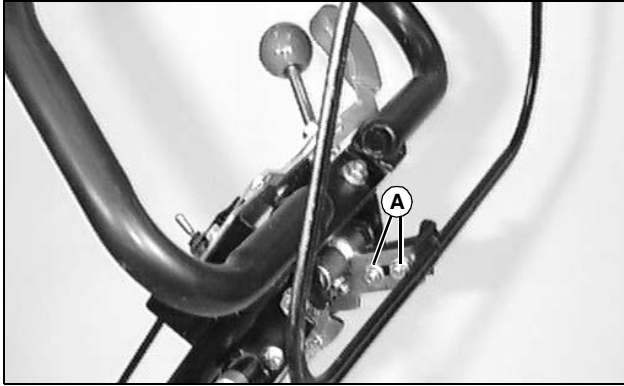


MX42345

4. Loosen upper cable jam nuts (A) and lengthen (decrease belt tension) or shorten (increase belt tension) ferrule length to change belt tension.
5. Tighten jam nuts to 11 N•m (96 lb-in.).
6. Repeat check procedure. (See "Check Procedure.") If additional adjustment is required, repeat previous steps. If proper adjustment cannot be obtained, reference the Technical Manual for additional service information.

SERVICE - BELTS

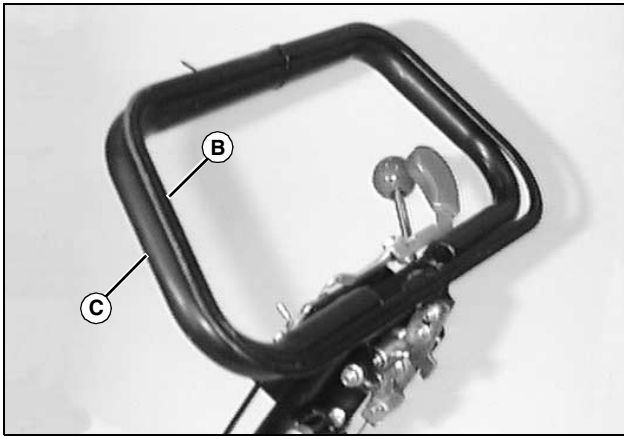
Adjusting Operator Presence Bail



M86640

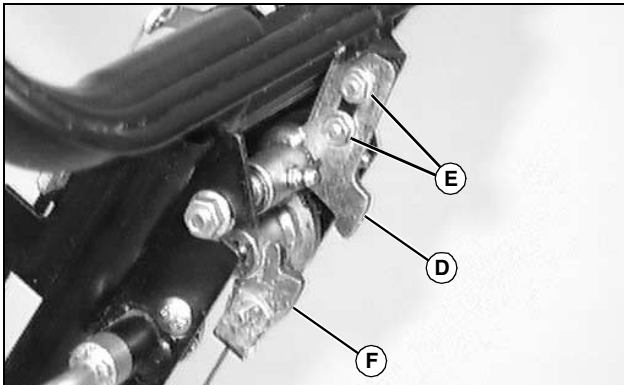
Picture Note: Handlebar cover removed for clarity.

1. Loosen two nuts (A).



M86642

2. Position the bail (B) to the loop handlebar (C).



M86641

3. Rotate the engagement arm (D) upward as far as possible.
4. Tighten two nuts (E).
5. Check bail for proper operation:
 - When bail is released, the engagement arm (D) must return and fully engage travel clutch lever linkage (F)

and the travel clutch lever must return to the released position.

- With the engine running, PTO on and travel clutch lever engaged, the machine forward travel and reel rotation must stop when the bail is released.

If release of the bail does not result in the operations listed above, do not operate the machine until further diagnosis and corrective actions are taken. (See Drive Belt Tension Check and Adjustment in this section, Lubricating Drive Control Linkage in the SERVICE LUBRICATION section or your John Deere Dealer.)

TROUBLESHOOTING

Using Troubleshooting Chart

If you are experiencing a problem that is not listed in this chart, see your John Deere distributor for service.

When you have checked all the possible causes listed and you are still experiencing the problem, see your John Deere distributor.

Engine

IF	CHECK
ENGINE WILL NOT START OR IS HARD TO START	Run/Off Switch in off position. Fuel shut-off valve closed (off). Improper fuel / fuel level. Stale fuel. Plugged fuel screen. Plugged air intake filter. Spark plug wire is loose or disconnected. Spark plug not gapped correctly. Choke not functioning - See your John Deere Dealer.
ENGINE WILL NOT SLOW IDLE	Carburetion problems - See your John Deere Dealer.
ENGINE RUNS ROUGH	Fuel shut-off valve partially closed. Plugged fuel sediment bowl. Plugged air intake filter. Fuel cap vent dirty. Stale or improper fuel / fuel level. Spark plug not gapped correctly. Replace spark plug. Choke not functioning - See your John Deere Dealer. Carburetion problems - See your John Deere Dealer.
ENGINE OVERHEATS	Clean cooling fins. Low oil level. Plugged air intake filter.
ENGINE KNOCKS	Reduce load. Fuel is bad. Fill tank with fresh fuel, correct octane. Operate engine at FAST idle. Low oil level.

TROUBLESHOOTING

IF	CHECK
ENGINE LACKS POWER	Reduce load. Plugged air intake filter. Plugged fuel sediment bowl. Drain and fill tank with correct fuel. Clean cooling fins to help prevent overheating. Spark plug. Clean spark arrestor. Throttle lever travel.
ENGINE USES TOO MUCH OIL	Find and correct oil leaks. Incorrect engine oil. Plugged air intake filter. Worn rings.
ENGINE BACKFIRES THROUGH MUFFLER	Carburetion problems - See your John Deere Dealer.

Mower

IF	CHECK
POOR CUTTING	FOC not set correctly for conditions. Bed knife to reel out of adjustment. Reel or bed knife dull. Grass too tall.
MOWS UNEVENLY	Grass too tall, check grass type and grass grain. Height of cut not properly set. Front or drive roller not parallel to bed knife.
MOWER DOES NOT MOVE	Drive belt out of adjustment or broken. Roller chain broken.
REEL DOES NOT ENGAGE	PTO switch off or Mow/Backlap switch set to BACKLAP position. Adjust cables. Switch on travel clutch lever out of adjustment - See your John Deere Dealer.
CUT GRASS LEFT ON GREEN	Grass catcher or support bracket incorrectly installed. Reel shield clips not secured to bed knife support. Adjust shield.
MARKING GRASS ON TURNS	Excess play in limit chains. Incorrect rear roller end caps.

TROUBLESHOOTING

E-Cut Hybrid System Diagnostic Codes

If	Check
Code 1-5 (One pulse followed by a short pause followed by five pulses.) Indicates motor failed to start.	Jammed reels. Tight reel to bed knife clearance. Failed bearings.
Code 1-6 (One pulse followed by a short pause followed by six pulses.) Indicates motor stalled while running.	Jammed reels. Bed knife to reel adjusted too tight. Failed bearings.
Code 1-7 or 1-8 (One pulse followed by a short pause followed by seven or eight pulses.) Indicates low alternator voltage.	Engine RPM too low. Low or no voltage output from alternator. Poor connections on alternator or alternator harness. Alternator belt slippage. Alternator malfunction. Excessive reel load from items mentioned in Code 1-6.
Code 1-10 (One pulse followed by a short pause followed by ten pulses.) Indicates reel direction reversed for 1/4 turn of motor.	Jammed reel. Jammed or Failed Greens Tender Conditioner or Rotary Brush. Damaged bed knife or reel.
Code 2-5 or 2-8 (Two pulses followed by a short pause followed by five, six or eight pulses.) Indicates motor current over the limit, due to excessive load or jammed reel.	Jammed Reel. Bed knife to reel adjusted too tight. Failed bearings.
Code 2-9 (Two pulses followed by a short pause followed by nine pulses.) Indicates Internal controller temperature resulted in controller shutting down motor.	Tight reel to bed knife clearance. Bed knife to reel adjusted too tight. Overheated controller. Controller cooling fins plugged with debris. Heavy load on motor.
Code 2-10 (Two pulses followed by a short pause followed by ten pulses.) Indicates Internal motor temperature resulted in controller shutting down motor.	Disconnected connectors. Reel motor wires are damaged. Cutting unit not turning freely. Dull reel and bed knife. Heavy load on reel motor.
Code 6-4 (Six pulses followed by a short pause followed by four pulses.) Indicates motor position sensor error at start.	Disconnected connectors. Damaged or broken wires.

TROUBLESHOOTING

If	Check
Code 6-6 (Six pulses followed by a short pause followed by Six pulses.) Indicates motor position sensor error while running.	Overheated reel motor. Cutting reel jammed by debris. Reel drive system not turning freely. Tight reel to bed knife clearance. Disconnected connectors. Dull reel and bed knife. Jammed or failed attachment. Broken or damaged wires between motor and controller.
Code 7-2 (Seven pulses followed by a short pause followed by two pulses.) Indicates phase short to ground.	Debris in connectors. Wires from controller to motor shorted. Internal short in motor. Internal short in controller.
Code 7-3 (Seven pulses followed by a short pause followed by three pulses.) Indicates high current to motor.	Broken or damaged wires between motor and controller. Contaminated connections between motor and controller.
Code 7-4 (Seven pulses followed by a short pause followed by four pulses.) Indicates open high-amperage wire between motor and controller.	Broken or damaged wires between motor and controller. Open connector between motor and controller.
Code 7-5 (Seven pulses followed by a short pause followed by five pulses.) Indicates frequency of cut potentiometer speed control voltage is low.	Poor connection between the controller and speed control potentiometer. Damaged wires between controller and speed controller potentiometer. Potentiometer malfunction.
Code 8-1 (Eight pulses followed by a short pause followed by one pulses.) Indicates internal alternator temperature resulting in shutting down motor.	Disconnected wiring connectors. Broken or damaged wires between alternator and controller. Poor connection on 48-volt power or ground connections. Cutting unit not turning freely. Dull reel and bed knife. Excessive load on reel motor.
Code 8-2 (Eight pulses followed by a short pause followed by two pulses.) Indicates failure to hold frequency of clip due to excessive load or jammed reel.	Cutting unit jammed with debris. Cutting unit not turning freely. Tight reel to bed knife clearance. Dull reel and bed knife. Jammed or failed attachment.
Code 8-3 (Eight pulses followed by a short pause followed by three pulses.) Indicates alternator speed sensor error resulting in shutting down motor.	Disconnected wiring connectors. Broken or damaged wires between alternator and controller.

TROUBLESHOOTING

If	Check
Code 8-4 (Eight pulses followed by a short pause followed by four pulses.) Indicates Incorrect controller for this machine.	Wrong controller on machine. Need to replace with proper controller for model of machine.
Code 9-2 (Nine pulses followed by a short pause followed by two pulses.) Indicates alternator output too high.	Alternator internal regulator. Alternator over speed.
Code 9-3 (Nine pulses followed by a short pause followed by three pulses.) Internal controller failure.	Call John Deere Dealer.
Code 9-5 (Nine pulses followed by a short pause followed by five pulses.) Indicates signal wires shorted to external power line or ground.	Broken or damage wires between motor and controller. Signal wires shorted to ground. Contaminated connector.
Code 9-7 (Nine pulses followed by a short pause followed by seven pulses.) Indicates supply voltage from controller to frequency of clip (FOC) speed control potentiometer voltage is low.	Poor connection between the controller and speed control potentiometer. Damaged wires between controller and speed controller potentiometer. Shorted ground on speed controller potentiometer. Potentiometer malfunction.

STORAGE

Storing Safety



CAUTION: Avoid injury! Fuel vapors are explosive and flammable. Engine exhaust fumes contain carbon monoxide and can cause serious illness or death:

- Run the engine only long enough to move the machine to or from storage.
- Machine fires and structure fires can occur if a machine is stored before allowing it to cool, or if debris is not removed from around the engine and muffler, or if stored near combustible materials.
- Do not store vehicle with fuel in the tank inside a building where fumes may reach an open flame or spark.
- Allow the engine to cool before storing the machine in any enclosure.

IMPORTANT: Avoid damage! Stale fuel can produce varnish and plug carburetor or injector components and affect engine performance.

- Add fuel conditioner or stabilizer to fresh fuel before filling tank.

NOTE: Filling the fuel tank with stabilized fuel reduces the amount of air in the fuel tank and helps reduce deterioration of the fuel during storage.

2. Mix fresh fuel and fuel stabilizer in separate container. Follow stabilizer label instructions for mixing.
3. Fill fuel tank with stabilized fuel.
4. Run engine for a few minutes to allow fuel mixture to circulate through carburetor.
5. Turn run/stop switch to STOP position.

Fuel Usage without Stabilizers or Conditioners.

1. Park machine safely in a well-ventilated area. (See Parking Safely in the SAFETY section.)

IMPORTANT: Avoid damage! Stale fuel can produce varnish and plug carburetor components affecting engine components.

- The use of a fuel stabilizer or conditioner is recommended for this machine.

NOTE: Try to anticipate the last time the machine will be used for the season so very little fuel is left in the fuel tank.

2. Turn on engine and allow to run until it runs out of fuel.
3. Turn run/stop switch to STOP position.

Engine:

Engine storage procedure should be used when vehicle is not to be used for longer than 60 days.

1. Change engine oil while engine is warm.
2. Service air filter if necessary.
3. On gas engines:
 - Remove spark plugs. Put 30 mL (1 oz) of clean engine oil in cylinder(s).
 - Install spark plugs, but do not connect spark plug wires.
 - Crank the engine five or six times to allow oil to be distributed.
4. Clean the engine and engine compartment.
5. Close fuel shut-off valve, if your machine is equipped.

Preparing Machine for Storage

1. Repair any worn or damaged parts. Replace parts if necessary. Tighten loose hardware.
2. Repair scratched or chipped metal surfaces to prevent rust.
3. Remove grass and debris from machine.
4. Wash the machine with low pressure water and apply wax to metal and plastic surfaces.
5. Run machine for five minutes to dry belts and pulleys.
6. Apply light coat of engine oil to pivot and wear points to prevent rust.
7. Lubricate grease points.
8. Check tire pressure.

Preparing Fuel and Engine For Storage

Fuel Usage with Stabilizers or Conditioners.

1. Park machine safely in a well-ventilated area. (See Parking Safely in the SAFETY section.)

STORAGE

IMPORTANT: Avoid damage! Prolonged exposure to sunlight could damage the hood surface. Store machine inside or use a cover if stored outside.

6. Store the vehicle in a dry, protected place. If vehicle is stored outside, put a waterproof cover over it.

Removing Machine From Storage

1. Check tire pressure.
2. Check engine oil level.
3. Check spark plug gap. Install and tighten plug to specified torque.
4. Lubricate all grease points.
5. Open fuel shut-off valve, if your machine is equipped.
6. Be sure all shields and guards or deflectors are in place.

SPECIFICATIONS

Engine

Engine Model Number Honda, GX 120
Engine Type 4-cycle, 1-cylinder, 25° cylinder incline
Piston Displacement 118 cc (7.2 cu in.)
Direction of Rotation of Output Shaft Counterclockwise viewed from shaft side

Adjustment Specifications

Spark Plug Gap 0.7-0.8 mm (0.028-0.031 in.)
Ignition Coil Air Gap 0.4 ± 0.2 mm (0.016 ± 0.008 in.)
Intake Valve Clearance (cold) 0.15 ± 0.02 mm (0.006 ± 0.001 in.)
Exhaust Valve Clearance (cold) 0.20 ± 0.02 mm (0.008 ± 0.001 in.)
Engine Speed, Low Idle 1600 ± 100 rpm
Engine Speed, High Idle 2950 ± 150 rpm

Fuel System

Fuel Types (Recommended):

..... Regular Grade 87 Octane Unleaded Fuel
..... Ethanol Blended Fuel (Up to 10%)
..... MTBE Reformulated Fuel (Up to 15%)

Fuel Delivery Carburetor

Capacities

Engine Oil 0.6 L (0.63 qt)
Fuel Tank 2.5 L (0.66 gal)
Differential Drive Capacity 0.14 L (0.3 pt)

Travel Speeds

Traveling Device (Maximum Forward Speed)

Roller (Rear) 0-5.5 Km/h (0-3.4 mph)
Transport Wheels 0-9.2 km/h (0-5.5 mph)

Tire Dimensions

Transport Tires 4.1-6 (2 pr.) (Tubeless)
Pressure (Standard Pneumatic) 125-140 kPa (18-20 psi)

SPECIFICATIONS

Dimensions

Height (With tires installed)	119 cm (47 in.)
Length (With tires installed)	94 cm (37 in.)
Width (With tires installed)	94.6 mm (37.3 in.)
Weight (Less grass catcher, GTC drive and transport wheels)	119 kg (262 lb)
Weight (With grass catcher; less GTC drive and transport wheels)	122.5 kg (270 lb)

Cutting Unit

Options

Gear Drive (Optional)	Gear driven from reel shaft; Drives GTC or power brush in opposite direction of reel
Greens Tender Conditioner	60 mm (2-3/8 in.) diameter, 75 blades
Material of GTC Cutter Blades	Special hardened carbon steel star shaped 0.6 mm (1/32 in.)
Rotary Brush (Optional)	60 mm (2-3/8 in.) diameter
Adjustable FTC Cutter or Brush Height ...	0.8 mm (1/32 in.) below HOC max. depth to 5.5 mm (7/32 in.) above cut

Frequency of Clip

11 Blade	4.1-12.2 mm (0.16-0.48 in.)
7 Blade	6.4-0.25 mm (0.25-0.75 in.)

Cutting Height (Minimum)

Standard Bed Knife	3.2 mm (1/8 in.)
Optional Tournament Bed Knife	2.8 mm (7/64 in.)
Optional Low-Cut Bed Knife	2.0 mm (5/64 in.)
Cutting Width	559 mm (22 in.)

Traction Drum	Dual aluminum traction
---------------------	------------------------

Clutches

Transport	Belt tension
Brush/GTC	Jaw-type clutch "on/off"

Reel

Diameter	127 mm (5 in.)
Standard Number of Blades	11 blades
Optional Number of Blades	7 blades

Miscellaneous

Park Brake	Band type brake, lever action
------------------	-------------------------------

SPECIFICATIONS

Recommended Lubricants

Engine Oil	John Deere Plus-4®
Gear Case Oil	John Deere Hy-Gard®
Grease	See Service Lubrication Section

(Specifications and design subject to change without notice.)

WARRANTY

Product Warranty

Product warranty is provided as part of John Deere's support program for customers who operate and maintain their equipment as described in this manual.

Engine related warranties stated in this manual refer only to emissions-related parts and components of your engine. The complete engine warranty, less emission-related parts and components, is provided separately as the Limited Warranty for New John Deere Commercial & Consumer Equipment.

California and U.S. EPA Emissions Control System Warranty Statement (Small Off-Road Gas Engines)

Your Warranty Rights and Obligations

The California Air Resources Board, John Deere, and the United States Environmental Protection Agency are pleased to explain the emissions control system's warranty on your 2009 and later small off-road engine equipment. In California, new equipment that uses small off-road engines must be designed, built and equipped to meet the State's stringent anti-smog standards. John Deere must warrant the emissions control system on your small off-road engine equipment for the period listed below provided there has been no abuse, neglect or improper maintenance of your equipment.

Your emissions control system may include parts such as: carburetors or fuel-injection system, ignition system, catalytic converters, fuel tanks, valves, filters, clamps, connectors, and other associated components. Also, included may be hoses, belts, sensors and other emission-related assemblies.

Where a warrantable condition exists, John Deere will repair your small off-road engine equipment at no cost to you including diagnosis, parts and labor.

Manufacturer's Warranty Coverage:

This emissions control system is warranted for two years. If any emissions related part on your equipment is defective, the part will be repaired or replaced by John Deere.

Owner's Warranty Responsibilities:

- As the small off-road equipment owner, you are responsible for the performance of the required maintenance listed in your Operator's Manual. John Deere recommends that you retain all receipts covering maintenance on your small off-road engine equipment, but John Deere can not deny warranty solely for lack of receipts or for your failure to ensure the performance of all scheduled maintenance.
- As the small off-road engine equipment owner, you should however be aware that John Deere may deny you warranty coverage if your small off-road equipment or a part has failed due to abuse, neglect, or improper maintenance or unapproved modifications.
- You are responsible for presenting your small off-road engine equipment to an authorized John Deere Commercial and Consumer Equipment Retailer as soon as a problem exists. The warranty repairs should be completed in a reasonable amount of time, not to exceed 30 days. If you have a question regarding your warranty coverage, you should contact your John Deere Commercial and Consumer Equipment Retailer, or the John Deere Customer Contact Center at 1-800-537-8233.

General Emissions Warranty Coverage:

The warranty period begins on the date the equipment is delivered to an ultimate purchaser. John Deere warrants to the ultimate purchaser and each subsequent purchaser that the small off-road engine equipment is:

- Designed, built and equipped so as to conform to all applicable

regulations adopted by the Air Resources Board;

- Designed, built and equipped so as to conform at the time of sale with applicable U.S. Environmental Protection Agency regulations under 40 CFR Part 90: and,

- Free from defects in materials and workmanship which cause such engine to fail to conform with applicable regulations for a period of two years of engine use from the date of sale to the ultimate purchaser.

Emissions Warranty Interpretation

- Any warranted part that is not scheduled for replacement as required by the maintenance instructions in the Operator's Manual is warranted for two years. If any such part fails during the period of warranty coverage it will be repaired or replaced by John Deere. Any such part repaired or replaced under warranty is warranted for the remaining warranty period.

- Any warranted part that is scheduled only for regular inspection in the maintenance instructions in the Operator's Manual is warranted for two years. A statement in the Operator's Manual to the effect of "repair or replace as necessary" does not reduce the period of warranty coverage. Any such part repaired or replaced under warranty is warranted for the remaining warranty period.

- Any warranted part that is scheduled for replacement as required maintenance in the Operator's Manual is warranted for the period of time prior to the first scheduled replacement point for that part. If the part fails prior to the first scheduled replacement, the part will be repaired or replaced by John Deere. Any such part repaired or replaced under warranty is warranted for the remainder of the period prior to the first scheduled replacement point for the part.

- Repair or replacement of any warranted part under the warranty will be performed at no charge to the owner at any authorized John Deere Commercial and Consumer Equipment Retailer.

- The owner will not be charged for diagnostic labor which leads to the determination that a warranted part is defective, provided such work is performed by John Deere.

- John Deere will repair damages to other engine components proximately caused by a failure under warranty of any emissions-related warranted part.

- Add-on or modified parts that are not exempted by the Air Resources Board may not be used. The use of any non-exempted add-on or modified parts will be grounds for disallowing a warranty claim. John Deere will not be liable to warrant failures of warranted parts caused by the use of a non-exempted add-on or modified part.

Emission Warranty Parts List

Fuel Metering System:

- Carburetor and internal parts (or fuel injection system).
- Air/fuel ratio feedback and control system.
- Cold start enrichment system.

Evaporative System:

- Fuel tank, fuel cap and tether.
- Fuel hose, line, fittings, clamps.
- Fuel pump, fuel shut-off valve.
- Fuel vapor hoses, fittings.
- Carbon canister.
- Rollover/slant valve for fuel vapor control.

Air Induction System:

- Air cleaner
- Intake manifold.

WARRANTY

Ignition System:

- Spark plugs.
- Magneto or electronic ignition system.
- Spark advance/retard system.

Exhaust System:

- Exhaust manifold.
- Catalyst muffler.

Miscellaneous Items Used in Above Systems

- Vacuum, and temperature sensitive valves and switches.
- Electronic controls.
- Hoses, belts, connectors and assemblies.

Tire Warranty

John Deere warranty applies for tires available through the John Deere parts system. For tires not available through the John Deere parts system, the tire manufacturer's warranty applicable to your machine may not apply outside the U.S. (See your John Deere dealer for specific information.)

Limited Battery Warranty

NOTE: Applicable in North America only. For complete machine warranty, reference a copy of the John Deere warranty statement. Contact your John Deere dealer to obtain a copy.

TO SECURE WARRANTY SERVICE

The purchaser must request warranty service from a John Deere dealer authorized to sell John Deere batteries, and present the battery to the dealer with the top cover plate codes intact.

FREE REPLACEMENT

Any new battery which becomes unserviceable (not merely discharged) due to defects in material or workmanship within 90 days of purchase will be replaced free of charge. Installation costs will be covered by warranty if (1) the unserviceable battery was installed by a John Deere factory or dealer, (2) failure occurs within 90 days of purchase, and (3) the replacement battery is installed by a John Deere dealer.

PRO RATA ADJUSTMENT

Any new battery which becomes unserviceable (not merely discharged) due to defects in material or workmanship more than 90 days after purchase, but before the expiration of the applicable adjustment period, will be replaced upon payment of the battery's current list price less a pro rata credit for unused months of service. The applicable adjustment period is determined from the Warranty Code printed at the top of the battery and chart below. Installation costs are not covered by warranty after 90 days from the date of purchase.

THIS WARRANTY DOES NOT COVER

- A. Breakage of the container, cover, or terminals.
- B. Depreciation or damage caused by lack of reasonable and necessary maintenance or by improper maintenance.
- C. Transportation, mailing, or service call charges for warranty service.

LIMITATION OF IMPLIED WARRANTIES AND PURCHASER'S REMEDIES

To the extent permitted by law, neither John Deere nor any company affiliated with it makes any warranties, representations, or promises as to the quality, performance or freedom from defect of the products covered by this warranty. IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, TO THE EXTENT APPLICABLE, SHALL BE LIMITED IN DURATION TO THE APPLICABLE ADJUSTMENT PERIOD SET FORTH HERE. THE PURCHASER'S ONLY REMEDIES IN CONNECTION WITH THE BREACH OR PERFORMANCE OF ANY WARRANTY ON JOHN DEERE BATTERIES ARE THOSE SET FORTH HERE. IN NO EVENT WILL THE DEALER, JOHN DEERE OR ANY COMPANY AFFILIATED WITH JOHN DEERE BE LIABLE FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES. (Note: Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts or the exclusion or limitation of incidental or consequential damages. So these limitations and exclusions may not apply to you.) This warranty gives you specific legal rights, and you may also have some rights which vary from state to state.

NO DEALER WARRANTY

The selling dealer makes no warranty of its own and the dealer has no authority to make any representation or promise on behalf of John Deere, or to modify the terms or limitations of this warranty in any way.

PRO RATA MONTHS OF ADJUSTMENT

NOTE: If your battery is not labeled with a warranty code, it is a warranty code B.

Warranty Code	Warranty Period
A	40 Months
B	36 Months
C	24 Months

INDEX

A

Adjusters, Lubricating Height of Cut	22
Air Cleaner, Cleaning	26

B

Backlapping Cutting Unit	44
Bail, Adjusting Operator Presence	50
Bed Knife Replacement	38
Bed Knife Shoe, Adjusting	38
Bed Knife Shoe, Replacing	36
Bed Knife, Adjust Front Roller Parallel with	33
Bed Knife, Adjusting	38
Bed Knife-to-Reel, Adjust	33
Belts, Adjusting Drive	49
Belts, Installing	48
Belts, Removing Drive	48
Bowl, Cleaning Fuel Sediment	27
Brake, Testing Park	14

C

Capacity Specifications	58
Carburetor, Adjusting	29
Certification	3
Chains, Adjusting Drive Roller	32
Chart, Using Troubleshooting	51
Converting HY-GARD to BIO HY-GARD	20
Cutting Unit Limit Chains, Adjust	41
Cutting Unit Shield, Adjusting	32
Cutting Unit Specifications	59
Cutting Unit, Backlapping	44
Cutting Unit, Cleaning	17
Cutting Unit, Engaging	16
Cutting Unit-Emergency Stopping	16
Cutting Units, Removing and Installing	30

D

Daily Operating Checklist	10
Diagnostic Codes, E-Cut Hybrid System	53
Dimensions, Machine	58
Drive Belts, Adjusting	49
Drive Belts, Removing	48
Drive Control Linkage, Lubricating	23
Drive Roller, Lubricating	22
Drives, Lubricating Input	21

E

E-Cut Hybrid System	47
E-Cut Hybrid System Diagnostic Codes	53
E-Cut Hybrid System Service	47
Emergency Stopping-Cutting Unit	16
Emission Compliance Period	3
Emission Control System Certification Label	2
Engine Break-In	12
Engine Oil	24

Engine Oil Level, Checking	27
Engine Oil, Changing	27
Engine Specifications	58
Engine Warranty Maintenance Statement	24
Engine and Fuel Storage, Preparing	56
Engine, Stopping	12

F

Fluid Capacities	58
Frequency of Clip (FOC) Adjustment	13
Front Roller Parallel with Bed Knife, Adjust	33
Front Roller, Lubricating	22
Fuel Safety	6
Fuel Sediment Bowl, Cleaning	27
Fuel Storage	56
Fuel Tank, Filling	25
Fuel, Using Proper	24

G

Gear Case, Lubricating	23
Grasscatchers, Removing and Emptying	16
Grease	20
Greens Tender Conditioner (Optional), Operating	17
Greens Tender Conditioner, Adjusting	40
Greens Tender Conditioner, Lubricating	21
Grinding Reel and Bed Knife	43

H

Handlebar Height, Adjusting	10
Height of Cut Range, Adjust	34
Height of Cut, Adjust	35
Hourmeter	11

I

Identification Numbers	-1
Input Drives, Lubricating	21

L

Labels, Safety (Location)	1
Lever Location, Adjusting Throttle	25
Lever Tension, Adjusting Throttle	26
Limit Chains, Adjust Cutting Unit	41
Linkage, Adjusting Throttle	26
Linkage, Lubricating Drive Control	23
Literature, Service	18
Lubricant Specifications	59

O

Oil Level, Checking Engine	27
Oil, Changing Engine	27
Oil, Engine	24
Oil, Transmission and Hydraulic	20
Operating Checklist, Daily	10
Operating Controls	8
Operating, E-Cut Hybrid System	13
Operator Controls, Using	10
Operator Presence Bail, Adjusting	50

INDEX

P

Park Brake, Testing	14
Parts Catalog	18
Parts, Replacement	18
Plastic And Painted Surfaces, Avoid Damage To	10
Plug, Cleaning Spark	28
Plug, Gapping Spark	28

R

Rear Roller, Lubricating	22
Reel and Bed Knife, Grinding	43
Reel, Lubricating	21
Roller Drive Chains, Adjusting	32
Roller Parallel with Bed Knife, Adjust Front	33
Roller, Lubricating Front	22
Roller, Lubricating Rear	22
Roller, Removing and Installing Front	39
Roller, Removing and Installing Rear	40
Rotary Brush (Optional), Operating	12
Rotary Brush, Lubricating	21

S

Safety Label Locations	1
Safety Systems, Testing	14
Service	47
Service Intervals	11
Service Literature	18
Service Parts, Replacement	18
Shield, Adjusting Cutting Unit	32
Spark Arrestor, Using	5
Spark Plug, Cleaning	28
Spark Plug, Gapping	28
Specifications	58
Specifications, Cutting Unit	59
Storage, Preparing Fuel and Engine for	56
Storage, Preparing Machine for	56
Storage, Removing Machine from	57
Storing Safety	56

T

Technical Manual	18
Testing Park Brake	14
Testing Safety Systems	14
Throttle Lever Tension, Adjusting	26
Throttle Lever, Adjusting Location	25
Throttle Linkage, Adjusting	26
Tire Dimensions	58
Transport Wheels, Removing	11
Transporting Machine on Trailer	14
Travel Speed Specifications	58
Troubleshooting Chart, Using	51

W

Warranty Maintenance Statement, Engine	24
Warranty, Product	61

JOHN DEERE QUALITY STATEMENT

John Deere Quality



John Deere equipment is more than just a purchase, it's an investment in quality. That quality goes beyond our equipment to your John Deere dealer's parts and service support. This support is needed to keep you a satisfied customer.

That's why John Deere has initiated a process to handle your questions or problems, should they arise. The following three steps will help guide you through the process.

Step 1

Refer to your operator's manual

- | | |
|---|---|
| A. It has many illustrations and detailed information on the safe and proper operation of your equipment. | C. It gives ordering information for parts catalogs, service and technical manuals. |
| B. It gives troubleshooting procedures, and specification information. | D. If your questions are not answered in the operator's manual, then go to Step 2. |

Step 2

Contact your dealer

- | | |
|---|---|
| A. Your John Deere dealer has the responsibility, authority, and ability to answer questions, resolve problems, and fulfill your parts and service needs. | C. If the parts and service people are unable to resolve your problem, see the dealership manager or owner. |
| B. First, discuss your questions or problems with your dealer's trained parts and service staff. | D. If your questions or problems are not resolved by the dealer, then go to Step 3. |

Step 3

Call the John Deere Customer Contact Center

- A. Your John Deere dealer is the most efficient source in addressing any concern, but if you are not able to resolve your problem after checking your operator's manual and contacting your dealer, call the Customer Contact Center.
- B. For prompt, effective service, please have the following ready before you call:
- | | |
|---|--|
| The name of the dealer with whom you've been working. | Your 13-digit serial number which you recorded on the inside front cover of this manual. |
| Your equipment model number. | If the problem is with an attachment, your attachment identification number. |
| Number of hours on machine (if applicable). | |
- C. Then call 1-800-537-8233 and our advisor will work with your dealer to investigate your concern.

SERVICE RECORD

Record Service Dates

Oil Change	Oil Filter Change (If Equipped)	Lubricate Machine	Air Cleaner Element Check/Clean	Fuel Filter Change

JOHN DEERE
WORLDWIDE COMMERCIAL & CONSUMER
EQUIPMENT DIVISION

Walk Greens Mower
220 E-Cut Hybrid

OMTCU24982 K9

MANUAL DEL OPERADOR



JOHN DEERE

⚠ ADVERTENCIA: El humo de escape de este producto contiene sustancias químicas conocidas en el estado de California como causantes de cáncer, defectos de nacimiento u otros daños en el sistema reproductor.

Advertencia acerca de la propuesta 65 de California

Versión estadounidense
Impreso en EE.UU.

INTRODUCCIÓN

Gracias por adquirir un producto John Deere

Apreciamos tenerle como cliente y le deseamos muchos años de uso satisfactorio y seguro de esta máquina.

Utilización del Manual del operador

Este manual es una parte importante de la máquina y debe permanecer con ella cuando se venda.

La lectura del Manual del operador ayudará al operador y a otras personas a evitar lesiones personales o daños a la máquina. La información suministrada en este manual proporcionará al operador el método más seguro y efectivo de utilización de la máquina. Saber cómo manejar esta máquina de manera correcta y segura permitirá al operador capacitar a terceros sobre su manejo.

Si se tiene un accesorio, usar la información sobre funcionamiento y seguridad en el manual del operador del accesorio así como el manual del operador de la máquina, para utilizar el accesorio de forma segura y correcta.

Este manual y los avisos de seguridad emplazados en la máquina también están disponibles en otros idiomas (consultar al concesionario John Deere para cursar un pedido).

Las secciones del manual del operador están dispuestas en un orden específico para ayudar a entender los mensajes de seguridad y aprender el uso de los mandos, con el fin de poder utilizar esta máquina de manera segura. También se puede usar este manual para responder a cualquier pregunta específica sobre el funcionamiento o el mantenimiento. Un índice al final de este libro permite encontrar la información necesaria rápidamente.

La máquina reproducida en este manual puede diferir un poco de la que se esté usando, pero presentará semejanzas suficientes para ayudar a entender las instrucciones.

Los lados DERECHO e IZQUIERDO se determinan mirando en la dirección en que se desplaza la máquina al avanzar. Una línea discontinua (-----) indica que el elemento aludido está oculto a la vista.

Antes de entregar la máquina, el concesionario ha realizado una inspección para asegurar un rendimiento óptimo.

Mensajes especiales

Este manual contiene mensajes especiales para abordar posibles problemas de seguridad, daños en la máquina e información útil sobre su utilización y mantenimiento. Leer toda la información atentamente para evitar lesiones y daños a la máquina.



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Este símbolo y texto representan peligros potenciales o la muerte del operador o terceras personas que pueden ocurrir si se ignoran los riesgos o procedimientos.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Este texto se usa para informar al operador de las acciones o condiciones que pueden causar daños a la máquina.

NOTA: La información general facilitada a través del manual puede ayudar al operador con el funcionamiento o el mantenimiento de la máquina.

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Registro de los números de identificación

Cortacésped para greens de empuje manual

220 E-Cut Hybrid NIP (010001-)

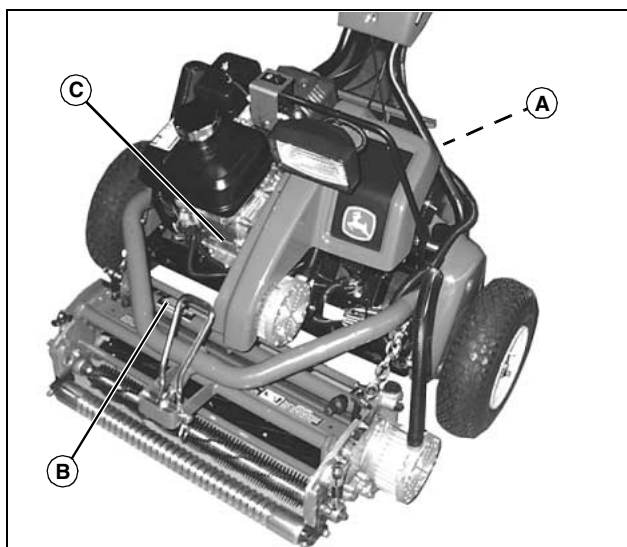
Para solicitar información sobre mantenimiento a un Centro de Mantenimiento Autorizado, facilitar siempre el modelo y número de serie del producto.

Es necesario localizar el número de modelo y serie del motor y de la máquina, y anotar la información en los espacios siguientes.

FECHA DE COMPRA:

NOMBRE DEL CONCESIONARIO:

TELÉFONO DEL CONCESIONARIO:



MX42308

NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO,
CORTACÉSPED (A):

NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO,
MOLINETE (B):

NÚMERO DE SERIE DEL MOTOR (C):

CONTENIDO

Etiquetas de seguridad.....	1
Seguridad	4
Controles de Funcionamiento.....	9
Funcionamiento	11
Funcionamiento	17
Piezas de repuesto.....	19
Intervalos de mantenimiento	20
Lubricación de mantenimiento.....	22
Mantenimiento del motor	26
Mantenimiento	32
Mantenimiento del sistema eléctrico	51
Mantenimiento	52
Resolución de problemas	55
Almacenamiento.....	60
Especificaciones.....	62
Garantía.....	65
Índice	67

Instrucción original

Toda la información, ilustraciones y especificaciones recogidas en este manual son las más actuales disponibles en la fecha de publicación. Se reserva el derecho de introducir modificaciones técnicas sin previo aviso.

COPYRIGHT© 2009

Deere & Co.

John Deere Worldwide Commercial and Consumer Equipment Division

Todos los derechos reservados

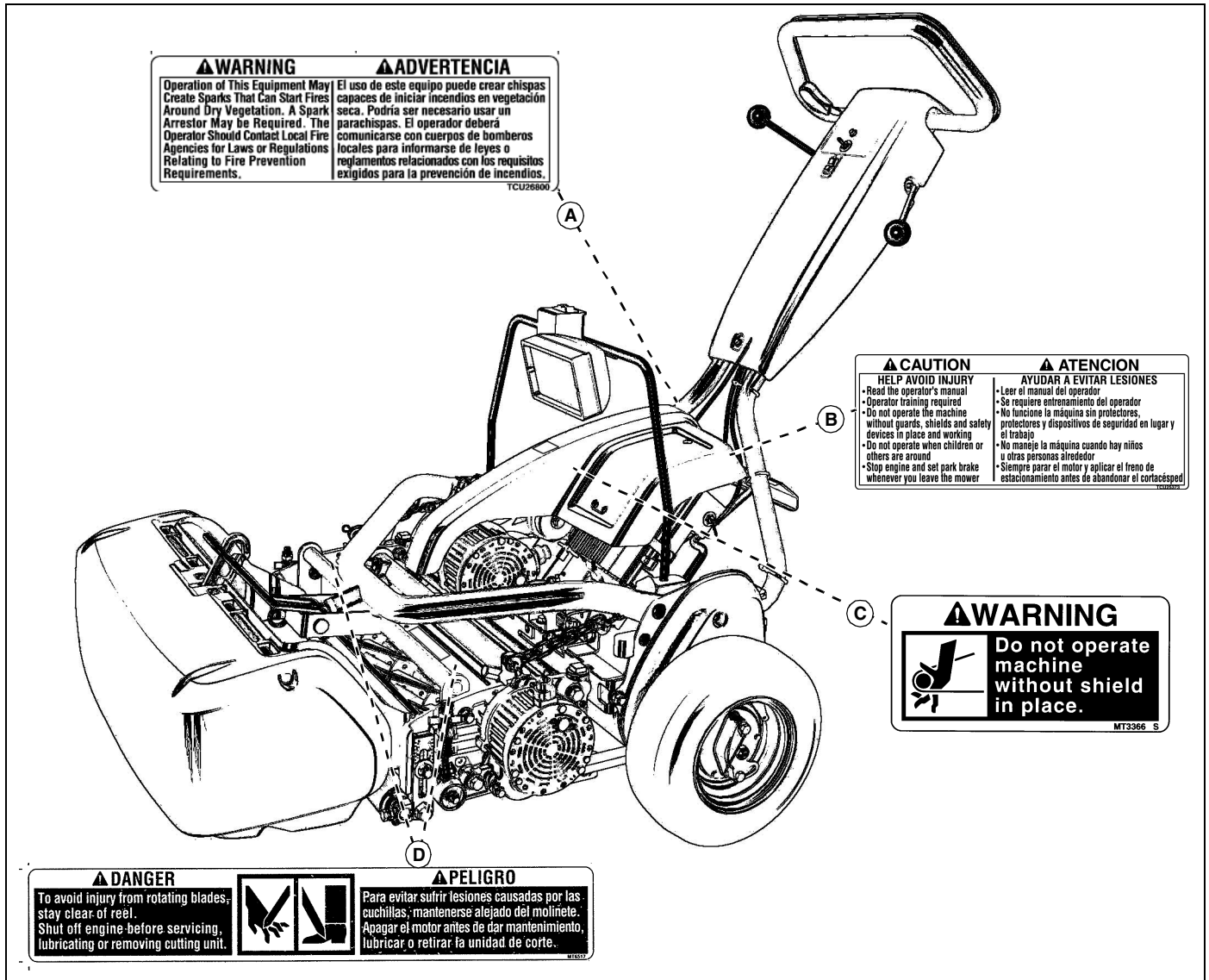
Ediciones anteriores

COPYRIGHT©

OMTCU24982 K9 - Español

ETIQUETAS DE SEGURIDAD

Ubicación de las etiquetas de seguridad



MX42307

A - ADVERTENCIA TCU26800

B - PRECAUCIÓN TCU25373

C - ADVERTENCIA MT3366

D - PELIGRO MT6517

pueden contener información de seguridad adicional que no aparece en este manual del operador.



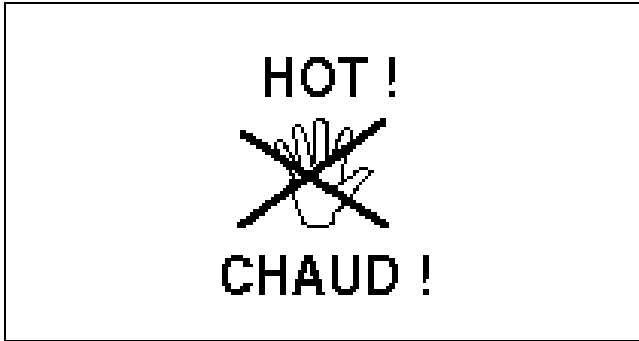
Señales gráficas de seguridad

En diversos lugares importantes de esta máquina se han colocado señales de seguridad que indican peligros potenciales. El peligro se indica mediante un gráfico en un triángulo de advertencia. Un gráfico adyacente ofrece información sobre cómo evitar lesiones personales. Esta sección de Seguridad contiene dichas señales de seguridad, su ubicación en la máquina y un breve texto explicativo.

Las piezas y los componentes de otros proveedores

ETIQUETAS DE SEGURIDAD

Advertencia



- Superficie caliente

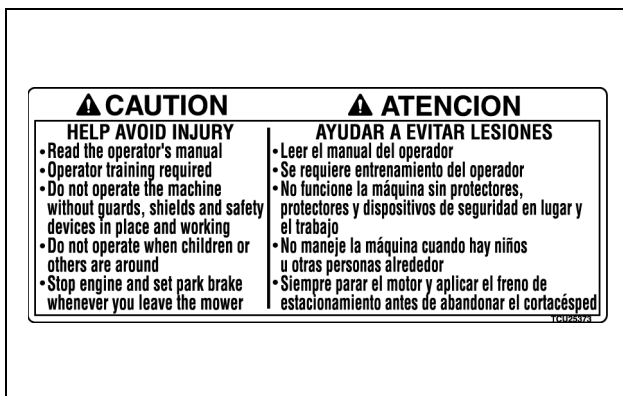
Advertencia



MT3366

- No use la máquina si el protector no se encuentra en su lugar.

Etiqueta TCU25373 Precaución, evitar lesiones



TCU25373

Evitar lesiones

- Consultar el Manual del operador.
- Se requiere capacitación del operador.
- No utilizar la máquina sin guardas, protectores y otros dispositivos de seguridad instalados y operativos.
- No se debe usar cuando haya niños u otras personas alrededor.
- Apagar el motor y activar el freno de estacionamiento al abandonar el cortacésped.

ADVERTENCIA TCU26800

Supresor de chispas



TCU26800

El funcionamiento de este equipo puede generar chispas capaces de incendiar la vegetación seca. Puede precisarse un supresor de chispas. El usuario deberá consultar a los organismos responsables locales sobre las leyes o normativas relacionadas con los requisitos de la prevención de incendios.

Peligro



MT6517

- Para evitar daños producidos por cuchillas giratorias, mantenerse alejado de los molinetes.
- Apagar el motor antes de realizar la lubricación, el mantenimiento, o de extraer la unidad de corte.

Etiqueta de certificación del sistema de control de emisiones

NOTA: La alteración de los controles y los componentes de emisión hecha por personas no autorizadas puede dar lugar a la imposición de multas o penalizaciones severas. Los controles y

ETIQUETAS DE SEGURIDAD

componentes de emisión sólo pueden ajustarse en los centros de mantenimiento autorizados de EPA y CARB. Ponerse en contacto con el concesionario de equipos comerciales y de consumo de John Deere para obtener información sobre los controles y componentes de emisiones.

La presencia de una etiqueta de emisiones significa que el motor está certificado por la Agencia de protección ambiental de Estados Unidos (United States Environmental Protection Agency, USEPA o EPA) y el Consejo de recursos atmosféricos de California (California Air Resources Board, CARB).

La garantía de emisiones es aplicable sólo a los motores comercializados por John Deere que tengan el certificado de la EPA y la CARB, y que se usen en los Estados Unidos y Canadá en equipo móvil que no circula en vías públicas.

Periodo de conformidad con las normas sobre emisiones

Si el motor pertenece a la categoría de cumplimiento de emisiones enumerada en la certificación del sistema de control de emisiones o la etiqueta de índice de aire, esto indica el número de horas de funcionamiento para el cual se ha certificado el motor para cumplir con los requisitos de emisión de la EPA y la CARB. La tabla siguiente proporciona el período en horas de cumplimiento del motor asociado con la categoría encontrada en la etiqueta de certificación.

Agencia	Categoría	Horas
EPA	C	125
EPA	B	250
EPA	A	500
CARB	Moderada	125
CARB	Intermedia	250
CARB	Extendida	500

Certificación

Se ha certificado que este cortacésped cumple la norma B-71.4 del American National Standards Institute (ANSI), “Especificaciones de seguridad”, para equipos comerciales de cuidado del césped.

Capacitación requerida del operador

- Estudiar el manual del operador y demás material de capacitación. Si el mecánico o el operador no pueden leer en inglés, el propietario tiene la responsabilidad de explicarles este material. Esta publicación está disponible en otros idiomas.
- Familiarizarse con el funcionamiento seguro del equipo, controles del operador y señales de seguridad.
- Todos los mecánicos y operadores deben estar capacitados. Es responsabilidad del propietario de la máquina capacitar a los demás usuarios.
- Nunca permitir que niños o personal no capacitado hagan funcionar el equipo o le efectúen mantenimiento. Las regulaciones locales pueden restringir la edad del operador.
- El propietario/usuario puede prevenir y es responsable de los accidentes o lesiones que puedan sufrir ellos mismos, otra gente o de los daños a la propiedad.
- Poner en funcionamiento la máquina en un área despejada y sin obstrucciones bajo la dirección de un operador experimentado.

Preparación

- Evaluar el terreno para determinar qué accesorios y aditamentos serán necesarios para realizar el trabajo de forma correcta y segura. Usar solamente accesorios y aditamentos aprobados por el fabricante.
- Hacer uso de vestimenta apropiada, incluyendo casco, gafas de seguridad y protección auditiva. El pelo largo, la ropa floja o las joyas pueden enredarse en las piezas móviles.
- Inspeccionar el área donde se va a usar el equipo y quitar todos los objetos que la máquina pueda lanzar despedidos, tales como rocas, juguetes y alambres.
- Ejercer sumo cuidado cuando se manipule gasolina y otros combustibles. Son inflamables y sus vapores son explosivos.
 - a. Utilizar solamente un recipiente aprobado.
 - b. Nunca extraer la tapa para la gasolina ni añadir combustible mientras el motor está en marcha. No fumar.
 - c. Nunca añadir ni drenar combustible si la máquina se encuentra en un recinto cerrado.
- Verificar que los controles de presencia del operador, así como los interruptores y los protectores de seguridad, están acoplados y funcionan correctamente. La máquina no debe usarse a menos que funcionen correctamente.

Manejo Seguro

- No accionar nunca un motor en una zona cerrada en la que puedan acumularse emanaciones de monóxido de carbono peligrosas.
- Utilizar la máquina únicamente con buena iluminación, sin acercarse a agujeros del terreno y otros riesgos ocultos.
- Antes de arrancar el motor, comprobar que todos los sistemas de transmisión estén en punto muerto y que el freno de estacionamiento esté activado. El motor se debe arrancar únicamente desde el puesto del operador.
- Asegurarse de pisar firme al hacer uso de equipo controlado por peatones, especialmente cuando se retroceda. Se debe caminar, no correr. No trabajar nunca en césped mojado. Una reducción en la tracción podría provocar deslizamientos.
- Aminorar la velocidad y ejercer suma precaución en las laderas. Desplazarse siempre por las laderas en la dirección recomendada. Con esta máquina, el corte en las laderas debe efectuarse transversalmente, no de abajo hacia arriba. Las condiciones del terreno pueden afectar la estabilidad de la máquina. Adoptar precauciones para trabajar cerca de bajadas escarpadas.
- Al efectuar giros y al cambiar de dirección en las pendientes se debe disminuir la velocidad y ejercer precaución. Detener las cuchillas si no se está cortando el césped.
- Parar las cuchillas si el cortacésped tiene que inclinarse para su transporte, al cruzar superficies que no sean de césped, y cuando se desplace el cortacésped hacia o desde la zona de trabajo.
- Si los protectores no están bien afianzados en su sitio, la unidad no debe hacerse funcionar. Comprobar que todos los interbloques estén acoplados, bien ajustados y en correcto funcionamiento.
- No hacer funcionar el motor a velocidad excesiva ni cambiar el ajuste de su regulador. Al hacer funcionar un motor a velocidades excesivas se puede incrementar el riesgo de lesiones personales.
- Antes de abandonar el puesto del conductor por cualquier razón, incluido el vaciado de los recolectores de césped y la eliminación de obstrucciones, estacionar en un terreno nivelado, desactivar las transmisiones, activar el freno de estacionamiento y apagar el motor.
- Después de haber golpeado algún objeto o si ocurren vibraciones anormales, detener el equipo e inspeccionar los molinetes. Efectuar las reparaciones necesarias antes de reiniciar la tarea.
- Mantener las manos y los pies alejados de las unidades de corte.

SEGURIDAD

- Mirar hacia atrás y hacia abajo antes de retroceder para asegurarse de que esté libre el camino.
- No utilizar la máquina, si se ha ingerido alcohol o algún fármaco.
- Tener cuidado al cargar o descargar la máquina de un remolque o camión.
- Tener cuidado al aproximarse a esquinas sin visibilidad, arbustos, árboles u otros objetos que puedan obstruir la visión.
- Inspeccionar la máquina antes de utilizarla. Comprobar que la tornillería esté bien apretada. Reparar o cambiar las piezas dañadas, desgastadas o perdidas. Comprobar que las guardas y protectores estén en buen estado y fijos en su posición. Efectuar todos los ajustes necesarios antes de la utilización.
- No levantar ni transportar nunca un cortacésped mientras el motor esté en marcha.
- Detener la máquina, si alguien entra en la zona de trabajo.
- Usar solamente accesorios e implementos aprobados por el fabricante de la máquina.
- No ponerse auriculares para escuchar la radio o música. El mantenimiento y el uso seguros requieren una atención absoluta.

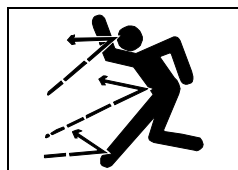
Uso de un supresor de chispas

El motor de esta máquina lleva un silenciador con supresor de chispas. El artículo 4442.5 del Código de Recursos Públicos de California dispone lo siguiente:

Nadie podrá vender, ofrecer en venta, arrendar o alquilar a nadie ningún motor de combustión interna supeditado a lo dispuesto en los artículos 4442 ó 4443, y no supeditado al artículo 13005 del Código de Seguridad e Higiene, a menos que facilite una notificación escrita al comprador o al depositario, en el momento de la venta o en el momento de celebrarse el contrato de arrendamiento o de alquiler, que manifieste que utilizar o accionar el motor en cualquier terreno poblado de árboles, maleza o hierba constituye una infracción de los artículos 4442 ó 4443, salvo si dicho motor va equipado con un supresor de chispas, según definición del artículo 4442, mantenido en buen orden de funcionamiento o a menos que dicho motor se haya fabricado, equipado y mantenido para la prevención de incendios con arreglo al artículo 4443. Artículo 4442.5 del Código de Recursos Públicos de California.

Otros estados o jurisdicciones podrán tener leyes similares. El concesionario puede facilitar un supresor de chispas de repuesto para la máquina. Una vez instalado, el operador debe mantener el supresor de chispas en buen

estado de funcionamiento.

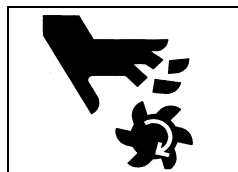


Revisión del área de corte

- Despejar el área donde vaya a cortarse el césped de objetos que puedan salir lanzados. Se deben mantener alejados del área de corte a transeúntes y animales.
- Las ramas bajas y otros obstáculos similares pueden lesionar al operador o interferir con el corte de césped. Antes de cortar el césped, identificar posibles obstáculos, tales como ramas bajas, y cortarlos o eliminarlos.
- Estudiar el área de corte. Organizar la tarea de corte del césped de forma que ofrezca seguridad. No deberá cortarse el césped en condiciones que comprometan la tracción o la estabilidad.

Estacionamiento seguro

1. Detener la máquina en una superficie nivelada, no en una pendiente.
2. Desactivar la(s) unidad(es) de corte.
3. Activar el freno de estacionamiento.
4. Parar el motor.
5. Esperar a que el motor y todas las piezas móviles se detengan antes de abandonar el puesto del operador.
6. Cerrar la válvula de cierre del combustible, si está instalada en la máquina.
7. Extraer el cable de las bujías (motores de gasolina) antes de realizar cualquier labor de mantenimiento.



Prevención de lesiones por contacto con las cuchillas

- Los cilindros de corte giratorios pueden amputar brazos y piernas y lanzar objetos. De no seguirse estas instrucciones de seguridad se podrían producir lesiones graves o mortales.
- Mantener los pies, manos y ropa alejados de los cilindros de corte giratorios cuando el motor esté en marcha.
- Permanecer alerta en todo momento, hacer funcionar la máquina con cuidado. Las personas, especialmente los niños, pueden meterse muy rápidamente en el área de corte de césped, antes de que el operador pueda darse cuenta.

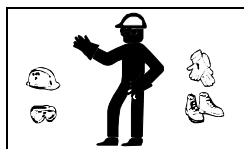
SEGURIDAD

- Apagar los cilindros de corte cuando no se esté cortando el césped.
- Estacionar la máquina de manera segura antes de salir del puesto del operador por cualquier motivo, incluso para vaciar los recolectores de césped.
- Siempre llevar guantes cuando se gire el molinete manualmente.
- Utilizar una brocha de mango largo cuando se aplique un compuesto para el afilado del molinete.

Las cuchillas giratorias son peligrosas - Proteger a los niños y evitar accidentes

Proteger a los niños:

- Pueden ocurrir accidentes trágicos si el operador no se mantiene alerta ante la presencia de niños. Frecuentemente los niños se sienten atraídos hacia las máquinas cortacésped y las actividades de corte de césped en general. Se debe permanecer alerta ante la presencia de niños. Nunca se debe dar por hecho que los niños van a permanecer donde se les acaba de ver por última vez.
- Cuando se esté usando un cortacésped, no se debe permitir que los niños anden en el exterior y se deben mantener alejados del área de corte, y bajo el control vigilante de un adulto responsable.
- Estar alerta y apagar el cortacésped si algún niño entra en el área de trabajo. No comprenden los peligros de las cuchillas giratorias o el hecho de que el operador no se dé cuenta de su presencia.



Llevar la ropa adecuada

- Llevar siempre gafas protectoras o de seguridad con protectores laterales cuando se utilice la máquina.
- Se debe utilizar ropa ajustada y el equipo de seguridad adecuado para el trabajo.
- Durante el corte del césped, usar siempre calzado recio y pantalones largos. No utilizar el equipo si se está descalzo o se usan sandalias abiertas.
- Utilizar dispositivos protectores tales como tapones para los oídos. Los ruidos fuertes pueden ocasionar deterioro o pérdida de la audición.



Mantenimiento y almacenamiento

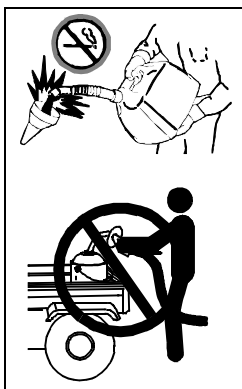
- No utilizar nunca la máquina en un recinto cerrado en el que pueden acumularse gases de monóxido de carbono peligrosos.
- Desactivar las transmisiones, activar el freno de estacionamiento, detener el motor y extraer la llave de ignición o desconectar la bujía (en los motores de gasolina). Esperar a que todas las piezas móviles se detengan antes de ajustar, limpiar o reparar.
- Para contribuir a la prevención de incendios, limpiar el césped y los desechos acumulados en las unidades de corte, las transmisiones, los silenciadores y el motor. Limpiar los derrames de aceite o combustible.
- Dejar que el motor se enfríe, antes de almacenarlo, y no almacenarlo cerca de llamas.
- Al almacenar o transportar, cerrar el suministro de combustible. No almacenar el combustible cerca de llamas ni drenarlo en un recinto cerrado.
- Estacionar la máquina en una superficie nivelada. No permitir que personal sin capacitar realice el mantenimiento de la máquina. Antes de comenzar a trabajar se debe comprender el procedimiento de mantenimiento.
- Usar soportes de elevación para apoyar los componentes según se necesite.
- Liberar con cuidado la presión de los componentes que tienen energía acumulada.
- Tener cuidado al revisar las unidades de corte. Llevar guantes y proceder con cautela al realizar el mantenimiento de las unidades de corte.
- Las cuchillas sólo deben cambiarse. Nunca se deben soldar ni enderezar.
- No aproximar las manos, pies, ropa, joyas y el cabello largo a las piezas en movimiento. Si es posible, no hacer ajustes con el motor en marcha.
- Mantener todas las piezas en buen estado de funcionamiento y toda la tornillería apretada. Cambiar todas las calcomanías desgastadas o dañadas.
- Tener cuidado durante el ajuste de la máquina para que los dedos no queden atrapados entre las cuchillas en movimiento y las piezas fijas de la máquina.

Prevención de incendios

- Pueden ocurrir incendios de la máquina y la estructura, si la máquina es almacenada antes de permitir que se enfríe, o si no se quitan los desechos alrededor del motor y el

silenciador, o si se almacena cerca de materiales combustibles.

- Quitar los recortes de césped y los desechos del compartimiento del motor y del área del silenciador antes de poner la máquina en marcha, especialmente después de haber cortado el césped o de hacer pajote cuando el ambiente ha estado seco.
- Vaciar el recolector de césped completamente antes de almacenarlo.
- Si la máquina tiene llave de paso de combustible, mantenerla siempre cerrada durante su transporte o almacenamiento.
- No almacenar la máquina cerca de una llama desprotegida o una fuente de ignición, como un calentador de agua o una caldera de calefacción.
- Comprobar con frecuencia que los conductos de combustible, el depósito, la tapa y los acoplamientos no estén agrietados ni tengan fugas. Cambiarlos, si es necesario.



Manipulación del combustible de forma segura

Para evitar lesiones personales o daños a la propiedad, se debe tener mucho cuidado al manipular combustible. El combustible es extremadamente inflamable y sus vapores son explosivos:

- Apagar los cigarrillos, puros, pipas y otras fuentes de ignición.

- Utilizar solamente un recipiente para combustible aprobado. Usar solamente recipientes para combustible que no sean metálicos, aprobados por "Underwriter's Laboratory" (U.L.) o la Asociación norteamericana de pruebas y materiales (ASTM, por sus siglas en inglés). Si se utiliza un embudo, asegurarse de que sea de plástico y de que no tenga una rejilla o filtro.
- Nunca extraer la tapa del depósito de combustible ni añadir combustible con el motor en marcha. Dejar enfriar el motor antes de volver a añadir combustible.
- Nunca añadir ni drenar combustible de la máquina en un recinto cerrado. Mover la máquina al exterior y proporcionar la ventilación adecuada.
- Los derrames de combustible deben limpiarse inmediatamente. Las prendas de vestir que se hayan manchado de combustible deben cambiarse inmediatamente. Si se derrama combustible cerca de la máquina, no se debe intentar arrancar el motor; se debe

alejar la máquina del área del derrame. Evitar crear cualquier tipo de fuente de ignición hasta que se hayan disipado los vapores.

- Nunca almacenar la máquina o el recipiente de combustible donde exista una llama abierta, chispas o una llama piloto, como la de un calentador de agua u otro electrodoméstico.
- Se deben evitar los incendios y explosiones causados por una descarga de electricidad estática. Una descarga de electricidad estática puede encender los vapores del combustible en un recipiente de combustible que no esté en contacto con el suelo.
- Nunca llenar los recipientes dentro de un vehículo o en el compartimiento de carga de un camión o remolque que posea un recubrimiento de plástico. Siempre se deben colocar los recipientes sobre el suelo y alejados del vehículo antes de llenarlos de combustible.
- Extraer del camión o remolque el equipo que requiera combustible y añadirles combustible en el suelo. Si no es posible hacerlo, añadir entonces combustible a dicho equipo con un recipiente portátil en lugar de hacerlo directamente mediante un surtidor de combustible.
- En todo momento, mantener la boquilla del surtidor en contacto con el borde del depósito de combustible o con la abertura del recipiente hasta que se termine de llenar de combustible. No usar un accesorio para mantener abierta la boquilla.
- Nunca llenar excesivamente el depósito de combustible. Volver a colocar la tapa del depósito de combustible y apretarla bien.
- Colocar firmemente todas las tapas de los recipientes de combustible después del uso.
- Para motores de gasolina, no se debe utilizar gasolina con metanol. El metanol es nocivo para el medio ambiente y para la salud.

Manejo de productos de desecho y sustancias químicas

Los productos de desecho tales como el aceite usado, combustible, refrigerante, fluido de frenos y baterías, pueden perjudicar el medio ambiente y a las personas:

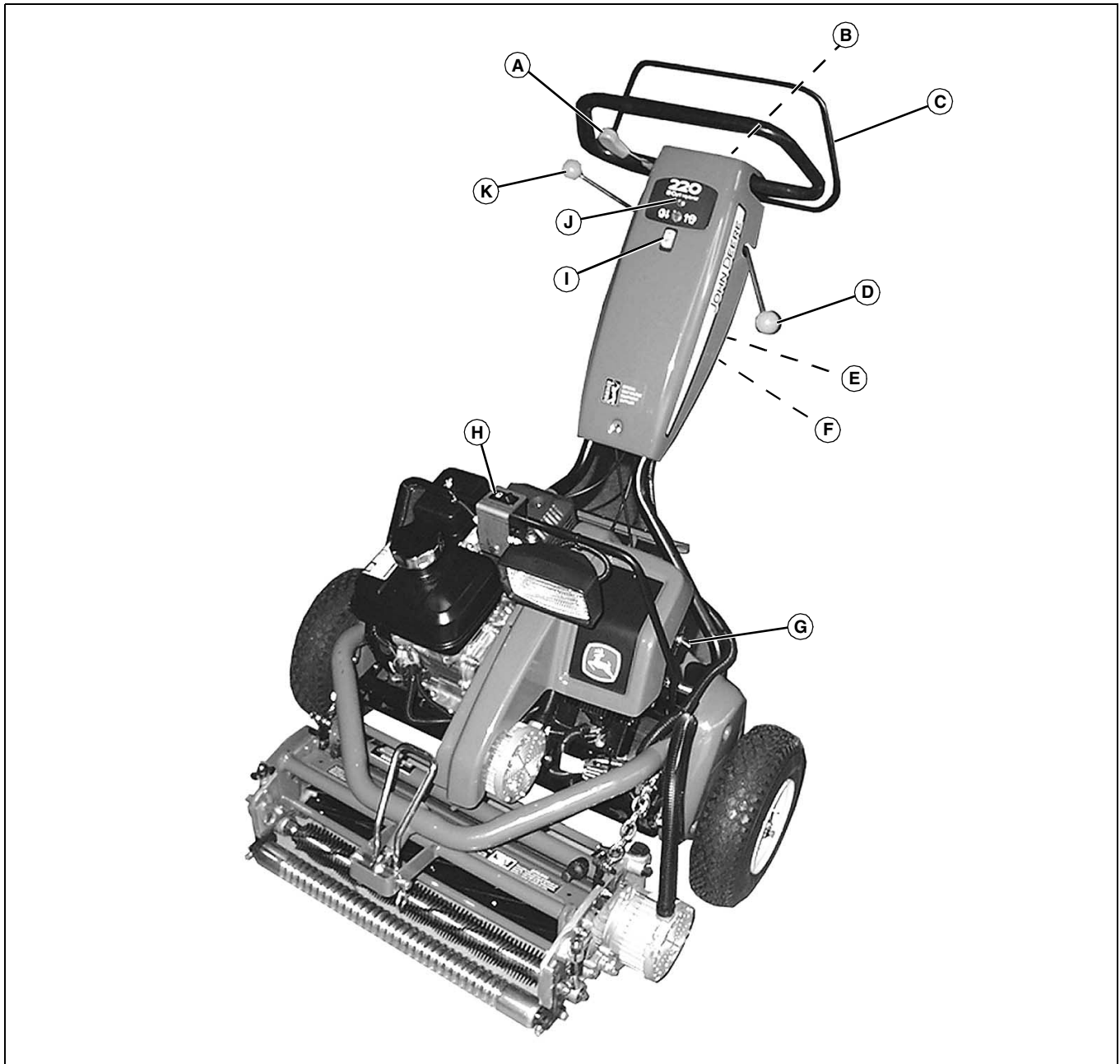
- No utilizar envases de bebidas para recoger fluidos de desecho, ya que alguien podría beber de ellos.
- Consultar al centro de reciclaje local o al concesionario sobre la forma de reciclar o deshacerse de los productos de desecho.
- La Hoja de datos de seguridad de materiales (HDSM) proporciona detalles específicos sobre los productos químicos en cuanto a: riesgos físicos y para la salud,

SEGURIDAD

procedimientos de seguridad y técnicas de respuesta en caso de emergencia. El proveedor de los productos químicos utilizados en la máquina es responsable de facilitar la HDSM correspondiente a los mismos.

CONTROLES DE FUNCIONAMIENTO

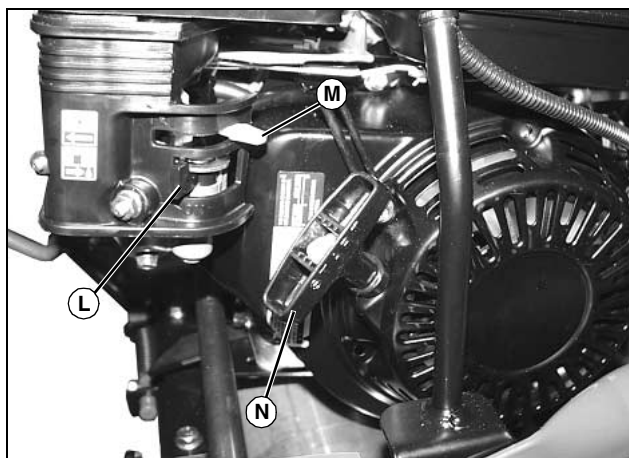
Controles operativos



MX42546

Chaveta	Descripción	Chaveta	Descripción
A	Palanca del acelerador	G	Interrupción de corte/esmerilado
B	Indicador luminoso de diagnóstico	H	Interrupción de la luz (opcional)
C	Asidero de presencia del operador	I	Interrupción de la TDF
D	Palanca del freno de estacionamiento	J	Interrupción de marcha/parada
E	Control de la frecuencia de corte (FOC)	K	Palanca del embrague de desplazamiento
F	Horómetro		

CONTROLES DE FUNCIONAMIENTO



MX42309

Nota de fotografía: Controles del motor

Chaveta	Descripción
L	Válvula de cierre del combustible
M	Palanca del estrangulador
N	Manilla del motor de arranque

FUNCIONAMIENTO

Lista de revisión diaria de funcionamiento

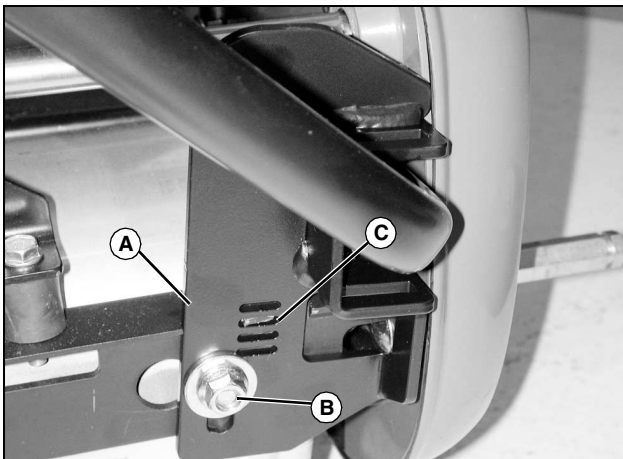
- ☐ Revisar los sistemas de seguridad.
- ☐ Revisar la presión de los neumáticos.
- ☐ Revisar el nivel de combustible.
- ☐ Revisar el nivel de aceite del motor.
- ☐ Retirar la hierba y los desechos del compartimento del motor y del área del silenciador, y de encima de la unidad de corte, antes y después de utilizar la máquina.
- ☐ Limpiar la rejilla de admisión de aire.
- ☐ Revisar la zona situada bajo la máquina, por si hay fugas.

Evitar dañar las superficies de plástico y pintadas

- No limpiar con un paño las piezas de plástico a menos que se hayan enjuagado antes.
- Al rociar repelente contra insectos se pueden dañar las superficies de plástico y pintadas. No se debe rociar insecticida en las proximidades de la máquina.
- Tener la precaución de no derramar combustible sobre la máquina. El combustible puede dañar la superficie. Limpiar inmediatamente los derrames de combustible.

Ajuste de la altura del manillar

NOTA: Asegurarse de que el soporte (A) está recto hacia arriba y abajo, no en ángulo.



MX12973

1. Aflojar la tuerca (B) en cada lado de la máquina.
2. Mover el manillar a la posición deseada situando la pestaña (C) en una de las cuatro ranuras disponibles y apretar la tuerca (A).

Utilización de los controles del operador

Utilización del interruptor de marcha

- Presionar hacia adelante el interruptor basculante de marcha/parada para poner en marcha el motor.
- Tirar del interruptor de marcha/parada hacia atrás (hacia el operador) para detener el motor.

Utilización del asidero de presencia del operador



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Esta máquina está equipada con un sistema de presencia del operador para proteger al operador y a las personas situadas en las inmediaciones de la máquina. No tratar de alterar el funcionamiento del sistema de presencia del operador.

Soltando el asidero de presencia del operador se detiene el avance de la máquina y la unidad de corte.

Al oprimir el asidero de presencia del operador junto con el manillar se acciona la palanca desplazamiento y la unidad de corte.

Utilización de la palanca de desplazamiento (desplazamiento de avance)

1. Sujetar al manillar el asidero de presencia del operador.
2. Empujar hacia adelante la palanca de desplazamiento para activar la transmisión.
3. Soltar el asidero para detener el desplazamiento.

Utilización de la palanca del freno de estacionamiento

Soltar el asidero de presencia del operador y tirar de la palanca del freno hacia atrás para detener el movimiento del cortacésped.

Utilización de la palanca del acelerador

Usar la palanca del acelerador para ajustar la velocidad del motor y la velocidad de desplazamiento.

Tirar de la palanca hacia atrás (hacia el operador) para disminuir la velocidad del motor.

Ajustar la palanca del acelerador a la velocidad de desplazamiento, la altura de corte y el contorno del terreno.

Utilización de la palanca del estrangulador

Mover la palanca del estrangulador a la izquierda, hacia la calcomanía, para la posición de estrangulación.

Uso de la válvula de cierre de combustible

Esta unidad está equipada con una válvula de cierre de combustible de dos posiciones. Deslizar la palanca a la derecha para abrir la válvula de cierre de combustible, o a

FUNCIONAMIENTO

la izquierda para cerrarla.

Posición cerrada (off):

- Al efectuar cualquier tipo de mantenimiento del motor.
- Durante el transporte.
- Durante el almacenamiento.

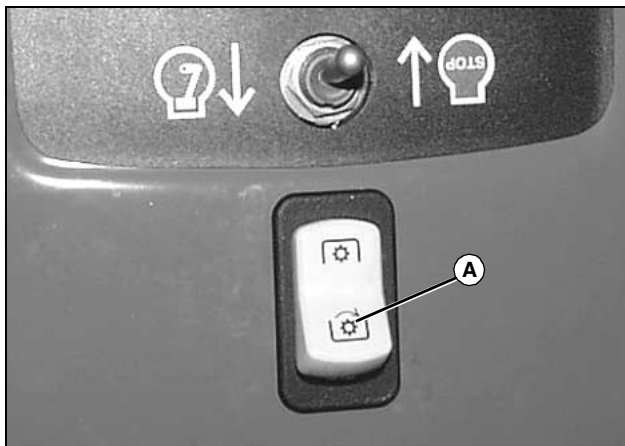
Posición abierta (on):

- La válvula de cierre de combustible debe estar en la posición completamente abierta (on) para que el suministro de combustible sea el adecuado al utilizar el motor.

Utilización del interruptor de corte/esmerilado

El interruptor de corte/esmerilado debe estar en la posición de corte (MOW) para todo tipo de operación de corte y transporte. La posición de esmerilado (BACKLAP) se usa solamente durante el mantenimiento de la máquina. (Véase “Esmerilado de las unidades de corte” en la sección MANTENIMIENTO.)

Utilización del interruptor de la TDF



MX42460

Empujando el interruptor de la TDF hasta la posición activada (A) se acciona la unidad de corte de césped, sólo si se cumplen todas las condiciones siguientes:

- El asidero de presencia del operador se ha empujado hacia delante y está sujeto al manillar.
- El freno de estacionamiento está desactivado.
- La palanca de desplazamiento se ha avanzado hasta la posición activada.
- El interruptor de esmerilado/corte está en la posición de corte (MOW).

Empujando el interruptor de la TDF hasta la posición activada se pone en marcha la unidad de corte para el esmerilado, sólo si se cumplen todas las condiciones siguientes:

- El interruptor de esmerilado/corte está en la posición de esmerilado (BACKLAP).
- El freno de estacionamiento está activado.
- La palanca de desplazamiento está desactivada.

Empujando el interruptor de la TDF hasta la posición desactivada se detiene el corte y la rotación del molinete de esmerilado.

Horómetro de la máquina



MX42306

El horómetro de la máquina (A) registra el tiempo real de funcionamiento del motor y está graduado en intervalos de 1/10 de hora. Puede usarse para programar el mantenimiento de la máquina y documentar las fechas en que se realizó el mantenimiento.

Para revisar el horómetro, estacionar la máquina de forma segura (véase “Estacionamiento seguro” en la sección SEGURIDAD), activar el freno de estacionamiento y poner el interruptor de la TDF en posición desactivada. Mirar debajo del manillar para leer la pantalla.

Extracción de las ruedas de transporte



MX42310

1. Colocar la máquina en el soporte (A).

FUNCIONAMIENTO

2. Soltar el pestillo (B) y deslizar la rueda para separarla del eje. Repetir el procedimiento en el otro lado.

Arranque del motor



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Los gases del escape contienen monóxido de carbono y pueden causar enfermedades graves o mortales.

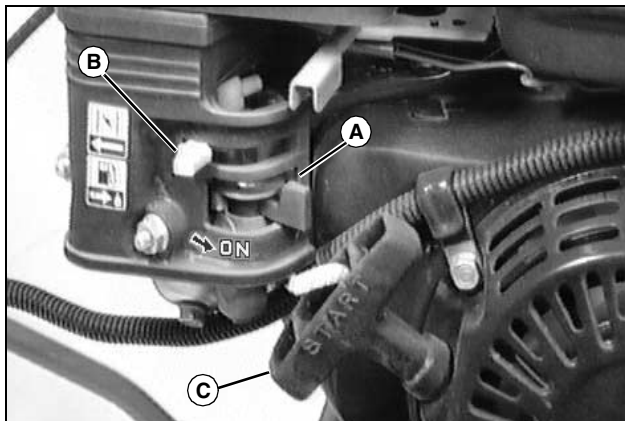
Situar la máquina en un espacio abierto antes de poner en marcha el motor.

No poner en marcha el motor en un recinto cerrado sin la ventilación adecuada.

- Conectar una extensión al tubo de escape del motor para dirigir los gases de escape fuera del área.

- Dejar que entre aire fresco al área de trabajo para despejar los gases del escape.

1. Activar la palanca del freno de estacionamiento.
2. Desactivar los embragues de desplazamiento.
3. Empujar hacia adelante el interruptor de marcha/parada a la posición de marcha.
4. Pasar la palanca del acelerador a la posición semiabierta.



M86618

5. Girar la válvula de cierre de combustible (A) a la posición de activación.
6. Colocar el estrangulador (B) en la posición cerrada.
7. Tirar de la manilla de arranque (C).

NOTA: Si el motor no arranca después de tres intentos, devolver el estrangulador a la posición abierta.

8. Colocar el estrangulador en la posición abierta, después de que el motor haya arrancado.

9. Permitir que el motor se caliente antes de aplicar una carga.

Parada del motor

1. Soltar el asidero de presencia del operador.
2. Tirar de la palanca del acelerador totalmente hacia atrás (hacia el operador). Dejar el motor al ralentí entre 2 - 4 minutos para que se enfríe.

NOTA: Si no se va a utilizar el cortacésped durante un largo período, cerrar la válvula de cierre de combustible (A) y dejar que el motor funcione hasta que se consuma el combustible restante en el carburador y el motor deje de funcionar (el motor continuará funcionando durante varios minutos).

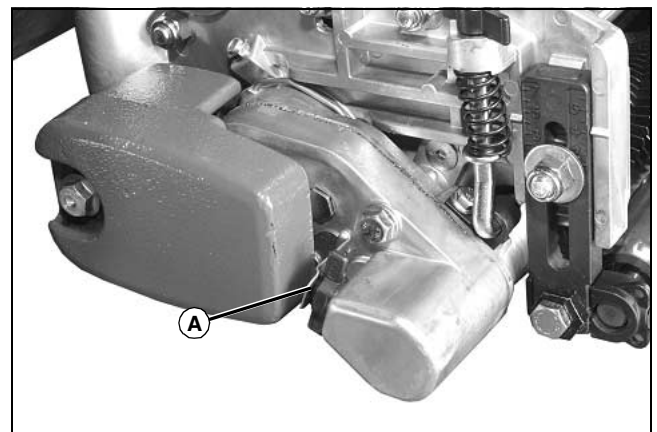
3. Tirar del interruptor de marcha/parada hacia atrás (hacia el operador) hasta la posición de parada (STOP).



MX11246

4. Girar la válvula de cierre de combustible (A) hasta la posición cerrada.

Funcionamiento de la escoba giratoria (Opcional)

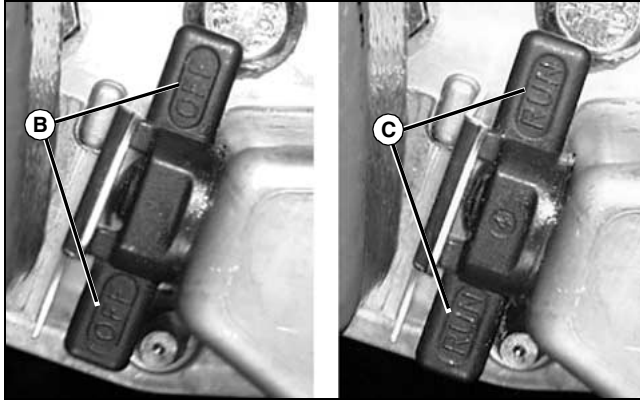


MX42311

FUNCIONAMIENTO

La escoba giratoria se controla mediante una perilla (A) situada en la caja de engranajes de la unidad de corte.

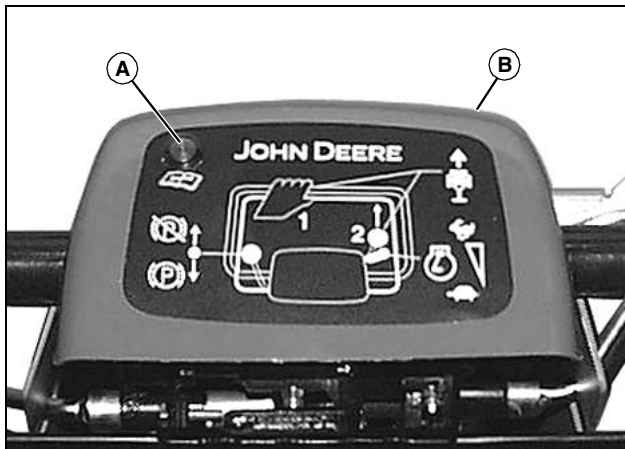
NOTA: Antes del funcionamiento, soltar siempre el asidero de presencia del operador, activar el freno de estacionamiento, poner el interruptor de la TDF en posición desactivada y verificar que el molinete se ha detenido completamente.



MX42692

- La escoba giratoria está en punto muerto (desactivada) con la perilla de control en posición vertical y la palabra OFF (B) visible en ambos lados de la perilla.
- Para activar la escoba giratoria, girar la perilla 180° hasta que la palabra RUN (C) sea visible en ambos lados de la perilla.

Funcionamiento del sistema E-Cut híbrido



MX42514

Después de encender el motor, el indicador luminoso de diagnóstico (A) en la cubierta del manillar (B) se iluminará momentáneamente (un destello rápido, seguido de un segundo destello de 2-3 segundos). Esto indica que el controlador de 48 V del sistema E-Cut híbrido se ha activado.

Si el controlador del sistema E-Cut híbrido detecta alguna anomalía o un fallo durante el funcionamiento de la

máquina, mostrará un código de diagnóstico en el indicador luminoso (A) mientras el motor está encendido. El número del código aparecerá en forma de impulso o serie de impulsos, seguido de una breve pausa y otro impulso o serie de impulsos. El código o códigos seguirán repitiéndose hasta que se apague el motor.

NOTA: Si aparece un código de diagnóstico del sistema E-Cut mientras el motor está funcionando a una aceleración inferior a la máxima, aumentar la aceleración al máximo y seguir utilizando la máquina. Si el código continúa mostrándose, anotar el código (o los códigos) y parar la máquina. Consultar las secciones “Mantenimiento del sistema eléctrico” y “Resolución de problemas” de este manual para obtener información adicional.

Es posible que el controlador desactive y pare automáticamente la rotación del molinete, según el tipo de código detectado. La luz indicadora de diagnóstico mostrará un destello rápido, seguido de un destello de 2-3 segundos. Se puede volver a configurar el controlador mediante el siguiente método:

1. Situar el interruptor de la TDF en posición desactivada, y a continuación en posición activada. Si no se muestra ningún código y se reanuda la rotación del molinete, seguir utilizando la máquina. Si la luz indicadora muestra un destello rápido, seguido de un destello de 2-3 segundos, iniciar el paso siguiente.

2. Poner el interruptor de marcha/parada en posición de STOP, para apagar el motor. Poner el interruptor de marcha/parada en posición marcha, encender el motor y activar la unidad de corte. Si no se muestra ningún código y se reanuda la rotación del molinete, seguir utilizando la máquina.

Si aparece cualquier código o no es posible reanudar la rotación del molinete, apagar la máquina. Consultar las secciones “Mantenimiento del sistema eléctrico” y “Resolución de problemas” de este manual para obtener información adicional.

FUNCIONAMIENTO

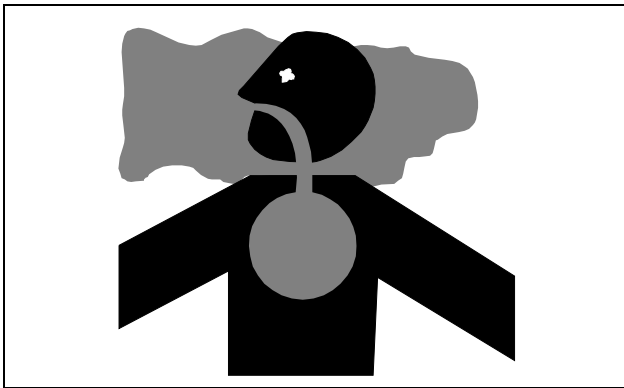
Ajuste de la frecuencia de corte (FOC)



MX42458

La velocidad del molinete se puede ajustar según el tipo de aplicación para la que se utilice el cortacésped de greens, el tipo de unidad de corte utilizada y las condiciones y altura del césped. Ajustar el control de la frecuencia de corte (A) según requiera la aplicación específica. (Consultar “Ajuste de la frecuencia de corte”, en la sección MANTENIMIENTO.)

Revisión de los sistemas de seguridad



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Los gases del escape contienen monóxido de carbono y pueden causar enfermedades graves o mortales.

Situar la máquina en un espacio abierto antes de poner en marcha el motor.

No poner en marcha el motor en un recinto cerrado sin la ventilación adecuada.

- Conectar una extensión al tubo de escape del motor para dirigir los gases de escape fuera del área.
- Dejar que entre aire fresco al área de trabajo para despejar los gases del escape.

Antes de cada uso, se deben comprobar los sistemas de seguridad instalados en la máquina. Asegurarse de leer el manual del operador de la máquina y de familiarizarse completamente con su funcionamiento, antes de realizar estas comprobaciones del sistema de seguridad.

Usar los siguientes procedimientos de comprobación para revisar el funcionamiento normal de la máquina.

Si se produce un fallo durante alguno de estos procedimientos, no utilizar la máquina. **Consultar al concesionario autorizado para el servicio correspondiente.**

Realizar estas comprobaciones en un área abierta. Mantener a las demás personas alejadas.

Prueba del freno de estacionamiento

1. Activar el freno de estacionamiento.
2. Poner en marcha el motor a ralentí lento.
3. Enganchar el asidero de presencia del operador.
4. Activar lentamente la palanca del embrague de desplazamiento.

Resultado: El motor debe paralizarse y el cortacésped no debe moverse.

Comprobación del interruptor de marcha

1. Tirar del interruptor de marcha hacia atrás (hacia el operador) hasta la posición de parada (STOP).
2. Tirar de la manilla de arranque.

Resultado: El motor no debe arrancar.

FUNCIONAMIENTO

Comprobación del asidero de presencia del operador

1. Hacer funcionar la máquina en una zona despejada.
2. Soltar el asidero de presencia del operador.

Resultado: El molinete de corte debe dejar de girar, y el movimiento de avance de la máquina debe detenerse. El motor ha de seguir funcionando.

Paradas de emergencia



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! La máquina puede desestabilizarse si se detiene repentinamente. No parar repentinamente a menos que sea una emergencia.

1. Soltar el asidero de presencia del operador.
2. Accionar la palanca del freno de estacionamiento.
3. Girar el interruptor de marcha/desactivación a la posición de desactivación.

Transporte de la máquina sobre un remolque

Comprobar que el remolque tenga todas las luces necesarias y las señales exigidas por la ley.

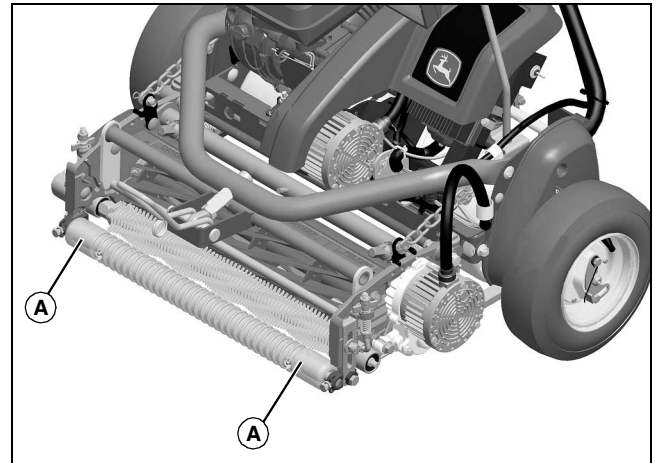


PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Extremar las precauciones al cargar o descargar la máquina sobre un remolque o camión.

Cerrar la válvula de cierre de combustible, si está equipada en la máquina.

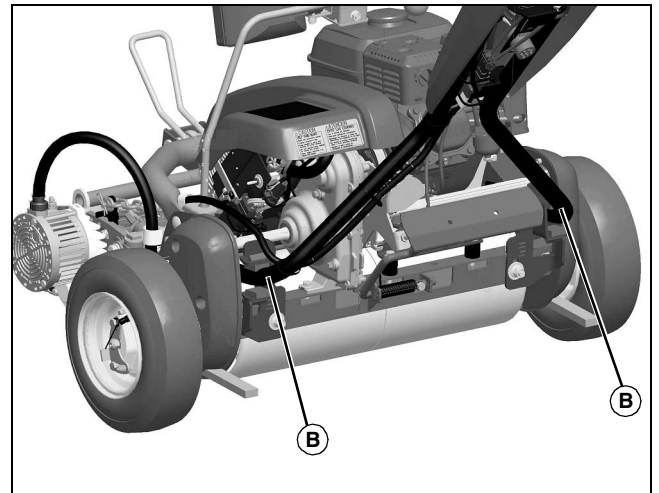
NOTA: La capacidad del remolque debe exceder el peso combinado de la máquina y el accesorio. (Ver la sección Especificaciones, en el manual del operador.)

1. Estacionar el remolque sobre una superficie nivelada.
2. Subir la máquina al remolque de equipo pesado.
3. Activar el freno de estacionamiento.
4. Apagar la máquina.
5. Máquinas con cierre de combustible: Colocar el cierre de combustible en la posición de cierre (OFF).



MX44430

6. Sujetar la parte delantera de la máquina a ambos lados del rodillo delantero, por los puntos (A) al remolque, con correas, cadenas o cables para cargas pesadas. Las correas deberán dirigirse hacia abajo y hacia fuera respecto a la máquina.



MX44431

7. Sujetar la parte trasera de la máquina a ambos lados del manillar, por los puntos (B) al remolque, con correas, cadenas o cables para cargas pesadas. Las correas deberán dirigirse hacia abajo y hacia fuera respecto a la máquina.

FUNCIONAMIENTO

Activación de la unidad de corte



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas están afiladas y giran rápidamente.

- Mantener las manos y los pies alejados de los molinetes de corte mientras la máquina esté en marcha.
- Revisar y despejar el área de terceras personas y niños antes de activar los molinetes de corte.

NOTA: Durante el transporte de la máquina, el interruptor de la TDF debe estar en la posición desactivada.

1. Activar el acondicionador de mantenimiento de greens (si está equipado y debe usarse).
2. Con el motor en marcha, empujar el asidero de presencia del operador contra el manillar y avanzar la palanca de aceleración hasta la posición de velocidad rápida.
3. Desactivar el freno de estacionamiento y pasar el interruptor de la TDF a la posición de activación.
4. Avanzar la palanca de desplazamiento para activar la unidad de corte y comenzar el desplazamiento de avance.

NOTA: No reducir la aceleración más del 50%. Si aparece un código correspondiente a un problema de bajo voltaje, incrementar la posición de aceleración.

5. En las áreas donde el ruido del motor esté restringido o exista algún otro tipo de restricción, se puede reducir la velocidad del motor para reducir el ruido. A medida que se reduce la velocidad del motor, también se reducirá la velocidad de desplazamiento.

El control de la frecuencia de corte (FOC) de esta máquina mantiene la sincronización entre las velocidades de desplazamiento y del molinete a cualquier velocidad del motor seleccionada.

Parada de emergencia - Unidad de corte

NOTA: Durante el corte, hay tres métodos para detener los molinetes de corte en caso de emergencia:

- Soltar el asidero de presencia del operador. Esto hará que se detengan la rotación del molinete y el desplazamiento de avance.
- Pasar el interruptor de la TDF a la posición desactivada. Esto hará que se detenga la rotación y la máquina continuará su desplazamiento de avance.
- Pasar el interruptor de marcha/parada a la posición de STOP. El motor se detendrá. Esto hará que se detengan la

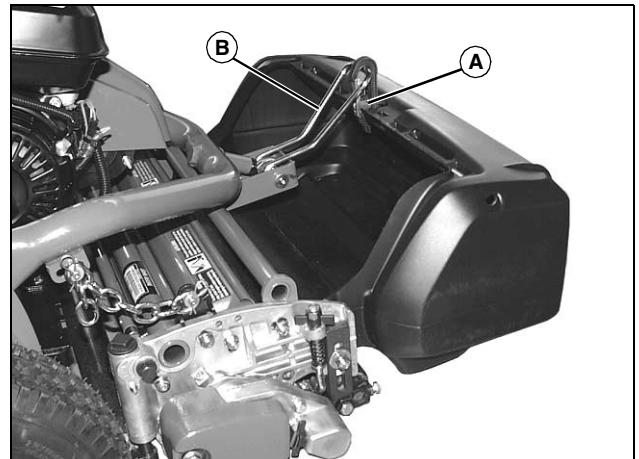
rotación del molinete y el desplazamiento de avance.

NOTA: Al esmerilar la unidad de corte, hay cuatro métodos para detener la rotación del molinete en caso de emergencia:

- Pasar el interruptor de corte/esmerilado a la posición de corte (MOW). Esto detendrá la rotación del molinete.
- Desactivar el freno de estacionamiento. Esto detendrá la rotación del molinete.
- Pasar el interruptor de la TDF a la posición desactivada. Esto detendrá la rotación del molinete.
- Pasar el interruptor de marcha/parada a la posición de STOP. Esto detendrá el motor y la rotación del molinete.

Extracción y vaciado de los recogedores de césped

Extracción



MX42340

1. Soltar el asidero de presencia del operador para liberar la palanca del embrague de desplazamiento y detener la rotación del molinete.
2. Activar el freno de estacionamiento.
3. Poner el interruptor de la TDF en posición desactivada y verificar que el molinete se haya detenido completamente.
4. Empujar hacia dentro el soporte de liberación de la manilla de articulación (A) y elevar y retirar la manilla de articulación del apoyo del soporte del recogedor (B).
5. Girar el recogedor de césped hacia arriba desde el conjunto del chasis y vaciarlo.

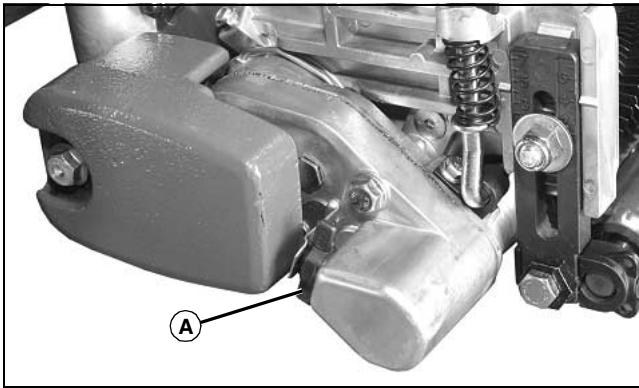
Instalación

NOTA: Arriba se muestra la orientación correcta del soporte de apoyo del recogedor (B). Si el soporte está instalado al revés, el recogedor se arrastrará sobre el suelo.

FUNCIONAMIENTO

1. Girar el recogedor de césped hacia abajo y hacia el interior de las ranuras interiores en las cubiertas del extremo de la unidad de corte, empujar hacia dentro el soporte de liberación de la manilla (A) y enganchar la manilla de articulación al soporte de apoyo del recogedor de césped (B).

Funcionamiento del acondicionador de mantenimiento de greens (GTC) (Opcional)



MX42311

- El GTC se desactiva con la perilla de control (A) en posición vertical.
- Para activar el GTC, girar la perilla de control 90° hasta la posición horizontal.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Las cuchillas pueden desafilarse si se usa el acondicionador de greens y turf (GTC) inmediatamente después de aplicar el tratamiento de la superficie. Esperar al menos tres días después de aplicar el tratamiento de la superficie para usar el GTC.

El proceso del acondicionamiento implica un corte vertical superficial. Las cuchillas se han ajustado para cortar las guías y levantar la hojarasca tendida horizontalmente. Es importante llevar a cabo revisiones frecuentes y cuidadosas para no perjudicar las plantas. Hacer los ajustes cuando sean necesarios.

NOTA: El ajuste inicial debe ser el mismo que la altura de corte, para no dañar el césped.

Para conseguir un corte más profundo, ajustar a 0,79 mm (0.032 in.) aproximadamente por debajo de la altura de corte.

1. Fijar las cuchillas del GTC a la misma altura de corte utilizada cuando se acondicionan greens por primera vez.
2. Mientras se corta con el GTC, examinar atentamente cada green para ver si hay inconsistencias o si aparecen señales de agresividad. Disminuir la penetración del GTC, si es necesario.

3. Revisar cada green de 1 a 2 horas después del corte. Comprobar si hay tendencia a una tonalidad amarillenta o marrón. Esto indicaría una tensión excesiva del césped.
4. Si se observa tensión, disminuir la penetración del GTC a 0,39 mm (0.016 in.) la siguiente vez que se corte.
5. Continuar cortando/acondicionando con este ajuste durante tres a cinco días. Comprobar a menudo si aparecen signos de tensión.
6. Si no se observa tensión, aumentar en 0,25 mm (0.010 in.) la penetración del GTC. Buscar señales de agresividad excesiva. Observar durante dos o tres días, por si aparecen signos de tensión.
7. Cortar con el GTC en esta posición hasta que se detecten signos de tensión. Reducir en 0,25 mm (0.010 in.) el ajuste de la penetración del GTC.

NOTA: La tensión es producto de factores como la irrigación, la temperatura, la humedad, la aplicación de productos químicos, las enfermedades y la paja.

Es necesario vigilar y ajustar la agresividad del acondicionamiento a medida que varíen estos factores.

Puede que en algunos casos también sea necesario reducir la frecuencia del acondicionamiento.

Limpieza de la unidad de corte

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Engrasarlas después de lavarlas para purgar el agua de los acoplamientos y cojinetes.

No usar agua a alta presión para limpiar el césped de los molinetes.

- Al limpiar, no utilizar agua a presión en las juntas del motor de la unidad de corte. Podría entrar agua en los cojinetes al enfriarse los mismos.
- Usar un gran volumen de agua a baja presión para limpiar el exterior de la máquina y los molinetes.
- No usar agua para limpiar lugares con componentes eléctricos. Si el agua penetra en conexiones eléctricas, se pueden crear problemas.
- Usar aire comprimido en lugar de agua para limpiar los filtros de aire. Reducir el aire comprimido a menos de 210 kPa (30 psi) al usarlo para la limpieza.
- Limpiar los puntos de engrase antes de la lubricación. Reemplazar de inmediato los puntos de engrase que falten o estén rotos.

PIEZAS DE REPUESTO

Información acerca del mantenimiento

Si se desea una copia del catálogo de piezas o del manual técnico de esta máquina, llamar:

- **EE.UU. y Canadá:** 1-800-522-7448.
- **Otros países:** Consultar al concesionario de John Deere.

Artículo	Número de pieza
Cuchillas fijas de corte en T: • 22 pulg.	ET17532

Piezas

Se recomiendan las piezas y lubricantes de calidad disponibles con el concesionario John Deere.

Los números de piezas pueden cambiar; utilizar los que se listan a continuación al realizar un pedido. Si ha cambiado un número, el concesionario tendrá el número más reciente.

Al colocar un pedido de piezas de repuesto, el concesionario de John Deere requerirá el número de serie o el número de identificación del producto (NIP) de la máquina o del accesorio. Estos números son los que se anotaron previamente en la sección Identificación del producto de este manual.

Las piezas de repuesto se pueden pedir vía Internet

El sitio en Internet para pedir piezas y obtener información es <http://JDParts.deere.com>.

Números de pieza

Artículo	Número de pieza
Depurador de aire	AM123909
Bujía	M128206
Supresor de chispas	M147855
Correa del embrague	TCU25209
Correa del alternador	TCU24803
Cuchillas fijas estándar: • 22 pulg. • 22 pulg. con inserto endurecido	ET17533 ET11066
Cuchillas fijas Tournament: • 22 pulg.	ET17534
Cuchillas fijas de corte bajo: • 22 pulg.	MT4869

INTERVALOS DE MANTENIMIENTO

Mantenimiento de la máquina

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! El uso en condiciones extremas puede requerir intervalos de mantenimiento más frecuentes:

- Los componentes del motor se pueden ensuciar u obstruir al funcionar en condiciones extremas de calor, polvo u otras situaciones inclementes.
- El aceite de motor se puede degradar si la máquina es operada constantemente a velocidades de motor lentas o bajas o por períodos cortos de tiempo frecuentes.

Hacer uso de los siguientes horarios como guías para realizar el mantenimiento rutinario de la máquina.

Rodaje - Después de las primeras 5 horas

- Verificar los sistemas de seguridad
- Revisar y ajustar la tensión de la correa de transmisión según sea necesario.

Rodaje - Después de las primeras 20 horas

- Cambiar el aceite del motor.
- Comprobar si hay piezas sueltas, perdidas o dañadas, y reemplazarlas y apretarlas según sea necesario.
- Limpiar la cubeta de sedimentos del combustible.
- Comprobar si hay conectores de cables y circuitos flojos, y sujetarlos según sea necesario.

Rodaje - Después de 50 horas

- Revisar y ajustar la tensión de la cadena de la transmisión del molinete y del rodillo.
- Cambiar el aceite de la caja de engranajes.

Diariamente

- Revisar los sistemas de seguridad.
- Engrasar el GTC o la escoba giratoria (2 puntos).
- Lubricar los rodillos delantero y trasero de la unidad de corte (4 puntos).
- Engrasar el molinete (2 puntos).
- Revisar el nivel de aceite del motor.
- Comprobar si hay conectores de cables y circuitos flojos,

y sujetarlos según sea necesario.

- Comprobar si hay piezas sueltas, perdidas o dañadas, y reemplazarlas y apretarlas según sea necesario.

Cada 50 horas

- Limpiar la cubeta de sedimentos del combustible.
- Limpiar el elemento de espuma del depurador de aire.
- Revisar el elemento de papel del depurador de aire.
- Engrasar la articulación de control de la transmisión.
- Engrasar la leva y el trinquete de presencia del operador.
- Engrasar el regulador de la altura de corte (2 puntos).
- Engrasar el tambor de transmisión (2 puntos).
- Engrasar las transmisiones de entrada de la cadena de transmisión de desplazamiento (2 puntos).
- Cambiar el aceite del motor.
- Inspeccionar los neumáticos de transporte y revisar la presión del aire (si están instalados).

Cada 100 horas

- Limpiar la bujía y ajustar la separación.
- Limpiar el cilindro y las aletas de refrigeración de su culata.
- Revisar el aceite de la caja de engranajes.
- Comprobar la tensión de la correa de transmisión y ajustarla si es necesario.
- Comprobar el funcionamiento de los interruptores del embrague y del freno de estacionamiento y ajustarlos si es necesario.
- Revisar y limpiar el supresor de chispas.

Cada 300 horas

- Cambiar el elemento de papel del depurador de aire. (Con mayor frecuencia en situaciones de mucho polvo.)
- Revisar y ajustar la tensión de la cadena de transmisión del rodillo.
- Cambiar y ajustar la separación de la bujía.
- Comprobar la tensión de la correa del alternador y ajustarla si es necesario.
- Revisar y ajustar la velocidad de ralentí.

INTERVALOS DE MANTENIMIENTO

Cada 500 horas o anualmente

- Sacar el carbono del cilindro, la culata del cilindro y el pistón. (consultar el manual técnico o al concesionario John Deere).
- Revisar las válvulas. Rectificarlas o cambiarlas según sea necesario (consultar el Manual técnico o al concesionario John Deere).
- Revisar y ajustar la holgura de la válvula (consultar el Manual técnico o al concesionario John Deere).

LUBRICACIÓN DE MANTENIMIENTO

Grasa

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Utilizar las grasas John Deere recomendadas para evitar fallos y desgaste prematuro de los componentes.

Las grasas John Deere recomendadas son efectivas dentro de un rango de temperaturas ambiente promedio de -29 a 135 grados C (-20 a 275° F).

Si la máquina funciona fuera de dicho rango de temperaturas, ponerse en contacto con el concesionario de mantenimiento para obtener una grasa especial.

Se recomiendan los siguientes tipos de grasa:

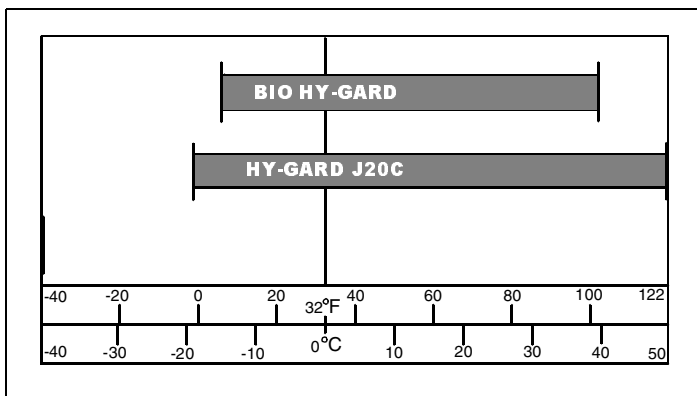
- Grasa polyurea multusos SD de John Deere
- Grasa John Deere para unidades de corte de césped y golf

Si no se usa ninguno de los tipos de grasa recomendados, asegurarse de utilizar una grasa multusos con grado NLGI de clasificación nº 2.

En condiciones de humedad o de alta velocidad puede necesitarse una grasa para usos especiales. Solicitar información al concesionario de Mantenimiento.

Aceite de la transmisión e hidráulico

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! La máquina es llenada en la fábrica con aceite hidráulico/de transmisión HY-GARD™ (J20C) de John Deere. NO mezclar aceites. NO utilizar el fluido de transmisión automática "F".



MIF

La viscosidad del aceite deberá basarse en el intervalo de temperatura ambiente previsto para el período entre los cambios de aceite.

Se recomienda el aceite hidráulico y de transmisión John Deere J20C HY-GARD.

Usar el aceite John Deere BIO HY-GARD™ cuando se requiera un líquido biodegradable.

Aceite biodegradable

Aplicación

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! No se recomiendan otros aceites biodegradables que no sean BIO HY-GARD™.

Se recomienda BIO HY-GARD, cuando se desee o se requiera la utilización de un lubricante biodegradable. BIO HY-GARD puede utilizarse en condiciones de corte normales.

NO UTILIZAR lubricantes biodegradables en máquinas que se usen en las siguientes operaciones:

- Cualquier máquina utilizada para procedimientos de arranque.
- Cualquier operación de corte vertical en que las temperaturas sean mayores de 32 °C (90 °F).
- La mezcla de aceite biodegradable con aceite mineral disminuye las propiedades biodegradables del lubricante en la máquina. La mezcla de HY-GARD con BIO HY-GARD no perjudica el rendimiento.

Funcionamiento a temperaturas bajas

Adoptar precauciones si los recipientes de BIO HY-GARD o el equipo se almacenan durante períodos largos a temperaturas muy bajas. El BIO HY-GARD expuesto a las siguientes temperaturas puede congelarse:

- Almacenado durante seis meses a temperaturas de -18 a -23 °C (-1 a -10 °F)
- Almacenado durante siete días a temperaturas de -23 a -26 °C (-10 a -15 °F)
- Almacenado durante tres días a temperaturas de -26 a -29 °C (-15 a -20 °F)
- Almacenado durante dos días a temperaturas de -29 a -34 °C (-20 a -30 °F)
- Almacenado durante un día a temperaturas menores de -34 °C (-30 °F).

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! El equipo no debe hacerse arrancar ni se debe intentar ningún tipo de funcionamiento hasta que la viscosidad del BIO HY-GARD™ haya alcanzado un nivel seguro para ello.

Si se sospecha congelamiento del BIO HY-GARD, CALENTAR el recipiente o el equipo a un mínimo de 0 °C (32 °F) y mantener esa temperatura durante 24-48 horas a

LUBRICACIÓN DE MANTENIMIENTO

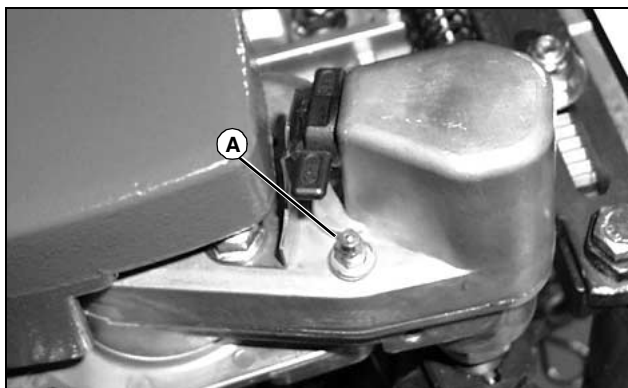
fin de garantizar que la viscosidad del líquido alcance un nivel seguro para el funcionamiento.

Conversión de HY-GARD a BIO HY-GARD

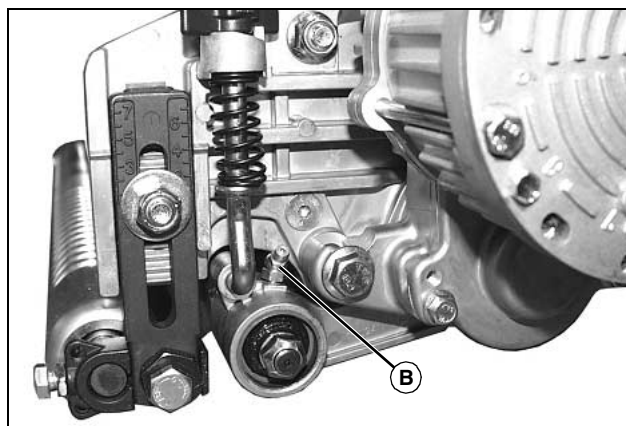
Los sistemas que se conviertan de HY-GARD a BIO HY-GARD deben seguir el procedimiento detallado a continuación para obtener una biodegradación máxima del lubricante.

1. Estacionar la máquina en una superficie nivelada.
2. Apagar el motor y accionar el freno de estacionamiento.
3. Drenar la caja de engranajes.
4. Llenar la caja de engranajes hasta el nivel adecuado con BIO HY-GARD.
5. Arrancar el motor y llevarlo a ralentí medio.
6. Ciclar el embrague de la transmisión de tracción varias veces con la TDF desactivada.
7. Apagar el motor y revisar el nivel de la caja de engranajes. Añadir BIO HY-GARD hasta un nivel apropiado.
8. Utilizar la máquina en condiciones normales de trabajo durante un mínimo de dos horas.
9. Repetir los pasos 1-7.
10. Seguir los programas de mantenimiento recomendados.

Lubricación del acondicionador de mantenimiento de greens (GTC) o escoba giratoria



MX42447

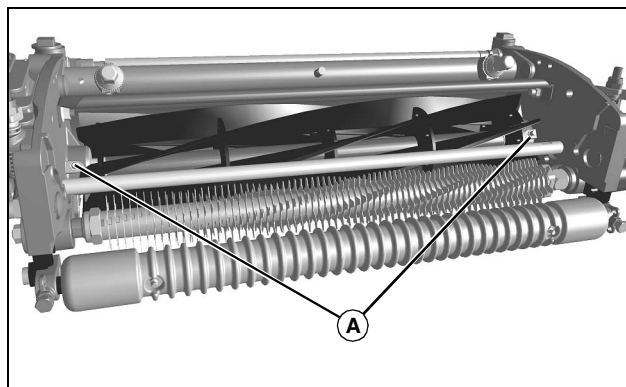


MX42365

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Usar solamente grasa John Deere para unidades de corte de césped y golf en la caja de engranajes de la escoba giratoria o del GTC (A) y el cojinete del brazo de apoyo (B).

Lubricar la caja de engranajes de la escoba giratoria o del GTC (A) y el cojinete del brazo de apoyo (B) con grasa John Deere para unidades de corte de césped y golf.

Lubricación del molinete



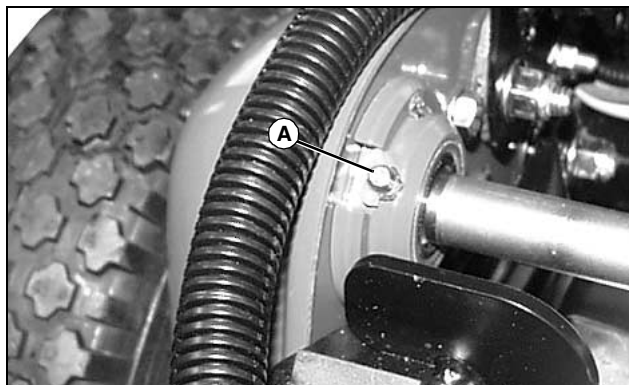
MX41164

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Usar solamente grasa John Deere para unidades de corte de césped y golf en los cojinetes de molinete.

Lubricar los puntos de engrase de los cojinetes de molinete (A), en ambos extremos, con grasa John Deere para unidades de corte de césped y golf.

LUBRICACIÓN DE MANTENIMIENTO

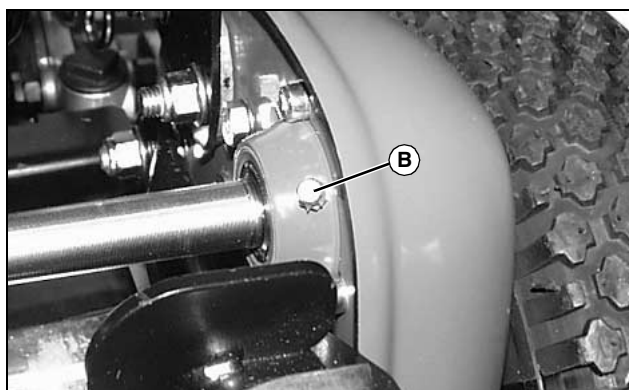
Lubricación de las transmisiones de entrada



MX42360

Nota de fotografía: Imagen del lado izquierdo desde la parte trasera.

1. Lubricar la transmisión de entrada a la cadena de transmisión del lado izquierdo en el punto (A) con grasa polyurea SD multiusos de John Deere o una grasa SAE multiusos equivalente.

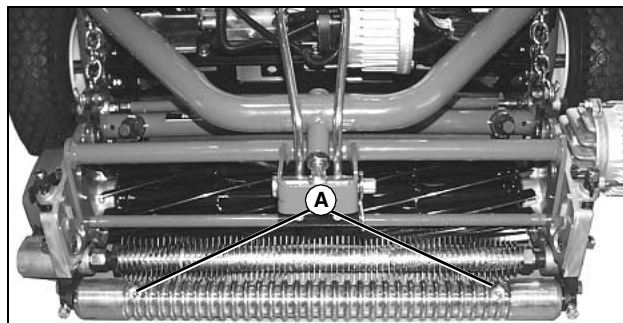


MX42361

Nota de fotografía: Imagen del lado derecho desde la parte trasera.

2. Lubricar la transmisión de entrada a la cadena de transmisión del lado derecho en el punto (B) con grasa polyurea SD multiusos de John Deere o una grasa SAE multiusos equivalente.

Lubricación del rodillo delantero

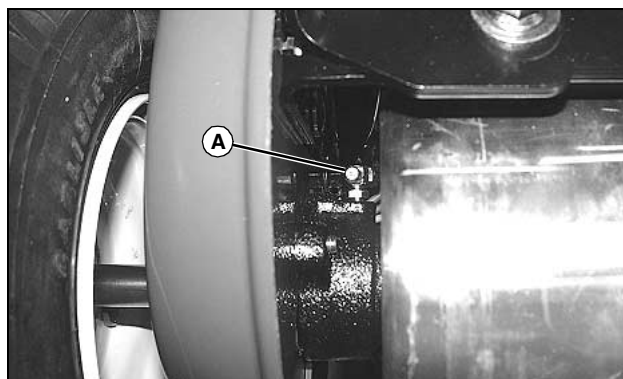


MX42364

Nota de fotografía: Imagen del rodillo ranurado

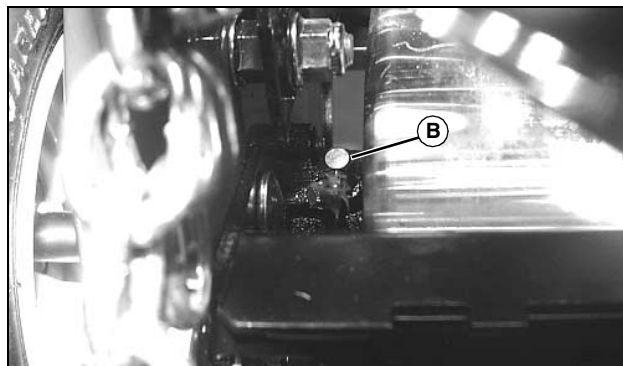
Lubricar el rodillo en los puntos (A) con grasa polyurea multiusos SD de John Deere o una grasa SAE multiusos equivalente.

Lubricación del rodillo de transmisión



MX42358

Nota de fotografía: Imagen del lado izquierdo desde la parte trasera.



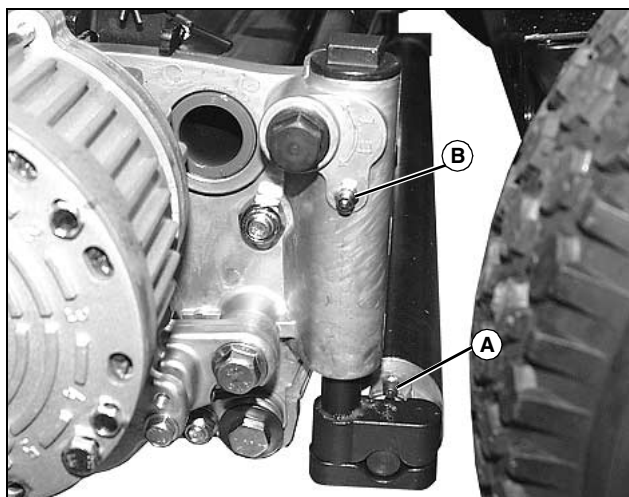
MX42359

Nota de fotografía: Imagen del lado derecho desde la parte delantera.

Lubricar el rodillo de la transmisión en los puntos (A y B) con grasa polyurea multiusos SD de John Deere o una grasa SAE multiusos equivalente.

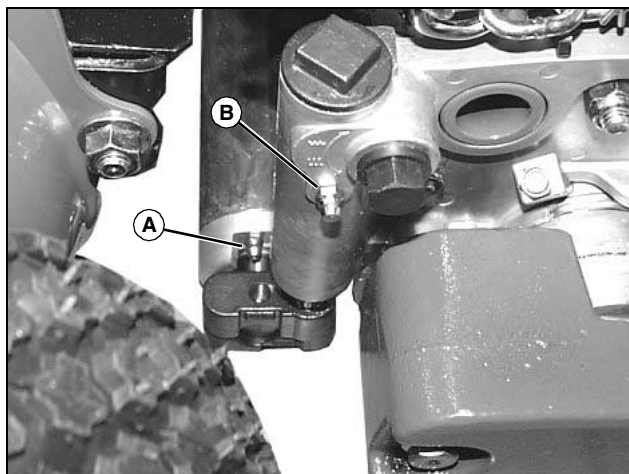
LUBRICACIÓN DE MANTENIMIENTO

Lubricación del rodillo trasero y de los reguladores de la altura de corte



MX42449

Nota de fotografía: Imagen del lado izquierdo.

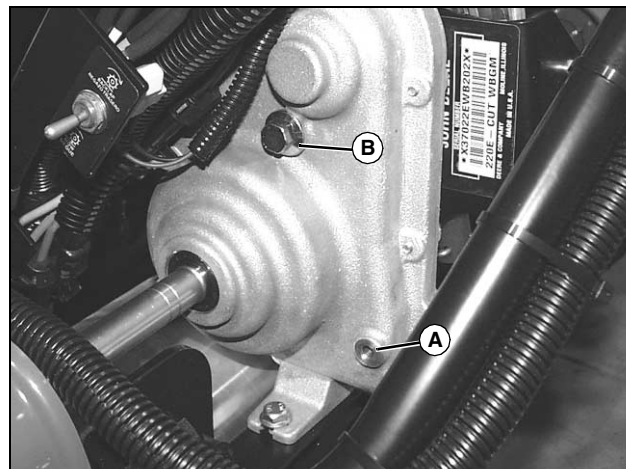


MX42450

Nota de fotografía: Imagen del lado derecho.

Lubricar el rodillo trasero en los dos puntos (A) y los reguladores de la altura de corte en los dos puntos (B) con grasa polyurea multiusos SD de John Deere o con una grasa SAE multiusos equivalente.

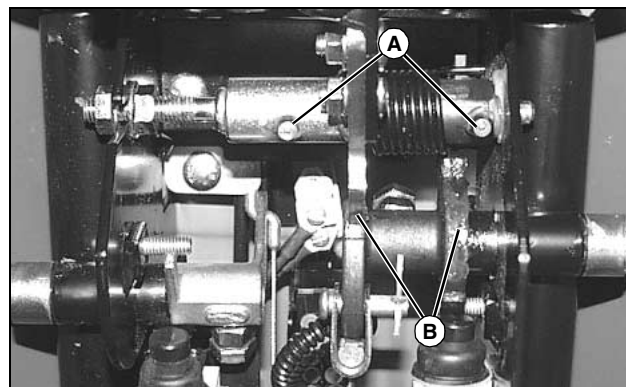
Revisión y llenado de la caja de engranajes



MX42357

1. Sacar las ruedas de transporte y situar la máquina de forma que el tambor de tracción y los rodillos delantero y trasero queden sobre una superficie nivelada.
2. Quitar el tapón de drenaje (A).
3. Revisar el nivel de lubricante. El nivel de aceite debe estar en la parte inferior del orificio de drenaje.
4. Si es necesario, añadir aceite John Deere Hy-Gard a través del orificio superior (B).
 - Capacidad de aceite: 140 ml (4.8 oz)
5. Instalar el tapón de drenaje con la junta en el agujero (A) y apretarlo firmemente.
6. Retirar el bloque utilizado para nivelar la unidad.

Lubricación del varillaje de control de la transmisión



MX42356

1. Lubricar el varillaje de control de la transmisión en los puntos (A y B) con grasa polyurea multiusos SD de John Deere o una grasa SAE multiusos equivalente.

MANTENIMIENTO DEL MOTOR

Declaración de garantía de mantenimiento del motor

El mantenimiento, la reparación o el cambio de los dispositivos y sistemas de control de emisión de este motor que se realicen a cargo del cliente, puede realizarlos un establecimiento o persona capacitada para reparar motores de vehículos no viales. Las reparaciones bajo garantía deben ser realizadas por un concesionario autorizado John Deere.

Evitar los gases de escape



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Los gases del escape contienen monóxido de carbono y pueden causar enfermedades graves o mortales.

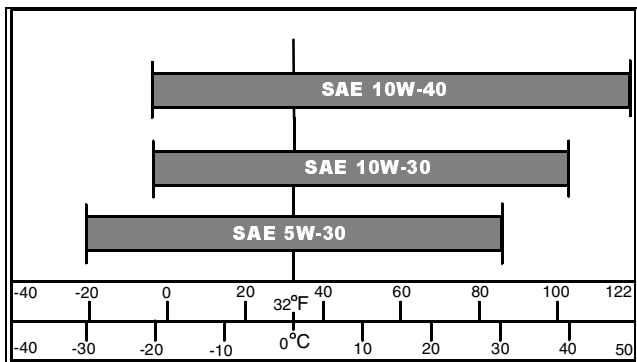
Situar la máquina en un espacio abierto antes de poner en marcha el motor.

No poner en marcha el motor en un recinto cerrado sin la ventilación adecuada.

- Conectar una extensión al tubo de escape del motor para dirigir los gases de escape fuera del área.
- Dejar que entre aire fresco al área de trabajo para despejar los gases del escape.

Aceite del motor

Utilizar aceite de una viscosidad basada en la banda de temperaturas ambiente previstas entre cambios de aceite.



Se recomiendan los siguientes aceites John Deere:

- TURF-GARD™
- PLUS- 4™

Si los aceites John Deere arriba mencionados no están disponibles, se pueden utilizar otros aceites, siempre y cuando cumplan la siguiente especificación:

- Clasificación de mantenimiento API SG o superior

Utilización del combustible apropiado

Se recomienda utilizar gasolina regular sin plomo con un octanaje de 87 o superior. Las mezclas de combustible que contienen hasta un 10% de etanol o hasta el 15% de combustible reformulado MTBE son aceptables. No usar combustible o aditivos que contengan metanol ya que se pueden producir daños.

Usar siempre combustible limpio y nuevo comprado en una cantidad que pueda usarse en aproximadamente 30 días, o añadir estabilizante de combustible.

El combustible se mezcla para obtener el mejor rendimiento según la estación. Para evitar problemas de rendimiento del motor, como dificultades al arrancar o bloqueo por vapor, usar el combustible correspondiente a la estación. Usar combustible durante la estación cálida que se compró durante esa estación y usar combustible durante la estación fría que se usó durante dicha estación.

El combustible se puede picar en los motores que se usan por estaciones o poco frecuentemente durante una estación. El combustible picado puede producir barniz y obstruir los componentes del carburador o el inyector, afectando así al rendimiento del motor.

Guardar el recipiente de almacenamiento del combustible bien cerrado en un área fresca y alejado de la luz solar directa. El combustible se puede descomponer y degradar si no se sella apropiadamente o si está expuesto al sol y al calor.

Se puede acumular condensación en el depósito de combustible debido a una variedad de condiciones operativas y medioambientales y, con el tiempo, puede afectar el funcionamiento de la máquina. Llenar el depósito de combustible al final de cada día de uso y almacenar el combustible en recipientes de plástico para reducir la condensación.

Para obtener el mejor rendimiento y manejo de combustible durante todo el año, añadir estabilizante al combustible inmediatamente después de comprarlo. Esto ayuda a impedir los problemas de rendimiento del motor y permite almacenar el combustible en la máquina durante todo el año sin necesidad de drenarlo.

MANTENIMIENTO DEL MOTOR

Llenado del depósito de combustible



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Los vapores del combustible son explosivos e inflamables.

- Apagar el motor antes de llenar el depósito de combustible.
- Dejar enfriar el motor antes de añadir combustible nuevamente.
- No fumar mientras se manipule combustible.
- El combustible se debe mantener alejado de llamas o chispas.
- Llenar el depósito de combustible en el exterior o en una área con buena ventilación.
- Limpiar inmediatamente los derrames de combustible.
- Usar un recipiente no metálico aprobado y limpio para evitar una descarga de electricidad estática.

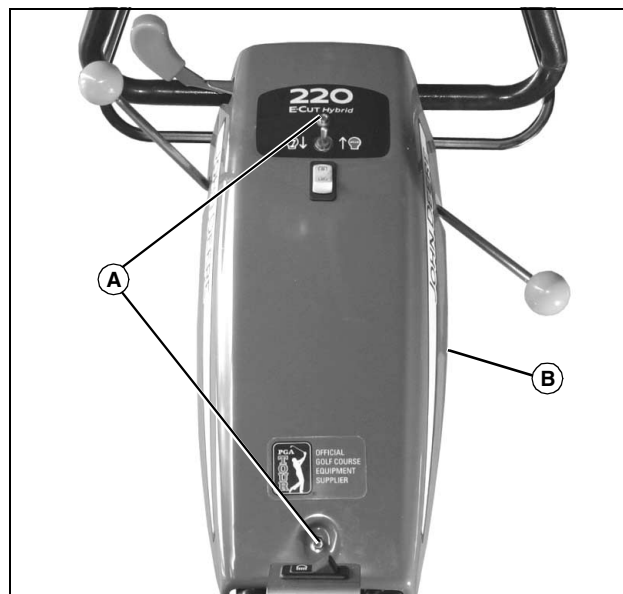
IMPORTANTE: ¡Evitar daños! La suciedad y el agua en el combustible pueden dañar el motor:

- Limpiar de suciedad y residuos la abertura del depósito de combustible.
- Utilizar un combustible estabilizado, limpio y fresco.
- Llenar el depósito de combustible al final de cada día para eliminar la condensación del depósito de combustible.
- Usar un embudo no metálico con un depurador de malla de plástico al llenar el depósito de combustible o el recipiente.

Llenar el depósito del combustible al final de cada jornada de trabajo para evitar la condensación y congelación a bajas temperaturas.

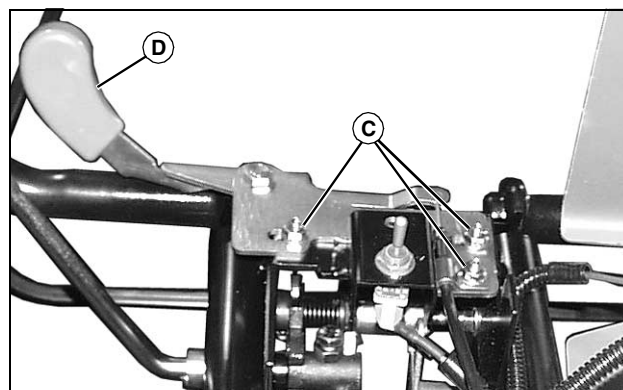
1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)
2. Dejar que el motor se enfríe.
3. Eliminar la suciedad del área que circunda la tapa del depósito del combustible.
4. Extraer la tapa del depósito del combustible lentamente para dejar que se descargue la presión acumulada en él.
5. Llenar el depósito del combustible sólo hasta la parte inferior del cuello de llenado.
6. Instalar la tapa del depósito del combustible.

Ajuste de la ubicación de la palanca del acelerador



MX42346

1. Extraer los dos pernos de cabeza hexagonal (A).
2. Extraer la cubierta del manillar (B).

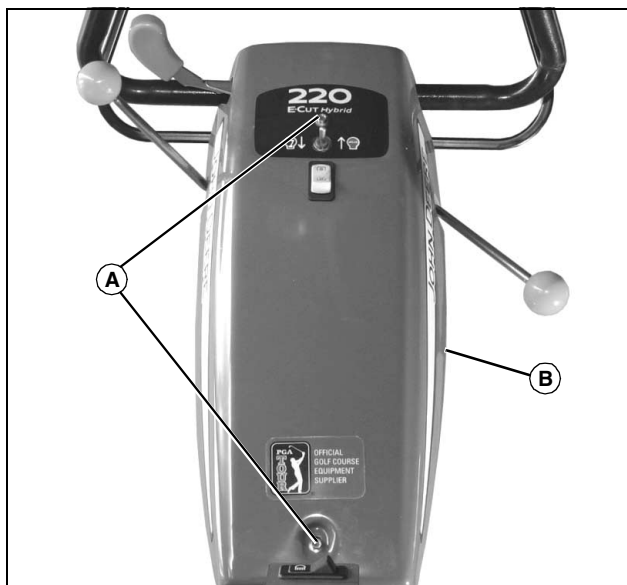


MX42348

3. Aflojar las tres tuercas (C).
4. Situar la placa de la palanca del acelerador (D) donde la ubicación de la palanca del acelerador resulte más cómoda para el operador.
5. Apretar las tuercas.
6. Instalar la cubierta del manillar con dos pernos de cabeza hexagonal y apretar.

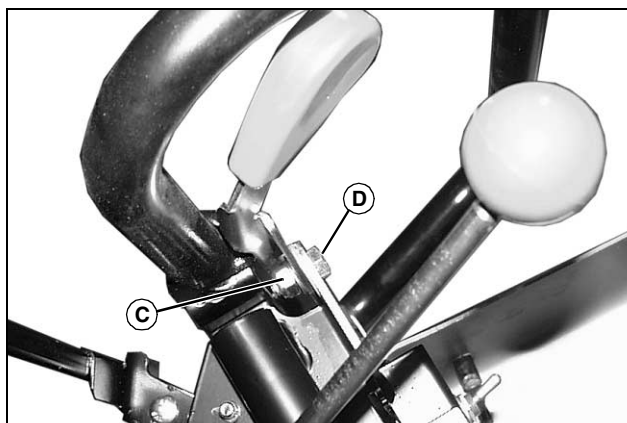
MANTENIMIENTO DEL MOTOR

Ajuste de la tensión de la palanca del acelerador



MX42346

1. Extraer los dos pernos de cabeza hexagonal (A).
2. Extraer la cubierta del manillar (B).



MX42347

3. Usando dos llaves inglesas, apretar o aflojar la contratuerca (C) en el perno hexagonal del pivote del acelerador (D). A la tensión correcta, la palanca del acelerador se mueve con facilidad sin perder el ajuste deseado del acelerador durante el funcionamiento.
4. Instalar la cubierta del manillar con dos pernos de cabeza hexagonal y apretar.

Limpieza del depurador de aire

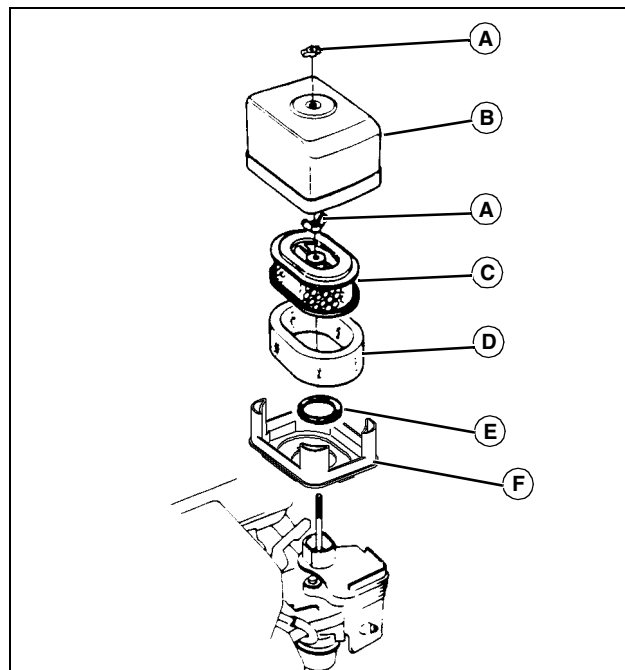


PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El contacto con superficies calientes puede causar quemaduras en la piel. El motor, sus componentes y sus fluidos estarán calientes si el motor ha estado en marcha. Se debe dejar enfriar el motor antes de darle mantenimiento o de trabajar cerca de él y sus componentes.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! A través de un elemento del filtro dañado pueden entrar suciedad y residuos al motor:

- No lavar el elemento de papel.
- No intentar limpiar el elemento de papel golpeándolo suavemente contra otro objeto.
- No limpiar el elemento con aire a presión.
- Cambiar el elemento solamente si está muy sucio, dañado o si la junta está agrietada.

1. Extraer la tuerca de mariposa (A) y sacar la cubierta del depurador de aire (B).



MX21103

2. Sacar la segunda tuerca de mariposa (A) para sacar el elemento del depurador de aire (C) y el predepurador (D).
3. Revisar si hay daños en el alojamiento, el predepurador, el elemento y la junta de goma (E). El alojamiento debe asentarse bien y permitir que solamente el aire filtrado llegue hasta el carburador. Cambiarlos, si es necesario.

MANTENIMIENTO DEL MOTOR

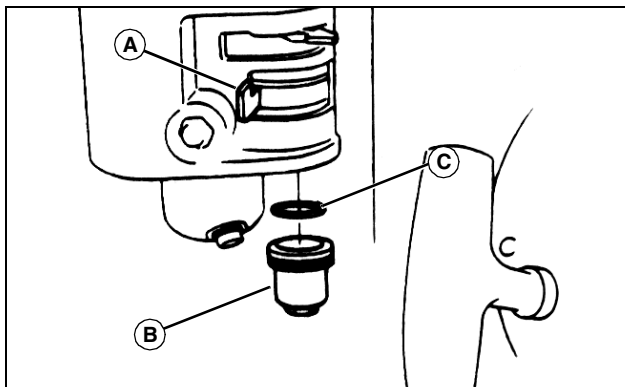
IMPORTANTE: ¡Evitar daños! No limpiar el predepurador con disolventes o aire comprimido.

4. Asegurarse de que no haya nada obstruyendo el paso del aire.

5. Predepurador (D) - Limpiar cada 25 horas de funcionamiento.

- Lavarlo en detergente y agua y enjuagarlo en agua limpia.
- Secarlo bien.
- Elemento del depurador de aire (C) – Limpiar o reemplazar cada 100 horas de funcionamiento:
- Si el elemento está extremadamente sucio o dañado, instalar un elemento nuevo.
- Montar el conjunto del depurador de aire e instalar dos tuercas de mariposa. Asegurarse que la base (F) esté adecuadamente instalada antes del montaje.

Limpeza de la cubeta de sedimentos del combustible



M86623

1. Girar la válvula de cierre de combustible (A) a la posición cerrada.
2. Desenroscar y sacar la cubeta de sedimentos (B) y la junta tórica (C).
3. Limpiar concienzudamente con disolvente desengrasador de John Deere o un equivalente.
4. Instalar la cubeta.

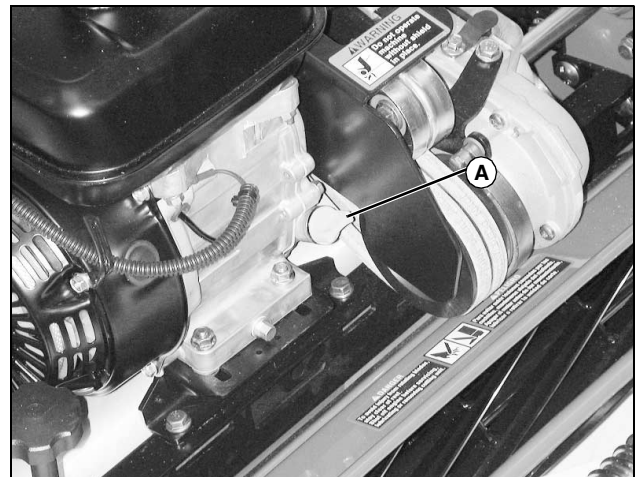
Revisión del nivel del aceite del motor

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Si no se revisa el nivel del aceite regularmente, se podrían producir graves problemas en el motor si el nivel del aceite no se encuentra en el rango operativo:

- Revisar el nivel de aceite antes de poner la máquina en funcionamiento.
- Revisar el nivel de aceite cuando el motor esté parado y frío.
- Mantener el nivel del aceite entre las marcas de la varilla medidora.
- Apagar el motor antes de añadir aceite.

NOTA: Revisar el aceite dos veces al día si el motor funciona más de 4 horas diarias.

Asegurarse de que el motor esté frío antes de revisar el nivel del aceite.

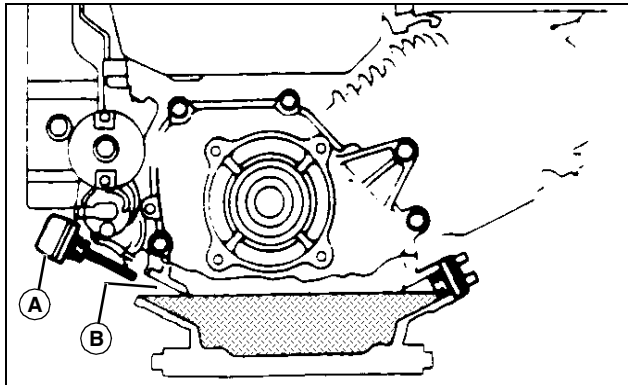


MX11267

1. Asegurarse de que el motor está en una posición nivelada, si es necesario, colocar un bloque bajo el rodillo delantero para nivelar el motor.

MANTENIMIENTO DEL MOTOR

NOTA: No atornillar la varilla medidora en el motor para medir el nivel de aceite.



M86629

2. Sacar la varilla medidora (A), limpiarla con un paño e insertarla en el orificio de llenado.
3. Si no se ve aceite o solamente se ve una pequeña cantidad, añadir hasta el nivel correspondiente a lleno (B). No llenar demasiado.
4. Limpiar el aceite derramado del cortacésped.

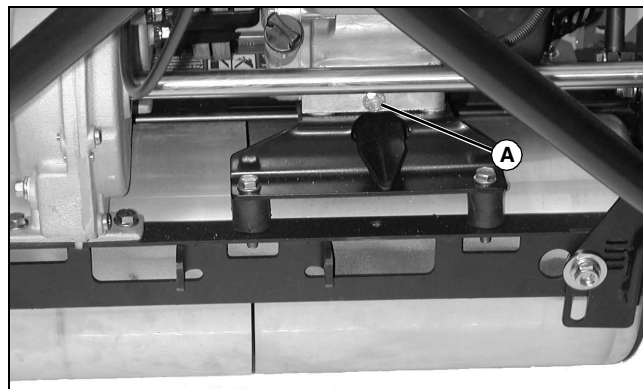
Cambio del aceite del motor

IMPORTANTE: ¡Evitar daños!

- No revisar el nivel de aceite o añadirla mientras el motor está en funcionamiento.
- El motor deberá estar nivelado antes de revisar el nivel de aceite.

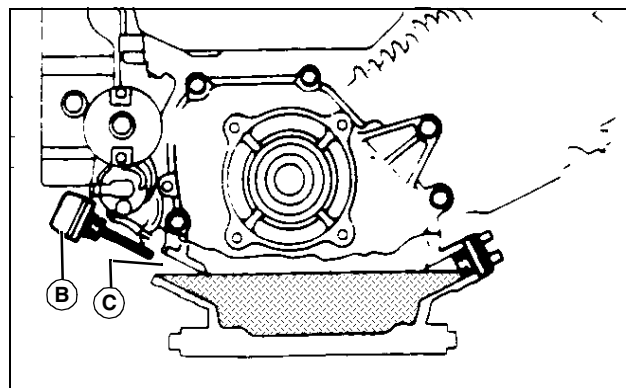
NOTA: Cambiar el aceite del motor después de las primeras 20 horas de funcionamiento para, posteriormente, hacerlo cada 50 horas. Los tapones de comprobación y de llenado están ubicados en las partes delantera y trasera de la máquina.

1. Hacer funcionar el motor durante unos cuantos minutos para calentar el aceite.
2. Asegurarse de que el motor está en una posición nivelada, si es necesario, colocar un bloque bajo el rodillo delantero para nivelar el motor.
3. Apagar el motor.



MX11253

4. Extraer el tapón de drenaje (A) y drenar el aceite en un recipiente.
5. Instalar el tapón de drenaje.



M86629

6. Sacar la varilla medidora (B) y limpiarla con un paño.
7. Añadir hasta el nivel correspondiente a lleno (C). No llenar demasiado.
8. Limpiar el aceite derramado del cortacésped.

MANTENIMIENTO DEL MOTOR

Limpieza de la bujía y ajuste de la separación entre electrodos



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El contacto con superficies calientes puede causar quemaduras en la piel. El motor, sus componentes y sus fluidos estarán calientes si el motor ha estado en marcha. Se debe dejar enfriar el motor antes de darle mantenimiento o de trabajar cerca de él y sus componentes.

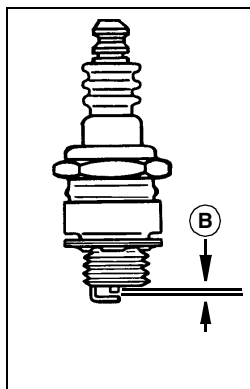


MX11268

1. Desconectar el cable de la bujía (A) y sacar la bujía.
2. Limpiar totalmente la bujía usando un disolvente de alto punto de inflamación y un cepillo de alambre.
3. Revisar que la porcelana de las bujías no esté agrietada, que los electrodos no estén dañados y que no haya ningún otro tipo de deterioro.

NOTA: En Canadá, reemplazar la bujía únicamente con una bujía de resistencia.

4. Cambiar la bujía si es necesario.



M85200

5. Revisar la separación de los electrodos de la bujía (B) con un calibrador redondo para cables.

- La distancia debe ser de 0,7 - 0,8 mm (0.028 - 0.031 in.).

- Cambiar la separación moviendo solamente el electrodo exterior hacia el electrodo central.

6. Instalar y apretar la bujía a 25 Nm (18 lb-ft).

7. Conectar el cable de la bujía.

Ajuste del carburador

NOTA: El carburador está calibrado por el fabricante del motor y no debe requerir ningún ajuste.

Si el motor se utiliza a más de 1829 m (6000 ft) sobre el nivel del mar, algunos carburadores pueden necesitar un surtidor principal especial para grandes altitudes. Consultar al concesionario John Deere.

Si cuesta trabajo arrancar el motor o si éste no funciona suavemente, consultar RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS en este manual.

Si, después de las comprobaciones sugeridas en la sección Resolución de problemas, el motor no funciona correctamente, consultar al concesionario John Deere.

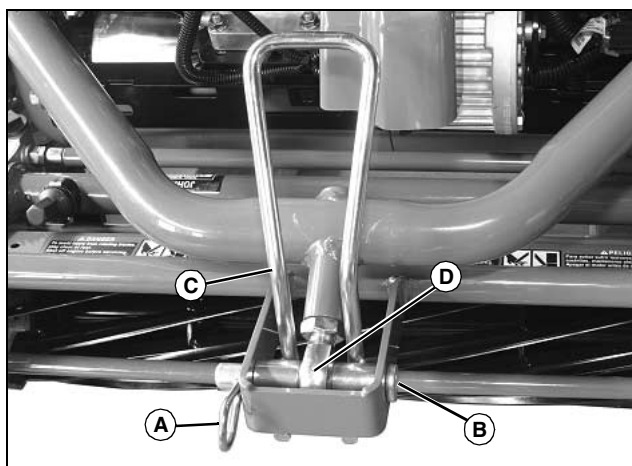
MANTENIMIENTO

Extracción e instalación de las unidades de corte

Extracción de la unidad de corte

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Sujetar el manillar de la máquina antes de extraer la unidad de corte para evitar que se caiga inesperadamente de la máquina.

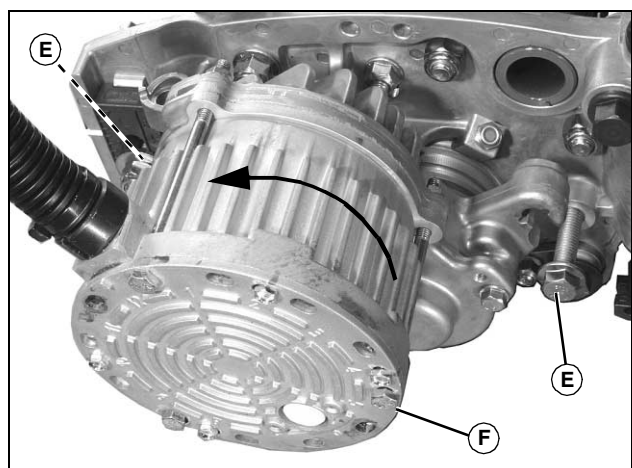
1. Estacionar el vehículo de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)



MX42456

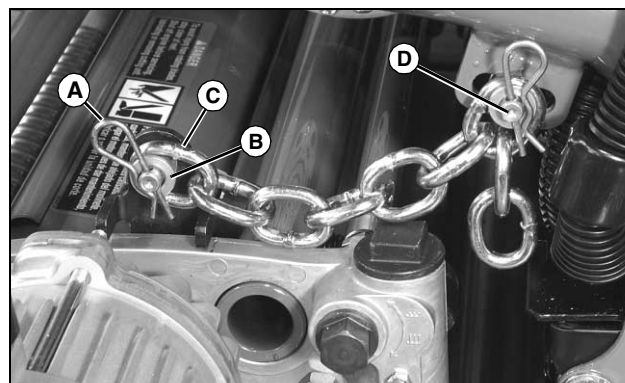
2. Extraer el pasador de bloqueo por resorte (A) y el pasador de chaveta (B) que sujetan la unidad de corte y el soporte de apoyo del recogedor de césped (C) al brazo de apoyo (D). Separar y alejar la unidad de corte de la máquina.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! NUNCA levantar ni cargar el motor por los cables.



MX42454

3. Aflojar los dos pernos de cabeza bridada hexagonal (E) y girar y extraer el conjunto del motor de transmisión (F) de la unidad de corte.

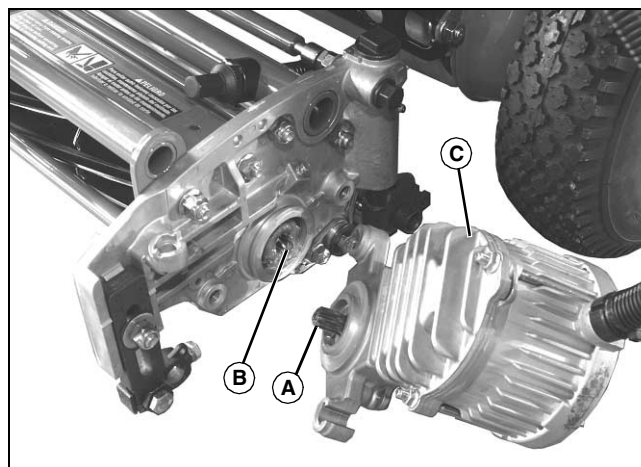


MX42505

4. Extraer el pasador de bloqueo por resorte (A), la arandela plana (B) y la cadena limitadora (C) del pasador de anclaje a cada lado de la unidad de corte.

NOTA: Si las cadenas se extraen del pasador del brazo de apoyo (D), marcar el eslabón de forma que las cadenas de elevación puedan instalarse correctamente.

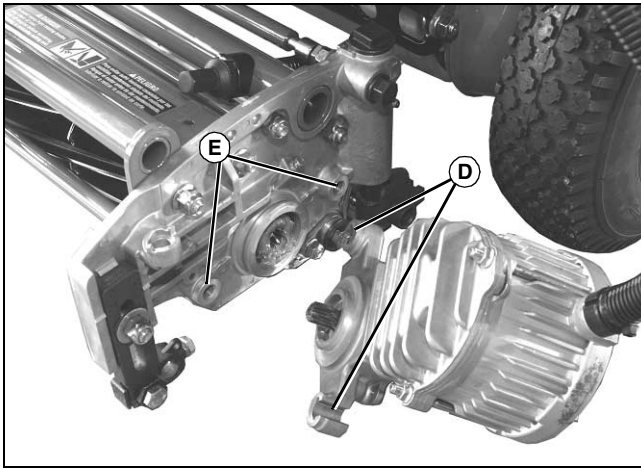
Instalación de las unidades de corte



MX42341

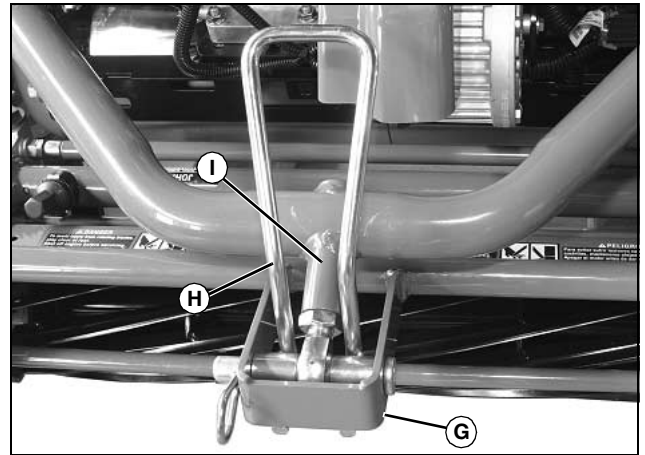
1. Comprobar si hay grasa en el interior del alojamiento del cojinete de la unidad de corte (A). Aplicar grasa John Deere para unidades de corte de césped y golf en el alojamiento, si se necesita más lubricación.
2. Alinear las estrías del eje del motor de transmisión (A) con las estrías interiores del molinete (B). Instalar el conjunto del motor de transmisión (C) en la unidad de corte.

MANTENIMIENTO



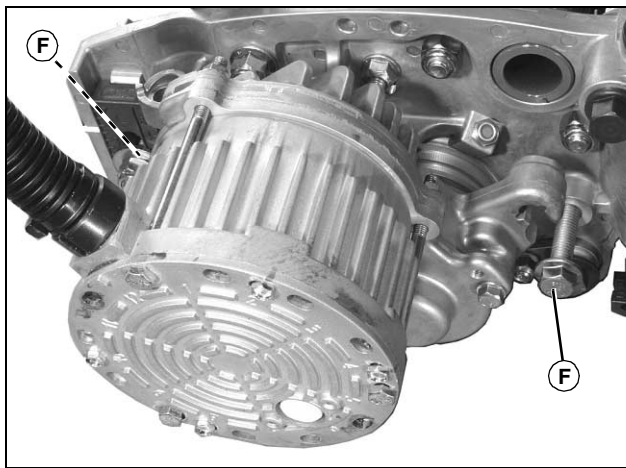
MX42341

3. Girar el motor de transmisión según sea necesario para alinear los orificios ranurados (D) del alojamiento con los orificios roscados (E) de la unidad de corte.



MX42505

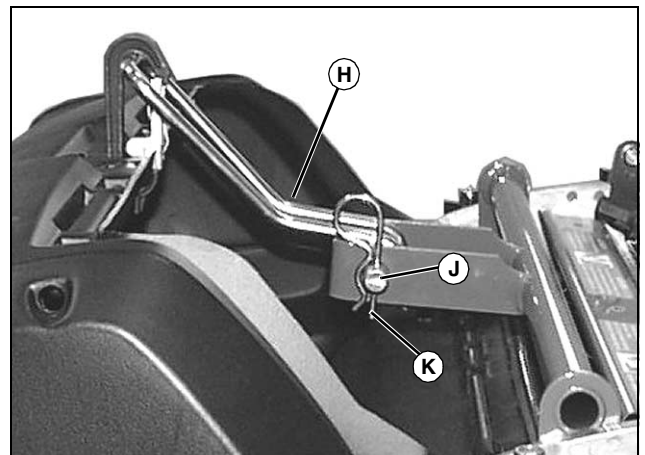
6. Alinear los orificios de la horquilla delantera (G), el apoyo del soporte del recogedor (H) y el brazo de apoyo de la unidad de corte (I).



MX42454

4. Instalar y apretar los pernos de cabeza bridada hexagonal (F).

5. Deslizar la unidad de corte sobre sus ruedas para situarla debajo de la máquina.



MX42694

Nota de fotografía: Recogedor de césped instalado para mostrar la orientación correcta del soporte de apoyo del recogedor (H).

7. Comprobar que el apoyo del soporte del recogedor de césped (H) está correctamente orientado. Insertar completamente el pasador de chaveta (J) y asegurarlo con un pasador de bloqueo por resorte (K).



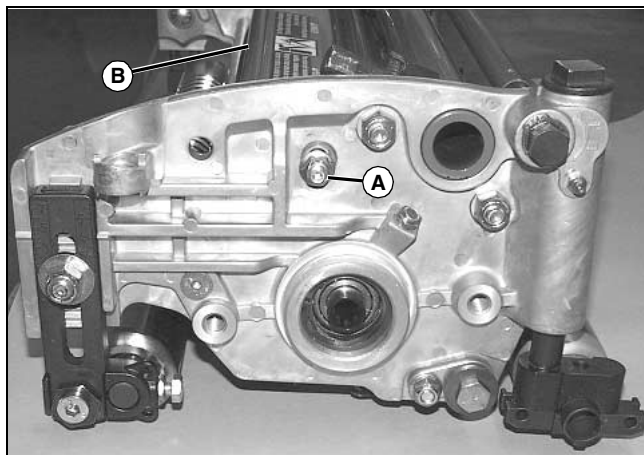
MX42456

8. Instalar las cadenas de elevación (L) sobre los pasadores del alojamiento de la unidad de corte. Comprobar que las cadenas no estén retorcidas.

9. Instalar las arandelas planas (M) y los pasadores de bloqueo por resorte (N) en cada pasador del alojamiento de la unidad de corte. (Véase “Ajuste de las cadenas limitadoras de la unidad de corte” en esta sección.)

Ajuste del protector de la unidad de corte

NOTA: Manteniendo el protector cerca de las cuchillas de corte se mejora el rendimiento del recolector de césped, en la mayoría de las condiciones.



MX41170

1. Aflojar los dos pernos (A) y las tuercas de bloqueo a cada lado de la unidad de corte.



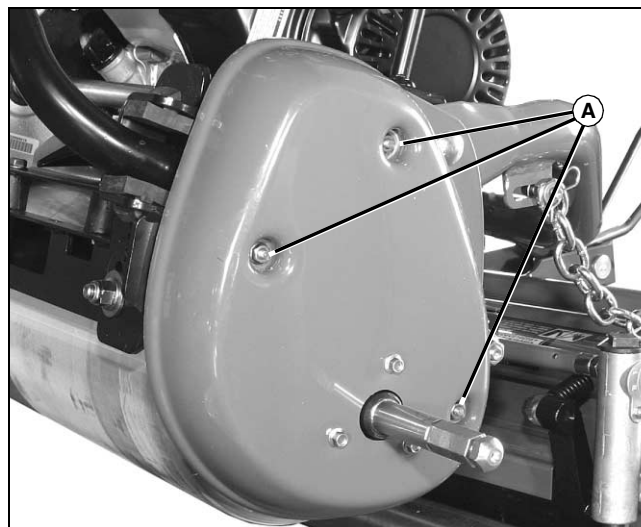
MX41171

2. Subir o bajar el protector (B) para ajustar a 1,5 mm (0.06 in.) el espacio (C) entre la parte inferior del protector y la parte superior de la cuchilla de corte.

3. Apretar los pernos.

Ajuste de las cadenas de transmisión del rodillo

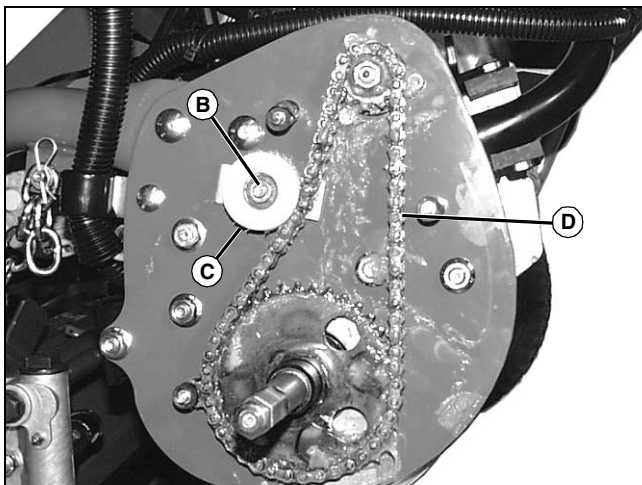
1. Colocar la máquina sobre el soporte de estabilización y retirar la rueda de transporte.



MX42349

2. Retirar las tres tuercas de la cubierta de la transmisión (A) y sacar la cubierta de la máquina.

MANTENIMIENTO



3. Aflojar la tuerca (B) de la rueda guía.
4. Deslizar la rueda guía (C) como sea necesario para obtener una desviación máxima de 6,35 mm (1/4 in.) en el punto medio (D) de la cadena de transmisión.
5. Apretar la tuerca (B).
6. Lubricar la cadena de transmisión con grasa polyurea multiusos SD de John Deere o una grasa SAE multiusos equivalente.
7. Instalar la cubierta y asegurarla con la tornillería original.
8. Instalar la rueda de transporte.
9. Repetir los mismos pasos en el lado opuesto.
10. Bajar la máquina del soporte de estabilización.

Ajuste de la cuchilla fija al molinete (unidades de corte QA-5)



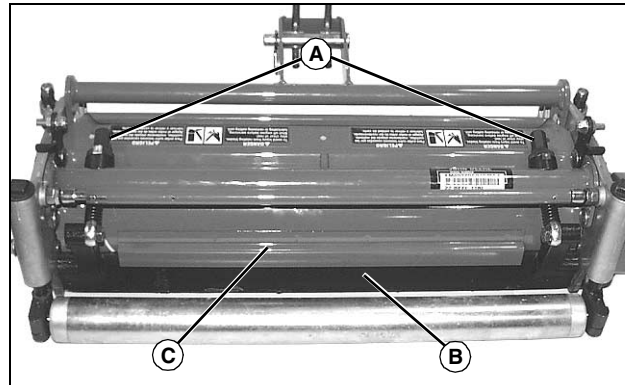
PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas están muy afiladas. Usar siempre guantes cuando se manipulen las cuchillas o se trabaje cerca de ellas.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Ajustar la cuchilla fija al molinete bajando y subiendo la cuchilla fija de manera uniforme.

No ajustar la tuerca del regulador más de una cara a la vez, alternando de un lado al otro.

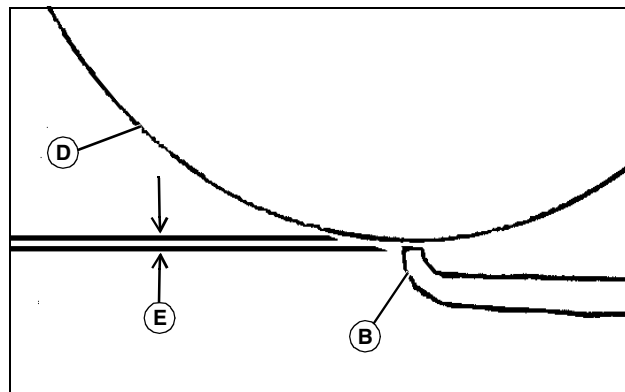
1. Extraer la unidad de corte de la máquina.

NOTA: Para extraer la unidad de la máquina, ponerla vertical sobre el banco de trabajo.



2. Girar en sentido antihorario el regulador de la torre de la cuchilla fija (A) en ambos lados de la unidad de corte hasta que la cuchilla fija (B) quede apretada contra la unidad de corte (C).
3. Apretar lentamente en sentido horario el regulador de la torre (A), alternando de un lado al otro, hasta que la cuchilla fija empiece a separarse del molinete de corte. El molinete de corte debe poder girar libremente.

NOTA: Asegurarse de que, con el ajuste final, la cuchilla fija se separa del molinete de corte.



4. Como posibilidad alternativa, girar los reguladores (A), sin exceder más de una cara cada vez, hasta que entre la cuchilla fija (B) y el molinete (D) quede un espacio (E) de 0,025-0,050 mm (0.001-0.002 in.).
5. Revisar el espacio libre (E) entre la cuchilla fija y el molinete. Ajustar de nuevo, si es necesario.

MANTENIMIENTO

Ajuste del rodillo delantero paralelo a la cuchilla fija (unidades de corte QA-5)



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas están afiladas y giran rápidamente.

- Mantener las manos y los pies alejados de los molinetes de corte mientras la máquina está en marcha.
- Llevar siempre guantes al trabajar con los molinetes de corte.
- Tener cuidado con el giro de los molinetes de corte. La rotación manual de un molinete de corte puede causar la rotación de otra cuchilla o de otro molinete.

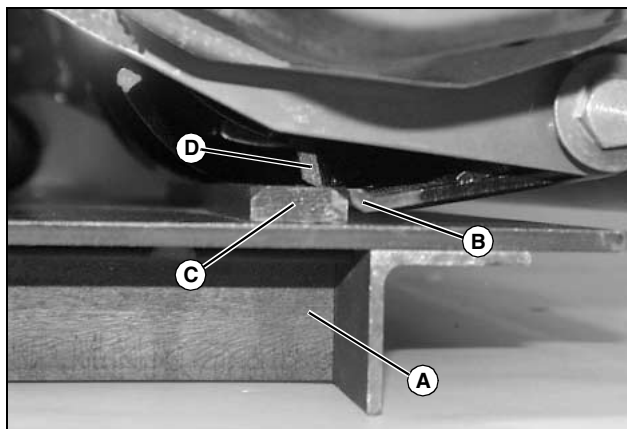
NOTA: Se recomienda el uso de una placa de banco o de una barra calibradora de la altura de corte de tres o dos pernos cuando se ajuste el rodillo delantero en paralelo con la cuchilla fija.

Ajustar siempre la cuchilla fija al molinete antes de ajustar el paralelismo del rodillo delantero.

Ajustar siempre el paralelismo después de ajustar el intervalo de la altura de corte del rodillo delantero.

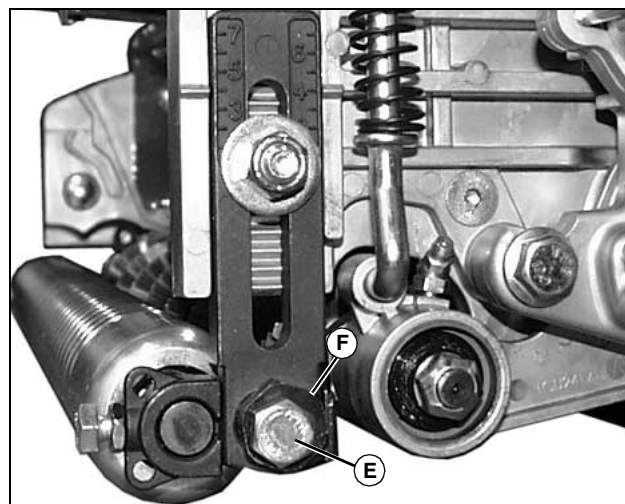
Ajuste del paralelismo con una placa de banco

1. Colocar la unidad de corte en posición vertical sobre una superficie plana o un banco de taller.



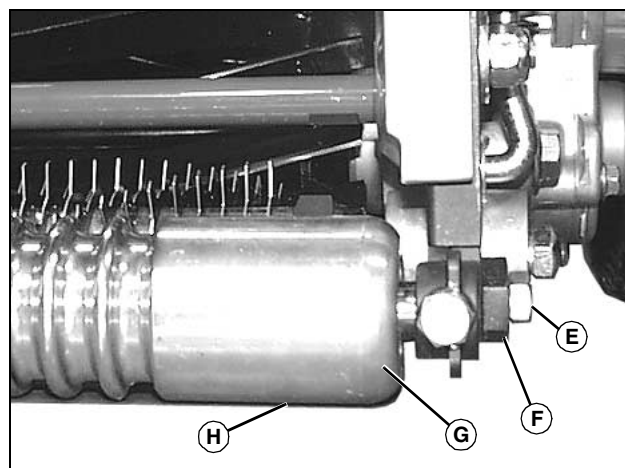
M97254

2. Colocar la placa de banco sobre una superficie nivelada. Colocar la unidad de corte encima de la placa de banco (A). La cuchilla fija (B) debe estar bien apoyada contra el tope de la placa (C) con la cuchilla del molinete de corte (D) encima del tope de la placa.



MX42451

3. Aflojar el perno de cabeza hexagonal (E) de uno de los soportes del rodillo.



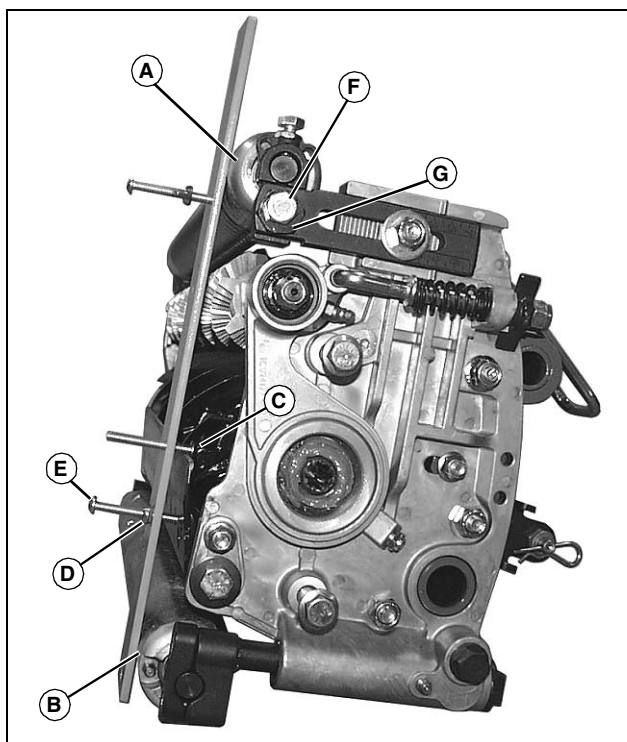
MX42452

4. Girar el regulador excéntrico (F) hasta que el rodillo delantero (G) se asiente horizontalmente y quede paralelo con la placa de banco. La separación (H) no debe exceder de 0,050 mm (0.002 in.).

5. Sostener el regulador excéntrico del rodillo (F) y apretar el perno de cabeza hexagonal (E) a 81,3 N•m (60 lb-ft).

MANTENIMIENTO

Ajuste del paralelismo con la barra calibradora de la altura de corte



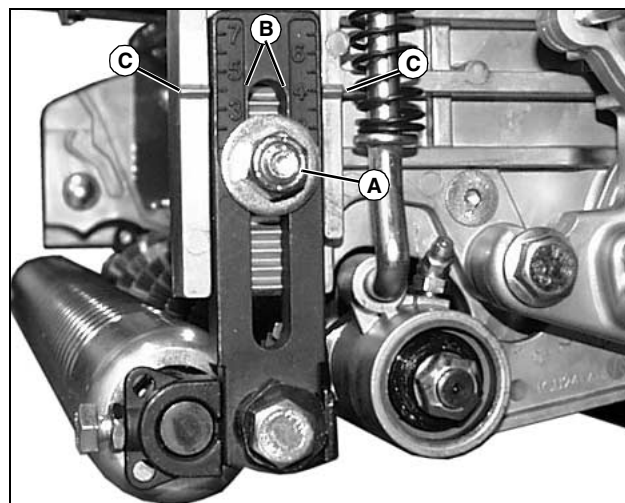
MX42693

1. Colocar la unidad de corte en posición vertical sobre una superficie plana o un banco de taller.
2. Apoyar la barra calibradora de la altura de corte contra los rodillos delantero (A) y trasero (B), a aproximadamente 51 mm (2 in.) del extremo exterior de la cuchilla fija.
3. Situar el interior de la cabeza del tornillo (C) contra el borde delantero de la cuchilla fija, para sujetar la barra calibradora en posición.
4. Aflojar la tuerca de mariposa (D). Girar el tornillo calibrador inferior (E) en sentido horario hasta que su parte superior haga contacto con el borde plano de la cuchilla fija.
5. Apretar la tuerca de mariposa (D).
6. Ajustar la posición del rodillo delantero.
 - Aflojar el perno (F) y girar el regulador excéntrico (G) hasta que la parte superior del tornillo calibrador inferior (E) haga contacto con la cuchilla fija.
 - Sostener el regulador excéntrico del rodillo (G) y apretar el perno de cabeza hexagonal (F) a 81,3 N•m (60 lb-ft).
7. Repetir el procedimiento en el otro lado.

Ajuste del intervalo de la altura de corte (Unidades de corte QA-5)

Ajustar los soportes del rodillo delantero para obtener el intervalo de altura de corte deseado.

1. Seleccionar el intervalo de ajuste de la altura de corte ajustando la posición de los dos soportes del rodillo delantero.



MX42451

2. Aflojar la tuerca (A) de cada soporte del rodillo.
3. La alineación del soporte del rodillo (B) con las marcas de ajuste del chasis de la unidad de corte (C) determinará el intervalo de ajuste de la altura de corte.

NOTA: El intervalo de ajuste de la altura de corte para el cortacésped 220 E-Cut Híbrido es 0-19 mm (0.00 -0.75 in.)

- Consultar el ajuste deseado en la tabla.

Intervalo de la altura de corte (Rodillo delantero de 2 pulgadas sin acondicionador de mantenimiento de greens [GTC])		Ajuste del rodillo delantero
mm	in.	
No se recomienda	No se recomienda	1
0.0 - 4	0.00 - 0.160	2
1 - 9.5	0.04 - 0.37	3
6 - 15	0.24 - 0.60	4
11 - 21	0.43 - 0.83	5
16 - 27	0.63 - 1.06	6
21 - 33	0.83 - 1.30	7

MANTENIMIENTO

Intervalo de la altura de corte (Rodillo delantero de 2 pulgadas con acondicionador de mantenimiento de greens [GTC])		Ajuste del rodillo delantero
mm	in.	
No se recomienda	No se recomienda	1
0.0 - 5	0.00 - 0.20	2
0 - 11	0.00 - 0.43	3
5 - 17	0.20 - 0.67	4
10 - 24	0.40 - 0.94	5
15 - 30	0.60 - 1.18	6
20 - 36	0.80 - 1.42	7

Ajuste de la altura de corte (unidades de corte QA-5)

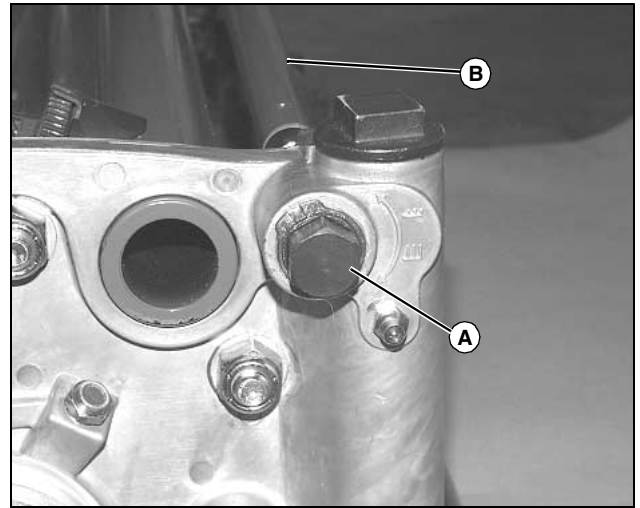


PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas están afiladas y giran rápidamente.

- Mantener las manos y los pies alejados de los molinetes de corte mientras la máquina está en marcha.
- Llevar siempre guantes al trabajar con los molinetes de corte.
- Tener cuidado con el giro de los molinetes de corte. La rotación manual de un molinete de corte puede causar la rotación de otra cuchilla o de otro molinete.

NOTA: No utilizar ningún tipo de taladro neumático ni llave de impacto para realizar los ajustes de la altura de corte.

1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)

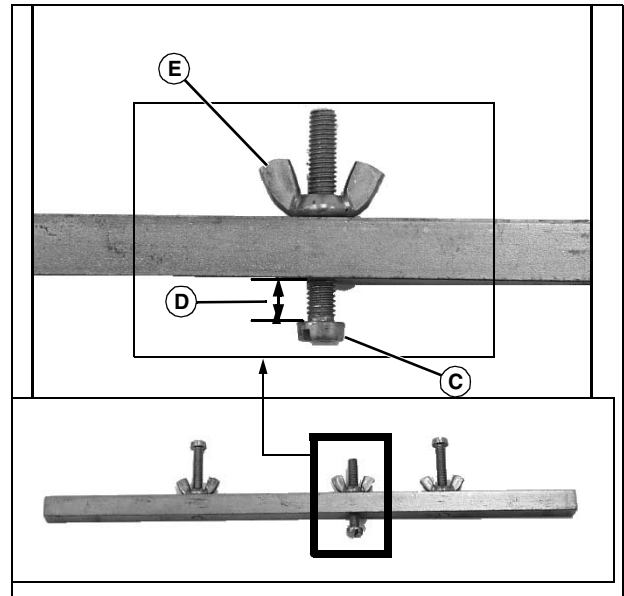


MX41000

2. Ubicar el regulador de la altura de corte (A) en la parte trasera superior de la pieza de fundición del lado del molinete (cualquier lado).

3. Girar el ajuste de la altura de corte (A) para disminuir o aumentar la altura de corte.

NOTA: Como los reguladores están conectados con el eje transversal (B), girando un lado se hace girar simultáneamente el otro.

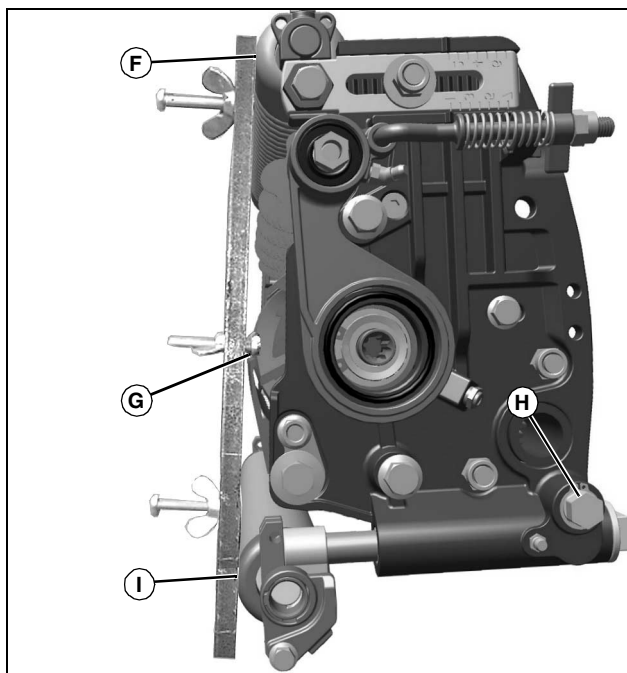


M97423, M97422

4. En la barra calibradora de la altura de corte, fijar la cabeza de perno de ajuste central (C) a la altura de corte deseada (D). Bloquear la tuerca de mariposa (E).

MANTENIMIENTO

NOTA: La altura de corte efectiva podría ser inferior al ajuste de banco, en función del estado del césped y del suelo, y de la opción del rodillo delantero.



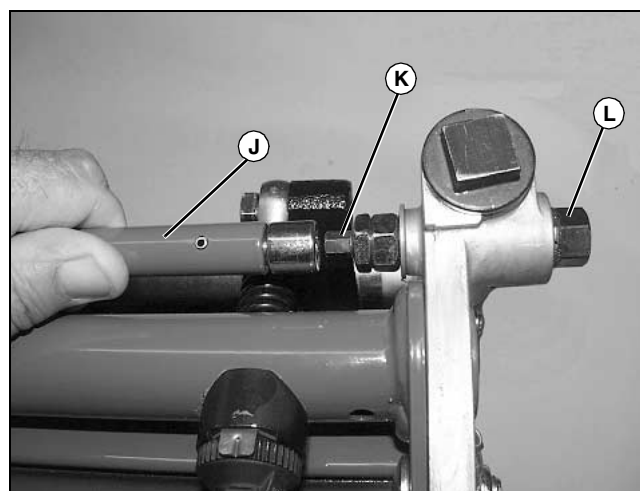
MX42517

5. Apoyar la barra calibradora de la altura de corte contra el rodillo delantero (F) a aproximadamente 51 mm (2 in.) de cualquier extremo de la cuchilla fija. Fijar la parte interior de la cabeza del perno (G) contra el borde de la cuchilla fija.

NOTA: La parte inferior de la cabeza del tornillo de la barra calibradora debe encajar en el filo de la cuchilla fija.

6. Girar el regulador (H) para separar ligeramente el rodillo trasero (I) de la barra calibradora. Girar el regulador en la dirección opuesta hasta que el rodillo trasero haga contacto con la barra calibradora de la altura de corte. Repetir el procedimiento en el otro lado del molinete de corte.

7. Revisar transversalmente el ajuste de la altura de corte.



MX41001

8. Si hay que ajustar transversalmente la altura de corte, tirar contra la tensión del resorte en el eje transversal (J) para desconectarlo del acoplador hexagonal (K). Retirar el eje transversal.

9. Girar el regulador (L) en el lado que necesita el ajuste para separar ligeramente el rodillo trasero de la barra calibradora. Girar el regulador en la dirección opuesta hasta que la altura de corte sea la misma en ambos lados. Volver a instalar el eje transversal.

Extracción e instalación de la zapata de la cuchilla fija



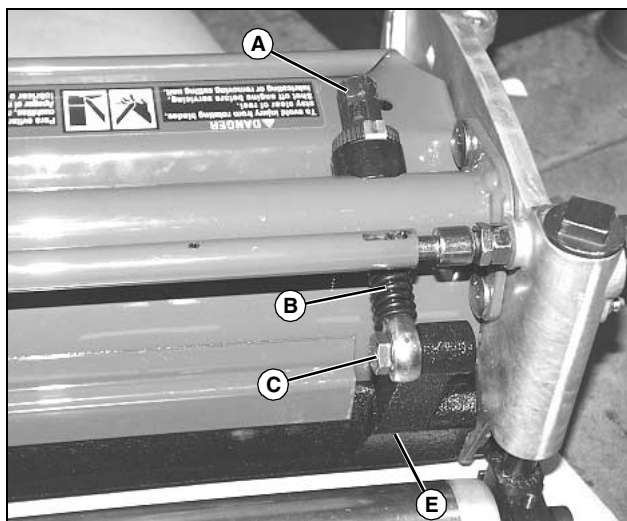
PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas están afiladas y giran rápidamente.

- Mantener las manos y los pies alejados de los molinetes de corte mientras la máquina está en marcha.
- Llevar siempre guantes al trabajar con los molinetes de corte.
- Tener cuidado con el giro de los molinetes de corte. La rotación manual de un molinete de corte puede causar la rotación de otra cuchilla o de otro molinete.

Extracción de la zapata de la cuchilla fija

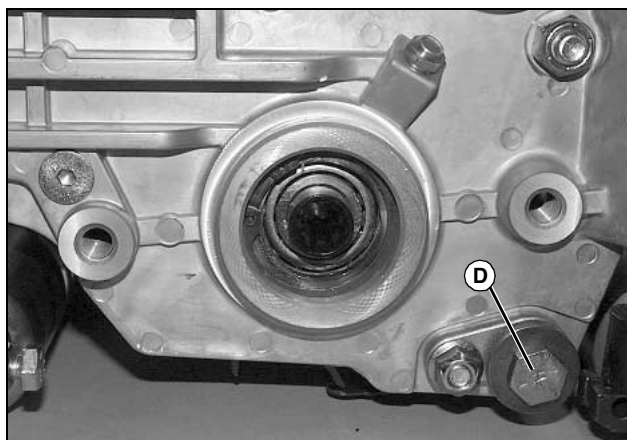
1. Extraer la unidad de corte de la máquina.
2. Colocar la unidad de corte, con la parte inferior hacia abajo, sobre una superficie plana o un banco de taller.
3. Aumentar la holgura entre la cuchilla fija y el molinete en ambos lados de la unidad de corte.

MANTENIMIENTO



MX41169

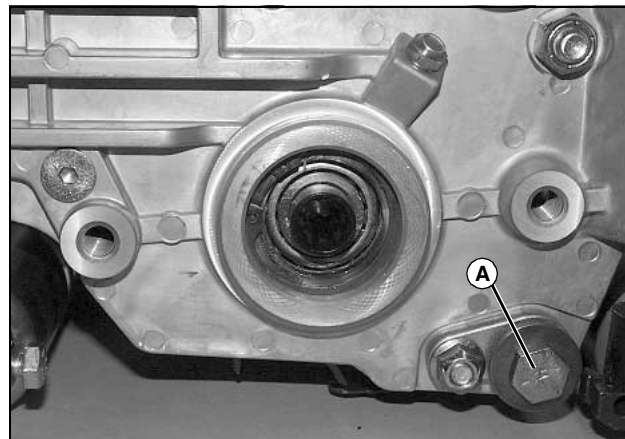
- Girar el perno de cabeza hexagonal (A) en sentido horario hasta que el resorte (B) esté completamente comprimido. Repetir en el lado opuesto.
4. Extraer el perno de cabeza hexagonal (C) de cada lado.



MX41003

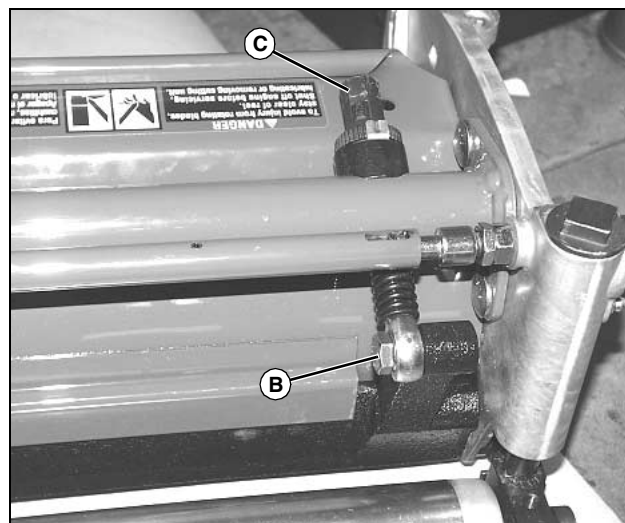
5. Extraer el perno de cabeza hexagonal (D) de cada extremo de la unidad de corte y retirar la zapata de la cuchilla fija (E).
6. Comprobar si la cuchilla fija está desgastada o dañada. Cambiar la cuchilla fija, si es necesario. (Ver Cambio de la cuchilla fija, en esta sección.)
7. Si se va a usar otra vez la cuchilla fija original, afilarla. (Ver Afilado del molinete y de la cuchilla fija, en esta sección.)

Instalación de la zapata de la cuchilla fija



MX41003

1. Deslizar la zapata de la cuchilla fija en su posición dentro de la unidad de corte y sujetarla con un perno de cabeza hexagonal (A) por cada lado. Apretar la tornillería a 55 N•m (40 lb-ft).
2. Colocar la unidad de corte, con la parte inferior hacia abajo, sobre una superficie plana o un banco de taller.



MX41169

3. Introducir el perno de cabeza hexagonal (B) en la zapata de la cuchilla fija a través del perno de anillo.
4. Ajustar la cuchilla fija al molinete.
5. Ajustar el rodillo delantero paralelo a la cuchilla fija.
6. Ajustar la altura de corte.
7. Esmerilar el molinete.
8. Revisar la altura de corte y ajustarla según sea necesario.

MANTENIMIENTO

Cambio de la cuchilla fija (Unidades de corte QA-5)



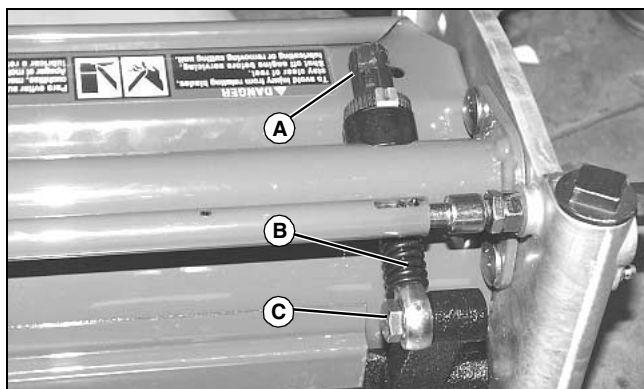
PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas están afiladas y giran rápidamente.

- Mantener las manos y los pies alejados de los molinetes de corte mientras la máquina está en marcha.
- Llevar siempre guantes al trabajar con los molinetes de corte.
- Tener cuidado con el giro de los molinetes de corte. La rotación manual de un molinete de corte puede causar la rotación de otra cuchilla o de otro molinete.

NOTA: Si la cuchilla fija original se va a afilar y usar de nuevo, no extraerla de su zapata. La cuchilla fija y su zapata se maquinizan conjuntamente. (Véase “Extracción e instalación de la zapata de la cuchilla fija” y “Afilado de la cuchilla fija”, en esta sección.)

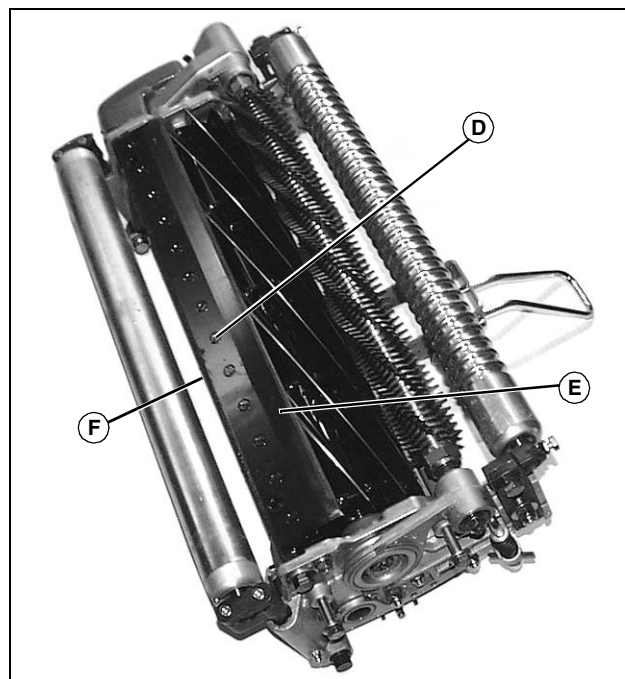
Extracción de la cuchilla fija

1. Colocar la unidad de corte, con la parte inferior hacia abajo, sobre una superficie plana o un banco de taller.
2. Extraer la unidad de corte de la máquina.
3. Aumentar la holgura entre la cuchilla fija y el molinete en ambos lados de la unidad de corte.



MX41169

- Girar el perno de cabeza hexagonal (A) en sentido horario hasta que el resorte (B) esté completamente comprimido. Repetir en el lado opuesto.



MX42695

4. Girar la unidad de corte y colocarla con la parte inferior hacia arriba en una superficie plana o en un banco de taller, como en la imagen.

5. Extraer y desechar los trece tornillos (D) que sujetan la cuchilla fija (E) a su zapata (F). Desechar la cuchilla fija.

Instalación de la cuchilla fija

NOTA: Eliminar los desechos, la corrosión y el óxido de la superficie inferior del apoyo de la cuchilla fija.

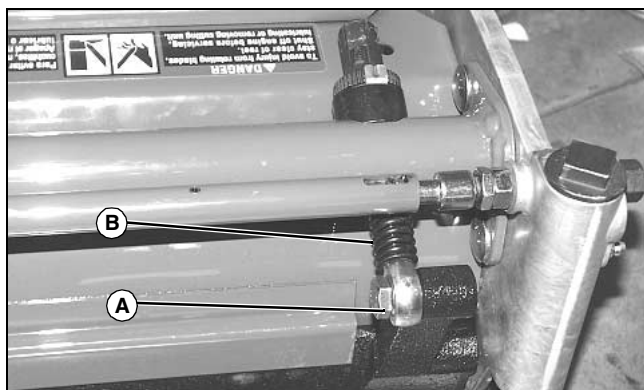
1. Instalar la cuchilla fija usando tornillos nuevos. El apriete debe ejecutarse de manera alternada, empezando con los tornillos del centro y avanzando hacia los extremos. Apretar los tornillos a 7 N•m (62 lb-in.).
2. Si se va a instalar una cuchilla fija usada, afilarla. (Ver Afilado de la cuchilla fija, en esta sección.)
3. Ajustar el rodillo delantero paralelo a la cuchilla fija.
4. Ajustar la cuchilla fija al molinete.
5. Ajustar la altura de corte.
6. Esmerilar el molinete.
7. Revisar la altura de corte y ajustarla según sea necesario.

MANTENIMIENTO

Ajuste de la posición de la cuchilla fija y de su zapata en molinetes gastados (Unidades de corte QA-5)

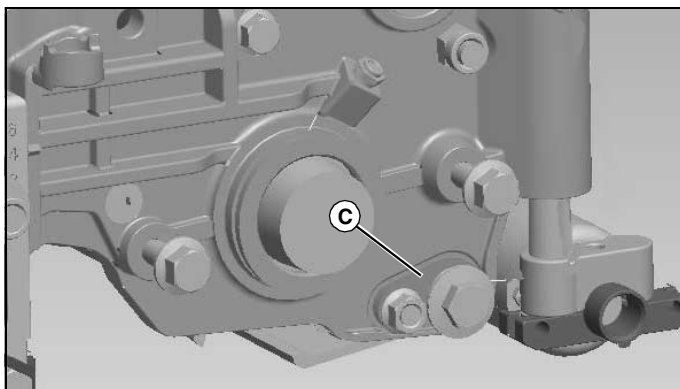
NOTA: Cuando el diámetro del molinete se reduce a unos 122 mm (4.8 in.), desplazando el excéntrico se alarga la vida útil del molinete.

1. Extraer la unidad de corte de la máquina.
2. Colocar la unidad de corte, con la parte inferior hacia abajo, sobre una superficie plana o un banco de taller.
3. Aumentar la holgura entre la cuchilla fija y el molinete en ambos lados de la unidad de corte.



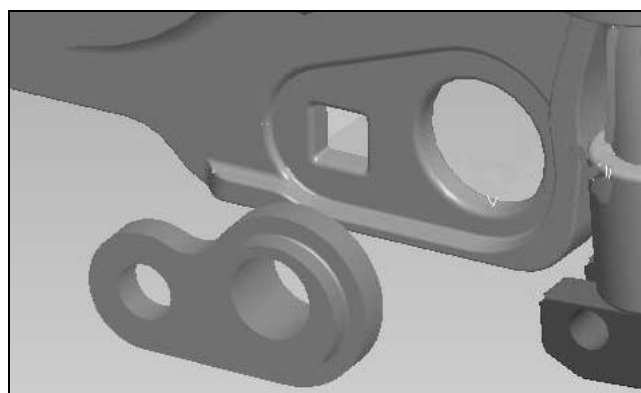
MX41169

- Girar el perno de cabeza hexagonal (A) en sentido horario hasta que el resorte (B) esté completamente comprimido. Repetir este procedimiento en el otro lado.



MX26068

4. Extraer la tornillería del excéntrico (C).
5. Extraer el excéntrico.



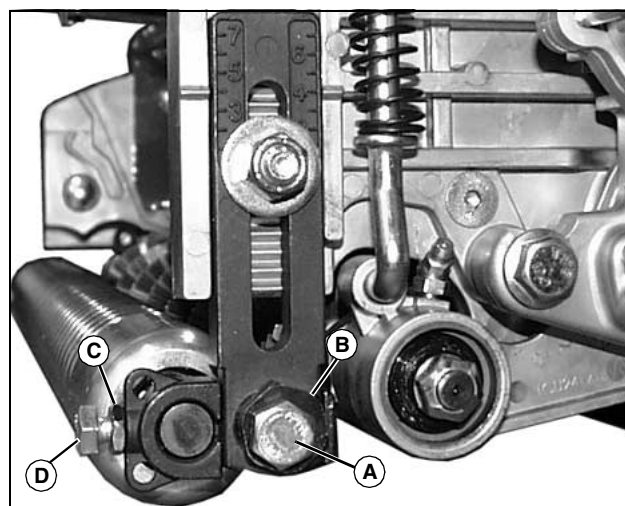
Mx26069

6. Desplazar el excéntrico 180 grados, como en la imagen.
7. Volver a insertar el excéntrico en la unidad de corte.
8. Reinstalar y apretar la tornillería.
9. Ajustar la cuchilla fija al molinete.
10. Ajustar el rodillo delantero paralelo a la cuchilla fija.
11. Ajustar la altura de corte.
12. Esmerilar el molinete.
13. Revisar la altura de corte y ajustarla según sea necesario.

Extracción e instalación del rodillo delantero (Unidades de corte QA-5)

Extracción del rodillo delantero

1. Extraer la unidad de corte de la máquina.
2. Poner la unidad de corte en posición vertical sobre una superficie plana o un banco de taller.



MX42451

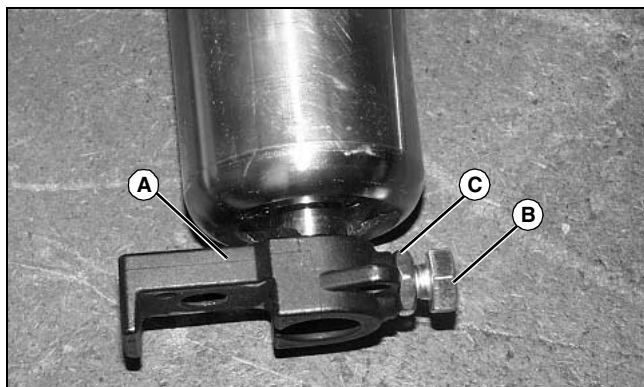
3. Extraer el perno de cabeza hexagonal (A) y el regulador excéntrico (B) en ambos lados del rodillo.

MANTENIMIENTO

4. Aflojar la contratuerca (C) y el perno de cabeza hexagonal (D) para retirar del eje el soporte del rodillo.
5. Cambiar el rodillo.

Instalación del rodillo delantero

NOTA: Los soportes de los rodillos están desviados. Para el uso normal, el soporte debe instalarse en el rodillo con la desviación hacia la parte trasera de la unidad de corte básica, a fin de que el rodillo delantero quede muy cerca del rodillo trasero. Si se va a instalar el GTC o la escoba giratoria, la desviación debe ser hacia la parte delantera, para poder instalar el GTC o la escoba giratoria detrás del rodillo delantero.



MX41004

1. Instalar los soportes (A) del rodillo en cada extremo del eje del husillo del cojinete.
2. Instalar los tornillos de fijación (B) y las contratuercas (C) sin apretarlos. No apretar todavía.

NOTA: Asegurarse de que las posiciones de los tornillos de fijación del soporte del rodillo no están alineadas con los orificios en cada extremo del eje del husillo del cojinete. Los tornillos de fijación deben sujetar el eje del husillo del cojinete en cada extremo.

3. Instalar el rodillo con el regulador excéntrico y el perno de cabeza hexagonal a cada lado. Centrar el rodillo delantero. Apretar los tornillos de fijación (B) y las contratuercas (C) en ambos soportes del rodillo.
4. Apretar la tornillería de acoplamiento del soporte del rodillo.
5. Ajustar el rodillo delantero para que quede paralelo.
6. Ajustar la altura de corte.
7. Apretar el excéntrico a 60 lb-ft.

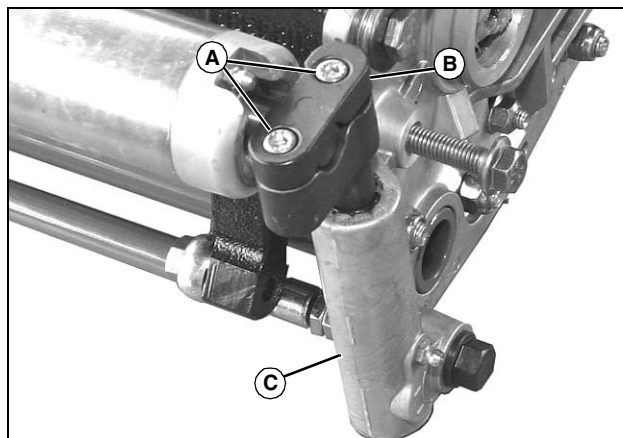
Extracción e instalación del rodillo trasero (Unidades de corte QA-5)

NOTA: El cortacésped 220 E-Cut híbrido utiliza un sistema de monturas (pieza B en las imágenes

siguientes) para sujetar el rodillo trasero a la unidad de corte. Este tipo de montura debe utilizarse en todas las unidades de corte QA-5 acopladas a esta máquina.

Extracción del rodillo trasero

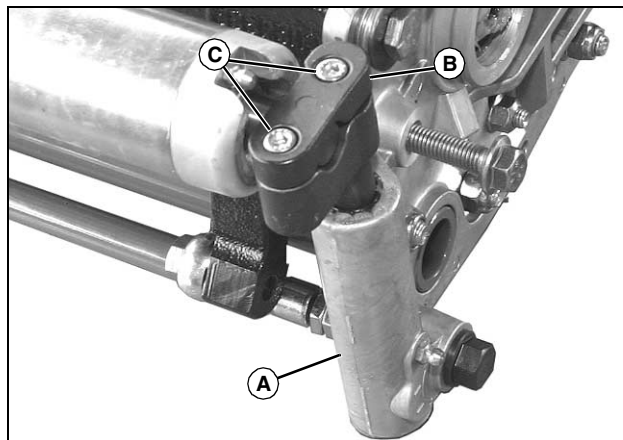
1. Extraer la unidad de corte de la máquina.
2. Colocar la unidad de corte, con la parte inferior hacia arriba, sobre una superficie plana o un banco de taller.



MX42355

3. Extraer los pernos de cabeza hexagonal hueca (A) y la montura (B) de cada lado del conjunto del rodillo. Extraer el rodillo de cada soporte (C) de la altura de corte.

Instalación del rodillo trasero



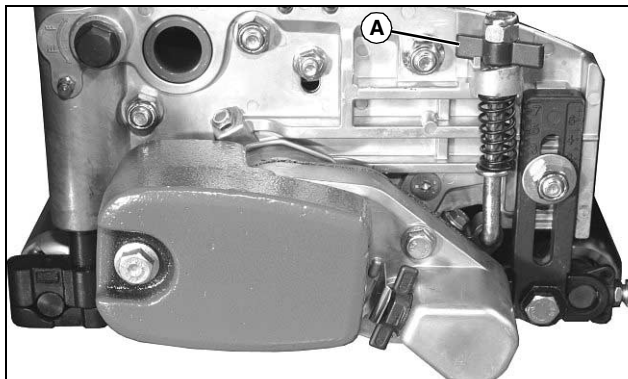
MX42355

1. Introducir el eje del rodillo en cada soporte de la altura de corte (A).
2. Instalar la montura (B) y los pernos de cabeza hexagonal hueca M6 (A) en cada lado.
3. Centrar el rodillo entre las monturas.
4. Apretar los cuatro pernos M6 a 19 N•m (14 lb-ft).
5. Ajustar la altura de corte.

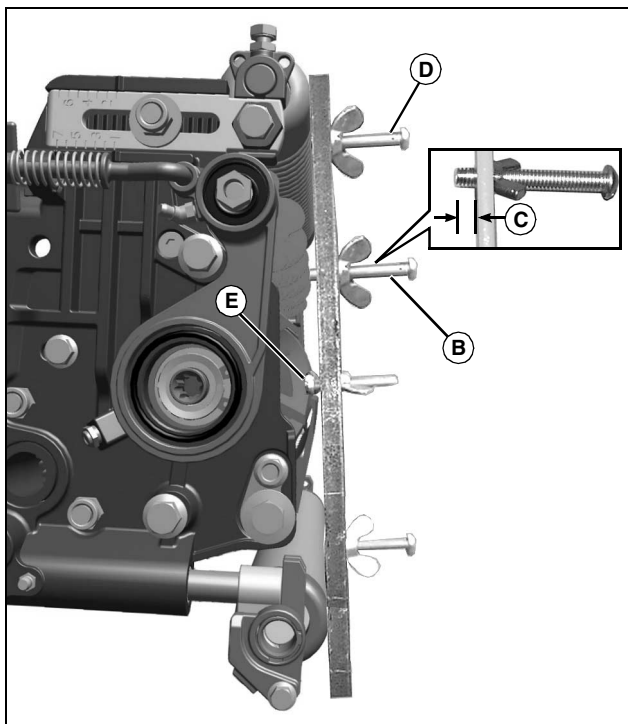
MANTENIMIENTO

Ajuste del acondicionador de mantenimiento de greens (GTC) (Unidades de corte QA-5)

NOTA: La altura de corte debe ajustarse antes que el acondicionador de mantenimiento de greens.



1. Girar la tuerca de mariposa del regulador del GTC (A) al eje inferior del GTC. Repetir en el lado opuesto.
2. Colocar la unidad de corte para realizar el ajuste de la altura de corte.

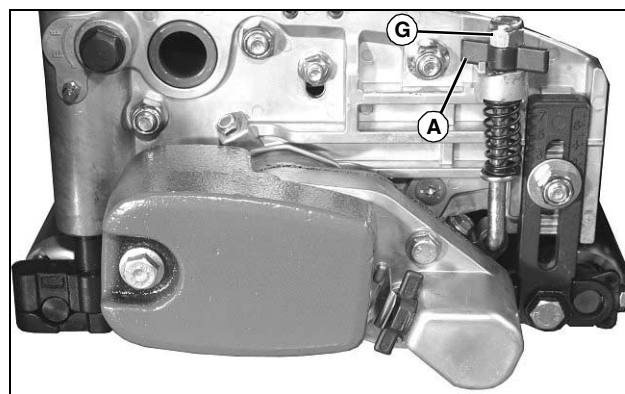


3. Fijar el tornillo de ajuste (B) del GTC en la barra calibradora a la altura de funcionamiento deseada (C).

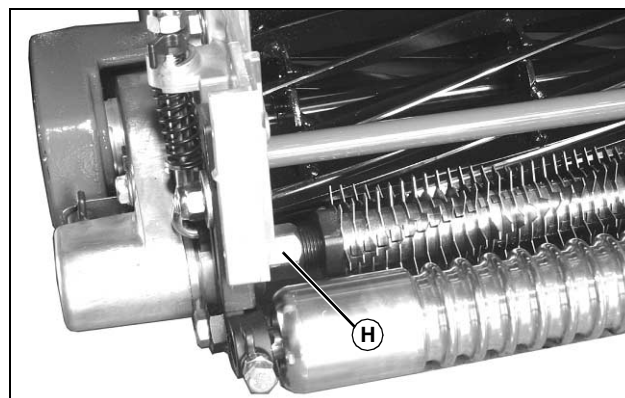
- Es posible que sea necesario aflojar el tornillo de ajuste (D) de manera que la barra calibradora se apoye en ambos rodillos, el delantero y el trasero.

4. Colocar la barra calibradora, previamente ajustada, sobre la unidad de corte. Enganchar el tornillo de la altura de corte (E) sobre la cuchilla fija. Los extremos de la barra

deben apoyarse firmemente sobre los rodillos delantero y trasero.



5. Girar la contratuerca (G) para subir o bajar el eje del GTC (apretando la contratuerca se sube el eje del GTC). Alternar de un extremo a otro hasta que los dientes toquen el tornillo de la barra calibradora.
6. Extraer la barra calibradora.
7. Girar la tuerca de mariposa del regulador del GTC (A) en ambos lados para subir el eje del GTC.

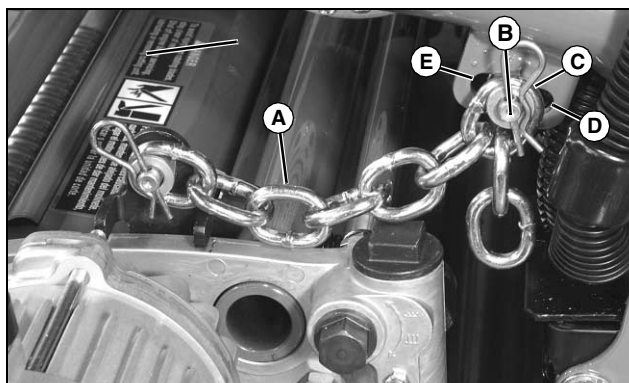


8. Revisar y apretar la tuerca de pinza del GTC (H) cada vez que se ajuste el GTC o cada 200 horas.

Ajuste de las cadenas limitadoras de la unidad de corte

Las cadenas limitadoras situadas a cada lado de la unidad de corte controlan la cantidad de dirección de la unidad de corte durante el corte y la cantidad de caída del rodillo trasero cuando la unidad se eleva para realizar giros.

MANTENIMIENTO



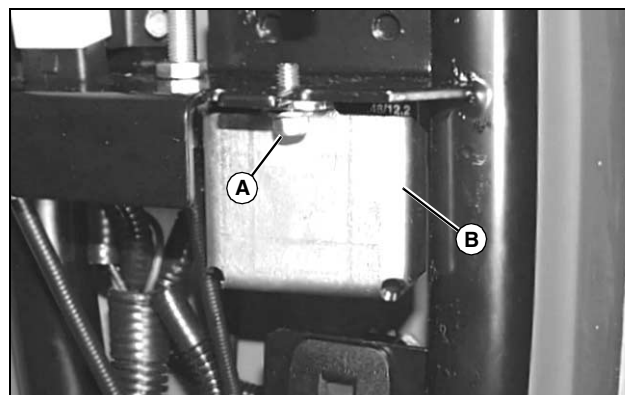
MX42456

• En el ajuste inicial cada cadena (A) debe acortarse 7 eslabones, con los vástagos de sujeción superiores para cadena (B) situados en el centro de las ranuras (C). De este modo se obtiene la máxima flotación y la máxima caída del rodillo trasero cuando se eleve. La mayoría de los greens no requerirán máxima flotación. Los giros y las maniobras serán mucho más fáciles si la flotación se limita a los requerimientos de la superficie del green.

NOTA: Procurar no exceder el ajuste de máxima flotación. Si se deja que la cadena esté excesivamente floja, las torres de ajuste del rodillo trasero pueden hacer contacto con la barra transversal delantera del chasis, ocasionando daños. El espacio mínimo en terreno llano, con la unidad de corte girada al límite es de 6,5 mm (1/4 in.) entre la torre del rodillo trasero y el chasis.

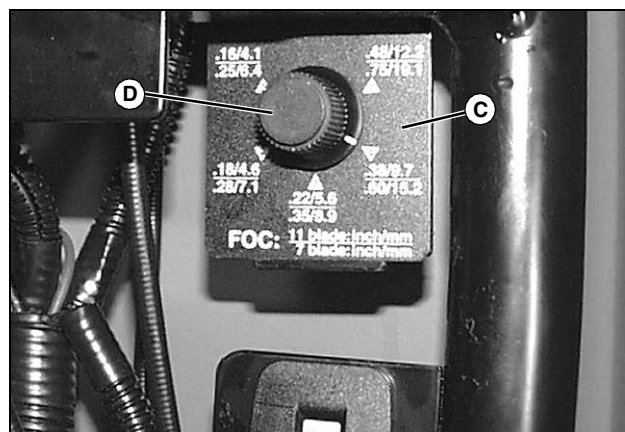
• Para limitar la flotación en terrenos relativamente llanos o en greens sin ondulaciones, desplazar hacia atrás los vástagos de sujeción superiores para cadena (B) en las ranuras (D). Esta operación también reducirá la caída del rodillo trasero.

• Para aumentar el apriete después de llegar a la parte trasera de la ranura, se puede acortar la cadena a 6 eslabones y volver a colocar los vástagos de sujeción superiores para cadena (B) en la parte delantera de las ranuras (E).



MX42457

2. Extraer el tornillo de 6 mm (A) y la cubierta (B) de la parte trasera del manillar.



MX42458

3. Localizar la caja de control de velocidad (C) de la frecuencia de corte (FOC) del molinete.

Ajuste de la frecuencia de corte (FOC)

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Al hacer funcionar los molinetes a alta velocidad se puede causar un desgaste excesivo de éstos y la cuchilla fija. Hacer funcionar los molinetes a las velocidades apropiadas.

1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)

MANTENIMIENTO

NOTA: La frecuencia de corte puede ajustarse según el tipo de aplicación del cortacésped para greens, el tipo de unidades de corte utilizadas y las condiciones y altura del césped.

La frecuencia de corte es infinitamente variable entre las posiciones 1 y 5 de la etiqueta de control (C). Las especificaciones de la frecuencia de corte para cada posición de control se enumeran en la etiqueta de control y en la tabla siguiente.

Posición de control	Frecuencia de corte del molinete de 11 cuchillas	Frecuencia de corte del molinete de 7 cuchillas
1	4,1 mm (0.16 in.)	6,4 mm (0.25 in.)
2	4,6 mm (0.18 in.)	7,1 mm (0.28 in.)
3	5,6 mm (0.22 in.)	8,9 mm (0.35 in.)
4	9,7 mm (0.38 in.)	15,2 mm (0.60 in.)
5	12,2 mm (0.48 in.)	19,1 mm (0.75 in.)

4. Ajustar el cuadrante de control de la frecuencia de corte (D) a la posición deseada para el tipo de molinete, greens y condiciones. (Al girar el control en sentido antihorario desde la posición 1, se reducirá la velocidad del molinete. (Al girar el control en sentido horario desde la posición 5, se aumentará la velocidad del molinete.)

- **Para el corte de greens**, situar el control (D) a la frecuencia de corte deseada (para cortar greens generalmente se usa un ajuste de 4,1-4,6 mm (0.16-0.18 in.) con un molinete de 11 cuchillas).
- **Para el corte en aproximaciones y "teeboxes"**, se puede reducir la velocidad del molinete girando la perilla de control de la velocidad en sentido antihorario.

NOTA: La frecuencia de corte se mantiene automáticamente en el ajuste seleccionado, con cualquier posición de aceleración y velocidad de desplazamiento.

5. Instalar la cubierta de la frecuencia de corte (B) y sujetarla con un tornillo de 6 mm (A).

La frecuencia de corte no afecta a la velocidad del molinete de esmerilado. El apagado manual del controlador mantiene la velocidad de esmerilado a 156 RPM.

Afilado del molinete y la cuchilla fija

Relación entre el molinete y la cuchilla fija

Los cortacéspedes de molinetes son máquinas de precisión que requieren mantenimiento diario para

conservar un césped impecable. La acción de corte similar a la de unas tijeras, sólo posible con un cortacésped de molinetes, únicamente puede conseguirse si el molinete y la cuchilla fija están afilados y la separación entre éstos se mantiene.

Una inspección minuciosa de la relación entre el molinete y la cuchilla revela dos bordes cuadrados que pasan el uno junto al otro, a una distancia aproximada de 0,051 mm (0.002 in.). Hay varias razones por las que este espacio es necesario.

- Cuando se permite que el molinete haga contacto con la cuchilla fija, los bordes cuadrados (afilados) del molinete y la cuchilla fija se rozan y pierden el filo.
- El contacto entre el molinete y la cuchilla fija genera calor. El calor generado por este contacto distorsiona la forma de la cuchilla fija. La deformación aproxima la cuchilla fija al molinete, aumentando el roce entre las superficies de corte y generando más calor en la cuchilla fija.
- La tracción producida por una unidad de corte mal ajustada puede dar lugar a una relación de corte inaceptable, un esfuerzo indebido en los mecanismos de transmisión y un desgaste prematuro de la unidad de corte.

Razones para afilar

- Restablecer la forma cilíndrica de un molinete que se ha conificado debido a un ajuste inadecuado del espacio libre entre el molinete y la cuchilla o al desgaste de los cojinetes del molinete.
- Recuperar el filo cuando no se corte la hierba a todo lo largo de la cuchilla fija, como lo demuestra la presencia de franjas de césped que quedan después de haber pasado el cortacésped. Normalmente se debe a que las cuchillas se han mellado al golpear objetos extraños en el césped.
- Recuperar el filo cuando la falta de esmerilado frecuente haya permitido que el filo se redondee más de lo que el procedimiento de esmerilado puede arreglar.
- Recuperar el filo cuando se ha ajustado incorrectamente el espacio entre el molinete y la cuchilla fija (el molinete toca la cuchilla fija).

La acción de corte comienza cuando la cuchilla fija coloca el césped que se va a cortar en el filo cortante. Entonces, el molinete tira de la hierba hacia la cuchilla fija, donde los filos la cortan al pasar uno junto al otro.

Para que el césped se corte a la altura apropiada, debe entrar en contacto con la cuchilla fija en el filo. Esto se consigue afilando un ángulo de rebajo de 15° en la cara delantera de la cuchilla fija. Sin un ángulo de rebajo, la hierba toca el filo inferior de la cuchilla fija y se dobla a un ángulo excesivo antes de cortarla. Cuando se están cortando greens, en los que se requieren cortes muy pequeños, es posible que no se corte césped, ya que el molinete no lo captura.

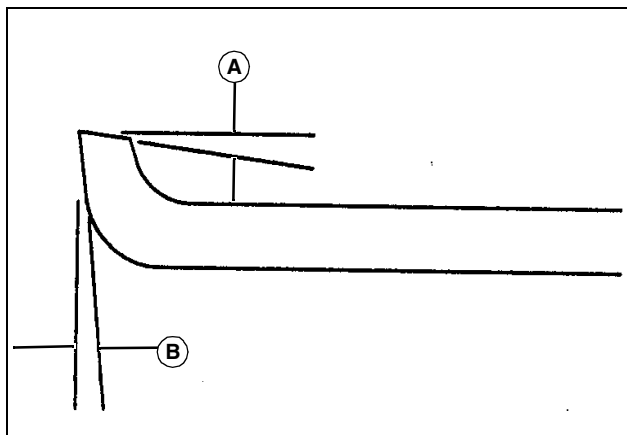
MANTENIMIENTO

Aunque algunos fabricantes de afiladoras rotativas consideran innecesario el esmerilado, John Deere lo recomienda después del afilado rotativo para eliminar las rebabas y los bordes ásperos que produce este procedimiento de afilado. El esmerilado produce un borde afilado que corta el césped de manera uniforme y deja su parte superior con bordes rectos y limpios.

Es importante observar que los filos romos desgarran, en lugar de cortar, el césped que alcanza la cuchilla fija. Esto perjudica el césped y retrasa su crecimiento.

Afilado de la cuchilla fija

NOTA: La cuchilla fija y el conjunto de apoyo deben esmerilarse conjuntamente.



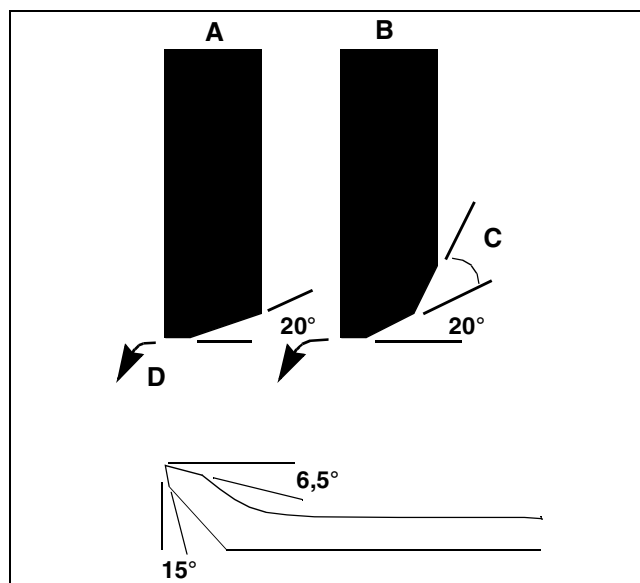
M47199

1. Al afilar la cuchilla fija, es importante tener un ángulo de rebajo de 6,5° en la superficie superior (A) y de 15° en la superficie delantera (B).

2. Colocar la cuchilla fija y su apoyo en una afiladora adecuada y afilar hasta eliminar material de manera uniforme a todo lo largo de las superficies superior y delantera de la cuchilla fija.

Afilado del molinete

Forma CORRECTA de afilar el molinete:



MIF

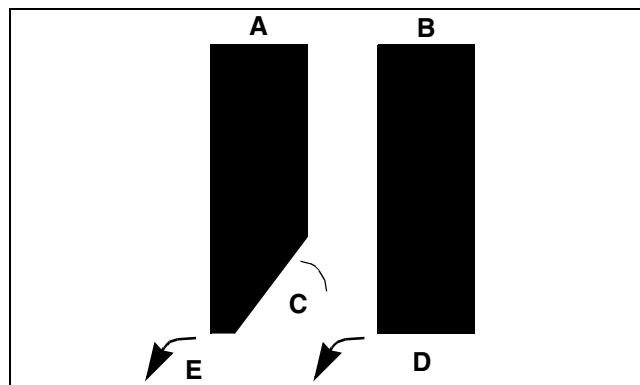
A - Afilado con rebajo

B - Afilado con doble rebajo

C - Rebajo secundario

D - Borde de corte (filo)

Forma INCORRECTA de afilar el molinete:



MIF

A - Afilado con rebajo

B - Terreno plano

C - Rebajo excesivo

D - Sin rebajo

E - Borde de corte (filo)

John Deere recomienda afilar con rebajo los molinetes después de afilarlos por rotación, por las siguientes razones:

- Una menor superficie de contacto de la cuchilla produce menos fricción, requiere menos potencia para accionar el molinete y consume menos combustible.
- Asegura una duración mayor.
- Se requiere menos tiempo para esmerilar.

MANTENIMIENTO

- Reduce los tirones y desgarros del césped a medida que la unidad se desafilan con el uso.
- Proporciona un área en la que el compuesto de esmerilar queda atrapado para que los molinetes se esmerilen de manera más efectiva.
- El afilado con rebajo elimina el metal del borde trasero de la cuchilla, formando un ángulo (ángulo de rebajo) que reduce el área de contacto de los filos.
- Al esmerilar, el afilado con rebajo permite rectificar un molinete (redondearlo), si a una cuchilla le sobran 0,025-0,051 mm (0.001-0.002 in.) de altura.

Esmerilado de la unidad de corte



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas giratorias son peligrosas y pueden amputar los dedos de las manos y los pies. Mantener las manos y los pies alejados mientras el cortacésped para greens esté funcionando.

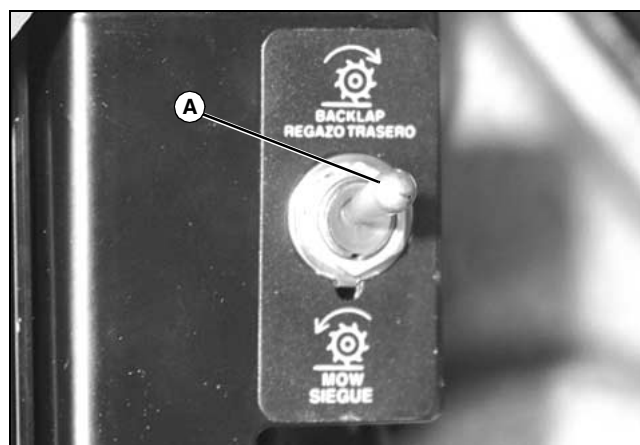
Desactivar el acondicionador para greens y turf (GTC) antes de efectuar el esmerilado.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Cuando se necesite, el esmerilado de las unidades de corte lo debe realizar personal capacitado. Los intervalos de esmerilado varían dependiendo de las condiciones de corte. El esmerilado se hace para prolongar la vida útil de los molinetes de corte, evitar el tiempo muerto y proporcionar una acción de corte constantemente afilada.

1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)

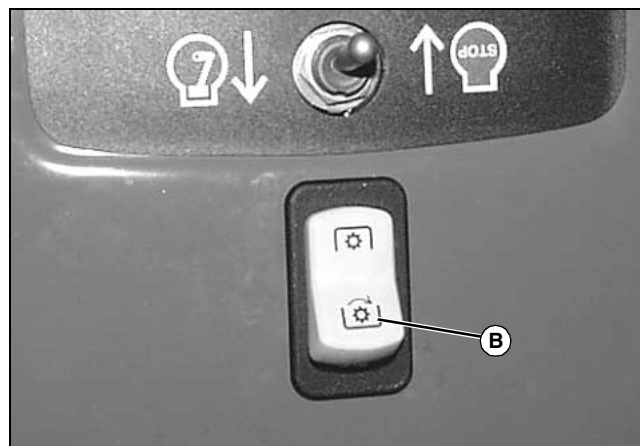
NOTA: Para ayudar a mantener los bordes afilados requeridos en los molinetes de corte, se debe revisar el espacio entre la cuchilla fija y el molinete antes de comenzar el esmerilado. La cuchilla fija se debe ajustar adecuadamente para asegurar un contacto ligero y uniforme a lo largo de las cuchillas de corte.

2. Revisar el espacio entre la cuchilla fija y el molinete. Efectuar los ajustes que sean necesarios.
3. Arrancar el motor y ajustar la aceleración a una posición baja o media.
4. Activar el freno de estacionamiento.



MX42459

5. Situar el instructor de corte/esmerilado en posición subida BACKLAP (A).



MX42460

6. Situar el interruptor de la TDF en posición activada (B) para iniciar la rotación del molinete.

MANTENIMIENTO

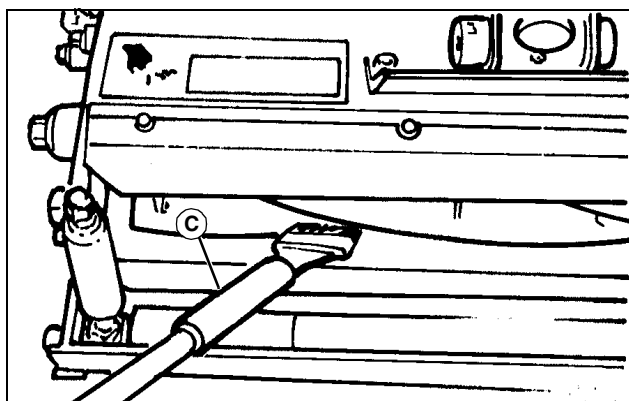


PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas giratorias son peligrosas. Mantener las manos y los pies alejados mientras el cortacésped para greens esté funcionando.

Utilizar un cepillo con un mango largo cuando se realice el procedimiento de esmerilado para mantener las manos y los dedos alejados de las cuchillas giratorias.

NOTA: Para detener la rotación del molinete en cualquier momento del esmerilado, situar el interruptor de marcha/parada del motor en la posición de STOP, situar el interruptor de la TDF en posición desactivada, situar el interruptor de corte/esmerilado en la posición de corte MOW, o activar el freno de estacionamiento.

Si la rotación del molinete se detiene mediante una acción que no sea la del interruptor de la TDF, puede ser necesario desactivar y volver a activar la TDF para reanudar la rotación del molinete.



M79054

7. Con un cepillo de mango largo (C), aplicar cuidadosa y uniformemente un compuesto de esmerilado de textura gruesa para molinete desde un extremo al otro del mismo. Repetir la aplicación en sentido contrario. Dejar que el molinete de corte siga en marcha hacia atrás hasta que se detenga.



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas giratorias son peligrosas y pueden amputar los dedos de las manos y los pies. Mantener las manos y los pies alejados mientras el cortacésped para greens esté funcionando.

No intentar desactivar las unidades de corte mediante la perilla de control de la velocidad de los molinetes. Los molinetes pueden seguir girando si el motor está en marcha.

NOTA: Al principio se usan compuestos de textura gruesa, seguidos de un abrasivo más fino “de grado competitivo” para el bruñido final. Las texturas recomendadas para “greens” y “tees” son 120, 180, y 220.

8. Desactivar periódicamente las unidades de corte, situando el interruptor de la TDF en posición desactivada y poniendo el interruptor de marcha/parada en posición de STOP para apagar la máquina. Revisar el aspecto de la cuchilla.

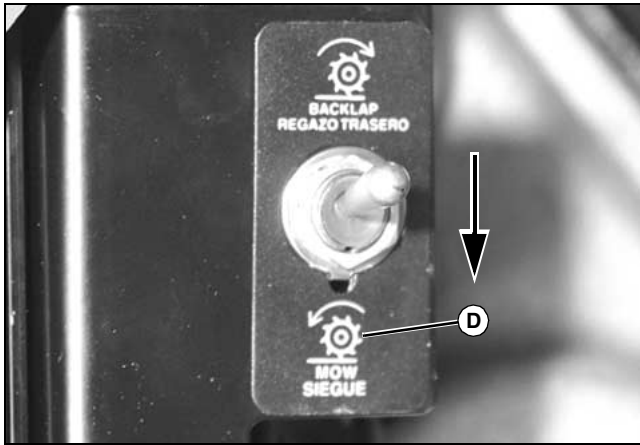
9. Comprobar que el espacio libre sea uniforme a todo lo largo de la cuchilla fija. Si el espacio libre no es uniforme, repetir el esmerilado hasta que el espacio sea uniforme en toda la cuchilla fija.

10. Repetir el esmerilado con compuestos de textura cada vez más fina según se requiera, hasta que la cuchilla fija y el molinete vuelvan a estar afilados.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! No usar los molinetes de corte en la dirección de avance hasta que la unidad se limpie del compuesto de esmerilado de los molinetes. El compuesto puede desafilar los molinetes si no ha sido lavado adecuadamente.

11. Usar agua para lavar y enjuagar por completo el compuesto de esmerilado de los molinetes de corte mientras éstos giran hacia atrás.

12. Parar el molinete y apagar el motor. Ajustar el espacio entre el molinete y la cuchilla fija.

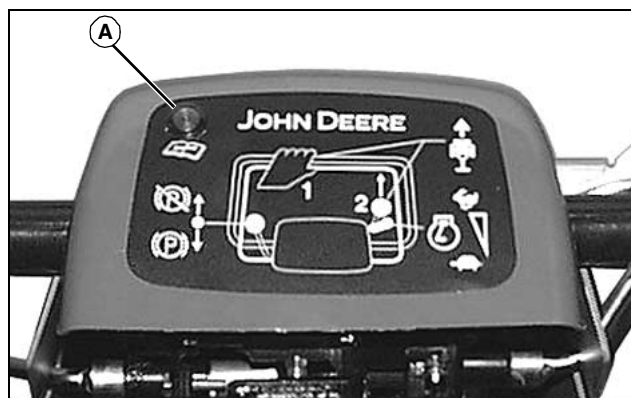


MX42459

13. Situar el interruptor de corte/esmerilado en la posición de corte (MOW) bajada (D).

MANTENIMIENTO DEL SISTEMA ELÉCTRICO

Mantenimiento del sistema E-Cut híbrido



MX42514

El controlador del sistema E-Cut híbrido está montado en el chasis de la máquina, bajo la cubierta de la correa. Supervisa el estado y el control del sistema eléctrico de la máquina (incluido el motor del molinete de la unidad de corte) siempre que el motor está en funcionamiento, y puede detener la rotación del molinete cuando se dan ciertas condiciones. No controla el motor de la máquina. El controlador comunica información de diagnóstico al operador a través del indicador luminoso de diagnóstico (A) en la cubierta del manillar.

El indicador luminoso puede mostrar un número de código que aparece en forma de uno o más impulsos, seguidos de una breve pausa y otro u otros impulsos.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! La aparición de un código de diagnóstico indica que existe alguna anomalía o un fallo en la máquina. Anotar el código (o códigos) mostrado(s), antes de parar la máquina. Los códigos no volverán a aparecer después de haber apagado el motor. Diagnosticar y corregir el problema antes de seguir utilizando la máquina.

El indicador luminoso puede identificar y mostrar múltiples códigos de diagnóstico. El código o códigos se repetirán hasta que se cicle el interruptor de la TDF (activación y desactivación) o hasta que el motor se apague y se vuelva a encender. Si existe un problema recurrente, el código o códigos volverán a aparecer cuando se encienda el motor, hasta que se corrija el problema original.

El controlador está configurado para almacenar cualquier código de diagnóstico que haya identificado. Sólo un técnico de mantenimiento de John Deere puede acceder a los códigos de diagnóstico guardados, utilizando un equipo de mantenimiento especializado.

Se pueden producir numerosas situaciones de funcionamiento capaces de incrementar la carga del motor. El controlador es capaz de detectar estos incrementos de carga, ante los cuales mostrará un código de diagnóstico para informar al operador y proteger la máquina.

Las situaciones de funcionamiento fácilmente corregibles por el operador incluyen:

- Ajustes inadecuados del molinete o de la frecuencia de corte (FOC).
- Molinetes atascados.
- Falta de mantenimiento programado.
- Suciedad o residuos en el controlador, el alternador o las aletas de refrigeración.
- Correa del alternador suelta.

NOTA: Consultar los códigos de diagnóstico del sistema E-Cut híbrido en la sección RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS para obtener toda la información sobre los códigos de diagnóstico.

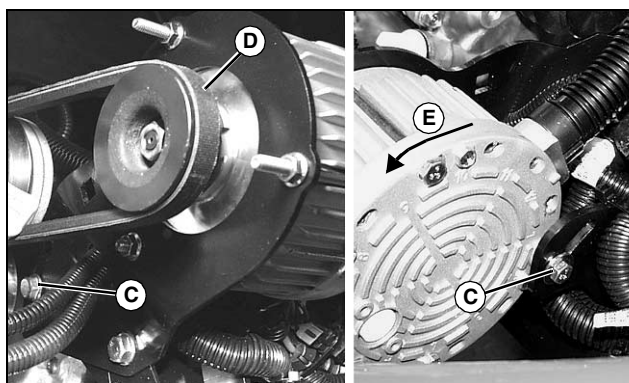
Para obtener información adicional sobre el mantenimiento del sistema E-Cut híbrido, consultar el manual técnico de esta máquina o al concesionario John Deere.

Extracción de las correas



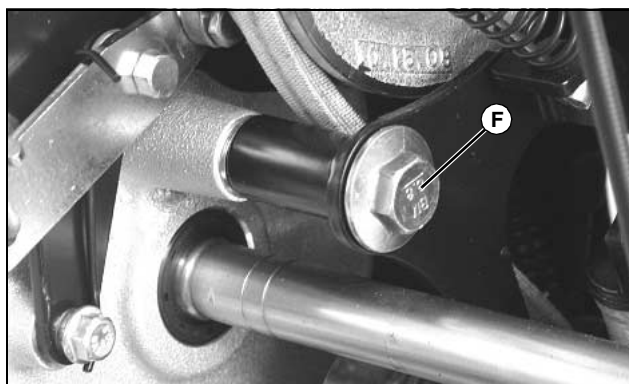
MX42343

1. Aflojar y extraer tres tornillos (A) y la cubierta (B).



MX42696

2. Aflojar los dos pernos hexagonales (C) de los soportes del alternador, aflojar la tensión de la correa del alternador (D) y sacar la correa de la polea del alternador.
3. Inclinar completamente el alternador (E) hacia adelante en las ranuras de ajuste con el fin de crear el espacio necesario para la extracción de la correa de transmisión.



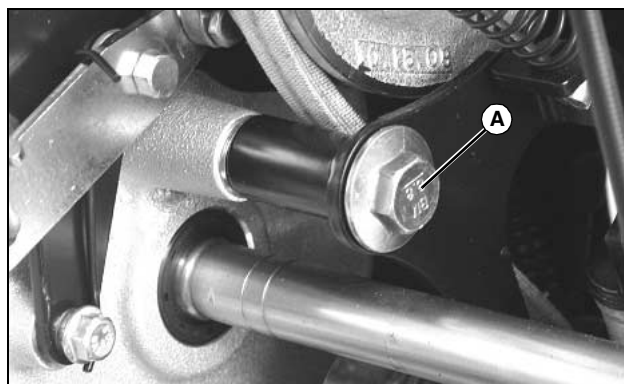
MX42701

4. Aflojar el perno hexagonal del brazo del embrague de desplazamiento (F).

5. Retirar las correas de la transmisión y del alternador de la máquina.

Instalación de las correas

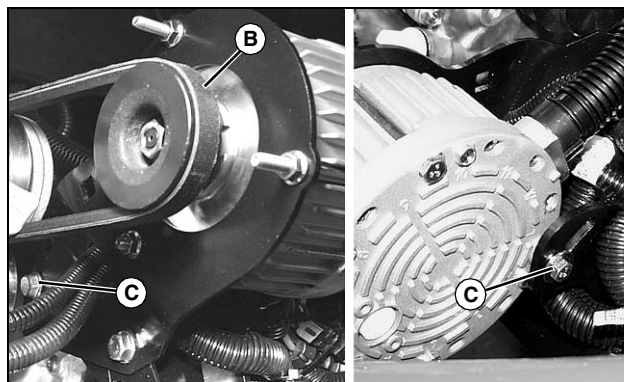
1. Colocar la correa del alternador en la polea del motor solamente.



MX42701

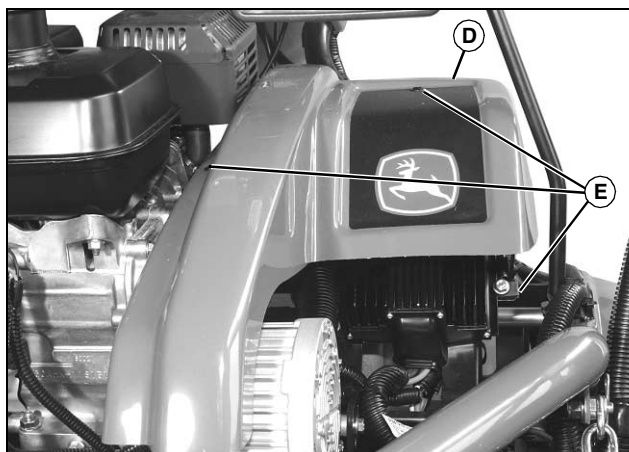
2. Aflojar el perno de cabeza hexagonal del brazo del embrague de desplazamiento (A), si todavía no se ha hecho.

3. Instalar la correa de transmisión en las poleas de transmisión y del motor.



MX42696

4. Instalar la correa del alternador (B) en la polea del alternador.
5. Ajustar la tensión de la correa del alternador y apretar los dos pernos de cabeza hexagonal (C).
6. Apretar el perno de cabeza hexagonal del brazo del embrague de desplazamiento (A).



M42343

7. Instalar la cubierta (D) y sujetarla con tres tornillos (E).

Revisión y ajuste de la tensión de las correas de la transmisión

NOTA: Poner el interruptor de la TDF en posición desactivada para las revisiones y los ajustes de esta sección.

Cuando los controles están correctamente ajustados, la máquina responderá de la siguiente manera:

- Con el motor apagado y el embrague desactivado, la máquina debe moverse libremente.
- Con el motor apagado y el embrague de desplazamiento activado, el rodillo de tracción no debe moverse.
- Con el motor funcionando a ralentí lento, el freno desactivado y el embrague de desplazamiento desactivado, la máquina no debe moverse.
- Con el motor a ralentí lento, el freno desactivado, la palanca del embrague de desplazamiento activada y sujetando la máquina por el manillar, las ruedas de transporte deben girar sobre una superficie de grava u hormigón.
- Con el motor en marcha, el freno desactivado y la palanca del embrague de desplazamiento activada, la unidad debe propulsarse a sí misma cuesta arriba.

Procedimiento de revisión

1. Estacionar la máquina en una superficie nivelada.
2. Pasar el interruptor de marcha/parada a la posición de parada (STOP).
3. Soltar la palanca del embrague de desplazamiento y el freno de estacionamiento.
4. Tirar de la máquina hacia atrás: las ruedas de transporte y el rodillo deben girar libremente.

- Si el rodillo y las ruedas de transporte giran libremente, iniciar el paso siguiente.
- Si el rodillo y las ruedas de transporte no giran, ajustar la tensión de la correa y repetir este paso.

5. Poner la palanca del embrague de desplazamiento en posición activada y tirar de la máquina hacia atrás: las ruedas de transporte y el rodillo no deben girar.

- Si las ruedas de transporte o el rodillo giran, o si hace falta demasiada fuerza para activar el embrague, ajustar la tensión de la correa de la transmisión.
- Si las ruedas de transporte y el rodillo no giran, iniciar el paso siguiente.

6. Soltar la palanca del embrague de desplazamiento.

Encender el motor y ponerlo en marcha a ralentí lento. La máquina no debe avanzar. Si avanza, ajustar la tensión de la correa de la transmisión.

- Si la máquina avanza, ajustar la tensión de la correa de la transmisión.
- Si la máquina no avanza, iniciar el paso siguiente.

7. Con el motor a ralentí bajo, sujetar la máquina por los manillares para impedir que se mueva. Activar la palanca del embrague de desplazamiento.

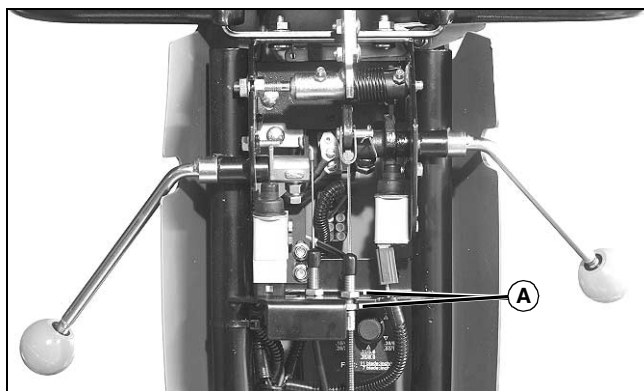
- Si las ruedas de transporte no giran sobre gravilla u hormigón, hace falta ajustar la correa.
- Si las ruedas de transporte giran sobre gravilla u hormigón, iniciar el paso siguiente.

8. Con el motor a ralentí lento, activar la palanca del embrague de desplazamiento para iniciar el desplazamiento de avance. Soltar el asidero de presencia del operador.

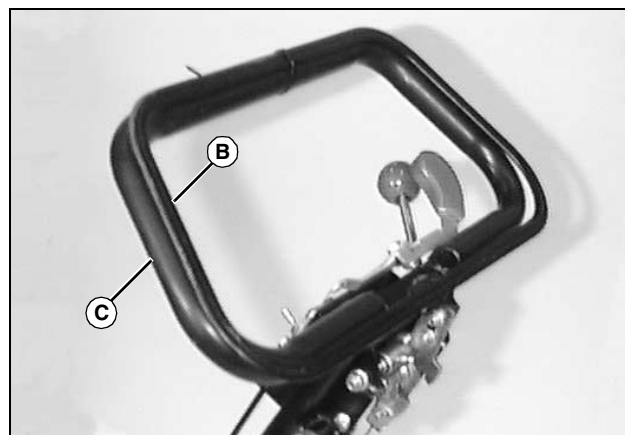
- Si el movimiento de avance se detiene, la correa está correctamente ajustada.
- Si el movimiento de avance no se detiene, consultar "Ajuste del asidero de presencia del operador" en esta sección o al concesionario John Deere.

Procedimiento de ajuste

1. Estacionar la máquina en una superficie nivelada.
2. Pasar el interruptor de marcha/parada a la posición de parada.
3. Soltar la palanca del embrague de desplazamiento.



MX42345



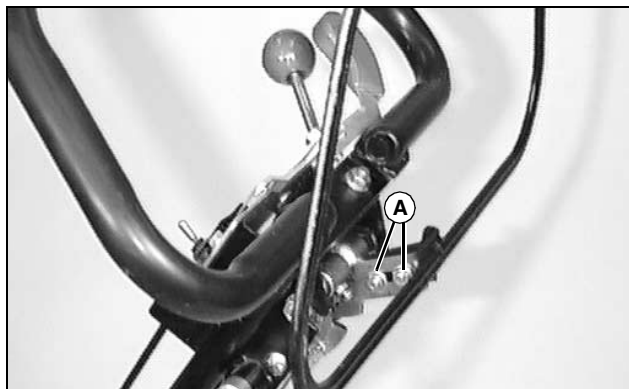
M86642

4. Aflojar las contratuercas del cable superior (A) y alargar (disminuir la tensión de la correa) o acortar (aumentar la tensión de la correa) la longitud del casquillo para cambiar la tensión de la correa.

5. Apretar las contratuercas a 11 N•m (96 lb-ft).

6. Repetir el procedimiento de revisión. (Consultar "Procedimiento de revisión".) Si se necesitan más ajustes, repetir los pasos anteriores. Si no se puede obtener el ajuste adecuado, obtener más información sobre mantenimiento en el Manual técnico.

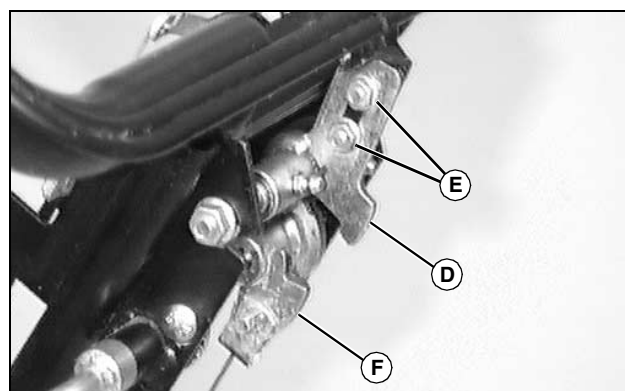
Ajuste del asidero de presencia del operador



M86640

Nota de fotografía: Se ha retirado la cubierta del manillar para la fotografía.

1. Aflojar las dos tuercas (A).



M86641

3. Girar el brazo de activación (D) hacia arriba tanto como sea posible.

4. Apretar las dos tuercas (E).

5. Revisar el funcionamiento correcto del asidero:

- Cuando se suelta el asidero, el brazo de activación (D) debe regresar y activar totalmente el varillaje de la palanca del embrague de desplazamiento (F) y la palanca del embrague de desplazamiento debe regresar a la posición suelta.
- Con el motor en funcionamiento, la TDF activada y la palanca del embrague de desplazamiento activada, el desplazamiento de avance de la máquina y la rotación del molinete deben detenerse al soltar el asidero.

Si al soltar el asidero no se producen las acciones descritas anteriormente, no utilizar la máquina hasta haber diagnosticado y corregido el problema. (Ver "Comprobación y ajuste de la tensión de las correas de la transmisión, Lubricación del varillaje de control de la transmisión" en la sección LUBRICACIÓN DE MANTENIMIENTO o consultar al concesionario John Deere.)

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Uso de la tabla de resolución de problemas

Si se experimentan problemas que no figuren en esta tabla, consultar con el concesionario John Deere para realizar el mantenimiento.

Si se comprueban todas las posibles causas enumeradas en la tabla y todavía persiste el problema, acudir al concesionario John Deere.

Motor

SI	REVISAR
EL MOTOR NO ARRANCA O ARRANCA CON DIFICULTAD	Interruptor de marcha/apagado en posición apagada. Válvula de cierre del combustible cerrada (off). Combustible incorrecto / nivel de combustible Combustible deteriorado o picado. Rejilla del combustible obstruida. Filtro de admisión de aire obstruido. El cable de la bujía está flojo o desconectado. La separación entre los electrodos de la bujía es incorrecta. Estrangulador ajustado incorrectamente - Consultar con el concesionario John Deere.
EL MOTOR NO FUNCIONA EN RALENTÍ BAJO	Problemas de carburación - Consultar con el concesionario John Deere.
EL MOTOR FUNCIONA irregularmente	Válvula de cierre del combustible parcialmente cerrada. Cubeta de sedimentos de combustible obstruida. Filtro de admisión de aire obstruido. Respiradero del tapón de combustible sucio. Nivel de combustible incorrecto y/o combustible picado o inadecuado. La separación entre los electrodos de la bujía es incorrecta. Cambiar la bujía. Estrangulador ajustado incorrectamente - Consultar con el concesionario John Deere. Problemas de carburación - Consultar con el concesionario John Deere.
EL MOTOR SE RECALIENTA	Limpiar las aletas de refrigeración. Nivel de aceite bajo. Filtro de admisión de aire obstruido.
EL MOTOR GOLPETEA	Reducir la carga. Combustible en malas condiciones. Llenar el depósito con combustible nuevo del octanaje correcto. Hacer funcionar el motor a ralentí RÁPIDO.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SI	REVISAR
AL MOTOR LE FALTA POTENCIA	Reducir la carga. Filtro de admisión de aire obstruido. Cubeta de sedimentos de combustible obstruida. Drenar y llenar el depósito de combustible con el combustible correcto. Limpiar las aletas de refrigeración para evitar el recalentamiento. Bujía.
EL MOTOR UTILIZA DEMASIADO ACEITE	Localizar y reparar las fugas de aceite. Aceite del motor inadecuado. Filtro de admisión de aire obstruido.
EL MOTOR PRODUCE DETONACIONES A TRAVÉS DEL SILENCIADOR	Problemas de carburación - Consultar con el concesionario John Deere.

Cortacésped

SI	REVISAR
CORTE DEFICIENTE	La frecuencia de corte no está correctamente ajustada para las condiciones existentes. Desajuste entre la cuchilla fija y el molinete. Cuchilla fija o molinete desafilados. Césped demasiado alto.
CORTE IRREGULAR	Césped demasiado alto; revisar el tipo de césped y el hilo del mismo. Altura de corte ajustada incorrectamente. El rodillo delantero o de transmisión no está paralelo a la cuchilla fija.
EL CORTACÉSPED NO SE MUEVE	Correa de transmisión desajustada o rota. Cadena del rodillo rota.
EL MOLINETE NO SE ACTIVA	El interruptor de la TDF está desactivado o el interruptor de corte/esmerilado está en la posición de esmerilado (BACKLAP). Ajustar los cables. El interruptor de la palanca del embrague de desplazamiento está desajustado – Consultar al concesionario John Deere.
EL CÉSPED CORTADO SE QUEDA EN EL GREEN	Instalación incorrecta del recogedor de césped o del soporte de apoyo. Las presillas del protector del molinete no están sujetas al apoyo de la cuchilla fija. Ajustar el protector.
LOS GIROS DEJAN MARCAS EN EL CÉSPED	Juego excesivo en las cadenas limitadoras. Tapas incorrectas en los extremos del rodillo trasero.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Códigos de diagnóstico del sistema E-Cut híbrido

Si	Revisar
Código 1-5 (Un impulso, seguido de una pausa breve y cinco impulsos.) Indica que el motor no ha arrancado.	Molinetes atascados. Poco espacio entre el molinete y la cuchilla fija. Cojinetes deficientes.
Código 1-6 (Un impulso, seguido de una pausa breve y seis impulsos.) Indica que el motor se ha calado durante el funcionamiento.	Molinetes atascados. El ajuste entre la cuchilla fija y el molinete está demasiado apretado. Cojinetes deficientes.
Código 1-7 ó 1-8 (Un impulso, seguido de una pausa breve y siete u ocho impulsos.) Indica voltaje insuficiente del alternador.	Las RPM del motor son insuficientes. Salida de voltaje del alternador baja o nula. Conexiones defectuosas del alternador o del mazo de cables del alternador. La correa del alternador patina. Funcionamiento defectuoso del alternador. Carga excesiva de los molinetes, procedente de los elementos mencionados en el código 1-6.
Código 1-10 (Un impulso, seguido de una pausa breve y diez impulsos.) Indica inversión de la dirección del molinete para 1/4 de giro del motor.	Molinete atascado. Escoba giratoria o acondicionador de mantenimiento de greens atascado o defectuoso. Cuchilla fija o molinete dañado.
Código 2-5, ó 2-8 (Dos impulsos, seguidos de una pausa breve y cinco, seis u ocho impulsos.) Indica que la corriente del motor supera el límite, debido a carga excesiva o molinete atascado.	Molinete atascado. El ajuste entre la cuchilla fija y el molinete está demasiado apretado. Cojinetes deficientes.
Código 2-9 (Dos impulsos, seguidos de una pausa breve y nueve impulsos.) Indica que la temperatura interna del controlador ha hecho que éste apague el motor.	Poco espacio entre el molinete y la cuchilla fija. El ajuste entre la cuchilla fija y el molinete está demasiado apretado. Controlador recalentado. Aletas de refrigeración del controlador obstruidas con desechos. Carga pesada en el motor.
Código 2-10 (Dos impulsos, seguidos de una pausa breve y diez impulsos.) Indica que la temperatura interna del motor ha hecho que el controlador apague el motor.	Conectores desprendidos. Los cables del motor de los molinetes están dañados. La unidad de corte no gira con libertad. Molinete y cuchilla fija desafilados. Carga pesada en el motor del molinete.
Código 6-4 (Seis impulsos, seguidos de una pausa breve y cuatro impulsos.) Indica error del sensor de posición del motor al arrancar.	Conectores desprendidos. Cables dañados o rotos.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Si	Revisar
Código 6-6 (Seis impulsos, seguidos de una pausa breve y seis impulsos.) Indica error del sensor de posición del motor durante el funcionamiento.	Motor de molinete recalentado. El molinete de corte está atascado por desechos. El sistema de transmisión de los molinetes no gira con libertad. Poco espacio entre el molinete y la cuchilla fija. Conectores desprendidos. Molinete y cuchilla fija desafilados. Accesorio atascado o defectuoso. Cables dañados o rotos entre el motor y el controlador.
Código 7-2 (Siete impulsos, seguidos de una pausa breve y dos impulsos.) Indica cortocircuito de fase a tierra.	Desechos en los conectores. Cortocircuito en los cables que van del controlador al motor. Cortocircuito interno del motor. Cortocircuito interno del controlador.
Código 7-3 (Siete impulsos, seguidos de una pausa breve y tres impulsos.) Indica que llega corriente alta al motor.	Cables dañados o rotos entre el motor y el controlador. Conexiones contaminadas entre el motor y el controlador.
Código 7-4 (Siete impulsos, seguidos de una pausa breve y cuatro impulsos.) Indica cable de gran amperaje abierto entre el motor y el controlador.	Cables dañados o rotos entre el motor y el controlador. Conector abierto entre el motor y el controlador.
Código 7-5 (Siete impulsos, seguidos de una pausa breve y cinco impulsos.) Indica que la frecuencia del voltaje del control de la velocidad del potenciómetro de corte es baja.	Conexión defectuosa entre el controlador y el potenciómetro del control de la velocidad. Cables dañados entre el controlador y el potenciómetro del controlador de la velocidad. Funcionamiento defectuoso del potenciómetro.
Código 8-1 (Ocho impulsos, seguidos de una pausa breve y un impulso.) Indica que la temperatura interna del alternador ha hecho que apague el motor.	Conectores de cables desprendidos. Cables rotos o dañados entre el alternador y el controlador. Acoplamiento defectuoso de las conexiones a tierra o de alimentación de 48 V. La unidad de corte no gira con libertad. Molinete y cuchilla fija desafilados. Carga excesiva en el motor de los molinetes.
Código 8-2 (Ocho impulsos, seguidos de una pausa breve y dos impulsos.) Indica que no se ha podido mantener la frecuencia de corte debido a carga excesiva o molinete atascado.	Unidad de corte atascada con desechos. La unidad de corte no gira con libertad. Poco espacio entre el molinete y la cuchilla fija. Molinete y cuchilla fija desafilados. Accesorio atascado o defectuoso.
Código 8-3 (Ocho impulsos, seguidos de una pausa breve y tres impulsos.) Indica un error del sensor de velocidad del alternador, por el cual se ha apagado el motor.	Conectores de cables desprendidos. Cables rotos o dañados entre el alternador y el controlador.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Si	Revisar
Código 8-4 (Ocho impulsos, seguidos de una pausa breve y cuatro impulsos.) Indica que el controlador instalado en esta máquina es incorrecto.	Controlador incorrecto en la máquina. Es necesario sustituirlo por el controlador adecuado para este modelo de máquina.
Código 9-2 (Nueve impulsos, seguidos de una pausa breve y dos impulsos.) Indica salida demasiado alta del alternador.	Regulador interno del alternador. Sobrevelocidad del alternador.
Código 9-3 (Nueve impulsos, seguidos de una pausa breve y tres impulsos.) Fallo interno del controlador.	Avisar al concesionario John Deere.
Código 9-5 (Nueve impulsos, seguidos de una pausa breve y cinco impulsos.) Indica cortocircuito de los cables de señal a la línea de alimentación externa o a tierra.	Cables dañados o rotos entre el motor y el controlador. Cortocircuito a tierra de los cables de señal. Conector contaminado.
Código 9-7 (Nueve impulsos, seguidos de una pausa breve y siete impulsos.) Indica que el voltaje suministrado por el controlador al potenciómetro del control de la velocidad de frecuencia de corte (FOC) es bajo.	Conexión defectuosa entre el controlador y el potenciómetro del control de la velocidad. Cables dañados entre el controlador y el potenciómetro del controlador de la velocidad. Cortocircuito en la puesta a tierra del potenciómetro del controlador de la velocidad. Funcionamiento defectuoso del potenciómetro.

ALMACENAMIENTO

Almacenamiento seguro



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las emanaciones del combustible son explosivas e inflamables. Los gases del escape contienen monóxido de carbono y pueden causar enfermedades graves o la muerte:

- Poner en marcha el motor sólo el tiempo necesario para mover la máquina hacia o fuera del lugar del almacenamiento.
- Pueden ocurrir incendios en la máquina y la estructura, si la máquina se almacena antes de que se enfríe, o si no se eliminan los desechos alrededor del motor y el silenciador, o si se guarda cerca de materiales combustibles.
- No dejar el depósito de combustible lleno cuando se almacene el vehículo en el interior de un edificio donde los gases puedan entrar en contacto con llamas o chispas.
- Dejar que se enfríe el motor antes de almacenar el vehículo en un recinto cerrado.

Preparación de la máquina para el almacenamiento

1. Reparar las piezas desgastadas o dañadas. Reemplazar las piezas si es necesario. Apretar la tornillería que esté floja.
2. Reparar las superficies metálicas rayadas o descascarilladas para evitar la oxidación.
3. Eliminar de la máquina el césped y otros desechos.
4. Limpiar la máquina y encerar las superficies plásticas y metálicas.
5. Poner la máquina en marcha durante cinco minutos para secar las correas y poleas.
6. Aplicar una ligera capa de aceite de motor a los puntos giratorios y de desgaste para evitar la oxidación.
7. Lubricar todos los puntos de engrase.
8. Revisar la presión de los neumáticos.

Preparación del combustible y del motor para el almacenamiento

Uso del combustible con estabilizadores o acondicionadores.

1. Estacionar la máquina de manera segura en un área

bien ventilada. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! El combustible picado puede producir barniz y obstruir los componentes del carburador o el inyector, afectando así al rendimiento del motor.

- Añadir acondicionador o estabilizador al combustible nuevo antes de llenar el depósito.

NOTA: Al llenar el depósito de combustible con combustible estabilizado se reduce la cantidad de aire en el mismo y se ayuda a prevenir el deterioro del combustible durante el período de almacenamiento.

2. Mezclar el combustible nuevo con su estabilizador en un recipiente separado. Seguir las instrucciones de la etiqueta del estabilizador para realizar la mezcla.
3. Llenar el depósito con combustible estabilizado.
4. Dejar el motor en marcha unos minutos para que la mezcla de combustible circule a través del carburador.
5. Girar el interruptor de marcha/parada a la posición de parada (STOP).

Uso del combustible sin estabilizadores o acondicionadores.

1. Estacionar la máquina de manera segura en un área bien ventilada. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! El combustible picado puede producir barniz y obstruir los componentes del carburador, afectando así a los componentes del motor.

- Se recomienda el uso de un estabilizador o acondicionador de combustible para esta máquina.

NOTA: Tratar de prever cuándo se usará la máquina por última vez durante la temporada, para dejar el mínimo combustible posible en el depósito.

2. Arrancar el motor y dejarlo funcionando hasta que se agote el combustible.
3. Girar el interruptor de marcha/parada a la posición de parada (STOP).

Motor:

Si el vehículo no se va a usar durante más de 60 días, seguir el procedimiento de almacenamiento del motor.

1. Cambiar el aceite del motor mientras el motor esté caliente.
2. Realizar el mantenimiento del filtro de aire, si resulta necesario.

ALMACENAMIENTO

3. En los motores de gasolina:

- Extraer las bujías. Poner en el (los) cilindro(s) 30 ml (1 oz) de aceite de motor limpio.
- Instalar las bujías, pero no conectar sus cables.
- Virar el motor cinco o seis veces para que el aceite se distribuya.

4. Limpiar el motor y su compartimiento.

5. Cerrar la válvula de cierre del combustible, si está instalada en la máquina.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! La exposición prolongada a la luz del sol puede dañar la superficie del capó. Almacenar la máquina en un lugar cerrado o cubrirla si se almacena a la intemperie.

6. Almacenar el vehículo en un lugar seco y protegido. Si el vehículo se almacena a la intemperie, protegerlo con una cubierta impermeable.

Preparación de la máquina después del almacenamiento

1. Revisar la presión de los neumáticos.
2. Revisar el nivel de aceite del motor.
3. Revisar la separación entre los electrodos de la bujía. Instalar y apretar la bujía al par especificado.
4. Lubricar todos los puntos de engrase.
5. Abrir la válvula de cierre de combustible, si está equipada en la máquina.
6. Asegurarse de que todos los protectores o deflectores estén colocados.

ESPECIFICACIONES

Motor

Número de modelo del motor Honda, GX 120

Tipo de motor 4 tiempos, 1 cilindro, inclinación del cilindro: 25°

Desplazamiento del pistón 118 cc (7.2 cu in.)

Sentido de la rotación del eje de salida Antihorario, visto desde el lado del eje

Especificaciones del ajuste

Separación entre los electrodos de la bujía 0,7-0,8 mm (0.028-0.031 in.)

Espacio de aire de la bobina de encendido 0,4 ± 0,2 mm (0.016 ± 0.008 in.)

Holgura de la válvula de admisión (en frío) 0,15 ± 0,02 mm (0.006 ± 0.001 in.)

Holgura de la válvula de escape (en frío) 0,20 ± 0,02 mm (0.008 ± 0.001 in.)

Velocidad del motor, Ralentí bajo 1600 ± 100 rpm

Velocidad del motor, Ralentí alto 2950 ± 150 rpm

Sistema de combustible

Tipos de combustible (recomendados):

..... Combustible normal, índice de octano 87, sin plomo

..... Combustible de mezcla de etanol (hasta 10%)

..... Combustible MTBE reformulado (hasta 15%)

Abastecimiento de combustible Carburador

Capacidades

Aceite del motor 0,6 L (0.63 qt)

Depósito de combustible 2,5 l (0.66 gal)

Capacidad de la transmisión del diferencial 0,35 l (0.65 pt)

Velocidades de desplazamiento

Dispositivo de desplazamiento (velocidad máxima de avance)

Rodillo (trasero) 0 -5,5 Km/h (0 -3.4 mph)

Ruedas de transporte 0 – 9,2 km/h (0 –5.5 mph)

Dimensiones de los neumáticos

Neumáticos de transporte 4.1-6 (2 capas) (Sin cámara)

Presión (neumática estándar) 125 -140 kPa (18 -20 psi)

ESPECIFICACIONES

Dimensiones

Altura (con neumáticos instalados)	119 cm (47 in.)
Longitud (con neumáticos instalados)	94 cm (37 in.)
Anchura (con neumáticos instalados)	94,6 mm (37.3 in.)
Peso (sin recogedor de césped, transmisión del GTC o ruedas de transporte)	119 kg (262 lb)
Peso (con recogedor de césped, sin transmisión del GTC y sin ruedas de transporte)	122,5 kg (270 lb)

Unidad de corte

Opciones

Transmisión de engranajes (opcional) . . Impulsada por engranajes desde el eje del molinete; acciona el GTC o la escoba mecánica en dirección opuesta al molinete.

Acondicionador de mantenimiento de greens 60 mm (2-3/8 in.) de diámetro, 75 cuchillas

Material de las cuchillas del GTC De acero al carbono especial endurecido con forma de estrella de 0,6 mm (1/32 in.)

Escoba giratoria (Opcional) 60 mm (2-3/8 in.) de diámetro |

Altura ajustable del cortador FTC o de la escoba

0,8 mm (1/32 in.) por debajo de la altura de corte máxima, hasta 5,5 mm (7/32 in.) por encima del corte

Frecuencia del corte

11 cuchillas 4,1-12,2 mm (0.16-0.48 in.) |

7 cuchillas 6,4-25 mm (0.25-0.75 in.) |

Altura de corte (Mínima)

Cuchilla fija estándar 3,2 mm (1/8 in.) |

Cuchilla fija Tournament opcional 2,8 mm (7/64 in.) |

Cuchilla fija de corte bajo opcional 2,0 mm (5/64 in.) |

Anchura de corte 559 mm (22 in.)

Tambor de tracción Tracción de aluminio doble |

Embragues

Transporte Tensión de la correa |

Escoba/GTC Embrague "activado/desactivado" de tipo mordaza |

Molinete

Diámetro 127 mm (5 in.) |

Número estándar de cuchillas 11 cuchillas |

Número opcional de cuchillas 7 cuchillas |

Varios

Freno de estacionamiento Freno de tipo banda, acción de palanca |

ESPECIFICACIONES

Lubricantes recomendados

Aceite del motor John Deere Plus-4®

Aceite de la caja de engranajes John Deere Hy-Gard®

Grasa Consultar la sección Lubricación de mantenimiento

(Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso).

Garantía del producto

La garantía del producto proporcionada forma parte del programa de apoyo de John Deere a los clientes que mantienen su equipo como se describe en este manual.

Las garantías relativas al motor descritas en este manual se refieren únicamente a las piezas y componentes relacionados con el sistema de control de emisiones del motor. La garantía completa del motor, con excepción de las piezas y componentes relacionados con el sistema de control de emisiones del motor, se obtiene separadamente y se conoce como "garantía limitada para New John Deere Commercial & Consumer Equipment".

Declaración de garantía del sistema de control de emisiones de la EPA para EE.UU. y el Estado de California (motores pequeños de gasolina para vehículos todoterreno)

Obligaciones y derechos de la garantía

El Consejo de Recursos del Aire de California, John Deere y la Agencia de Protección del Ambiente de los Estados Unidos (EPA) se complacen en explicar la garantía del sistema de control de emisiones correspondiente a este motor pequeño de equipo todoterreno del año 2009 y posteriores. En California, los vehículos nuevos que utilicen motores pequeños todoterreno deben diseñarse, construirse y equiparse de acuerdo con las exigentes normas de ese estado contra la contaminación. John Deere debe garantizar el sistema que controla las emisiones de este motor pequeño para equipo todoterreno durante el período que a continuación se indica, siempre que el mismo no haya sido objeto de uso indebido, negligencia o mantenimiento inapropiado.

Este sistema de control de emisiones puede comprender carburadores o un sistema de inyección del combustible, sistema de encendido, convertidores catalíticos, depósitos de combustible, válvulas, filtros, abrazaderas, conectores y otros componentes asociados. También puede comprender latiguillos, correas, sensores y demás conjuntos relacionados con las emisiones.

Cuando exista una situación cubierta por la garantía, John Deere reparará este motor pequeño para equipo todoterreno sin cargo por diagnóstico, piezas o mano de obra.

Cobertura de la garantía del fabricante:

Este sistema de control de emisiones tiene una garantía de dos años. Si cualquier pieza del equipo relacionada con las emisiones resulta defectuosa, John Deere la reparará o cambiará.

Responsabilidades del propietario respecto a la garantía:

- El propietario de este equipo pequeño para todoterreno es responsable de la ejecución de las tareas de mantenimiento requeridas que se enumeran en el manual del operador. John Deere recomienda que se conserven todos los recibos relacionados con el mantenimiento de este motor pequeño para todoterreno, aunque no puede denegar la garantía aduciendo únicamente la falta de recibos o el hecho de que el propietario no se haya asegurado de la ejecución de todo el mantenimiento programado.
- No obstante, el propietario de este motor pequeño para todoterreno debe saber que John Deere puede denegar la cobertura de garantía, si el motor o alguna pieza del mismo ha fallado por uso indebido, negligencia, mantenimiento inadecuado o modificaciones efectuadas sin permiso.
- El propietario tiene la responsabilidad de presentar este motor pequeño para todoterreno a un concesionario de equipamiento comercial y del consumidor de John Deere, en cuanto surja un problema. Las reparaciones de la garantía deberán completarse dentro de un plazo

razonable, no superior a 30 días. Para cualquier pregunta sobre la cobertura de la garantía, consultar al Concesionario de equipamiento comercial y del consumidor de John Deere o al Centro John Deere de Servicio al Cliente, teléfono 1-800-537-8233.

Cobertura de la garantía general de emisiones:

El período de garantía comienza en la fecha de entrega del equipo a su usuario inicial. John Deere garantiza al usuario inicial y a cada comprador subsiguiente que este motor pequeño para todoterreno está:

- Diseñado, fabricado y equipado según todas las normativas aplicables adoptadas por el Consejo de Recursos del Aire;
- Diseñado, fabricado y equipado según las normativas de la Agencia de Protección del Ambiente de los Estados Unidos vigentes en el momento de la venta, al amparo del código 40 CFR Part 90; y
- Libre de defectos de material y mano de obra que le impidan cumplir las normativas pertinentes, durante un período de uso del motor de dos años a contar desde la fecha de venta al usuario inicial.

Interpretación de la garantía de emisiones

- Cualquier pieza garantizada, siempre que su mantenimiento programado no incluya la sustitución por exigencia de las instrucciones consignadas en el Manual del Operador, tiene una cobertura de dos años. John Deere reparará o sustituirá cualquiera de dichas piezas, si falla durante el período de garantía. Cualquiera de dichas piezas reparadas o sustituidas al amparo de la garantía sigue gozando de esta cobertura durante el resto del período de garantía.
- Cualquier pieza garantizada, siempre que su mantenimiento programado según las instrucciones del Manual del Operador incluya únicamente una inspección regular, tiene una cobertura de dos años. Una manifestación en el Manual del Operador respecto a una pieza, en el sentido de "repararla o cambiarla cuando sea necesario", no reduce la cobertura del período de garantía. Cualquiera de dichas piezas reparadas o sustituidas al amparo de la garantía sigue gozando de esta cobertura durante el resto del período de garantía.
- Cualquier pieza garantizada, siempre que su mantenimiento programado incluya la sustitución de la misma por exigencia del Manual del Operador, tiene cobertura durante el período anterior a la primera sustitución programada para dicha pieza. Si dicha pieza falla antes de la primera sustitución programada, John Deere la reparará o sustituirá. Cualquiera de dichas piezas que se repare o sustituya al amparo de la garantía tiene cobertura durante el plazo restante anterior a la primera sustitución programada.
- La reparación o sustitución de cualquier pieza amparada por la garantía se realizará gratuitamente para el propietario en cualquier Concesionario de equipamiento comercial y del consumidor de John Deere.
- No se cobrará al propietario la realización del diagnóstico que permita comprobar la calidad defectuosa de una pieza garantizada, siempre que dicha tarea la realice John Deere.
- John Deere reparará los daños ocasionados a otros componentes del motor que sean atribuibles al fallo de una pieza garantizada relacionada con las emisiones, durante el período de cobertura.
- Se prohíbe utilizar piezas añadidas o modificadas que no estén autorizadas por el Consejo de Recursos del Aire. El uso sin autorización de cualquier pieza añadida o modificada que no cuente con esa autorización bastará para rechazar una reclamación de garantía. John Deere no estará obligado a garantizar fallos de piezas garantizadas, ocasionados por piezas añadidas o modificadas que no cuenten con autorización.

Lista de piezas amparadas por la garantía de emisiones

Sistema de medición de combustible:

- Carburador y piezas internas (o sistema de inyección de combustible).

GARANTÍA

• Sistema de control e información de la relación aire/combustible.

• Sistema de enriquecimiento para arranque en frío.

Sistema de evaporación:

• Depósito de combustible, tapa y amarre.

• Manguera de combustible, conducto, acoplamientos, abrazaderas.

• Bomba de combustible, válvula de cierre de combustible.

• Mangueras del vapor del combustible, acoplamientos.

• Depósito de carbono.

• Válvula de vuelco/inclinación para el control del vapor del combustible.

Sistema de inducción de aire:

• Depurador de aire

• Colector de admisión.

Sistema de encendido:

• Bujías.

• Sistema de encendido electrónico o por magneto.

• Sistema de avance/retraso de chispas.

Sistema de escape:

• Colector de escape.

• Silenciador catalítico.

Piezas diversas usadas en los sistemas anteriormente mencionados

• Interruptores y válvulas sensibles a la temperatura y al vacío.

• Mandos electrónicos.

• Mangueras, correas, conectores y conjuntos.

Garantía de los neumáticos

La garantía de John Deere cubre neumáticos disponibles a través del sistema de piezas John Deere. En el caso de neumáticos no disponibles mediante dicho sistema de piezas, la garantía del fabricante del neumático aplicable a la máquina puede que no sea aplicable fuera de los EE.UU. (ponerse en contacto con el concesionario John Deere para recibir información más específica.)

Garantía limitada de la batería

NOTA: Válida sólo en los Estados Unidos de América. Para una garantía completa de la máquina, referirse a la declaración de la garantía de John Deere. Ponerse en contacto con el concesionario John Deere para obtener una copia de la misma.

PARA ASEGURAR EL SERVICIO DE LA GARANTÍA

El comprador debe pedir servicio de garantía de un concesionario de John Deere autorizado para la venta de baterías John Deere y presentar la batería en el concesionario con las placas de código de la cubierta intactas.

REPUESTO GRATIS

Cualquier batería inservible (y no que se encuentre meramente descargada) debido a defectos en el material o la fabricación durante los 90 días a partir de la fecha de compra, será cambiada sin incurrir en cargo alguno. La garantía cubrirá los gastos de instalación si (1) la batería

inservible la instaló un concesionario o una fábrica de John Deere, (2) el fallo ocurre durante los 90 días subsiguientes a la fecha de compra y (3) la batería de repuesto la instala un concesionario John Deere.

AJUSTE PRO RATA

Cualquier batería nueva que quede inservible (y no que se encuentre simplemente descargada) debido a defectos en el material o la fabricación durante los 90 días a partir de la fecha de compra, pero antes del vencimiento del plazo de ajuste aplicable, se reemplazará después del pago del precio de lista actual de la batería, menos un crédito pro rata por los meses de servicio en que no fue utilizada. El período de ajuste aplicable se determina a través del código de la garantía impreso sobre la batería y mediante la tabla subsiguiente. Los costes de instalación no están cubiertos por la garantía a partir de los 90 días de la fecha de compra.

ESTA GARANTÍA NO CUBRE

A. Ruptura del contenedor, cubierta o bornes.

B. Depreciación o daños causados por la falta de mantenimiento razonable y necesario o por mantenimiento inadecuado.

C. El transporte, gastos postales, o los cargos por llamadas al servicio de garantía.

LIMITACIONES IMPLÍCITAS DE LA GARANTÍA Y RECURSOS DEL COMPRADOR

Hasta el extremo en que permite la ley, ni John Deere ni cualquier otra compañía afiliada con la misma, hace ninguna garantía, presentaciones o promesas de calidad, rendimiento o falta de defectos de los productos cubiertos por esta garantía. LA GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD Y PROPIEDAD CON UN FIN ESPECÍFICO, EN LA MEDIDA QUE CORRESPONDA, DEBE ESTAR LIMITADA EN DURACIÓN AL PERÍODO DE AJUSTE APLICABLE AQUÍ ESTABLECIDO. LOS RECURSOS DEL COMPRADOR RELACIONADOS CON EL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA JOHN DEERE PARA BATERÍAS SON LOS AQUÍ ESTABLECIDOS. EN NINGÚN CASO SERÁ EL CONCESIONARIO, JOHN DEERE O CUALQUIER COMPAÑÍA AFILIADA A JOHN DEERE RESPONSABLE POR DAÑOS CONSECUENTES O INCIDENTALES. (Nota: Algunos estados no permiten limitaciones en la duración de la garantía implícita o la exclusión o limitación por daños consecuentes o incidentales. Por lo tanto, estas limitaciones o exclusiones pueden no ser aplicables en determinados casos). Esta garantía confiere derechos legales específicos y puede también tener algunos derechos que varían de estado a estado.

SIN GARANTÍA DEL CONCESIONARIO

El concesionario vendedor no hace garantías por cuenta propia y el concesionario no tiene autoridad para hacer declaración o promesa alguna en nombre de John Deere, ni para modificar los términos y limitaciones de esta garantía en forma alguna.

MESES DE AJUSTE PRO RATA

NOTA: Si la batería no tiene una etiqueta con un código de garantía, se trata de un código de garantía "B".

Código de garantía	Período de garantía
A	40 meses
B	36 meses
C	24 meses

ÍNDICE

A

Aceite del motor	26
Aceite del motor, Cambio	30
Aceite, Cambio en el motor	30
Aceite, Motor	26
Aceite, Transmisión e hidráulico	22
Acondicionador de mantenimiento de greens (Opcional), Funcionamiento	18
Acondicionador de mantenimiento de greens, Ajuste	44
Acondicionador de mantenimiento de greens, Lubricación 23	
Afilado del molinete y la cuchilla fija	46
Ajuste de la frecuencia de corte (FOC)	15
Ajuste paralelo a la cuchilla fija, Rodillo delantero	36
Almacenamiento del combustible	60
Almacenamiento del motor y del combustible, Preparación 60	
Almacenamiento seguro	60
Almacenamiento, Preparación de la máquina	60
Almacenamiento, Preparación del combustible y del motor 60	
Altura de corte, Ajuste	38
Altura del manillar, Ajuste	11
Articulación del acelerador, Ajuste	28
Asidero de presencia del operador, Ajuste	54

B

Bujía, Limpieza	31
Bujía, Separación	31

C

Cadenas de transmisión del rodillo, Ajuste	34
Cadenas limitadoras de la unidad de corte, Ajuste	44
Caja de engranajes, Lubricación	25
Cambio de la cuchilla fija	41
Capacidades volumétricas	62
Carburador, Ajuste	31
Catálogo de piezas de repuesto	19
Certificación	3
Combustible apropiado, Utilización	26
Controles del operador, Utilización	11
Controles operativos	9
Conversión de HY-GARD a BIO HY-GARD	23
Correas de la transmisión, Ajuste	53
Correas de transmisión, Extracción	52
Correas, Instalación	52
Correas, Transmisión, Ajuste	53
Cubeta de sedimentos del combustible, Limpieza	29
Cuchilla fija al molinete, Ajuste	35
Cuchilla fija, Ajuste	42
Cuchilla fija, Ajuste paralelo del rodillo delantero	36
Códigos de diagnóstico del sistema E-Cut híbrido	57
Códigos de diagnóstico, Sistema E-Cut híbrido	57

D

Depurador de aire, Limpieza	28
Depósito de combustible, Llenado	27
Después del almacenamiento, Preparación de la máquina 61	
Dimensiones de los neumáticos	62
Dimensiones, Máquina	63

E

Entrada, Transmisiones, Lubricación	24
Escoba giratoria (Opcional), Funcionamiento	13
Escoba giratoria, Lubricación	23
Esmerilado de la unidad de corte	48
Especificaciones de la velocidad de desplazamiento	62
Especificaciones de las capacidades	62
Especificaciones de los lubricantes	64
Especificaciones del motor	62
Especificaciones, Unidad de corte	63
Etiqueta de certificación del sistema de control de emi- siones	2
Etiquetas, Seguridad (Ubicación)	1

F

Freno de estacionamiento, Prueba	15
Funcionamiento, Sistema E-Cut híbrido	14

G

Garantía de mantenimiento del motor, Declaración	26
Garantía, Producto	65
Grasa	22

H

Horómetro	12
-----------------	----

I

Información acerca del mantenimiento	19
Intervalo de la altura de corte, Ajuste	37
Intervalos de mantenimiento	12

L

Lista de revisión diaria de funcionamiento	11
Lubricación, Reguladores de la altura de corte	25
Lubricación, Rodillo delantero	24
Lubricación, Rodillo trasero	25

M

Mantenimiento	51
Mantenimiento del motor, Declaración de la garantía	26
Mantenimiento del sistema E-Cut híbrido	51
Mantenimiento, Información	19
Manual técnico	19
Molinete y cuchilla fija, Afilado	46
Molinete, Lubricación	23
Motor, Parada	13

N

Nivel de aceite del motor, Revisión	29
---	----

ÍNDICE

Números de identificación -1

P

Palanca del acelerador, Ajuste de la tensión 28
Palanca del acelerador, Ajuste de la ubicación 27
Parada de emergencia - Unidad de corte 17
Período de conformidad de emisiones 3
Piezas de mantenimiento, Cambio 19
Piezas de repuesto 19
Piezas, Cambio 19
Presencia del operador, Ajuste del asidero 54
Protector de la unidad de corte, Ajuste 34
Prueba del freno de estacionamiento 15

R

Recogedores de césped, Extracción y vaciado 17
Revisión de los sistemas de seguridad 15
Revisión diaria de funcionamiento, Lista 11
Rodaje del motor 13
Rodillo de transmisión, Lubricación 24
Rodillo delantero, Ajuste paralelo a la cuchilla fija 36
Rodillo delantero, Extracción e instalación 42
Rodillo delantero, Lubricación 24
Rodillo trasero, Extracción e instalación 43
Rodillo trasero, Lubricación 25
Rodillo, Cadenas de transmisión, Ajuste 34
Ruedas de transporte, Extracción 12

S

Seguridad del combustible 7
Sistema E-Cut híbrido 51
Sistemas de seguridad, Revisión 15
Superficies pintadas y de plástico, Evitar daños 11
Supresor de chispas, Uso 5

T

Tabla de resolución de problemas, Utilización 55
Tabla, Utilización de la tabla de resolución de problemas 55
Tensión de la palanca del acelerador, Ajuste 28
Transmisiones de entrada, Lubricación 24
Transmisión, Correas, Extracción 52
Transmisión, Varillaje de control, Lubricación 25
Transporte de la máquina sobre un remolque 16

U

Ubicaciones de las etiquetas de seguridad 1
Ubicación de la palanca del acelerador, Ajuste 27
Unidad de corte - Parada de emergencia 17
Unidad de corte, Activación 17
Unidad de corte, Ajuste del protector 34
Unidad de corte, Cadenas limitadoras, Ajuste 44
Unidad de corte, Esmerilado 48
Unidad de corte, Especificaciones 63
Unidad de corte, Limpieza 18
Unidades de corte, Extracción e instalación 32

V

Varillaje de control de la transmisión, Lubricación 25

Z

Zapata de la cuchilla fija, Ajuste 42
Zapata de la cuchilla fija, Cambio 39

NOTAS

NOTAS

DECLARACIÓN DE CALIDAD DE JOHN DEERE

Calidad John Deere



Un equipo John Deere es más que una simple adquisición; es una inversión en calidad. Esta calidad se extiende más allá de nuestro equipo, se aplica también a las piezas y servicio de mantenimiento de su concesionario John Deere. Este apoyo es necesario para hacer de usted un cliente satisfecho.

Esta es la razón por la que John Deere ha iniciado un proceso de tramitación de sus preguntas o problemas en caso de que éstos surjan. Los siguientes tres pasos le guiarán a través del proceso.

Paso 1

Consultar el manual del operador

- | | |
|---|--|
| A. Éste contiene muchas ilustraciones e información detallada sobre el manejo seguro y correcto del equipo. | C. Suministra información sobre cómo solicitar catálogos de piezas y manuales técnicos y de mantenimiento. |
| B. Ofrece procedimientos de resolución de problemas e información sobre especificaciones. | D. Si el manual del operador no contesta alguna pregunta, ir al Paso 2. |

Paso 2

Consultar al concesionario

- | | |
|--|--|
| A. El concesionario John Deere tiene la responsabilidad, autoridad y capacidad para atender sus preguntas, resolver problemas y satisfacer las necesidades de mantenimiento y de piezas de repuesto. | C. Si el personal de los departamentos de mantenimiento o piezas de repuesto no pueden solucionar los problemas, dirigirse al director o el propietario del concesionario. |
| B. En primer lugar, plantear las preguntas o problemas al personal especializado de mantenimiento y piezas de repuesto de su concesionario. | D. Si sus preguntas o problemas no son resueltos por el concesionario, dirigirse al Paso 3. |

Paso 3

Llamar al Centro de atención al cliente John Deere

- | | |
|--|--|
| A. El concesionario John Deere es el más apropiado para resolver cualquier cuestión pero, si después de haber leído el manual y de consultar al concesionario no se puede resolver, ponerse en contacto con el Centro de atención al cliente (Customer Communications Center). | |
| B. Para obtener un servicio rápido y eficaz, tener a mano la siguiente información antes de llamar: | |
| Nombre del concesionario con quien se ha estado trabajando. | El número de serie de 13 dígitos que se ha anotado en la parte interior de la cubierta delantera de este manual. |
| El número de modelo del equipo. | Si el problema está relacionado a un accesorio, el número de identificación de éste. |
| Número de horas de la máquina (si corresponde). | |
| C. A continuación, llamar al 1-800-537-8233 y nuestro asesor cooperará con el concesionario para investigar el problema. | |

REGISTRO DE MANTENIMIENTO

Registro de las fechas de mantenimiento

Cambio de aceite	Cambio del filtro de aceite (si corresponde)	Lubricación de la máquina	Revisión/limpieza del elemento del depurador de aire	Cambio del filtro de combustible