

ProGator North American용 SelectSpray 필드 키트

일련 번호 HD200: 175001-

일련번호 HD300: 155001-



JOHN DEERE

사용 설명서

HD200, HD300

OMUC34025 문제 A6 (KOREAN)

John Deere Turf Care

복미판

Printed in U.S.A.

소개

John Deere 제품을 구입해 주셔서 감사합니다.

귀하를 고객으로 맞게 되어 진심으로 기쁘고 기계를
사용하실 때 오랜 시간 안전함과 만족을 드릴 수 있기를
바랍니다.

MX00654,000020B-44-17SEP25

운전자 매뉴얼 사용

운전하기 전에 본 운전자 매뉴얼 전체, 특히 안전 정보를
읽으십시오.

OJ02005,000013D-44-01NOV12

장비 사용

이 장비는 일반적인 잔디밭에서만 사용하고, 잔디에
분무하는 용도로만 사용합니다. 다른 방식으로 사용하면
용도에 반하는 것으로 간주합니다.

이 장비는 위험 물질로부터 적합하게 보호할 수 있는
장비와 사용하거나 작업자가 적절한 개인 보호 장구를
착용하고 있을 때만 사용합니다.

국가의 환경 보호 기준 또는 법적 요건에서 언급하는
농업 용도로는 이 스프레이어를 사용할 수 없습니다.
스프레이어의 사용이 가능한지 명확하지 않을 때는 지역
당국에 문의하십시오.

제조업체는 오용으로 인해 발생하는 사고 및 손상에
대한 법적 책임을 인정하지 않으며 이러한 위험은
전적으로 사용자의 책임입니다. 또한 의도된 사용을
위해서는 제조업체가 명시한 운전, 정비 및 수리 조건을
엄격하게 준수해야 합니다.

이 장비는 기계의 특정한 특성에 익숙하고 관련 안전
규칙(사고 예방)을 알고 있는 개인에 의해서만 조작,
경정비 및 수리되어야 합니다. 재해 방지 규칙,
일반적으로 인증된 안전수칙, 직업과 관련된 약물 및
교통 규칙은 항상 준수되어야 합니다.

발행된 공장 규격을 초과한 연료 보급 설정 또는 과속은
이 장비 보증 대상에서 제외될 수 있습니다.

이 장비를 임의로 개조할 경우, 제조업체는 이로 인해
발생하는 모든 손상 또는 부상에 대해 책임을 지지
않습니다.

MX00654,0000255-44-06DEC12

특별히 주의할 점

이 사용 설명서에는 발생 가능한 안전상의 우려, 장비
손상 및 유익한 작동과 정비에 관한 특별한 메시지가
들어있습니다. 사고 및 기계 손상을 막기 위한 모든
정보를 주의 깊게 읽으십시오.

! 주의: 부상을 방지하십시오! 기호 및 텍스트는
위험할 수 있거나 혹은 위험 경고나 절차를
무시하는 경우 작업자 또는 주위 사람들이 사망할
수 있음을 강조합니다.

**중요: 손상 방지! 텍스트는 작업자의 행동 및 장비
손상으로 연결되는 조건에 대해 설명합니다.**

**참고: 장비의 작동이나 정비 시 작업자에게 유익한
일반적인 정보는 운전자 매뉴얼 전체에 걸쳐
제공됩니다.**

MX00654,000020D-44-04AUG25

정비 관련 자료

이 장비의 부품 카탈로그 또는 기술 설명서 사본을
구입하려면 다음 John Deere 기술 정보 스토어를
방문하십시오.

<https://techpubs.deere.com/>

또는 다음 연락처로 전화하십시오.

- 미국 및 캐나다: 1-800-522-7448.
- 기타 지역: 해당 John Deere 대리점

TH84124,0000199-44-04AUG25

부품

John Deere 대리점에서 John Deere 고급 부품과
윤활제를 문의하시길 권장합니다.

John Deere 판매 대리점에 부품을 주문하는 경우 장비
또는 어태치먼트의 일련번호 또는 제품 식별번호(PIN)가
필요합니다. 이 번호는 이 사용 설명서의 제품 식별
섹션에 기록된 번호와 동일합니다.

온라인 정비 부품 주문

<https://partscatalog.deere.com/jdrc/>에서 부품 주문 및
관련 정보를 얻을 수 있습니다.

TC00531,00000E9-44-04AUG25

목차

	페이지		페이지
제품 식별		제어 상자 설치	15-2
제품 호환성	00-1	실린더 지지 브래킷(HD300) 설치	15-3
기록 식별 번호	00-1	분무기 설치	15-3
안전 라벨 텍스트		스프레이어 전원 하네스 설치	15-4
안전 라벨 위치	05-1	콘솔 와이어 하네스 설치	15-6
장비의 안전 라벨 이해	05-2	스프레이어 탱크 구성품 설치	15-7
위험고	05-2	제어 상자에 분무기 메인 하네스 연결	15-8
경고	05-2	후방 와이어링 하네스 연결	15-9
주의 사항	05-3	프레임 클램프 설치	15-10
경고	05-3	구성품 개요	
경고	05-3	용해 탱크	20-1
경고	05-4	매니폴드(밸브 스택)	20-2
경고	05-4	펌프	20-3
안전 라벨 텍스트 없음		작동 제어	
안전 라벨 위치 - 스프레이어 탱크	06-1	디지털 수동 제어 상자	35-1
안전 라벨 위치 — 스프레이 붐(5.5m(18ft.)	06-2	자동 속도 제어 상자	35-1
안전 라벨 위치 — 스프레이 붐(4.6m ~ 6.4 m	06-2	작동	
(15ft. ~ 21 ft.)	06-2	스프레이어 팁 작동	40-1
텍스트 없는 기계 안전 라벨 이해	06-2	스프레이어 선택	40-1
용수취는 기계로 인한 사고 방지	06-3	투광 스타일의 분사 팁	40-1
화학물질 취급으로 인한 사고 방지	06-3	초저 부유형 스프레이 팁	40-1
탱크 진입 금지	06-3	평면 팬 스타일의 스프레이 팁	40-2
사용설명서 참조	06-3	디지털 수동 제어 상자 사용	40-2
압착으로 인한 부상 방지	06-3	자동 속도 제어 상자 사용	40-3
가동 중인 부품에 의한 부상 방지	06-4	자동 속도 제어 상자 구성	40-5
사용자 매뉴얼 참조, 가동 부품 주의, ...	06-4	자동 속도 컨트롤러 보정	40-8
행인과의 거리 유지	06-4	FLO 및 PRS 조절	40-9
가동 중인 붐으로 인한 사고 방지	06-4	자동 속도 제어 상자로 적용 속도 프로그래밍	40-9
붐 기동 영역에서 발생하는 사고 방지	06-4	스프레이어 작동	40-11
안전 사항		개인 워시 탱크 사용	40-12
장비 운전자 매뉴얼의 안전 정보 읽기	10-1	스프레이어 탱크 채우기 및 배출	40-12
안전하게 분무기 작동	10-1	3방향 밸브 사용	40-13
안전하게 주차	10-1	교반기 사용	40-13
화학물질의 안전한 혼합 및 취급	10-1	압력 조절 밸브 조절	40-14
화학용기 라벨 읽기	10-1	시스템 방출 압력 설정(다이어프램 펌프 전용)	40-14
화학제품 안전하게 취급하기	10-2	붐 워밍 사용	40-15
안전한 유지 보수 실시	10-2	붐 워밍 익스텐션 사용(4.6/6.4m(15/21ft) 붐	40-15
안전한 유체 교체	10-2	전용)	40-15
고압유체에 의한 위험 방지	10-3	붐 높이 조절	40-16
화학물질의 올바른 폐기	10-3	붐 워밍 레벨 조절	40-17
폐기물 및 화학물질 취급	10-3	분무기 올리기 및 내리기	40-18
차량 준비		운송	40-18
장비 준비	15-1	제거 및 보관	
롤러 장착 브래킷 키트 구성품	15-1	장비 분리 준비	25-1
탱크 구성품	15-1	유압 호스 분리하기	25-1
전기 부품	15-2	후방 와이어링 하네스 분리	25-1
펌프 및 유압 구성품*	15-2	지지대 스탠드를 사용하지 않고 분무기 제거	25-1
개인 워시 탱크 구성품	15-2	옵션 지지대 스탠드를 사용하여 분무기 제거	25-2

다음 페이지에 계속

기존 지침. 이 설명서의 모든 정보, 그림 및 사양은 발행 시점의 최신 정보에 기반합니다. 예고 없이 언제든지 변경할 수 있는 권리를 보유합니다.

페이지

안전 보관	25-4
동결 방지 처리 및 보관	25-5
창고에서 꺼내기	25-6
제어 상자 분리 및 보관	25-7

설치

옵션 지지대 스탠드를 사용하지 않고 장비에 분무기 설치	30-1
옵션 지지대 스탠드를 사용하여 장비에 스프레이어 설치	30-1

옵션 필드 설치 키트 및 키트

이덕터 사용	45-1
폼 마커 사용	45-2
수동 및 전기 호스 릴 사용	45-3
행굴수 탱크 사용	45-4

정비

정비 간격 - 표준 장치	50-1
정비 간격 - 옵션 장치	50-1
부품	50-1
그리스	50-1
스프레이어 청소	50-1
인라인 여과기 정비	50-3
분무기 출력 확인	50-4
전원 퓨즈 및 액추에이터 불 회로 차단기 점검 중	50-4
메인 시스템 퓨즈 점검 중	50-4
스프레이어 및 키트 퓨즈 점검	50-4
불 왕 스프링 장력 조절	50-5
불 왕 피벗 윤활	50-5
통기 필터 커버 검사 및 청소	50-5
폼 마커 키트 정비	50-6
그라운드 휠 윤활	50-10
잭 스탠드 윤활	50-10
호스 릴 정비	50-10
다이아프램 펌프 정비	50-11
테스트 유량계 설치	50-15

문제 해결

문제 해결 표 사용	55-1
SelectSpray HD200 HD300	55-1

사양

HD200	60-1
옵션 장치	60-1
노즐 유량	60-1
다이아프램 펌프 성능 차트	60-2
원심 펌프 성능 차트	60-3

John Deere 품질 선언

John Deere 품질	-1
---------------	----

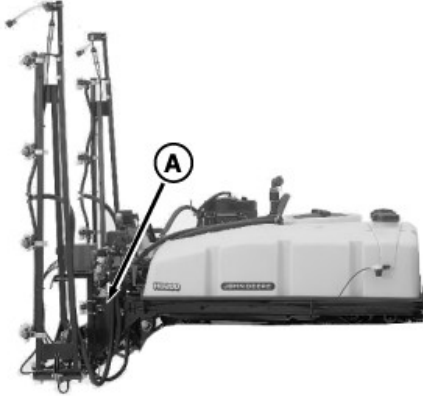
제품 식별

제품 호환성

HD200 및 HD300 Sprayer Attachment는 ProGator™ Utility Vehicle과 호환됩니다.

OUO2005,0000141-44-16JUL15

기록 식별 번호



TCT011753—UN—26NOV14

HD200 일련 번호(175001-)

HD300 일련 번호(155001-)

정비에 대한 자세한 정보는 공인 정비 센터에 문의하십시오. 항상 제품 모델 및 일련 번호를 제공하십시오.

어태치먼트의 모델명 및 일련 번호를 찾아 아래의 공백에 기록하십시오.

구입 날짜:

대리점 상호:

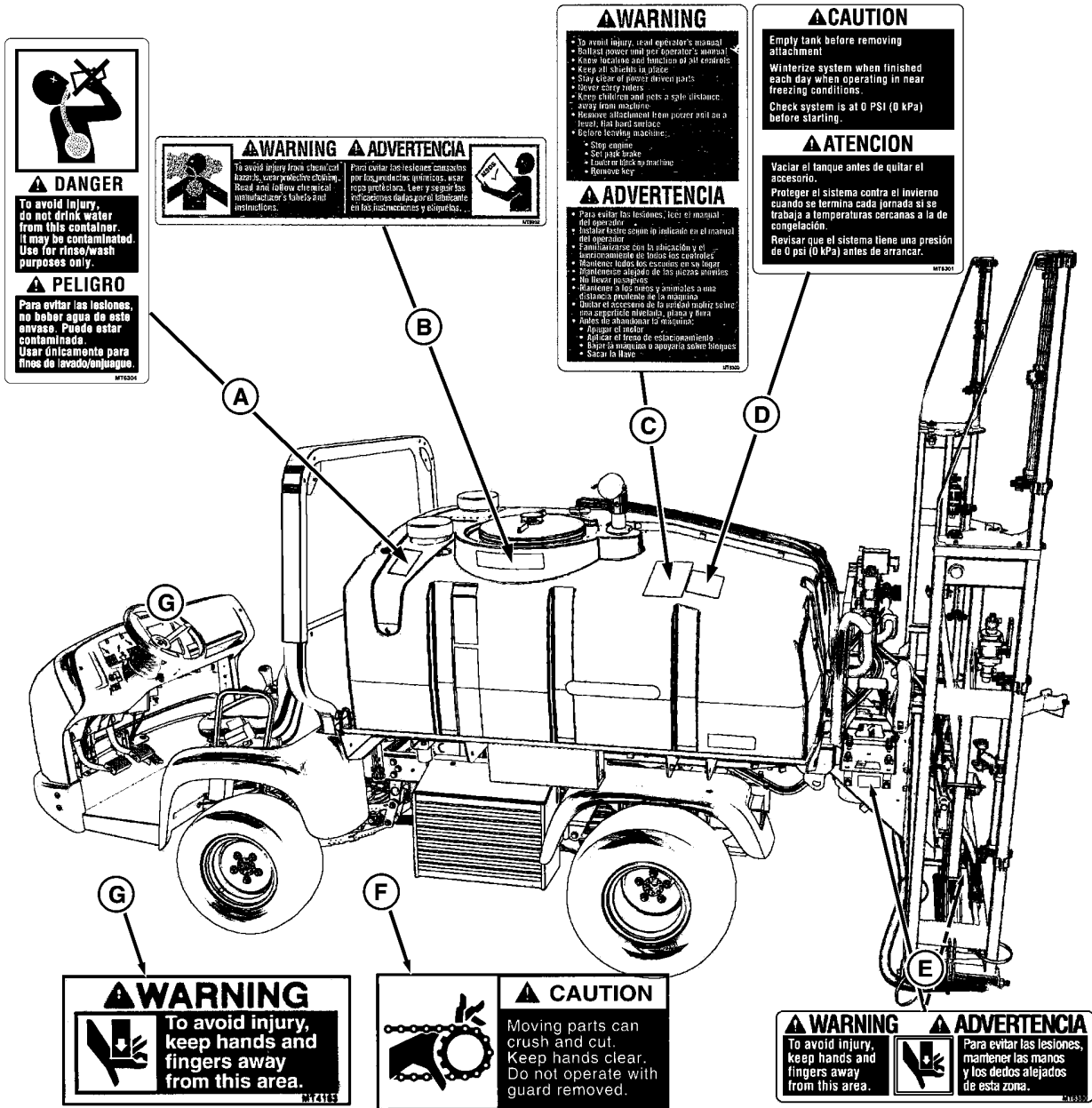
대리점 전화번호:

제품 일련 번호(A):

YCWRHFR,1766982771547-44-28DEC25

안전 라벨 텍스트

안전 라벨 위치



A—위험 MT6304
B—경고 MT6302
C—경고 MT6300
D—주의 MT6301

E—경고 MT6380
F—주의 MX3605(옵션 호스 릴 키트)
G—경고 MT4163 (전동 액추에이터 키트 옵션 관련)

TCT012261—UN—26JAN15

OUMX068.0000B0A-44-26JAN15

장비의 안전 라벨 이해

위험



MXAL42363—UN—22MAY13

본 섹션에 표시된 장비 안전 라벨은 발생 가능한 안전 위험에 대한 주의를 환기하기 위해 장비에서 중요한 부분에 부착되어 있습니다. 특정 위험 지역 인근에는 "위험" 또는 "경고" 안전 표지판을 설치합니다.

운전자 매뉴얼에서도 필요할 때마다 "주의" 및 안전 경고 기호로 식별되는 특별한 안전 메시지에 발생 가능한 안전 위험을 설명합니다.

장비 안전 라벨에서 "위험", "경고" 및 "주의"라는 단어는 이 안전 경고 기호와 함께 사용됩니다. "위험"은 가장 심각한 수준의 위험을 나타냅니다.

- 위험: 신호어 '위험'은 무시할 경우 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다.
- 경고: 신호어 '경고'는 무시할 경우 사망이나 심각한 부상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다.
- 주의: 신호어 '주의'는 무시할 경우 사망이나 중경상으로 이어질 수 있는 위험 상황을 나타냅니다. '주의'는 신체적 부상으로 이어질 수 있는 안전하지 못한 상황을 경고하는 데 사용될 수도 있습니다.

소실되거나 손상된 안전 라벨은 교체하십시오. 올바른 안전 라벨 설치에 대한 정보는 본 운전자 매뉴얼을 참고하십시오.

본 사용 설명서에서 언급하지 않은 공급 업체에서 구입한 부품과 구성품에 대해서는 추가적인 안전 정보가 있을 수 있습니다.

프랑스어 또는 스페인어 안전 라벨 및 운전자 매뉴얼

내용이 프랑스어 또는 스페인어로 되어 있는 운전자 매뉴얼과 안전 라벨은 공인 서비스 제공업체를 통하여 이 장비에서 사용할 수 있습니다. 서비스 제공업체를 참조하십시오.

참고: 텍스트가 있는 라벨과 없는 라벨 모두 표시됩니다. 장비에 이러한 유형의 라벨 중 하나만 장착되어 있습니다.

MP47322.00F4601-44-07JAN26

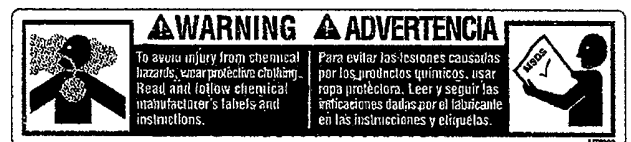


MT6304—UN—27NOV12

부상을 방지하기 위해 이 컨테이너의 물을 마시지 마십시오. 오염되었을 수 있습니다. 행굼/세척용으로만 사용하십시오.

OUMX068.0000B12-44-26JAN15

경고



MT6302—UN—24NOV12

화학적 위험으로 인한 부상을 방지하려면 보호복을 착용하십시오. 화학물질 제조업체의 라벨 및 지침을 읽고 따르십시오.

OUMX068.0000B13-44-26JAN15

경고

- 키를 뺍니다.

OUMX068.0000B14-44-26JAN15

⚠ WARNING

- To avoid injury, read operator's manual
- Ballast power unit per operator's manual
- Know location and function of all controls
- Keep all shields in place
- Stay clear of power driven parts
- Never carry riders
- Keep children and pets a safe distance away from machine
- Remove attachment from power unit on a level, flat hard surface
- Before leaving machine:
 - Stop engine
 - Set park brake
 - Lower or block up machine
 - Remove key

⚠ ADVERTENCIA

- Para evitar las lesiones, leer el manual del operador
- Instalar lastre según lo indicado en el manual del operador
- Familiarizarse con la ubicación y el funcionamiento de todos los controles
- Mantener todos los escudos en su lugar
- Mantenerse alejado de las piezas móviles
- No llevar pasajeros
- Mantener a los niños y animales a una distancia prudente de la máquina
- Quitar el accesorio de la unidad moltriz sobre una superficie nivelada, plana y dura
- Antes de abandonar la máquina:
 - Apagar el motor
 - Aplicar el freno de estacionamiento
 - Bajar la máquina o apoyarla sobre bloques
 - Sacar la llave

MT6300

MT6300—UN—24NOV12

- 부상을 방지하기 위해 운전자 매뉴얼을 읽으십시오.
- 운전자 매뉴얼별 밸리스트 전원 장치입니다.
- 모든 제어 장치의 위치와 기능을 숙지하십시오.
- 모든 보호 장치를 제 위치에 두십시오.
- 전원 구동부를 청결하게 유지하십시오.
- 다른 탑승자를 태우지 마십시오.
- 어린이와 애완동물은 장비로부터 안전거리를 유지하십시오.
- 평평하고 딱딱한 표면에서 전원 공급 유닛의 어태치먼트를 분리하십시오.
- 장비를 떠나기 전:
 - 엔진을 정지시킵니다.
 - 주차 브레이크를 겁니다.
 - 장비를 내려놓거나 장비에 받침대를 설치합니다.

주의사항

⚠ CAUTION

Empty tank before removing attachment.

Winterize system when finished each day when operating in near freezing conditions.

Check system is at 0 PSI (0 kPa) before starting.

⚠ ATENCION

Vaciar el tanque antes de quitar el accesorio.

Proteger el sistema contra el invierno cuando se termina cada jornada si se trabaja a temperaturas cercanas a la de congelación.

Revisar que el sistema tiene una presión de 0 psi (0 kPa) antes de arrancar.

MT6301

MT6301—UN—24NOV12

어태치먼트를 분리하기 전에 탱크를 비우십시오.

추운 곳에서 운행할 경우 매일 작업을 마친 후 시스템의 방한 조치를 하십시오.

시스템을 시작하기 전에 시스템이 0PSI(0kPa)에 있는지 확인하십시오.

OUMX068.0000B15-44-26JAN15

경고

⚠ WARNING

To avoid injury, keep hands and fingers away from this area.



⚠ ADVERTENCIA

Para evitar las lesiones, mantener las manos y los dedos alejados de esta zona.

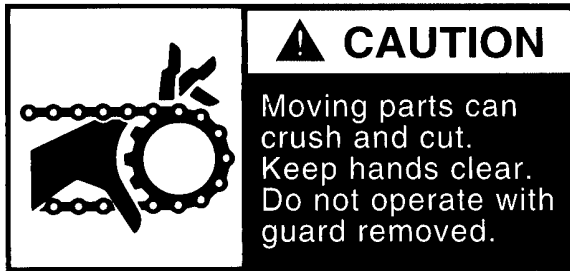
MT6380

MT6380—UN—24NOV12

부상을 방지하려면 이 영역에 손과 발을 대면 안 됩니다.

OUMX068.0000B16-44-27JAN15

주의



MX3605—UN—24NOV12

옵션 전기 호스 릴 키트에 대한 주의.

가동부에 신체 부위가 갇힐리거나 절단될 수 있습니다.
손을 가까이 대지 마십시오. 가드를 분리한 상태에서
작동하지 마십시오.

MX00654,0000230-44-24NOV12

경고



MT4163—UN—24NOV12

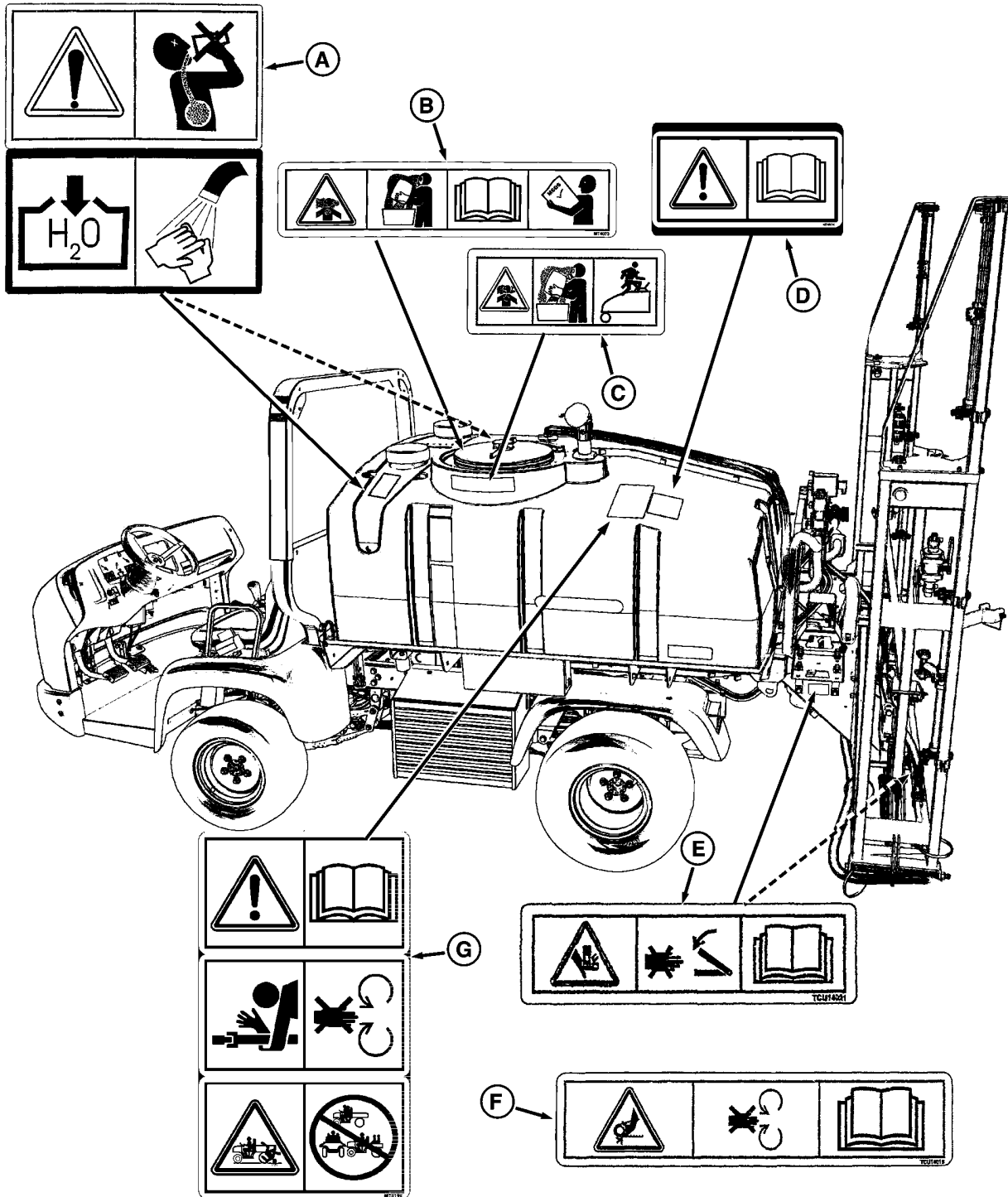
옵션 전기 액추에이터 키트에 대한 경고.

부상을 방지하려면 이 영역에 손과 발을 대면 안 됩니다.

OUMX068,0000B17-44-27JAN15

안전 라벨 텍스트 없음

안전 라벨 위치 - 스프레이어 탱크



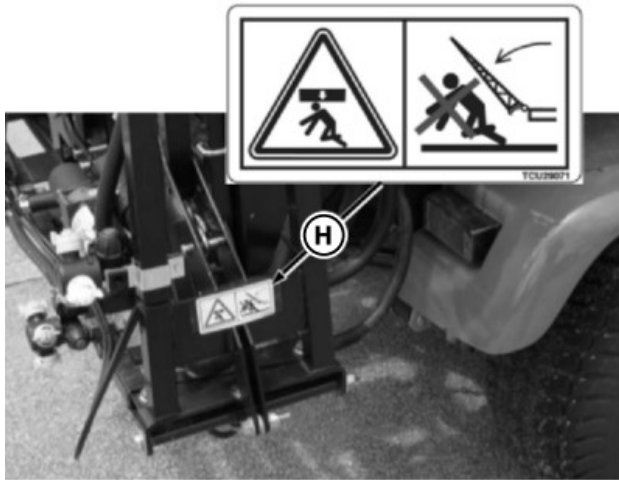
A—용수를 마시는 것으로 인한 사고 방지 MT4295
 B—화학적 위험으로 인한 사고 방지 MT4072
 C—탱크 진입 금지 MT6073
 D—사용 설명서 참조 MT4074

E—충돌로부터 부상 회피 TCU14021
 F—가동 중인 부품에 의한 부상 방지 TCU14019
 G—사용 설명서 참조, 부품 이동 금지, 행인과의 거리 유지 TCU28908

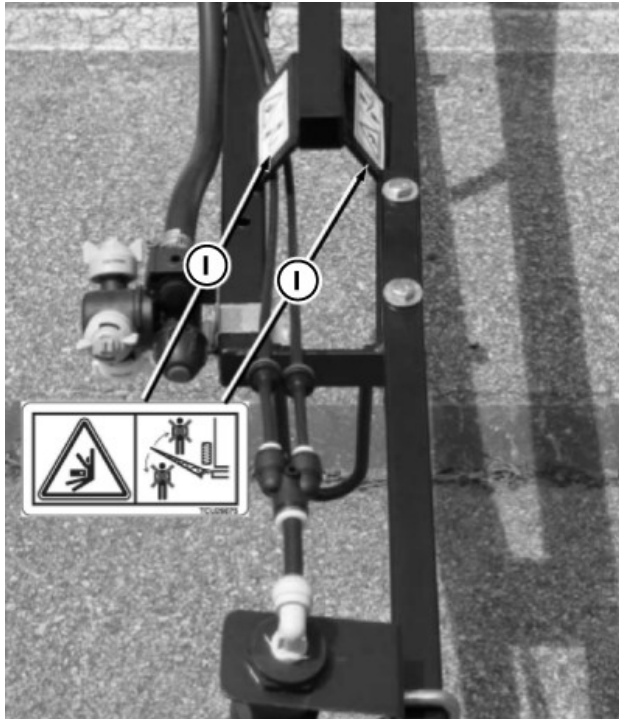
TCT012262—UN—26JAN15

OUMX068,0000B0B-44-27JAN15

안전 라벨 위치 — 스프레이 붐(5.5m(18ft.))



TCT012263—UN—27JAN15

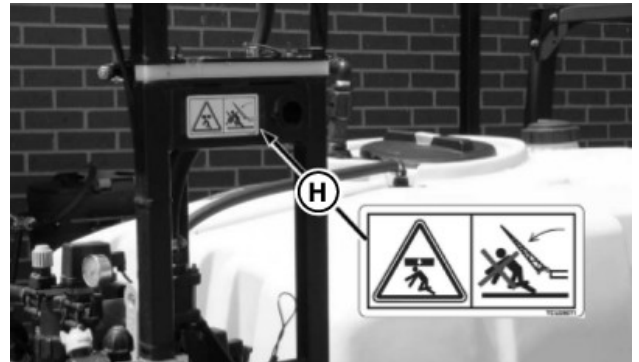


TCT012264—UN—27JAN15

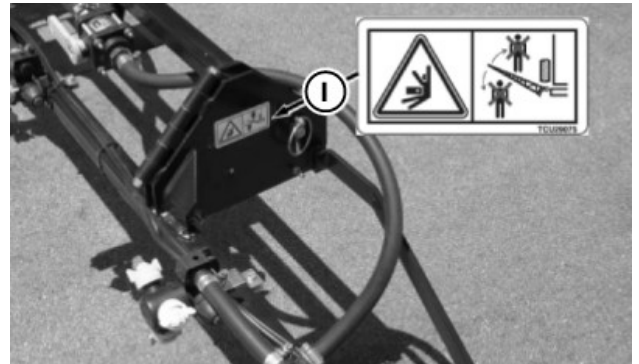
H—붐 이동으로 인한 사고 방지 TCU 29071
I—붐 기동 영역에서 발생하는 사고 방지 TCU29075

OUMX068,0000B18-44-27JAN15

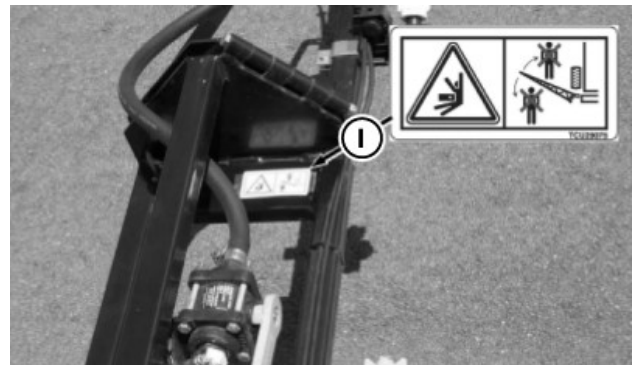
안전 라벨 위치 — 스프레이 붐(4.6m ~ 6.4 m (15ft. ~ 21 ft.))



TCT012265—UN—27JAN15



TCT012266—UN—27JAN15



TCT012267—UN—27JAN15

H—붐 이동으로 인한 사고 방지 TCU 29071
I—붐 기동 영역에서 발생하는 사고 방지 TCU29075

OUMX068,0000B19-44-27JAN15

텍스트 없는 기계 안전 라벨 이해



TCT005498—UN—11SEP12

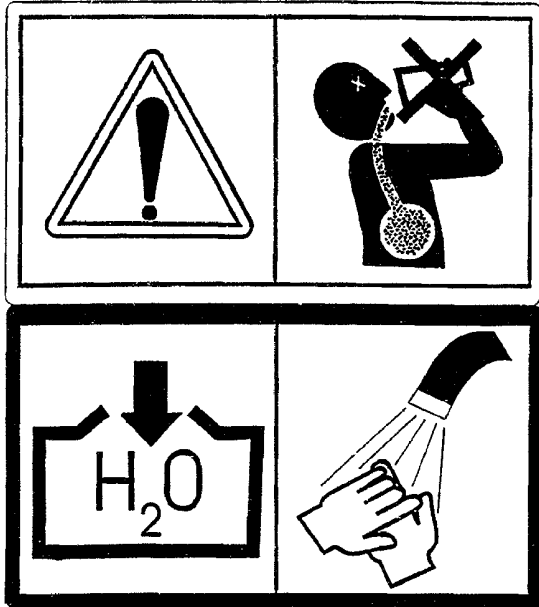
본 섹션에 표시된 장비 안전 라벨은 발생 가능한 안전 위험에 대한 주의를 환기하기 위해 장비에서 중요한 부분에 부착되어 있습니다.

장비 안전 라벨에서 "위험", "경고" 및 "주의"라는 단어는

이 안전 경고 기호와 함께 사용됩니다. '위험'은 가장 심각한 수준의 위험을 나타냅니다.

MX00654,0000389-44-01JAN26

용수를 마시는 것으로 인한 사고 방지

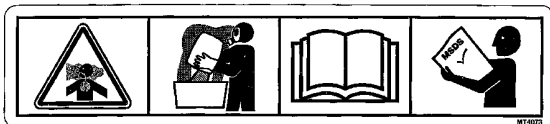


MT4295—UN—24NOV12

부상을 방지하기 위해 이 컨테이너의 물을 마시지 마십시오. 오염되었을 수 있습니다. 행굼/세척용으로만 사용하십시오.

OUMX068,0000B0D-44-27JAN15

화학적 위험으로 인한 사고 방지

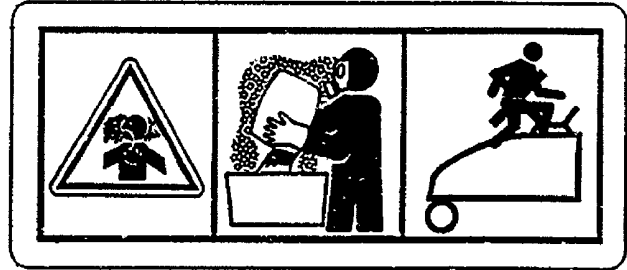


MT4072—UN—24NOV12

화학적 위험으로 인한 부상을 방지하려면 보호복을 착용하십시오. 화학물질 제조업체의 라벨 및 지침을 읽고 따르십시오.

OUMX068,0000B0E-44-27JAN15

탱크 진입 금지

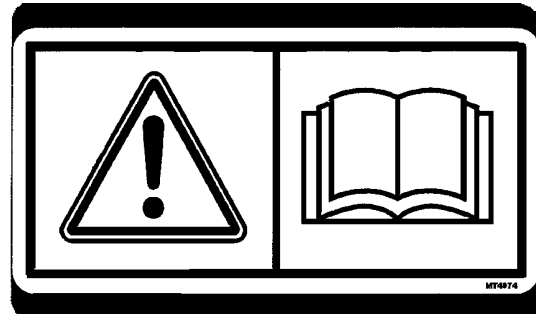


TCT012268—UN—27JAN15

화학적 위험으로 인한 사고를 방지하려면 탱크에 들어가지 마십시오.

OUMX068,0000B1D-44-27JAN15

사용 설명서 참조



MT4074—UN—24NOV12

어태치먼트를 분리하기 전에 탱크를 비우십시오.

추운 곳에서 운행할 경우 매일 작업을 마친 후 시스템의 방한 조치를 하십시오.

시스템을 시작하기 전에 시스템이 0PSI(0kPa)에 있는지 확인하십시오.

OUMX068,0000B0C-44-27JAN15

압착으로 인한 부상 방지



TCU14021

TCU14021—UN—24NOV12

부상을 방지하려면 이 영역에 손과 발을 대면 안 됩니다.

OUMX068,0000B10-44-27JAN15

가동 중인 부품에 의한 부상 방지



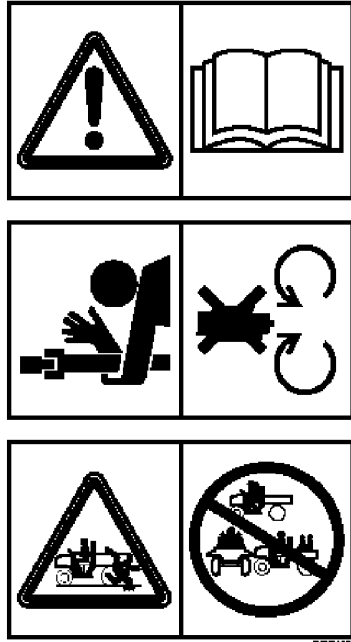
TCU14019—UN—24NOV12

옵션 전기 호스 릴에 설치되었습니다.

가동부에 신체 부위가 갇히거나 절단될 수 있습니다.
손을 가까이 대지 마십시오. 가드를 분리한 상태에서
작동하지 마십시오.

OUMX068,0000B11-44-27JAN15

사용자 매뉴얼 참조, 가동 부품 주의, 행인과의 거리 유지



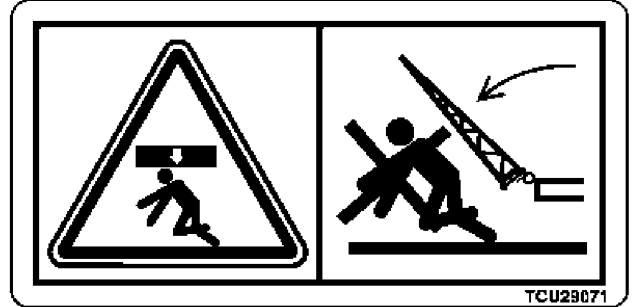
TCU28908—UN—15DEC12

- 부상을 방지하기 위해 운전자 매뉴얼을 읽으십시오.
- 운전자 매뉴얼별 밸러스트 전원 장치입니다.
- 모든 제어 장치의 위치와 기능을 숙지하십시오.
- 모든 보호 장치를 제 위치에 두십시오.
- 전원 구동부를 청결하게 유지하십시오.
- 다른 탑승자를 태우지 마십시오.
- 어린이와 애완동물은 장비로부터 안전거리를
유지하십시오.
- 평평하고 딱딱한 표면에서 전원 공급 유닛의
어태치먼트를 분리하십시오.
- 장비를 떠나기 전:
 - 엔진을 정지시킵니다.
 - 주차 브레이크를 겁니다.
 - 장비를 내려놓거나 장비에 받침대를 설치합니다.

- 키를 뺍니다.

OUMX068,0000B0F-44-27JAN15

가동 중인 붐으로 인한 사고 방지



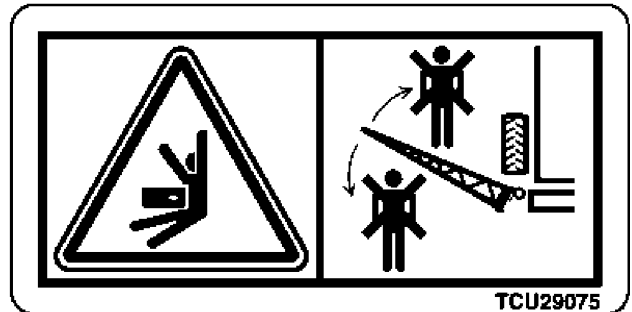
TCU29071

TCU29071—UN—13DEC12

사고를 방지하려면 가동 중인 붐과 안전 거리를
유지합니다.

OUMX068,0000B1E-44-27JAN15

붐 기동 영역에서 발생하는 사고 방지



TCU29075

TCU29075—UN—13DEC12

사고를 방지하려면 붐 기동 영역과 안전 거리를
유지합니다.

OUMX068,0000B1F-44-27JAN15

안전사항

장비 운전자 매뉴얼의 안전 정보 읽기

추가 안전 정보에 대해서는 장비 운전자 매뉴얼의 일반 안전 주의 사항을 읽으십시오.

MX00654,000020E-44-16NOV12

안전하게 분무기 작동

- 장비 및 어태치먼트 운전자 매뉴얼을 주의 깊게 읽으십시오. 장치의 올바른 사용과 제어 방법을 숙지하십시오. 장비를 멈추고 제어 장치를 신속하게 해제하는 방법을 숙지하십시오.
- 어린이 또는 비숙련자의 장비 작동을 허용해서는 안 됩니다.
- 모든 조정을 운전 전에 완료하십시오. 조정 절차에서 권장하는 경우 외에는 엔진 작동 중에 조정 작업을 하지 마십시오.
- 장비에서 내리기 전에 가능한 모든 예방 조치를 취하십시오. 수리, 조정 또는 검사 전에는 엔진을 끄십시오. 어태치먼트를 내리고, 파킹 브레이크를 잠그고, 엔진을 끄고, 키를 빼십시오.
- 후진하기 전에 장비의 후방을 확인하십시오. 뒤로 이동할 때 특히 주의하십시오.
- 장비 또는 어태치먼트에 아무도(특히 어린이) 탑승하지 못하도록 하십시오. 탑승자가 이물질에 찰리거나 튕겨 나가는 등의 부상 위험이 있습니다. 탑승자가 운전자의 시야를 가려 장비의 안전 운전을 방해할 수 있습니다.
- 이 제품의 제조업체가 승인한 어태치먼트와 부속품만 사용하십시오.
- 장비가 비정상적으로 진동할 경우 즉시 엔진을 끄고 원인을 확인하십시오. 일반적으로 진동은 고장에 대한 경고입니다.
- 본 제품을 장기간 보관하는 경우 반드시 운전자 매뉴얼의 보관 섹션에서 중요 세부 사항을 참조하십시오.
- 사람과 애완동물이 작업 영역에서 멀리 떨어져 있도록 하십시오. 작업 구역 내로 사람이 진입할 경우 장비를 멈추십시오.
- 물체에 부딪혔을 때는 장비를 멈추고 검사하십시오. 수리는 작동 전에 완료하십시오. 장비를 올바르게 유지 보수하고 효과적인 작동 상태를 유지하도록 하십시오. 모든 차폐막 및 가드를 제 위치에 두십시오.
- 분무기 사용 전과 사용 후 항상 분무기를 완전히 점검하십시오. 시스템에 압력을 가하기 전에 모든 피팅 및 호스가 안전하게 설치되어 있는지 확인하십시오. 가드 및 차폐막이 정상 작동 상태이며 제 위치에 고정되어 있는지 확인하십시오. 모든 조정을 운전 전에 완료하십시오.
- 바람이 많이 불 때는 분무기를 사용하지 마십시오.
- 분무기를 채우거나, 청소하거나, 정비하기 전에 항상 시스템에서 압력을 해제하십시오.
- 먼지를 불어내기 위해 분무 팁이나 기타 분무기 부품을 입 가까이 대지 마십시오. 압축 공기를 사용하지 마십시오.
- 분무기가 유틸리티 차량의 바닥에 장착되어 있는

경우 분무기 탱크를 완전히 채운 상태에서 바닥을 올리지 마십시오. 정비 또는 기타 이유로 탱크를 올리기 전에 탱크의 내용물을 최저 채움선까지 배출하십시오.

MX00654,000020F-44-19NOV12

안전 주차

1. 경사면이 아닌 평지에 차량을 정지하십시오.
2. 장비에서 내려놓을 수 있는 적재함과 어태치먼트를 모두 완전히 내려놓으십시오.
3. 파킹 브레이크를 잠그십시오.
4. 엔진을 끄십시오.
5. 키를 빼십시오.
6. 운전석에서 나오기 전에 엔진과 모든 움직이는 부품이 완전히 정지할 때까지 기다리십시오.
7. 장비를 정비하기 전에 음극 배터리 케이블을 분리하거나 점화 플러그 선(가솔린 엔진의 경우)을 분리하십시오.

MX00654,0000210-44-06DEC12

화학물질의 안전한 혼합 및 취급

- 화학물질을 취급하는 동안 전신 보호복을 입고 항상 보안경 및 고무장갑을 착용하여 신체를 보호하는 것이 좋습니다.
- 화학 용기 라벨에 표시된 지침을 따르십시오.
- 모든 화학 용기는 적절한 공구를 사용하여 안전하게 여십시오.
- 화학물질의 개봉, 사용, 무게 측정, 혼합은 통풍이 잘되는 장소에서 하십시오.
- 이러한 목적 전용의 화학물질 분사에 사용된 장치를 모두 보유하십시오.
- 화학물질 취급 영역에서 흡연하거나 음료수 및 음식을 먹지 마십시오.
- 분무기를 사용하여 화학물질을 분사한 후에는 즉시 비누를 사용해 몸을 깨끗하게 씻는 것이 좋습니다.
- 분사가 완료되면 화학물질 사용 시 착용하는 의류를 모두 세탁하십시오.

MX00654,0000211-44-16NOV12

화학 용기 라벨 읽기

- 화학물질은 위험할 수 있습니다. 화학물질의 부적절한 선택이나 사용은 사람, 동물, 식물, 토양 또는 기타 장비에 해를 끼칠 수 있습니다. 작업에 적합한 화학물질을 선택하여 주의 깊게 취급하고 사용하십시오.
- 용기를 개봉하기 전에 용기 라벨에 있는 지침, 주의 사항 및 경고를 읽으십시오. 라벨의 지시에 따라 특정

사용을 위한 지정 사용량을 엄격히 준수하고, 지정된 시간 및 필요시에만 제품을 사용하십시오.

- 혼합을 준비할 때 외에는 용기를 꼭 닫은 채로 보관하십시오.
- 화학물질의 용기에서 라벨을 제거하지 마십시오. 모든 화학물질은 본래의 용기에 보관하십시오.
- 화학 용기에 언급되어 있는 경우를 제외하고 화학물질을 혼합하지 마십시오.
- 화학물질을 사용하지 않을 때는 용기 라벨의 지시에 따라 보관하십시오.

MX00654,0000212-44-16NOV12

화학 제품 안전하게 취급하기

- 유해한 화학 제품에 직접적으로 노출되면 심각한 부상이 유발될 수 있습니다. John Deere 장치에서 사용하는 유해한 화학제품은 살충제, 제초제 및 살균제입니다.
- 안전 보건 자료(SDS)는 화학제품에 대한 다음과 같은 구체적인 정보를 제공합니다. 신체적 위험 및 건강상의 위험, 안전 절차 및 응급 대처 방법이 설명되어 있습니다.
- SDS는 화학제품 구매 시 해당 제품 대리점에서 구입해야 합니다.
- 유해한 화학제품을 사용하는 작업을 시작하기 전 SDS를 확인하십시오. 위험 요소와 안전한 작업 수행법에 대해 정확하게 숙지하십시오. 항상 권장 개인 보호 장비를 착용하십시오.

MX00654,0000213-44-13DEC19

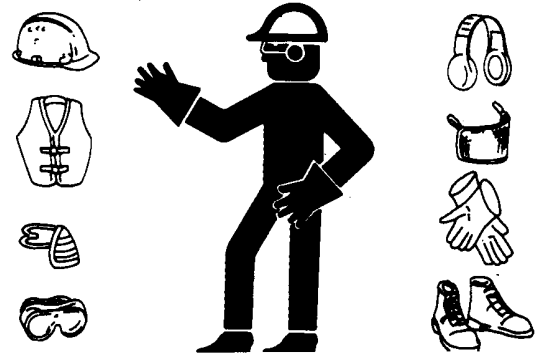
안전한 유지 보수 실시

- 자격이 있거나 훈련된 성인만 이 장비를 정비해야 합니다.
- 작업을 수행하기 전 정비 절차를 이해하십시오. 작업 영역을 청결하고 물기가 없도록 유지하십시오.
- 위험한 일산화탄소 가스가 체류할 수 있는 비좁고 막힌 공간에서 엔진을 작동하지 마십시오.
- 장비나 어태치먼트가 이동할 때는 윤회하거나 정비하거나 조정하지 마십시오. 안전 장비를 모두 제자리에 두고 양호한 작업 조건을 유지하십시오. 하드웨어를 단단히 조이십시오.
- 작동 부품에 손, 발, 의복, 장신구 및 머리카락이 끼거나 걸리지 않도록 마십시오.
- 어태치먼트를 정비하기 전에 어태치먼트를 바닥으로 완전히 내리거나 기존 어태치먼트 기계 장치를 정지하십시오. 모든 동력을 차단하고 엔진을 정지하십시오. 파킹 브레이크를 잠그고 키를 빼십시오. 장비를 냉각하십시오.
- 수리하기 전에 배터리의 연결을 끊거나 점화 플러그 배선(가솔린 엔진의 경우)을 분리하십시오.
- 장비나 어태치먼트를 정비하기 전에 유압식 구성품 또는 스프링과 같이 에너지를 저장하는 부품의 압력을 주의하여 제거하십시오.

- 유압을 제거할 때 어태치먼트 또는 커팅 유닛을 지면으로 내리거나 기계 장치를 정지하고 유압 제어 레버를 앞뒤로 움직입니다.
- 정비 작업을 위해 올라야 하는 장비나 어태치먼트 엘리먼트를 안전하게 고정하십시오. 필요한 경우 부품을 지지하기 위해 잭 스탠드를 사용하거나 정비 래치를 잠그십시오.
- 파킹 브레이크가 잠겨 있지 않을 때는 엔진을 시동하지 마십시오.
- 모든 부품을 양호한 상태로 유지하고 정확히 장착되어 있도록 하십시오. 손상부는 즉시 수리하십시오. 마모되거나 파손된 부품은 교체하십시오. 마모되거나 손상된 안전 및 지침 스티커를 모두 교체하십시오.
- 장치가 안전하게 작동할 수 있도록 모든 하드웨어를 수시로 점검하십시오.
- 장비나 안전 장치를 변경하지 마십시오. 장비나 어태치먼트를 무단으로 변경하면 기능 및 안전에 악영향을 끼칠 수 있습니다.

MX00654,0000214-44-16NOV12

적합한 의복 착용

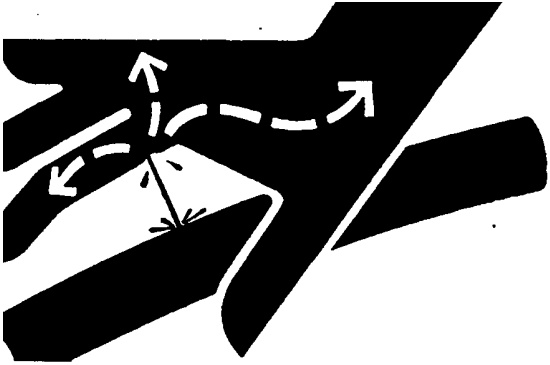


TS206—UN—15APR13

- 작업에 적합한 헐렁하지 않은 옷과 안전 장비를 착용하십시오.
- 특정한 작동 조건에서는 차량을 작동하기 전에 운전자와 탑승자가 적절한 안전 장비를 착용하도록 명시되어 있을 수 있습니다. 장비를 작동하기 전에 기존 및 잠재적인 조건에 대비하십시오.
- 지역 안전 또는 보험 규정에서 보안경 및 안전모와 같은 추가 안전 장비를 요구할 수 있습니다.
- 항상 발을 보호할 수 있는 튼튼한 신발 및 긴 바지를 착용하십시오. 맨발이나 샌들을 신은 채 장비를 작동하지 마십시오.
- 화학물질을 처리하거나 스프레이어를 사용하는 동안 적절한 의류 및 안전 장비를 착용하십시오. 화학물질을 사용하는 동안 적절한 개인 보호 장비를 사용하고 있는지 확인하려면 SDS를 참조하십시오.

MX00654,0000215-44-13DEC19

고압 유체에 의한 위험 방지



X9811—UN—23AUG88

- 유압 호스와 라인은 물리적 손상, 꼬임, 노후화 및 누출에 의해 제 기능을 발휘하지 못할 수 있습니다. 호스와 라인을 정기적으로 점검합니다. 손상된 호스와 라인을 교체하십시오.
- 유압유 연결부는 물리적 손상 및 진동으로 느슨해질 수 있습니다. 연결부를 정기적으로 점검하십시오. 느슨한 연결부를 조이십시오.
- 고압의 유체가 분출되면 피부를 관통하여 심각한 부상을 입힐 수 있습니다. 유압 또는 다른 라인을 분리하기 전에 압력을 배출시켜 위험 요인을 없앱니다. 압력을 가하기 전에 모든 연결부를 단단히 조이십시오.
- 카드보드 조각으로 누출 부위를 찾으십시오. 손과 신체를 고압 유체로부터 보호합니다.
- 사고가 발생하면 즉시 의사의 진찰을 받으십시오. 피부에 관통하여 들어간 유체는 수 시간 내에 수술로 제거해야 합니다. 그렇지 않으면 살이 썩을 수 있습니다. 이러한 부상 치료에 익숙지 않은 의사는 합당한 치료가 가능한 의료 시설로 안내해야 합니다. 이와 같은 정보는 미국 일리노이주 Moline의 Deere & Company Medical Department에서 확인할 수 있습니다. 정보는 미국 및 캐나다의 경우 1-800-822-8262로 전화하여 확인할 수 있습니다.

MX00654,0000216-44-16NOV12

- 음료수 통을 폐액용 용기로 사용하지 마십시오. 사람들이 오인하여 내용물을 마실 수 있습니다.
- 지역 재활용 센터나 공인 대리점에서 적절한 폐기물 재활용 또는 폐기 방법을 문의하십시오.
- 물질 안전 보건 자료(MSDS)는 화학제품에 대한 구체적인 정보를 제공합니다. 물리적 위험 및 건강상의 위험, 안전 지침과 비상 대처 방법이 설명되어 있습니다. 장비에 사용되는 화학제품을 판매하는 업체에서 해당 제품에 대한 MSDS를 제공합니다.

OUC0005,0000224-44-16AUG13

화학물질의 올바른 폐기

- 잔여 분사 물질을 적절하게 폐기하는 것이 매우 중요합니다. 탱크에 용액이 남으면 물로 희석한 다음 이전에 분사한 공간에 분사하는 것이 좋습니다.
- 용액을 하수도나 호수 또는 냇가에 절대 방출하지 마십시오.
- 화학 용기는 분무기 탱크에 부은 행금물로 3회 행귀야 합니다. 빈 화학 용기를 태우지 마십시오. 용기는 재활용 센터에서 폐기하십시오.

MX00654,0000217-44-16NOV12

폐기물 및 화학물질 취급

폐유, 연료, 냉각수, 브레이크액 및 배터리와 같은 폐기물은 환경과 인체에 해로울 수 있습니다.

차량 준비

장비 준비

장비 요건

본 장비에는 스프레이어 펌프를 작동할 수 있는 보조 유압 키트가 장착되어 있어야 합니다. PTO 제어 레버, 장비 후면의 퀵 커플러 두 개, 보조 탱크 및 오일 쿨러가 장착된 장비에는 보조 유압 키트가 설치되어 있습니다.

HD300 PrecisionSprayer 필드 설치 키트를 사용할 때는 부품 추가 및/또는 변경이 필요합니다.

- 네 개의 포스트 ROPS
- 110kPa(16psi)로 타이어 압력 조절

조립 준비

1. 장비를 안전하게 주차합니다.
2. 장비의 운전자 매뉴얼의 지침에 따라 적재함을 분리합니다.
3. 수압 승강기나 후방 피벗을 사용하는 필드 설치 키트를 분리합니다.

MX00654,0000219-44-09MAY18

탱크 구성품



TC102021—UN—06JUL21

컨트롤러 장착 브래킷 키트 구성품

수량	설명
1	브래킷, 제어 상자 마운트
1	브래킷, RAM 마운트
1	브래킷, 암, RAM 이중 소켓
1	마운트, RAM U 볼트
2	와셔, 원형
2	너트, 육각 M6 나이록
2	나사, 플랜지형 M6

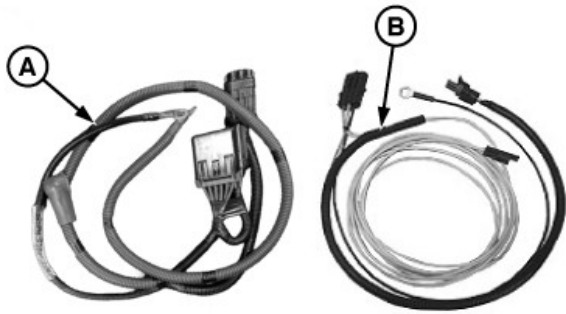
MX00654,0000258-44-30OCT19

수량	설명
1	어셈블리, 필터(A)
1	피팅, 바브 호스, 1/4인치(B)
1	탱크 어셈블리, 스프레이어(C)
2	다운 스톱(55mm)(D)
1	호스 어셈블리, 탱크 배출(E)
2	클램프, 프레임(F)
1	피팅, 바브, 1/2MPT x 3/8HB(G)
1	밸브(H)
1	운전실, 먼지(I)
1	브래킷, 지지대*
6	너트, 나이록, M10
6	캡 나사, 육각 머리, M10x35
1	와셔, 플랫, M26
1	클램프, 호스, 1/2인치
1	엘보, 1/2FTP x 1/2MPT
1	호스, 3/8인치 x 12인치
1	호스, 투명
4	클램프, 호스, 3/8인치
2	나사, M6x60*
2	로크 너트, M6*
3	J 클립
1	엘보, 나사형, 90도
1	엘보, 호스 마늘, 90도

*모델 HD300 전용 부품입니다.

KJ60627,0001014-44-08JUL21

전기 부품



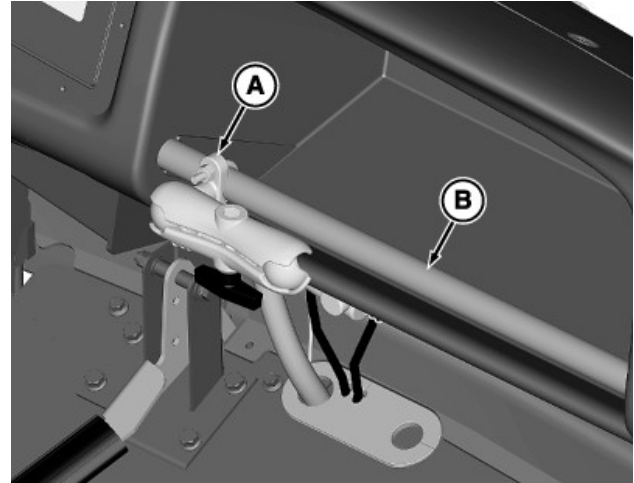
TC699120—UN—24DEC25

수량	설명
1	전원 하니스(A)
1	콘솔 와이어 하니스(B)
8	케이블 타이

YCWRHFR,1766982942769-44-28DEC25

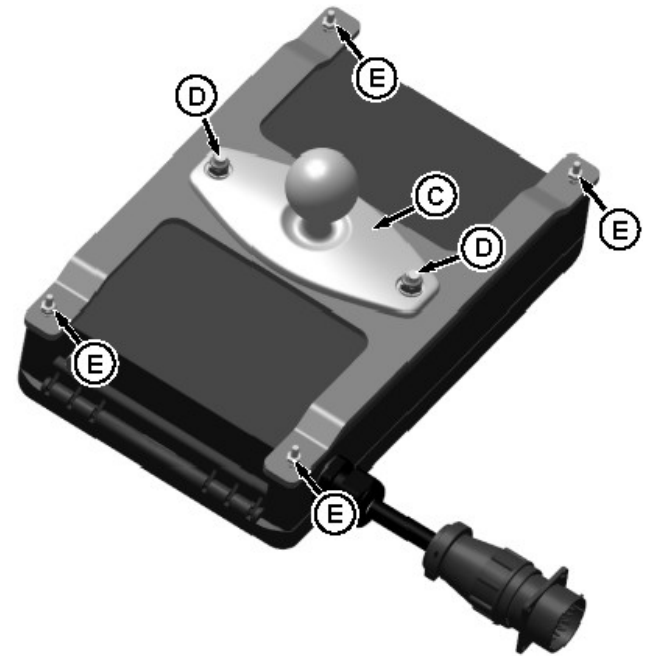
제어 상자 설치

브래킷 장착



TCT016280—UN—06SEP18

1. 암(A)을 ProGator™ 글로브 박스 바(B)에 연결합니다.



TC101311—UN—27OCT19

2. 플랜지 볼트(D) 두 개, 와셔 및 잠금 너트를 사용하여 볼 마운트 브래킷(C)을 제어 상자에 설치합니다.
3. 기존 제어 상자 스테드 및 제공되는 너트(E) 네 개를 사용하여 제어 상자를 제어 상자 브래킷에 설치합니다.

펌프 및 유압 구성품*

수량	설명
1	피팅, 엘보
2	호스 어셈블리, 유압
1	볼 밸브,3방향
3	피팅, 어댑터
1	더스트 캡, 빨간색
1	더스트 캡, 노란색
1	호스, 1in. 지름
2	퀵 커플러, 수
2	클램프, 호스

*펌프는 별도 키트에 포함되어 있습니다.

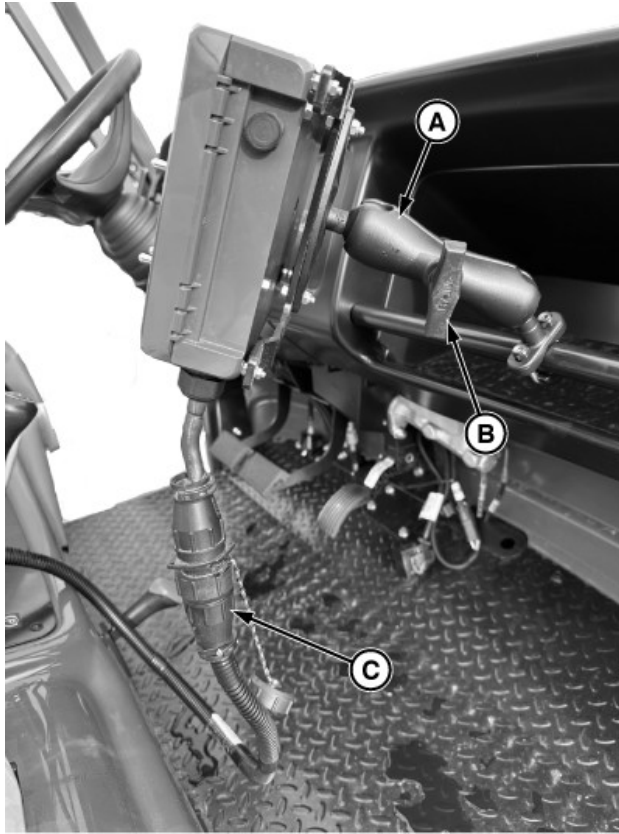
MX00654,0000242-44-22OCT19

개인 워시 탱크 구성품

수량	설명
1	엘보
1	볼 밸브
1	호스 바브
1	호스
1	호스 클램프

OOU2005,0000149-44-16NOV12

제어 상자 설치



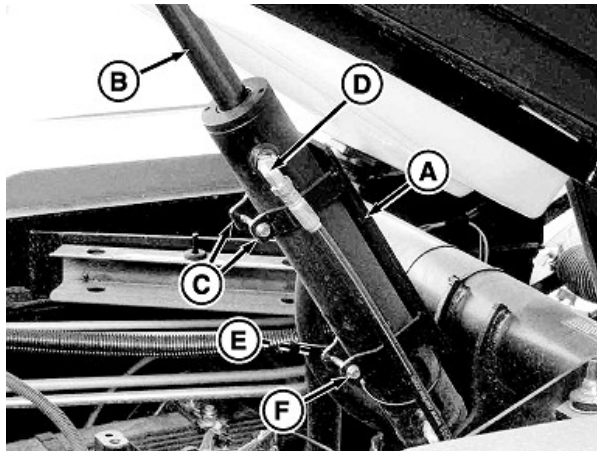
TC699122—UN—24DEC25

1. 볼 마운트 브래킷을 암 소켓(A)에 연결하고 원하는 방향으로 조절한 후 노브(B)를 조입니다.
2. 배선 하네스(C)를 연결합니다.

YCWRHFR,1766982992554-44-30DEC25

실린더 지지 브래킷(HD300) 설치

참고: 실린더 지지 브래킷은 분무기 탱크를 설치하기 전에 설치하는 것이 좋습니다.



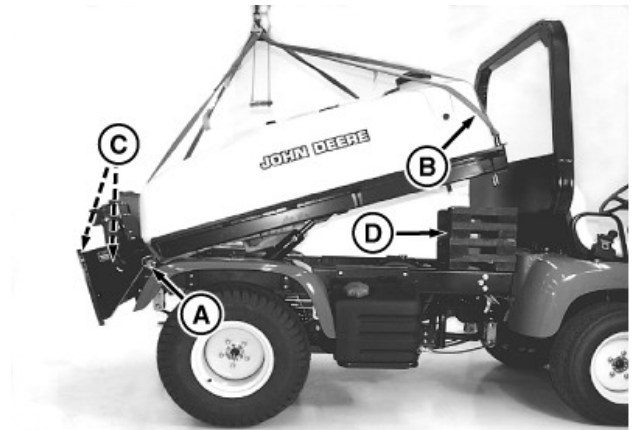
TCT005980—UN—19NOV12

1. 지지 브래킷(A)이 실린더(B) 로드 위에 오도록 리프트 실린더를 멀리 확장합니다.
2. 실린더 로드 위로 지지 브래킷을 설치합니다.
3. 지지 브래킷의 슬롯(C) 두 개를 실린더 상단 유압 호스(D)에 맞춰 정렬한 다음 지지 브래킷을 실린더 아래쪽 위로 밀습니다.
4. M6 X 60 나사(E) 두 개와 M6 잠금 나사(F) 두 개를 느슨하게 설치합니다.
5. 지지 브래킷을 평평한 면이 위를 향하도록 하여 탱크 쪽으로, 실린더 끝에서 약 6cm(2 1/2in.) 위치에 배치합니다. 패스너를 단단히 조입니다.
6. 탱크를 올리고 내리면서 지지 브래킷과 분무기 프레임 사이의 간격을 확인합니다. 필요에 따라 지지 브래킷을 조절합니다.

OUC2005,000014B-44-19NOV12

분무기 설치

⚠ 주의: 부상에 주의하십시오! 장비의 구성품이나 어태치먼트는 중량입니다. 구성품이나 어태치먼트 인양, 설치 또는 분리에 적합한 하중 내하력을 지닌 안전한 리프팅 장비를 사용하십시오.



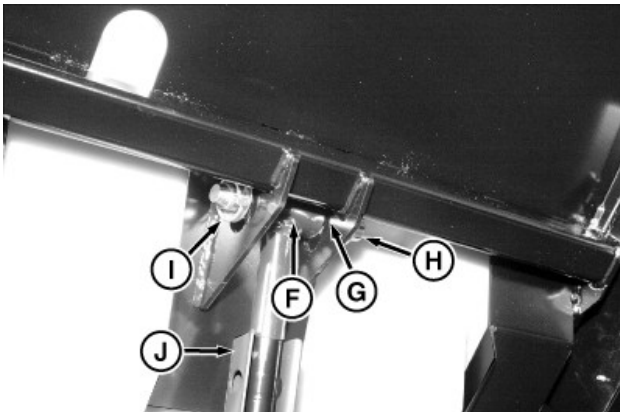
TCT004616—UN—20AUG12

1. 유닛이 호이스트에서 균형을 유지할 수 있도록 분무기에 리프트 스트랩이나 체인을 설치합니다. 후방에 있는 마운팅 구멍(A)에 직접 연결하지 마십시오.
2. 리프트 스트랩을 분무기 프레임 전방에 있는 리프트 루프(B)에 장착합니다.
3. 프레임(C) 후방에 스트랩을 고정합니다.
4. 장비 프레임과 분무기 프레임 사이에 세이프티 스탠드(D)를 설치합니다.
5. 그림과 같이 탱크/프레임을 장비 프레임 위로 들어 올립니다.



TCT004617—UN—07AUG12

6. 장비 뒤쪽에 마운팅 구멍을 맞추고 그림과 같이 피벗 핀(E)을 설치합니다. 피벗 핀을 킥 잠금 핀으로 고정합니다.



TCT004618—UN—07AUG12

7. 리프트 실린더 로드 끝(F)에 있는 구멍을 프레임 구멍(G)에 맞춥니다. 연결 핀(H)을 설치하고 M26 플랫 워셔와 스프링 잠금 핀(I)을 이용해 고정합니다.
8. 로드 끝과 유압 실린더 사이에 있는 세이프티 스탠드(J)를 분리합니다. 세이프티 스탠드를 장비 보관 위치로 되돌려 놓습니다.
9. 분무기에서 호이스트를 분리하고 리프트 실린더 레버를 사용하여 탱크를 완전히 내립니다.

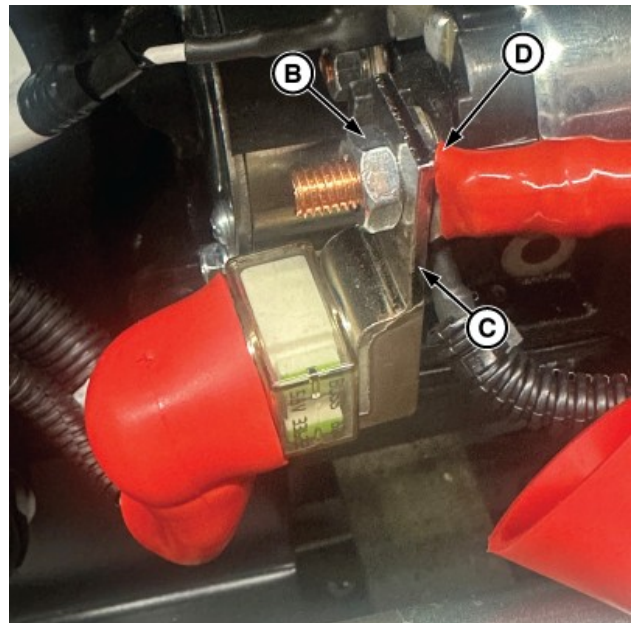
MX00654.0000252-44-05DEC12

스프레이어 전원 하네스 설치



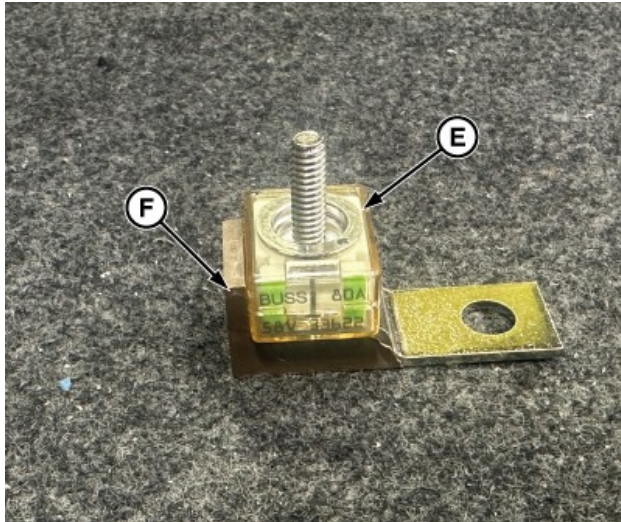
APY597556—UN—24OCT23

1. 빨간색 부트 커버(A)를 제거하여 잼 너트(B)를 노출시킵니다.



APY597557—UN—24OCT23

2. 스타터에서 너트(B)를 풀어 제거합니다.
3. 스타터에서 버스 바(C) 및 빨간색 배터리 케이블(D)을 제거합니다.



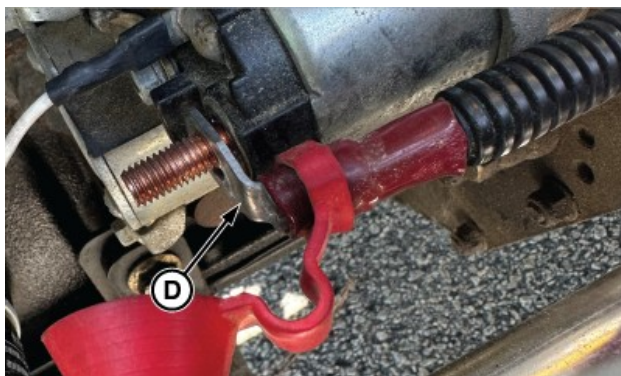
APY597532—UN—20OCT23

4. 퓨즈(E)를 버스 바(F)에 설치합니다.



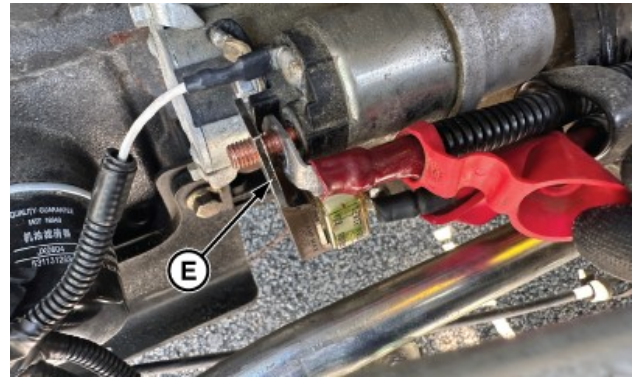
APY597533—UN—20OCT23

5. 스프레이어 전원 하네스에서 버스 바(E)로 빨간색 케이블(G)의 링 단자를 설치합니다.
6. 잼 너트(H)를 버스 바 어셈블리에 설치하고 조입니다.



APY597534—UN—20OCT23

7. 빨간색 배터리 케이블(D)의 링 단자를 스타터 솔레노이드 단자에 설치합니다.



APY597535—UN—20OCT23

8. 퓨즈가 ProGator 후방을 향하도록 스프레이어 전원 하네스에서 스타터 솔레노이드 단자에 버스 바(E)를 배치합니다.



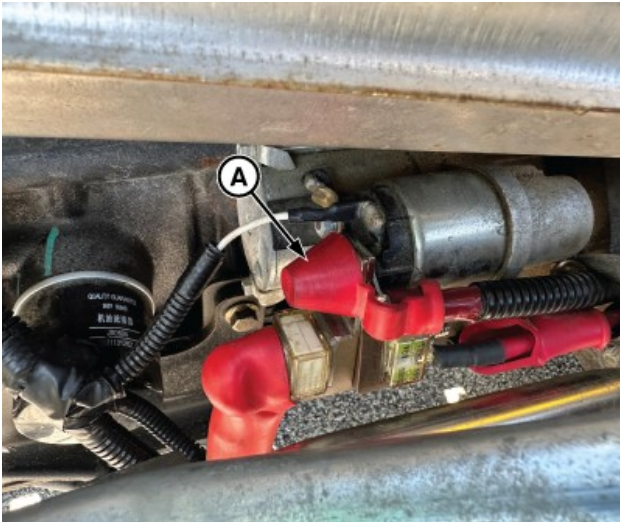
APY597536—UN—20OCT23

9. 퓨즈가 ProGator 전방을 향하도록 하여 ProGator 배선 하네스의 버스 바(C)를 스타터 솔레노이드 단자에 배치합니다.

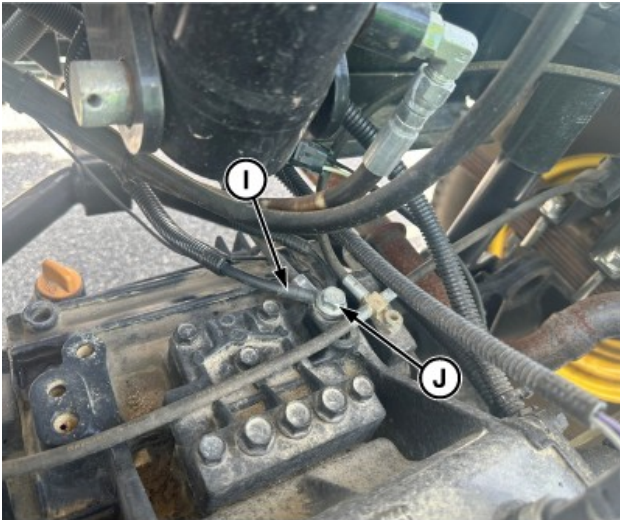


APY597537—UN—20OCT23

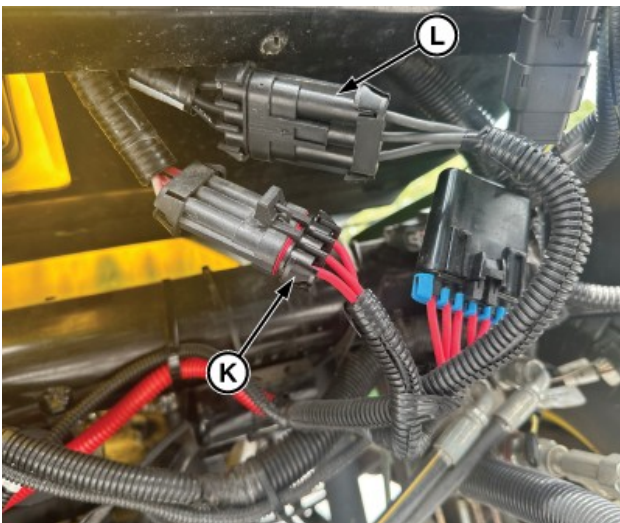
10. 잼 너트(B)를 설치하고 조입니다.



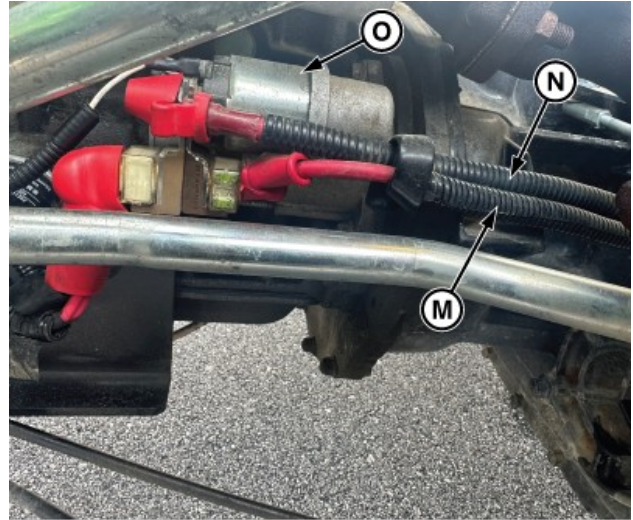
11. 빨간색 부트 커버(A)를 스타터 솔레노이드 위에 배치합니다.



12. 스프레이어 전원 하네스 검정색 접지 케이블(I)의 링 단자를 트랜스액슬 접지 볼트(J)에 설치합니다.



13. 수 전원 하네스 커넥터(K)와 암 접지(L)를 스프레이어 메인 하네스의 일치하는 연결부에 연결합니다.

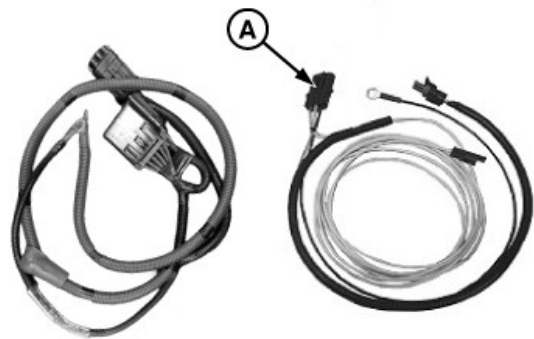


14. 스프레이어 전원 하네스 빨간색 케이블(M)을 배터리 케이블(N)을 따라 스타터 솔레노이드(O)로 배선합니다. 손상 원인에서 거리를 두어 케이블을 배선하고 리테이너로 고정합니다.

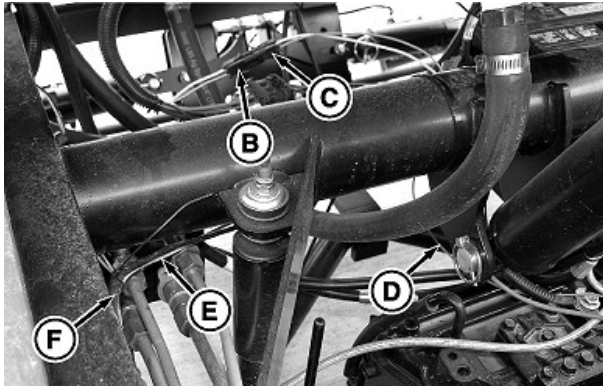
gvg6119,1698053267310-44-24OCT23

콘솔 와이어 하네스 설치

참고: 전방 하네스의 3가지 배선 커넥터(A)는 옵션형 자동 속도 제어장치 키트와 함께 사용하기 위한 것입니다.

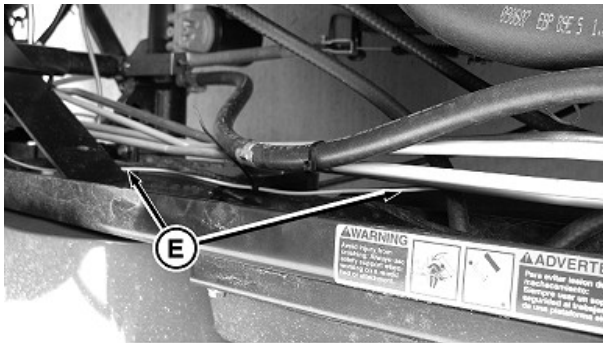


TC699121—UN—24DEC25



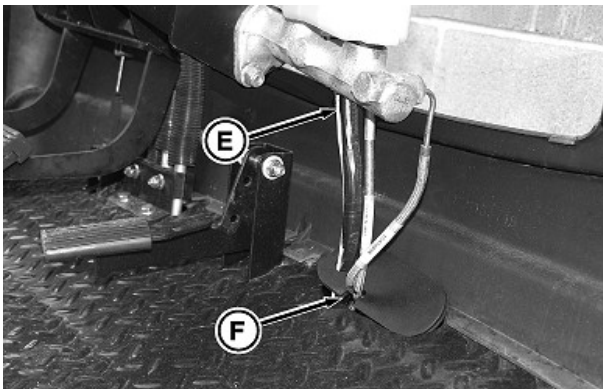
TCT005988—UN—19NOV12

1. 분무기 메인 하니스의 분홍색 및 노란색 와이어 커넥터(B)를 콘솔 하니스 분홍색 및 노란색 와이어 커넥터(C)에 연결합니다.
2. 콘솔 하니스 분홍색 와이어(D) 경로를 트랜스 액슬 위로 지정합니다.
3. 콘솔 하니스 노란색 와이어(E) 경로를 오른쪽 프레임 레일의 장비 하니스(F)로 지정합니다.



TCT005989—UN—19NOV12

4. 콘솔 하니스 노란색 와이어(E)의 경로를 오른쪽 프레임 레일 안쪽의 장비 하니스로 지정합니다.



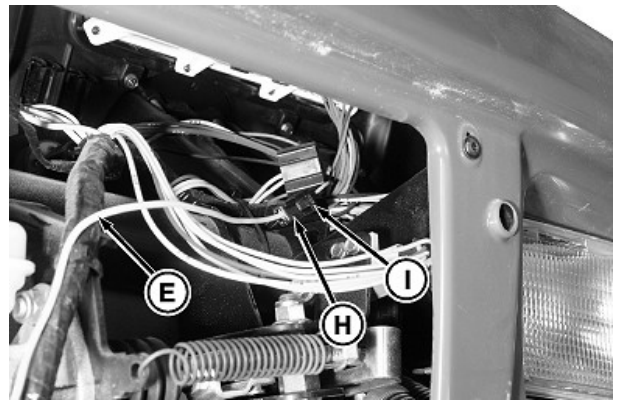
TCT005990—UN—19NOV12

5. 노란색 와이어(E)의 경로를 캡 바닥 아래의 장비 하니스를 따라, 캡 바닥의 앞쪽 가장자리에 있는 구멍(F)을 통과하도록 지정합니다.



TCT005991—UN—19NOV12

6. 탭(G)에 있는 그릴을 잡고 바깥쪽으로 당겨 배선 하네스에 접근할 수 있도록 전방 그릴을 분리합니다.



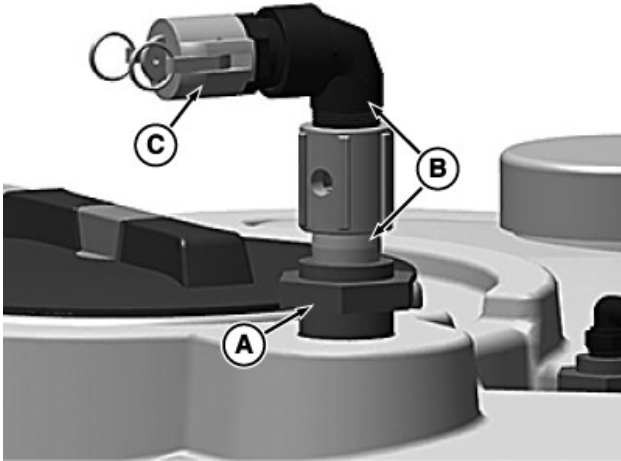
TCT005992—UN—19NOV12

7. 노란색 와이어(E)의 경로를 대시보드 아래에 있는 장비 하니스 위쪽으로 지정합니다.
8. 노란색 와이어의 커넥터(H)를 장비 하니스 커넥터(I)에 설치합니다.
9. 설치된 와이어를 와이어 타이로 고정합니다.
10. 그릴을 교체합니다.

YCWRHFR,1766983104402-44-30DEC25

스프레이어 탱크 구성품 설치

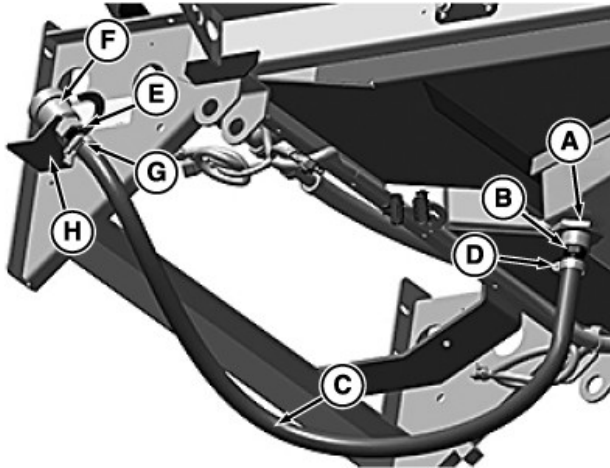
참고: 최상의 결과를 얻으려면 모든 나사형 피팅에 화학제품이 들어갈 수 없도록 파이프 밀봉제를 바릅니다.



TC102022—UN—13JUL21

1. 탱크 상부의 주입 포트(A)에서 플라스틱 보호 캡을 제거합니다.
2. 주입 튜브(B)를 주입 포트에 연결합니다. 완전히 조여 그림과 같이 퀵 커플러 구멍이 탱크의 왼쪽을 향하도록 합니다.
3. 더스트 캡(C)을 설치합니다.

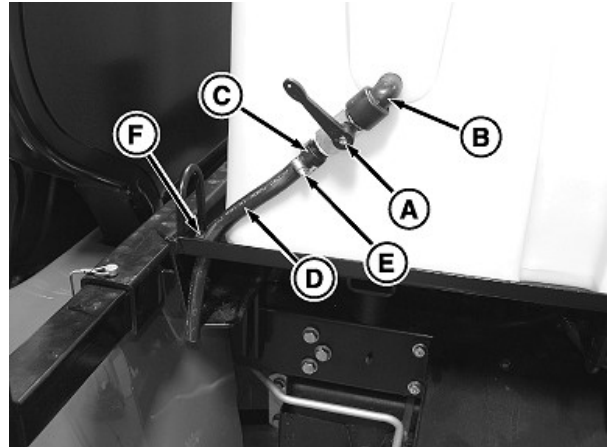
탱크 배출 호스



TC102023—UN—13JUL21

1. 탱크 배출부(A)에 접근할 수 있도록 탱크를 올리고 적절히 지지합니다.
2. 피팅에 나사 밀봉재를 사용하여 직선 3/4인치 호스 미늘을 NPT 나사형 피팅(B)에 설치하고 탱크 배출(A)에 설치합니다.
3. 배출 튜브(C)를 직선 호스 미늘 피팅(B)에 설치하고 호스 클램프(D)로 고정합니다.
4. 피팅의 나사 밀봉재를 사용하여 두 번째 3/4인치 호스 미늘을 NPT 나사형 피팅(E)에 조립하고 배출 밸브(F)에 조립합니다.
5. 호스 클램프(G)를 사용하여 배출 튜브(C)를 두 번째 직선 호스 미늘 피팅(E)에 고정합니다.
6. 배출 호스를 기계 후방 프레임 아래에 배선하고 그림과 같이 배출 밸브(F)를 크레이들(H)에 설치합니다.

개인 워시 탱크 호스



TCT005995—UN—19NOV12

1. 볼 밸브(A)를 엘보(B)에 설치합니다.
2. 호스 미늘(C)을 볼 밸브에 설치합니다.
3. 그림과 같이 엘보 어셈블리를 스프레이어 워시 탱크의 왼쪽 정면 모서리의 나사 구성에 설치합니다.
4. 호스 클램프(E)를 사용하여 호스(D)를 호스 미늘에 설치합니다.
5. 스프레이어 프레임의 구멍(F)을 통과하여 호스를 배선합니다.

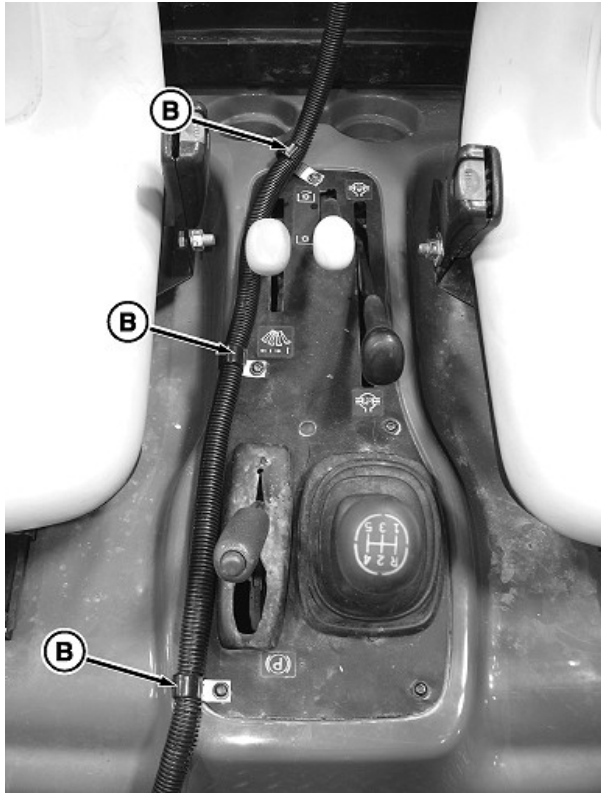
KJ60627,0001015-44-13JUL21

제어 상자에 분무기 메인 하니스 연결



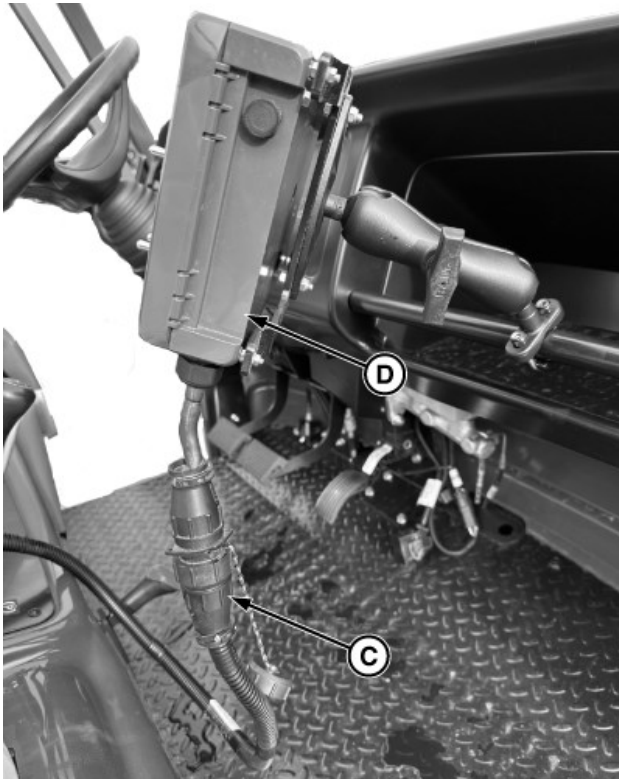
TCT005996—UN—19NOV12

1. 분무기 프레임 측면에 메인 분무기 하니스(A)의 부품을 고정하는 타이 스트랩을 제거합니다.
2. 하니스 경로를 분무기와 장비 사이 및 ROPS 프레임 하부에 있는 플레이트 위로 지정합니다.



TCT005997—UN—19NOV12

3. 중앙 제어 패널의 나사에 J 클립(B)을 설치합니다.
4. J 클립에 하니스를 설치하고 장비 앞쪽으로 경로를 지정합니다.
5. 하니스 커넥터(C)를 제어 상자(D)에 연결합니다.



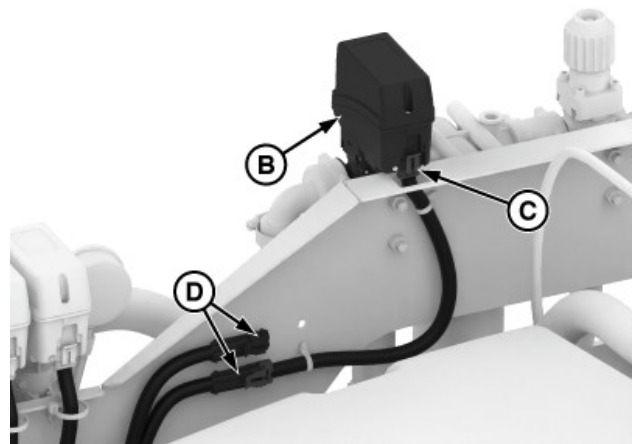
TC699123—UN—30DEC25

후방 와이어링 하니스 연결



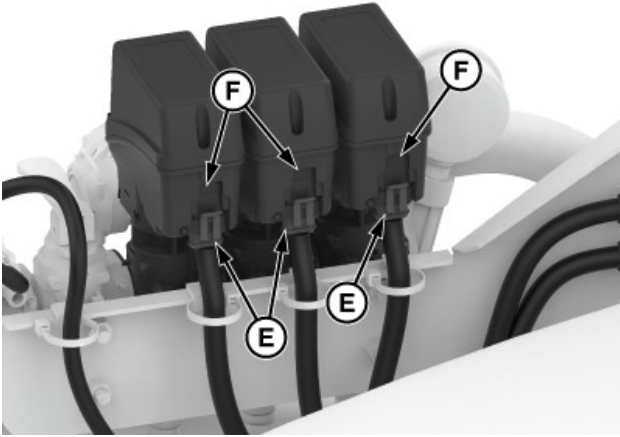
TCT005999—UN—19NOV12

1. 분무기 프레임의 뒤쪽 모서리에 후방 하니스 번들(A)을 고정하는 타이 스트랩을 잘라냅니다.



TC699124—UN—24DEC25

2. 단일 점퍼 하네스 커넥터(C)를 마스터 솔레노이드 밸브(B)에 연결합니다.
3. 제어 상자 유형에 따라 수동 속도 또는 자동 속도 기능을 위해 단일 점퍼 하네스의 다른 쪽 끝을 커넥터(D)에 연결합니다.



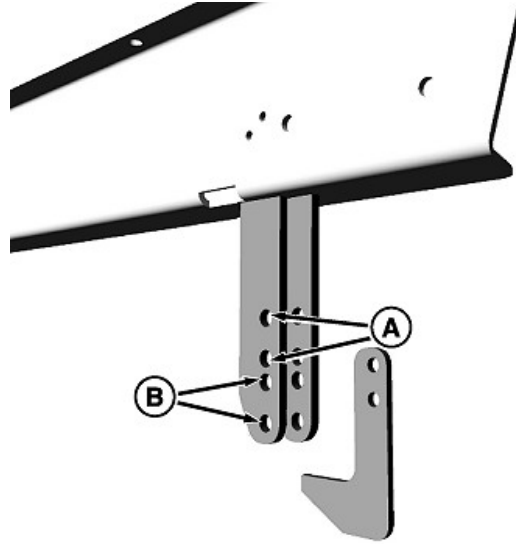
TC699125—UN—24DEC25

4. 다중 하니스 커넥터(E)를 왼쪽에서 오른쪽 순으로 봄 솔레노이드 밸브(F)에 연결합니다.
 - a. 긴 솔레노이드 리드를 바깥쪽 솔레노이드에 연결합니다.
 - b. 중간 솔레노이드 리드를 중간 솔레노이드에 연결합니다.
 - c. 짧은 솔레노이드 리드를 안쪽 솔레노이드에 연결합니다.
5. 옵션 분무기 장치가 장착되어 있는 경우에는 이 단계에서 필요한 모든 전기 및 호스를 연결합니다. 옵션 장치와 함께 제공된 설치 지침을 참조하십시오.
6. 옵션 분무기 장치가 장착되어 있지 않으면 사용하지 않은 잔여 분무기 하니스 리드의 경로를 솔레노이드 매니폴드 아래에 있는 후면 패널 뒤쪽으로 지정합니다.

YCWRHFR,1766983197917-44-30DEC25

프레임 클램프 설치

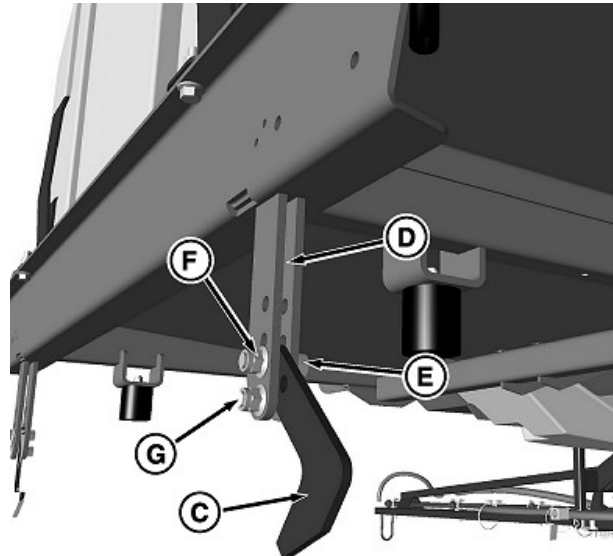
분무기는 기존 및 현재 모델의 ProGators에 장착할 수 있습니다. 모델마다 프레임 브래킷에서 각기 다른 마운팅 구멍을 사용해야 합니다. 다음 그림을 장비에 적합한 마운팅 구멍을 선택하는 지침으로 사용하십시오.



TCT006002—UN—19NOV12

A—이전 모델(2020, 2030)의 위쪽 및 아래쪽 마운팅 구멍입니다.
B—현재 모델(2020A, 2030A)의 위쪽 및 아래쪽 마운팅 구멍입니다.

분무기에 프레임 클램프 설치



TCT006003—UN—19NOV12

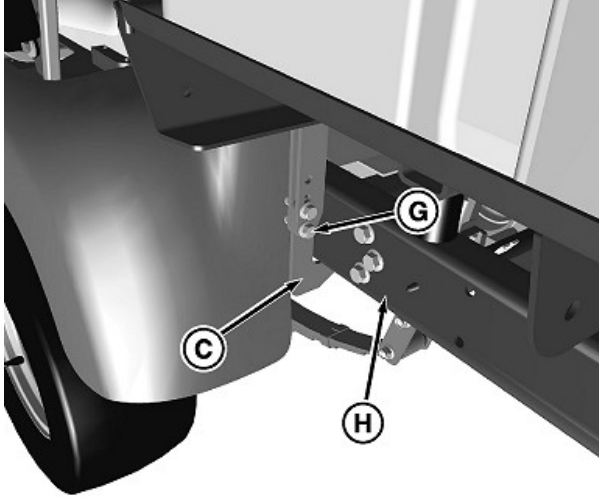
현재 마운팅 표시

1. 프레임 클램프(C)를 프레임 브래킷(D)에 배치하고, M10x35 볼트(E)를 해당 마운팅 구멍에 설치합니다. M10 로크 너트(F)를 볼트에 설치하되, 조이지 않은 상태로 두십시오.
2. 프레임 클램프를 위쪽으로 회전시키고 M10x35 볼트(G)를 해당 마운팅 구멍에 설치합니다. 로크 너트를 볼트에 설치하고 조이지 않은 상태로 두십시오. 분무기를 내릴 때 ProGator 프레임을 청소하려면 프레임 클램프가 이 개방 위치에 있어야 합니다.

프레임에 분무기 고정

분무기가 설치되어 있으면 작동하기 전에 ProGator 프레임에 고정시켜야 합니다.

1. 분무기를 내립니다.



TCT006004—UN—19NOV12

2. 프레임 클램프(C)가 아래로 회전할 수 있도록 아래쪽 M10 로크 너트와 M10x35 볼트를 제거하여 분무기를 ProGator 프레임(H)에 고정합니다.
3. 프레임 브래킷을 관통하여 M10x35 볼트(G)를 설치하고 M10 로크 너트로 고정합니다.
4. 패스너를 단단히 조입니다.

OUO2005,0000152-44-19NOV12

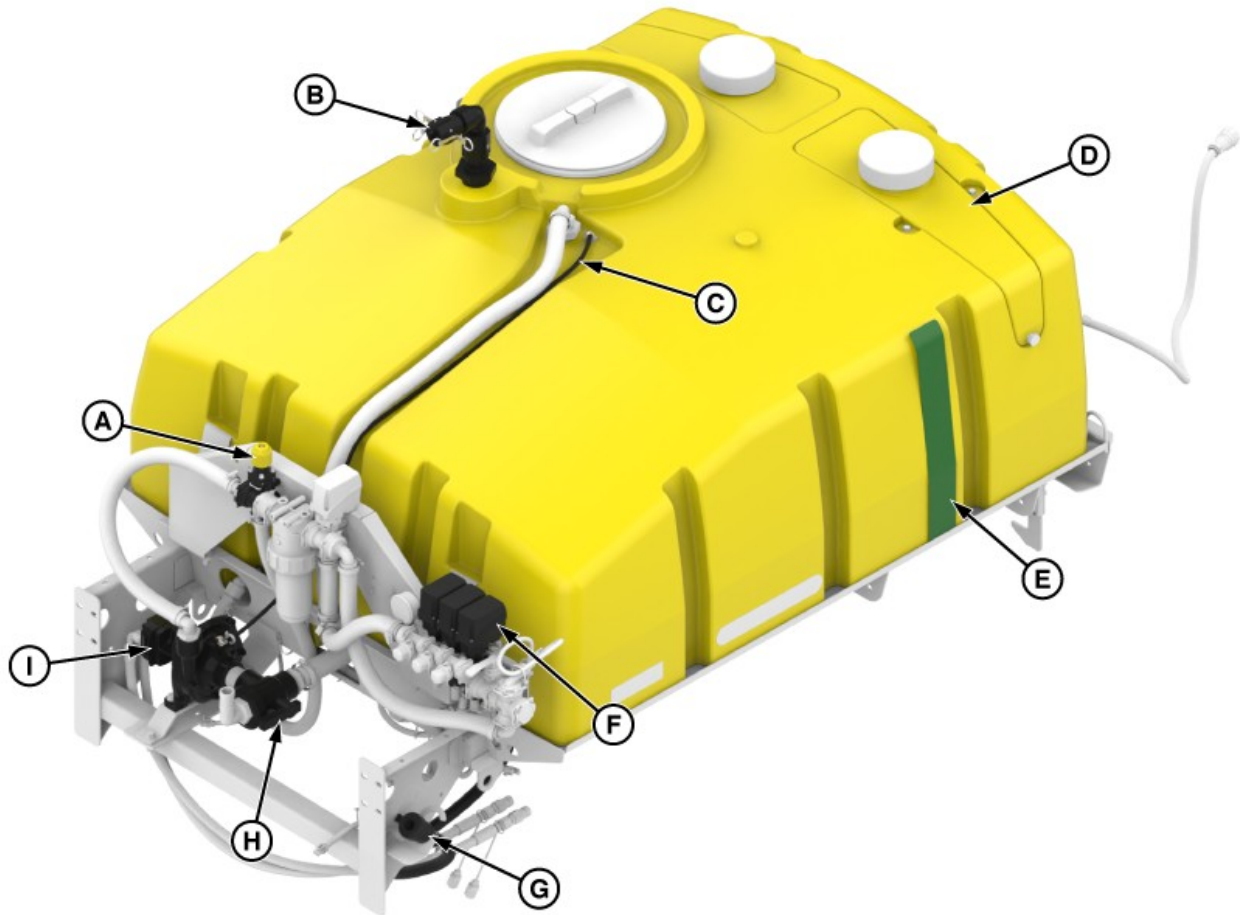
구성품 개요

용해 탱크

용해 탱크는 혼합물이 분사되도록 유지합니다. 펌프가 연결되면 교반 레벨을 매니폴드에서 조절할 수 있습니다. 탱크 레벨은 탱크의 한 쪽에 있는 레벨

표시기를 통해 모니터링할 수 있습니다. 펌프는 3방향 밸브를 통해 탱크에 연결되고 스프레이어 프레임의 후면에 장착됩니다.

용해 탱크 다이어그램



A—교반 밸브
B—빠른 연결, 메인 탱크 충전
C—호스, 통풍장치(원심 전용)
D—탱크, 폼 마커
E—충전 표시기

F—섹션 제어 밸브
G—호스 및 밸브, 배수
H—3방향 볼 밸브
I—펌프, 원심(다이어프램 펌프 옵션 표시 안 됨)

TC699126—UN—30DEC25

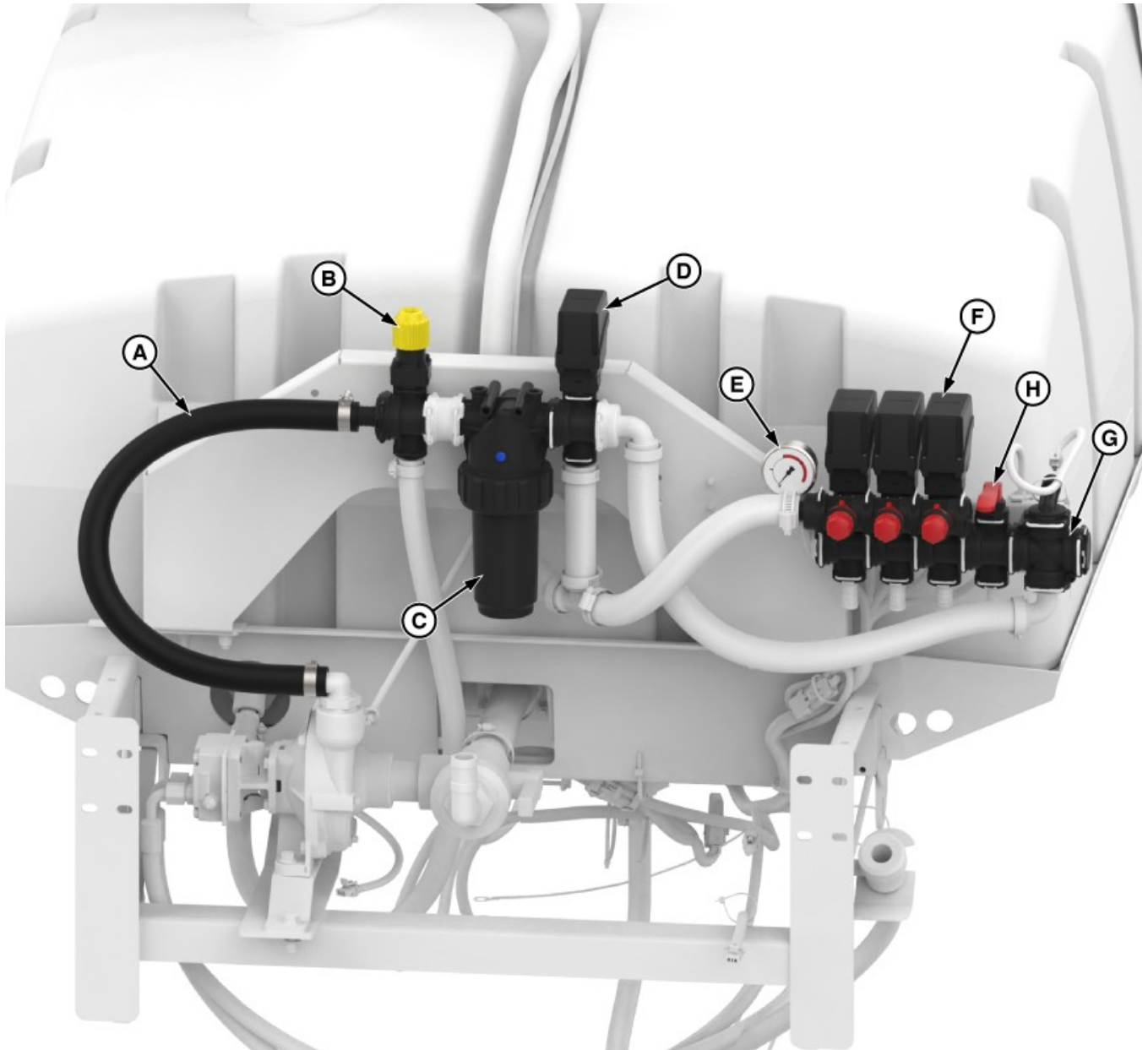
YCWRHFR,1766983567739-44-28DEC25

매니폴드(밸브 스택)

매니폴드(밸브 스택)는 스프레이어 용해 탱크의 후면에 장착되며 스프레이 시스템용 기본 밸브, 포트, 여과기, 게이지 및 센서가 포함되어 있습니다. 교반은 노란색 교반 밸브를 사용하여 조절할 수 있습니다. 여과기는 과도한 크기의 미립자를 제거합니다. (선택 사항,

다이어프램 펌프 작동에 필요) 압력 릴리프 밸브(녹색)는 다이어프램 펌프(선택 사항)와 함께 시스템에 설치됩니다. 수동 호스 릴 밸브는 호스 릴(선택 사항)을 연결하는 데 사용됩니다. 유량계, 압력 게이지 및 압력 센서는 시스템 성능을 모니터링하기 위한 용도로 사용됩니다.

매니폴드 다이어그램



A—호스, 펌프 배출구
B—밸브, 교반
C—여과기
D—밸브, 전기 프로포셔널 유량 제어

E—게이지, 압력
F—제어 밸브, 섹션
G—피팅, 십자(압력 센서용)
H—밸브, 수동 켜기/끄기(호스 릴 필드 설치 키트용)

TC699127—UN—30DEC25

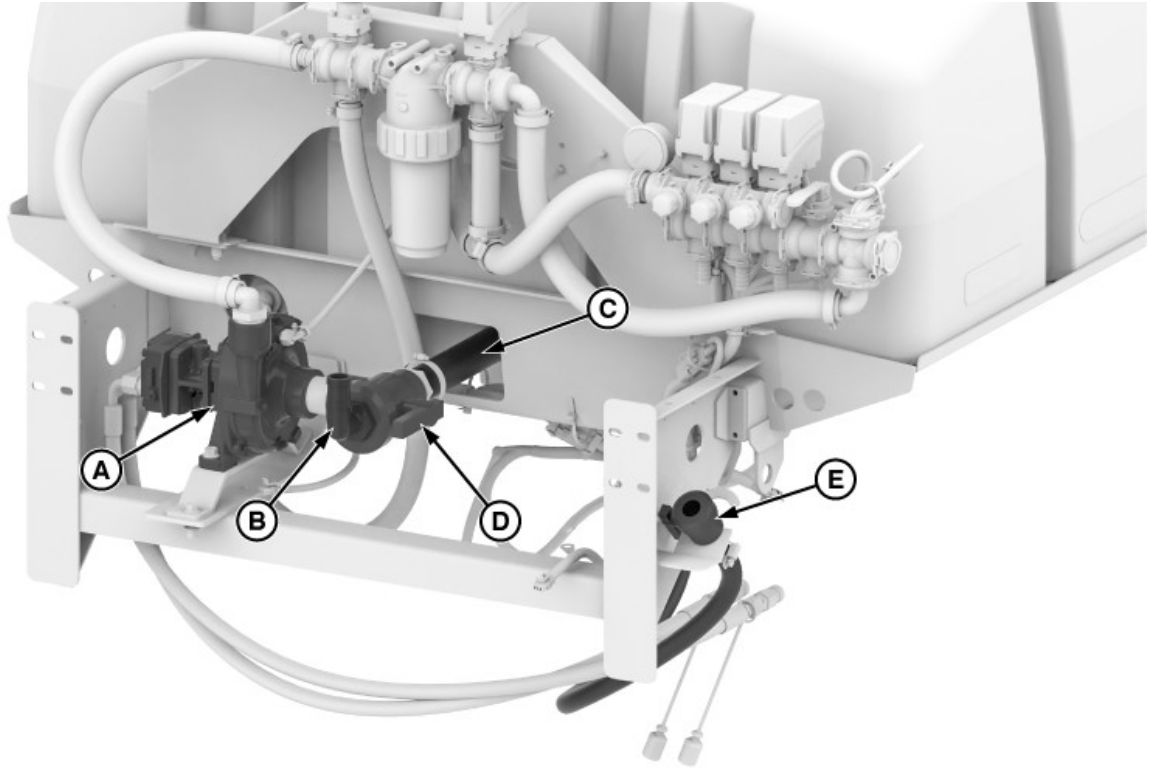
YCWRHFR,1766983565771-44-30DEC25

펌프

펌프는 용해 탱크에서 스프레이 시스템의 나머지로 용액 혼합물을 펌핑합니다. 용액은 용해 탱크 또는 정수 탱크(선택 사항)에서 끌어 올 수 있으며 3방향 밸브를 통해 선택됩니다. 펌프는 차량 보조 유압 회로에 의해

유압식으로 구동됩니다. 펌프 속도는 엔진 속도에 따라 다르며, 일정한 엔진 속도를 통해 최적의 성능을 달성할 수 있습니다. 다이어프램 펌프의 경우, 흡입 여과기가 3방향 밸브와 펌프 유입구 사이에 연결되어 있습니다.

원심 펌프 다이어그램

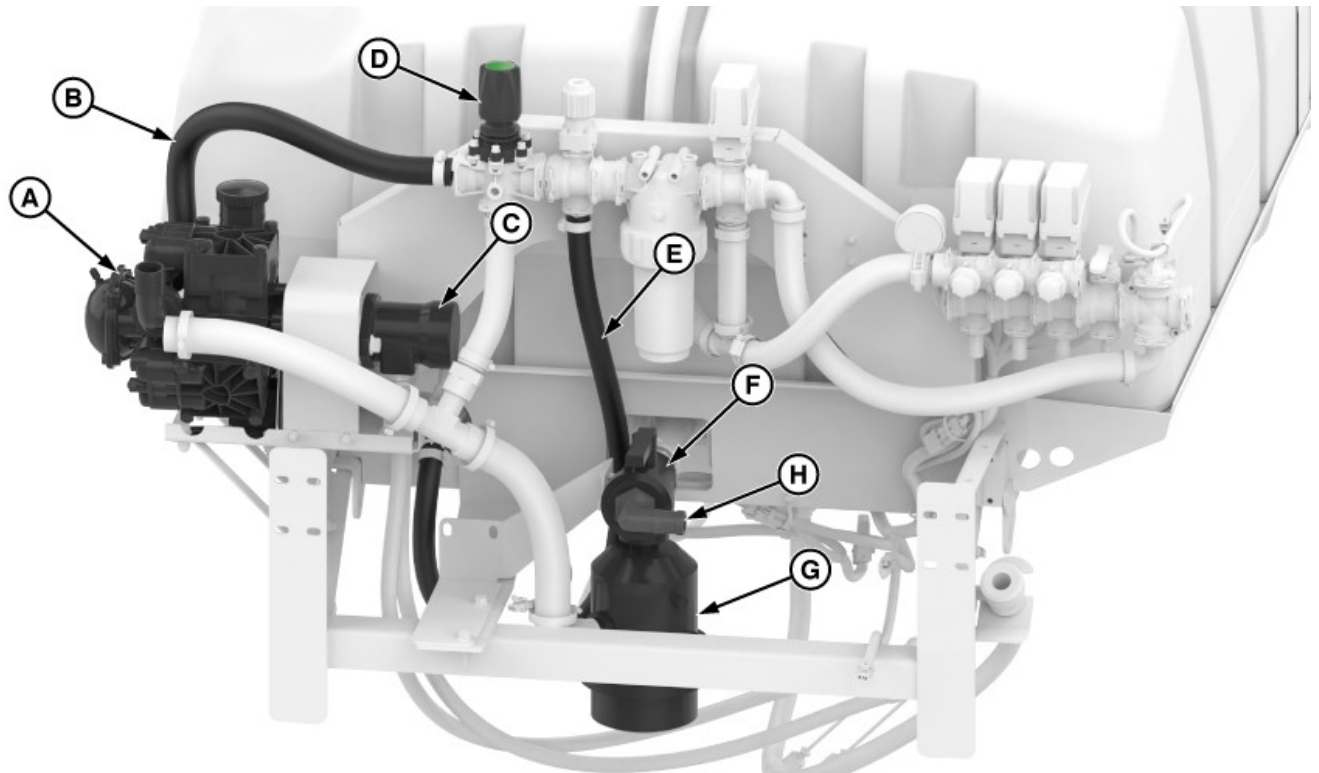


A—펌프, 원심
B—포트, 린스 탱크(선택 사항)
C—호스, 탱크 배출구

D—3방향 밸브
E—호스 및 밸브, 배수

TC699128—UN—24DEC25

다이어프램 펌프 다이어그램



A—펌프, 다이어프램
B—호스, 펌프 배출구
C—유압 모터
D—밸브, 압력 릴리프

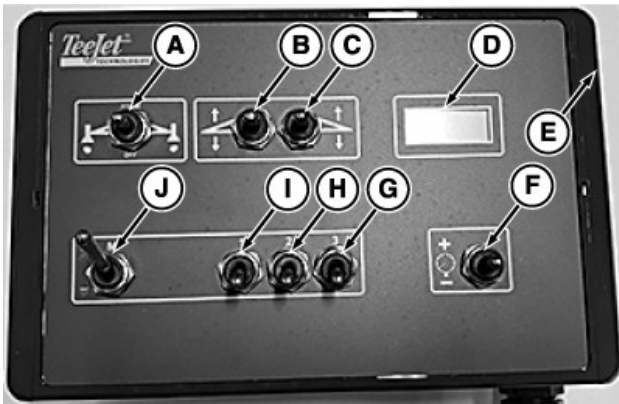
E—호스, 탱크 배출구
F—3방향 밸브
G—흡입 여과기
H—포트, 린스 탱크(선택 사항)

TC699129—UN—24DEC25

YCWRHFR,1766983563741-44-28DEC25

작동 제어

디지털 수동 제어 상자

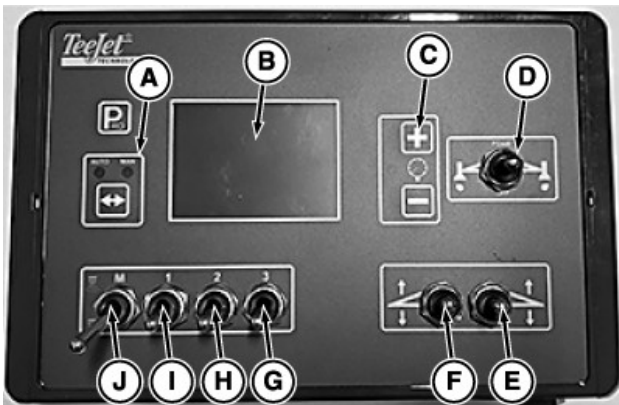


TC102032—UN—15JUL21

- A—마커 스위치
- B—왼쪽 불 켜기 스위치
- C—오른쪽 불 켜기 스위치
- D—디지털 압력 디스플레이 스크린
- E—켜기/끄기 스위치
- F—압력 제어
- G—오른쪽 섹션 스위치
- H—중앙 섹션 스위치
- I—왼쪽 섹션 스위치
- J—불 마스터 스위치

YCWRHFR,1766984696292-44-30DEC25

자동 속도 제어 상자



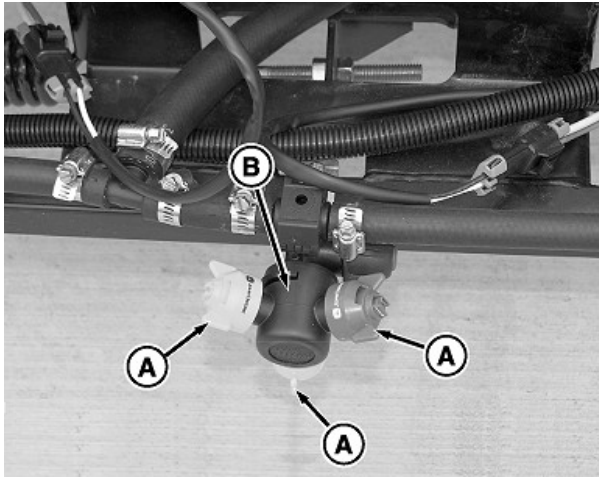
TC102033—UN—15JUL21

- A—자동/수동 제어
- B—디지털 디스플레이 스크린
- C—압력 제어
- D—마커 스위치
- E—오른쪽 불 켜기 스위치
- F—왼쪽 불 켜기 스위치
- G—오른쪽 섹션 스위치
- H—중앙 섹션 스위치
- I—왼쪽 섹션 스위치
- J—불 마스터 스위치

YCWRHFR,1766984694374-44-28DEC25

작동

스프레이 팁 작동



TCT006032—UN—19NOV12

참고: 각 스프레이 팁을 작동(아래쪽) 위치에 놓는 세 개의 멈춤쇠 자리가 있습니다. 아래쪽 위치에 있는 세 개의 추가 멈춤쇠는 개별 스프레이 밸브를 차단하는 데 사용할 수 있지만, 권장 사항은 아닙니다.

1. 스프레이 팁 노즐(A) 색상을 선택하고 스프레이 팁 어셈블리(B)를 회전하여 선택한 색이 아래쪽 위치에 오도록 합니다.
2. 붓 색선의 나머지 스프레이 팁에서 선택한 색에 대한 절차를 반복합니다.

OUC02005,000015D-44-05DEC12

스프레이 팁 선택

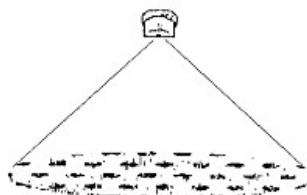
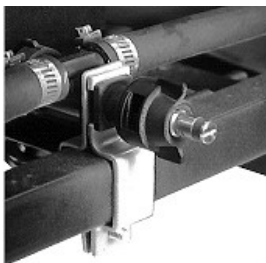
표시된 스프레이 팁의 예는 참조용입니다.

실제 피복률은 스프레이 팁 유량 속도, 장비 속도, 오버랩 및 작동 압력을 바탕으로 계산해야 합니다.

스프레이 팁 및 기타 자세한 내용은 John Deere 대리점에 문의하십시오.

OUC02005,000015E-44-19NOV12

투광 스타일의 분사 팁

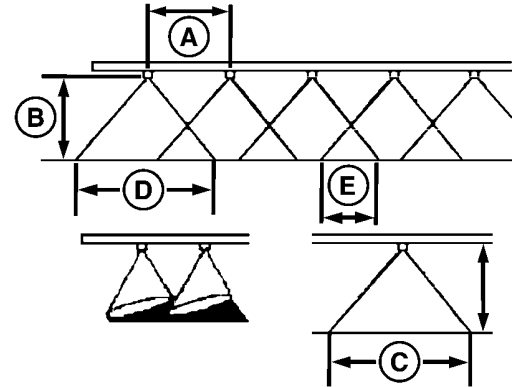


TCT006033—UN—19NOV12

일반적인 분사 패턴이 오른쪽에 표시되어 있습니다.

광범위한 분사를 위한 분사 각도가 넓은 부채꼴형 노즐입니다. 충분한 범위를 보장하려면 100% 오버랩되는 분사 패턴이 권장됩니다.

노즐 치수



TCT012904—UN—16JUL15

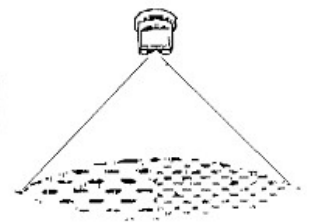
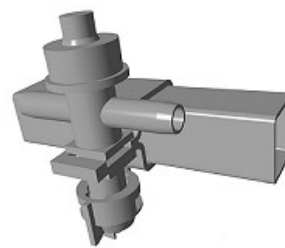
- 공간(A) = 500mm(19.7in.)
- 높이(B) = 406mm(16in.)**
- 분사 각도(C) = 115°~125°
- 분사 범위(D) = 102cm(40in.)
- 오버랩(E) = 100%

**스프레이어 탱크를 가득 채워 측정합니다.

노즐 높이를 변경하려면 붓 높이를 조절합니다.

OUC02005,000015F-44-16JUL15

초저 부유형 스프레이 팁

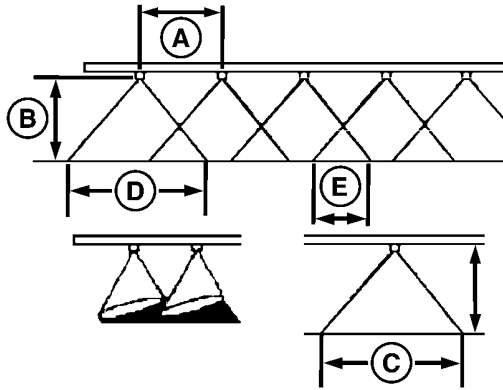


TCT006035—UN—19NOV12

일반적인 분사 패턴이 오른쪽에 표시되어 있습니다.

이 스프레이 패턴은 이중 공기 추출로 분사 각도가 넓은 평면 팬 타입의 노즐입니다. 넓게 분사하기 위한 균일한 패턴을 제공합니다.

노즐 치수



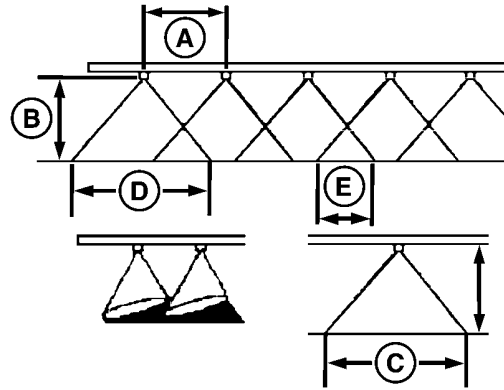
TCT012904—UN—16JUL15

- 공간(A) = 500mm(19.7인치)
- 높이(B) = 406mm(16인치)**
- 분사 각도(C) = 120°
- 분사 범위(D) = 102cm(40인치)
- 오버랩(E) = 100%

**스프레이어 탱크를 가득 채워 측정합니다.
노즐 높이를 변경하려면 분 높이를 조절합니다.

OUO2005,0000160-44-06JUN18

노즐 치수



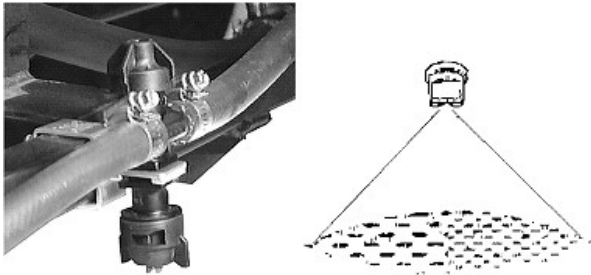
TCT012904—UN—16JUL15

- 공간(A) = 500mm(19.7in.)
- 높이(B) = 457mm ~ 508mm (18in. ~ 20 in.)**
- 스프레이 각도(C) = 80° ~ 110°
- 분사 범위(D) = 762mm(30in.)
- 오버랩(E) = 50%

**스프레이어 탱크를 가득 채워 측정합니다.
노즐 높이를 변경하려면 분 높이를 조절합니다.

OUO2005,0000161-44-16JUL15

평면 팬 스타일의 스프레이 팁



TCT006036—UN—19NOV12

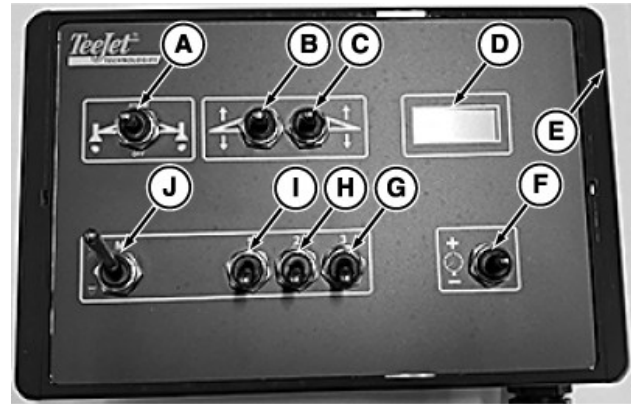
일반적인 분사 패턴이 오른쪽에 표시되어 있습니다.

이 노즐은 각 끝에서 미세하게 점점 가늘어지는 팬 모양의 분사 패턴을 제공합니다. 점점 가늘어지는 끝 부분은 분사 패턴의 오프셋 중첩을 통해 균일한 분사 범위를 제공합니다.

압력이 높을수록 관통력이 높고 낮을수록 작은 입자의 커버력이 높습니다.

압력이 낮을수록 물방울이 커지므로 부유 위험이 줄어듭니다.

디지털 수동 제어 상자 사용



TC102032—UN—15JUL21

- A—마커 스위치
- B—왼쪽 불 켜 스위치
- C—오른쪽 불 켜 스위치
- D—디지털 압력 디스플레이 스크린
- E—켜기/끄기 스위치
- F—압력 제어
- G—오른쪽 섹션 스위치
- H—중앙 섹션 스위치
- I—왼쪽 섹션 스위치
- J—불 마스터 스위치

- 마커 스위치(A) - 이 스위치는 폼 마커를 제어합니다. 스위치가 가운데 위치에 있을 때는 마커 폼이 방출되지 않습니다. 스위치가 오른쪽 위치에 있을 때는 폼이 스프레이 불 오른쪽 끝의 노즐에서

방출됩니다. 스위치가 왼쪽에 있을 때는 폼이 스프레이 붐 왼쪽 끝의 노즐에서 방출됩니다.

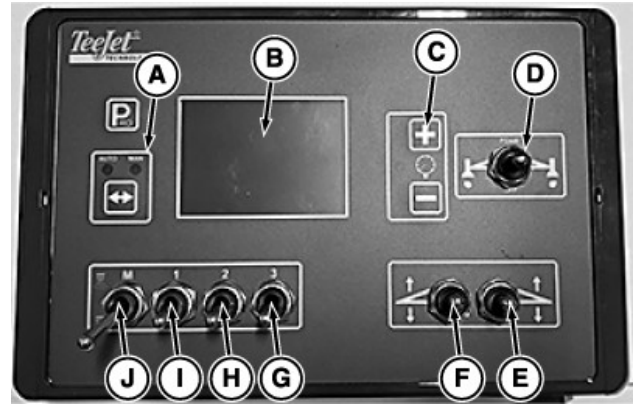
- 왼쪽 붐 윈 스위치(B) - 이 스위치는 왼쪽 붐 윈 리프트를 제어합니다. 왼쪽 붐 윈을 올리려면 스위치를 위로 이동합니다. 왼쪽 붐 윈을 내리려면 스위치를 아래로 이동합니다.
- 오른쪽 붐 윈 스위치(C) - 이 스위치는 오른쪽 붐 윈 리프트를 제어합니다. 오른쪽 붐 윈을 올리려면 스위치를 위로 이동합니다. 오른쪽 붐 윈을 내리려면 스위치를 아래로 이동합니다.

참고: 디지털 수동 컨트롤러에서는 압력 센서 보정이 필요하지 않습니다.

- 디지털 압력 디스플레이 화면(D) - 압력 디스플레이 화면은 분무기의 작동 압력을 표시하며, 장비 성능 표시기로 사용할 수 있습니다. 분무기가 작동 상태일 때 시스템에 변화가 없어야 합니다. 작동 중 조사가 필요한 시스템 오류가 중요 변경 사항으로 표시됩니다. (예: 한 개 이상의 노즐이 막히게 되면 정상적으로 표시된 압력이 증가하게 됩니다. 중요한 누수가 발생하거나 노즐을 분실할 경우 정상적으로 표시된 압력이 줄어듭니다.
- 켜기/끄기 스위치(E) - 이 스위치로 디스플레이 화면의 전원을 켜고 끕니다.
- 압력 제어(F) - + 및 - 스위치는 노즐에 전달되는 유압을 제어합니다.
- 오른쪽 붐 섹션 스위치(G) - 스위치 3은 오른쪽 붐 섹션 격리 밸브를 제어합니다. 흐름을 오른쪽 붐 섹션 스프레이 노즐로 맞추려면 스위치 3을 위쪽으로 이동합니다. (스위치 M도 위쪽 위치에 있어야 합니다.) 우측 붐 섹션 스프레이 노즐로 흐르지 않게 하려면 스위치 3을 아래로 이동합니다.
- 중앙 붐 섹션 스위치(H) - 스위치 2는 중앙 붐 섹션 격리 밸브를 제어합니다. 흐름을 오른쪽 붐 섹션 스프레이 노즐로 맞추려면 스위치 2를 위쪽으로 이동합니다. (스위치 M도 위쪽 위치에 있어야 합니다.) 중앙 붐 섹션 스프레이 노즐로 흐르지 않게 하려면 스위치 2를 아래로 이동합니다.
- 왼쪽 붐 섹션 스위치(I) - 스위치 1은 왼쪽 붐 섹션 격리 밸브를 제어합니다. 흐름을 왼쪽 붐 섹션 스프레이 노즐로 맞추려면 스위치 1을 위쪽으로 이동합니다. (스위치 M도 위쪽 위치에 있어야 합니다.) 좌측 붐 섹션 스프레이 노즐로 흐르지 않게 하려면 스위치 1을 아래로 이동합니다.
- 붐 마스터 스위치(J) - 스위치 M은 모든 붐 섹션 밸브에 대한 흐름을 제어합니다. 흐름을 모든 개별 섹션 격리 밸브로 맞추려면 스위치 M을 위쪽으로 이동합니다. 모든 개별 붐 섹션 격리 밸브로의 흐름을 차단하려면 스위치 M을 아래쪽으로 이동합니다.

YCWRHFR,1766984868492-44-30DEC25

자동 속도 제어 상자 사용



- A—자동/수동 제어
- B—디지털 디스플레이 스크린
- C—압력 제어
- D—마커 스위치
- E—오른쪽 붐 윈 스위치
- F—왼쪽 붐 윈 스위치
- G—오른쪽 섹션 스위치
- H—중앙 섹션 스위치
- I—왼쪽 섹션 스위치
- J—붐 마스터 스위치

- 자동/수동 제어(A) - 자동 및 수동 터치패드 스위치는 스프레이어 기능의 자동 및 수동 제어 간 컨트롤러 작업을 변경합니다. 자동 작동 모드에서 컨트롤러가 작동 조건의 변화에 따라 자동 분사 상태를 유지합니다. 수동 작동 모드에서 분사 요건에 맞게 일시적으로 속도가 늘어나거나 줄어 들 수 있습니다.
- 디지털 디스플레이 스크린(B) - 디지털 디스플레이 스크린에는 스프레이어 작동 압력과 관련하여 선택할 수 있는 값, 유량, 이동 속도 및 기타 작동 파라미터가 표시됩니다. 해당 값은 작동할 스프레이어 컨트롤러를 설정하고 사용 시 작동을 모니터링하는 데 사용됩니다.
- 압력 제어(C) - + 및 - 터치패드 스위치를 사용하여 컨트롤러를 설정하는 동안이나 작동하는 동안 노즐 압력을 변경할 수 있습니다. + 스위치를 누르면 시스템 압력이 높아집니다(시스템 한도 내). - 스위치를 누르면 시스템 압력이 낮아집니다(시스템 한도 내).
- 마커 스위치(D) - 이 스위치는 폼 마커를 제어합니다. 스위치가 가운데 위치에 있을 때는 마커 폼이 방출되지 않습니다. 스위치가 오른쪽 위치에 있을 때는 폼이 스프레이 붐 오른쪽 끝의 노즐에서 방출됩니다. 스위치가 왼쪽에 있을 때는 폼이 스프레이 붐 왼쪽 끝의 노즐에서 방출됩니다.
- 오른쪽 붐 윈 스위치(E) - 이 스위치는 오른쪽 붐 윈 리프트를 제어합니다. 오른쪽 붐 윈을 올리려면 스위치를 위로 이동합니다. 오른쪽 붐 윈을 내리려면 스위치를 아래로 이동합니다.
- 왼쪽 붐 윈 스위치(F) - 이 스위치는 왼쪽 붐 윈 리프트를 제어합니다. 왼쪽 붐 윈을 올리려면 스위치를 위로 이동합니다. 왼쪽 붐 윈을 내리려면 스위치를 아래로 이동합니다.
- 오른쪽 붐 섹션 스위치(G) - 스위치 3은 오른쪽 붐 섹션 격리 밸브를 제어합니다. 흐름을 오른쪽 붐 섹션

스프레이 노즐로 맞추려면 스위치 3을 위쪽으로 이동합니다. (스위치 M도 위쪽 위치에 있어야 합니다.) 우측 붐 섹션 스프레이 노즐로 흐르지 않게 하려면 스위치 3을 아래로 이동합니다.

- 중앙 붐 섹션 스위치(H) - 스위치 2는 중앙 붐 섹션 격리 밸브를 제어합니다. 흐름을 오른쪽 붐 섹션 스프레이 노즐로 맞추려면 스위치 2를 위쪽으로 이동합니다. (스위치 M도 위쪽 위치에 있어야 합니다.) 중앙 붐 섹션 스프레이 노즐로 흐르지 않게 하려면 스위치 2를 아래로 이동합니다.
- 왼쪽 붐 섹션 스위치(I) - 스위치 1은 왼쪽 붐 섹션 격리 밸브를 제어합니다. 흐름을 왼쪽 붐 섹션 스프레이 노즐로 맞추려면 스위치 1을 위쪽으로 이동합니다. (스위치 M도 위쪽 위치에 있어야 합니다.) 좌측 붐 섹션 스프레이 노즐로 흐르지 않게 하려면 스위치 1을 아래로 이동합니다.
- 붐 메인 스위치(J) - 스위치 M은 모든 붐 섹션 밸브의 유동을 제어합니다. 흐름을 모든 개별 섹션 격리 밸브로 맞추려면 스위치 M을 위쪽으로 이동합니다. 모든 개별 붐 섹션 격리 밸브로의 흐름을 차단하려면 스위치 M을 아래쪽으로 이동합니다.

영역/볼륨 디스플레이 기능

메인 붐 스위치가 켜기 위치에 있으면 컨트롤러가 분사 영역을 측정하고 분사된 총 볼륨을 측정합니다.

- 지역 카운터는 처리된 영역을 측정하고 섹션별 팁 수와 팁 간격에 대해 프로그래밍된 값에 종속됩니다.

참고: 볼륨 카운터는 메인 스위치가 "켜기" 위치에서 항상 유량을 계산합니다. 세 개의 붐을 모두 "끄려면" 항상 메인 스위치를 "끄기" 위치로 전환합니다. 메인 스위치가 "켜기" 위치에 있는 상태에서 개별 붐 스위치를 "끄기"로 전환하면 컨트롤러가 유량계를 통과하는 유량을 계속 계산합니다.

- 볼륨 카운터는 유량계의 펄스에 따라 다릅니다.
- 콘솔의 하단 우측 구역은 3초마다 두 개의 측정값 사이를 번갈아 가며 측정합니다.
- 카운터/볼륨 측정을 지우려면:
 - a. 메인 붐 스위치를 끄기로 설정합니다.
 - b. 자동/수동 키를 3초 동안 길게 누릅니다.
 - c. 컨트롤러에 펄드 카운터의 삭제 여부를 묻는 메시지가 표시됩니다.
 - d. + 또는 - 키를 사용하여 예 또는 아니요를 선택합니다.
 - e. 변경 사항을 수락하고 일반 작동 모드로 돌아가려면 Pro 키를 누릅니다.

탱크 볼륨 기능

콘솔에서 탱크에 남아 있는 볼륨을 계산하고 탱크 부족 레벨에 도달 시 작업자에게 알립니다.

탱크 부족 레벨은 작업자가 시스템 설정 모드에서 프로그래밍할 수 있습니다.

- 탱크 볼륨을 리셋하려면:

- a. 메인 스위치가 끄기 위치에 있어야 합니다.
- b. + 및 - 키를 동시에 누르면 탱크 볼륨 표시기가 표시되고 숫자가 깜빡입니다.
- c. + 또는 - 키를 사용하여 탱크 볼륨을 증분 단위로 탱크의 현재 볼륨으로 변경하거나 자동/수동 키를 눌러 최대 탱크 볼륨으로 리셋합니다.
- d. 값을 저장하려면 Pro 버튼을 누릅니다.
- e. 유체가 탱크에 추가될 때마다 이 프로세스를 반복해야 합니다.

구동 모드

컨트롤러가 목표 속도를 10% 단위로 높이거나 줄여 구동할 수 있습니다.

구동:

- 시스템을 작동 모드에 둔 상태에서 메인 스위치를 켜기로 놓고 + 키를 눌러 목표 속도를 10%씩 늘립니다. + 키를 누를 때마다 목표 비율이 10%씩 증가합니다.
- 속도 증가량이 2초간 표시됩니다. 시스템이 부스트 모드이면 대상 기호가 깜빡입니다.
- 목표 적용 속도로 돌아가려면 - 키를 눌러 10% 증분으로 돌아갑니다. 목표 속도로 즉시 돌아가려면 +와 - 키를 동시에 누릅니다.

구동 종료:

- 시스템을 작동 모드에 둔 상태에서 메인 스위치를 켜기로 놓고 - 키를 눌러 목표 속도를 10%씩 줄입니다. - 키를 누를 때마다 목표 비율이 10%씩 감소합니다.
- 속도 증가량이 2초간 표시됩니다. 시스템이 부스트 모드이면 대상 기호가 깜빡입니다.
- 목표 적용 속도로 돌아가려면 + 키를 눌러 10% 증분으로 돌아갑니다. 목표 속도로 즉시 돌아가려면 +와 - 키를 동시에 누릅니다.

전송 장치 정보

- 분사 경보 - 컨트롤러에서 목표 적용 속도와 실제 적용 속도 간의 차이가 10% 이상임을 감지하면 적용 속도 창이 깜빡입니다. 이를 통해 작업자에게 스프레이어 배관, 작동 또는 프로그래밍에 대한 문제를 알릴 수 있습니다. 이 기능을 사용하면 사운드 알람이 활성화됩니다. 높은 우선 순위를 나타내는 세 개의 짧은 경고음이 울립니다.
- 속도 없음 경보 - 이 경보는 메인 붐 스위치가 켜기 위치에 있는 경우에만 발생합니다. 컨트롤러가 속도 센서에서 펄스 수신을 멈추면 디스플레이 위쪽에서 속도 디스플레이 트랙터 기호가 깜빡입니다. 이 기능을 사용하면 사운드 알람이 활성화됩니다. 사운드 알람이 두 번 울리면 중간 우선순위를 나타내는 사운드 알람이 1초마다 반복됩니다.
- 유량 없음 경보 - 이 경보는 메인 붐 스위치가 켜기 위치에 있는 경우에만 발생합니다. 이 경보는 컨트롤러가 유량계에서 펄스 수신을 멈췄음을 나타냅니다. 콘솔 상단의 터빈 기호가 깜빡입니다. 이 기능을 사용하면 사운드 알람이 활성화됩니다.

사운드 알람이 두 번 울리면 중간 우선순위를 나타내는 사운드 알람이 1초마다 반복됩니다.

- 압력 없음 경고 - 이 경보는 메인 붐 스위치가 켜기 위치에 있는 경우에만 발생합니다. 이 경보는 압력 변환기에 오류가 발생했거나 압력 변환기의 연결이 끊겼음을 나타냅니다. 이 기능을 사용하면 사운드 알람이 활성화됩니다. 사운드 알람이 두 번 울리면 중간 우선순위를 나타내는 사운드 알람이 1초마다 반복됩니다.
- 탱크 볼륨 부족 경고 - 이 경보는 탱크 볼륨이 시스템 설정 모드에서 설정한 탱크 볼륨 부족에 도달한 경우 발생합니다. 디스플레이 스크린에서 탱크 볼륨 기호가 깜박입니다. 사운드 알람이 1초마다 1회 울려 우선 순위가 낮음을 나타냅니다.
- 저압 경고 - 이 경보는 메인 붐 스위치가 켜기 위치에 있는 경우에만 발생합니다. 이 경고는 압력이 최소값 미만으로 감소했음을 나타냅니다. 이는 중간 우선순위를 나타내는 짧은 경고음 두 개를 매초마다 반복합니다.
- 저속 경고 - 이 경보는 메인 붐 스위치가 켜기 위치에 있는 경우에만 발생합니다. 이 경고는 차량 속도가 최저값 미만으로 감소하고 스프레이가 멈추는 경우를 나타냅니다. 이는 중간 우선순위를 나타내는 짧은 경고음 두 개를 매초마다 반복합니다.
- 압력 차이 경고 알람 - 이 경보는 메인 붐 스위치가 켜기 위치에 있는 경우에만 발생합니다. 유량 기반 규정을 사용하여 컨트롤러가 실제 측정된 압력(압력 센서가 설치된 경우)과 유량 및 노즐 크기에 따라 계산된 압력을 비교합니다. 차이가 20%를 초과하면 디스플레이에 시각적 경고인 "압력 차이"가 깜빡입니다.
- 유량 차이 경고 알람 - 이 경보는 메인 붐 스위치가 켜기 위치에 있는 경우에만 발생합니다. 유량 기반 규정을 사용하여 컨트롤러가 실제 측정된 유량(유량계가 설치된 경우)과 압력 및 노즐 크기에 기반하여 계산된 유량과 비교합니다. 차이가 20%를 넘을 경우 디스플레이에 시각적인 경고인 "유량 차이"가 깜빡입니다.

프로그래밍 가능한 사용자 팁

자동 속도 제어장치는 다음 노즐을 허용하도록 사전 구성되었습니다.

- 주황색 - 0.38L/분(0.1gal/분)(분당 US 갤런 수)
- 녹색 - 0.57L/분(0.15gal/분)
- 노란색 - 0.76L/분(0.20gal/분)
- 밝은 분홍색 - 0.95 L/분(0.25 gal/분)
- 파란색 - 1.14L/분(0.30gal/분)
- 빨간색 - 1.51L/분(0.40gal/분)
- 갈색 - 1.89L/분(0.50gal/분)
- 회색 - 2.27L/분(0.60gal/분)
- 흰색 - 3.03L/분(0.80gal/분)
- 밝은 파란색 - 3.79L/분(1.00gal/분)
- 밝은 녹색 - 5.68L/분(1.50gal/분)

4.73L/분(1.25gal/분) 속도의 노즐과 같이 사용 가능한 노즐 중 일부는 사전 설정과 일치하지 않을 수 있습니다.

이러한 유형의 노즐은 컨트롤러에 입력하고 프로그래밍 가능한 사용자 팁 기능에 사용할 수 있습니다.

프로그래밍 가능한 사용자 팁을 입력하려면 분사 설정 모드로 전환합니다. 노즐 색상 막대 위에 있는 삼각형이 깜박거릴 때까지 Pro 키를 세 번 누릅니다. + 또는 - 키를 사용하여 색상 막대 맨 오른쪽에 있는 "P" 위로 삼각형을 이동한 다음 "P" 바로 위의 컨트롤러 스크린 오른쪽 아래 모서리에 있는 숫자가 깜박일 때까지 Pro 키를 네 번 누릅니다. + 또는 - 키를 사용하여 사용하려는 노즐의 gal/분 등급을 입력합니다. 저장하려면 Pro 키를 3초 동안 길게 누릅니다. 작동 - 30 작동

새 노즐 등급이 저장되었으며 사용할 수 있습니다.

컨트롤러 켜기

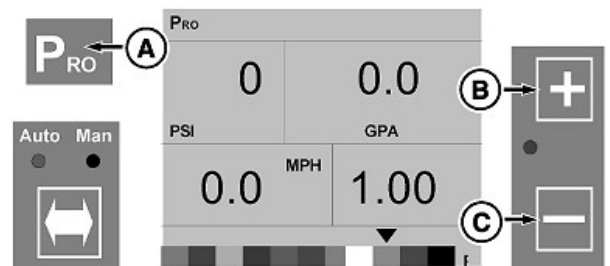
컨트롤러 켜기 - 콘솔을 켜려면 Pro 키를 한 번 누릅니다. 콘솔을 실행하면 스크린 맨 위에 소프트웨어 버전을 표시되고 스크린 맨 아래에 콘솔의 일련번호가 표시됩니다. 약 5초 후에 콘솔이 작동 모드로 전환됩니다.

컨트롤러 끄기

콘솔을 끄려면 마이너스(-) 버튼을 누르고 있다가 Pro 키를 한 번 다음 해제한 후 마이너스(-) 버튼을 해제합니다. 설정이 저장되면 디스플레이가 5초 동안 카운트다운되고 전원이 꺼집니다.

YCWRHFR,1766984941202-44-30DEC25

자동 속도 제어 상자 구성



TCT006037—UN—19NOV12

1. Pro 버튼(A)을 한 번 눌러서 속도 제어 장치를 작동시킵니다.
소프트웨어 버전이 표시된 다음 스크린이 작동 스크린으로 넘어가면 Pro 버튼을 3초간 눌렀다 떼어 시스템 설정 모드로 들어갑니다.
2. 작동 장치를 선택하려면 +(B) 또는 -(C) 버튼을 누릅니다.

단위 변경

- a. 원하는 단위를 선택합니다.
- b. 원하는 단위를 수락하려면 Pro 버튼을 3초 동안 길게 누릅니다.
- c. 컨트롤러를 끕니다.
- d. 컨트롤러를 켭니다.

- e. 시스템 설정 모드를 다시 사용하려면 Pro 버튼을 3초 동안 길게 누릅니다.
- f. 이 섹션에 나열된 모든 기본값을 다시 입력합니다.
- g. 값을 저장하려면 Pro 버튼을 3초 동안 길게 누릅니다.

단위 옵션:

- 미국 - 에이커당 갤런(기본값)
- trf - 1000제곱피트당 갤런
- INP - 에이커당 갤런(영국)
- LM2 - 제곱미터당 리터
- SI - 단위(L/min, l/ha, km/hr, cm)

참고: 모든 단계에서 값을 변경하려면 + 또는 - 버튼을 누릅니다. 언제든지 Pro 버튼을 3초 간 누르고 있으면 시스템 설정이 종료됩니다. 값을 적용하고 다음 프로그래밍 단계로 넘어가려면 Pro 버튼을 누릅니다.

3. 속도 센서 보정을 적용하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 980

참고: 980 기본값은 미국(에이커 모드당 갤런)만 사용됩니다. 미터 장치(LM2 또는 SI)로 스프레이 중인 경우에는 속도 센서를 추가로 교정해야 합니다(자동 속도 제어장치 교정 참조).

이 단계의 값은 설정 거리를 초과하는 속도 센서에 의해 발생한 펄스의 수치입니다. 기본값일 때는 ProGator™ 대시와 자동 속도 조절 장치의 속도가 일치해야 합니다. 그렇지 않은 경우, 속도 센서를 추가로 교정해야 합니다(자동 속도 제어장치 교정 참조).

적절한 작동을 보장하려면 컨트롤러 스크린의 하단 좌측에 "Rad"가 표시되고 우측 하단에 "30ft"가 표시됩니다. 이 데이터는 컨트롤러의 "자동/수동" 버튼을 눌러 변경할 수 있습니다.

참고: 다음 프로세스 중에 스프레이하지 않으려면 개별 섹션 스위치를 "끄기" 위치로 전환합니다.

4. 거리 카운터를 적용하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

거리 카운터 기능은 보정 단계가 아닙니다. 제어 장치를 잘 작동시키기 위해 입력해야 할 특정 값은 없습니다. 이 기능은 거리를 피트(미터)로 측정하며 자동 속도 보정을 확인하는 데 사용할 수 있습니다.

카운터를 활성화하려면 마스터 붐 스위치를 켜기 위치에 둡니다.

카운터를 중지하려면 마스터 붐 스위치를 끄기 위치에 둡니다.

기존 거리 값을 지우려면 "자동/수동" 버튼을 3초 동안 누릅니다.

자동 속도 교정을 확인하려면 장비를 동일한 91.44m (300ft) 코스에서 가동합니다.

5. 설치된 압력 센서 선택을 적용하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 예

- 디지털 압력 센서가 이 제어 패키지과 함께 표준 장치로 설치됩니다.
- 기본 설정을 변경하지 마십시오.

6. Pro 버튼을 눌러서 압력 변환기 저압 보정(P rEF)을 합니다.

기본값 = 4.00

- 시스템에 설치된 압력 변환기 무압 설정 교정에 사용됩니다.
- 이 제어 장치에 사용된 압력 변환기는 4.00mA일 때 무압입니다.

PTO가 꺼진 상태에서 압력이 0이 아닌 경우, 압력 센서를 추가 보정해야 합니다(자동 속도 제어장치 보정 참조).

7. 압력 변환기 최대 등급(P Hi)을 적용하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 2500kPa(25.0bar)(363psi)

- 시스템의 최대 압력 변환기 등급을 설정하는 데 사용됩니다.
- 기본 설정을 변경하지 마십시오.

최소 압력을 적용하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 69kPa(0.69bar)(10psi)

- 최소 작동 압력을 설정하는 데 사용됩니다. 이 값 미만에서는 제어가 중지됩니다.
- 기본값을 변경하지 마십시오.

8. 설치된 플로우 센서를 적용하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 예

- 유량계가 이 제어 패키지 표준 장비로 설치되어 있습니다.
- 기본 설정을 변경하지 마십시오.

9. 유량계 펄스에 대해 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 79.0

- 유량계 데칼의 교정 값과 일치하도록 사전 프로그래밍되어 있습니다.
- 제어 장치에 표시되는 양과 실제 적용되는 양이 다른 경우 유량계를 추가로 교정해야 합니다. 유량계를 교정하려면 자동 속도 제어장치를 확인하십시오.

10. 유압 센서 최소 유압 용량을 적용하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 19L/min(5.0gal/min)

- 기본 설정을 변경하지 마십시오.

- 압력 센서와 플로우 센서가 모두 설치된 경우 이 제어 장치에서 사용 중인 유량계의 용량보다 유량 속도가 떨어졌을 때 자동으로 압력 기반 조절로 전환합니다. 유량 속도가 다시 유량계 조절 허용 레벨에 도달하면 제어 장치에서 자동으로 유량 기반 조절로 전환합니다.

11. 조정 모드의 기준을 유압 또는 압력으로 설정하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = FLO

- FLO - 유량계는 유량을 제어할 때 사용되며 압력 변환기는 실제 압력을 표시할 때만 사용됩니다.
- 옵션: PRS - 압력 변환기는 유압을 제어하고 실제 압력을 표시하는 데 사용됩니다.
- 제어 시스템은 유량계, 압력 변환기 또는 두 장치 모두와 사용할 수 있습니다. 이 단계에서는 조정을 제어하는 데 사용 중인 센서 종류를 콘솔에 알려줍니다.
- FLO 또는 PRS를 선택하려면 + 및 - 버튼을 사용합니다(FLO 및 PRS 조절 참조).

12. 노즐 간격을 설정하려면 Pro 버튼을 누르십시오.

기본값 = 50cm(20in)

- 노즐 간격은 인치(SI 모드에서는 cm) 단위로 기록해야 합니다.
- 노즐 간격을 넓히거나 좁히려면 +와 - 버튼을 사용합니다.

13. 붐 섹션 수를 설정하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 3

- 섹션 수를 설정하는 데 사용됩니다.
- 기본값을 변경하지 마십시오.

14. 컨트롤러 상자에 표시된 대로 Pro 버튼을 눌러 섹션 1의 노즐 팁 개수로 이동할 수 있습니다.

기본값 = 5.5m(18ft) 또는 6.4m(21ft) 붐당 4개

- 4.6m(15ft) 붐당 2개로 변경합니다.

15. 컨트롤러 상자에 표시된 대로 Pro 버튼을 눌러 섹션 2의 노즐 팁 개수로 이동할 수 있습니다.

기본값 = 5.5m(18ft) 붐당 3개

- 4.6m(15ft) 또는 6.4m(21ft) 붐당 5개로 변경합니다.

16. 컨트롤러 상자에 표시된 대로 Pro 버튼을 눌러 섹션 3의 노즐 팁 개수로 이동할 수 있습니다.

기본값 = 4

- 붐 섹션 1과 동일하게 설정합니다.

17. 액체 비중(밀도)을 적용하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 아니요

- 밀도를 입력하는 경우 기본값을 예로 변경합니다.

- Pro 버튼을 누르고 "예"를 선택한 경우 밀도 화면이 표시됩니다. 콘솔 화면 위쪽에 "D"가 깜빡거리며 표시됩니다.

- 기본값 1.00은 물의 비중에 해당하며 대부분의 살충제 살포에 적합합니다. 경우에 따라 비료와 같은 일부 스프레이 액은 밀도가 다릅니다. 이런 물질을 사용한 경우 기본값에서 새로운 값으로 변경해야 합니다. 다른 용액의 비중을 결정해야 하는 경우 다음 도표를 활용하십시오.

갤런당 용액의 무게	비중
3.18kg(7.0lb)	0.84
3.63kg(8.0lb)	0.96
3.78kg(8.34lb)(물)	1.00
4.54kg(10lb)	1.20
4.83kg(10.65lb)(28% N)	1.2
4.92kg(10.85lb)(30% N)	1.30
4.99kg(11.0lb)	1.32
5.44kg(12.0lb)	1.44
6.35kg(14.0lb)	1.68

- 디스플레이의 값을 변경하려면 + 또는 - 버튼을 사용합니다. 값을 적용하고 다음 단계로 넘어가려면 Pro 버튼을 누릅니다.
- 사용 중인 용액이 차트에 없으면 다음의 방법으로 비중을 계산합니다.

비중 = 용액의 무게/물의 무게

참고: 이 설정 화면에서 비중 값이 조정됩니다. 밀도 모드를 활성화 또는 비활성화하려면 자동 속도 제어 상자를 사용하여 적용 속도 프로그래밍을 참조하십시오.

18. 압력 조정 모드를 선택하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 바이패스

- 압력 조정 밸브가 붐 제어 밸브 앞에 있는 공급 라인에 배선되었음을 나타냅니다.
- 기본 설정을 변경하지 마십시오.

19. 밸브 속도 - 대폭/미세 조정을 조절하기 위해 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 9

- 제어 장치 유량 값을 대폭으로 및 미세하게 조정해야 하는 경우 대폭 및 미세 조정으로 밸브의 속도를 제어합니다.
- 대폭/미세 조정 속도 값을 9로 놓고 시작하면 대부분의 경우 잘 작동합니다. 스프레이어 작동 중 횡수를 최적화합니다. 응답 시간을 늘리거나 줄이려면 + 또는 - 버튼을 사용합니다.
- 0과 9 사이의 숫자를 선택합니다. 0 = 느림, 9 = 빠름.

20. 섹션 제어 밸브 유형을 선택하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 3방향

- 섹션 밸브 유형을 2방향(비바이패스) 또는 3방향(미터 바이패스)로 설정하십시오.
- 기본값을 변경하지 마십시오.

21. 최대 탱크 볼륨을 적용하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 757L(200갤런)

- 제어 장치에서 탱크 내용물이 가득할 때부터 탱크 내용물이 없어질 때까지 양을 추적합니다. 이 설정을 사용하여 볼륨을 모니터링할 수 있습니다.
- HD200 SelectSpray의 기본 설정을 변경하지 마십시오.
- 제어 장치에서는 작업자가 탱크 끝 근처에 있는 경우 경고를 보냅니다.
- 양이 0이 되면 탱크양 기능을 사용할 수 없습니다.
- 최대 탱크양을 늘리거나 줄이려면 + 또는 - 버튼을 사용합니다.

22. 탱크 부족 표시기를 적용하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 94.6L(25gal)

- 제어 장치에서는 탱크의 내용물 양이 유체 저용량 레벨에 도달하면 가시적 경고를 보냅니다. 이 설정을 통해 제어 장치에 경고가 표시되는 양을 선택할 수 있습니다.
- 디스플레이에 경고가 표시되는 유체량 레벨을 늘리거나 줄이려면 + 또는 - 버튼을 사용합니다.
- 값이 "0"이면 이 기능을 사용할 수 없습니다.

23. 통신을 적용하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 연결 없음(컴퓨터, GPS 등)

- 이 설정을 변경하지 마십시오. 이 제어 장치에는 외부 통신 기능이 없습니다.

24. 시뮬레이션된 최저 속도를 적용하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 10km/h(6mph)

- 스프레이어를 움직이지 않아도 제어 장치 기능 및 스프레이어를 확인할 수 있습니다.
- 분사 전에 테스트해 보십시오.
- 컨트롤러에 속도 변경을 시뮬레이션하기 위해 최저 및 최고 지상 속도 간 전환을 허용하여 시뮬레이션된 최저 및 최고 이동 속도가 있습니다. 이렇게 하면 콘솔이 스프레이어 점검 중에 올바르게 조정할 수 있습니다.
- 메인 스위치를 켜기에 놓고 작동 모드 시 모의 속도를 활성화:
시뮬레이션 속도가 느린 경우에는 Pro 및 - 버튼을 누릅니다.
모의 속도가 빠른 경우에는 Pro 및 + 버튼을 누릅니다.
- 스프레이어가 움직이기 시작하고 제어 장치에서

실제 속도 센서 펄스값을 수신하면 시뮬레이션 이동 속도 기능이 비활성화됩니다.

- 이 설정을 변경하려면 + 또는 - 버튼을 사용합니다.

25. 시뮬레이션된 최고 속도를 적용하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 15km/hr(9mph)

- 이 설정을 변경하려면 + 또는 - 버튼을 사용합니다.

26. 최저 속도 경보를 적용하려면 Pro 버튼을 누릅니다.

기본값 = 3.2km/hr(2mph)

- 제어 장치가 사전 프로그래밍된 속도로 봄 섹션을 멈추면 정지 또는 회전을 위해 감속할 때 작업자 기능이 종료됩니다. 분무기 속도가 설정된 최저 속도를 초과하면 봄 섹션이 다시 켜집니다.
- 값이 0이면 이 기능을 사용할 수 없습니다.
- 이 기능은 수동 모드에서 비활성화됩니다.
- 이 설정을 변경하려면 + 또는 - 버튼을 사용합니다.

27. 변경사항을 적용하지 않고 저장하려면 Pro 버튼을 3초 동안 누릅니다.

YCWRHFR,1766985269237-44-12JAN26

자동 속도 컨트롤러 보정

대부분의 경우 자동 속도 제어장치는 출고 시에 정확하게 보정이 되어 있으므로 추가 보정을 하지 않아도 됩니다. 추가 보정이 필요한 경우에는 세 개의 구성품을 보정할 수 있습니다.

속도 센서

ProGator™ 대시와 속도 제어 장치의 속도가 일치하지 않을 때만 속도 센서를 보정합니다. 보정하려면 정확히 91.44m(300ft) 코스를 선을 그어 표시합니다. ProGator™를 코스 출발 지점 부근에 놓습니다. 그리고 시스템 설정 모드로 들어가서 속도 센서 보정 화면이 표시될 때까지 Pro 키를 누릅니다(기본값 3 710L/m²(980 에이커당 갤런). +와 - 키를 3초 간 눌렀다가 떼면 주행을 시작합니다. 코스 시작 지점이 교차되었으므로 + 키를 눌러 보정을 시작합니다. 끝점이 교차되었으므로 + 키를 누릅니다. 새 속도 센서 보정 수치가 표시됩니다. 새 값을 적용하려면 Pro 키를 누릅니다.

자동 속도 보정 프로세스는 스프레이 탱크가 반만 찼을 때 실행되어야 합니다.

자동 속도 보정 프로세스는 두 번 이상 수행하고 보정 값 평균을 사용하십시오.

보정 수치가 결정되면 콘솔에 해당 수치를 입력해야 합니다.

압력 센서

참고: 압력 센서 보정에는 디지털 수동 제어 장치가 필요하지 않습니다.

제어 장치 압력이 0으로 표시되지 않고 스프레이어 PTO가 꺼진 경우에만 압력 센서를 보정합니다.

참고: 배관 시스템에서 압력 센서를 제거하고 보정을 마치는 것이 가장 좋을 수도 있습니다.

보정을 할 때는 분무기 PTO가 꺼져 있고 시스템에 압력이 없는지 확인합니다. 그런 다음 시스템 설정 모드로 전환하여 압력 센서 참조 화면(기본값 4.00)에 도달할 때까지 Pro 키를 누릅니다. 보정을 시작하려면 +와 - 키를 동시에 3초 간 누릅니다. 제어 장치 화면 좌측 하단에 1 ~ 10까지 숫자가 올라갑니다. 10이 되면 표시되는 새 보정 값이 4.00 +/- 0.20이어야 합니다. 새 값을 적용하려면 Pro 키를 누릅니다.

유압계

제어 장치에 표시된 전체 적용량이 실제 적용량과 불일치할 때만 유압계를 보정합니다. 참고: 마스터 스위치가 켜져 있는 동안에는 제어 장치에서 유량을 계수합니다. 특히 운반하기 위해 불 3개를 모두 꺼야 할 경우 마스터 스위치를 끄면 유량 펄스 계수가 중단됩니다. 유압계를 보정하려면 시스템 설정 모드로 전환하고 유압계 보정 화면에 도달할 때까지 Pro 키를 누릅니다(기본값 79.0). 보정을 시작하려면 +와 - 키를 동시에 3초 간 누릅니다. 보정 값이 0으로 되면서 CAL이 제어 장치에 표시됩니다. PTO를 작동하고 + 키를 눌러 보정을 시작한 다음 불 섹션을 켭니다. 유체가 정해진 양(즉 378.5L(100 gallons))만큼 분사됩니다. 정해진 양이 분사되는 동안 콘솔에서 펄스를 계수합니다. 정해진 양이 분사되고 나면 마스터 스위치가 꺼집니다. Pro 키를 누릅니다. 정해진 분사량을 조정하려면 +와 - 키를 사용합니다. 그리고 Pro 키를 누르면 새 보정 값이 표시됩니다. 새 값을 적용하려면 Pro 키를 3초 간 누릅니다.

자동 유압계 속도 보정 프로세스는 두 번 이상 수행하고 보정 값 평균을 사용하십시오.

보정 수치가 결정되면 콘솔에 해당 수치를 입력해야 합니다.

OUO2005,0000166-44-17JUL15

FLO 및 PRS 조절

TeeJet 자동 속도 컨트롤러는 유체 기반(FLO) 또는 압력 기반(PRS) 조절 방법을 이용해 목표 분사 속도를 맞추는 기능이 있습니다.

FLO 조절 모드

FLO 조절 모드에서 컨트롤러는 유압계의 입력 신호를 받습니다. 그런 다음 압력 조절 밸브를 사용하여 유압계 펄스를 기준으로 한 분사 속도를 달성합니다. ProGator의 속도가 빠르거나 느려질 때 조절 밸브가 적절한 유압계 펄스를 유지하도록 조절됩니다. 컨트롤러에

표시된 압력 및 분사 속도는 실제 압력 및 분사 속도입니다.

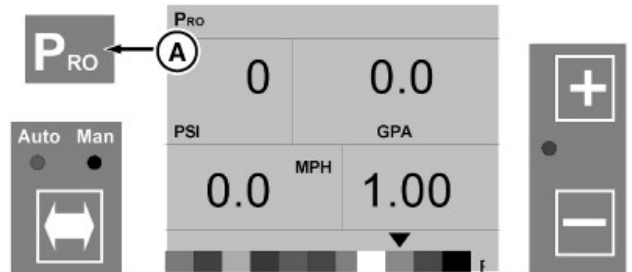
PRS 조절 모드

PRS 조절 모드에서 컨트롤러는 압력 센서로부터 신호를 받고 유압계의 신호는 무시합니다. 분사 설정 모드에서 컨트롤러는 제공된 지상 속도 및 노출을 달성하기 위한 압력을 알고 있습니다. 이 컨트롤러는 압력 센서에서 신호를 받고 적절한 압력을 달성하여 목표 분사 속도를 유지하도록 압력 조절 밸브를 조절합니다. ProGator의 속도가 빠르거나 느려질 때 조절 밸브는 적절한 노출 압력을 유지하도록 조절됩니다. 컨트롤러에 표시된 압력은 실제 작동 압력이지만 분사 속도는 속도와 압력을 기준으로 하여 계산된 분사 속도입니다.

두 조절 모드는 분사 속도 유지라는 같은 작업을 수행합니다. 이 두 조절 모드는 다른 센서만 사용하여 작업을 수행합니다. 물의 비중에 가까운 비중으로 화학약품을 분사할 때는 FLO 또는 PRS를 사용하는 것이 정확합니다. 하지만 물의 비중과 다른 비중으로 화학약품을 분사할 때는 제품의 밀도를 고려해야 FLO 모드에서 정확성을 유지할 수 있습니다. FLO 기반 조절이 성공하려면 자동 속도 제어 상자 구성의 지침에 따라 용액의 비중을 컨트롤러에 입력해야 합니다. PRS 모드에서는 분사 속도를 유지하기 위해 비중을 컨트롤러에 입력하지 않아도 됩니다.

OUO2005,0000167-44-20NOV12

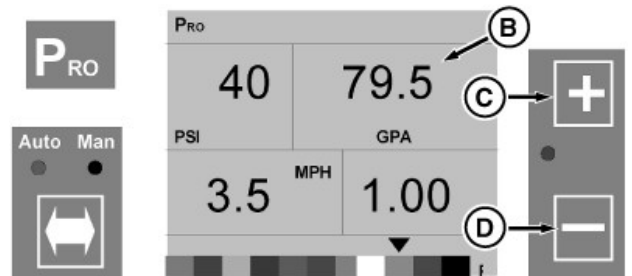
자동 속도 제어 상자로 적용 속도 프로그래밍



TCT004511—UN—20AUG12

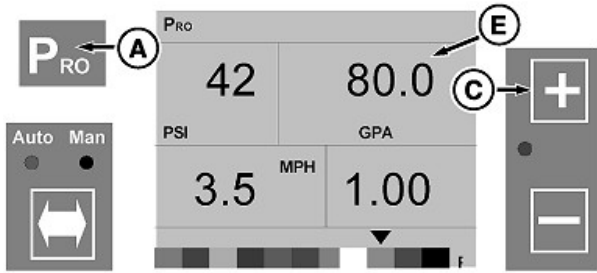
설정

1. 작업자 화면을 종료하고 분사 설정 화면으로 전환하려면 Pro 버튼(A)을 두 번 누릅니다.



TCT004512—UN—20AUG12

2. 적용 속도(B)가 화면에 깜빡거리며 표시되면 변경할 수 있다는 의미입니다. "+"(C) 또는 "-"(D) 버튼을 누르면 0.01씩 조정하여 변경할 수 있습니다.

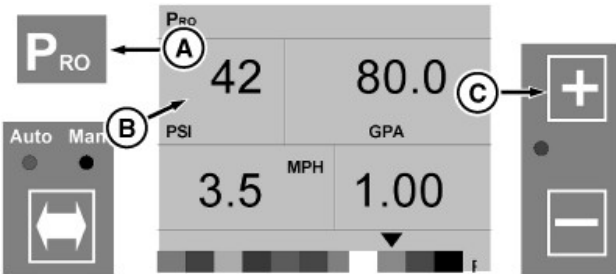


TCT006040—UN—20NOV12

3. "+" 버튼(C)을 눌러 950헥타르당 리터(L/ha)(80 에이커당 갤런)(E)로 변경합니다.

참고: 나머지 압력, 속도 및 노즐 계산은 자동으로 계산되기 때문에 적용 속도가 정확하게 됩니다. 하지만 이들을 독립적으로 조절하는 기능이 있습니다. 컨트롤러가 이러한 값을 저장하지 않지만 속도를 보고 적절히 변경할 수 있습니다.

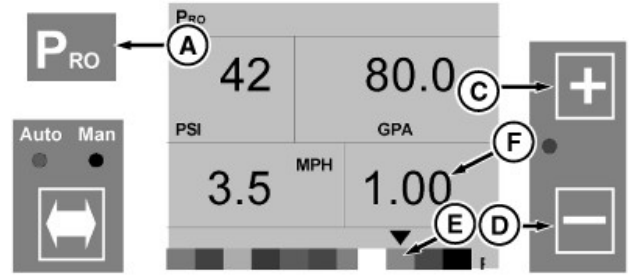
4. 새 적용 속도를 저장하려면 Pro 버튼(A)을 누르십시오. Pro 버튼을 누르면 적용 속도가 저장되지 않습니다. 분사 속도를 저장하려면 Pro 버튼(A)을 2~3 초 동안 누릅니다. 적용 속도가 저장되고 작업자 화면으로 돌아갑니다. 적용 속도를 저장하기 전에 적용 속도 조정 단계를 수행하여 설정을 확인하십시오.



TCT004514—UN—20AUG12

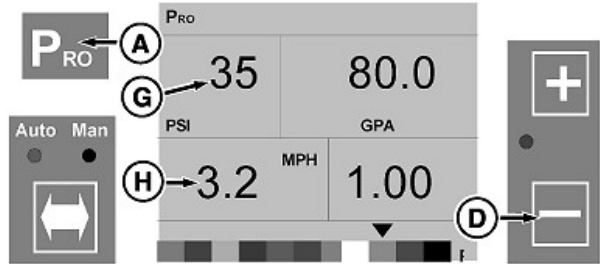
분사 속도 조절

1. Pro 버튼(A)을 다시 누릅니다. psi(B) 값이 깜빡거립니다.
2. 다음을 수행하여 분사 속도가 적합한지 확인할 수 있습니다.
 - a. 제어 장치가 주어진 노즐과 압력에 맞는 속도를 얻기 위해 필요한 속도를 계산할 수 있도록 압력 값을 변경합니다.
 - b. 제어 장치가 주어진 노즐과 압력에 맞는 속도를 얻기 위해 필요한 속도를 계산할 수 있도록 속도를 변경합니다.
 - c. 제어 장치가 주어진 노즐과 압력에 맞는 속도를 얻기 위해 필요한 속도를 결정할 수 있도록 노즐 유형을 변경합니다.



TCT004515—UN—20AUG12

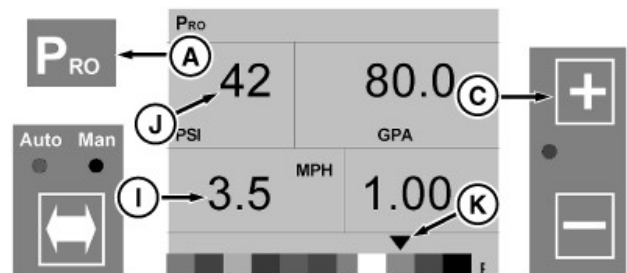
3. Pro 버튼(A)과 "+"(C) 및 "-"(D) 버튼을 눌러 압력, 속도 또는 노즐 유형을 개별적으로 선택하여 원하는 목표 분사 속도에 도달하기 위해 각 범주에서 무엇을 달성해야 하는지 확인할 수 있습니다. 다음 예시에서는 담청색 노즐(E)과 3.76L/min(1.00gal/min) 팁(F)을 사용했습니다.. 다음 예시에서는 담청색 노즐(E)과 3.76L/min(1.00gal/min) 팁(F)을 사용했습니다.



TCT006043—UN—20NOV12

4. 예를 들어 압력 설정 시 290kPa(2.90bar)(42 psi)는 너무 높게 설정된 것 같아서 240kPa(2.40bar)(35psi)로 변경하려는 경우입니다. kPa(bar)(psi) 값(G)이 깜빡거리면 "-" 버튼(D)을 눌러 6.89kPa(0.069bar)(1 psi) 단위로 줄입니다. 이렇게 조정하면 속도(H)도 변경됩니다.
5. 이제 Pro 버튼(A)을 눌러 장비 주행 속도를 변경할 수 있습니다. Pro 버튼을 누르고 나면 장비 속도(H)가 깜빡거립니다.

참고: 3.76L/min(1.00gal/min) 담청색 노즐, 스프레이 압력 240kPa(2.40bar)(35 psi)일 때를 기준으로 확인했습니다. 원하는 압력에서 정확한 대상 속도를 적용하여 장비의 속도를 5.15km/h(3.2mph)로 감속합니다. 이렇게 속도가 증가 또는 감소되면 제어 장치에서 대상 속도를 확보할 수 있도록 시스템 압력을 개별적으로 조정합니다.



TCT004517—UN—20AUG12

6. 속도를 변경하여 압력에 미치는 영향을 확인합니다.

"+"(C) 버튼을 눌러 5.63km/h(3.5mph)(I)로 속도를 조정합니다. 조정되면 압력(psi)이 290kPa(2.90bar)(42psi)(J)로 변경됩니다.

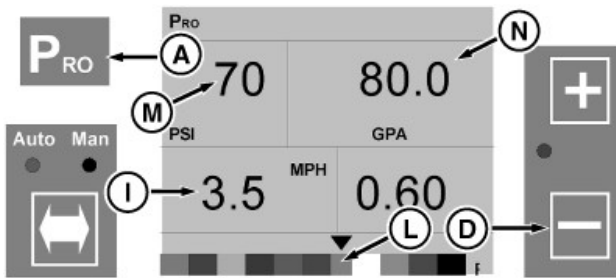
7. Pro 버튼(A)을 눌러서 노즐 유형을 변경합니다. 노즐 선택 화살표(K)가 깜빡거리는 것을 확인할 수 있습니다.

참고: 3.76L/min(1.00gal/min) 담청색 노즐, 5.63Km/h(3.5mph) 주행일 때를 기준으로 확인했습니다. 압력 레귤레이터에 원하는 속도에서 정확한 대상 속도를 적용하여 압력을 290kPa(2.90bar)(42psi)로 조정해야 합니다. 속도가 증가 또는 감소되면 제어 장치에서 대상 속도를 확보할 수 있도록 시스템 압력을 개별적으로 조정합니다.

8. 5.63km/h(3.5mph)의 속도가 좋지만 압력이 너무 낮은 경우에는 두 가지 옵션이 있습니다.

- 적용 속도를 변경합니다.
- 노즐을 변경합니다.

참고: 설정 절차의 노즐 선택 설치 부분을 통해 분사하려는 용액에 맞는 노즐이 있는지 확인할 수 있습니다.



TCT004518—UN—20AUG12

9. "-" 버튼(D)을 눌러서 5.63 km/h(3.5mph)(I)의 속도와 483kPa(4.83bar)(70psi)(M)의 압력으로 분사하는 노즐을 찾습니다.
10. 시작으로 다시 돌아가서 분사 속도를 조절하려면 Pro 버튼(A)을 다시 누릅니다. 적용 속도(N)가 깜빡거립니다.

참고: 작동 모드에서 실제 압력 값, 실제 속도 값, 실제 적용 속도를 확인할 수 있습니다. 어떤 입력도 이제 깜빡거리지 않습니다.



TCT004519—UN—20AUG12

11. 적용 속도를 저장하려면 2~3초 동안 Pro 버튼(A)을 누릅니다.

12. 3세대 컨트롤러(컬러 디스플레이)에서 액체 비중(밀도) 모드를 활성화/비활성화하려면: 애플리케이션 설정에서 "자동/수동" 버튼을 눌러 액체 비중(밀도) 모드를 활성화 또는 비활성화합니다. 이 모드가 활성화되면 스크린 상단에 "D"가 표시됩니다.

KJ60627,0001026-44-16JUL21

스프레이어 작동

1. 옵션 이덕터 키트가 설치된 경우에는 작동하기 전에 밸브를 모두 닫습니다.
2. 탱크 뒤쪽 삼방 밸브의 핸들을 탱크 쪽으로 돌립니다.
3. 분무기 탱크 절반을 물로 채웁니다.
4. 노즐 유형 및 분사에 대한 올바른 주행 속도 및 시스템 압력을 결정합니다.
5. 삼중 노즐 본체를 회전하여 스프레이 팁을 선택합니다.
6. 스프레이 팁 각도에 맞게 붓 높이를 조절하고 노즐을 원하는 분사 각도로 조절합니다.
7. ProGator 파킹 브레이크를 잠그고 변속 기어 레버를 중립 위치에 두고 엔진을 시동합니다.
8. ProGator PTO를 작동합니다.
9. 분사에 대해 원하는 지상 속도 및 기어 선택을 기준으로 하여 ProGator를 원하는 RPM으로 설정합니다.
10. 교반기 밸브의 노란색 손잡이를 돌려 원하는 대로 탱크 교반을 조절합니다.
11. 자동 속도 제어 상자를 이용해 분사 속도를 프로그래밍합니다.
12. 탱크의 화학물질을 수동으로 또는 옵션 이덕터를 사용하여 로드합니다.
13. 탱크를 원하는 수위까지 채웁니다.
14. 적절한 주행 속도를 유지합니다.
15. 제어 상자 마스터 붓 스위치를 켜기 위치로 돌립니다.

분무기 작동 중지

1. 마스터 붓 스위치를 끄기 위치로 돌립니다.
2. ProGator PTO를 해제합니다.

펌프 사용

분무기 펌프의 수명을 늘리려면:

- 부품을 손상시킬 수 있으므로, 화학물질이나 잔류물이 밤새 펌프에 남아 있지 않도록 합니다.
- 건조된 상태에서 펌프를 작동하지 마십시오.
- 지침에 따라 분무기 방한 준비를 합니다.

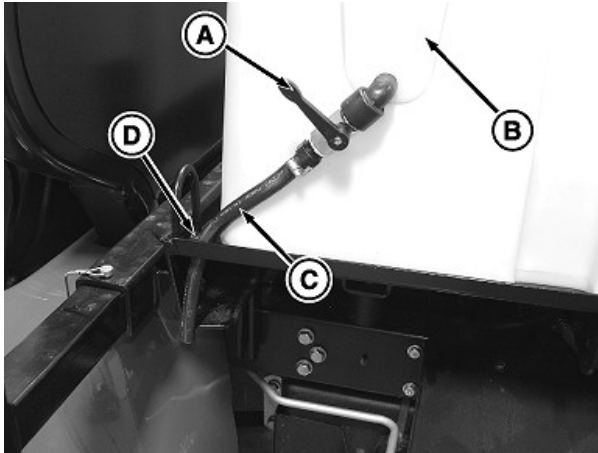
- 스프레이어에 원심 펌프가 장착된 경우 잔디 도장 용도로 스프레이어를 사용하지 마십시오.

OUO2005,0000169-44-07DEC23

개인 워시 탱크 사용

⚠ 주의: 부상을 방지하십시오! 행굼/세척 용도로 깨끗한 물 이외의 것으로 워시 탱크를 채우지 마십시오.

이 용기에 담아 마시지 마십시오. 내부에 들어 있는 유체가 오염되었을 수 있습니다.



TCT006048—UN—20NOV12

1. 스피곳 밸브(A)를 닫습니다.
2. 필러 커버 주변을 청결히 하십시오.
3. 필러 커버를 제거합니다.
4. 워시 탱크(B)를 깨끗한 물로 채웁니다.
5. 필러 커버를 설치합니다.
6. 분무기 프레임의 구멍(D)에서 호스(C)를 제거합니다.
7. 스피곳 밸브를 엽니다.
8. 필요에 따라 스피곳 밸브를 세척하고 닫습니다.
9. 호스를 분무기 프레임의 구멍에 다시 넣습니다.

OUO2005,000016B-44-27JAN15

스프레이어 탱크 채우기 및 배출

탱크 채우기

⚠ 주의: 부상을 방지하십시오! 화학물질은 위험할 수 있습니다.

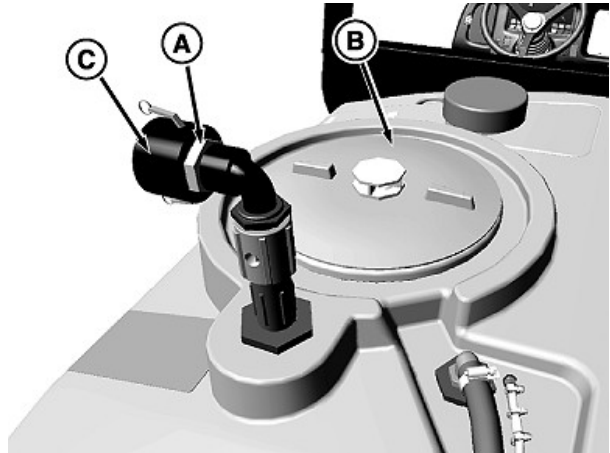
작업자나 행인이 다치지 않도록 하십시오.

- 화학 용기 라벨에서 화학물질 혼합 및 처리 지침을 읽어 보십시오. SDS(안전 보건 자료)는 화학제품 대리점에서 제공해야 하며 적절한 안전 정보를 제공합니다.
- 화학물질을 처리하거나 화학물질을

스프레이하는 동안 적절한 의류 및 안전 장비를 착용하십시오.

- 전신 보호의, 보안경 및 고무장갑을 착용합니다.
- 화학물질 주변에서 담배를 피우거나, 음식을 먹거나 마시지 마십시오.
- 탱크를 채울 때 급수용 호스의 끝 부분이 화학물질 혼합물에 닿지 않도록 합니다.

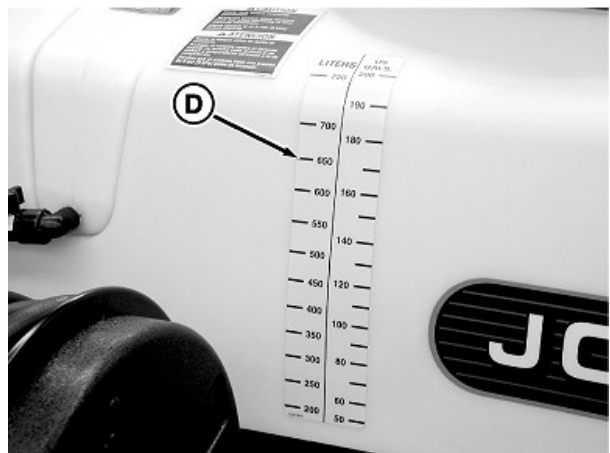
1. 장비를 안전하게 주차합니다.



TCT006049—UN—20NOV12

2. 신속 커넥터 커플러(A) 또는 채울 충전 포트(B)를 선택합니다.
3. 탱크가 오염되지 않도록 필러 영역을 청결히 하십시오.
4. 퀵 커플러에서 더스트 캡(C)을 제거하고 1in. 피팅에 연결합니다.

참고: 적절한 비율 및 사용량에 대해서는 용기 라벨에 있는 화학물질 제조업체의 혼합 지침을 따르십시오.



TCT006050—UN—20NOV12

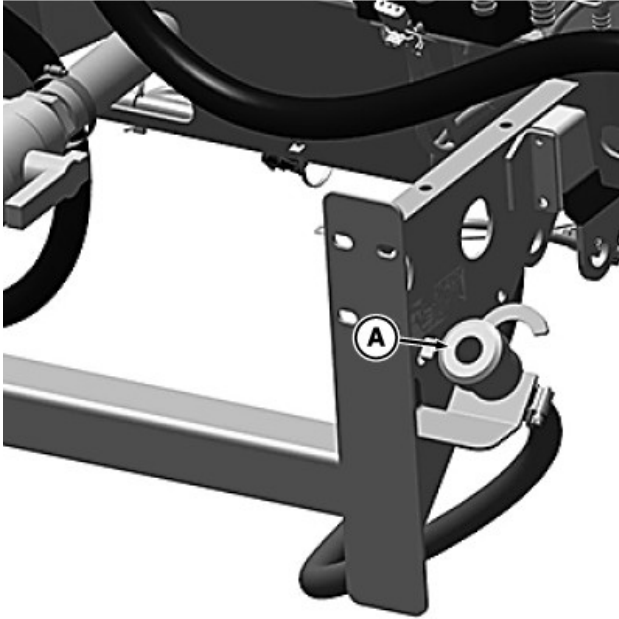
5. 탱크에 적절한 양의 화학물질을 채우고 깨끗한 물과 혼합합니다. 근사치 측정을 위해 충전 표시(D)를 사용합니다.

탱크 배출

중요: 손상 방지!

- 잔여 스프레이의 적절한 폐기가 매우 중요합니다. 물로 희석한 다음 이전에 처리한 공간에 분사하십시오.
- 잔여 용액을 빗물 배수관이나 호수 또는 냇가 주변에 절대 버리지 마십시오.

1. 화학물질에 의해 손상되지 않는 평지에 장비를 안전하게 주차합니다. 빗물 배수관이나 호수 또는 시냇가 주변에 주차하지 마십시오.
2. 필요에 따라 탱크 내부를 행구십시오.



TC102034—UN—16JUL21

3. 분무기 후면에 있는 배출 호스(A) 아래에 용기를 놓습니다.
4. 고정 크래들에서 호스를 제거합니다.
5. 호스에 맞게 밸브 핸들을 돌려 밸브를 엽니다.
6. 탱크를 완전히 배출합니다.

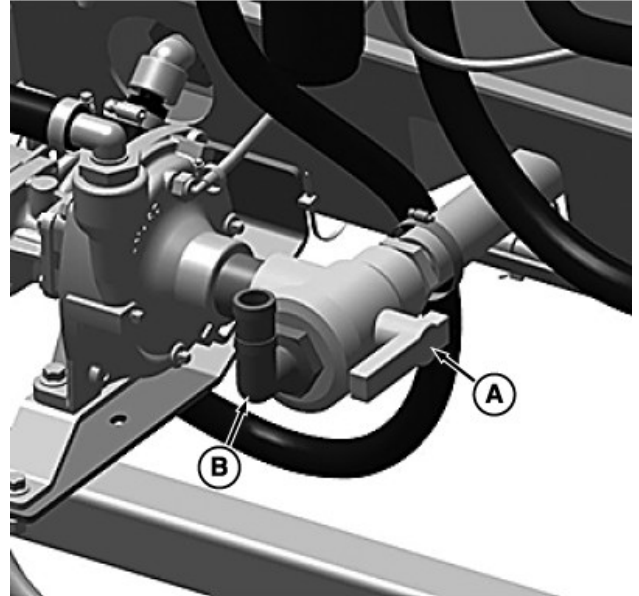
중요: 손상 방지! 펌프가 손상되지 않도록 합니다. 탱크 배출 후에 밸브 핸들을 호스에 수직이 되도록 돌립니다.

7. 핸들이 호스에서 수직 방향을 가리키도록 밸브 핸들을 90° 회전하여 밸브를 닫습니다.
8. 고정 크래들에 호스를 고정합니다.
9. 적절히 폐기하거나 물로 행굽니다.

KJ60627,0001027-44-16JUL21

3방향 밸브 사용

중요: 손상 방지! 스프레이어를 작동하기 전에 그림과 같이 3방향 볼 밸브의 핸들(A)에 있는 화살표가 탱크를 향하고 있는지 확인합니다. 펌프를 빈 상태로 가동할 경우 몇 분 이내에 심하게 손상됩니다.



TC102035—UN—16JUL21

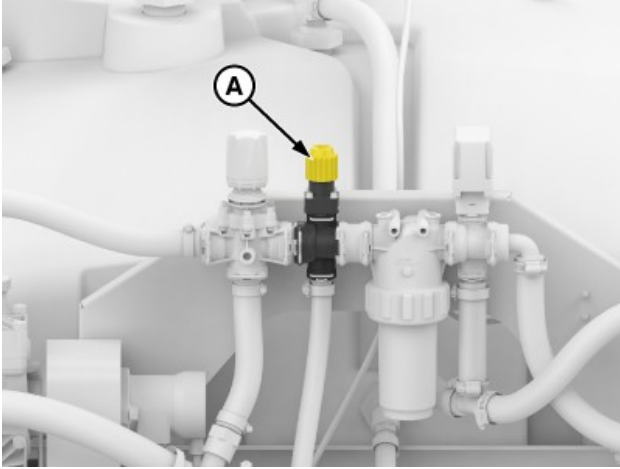
- 분무기를 작동할 때는 화살표가 탱크를 가리키도록 핸들(A)을 돌려 탱크에서 액체를 배출합니다.
- 옵션 행굼수 탱크가 설치된 경우에는 화살표가 탱크에서 멀리 떨어진 곳을 가리키도록 핸들을 돌려 포트(B)에서 액체를 배출합니다.
- 3방향 밸브 핸들이 수직 상태일 때는 액체가 펌프로 들어가지 않습니다.

KJ60627,0001028-44-16JUL21

교반기 사용

3방향 밸브 핸들이 수직 상태일 때는 액체가 펌프로 들어가지 않습니다.

1. 분무기를 차단합니다.
2. 장비를 안전하게 주차합니다.

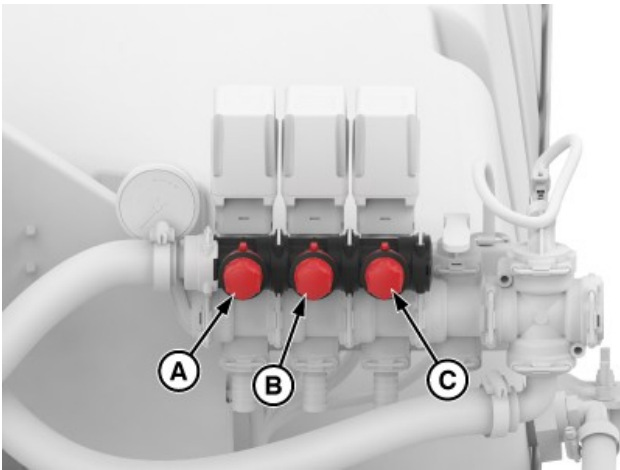


TC699130—UN—13JAN26

3. 교반기 밸브의 손잡이(A)를 시계 반대 방향으로 돌려 원하는 교반 속도를 설정합니다.
4. 일반 분사 작업을 다시 시작합니다.
5. 교반기를 중지하려면
 - a. 분무기를 차단합니다.
 - b. 장비를 안전하게 주차합니다.
 - c. 교반기 밸브의 노브를 시계 방향으로 돌려 완전 폐쇄 위치에 오도록 합니다.

YCWRHFR,1766985602755-44-28DEC25

압력 조절 밸브 조절



TC699131—UN—24DEC25

1. 왼쪽(A), 가운데(B), 오른쪽(C) 압력 조절 밸브 손잡이를 좌측(A), 중앙(B), 우측(C)을 시계 방향으로 0까지 돌리거나 끄기 위치에 완전히 돌립니다.

참고: 자동 속도 제어 상자가 있을 때는 이 상자를 수동 제어로 설정해야 이 절차를 수행할 수 있습니다.

2. 장비 전면으로 이동하고 수동 제어 상자 또는 자동 속도 제어장치 상자를 사용하여 세 개의 봄 밸브를 모두 켭니다.

3. 수동 제어 상자를 사용하거나 자동 속도 제어장치 상자를 사용하여 마스터 제어를 켭니다.
4. 제어 상자에 작동하는 분사 압력을 기록해 둡니다.
5. 전면에 있는 제어 상자에서 오른쪽 봄 섹션을 끕니다.

참고: 봄 섹션을 끌 때 작동 분사 압력이 높아집니다.

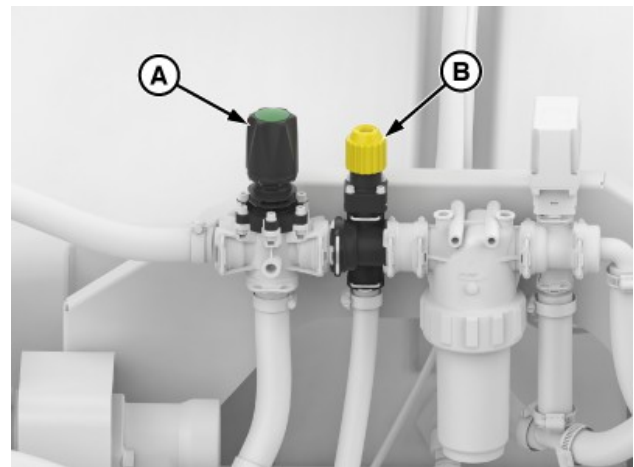
6. 이전에 기록한 작동 분사 압력을 유지하려면 오른쪽 조절 밸브 손잡이(C)를 조절합니다.
7. 전면에 있는 제어 상자에서 오른쪽 봄 섹션을 켜고 가운데 섹션을 끕니다.
8. 이전에 기록한 작동 분사 압력을 유지하려면 가운데 조절 밸브 손잡이(B)를 조절합니다.
9. 전면에 있는 제어 상자에서 중앙 봄 섹션을 켜고 왼쪽 섹션을 끕니다.
10. 이전에 기록한 작동 분사 압력을 유지하려면 왼쪽 조절 밸브 손잡이(A)를 조절합니다.
11. 세 개의 봄 섹션을 모두 켜다가 켜면 각 스로틀 밸브 설정을 빠르게 확인할 수 있고, 세 개의 봄 섹션 중 하나를 끄면 작동 분사 압력이 같게 유지됩니다.

YCWRHFR,1766985651181-44-30DEC25

시스템 방출 압력 설정(다이어프램 펌프 전용)

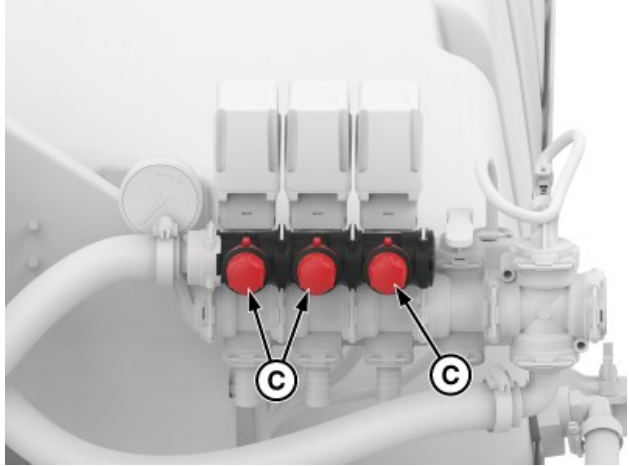
시스템이 데드헤드 처리된 경우에는 다이어프램 펌프 키트가 압력 릴리프 밸브에 설치된 상태로 제공되므로 탱크로 유체를 다시 넣을 수 있습니다. 이 밸브는 초기 설정으로 설정되어야 1000kPa(10bar)(145psi)의 압력이 확보되었을 때 시스템을 보호할 수 있습니다.

1. 옵션 이젝터 키트가 설치된 경우에는 작동하기 전에 밸브를 모두 닫습니다.
2. 탱크 뒤쪽 삼방 밸브의 핸들을 탱크 쪽으로 돌립니다.
3. 분무기 탱크 절반을 물로 채웁니다.



TC699132—UN—13JAN26

4. 압력 릴리프 밸브의 녹색 손잡이(A)를 시계 반대 방향으로 완전히 돌려 열어줍니다.
5. 장비의 파킹 브레이크를 잠그고 엔진을 시동합니다.
6. PTO 장비를 작동하십시오.
7. 장비를 엔진 최대 RPM으로 설정합니다.
8. 교반기 밸브의 노란색 손잡이(B)가 완전히 안쪽을 향할 때까지 시계 방향으로 돌려서 밸브를 닫습니다.



TC699133—UN—24DEC25

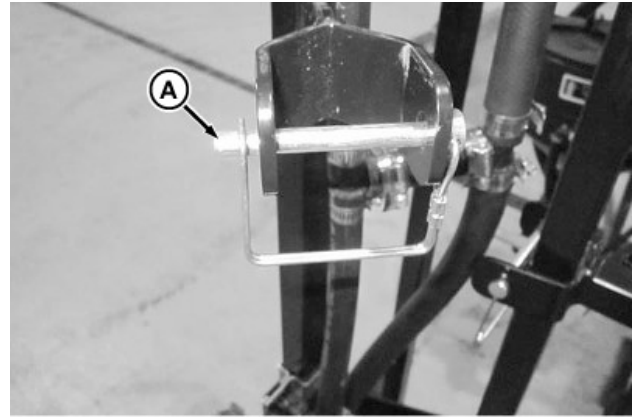
9. 세 개의 스로틀 밸브에 있는 빨간색 손잡이(C)가 모두 완전히 안쪽을 향할 때까지 시계 방향으로 돌려서 밸브를 닫습니다.
10. 스프레이어 후면에 있는 액체 압력계에 700~1000kPa(7~10bar)(100~145psi)가 표시될 때까지 압력 방출 밸브의 녹색 손잡이를 시계 방향으로 돌립니다.

참고: 일반 응용 분야의 권장 압력은 100psi입니다.

11. 이제 다이어프램 펌프 시스템 릴리프 압력이 설정되었으며, 더 높은 스프레이 압력이 필요한 경우를 제외하고 추가로 조정할 필요가 없습니다. 압력 릴리프 밸브를 200psi 이상으로 조절하지 마십시오.

YCWRHFR,1766985714934-44-30DEC25

봄 왕 사용



TCT012910—UN—17JUL15

1. 스프링 로크 핀(A)을 제거합니다.
2. 저장 튜브와 래치 안에 핀을 둡니다.

중요: 손상 방지! 올려진 위치에서 봄 왕으로 분무기를 작동하지 마십시오.

봄 왕을 들어올리고 운반할 준비가 되면 스프링 잠금 핀이 고정 왕에 설치되어 있는지 확인합니다.

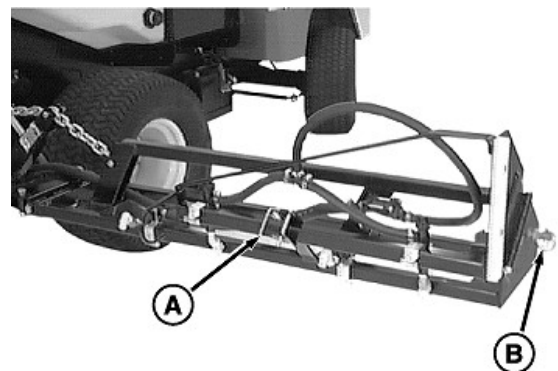
3. 봄 왕이 원하는 높이에 있을 때까지 왼쪽과 오른쪽 봄 왕 스위치를 올림 또는 내림 위치로 이동하여 봄 왕을 올리거나 내립니다.

OUC005,0000171-44-17JUL15

봄 왕 익스텐션 사용(4.6/6.4m(15/21ft) 봄 전용)

참고: 익스텐션을 사용 중이 아니면 원래 위치에 핀을 고정하고 볼 밸브를 닫습니다.

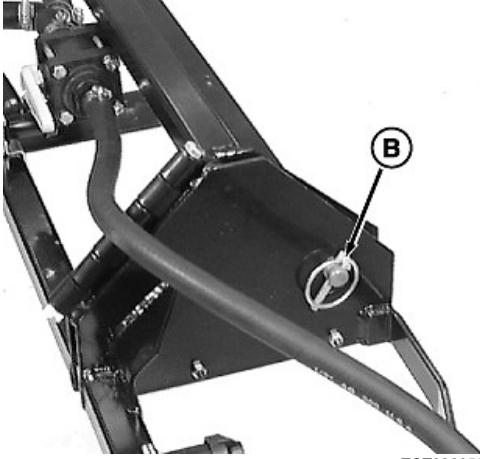
1. 봄 왕을 작동 위치로 내립니다.



TCT006058—UN—20NOV12

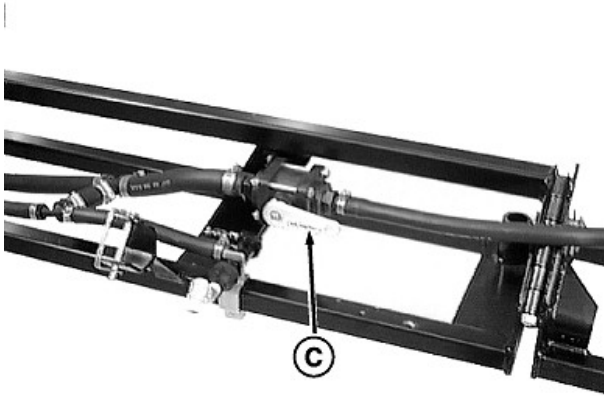
2. 와이어 잠금 핀(A)과 쿼 잠금 핀(B)을 제거합니다.

봄 높이 조절



TCT006059—UN—20NOV12

3. 봄 윙 익스텐션을 펴고 록 잠금 핀(B)을 설치합니다.



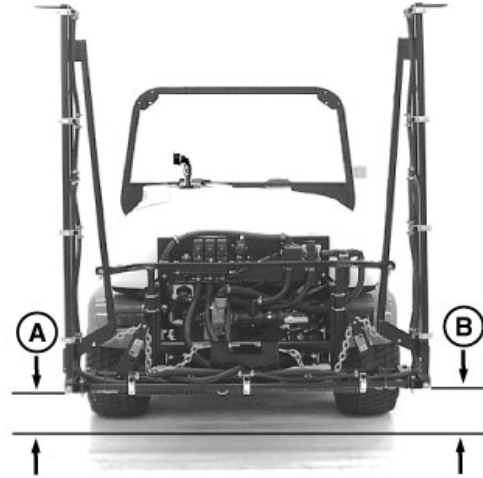
TCT006060—UN—20NOV12

4. 볼 밸브 핸들(C)을 다음과 같이 돌립니다.

- 분사의 경우 수평 개방 위치
- 봄 윙 익스텐션이 접혀 있고 사용 중이 아닌 경우 수직 폐쇄 위치

5. 와이어 잠금 핀(A)을 설치합니다.

OOU2005,0000172-44-20NOV12



TCT004575—UN—15AUG12

봄 윙 섹션(및 익스텐션, 장착된 경우)을 배치할 수 있을 만큼 충분한 공간을 두고 평지에 장비를 안전하게 주차합니다.

참고: 스프레이 붐 중앙 섹션 높이 측정과 레벨 조정을 할 때는 스프레이 붐 윙을 모두 올리거나 내린 상태에서 해야 장비에 걸리는 부하가 균등하게 됩니다.

봄 가운데 섹션 조절

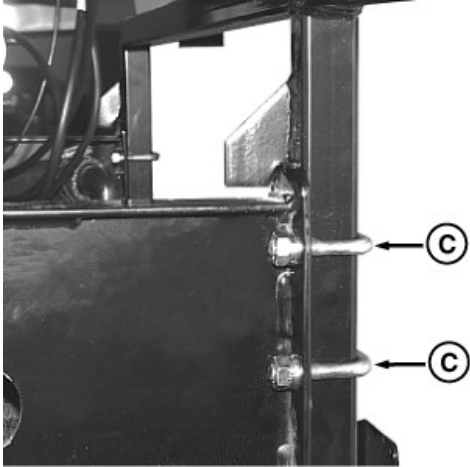
참고: 높이 및 레벨 조정을 하려면 스프레이어 어태치먼트를 장비에 설치합니다.

봄 중앙 섹션의 균형을 맞춘 상태에서 놓아야 스프레이 노즐이 노즐 스프레이 각도와 정해진 용도에 맞는 높이가 됩니다.

1. 타이어 압력을 확인하고 필요한 경우 타이어 압력이 같고 설치된 분무기 어태치먼트 사양에 맞도록 조절합니다.
2. 지표면 레벨과 노즐 팁 사이를 측정합니다. 측정 (A)와 (B)는 동일하며 50cm(20in) 이상이어야 합니다.

참고: 붐 어셈블리의 대략적인 무게는 111kg(245lbs)입니다. 적합한 용량의 인양 장치를 사용하여 붐 높이를 조정할 때 붐 장치를 들어올리고 지지합니다.

3. 높이 조절이 필요한 경우에는 붐 어셈블리를 균등하게 지지합니다. 가운데 붐의 양쪽에 호이스트 및 슬링 정렬 또는 바닥 잭을 사용합니다.



TCT004576—UN—07AUG12

4. 프레임을 지지하기 위해 붐 가운데 섹션을 고정하는 네 개의 U 볼트 클램프(C)를 느슨하게 합니다.
5. 붐 높이가 원하는 높이가 되고 붐이 수평이 될 때까지 가운데 섹션 위치를 조절합니다.
6. 모든 U 볼트 클램프를 조입니다.
7. 붐 윙 섹션을 계속 조절합니다.

CB12260,00002EB-44-17JUL15

붐 윙 레벨 조절



TCT004577—UN—15AUG12

참고: 붐 윙 섹션을 점검하거나 조절하기 전에 중앙 붐 섹션 높이와 레벨 조절을 수행해야 합니다. 붐 높이 조절을 참조하십시오.

참고: 장비에서 하중이 나란히 갈아지도록 내린 위치의 양쪽 분사 붐 윙과 접히거나 배포된 양쪽 윙 익스텐션(장착된 경우)을 사용하여 분사 붐 레벨 및 조절을 위한 측정을 수행해야 합니다.

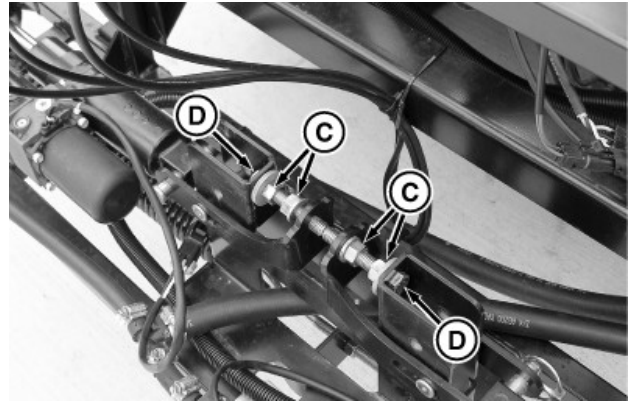
붐 윙 레벨 조절

윙 섹션 분사 노즐 높이를 좌우 및 가운데 섹션 노즐 높이와 맞추어 붐 윙 섹션이 같도록 조절해야 합니다.

참고: 내린 분사 붐 윙을 리프트 액추에이터가 지지해서는 안 됩니다. 규제 체인으로만 최대 하강을 제어하도록 분사 붐 윙을 완전히 낮춘 상태에서 측정 및 조절을 수행해야 합니다.

1. 붐 윙 섹션을 완전히 내린 위치로 배치합니다.

2. 지면과 중앙 붐 윙 끝 사이를 측정합니다. (A)와 (B) 측정값은 같아야 하며 중앙 붐 섹션 측정값과 일치해야 합니다.
3. 붐 윙(또는 윙 익스텐션)을 붐 가운데 섹션 높이와 같은 높이로 바깥쪽 끝에 가져오려면 필요에 따라 붐 윙 레벨을 조절합니다.



TCT004578—UN—07AUG12

4. 붐 윙 레벨을 조절하려면:
 - a. 너트(C)를 풉니다.
 - b. 볼트(D)를 조이거나 풀어서 붐 윙 끝을 올리거나 내립니다.
 - c. 너트(C)를 완전히 조입니다.

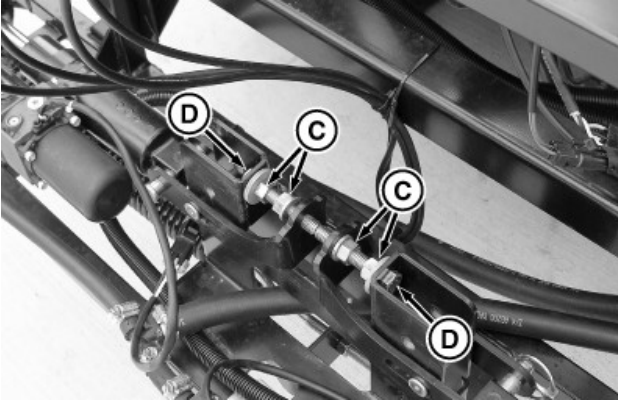
붐 윙을 그라운드 휠(장착된 경우) 높이와 같게 조절

1. 붐을 같게 합니다.
2. 붐 및 윙에서 잠금 핀을 제거하고 완전히 내립니다.



TCT004579—UN—15AUG12

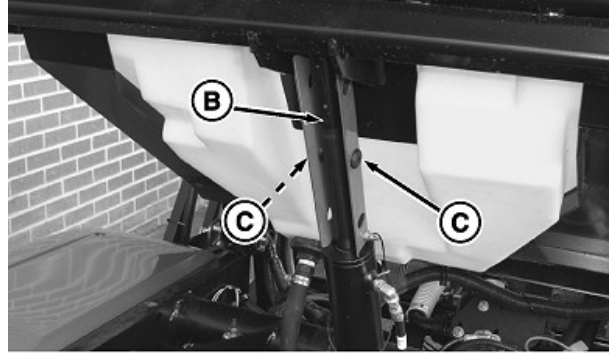
3. 지면과 중앙 붐 윙 끝 사이를 측정합니다. 측정값 A와 B는 같아야 하며 중앙 붐 섹션 측정값과 일치해야 합니다.
4. 붐 윙 레벨을 조절하려면:



TCT004578—UN—07AUG12

- 너트(C)를 풉니다.
- 볼트(D)를 조이거나 풀어서 붐 윙 끝을 올리거나 내립니다.
- 너트(C)를 완전히 조입니다.

OUO2005,0000177-44-07DEC12



TCT006065—UN—20NOV12

- 리프트 실린더 로드(B)에 안전 지지대를 설치합니다. 리프트 실린더 로드가 안전 지지대 고무 그로밋(C) 사이에 제대로 장착되어 있는지 확인합니다.

- 적재함을 내리기 전에 안전 지지대를 제거합니다.

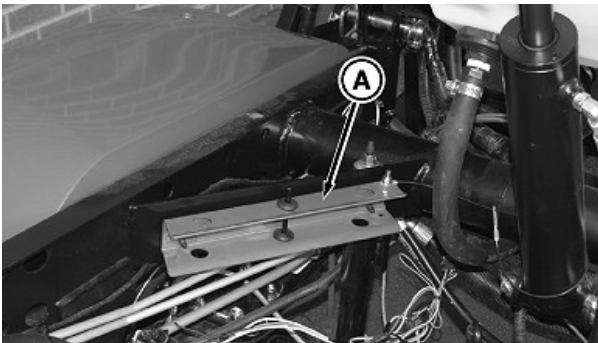
OUO2005,0000175-44-20NOV12

분무기 올리기 및 내리기

- 차량을 안전하게 주차합니다. 안전 섹션에서 안전 주차를 참조하십시오.
- 적재함을 올리기 전에 분무기 탱크 채우기 및 배출 지침에 따라 탱크 유체를 탱크의 최저 충전 표시 아래 레벨까지 배출합니다.
- ProGator 운전자 매뉴얼의 지침에 따라 적재함을 올리고 내립니다.

- ⚠ 주의: 부상에 주의하십시오! 어태치먼트가 무거우므로 짓눌릴 수 있습니다.**
- 정비 전에 올린 어태치먼트를 기계적 잠금장치를 사용하거나 기타 안전한 방법으로 지지하십시오.
 - 정비 전에 어태치먼트를 완전히 비웁니다.

- 정비 전에 장비 안전 지지대를 설치합니다.



TCT006064—UN—20NOV12

- 차량 후면 오른쪽에 있는 보관 위치에서 안전 지지대(A)를 제거합니다.

운송

중요: 손상 방지! 운송 중에 항상 분무기 높이 및 너비 치수를 확인합니다.

- 이덕터가 설치된 경우 운송 위치로 이동합니다.
- 탱크를 안전하게 비우려면 잔여 화학물질을 희석하여 분사합니다.
- 장비를 안전하게 주차합니다.
- 분무기 탱크를 행군 다음 비웁니다.
- 붐 윙 익스텐션이 장착된 경우에는 뒤로 접어 잠급니다.
- 붐 윙을 수직으로 들어 올려서 잠급니다.
- 필요한 경우 주의 플래그를 붐에 부착합니다.

OUO2005,0000176-44-20NOV12

제거 및 보관

장비 분리 준비

1. 장비를 안전하게 주차합니다.
2. 하중을 줄이고 균형을 유지할 수 있도록 분무기 탱크가 비어 있는지 확인합니다.
3. 붐 윙을 수직으로 잠급니다.

MX00654,000021A-44-19NOV12

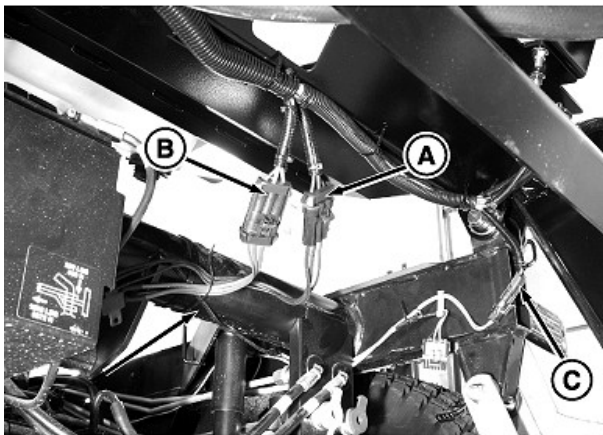
유압 호스 분리하기

⚠ 주의: 부상에 주의하십시오! 고압의 유체가 분출되면 피부를 관통하여 괴저를 비롯한 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

- 유압 또는 다른 가압 라인을 분리하기 전에 압력을 완화합니다.
 - 카드보드 조각을 사용하여 누출 부위를 찾습니다. 고압 유체에 손과 신체를 노출해서는 안 됩니다.
 - 압력을 가하기 전에 모든 연결부를 단단히 조이십시오.
1. 장비 후면에 있는 노란색 및 빨간색 암 퀵 커플러에서 분무기 유압 라인을 분리합니다. 리프트 실린더 라인을 연결된 상태로 둡니다.
 2. 분무기 유압 라인에 더스트 캡을 설치하고 커플러를 신속하게 분리합니다.

MX00654,000021B-44-19NOV12

후방 와이어링 하니스 분리



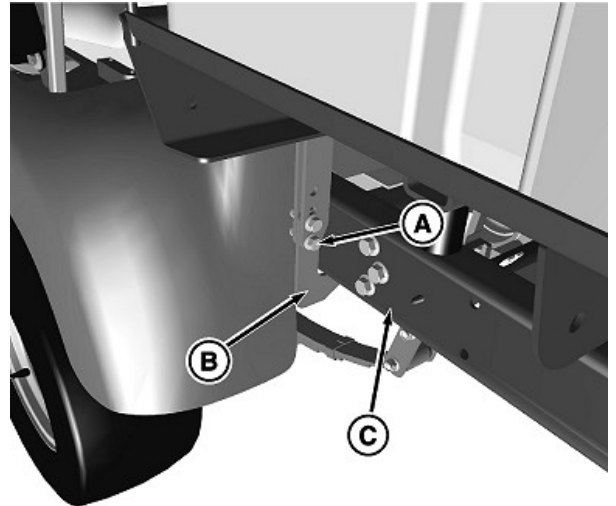
TCT006005—UN—26NOV12

중요: 손상 방지! 장비에서 유닛을 제거하기 전에 모든 분무기 보조 장치 전기와 호스 연결을 해제합니다.

1. 분무기 메인 하니스에서 대형 하니스 커넥터(A)와 (B)를 분리합니다.
2. 분무기 메인 하니스에서 소형 하니스 커넥터(C)를 분리합니다.

MX00654,000021C-44-16JUL15

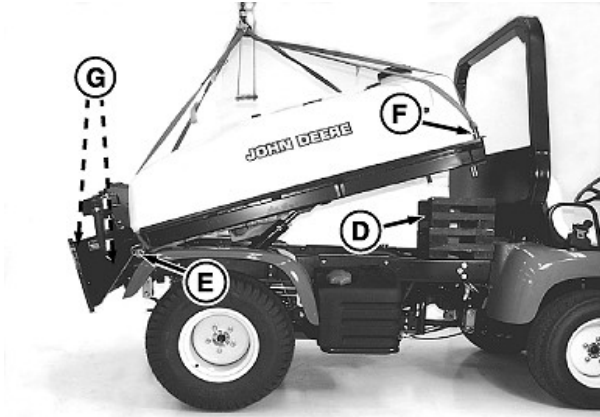
지지대 스탠드를 사용하지 않고 분무기 제거



TCT006006—UN—26NOV12

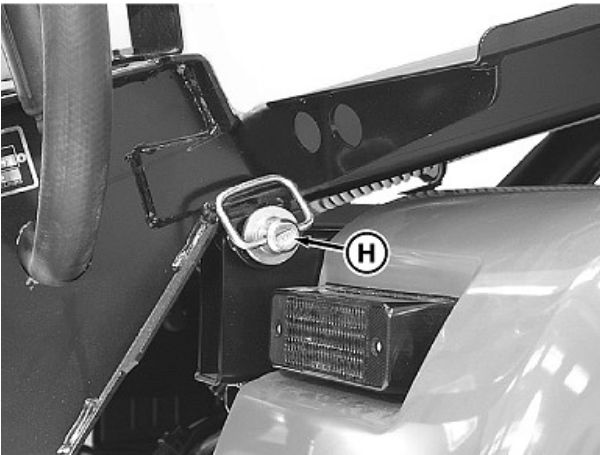
⚠ 주의: 부상에 주의하십시오! 장비가 불안정한 리프팅 장비 또는 지지대에서 추락하거나 미끄러질 수 있습니다.

- 인양 하중에 지정된 리프팅 장비를 사용하십시오.
 - 정비하기 전에 장비를 잭 스탠드 또는 안정된 지지대 및 블록 휠로 낮춥니다.
1. 안전한 리프팅 장비 주변에 장비를 안전하게 배치합니다.
 2. 특정 분무기 와이어링 하니스가 분무기에서 완전히 분리되었는지 확인합니다.
 3. 프레임 클램프(B)가 프레임(C)의 구멍을 돌릴 수 있도록 하단 M10 로크 너트 및 M10x35 볼트(A)를 제거합니다. 반대쪽에서도 반복합니다.
 4. 클램프를 위쪽으로 돌리고 M10x35 볼트(A) 및 M10 로크 너트를 설치하여 클램프를 개방 위치에 고정합니다.
 5. 리프트 실린더 제어 레버를 사용하여 리프트 실린더 연결 핀에 접근할 수 있도록 리프트 실린더 로드를 25~30cm(10~12in.)가량 연장합니다.
 6. 엔진을 끄고 키를 뺀 다음 파킹 브레이크를 겁니다.



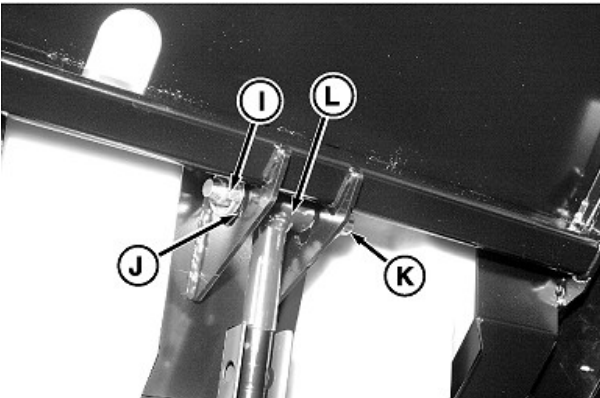
TCT006007—UN—26NOV12

7. 장비 프레임과 분무기 프레임 사이에 세이프티 스탠드(D)를 설치합니다.
8. 유닛이 호이스트에서 균형을 유지할 수 있도록 분무기에 리프트 스트랩이나 체인을 설치합니다. 후방에 있는 마운팅 구멍(E)에 직접 연결하지 마십시오.
9. 리프트 스트랩을 분무기 프레임 전방에 있는 리프트 루프(F)에 장착합니다.
10. 프레임(G) 후면에 스트랩을 고정합니다.



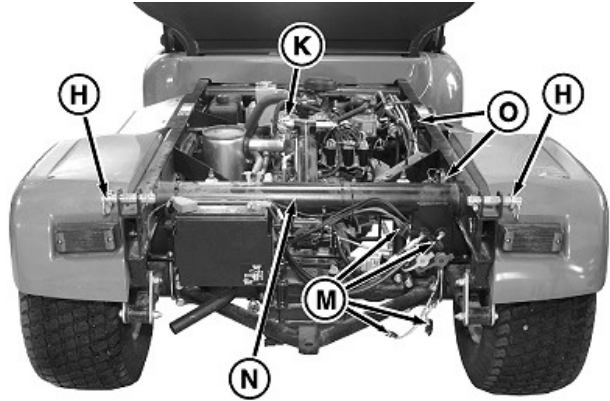
TCT006008—UN—26NOV12

11. 분무기 프레임을 살짝 들어 올리고 장비 뒤쪽에 있는 퀵 잠금 핀 및 피벗 핀(H)을 제거합니다.



TCT006009—UN—26NOV12

12. 리프트 실린더 로드 끝(L)에 있는 스프링 잠금 핀(I), M6 워셔(J) 및 연결 핀(K)을 제거합니다.
13. 장비의 분무기를 들어 올리고 수평면을 설정합니다. 분무기에서 리프팅 기어를 제거합니다.

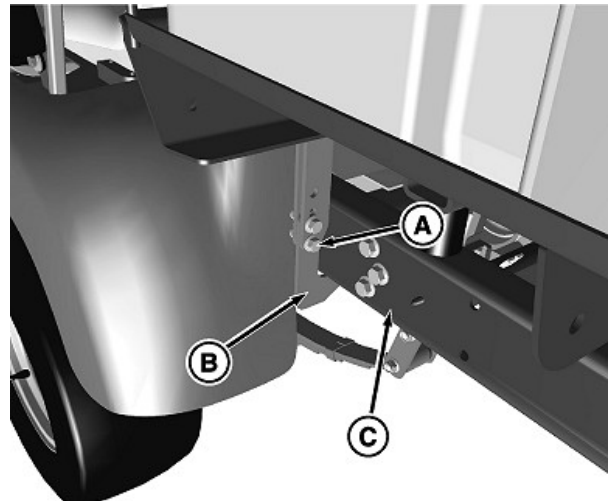


TCT006010—UN—26NOV12

14. 보관을 위해 장비 뒤쪽에 피벗 핀(H)을 설치합니다.
15. 보관을 위해 리프트 실린더 로드 끝에 연결 핀(K)을 설치합니다.
16. 장비 프레임에서 세이프티 스탠드를 제거합니다.
17. 분무기 와이어링 하니스(M)의 잔여 부분의 경로를 프레임 튜브(N) 아래로 지정하고 프레임(O)을 따라 장비의 앞쪽으로 다시 경로를 지정합니다. 타이 스트랩을 이용해 작동 부품에서 멀리 떨어진 위치에 고정합니다.

MX00654,000021D-44-19NOV12

옵션 지지대 스탠드를 사용하여 분무기 제거



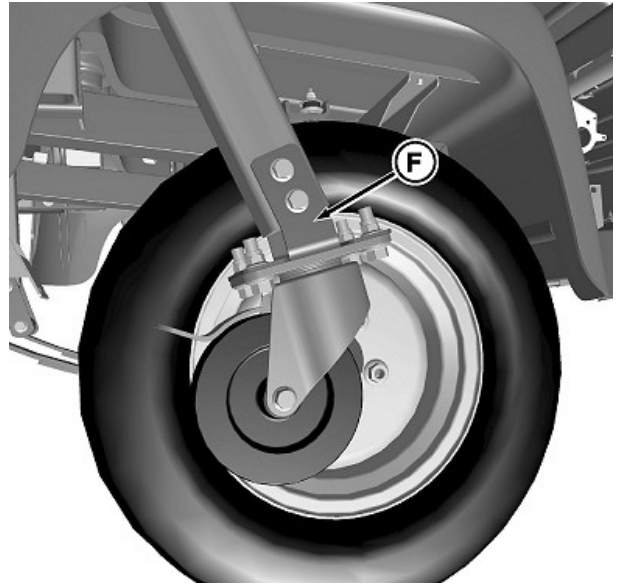
TCT006006—UN—26NOV12

1. 차량을 안전하게 주차합니다. 안전 섹션에서 안전 주차를 참조하십시오.
2. 분무기 와이어링 하니스가 분무기에서 완전히 분리되었는지 확인합니다.
3. 프레임 클램프(B)가 프레임(C)의 구멍을 돌릴 수

있도록 하단 M10 로크 너트 및 M10x35 볼트(A)를 제거합니다. 반대쪽에서도 반복합니다.

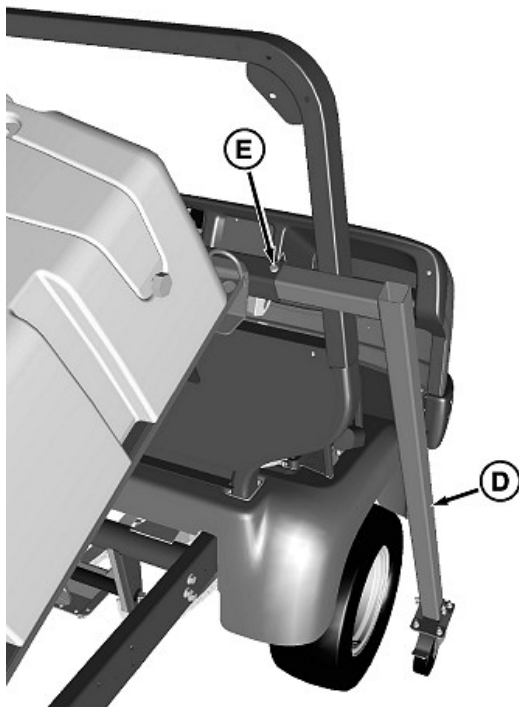
4. 클램프를 위쪽으로 돌리고 M10x35 볼트(A) 및 M10 로크 너트를 설치하여 클램프를 개방 위치에 고정합니다.
5. 장비 리프트 실린더 제어 레버를 사용하여 리프트 실린더 로드를 25~30cm(10~12in.)가량 늘려서 리프트 실린더 연결 핀에 접근하도록 합니다.
6. 엔진을 끄고 키를 뺀 다음 파킹 브레이크를 겁니다.
7. 본 매뉴얼의 제어 상자 제거 및 저장 지침을 따르십시오.

참고: 오른쪽과 왼쪽 지지대 스탠드(D)가 있습니다.



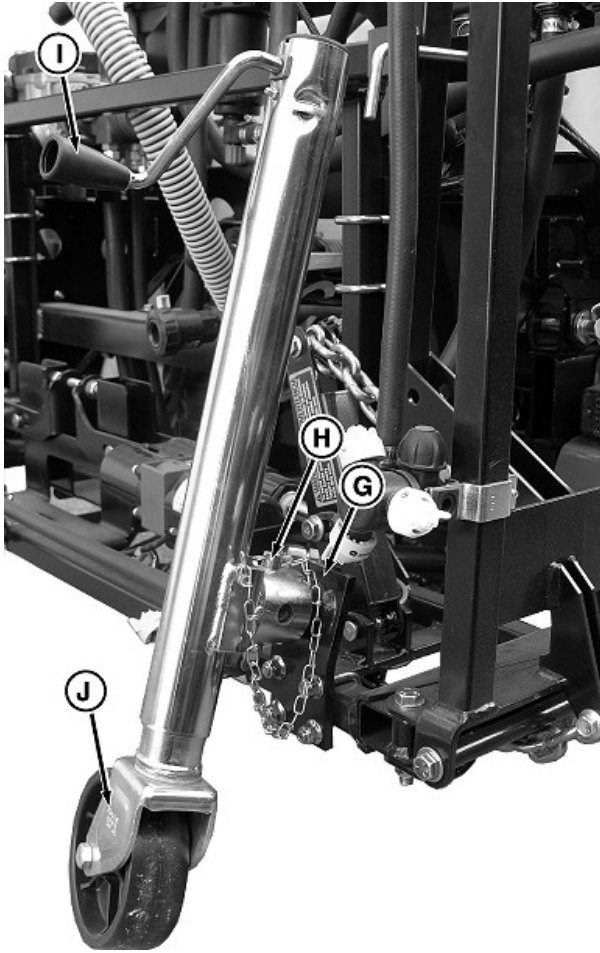
TCT006012—UN—26NOV12

- a. 전방 지지대 스탠드를 분무기 쪽에 설치하여 브래킷(F)의 각도가 장비 뒤쪽을 향하도록 합니다.
- b. 반대쪽에서도 똑같이 반복합니다.
9. 장비 리프트 실린더 레버를 앞으로 밀어 분무기를 전방 지지대 스탠드가 평지에 놓일 때까지 낮춥니다.



TCT006011—UN—26NOV12

8. 전방 지지대 스탠드(D)를 지지대 스탠드 브래킷에 끼우고 퀵 잠금 핀(E)으로 고정합니다.



TCT006013—UN—26NOV12

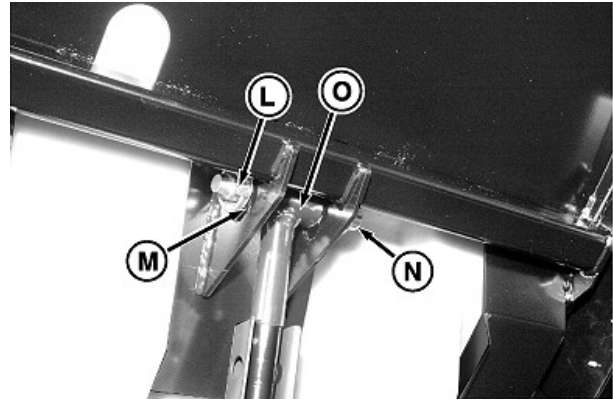
오른쪽에 지원되는 위치가 표시됨

10. 조정 가능한 잭을 수직 위치에서 잭 베이스 브래킷(G)에 설치합니다. 잭이 잭 베이스 브래킷에 고정되도록 핀(H)을 설치합니다.
11. 잭 휠이 평지에 닿도록 핸들(I)을 회전하여 잭 휠(J)을 아래쪽으로 조정합니다. 반대쪽에서도 반복합니다.



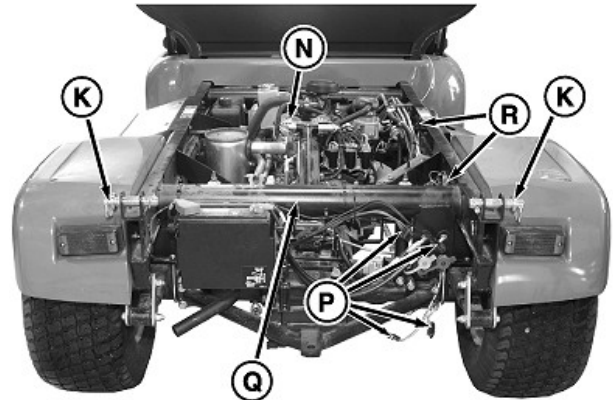
TCT006014—UN—26NOV12

12. 장비 뒤쪽에 있는 피벗 핀(K)이 앞뒤로 자유롭게 이동할 수 있을 때까지 양쪽 잭을 돌립니다. 퀵 잠금 핀과 피벗 핀(K)을 제거합니다.



TCT006015—UN—26NOV12

13. 리프트 실린더 로드(O) 끝에 있는 스프링 잠금 핀(L), M6 워셔(M) 및 연결 핀(N)을 제거합니다.
14. 분무기 어셈블리가 프레임을 완전히 청소할 때까지 각 핸들(I)을 회전합니다. 분무기의 높이가 탱크 아래쪽에 있는 배출 호스를 청소할 수 있을 만큼 높은지 확인합니다.
15. 장비를 천천히 운전하여 분무기 어셈블리에서 떨어집니다.



TCT006016—UN—26NOV12

16. 보관을 위해 장비 뒤쪽에 피벗 핀(K)을 설치합니다.
17. 보관을 위해 리프트 실린더 로드(O)에 맞는 연결 핀(N)과 하드웨어를 설치합니다.
18. 잔여 분무기 와이어링 하니스(P)의 경로를 프레임 튜브(Q) 아래와 프레임(R)을 따라 장비 앞쪽으로 다시 지정합니다. 타이 스트랩을 이용해 작동 부품에서 멀리 떨어진 위치에 고정합니다.

MX00654,000021E-44-06DEC12

안전 보관

⚠ 주의: 부상에 주의하십시오! 연료 증기는 인화성이 높고 폭발하기 쉽습니다. 엔진 배출 증기는 일산화탄소를 함유하고 있어 심각한 질병이나 사망을 초래할 수 있습니다:

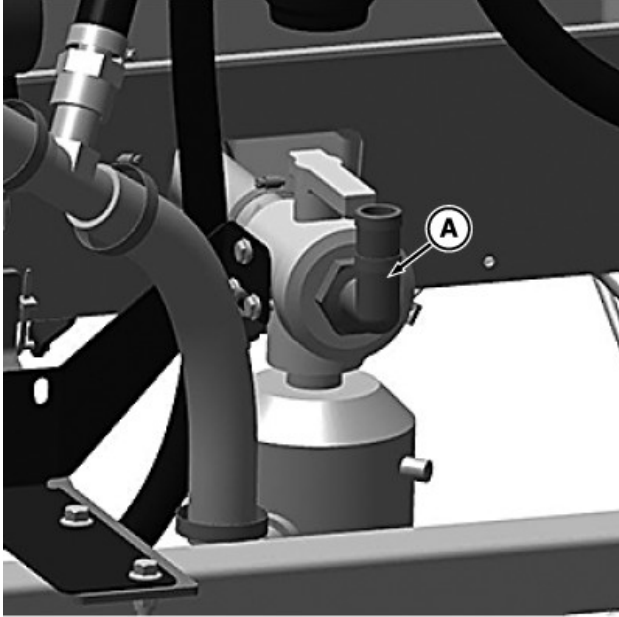
- 장비를 창고로 또는 창고에서 이동할 수 있을 만큼만 엔진을 가동하십시오.
- 장비를 충분히 식기 전에 보관하거나 엔진과

머플러 주변의 쓰레기를 제거하지 않은 경우, 또는 가연성 물질 근처에 보관하는 경우 장비나 창고에 화재가 발생할 수 있습니다.

- 연기가 화염이나 불꽃을 점화할 수 있는 장소 안에 연료가 든 탱크와 함께 장비를 보관하지 마십시오.
- 사방이 막힌 장소에 장비를 보관하기 전 엔진을 냉각하십시오.

MX00654,000021F-44-19NOV12

동결 방지 처리 및 보관



TC102031—UN—14JUL21

스프레이어

1. 잔여 화학물질은 희석 후 스프레이하여 탱크를 비웁니다.
2. 장비를 안전하게 주차합니다.
3. 스프레이어 탱크를 행군 다음 비웁니다.
4. 교반기 밸브의 노란색 노브를 시계 방향으로 돌려 완전 폐쇄 위치에 오도록 합니다.
5. 3방향 볼 밸브의 엘보 니플(A)이 상승했는지 확인합니다. 필요한 경우 회전합니다.
6. 핸들이 수평이 되어 탱크에서 멀어지도록 3방향 볼 밸브를 회전합니다.
7. RV 부동액을 엘보 니플에 가득 채웁니다.
8. 펌프를 잠시 시작하여 부동액을 순환한 후 펌프를 멈춥니다.
9. 7~8단계를 반복하여 부동액이 펌프와 모든 후면 배관을 순환했는지 확인합니다.
10. 부동액을 추가로 주입하여 엘보 니플을 가득 채웁니다.

11. 봄 윈 익스텐션이 장착된 경우에는 뒤로 접어 잠급니다.
12. 봄 윈을 수직으로 들어 올려서 잠급니다.

폼 마커(장착된 경우)

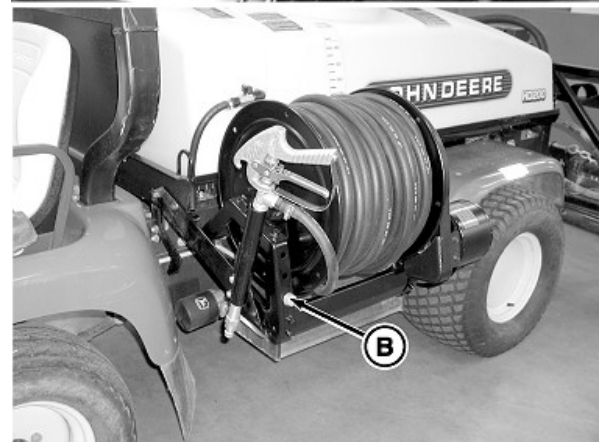
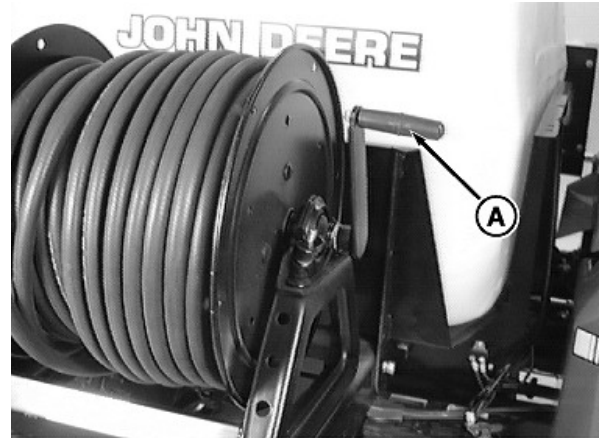
폼 마커를 보관하려면 다음 단계를 수행하십시오. 완료되면, 모든 배관 및 습식 부품에 RV 부동액이 채워집니다. 이 방법은 건식 보관에 권장됩니다.

1. 마커 탱크를 비우고 탱크 배출 여과기를 청소하거나 교체합니다.
2. 탱크 여과기와 여과기 커버를 설치합니다.

참고: RV 부동액 용기 라벨에 있는 모든 안전 및 혼합 지침을 따르십시오.

3. 마커 탱크에 RV 부동액을 채웁니다.
4. 폼 마커를 각각 2분 동안 양측에서 정상적으로 작동합니다. 이를 통해 수분/마커 용해를 제거하고 시스템에 부동액을 채울 수 있습니다.
5. 폼 마커 캐비닛 내부를 청소합니다.
6. 에어 펌프 입구 필터를 청소합니다.

호스 릴(장착된 경우)



TCT006018—UN—26NOV12

1. 장비를 안전하게 주차합니다.
2. 호스 릴 밸브 레버를 끄 위치에 놓습니다.

3. 주입기를 잠시 작동하여 호스에서 공기 압력을 뱉니다.

⚠ 주의: 부상을 방지하십시오! 가동부에 신체 부위가 갇히거나 절단될 수 있습니다. 손을 가까이 대지 마십시오. 가드를 분리한 상태에서 작동하지 마십시오.

전기 호스 릴 - 호스를 빠르게 감는 중 발생할 수 있는 부상을 방지하기 위해 마지막 2m(6.5ft)를 수동으로 감습니다.

4. 다음과 같이 호스를 릴에 감습니다.
 - a. 수동 호스 릴: 수동으로 핸들(A)을 돌리는 동안 한 손으로 호스를 잡습니다.
 - b. 전기 호스 릴: 전원 스위치(B)를 눌러 전기 모터를 시동하면 호스가 릴에 자동으로 감깁니다. 호스를 잡고 있는 동안 드럼에 손을 가까이 대지 마십시오. 호스의 마지막 2m(6.5ft)를 수동으로 감습니다.
5. 주입기를 보관 튜브에 놓습니다.

개인 워시 탱크

개인 워시 탱크를 보관하려면 다음 단계를 수행하십시오.

1. 탱크에서 물을 배출하고 필요한 경우 청소합니다.
2. 필요한 경우 탱크 내부를 청소하고 행굽니다.
3. 스피곳을 열고 모든 물을 배출합니다.
4. 응축수가 배출되도록 스피곳을 열어 놓습니다.

KJ60627,000101B-44-14JUL21

3. 부동액의 흔적이 모두 제거될 때까지 양쪽으로 폼 마커를 작동합니다.
4. 마커 탱크에 남은 깨끗한 물이나 특수 희석액을 배출합니다. 탱크 여과기가 깨끗하며 올바르게 설치되었는지 확인합니다. 여과기 커버를 설치하고 조이십시오.
5. 폼 마커 캐비닛 내부를 청소합니다.
6. 폼 마커 탱크를 채웁니다.
7. 폼이 폼 노즐에 표시될 때까지 최대 폼 속도로 폼 마커를 작동합니다. 반대쪽에서도 똑같이 반복합니다.
8. 표준 폼 속도로 조정합니다.

개인 워시 탱크

1. 깨끗한 물을 일정량 탱크에 부은 다음 배출합니다. 이렇게 하면 탱크, 스피곳 및 배출 호스 속의 이물질이 제거됩니다.
2. 스피곳을 닫습니다.
3. 탱크를 깨끗한 물로 채웁니다.
4. 커버를 설치하고 조이십시오.
5. 스피곳을 열면 물이 호스에서 배출됩니다. 느리게 배출되거나 전혀 배출되지 않으면 커버 배출구를 점검하고 청소합니다.

MX00654,0000221-44-19NOV12

창고에서 꺼내기

중요: 손상 방지! 일부 RV 부동액은 환경에 유해할 수 있습니다. 용기에 해당 용액을 모은 다음 제조업체의 지침에 따라 폐기하십시오.

분무기

1. 분무기 탱크 일부를 깨끗한 물로 채웁니다.
2. 3단 볼 밸브의 핸들을 분무기 탱크 쪽으로 돌립니다.
3. RV 부동액이 장비에서 완전히 없어질 때까지 분무기를 작동합니다.

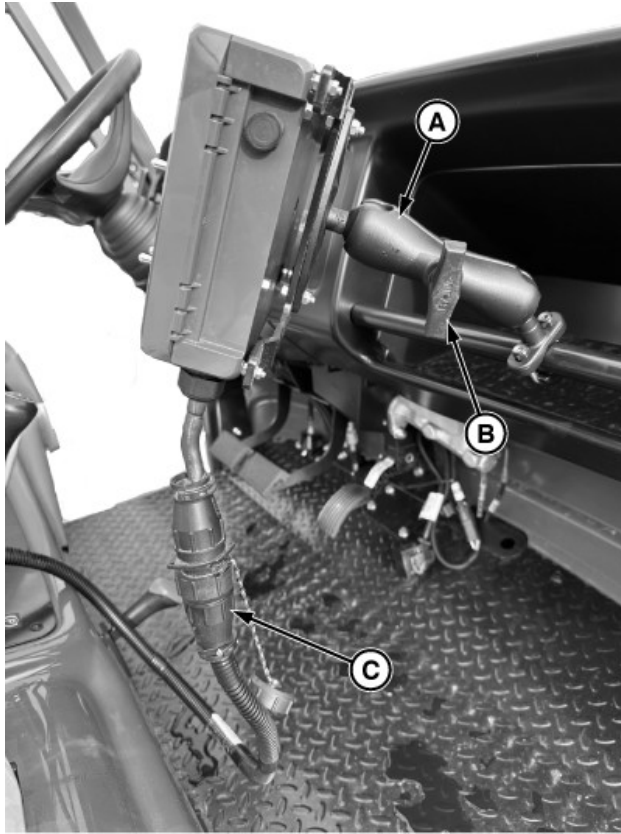
폼 마커(장착된 경우)

1. 마커 탱크를 비우고 탱크 배출 여과기를 청소하거나 교체합니다.

참고: RV 부동액 용기 라벨에 있는 모든 안전 지침을 따르십시오.

2. 깨끗한 물이나 특수 희석액을 사용하여 마커 탱크를 채웁니다.

제어 상자 분리 및 보관



TC699122—UN—24DEC25

1. 제어 상자 및 필드 설치 키트 브래킷을 브래킷(A)에서 분리할 수 있을 때까지 압 소켓 노브(B)를 풉니다.
2. 배선 하네스(C)를 분리합니다.
3. 제어 상자를 건조한 비부식 환경에 보관합니다.

YCWRHFR,1766985904120-44-28DEC25

설치

옵션 지지대 스탠드를 사용하지 않고 장비에 분무기 설치

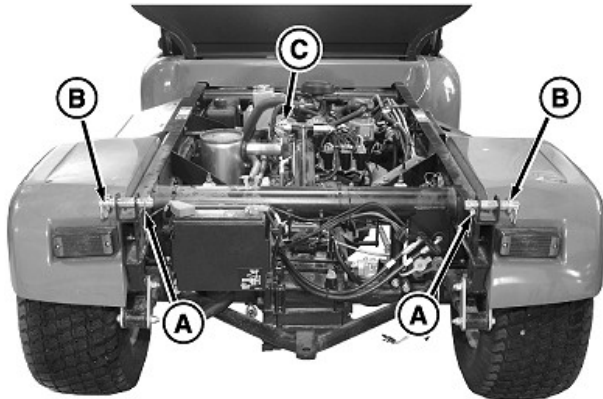
장비에 분무기를 처음 설치하는 방법에 대해서는 조립 섹션에서 다룹니다. 다음 점검 목록은 최초 설치 후 장비에 분무기를 설치하는 경우에 대한 것입니다.

- 안전한 리프팅 장비나 지지대 스탠드를 사용하여 분무기 탱크를 장비 프레임에 설치합니다.
- 후방 와이어링 하니스를 연결합니다.
- 분무기 유압 호스를 연결합니다.
- 마운팅 클램프를 사용하여 분무기를 장비 프레임에 고정합니다.
- 붐 높이와 레벨을 확인하고 필요한 경우 조절합니다.

OUO2005,0000158-44-19NOV12

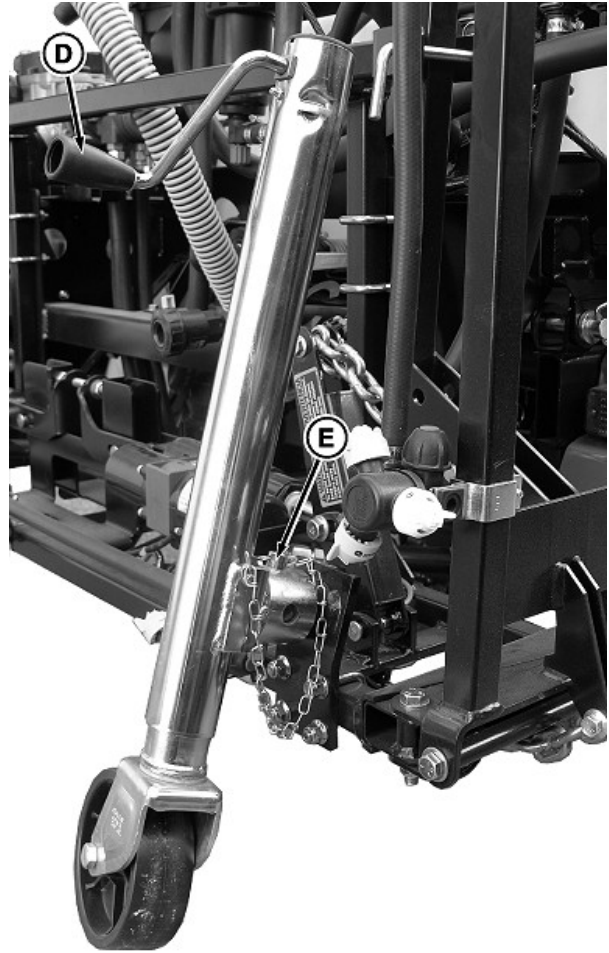
옵션 지지대 스탠드를 사용하여 장비에 스프레이어 설치

1. 장비를 분무기 아래로 주의하여 후진하여 안전하게 주차합니다. 안전 섹션에서 안전 주차를 참조하십시오.



TCT006022—UN—19NOV12

2. 퀵 잠금 핀(A), 후방 피벗 핀(B) 및 실린더 핀(C)을 제거합니다.
3. 분무기 프레임 장착 지점이 ProGator 후방 피벗 바로 위에 놓이도록 분무기를 배치합니다.



TCT006023—UN—19NOV12

4. 분무기 프레임 구멍이 ProGator 후방 피벗 구멍에 맞을 때까지 후방 잭 핸들(D)을 회전합니다.

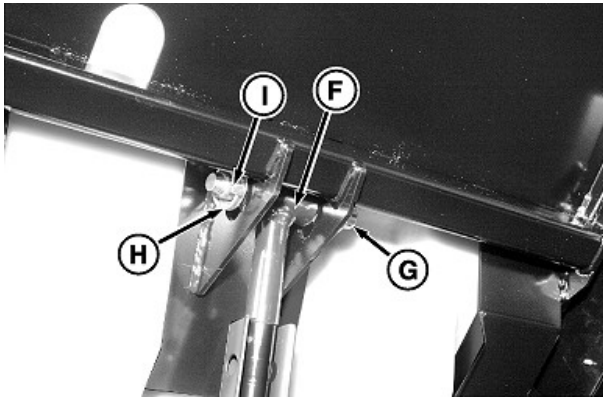


TCT006024—UN—19NOV12

5. 후방 피벗 핀(B)을 설치하고 퀵 잠금 핀으로 고정합니다.
6. 후방 잭이 완전히 수축할 때까지 잭 핸들을 계속 돌린 다음 잭 핀(E)을 당기고 잭을 제거합니다. 후방 잭은 보관 전용이므로 분사 작업 중에는 설치해서는 안 됩니다.
7. 엔진을 시동하고, 장비 리프트 실린더 레버를 뒤로

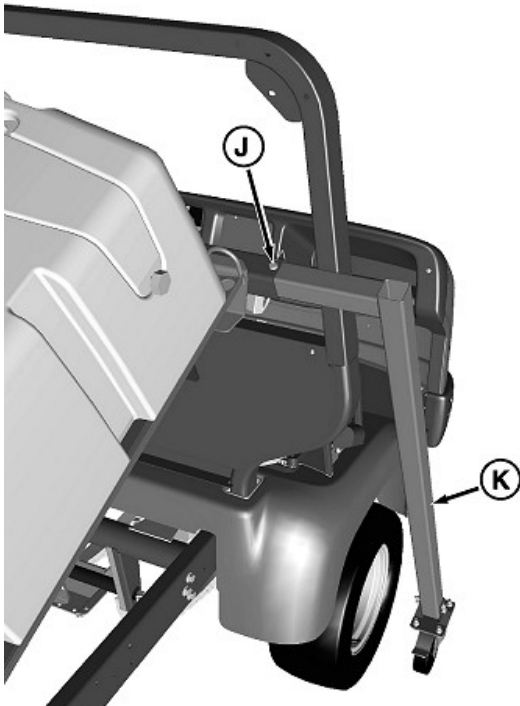
당겨 리프트 실린더를 25~30cm(10~12in.) 늘립니다.

8. 엔진을 끄고, 키를 뺀 다음 파킹 브레이크를 겁니다.



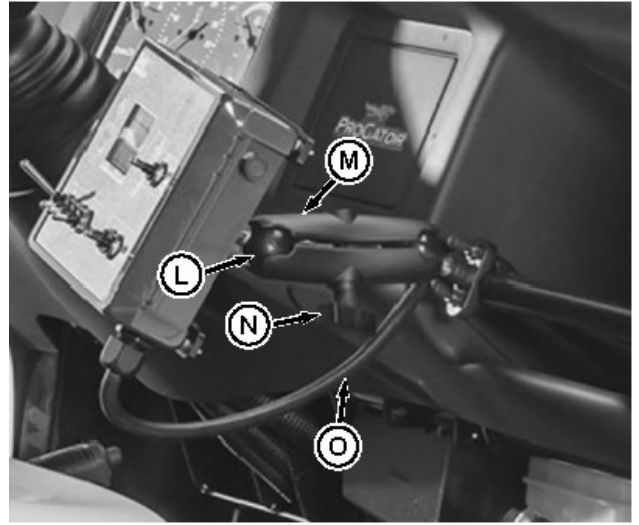
TCT006025—UN—19NOV12

9. 실린더 엔드(F)를 분무기 프레임의 위치에 설치하고 핀(G), 워셔(H) 및 록 잠금 핀(I)으로 고정합니다.



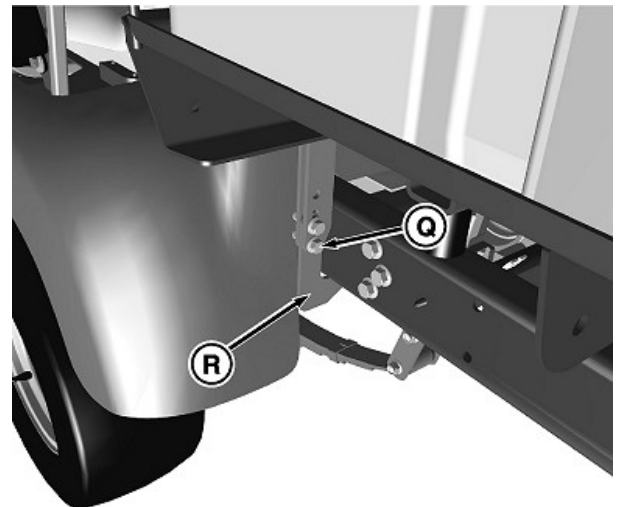
TCT006026—UN—19NOV12

10. 전방 지지대 스탠드를 고정하는 록 잠금 핀(J)을 제거하고 전방 지지대 스탠드를 분리합니다. 전방 지지대 스탠드는 보관 전용이므로 분사 작업 중에는 설치해서는 안 됩니다.
11. 장비 리프트 실린더 레버를 아래로 밀어 엔진을 작동하지 않고 키를 끄 위치에 놓은 상태에서 분무기를 프레임으로 내립니다.
12. 유압 라인을 연결합니다.
13. 후방 전기 커넥터를 연결합니다.



TC101313—UN—30OCT19

14. 볼 마운트 브래킷(L)을 암 소켓(M)에 연결하고 원하는 방향으로 조절한 후 노브(N)를 조입니다.
15. 하네스(O)의 경로를 J 클램프(P)를 통과하여 작업자 컨트롤의 오른쪽으로 지정합니다.



TCT006028—UN—19NOV12

16. 하단 M10 로크 너트와 M10x35 볼트(Q)를 제거하고 프레임 레일 아래에 있는 양쪽 프레임 클램프(R)를 회전합니다. 볼트와 로크 너트를 다시 설치합니다.

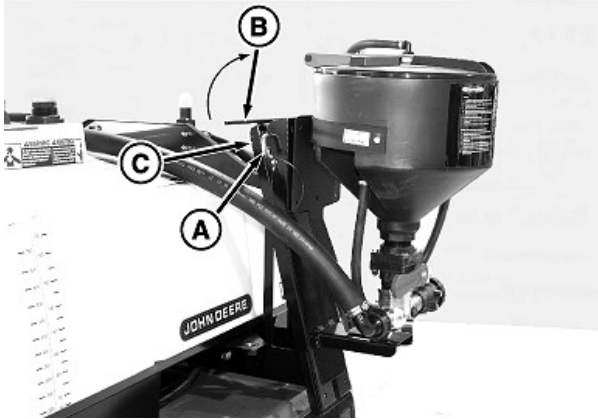
MX00654,000024E-44-30OCT19

이덕터 사용

작동 및 운송 위치

중요: 손상 방지! 화학물질을 적재하기 전에 이덕터를 작동 위치로 이동합니다.

이덕터를 운송 위치로 올리기 전에 이덕터에서 화학약품을 비웁니다.



TCT006066—UN—20NOV12

1. 호퍼를 작동 위치로 이동하려면 래치 잠금 핀(A)을 돌려 제거합니다.
2. 래치(B)를 호퍼 쪽으로 당겨서 브래킷(C)에서 승강 플랫폼을 해제하고 호퍼를 적재할 수 있도록 플랫폼을 작동 위치로 내립니다.



TCT006067—UN—20NOV12

3. 래치 잠금 핀(A)을 보관 위치에 보관합니다.
4. 장비를 이동 또는 운송할 때 승강 플랫폼을 올린(운송) 위치로 되돌리고 래치를 브래킷에 설치한 다음 올린 위치를 잠금 핀으로 잠급니다.

시동

참고: 시동 전에 흡입 밸브(C), 호퍼 밸브 핸들(D) 및 행굼수 탱크 밸브(A)를 모두 닫아야 합니다.



TCT006068—UN—20NOV12

1. 탱크 뚜껑(A)을 열고 성능을 저하시키거나 장비를 오염시킬 수 있는 이물질이 있는지 확인합니다.
2. 뚜껑을 닫고 커버를 시계 방향으로 돌려 잠급니다.
3. 흡입 밸브 핸들(C)을 수평으로 돌려서 펌프 흐름 방향을 흡입 밸브로 전환합니다. 최소 2.1bar(30psi) 압력 및 최대 10.4bar(150psi) 압력을 사용해야 합니다.
4. 호퍼 밸브 핸들(D)을 수직 아래 위치로 회전하여 엽니다.
5. 커버를 시계 반대 방향으로 돌려서 뚜껑 잠금을 풀고 천천히 엽니다.

호퍼에 화학물질 적재

⚠ 주의: 부상을 방지하십시오! 화학물질은 위험할 수 있습니다.

작업자나 행인이 다치지 않도록 하십시오.

- 화학 용기 라벨에서 화학물질 혼합 및 처리 지침을 읽어 보십시오. SDS(안전 보건 자료)는 화학제품 대리점에서 제공해야 하며 적절한 안전 정보를 제공합니다.
- 화학물질을 처리하거나 화학물질을 스프레이하는 동안 적절한 의류 및 안전 장비를 착용하십시오.
- 전신 보호의, 보안경 및 고무장갑을 착용합니다.
- 화학물질 주변에서 담배를 피우거나, 음식물을 먹거나 마시지 마십시오.
- 탱크를 채울 때 급수용 호스의 끝 부분이 화학물질 혼합물에 닿지 않도록 합니다.

1. 탱크 뚜껑을 엽니다. 화학물질을 필요한 양만큼 호퍼에 붓습니다. 호퍼 밖으로 액체나 가루로 된 화학물질이 튀기지 않도록 합니다.



- TCT006069—UN—20NOV12
2. 가능하면 빈 화학 용기를 행굽니다. 용기 구멍을 용기 행굼 밸브(A) 위에 놓고 아래로 누릅니다. 이렇게 하면 행굼 밸브가 활성화되고 용기가 행굼됩니다.
 3. 호퍼를 행굽니다. 뚜껑을 닫고 커버를 시계 방향으로 돌려 잠급니다. 호퍼 탱크 행굼 밸브(빨간색 핸들)에서 안전 잠금 밴드를 풀고 20초 동안 컵니다. 볼 밸브를 닫고 잠금 밴드를 잠금 위치로 되돌립니다.
 4. 뚜껑을 열고 화학 잔류물을 점검합니다. 필요에 따라 반복합니다.
 5. 호퍼 밸브를 닫습니다.

옵션 흡입 램프를 이용해 화학물질 적재

참고: 램프 흡입은 이덕터 압력 및 유량에 따라 다릅니다. 최상의 결과를 얻으려면 최대 150psi까지 사용할 수 있는 고압을 사용합니다.

1. O링이 씰링될 때까지 O링과 함께 램프 본체를 이덕터에 삽입합니다.
2. 램프의 자유단을 사용하여 가방이나 용기에 구멍을 내어 가루나 액체 화학물질을 진공청소기로 청소합니다.
3. 램프를 행굽니다. 램프 끝을 깨끗한 물 용기에 넣어 램프 어셈블리를 행굽니다.
4. 이덕터에서 램프 본체를 제거하고 나머지 유체를 호퍼로 배출합니다.
5. 호퍼 나이프 밸브를 닫습니다. 흡입 볼 밸브를 끕니다.

정지

1. 다음을 확인합니다.
 - 모든 밸브가 닫혀 있습니다. 먼저 호퍼 밸브를 닫으십시오.
 - 화학 잔류물을 청소했습니다.
 - 호퍼 뚜껑을 닫고 커버를 시계 방향으로 돌려 잠급니다.
2. 펌프 흐름 방향을 다시 일반 작동으로 전환합니다.

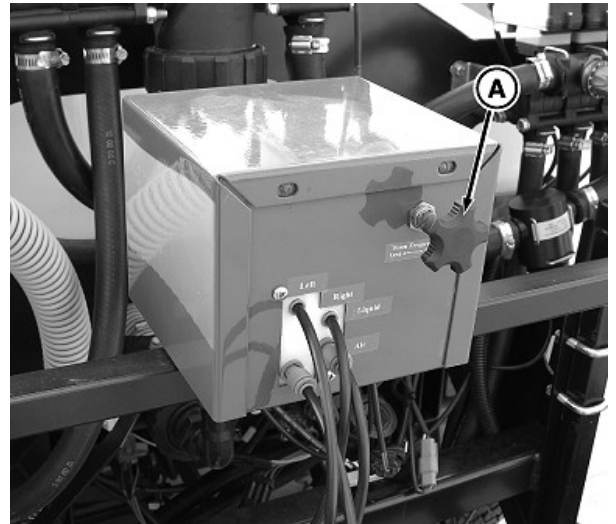
OUO2005,0000178-44-13DEC19

폼 마커 사용

폼 마커 작동

1. 폼 마커 탱크의 용액을 준비합니다.
2. 오른쪽과 왼쪽 붐 윙 및 익스텐션이 장착된 경우 내립니다.
3. 엔진을 작동한 상태에서 제어 상자 폼 마커 스위치를 왼쪽 또는 오른쪽 위치로 이동합니다. 선택한 쪽의 폼 노즐에서 폼 출력이 표시됩니다.
4. 표시할 때 폼 마커 스위치를 끄기 위치로 이동합니다.

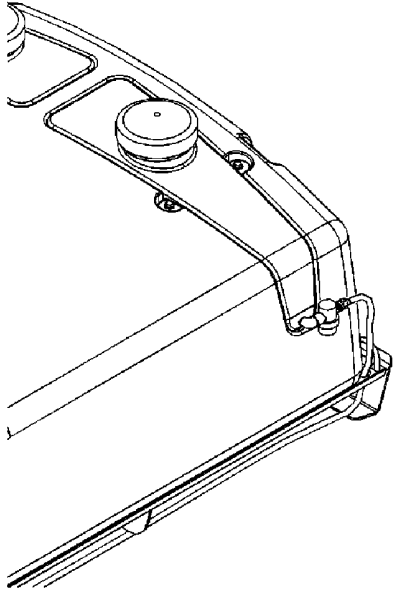
폼 마커 조절



TCT006070—UN—20NOV12

손잡이(A)를 사용하여 공기와 액체의 상대적 혼합(폼 농축액)을 조절합니다. 이 혼합 양은 떨어지고 있는 폼 표시의 크기를 결정합니다.

폼 마커 용액 준비



TCT006071—UN—27NOV12

농축액 선택

항상 고품질의 폼 농축액을 사용하십시오. 판매되고 있는 폼 농축액이 대부분 품질이 좋지 못합니다. 특정 상황에서는 농축액이 잘 작동하지만 다른 상황에서는 그렇지 않을 수 있습니다. 관련 권장 정보는 John Deere 대리점에 문의하십시오.

용액 혼합

참고: 혼합 용액이 너무 강하면 폼이 뽀뽀해질 수 있습니다. 폼의 품질이 양호해 보여도 폼 출력이 되지 않으며, 마커가 정지될 수 있습니다. 이 경우 혼합물을 물로 희석합니다.

용액을 혼합할 때는 다음 지침을 따르십시오.

- 항상 제품 라벨의 지침을 따르십시오.
- 항상 깨끗한 물을 사용하십시오. 물의 미네랄 함량이 높은 경우에는 수질 안정제를 추가하는 것이 좋습니다.
- 항상 농축액을 물에 부어 희석하십시오. 물을 농축액에 부어 희석하지 마십시오.
- 급수용 호스가 있는 폼 마커 탱크를 열 때 호스 끝을 액체 표면 밑에 두어 탱크에 교반 및 폼이 형성되지 않도록 하십시오.
- 폼에 물기가 있는 경우에는 농축액이나 수질 안정제를 추가해야 할 수 있습니다. 분사할 적합한 혼합을 시험하여 결정합니다.

OUC2005,0000179-44-20NOV12

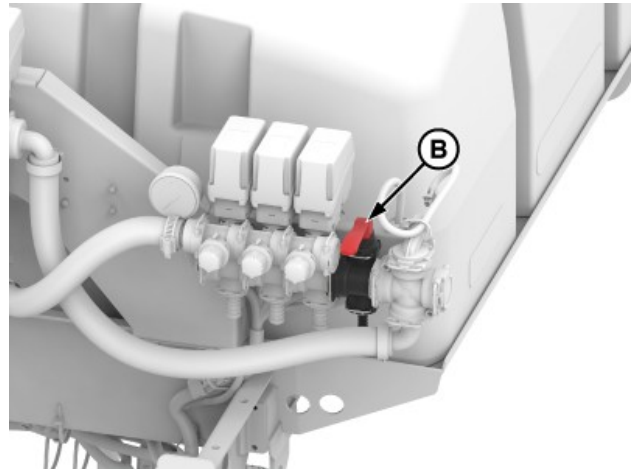
수동 및 전기 호스 릴 사용

1. 변속 기어 레버를 중립 위치에 놓은 상태에서 장비를 안전하게 주차합니다.
2. 폼 마스터 스위치를 끄기 위치로 이동합니다.



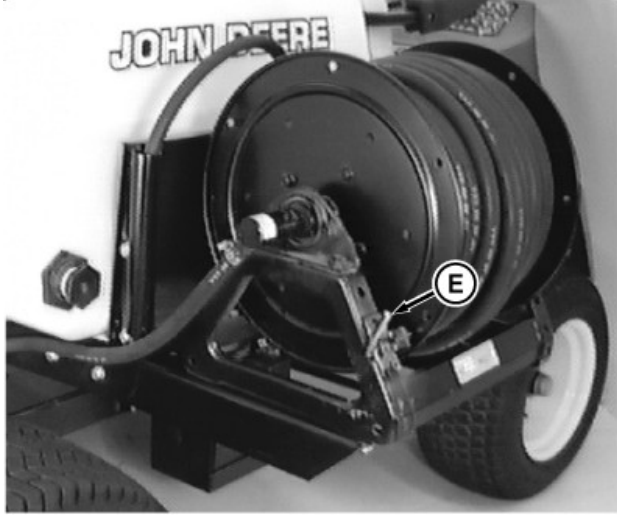
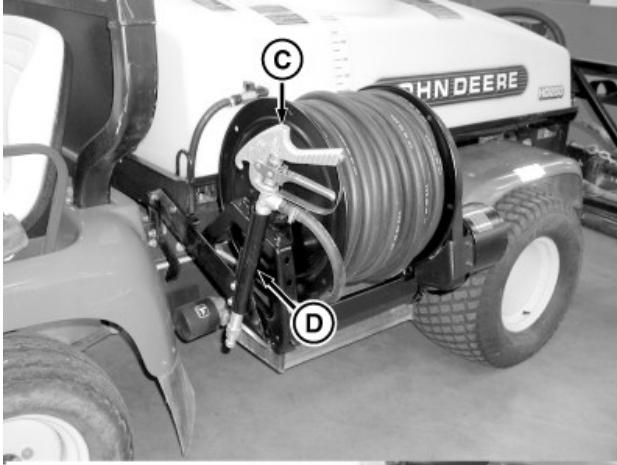
TCT004583—UN—07AUG12

3. 장비 PTO 제어 레버(A)를 이동하여 분무기 펌프 작업을 시작합니다.
4. 옵션 조절/조속기 제어가 설치된 경우 사용하여 장비를 원하는 RPM으로 설정합니다. 필요한 경우 제어 패널의 압력 스위치를 사용하여 시스템 압력을 조절합니다.
5. 엔진을 켜 상태에서 장비를 내립니다.



TC699134—UN—24DEC25

6. 분무기 후면에 있는 호스 릴 밸브 레버(B)를 켜기 위치에 둡니다.
 - 켜기 위치- 레버를 올린 위치나 위쪽 위치에 둔 상태에서 호스 릴에 대한 액체 공급이 켜집니다.
 - 끄기 위치(표시됨) - 레버를 위쪽이나 아래쪽에 둔 상태에서 호스 릴에 대한 액체 공급이 꺼집니다.



TCT004585—UN—07AUG12
위쪽 그림은 전기 호스 릴을, 아래쪽 그림은 수동 호스 릴을 보여 줍니다.

7. 보관 튜브(D)에서 주입기(C)를 제거합니다.
8. 릴에서 원하는 호스 길이를 제거합니다.
 - 수동 호스 릴: 릴 잠금장치(E)를 당겨서 잠금 해제 위치로 이동하면 릴이 자유롭게 회전합니다. 릴에서 호스를 당겨 빼냅니다.
 - 전기 호스 릴: 릴에서 호스를 당겨 빼냅니다.

YCWRHFR,1766986073642-44-30DEC25

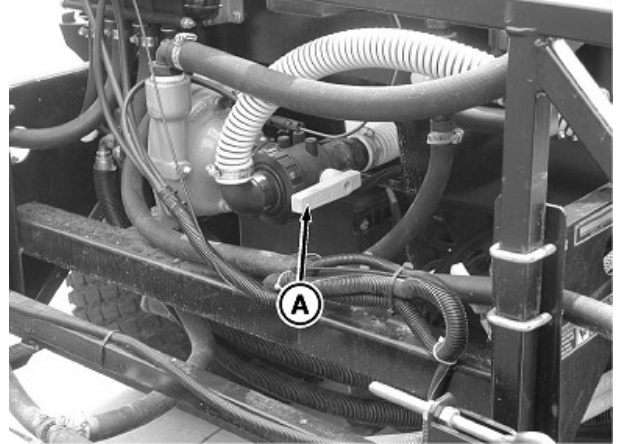
행굼수 탱크 사용

행굼수 탱크 보충

1. 3방향 밸브 핸들이 수직 위치에 있는지 확인합니다.
2. 행굼수 탱크를 깨끗한 물로 채웁니다.

작동

1. 경사면이 아닌 평지에 장비를 정지하십시오.
2. 기어 변속 레버를 중립 위치에 놓으십시오.
3. 장비 파킹 브레이크를 잠급니다.



TCT006074—UN—20NOV12

4. 3방향 밸브 핸들을 후방 위치(A)로 이동합니다. 이 위치에서 행굼수 탱크의 물이 펌프 흡입구로 흐릅니다.



TC699135—UN—24DEC25

5. 열리는 볼 밸브 핸들(B)을 이동합니다.
 - 열림 위치 - 볼 밸브 핸들을 밸브 어셈블리 방향으로 놓은 상태에서는 가압 행굼수가 메인 스프레이어 탱크 내에 있는 탱크 행굼 장치로 흐릅니다.
 - 닫힘 위치 - 볼 밸브 핸들이 기계의 방향에 있는 상태에서 행굼 물이 흐르지 않습니다.
6. PTO를 연결하여 펌프를 작동합니다.
7. 필요에 따라 펌프를 가동합니다. 펌프를 건조시키지 마십시오. 깨끗한 물을 사용했다면 PTO를 분리하여 펌프를 중지합니다.

YCWRHFR,1766986071517-44-30DEC25

정비

정비 간격 - 표준 장치

매 사용 전

- 인라인 여과기를 점검하고 청소합니다.
- 흡입 여과기(장착된 경우)를 점검하고 청소합니다.
- 장비 유압액을 점검합니다.
- 분무기 탱크에서 손상 또는 내부 이물질을 확인합니다.
- 연결에서 누출 여부를 검사합니다.
- 분무기 탱크의 내용물을 확인합니다.

매 사용 후

- 탱크, 붐 라인, 노즐, 호스 릴(장착된 경우)을 배출하고 행굽니다.

필요할 경우

- 붐 링 유연화 가능한 조인트 스프링 장력을 조절합니다.
- 개인 워시 탱크 커버 배출구를 점검하고 청소합니다.

매년

- 붐 링 피벗 조인트를 윤활합니다.
- 다이어프램 펌프: 다이어프램을 교체하고 오일을 교체합니다.
- 노즐을 검사하고 교체합니다.

MX00654,0000238-44-24NOV12

정비 간격 - 옵션 장치

매 사용 후

- 화학물질 이젝터를 배출하고 행굽니다.

필요할 경우

- 폼 마커 탱크 배출 여과기를 청소합니다.
- 폼 마커 탱크 커버 배출구를 점검하고 청소합니다.
- 수동 호스 및 릴 장력 브레이크 영역을 윤활합니다.
- 잭 스탠드를 윤활합니다.

25시간

- 그라운드 휠을 윤활합니다.

50시간

- 압축 공기를 사용하여 폼 마커 캐비닛을 청소합니다.
- 호스 릴 스위블 피팅을 윤활합니다.

매년

- 폼 마커 펌프 튜브/호스를 교체합니다.

MX00654,0000239-44-24NOV12

부품

John Deere 대리점에서 John Deere 고급 부품과 윤활제를 문의하시길 권장합니다.

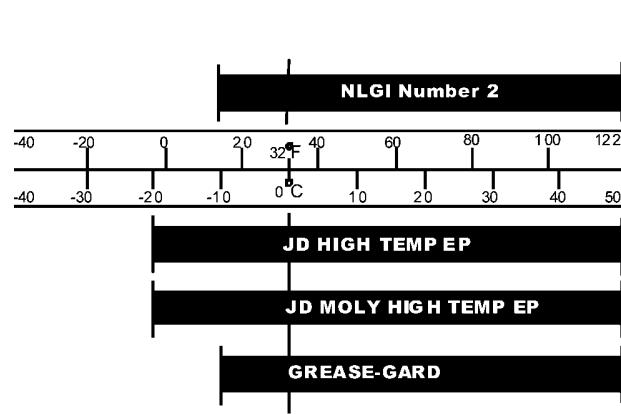
John Deere 판매 대리점에 부품을 주문하는 경우 장비 또는 어태치먼트의 일련번호 또는 제품 식별번호(PIN)가 필요합니다. 이 번호는 이 사용 설명서의 제품 식별 섹션에 기록된 번호와 동일합니다.

온라인 정비 부품 주문

<https://partscatalog.deere.com/jdrc/>에서 부품 주문 및 관련 정보를 얻을 수 있습니다.

TC00531,00000E9-44-04AUG25

그리스



TCT006076—UN—07DEC12

정비 주기 동안 NLGI 일치성 번호 및 예상 대기 온도 범위에 따라 그리스를 사용하십시오.

다음 그리스를 사용하는 것이 좋습니다.

- John Deere Moly 고온용 EP 그리스
- John Deere 고온용 그리스
- John Deere GREASE-GARD™ .

다음 요건에 부합하는 경우, 기타 그리스를 사용할 수 있습니다.

- 이황화 몰리브덴 함유율이 3~5%인 SAE 다목적 EP 그리스
- SAE 다목적 EP 그리스
- 군용 규격 MIL-G-10924C를 충족하는 그리스는 극지방 그리스로 사용할 수 있습니다.

MX00654,000024E-44-25NOV12

스프레이어 청소

매 스프레이어 사용 후 다음 절차를 따르십시오.

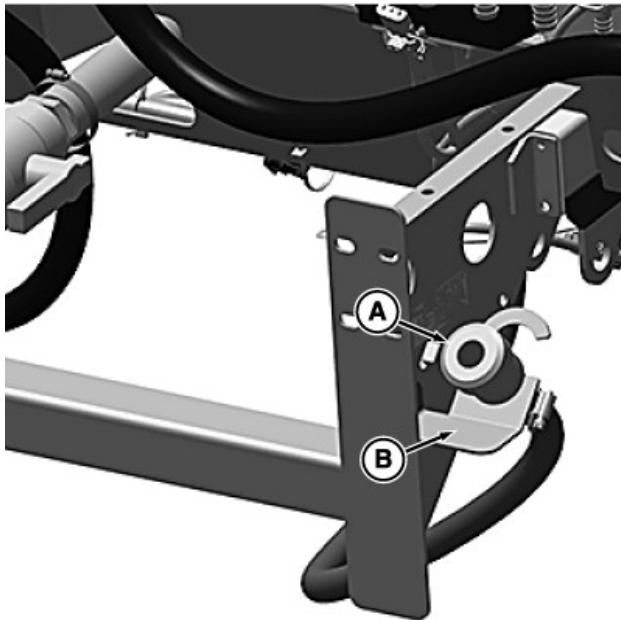
GREASE-GARD는 Deere & Company의 상표입니다.

중요: 손상 방지! 항상 매 분무기 사용 후 바로 분무기를 비우고 청소하십시오. 이렇게 하지 못하면 라인에서 화학물질이 말라붙거나 퇴적되기 때문에 펌프 및 다른 부품이 막히게 됩니다.

1. 장비를 멈추고 마스터 붐 스위치와 모든 붐 제어 스위치를 끕니다. 주차 브레이크를 잠그고 범위 선택 장치를 중립으로 둔 다음 엔진을 끕니다.

⚠ 주의: 부상을 방지하십시오! 화학물질은 위험할 수 있습니다. 작업자나 행인이 다치지 않도록 하십시오.

- 화학 용기 라벨에서 화학물질 혼합 및 처리 지침을 읽어 보십시오. SDS(안전 보건 자료)는 화학제품 대리점에서 제공해야 하며 적절한 안전 정보를 제공합니다.
- 스프레이 화학물질을 취급하거나 사용할 때는 적절한 의복과 안전 장구를 입습니다.
- 전신 피복, 보안경 및 고무 장갑을 착용합니다.
- 화학물질 주변에서 담배를 피우거나, 음식을 먹거나 마시지 마십시오.
- 탱크를 채울 때 급수용 호스의 끝 부분이 화학물질 혼합물에 닿지 않도록 합니다.



TC102037—UN—16JUL21

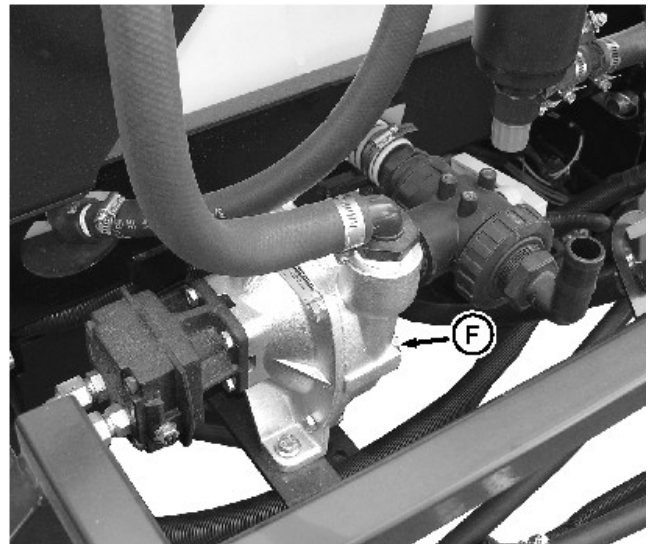
2. 크래들(B)에서 배출 밸브(A)를 제거하고 적절한 용기에 놓습니다. 노란 손잡이를 호스의 방향과 맞게 돌려 배출 밸브를 엽니다. 사용하지 않은 물질을 탱크에서 모두 제거하고 지역 코드 및 제조사 지침에 따라 처리합니다.
3. 탱크 배출 밸브를 닫고 밸브 구멍이 작업자에게서 멀리 향하도록 하여 다시 크래들에 배치합니다.
4. 빠른 채움 기능(장착된 경우)을 사용하여 탱크 또는 탱크 뚜껑에 깨끗한 물 190L(50갤런)를 붓습니다.

참고: 화학 린스가 필요한 경우 John Deere SprayMaster™ Spray Tank Cleaner #N306631를 사용할 수 있습니다. 폼 마커 탱크를 세척할 때는 John Deere SprayMaster™ Foam Tank Cleaner #N305630를 사용하십시오. 마지막으로 행굴 때는 깨끗한 물만 사용합니다.

5. 엔진 시동을 겁니다.
6. 변속 레버를 중립 위치에 두고 PTO를 작동한 다음 엔진 속도를 정상적으로 작동한 RPM으로 설정합니다.
7. 분사를 시작하려면 마스터 붐 스위치 및 모든 붐 제어 스위치를 ON 위치로 설정합니다.

중요: 손상 방지! 분사를 할 때는 개방된 장소나 기존에 작업하던 전체 영역에 합니다.

8. 탱크의 용수가 전부 노즐을 통해 분사되도록 합니다.
9. 노즐이 모두 올바르게 분사되는지 확인하십시오.
10. 마스터 붐 스위치를 끄기 위치로 설정하고 PTO를 해제한 다음 엔진을 끕니다.
11. 분사 장비를 완전히 청소하려면 4~10 단계를 최소 두 번 이상 반복합니다.

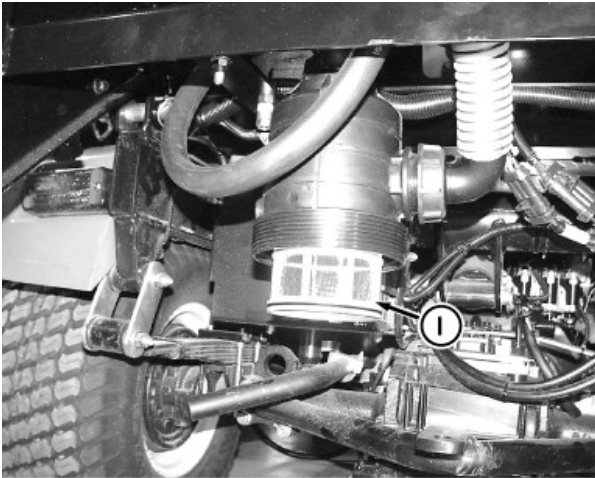


TC101310—UN—22OCT19

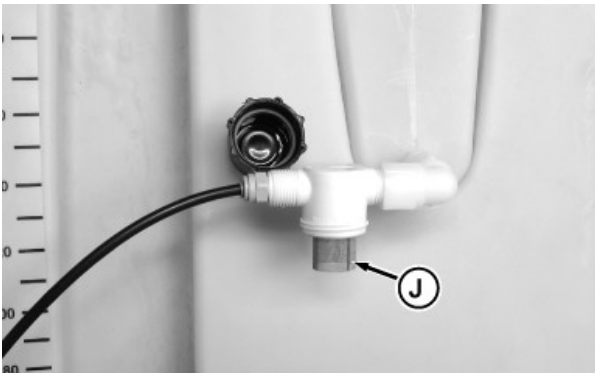
12. 아래쪽 파이프 피팅(F)에서 원심 펌프(장착된 경우)를 배출시킵니다.



TCT012917—UN—29JUL15



TCT012918—UN—29JUL15



TCT012919—UN—29JUL15

13. 인라인 여과기(H), 흡입 여과기(I)(장착된 경우), 폼 마커 여과기(J)(장착된 경우)를 분리하여 세척합니다.

중요: 손상 방지! 수화제를 사용한 경우 탱크 별로 세척한 다음 흡입 여과기(장착된 경우)를 세척한다.

14. 분사 노즐을 분리하여 손으로 청소합니다. 손상되었거나 마모된 노즐을 교체합니다.

15. 밸브를 검사하고 필요 시 교환하십시오.

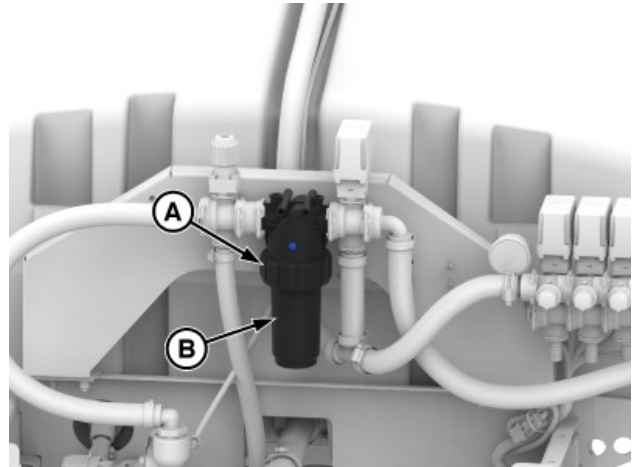
16. 분사 팁 여과기(장착된 경우)를 분리하고 청소합니다.

중요: 손상 방지! 분무기를 마지막 생육기에 사용하는 경우에는 동결 방지 처리를 수행해야 합니다.

17. 정원용 호스를 사용하여 깨끗한 물을 스프레이어 외부에 스프레이합니다.

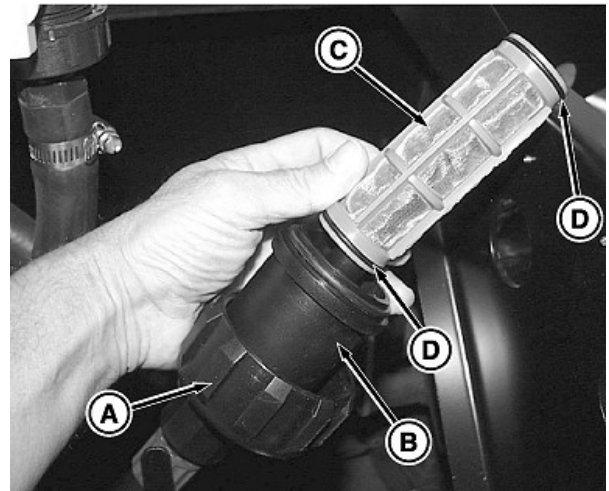
KJ60627,000102A-44-16JUL21

인라인 여과기 정비



TC699136—UN—24DEC25

1. 스프레이어 후면에 있는 큰 너트(A)를 풀고 용기(B)를 분리한 다음 여과기에 접근할 수 있도록 낮춥니다.



TCT006084—UN—26NOV12

2. 용기(B)에서 여과기(C)를 분리합니다.
3. 필요에 따라 여과기와 O링(D)을 청소하거나 교체합니다.
4. 여과기와 용기를 설치하고 큰 너트(A)로 고정합니다.

YCWRHFR,1766986268010-44-28DEC25

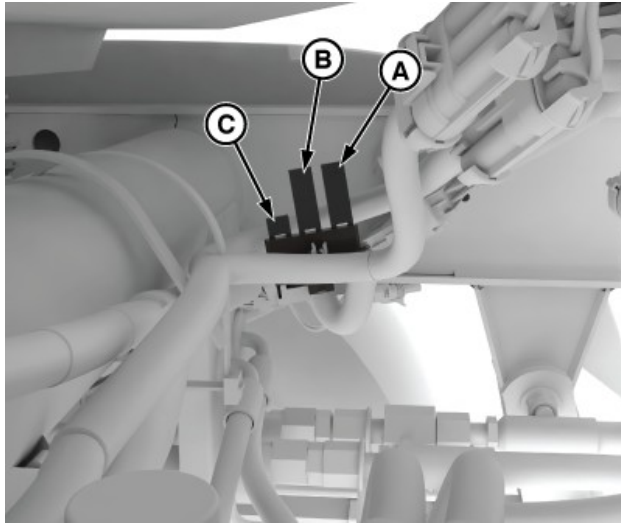
분무기 출력 확인

분무기를 원하는 압력으로 작동하고 두 개 이상의 분사 팁에서 유량을 수집 후 비교하여 예상 출력(gpm)을 계산합니다.

- 두 개 이상의 팁에서 예상 출력을 10% 이상 초과하는 경우 스프레이를 교체합니다.

MX00654,000023E-44-25NOV12

전원 퓨즈 및 액추에이터 붐 회로 차단기 점검 중



APY597542—UN—20OCT23

전방 배선 하네스에는 다음을 포함하는 퓨즈 홀더가 장착되어 있습니다.

- (A) CB 14VDC 20A(액추에이터 붐 회로 차단기)
- (B) CB 14VDC 20A(액추에이터 붐 회로 차단기)
- (C) 20A(메인 전원 퓨즈)

전기 과부하 발생 시 메인 전원 퓨즈가 끊어집니다. 시스템이 자동으로 리셋되지 않으며, 스프레이어의 전원을 복구하려면 끊어진 퓨즈를 교체해야 합니다.

퓨즈를 교체한 후에도 전원이 복구되지 않으면 스타터 솔레노이드 근처에 있는 메인 시스템 퓨즈가 끊어진 것일 수 있습니다. 메인 시스템 퓨즈 점검 섹션을 참조하십시오.

YCWRHFR,1766986422346-44-31DEC25

메인 시스템 퓨즈 점검 중



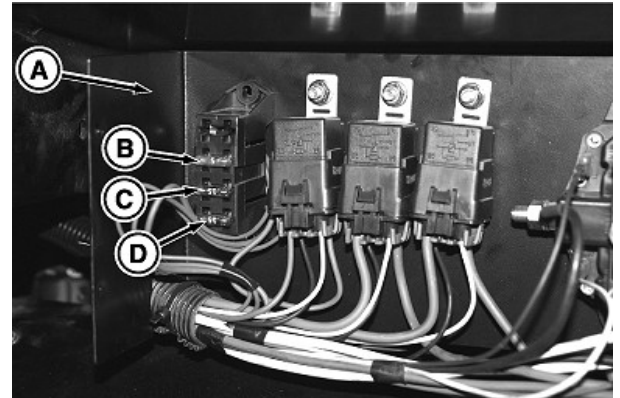
APY603630—UN—19DEC23

메인 배선 하네스에는 스타터 솔레노이드 근처에 위치한 스프레이어 전기 시스템을 보호하기 위한 80A 퓨즈(A)가 장착되어 있습니다. 과부하 발생 시 퓨즈가 끊어지고 스프레이어 구성품의 모든 동력이 손실됩니다. 스프레이어 전원을 다시 복구하려면 퓨즈를 교체해야 합니다.

퓨즈를 교체한 후 전원이 복구되지 않으면 메인 배선 하네스에 단락이 발생합니다. John Deere 대리점에 문의하십시오.

YCWRHFR,1766986461326-44-30DEC25

스프레이어 및 키트 퓨즈 점검



TCT006086—UN—26NOV12

1. 와이어링 패널(A)에서 측면 커버를 제거합니다.

참고: 작동 중에 퓨즈/차단기의 손실을 방지하려면 전기 테이프 등으로 퓨즈 블록에 고정합니다.

2. 분무기 제어 패널 주위의 퓨즈 블록을 찾습니다.

- (B) 15A(밸브)
- (C) 15A(붐 마스터)
- (D) 7.5A(콘솔 전원)

3. 부적절한 퓨즈나 차단기를 점검하고 필요에 따라 같은 전류 세기 등급의 새 퓨즈나 차단기로

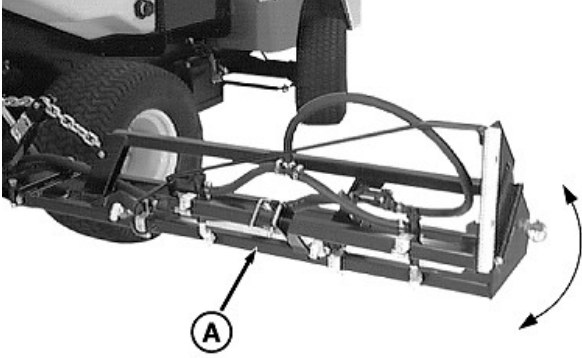
교체합니다. 새 퓨즈나 차단기가 폭발할 경우 분무기 와이어링 하니스의 접지에 합선이 있는 것입니다. John Deere 대리점에 문의하십시오.

gvg6119,1696931307347-44-13DEC23

5. 다른 붐 링에도 반복합니다.

MX00654,0000241-44-07DEC12

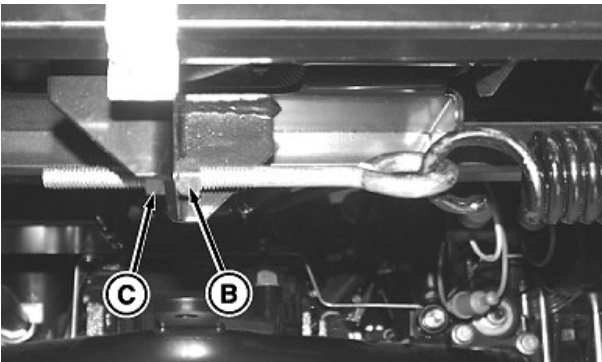
붐 링 스프링 장력 조절



TCT006087—UN—26NOV12

참고: 옵션 게이지 휠을 사용하는 경우 더 큰 스프링 장력이 필요합니다.

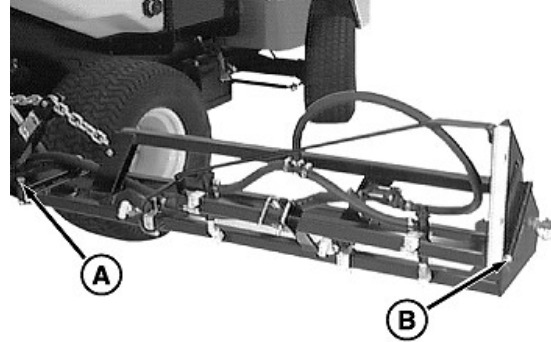
1. 붐 링 피벗 조인트를 윤활했는지 확인합니다.
2. 붐 링(A)을 아래쪽 위치에 둡니다.
3. 오른쪽 붐 링의 끝이 전면이나 후면을 향하도록 이동하여 물체 타격을 시뮬레이션합니다. 붐 링은 일반 작동 위치에 정확히 일치해야 합니다.



TCT006088—UN—26NOV12

4. 스프링 코일이 개별 장력을 생성하기 시작할 때까지 육각 너트(C)를 조입니다. 그런 다음 너트(B)를 조입니다. 이렇게 하면 붐 링의 유연화가 가능한 조인트에 적절한 스프링 장력을 제공합니다. 스프링을 과도하게 조이면 붐이 제대로 떨어지지 않습니다. 스프링이 너무 느슨하면 운전 시 붐이 흔들립니다. 더 크거나 작은 스프링 장력이 바람직한 경우:
 - 스프링 장력 늘리기 - 너트(B)를 풀 다음 너트(C)를 완전히 조입니다.
 - 스프링 장력 줄이기 - 너트(C)를 풀 다음 너트(B)를 완전히 조입니다.

붐 링 피벗 윤활



TCT006110—UN—26NOV12

1. 붐 링을 아래쪽에 두고 잭 스탠드 또는 블록류로 지지하거나 차단합니다.
2. 붐 링 피벗 볼트(A)와 붐 링 익스텐션 볼트(B)가 장착된 경우 제거합니다.
3. 그리스를 피벗 볼트에 바르고 설치합니다.
4. 붐 링 끝이 전면이나 후면을 향하도록 이동하여 물체 타격을 시뮬레이션합니다. 붐 링은 일반 작동 위치에 다시 일치해야 합니다.

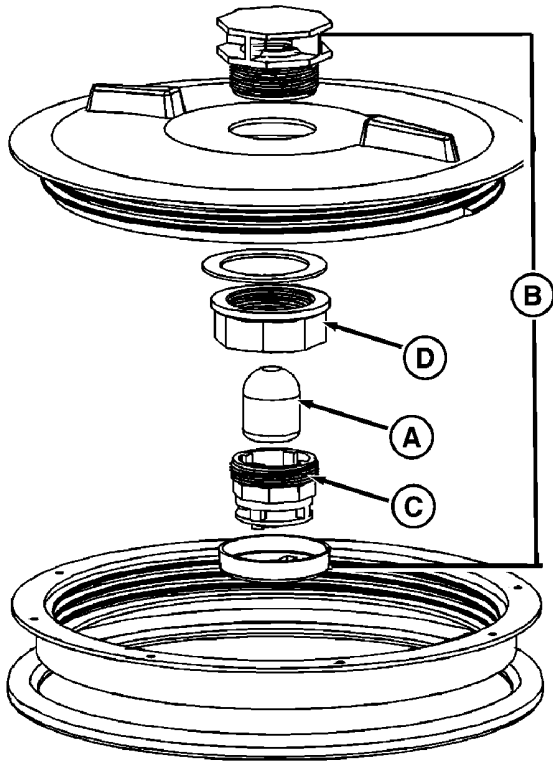
MX00654,0000244-44-25NOV12

통기 필터 커버 검사 및 청소

개인용 세척 탱크 및 폼 마커 탱크에는 통기 필터 캡이 장착되어 있습니다. 캡 통풍구가 깨끗해야 하며 작동 조건에서 탱크 배출이 제대로 되는지 확인합니다.

분무기 탱크 필터 커버

1. 분무기 탱크에서 필터 커버를 제거합니다.



TCT006111—UN—27NOV12

2. 커버 위쪽을 아래로 오도록 하여 여러 번 뒤집고 플로트(A)가 브리더 어셈블리(B) 내에서 자유롭게 이동하는지 확인합니다. 플로트가 이동하지 않으면 브리더 부품이 더럽거나 손상되었을 수 있습니다.
3. 벌크헤드 너트(D)에서 플로트 가이드(C)를 풀고 제거합니다.
4. 플로트 가이드에서 플로트를 제거합니다.
5. 중성 세제로 브리더 어셈블리를 청소합니다. 완전히 헹굽니다.
6. 브리더 부품이 손상되거나 변형되지 않았는지 검사합니다. 필요한 경우 브리더 어셈블리를 교체합니다.
7. 플로트를 둥근 끝이 위쪽을 향하도록 하여 플로트 가이드에 놓습니다.
8. 벌크헤드 너트에 플로트 가이드를 고정합니다.
9. 분무기 탱크에 필러 커버를 설치합니다.

개인 워시 및 폼 마커 탱크

1. 탱크에서 필러 커버를 제거합니다.



TCT006112—UN—26NOV12

2. 통풍구 스프링 부분(A)을 중성 세제로 청소합니다. 완전히 헹굽니다.
3. 통풍구 캡(B)이 커버의 통풍구 구멍에 제대로 장착되었는지 확인합니다.
4. 통풍구 캡을 손 끝으로 누릅니다. 캡이 스프링의 장력으로 아래쪽으로 이동하며 장착된 위치로 돌아가는지 확인합니다.
5. 통풍구가 제대로 작동하지 않으면 필러 커버를 교체합니다.
6. 탱크에 필러 커버를 설치합니다.

OUMX068,0000CF3-44-30JUL15

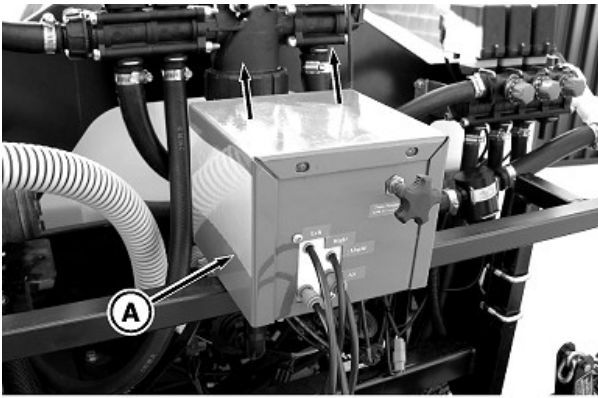
폼 마커 키트 정비

⚠ 주의: 부상에 주의하십시오! 용제의 증기가 폭발하거나 가연성이 높을 수 있습니다. 안전한 용제 사용에 대해서는 용기 라벨에 있는 지침을 따르십시오.

- 통풍이 잘되는 영역에서 작업하십시오.
- 용제를 취급할 때는 보호복을 착용하십시오.
- 용제를 취급하는 동안 담배를 피우지 마십시오.
- 용제를 불꽃이나 스파크에서 멀리 떨어져 있는 장소에 두십시오.

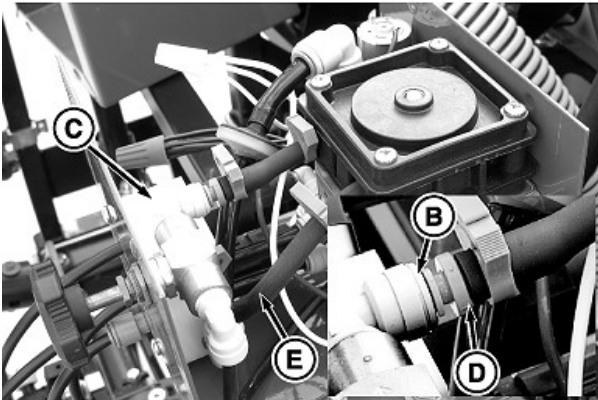
참고: 이 펌프는 고등급의 비 세제형 SAE 30W 오일을 사용해야 합니다. 오일에 관한 사항은 John Deere 대리점에 문의하십시오.

폼 용액 펌프



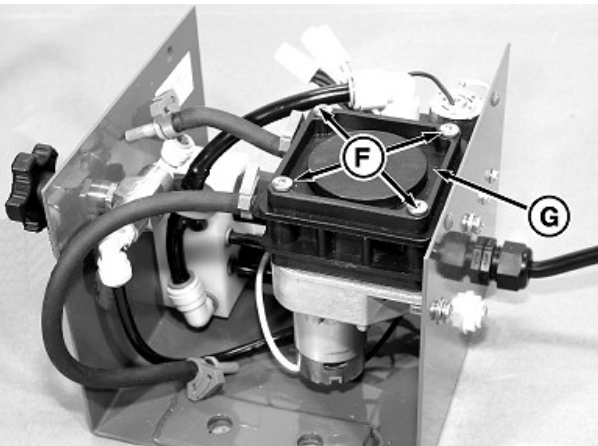
TCT006113—UN—26NOV12

1. 폼 마커 펌프에 접근하려면 폼 마커 펌프 외부의 커버(A)를 들어 올립니다.



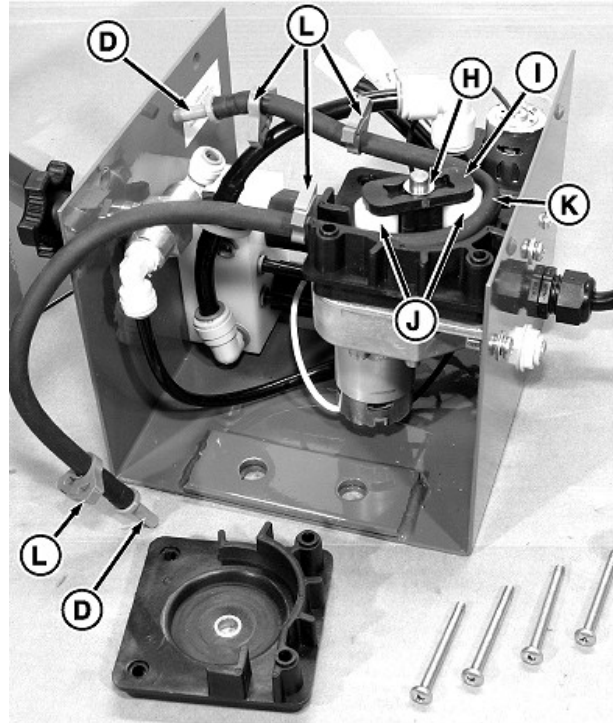
TCT006114—UN—26NOV12

2. 잠금 링(B)을 엘보(C) 쪽으로 당기고 엘보에서 호스(D)를 당깁니다. 펌프 출구 호스(E)에서 동일 절차를 반복합니다.



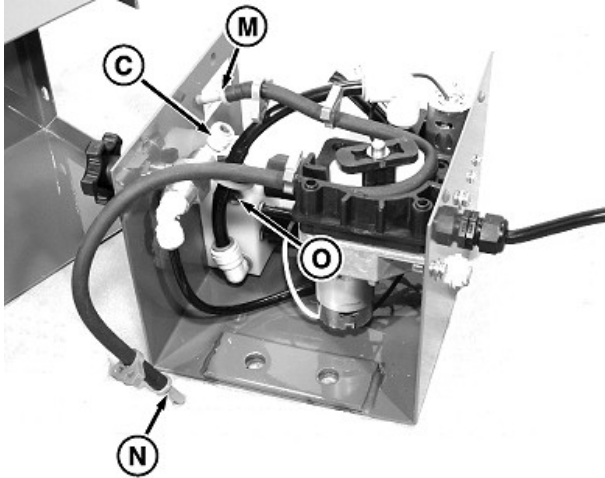
TCT006115—UN—26NOV12

3. 펌프 롤러 커버(G)를 폼 펌프 본체에 고정하는 데 사용하는 10x3in. 나사(F) 네 개를 제거합니다. 커버를 제거하고 나사와 함께 보관합니다.



TCT006116—UN—26NOV12

4. 롤러 어셈블리(I) 위쪽에 있는 끼움쇠 위셔(H)를 제거하여 보관합니다.
5. 롤러 어셈블리를 제거하고 롤러(J)의 청결 여부와 손상 여부를 검사합니다. 롤러가 문제 없이 돌아가는지 확인합니다.
6. 펌프 본체에서 호스(K)를 제거합니다.
7. 입구와 출구 호스(D)의 클램프(L)를 풀고 펌프 본체의 호스에 놓습니다. 호스 클램프와 스템을 제거하고 보관합니다.
8. 롤러가 제거된 경우에는 롤러를 펌프 스펀들에 설치하고 펌프 본체에 다시 설치합니다.
9. 끼움쇠 위셔를 롤러 어셈블리 위쪽에 있는 스펀들에 설치합니다.
10. 출구 호스 스템을 교체 호스 끝에 설치합니다. 스템을 호스 클램프로 고정합니다.

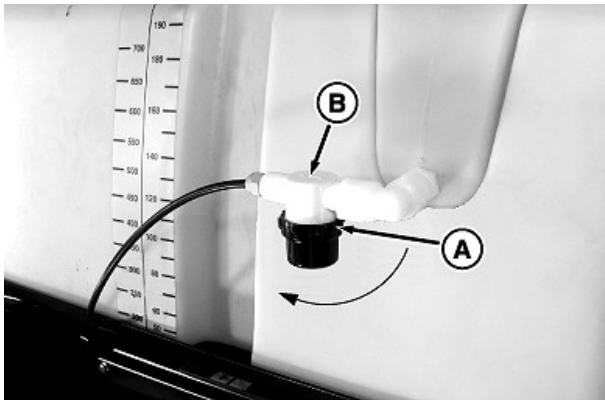


TCT006117—UN—26NOV12

11. 호스 끝(M) 스템을 엘보(C)에 삽입합니다.
12. 호스 끝(N) 스템을 밸브 블록 피팅(O)에 삽입합니다.
13. 호스를 펌프 본체에 설치하여 호스가 끼이지 않았는지, 펌프 본체 채널 내에 고정되어 있는지 확인합니다.
14. 커버를 펌프 본체에 설치하여 호스가 끼이지 않았는지, 펌프 커버 채널 내에 고정되어 있는지 확인합니다.
15. 10x3in. 나사 네 개를 사용하여 롤러 커버를 펌프 본체에 고정합니다. 나사를 고르게 돌리고 단단히 조입니다.
16. 펌프 본체 입구와 출구에 있는 나머지 호스 클램프를 다시 설치하여 호스 위치를 고정합니다.

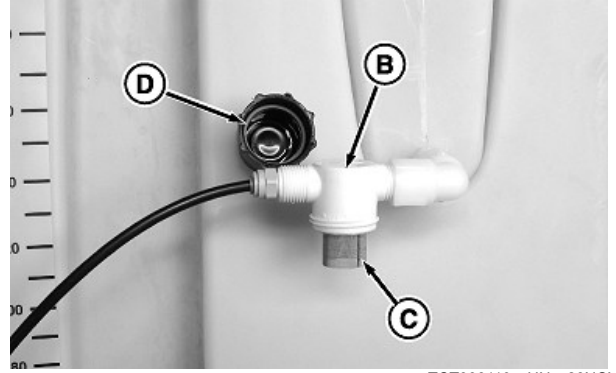
폼 용액 여과기

참고: 여과기 검사 또는 청소를 위해 폼 용액 여과기 용기를 제거하면 탱크에 있는 용액이 배출될 수 있습니다.



TCT006118—UN—26NOV12

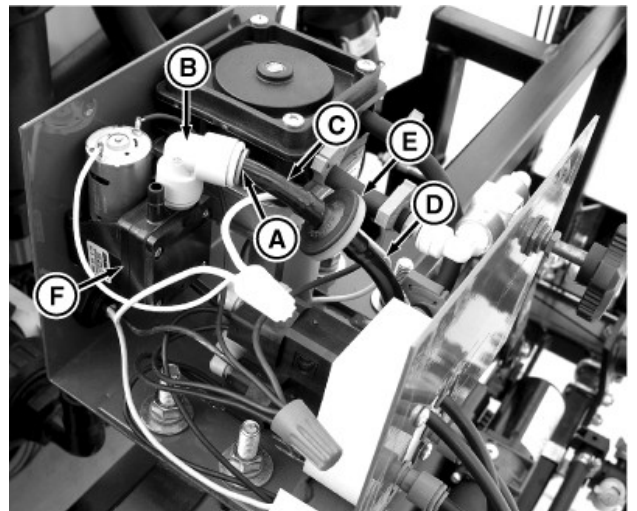
1. 여과기 용기(A)를 돌려서 풀고 여과기 하우징(B)에서 제거합니다.
2. 탱크에 남아 있는 폼 용액이 해당 용기로 배출될 수 있습니다.



TCT006119—UN—26NOV12

3. 여과기 하우징(B)에서 여과망(C)을 제거합니다.
4. 여과기 용기에서 찌(D)를 제거합니다.
5. 여과망과 용기를 따뜻한 물로 행구어 침전물을 씻어냅니다. 깨끗이 청소하되, 여과망이 손상되지 않도록 주의합니다.
6. 여과망 및 찌가 손상되지 않았는지 점검합니다. 필요한 경우 교체합니다.
7. 여과기 하우징의 여과망을 교체합니다.
8. 여과기 용기의 찌를 교체합니다.
9. 용기를 여과기 하우징에 다시 조립합니다.

에어 라인 체크 밸브



TCT004597—UN—20AUG12

1. 잠금 링(A)을 엘보(B) 쪽으로 누르고 에어 공급 호스 어셈블리(C)를 엘보에서 제거합니다. 호스(D) 아래쪽 끝에서 절차를 반복합니다.
2. 에어 공급 호스의 체크 밸브(E)에서 압축기(F)에서 멀리 떨어진 방향으로만 흐르는지 검사합니다.
3. 손상되었거나 두 방향으로 흐르는 경우 체크 밸브를 교체합니다.

참고: 체크 밸브를 교체하는 경우 체크 밸브의 "VAC"(G)라는 글자가 압축기(F)에서 멀리 떨어진 방향으로 향해 있는지 확인합니다.

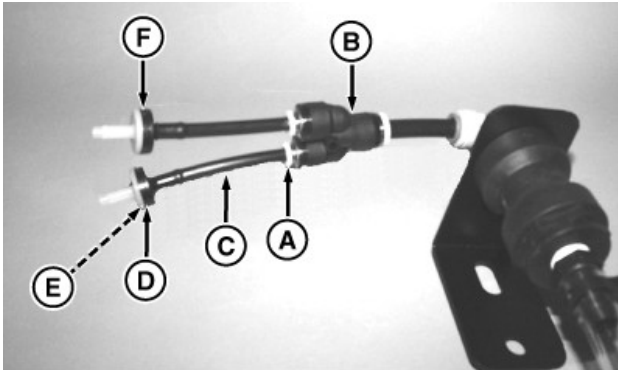


TCT004598—UN—07AUG12

4. 교체할 체크 밸브를 에어 공급 호스에 설치합니다.
5. 에어 공급 호스 어셈블리를 압축기와 밸브 블록 엘보에 설치합니다.

폼헤드 체크 밸브

! 주의: 부상에 주의하십시오! 먼지를 불어내기 위해 분무 팁이나 기타 분무기 부품을 입 가까이에 대지 마십시오. 압축된 공기 또는 깨끗한 물을 사용합니다.



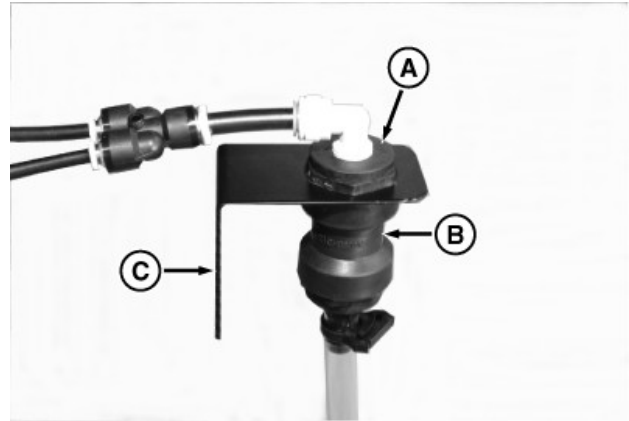
TCT004599—UN—20AUG12

1. 잠금 링(A)을 커넥터(B) 쪽으로 눌러 커넥터(B)의 에어 공급 호스(C)를 폼헤드에 놓습니다.
2. 공급 호스에서 체크 밸브(D)를 제거합니다.

참고: "VAC"(E)라는 글자가 밸브 본체(폼헤드를 향하고 있음)의 출구 쪽에 표시됩니다.

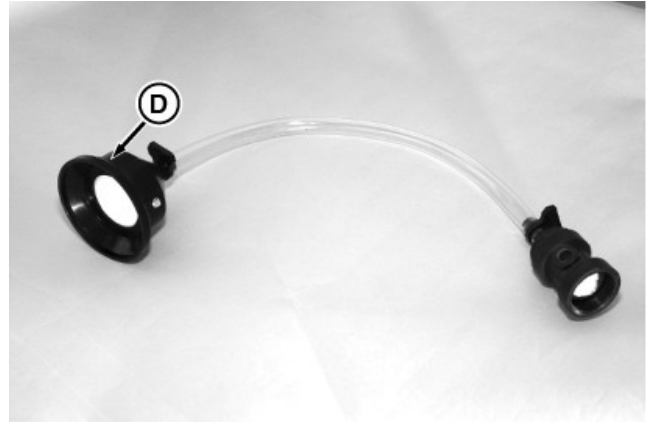
3. 체크 밸브에서 밸브 본체를 통해 한 방향으로만 흐르는지 검사합니다.
4. 손상되었거나 두 방향으로 흐르는 경우 체크 밸브를 교체합니다.
5. 체크 밸브에서 밸브 본체에 "VAC"라는 글자가 있는 장비 호스가 폼헤드를 향하고 있는지 확인합니다.
6. 두 번째 밸브(F)에서 검사 및 교체 단계를 반복합니다.
7. 반대쪽 붐에도 단계를 반복합니다.

폼헤드 청소



TCT004600—UN—07AUG12

1. 부상 캡(A)을 잡습니다. 폼헤드(B)를 돌려서 풀고 붐 끝 브래킷(C)에서 폼헤드를 제거합니다.
2. 반대쪽 붐 끝에서 폼헤드, 호스 및 수집기 어셈블리를 제거합니다.

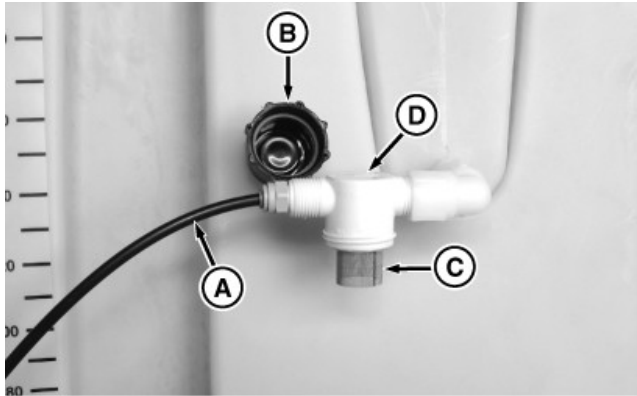


TCT004601—UN—07AUG12

3. 폼헤드, 호스 및 수집기 어셈블리(D)를 따뜻한 물로 헹구고 씻어냅니다.
4. 부상 캡 나사에 밀봉 테이프를 붙입니다. 폼헤드를 붐 끝 브래킷을 통해 부상 캡에 설치합니다. 캡을 조입니다.

동결 방지 처리

보관 전 또는 결빙 온도가 되면 폼 용액 탱크, 밸브 및 호스를 완전히 배출해야 합니다. 용액이 얼면 시스템 구성품이 손상될 수 있습니다.

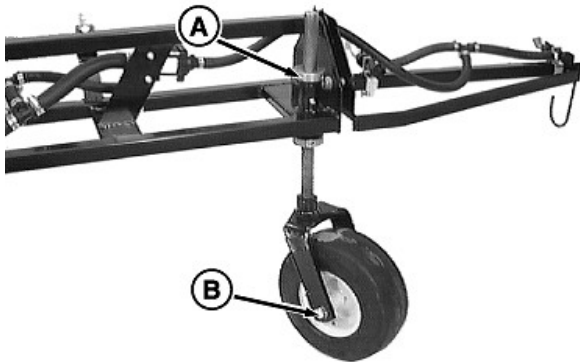


TCT004602—UN—07AUG12

1. 폼 용액 호스(A)를 분리하고 용액을 적절한 용기에 배출합니다.
2. 탱크 출구에 있는 여과기 하우징(D)에서 용기(B)와 여과망(C)을 제거합니다.
3. 여과기 여과망을 청소합니다.
4. 폼 용액 탱크를 따뜻한 물로 씻어내고 배출합니다.
5. 탱크 여과기의 여과망과 용기를 교체합니다.
6. 폼 장비 전원을 켜고 거품이 생성되지 않을 때까지 작동합니다.
7. 앞유리 워셔액과 같은 부동액을 탱크에 붓습니다.
8. 폼 장비 전원을 켜고 부동액이 폼헤드에 도달할 때까지 실행합니다.

MX00654,0000246-44-14DEC12

그라운드 휠 윤활

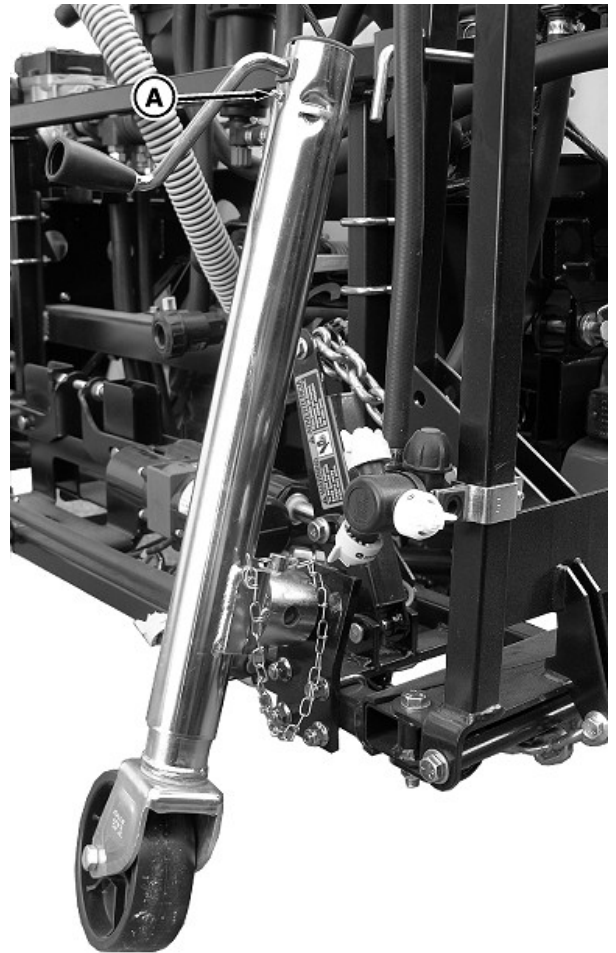


TCT006126—UN—26NOV12

1. 그라운드 휠 피벗(A)을 윤활합니다.
2. 그라운드 휠 축(B)을 윤활합니다.

MX00654,0000247-44-25NOV12

잭 스탠드 윤활



TCT006127—UN—26NOV12

오른쪽에 지원되는 위치가 표시됨

권장 그리스로 피팅(A)을 윤활합니다.

MX00654,0000248-44-25NOV12

호스 릴 정비

중요: 손상 방지! 릴 장력 부분을 과도하게 윤활하지 마십시오. 윤활된 부분에 흙이나 먼지가 붙어 조기에 마모될 수 있습니다.

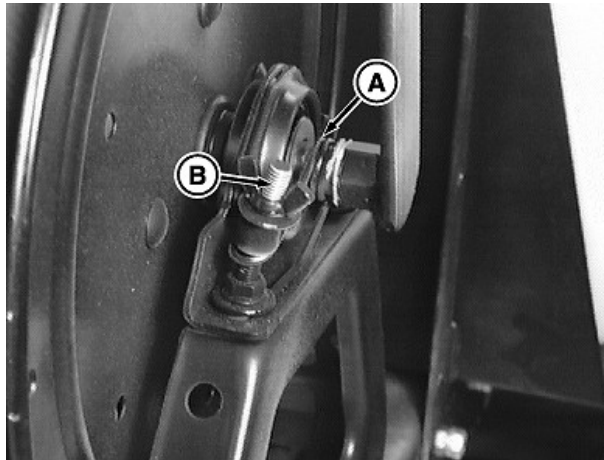
전기 호스 릴 윤활



TCT006128—UN—26NOV12

1. 스위블 피팅(A)에 권장 그리스를 소량 도포합니다.
2. 피팅 주변의 잔여 그리스는 닦아냅니다.

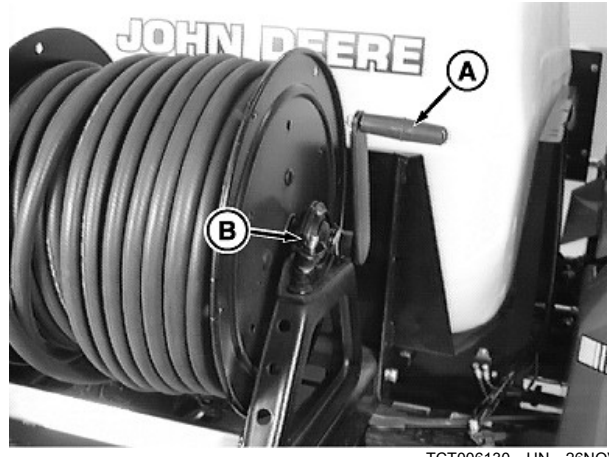
수동 호스 릴 윤활



TCT006129—UN—26NOV12

1. 권장 그리스를 소량 릴 장력 브레이크 조절 영역(A)에 바릅니다.
2. 릴 장력 브레이크 조절 볼트(B)의 나사부에 권장 그리스나 오일을 소량 발라서 녹과 걸림을 방지합니다.

장력 브레이크 조정



TCT006130—UN—26NOV12

1. 릴 장력을 조절하기 전에 호스 릴이 제대로 윤활되었는지 확인합니다.
2. 호스를 당겨서 빼낸 다음 핸들(A)을 돌려 호스를 릴에 다시 감습니다. 릴 장력 드래그는 wing 너트(B)를 사용하여 조절 가능합니다.
3. 릴 장력 브레이크 조절
 - 릴 장력을 늘리려면 wing 너트(B)를 조입니다.
 - 릴 장력을 줄이려면 wing 너트(B)를 풉니다.

MX00654,0000249-44-25NOV12

다이아프램 펌프 정비

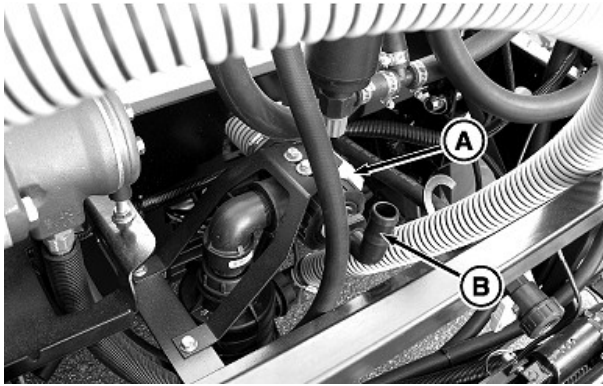
바닥 배수, 도랑 또는 시냇가에서 멀리 떨어진 평평한 표면에 장비를 안전하게 주차합니다.

⚠ 주의: 부상에 주의하십시오! 용제의 증기가 폭발하거나 가연성이 높을 수 있습니다. 안전한 용제 사용에 대해서는 용기 라벨에 있는 지침을 따르십시오.

- 통풍이 잘되는 영역에서 작업하십시오.
- 용제를 취급할 때는 보호복을 착용하십시오.
- 용제를 취급하는 동안 담배를 피우지 마십시오.
- 용제를 불꽃이나 스파크에서 멀리 떨어져 있는 장소에 두십시오.

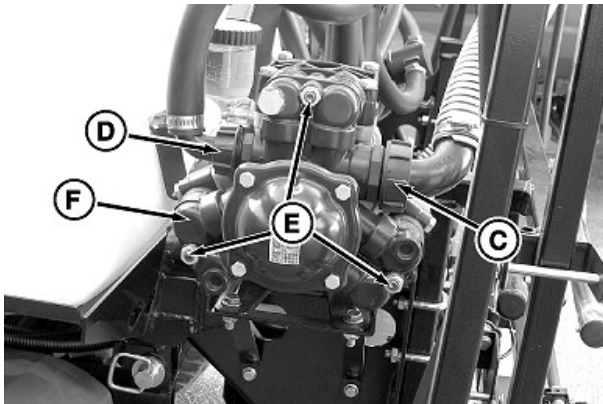
참고: 이 펌프는 고등급의 비 세제형 SAE 30W 오일을 사용해야 합니다. 오일에 관한 사항은 John Deere 대리점에 문의하십시오.

밸브 검사 및 교체



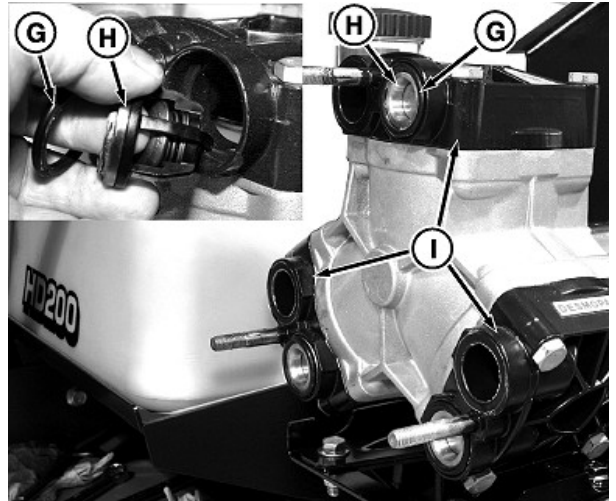
TCT006094—UN—26NOV12

1. 제품이 탱크에 남아 있을 경우 탱크 밸브(A)를 닫습니다. 밸브 핸들을 180도 회전하여 보조 흡입구(B) 쪽을 가리키도록 합니다.
2. 보조 입구 포트를 통해 깨끗한 물을 펌프로 씻어냅니다. 라벨이 있는 용기로 배출합니다.



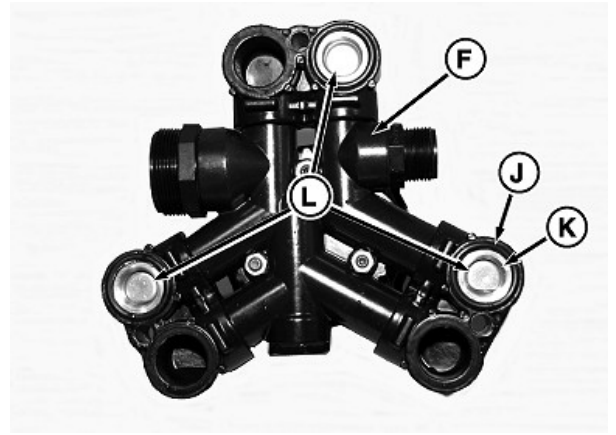
TCT006095—UN—26NOV12

3. 펌프 흡입구(C)와 배출구(D) 엘보 너트를 풀고 호스와 엘보 어셈블리를 펌프에서 제거합니다. 호스를 펌프에서 멀리 고정합니다.
4. 매니폴드 어셈블리(F)를 펌프 헤드에 고정시킨 M10 육각 너트(E) 세 개를 제거합니다. 매니폴드 어셈블리를 분리합니다.



TCT006096—UN—26NOV12

5. 세 개 펌프 헤드(I)에서 O링(G)을 제거하고 밸브 어셈블리(H)를 점검합니다.

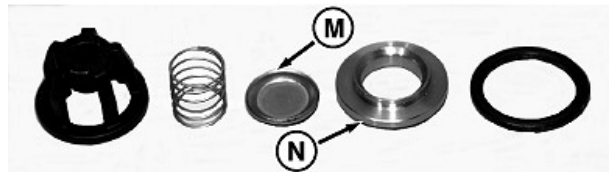


TCT006097—UN—26NOV12

6. 펌프 매니폴드(F)의 세 영역(L)에서 O링(J)을 제거하고 밸브 어셈블리(K)를 점검합니다.

참고: 분리하기 전에 부품의 정확한 위치와 배치를 기억하십시오.

7. 밸브 어셈블리를 분해하여 손상 여부 또는 이물질을 확인합니다.



TCT006098—UN—26NOV12

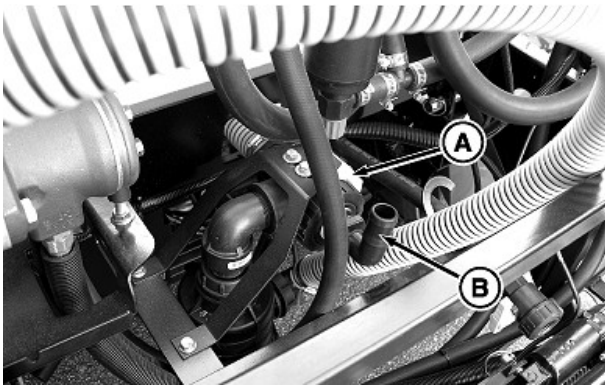
8. 밸브 구성품을 청소합니다. 밸브의 경사진 모서리(M) 및 밸브 시트(N)에서 마모 또는 손상 여부를 점검합니다.
9. 밸브 구성품을 조립합니다. 밸브 시트의 경사진 모서리가 밸브를 향하도록 한 상태에서 밸브 스프링 시트가 밸브 스프링을 향하고 있는지 확인합니다.
10. 재조립 중에 밸브를 유지하려면 새 밸브에 그리스를 사용하여 O링을 씌웁니다.

참고: 추가 펌프 분해를 수행하려는 경우 나중에 설치할 수 있도록 밸브 어셈블리를 보관해 둡니다.

11. 밸브 어셈블리를 매니폴드와 헤드에 설치합니다.
12. 매니폴드를 펌프 헤드에 설치하고 M10 육각 너트 세 개로 고정합니다. 패스너를 골고루 조입니다.

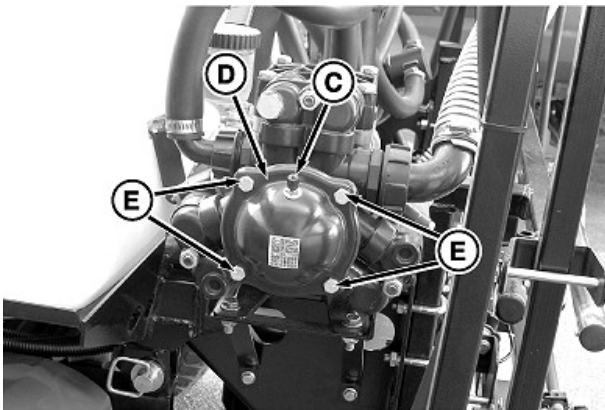
어큐물레이터 다이어프램 교체

고장이 명확하거나 정기적인 유지 보수가 필요한 경우 어큐물레이터 다이어프램을 교체해야 합니다. 어큐물레이터 다이어프램 고장은 펌프 출력 압력에 펄스로 표시될 수 있습니다. 펌프는 그대로 두고 다이어프램만 교체할 수 있습니다.



TCT006094—UN—26NOV12

1. 제품이 탱크에 남아 있을 경우 탱크 밸브(A)를 닫습니다. 밸브 핸들을 180도 회전하여 보조 흡입구(B) 쪽을 가리키도록 합니다.
2. 보조 입구 포트를 통해 깨끗한 물을 펌프로 씻어냅니다. 라벨이 있는 용기로 배출합니다.



TCT006099—UN—26NOV12

3. 공기 밸브 캡(C)을 제거하고 어큐물레이터 공기실 캡(D)에서 공기 압력을 모두 뺍니다.
4. 공기실 캡을 어큐물레이터 베이스에 고정하는 M8 육각 볼트(E) 네 개를 푼니다.



TCT006100—UN—26NOV12

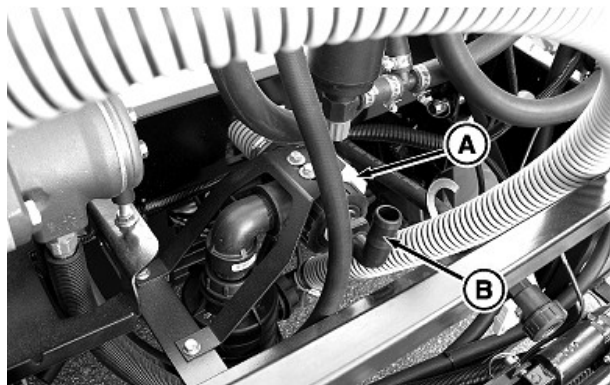
5. 어큐물레이터 베이스에서 캡과 다이어프램(F)을 제거합니다.
6. 공기실 베이스의 다이어프램 실링 표면(G)과 캡이 깨끗한지 확인합니다.
7. 교체 어큐물레이터 다이어프램을 매니폴드 본체에 설치합니다. 다이어프램 모서리가 평평하게 있는지 확인합니다.

참고: 캡 위쪽에 있는 공기 밸브를 사용하여 베이스에 공기실 캡을 설치합니다.

8. 공기실 캡을 매니폴드에 설치하고 육각 볼트로 고정합니다.
9. 볼트를 고르게 조입니다.
10. 어큐물레이터 공기 챔버를 예상 펌프 작동 압력의 20%까지 충전합니다.

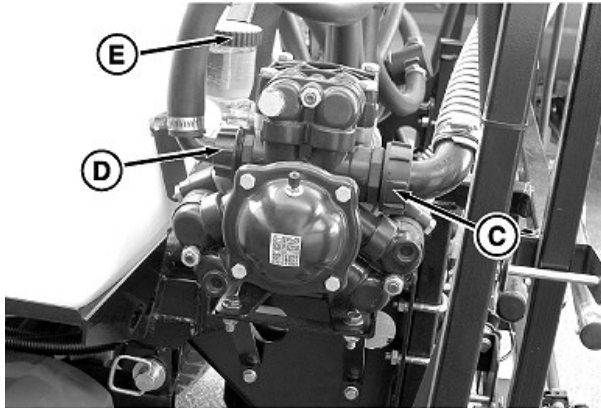
펌프 다이어프램 교체

고장이 명확하거나 정기적인 유지 보수가 필요한 경우 펌프 다이어프램을 교체해야 합니다. 펌프 출력에 오일이 묻거나 펌프 윤활 오일이 우윳빛으로 나타나면 펌프 다이어프램에 고장이 있는 것입니다. 펌프는 그대로 두고 다이어프램만 교체할 수 있습니다.



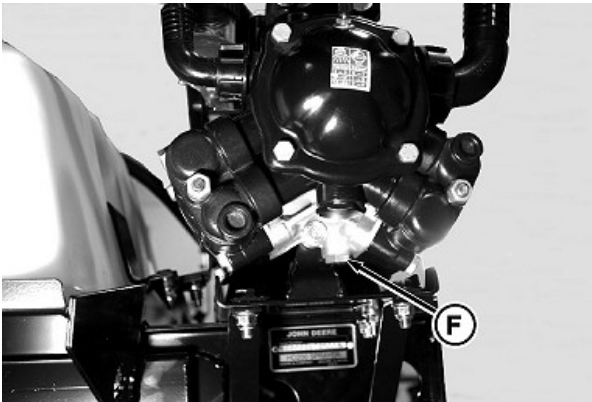
TCT006094—UN—26NOV12

1. 제품이 탱크에 남아 있을 경우 탱크 밸브(A)를 닫습니다. 밸브 핸들을 180도 회전하여 보조 흡입구(B) 쪽을 가리키도록 합니다.
2. 보조 입구 포트를 통해 깨끗한 물을 펌프로 씻어냅니다. 라벨이 있는 용기로 배출합니다.



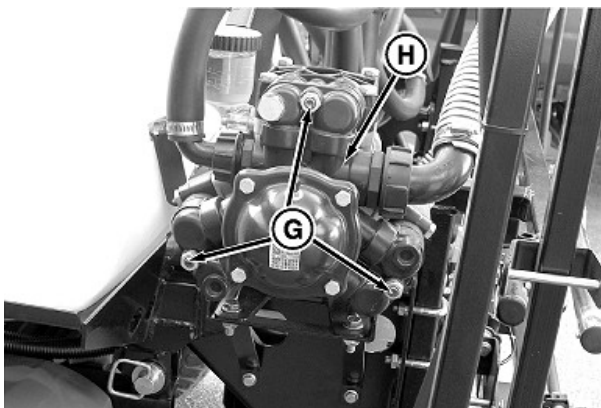
TCT006101—UN—26NOV12

3. 펌프 흡입구(C)와 배출구(D) 엘보 너트를 풀고 호스와 엘보 어셈블리를 펌프에서 제거합니다. 호스를 펌프에서 멀리 고정합니다.
4. 윤활 오일 저장 캡(E)을 제거합니다.



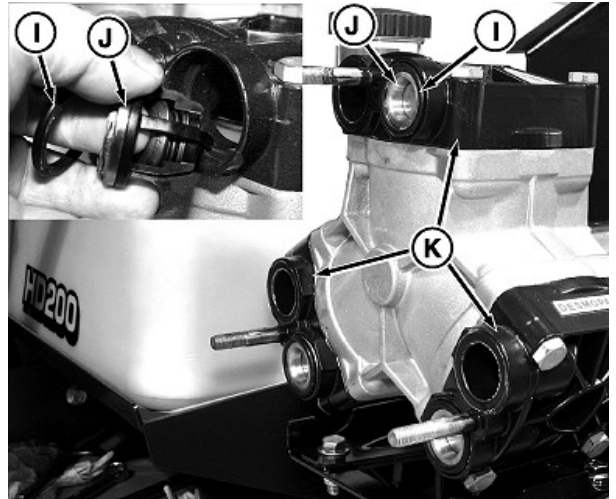
TCT006102—UN—26NOV12

5. 펌프 크랭크 케이스 플러그(F)를 제거하고 오일을 해당 용기로 배출합니다. 크랭크 축을 회전시키면 오일을 간단하게 배출할 수 있습니다.



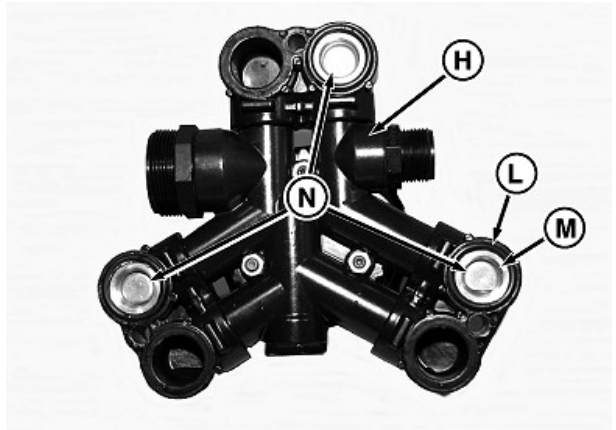
TCT006103—UN—26NOV12

6. 펌프 매니폴드 어셈블리(H)를 펌프 헤드에 고정시키는 M10 육각 너트(G) 세 개를 제거합니다. 펌프에서 매니폴드 어셈블리를 분리합니다.



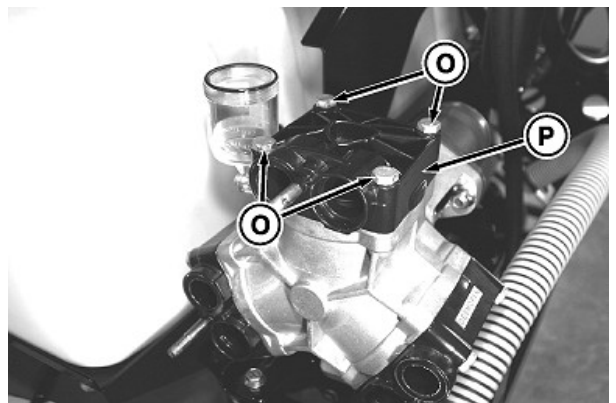
TCT006104—UN—26NOV12

7. O링(I)을 제거하고 세 개의 펌프 헤드(K)에서 밸브 어셈블리(J)를 확인합니다. 부품을 깨끗한 곳에 둡니다.



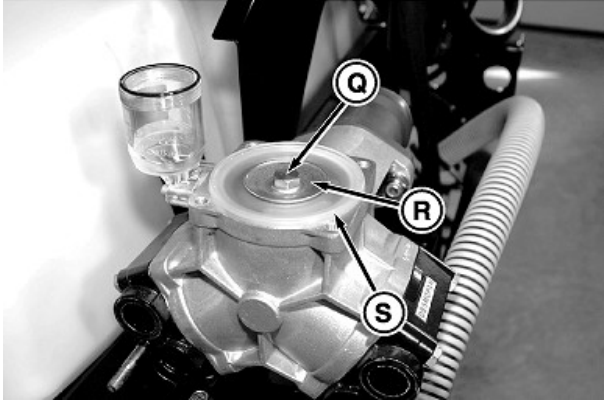
TCT006105—UN—26NOV12

8. O링(L)을 제거하고 펌프 매니폴드(H)에 있는 세 영역(N)에서 밸브 어셈블리(M)를 확인합니다. 부품을 깨끗한 곳에 둡니다.



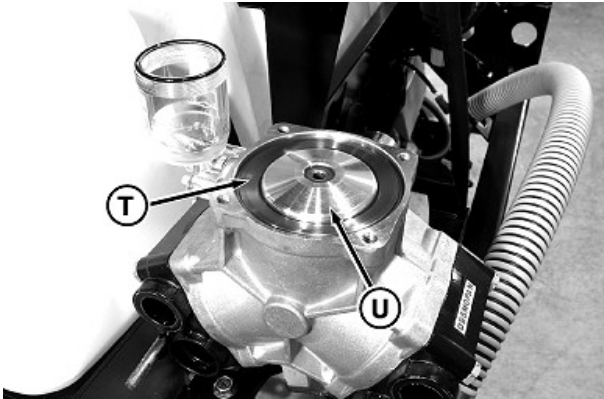
TCT006106—UN—26NOV12

9. 펌프 헤드(P)를 펌프 본체에 고정시키는 M10x55 육각 볼트(O) 네 개를 제거합니다. 헤드를 분리하여 부품을 깨끗한 곳에 둡니다.



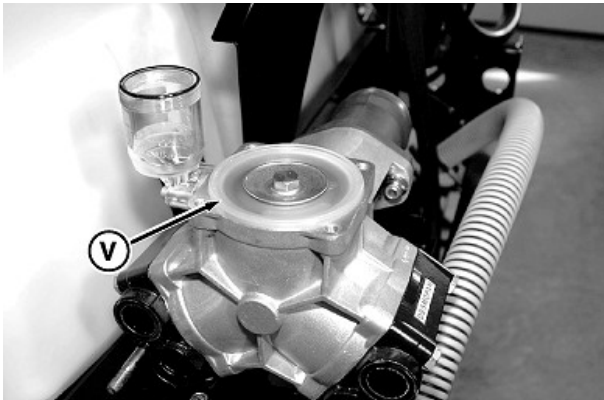
TCT006107—UN—26NOV12

10. 펌프 피스톤에서 M12 다이어프램 고정 볼트(Q), 지지대 워셔(R) 및 다이어프램(S)을 제거합니다. 볼트와 지지대 워셔를 고정합니다.



TCT006108—UN—26NOV12

11. 펌프 본체의 다이어프램 장착 홈(T)이 깨끗한지 확인합니다.
12. 펌프 크랭크 축을 회전시켜 위쪽 피스톤(U)을 최대 행정으로 가져옵니다.
13. 다이어프램 지지대 워셔와 육각 볼트를 사용하여 교체할 다이어프램을 피스톤에 설치합니다.
14. 크랭크 축을 회전시켜 펌프 본체 홈에 다이어프램 립을 장착합니다. 다이어프램 볼트를 조입니다.



TCT006109—UN—26NOV12

15. 헤드를 설치하여 다이어프램 씰링 립(V)이 헤드 홈에 제대로 끼워졌는지 확인합니다.

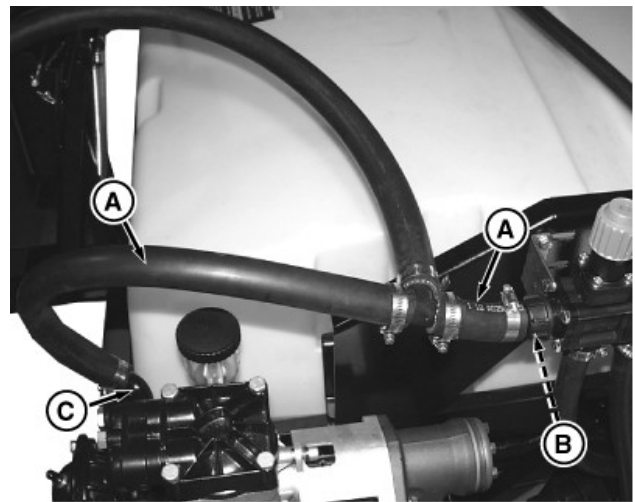
16. 육각 볼트로 헤드를 펌프 본체에 고정합니다. 볼트를 조입니다.
17. 크랭크 축을 계속 회전시켜 다음 피스톤 최대 행정으로 가져옵니다.
18. 다이어프램 및 고정 하드웨어를 분리하고 교체합니다.
19. 크랭크 축을 회전시켜 다이어프램이 제대로 장착되었는지 확인합니다. 볼트를 조입니다.
20. 헤드를 설치하여 다이어프램 립이 헤드 홈에 제대로 끼워졌는지 확인합니다.
21. 헤드를 펌프에 고정합니다.
22. 남은 펌프 실린더에서 다이어프램 설치 절차를 반복합니다.
23. 육각 볼트 세 개를 이용해 펌프 매니폴드 어셈블리를 고정하여 헤드에 설치합니다. 볼트를 조입니다.
24. 오일 투시창 용기를 통해 윤활 오일로 크랭크 케이스를 채우는 동안 펌프를 양쪽으로 천천히 회전합니다. 지정된 권장 오일 분량으로 크랭크 케이스를 채웁니다. 투시창 커버를 교체합니다.
25. 어큐뮬레이터 공기 챔버를 예상 펌프 작동 압력의 20%까지 충전합니다.

동결 방지 처리

동결 조건이 발생하거나 동절기 보관을 위해 펌프를 RV 부동액으로 배출해야 합니다. 이러한 배출 절차를 통해 동결로 인한 펌프 내 손상을 유발할 수 있는 수성 용액을 대체할 수 있습니다.

MX00654.0000243-44-07DEC12

테스트 유량계 설치



TCT002193—UN—18DEC12

1. 호스 클램프를 풀고 호스(A)를 분리합니다.
2. 장비에 포함된 호스 미늘 피팅을 압력 제어 매니폴드의 말단(B)에 위치한 나사 연결 미늘에 설치합니다.

3. 90도 호스 미늘 피팅(C)을 다이어프램 펌프에 설치합니다.
4. 유량계를 피팅 (B)와 (C) 사이에 설치합니다.
5. 테스트가 완료되면, 피팅 및 유량계를 분리하고 호스 (A)를 설치합니다.

MX00654,0000280-44-18DEC12

문제 해결

문제 해결 표 사용

이 표에 열거되지 않은 문제가 생긴 경우 기술 설명서를 참조하거나 대리점 또는 기타 정비 제공업체에 문의하십시오.

MP47322,00F467B-44-17OCT25

SelectSpray HD200 | HD300

진단된 고장	점검
펌프가 켜지지 않음	분무기 펌프 유압 라인이 연결되지 않음 보조 유압 시스템 문제
펌프 켜짐 - 유체가 흐르지 않음	탱크가 비어 있음 3방향 볼 밸브 꺼짐 인라인 여과기가 막혀 있음 압력 조절 밸브 문제 솔레노이드 밸브 문제 분무기 와이어링 하니스의 갈색 퓨즈
게이지의 압력 표시 불충분 또는 변동	탱크에 유체가 없거나 유체 레벨이 낮음, 압력 튜브에 공기 있음 - 시스템 블리딩 전기 회로 고장
교반기가 켜지지 않음	볼 밸브가 개방 위치에 있지 않음 호스가 꼬이거나 손상됨
교반기가 꺼지지 않음	볼 밸브가 폐쇄 위치에 있지 않음 볼 밸브 오류
아무것도 작동하지 않음	배터리가 제대로 연결되어 있지 않음 자동 재설정 차단기가 이동됨(분무기 전기 시스템의 접지에 합선)
봄 스위치가 작동하지 않음	15 A 퓨즈 점검
봄 워밍 액추에이터가 작동하지 않음	스프레이어 전원 하네스의 퓨즈 3개 점검
봄/워밍 레벨이 유지되지 않음	수평 조절 하드웨어가 느슨하거나 분실됨
봄 워밍이 풀리지 않음	유연화 가능한 조인트를 윤활해야 함 유연화 가능한 스프링의 장력이 너무 강함
스프레이 패턴 불량/고르지 않음	분사에 부적합한 노즐 봄이 평평하지 않음 봄 워밍이 평평하지 않음 노즐의 봄 높이가 틀림 노즐의 디자인이 모두 다름 잘못된 압력 설정
봄 섹션이 제어 패널 스위치와 일치하지 않음	봄 호스가 올바른 솔레노이드 밸브에 연결되지 않음 봄 전기 커넥터가 올바른 솔레노이드 밸브에 연결되지 않음
개인 워밍 탱크가 배출되지 않거나 느리게 배출됨	스피곳이 탱크 내에 끼임 호스가 막힘 캡 통풍구가 막힘
마커가 켜지지 않음	하니스 플러그가 꽂혀 있지 않음 자동 재설정 차단기가 이동됨(분무기 전기 시스템의 접지에 합선) 15 A 퓨즈 점검
에어 펌프가 작동됨 - 아무 결과도 나타나지 않음	유체 펌프가 차단되었거나 준비되지 않음 유체 펌프 튜브에 고장이 발생함 튜브가 꼬이거나 손상됨 유체 펌프 모터에 고장이 발생함
아무 결과도 나타나지 않음	탱크 커버 통풍구가 막힘 튜브가 꼬이거나 손상됨 탱크 배출구 여과기가 더럽거나 막혀 있음 니들 밸브가 막혀 있거나 닫혀 있음
거의 모든 물 배수	튜브가 꼬이거나 손상됨 에어 펌프가 작동하고 있지 않음
거품이 있지만 물기가 많이 배출됨	폼 농축액이 연함 튜브가 꼬이거나 손상됨 경수 액체 압력이 너무 높음 에어 펌프가 작동하지 않거나 막혀 있음
폼 양호 - 부족함	니들 밸브 조절
폼이 잘못된 방향으로 분사됨	왼쪽/오른쪽 호스가 뒤쪽에 연결되었거나 밸브에 전원이 연결되지 않음 솔레노이드가 걸렸거나 손상됨
폼이 양쪽으로 분사됨	솔레노이드가 걸렸거나 손상됨
봄 워밍이 움직이지 않음	평면 휠 로킹 칼라가 풀림

문제 해결

진단된 고장	점검
휠이 회전하지 않음	윤활 필요
봄 위의 레벨이 유지되지 않음	평면 휠 로킹 칼라가 풀림
호스가 너무 쉽게 감김	장력 브레이크 조절
호스가 제대로 풀리지 않음	장력 브레이크 조절
호스가 릴에 맞지 않음	호스를 고르게 감기
호스가 풀리지 않음	브레이크가 잠김 위치에 있음
운송 중에 호스가 풀림	브레이크가 잠금 해제된 위치에 있음
릴이 감기지 않음	자동 재설정 차단기가 이동됨(분무기 전기 시스템의 접지에 합선) 솔레노이드 문제 전기적 문제
봄 윈그 액추에이터가 작동하지 않음	스프레이어 전원 하네스의 퓨즈 3개 점검

YCWRHFR,1766986555953-44-30DEC25

사양

HD200

분무기 탱크 용량 757L(200gal)
 운송 무게(총중량) 261kg(576lb)
 분무기 무게(순중량) 175kg(386lb)
 스프레이어 탱크 재질 폴리에틸렌

MX00654,0000265-44-13DEC19

옵션 장치

폼 마커

탱크 용량 15L(4갤런)
 평균 폼 출력 12.1L/min(3.2gal/min)
 평균 용액 사용 18.1L/hr(4.8gal/h)
 평균 하강 간격 7.7초
 16km/h(10mph)에서 평균 하강 거리 34.1m(112ft)

지상 플레인 휠

타이어 공기 주입 206kPa(2.06bar)(30psi)

호스 릴

호스 지름 13mm(1/2in)
 호스 길이 61m(200ft)

OUMX068,0000B21-44-16JUL15

노즐 유량

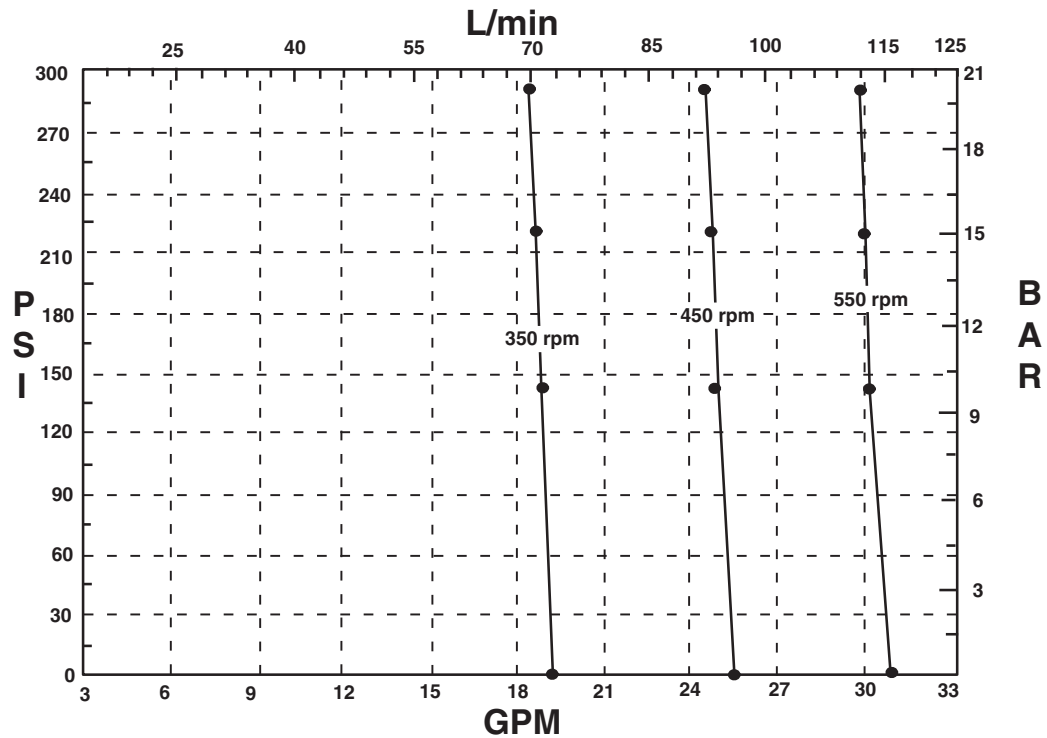
km/h에서 리터/헥타르											
팁 색상	부품번호	압력(bar)	유량(L/분)	4km/h	5km/h	6km/h	7km/h	8km/h	10km/h	12km/h	16km/h
파란색	팁 - PSULA2003 필러 캡 - PS90003 여과기 - PS310	1.5	0.83	249	119	166	142	125	99.6	83.0	62.3
		2.0	0.96	288	230	192	165	144	115	96.0	72.0
		2.5	1.08	324	259	216	185	162	130	108	81.0
		3.0	1.18	354	283	236	202	177	142	118	88.5
		4.0	1.36	408	326	272	233	204	163	136	102
		5.0	1.52	456	365	304	261	228	182	152	114
		6.0	1.67	501	401	334	286	251	200	167	125
		7.0	1.80	540	432	360	309	270	216	180	135
빨간색	팁 - PSULA2004 필러 캡 - PS90004 여과기 - PS310	1.5	1.12	336	269	224	192	168	134	112	84.0
		2.0	1.29	387	310	258	221	194	155	129	96.8
		2.5	1.44	432	346	288	247	216	173	144	108
		3.0	1.58	474	379	316	271	237	190	158	119
		4.0	1.82	546	437	364	312	273	218	182	137
		5.0	2.04	612	490	408	350	306	245	204	153
		6.0	2.23	669	535	446	382	335	268	223	167
		7.0	2.41	723	578	482	413	362	289	241	181

사양

km/h에서 리터/헥타르											
팁 색상	부품번호	압력(bar)	유량(L/분)	4km/h	5km/h	6km/h	7km/h	8km/h	10km/h	12km/h	16km/h
갈색	팁 - PSULA2005 필터 캡 - PS90005 여과기 - PS310	1.5	1.39	417	334	278	238	209	167	139	104
		2.0	1.61	483	386	322	276	242	193	161	121
		2.5	1.80	540	432	360	309	270	216	180	135
		3.0	1.97	591	473	394	338	296	236	197	148
		4.0	2.27	681	545	454	389	341	272	227	170
		5.0	2.54	762	610	508	435	381	305	254	191
		6.0	2.79	837	670	558	478	419	335	279	209
		7.0	3.01	903	722	602	516	452	361	301	226

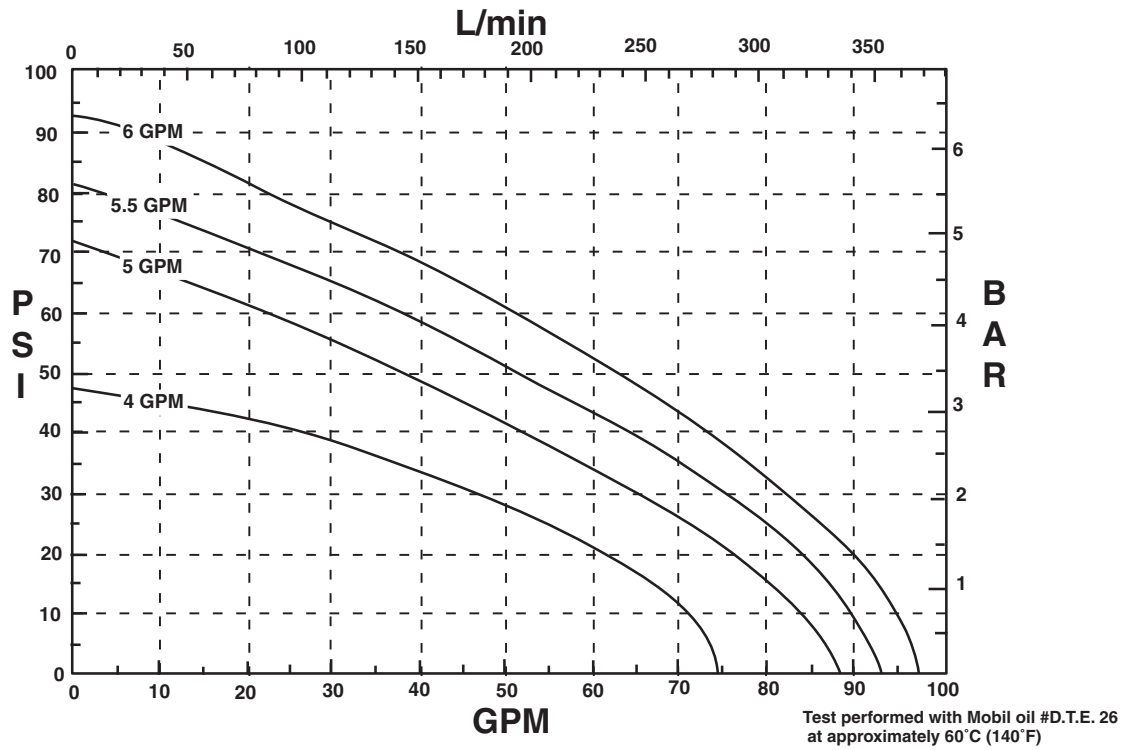
OUC02005,00006A6-44-16OCT18

다이어프램 펌프 성능 차트



TCT004414—UN—07AUG12
MX00654,0000308-44-26APR13

원심 펌프 성능 차트



TCT004413—UN—07AUG12
OUO2005,0000698-44-15NOV18

John Deere 품질 선언

John Deere 품질

John Deere 장치는 단순한 물품 구입이 아닌 품질에 대한 투자입니다. 이 품질은 당사의 장비를 넘어 고객이 구입한 John Deere 판매 대리점의 부품 및 서비스 지원을 포함합니다. 본 지원은 고객 만족을 위해 필요한 것입니다.

John Deere는 고객의 문의사항과 문제점을 해결하기 위해 한 가지 프로세스를 만들었습니다. 다음의 3단계의 절차를 통한 설명이 이해에 도움을 줄 것입니다.

1 단계

운전자 매뉴얼을 참조하십시오.

- A. 고객 장비의 안전하고 적절한 작동에 대한 다량의 그림과 상세한 정보가 수록되어 있습니다.
- B. 고장 진단 절차와 사양에 대한 정보를 제공합니다.
- C. 부품 카탈로그나 정비 및 기술 설명서 관련 주문 정보를 제공합니다.
- D. 운전자 매뉴얼에서 문의사항에 대한 답변을 찾지 못했다면, 2단계로 가십시오.

2 단계

판매 대리점에 문의하십시오.

- A. John Deere 판매 대리점은 책임과 권한을 갖고 문의사항에 답변하고 문제를 해결할 수 있으며, 필요한 부품이나 서비스로 요구사항을 만족시켜 드릴 겁니다.
- B. 먼저 고객의 문의사항이나 문제점에 대해 판매 대리점의 교육을 받은, 부품 및 정비 직원과 상의하십시오.
- C. 부품 및 정비 직원이 고객의 문제를 해결할 수 없다면, 판매 대리점 경영자나 소유자를 찾으시기 바랍니다.
- D. 판매 대리점에 의해 고객의 문의사항이나 문제가 해결되지 않았다면, 3단계로 가십시오.

3 단계

John Deere에 문의하십시오.

- A. 고객의 John Deere 판매 대리점은 모든 사항을 가장 효과적으로 문의할 수 있는 곳입니다. 하지만 사용 설명서를 확인하고 또한 판매 대리점에 문의해서도 해결이 되지 않은 문제가 있다면 John Deere에 문의하십시오.
- B. 신속하고 효과적인 서비스를 위해 전화하기 전, 다음 사항을 준비하십시오:
 - 고객의 판매 대리점(딜러) 이름.
 - 장비 모델 번호.
 - 기계상의 시간 표시 숫자(가능한 경우).
 - 이 운전자 매뉴얼의 앞표지 안쪽에 기재된(고객이 기재한) 고객의 일련번호.
 - 문제 사항이 첨부(attachment)에 있으면, 고객의 첨부 식별 번호.
- C. 그런 다음 1-800-537-8233(미국 및 캐나다) 번호로 전화하면 담당 직원이 고객의 문제를 조사하기 위해

고객의 판매 대리점(딜러)과 공동으로 업무 추진을 할 것입니다. 미국과 캐나다 외 지역에서는 다음 웹사이트를 방문하십시오:

<https://www.deere.com/en/global-country-selector/>

국가를 선택한 다음 페이지 하단에 연락처 링크를 클릭하십시오.

SP66632.00043A7-44-04AUG25

색인

J

John Deere 제품을 구입해 주셔서 감사합니다. 2
John Deere 품질

ㄷ

데칼, 안전 텍스트 미포함 06-2

ㄹ

라벨, 안전 텍스트 포함 05-2

ㅁ

문제 해결 표 55-1

ㅂ

부품 2, 50-1
봄 높이, 조절 40-16
봄 왕, 사용 40-15

ㅅ

사양
 옵션 장치 60-1
 표준 장치 60-1
스프레이어, 청소 50-1
식별 번호, 기록 00-1

ㅇ

온라인 정비 부품 주문 2, 50-1
와이어링 하니스
 후방, 분리 25-1
인라인 여과기, 정비 50-3

ㅈ

자동 속도 제어장치
 구성 40-5
 보정 40-8
 적용 속도, 프로그래밍 40-9
정비 관련 자료 2
제어 상자, 설치 15-2

ㅊ

특별히 주의할 점 2

