

**HD200 SelectSpray padargas, skirtas
ProGator
Serijos Nr. 175001-**



JOHN DEERE

EKSPLOATACIJOS INSTRUKCIJA

HD200

OMUC34045 LEIDIMAS A6 (LITHUANIAN)

John Deere Turf Care

Skirta Europai
Printed in U.S.A.



Įžanga

Naudojimasis eksploatacijos instrukcija

Prieš dirbdami perskaitykite visą eksploatacijos instrukciją, ypač saugos informaciją.

OUO2005,000013D-26-01NOV12

Tik profesionaliam naudojimui

Ši mobili ne kelių technika sukurta išskirtinai tik profesionaliam naudojimui.

MK71445,0000004-26-24APR17

Mašinos naudojimas

Ši mašina skirta tik įprastiniams žolės pjovimo ir purškimo darbams. Jos naudojimas kitokiems tikslams laikomas naudojimu ne pagal paskirtį.

Ši mašina skirta naudoti tik su mašinomis, skirtomis adekvačiai apsaugoti nuo pavojingų medžiagų, arba operatorius turi dėvėti tinkamas asmens saugos priemonės.

Su šiuo purkštuvu negalima atlikti žemės ūkio darbų, kuriuos reglamentuoja nacionaliniai aplinkosaugos standartai ar teisiniai reglamentai. Jei kyla abejonų dėl purkštuvo naudojimo tinkamumo, kreipkitės į vietos valdžios institucijas.

Gamintojas neprisiima atsakomybės už žalą ar sugadinimą, padarytą dėl tokio netinkamo naudojimo; visą riziką, susijusią su įrenginio naudojimu ne pagal paskirtį, prisiima pats naudotojas. Griežtas gamintojo pateiktų darbo sąlygų, techninio aptarnavimo ir remonto instrukcijų laikymasis yra svarbiausias dalykas naudojant įrenginį pagal paskirtį.

Šią mašiną turėtų valdyti, prižiūrėti ir remontuoti tik tie asmenys, kurie susipažinę su visomis jo detalėmis charakteristikomis bei atitinkamomis saugos taisyklėmis (siekiant išvengti nelaimingų atsitikimų). Reikia nuolat laikytis saugos nuo nelaimingų atsitikimų nurodymų, taip kaip ir visų kitų visuotinai pripažintų saugos, darbo medicinos bei kelių eismo taisyklių.

Viršijant gamyklos nustatytas degalų padavimo specifikacijas ar kitaip viršijant variklio galią, prarandama šiai mašinai suteikta gamintojo garantija.

Bet kokie savavališki šios mašinos pakeitimai visiškai panaikina gamintojo atsakomybę dėl bet kokių gedimų ar sužeidimų.

MX00654,0000255-26-06DEC12

Turinys

	Puslapis		Puslapis
Gaminio identifikacija		Sumontuokite konsolės laidų pynę	15-7
Gaminio suderinamumas	00-1	Sumontuokite purkštuvą bako komponentus	15-8
Įrašykite identifikavimo numerius	00-1	Prijunkite purkštuvą pagrindinius laidus prie valdymo dėžės	15-9
Saugos etiketės be teksto		Prijunkite galinę laidų pynę	15-10
Saugos etikečių vieta — purkštuvą bakas	05-1	Sumontuokite rėmo spausdintuvus	15-11
Saugos etikečių vieta — purškimo strėlės (5,5 m (18 pėd.))	05-2	Komponentų apžvalga	
Saugos etikečių vieta — purškimo strėlės (4,6—6,4 m (15—21 pėd.))	05-2	Tirpalo bakas	20-1
Mašinos saugos etikečių be teksto paaiškinimas	05-2	Kolektorius (vožtuvų bloko)	20-2
Venkite geriamojo vandens sukeliamų sužalojimų	05-3	Siurblys	20-3
Venkite cheminių medžiagų keliamų pavojų	05-3	Valdiklių naudojimas	
Nelipkite į baką	05-3	Automatinė greičio valdymo dėžė	35-1
Perskaitykite eksploatacijos instrukciją	05-3	Naudojimas	
Nesusižeiskite prispaudę	05-3	Purškimo antgalio naudojimas	40-1
Nesusižeiskite prisilietę prie judančių dalių	05-4	Purškimo antgalio pasirinkimas	40-1
Perskaitykite eksploatacijos instrukciją, venkite judančių dalių, neleiskite pašalinių asmenų	05-4	Tekėjimo tipo purškimo antgalis	40-1
Nesusižeiskite prisilietę prie judančios strėlės	05-4	Labai lėto tekėjimo tipo purškimo antgalis	40-2
Nesusižeiskite strėlės svyravimo zonoje	05-4	Plokščiamenčio tipo purškimo antgalis	40-2
Sauga		Automatinės greičio valdymo dėžės naudojimas	40-3
Perskaitykite mašinos eksploatacijos instrukcijos skyrių "Sauga"	10-1	Automatinės greičio valdymo dėžės konfigūravimas	40-5
Saugiai naudokite purkštuvą	10-1	Automatinio greičio valdiklio kalibravimas	40-9
Saugus pastatymas	10-1	FLO ir PRS reguliavimas	40-9
Saugiai maišykite ir naudokite chemines medžiagas	10-1	Paskleidimo greičio programavimas naudojant automatinę greičio valdymo dėžę	40-10
Perskaitykite cheminių medžiagų indo etiketę	10-2	Purkštuvą naudojimas	40-12
Saugiai atlikite mašinos techninės priežiūros darbus	10-2	Atskiro plovimo bako naudojimas	40-12
Vilkėkite tinkamus drabužius	10-2	Skalavimo bako naudojimas	40-13
Saugokitės aukšto slėgio skysčių	10-3	Purkštuvą bako pripildymas ir išleidimas	40-13
Tinkamai šalinkite chemines medžiagas	10-3	Trišakio vožtuvo naudojimas	40-15
Darbas su cheminėmis medžiagomis ir jų atliekomis	10-3	Maišytuvo naudojimas	40-15
Mašinos paruošimas		Droselinų vožtuvų reguliavimas	40-16
Mašinos paruošimas	15-1	Sistemos slėgio viršutinės ribos nustatymas (tik naudojant membraninį siurblį)	40-16
Valdiklio montavimo laikiklio rinkinio komponentai	15-1	Lygio stebėjimo stiklo kalibravimas	40-17
Bako komponentai	15-1	Strėlės sparnų naudojimas	40-18
Elektros komponentai	15-2	Strėlės sparnų pailginimų naudojimas (4,6/ 6,4 m (15/21 pėdos) tik strėlei)	40-18
Atskiro plovimo bako komponentai	15-2	Strėlės aukščio reguliavimas	40-19
Sumontuokite valdymo dėžę	15-3	Strėlės sparno lygio reguliavimas	40-19
Sumontuokite purkštuvą	15-3	Purkštuvą pakėlimas ir nuleidimas	40-20
Purkštuvą maitinimo laidų pynės montavimas	15-4	Transportavimas	40-21

Tęsinys sekančiame puslapyje

Originalios instrukcijos. Visa informacija, iliustracijos ir specifikacijos šioje instrukcijoje pagrįstos naujausia informacija, kokia buvo leidimo metu. Pasilieka teisė daryti pakeitimus bet kuriuo metu be išankstinio įspėjimo.

	Puslapis		Puslapis
Išmontuokite purkštuvą be atraminių stovų	25-1	Dalys	GQS-1
Išmontuokite purkštuvą su atraminiais stovais	25-3	John Deere kokybė nuolat palaikoma užtikrinant kokybiškus techninės priežiūros darbus	GQS-1
Laikymo sauga	25-5	Atitikties deklaracija	
Paruošimas žiemai ir laikymas	25-5	EB atitikties deklaracija	65-1
Paruošimas darbui po laikymo sandėlyje	25-6	JK atitikties deklaracija	65-2
Valdymo dėžės nuėmimas ir laikymas	25-7		
Montavimas			
Purkštuvo sumontavimas ant mašinos be papildomų atraminių stovų	30-1		
Purkštuvo sumontavimas ant mašinos su pasirenkamais atraminiais stovais	30-1		
Pasirenkami priedai ir komplektai			
Čiurkšlinio siurblio naudojimas	45-1		
Putų ženklintuvo naudojimas	45-3		
Rankinės ir elektrinės žarnos ričių naudojimas	45-4		
Techninė priežiūra			
Techninės priežiūros intervalai – standartinė įranga	50-1		
Techninės priežiūros intervalai – pasirenkama įranga	50-1		
Dalys	50-1		
Plastinis tepalas	50-1		
Purkštuvo valymas	50-2		
Linijos koštuvo techninė priežiūra	50-4		
Purkštuvo išeigos tikrinimas	50-4		
Maitinimo saugiklio ir pavaros sijos jungtuvas	50-4		
Pagrindinės sistemos saugiklio tikrinimas	50-5		
Purkštuvo ir komplekto saugiklių tikrinimas	50-5		
Strėlės sparno spyruoklės įtempimo reguliavimas	50-6		
Siurblio našumo patikra	50-6		
Membraninio siurblio techninė priežiūra	50-6		
Strėlės sparno lankstų tepimas	50-11		
Ventiliuojamų pripylimo dangtelių apžiūra ir valymas	50-11		
Putų ženklintuvo rinkinio techninė priežiūra	50-12		
Važiavimo ratų tepimas	50-15		
Domkrato tepimas	50-16		
Žarnos ritės techninė priežiūra	50-16		
Bandymų srauto matuoklio montavimas	50-17		
Trikčių diagnostika			
Trikčių diagnostikos diagramos naudojimas	55-1		
SelectSpray HD200	55-1		
Techniniai reikalavimai			
HD200	60-1		
5,5 m (18 ft) strėlės purškimo plotis	60-1		
Pailginamos strėlės 4,6 / 6,4 m (15 /21 ft) purškimo plotis	60-1		
Diafragminis siurblys	60-1		
Atskiras plovimo bakas	60-1		
Pasirenkama įranga	60-2		
Purkštuko srauto greitis	60-2		
Membraninio siurblio charakteristikų lentelė	60-3		
Kokybiška techninė priežiūra			
Techninės priežiūros dokumentacija	GQS-1		

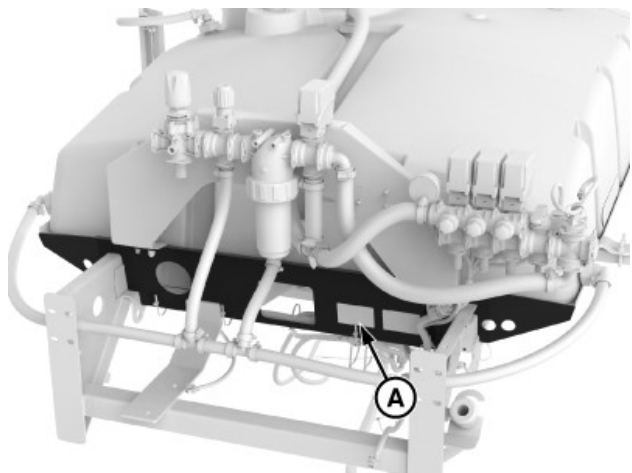
Gaminio identifikacija

Gaminio suderinamumas

"HD200 SelectSpray" tinka naudoti su "ProGator™" universaliomis transporto priemonėmis.

MX00654,0000256-26-16JUL15

Įrašykite identifikavimo numerius



TC699137—UN—24DEC25

HD200 serijos numeris (175001 -)

Prireikus informacijos apie techninę priežiūrą, kreipkitės į įgaliotą techninės priežiūros centrą. Visada nurodykite gaminio modelį ir serijos numerį.

Suraskite priedo modelį ir serijos numerį ir įrašykite informaciją į toliau pateiktus laukus.

PIRKIMO DATA:

ATSTOVO PAVADINIMAS:

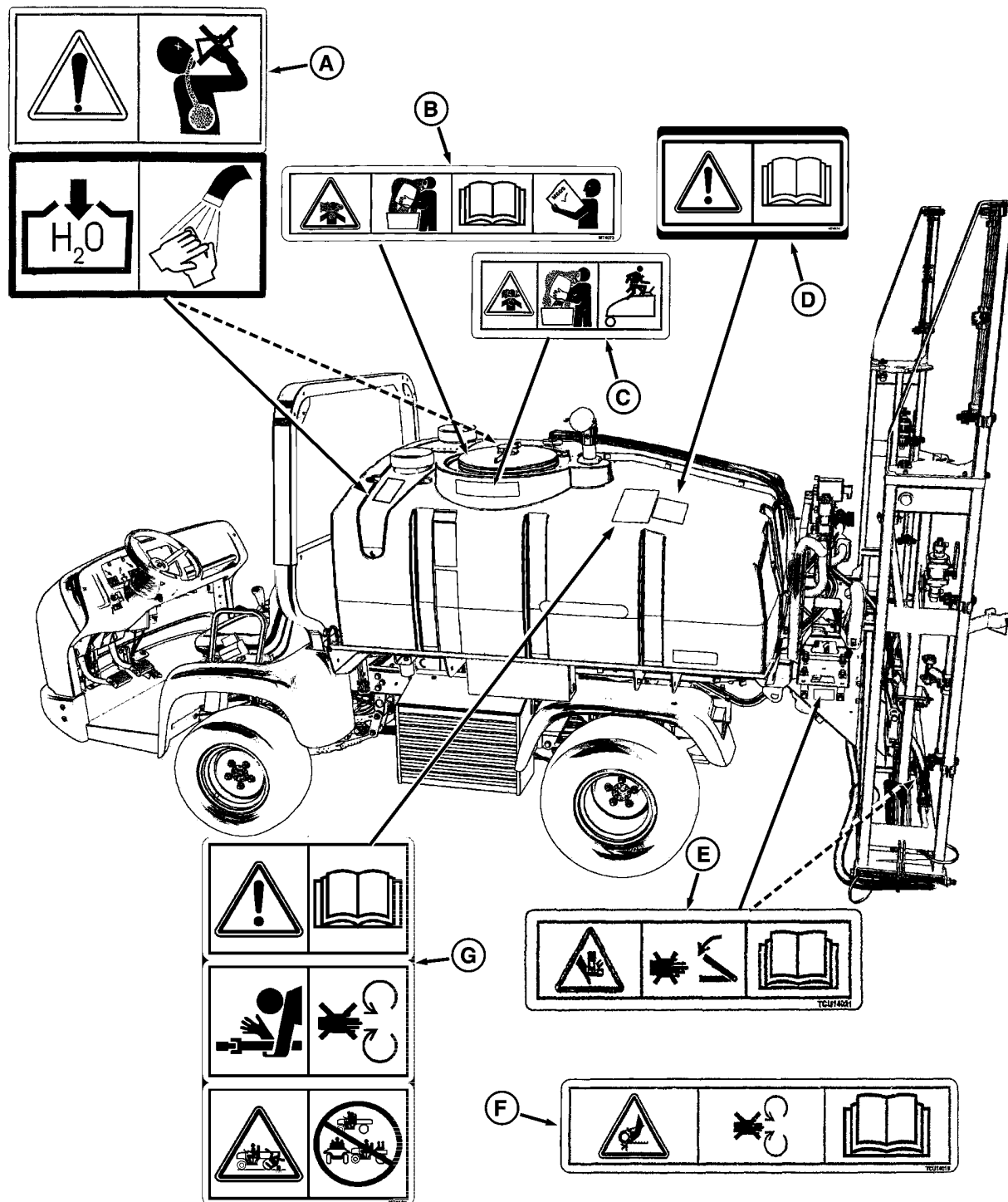
ATSTOVO TELEFONO NR.:

GAMINIO SERIJOS NUMERIS (A):

YCWRHFR,1766990148794-26-29DEC25

Saugos etiketės be teksto

Saugos etikečių vieta — purkštuvo bakas



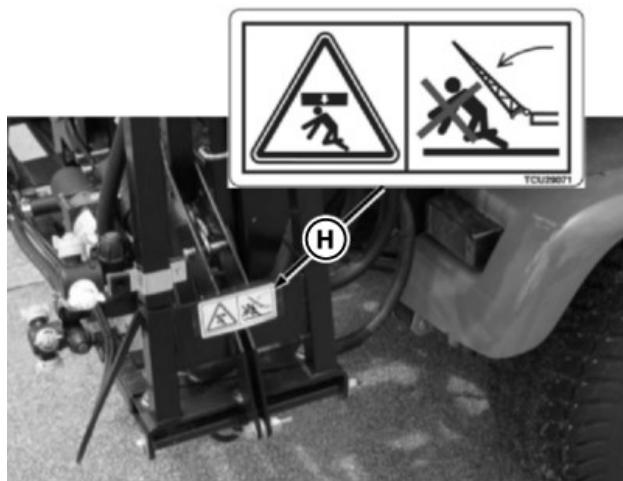
A—Venkite geriamojo vandens sukiamų sužalojimų, MT4295
 B—Venkite cheminių medžiagų keliamų pavojų, MT4072
 C—Nelipkite į baką, MT6073
 D—Perskaitykite eksploatacijos instrukciją, MT4074

E—Saugokitės suspaudimo, TCU14021
 F—Nesusižeiskite prisilietę prie judančių dalių, TCU14019
 G—Perskaitykite eksploatacijos instrukciją, venkite judančių dalių, neleiskite pašalinių asmenų, TCU28908

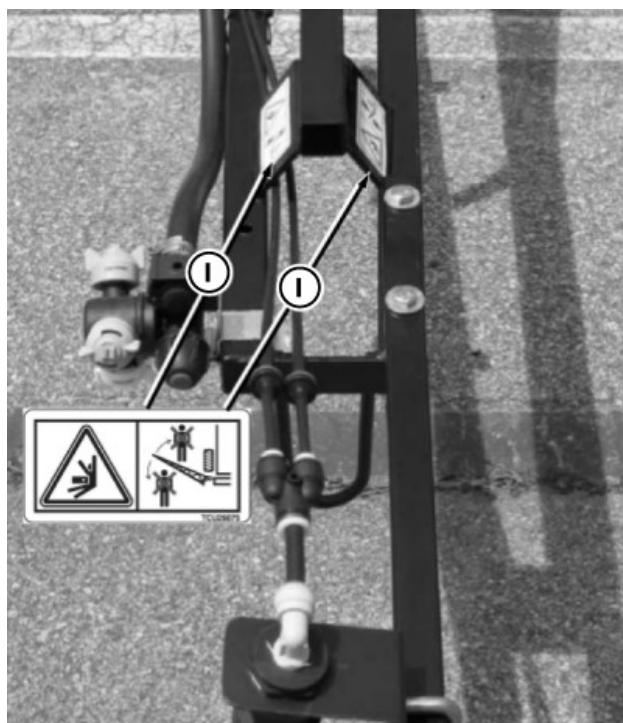
TCT012262—UN—26JAN15

OUMX068,0000B0B-26-27JAN15

Saugos etikečių vieta — purškimo strėlės (5,5 m (18 pėd.))



TCT012263—UN—27JAN15



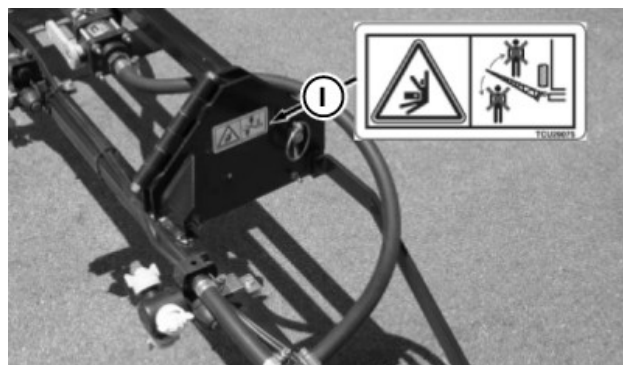
H—Nesusižeiskite prisilietę prie judančios strėlės, TCU29071
I—Nesusižeiskite strėlės svyravimo zonoje, TCU29075

OUMX068,0000B18-26-27JAN15

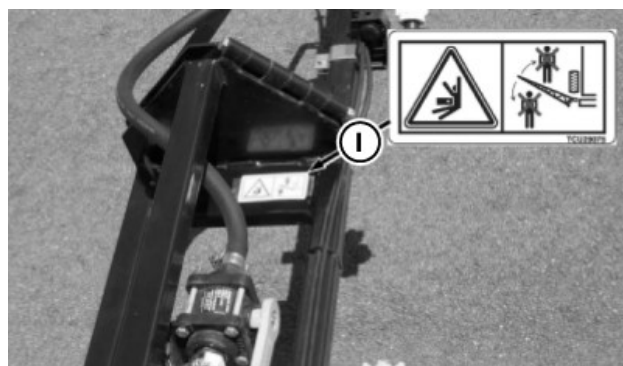
Saugos etikečių vieta — purškimo strėlės (4,6—6,4 m (15—21 pėd.))



TCT012265—UN—27JAN15



TCT012266—UN—27JAN15



TCT012267—UN—27JAN15

H—Nesusižeiskite prisilietę prie judančios strėlės, TCU29071
I—Nesusižeiskite strėlės svyravimo zonoje, TCU29075

OUMX068,0000B19-26-27JAN15

Mašinos saugos etikečių be teksto paaiškinimas



TCT005498—UN—11SEP12

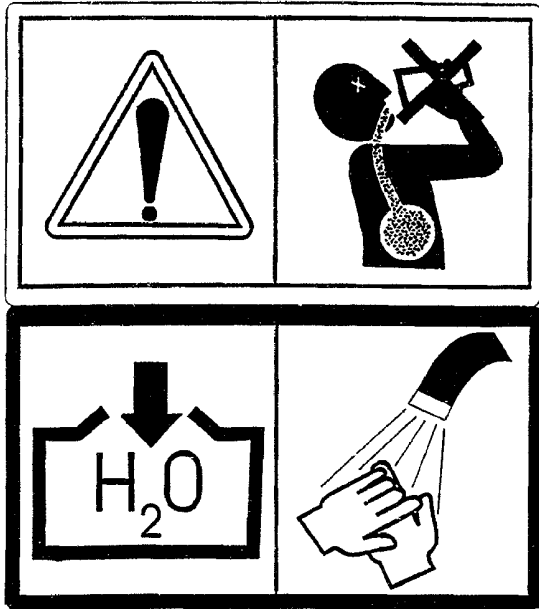
Šiame skyriuje vaizduojami mašinos saugos ženklai yra išdėstyti svarbiose mašinos vietose, kad atkreiptų dėmesį į galimus saugos pavojus.

Mašinos saugos ženkluose žodžiai PAVOJUS, ĮSPĖJIMAS ir DĖMESIO yra naudojami su šiuo

priminimo apie saugą simboliu. PAVOJUS reiškia rimčiausią pavojų.

MX00654,0000389-26-01JAN26

Venkite geriamojo vandens sukeliamų sužalojimų

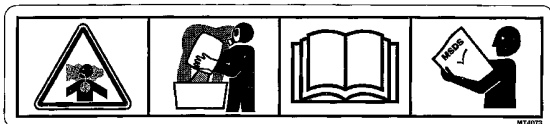


MT4295—UN—24NOV12

Kad išvengtumėte sužalojimų, negerkite vandens iš šio indo. Jis gali būti užterštas. Jį naudokite tik skalauti / plauti.

OUMX068,0000B0D-26-27JAN15

Venkite cheminių medžiagų keliamų pavojų

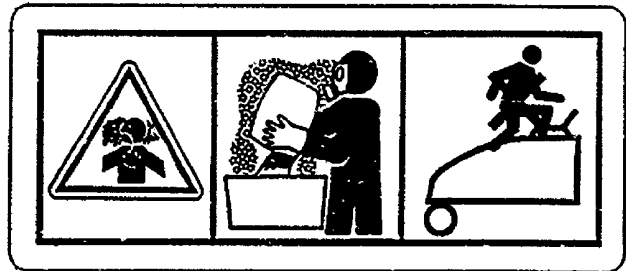


MT4072—UN—24NOV12

Kad išvengtumėte cheminių medžiagų keliamų pavojų, dėvėkite apsauginius drabužius. Perskaitykite cheminių medžiagų gamintojo etiketes ir nurodymus bei jų laikykitės.

OUMX068,0000B0E-26-27JAN15

Nelipkite į baką

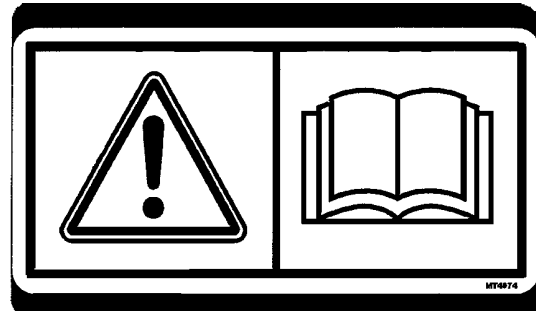


TCT012268—UN—27JAN15

Kad išvengtumėte cheminių medžiagų keliamų pavojų, nelipkite į baką.

OUMX068,0000B1D-26-27JAN15

Perskaitykite eksploatacijos instrukciją



MT4074—UN—24NOV12

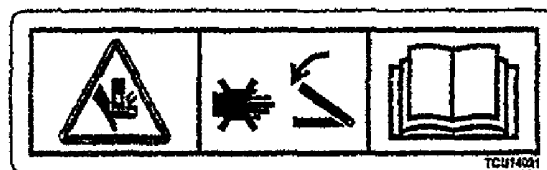
Prieš nuimdami priedą, ištuštinkite bakelį.

Naudodami įrenginį esant šaltoms oro sąlygoms, kiekvieną dieną, pabaigę darbą, paruoškite sistemą žiemai.

Prieš užvesdami patikrinkite, ar sistemos slėgis yra 0 PSI (0 kPa).

OUMX068,0000B0C-26-27JAN15

Nesusižeiskite prisipaudę



TCU14021—UN—24NOV12

Kad išvengtumėte sužalojimo, rankas ir pirštus laikykite atokiai nuo šios vietos.

OUMX068,0000B10-26-27JAN15

Nesusižeiskite prisilietę prie judančių dalių



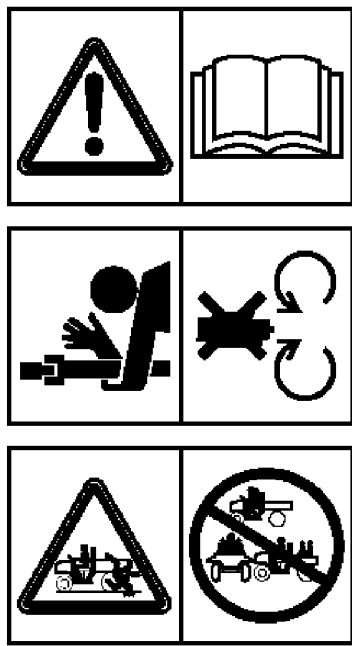
TCU14019—UN—24NOV12

Pritvirtintas ant atskirai įsigijamos elektrinės žarnos ritės.

Judančios dalys gali sutraiškyti ir įpjauti. Laikykitė rankas atokiai. Nedirbkite, jei nėra apsaugos.

OUMX068,0000B11-26-27JAN15

Perskaitykite eksploatacijos instrukciją, venkite judančių dalių, neleiskite pašalinių asmenų



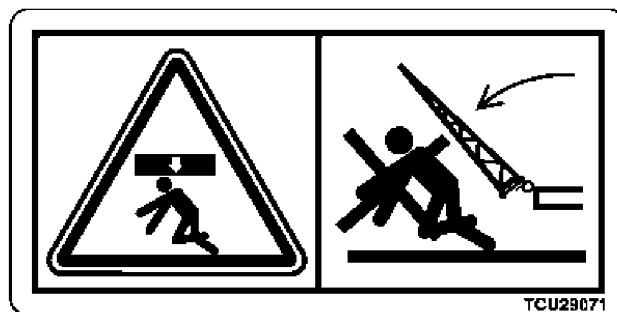
TCU28908—UN—15DEC12

- Kad išvengtumėte sužalojimų, perskaitykite eksploatacijos instrukciją.
- Sureguliuokite maitinimo įrenginį pagal eksploatacijos instrukcijoje pateikiamus nurodymus.
- Žinokite visų valdymo prietaisų vietą ir funkcijas.
- Visos apsaugos turi būti laikomos savo vietoje.
- Laikykitės atokiau nuo varančiųjų detalių.
- Niekada nevežkite keleivių
- Užtikrinkite, kad vaikai ir gyvūnai būtų saugiu atstumu nuo mašinos.
- Atjungę prijungiamą priedą nuo maitinimo įrenginio laikykite ant lygaus, plokščio ir kieto paviršiaus.
- Prieš palikdami mašiną:
 - Sustabdykite variklį.
 - Įjunkite stovėjimo stabdį.

- nuleiskite arba užblokuokite mašiną;
- Ištraukite raktelį.

OUMX068,0000B0F-26-27JAN15

Nesusižeiskite prisilietę prie judančios strėlės



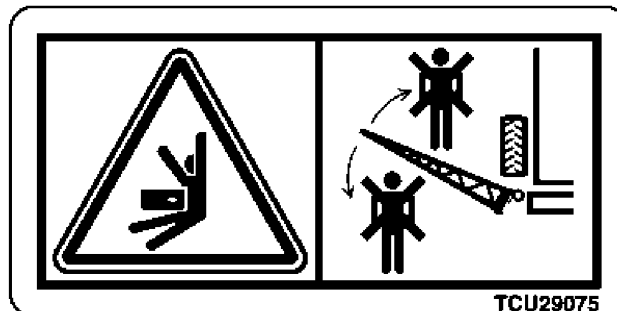
TCU29071

TCU29071—UN—13DEC12

Kad nesusižeistumėte, laikykitės pakankamo atstumo iki strėlės.

OUMX068,0000B1E-26-27JAN15

Nesusižeiskite strėlės svyravimo zonoje



TCU29075

TCU29075—UN—13DEC12

Kad nesusižeistumėte, laikykitės pakankamo atstumo iki strėlės svyravimo zonos.

OUMX068,0000B1F-26-27JAN15

Perskaitykite mašinos eksploatacijos instrukcijos skyrių "Sauga"

Savo mašinos eksploatacijos instrukcijoje perskaitykite bendruosius saugos perspėjimus, suteikiančius papildomos saugos informacijos.

MX00654,000020E-26-16NOV12

Saugiai naudokite purkštuvą

- Atidžiai perskaitykite mašinos ir priedo eksploatacijos instrukcijas. Kruopščiai susipažinkite su valdymo prietaisais ir tinkamu įrangos naudojimu. Sužinokite, kaip sustabdyti mašiną ir sparčiai išjungti jos valdymo prietaisus.
- Neleiskite vaikams ar neapmokytiems asmenims eksploatuoti šios mašinos.
- Prieš pradėdami darbą, atlikite visus būtinus reguliavimus. Niekada nemėginkite reguliuoti veikiant varikliui, nebent tai rekomenduojama reguliavimo procedūroje.
- Palikdami mašiną be priežiūros imkitės visų įmanomų atsargumo priemonių. Išjunkite variklį prieš ką nors remontuodami, reguliuodami ar atlikdami patikras. Nuleiskite priedą, užtraukite stovėjimo stabdį, išjunkite variklį ir ištraukite raktelį.
- Prieš važiuodami atgal, pažvelkite už mašinos. Atgal važiuokite atsargiai.
- Neleiskite niekam, ypač vaikams, važiuoti ant mašinos ar priedų. Vežami ant mašinos keleiviai gali susižeisti, pvz., į juos gali atsitrekti koks nors daiktas ir jie gali nukristi. Keleiviai taip pat gali trukdyti operatoriui matyti kelią, dėl to važiavimas bus nesaugus.
- Naudokite tik šio gaminio gamintojo patvirtintus priedus ir prietaisus.
- Jei mašina nenormaliai vibruoja, nedelsdami išjunkite variklį ir suraskite priežastį. Vibracija paprastai įspėja apie gedimą.
- Visada pasižiūrėkite operatoriaus vadovo skyrių "Laikymas", kur rasite svarbios informacijos apie šio gaminio laikymą ilgesnį laikotarpį.
- Vietoje, kurioje dirbsite, neleiskite būti žmonėms ir naminiams gyvūnams. Sustabdykite mašiną, jei kas nors įeina į darbo zoną.
- Jei atsitrenkėte į kokį nors daiktą, sustabdykite mašiną ir ją apžiūrėkite. Prieš eksploataciją sutaisykite mašiną. Tinkamai prižiūrėkite mašiną ir palaikykite gerą jos darbinę būklę. Naudokite visas apsaugos priemones ir gaubtus.
- Prieš kiekvieną naudojimą ir po jo išsamiai patikrinkite purkštuvą. Prieš tiekdami slėgį į sistemą patikrinkite, ar gerai pritvirtintos visos jungiamosios detalės ir žarnos. Įsitikinkite, kad apsaugos priemonės ir gaubtai yra tvarkingi ir pritvirtinti tinkamose vietose. Prieš pradėdami darbą, atlikite visus būtinus reguliavimus.

- Niekada nenaudokite purkštuvo, jei vėjuota.
- Visada išleiskite slėgį prieš pripildydami, valdydami purkštuvą arba atlikdami jo techninės priežiūros darbus.
- Nepūskite dulkių nuo purkštuko antgalio ar kitų purkštuvo dalių lūpomis. Jas nuvalykite naudodami suspaustą orą.
- Jei purkštuvą montuojamas ant komunalinės paskirties transporto priemonės pagrindo, nekelkite jo su visiškai pripildytu purkštuvo baku. Prieš keldami, kad atliktumėte jo techninę priežiūrą arba dėl kitos priežasties, ištuštinkite baką žemiau apatinės pripildymo linijos.

MX00654,000020F-26-19NOV12

Saugus pastatymas

1. Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus, o ne ant šlaito.
2. Visiškai nuleiskite krovinio dėžę ir bet kokius mašinos priedus, kuriuos galite nuleisti.
3. Užfiksuokite stovėjimo stabdį.
4. Išjunkite variklį.
5. Ištraukite raktelį.
6. Prieš palikdami operatoriaus vietą palaukite, kol nustos veikti variklis ir visos judančios dalys.
7. Prieš atlikdami mašinos techninės priežiūros darbus, atjunkite neigiamą akumulatoriaus kabelį arba žvakės laidą (-us) (jei naudojamas benzininis variklis).

MX00654,0000210-26-06DEC12

Saugiai maišykite ir naudokite chemines medžiagas

- Dirbant su cheminėmis medžiagomis geriausia dėvėti visą kūną dengiančius drabužius ir apsauginius akinius bei mūvėti gumines pirštines.
- Laikykites cheminių medžiagų indų etiketėse pateikiamų nurodymų.
- Atsargiai, naudodami tinkamus įrankius, atidarykite cheminių medžiagų indus.
- Atidarykite, pilkite, sverkite ir maišykite chemines medžiagas gerai vėdinamoje vietoje.
- Visą įrangą, naudojamą dirbant su cheminėmis medžiagomis, naudokite išskirtinai tik šiam tikslui.
- Darbo su cheminėmis medžiagomis vietoje reikia uždrausti rūkyti, gerti ir valgyti.
- Iškart po purkštuvo naudojimo cheminėms medžiagoms purkšti labai gerai būtų nusiprausti do dušu su muilu.

- Užbaigę purškimą visus purškiant chemines medžiagas dėvėtus drabužius skalbkite atskirai.

MX00654,0000211-26-16NOV12

Perskaitykite cheminių medžiagų indo etiketę

- Cheminės medžiagos gali būti pavojingos. Dėl netinkamo jų parinkimo ar naudojimo galima sužaloti žmones, gyvūnus, augalus, dirvą ar kitą turtą. Pasirinkite darbui tinkamas chemines medžiagas ir atsargiai jas naudokite.
- Prieš atidarydami indą perskaitykite ant jo etiketės pateiktus nurodymus, atsargumo priemones ir įspėjimus. Produktą naudokite griežtai pagal etiketėje pateikiamas instrukcijas, nurodytu kiekiu ir laiku, tik tada, kai to reikia.
- Indą laikykite sandariai uždarytą, išskyrus atvejį, kai ruošiamas mišinys.
- Nenuimkite cheminių medžiagų indo etikečių. Laikykite visas chemines medžiagas originaliuose induose.
- Nemaišykite cheminių medžiagų, nebent tai būtų nurodyta ant indo esančioje etiketėje.
- Laikykite nenaudojamas chemines medžiagas pagal indo etiketėje pateikiamus nurodymus.

MX00654,0000212-26-16NOV12

Saugiai atlikite mašinos techninės priežiūros darbus

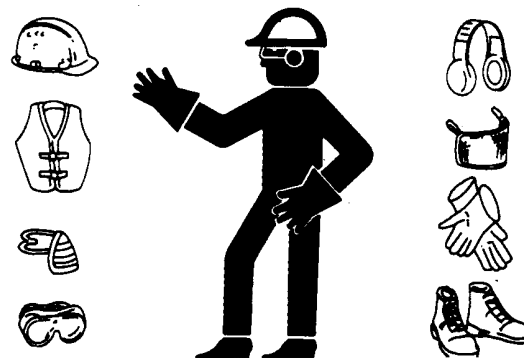
- Mašinos techninės priežiūros darbus gali atlikti tik kvalifikuoti ir išmokyti asmenys.
- Prieš pradėdami dirbti, gerai susipažinkite su priežiūros procedūra. Mašina turi būti švari ir sausa.
- Nepalikite užvesto variklio uždaroje erdvėje, kurioje gali susikaupti pavojingos anglies monoksido dujos.
- Niekada netepkite, neatlikite techninės priežiūros darbų arba nereguliuokite judančios mašinos ar jos priedo. Saugos priemonės turi būti geros būklės ir tinkamai naudojamos. Tvirtinimo detalės turi būti gerai priveržtos.
- Rankas, kojas, drabužius, papuošalus ir ilgus plaukus laikykite atokiau nuo besisukančių dalių, kad jie nebūtų įtraukti.
- Bet kurį priedą visiškai nuleiskite ant žemės arba ant esančio priedo mechaninio ribotuvo, paskui galite atlikti jo techninės priežiūros darbus. Išjunkite energijos tiekimą ir variklį. Įjunkite stovėjimo stabdį ir ištraukite raktelį. Palaukite, kol mašina atvės.
- Prieš remontuodami mašiną, atjunkite akumuliatorių arba žvakės laidą (jei naudojamas benzininis variklis).
- Prieš atlikdami mašinos arba prietaiso techninės

priežiūros darbus, atsargiai išleiskite slėgį iš hidraulinių sistemų.

- Hidraulinių sistemų slėgį išleiskite nuleisdami prietaisus ar padargus ant žemės arba sustabdydami juos ir pastumdami hidraulikos valdymo svirtis.
- Saugiai paremkite mašinos arba priedo elementus, kuriuos pakelsite atlikdami techninės priežiūros darbus. Prietaisams bei elementams paremti naudokite atramas arba fiksatorius.
- Niekada nebandykite užvesti variklio, kol neįjungėte stovėjimo stabdžio.
- Visos detalės turi būti geros būklės ir tinkamai sumontuotos. Nedelsdami sutaisykite gedimus. Pakeiskite susidėvėjusias arba sulūžusias detales. Pakeiskite visas nusitrynusias arba pažeistas saugos ir instrukcines etiketes.
- Dažnai tikrinkite visus varžtus, kad įsitikintumėte, jog mašina tinkama dirbti saugiai.
- Nemodifikuokite mašinos arba saugos įrenginių. Neleistini mašinos ar priedų pakeitimai gali sąlygoti netinkamą ir nesaugų jų veikimą.

MX00654,0000214-26-16NOV12

Vilkėkite tinkamus drabužius



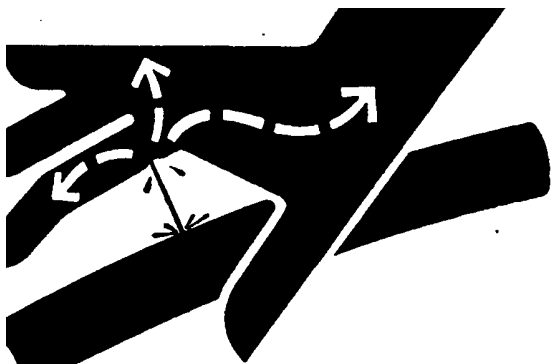
TS206—UN—15APR13

- Dėvėkite prigludusius drabužius ir tokiam darbui tinkamas apsaugines priemones.
- Kai kuriomis aplinkybėmis būdami transporto priemonėje operatorius ir keleiviai turi dėvėti atitinkamas apsaugos priemones. Prieš dirbdami su mašina pasiruoškite bet kokioms esamoms ar galimoms sąlygoms.
- Vietinės saugos ar draudimo taisyklės gali reikalauti naudoti papildomą apsaugos įrangą, pvz., akių apsaugą ar šalną.
- Visada avėkite tvirtą avalynę ir mėvėkite ilgus kelnes. Neekspluatuokite įrangos basomis ar avėdami atvirus sandalus.
- Dirbdami su cheminėmis medžiagomis arba naudodami purkštuvą dėvėkite tinkamus drabužius ir apsaugos priemones. Informacijos apie tinkamas

asmens apsaugos priemonės ieškokite naudojamų cheminių medžiagų MSDL.

MX00654,0000215-26-16NOV12

Saugokitės aukšto slėgio skysčių



X9811—UN—23AUG88

- Hidraulinės žarnos ir linijos dėl ilgo naudojimo, susinarpiojimų, išorinių pažeidimų gali sugesti. Nuolat tikrinkite žarnas ir linijas. Pakeiskite pažeistas žarnas ir linijas.
- Hidraulinės jungtys gali atsipalaiduoti dėl pažeidimų bei vibracijos. Nuolat tikrinkite jungtis. Priveržkite atsipalaidavusias jungtis.
- Išsiveržęs aukšto slėgio skystis gali kiaurai pereiti odą sukeldamas rimtus sužeidimus. Prieš atjungdami hidraulinę ar kitas sistemas, saugumo sumetimais iš anksto sumažinkite jose esantį slėgį. Sandariai priveržkite visas jos jungtis prieš padidindami sistemoje slėgį.
- Ieškodami nuotėkio naudokite kartono gabalėlį. Saugokite rankas ir kitas kūno dalis nuo aukšto slėgio skysčių.
- Įvykus nelaimingam atsitikimui, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei koks nors skystis pažeidžia odą, per kelias valandas chirurginiu būdu sužeidimas turi būti pašalintas, nes kitaip ši vieta gali gangrenuoti. Gydytojui, nesusidūrę su tokiais traumomis, turėtų ieškoti medicininės literatūros. Tokią informaciją gali suteikti Deere & Company Medicinos skyrius Moline, Ilinojaus valstijos, JAV. Šią informaciją galima gauti tikrai Jungtinėse Amerikos Valstijose ir Kanadoje skambinant 1-800-822-8262.

MX00654,0000216-26-16NOV12

Tinkamai šalinkite chemines medžiagas

- Labai svarbu tinkamai šalinti perteklinį purškiamos medžiagos kiekį. Jei bake yra perteklinio tirpalo, geriausia būtų jį atskiesti vandeniu ir užpurkšti ant anksčiau apdorotos vietos.
- Niekada neišpilkite tirpalo į lietaus kanalizaciją arba šalia ežerų ar upių.
- Cheminių medžiagų indus reikia tris kartus išskalauti,

į purkštuvo baką įpilant skalavimo vandens. Nedeginkite tuščių cheminių medžiagų indų. Išmeskite indus perdirbimo vietose.

MX00654,0000217-26-16NOV12

Darbas su cheminėmis medžiagomis ir jų atliekomis

Tokios atliekos, kaip panaudotas tepalas, kuras, aušinimo skystis, stabdžių skystis ir akumulatoriai, gali pakenkti žmonėms ir užteršti aplinką.

- Nepilkite neberekalingų skysčių į gerti skirtus indus – iš jų gali kas nors atsigerti.
- Norėdami sužinoti, kaip reikia tinkamai perdirbti ar išmesti tokias atliekas ir kaip baigti jūsų mašinos eksploataciją, kreipkitės į vietos atliekų perdirbimo centrą arba į įgaliojantį prekybos atstovą.

OUMX068,000063A-26-16JUL15

Mašinos paruošimas

Mašinos paruošimas

Reikalavimai mašinai

Mašina turi būti su pagalbiniu hidrauliniu rinkiniu, skirtu purkštuvo siurbliui. Jei mašina yra su PTO valdymo svirtimi, sumontuotos dvi sparčiojo prijungimo movos mašinos gale, yra pagalbinis bakas ir alyvos aušintuvas, reiškia, kad pagalbinis hidraulinis rinkinys yra sumontuotas.

Pasiruoškite montuoti

1. Saugiai pastatykite mašiną.
2. Laikykitės mašinos eksploatacijos instrukcijoje pateikiamų nurodymų, kaip atkabinti priekabą.
3. Išmontuokite visus priedus, kurie naudoja hidraulinę kėlimo sistemą ar galines ašis.

MX00654,000025B-26-06DEC12

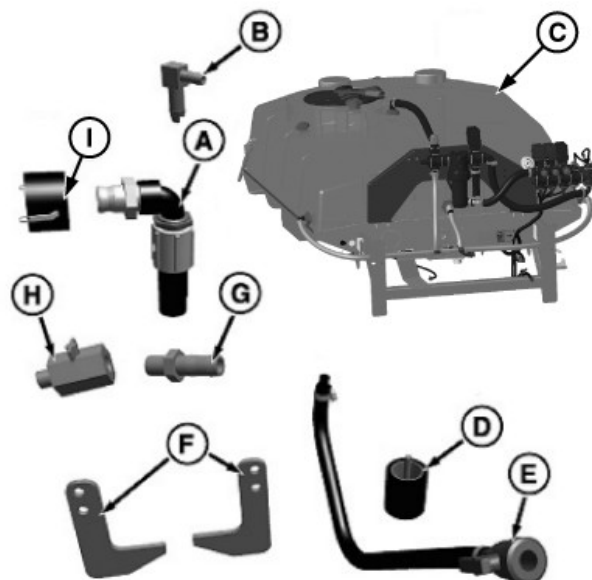
Valdiklio montavimo laikiklio rinkinio komponentai

Kiekis	Aprašymas
1	Laikiklis, valdymo dėžės montavimo
1	Laikiklis, stūmoklio montavimo
1	Laikiklis, svirtis, stūmoklio dvigubas lizdas
1	Montavimas, stūmoklio U formos varžtas
2	Poveržlė, apvali
2	Veržlė, šešiabriaunė M6 Nylock
2	Varžtas, flanšinis M6

MX00654,000025B-26-30OCT19

Bako komponentai

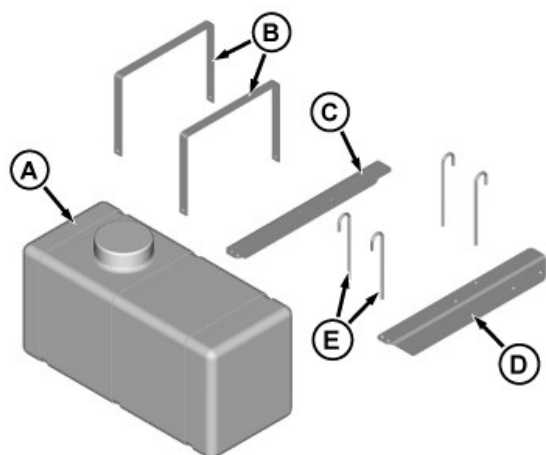
Purkštuvas



TC699494—UN—13JAN26

Kiekis	Aprašas
1	Komplektas, pripildymo įtaisas (A)
1	Jungiamosios detalės, dantytoji žarna, 1/4 col. (B)
1	Bako komplektas, purkštuvas (C)
2	Apatiniai stabdikliai (55 mm) (D)
1	Žarnos komplektas, bako išleidimas (E)
2	Spaustuvas, rėmas (F)
1	Jungiamoji detalė, dantytoji, 1/2 MPT x 3/8 HB (G)
1	Vožtuvas (H)
1	Dangtelis, dulkių (I)
6	Veržlė, Nylock, M10
6	Dengiamasis varžtas, su šešiakampe galvute, M10x35
1	Poveržlė, plokščia, M26
1	Spaustuvas, žarnos, 1/2 col.
1	Alkūnė, 1/2 FTP x 1/2 MPT
1	Žarna, 3/8 col. x 12 col.
1	Žarna, skaidri
4	Spaustuvas, žarnos, 3/8 col.
3	J gnybtai
1	Tiesioji jungtis, 0,75 col. ŽARNOS ANT GALIS Į NPT

Plovimo bakas



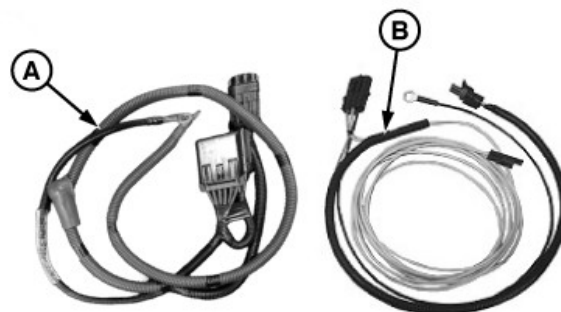
TCT012903—UN—16JUL15

Kiekis	Aprašas
1	Bakas, 20 galonų (A)
2	Juosta, plovimo bakas (B)
1	Pakaba, priekinė (C)
1	Pakaba, galinė (D)
4	J formos varžtas (E)
1	Bakas, plautuvas
1	Vožtuvas, 0,75 col. FMNPT (3/pakuotė)
1	Žarnos atvamzdis, 1,25 x 1,25 col. NPT
1	Žarnos atvamzdis, 1,25 x 1,50 col. NPT (10/pakuotė)
1	Žarnos atvamzdis, 1,00 col. x 0,75 col. NPT (10/pakuotė)
1	Įmova, 1,00 col. x 0,75 col. (10/pakuotė)
1	Žarna, išpylimas 1,25 col. ID x 6,67 pėd.
1	Žarna, 1,00 col. ID x 3,6 pėd.
2	Fiksatorius, sliekinė pavara (F tipas)
2	Fiksatorius, sliekinė pavara (SAE J1508)
4	Tvirtinimo dirželis
4	Varžtas, M10 x 25
8	Poveržlė, 10,5 mm ID
4	Poveržlė, 9 mm ID
4	Antveržlė, M10
4	Antveržlė, M8
1	Jungiamoji detalė, T5 1 col. NPT

Plovimo bako komponentai

YCWRHFR,1766990255746-26-30DEC25

Elektros komponentai



TC699120—UN—24DEC25

Kiekis	Aprašas
1	Maitinimo laidų pynė (A)
1	Konsolės laidų pynė (B)
8	Tvirtinimo dirželis

YCWRHFR,1766982942769-26-28DEC25

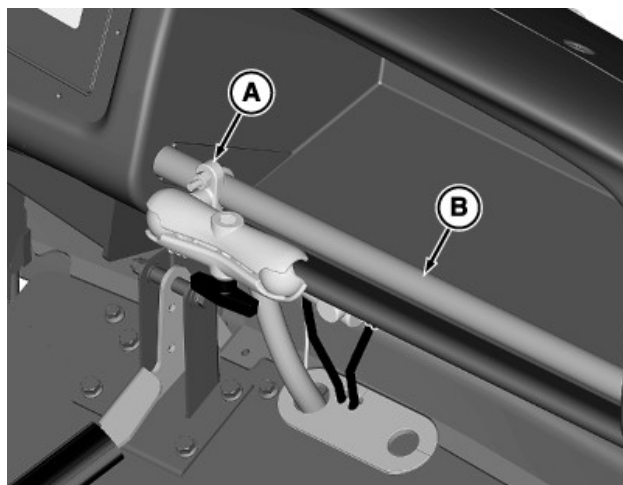
Atskiro plovimo bako komponentai

Kiekis	Aprašas
1	Alkūnė
1	Rutulinis vožtuvas
1	Dantytoji žarna
1	Žarna
1	Žarnų spaustuvas

OOU005,0000149-26-16NOV12

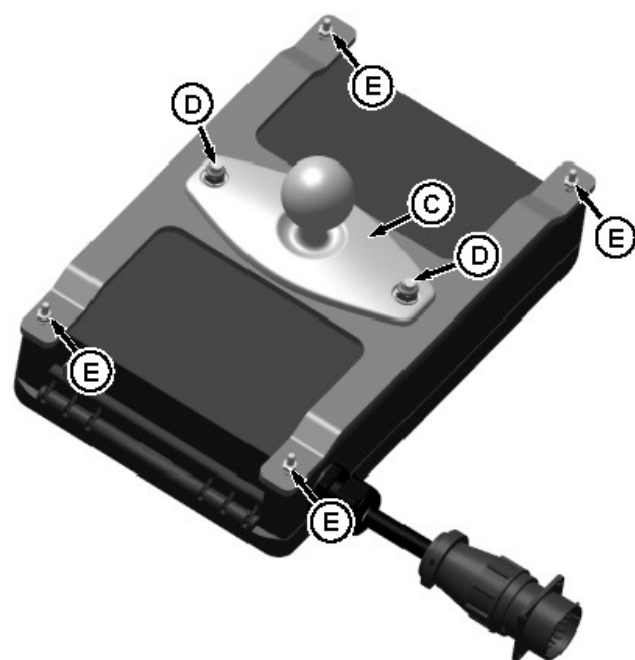
Sumontuokite valdymo dėžę

Laikiklių montavimas



TCT016280—UN—06SEP18

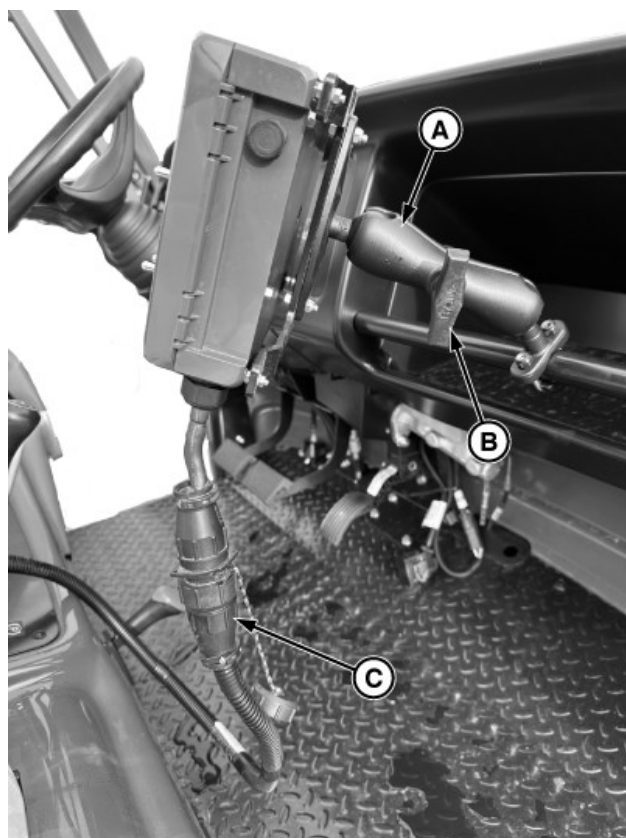
1. Pritvirtinkite svirtį (A) prie ProGator™ daiktadėžės strypo (B).



TC101311—UN—27OCT19

2. Dviem flanšiniais varžtais (D), poveržlėmis ir fiksavimo veržlėmis prie valdymo dėžės laikiklio pritvirtinkite rutulinio montavimo laikiklį (C).
3. Įmontuokite valdymo dėžę į valdymo dėžės laikiklį, naudodami esamus valdymo dėžės kaiščius ir keturias tiekiamas varžles (E).

Sumontuokite valdymo dėžę



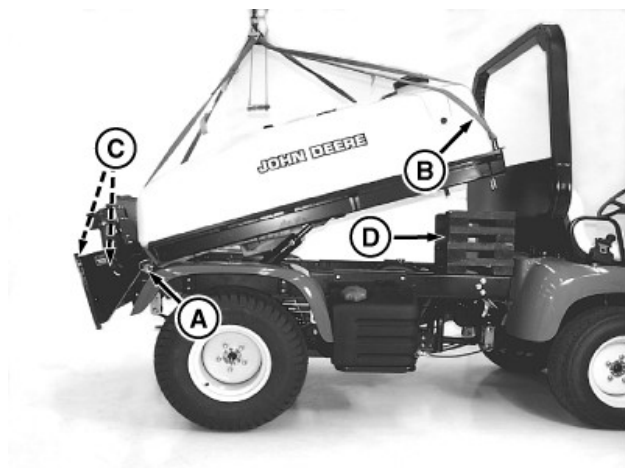
TC699122—UN—24DEC25

1. Pritvirtinkite rutulinio montavimo laikiklį prie svirties lizdo (A), sureguliuokite į norimą padėtį ir priveržkite rankenėlę (B).
2. Prijunkite laidų pynę (C).

YCWRHFR,1766982992554-26-30DEC25

Sumontuokite purkštuvą

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės traumų! Mašinos komponentai ar prikabinamas įtaisas yra sunkūs. Nuimdami ar uždėdami mašinos dalis ar padargus naudokite saugius kėlimo prietaisus, galinčius pakelti atitinkamą svorį.



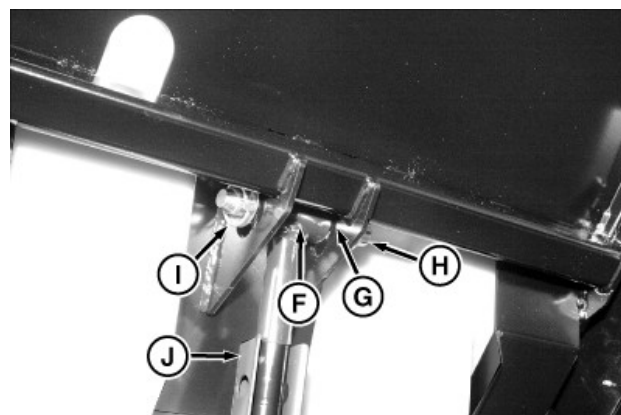
TCT004616—UN—20AUG12

1. Sumontuokite kėlimo diržus arba grandines ant purkštuvo taip, kad jį keliant jis išlaikytų pusiausvyrą. Tiesiogiai nejunkite prie galinių montavimo angų (A).
2. Pritvirtinkite kėlimo diržą prie kėlimo kilpų (B), esančių purkštuvo rėmo priekyje.
3. Pritvirtinkite diržus aplink rėmo galą (C).
4. Sumontuokite apsauginį stovą (D) tarp mašinos rėmo ir purkštuvo rėmo.
5. Pakelkite baką / rėmą virš mašinos, kaip parodyta.



TCT004617—UN—07AUG12

6. Sulyginkite montavimo angas mašinos gale ir sumontuokite šarnyro ašis (E), kaip parodyta. Pritvirtinkite šarnyro ašis sparčiojo fiksavimo kaiščiais.



TCT004618—UN—07AUG12

7. Sulyginkite pakėlimo cilindro strypo galą (F) su norima anga rėme (G). Sumontuokite jungiamąjį kaištį (H) ir pritvirtinkite naudodami M26 plokščią poveržlę ir spyruoklinį fiksuojamąjį kaištį (I).
8. Išmontuokite apsauginį stovą (J), esantį tarp strypo galo ir hidraulinio cilindro. Padėkite saugos stovą mašinos saugojimo vietoje.
9. Atkabinkite keltuvą nuo purkštuvo ir visiškai nuleiskite baką, naudodami pakėlimo cilindro svirtį.

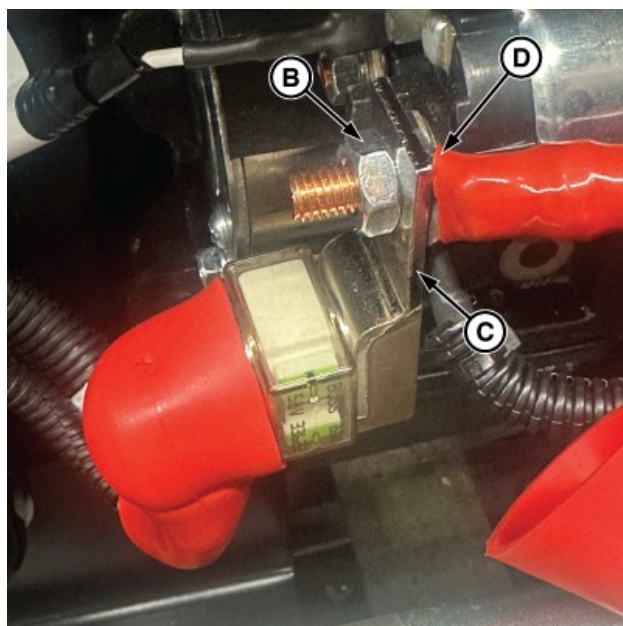
MX00654,0000252-26-05DEC12

Purkštuvo maitinimo laidų pynės montavimas



APY597556—UN—24OCT23

1. Nuimkite raudoną apsauginį gaubtą (A), kad galėtumėte pasiekti antveržlę (B).



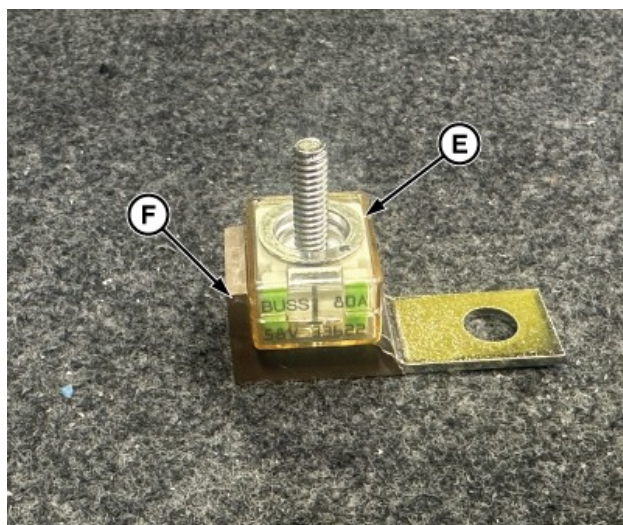
APY597557—UN—24OCT23

2. Atlaisvinkite ir nuimkite veržlę (B) nuo starterio.
3. Nuimkite šyną (C) ir atjunkite raudoną akumulatoriaus kabelį (D) nuo starterio.



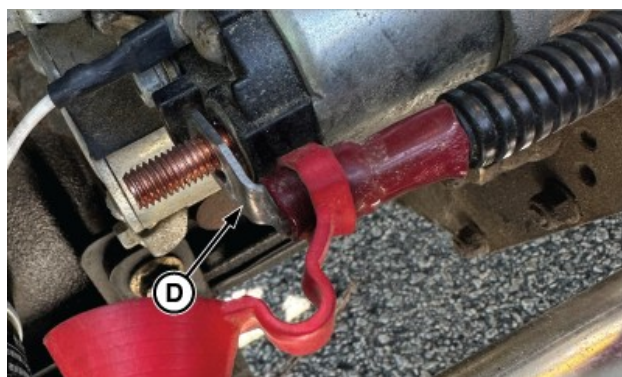
APY597533—UN—20OCT23

5. Purkštovo maitinimo laidų pynės raudono kabelio žiedinį gnybtą (G) sumontuokite ant šynos (E).
6. Šynos bloke uždėkite ir priveržkite antveržlę (H).



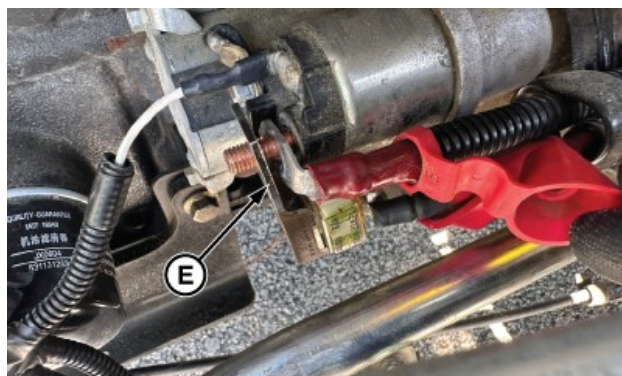
APY597532—UN—20OCT23

4. Sumontuokite saugiklį (E) ant šynos (F).



APY597534—UN—20OCT23

7. Raudono akumulatoriaus kabelio žiedinį gnybtą (D) sumontuokite ant starterio elektromagnetinio vožtuvo gnybto.



APY597535—UN—20OCT23

8. Uždėkite purkštovo maitinimo laidų pynės šyną (E) ant starterio elektromagnetinio vožtuvo gnybto taip, kad saugiklis būtų nukreiptas į ProGator galą.



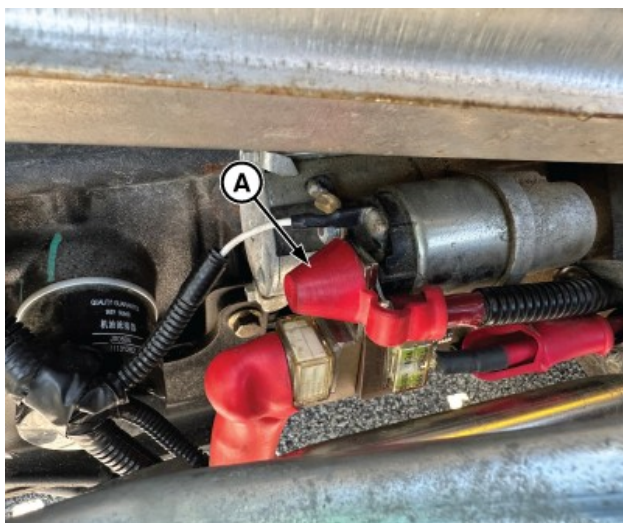
APY597536—UN—20OCT23

9. Uždėkite ProGator laidų pynės šyną (C) ant starterio elektromagnetinio vožtuvo gnybto taip, kad saugiklis būtų nukreiptas į ProGator priekį.



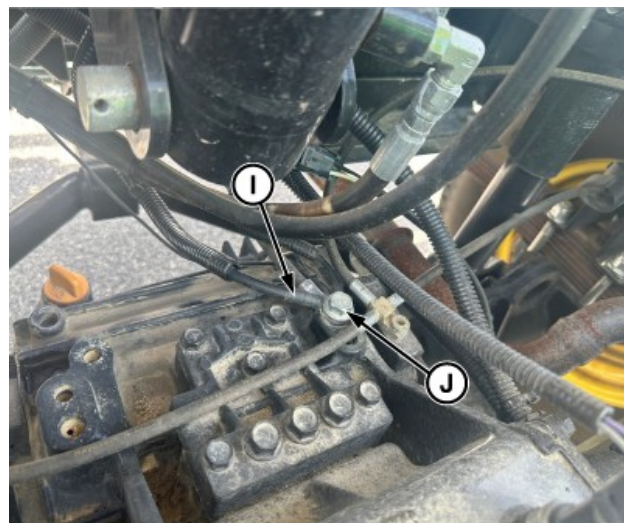
APY597537—UN—20OCT23

10. Uždėkite ir priveržkite antveržlę (B).



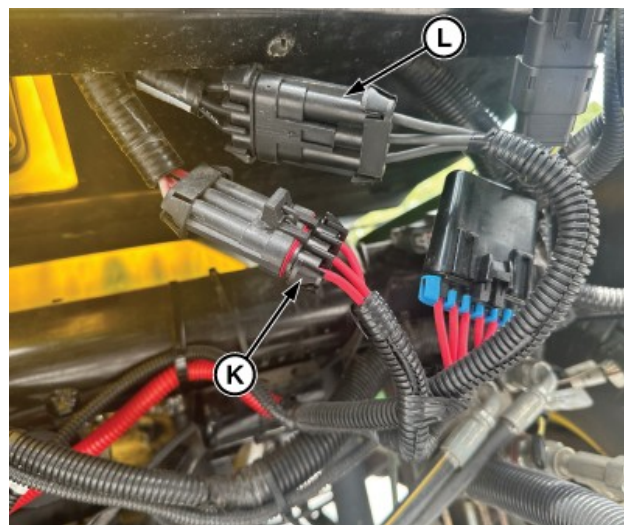
APY597538—UN—20OCT23

11. Virš starterio elektromagnetinio vožtuvo uždėkite raudoną apsauginį gaubtą (A).



APY597539—UN—20OCT23

12. Pritvirtinkite purkštuvu maitinimo laidų pynės juodo įžeminimo kabelio žiedinį gnybtą (I) prie diferencialinės transmisijos įžeminimo varžto (J).



APY597540—UN—20OCT23

13. Prijunkite kištukinę maitinimo laidų pynės jungtį (K) ir lizdinę įžeminimo jungtį (L) prie atitinkamų purkštuvu pagrindinės laidų pynės jungčių.



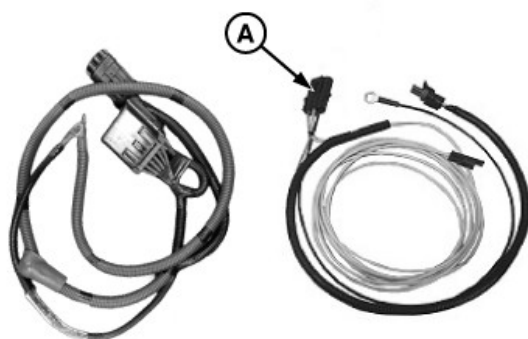
APY597541—UN—20OCT23

14. Nutieskite purkštuvu maitinimo laidų pynės raudoną kabelį (M) palei akumuliatoriaus kabelį (N) iki starterio elektromagnetinio vožtuvo (O). Kabelį tieskite toliau nuo galimų apgadinimo šaltinių ir pritvirtinkite fiksatoriais.

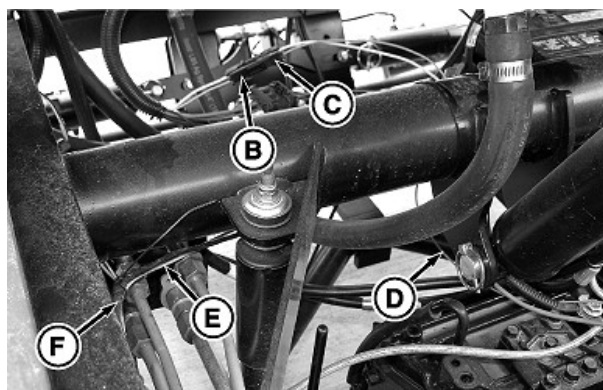
gvg6119,1698061707181-26-24OCT23

Sumontuokite konsolės laidų pynę

PASTABA: Ant priekinės laidų pynės esanti trijų laidų jungtis (A) yra skirta naudoti su pasirinkama automatinio greičio valdymo dėže.

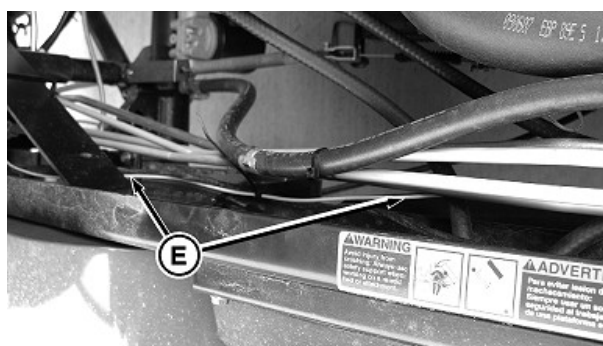


TC699121—UN—24DEC25



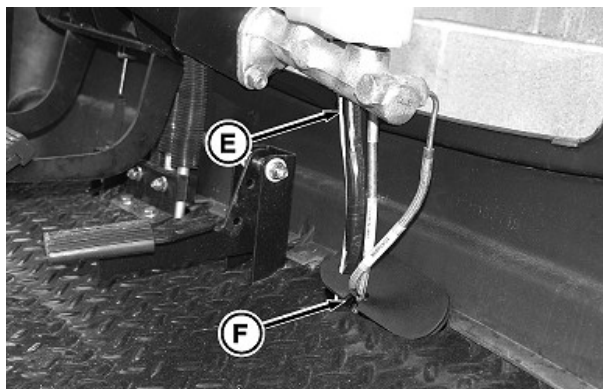
TCT005988—UN—19NOV12

1. Prijunkite pagrindinės purkštuvu laidų pynės rožinę ir geltoną laidų jungtis (B) prie konsolės laidų pynės rožinės ir geltonos laidų jungčių (C).
2. Pakiškite konsolės laidų pynės rožinį laidą (D) po diferencialine transmisija.
3. Nutieskite konsolės laidų pynės geltoną laidą (E) iki mašinos laidų pynės (F) palei dešiniojo rėmo bėgelį.



TCT005989—UN—19NOV12

4. Nutieskite konsolės laidų pynės geltoną laidą (E) greta mašinos laidų pynės dešiniojo rėmo bėgelio viduje.



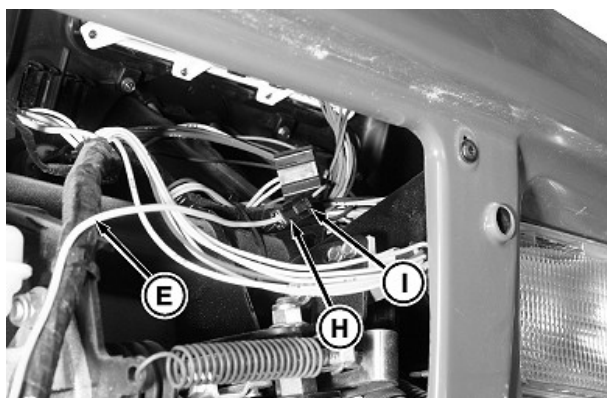
TCT005990—UN—19NOV12

5. Pakiškite geltoną laidą (E) su mašinos laidų pynę po kabinos grindimis ir perkiškite per angą (F) kabinos priekiniame krašte.



TCT005991—UN—19NOV12

6. Suimkite grotelės už ąselių (G) ir ištraukite, kad nuimtumėte priekines grotelės ir galėtumėte pasiekti laidų pynę.



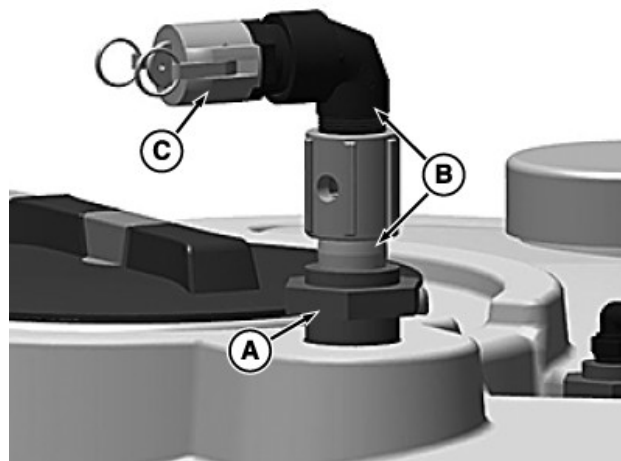
TCT005992—UN—19NOV12

7. Pastumkite geltoną laidą (E) aukštyn greta mašinos laidų pynės po prietaisų skydu.
8. Sumontuokite jungtį (I) ant geltono laido prie mašinos laidų pynės jungties (H).
9. Pritvirtinkite sumontuotus laidus laidų raiščiais.
10. Vėl uždėkite grotelės.

YCWRHFR,1766983104402-26-30DEC25

Sumontuokite purkštuvo bako komponentus

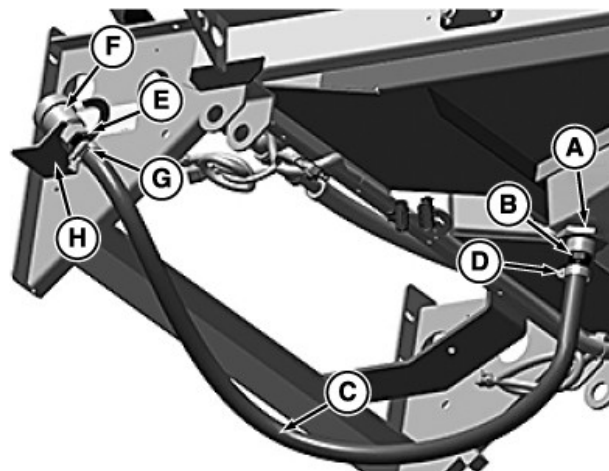
PASTABA: Siekiant geriausių rezultatų, ant visų srieginių jungiamųjų detalių reikia užtepti cheminės medžiagos atsparaus vamzdžių sandariklio.



TC102022—UN—13JUL21

1. Nuo pildymo angos (A), esančios viršutinėje bako dalyje, nuimkite plastikinį apsauginį dangtelį ir išmeskite.
2. Įsukite pildymo vamzdelį (B) į pildymo angą. Iki galo priveržkite, spartaus sujungimo movos anga turi būti nukreipta į kairiąją bako pusę, kaip parodyta.
3. Sumontuokite dangtelį nuo dulkių (C).

Bako ištuštinimo žarna



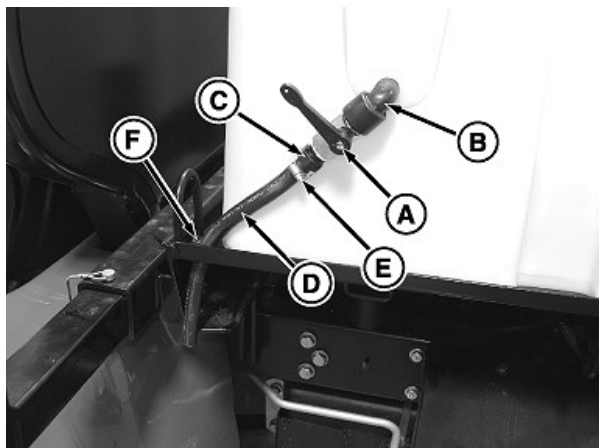
TC102023—UN—13JUL21

1. Pakelkite ir tinkamai paremkite baką, kad pasiektumėte jo išleidimo angą (A).
2. Naudodami ant jungties montuojamo sriegio sandariklį, prie bako išleidimo angos (A) NPT srieginės jungties (B) prijunkite tiesios 3/4 col. žarnelės užkarpą.
3. Išleidimo vamzdelį (C) prijunkite prie tiesios žarnelės užkarpos jungties (B) ir pritvirtinkite žarnelės spaustuku (D).
4. Naudodami ant jungties montuojamo sriegio sandariklį, antrosios 3/4 col. žarnelės užkarpą prijunkite prie išleidimo vožtuvo (F) NPT srieginės jungties (E).
5. Žarnelės spaustuku (G) pritvirtinkite išleidimo

vamzdelį (C) prie antrosios tiesios žarnelės užkarpos jungties (E).

6. Nutieskite išleidimo žarnelę po galiniu mašinos rėmu ir įtaisykite išleidimo vožtuvą (F) į atramą (H), kaip parodyta.

Atskiros plovimo bako žarna



TCT005995—UN—19NOV12

1. Sumontuokite rutulinį vožtuvą (A) ant alkūnės (B).
2. Sumontuokite žarnos užkarpą (C) ant rutulinio vožtuvo.
3. Įtaisykite alkūnės bloką į srieginę angą kairiajame priekiniame purkštuvų plovimo bako kampe, kaip parodyta.
4. Užmaukite žarną (D) ant žarnos užkarpos naudodami žarnos spaustuką (E).
5. Nukreipkite žarną per angą (F), esančią purkštuvų rėme.

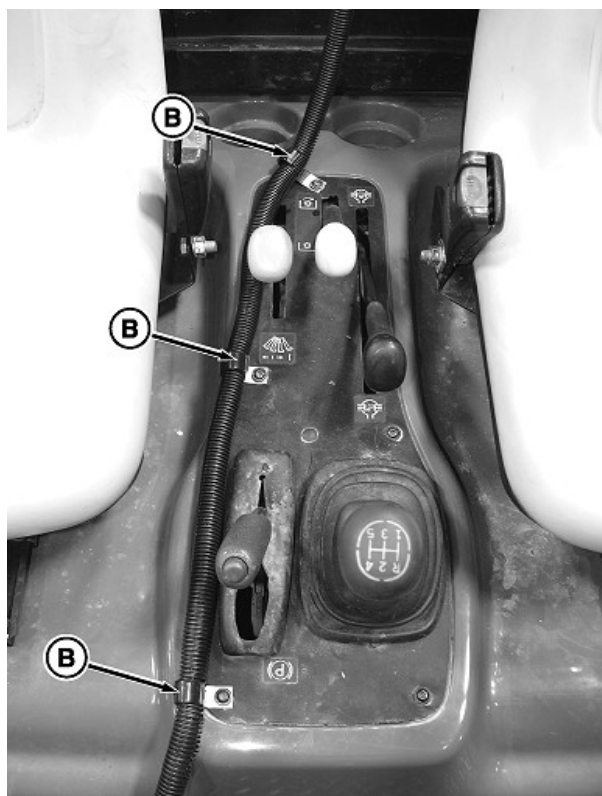
KJ60627,0001015-26-13JUL21

Prijunkite purkštuvų pagrindinius laidus prie valdymo dėžės



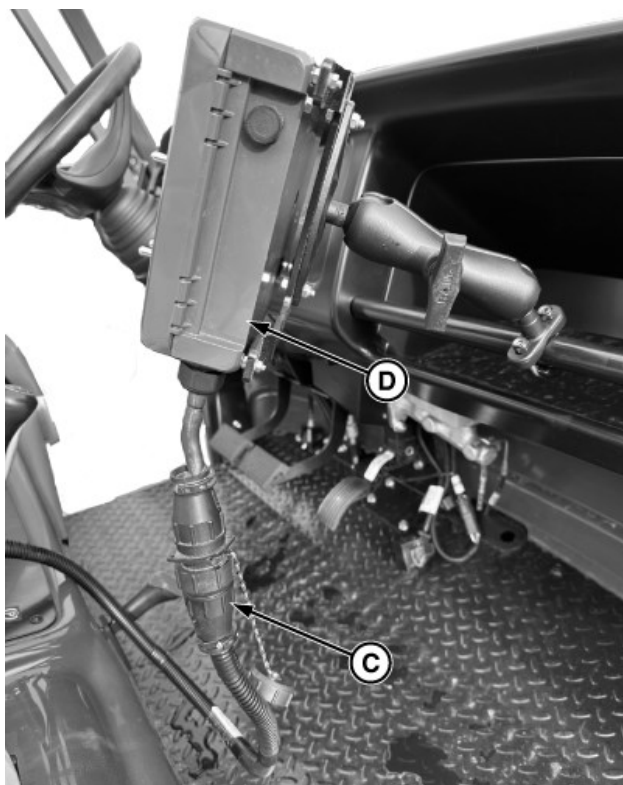
TCT005996—UN—19NOV12

1. Nuriškite dirželį, tvirtinantį pagrindinės purkštuvų laidų pynės (A) skyrių prie purkštuvų rėmo.
2. Prakiškite laidų pynę tarp purkštuvų ir mašinos, tada po plokšte apatinėje ROPS rėmo pusėje.



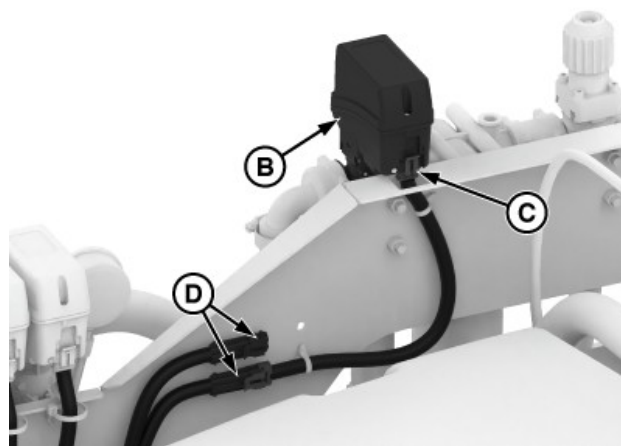
TCT005997—UN—19NOV12

3. Sumontuokite J spaustukus (B) ant varžtų centriniame valdymo skyde.
4. Sumontuokite laidų pynę ant J spaustukų ir nutieskite ją iki mašinos priekio.
5. Prijunkite laidų jungtį (C) prie valdymo dėžės (D).



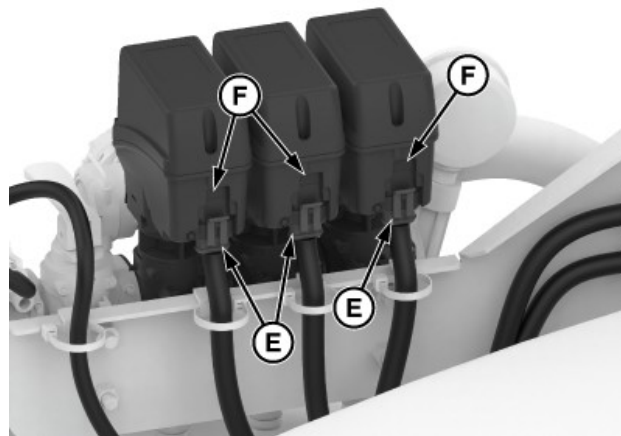
TC699123—UN—30DEC25

YCWRHFR,1766983171641-26-30DEC25



TC699124—UN—24DEC25

2. Prijunkite atskirą jungiamosios laidų pynės jungtį (C) prie pagrindinio elektromagnetinio vožtuvo (B).
3. Prijunkite kitą atskiros jungiamosios laidų pynės galą prie rankinio greičio arba automatinio greičio funkcijos jungties (D), kaip reikalaujama pagal valdymo dėžės tipą.



TC699125—UN—24DEC25

4. Prijunkite keletą laidų pynių jungčių (E) prie strėlės elektromagnetinių vožtuvų (F) tinkama tvarka iš kairės į dešinę.
 - a. Prijunkite ilgą elektromagnetinio vožtuvo laidą prie išorinio elektromagnetinio vožtuvo.
 - b. Prijunkite vidurinį elektromagnetinio vožtuvo laidą prie vidurinio elektromagnetinio vožtuvo.
 - c. Prijunkite trumpą elektromagnetinio vožtuvo laidą prie vidinio elektromagnetinio vožtuvo.
5. Jei yra papildomos purkštuvų įrangos, šiuo metu prijunkite visus elektros laidus ir žarnas. Žr. kartu su papildoma įranga pateikiamus montavimo nurodymus.
6. Jei papildomos purkštuvų įrangos nėra, pakiškite nereikalingus ar nenaudojamus purkštuvų laidus po

Prijunkite galinę laidų pynę



TCT005999—UN—19NOV12

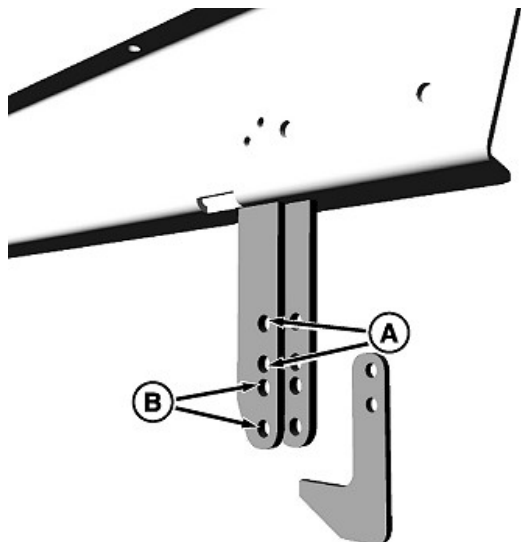
1. Nupjaukite dirželį, tvirtinantį galinių laidų pynę (A) prie galinio purkštuvų rėmo kampo.

apatiniu skydeliu, žemiau elektromagnetinio vožtuvo vamzdelių ir pritvirtinkite rišamaisiais dirželiais.

YCWRHFR, 1766983197917-26-30DEC25

Sumontuokite rėmo spaustukus

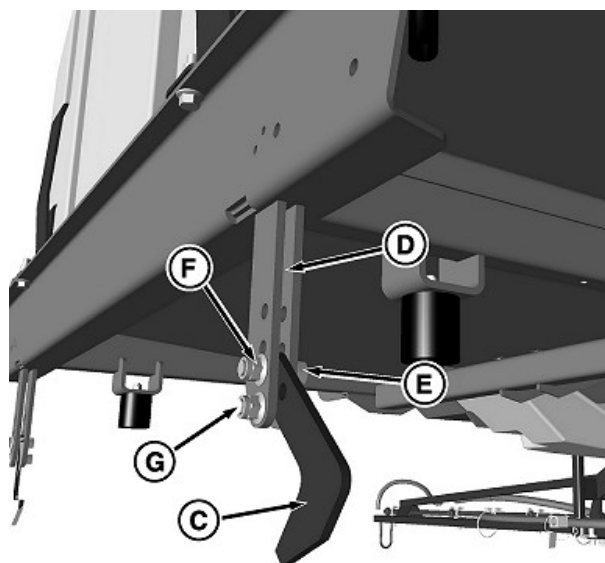
Purkštuvą galima sumontuoti ant senesnių ir naujausio ProGator modelio. Dėl modelių skirtumo reikia naudoti skirtingas montavimo angas ant rėmo laikiklio. Rinkdamiesi tinkamą montavimo angą mašinai remkitės šiuo paveikslėliu:



TCT006002—UN—19NOV12

A—Viršutinė ir apatinė montavimo angos, skirtos senesniems modeliams (2020, 2030).
B—Viršutinė ir apatinė montavimo angos, skirtos dabartiniams modeliams (2020A, 2030A).

Sumontuokite rėmo spaustuvus prie purkštuvu



TCT006003—UN—19NOV12

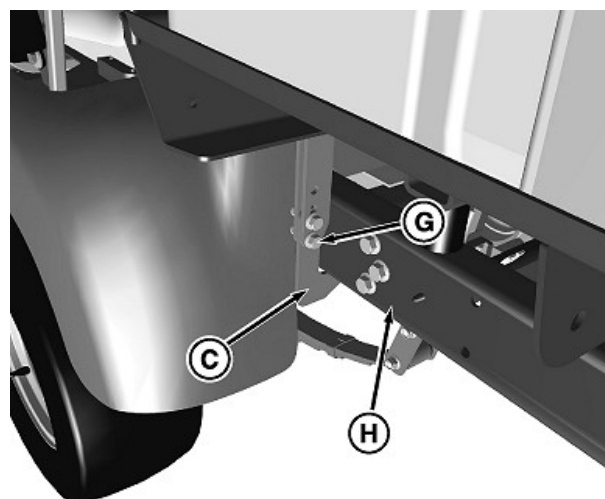
Parodytas dabartinis montavimas.

1. Įkiškite rėmo spaustuką (C) į rėmo laikiklį (D); įsukite M10x35 varžtą (E) į atitinkamą montavimo angą. Užsukite M10 fiksuojamąją veržlę (F) ant varžto, tačiau nepriveržkite.
2. Pasukite į viršų rėmo spaustuką ir įsukite M10x35 varžtą (G) į atitinkamą montavimo angą. Užsukite fiksuojamąją veržlę ant varžto, tačiau nepriveržkite. Rėmo spaustukas turi likti atidarytoje padėtyje, kad nuleidžiant purkštuvą ProGator rėmas atsiskirtų.

Pritvirtinkite purkštuvą prie rėmo

Kai purkštuvas sumontuotas, prieš dirbant jį reikia pritvirtinti prie ProGator rėmo.

1. Nuleiskite purkštuvą.



TCT006004—UN—19NOV12

2. Atsukite apatinę M10 fiksuojamąją veržlę ir M10x35

varžtą taip, kad rėmo spaustuką (C) būtų galima pasukti nuo ProGator rėmo (H).

3. Per rėmą įsukite M10x35 varžtą (G) ir pritvirtinkite su M10 fiksuojamąja veržle.

4. Tvirtai prisukite tvirtinimo dalis.

OUO2005,0000152-26-19NOV12

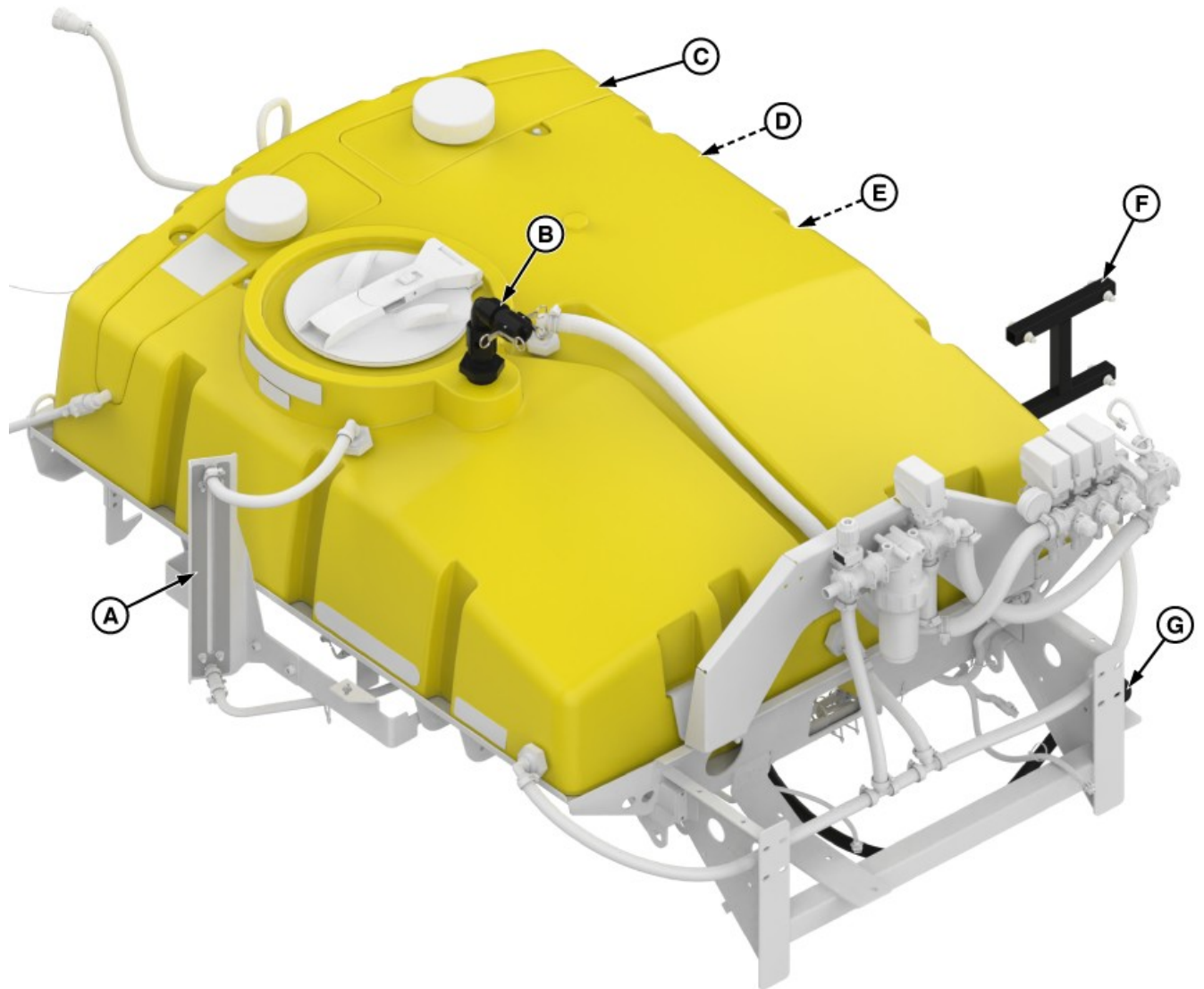
Komponentų apžvalga

Tirpalo bakas

Tirpalo bake laikomas mišinys, kurį pageidaujama purkšti. Kai siurblys įjungtas, maišymo lygį galima reguliuoti kolektoriuje. Bako lygį galima stebėti

naudojant lygio indikatorius, esančius bako šone. Siurblys prijungiamas prie bako triegiu vožtuvu ir montuojamas ant purkštuvų rėmo užpakalinės dalies.

Tirpalo bako schema



A—Pripildymo žymeklis
B—Greitas sujungimas, pagrindinio bako pripildymas
C—Bakas, putų žymeklis
D—Išorinis pripildymo indikatorius

E—Plovimo bakas (neparodytas)
F—Rūbų dėžės žymeklis
G—Žarna ir vožtuvas, išleidimas

TC699491—UN—30DEC25

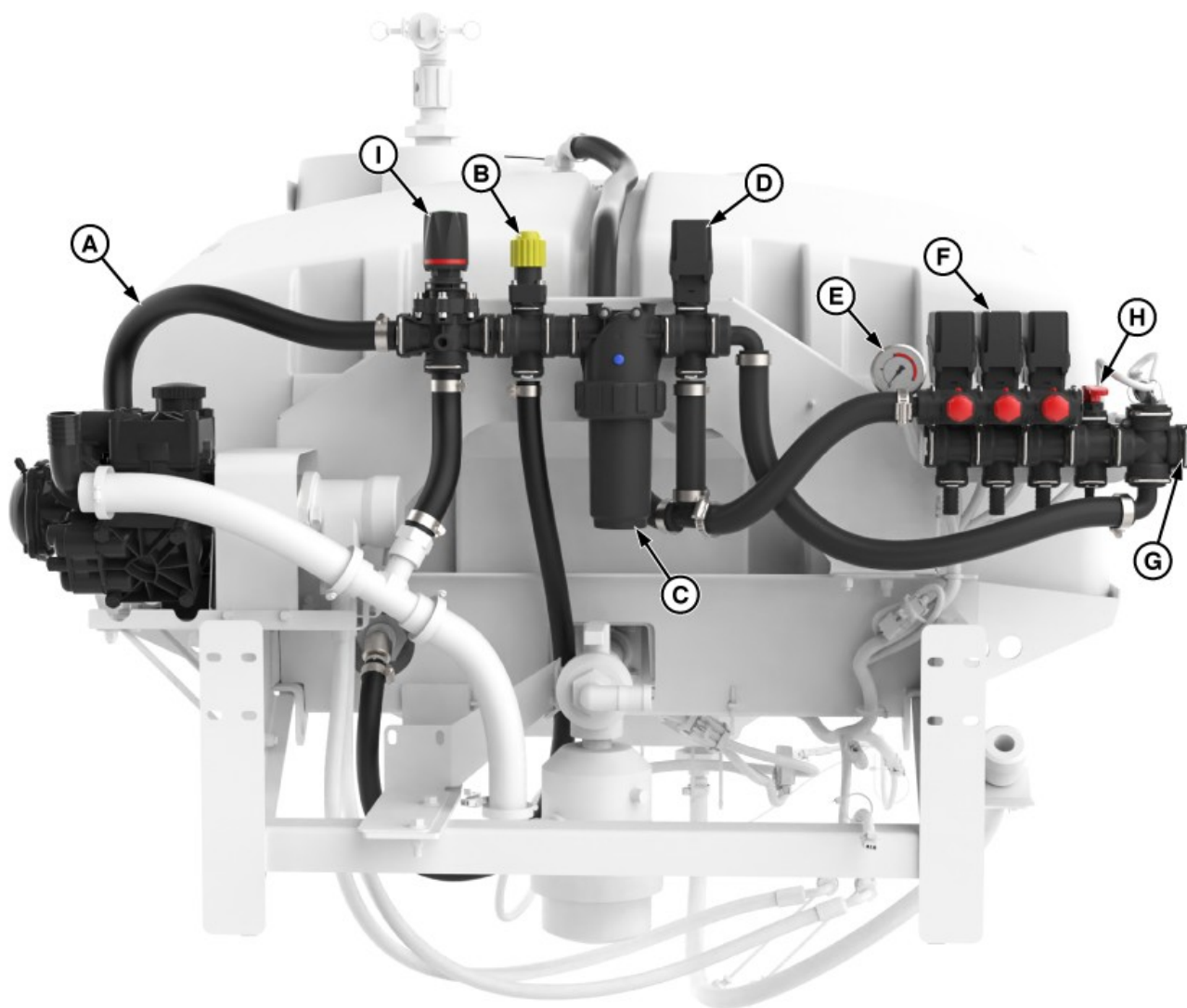
YCWRHFR, 1766990883711-26-29DEC25

Kolektorius (vožtuvų bloko)

Kolektorius (vožtuvų bloko) montuojamas ant purkštuvo tirpalo bako užpakalinės dalies ir jame yra pagrindiniai vožtuvai, angos, tinkliniai filtrai, matuokliai bei jutikliai, skirti purškimo sistemai. Maišymą galima reguliuoti naudojant geltoną maišymo vožtuvą. Tinklinis filtras pašalina per dideles kietąsias daleles. A (pasirenkamas,

reikalingas dėl diafragminio siurblio veikimo) apsauginis vožtuvas (žalias) montuojamas sistemose su diafragminiu siurbliu (pasirenkamas). Rankinis žarnos ritės vožtuvas naudojamas prijungti prie žarnos ritės (pasirenkamas). Srauto matuoklis, slėgio matuoklis ir slėgio jutiklis naudojami sistemos našumui stebėti.

Kolektoriaus schema



A—Žarna, siurblio išėjimo anga
B—Vožtuvas, maišymo
C—Tinklinis filtras
D—Vožtuvas, elektrinis proporcinis srauto reguliavimui
E—Matuoklis, slėgio

F—Valdymo vožtuvai, strėlės skyriai
G—Jungtis, kryžminė (slėgio jutikliui)
H—Vožtuvas, rankinio įjungimo / išjungimo (žarnos ritės priedui)
I—Apsauginis vožtuvas

TC699139—UN—31DEC25

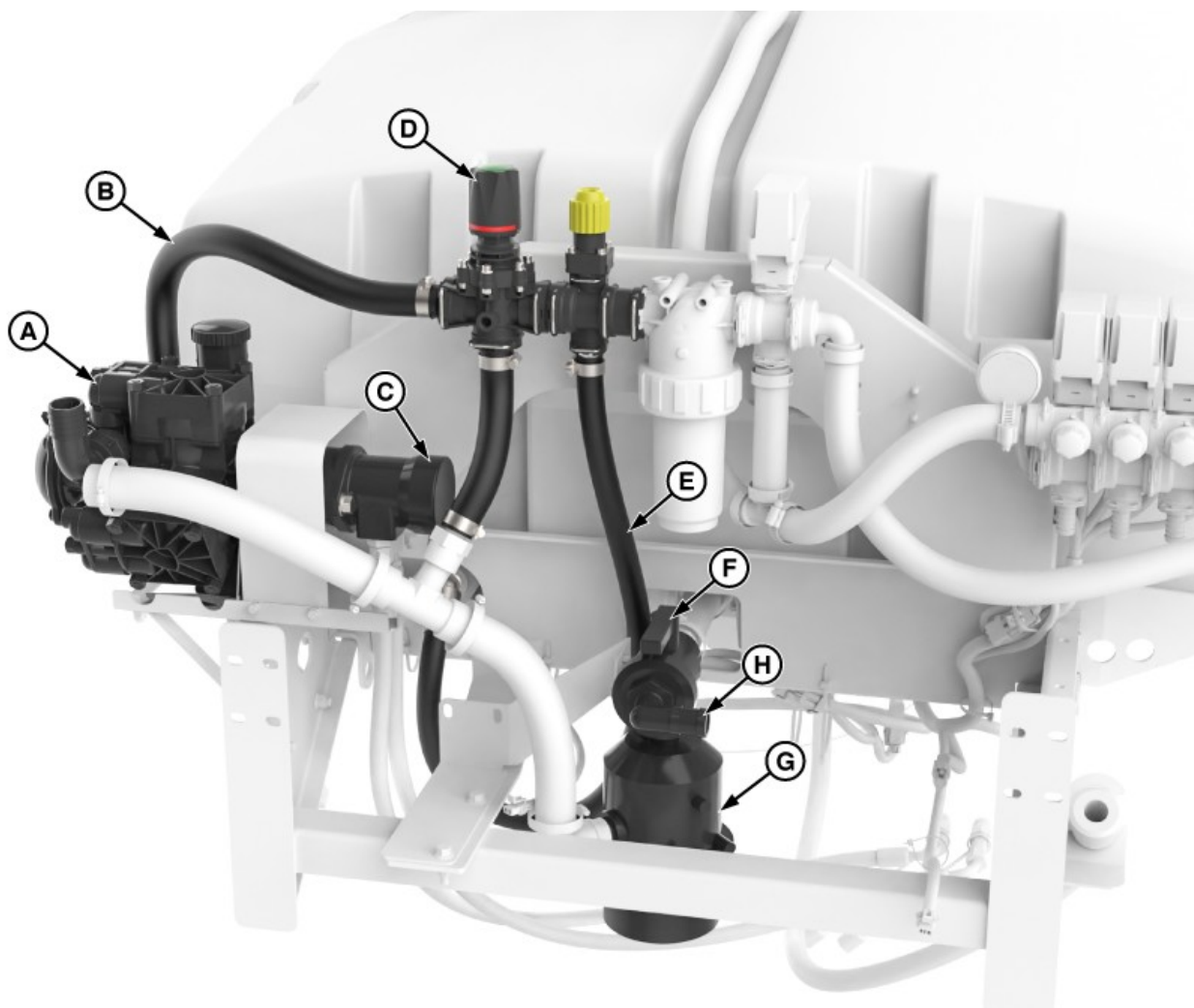
YCWRHFR,1766990881889-26-30DEC25

Siurblys

Siurblys pumpuoja tirpalo mišinį iš tirpalo bako į likusią purškimo sistemos dalį. Tirpalą galima ištraukti iš tirpalo bako arba plovimo bako (pasirenkamas), tai pasirenkama per trieigį vožtuvą. Siurblių hidrauliškai varo ProGator™ transporto priemonės pagalbinė hidraulinė

grandinė. Siurblio greitis skirsis priklausomai nuo variklio apskukų, todėl optimalus našumas bus pasiektas esant tolygioms variklio apskukoms. Diafragminių siurblių siurbimo filtras yra prijungtas tarp trieigio vožtuvo ir siurblio įleidimo angos.

Diafragminio siurblio schema



TC699480—UN—24DEC25

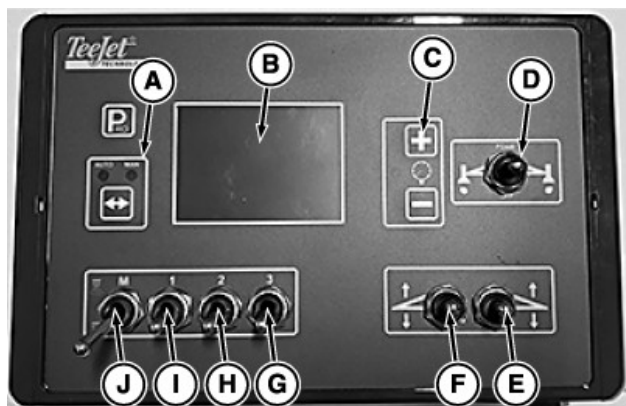
A—Siurblys, diafragminis
B—Žarna, siurblio išėjimo anga
C—Hidraulinis variklis
D—Vožtuvas, apsauginis

E—Žarna, bako išleidimo angos
F—Triakryptis vožtuvas
G—Siurbimo tinklinis filtras
H—Anga, plovimo bako (pasirenkamas)

YCWRHFR,1766990880095-26-29DEC25

Valdiklių naudojimas

Automatinė greičio valdymo dėžė

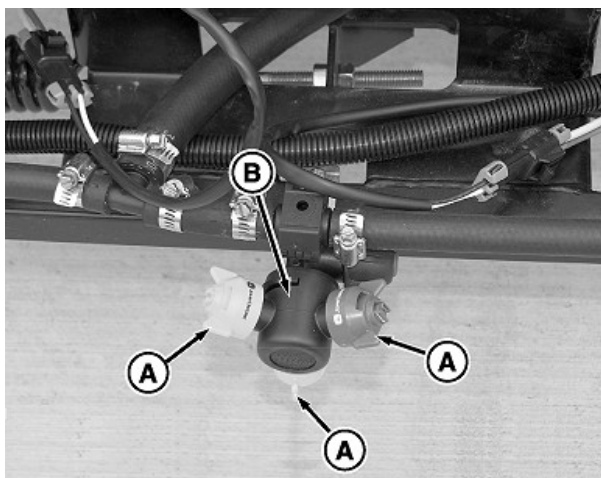


- A—Automatinis / rankinis valdymas
B—Skaitmeninis ekranas
C—Slėgio valdiklis
D—Ženklintuvo jungiklis
E—Dešinėsios strėlės sparno jungiklis
F—Kairiosios strėlės sparno jungiklis
G—Dešiniojo strėlės skyriaus jungiklis
H—Centrinio strėlės skyriaus jungiklis
I—Kairiojo strėlės skyriaus jungiklis
J—Pagrindinis strėlės jungiklis

YCWRHFR,1766984694374-26-28DEC25

Naudojimas

Purškimo antgalio naudojimas



TCT006032—UN—19NOV12

PASTABA: Yra trys užkirtimo padėtys, kad kiekvieną purškimo antgalį būtų galima nustatyti į suaktyvintą (žemyn nukreiptą) padėtį. Nors ir nerekomenduojama naudoti, yra ir trys papildomos užkirtimo padėtys tarp nukreiptų žemyn padėčių, kurias galima naudoti, kad būtų išjungti atskiri purškimo vožtuvai.

1. Pasirinkite purškimo antgalio purkštuko (A) spalvą ir pasukite purškimo antgalio komplektą (B) taip, kad pasirinkta spalva būtų apačioje.
2. Pakartokite šią procedūrą pasirinktai spalvai su likusiais purškimo antgaliais strėlės skyriuose.

OUC02005,000015D-26-05DEC12

Purškimo antgalio pasirinkimas

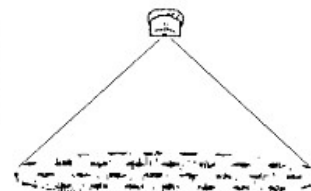
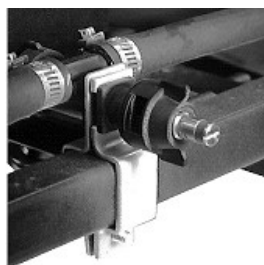
Parodyti purškimo antgaliai yra tik pavyzdys.

Faktinius aprėpties duomenis reikia apskaičiuoti pagal purškimo antgalio srautą, mašinos greitį, užleidimą ir darbinį slėgį.

Dėl purškimo antgalių ir papildomos informacijos susisiekite su savo John Deere atstovu.

OUC02005,000015E-26-19NOV12

Tekėjimo tipo purškimo antgalis

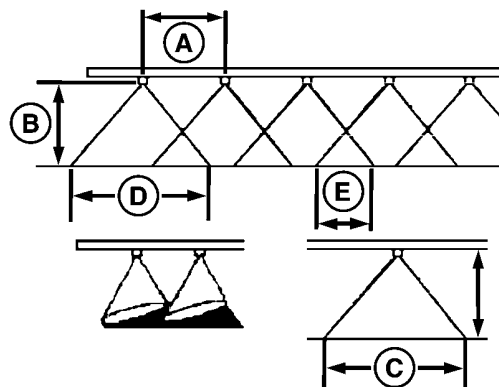


TCT006033—UN—19NOV12

Tipiniai purškimo modeliai parodyti dešinėje.

Tai plataus kampo plokščias purkštukas, skirtas paskirstyti purškimą. Rekomenduojamas 100 % purškimo modelio užleidimas, kad būtų užtikrintas adekvatus padengimas.

Purkštuko matmenys



TCT012904—UN—16JUL15

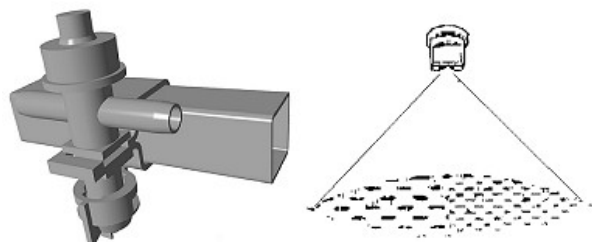
- Intervalas (A) = 500 mm (19,7 col.)
- Aukštis (B) = 406 mm (16 col.)**
- Purškimo kampas (C) = 115–125°
- Purškimo aprėptis (D) = 102 cm (40 col.)
- Užleidimas (E) = 100 %

**Matuokite esant pilnam purkštuko bakui.

Jei norite pakeisti purkštuko aukštį, sureguliuokite strėlės aukštį.

OUC02005,000015F-26-16JUL15

Labai lėto tekėjimo tipo purškimo antgalis

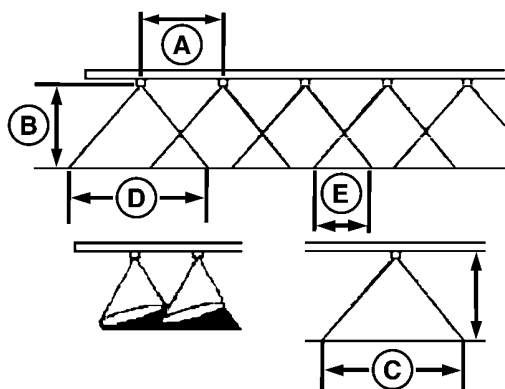


TCT006035—UN—19NOV12

Tipiniai purškimo modeliai parodyti dešinėje.

Šis purškimo modelis yra plačiakampis, turintis plokščio plyšinio tipo purkštuką su dvigubo oro sumažinimo funkcija. Tai įprastinis purškimo paskirstymo modelis.

Purkštuko matmenys



TCT012904—UN—16JUL15

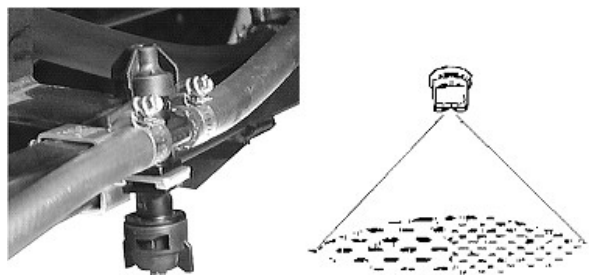
- Tarpas (A) = 500 mm (19,7 in)
- Aukštis (B) = 406 mm (16 in)**
- Purškimo kampas (C) = 120°
- Purškimo aprėptis (D) = 102 cm (40 in)
- Užleidimas (E) = 100 %

**Matuokite esant pilnam purkštuvo bakui.

Jei norite pakeisti purkštuko aukštį, sureguliuokite strėlės aukštį.

OUC2005,0000160-26-06JUN18

Plokščiamenčio tipo purškimo antgalis



TCT006036—UN—19NOV12

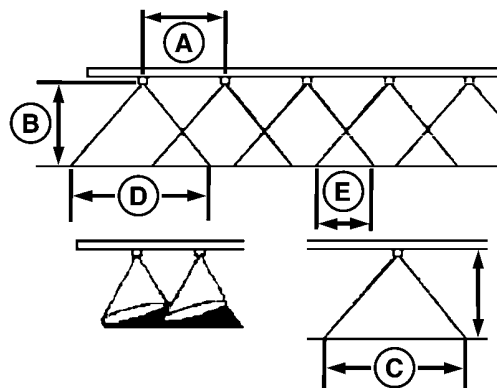
Tipiniai purškimo modeliai parodyti dešinėje.

Šis purkštukas yra mentės pavidalo purškimo struktūra, kiekviename gale plonai sriegiuota. Dėl sriegiuotų galų purškimo struktūra yra su poslinkio užleidimu, kad visas padengimas būtų vienodas.

Dėl aukštesnio slėgio padidėja įsiskverbimas ir plonesnis mažesnių dalelių padengimas.

Dėl žemesnio slėgio lašeliai yra didesni, todėl sumažėja jų nunešimo pavėjui rizika.

Purkštuko matmenys



TCT012904—UN—16JUL15

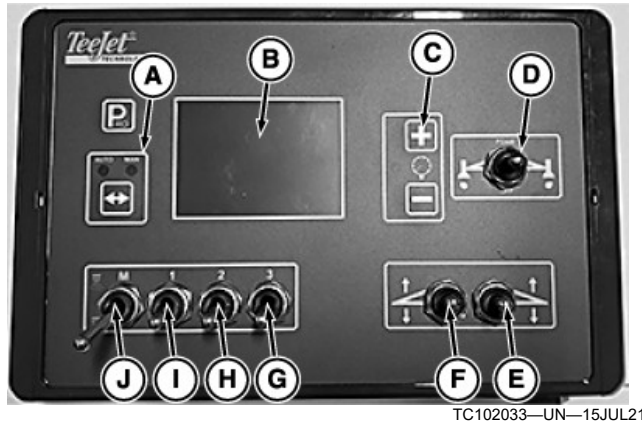
- Intervalas (A) = 500 mm (19,7 col.)
- Aukštis (B) = nuo 457 iki 508 mm (nuo 18 iki 20 col.)**
- Purškimo kampas (C) = 80° - 110°
- Purškimo aprėptis (D) = 762 mm (30 col.)
- Užleidimas (E) = 50 %

**Matuokite esant pilnam purkštuvo bakui.

Jei norite pakeisti purkštuko aukštį, sureguliuokite strėlės aukštį.

OUC2005,0000161-26-16JUL15

Automatinės greičio valdymo dėžės naudojimas



- A—Automatinis / rankinis valdymas
 B—Skaitmeninis ekranas
 C—Slėgio valdiklis
 D—Ženklinimo jungiklis
 E—Dešiniosios strėlės sparno jungiklis
 F—Kairiosios strėlės sparno jungiklis
 G—Dešiniojo strėlės skyriaus jungiklis
 H—Centrinio strėlės skyriaus jungiklis
 I—Kairiojo strėlės skyriaus jungiklis
 J—Pagrindinis strėlės jungiklis

- Automatinis / rankinis valdiklis (A) – jutikliniai jungikliai "Auto" ir "Manual" perjungia valdiklio darbą iš automatinio į rankinį purkštuvų funkcijų valdymą ir atvirkščiai. Automatinio darbo režimu valdiklis automatiškai palaiko įprastinį veikimą nepritaikydamas jo prie darbo sąlygų. Rankiniu darbo režimu greitį galima laikinai sumažinti arba padidinti, kad būtų prisitaikyta prie reikalavimų.
- Skaitmeninis rodmenų ekranas (B) – skaitmeniniame rodmenų ekrane rodomos pasirenkamos purkštuvų darbinio slėgio, srauto greičio, važiavimo greičio vertės ir kiti darbiniai parametrai. Šios vertės naudojamos nustatyti purkštuvų valdiklį darbui ir stebėti vykstantį darbą.
- Slėgio valdiklis (C) – jutikliniais jungikliais "+" ir "-" keičiamas purkštukų slėgis nustatant valdiklį arba darbo metu. Spaudžiant jungiklį + padidės sistemos slėgis (neviršijant sistemos apribojimų). Spaudžiant jungiklį - sistemos slėgis sumažės (neviršijant sistemos apribojimų).
- Ženklinimo jungiklis (D) – šiuo jungikliu valdomas putų ženklintuvas. Kai jungiklis yra centrinėje padėtyje, iš ženklintuvo neišleidžiamos putos. Kai jungiklis yra dešinėje padėtyje, putos išleidžiamos iš antgalio, esančio dešiniosios purškimo strėlės gale. Kai jungiklis yra kairėje padėtyje, putos išleidžiamos iš antgalio, esančio kairiosios purškimo strėlės gale.
- Dešiniojo strėlės sparno jungiklis (E) – šiuo jungikliu valdomas dešiniojo strėlės sparno pakėlimas. Pastumkite jungiklį aukštyn, kad pakeltumėte dešinįjį strėlės sparną. Pastumkite jungiklį žemyn, kad nuleistumėte dešinįjį strėlės sparną.
- Kairiojo strėlės sparno jungiklis (F) – šiuo jungikliu valdomas kairiojo strėlės sparno pakėlimas. Pastumkite jungiklį aukštyn, kad pakeltumėte kairįjį strėlės sparną. Pastumkite jungiklį žemyn, kad nuleistumėte kairįjį strėlės sparną.
- Dešiniojo strėlės skyriaus jungiklis (G) – jungikliu 3 valdomas dešiniojo strėlės skyriaus izoliavimo vožtuvas. Kad srautas galėtų tekėti į dešiniojo strėlės skyriaus purkštukus, pastumkite 3 jungiklį į padėtį "aukštyn". (Jungiklis M irgi turi būti padėtyje "aukštyn".) Kad srautas negalėtų tekėti į dešiniojo strėlės skyriaus purkštukus pastumkite 3 jungiklį į padėtį "žemyn".
- Centrinio strėlės skyriaus jungiklis (H) – jungikliu 2 valdomas centrinio strėlės skyriaus izoliavimo vožtuvas. Kad srautas galėtų tekėti į centrinio strėlės skyriaus purkštukus, pastumkite 2 jungiklį į padėtį "aukštyn". (Jungiklis M irgi turi būti padėtyje "aukštyn".) Kad srautas negalėtų tekėti į centrinio strėlės skyriaus purkštukus, pastumkite 2 jungiklį į padėtį "žemyn".
- Kairiojo strėlės skyriaus jungiklis (I) – jungikliu 1 valdomas kairiojo strėlės skyriaus izoliavimo vožtuvas. Kad srautas galėtų tekėti į kairiojo strėlės skyriaus purkštukus, pastumkite 1 jungiklį į padėtį "aukštyn". (Jungiklis M irgi turi būti padėtyje "aukštyn".) Kad srautas negalėtų tekėti į kairiojo strėlės skyriaus purkštukus, pastumkite 1 jungiklį į padėtį "žemyn".
- Pagrindinis strėlės jungiklis (J) – jungikliu M valdomi visi strėlės skyrių vožtuvai. Kad srautas galėtų tekėti į visus atskirų strėlės skyrių vožtuvus, pastumkite M jungiklį į padėtį "aukštyn". Kad srautas negalėtų tekėti į visus atskirų strėlės skyrių vožtuvus, pastumkite M jungiklį į padėtį "žemyn".

Ploto / tūrio rodymo funkcija

Kai pagrindinis strėlės jungiklis yra ON (įjungimo) padėtyje, valdiklis matuoja tiek apdorojamą plotą, tiek bendrą naudojamą tūrį.

- Ploto matuoklis matuoja apdorojamą plotą ir priklauso nuo antgaliams, esantiems strėlės skyriuose, suprogramuotų verčių ir antgalio intervalo.

PASTABA: Tūrio skaitiklis skaičiuoja srautą visada, kai pagrindinis jungiklis yra ĮJUNGIMO padėtyje. Norėdami išjungti visas tris strėles, visada nustatykite pagrindinį strėlės jungiklį į išjungimo padėtį OFF. Jeigu pagrindinį jungiklį paliksite ĮJUNGTA ir atskirai IŠJUNGSITE kiekvienos strėlės valdiklį, valdiklis ir toliau skaičiuos srautą, einantį pro srauto matuoklį.

- Tūrio skaitiklis yra priklausomas nuo srauto matuoklio impulsų.
- Apatinėje dešiniojoje valdymo pulto srityje šie du matmenys keisis kas tris sekundes.
- Jei norite išvalyti matuoklio / tūrio matą:

- Nustatykite pagrindinį strėlės jungiklį į OFF (išjungimo) padėtį.
- Paspauskite ir tris sekundes laikykite nuspaustą mygtuką Auto/Man (automatinis/rankinis).
- Valdiklyje rodomas pranešimas, kuriuo klausima, ar reikia ištrinti lauko skaitiklį.
- Mygtukais + arba – pasirinkite "Yes" (taip) arba "No" (ne).
- Paspauskite mygtuką Pro ir sutikite su pakeitimu bei grįžkite į įprastinį darbo režimą.

Bako tūrio funkcija

Valdymo pulte bus rodomas bako likęs tūris, o operatorius bus įspėtas, kai bako lygis taps žemas.

Žemo bako lygio vertę operatorius gali suprogramuoti sistemos sąrankos režimu.

- Jei norite atstatyti bako tūrio rodmenį:
 - Pagrindinis jungiklis turi būti OFF (išjungtoje) padėtyje.
 - Paspaudus mygtukus + ir – tuo pačiu metu, rodomas bako tūrio indikatorius ir mirksi skaičius.
 - Norėdami pakeisti bako tūrį į esamą tūrį didindami padalas, spauskite mygtukus + ar – arba spauskite mygtuką Auto/Man (automatinis/rankinis), kad iš naujo nustatytumėte maksimalų bako tūrį.
 - Paspauskite mygtuką Pro, kad išsaugotumėte vertę.
 - Šį procesą reikia pakartoti kiekvieną kartą pripylus į baką skysčio.

Didinimo režimas

Valdikliu galima padidinti arba sumažinti tikslinį greitį 10 % intervalais.

Didinimas:

- Sistemai veikiant darbinio režimu ir pagrindiniam jungikliui esant ON (įjungtam) paspauskite mygtuką "+", kad padidintumėte tikslinį greitį 10 %. Kiekvieną kartą paspaudus mygtuką + tikslinis greitis padidėja 10 %.
- Didinamo greičio vertė rodoma 2 sekundes. Tikslinės vertės simbolis mirksi visada, kai sistema veikia didesnės galios režimu.
- Jei norite grįžti prie tikslinio naudojimo greičio, paspauskite mygtuką "-" ir grąžinkite buvusį greitį 10 % intervalais. Vienu metu paspauskite mygtukus "+" ir "-", kad iškart grįžtumėte prie tikslinio greičio.

Mažinimas:

- Sistemai veikiant darbinio režimu ir pagrindiniam jungikliui esant ON (įjungtam) paspauskite mygtuką "-", kad sumažintumėte tikslinį greitį 10 %. Kiekvieną kartą paspaudus mygtuką - tikslinis greitis sumažėja 10 %.

- Didinamo greičio vertė rodoma 2 sekundes. Tikslinės vertės simbolis mirksi visada, kai sistema veikia didesnės galios režimu.
- Jei norite grįžti prie tikslinio naudojimo greičio, paspauskite mygtuką "+" ir grąžinkite buvusį greitį 10 % intervalais. Vienu metu paspauskite mygtukus "+" ir "-", kad iškart grįžtumėte prie tikslinio greičio.

Jutiklio pavojaus signalai

- Paskleidimo pavojaus signalas – jei jutiklis aptinka 10 % ar didesnį nesutapimą tarp tikslinio ir faktinio paskleidimo greičių, pradeda mirksėti paskleidimo greičio langas. Tai įspėja operatorių, kad kilo problema dėl purkštuvo tiekimo, veikimo ar programavimo. Įjungus šią funkciją bus suaktyvintas garso signalas. Pasigirs trys trumpi pyptelėjimai, reiškiantys didelės svarbos įspėjimą.
- Greičio nebuvimo pavojaus signalas – šis pavojaus signalas bus rodomas tik jei pagrindinis strėlės jungiklis bus ON (įjungtas). Jei valdiklis nebegauna impulsų iš greičio jutiklio, greičio ekrano viršuje pradės mirksėti traktoriaus simbolis. Įjungus šią funkciją bus suaktyvintas garso signalas. Du kartus trumpai pypteli garsinis pavojaus signalas, kartojamas kiekvieną sekundę, rodantis vidutinį prioritetą.
- Srauto nebuvimo pavojaus signalas – šis pavojaus signalas bus rodomas, tik jei pagrindinis strėlės jungiklis bus ON (įjungtas). Šis pavojaus signalas nurodo, kad valdiklis nebegauna impulsų iš srauto matuoklio. Valdymo pulto viršuje mirksi turbinos simbolis. Įjungus šią funkciją bus suaktyvintas garso signalas. Du kartus trumpai pypteli garsinis pavojaus signalas, kartojamas kiekvieną sekundę, rodantis vidutinį prioritetą.
- Slėgio nebuvimo pavojaus signalas – šis pavojaus signalas bus rodomas, tik jei pagrindinis strėlės jungiklis bus ON (įjungtas). Šis pavojaus signalas nurodo, kad slėgio daviklis sugedo arba prarado ryšį. Įjungus šią funkciją bus suaktyvintas garso signalas. Du kartus trumpai pypteli garsinis pavojaus signalas, kartojamas kiekvieną sekundę, rodantis vidutinį prioritetą.
- Mažo bako tūrio pavojaus signalas – šis pavojaus signalas rodomas, kai bako tūris pasiekia sistemos sąrankos režimu nustatytą mažą bako tūrį. Rodmenų ekrane mirksi bako tūrio simbolis. Vieną kartą trumpai pypteli garsinis pavojaus signalas, kartojamas kiekvieną sekundę, rodantis žemą prioritetą.
- Mažo slėgio pavojaus signalas – šis pavojaus signalas bus rodomas, tik jei pagrindinis strėlės jungiklis bus ON (įjungtas). Šis pavojaus signalas rodo, kad slėgis nukrito žemiau nei mažiausia reikšmė. Pasigirsta du trumpi pyptelėjimai, kartojami kiekvieną sekundę, rodantys vidutinį prioritetą.
- Mažo greičio pavojaus signalas – šis pavojaus signalas bus rodomas tik jei pagrindinis strėlės

jungiklis bus įjungtas (padėtyje ON). Šis pavojaus signalas rodo, kad transporto priemonės greitis nukrito žemiau nei mažiausia reikšmė ir purškimas sustabdomas. Pasigirsta du trumpi pyptelėjimai, kartojami kiekvieną sekundę, rodantys vidutinį prioritetą.

- Slėgio skirtumo pavojaus signalas – šis pavojaus signalas bus rodomas, tik jei pagrindinis strėlės jungiklis bus įjungtas (padėtyje ON). Naudojant srautu pagrįstą reguliavimą valdiklis palygina faktinį išmatuotą slėgį (jeigu įrengtas slėgio jutiklis) su apskaičiuotuoju slėgiu, kuris priklauso nuo srauto ir purkštuko dydžio. Jei skirtumas didesnis nei 20 procentų, ekrane mirksi vaizdinis pavojaus signalas "Press diff" (slėgio skirtumas).
- Srauto nebuvimo pavojaus signalas – šis pavojaus signalas bus rodomas, tik jei pagrindinis strėlės jungiklis bus įjungtas (padėtyje ON). Naudojant srautu pagrįstą reguliavimą valdiklis palygina faktinį išmatuotą srautą (jeigu įrengtas srauto matuoklis) su apskaičiuotuoju srautu, kuris priklauso nuo slėgio ir purkštuko dydžio. Jei skirtumas didesnis nei 20 procentų, ekrane mirksi vaizdinis pavojaus signalas "Flow diff" (srauto skirtumas).

Vartotojo programuojamas antgalis

Automatinis greičio valdiklis iš anksto sukonfigūruotas taip, kad tiktų šiems purkštukams:

- Oranžinis – 0.38 l/min. (0.1 gal./min.) (JAV galonai per minutę)
- Žalias – 0.57 l/min. (0.15 gal./min.)
- Geltona – 0.76 l/min. (0.20 gal./min.)
- Šviesiai rausva – 0.95 l/min. (0.25 gal./min.)
- Mėlynas – 1.14 l/min. (0.30 gal./min.)
- Raudonas – 1.51 l/min. (0.40 gal./min.)
- Rudas – 1.89 l/min. (0.50 gal./min.)
- Pilkas – 2.27 l/min. (0.60 gal./min.)
- Baltas – 3.03 l/min. (0.80 gal./min.)
- Šviesiai mėlyna – 3.79 l/min. (1.00 gal./min.)
- Šviesiai žalia – 5.68 l/min. (1.50 gal./min.)

Galima naudoti purkštukus, kurie neatitinka išankstinių nuostatų, pavyzdžiui, purkštuką, nustatytą 4.73 l/min. (1.25 gal./min.) srautui. Šio tipo purkštuko duomenis galima įvesti į valdiklį ir naudoti su vartotojo programuojamo antgalio funkcija.

Norėdami įjungti vartotojo programuojamo antgalio funkciją, įeikite į programos sąrankos režimą. Tris kartus paspauskite mygtuką "Pro", kol virš purkštuko spalvų juostos pradės žybcioti trikampis. Spausdami mygtukus + arba – užstumkite trikampį virš P ženklo, esančio dešiniojoje spalvų juostos pusėje. Tada paspauskite mygtuką Pro keturis kartus, kol pradės mirksėti skaičius, esantis dešiniajame apatiniame valdiklio ekrano kampe virš P ženklo. Spausdami mygtukus + arba –, įveskite purkštuko, kurį norite naudoti, gal./min. dydį.

Paspauskite ir tris (30 OPERATING) sekundes laikykite nuspaustą mygtuką "Pro", kad nuostata būtų išsaugota.

Dabar naujas purkštuko dydis išsaugotas ir jį galima naudoti.

Valdiklio įjungimas

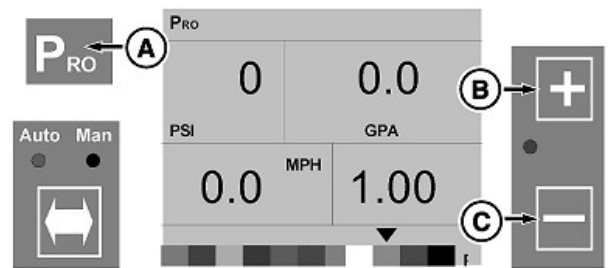
Valdiklio įjungimas – paprasčiausiai vieną kartą paspauskite mygtuką "Pro", kad įjungtumėte konsolę. Valdymo pulte iš pradžių rodoma programinės įrangos versija (ekrano viršuje) ir valdymo pulto serijos numeris (ekrano apačioje). Po maždaug 5 sekundžių valdymo pultas persijungs į darbinį režimą.

Valdiklio išjungimas

Norėdami išjungti valdymo pultą, nuspauskite ir laikykite minuso (-) mygtuką, vieną kartą nuspauskite ir atleiskite mygtuką Pro, po to atleiskite minuso (-) mygtuką. Įrašius nustatymus ekranas pradeda skaičiuoti nuo 5 sekundžių atgal, tada išjungiamas.

YCWRHFR,1766984941202-26-30DEC25

Automatinės greičio valdymo dėžės konfigūravimas



TCT006037—UN—19NOV12

1. Vieną kartą paspauskite mygtuką "Pro"; (A), kad suaktyvintumėte greičio valdymo bloką.

Kai parodoma programinės įrangos versija, o ekranas persijungia į darbinį ekraną, tris sekundes paspauskite ir laikykite mygtuką Pro, kad pereitumėte į sistemos sąrankos režimą.

2. Paspauskite mygtuką "+"; (B) arba "-"; (C), kad pasirinktumėte darbinius vienetus.

Vienetų keitimas

- a. Pasirinkite norimus vienetus.
- b. Norėdami patvirtinti pageidaujamus vienetus, paspauskite ir palaikykite mygtuką Pro tris sekundes.
- c. Išjunkite valdiklį.
- d. Įjunkite valdiklį.
- e. Norėdami vėl naudoti sistemos sąrankos režimą, tris sekundes palaikykite nuspaudę mygtuką Pro.

- f. Iš naujo įveskite visas šiame skyriuje nurodytas numatytąsias reikšmes.
- g. Norėdami išsaugoti reikšmes, paspauskite ir palaikykite mygtuką Pro tris sekundes.

Vienetų parinktys:

- JAV – JAV galonai akrui (numatytasis)
- Trf – JAV galonai 1000 kvadratinų pėdų
- INP = imperiniai galonai akrui
- LM2 - litrai kvadratiniam metrui
- SI - metrinė (l/min., l/ha, km/val., cm)

PASTABA: Paspauskite mygtuką "+" arba "-", kad pakeistumėte vertes visuose žingsniuose. Bet kada tris sekundes palaikykite nuspaustą mygtuką "Pro", kad išeitumėte iš sistemos sąrankos. Paspauskite mygtuką ";Pro";, kad išsaugotumėte vertę ir pereitumėte kitą programavimo žingsnį.

3. Norėdami kalibruoti greičio jutiklį, paspauskite mygtuką "Pro".

Numatytoji nuostata = 980

PASTABA: Numatytasis nustatymas 980 naudojamas tik JAV (galonų akrui režimas). Jeigu purškiamą naudojant metrinės matų sistemos vienetus (LM2 arba SI), greičio jutiklį reikia papildomai kalibruoti (žr. skyrių Automatinio greičio valdiklio kalibravimas).

Šio žingsnio vertė yra impulsų, kuriuos greičio jutiklis sugeneruoja per nustatytą atstumą, skaičius. Esant numatytajai vertei, greičiai ";ProGator™"; skyde ir automatinio greičio valdymo bloke turi sutapti. Jeigu nesutampa, greičio jutiklį reikia papildomai kalibruoti (žr. skyrių Automatinio greičio valdiklio kalibravimas).

Norint užtikrinti tinkamą veikimą, apatiniame kairiajame valdiklio ekrano kampe rodoma "Rad", o apačioje dešinėje – "30 ft". Šie duomenys pakeičiami nuspaudus valdiklio mygtuką "Auto/Man" (automatinis/rankinis).

PASTABA: Kad kito proceso metu nereikėtų atlikti purškimo, perjunkite atskirą strėlės skyrių jungiklius į padėtį OFF (išjungta).

4. Norėdami įjungti atstumo matuoklį paspauskite mygtuką "Pro".

Atstumo matuoklio funkcija nėra kalibravimo veiksmas. Kad tinkamai veiktų valdymo blokas, nereikia įvesti jokios konkrečios vertės. Šia funkcija matuojamas atstumas pėdomis (metrais) ir ją galima naudoti norint patvirtinti automatinį greičio kalibravimą.

Kad suaktyvintumėte matuoklį, įjunkite (ON) pagrindinį strėlės jungiklį.

Kad sustabdytumėte matuoklį, išjunkite (OFF) pagrindinį strėlės jungiklį.

Jei norite ištrinti dabartinę atstumo vertę, paspauskite ir 3 sekundes laikykite nuspaustą mygtuką "Auto/Man".

Jei norite patvirtinti automatinio greičio kalibravimą, pavažiokite transporto priemone tą patį 91,44 m (300 pėd.) atstumą.

5. Norėdami pasirinkti įtaisytą slėgio jutiklį paspauskite mygtuką Pro.

Numatytoji nuostata = YES (taip).

- Standartinėje įrangoje pagal šį kontrolinį paketą yra sumontuotas skaitmeninis slėgio jutiklis.
- Nekeiskite numatytojo nustatymo.

6. Norėdami kalibruoti slėgio keitiklio žemą slėgį (P rEF) paspauskite mygtuką ";Pro";.

Numatytoji nuostata = 4,00

- Naudojamas sistemoje įtaisyto slėgio keitiklio nulinio slėgio nustatymui kalibruoti.
- Su šiuo valdymo bloku sumontuotas slėgio keitiklis rodo nulinį slėgį esant 4,00 mA.

Jei slėgio jutiklis valdymo bloke nerodo nulio, kai PTO išjungta, slėgio jutiklį reikia papildomai kalibruoti (žr. skyrių ";Automatinio greičio valdiklio kalibravimas";).

7. Norėdami kalibruoti slėgio keitiklio didžiausią vertę (P Hi) paspauskite mygtuką "Pro".

Numatytoji nuostata = 2500 kPa (25.0 bar) (363 psi)

- Naudojamas didžiausiai slėgio keitiklio sistemoje vertei nustatyti.
- Nekeiskite numatytojo nustatymo.

Norėdami nustatyti mažiausią slėgį paspauskite mygtuką "Pro".

Numatytoji nuostata = 69 kPa (0.69 bar) (10 psi)

- Naudojamas mažiausiam darbiniam slėgiui nustatyti. Reguliavimas sustabdomas nukritus žemiau nei ši reikšmė.
- Nekeiskite šios numatytosios nuostatos.

8. Norėdami kalibruoti sumontuoto srauto jutiklį paspauskite mygtuką "Pro".

Numatytoji nuostata = YES (taip).

- Standartinėje įrangoje pagal šį kontrolinį paketą yra sumontuotas srauto matuoklis.
- Nekeiskite numatytojo nustatymo.

9. Paspauskite srauto matuoklio impulsų mygtuką Pro.

Numatytoji nuostata = 79,0

- Tai iš anksto suprogramuota vertė, kuri turi atitikti srauto matuoklio kalibravimo numerį.
- Jeigu valdymo bloke rodomas naudojamas tūris neatitinka faktiškai naudojamo tūrio, srauto matuoklį reikia papildomai kalibruoti. Kaip kalibruoti srauto matuoklį, žr. skyrių "Automatinis greičio valdiklio kalibravimas".

10. Norėdami kalibruoti srauto jutiklio minimalaus srauto galią paspauskite mygtuką "Pro".

Numatytoji nuostata = 19 l/min. (5.0 gal./min.)

- Nekeiskite numatytojo nustatymo.
 - Kai sumontuotas ir slėgio, ir srauto jutiklis, šis valdymo blokas nustato, ar srauto greitis yra mažesnis nei naudojamo srauto matuoklio pralaidumas, tada automatiškai perjungia į reguliavimą pagal slėgį. Kai srauto greitis vėl pasiekia srauto matuokliu reguliuoti tinkamą lygį, valdymo blokas vėl automatiškai persijungia į reguliavimą pagal srautą.
11. Paspauskite mygtuką "Pro", kad pasirinktumėte reguliavimą pagal srautą arba slėgį.
- Numatytoji nuostata = FLO (srautas)
- FLO – srautui reguliuoti naudojamas srauto matuoklis, o slėgio keitiklis naudojamas tik esamam slėgiui rodyti.
 - Parinktis: PRS – slėgio keitiklis naudojamas srautui valdyti ir dabartiniam slėgiui rodyti.
 - Valdymo sistemą galima naudoti su srauto matuokliu, slėgio keitikliu arba abiem prietaisais. Šiame žingsnyje paaiškinama, kokio tipo jutiklis naudojamas reguliavimui valdyti.
 - Mygtukais "+" arba "-" pasirinkite FLO arba PRS (žr. skyrių "FLO ir PRS reguliavimas").

12. Paspauskite mygtuką ";Pro";, kad nustatytumėte purkštuko intervalą.

Numatytoji nuostata = 50 cm (20 col.)

- Purkštuko intervalas turi būti nurodytas coliais (cm režimu ";SI";).
 - Mygtukais "+" arba "-" padidinkite arba sumažinkite purkštuko intervalą.
13. Norėdami nustatyti strėlės skyrių skaičių, spustelėkite mygtuką "Pro".

Numatytasis = 3

- Naudojamas strėlės sekcijų skaičiui nustatyti.
 - Nekeiskite šios numatytosios nuostatos.
14. Paspauskite mygtuką Pro, kad įvestumėte purkštuko antgalių skaičių 1 strėlės skyriuje, kaip nurodyta ant valdiklio dėžės.

Numatytoji nuostata = 4, skirtas 5,5 m (18 pėdų) arba 6,4 m (21 pėdų) strėlei

- Pakeiskite į 2, skirtą 4,6 m (15 pėdų) strėlei.

15. Paspauskite mygtuką Pro, kad įvestumėte purkštuko antgalių skaičių 2 strėlės skyriuje, kaip nurodyta ant valdiklio dėžės.

Numatytoji nuostata = 3, skirtas 5,5 m (18 pėdų) strėlei

- Numatytoji nuostata = 5, skirta 4,6 m (15 pėd.) arba 6,4 m (21 pėdų) strėlei.

16. Paspauskite mygtuką Pro, kad įvestumėte purkštuko antgalių skaičių 3 strėlės skyriuje, kaip nurodyta ant valdiklio dėžės.

Numatytoji nuostata = 4.

- Atlikite tuos pačius veiksmus, kaip ir 1-am strėlės skyriui.

17. Norėdami reguliuoti skysčio savitąjį sunkį (tankį) paspauskite mygtuką Pro.

Numatytoji nuostata = NO (ne)

- Jei įvedate tankį, pakeiskite numatytąjį nustatymą į YES (taip).
- Jei pasirinkta YES (taip), paspaudus mygtuką ";Pro"; rodomas tankio ekranas. Konsolės viršuje mirksi ";D";.
- Numatytoji 1,00 vertė atitinka specifinį vandens sunkį yra tinkama daugeliui pesticidų naudojimo programų. Tam tikrais atvejais kai kurių purškimo tirpalų, pavyzdžiui, trašų, tankiai gali skirtis. Jei naudosite tokią medžiagą, numatytąją vertę būtina pakeisti nauja verte. Naudodamiesi šia lentele nustatykite kitų tirpalų savitąjį sunkį:

Tirpalo svoris galonui	Savitasis sunkis
3.18 kg (7.0 lb)	0,84
3.63 kg (8.0 lb)	0,96
3,78 kg (8,34 lb) (vanduo)	1,00
4.54 kg (10 lb)	1,20
4,83 kg (10,65 lb) (28 % N)	1,2
4,92 kg (10,85 lbs) (30 % N)	1,30
4.99 kg (11.0 lb)	1,32
5.44 kg (12.0 lb)	1,44
6.35 kg (14.0 lb)	1,68

- Paspauskite mygtuką "+" arba "-", kad pakeistumėte vertę ekrane. Paspauskite mygtuką ";Pro";, kad išsaugotumėte vertę ir pereitumėte prie kito žingsnio.
- Jei naudojamas tirpalas lentelėje nenurodytas, savitąjį sunkį apskaičiuokite taip:

Savitasis sunkis = tirpalo svoris / vandens svoris

PASTABA: Šiame sąrankos ekrane reguliuojama savitojo sunkio vertė. Kaip įjungti arba išjungti tankio režimą, žr. Paskleidimo greičio programavimas naudojant automatinę greičio valdymo dėžę.

18. Paspauskite mygtuką Pro, kad pasirinktumėte slėgio reguliavimo režimą.

Numatytais = apėjimas

- Nurodo, kad slėgio reguliavimo vožtuvas prijungtas prie tiekimo linijos prieš strėlės valdymo vožtuvus.
- Nekeiskite numatytojo nustatymo.

19. Norėdami reguliuoti vožtuvo greitį – apytikslis / tikslus reguliavimas, paspauskite mygtuką "Pro".

Numatytais = 9

- Vožtuvo greitis valdomas apytiksliai ir tiksliai reguliavimu, kai valdymo blokui reikia didelio (apytiksliai) ir mažo (tikslaus) srauto reguliavimo.
- Pradėkite nuo apytiksliai / tikslaus reguliavimo greičio skaičiaus 9, kuris tinka daugeliu atvejų. Optimizuokite skaičių purkštuvu darbo metu. Mygtukais "+" ar "-" padidinkite arba sumažinkite atsako laiką.
- Pasirinkite bet kurį skaičių nuo 0 iki 9: 0 = lėtas, 9 = greitas.

20. Norėdami pasirinkti skyriaus valdymo vožtuvo tipą, spustelėkite mygtuką "Pro".

Numatytoji reikšmė = 3 krypčių

- Nustatykite skyriaus vožtuvų tipą į dvikryptį (ne apėjimo) arba trikryptį (išmatuoto apėjimo).
- Nekeiskite šios numatytosios nuostatos.

21. Norėdami nustatyti didžiausią bako tūrį paspauskite mygtuką "Pro".

Numatytoji nuostata = 757 l (200 galonų)

- Valdiklis seka likusį bako tūrį nuo didžiausio iki nulio. Ši nuostata leidžia stebėti tūrį.
- Nekeiskite numatytojo HD200 SelectSpray nustatymo.
- Valdymo blokas įspėja operatorių, kai bakas baigia ištuštėti.
- Tūrio vertė 0 išjungia bako tūrio funkciją.
- Mygtukais "+" arba "-" padidinkite arba sumažinkite didžiausią bako tūrį.

22. Norėdami nustatyti mažo bako tūrio indikatorius paspauskite mygtuką "Pro".

Numatytoji nuostata = 94,6 l (25 gal.)

- Valdiklis parodo pavojaus signalą valdymo bloke, kai bako skysčio tūris pasiekia žemą lygį. Šiuo

nustatymu galima pasirinkti tūrį, kurį pasiekus šis pavojaus signalas rodomas valdymo bloke.

- Mygtukais "+" arba "-" padidinkite arba sumažinkite skysčio lygį, kurį pasiekus pasirodo pavojaus signalas.
- Vertė 0 išjungia šią funkciją.

23. Norėdami įjungti ryšio funkciją paspauskite mygtuką "Pro".

Numatytoji nuostata = ";No Connections"; (nėra ryšio) (kompiuterio, GPS ir pan.)

- Nekeiskite šio nustatymo. Šis valdymo blokas nepalaiko ryšio su jokiais išorinėmis ryšio priemonėmis.

24. Norėdami imituoti mažą greitį paspauskite mygtuką "Pro".

Numatytoji nuostata = 10 km/val. (6 mph)

- Leidžia patikrinti valdymo bloko funkcijas ir purkštuvą nejudinant purkštuvą.
- Būtina patikrinti prieš purškiant.
- Valdiklis turi didelį ir mažą imituojamą važiavimo greitį, kuriuos galima perjungti iš vieno į kitą, kad būtų imituojamas greičio pakeitimas. Taip užtikrinama, kad valdymo pultas tinkamai reguliuoja atliekant purkštuvu patikrą.
- Jei norite suaktyvinti imituojamą greitį įprastinio darbo režimu, kai pagrindinis jungiklis įjungtas (ON):
norėdami nustatyti mažą imituojamą greitį paspauskite mygtukus "Pro" ir "-".
Norėdami nustatyti didelį imituojamą greitį paspauskite mygtukus "Pro" ir "+".
- Kai purkštuvą pradės judėti, valdymo blokas gaus esamo greičio jutiklio impulsus, o imituojamo greičio funkcija bus išjungta.
- Mygtukais "+" arba "-" keiskite šį nustatymą.

25. Norėdami nustatyti didelį imituojamą greitį paspauskite mygtuką "Pro".

Numatytoji nuostata = 15 km/h (9 mph)

- Mygtukais "+" arba "-" keiskite šį nustatymą.

26. Norėdami įjungti minimalaus greičio įspėjimą paspauskite mygtuką "Pro".

Numatytoji nuostata = 3,2 km/h (2 mph)

- Valdiklis automatiškai išjungia strėlės skyrius esant iš anksto suprogramuotam greičiui, kad operatoriaus funkcijos būtų išjungtos, kai mašina sulėtėja stabdant ar apsisukant. Kai purkštuvu greitis viršija nustatytą minimalų greitį, strėlės skyriai vėl įsijungia.
- Vertė 0 išjungia šią funkciją.

- Ši funkcija rankiniu režimu yra išjungta.
- Mygtukais "+" arba "-" keiskite šį nustatymą.

27. Jei norite išeiti ir išsaugoti pakeitimus, 3 sekundes spauskite mygtuką "Pro".

YCWRHFR,1766985269237-26-12JAN26

Automatinio greičio valdiklio kalibravimas

Daugeliu atvejų automatinis greičio valdiklis bus tiksliai nustatytas pagal numatytąsias gamyklos nuostatas ir jo papildomai kalibruoti nereikia. Jeigu prireiktų papildomai kalibruoti, galima kalibruoti tris sudedamąsias dalis:

Greičio jutiklis

Greičio jutiklį kalibruokite tik tuo atveju, jeigu "ProGator™" skyde rodomo greičio ir valdiklio bloke rodomo greičio vertės nesutampa. Norėdami kalibruoti, pirmiausia tiksliai pažymėkite 91,44 m (300 pėd.) atstumą. Pastatykite "ProGator™" atkarpos pradžioje. Tada įjunkite sistemos sąrankos režimą ir spauskite mygtuką "Pro" tol, kol bus parodytas "Speed Sensor Calibration" (greičio jutiklio kalibravimo) ekranas (numatytoji nuostata 3 710 l/m² (980 galonų akrui). Vienu metu paspauskite ir tris sekundes palaikykite nuspaudę mygtukus "+" ir "-", tada pradėkite važiuoti. Kirtę pradinį atstumo tašką, paspauskite mygtuką "+", kad pradėtumėte kalibravimą. Kirtę galutinį tašką, paspauskite mygtuką "+". Ekrane rodomas naujas greičio jutiklio kalibravimo skaičius. Paspauskite mygtuką "Pro", kad išsaugotumėte naują vertę.

Automatinį greičio kalibravimą reikia atlikti, kai purškimo bakas yra pripildytas iki pusės.

Atlikite automatinį greičio kalibravimą mažiausiai du kartus, tada naudokite kalibravimo skaičių vidurkį.

Nustačius kalibravimo skaičių, jį reikia įvesti konsolėje.

Slėgio jutiklis

PASTABA: Skaitmeninio rankinio valdymo bloko atveju slėgio jutiklio kalibruoti nereikia.

Slėgio jutiklį reguliuokite tik tuo atveju, jei slėgio jutiklis valdymo bloke nerodo nulio, kai purkštuvo PTO išjungta.

PASTABA: Kai kuriais atvejais geriausia nuimti slėgio jutiklį nuo vandens tiekimo sistemos, tada užbaigti kalibravimą.

Norėdami kalibruoti, įsitikinkite, kad purkštuvo PTO išjungta, o sistemoje nėra slėgio. Tada įjunkite sistemos sąrankos režimą ir spauskite mygtuką "Pro" tol, kol bus parodytas "Pressure Sensor Reference" (slėgio jutiklio nuorodos) ekranas (numatytoji nuostata 4,00). Norėdami pradėti kalibruoti, vienu metu paspauskite ir tris sekundes palaikykite nuspaudę mygtukus "+" bei "-". Apatinėje kairiojoje valdymo bloko ekrano dalyje

skaičiuojama 1 - 10. Kai skaitiklis parodys dešimt, ekrane bus rodomas naujas kalibravimo skaičius, kuris turėtų būti 4,00 +/- 0,20. Paspauskite mygtuką "Pro", kad išsaugotumėte naują vertę.

Srauto matuoklis

Srauto matuoklį kalibruokite tik tuo atveju, jeigu valdymo bloke rodomas bendras sunaudojamas kiekis neatitinka faktiškai sunaudojamo kiekio. PASTABA. Valdymo blokas skaičiuoja srautą tik tada, kai pagrindinis jungiklis yra įjungtas. Jeigu išjungiame visas tris strėles, ypač kaip įrenginį transportuojate, išjunkite ir pagrindinį jungiklį, kad nebūtų skaičiuojami srauto impulsai. Norėdami kalibruoti srauto matuoklį, įjunkite sistemos sąrankos režimą ir spauskite mygtuką "Pro" tol, kol bus parodytas "Flow Meter Calibration" (srauto matuoklio kalibravimo) ekranas (numatytoji nuostata 79,0). Norėdami pradėti kalibruoti, vienu metu paspauskite ir tris sekundes palaikykite nuspaudę mygtukus "+" bei "-". Kalibravimo skaičius pasikeičia į nulį ir valdymo bloke rodoma "CAL". Įjunkite PTO, paspauskite mygtuką "+", kad būtų pradėtas kalibravimas, ir įjunkite strėlių dalis. Išpurškite žinomą skysčio kiekį (t.y. 378,5 l (100 galonų)). Purškiant žinomą kiekį skysčio, prietaisų skyde bus skaičiuojami impulsai. Kai tik žinomas kiekis bus išpurškstas, išjunkite pagrindinį jungiklį. Paspauskite mygtuką "Pro". Mygtukais "+" ir "-" nustatykite žinomą išpurškto skysčio kiekį. Tada paspauskite mygtuką "Pro" ir ekrane bus rodomas naujas kalibravimo skaičius. Tris sekundes palaikykite nuspaudę mygtuką "Pro", kad išsaugotumėte naują vertę.

Atlikite automatinį srauto matuoklio kalibravimą mažiausiai du kartus, tada naudokite kalibravimo skaičių vidurkį.

Nustačius kalibravimo skaičių, jį reikia įvesti konsolėje.

OUC2005,0000166-26-17JUL15

FLO ir PRS reguliavimas

Automatinis greičio valdiklis TeeJet gali pasiekti planuojamą medžiagos paskleidimo greitį dviem būdais: esant srautiniam (FLO) arba slėginiam (PRS) reguliavimui.

FLO reguliavimo režimas

Veikiant FLO reguliavimo režimui, valdiklis gauna impulsus iš srauto matuoklio. Tuomet valdiklis atitinkamai pareguliuoja slėgio reguliavimo vožtuvą, kad medžiaga būtų paskleidžiama pagal srauto matuoklio impulsus. Kadangi ProGator tai didina, tai mažina greitį, atitinkamai nustatomas ir reguliavimo vožtuvas, kad būtų palaikomi tinkami srauto matuoklio impulsai. Valdiklyje rodomas slėgis ir paskleidimo greitis yra faktiniai dydžiai.

PRS reguliavimo režimas

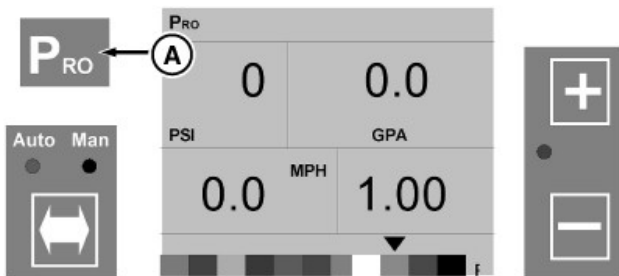
Veikiant PRS reguliavimo režimui, valdiklis priima impulsus iš slėgio jutiklio ir ignoruoja impulsus,

gaunamus iš srauto matuoklio. Pagal paskleidimo nustatymo režimą valdiklis nustato, koks slėgis esamam purkštuke gali būti pasiektas pagal esamą važiavimo greitį. Valdiklis priima slėgio jutiklio impulsus ir nustato slėgio reguliavimo vožtuvą, kad būtų pasiektas tinkamas slėgis ir būtų palaikoma planuotas paskleidimo greitis. Kadangi ProGator tai didina, tai mažina greitį, atitinkamai nustatomas ir reguliavimo vožtuvas, kad būtų palaikomas tinkamas purkštuko slėgis. Valdiklyje rodomas slėgis yra faktinis dydis, bet paskleidimo greitis yra pagal važiavimo greitį ir slėgį apskaičiuota norma.

Abu reguliavimo režimai atlieka tą pačią užduotį – palaiko vienodą medžiagos paskleidimo greitį. Jie tik naudoja skirtingus jutiklius tai pačiai užduočiai atlikti. Purškiant vandeniu artimos specifinės sunkio jėgos chemines medžiagas, tikslus bus ir FLO, ir PRS reguliavimo būdas. Visgi purškiant chemines medžiagas, kurių specifinė sunkio jėga skiriasi nuo vandens sunkio jėgos, norint išlaikyti tikslumą veikiant FLO režimui, reikia atsižvelgti į medžiagos tankį. Norint, kad FLO reguliavimas veiktų tinkamai, į valdiklį reikia įvesti konkrečią tirpalo sunkio jėgą, atliekant veiksmus, nurodytus skyriuje "Automatinės greičio valdymo dėžės konfigūravimas". Veikiant PRS režimu, norint išlaikyti paskleidimo greitį, konkretios sunkio jėgos į valdiklį įvesti nereikia.

OUO2005.0000167-26-20NOV12

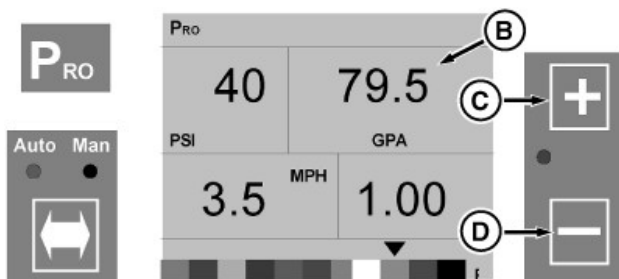
Paskleidimo greičio programavimas naudojant automatinę greičio valdymo dėžę



TCT004511—UN—20AUG12

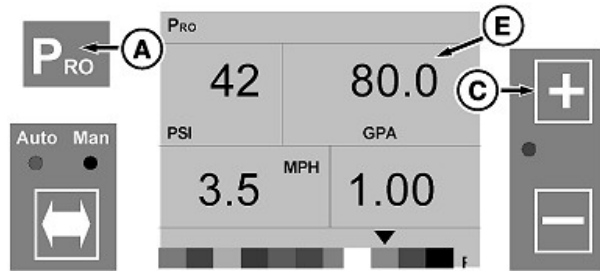
Sąranka

1. Du kartus paspauskite mygtuką "Pro" (A), kad išeitumėte iš operatoriaus ekrano ir patektumėte į programos sąrankos ekraną.



TCT004512—UN—20AUG12

2. Ekrane mirksi paskleidimo greitis (B), tai reiškia, kad jį dabar galima pakeisti. Jei norite pakeisti nustatymą, paspauskite mygtuką "+"; (C) arba "-"; (D), kad nustatytumėte greitį 0,01 intervalais.

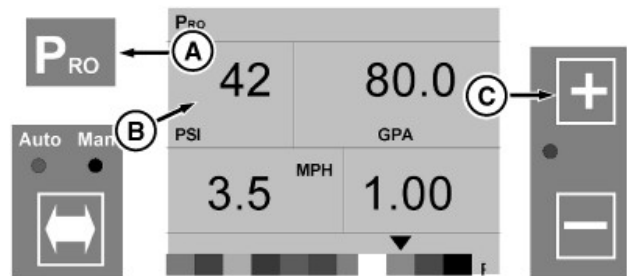


TCT006040—UN—20NOV12

3. Paspauskite mygtuką "+"; (C), kad pakeistumėte į 950 litrų hektarui (l/ha) (80 galonų akrai) (E).

PASTABA: Likusieji slėgio, greičio ir purkštukų skaičiavimai atliekami automatiškai, todėl paskleidimo greitis bus teisingas. Tačiau vis dar galėsite atskirai reguliuoti kiekvieną iš šių parametrų. Valdiklis nesaugo šių verčių, tačiau visada galite peržiūrėti greitį ir jį atitinkamai pakeisti.

4. Paspauskite mygtuką "Pro"; (A), kad išsaugotumėte naują paskleidimo greitį. Paspaudus mygtuką "Pro", paskleidimo greitis neišsaugojamas. Jei norite išsaugoti paskleidimo greitį, paspauskite ir 2–3 sekundes laikykite nuspaustą mygtuką "Pro" (A). Dabar paskleidimo greitis bus išsaugotas ir grįšite atgal į operatoriaus ekraną. Prieš išsaugodami paskleidimo greitį, atlikite paskleidimo greičio reguliavimo veiksmus, kad patvirtintumėte nustatymus.



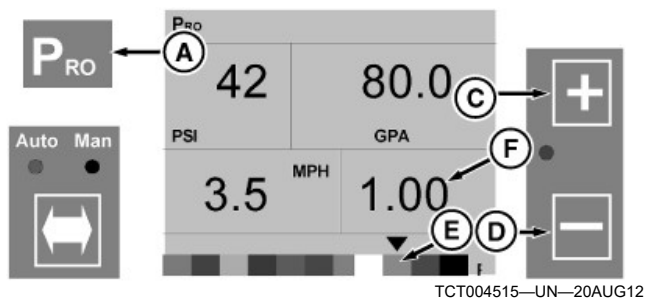
TCT004514—UN—20AUG12

Paskleidimo greičio reguliavimas

1. Dar kartą paspauskite mygtuką "Pro" (A). Mirksi psi (B) skaičius.
2. Kad patvirtintumėte, jog paskleidimo greitis yra tinkamas, galite atlikti toliau nurodytus veiksmus.
 - a. Pakeiskite slėgį, kad valdymo blokas galėtų apskaičiuoti, koks greitis reikalingas norint su konkrečiu purkštuku ir slėgiu pasiekti norimą paskleidimo greitį.
 - b. Pakeiskite judėjimo greitį, kad valdymo blokas

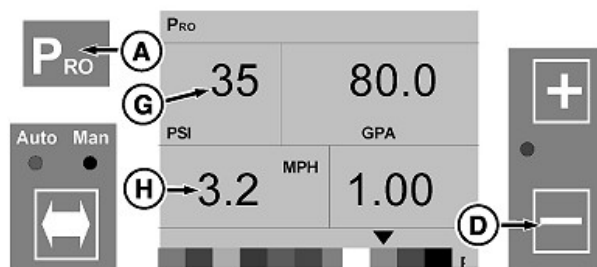
galėtų apskaičiuoti, koks slėgis reikalingas norint su konkrečiu purkštuku ir judėjimo greičiu pasiekti norimą paskleidimo greitį.

- c. Pakeiskite purkštuko tipą, kad būtų galima apskaičiuoti, koks slėgis reikalingas norint pasiekti norimą paskleidimo greitį esant tam tikram greičiui.



TCT004515—UN—20AUG12

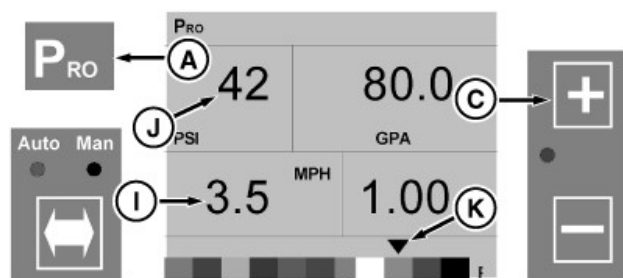
3. Spausdami mygtuką "Pro" (A) ir mygtukus "+" (C) bei "-" (D) galite individualiai pasirinkti slėgį, greitį arba purkštuko tipą, kad pamatytumėte, ko reikia kiekvienai kategorijai, kad būtų pasiektas tikslinis paskleidimo greitis. Ankščiau pateikiamame pavyzdyje mes naudojame šviesiai mėlynus purkštukus (E) ir 3,76 l/min. (1,00 gal./min.) antgalius (F).



TCT006043—UN—20NOV12

4. Pavyzdžiui, galite manyti, kad 290 kPa (2,90 bar) (42 psi) yra per aukšto slėgio nustatymas, todėl pageidaujate pakeisti jį į 240 kPa (2,40 bar) (35 psi). Kai kPa (bar) (psi) vertė (G) mirksi, mygtuką "+"; (D) sumažinkite slėgį 6,89 kPa (0,069 bar) (1 psi) intervalais. Atminkite, kad nustatant taip pat kinta ir greitis (H).
5. Dabar galite paspausti mygtuką "Pro" (A), kad pakeistumėte mašinos eigos greitį. Paspaudus mygtuką ";Pro"; turi mirksėti mašinos greitis (H).

PASTABA: Dabar mes patvirtiname, kad su 3,76 l/min. (1,00 gal./min.) šviesiai mėlynų purkštuku ir 240 kPa (2,40 bar) (35 psi) purškimo slėgiu reikia sulėtinti mašinos greitį iki 5,15 km/val. (3,2 mph), kad būtų taikomas tinkamas paskleidimo greitis norimu slėgiu. Taigi jei greitis padidėja arba sumažėja, valdymo blokas atitinkamai sureguliuoja sistemos slėgį, kad būtų pasiektas tikslinis greitis.



TCT004517—UN—20AUG12

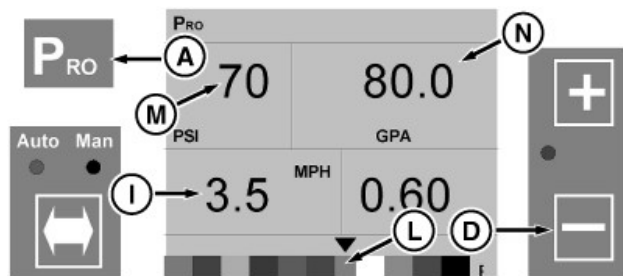
6. Dabar pakeiskite greitį ir pažiūrėkite, kaip jis paveiks slėgį. Paspauskite mygtuką "+"; (C), kad sureguliuotumėte greitį iki 5,63 km/val. (3,5 mph) (I). Atminkite, kad taip reguliuojant slėgis (psi) kinta iki 290 kPa (2,90 bar) (42 psi) (J).
7. Spausdami mygtuką ";Pro"; (A) galite pakeisti purkštuko tipą. Dabar turite matyti mirksinčią purkštuko parinkiklio rodyklę (K).

PASTABA: Dabar mes patvirtiname, kad su 3,76 l/min. (1,00 gal./min.) šviesiai mėlynų purkštuku važiuojant 5,63 km/val. (3,5 mph) greičiu slėgio regulatoriumi reikia nustatyti 290 kPa (2,90 bar) (42 psi) slėgį, kad būtų taikomas tinkamas tikslinis paskleidimo greitis judant norimu greičiu. Jei greitis padidėja arba sumažėja, valdymo blokas atitinkamai sureguliuoja sistemos slėgį, kad būtų pasiektas tikslinis greitis.

8. Dabar, jei pageidaujate važiuoti 5,63 km/val. (3,5 mph) greičiu, bet manote, kad slėgis yra per žemas, turite dvi galimybes:

- Pakeisti paskleidimo greitį.
- Pakeisti purkštuką.

PASTABA: Sąrankos procedūros purkštuko parinkimo dalis leis nustatyti, ar turite naudojimo būdai tinkamą purkštuką.



TCT004518—UN—20AUG12

9. Naudokite mygtuką ";-"; (D), kad rastumėte purkštuką (L), kuris purškia maždaug 483 kPa (4,83 bar) (70 psi) slėgiu (M) esant 5,63 km/val. (3,5 mph) greičiui (I).
10. Dar kartą paspauskite mygtuką "Pro" (A), kad grįžtumėte į pradžią ir galėtumėte reguliuoti paskleidimo greitį. Dabar turi mirksėti paskleidimo greitis (N).

PASTABA: Darbiniu režimu matote faktinio slėgio, faktinio greičio bei faktinio paskleidimo greičio rodmenis. Dabar nemirksi nė vienas įvesties rodmuo.



TCT004519—UN—20AUG12

11. Jei norite išsaugoti paskleidimo greitį, 2–3 sekundes laikykite nuspaustą mygtuką "Pro" (A).
12. Norėdami įjungti / išjungti skysčio savitojo sunkio (tankio) režimą 3 kartos valdiklyje (spalvinis ekranas): Programos sąrankoje nuspauskite mygtuką "Auto/Man" (automatinis/rankinis) norėdami įjungti arba išjungti skysčio savitojo sunkio (tankio) režimą. Kai įjungtas šis režimas, ekrano viršuje rodoma D.

KJ60627,0001026-26-16JUL21

Purkštuvų naudojimas

1. Jei sumontuotas papildomas čiurkšlinio siurblio rinkinys, prieš pradėdami darbą uždarykite visus vožtuvus.
2. Pasukite trišakio vožtuvo rankeną bako gale taip, kad ji būtų nukreipta į baką.
3. Iki pusės pripildykite purkštuvų baką vandens.
4. Nustatykite tinkamą važiavimo greitį ir sistemos slėgį pagal purkštuko tipą ir purškimo programą.
5. Pasukite trigubus purkštuko korpusus ir pasirinkite purškimo antgalius.
6. Sureguliuokite strėlės aukštį taip, kad atitiktų purškimo antgalio kampą ir purkštuką, atitinkantį norimą purškimo kampą.
7. Įjunkite ProGator stovėjimo stabdį, nustatykite pavarų perjungimo svirtį į neutralią padėtį ir užveskite variklį.
8. Įjunkite ProGator PTO.
9. Nustatykite norimas ProGator apsukas pagal norimą eigos greitį ir purškimui tinkamas pavarų parinktis.
10. Pasukite geltoną rankenėlę ant maišytuvo vožtuvo, kad pagal poreikį reguliuotumėte bako maišymą.
11. Programuokite paskleidimo greitį naudodami automatinę greičio valdymo dėžę.

12. Patys įpilkite cheminių medžiagų į baką arba naudokite atskirai įsigyjamą čiurkšlinį siurblį.
13. Pripildykite baką iki norimo vandens lygio.
14. Palaikykite tinkamą važiavimo greitį.
15. Pasukite valdymo dėžės pagrindinį strėlės jungiklį į padėtį ON (įjungta).

Purkštuvų sustabdymas

1. Pasukite pagrindinį strėlės jungiklį į padėtį OFF (išjungta).
2. Atjunkite ProGator papildomą pavarą (PTO).

Siurblio naudojimas

Norėdami pailginti purkštuvų siurblio eksploataavimo laiką:

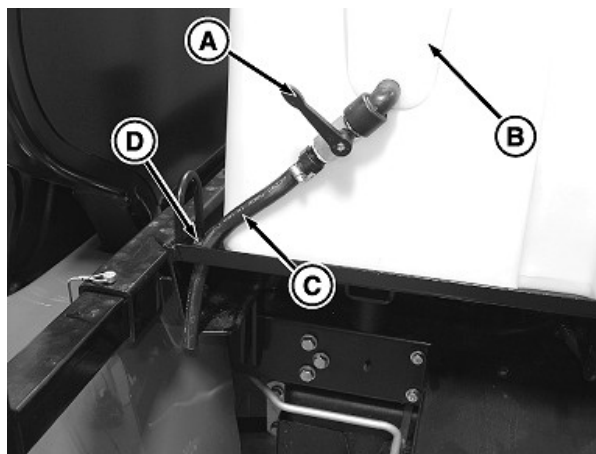
- Nepalikite cheminių medžiagų arba jų likučių siurblyje pernakt, nes jie gali sugadinti siurblio dalis.
- Nenaudokite siurblio, kai sistema yra tuščia.
- Laikykitės nurodymų, kaip tinkamai paruošti purkštuvą žiemai.
- Nenaudokite purkštuvų velėnos purškimo darbams.

OUC0005,0000169-26-03NOV17

Atskiros plovimo bako naudojimas

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Į baką galima pilti tik gėlą vandenį, skirtą skalauti / plauti.

Negerkite iš šio indo. Jo viduje esantis skystis gali būti užterštas.



TCT006048—UN—20NOV12

1. Uždarykite čiaupo vožtuvą (A).
2. Išvalykite plotą aplink pripylimo dangtį.
3. Nuimkite pripylimo dangtį.
4. Pripilkite į plovimo baką (B) švaraus vandens.
5. Uždenkite pripylimo dangtį.

6. Ištraukite žarną (C) iš purkštuvu rėme esančios angos (D).
7. Atidarykite čiaupo vožtuvą.
8. Nuplaukite, jei reikia, ir uždarykite čiaupo vožtuvą.
9. Įkiškite žarną į purkštuvu rėme esančią angą.

OJQ2005,000016B-26-27JAN15

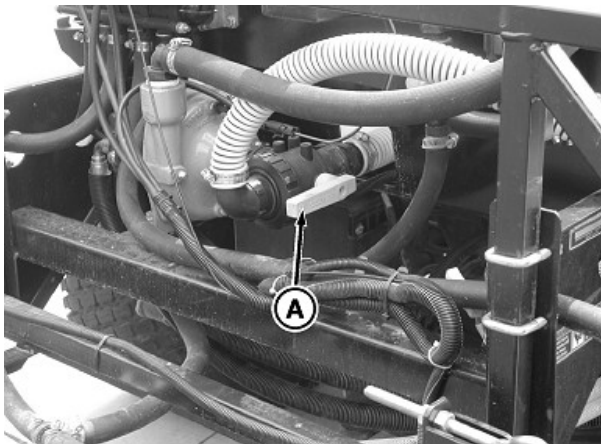
Skalavimo bako naudojimas

Skalavimo bako pripildymas

1. Patikrinkite, ar trikampio vožtuvo rankena yra vertikaliaje padėtyje.
2. Pripilkite plovimo baką švaraus vandens.

Naudojimas

1. Pastatykite mašiną ant lygaus paviršiaus (ne nuokalnėje).
2. Perjunkite pavarų jungimo svirtį į neutralią padėtį.
3. Užtraukite mašinos stovėjimo stabdį.



TCT006074—UN—20NOV12

4. Pastumkite trikampio vožtuvo rankeną į galinę padėtį (A). Šioje padėtyje vanduo iš skalavimo bako bėgs į siurblio įleidimo angą.



TC699135—UN—24DEC25

5. Pastumkite rutulinio vožtuvo rankeną (B), kad atidarytumėte:
 - Atidaryta padėtis – rutulinio vožtuvo rankena yra nukreipta į vožtuvų bloką, suslėgtas skalavimo vanduo tekės į bako skalautuvą, esantį pagrindinio purkštuvu bako viduje.
 - Uždaryta padėtis – rutulinio vožtuvo rankena yra nukreipta į mašiną, skalavimo vanduo neteka.
6. Įjunkite PTO, kad paleistumėte siurblį.
7. Reikiamai paleiskite siurblį. Nepaleiskite siurblio, kai jis yra sausas. Kai išnaudojamas visas švarus vanduo, atjunkite GTV, kad sustabdytumėte siurblį.

YCWHRFR,1766986071517-26-30DEC25

Purkštuvu bako pripildymas ir išleidimas

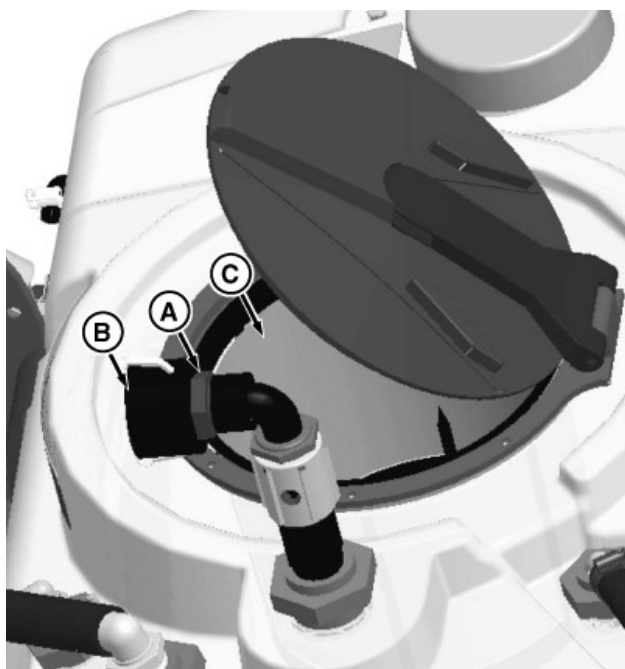
Bako pripildymas

⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Cheminės medžiagos gali būti pavojingos.

Būkite atsargūs, kad nesužalotumėte operatoriaus ir aplinkinių žmonių:

- Perskaitykite cheminių medžiagų indo etiketę, kurioje pateikiami medžiagų maišymo ir naudojimo nurodymai. Cheminių medžiagų pardavėjas turi pateikti medžiagos saugos duomenų lapą (MSDL) ir tinkamą informaciją apie saugą.
- Dirbdami su cheminėmis medžiagomis arba jas purkšdami dėvėkite tinkamus drabužius ir saugos įrangą.
- Dėvėkite visą kūną dengiančius drabužius, apsauginius akinius ir gumines pirštines.
- Šalia cheminių medžiagų reikia uždrausti rūkyti, gerti ir valgyti.
- Pildydami baką, niekada neleiskite vandens žarnos galui prisiliesti prie cheminių medžiagų mišinio.

1. Saugiai pastatykite mašiną.



TCT002185—UN—18DEC12

2. Dėl pripildymo pasirinkite greito sujungimo movą (A) arba pripylimo angą (B).
3. Nuvalykite pylimo vietą, kad neužterštumėte bako.
4. Nuo greito sujungimo movos nuimkite gaubtelį nuo dulkių (B), prijunkite prie 1 col. jungties.

PASTABA: Laikykitės indo etiketėje gamintojo pateiktų maišymo instrukcijų dėl tinkamų proporcijų ir taikymo normų.



TCT002186—UN—18DEC12

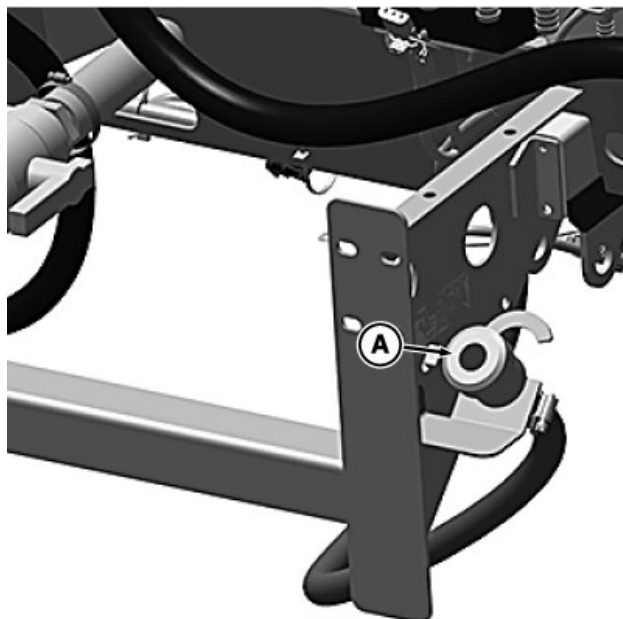
5. Įpilkite į baką tinkamą cheminių medžiagų kiekį ir sumaišykite su švariu vandeniu. Kad įpiltumėte kuo tikslesnį kiekį, naudokite lygio stebėjimo stiklą (D).

Bako ištuštinimas

SVARBU: Nesugadinkite!

- Labai svarbu tinkamai šalinti perteklinį purškiamos medžiagos kiekį. Atskieskite jį vandeniu ir užpilkite ant anksčiau apdorotos vietos.
- Niekada neišpilkite perteklinio kiekio į lietaus kanalizaciją ar šalia ežerų ar upių.

1. Saugiai pastatykite mašiną ant paviršiaus, kurio nepažeistumėte cheminėmis medžiagomis. Nestatykite šalia lietaus kanalizacijos ar šalia ežerų ar upių.
2. Jei reikia, išskalaukite bako vidų.



TC102034—UN—16JUL21

3. Po išleidimo žarna (A) purkštuvu gale padėkite indą.
4. Ištraukite žarną iš tvirtinimo vietos.
5. Pasukite vožtuvo rankeną, kad sulyginumėte su žarna ir atidarytumėte vožtuvą.
6. Palaukite, kol visas ištektės iš bako.

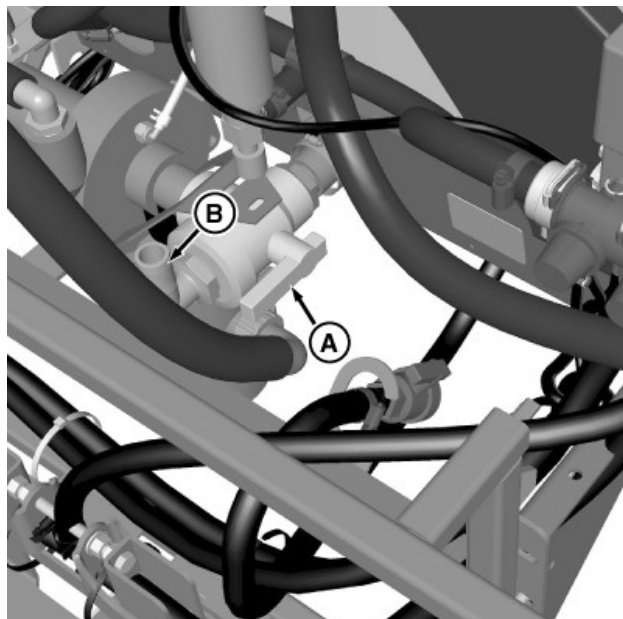
SVARBU: Nesugadinkite! Stenkitės neapgadinti siurblio. Ištuštinę baką pasukite vožtuvo rankeną taip, kad ji būtų atsukta statmenai žarnai.

7. Pasukite vožtuvo rankeną 90° taip, kad rankena būtų atsukta statmenai žarnai ir būtų galima uždaryti vožtuvą.
8. Pritvirtinkite žarną tvirtinimo vietoje.
9. Tinkamai išmeskite arba nuskalaukite vandeniu.

KJ60627,0001032-26-22JUL21

Trišakio vožtuvo naudojimas

SVARBU: Nesugadinkite! Prieš dirbdami su purkštuvu visada patikrinkite, ar ant trišakio rutulinio vožtuvo rankenos (A) esanti rodyklė nukreipta į baką, kaip parodyta. Jei siurblys veiks sausa eiga, per keletą minučių jis bus smarkiai sugadintas.



TCT002188—UN—18DEC12

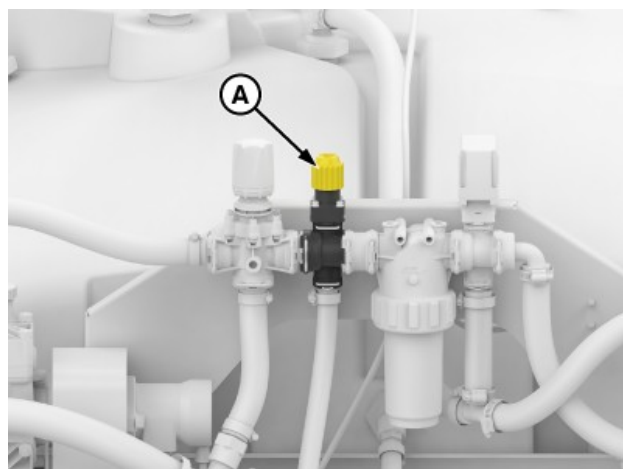
- Dirbdami purkštuvu pasukite rankeną (A) taip, kad rodyklė būtų nukreipta į baką, o skystis būtų išsiurbiamas iš bako.
- Jei sumontuotas papildomas skalavimo bakas pasukite rankeną taip, kad rodyklė būtų nukreipta nuo bako, o skystis būtų išsiurbiamas iš angos (B).
- Jei trišakio vožtuvo rankena yra vertikaloje padėtyje, į siurblį skystis nepatenka.

MX00654,000027C-26-18DEC12

Maišytuvo naudojimas

Jei trišakio vožtuvo rankena yra vertikaloje padėtyje, į siurblį skystis nepatenka.

1. IŠJUNKITE purkštuvą.
2. Saugiai pastatykite mašiną.



TC699130—UN—13JAN26

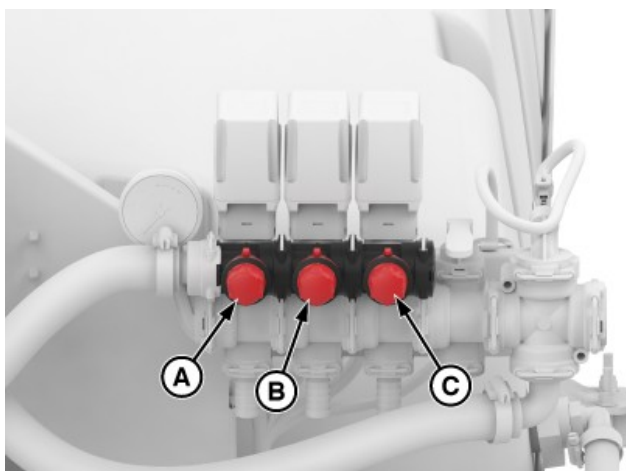
3. Pasukite rankenėlę (A) ant maišytuvo vožtuvo pagal

laikrodžio rodyklę ir nustatykite norimą maišymo laipsnį.

4. Tęskite įprastą purškimą.
5. Jei norite sustabdyti maišytuvą:
 - a. IŠJUNKITE purkštuvą.
 - b. Saugiai pastatykite mašiną.
 - c. Pasukite rankenėlę ant maišytuvo vožtuvo pagal laikrodžio rodyklę į uždarymo padėtį.

YCWRHFR, 1766985602755-26-28DEC25

Droselinų vožtuvų reguliavimas



TC699131—UN—24DEC25

1. Pasukite visas tris droselinio vožtuvo rankenėles: kairiąją (A), centrinę (B) ir dešiniąją (C) pagal laikrodžio rodyklę iki 0 arba iki galo į OFF (išjungimo) padėtį.

PASTABA: Jei naudojate automatinio greičio valdymo dėžę, norėdami atlikti šią procedūrą turite nustatyti rankinį valdymą.

2. Pereikite į mašinos priekį ir įjunkite (ON) visus tris rutulinius vožtuvus (naudodami rankinę valdymo dėžę arba automatinę greičio valdymo dėžę).
3. Įjunkite pagrindinį valdiklį naudodami rankinę valdymo dėžę arba automatinę greičio valdymo dėžę.
4. Pasižymėkite valdymo dėžėje darbinį purškimo slėgį.
5. Priekyje esančioje valdymo dėžėje išjunkite (OFF) dešinįjį strėlės skyrių.

PASTABA: Išjungus (OFF) strėlės skyrių padidės darbinis purškimo slėgis.

6. Sureguliuokite dešiniojo droselinio vožtuvo rankenėlę (C), kad gautumėte darbinį purškimo slėgį, kurį prieš tai pasižymėjote.

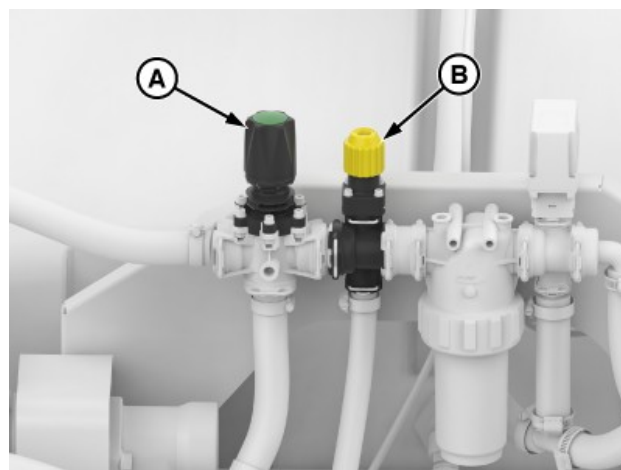
7. Priekyje esančioje valdymo dėžėje įjunkite (ON) dešinįjį strėlės skyrių, tada išjunkite (OFF) centrinį skyrių.
8. Sureguliuokite centrinio droselinio vožtuvo rankenėlę (B), kad gautumėte darbinį purškimo slėgį, kurį prieš tai pasižymėjote.
9. Priekyje esančioje valdymo dėžėje įjunkite (ON) centrinį strėlės skyrių, tada išjunkite (OFF) kairįjį skyrių.
10. Sureguliuokite kairiojo droselinio vožtuvo rankenėlę (A), kad gautumėte darbinį purškimo slėgį, kurį prieš tai pasižymėjote.
11. Kai visi trys strėlės skyriai buvo išjungti (OFF) ir įjungti (ON), patikrinkite kiekvieno droselinio vožtuvo nustatymą, išjungdami (OFF) bet kurį iš trijų strėlės skyrių, o darbinis purškimo slėgis turi likti toks pats.

YCWRHFR, 1766985651181-26-30DEC25

Sistemos slėgio viršutinės ribos nustatymas (tik naudojant membraninį siurbį)

Membraninio siurblio komplektas yra su viršslėgio apsauginiu vožtuvu, kad skystis būtų nukreiptas atgal į baką, jei sistemos kontūras uždarymas ir joje toliau didėja slėgis. Pradinės sąrankos metu šis vožtuvas turi būti nustatytas taip, kad saugotų sistemą, kai pasiekiamas 1 000 kPa (10 bar) (145 psi) slėgis.

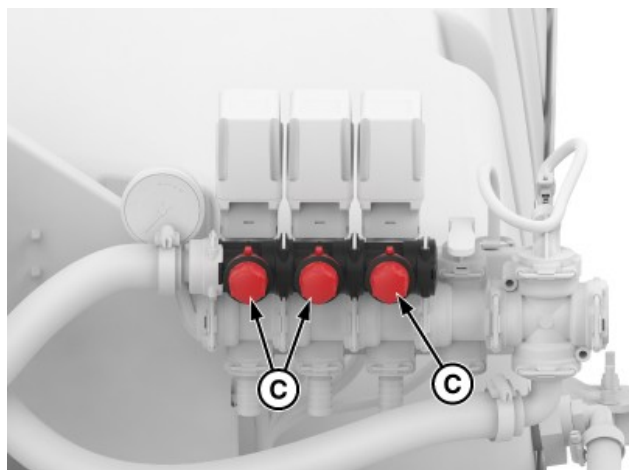
1. Jei sumontuotas papildomas čiurkšlinio siurblio rinkinys, prieš pradėdami darbą uždarykite visus vožtuvus.
2. Pasukite trikampčio vožtuvo rankeną bako gale taip, kad ji būtų nukreipta į baką.
3. Iki pusės pripildykite purkštuvą vandens.



TC699132—UN—13JAN26

4. Atidarykite apsauginio vožtuvo žalią rankenėlę (A), sukdami prieš laikrodžio rodyklę, kol ji visiškai atsisuks.

5. Įjunkite mašinos stovėjimo stabdį ir užveskite variklį.
6. Įjunkite mašinos papildomą pavarą (PTO).
7. Nustatykite maksimalias variklio apsukas.
8. Uždarykite maišytuvo vožtuvo geltoną rankenėlę (B), sukdami pagal laikrodžio rodyklę, kol ji visiškai įsisuks.



TC699133—UN—24DEC25

9. Uždarykite visas tris droselinių vožtuvų raudonas rankenėles (C), sukdami pagal laikrodžio rodyklę, kol visos trys visiškai įsisuks.
10. Sukite apsauginio vožtuvo žalią rankenėlę pagal laikrodžio rodyklę, kol purkštuvų užpakalinėje dalyje esančiame skysčio slėgio matuoklyje bus parodyta 700–1000 kPa (7–10 bar) (100–145 psi).

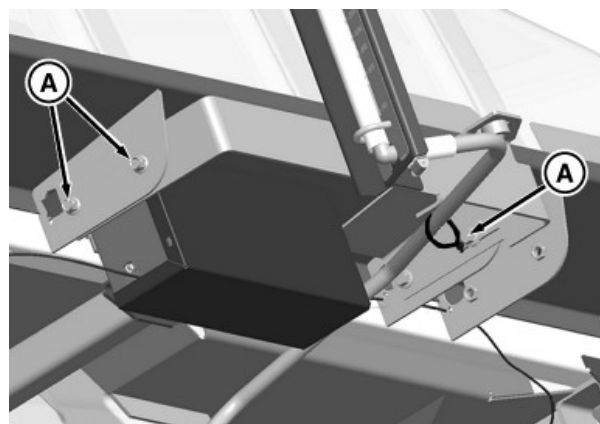
PASTABA: Įprastiems darbams rekomenduojama nustatyti 100 psi.

11. Diafragminio siurblio sistemos apsauginis vožtuvas bus nustatytas ir jo reguliuoti nebereikės, nebent vėliau pageidausite naudoti didesnę purškimo slėgį. Nenustatykite didesnio nei 200 psi apsauginio vožtuvo nustatymo.

YCWRHFR,1766985714934-26-30DEC25

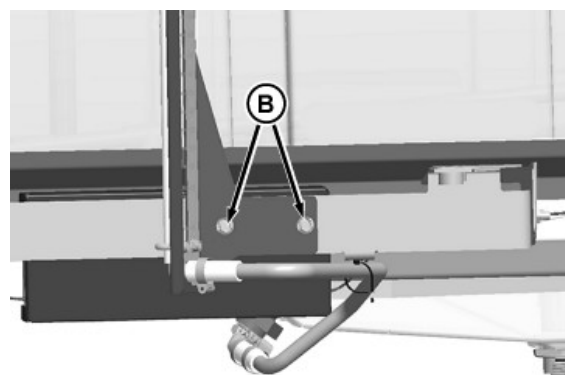
Lygio stebėjimo stiklo kalibravimas

1. Pastatykite "2030A Pro Gator/HD200" įrenginį ant horizontalaus paviršiaus, išjunkite mašiną ir įjunkite stovėjimo stabdį.
2. Raskite srauto matuoklį arba indą, į kurį telpa žinomas skysčio tūris.
3. Pripildykite purkštuvų baką iki 50 l (13,2 gal.) ir patikrinkite rodmenį lygio stebėjimo stikle. Jei matuoklis rodo 50 l (13,2 gal.), tęskite nuo 7 veiksmo.



TCT012908—UN—17JUL15

4. Jei rodmuo yra netikslus, suraskite tris varžtus (A).
5. Atpalaiduokite varžtus ir pastumkite laikiklį, kol rodmuo bus tikslus. Jei rodmuo rodo teisingą lygį, priveržkite tris varžtus.

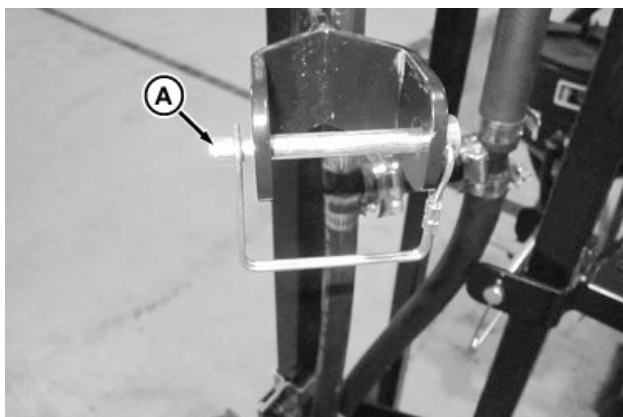


TCT012909—UN—17JUL15

6. Jei dar reikia reguliuoti, atpalaiduokite du varžtus (B) ir sureguliuokite laikiklio kampą, kol matavimų rodmuo bus tikslus. Jei rodmenys yra teisingi, priveržkite du varžtus.
7. Pripildykite įrenginį iki 100 l (26,4 gal.) ir patikrinkite matuoklio tikslumą. Jei matuoklis rodo 100 ± 5 l (26,4 $\pm$ 1,32 gal.), matuoklis sukalibruotas tiksliai.
8. Jei matavimų rodmuo netikslus, pakartokite veiksmus nuo 3 iki 6 ir dar kartą patikrinkite tūrį ties 50 l (13,2 gal.) ir 100 l (26,4 gal.).

OUMX068,0000CE7-26-17JUL15

Strėlės sparnų naudojimas



TCT012910—UN—17JUL15

1. Ištraukite spyruoklinius fiksavimo kaiščius (A).
2. Įstatykite kaiščius į saugojimo vamzdelius ir užfiksuokite.

SVARBU: Nesugadinkite! Nedirbkite purkštuvu, kai strėlės sparnai yra pakelti.

Kai strėlės sparnai yra pakeltoje padėtyje ir parengti transportuoti, įsitikinkite, kad sumontuoti spyruokliniai fiksavimo kaiščiai fiksuoja sparnus.

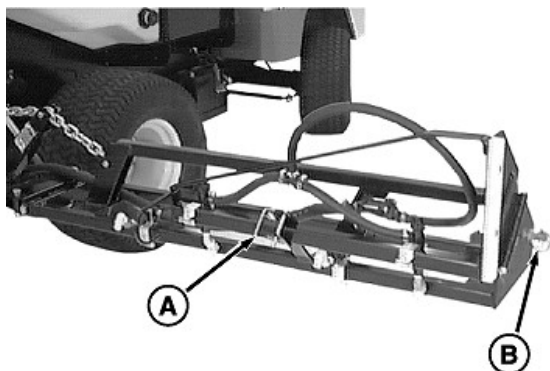
3. Pakelkite arba nuleiskite strėlės sparnus stumdami kairiojo ir dešiniojo strėlės sparno jungiklius į padėtį RAISE (pakelti) arba LOWER (nuleisti), kol strėlės sparnai pasieks norimą aukštį.

OUO2005,0000171-26-17JUL15

Strėlės sparnų pailginimų naudojimas (4,6/6,4 m (15/21 pėdos) tik strėlei)

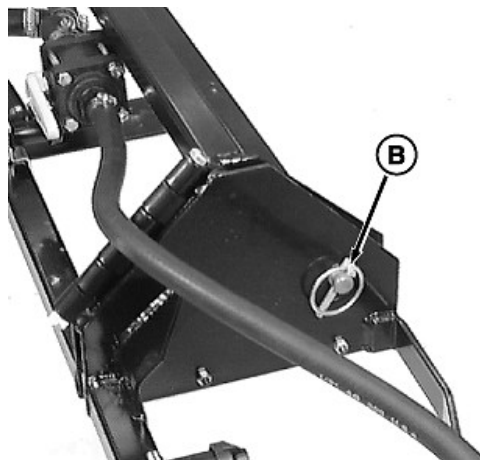
PASTABA: Kai pailginimai nenaudojami, užfiksuokite kaiščius pradinėse vietose ir uždarykite rutulinius vožtuvus.

1. Nuleiskite strėlės sparnus į darbinę padėtį.



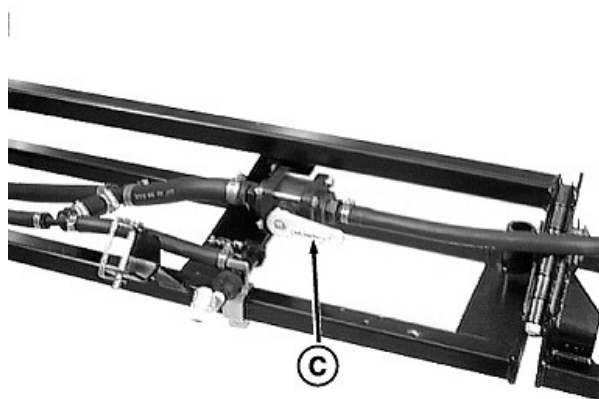
TCT006058—UN—20NOV12

2. Ištraukite laidų fiksavimo kaištį (A) ir sparčiojo fiksavimo kaištį (B).



TCT006059—UN—20NOV12

3. Atlenkite strėlės sparno pailginimo dalį ir sumontuokite sparčiojo fiksavimo kaištį (B).

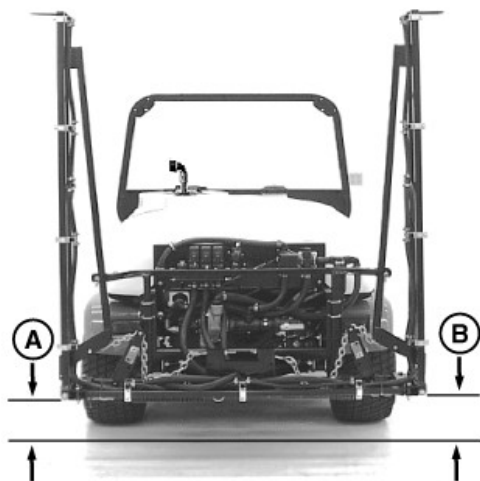


TCT006060—UN—20NOV12

4. Pasukite rutulinio vožtuvo rankeną (C) į:
 - Horizontali OPEN (atidaryta) padėtis naudojama purškimui.
 - Vertikali CLOSED (uždaryta) padėtis, kai strėlės sparnai sulenkti ir nenaudojami.
5. Sumontuokite laidų fiksavimo kaištį (A).

OUO2005,0000172-26-20NOV12

Strėlės aukščio reguliavimas



TCT004575—UN—15AUG12

Saugiai pastatykite mašiną ant plokščio, lygaus paviršiaus, kad būtų pakankamai vietos montuoti strėlės sparnų dalims (ir pailginimams, jei yra komplekte).

PASTABA: Siekiant suvienodinti mašinos apkrovą, centrinės purškimo strėlės sekcijos aukščio matavimas ir išlyginamasis reguliavimas turėtų būti atliekamas abiem purškimo strėlės sparnams esant toje pačioje padėtyje, t. y. juos abu pakėlus arba nuleidus.

Centrinės strėlės sekcijos reguliavimas

PASTABA: Purkštuvų priedas turi būti sumontuotas ant mašinos, kad būtų galima atlikti aukščio ir lygiavimo pakeitimus.

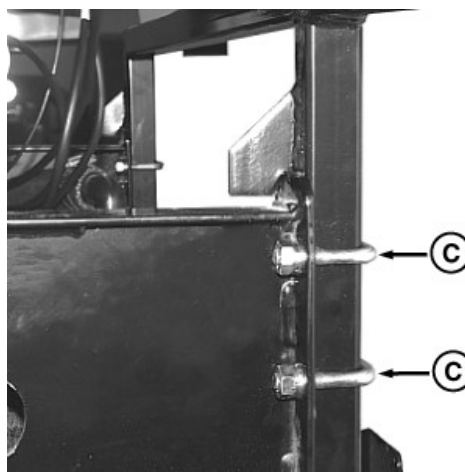
Strėlės centrinė sekcija turi būti lygi ir pastatyta taip, kad purkštukai būtų tinkamame aukštyje, atsižvelgiant į purkštuko purškimo kampą ir įrenginio naudojimo paskirtį.

1. Patikrinkite oro slėgį padangose ir, jei reikia, sureguliuokite taip, kad slėgis visose padangose būtų vienodas ir atitiktų vertes, nurodytas mašinos su sumontuotu purkštuvu priedu eksploatacijos techniniuose reikalavimuose.
2. Išmatuokite atstumą tarp žemės lygio ir purkštuko antgalių. Matmenys (A) ir (B) turi būti tokie patys ir ne mažesni kaip 50 cm (20 col.).

PASTABA: Apytikris strėlės bloko svoris yra 111 kg (245 lb). Naudokite tinkamos galios kėlimo įrenginį strėlei pakelti ir paremti ją montuojant ir reguliuojant strėlės aukštį.

3. Tolygiai paremkite strėlės komplektą, jei reikia reguliuoti strėlės atramos aukštį. Visose centrinės strėlės sekcijos pusėse naudokite kėlimo

mechanizmą su diržais arba ant žemės statomus domkratus.



TCT004576—UN—07AUG12

4. Atlaisvinkite U formos varžtų spaustuvus (C), tvirtinančius centrinės strėlės sekciją prie atraminio rėmo.
5. Sureguliuokite centrinės strėlės sekcijos padėtį taip, kad jos aukštis atitiktų reikalavimus ir strėlė būtų horizontali.
6. Priveržkite U formos varžtų spaustuvus.
7. Pradėkite strėlės sparno sekcijos reguliavimą.

CB12260,00002EB-26-17JUL15

Strėlės sparno lygio reguliavimas



TCT004577—UN—15AUG12

PASTABA: Centrinės strėlės sekcijos aukštis ir horizontalumas turi būti nustatyti prieš tikrinant arba reguliuojant strėlės sparnų sekcijų padėtį. (Žr. skirsnį Strėlės aukščio reguliavimas.)

PASTABA: Siekiant suvienodinti mašinos apkrovą, centrinės purškimo strėlės sekcijos horizontalumo nustatymas ir reguliavimas turi būti atliekami nuleidus abu purškimo strėlės sparnus ir užlenkus arba nuėmus abu sparnų pailginimus (jei yra komplekte).

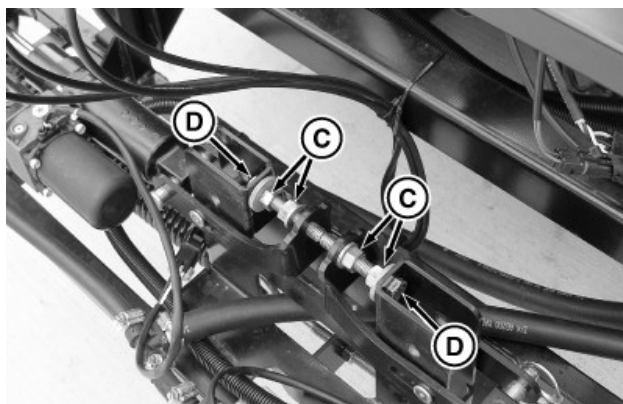
Purškimo strėlės aukščio reguliavimas

Strėlės sparnų sekcijos turi būti sureguliuotos taip, kad sparnų sekcijų purkštukų aukštis būtų vienodas nuo

vieno krašto iki kito, o taip pat lygus vidurinės sekcijos purkštukų aukščiui.

PASTABA: Nuleisti purkštuko strėlės sparnai neturėtų remtis į keltuvo mechanizmus. Horizontalumo nustatymas ir reguliavimas turi būti atliekami visiškai nuleidus abu purškimo strėlės sparnus, kad didžiausią aukščio svyravimą būtų galima valdyti tvirtinimo grandinėmis.

1. Montuokite strėlės sparnų sekcijas visiškai nuleidę abu purškimo strėlės sparnus
2. Pamatuokite atstumą tarp žemės ir strėlės sparnų galų. Matmenys (A ir B) turi būti tokie patys ir sutapti su centrinės strėlės sekcijos matmeniu.
3. Sureguliuokite strėlės sparno lygį taip, kad strėlės sparno (arba jo pailginimo) išorinio galo aukštis sutaptų su centrinės strėlės sekcijos aukščiu.



TCT004578—UN—07AUG12

4. Jei norite sureguliuoti strėlės sparno lygį:
 - a. Atsukite veržles (C).
 - b. Suveržkite arba atleiskite varžtą (D), kad pakeltumėte arba nuleistumėte strėlės sparno galą.
 - c. Iki galo priveržkite veržles (C).

Strėlės sparnų su ratukais išlyginimas (jei yra)

1. Išlyginkite strėlę.
2. Iš strėlių ir sparnų ištraukite fiksavimo kaiščius ir iki galo nuleiskite.

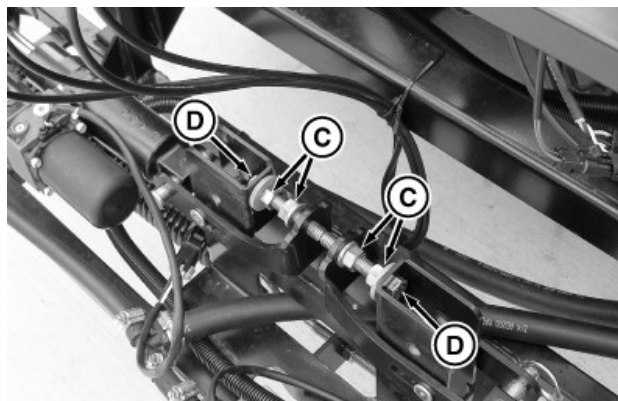


TCT004579—UN—15AUG12

3. Pamatuokite atstumą tarp žemės ir strėlės sparnų

galų. Matmenys (A ir B) turi būti tokie patys ir sutapti su centrinio strėlės skyriaus matmeniu.

4. Jei norite sureguliuoti strėlės sparno lygį:



TCT004578—UN—07AUG12

- a. Atsukite veržles (C).
- b. Suveržkite arba atleiskite varžtą (D), kad pakeltumėte arba nuleistumėte strėlės sparno galą.
- c. Iki galo priveržkite veržles (C).

OUO2005.0000177-26-07DEC12

Purkštuko pakėlimas ir nuleidimas

1. Saugiai pastatykite mašiną. (Žr. skyriaus "Sauga" poskyrį "Saugus pastatymas".)
2. Prieš pakeldami priekabą laikykitės skyriuje "Purkštuko bako pripildymas ir išleidimas" pateikiamų instrukcijų, kad išleistumėte bako skystį iki lygio, esančio žemiau žemiausios pripildymo žymos bake.
3. Laikykitės ProGator operatoriaus vadove pateikiamų nurodymų, kaip pakelti ir nuleisti priekabą.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės traumų! Padargas yra sunkus ir gali sutraiškyti.

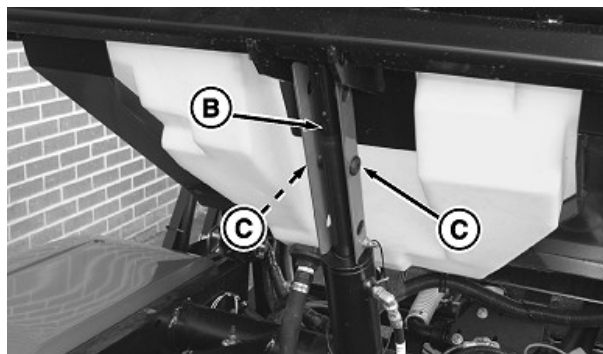
- Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, paremkite pakeltą priedą mechaniniu stabdikliu arba kitu saugiu būdu.
- Prieš pradėdami techninės priežiūros darbus, nuvalykite nuo priedo visas medžiagas.

4. Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus sumontuokite apsauginę atramą:



TCT006064—UN—20NOV12

- a. Išimkite apsauginę atramą (A), esančią transporto priemonės galinėje dešinėje pusėje.



TCT006065—UN—20NOV12

- b. Uždėkite apsauginę atramą ant pakėlimo cilindro strypo (B). Patikrinkite, ar pakėlimo cilindro strypas tinkamai įtaisytas tarp apsauginės atramos guminių įvorių (C).
5. Prieš nuleisdami priekabą nuimkite apsauginę atramą.

OUC2005,0000175-26-20NOV12

Transportavimas

SVARBU: Nesugadinkite! Transportuodami visada atkreipkite dėmesį į purkštuvų aukštį ir plotį.

1. Jei sumontuotas, pastumkite čiurkšlinį siurbį į transportavimo padėtį.
2. Kad saugiai ištuštintumėte baką, atskieskite ir išpurškite perteklines chemines medžiagas.
3. Saugiai pastatykite mašiną.
4. Išskalaukite ir ištuštinkite purkštuvų baką.
5. Jei yra, sulenkite ir užfiksuokite strėlės sparno pailginimus sulenktoje galinėje padėtyje.
6. Pakelkite ir užfiksuokite strėlės sparnus stačioje padėtyje.
7. Jei reikia, ant strėlių pritvirtinkite įspėjamasias vėliavėles.

OUC2005,0000176-26-20NOV12

Nuėmimas ir laikymas

Paruoškite mašiną nuimti

1. Saugiai pastatykite mašiną.
2. Kad sumažėtų ir būtų subalansuota apkrova, patikrinkite, ar purkštuvo bakas yra tuščias.
3. Užfiksuokite strėlės sparnus stačioje padėtyje.

MX00654,000021A-26-19NOV12

Atjunkite hidraulines žarnas

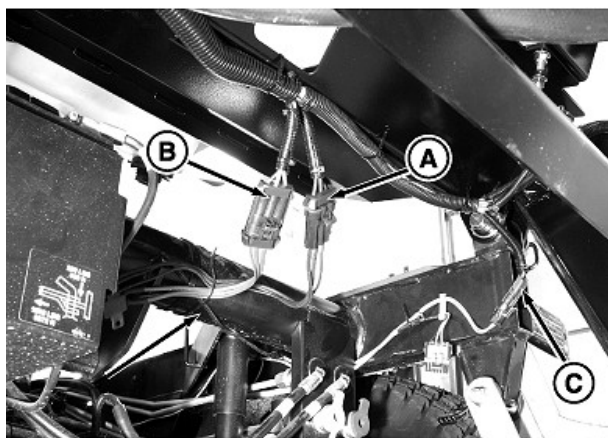
⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės traumų! Šsiveržęs aukšto slėgio veikiamas skystis gali prasiskverbti per odą ir sukelti rimtų sužalojimų, taip pat gangreną.

- Prieš atjungdami hidraulines ar kitas slėgines žarnes, sumažinkite slėgį.
- Ieškodami nuotėkių, panaudokite gabalėlį kartono. Nekiškite rankų arti prie aukšto slėgio skysčių.
- Sandariai priveržkite visas jungtis prieš padidindami sistemoje slėgį.

1. Atjunkite purkštuvo hidraulines linijas nuo geltono ir raudono lizdinių sparčiojo prijungimo movų mašinos gale. Palikite kėlimo rankos cilindro linijas prijungtas.
2. Ant purkštuvo hidraulinių linijų ir sparčiojo atjungimo movų uždėkite dangtelius nuo dulkių.

MX00654,000021B-26-19NOV12

Atjunkite galinę laidų pynę



TCT006005—UN—26NOV12

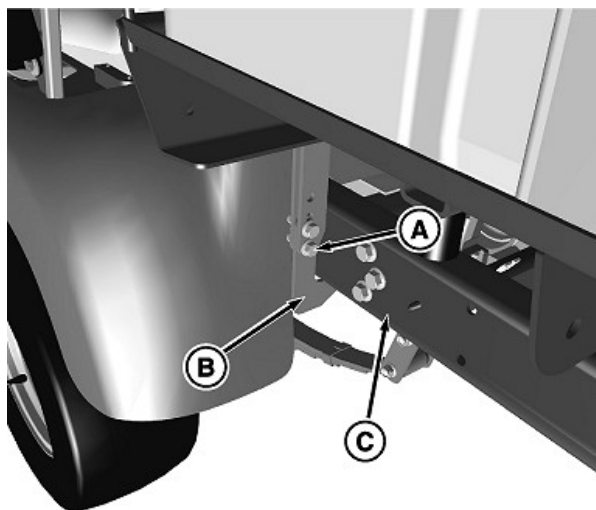
SVARBU: Nesugadinkite! Prieš nuimdami įrenginį nuo mašinos atjunkite visas pagalbinės įrangos elektros ir žarnų jungtis.

1. Atjunkite didelę laidų jungtį (A) jungtį (B) nuo purkštuvo pagrindinės laidų pynės.

2. Atjunkite mažą laidų jungtį (C) nuo purkštuvo pagrindinės laidų pynės.

MX00654,000021C-26-16JUL15

Išmontuokite purkštuvą be atraminių stovų

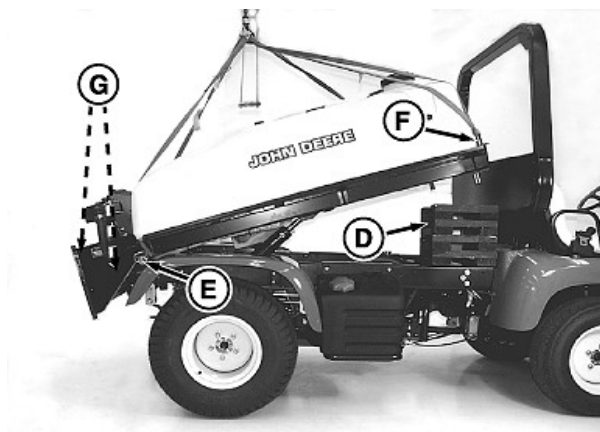


TCT006006—UN—26NOV12

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės traumų! Mašina gali nukristi ar nuslysti nuo nesaugaus kėlimo mechanizmo ar atramų:

- Naudokite saugų kėlimo mechanizmą, apskaičiuotą krovinį kėlimui.
- Prieš atlikdami techninės priežiūros darbus, nuleiskite mašiną ant atraminių stovų ar kitų stabilių atramų ir užblokuokite ratus.

1. Saugiai pastatykite mašiną šalia saugiojo pakėlimo įtaiso.
2. Įsitikinkite, kad purkštuvo laidų pynė visiškai atjungta nuo purkštuvo.
3. Atsukite apatinę M10 fiksuojamąją varžlę ir M10x35 varžtą (A) taip, kad rėmo spaustuvą (B) būtų galima pasukti nuo rėmo (C). Tai pakartokite kitoje pusėje.
4. Pasukite spaustuvus aukštyn ir įsukite M10x35 varžtą (A) bei M10 fiksuojamąją varžlę, kad užfiksuotumėte spaustuvus atidarytoje padėtyje.
5. Naudodami pakėlimo cilindro valdymo svirtį ištieskite pakėlimo cilindro strypą maždaug 25–30 cm (10–12 col.), kad būtų galima pasiekti pakėlimo cilindro jungiamąjį kaištį.
6. Išjunkite variklį, ištraukite raktelį ir užtraukite stovėjimo stabdį.



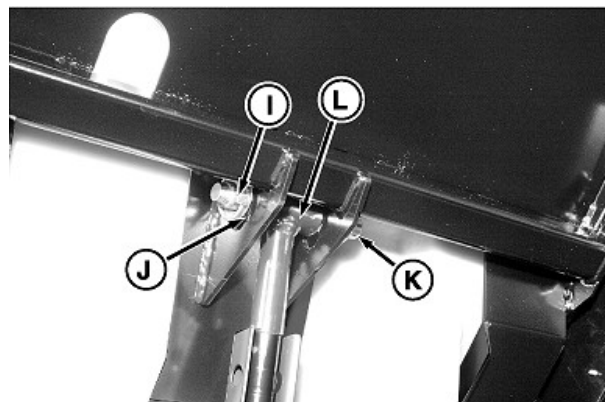
TCT006007—UN—26NOV12

7. Sumontuokite atraminį stovą (D) tarp mašinos rėmo ir purkštuvo rėmo.
8. Sumontuokite kėlimo diržus arba grandines ant purkštuvo taip, kad jį keliant jis išlaikytų pusiausvyrą. Tiesiogiai nejunkite prie galinių montavimo angų (E).
9. Pritvirtinkite kėlimo diržą prie kėlimo kilpų (F), esančių purkštuvo rėmo priekyje.
10. Pritvirtinkite diržus aplink rėmo galą (G).



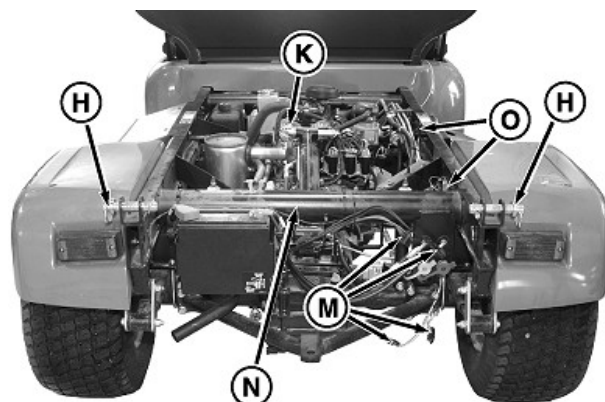
TCT006008—UN—26NOV12

11. Truputėlį pakelkite purkštuvo rėmą ir ištraukite sparčiojo fiksavimo kaiščius ir ašies kaiščius (H) mašinos gale.



TCT006009—UN—26NOV12

12. Ištraukite spyruoklinį fiksavimo kaištį (I), M6 poveržlę (J) ir jungiamąjį kaištį (K), esančius ant pakėlimo cilindro strypo antgalio (L).
13. Nukelkite purkštuvą nuo mašinos ir pastatykite ant lygaus paviršiaus. Nuimkite kėlimo įrenginį nuo purkštuvo.

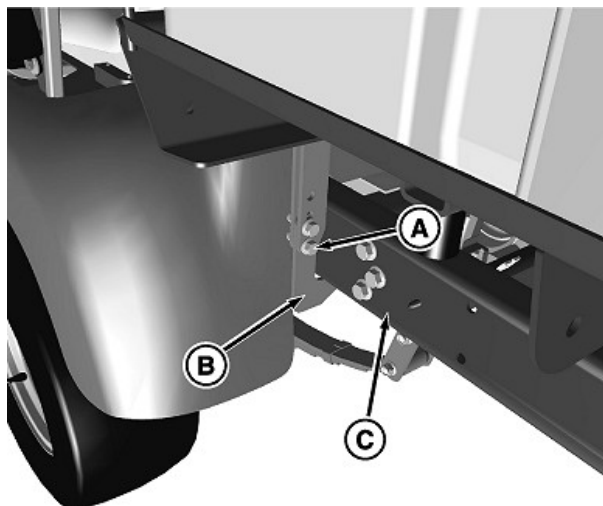


TCT006010—UN—26NOV12

14. Mašinos gale laikymui sumontuokite ašies kaiščius (H).
15. Prie kėlimo cilindro strypo laikymui sumontuokite jungiamąjį kaištį (K).
16. Nuo mašinos rėmo nuimkite atraminį stovą.
17. Pakiškite nereikalingą purkštuvo laidų pynės (M) dalį po rėmo vamzdžiu (N) ir pastumkite link mašinos priekio palei rėmą (O). Pritvirtinkite naudodami rišamuosius dirželius atokiau nuo judančių dalių.

MX00654,000021D-26-19NOV12

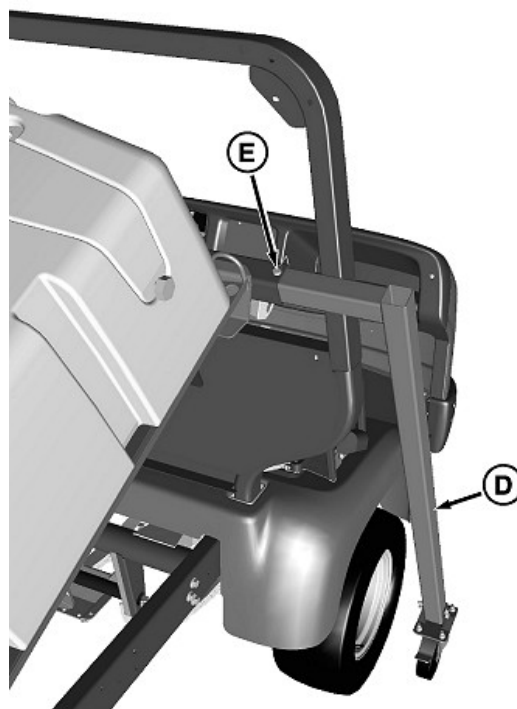
Išmontuokite purkštuvą su atraminiais stovais



TCT006006—UN—26NOV12

1. Saugiai pastatykite mašiną. (Žr. skyriaus "Sauga" poskyrį "Saugus pastatymas".)
2. Patikrinkite, ar purkštuvu laidų pynė visiškai atjungta nuo purkštuvu.
3. Atsukite apatinę M10 fiksuojamąją veržlę ir M10x35 varžtą (A) taip, kad rėmo spaustuvą (B) būtų galima pasukti nuo rėmo (C). Tai pakartokite kitoje pusėje.
4. Pasukite spaustuvus aukštyn ir įsukite M10x35 varžtą (A) bei M10 fiksuojamąją veržlę, kad užfiksuotumėte spaustuvus atidarytoje padėtyje.
5. Naudodami mašinos pakėlimo cilindro valdymo svirtį ištieskite pakėlimo cilindro strypą maždaug 25–30 cm (10–12 col.), kad būtų galima pasiekti pakėlimo cilindro jungiamąjį kaištį.
6. Išjunkite variklį, ištraukite raktelį ir užtraukite stovėjimo stabdį.
7. Laikykitės šiame vadove pateikiamų valdymo dėžės nuėmimo ir laikymo instrukcijų.

PASTABA: Yra dešiniojo ir kairiojo šono atraminiai stovai (D).



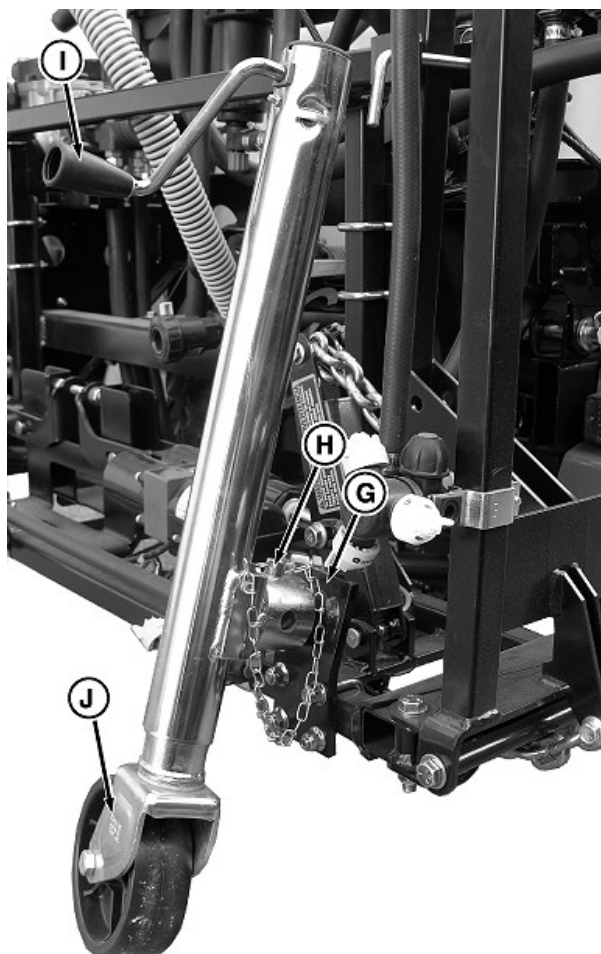
TCT006011—UN—26NOV12

8. Įkiškite priekinius atraminius stovus (D) į atraminių stovų laikiklius ir pritvirtinkite sparčiojo fiksavimo kaiščiais (E).



TCT006012—UN—26NOV12

- a. Sumontuokite priekinį atraminį stovą ant purkštuvu šono taip, kad laikiklio (F) kampas būtų nukreiptas į mašinos galą.
 - b. Tą patį pakartokite kitoje pusėje.
9. Pastumkite į priekį mašinos pakėlimo cilindro svirtį, kad nuleistumėte purkštuvą, kol atraminis stovas atsirems į lygų pagrindą.



TCT006013—UN—26NOV12

Parodyta dešinė atremta pusė.

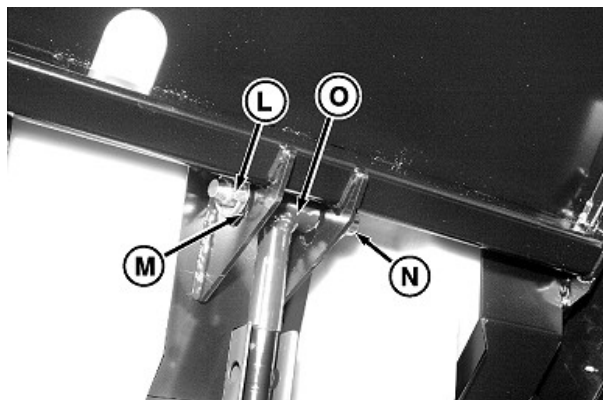
10. Vertikaliaje padėtyje sumontuokite reguliuojamą domkratą ant domkrato pagrindo laikiklio (G). Sumontuokite kaištį (H), kad pritvirtintumėte domkratą prie domkrato pagrindo laikiklio.
11. Sukite rankeną (H) ir leiskite domkrato ratą (I) žemyn, kol jis palies lygų pagrindą. Tai pakartokite kitoje pusėje.



TCT006014—UN—26NOV12

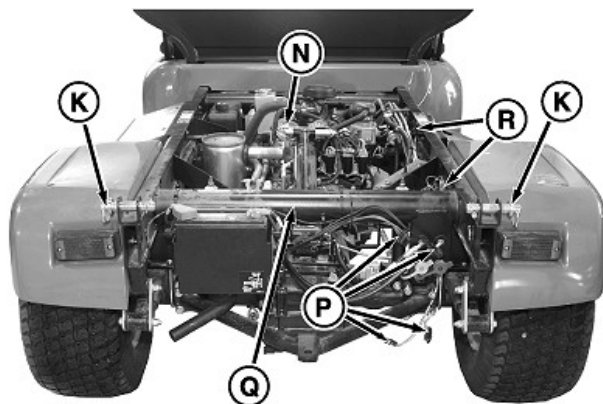
12. Sukite abu domkratus, kol ašies kaiščiai (K)

mašinos gale galės laisvai judėti atgal ir pirmyn. Ištraukite sparčiojo fiksavimo ir ašies kaiščius (K).



TCT006015—UN—26NOV12

13. Ištraukite spyruoklinį fiksavimo kaištį (L), M6 poveržlę (M) ir jungiamąjį kaištį (N), esančius ant pakėlimo cilindro strypo antgalio (O).
14. Tolygiai sukite kiekvieną rankeną (I), kol purkštuvų komplektas visiškai nusiims nuo rėmo. Įsitikinkite, kad purkštuvai pakelti pakankamai aukštai, kad būtų galima nuimti išleidimo žarną bako apačioje.
15. Lėtai nuvairuokite mašiną tolyn nuo purkštuvų komplekto.



TCT006016—UN—26NOV12

16. Mašinos gale laikymui sumontuokite ašies kaiščius (K).
17. Prie kėlimo cilindro strypo laikymui sumontuokite jungiamąjį kaištį (N).
18. Prakiškite nereikalingą purkštuvų laidų pynės (P) dalį po rėmo vamzdžiu (Q) ir pastumkite link mašinos priekio palei rėmą (R). Pritvirtinkite naudodami rišamuosius dirželius atokiau nuo judančių dalių.

MX00654,000021E-26-06DEC12

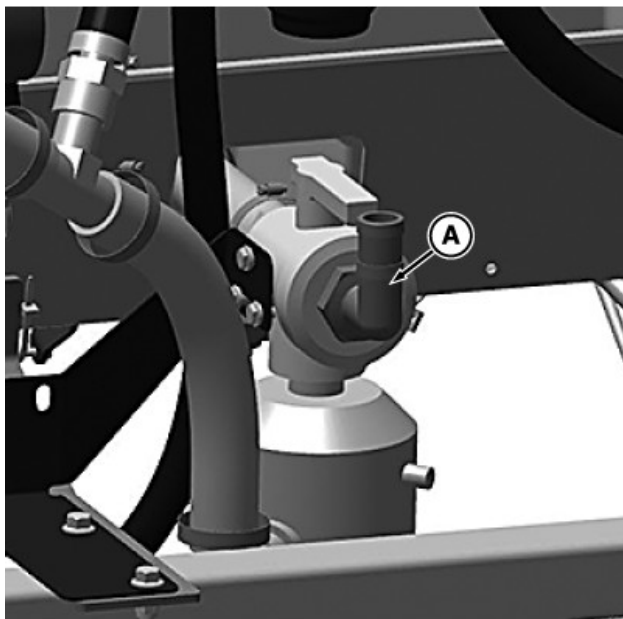
Laikymo sauga

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės traumų! Degalų garai yra sprogūs ir lengvai užsidegantys. Variklio išmetamųjų dujų garuose yra anglies monoksido ir gali sukelti sunkią ligą ar net žūtį:

- Paleiskite variklį tik tam, kad mašina nuvažiuotų į laikymo vietą ar iš jos.
- Jei mašina pastatoma sandėliuoti neleidus atvėsti, jei iš variklio ir išmetimo vamzdžio aplinkos nebuvo pašalintos šiuokšlės arba jei mašina laikoma šalia degių medžiagų, mašina ir pastatas gali užsidegti.
- Nelaikykite mašinos užpildytu degalų baku pastato viduje, kur garus gali pasiekti atvira liepsna ar kibirkštys.
- Prieš pastatydami mašiną bet kokioje uždaroje patalpoje, leiskite atvėsti varikliui.

MX00654,000021F-26-19NOV12

Paruošimas žiemai ir laikymas



TC102031—UN—14JUL21

Purkštuvas

1. Atskieskite ir išpurškite perteklines chemines medžiagas į tuščią baką.
2. Saugiai pastatykite mašiną.
3. Išskalaukite ir ištuštinkite purkštuvo baką.
4. Pasukite geltoną rankenėlę, esančią ant maišytuvo vožtuvo, pagal laikrodžio rodyklę į visiškai uždarymo padėtį.
5. Patikrinkite, ar ant trišakio rutulinio vožtuvo esantis alkūnės atvamzdys (A) yra nukreiptas į viršų. Prireikus pasukite.

6. Pasukite trišakį rutulinį vožtuvą taip, kad rankena būtų horizontalioje padėtyje ir nukreipta nuo bako.
7. RV antifrizą pilkite į alkūnės atvamzdį, kol bus pilnas.
8. Trumpai paleiskite siurbį, kad antifrizas cirkuliuotų, po to siurbį sustabdykite.
9. Pakartokite 7, 8 veiksmus, kad užtikrintumėte antifrizo cirkuliaciją siurblyje ir visame galiniame vamzdyne.
10. Į alkūnės atvamzdį papildomai įpilkite antifrizo, kol bus pilnas.
11. Jei yra, sulenkite ir užfiksokite strėlės sparno pailginimus sulenktoje galinėje padėtyje.
12. Pakelkite ir užfiksokite strėlės sparnus stačioje padėtyje.

Putų žymeklis (jeigu yra)

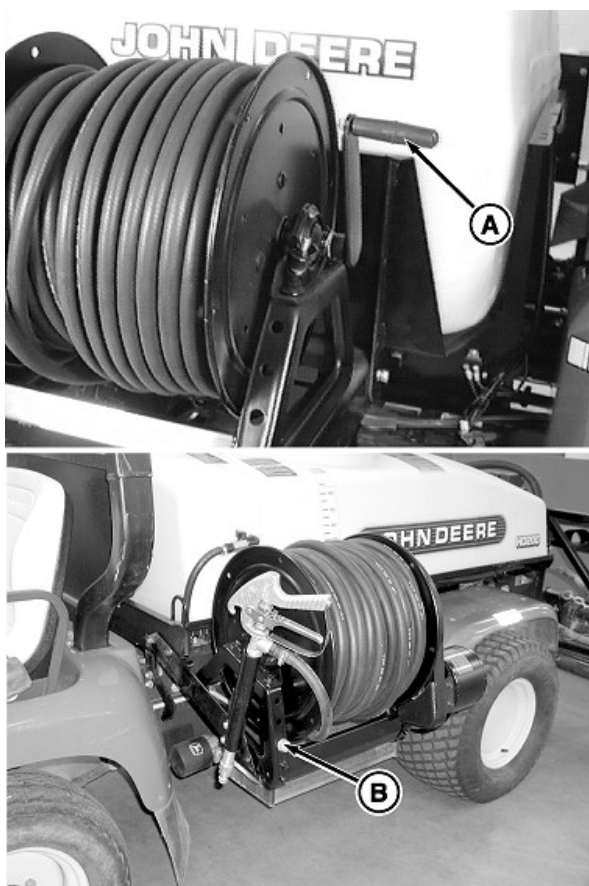
Ruošdami putų ženklintuvą saugojimui, atlikite šiuos veiksmus. Pabaigus visi vamzdeliai ir drėkinamos dalys užpildomos RV antifrizu. Saugojimui su antifrizu teikiama pirmenybė, lyginant su sausu saugojimu.

1. Ištuštinkite žymeklio baką ir išvalykite arba pakeiskite bako išleidimo koštuvą.
2. Įtaisykite bako koštuvą ir koštuvo dangtį.

PASTABA: Laikykites visų saugos ir maišymo nurodymų, pateikiamų RV antifrizo indo etiketėje.

3. Į ženklintuvo baką įpilkite RV antifrizo.
4. Iš abiejų pusių po dvi minutes įprastai paleiskite veikti putų ženklintuvą. Taip pašalinamas vandens / žymeklio medžiagos tirpalas, o sistema užpildoma antifrizu.
5. Išvalykite putų žymeklio korpuso vidų.
6. Išvalykite oro siurblio įleidimo filtrą.

Žarnelės ritė (jei įrengta)



TCT006018—UN—26NOV12

1. Saugiai pastatykite mašiną.
2. Pastumkite žarnos ritės vožtuvo svirtį į padėtį OFF (išjungta).
3. Trumpam paspauskite antgalio pistoletą, kad žarnoje neliktų oro slėgio.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Judančios dalys gali sutraiškyti ir įpjauti! Laikykite rankas atokiai. Nedirbkite, kai nuimta apsauga.

Elektrinė žarnos ritė – rankiniu būdu suvyniokite paskutiniuosius 2 m (6,5 pėdas), kad išvengtumėte sužalojimo dėl sparčiai vyniojamos žarnos.

4. Suvyniokite žarnelę ant ritės taip:
 - a. Neautomatinė žarnos ritė: sukdami rankeną (A), viena ranka nukreipkite žarnelę.
 - b. Elektrinė žarnos ritė: Paspauskite maitinimo jungiklį (B), kad paleistumėte elektrinį variklį ir automatiškai suvyniotumėte žarnelę ant ritės. Nukreipdami žarnelę, rankas laikykite atokiau nuo būgno. Patys suvyniokite paskutiniuosius 2 m (6,5 pėdos) žarnos.
5. Įdėkite antgalio pistoletą į laikymo vamzdį.

Atskiras plovimo bakas

Ruošdami atskirą plovimo baką saugoti, atlikite nurodytus veiksmus.

1. Išleiskite plovimo bako turinį ir jį išvalykite, kaip reikalaujama.
2. Jei reikia, išvalykite ir išskalaukite bako vidų.
3. Atidarykite čiaupą ir išleiskite visą vandenį.
4. Palikite čiaupą atsuktą, kad išbėgtų kondensatas.

KJ60627,000101B-26-14JUL21

Paruošimas darbui po laikymo sandėlyje

SVARBU: Nesugadinkite! Kai kurie RV antifrizo tirpalai gali būti kenksmingi aplinkai. Laikykite tirpalą konteineryje ir šalinkite laikydamiesi gamintojo instrukcijų.

Purkštuvas

1. Iš dalies užpildykite purkštuvo baką švariu vandeniu.
2. Pasukite trišakio rutulinio vožtuvo rankeną link purkštuvo bako.
3. Įjunkite purkštuvą, kol iš sistemos išsivalys RV antifrizas.

Putų ženklintuvas (jeigu yra)

1. Ištuštinkite ženklintuvo baką ir išvalykite arba pakeiskite bako išleidimo koštuvą.

PASTABA: Laikykitės visų saugos nurodymų, pateikiamų RV antifrizo indo etiketėje.

2. Pripilkite į ženklintuvo baką švaraus vandens arba kokio nors specialaus skiedimo mišinio.
3. Įprastai naudokite putų ženklintuvą iš abiejų pusių, kol neliks jokių antifrizo likučių.
4. Iš ženklintuvo bako išleiskite švarų vandenį arba kokį nors specialų skiedimo mišinį. Patikrinkite, ar bako koštuvai yra švarūs ir tinkamai sumontuoti. Uždėkite ir priveržkite koštuvų dangtį.
5. Išvalykite putų ženklintuvo korpuso vidų.
6. Pripildykite putų ženklintuvo baką.
7. Dirbkite putų ženklintuvu, kai putų lygis yra maksimalus, kol iš putų purkštuko pasirodys putos. Tą patį pakartokite kitoje pusėje.
8. Sureguliuokite iki normalaus putų lygio.

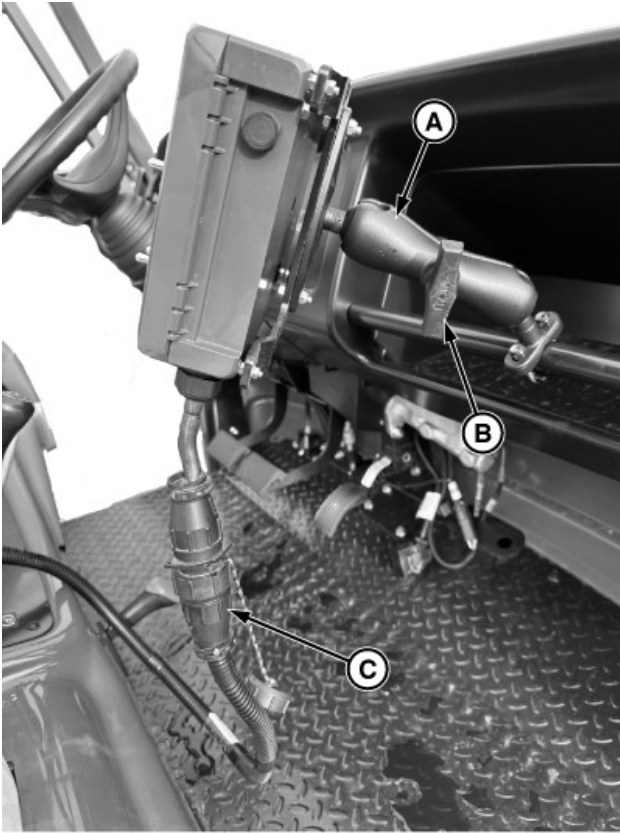
Atskiras plovimo bakas

1. Įpilkite į baką keletą galonų švaraus gėlo vandens ir leiskite jam ištekti. Taip iš bako, čiaupo ir išleidimo žarnos išskalausite visus likučius.

2. Uždarykite čiaupą.
3. Įpilkite į baką švaraus gėlo vandens.
4. Uždėkite ir priveržkite dangtį.
5. Atidarykite čiaupą, vanduo turi sklandžiai tekėti iš žarnos. Jei vanduo teka lėtai arba neteka, patikrinkite, ar neužsikimšusi dangčio ventiliavimo anga, ir, jei reikia, ją išvalykite.

MX00654,0000221-26-19NOV12

Valdymo dėžės nuėmimas ir laikymas



TC699122—UN—24DEC25

1. Atlaisvinkite svirties lizdo rankenėlę (B), kol valdymo dėžę ir pritvirtintus laikiklius bus galima išimti iš laikiklio (A).
2. Atjunkite laidų pynę (C).
3. Laikykite valdymo dėžę sausoje ir nekorozinėje aplinkoje.

YCWRHFR,1766985904120-26-28DEC25

Montavimas

Purkštuvo sumontavimas ant mašinos be papildomų atraminių stovų

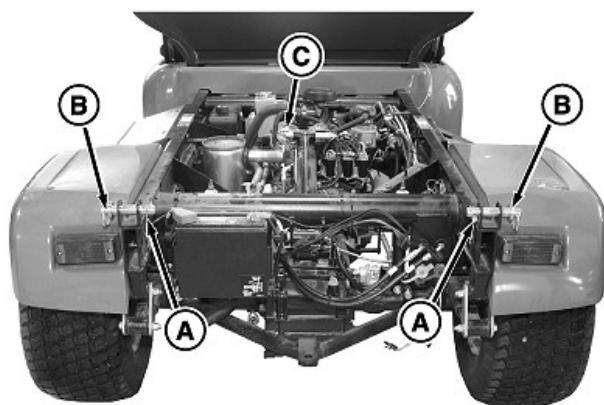
Pradinis purkštuvo sumontavimas ant mašinos yra aprašytas skyriuje "Surinkimas". Toliau pateikiamas purkštuvo sumontavimo ant mašinos po pradinio sumontavimo kontrolinis sąrašas.

- ☐ Sumontuokite purkštuvą ant mašinos rėmo naudodami saugiojo pakėlimo įtaisą arba atraminius stovus.
- ☐ Prijunkite galinę laidų pynę.
- ☐ Prijunkite purkštuvo hidraulines žarnas.
- ☐ Pritvirtinkite purkštuvą prie mašinos rėmo montavimo spaustuvais.
- ☐ Patikrinkite strėlės aukštį ir lygį; jei reikia, pareguliuokite.

OUC0005,0000158-26-19NOV12

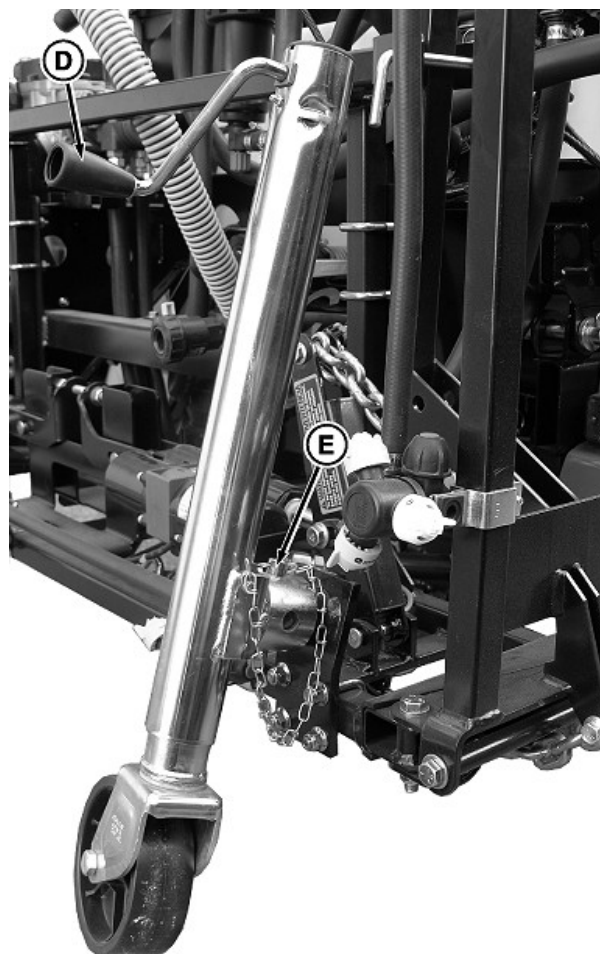
Purkštuvo sumontavimas ant mašinos su pasirenkamais atraminiais stovais

1. Atsargiai pavažiuokite mašina atgal po purkštuvu ir saugiai pastatykite mašiną (žiūrėkite skirsnį "Saugus pastatymas" skyriuje SAUGA).



TCT006022—UN—19NOV12

2. Ištraukite sparčiojo fiksavimo kaiščius (A), galinius ašies kaiščius (B) ir cilindro kaištį (C).
3. Padėkite purkštuvą taip, kad purkštuvo rėmo montavimo taškai būtų tiesiogiai virš ProGator galinių ašių.



TCT006023—UN—19NOV12

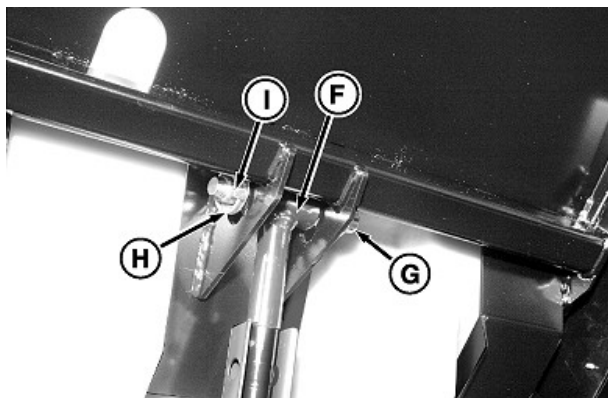
4. Sukite galinio domkrato rankenas (D), kol purkštuvo rėmo angos būtų vienoje linijoje su ProGator galinės ašies angomis.



TCT006024—UN—19NOV12

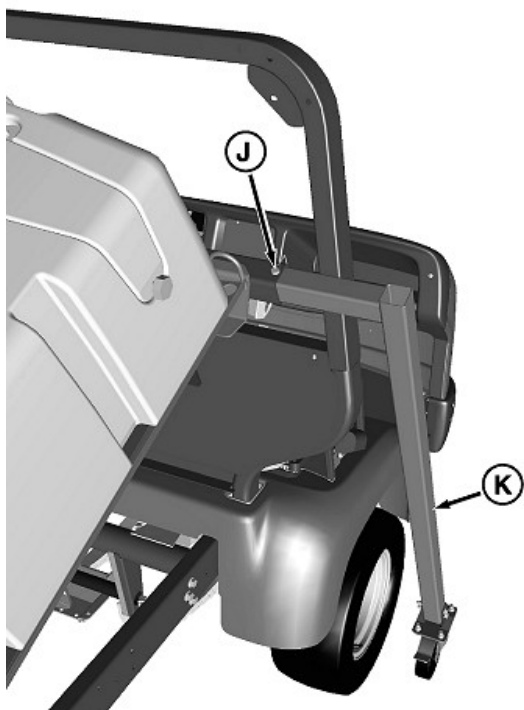
5. Sumontuokite galinės ašies kaiščius (B) ir pritvirtinkite sparčiojo fiksavimo kaiščiais.
6. Toliau sukite domkrato rankenas, kol abu galiniai domkratai bus visiškai ištraukti, ištraukite domkrato kaiščius (E) ir nuimkite domkratus. Galiniai domkratai naudojami tik laikymui, jų nereikia sumontuoti dirbant su purkštuvu.

7. Užveskite variklį, patraukite atgal mašinos kėlimo cilindro svirtį, kad ištrauktumėte pakėlimo cilindą 25–30 cm (10–12 col.).
8. Išjunkite variklį, ištraukite raktelį ir užtraukite stovėjimo stabdį.



TCT006025—UN—19NOV12

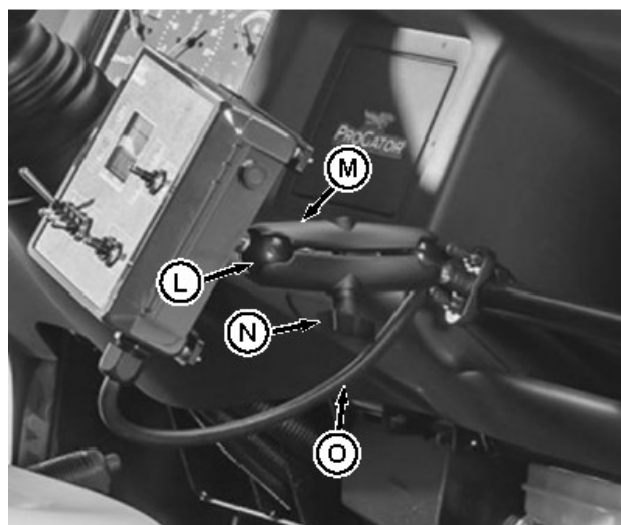
9. Įstatykite cilindro antgalį (D) į jo vietą purkštuvu rėme ir pritvirtinkite kaiščiu (G), poveržle ir sparčiojo fiksavimo kaiščiu (I).



TCT006026—UN—19NOV12

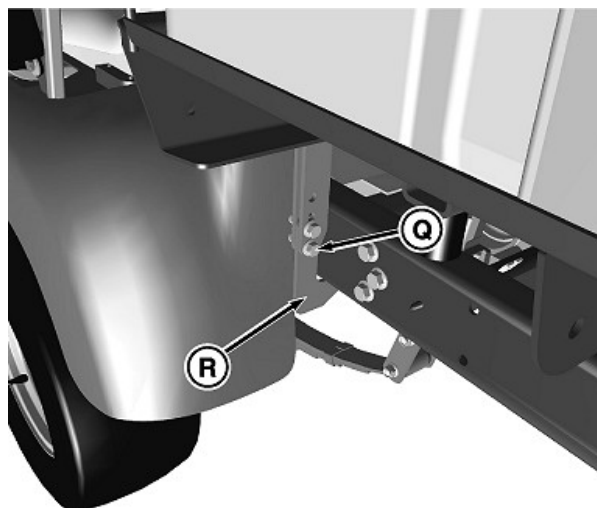
10. Ištraukite sparčiojo fiksavimo kaiščius (J), tvirtinančius priekinius atraminius (K) stovus, ir nuimkite priekinius atraminius stovus. Priekiniai atraminiai stovai naudojami tik laikymui, jų nereikia sumontuoti dirbant su purkštuvu.
11. Pastumkite žemyn mašinos pakėlimo cilindro svirtį, kad nuleistumėte purkštuvą ant rėmo, kai variklis neveikia, o raktelis yra išjungimo padėtyje.
12. Prijunkite hidraulinės linijas.

13. Prijunkite galines elektros jungtis.



TC101313—UN—30OCT19

14. Pritvirtinkite rutulinio montavimo laikiklį (L) prie svirties lizdo (M), sureguliuokite į norimą padėtį ir priveržkite rankenėlę (N).
15. Nukreipkite laidų pynę (O) per J formos spaustukus į operatoriaus valdiklių dešinę pusę.



TCT006028—UN—19NOV12

16. Atsukite apatines M10 fiksuojamasias veržles ir M10x35 varžtus (Q) ir pasukite abu rėmo spaustuvus (R) po rėmo bėgelio. Iš naujo sumontuokite varžtus ir fiksuojamasias veržles.

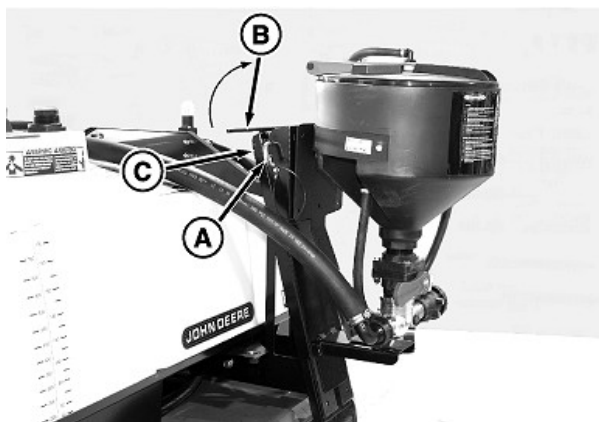
Pasirenkami priedai ir komplektai

Čiurkšlinio siurblio naudojimas

Darbinė ir transportavimo padėtys

SVARBU: Nesugadinkite! Prieš įpildami cheminių medžiagų, pastumkite čiurkšlinį siurblį į darbinę padėtį.

Prieš pakeldami čiurkšlinį siurblį į transportavimo padėtį iš jo išleiskite chemines medžiagas.



TCT006066—UN—20NOV12

1. Jei norite pastumti piltuvą į darbinę padėtį, pasukite ir ištraukite sklendės fiksavimo kaištį (A).
2. Pastumkite sklendę (B) link piltuvo, kad atlaisvintumėte pakėlimo platformą nuo laikytuvo (C) ir nuleiskite platformą į darbinę padėtį, skirtą piltuvui pripildyti.



TCT006067—UN—20NOV12

3. Laikykite sklendės fiksavimo kaištį (A) laikymo padėtyje.
4. Važiuodami arba transportuodami mašiną sugrąžinkite pakėlimo platformą į pakeltą (transportavimo) padėtį ir sumontuokite sklendę ant laikytuvo bei užfiksuokite pakeltoje padėtyje fiksavimo kaiščiu.

Paleidimas

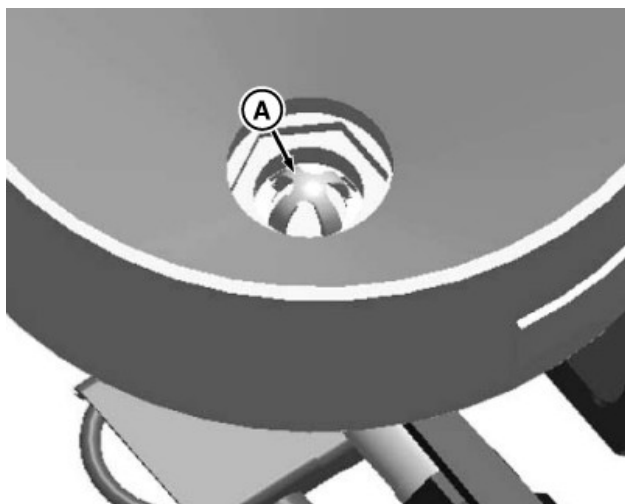
PASTABA: Prieš paleidžiant visi vožtuvai turi būti uždaryti, pradedant nuo: įleidimo vožtuvo (C), piltuvo vožtuvo rankenėlės (D) ir skalavimo bako vožtuvo (A).



TCT006068—UN—20NOV12

1. Atidarykite bako dangtį (A) ir patikrinkite, ar nėra pašalinių daiktų, kurie galėtų trukdyti darbui arba užteršti sistemą.
2. Uždarykite ir užfiksuokite dangtį sukdami dangtelį pagal laikrodžio rodyklę.
3. Nukreipkite siurblio srautą į įleidimo liniją horizontaliai sukdami įleidimo vožtuvo rankenėlę (C). Reikia naudoti minimalų 2,1 bar (30 psi) ir maksimalų 10,4 bar (150 psi) slėgį.
4. Atidarykite piltuvo vožtuvo rankenėlę (D) sukdami rankenėlę į apačią, į vertikalią padėtį.
5. Lėtai atrakinkite ir atidarykite dangtį sukdami dangtelį prieš laikrodžio rodyklę.

Cheminių medžiagų įpylimas į piltuvą



TCT002189—UN—18DEC12

⚠ ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Cheminės medžiagos gali būti pavojingos.

Būkite atsargūs, kad nesužalotumėte operatoriaus ir aplinkinių žmonių:

- Perskaitykite cheminių medžiagų indo etiketę, kurioje pateikiami medžiagų maišymo ir naudojimo nurodymai. Cheminių medžiagų pardavėjas turi pateikti medžiagos saugos duomenų lapą (MSDL) ir tinkamą informaciją apie saugą.
 - Dirbdami su cheminėmis medžiagomis arba jas purkšdami dėvėkite tinkamus drabužius ir saugos įrangą.
 - Dėvėkite visą kūną dengiančius drabužius, apsauginius akinius ir gumines pirštines.
 - Šalia cheminių medžiagų reikia uždrausti rūkyti, gerti ir valgyti.
 - Pildydami baką, niekada neleiskite vandens žarnos galui prisiliesti prie cheminių medžiagų mišinio.
1. Atidarykite bako dangtį. Nuleidime turi būti įrengtas parodytas tinklinis filtras (A). Įpilkite reikiamą cheminių medžiagų kiekį į piltuvą. Pasirūpinkite, kad skystos ar miltelių pavidalo cheminės medžiagos neišsipiltų už piltuvo.



TCT006069—UN—20NOV12

2. Jei taikytina, išskalaukite tuščius cheminių medžiagų indus. Uždėkite indo angą ant indo skalavimo vožtuvo (A) ir paspauskite. Taip suaktyvinsite skalavimo vožtuvą ir išskalausite indą.
3. Nuskalaukite piltuvą. Uždarykite ir užfiksokite dangtį sukdami dangtelį pagal laikrodžio rodyklę. Atleiskite apsauginę fiksavimo juostą ant piltuvo bako skalavimo vožtuvo (raudona rankenėlė) ir įjunkite 20 sekundžių. Uždarykite rutulinį vožtuvą ir sugrąžinkite fiksavimo juostą į užrakintą padėtį.
4. Atidarykite dangtį ir patikrinkite, ar nėra cheminių medžiagų likučių. Jei reikia, pakartokite.
5. Uždarykite piltuvo vožtuvą.

Cheminių medžiagų įpylimas naudojant papildomą ilgą siurbimo antgalį

PASTABA: Ilgo antgalio siurbimas priklauso nuo čiurkšlinio siurblio slėgio ir srauto. Geriausiems rezultatams pasiekti naudokite aukščiausią galimą slėgį iki daugiausiai 150 psi.

1. Kiškite ilgo antgalio korpusą su sandarinimo žiedu į čiurkšlinį vožtuvą, kol sandarinimo žiedas bus užsandarintas.
2. Laisvu ilgo antgalio galu pradurkite vakuuminių miltelių pavidalo ar skystų cheminių medžiagų maišą ar indą.
3. Skalaukite ilgą antgalį. Įdėkite ilgo antgalio galą į švarų indą su vandeniu, kad nuskalautumėte ilgą antgalio komplektą.
4. Nuimkite ilgo antgalio korpusą nuo čiurkšlinio vožtuvo ir išleiskite visą likusį skystį į piltuvą.
5. Uždarykite piltuvo peilio vožtuvą. Pasukite įleidimo rutulinį vožtuvą į padėtį OFF (išjungta).

Išjungimas

1. Patikrinkite, ar:
 - Visi vožtuvai uždaryti. Pirmiausiai patikrinkite piltuvo vožtuvą.
 - Išvalyti cheminių medžiagų likučiai.

- Piltuvo dangtis uždarytas ir užrakintas sukant dangtelį pagal laikrodžio rodyklę.

2. Gražinkite siurblio srautą į įprastinio darbo padėtį.

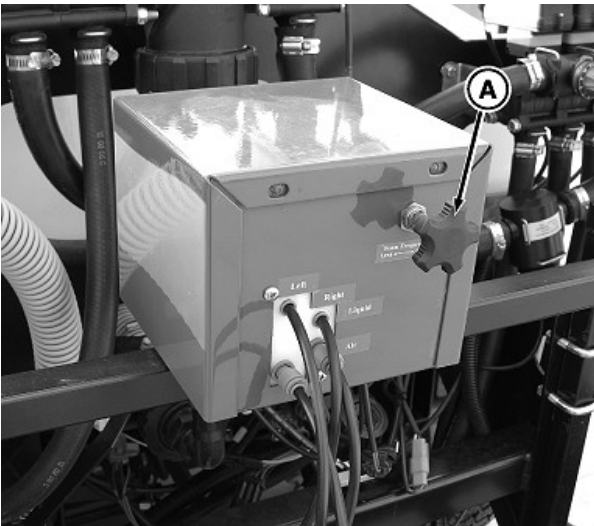
MX00654,000027D-26-18DEC12

Putų ženklintuvo naudojimas

Darbas su putų ženklintuvu

1. Paruoškite tirpalą putų ženklintuvo bake.
2. Jei yra, nuleiskite dešinįjį ir kairįjį strėlės sparnus ir pailginimus.
3. Veikiant varikliui pastumkite valdymo dėžės ženklintuvo jungiklį į padėtį LEFT (kairė) arba RIGHT (dešinė). Pasirinktoje pusėje iš putų antgalio turi pasirodyti putų.
4. Užbaigę žymėjimą pastumkite putų ženklintuvo jungiklį į padėtį OFF (išjungta).

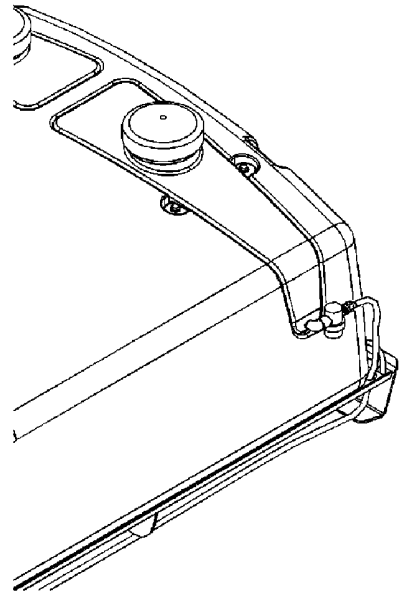
Putų ženklintuvo reguliavimas



TCT006070—UN—20NOV12

Rankenėle (A) sureguliuokite atitinkamą oro ir skysčio (putų koncentrato) mišinį. Šio mišinio santykiu bus nustatomas išleidžiamų putų žymės dydis.

Putų ženklintuvo tirpalo ruošimas



TCT006071—UN—27NOV12

Koncentrato parinkimas

Visada naudokite geros kokybės putų koncentratą. Venkite parduodamų prastos kokybės putų koncentratų. Kai kurie koncentratai gerai veikia tik tam tikromis sąlygomis. Dėl rekomendacijų susisiekite su savo John Deere atstovu.

Maišymo tirpalas

PASTABA: Jei maišymo tirpalas pernelyg koncentruotas, putas bus pernelyg tirštos. Nors putų kokybė ir atrodys gera, ženklintuvas gali pradėti strigti ir išleisti mažai putų. Jei taip nutiktų, atskieskite mišinį vandeniu.

Maišydami tirpalą laikykitės šių nurodymų:

- Visada laikykitės instrukcijų, nurodytų ant produkto etiketės.
- Visada naudokite gėlą vandenį. Jei vandenyje yra daug mineralų, patariame įpilti vandens kondicionieriaus.
- Visada pilkite koncentratą į vandenį, o ne atvirkščiai.
- Uždėdami vandens žarną ant putų ženklintuvo bako, žarnos galą dėkite po skysčio paviršiumi, kad bake nepradėtų maišytis skystis ir nesiformuotų putas.
- Jei putas yra vandeningos, gali prireikti įpilti papildomą koncentrato kiekį ar vandens kondicionieriaus. Eksperimentuokite, kad nustatytumėte tinkamą mišinį konkrečiam atvejui.

OUO2005,0000179-26-20NOV12

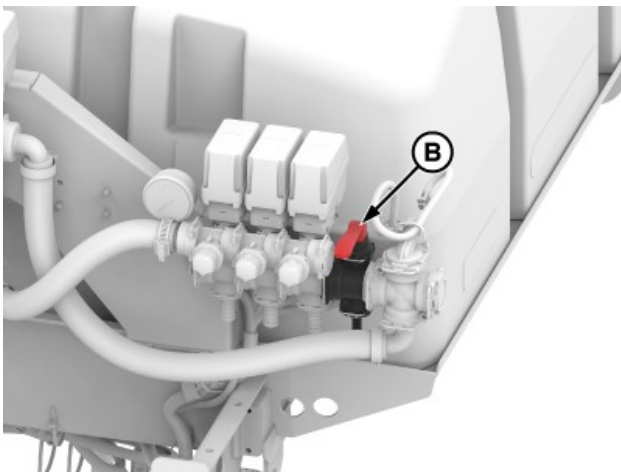
Rankinės ir elektrinės žarnos ričių naudojimas

1. Saugiai pastatykite mašiną, perjungę pavarų perjungimo svirtį į neutralią padėtį.
2. Pastumkite pagrindinį strėlės jungiklį į išjungimo (OFF) padėtį.



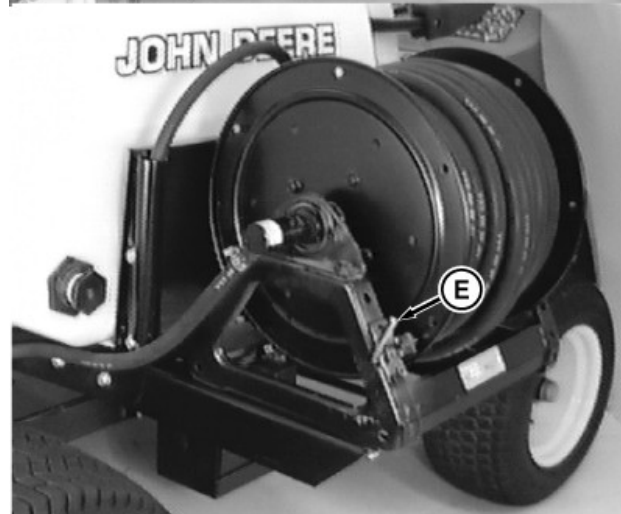
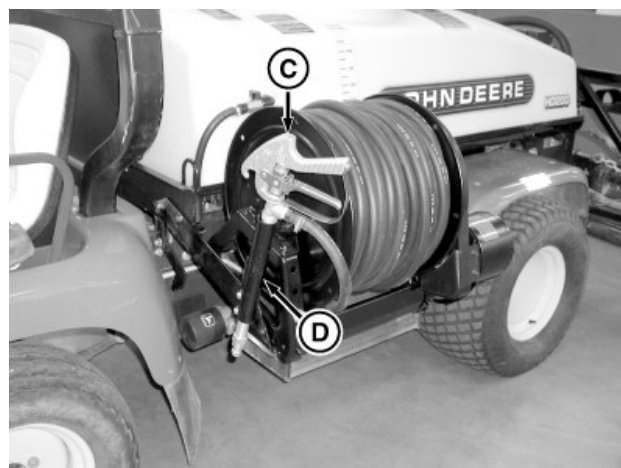
TCT004583—UN—07AUG12

3. Pastumkite mašinos PTO valdymo svirtį, kad pradėtų veikti purkštuvo siurblys.
4. Nustatykite norimas mašinos apsakas naudodami droselinės sklendės / valdymo jungiklį, jei sumontuotas. Jei reikia, sureguliuokite sistemos slėgį naudodami valdymo skyde esantį slėgio jungiklį.
5. Leiskite varikliui veikti ir išlipkite iš mašinos.



TC699134—UN—24DEC25

6. Pastumkite žarnos ritės vožtuvo svirtį (B), esančią purkštuvo gale į padėtį ON (ijungta).
 - Padėtis ON (ijungta) – svirtis pakelta arba viršutinėje padėtyje, skysčio tiekimas į žarnos ritę įjungtas (ON).
 - Padėtis OFF (išjungta) – svirtis nuleista arba apatinėje padėtyje, skysčio tiekimas į žarnos ritę išjungtas (OFF).



TCT004585—UN—07AUG12

Viršutiniame paveikslėlyje rodoma elektrinė žarnos ritė, apatiniame – rankinė žarnos ritė.

7. Iš laikymo vamzdelio (D) ištraukite rankinį antgalio pistoletą (C).
8. Iš ritės ištraukite norimo ilgio žarnos kiekį.
 - Neautomatinė žarnos ritė: ištraukite ir pastumkite ritės užraktą (E) į atfiksuotą padėtį, todėl ritė galės laisvai suktis. Nuimkite žarną nuo ritės.
 - Elektrinė žarnos ritė: Nuimkite žarną nuo ritės.

YCWRHFR,1766986073642-26-30DEC25

Techninė priežiūra

Techninės priežiūros intervalai – standartinė įranga

Prieš kiekvieną naudojimą

- Patikrinkite ir išvalykite linijos koštuvą.
- Patikrinkite ir išvalykite siurbimo koštuvą (jei yra).
- Patikrinkite mašinos hidraulinius skysčius.
- Patikrinkite, ar neapgadintas purkštuvų bakas ir ar jame nėra vidinių nuosėdų.
- Patikrinkite, ar sandarios jungtys.
- Patikrinkite purkštuvų bako turinį.

Po kiekvieno mašinos naudojimo

- Ištuštinkite ir išskalaukite baką, strėlės linijas, purkštukus ir žarnos ritę (jei yra).

Jei reikia

- Sureguliuokite strėlės sparnų lanksčių jungčių spyruoklių įtempimą.
- Patikrinkite ir išvalykite atskiro plovimo bako dangčio ventiliavimo angą.

Kasmet

- Patepkite strėlės sparno lankstus.
- Membraninis siurblys: pakeiskite membranas ir alyvą.
- Patikrinkite ir pakeiskite purkštukus.

MX00654,0000238-26-24NOV12

Techninės priežiūros intervalai – pasirenkama įranga

Po kiekvieno mašinos naudojimo

- Ištuštinkite ir išskalaukite cheminių medžiagų čiurkšlinį siurblį.

Jei reikia

- Išvalykite putų ženklintuvo bako išleidimo koštuvą.
- Patikrinkite ir išvalykite putų ženklintuvo bako dangčio ventiliavimo angą.
- Patepkite rankinės žarnos ritės įtempimo stabdžio sritį.
- Patepkite domkratą.

Kas 25 val.

- Patepkite važiavimo ratus.

Kas 50 val.

- Nuvalykite putų ženklintuvą naudodami suspaustą orą.
- Patepkite žarnos ritės šarnyrinio sujungimo detales.

Kasmet

- Pakeiskite putų ženklintuvo siurblio vamzdį / žarną.

MX00654,0000239-26-24NOV12

Dalys

Mes rekomenduojame "John Deere" aukštos kokybės detales ir tepalus, kurie gaunami iš "John Deere" įgalioto atstovo.

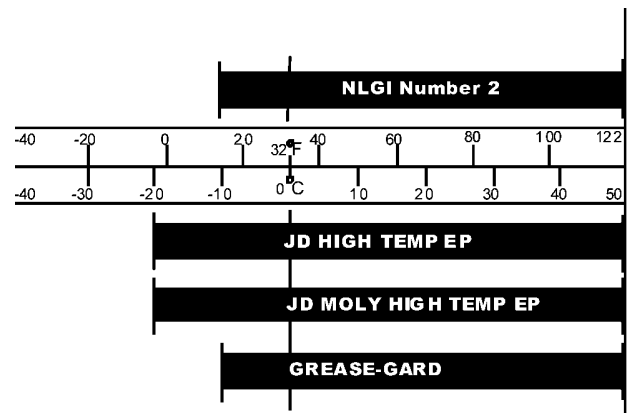
Kai užsakote detales, "John Deere" įgaliotam atstovui reikės mašinos ar prikabinamo įtaiso gamyklinio numerio ar gaminio identifikacijos numerio (PIN). Šie numeriai yra tie, kuriuos jūs įrašėte į šios instrukcijos gaminio identifikacijos skyrių.

Užsisakykite atsargines detales internetu

Dėl detalių užsakymo ir informacijos apsilankykite internete adresu <https://partscatalog.deere.com/jdrc/>.

TC00531,00000E9-26-04AUG25

Plastinis tepalas



TCT006076—UN—07DEC12

Naudokite tepalą pagal NLGI atitikties numerius ir tikėtiną oro temperatūrų diapazoną iki kitos techninės priežiūros.

Pirmenybė teikiama tokiems tepalams, kaip:

- John Deere Moly High Temperature EP tepalas.
- John Deere High Temperature EP tepalas.
- John Deere GREASE-GARD™

Galima naudoti ir kitus tepalus, jei jie atitinka šiuos reikalavimus:

- SAE Multi-Purpose EP tepalas, kuriame yra 3–5 procentai molibdeno disulfido.
- SAE Multipurpose (universalus) EP plastinis tepalas.
- Tepalai, atitinkantys karinę specifikaciją MIL-G-

GREASE-GARD yra Deere & Company prekės ženklas

10924C, gali būti naudojami kaip tepalai, tinkami labai šaltomis sąlygomis.

MX00654,000024E-26-25NOV12

Purkštuvo valymas

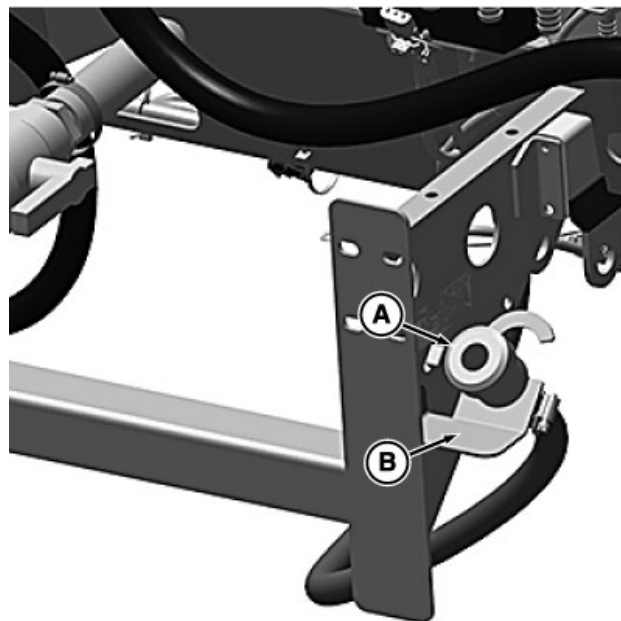
Kiekvieną kartą panaudoję purkštuvą, atlikite šiuos veiksmus.

SVARBU: Nesugadinkite! Po kiekvieno naudojimo visada ištuštinkite ir išvalykite purkštuvą. Jeigu to nepadarysite, cheminės medžiagos gali išdžiovinti arba sukietinti linijas, užkimšti siurbį ir kitas sudedamąsias dalis.

1. Sustabdykite mašiną, išjunkite pagrindinį strėlės jungiklį ir visus strėlės valdymo jungiklius. Įjunkite stovėjimo stabdį, greičių perjungimo svirtį nustatykite į neutralią padėtį ir išjunkite (OFF) variklį.

ĮSPĖJIMAS: Nesusižeiskite! Cheminės medžiagos gali būti pavojingos. Būkite atsargūs, kad nesužalotumėte operatoriaus ir aplinkinių žmonių:

- Perskaitykite cheminių medžiagų indo etiketę, kurioje pateikiami medžiagų maišymo ir naudojimo nurodymai. Cheminių medžiagų pardavėjas turi pateikti medžiagos saugos duomenų lapą (MSDL) ir tinkamą informaciją apie saugą.
- Dirbdami su cheminėmis medžiagomis arba jas purkšdami dėvėkite tinkamus drabužius ir apsaugos priemones.
- Dėvėkite visą kūną dengiančius drabužius, apsauginius akinius ir gumines pirštines.
- Šalia cheminių medžiagų reikia uždrausti rūkyti, gerti ir valgyti.
- Pildydami baką, niekada neleiskite vandens žarnos galui prisiliesti prie cheminių medžiagų mišinio.



TC102037—UN—16JUL21

2. Nuimkite išleidimo vožtuvą (A) nuo atramos (B) ir įdėkite į tinkamą indą. Atidarykite išleidimo vožtuvą, pasukdami geltoną rankenėlę taip, kad ji susilygiuotų su žarna. Iš bako išleiskite nepanaudotas medžiagas ir jas utilizuokite pagal vietos taisykles bei medžiagų gamintojo nurodymus.
3. Uždarykite bako išleidimo angos vožtuvą ir įdėkite jį atgal į atramą, vožtuvo angą nukreipę nuo operatoriaus.
4. Norėdami praskalauti baką, pripilkite 70 l (18,5 gal.) švaraus šviežio vandens.

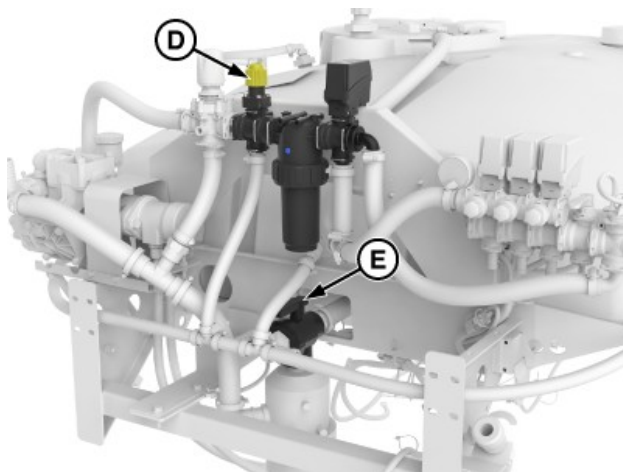
PASTABA: Jei reikia skalauti naudojant chemines medžiagas, galite naudoti "John Deere SprayMaster™"; purškimo bako valiklį #N306631. Norėdami išplauti putų ženklintuvo baką, naudokite "Deere SprayMaster™"; putų bako valiklį #N305630. Galutiniam skalavimui naudokite tik švarų, gryną vandenį.

5. Paleiskite variklį.



TC699481—UN—24DEC25

6. Atidarykite plovimo bako vožtuvą (C).
7. Pavarų svirčiai esant neutralioje padėtyje, įjunkite PTO ir paleiskite variklį įprastais darbo sūkiams.



TC699482—UN—24DEC25

8. Uždarykite maišytuvo vožtuvą, sukdami geltoną rankenėlę (D) pagal laikrodžio rodyklę.
9. Perjunkite trikampį vožtuvą (E) į plovimo bako siurbimo pusę.
10. Kai plovimo bakas ištuštės, perjunkite trikampį vožtuvą į pagrindinio bako siurbimo pusę.
11. Atidarykite maišytuvo vožtuvą, kad praskalautumėte bako dugną.
12. Valymą tęskite 10 minučių.
13. Nustatykite pagrindinį strėlės jungiklį ir visus strėlės valdymo jungiklius į įjungimo padėtis, kad būtų pradėtas purškimas.

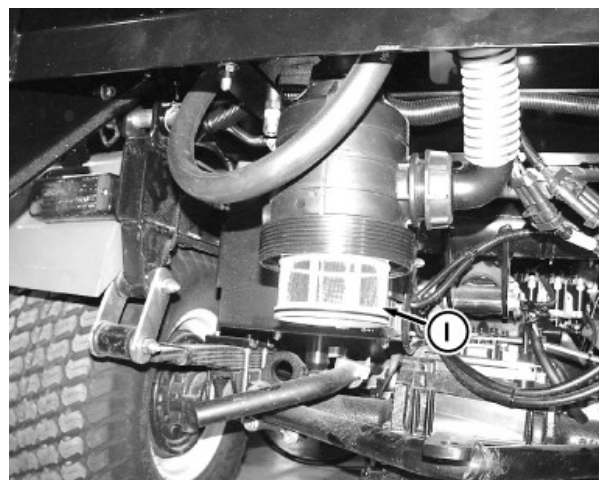
SVARBU: Nesugadinkite! Purkšti reikia atviroje vietoje arba kitoje vietoje, kuri jau buvo nupurkšta.

14. Palaukite, kol pro purkštukus bus išpurkštas visas bako esantis vanduo.

15. Patikrinkite purkštukus, ar iš jų visų purškiama tinkamai.
16. Nustatykite pagrindinį strėlės jungiklį į išjungimo padėtį, išjunkite PTO ir išjunkite variklį.
17. Pakartokite veiksmus nuo 4 iki 15 dar bent du kartus, kad purškimo sistema būtų visiškai išvalyta.



TCT012917—UN—29JUL15



TCT012918—UN—29JUL15



TCT012919—UN—29JUL15

18. Išimkite ir išvalykite linijos filtrą (H), siurbimo filtrą (I) (jei įrengtas) ir putų ženklintojo filtrą (J) (jei įrengtas).

SVARBU: Nesugadinkite! Jeigu naudojote chemines medžiagas drėkinamų miltelių forma, išnaudoję kiekvieno bako turinį, išvalykite siurbimo filtrą (jei įrengtas).

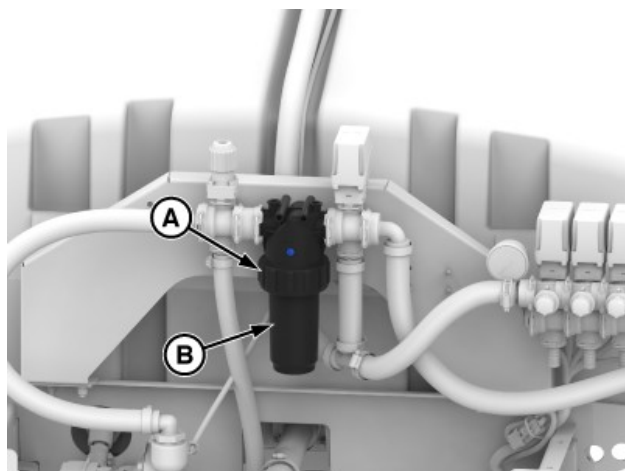
19. Nuimkite ir rankomis išplaukite purkštuvų purkštukus. Nusidėvėjusius arba sugadintus purkštukus pakeiskite naujais.
20. Patikrinkite kontrolinius vožtuvus ir, jeigu reikia, pakeiskite juos.
21. Išimkite ir nuvalykite purškimo galiukų filtrus (jeigu jie įrengti).

SVARBU: Nesugadinkite! Jeigu purkštuvus per auginimo sezoną naudojamas paskutinį kartą, įrenginį būtina paruošti žiemai.

22. Naudodami sodo žarną, švriu vandeniu nuplaukite purkštuvų išorinį paviršių.

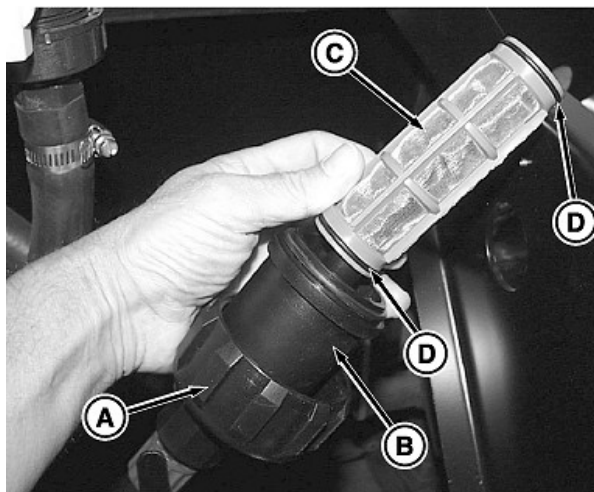
YCWRHFR,1766992156856-26-30DEC25

Linijos koštuvo techninė priežiūra



TC699136—UN—24DEC25

1. Atsukite didelę veržlę (A) ir nuimkite purkštuvų gale esantį kanistrą (B), tada nuleiskite jį, kad pasiektumėte koštuvą.



TCT006084—UN—26NOV12

2. Nuimkite koštuvą (C) nuo kanistro (B).
3. Išvalykite arba pakeiskite koštuvą ir sandarinimo žiedus (D), jei reikia.
4. Sumontuokite koštuvą ir kanistrą, tada pritvirtinkite naudodami didelę veržlę (A).

YCWRHFR,1766986268010-26-28DEC25

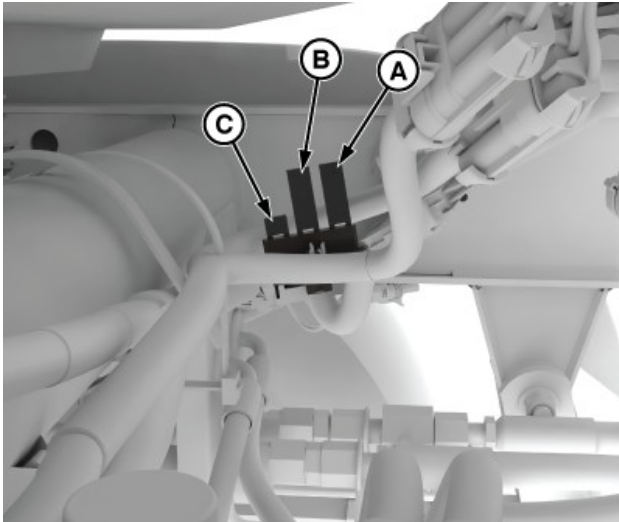
Purkštuvų išėigos tikrinimas

Dirbkite purkštuvu naudodami norimą slėgį ir surinkite mažiausiai dviejų purkštuvų antgalių išpurkštą srautą, tada palyginkite jį su tikėtina išėiga (g/min).

- Jei dviejų ar daugiau purkštuvų antgalių išėiga viršija tikėtiną 10 % ar daugiau, pakeiskite purkštuvų antgalius.

MX00654,000023E-26-25NOV12

Maitinimo saugiklio ir pavaros sijos jungtuvas



APY597542—UN—20OCT23

Priekinėje laidų pynėje įrengtas saugiklio laikiklis, kuriame yra:

- (A) CB, 14 VDC, 20 A (pavaros sijos automatinis jungiklis)
- (B) CB, 14 VDC, 20 A (pavaros sijos automatinis jungiklis)
- (C) 20 A (pagrindinis maitinimo saugiklis)

Elektros perkrovos atveju perdegs pagrindinis maitinimo saugiklis. Sistema nebus automatiškai nustatyta iš naujo ir norint atkurti purkštuvo maitinimą reikės pakeisti perdegusius saugiklius.

Jei pakeitus saugiklius maitinimas neatkuriamas, gali būti perdegęs pagrindinis sistemos saugiklis, kuris yra šalia starterio elektromagnetinio vožtuvo. Žr. skyrių Pagrindinio sistemos saugiklio tikrinimas.

YCWRHFR,1766992386031-26-31DEC25

Pagrindinės sistemos saugiklio tikrinimas



APY603630—UN—19DEC23

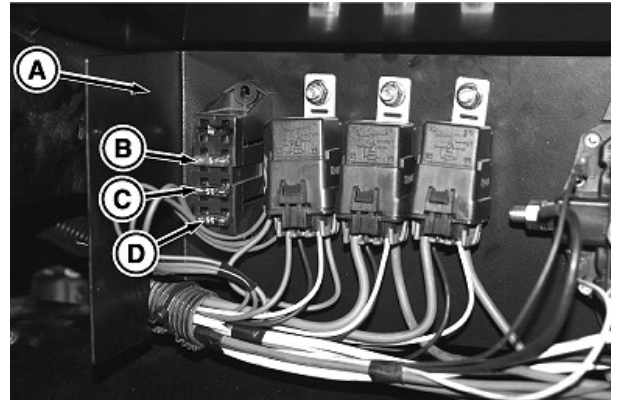
Pagrindinėje laidų pynėje įrengtas 80 A saugiklis (A), skirtas purkštuvo elektros sistemai apsaugoti, jis yra

šalia starterio elektromagnetinio vožtuvo. Perkrovos atveju saugiklis perdegs ir nutrūks visas maitinimas, skirtas purkštuvo komponentams. Norint atkurti maitinimo tiekimą purkštuvui, reikia pakeisti saugiklį.

Jei pakeitus saugiklius maitinimas neatkuriamas, pagrindinėje laidų pynėje yra trumpasis jungimas. Kreipkitės į John Deere atstovą.

YCWRHFR,1766992401662-26-30DEC25

Purkštuvo ir komplekto saugiklių tikrinimas



TCT006086—UN—26NOV12

1. Nuo laidų skydelio nuimkite šoninį dangtį (A).

PASTABA: Kad darbo metu netyčia nepamestumėte saugiklių / grandinės pertraukiklio, pritvirtinkite saugiklio bloką elektros izoliacine arba panašia juosta.

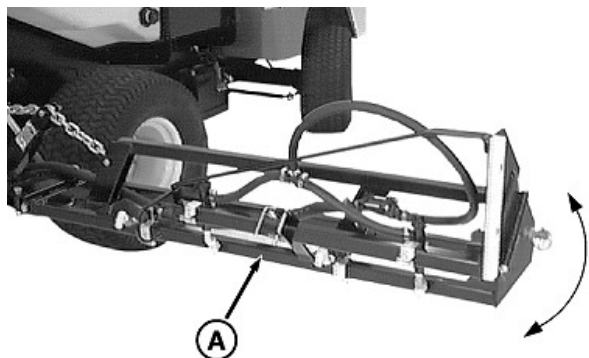
2. Padėkite saugiklių bloką šalia purkštuvo valdymo skydelio.

- (B) 15 A (vožtuvai)
- (C) 15 A (sijos pagrindinis)
- (D) 5 A (pulto maitinimas)

3. Patikrinkite ir, jei reikia, pakeiskite sugedusius saugiklius arba grandinės pertraukiklius naujais, kurių srovės duomenys amperais yra tokie patys. Jei naujas saugiklis ar grandinės pertraukiklis perdega, purkštuvo laidų pynėje įvyko trumpasis jungimas. Kreipkitės į John Deere prekybos atstovą.

gvg6119,1696940214342-26-10OCT23

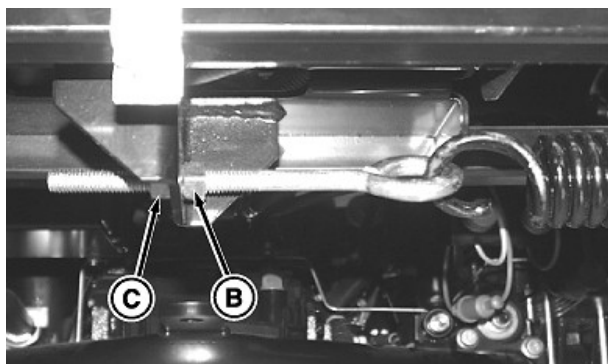
Strėlės sparno spyruoklės įtempimo reguliavimas



TCT006087—UN—26NOV12

PASTABA: Jei naudojami pasirenkami matavimo ratukai, prireiks didesnio spyruoklės įtempimo.

1. Patikrinkite, ar strėlės sparno lankstai patepti.
2. Nuleiskite strėlės sparnus (A).
3. Pastumkite kairįjį strėlės sparną į priekį arba į galą imituodami atsitraukimą į daiktą. Strėlės sparnai turi tvirtai atsitraukti atgal į įprastinę darbinę padėtį.



TCT006088—UN—26NOV12

4. Veržkite šešiabriaunę veržlę (C), kol spyruoklės vijos pradės atsiskirti ir susidarys įtempimas. Tada užveržkite veržlę (B). Taip užtikrinamas tinkamas spyruoklės įtempimas strėlės sparno lanksčioje jungtyje. Jei spyruoklė pernelyg įtempta, strėlė negalės tinkamai atitrūkti. Jei spyruoklė pernelyg laisva, važiuojant strėlė vibruos. Jei reikalingas didesnis ar mažesnis spyruoklės įtempimas:

- Spyruoklės įtempimo padidėjimas – atlaisvinkite veržlę (B), tada iki galo suveržkite veržlę (C).
- Spyruoklės įtempimo sumažėjimas – atlaisvinkite veržlę (C), tada iki galo suveržkite veržlę (B).

5. Tą patį pakartokite kitame strėlės sparne.

MX00654,0000241-26-07DEC12

Siurblio našumo patikra



TCT012912—UN—20JUL15

1. Atjunkite membraninio siurblio žarną (A) nuo srieginės jungties ant vožtuvų bloko (B).
2. Prijunkite manometrą linijoje tarp žarna ir vožtuvų bloku.

OUMX068,0000CE9-26-20JUL15

Membraninio siurblio techninė priežiūra

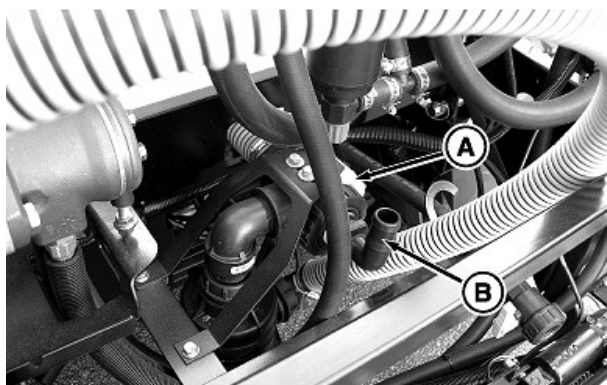
Saugiai pastatykite mašiną ant tvirto, lygaus paviršiaus toliau nuo kanalizacijos, kanalų ar upių.

⚠ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės traumų! Tirpalų garai gali būti sprogūs ir degūs. Laikykitės indo etiketėje pateikiamų saugaus tirpalo naudojimo nurodymų:

- Dirbkite gerai vėdinamoje vietoje.
- Dirbdami su tirpalu dėvėkite apsauginius drabužius.
- Dirbdami su tirpalu nerūkykite.
- Tirpalą laikykite atokiau nuo liepsnos ar kibirkščių.

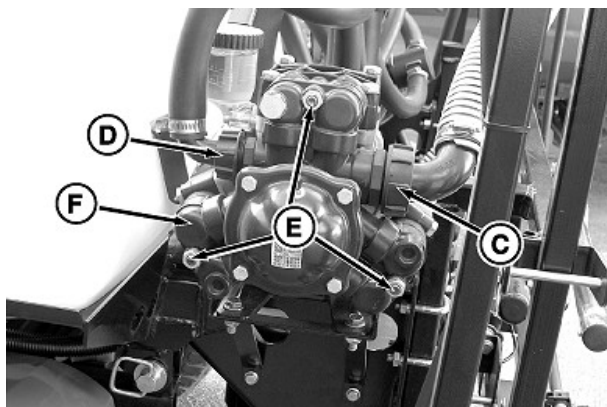
PASTABA: Šiam siurbliui reikia naudoti aukštos klasės SAE 30W alyvą be ploviklio. Dėl alyvos susisiekite su savo John Deere atstovu.

Vožtuvo patikrinimas ir keitimas



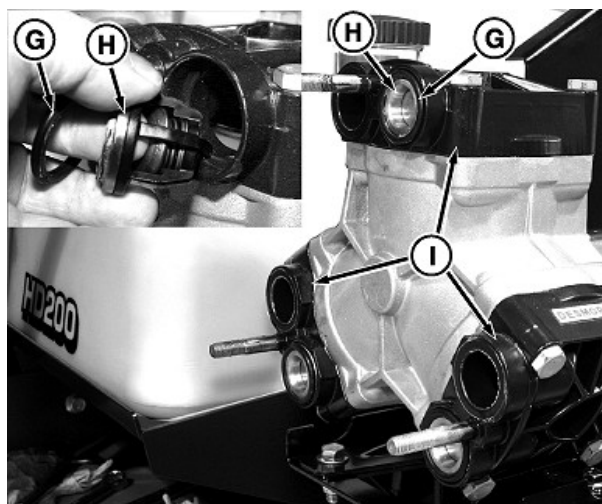
TCT006094—UN—26NOV12

1. Jei bako lieka produkto, uždarykite jo vožtuvą (A). Pasukite vožtuvo rankeną 180 laipsnių, kad ji būtų nukreipta į pagalbinio įleidimo angą (B).
2. Kruopščiai praplaukite siurbį švari vandeniu per pagalbinio įleidimo angą. Išleiskite skystį į tinkamai pažymėtą indą.



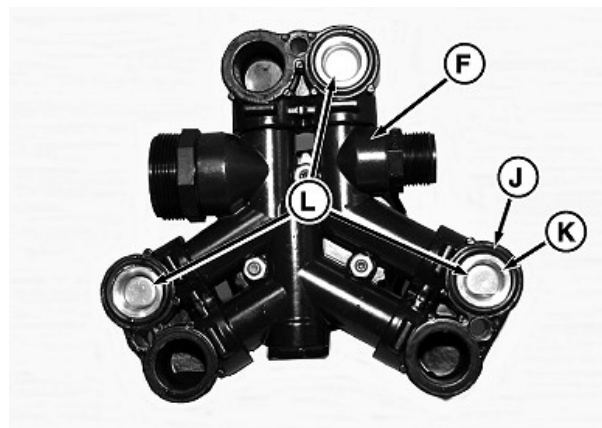
TCT006095—UN—26NOV12

3. Atlaisvinkite siurblio įleidimo (C) ir išleidimo (D) alkūnės veržles ir nuimkite žarną ir alkūnės komplektą nuo siurblio. Patraukite žarnas nuo siurblio.
4. Atsukite tris M10 šešiakampes veržles (E), tvirtinančias vamzdyną (F) prie siurblio galvūčių. Išimkite vamzdyną.



TCT006096—UN—26NOV12

5. Nuimkite sandarinimo žiedą (G) ir patikrinkite vožtuvo komplektą (H) iš trijų siurblio galvūčių pusės (I).

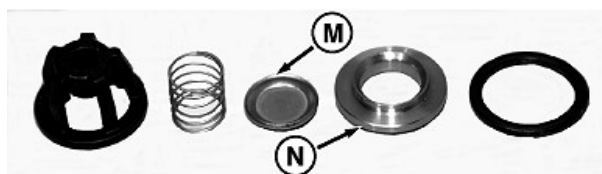


TCT006097—UN—26NOV12

6. Nuimkite sandarinimo žiedą (J) ir patikrinkite vožtuvo komplektą (K) iš trijų vietų (L) siurblio vamzdyne (F).

PASTABA: Prieš išardydami įsidėmėkite tikslią dalių vietą ir padėtį.

7. Išmontuokite vožtuvo komplektą ir patikrinkite, ar nėra apgadinimų ar įstrigusių nuosėdų.



TCT006098—UN—26NOV12

8. Išvalykite vožtuvo komponentus. Patikrinkite nuožulnius vožtuvo (M) ir vožtuvo lizdo (N) kampus, ar nenusidėvėję ir neapgadinti.
9. Surinkite vožtuvo komponentus. Įsitinkinkite, kad vožtuvo spyruoklės lizdas yra nukreiptas į vožtuvo

spyrueklę, o vožtuvo lizdo nuožulnus kampas nukreiptas į vožtuvą.

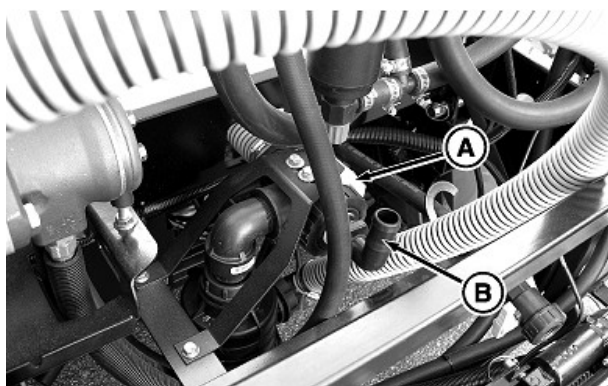
10. Ant naujo vožtuvo sandarinimo žiedų užtepkite šiek tiek tepalo, kad surenkant jis tvirtai laikytųsi.

PASTABA: Jei reikia toliau ardyti siurbį, padėkite vožtuvo komplektą į šalį, kad vėliau sumontuotumėte.

11. Pritvirtinkite vožtuvo komplektą prie vamzdyno ir galvučių.
12. Pritvirtinkite vamzdyną prie siurblio galvučių ir priveržkite trimis M10 šešiakampėmis veržlėmis. Tolygiai priveržkite tvirtinimo dalis.

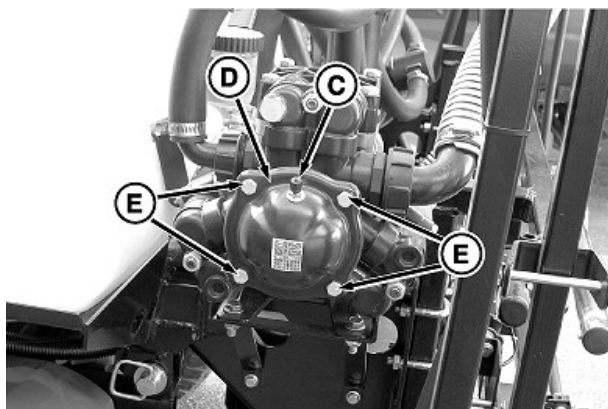
Akumulatoriaus membranos keitimas

Akumulatoriaus membraną reikia keisti, jei yra akivaizdus gedimas arba reikia atlikti periodinę techninę priežiūrą. Akumulatoriaus membranos gedimą gali rodyti siurblio išėigos slėgio pulsavimas. Membraną galima pakeisti neišėjus siurblio.



TCT006094—UN—26NOV12

1. Jei bake lieka produkto, uždarykite jo vožtuvą (A). Pasukite vožtuvo rankeną 180 laipsnių, kad ji būtų nukreipta į pagalbino įleidimo angą (B).
2. Kruopščiai praplaukite siurbį švariu vandeniu per pagalbino įleidimo angą. Išleiskite skystį į tinkamai pažymėtą indą.



TCT006099—UN—26NOV12

3. Nuimkite oro vožtuvo dangtelį (C) ir išleiskite visą

oro slėgį iš akumulatoriaus oro skyriaus dangtelio (D).

4. Atlaisvinkite ir išsukite keturis M8 šešiabriaunius varžtus (E), tvirtinančius oro skyriaus dangtelį prie akumulatoriaus pagrindo.



TCT006100—UN—26NOV12

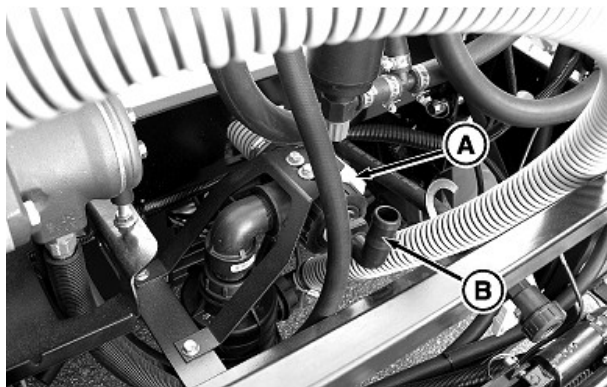
5. Nuo akumulatoriaus pagrindo nuimkite dangtelį ir membraną (F).
6. Įsitikinkite, kad membranos sandarinimo paviršiai (G) ant oro skyriaus pagrindo ir dangtelio yra švarūs.
7. Sumontuokite pakaitinę akumulatoriaus membraną ant vamzdyno korpuso. Patikrinkite, ar membranos kraštas lygiai priglunda.

PASTABA: Sumontuokite oro skyriaus dangtelį prie pagrindo su oro vožtuvu ant dangtelio viršaus.

8. Sumontuokite oro skyriaus dangtelį prie vamzdyno ir priveržkite keturiais varžtais šešiabriaunėmis galvutėmis.
9. Tolygiai užveržkite varžtus.
10. Įkraukite oro skyriaus akumuliatorių iki 20 procentų tikėtino siurblio darbinio slėgio.

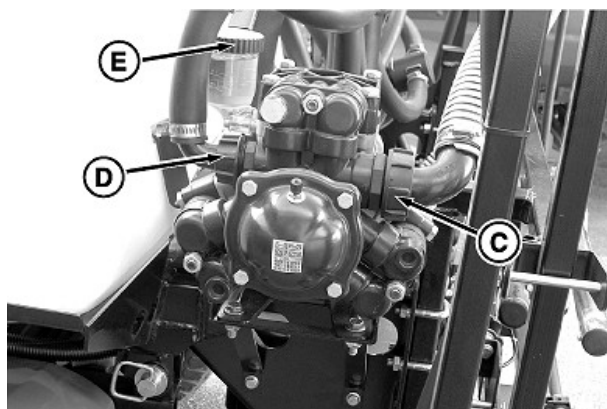
Siurblio membranos keitimas

Siurblio membranas reikia keisti, jei yra akivaizdus gedimas arba reikia atlikti periodinius techninės priežiūros darbus. Siurblio membranos gedimą gali rodyti alyva siurblio išleidžiamame skystyje, taip pat pieno spalvos tepimo alyva. Membraną galima pakeisti neišėjus siurblio.



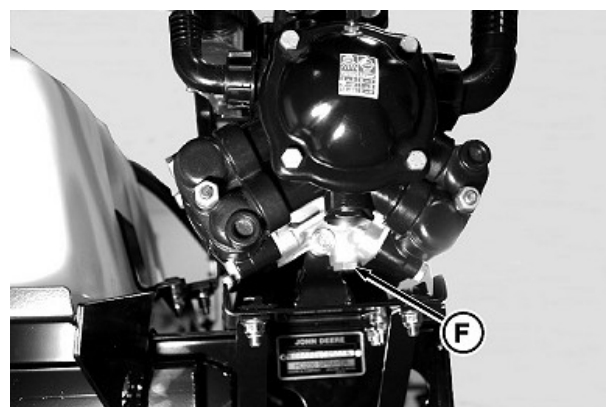
TCT006094—UN—26NOV12

1. Jei bake lieka produkto, uždarykite jo vožtuvą (A). Pasukite vožtuvo rankeną 180 laipsnių, kad ji būtų nukreipta į pagalbino įleidimo angą (B).
2. Kruopščiai praplaukite siurbį švari vandeniu per pagalbino įleidimo angą. Išleiskite skystį į tinkamą pažymėtą indą.



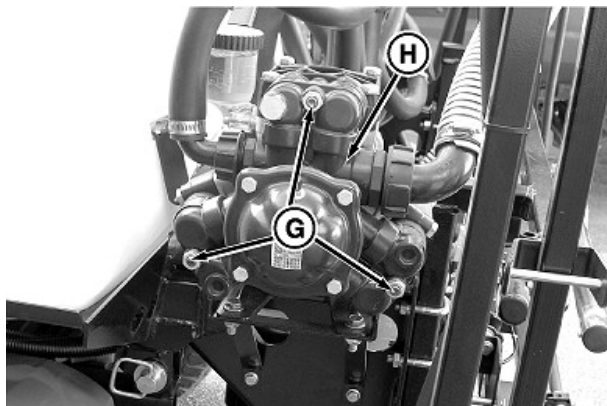
TCT006101—UN—26NOV12

3. Atlaisvinkite siurblio įleidimo (C) ir išleidimo (D) alkūnės veržles ir nuimkite žarną ir alkūnės komplektą nuo siurblio. Patraukite žarnas nuo siurblio.
4. Nuimkite tepimo alyvos bako dangtelį (E).



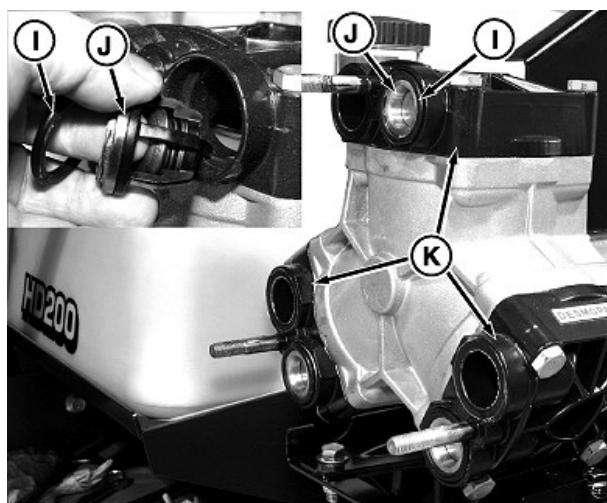
TCT006102—UN—26NOV12

5. Išimkite siurblio karterio kaištį (F) ir išleiskite alyvą į tinkamą indą. Pasukite alkūninį veleną, kad alyva geriau išbėgtų.



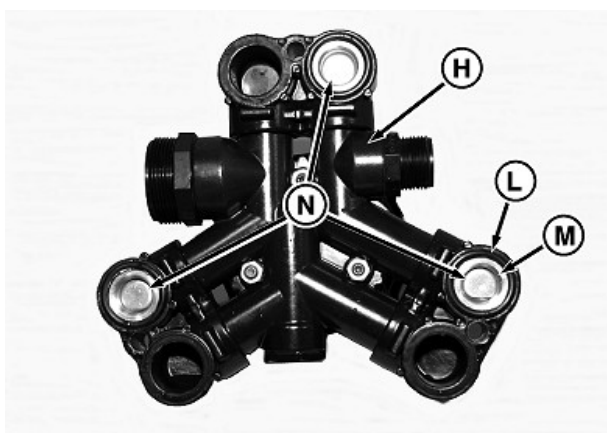
TCT006103—UN—26NOV12

6. Atsukite tris M10 šešiakampes veržles (G), tvirtinančias vamzdino komplektą (H) prie siurblio galvučių. Išimkite vamzdino komplektą iš siurblio.



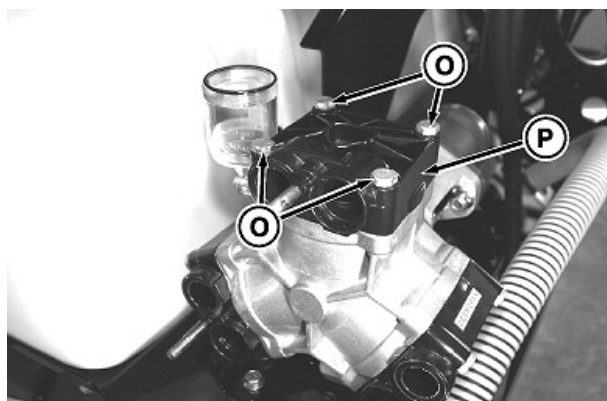
TCT006104—UN—26NOV12

7. Nuimkite sandarinimo žiedą (I) ir patikrinkite vožtuvo komplektą (J) iš trijų siurblio galvučių pusės (K). Padėkite detales į šalį švarioje vietoje.



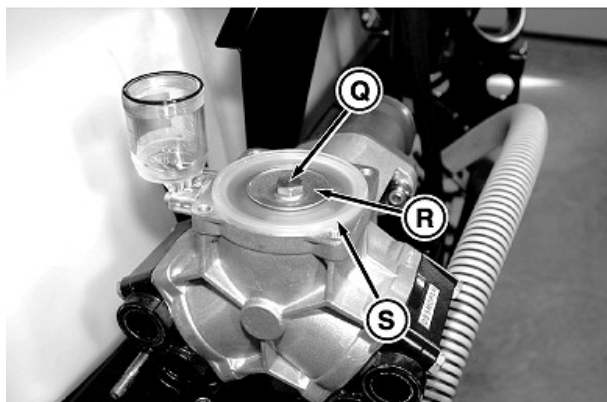
TCT006105—UN—26NOV12

8. Nuimkite sandarinimo žiedą (L) ir patikrinkite vožtuvo komplektą (M) iš trijų vietų (N) siurblio vamzdyne (H). Padėkite detales į šalį švarioje vietoje.



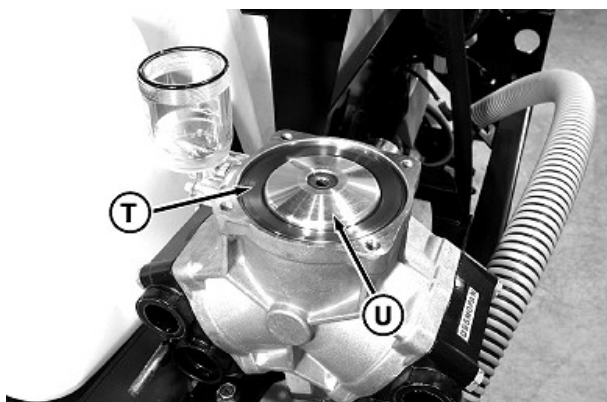
TCT006106—UN—26NOV12

9. Atsukite keturis M10x55 varžtus šešiabriaunėmis galvutėmis (O), tvirtinančius galvutę (P) prie siurblio korpuso. Nuimkite galvutes ir padėkite į šalį švarioje vietoje.



TCT006107—UN—26NOV12

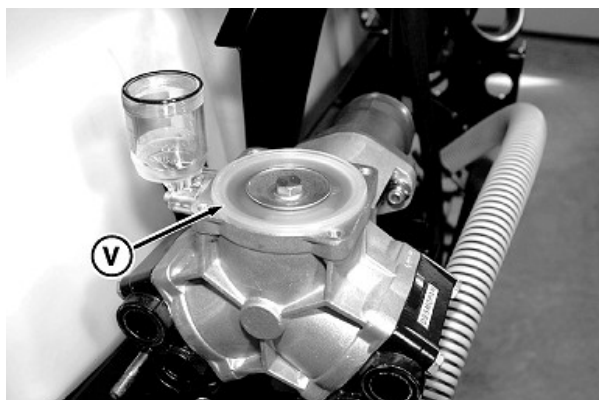
10. Atsukite M12 membranos tvirtinimo varžtą (Q), nuimkite atraminę poveržlę (R) ir membraną (S) nuo siurblio stūmoklio. Palikite varžtą ir atraminę poveržlę.



TCT006108—UN—26NOV12

11. Įsitikinkite, kad membranos lizdo griovelis (T) siurblio korpuso yra švarus.
12. Pasukite siurblio alkūninį veleną, kad viršutinis stūmoklis (U) būtų didžiausioje viršutinėje padėtyje.
13. Sumontuokite pakaitinę membraną prie stūmoklio naudodami atraminę poveržlę ir varžtą šešiabriaune galvute.

14. Pasukite alkūninį veleną, kad įstumtumėte membranos briauną į griovelį siurblio korpuso. Užveržkite membranos varžtą.



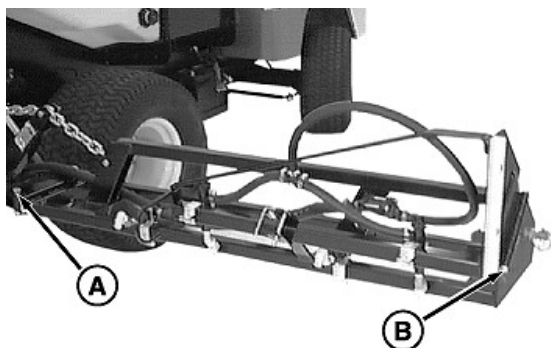
TCT006109—UN—26NOV12

15. Sumontuokite galvutę taip, kad membranos sandarinimo briauna (U) būtų tinkamai įkišta į galvutės griovelį.
16. Pritvirtinkite galvutę prie siurblio korpuso keturiais varžtais šešiabriaunėmis galvutėmis. Priveržkite varžtus.
17. Toliau sukite alkūninį veleną, kad kitas stūmoklis atsidurtų didžiausioje viršutinėje padėtyje.
18. Išimkite ir pakeiskite membraną ir laikantį įrenginį.
19. Toliau sukite alkūninį veleną, patikrindami, ar membrana tinkamai įdėta. Priveržkite varžtą.
20. Sumontuokite galvutę, patikrindami, ar membranos briauna tinkamai telpa į galvutę.
21. Pritvirtinkite galvutę prie siurblio.
22. Pakarotokite membranos montavimo procedūrą atlikdami ją su visais likusiais siurblio cilindrais.
23. Sumontuokite siurblio vamzdyno komplektą prie galvučių ir priveržkite trimis varžtais šešiabriaunėmis galvutėmis. Priveržkite varžtus.
24. Lėtai pasukite siurblį abiem kryptimis per alyvos langelio indą pripildami tepimo alyvos į karterį. Į karterį įpilkite nurodytą rekomenduojamos alyvos kiekį. Uždenkite langelio indo dangtelį.
25. Įkraukite oro skyriaus akumuliatorių iki 20 % tikėtino siurblio darbinio slėgio.

Paruošimas žiemai

Jei gali pasitaikyti šalčių arba reikia paruošti žiemai, siurblį reikia praplauti RV antifrizu. Šio praplovimo metu iš siurblio bus pašalintas bet koks vandeninis tirpalas, kuris užšalęs galėtų apgadinti siurblį.

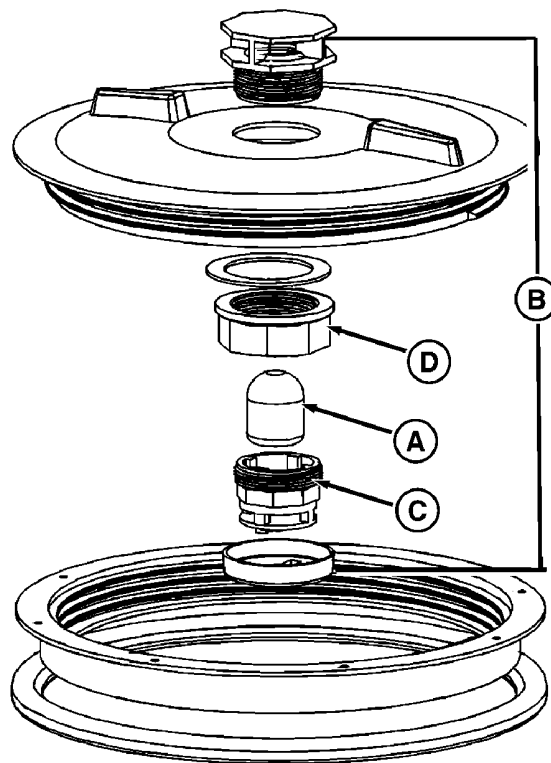
Strėlės sparno lankstų tepimas



TCT006110—UN—26NOV12

1. Nuleiskite strėlės sparnus ir atremkite juos domkratu ar blokais.
2. Atsukite ir ištraukite strėlės sparnų ašinius varžtus (A) ir strėlės sparnų pailginimo varžtus (B), jei yra.
3. Sutepkite visus ašinius varžtus ir įsukite.
4. Pastumkite strėlės sparnus į priekį arba į galą imituodami atsitrenkimą į daiktą. Strėlės sparnai turi atsitraukti atgal į įprastinę darbinę padėtį.

MX00654,0000244-26-25NOV12



TCT006111—UN—27NOV12

Ventiliuojamų pripylimo dangtelių apžiūra ir valymas

Atskiro plovimo įrenginio ir putų ženklintuvo bakai yra su ventiliuojamu pripylimo dangteliu. Dangtelis turi būti švarus ir darbinės būklės, kad baką būtų galima tinkamai ištuštinti.

Purkštuvo bako pripylimo dangtis

1. Nuimkite pripylimo dangtį nuo purkštuvo bako.

2. Kelis kartus pasukite dangtį atvirkščiai ir patikrinkite, ar plūdė (A) laisvai juda alsuoklio komplekto (B) viduje. Jei plūdė nejuda, alsuoklio dalys gali būti purvinos arba apgadintos.
3. Atlaisvinkite ir nuimkite plūdės kreiptuvą (C) nuo atraminės veržlės (D).
4. Nuimkite plūdę nuo plūdės kreiptuvo.
5. Alsuoklio komplektą išplaukite švelniu plovikliu. Gausiai nuskalaukite.
6. Patikrinkite, ar neapgadintos alsuoklio dalys. Jei reikia, pakeiskite alsuoklio komplektą.
7. Įdėkite plūdę į plūdės kreiptuvą apvaliuoju galu į viršų.
8. Priveržkite plūdės kreiptuvą prie atraminės veržlės.
9. Sumontuokite pripylimo dangtį prie purkštuvo bako.

Atskiro plovimo įrenginio ir putų ženklintuvo bakai

1. Nuimkite pripylimo dangtį nuo bako.



TCT006112—UN—26NOV12

2. Ventiliavimo spyruoklės sritį (A) išplaukite švelniu plovikliu. Gausiai nuskalaukite.
3. Patikrinkite, ar ventiliavimo dangtelis (B) dangtyje tinkamai uždėtas ant ventiliavimo angos.
4. Piršto galiuku paspauskite ventiliavimo dangtelį. Patikrinkite, ar dangtelis juda žemyn link spyruoklinio įtempimo ir grįžta atgal.
5. Jei veikia netinkamai, pakeiskite pripylimo dangtį.
6. Sumontuokite pripylimo dangtelį prie bako.

OUMX068,0000CF3-26-30JUL15

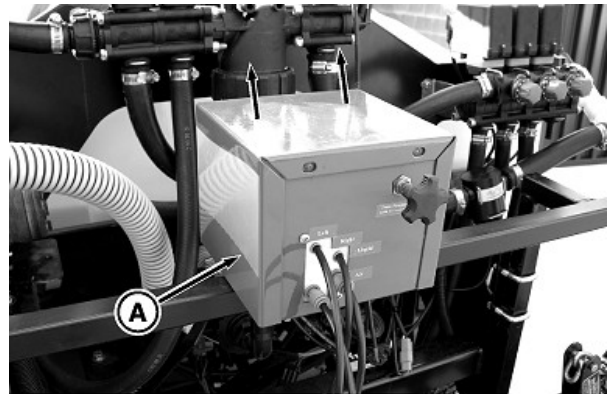
Putų ženklintuvo rinkinio techninė priežiūra

ĮSPĖJIMAS: Saugokitės traumų! Tirpalų garai gali būti sprogūs ir degūs. Laikykitės indo etiketėje pateikiamų saugaus tirpalo naudojimo nurodymų:

- Dirbkite gerai vėdinamoje vietoje.
- Dirbdami su tirpalu dėvėkite apsauginius drabužius.
- Dirbdami su tirpalu nerūkykite.
- Tirpalą laikykite atokiau nuo liepsnos ar kibirkščių.

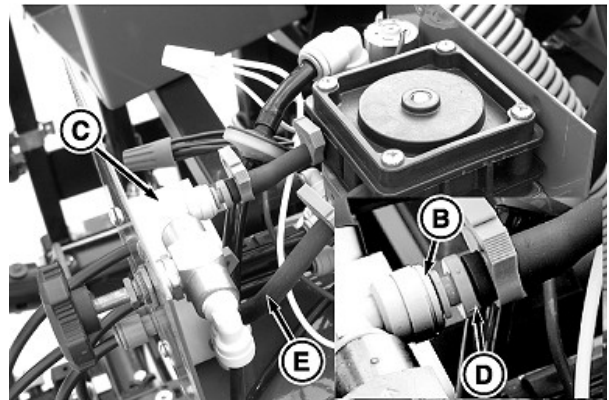
PASTABA: Šiam siurbliui reikia naudoti aukštos klasės SAE 30W alyvą be ploviklio. Dėl alyvos susisiekit su savo John Deere atstovu.

Putų tirpalo siurblys



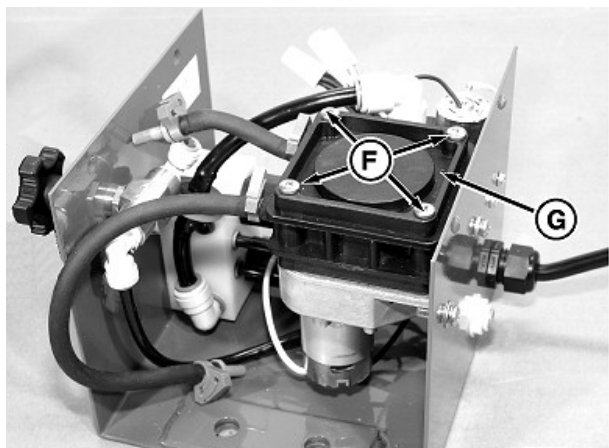
TCT006113—UN—26NOV12

1. Pakelkite dangtį (A) nuo putų ženklintuvo siurblio aptvaro, kad pasiektumėte putų ženklintuvo siurbį.



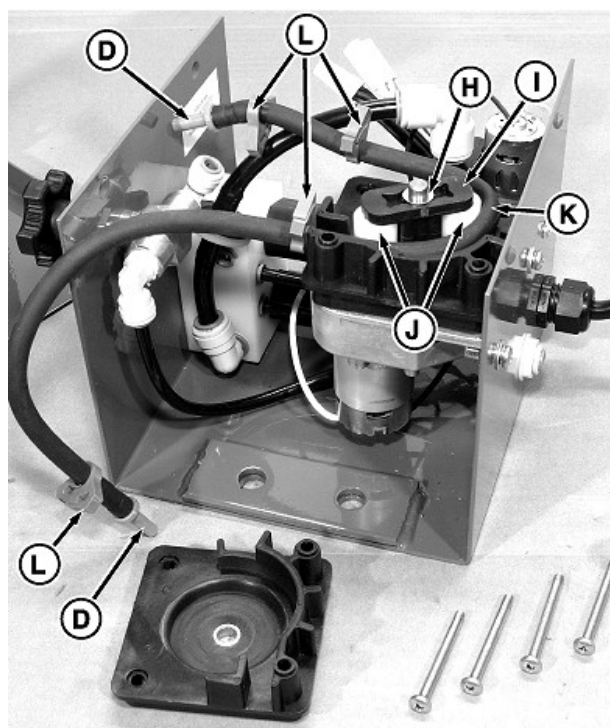
TCT006114—UN—26NOV12

2. Pastumkite fiksavimo žiedą (B) link alkūnės (C) ir ištraukite žarnos galvutę (D) iš alkūnės. Pakartokite šiuos veiksmus dirbdami su siurblio išleidimo žarna (E).



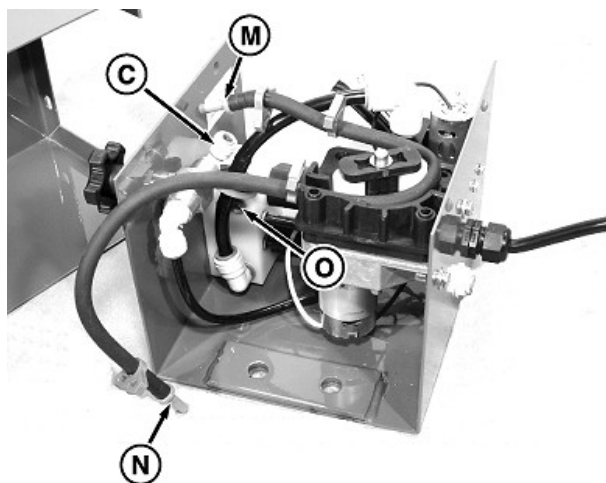
TCT006115—UN—26NOV12

3. Atsukite keturis 10 x 3 col. varžtus (F), tvirtinančius siurblio sukamojo cilindro gaubtą (G) prie putų siurblio korpuso. Nuimkite gaubtą ir padėkite į šalį kartu su varžtais.



TCT006116—UN—26NOV12

4. Nuimkite ir padėkite į šalį intarpų poveržlę (H) nuo sukamojo cilindro komplekto viršaus (I).
5. Nuimkite ir patikrinkite sukamojo cilindro komplektą, kad įsitikintumėte, jog sukamieji cilindrai (J) švarūs ir neapgadinti. Patikrinkite, ar sukamieji cilindrai laisvai sukasi.
6. Nuo siurblio korpuso nuimkite žarną (K).
7. Atlaisvinkite spaustukus (L) ant įleidimo ir išleidimo žarnos galvutė (D) ir ant žarnos siurblio korpuso. Nuimkite ir pasilikite žarnos spaustukus ir galvutes.
8. Jei buvo nuimti sukamieji cilindrai, sumontuokite juos ant siurblio veleno ir iš naujo sumontuokite prie siurblio korpuso.
9. Sukamojo cilindro komplekto viršuje ant veleno sumontuokite intarpų poveržlę.
10. Sumontuokite išleidimo žarnos galvutes prie pakaitinės žarnos galų. Galvutes sutvirtinkite žarnų spaustukais.

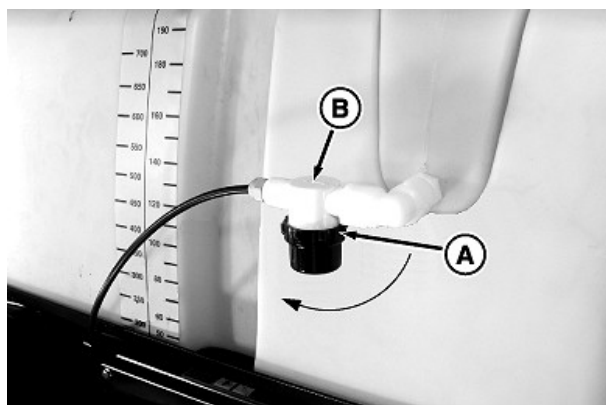


TCT006117—UN—26NOV12

11. Įkiškite žarnos galo (M) galvutę į alkūnę (C).
12. Įkiškite žarnos galo (N) galvutę į vožtuvo blokavimo jungiamąją detalę (O).
13. Sumontuokite žarną prie siurblio korpuso, įsitikinkite, kad ji neprispausta ir pritvirtinta siurblio korpuso kanale.
14. Sumontuokite dangtelį prie siurblio korpuso, įsitikinkite, kad žarna neprispausta ir pritvirtinta siurblio korpuso kanale.
15. Priveržkite keturis 10 x 3 col. varžtus, tvirtinančius siurblio sukamojo cilindro gaubtą prie siurblio korpuso. Įsukite varžtus tolygiai ir tvirtai priveržkite.
16. Vėl sumontuokite likusius žarnos spaustukus prie siurblio korpuso įleidimo ir išleidimo angų, kad užfiksuotumėte žarnos padėtį.

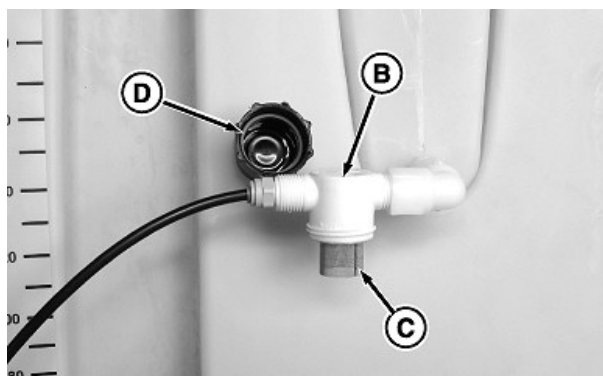
Putų tirpalo koštuvas

PASTABA: Jei nuimsite putų tirpalo koštuvo indą ir patikrinsite koštuvą arba jį išvalysite, tirpalas bake galės ištekėti.



TCT006118—UN—26NOV12

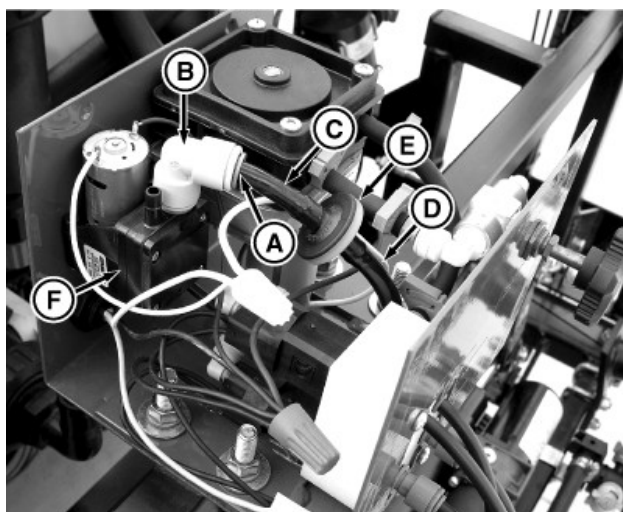
1. Pasukite koštuvo indą (A), kad atsilaisvintų, tada nuimkite nuo koštuvo korpuso (B).
2. Išleiskite bake likusį putų tirpalą į tinkamą indą.



TCT006119—UN—26NOV12

3. Nuimkite tinklėlį (C) nuo koštuvo korpuso (B).
4. Nuimkite sandariklį (D) nuo koštuvo indo.
5. Nuskalaukite tinklėlį ir indą šiltu vandeniu, kad nusiplautų nuosėdos. Kruopščiai nuvalykite, būkite atsargūs, kad neapgadintumėte tinklelio.
6. Patikrinkite, ar tinklėlis ir sandariklis neapgadinti. Jei reikia, pakeiskite.
7. Pakeiskite koštuvo korpuso tinklėlį.
8. Pakeiskite koštuvo indo sandariklį.
9. Vėl pritvirtinkite indą prie koštuvo korpuso.

Oro linijos patikros vožtuvas



TCT004597—UN—20AUG12

1. Paspauskite fiksavimo žiedą (A) link alkūnės (B) ir ištraukite oro tiekimo žarnos komplektą (C) iš alkūnės. Tą patį pakartokite apatiniam žarnos galui (D).
2. Patikrinkite patikros vožtuvą (E) oro tiekimo žarnoje, kad nustatytumėte, jog srautas galimas tik viena kryptimi nuo kompresoriaus (F).
3. Pakeiskite patikros vožtuvą, jei jis apgadintas arba srautas galimas abiem kryptimis.

PASTABA: Jei patikros vožtuvas keičiamas, įsitikinkite, kad raidės VAC (G) ant patikros vožtuvo nukreiptos nuo kompresoriaus (F).

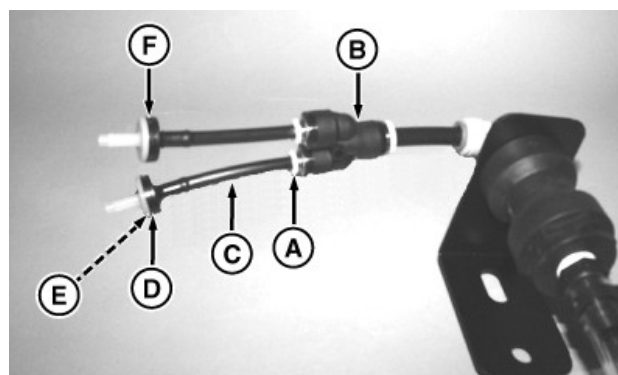


TCT004598—UN—07AUG12

4. Sumontuokite pakaitinį atbulinį vožtuvą ant oro tiekimo žarnos.
5. Sumontuokite oro tiekimo žarnos komplektą ant kompresoriaus ir vožtuvo blokavimo alkūnių.

Putų galvutės atbuliniai vožtuvai

⚠️ ĮSPĖJIMAS: Saugokitės traumų! Nepūskite dulkių nuo purkštuko antgalio ar kitų purkštuvo dalių lūpomis. Naudokite suslėgto oro srovę arba švarų vandenį.



TCT004599—UN—20AUG12

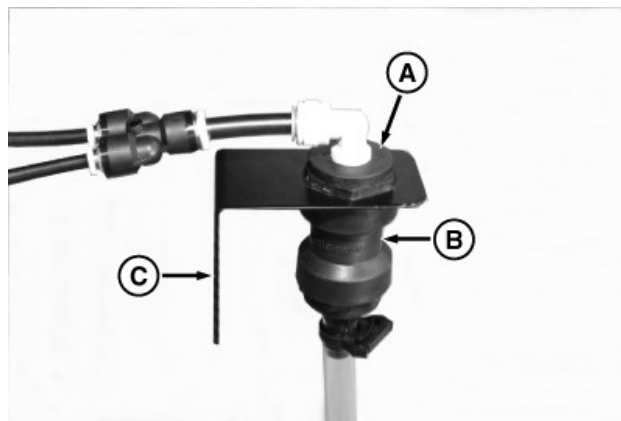
1. Paspauskite fiksavimo žiedą (A) link alkūnės (B) ir atlaisvinkite oro tiekimo žarną (C) iš jungtės (B) esančios ant putų galvutės.
2. Išimkite patikros vožtuvą (D) iš oro tiekimo žarnos.

PASTABA: Ant vožtuvo korpuso išleidimo pusės (nukreiptos į putų galvutę) turi būti rodomos raidės VAC (E).

3. Patikrinkite patikros vožtuvą, kad nustatytumėte, jog srautas galimas tik viena kryptimi per vožtuvo korpusą.
4. Pakeiskite patikros vožtuvą, jei jis apgadintas arba srautas galimas abiem kryptimis.
5. Sumontuokite patikros vožtuvą prie sistemos žarnų, raidės VAC ant vožtuvo korpuso turi būti nukreiptos į putų galvutę.
6. Pakartokite patikros ir keitimo veiksmus antrajam vožtuvui (F).

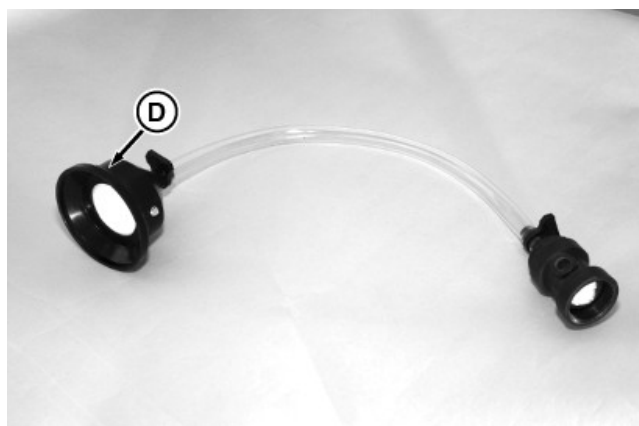
7. Tą patį pakartokite priešingai strėlei.

Putų galvutės valymas



TCT004600—UN—07AUG12

1. Laikykite įvorės dangtelį (A). Pasukite putų galvutę (B), kad atsilaisvintų, tada nuimkite putų galvutę nuo strėlės galo laikiklio (C).
2. Nuimkite putų galvutę, žarną ir rinktuvo komplektą nuo priešingos strėlės galo.

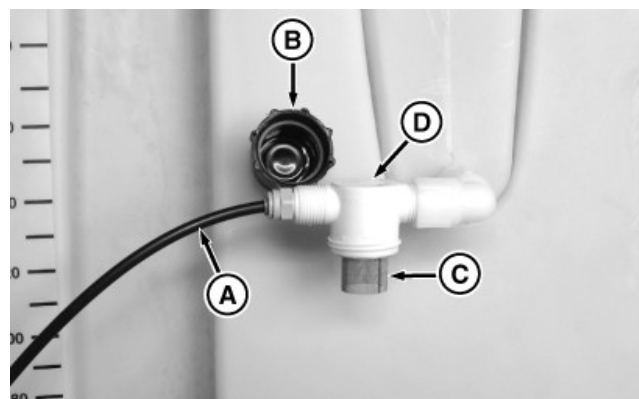


TCT004601—UN—07AUG12

3. Šiltu vandeniu kruopščiai nuskalaukite ir atbuline srove praplaukite putų galvutę, žarną ir rinktuvo komplektus (D).
4. Ant įvorės dangtelio sriegių užsukite sandarinimo juostelę. Sumontuokite putų galvutes per strėlės galo laikiklius prie įvorės dangtelių. Priveržkite dangtelius.

Paruošimas žiemai

Prieš laikymą arba jei tikėtinas šaltas oras tirpalo bakas, vožtuvai ir žarnos turi būti visiškai nusausinti. Jei tirpalas užšals, gali būti sugadinti sistemos komponentai.

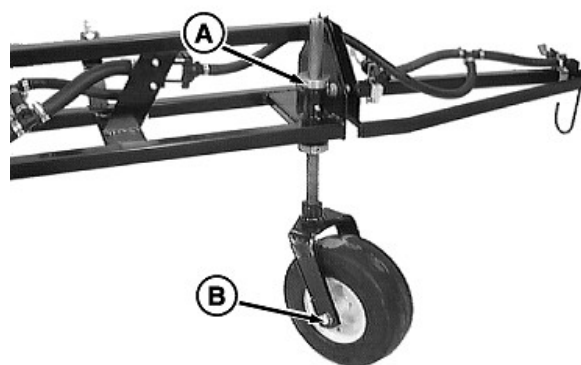


TCT004602—UN—07AUG12

1. Atjunkite putų tirpalo žarną (A) ir išleiskite tirpalą į tinkamą indą.
2. Nuimkite indą (B) ir tinklėlį (C) nuo koštuvo korpuso (D) ant bako išleidimo angos.
3. Išvalykite koštuvo tinklėlį.
4. Praplaukite putų tirpalo baką šiltu vandeniu ir leiskite išdžiūti.
5. Pakeiskite bako koštuvo tinklėlį ir indą.
6. Įjunkite putų sistemos maitinimą ir leiskite veikti, kol nebesusidarys putų.
7. Į baką įpilkite antifrizo tirpalo, pavyzdžiui, langų ploviklio skysčio.
8. Įjunkite putų sistemos maitinimą ir leiskite veikti, kol antifrizas pasieks putų galvutes.

MX00654,0000246-26-14DEC12

Važiavimo ratų tepimas

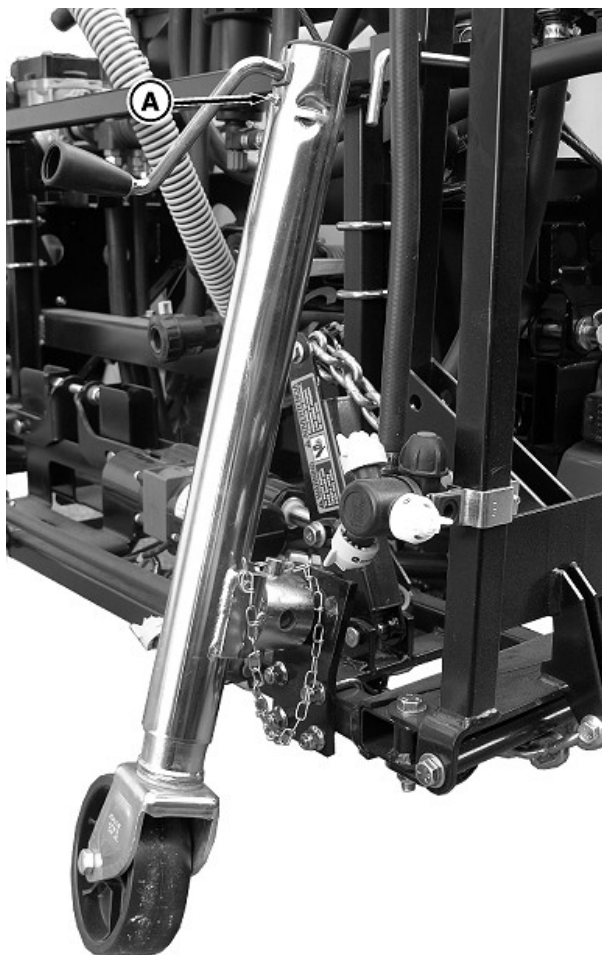


TCT006126—UN—26NOV12

1. Patepkite važiavimo ratų ašį (A).
2. Patepkite važiavimo ratų ašį (B).

MX00654,0000247-26-25NOV12

Domkrato tepimas



TCT006127—UN—26NOV12

Parodyta dešinė atremta pusė.

Sutepkite jungiamąsias detales (A) rekomenduojamu tepalu.

MX00654,0000248-26-25NOV12

Žarnos ritės techninė priežiūra

SVARBU: Nesugadinkite! Per daug netepkite ritės įtempimo vietos. Ant suteptų vietų linkę kauptis purvas ir dulkės, todėl jos nusidėvės anksčiau laiko.

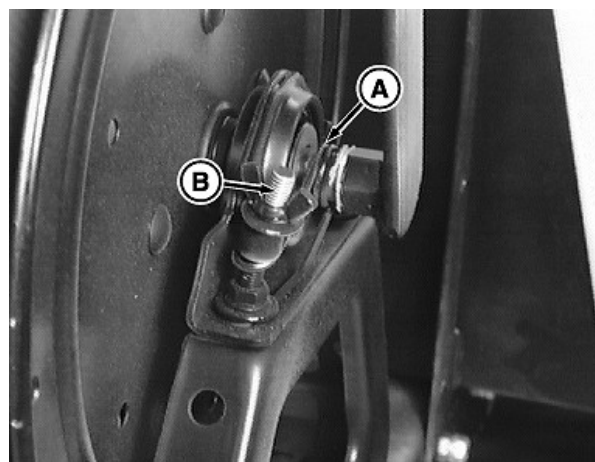
Elektrinės žarnos ritės tepimas



TCT006128—UN—26NOV12

1. Ant šarnyrinio sujungimo detalės (A) užtepkite truputėlį rekomenduojamo tepalo.
2. Nuo jungiamosios detalės nuvalykite tepalo perteklių.

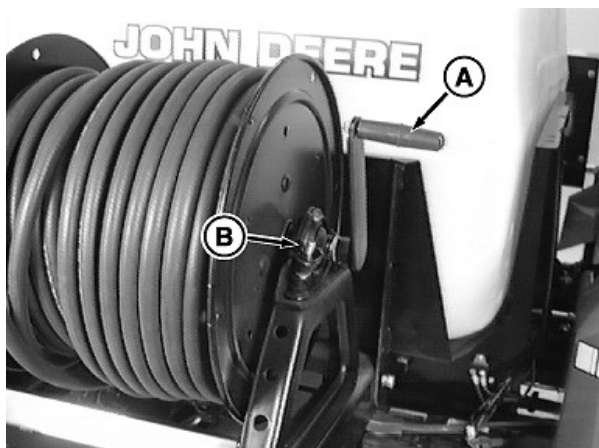
Rankinės žarnos ritės tepimas



TCT006129—UN—26NOV12

1. Ant ritės įtempimo stabdžio reguliavimo srities (A) užtepkite truputėlį rekomenduojamo tepalo.
2. Ant ritės įtempimo stabdžio reguliavimo varžto (B) užtepkite truputėlį rekomenduojamo tepalo, kad jis nerūdėtų ir nestrigtų.

Įtempimo stabdžio reguliavimas



TCT006130—UN—26NOV12

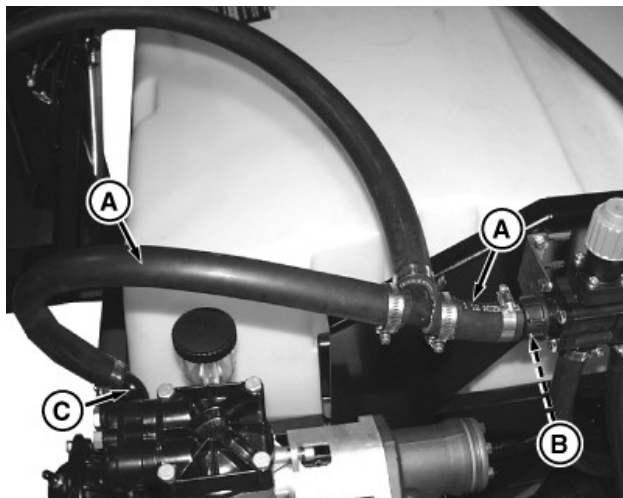
1. Prieš reguliuodami ritės įtempimą patikrinkite, ar žarnos ritė tinkamai patepta.
2. Ištraukite žarną ir pasukite rankeną (A), kad vėl suvyniotumėte žarną ant ritės. Tempimas (ritės įtempimas) reguliuojamas naudojant sparnuotąją veržlę (B).
3. Sureguliuokite ritės įtempimo stabdį.
 - Suveržkite sparnuotąją veržlę (A), kad padidintumėte ritės įtempimą.
 - Atlaisvinkite sparnuotąją veržlę (B), kad sumažintumėte ritės įtempimą.

MX00654,0000249-26-25NOV12

4. Sumontuokite srauto matuoklį tarp armatūros (B) ir (C).
5. Baigus bandymus, pašalinkite armatūrą, srauto matuoklį ir sumontuokite žarnas (A).

MX00654,0000280-26-18DEC12

Bandymų srauto matuoklio montavimas



TCT002193—UN—18DEC12

1. Atlaisvinkite žarnos gnybtus ir nuimkite žarnas (A).
2. Sumontuokite žarnos atvamzdžio armatūrą, pridedamą prie mašinos, naudodami srieginį atvamzdį slėgio reguliavimo kolektoriaus gale (B).
3. Sumontuokite 90 laipsnių žarnos atvamzdžio armatūrą (C) prie membraninio siurblio.

Trikčių diagnostika

Trikčių diagnostikos diagramos naudojimas

Jei susidūrėte su šioje lentelėje nenurodyta problema, žr. techninę instrukciją arba kreipkitės į atstovą ar kitą techninės priežiūros paslaugų teikėją dėl techninės priežiūros.

MP47322,00F467B-26-17OCT25

SelectSpray HD200

JEIGU	Patikrinkite, ar nėra toliau išvardytų sąlygų.
Siurblys neįsijungia	Atjungtos purkštuvo hidraulinės linijos Pagalbinės hidraulinės sistemos gedimas
Siurblys įjungtas – neteka skystis	Bakas tuščias Trišakis rutulinis vožtuvas išjungtas Linijos koštuvas užsikimšęs Sugedęs slėgio reguliavimo vožtuvas Sugedęs elektromagnetinis vožtuvas Perdegę purkštuvo laidų pynės saugiklis
Neadekvatus ar svyruojantis slėgio rodmuo matuoklyje	Bake nėra skysčio arba žemas skysčio lygis Oras slėgio vamzdyje – išleiskite orą iš sistemos Elektros grandinės gedimas
Maišytuvas neįsijungia	Rutulinis vožtuvas ne atidarytoje padėtyje Sulankstyta arba apgadinta žarna
Maišytuvas neišsijungia	Rutulinis vožtuvas ne uždarytoje padėtyje Rutulinis vožtuvas sugedo
Niekas neveikia	Netinkamai prijungta prie akumuliatoriaus Automatinio atstatymo grandinės pertraukiklis įjungtas (trumpasis jungimas purkštuvo elektros sistemoje)
Neveikia strėlės sparno jungikliai	Patikrinkite 15 amperų saugiklį
Neveikia strėlės sparno pavaros	Patikrinkite tris purkštuvo maitinimo laidų pynės saugiklius
Strėlė / sparnai neišsilaiko horizontalioje padėtyje	Atlaisvintas išlyginimo aparatas arba jo nėra
Nesilanksto strėlės sparnai	Lankščias jungtis reikia patepti Lankščių jungčių spyruoklės įtempimas yra per didelis
Prasta / netolygi spyruoklės struktūra	Purkštukai netinkami pagal paskleidimo poreikį Strėlė nehorizontali Strėlės sparnai nehorizontalūs Netinkamas strėlės aukštis purkštukui Ne tos pačios konstrukcijos purkštukai Netinkamas slėgio nustatymas
Strėlės skyriai neatitinka valdymo skydo jungiklių	Strėlės žarnos neprijungtos prie tinkamų elektromagnetinių vožtuvų Strėlės elektros jungikliai neprijungti prie tinkamų elektromagnetinių vožtuvų
Iš atskiro plovimo bako neišteka arba per lėtai išteka skystis	Bako viduje užsikimšęs čiapas Užsikimšusi žarna Užsikimšusi dangtelio ventiliavimo anga
Ženklin tuvas neįsijungia	Laidų pynės kištukas neįkištas Automatinio atstatymo grandinės pertraukiklis įjungtas (trumpasis jungimas purkštuvo elektros sistemoje) Patikrinkite 15 amperų saugiklį
Oro siurblys veikia – tačiau niekas neišteka	Skysčio siurblys išjungtas arba nepripildas Sugedo skysčio siurblys Sulankstyta arba apgadinta vamzdis Sugedo skysčio siurblio variklis
Niekas neišleidžiama	Bako dangčio ventiliavimo anga užsikimšusi Sulankstyta arba apgadinta vamzdis Bako išleidimo koštuvas purvinas arba užsikimšęs Užsikimšęs arba uždarytas adatinis vožtuvas
Išleidžiamas beveik visas vanduo	Sulankstyta arba apgadinta vamzdis Oro siurblys neveikia
Išleidžiamas skystis putotas, tačiau labai vandeningas	Silpnas putų koncentratas Sulankstyta arba apgadinta vamzdis Kietas vanduo

Trikčių diagnostika

JEIGU	Patikrinkite, ar nėra toliau išvardytų sąlygų.
	Skysčio slėgis per aukštas Oro siurblys neveikia arba neįjungtas
Putos geros – tačiau jų nepakanka	Sureguliuokite adatinį vožtuvą
Putos eina į netinkamą pusę	Kairioji / dešinioji žarnos sujungtos atvirkščiai arba vožtuvas negauna maitinimo Elektromagnetinis vožtuvas užstrigęs arba apgadintas
Putos eina į abi puses	Elektromagnetinis vožtuvas užstrigęs arba apgadintas
Nesvyruoja strėlės sparnai	Laisvi ratų fiksavimo kakliukai
Ratai nerieda	Reikia patepti
Strėlės sparnai neišsilaiko horizontalioje padėtyje	Laisvi ratų fiksavimo kakliukai
Žarna išsivynioja pernelyg lengvai	Sureguliuokite įtempimo stabdį
Žarna išsivynioja pernelyg sunkiai	Sureguliuokite įtempimo stabdį
Žarna netelpa ant ritės	Tolygiai vyniokite žarną
Žarna neišsivynioja	Stabdys užrakintoje padėtyje
Gabenant išsivynioja žarna	Stabdys atrakintoje padėtyje
Ritė nevynioja	Automatinio atstatymo grandinės pertraukiklis įjungtas (trumpasis jungimas purkštuvo elektros sistemoje) Elektromagnetinio vožtuvo gedimas Elektrinės dalies gedimas
Neveikia strėlės sparno pavaros	Patikrinkite tris purkštuvo maitinimo laidų pynės saugiklius

YCWRHFR,1766992506169-26-30DEC25

Techniniai reikalavimai

HD200

Purkštuvo bako talpa	757 l (200 gal)
Gabenimo svoris (bruto)	261 kg (576 lb)
Purkštuvo svoris (neto)	175 kg (386 lb)
Purkštuvo bako medžiaga	Polietilenas

MX00654,0000265-26-13DEC19

5,5 m (18 ft) strėlės purškimo plotis

Strėlės svoris	95 kg (210 lb)
Fizinis strėlės aukštis (sparnai pakelti)	239 cm (94 in)
Fizinis strėlės plotis (sparnai pakelti)	180 cm (71 in)
Fizinis strėlės plotis (sparnai nuleisti)	514 cm (203 in)
Fizinis strėlės plotis (nuo išorinio purkštuko iki išorinio purkštuko)	509 cm (200 in)

MX00654,000026A-26-13DEC19

Pailginamos strėlės 4,6 / 6,4 m (15 /21 ft) purškimo plotis

Strėlės svoris	110 kg (243 lb)
Fizinis strėlės aukštis (sparnai pakelti, pailginimui sulenkti)	178 cm (70 in)
Fizinis strėlės aukštis (sparnai pakelti, pailginimui ištiesti)	252 cm (99 in)
Fizinis strėlės plotis (sparnai pakelti)	252 cm (99 in)
Fizinis strėlės plotis (sparnai nuleisti, pailginimui sulenkti)	478 cm (188 in)
Fizinis strėlės plotis (sparnai nuleisti, pailginimui ištiesti)	615 cm (242 in)
Fizinis 4,6 m (15 ft) strėlės plotis (nuo išorinio purkštuko iki išorinio purkštuko)	400 cm (157 in)
Fizinis 6,4 m (21 ft) strėlės plotis (nuo išorinio purkštuko iki išorinio purkštuko)	600 cm (236 in)

MX00654,000026B-26-13DEC19

Diafragminis siurblys

Gamintojas	Pentair 9910-D115
Didžiausias srautas	108 l/min (28,6 gal/min)
Didžiausias siurblio slėgis	1 — 2 MPa (10 — 20 bar) (145 — 290 psi)
Darbinis slėgis	1 MPa (10 bar) (145 psi) su apsauginiu vožtuvu
Siurblio valdymo vožtuvas	3 angų proporcinio srauto valdymo vožtuvas su apėjimu
Viduje esanti alyva	SAE 30W be ploviklio

MX00654,000026D-26-13DEC19

Atskiras plovimo bakas

Bako talpa	15 l (4 gal)
------------	--------------

MX00654,000026E-26-13DEC19

Pasirenkama įranga

Bako likučių tūriai

Likučių tūris bake:

Bendras, horizontaliai su maišytuvu ir recirkuliacija	10,59 l (2,8 gal.)
Bendras, horizontaliai be maišytuvo ir recirkuliacijos	9,83 l (2,6 gal.)
Bendras, posvyrio kampas 8,5 (judėjimo kryptis kairėn)	11,58 l (3,06 gal.)
Bendras, posvyrio kampas 8,5 (judėjimo kryptis dešinėn)	11,46 l (3,03 gal.)
Bendras, posvyrio kampas 8,5 (judėjimo kryptis įkalnėn)	10,01 l (2,64 gal.)
Bendras, posvyrio kampas 5,0 (judėjimo kryptis nuokalnėn)	15,21 l (4,0 gal.)
Leistinas bendras likučių tūris bake	16,5 l (4,36 gal.)

Plovimo bakas

Plovimo bako talpa	75 l (20 gal.)
--------------------	----------------

Putų gaminimo įrenginys

Bako talpa	15 l (4 gal.)
Vidutinė putų išeiga	12,1 l/min. (3,2 gal./min.)
Vidutinės tirpalo sąnaudos	18,1 l/h (4,8 gal./val.)
Vidutinis lašėjimo intervalas	7,7 sekundės
Vidutinis lašėjimo atstumas esant 16 km/val. (10 mph) greičiui	34,1 m (112 pėd.)

Ant žemės pastatomas ratas

Padangų pripūtimas	206 kPa (2,06 bar) (30 psi)
--------------------	-----------------------------

Žarnelės ritė

Žarnos skersmuo	13 mm (1/2 col.)
Žarnos ilgis	61 m (200 pėd.)

OUMX068,0000CEB-26-20JUL15

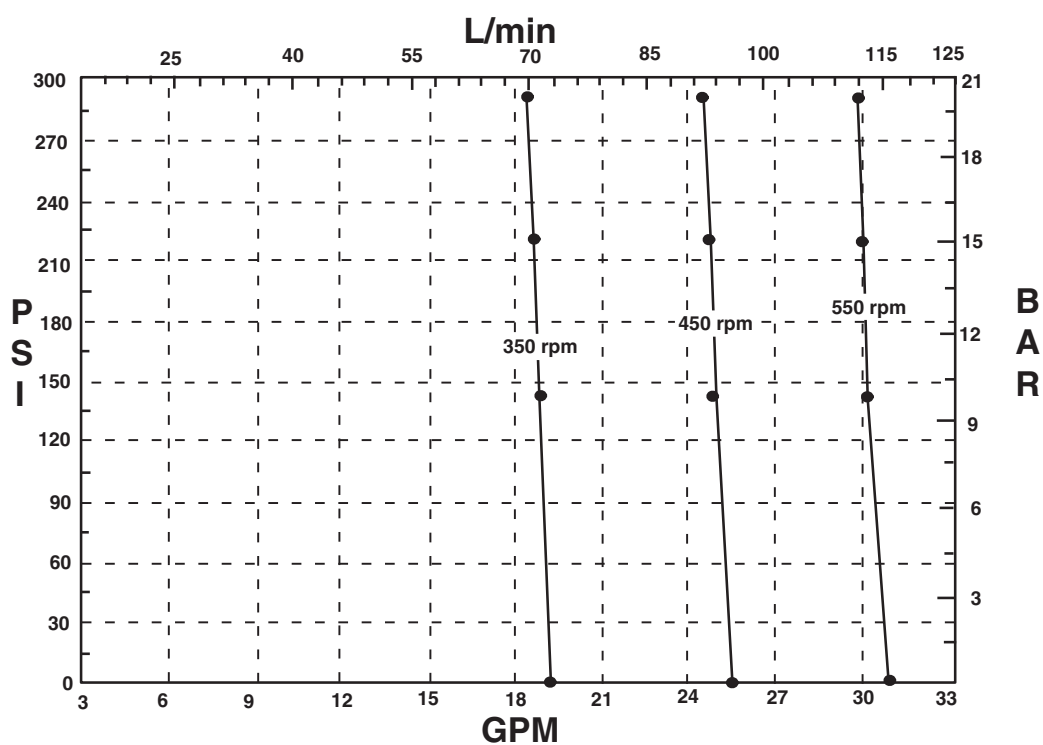
Purkštuko srauto greitis

litrai/hektarui esant km/val.										
Antgalio spalva	Detalių numeriai	Slėgis (barais)	Srautas (l/min.)	8 km/val.	10 km/val.	12 km/val.	14 km/val.	16 km/val.	18 km/val.	LERAP klasė
Mėlyna	Antgalis - PSULA2003 pripildymo įtaiso dangtelis - PS90003 tinklinis filtras- PS310	2,0	0,980	147	118	98	84	73	65	***
		3,0	1,200	180	144	120	103	90	80	***
		4,0	1,386	208	166	139	119	104	92	
		5,0	1,550	232	186	155	133	116	103	
		6,0	1,697	255	204	170	145	127	113	
Raudona	Antgalis - PSULA2004 pripildymo įtaiso dangtelis - PS90004 tinklinis filtras- PS310	2,0	1,306	196	157	131	112	98	87	***
		3,0	1,600	240	192	160	137	120	107	***
		4,0	1,848	277	222	185	158	139	123	
		5,0	2,066	310	248	207	177	155	138	
		6,0	2,263	339	272	226	194	170	151	
Ruda	Antgalis - PSULA2005 pripildymo įtaiso dangtelis - PS90005 tinklinis filtras- PS310	2,0	1,633	245	196	163	140	122	109	***
		3,0	2,000	300	240	200	171	150	133	***

litrai/hektarui esant km/val.										
Antgalio spalva	Detalių numeriai	Slėgis (barais)	Srautas (l/min.)	8 km/val.	10 km/val.	12 km/val.	14 km/val.	16 km/val.	18 km/val.	LERAP klasė
		4,0	2,309	346	277	231	198	173	154	***
		5,0	2,582	387	310	258	221	194	172	***
		6,0	2,828	424	339	283	242	212	189	***

MX00654,0000281-26-18DEC12

Membraninio siurblio charakteristikų lentelė



TCT004414—UN—07AUG12
MX00654,0000308-26-26APR13

Kokybiška techninė priežiūra

Techninės priežiūros dokumentacija

Jeigu norėtumėte įsigyti šios mašinos dalių katalogą arba techninę instrukciją, apsilankykite "John Deere" techninės informacijos parduotuvėje adresu:

<https://techpubs.deere.com/>

arba skambinkite:

- **JAV ir Kanadoje:** 1-800-522-7448.
- **Visuose kituose regionuose:** Jūsų "John Deere" atstovui.

TH84124,0000199-26-04AUG25

Dalys

Mes rekomenduojame "John Deere" aukštos kokybės detales ir tepalus, kurie gaunami iš "John Deere" įgalioto atstovo.

Kai užsakote detales, "John Deere" įgaliotam atstovui reikės mašinos ar prikabinamo įtaiso gamyklinio numerio ar gaminio identifikacijos numerio (PIN). Šie numeriai yra tie, kuriuos jūs įrašėte į šios instrukcijos gaminio identifikacijos skyrių.

Užsisakykite atsargines detales internetu

Dėl detalių užsakymo ir informacijos apsilankykite internete adresu <https://partscatalog.deere.com/jdrc/>.

TC00531,00000E9-26-04AUG25

John Deere kokybė nuolat palaikoma užtikrinant kokybiškus techninės priežiūros darbus

Siekdama užtikrinti, kad gaminys ir toliau išliktų aukščiausios kokybės naudojant John Deere atstovo dalis ir techninės priežiūros paslaugas, John Deere pasirūpino procedūra, skirta jums kilusiems klausimams ar problemoms išspręsti.

Norėdami gauti atsakymą į bet kokią kilusį klausimą, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Vadovaukitės atitinkamo priedo, mašinos ar įrenginio naudotojo vadovais.
2. Jei atsakymų į klausimus ten neradote, susisiekite su John Deere atstovu.
3. Jei esate Šiaurės Amerikoje arba Kanadoje, paskambinkite į John Deere klientų aptarnavimo centrą.
 - Skambinkite 1-800-537-8233 ir pateikite gaminio serijos bei modelio numerius.

MX00654,0000313-26-28MAY13

Atitikties deklaracija

EB atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad

Mašinos tipas: Purkštuvas

Modelis: HD200

Gamykliniai numeriai: Žr. Gaminio identifikacijos puslapį

atitinka visas svarbiausias nuostatas ir būtinus toliau nurodytų direktyvų reikalavimus.

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Mašinų direktyva	2006/42/EB	Savarankiškas sertifikavimas
Elektromagnetinio suderinamumo direktyva	2014/30/ES	Savarankiškas sertifikavimas

Europos Bendrijoje parengti techninių dokumentų bylą įgalioto asmens vardas, pavardė ir adresas:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Pagalba klientams

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Deklaravimo vieta: Fuquay-Varina, NC USA (JAV)

Deklaravimo data: 2020 m. gruodžio 1 d.

Gamybos skyrius: John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TC101784—UN—24FEB21

Vardas ir pavardė: Jamie Kovalaske

Pareigos: Golfo ir velėnos gaminių techninis vadovas

VS70618,0000D96-26-11AUG21

JK atitikties deklaracija

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Žemiau pasirašęs asmuo patvirtina, kad

Mašinos tipas: Purkštuvas

Modelis: HD200

Gamykliniai numeriai: Žr. Gaminio identifikacijos puslapį

atitinka visas svarbiausias nuostatas ir būtinus toliau nurodytų JK reglamentų reikalavimus:

DIREKTYVA	NUMERIS	SERTIFIKAVIMO BŪDAS
Mašinų tiekimo (saugos) taisyklės, 2008 m.	S.I. 2008/1597	Savarankiškas sertifikavimas
Elektromagnetinio suderinamumo reglamentas, 2016 m.	S.I. 2016/1091	Savarankiškas sertifikavimas

Įgalioto asmens parengti techninę gamybos bylą vardas, pavardė ir adresas:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Pagalba klientams
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Ši atitikties deklaracija teikiama visiška gamintojo atsakomybe.

Deklaravimo vieta: Fuquay-Varina, NC USA (JAV)

Deklaravimo data: 2021 m. spalio 1 d.

Gamybos skyrius: John Deere Turf Care

Žemės ūkio ir vejų priežiūros technikos gaminių importuotojas: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

Miškininkystės gaminių importuotojas: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW



TC101783—UN—21FEB21

Jamie Kovalaske

TC101784—UN—24FEB21

Vardas ir pavardė: Jamie Kovalaske

Pareigos: Golfo ir velėnos gaminių techninis vadovas

VS70618,0000D95-26-11AUG21

Indeksas

A

Automatinis greičio valdymas

Kalibravimas 40-9

Konfigūravimas 40-5

Paskleidimo greitis, programavimas..... 40-10

B

Bako komponentai 15-1

D

Dalys 50-1, GQS-1

E

Etiketės, informacija apie saugą be teksto 05-2

I

Identifikavimo numeriai, įrašas 00-1

L

Laidų pynė

Galinė, atjungimas 25-1

Linijos filtras, techninė priežiūra 50-4

Lygio stebėjimo stiklas, kalibravimas 40-17

P

Plovimo bako komponentai 15-1

Purkštuvai, valymas 50-2

S

Sauga 10-3

Siurblio našumas, patikra 50-6

Strėlės aukštis, reguliavimas 40-19

Strėlės sparnai, naudojimas 40-18

T

Techninės priežiūros dokumentacija GQS-1

Techniniai duomenys

Pasirenkama įranga 60-2

Standartinis įrenginys 60-1

Trikčių diagnostikos lentelė 55-1

U

Užsisakykite atsargines detales internetu 50-1, GQS-1

V

Valdymo dėžė, montavimas 15-3