

JOHN DEERE
WORLDWIDE COMMERCIAL & CONSUMER
EQUIPMENT DIVISION

Blower and Rear Bagger
2 and 3 Bag Material Collection System

OMTCU29929 J0

LIVRET D'ENTRETIEN



JOHN DEERE

Instruction d'origine
Toutes les informations, illustrations et
caractéristiques contenues dans la
présente publication sont à jour au moment
de la mise sous presse, le constructeur se
réservant le droit d'apporter sans
notification toute modification jugée
appropriée.

COPYRIGHT© 2010
Deere & Co.

John Deere Worldwide Commercial and
Consumer Equipment Division
Tous droits réservés
Éditions précédentes
COPYRIGHT©

Version nord-américaine
Imprimé aux États-Unis

INTRODUCTION

Table des matières

Introduction.....	1
Numéros d'identification du produit.....	1
Autocollants de sécurité.....	3
Sécurité.....	3
Préparation de la machine.....	5
Montage.....	9
Installation.....	20
Dépose.....	26
Operating.....	28
Entretien - Intervalles.....	29
Entretien.....	29
Dépannage.....	32
Caractéristiques.....	33
Obtention d'un entretien de qualité.....	33

Introduction

Utilisation du livret d'entretien

Lire ce livret d'entretien dans son entier, en particulier les informations relatives à la sécurité, avant d'utiliser la machine.

Ce livret est une pièce importante de la machine. Garder les livrets dans un endroit commode et d'accès facile.

Utiliser les informations sur le fonctionnement et la sécurité du livret d'entretien de l'outil et du livret d'entretien de la machine pour utiliser et entretenir l'outil correctement et en toute sécurité.

Si le livret de l'outil comporte une section appelée Préparation de la machine, cela signifie qu'un certain nombre de préparatifs doivent être effectués sur le tracteur ou le véhicule avant l'installation de l'outil. Les sections Montage et Installation de ce livret fournissent des informations sur le montage et l'installation de l'outil sur le tracteur ou le véhicule. Consulter la section Entretien avant d'effectuer les réglages nécessaires et l'entretien de routine de l'outil.

Pour toute question ou inquiétude relatives au montage, à l'installation ou au fonctionnement de cet outil, consulter le concessionnaire John Deere local ou appeler le Service à la clientèle de John Deere au 1-800-537-8233 pour assistance.

Les informations de garantie sur cet outil John Deere sont contenues dans la garantie qui accompagne le tracteur ou le véhicule John Deere.

Numéros d'identification du produit

Compatibilité du produit

- La soufflante est compatible avec tous les modèles.
- L'ensacheuse arrière à deux sacs est compatible avec les modèles Z-Trak Estate série Z500 et les modèles Z-Trak PRO séries Z800 et Z900 (tous les modèles sauf les carters de coupe de 54 pouces).
- L'ensacheuse arrière à trois sacs est compatible avec les modèles Z-Trak PRO séries Z800 et Z900.

NUMÉROS D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

Enregistrement des numéros d'identification

Soufflante

N° de série (040001 -)

Toujours fournir les numéros de modèle et de série lors de toute demande d'informations concernant l'entretien auprès d'un centre de réparations agréé.

Savoir où se trouve le numéro de série (A) de l'outil. Reporter ces informations ci-dessous.



MX22809

DATE D'ACHAT :

NOM DU CONCESSIONNAIRE :

N° DE TÉL. DU CONCESSIONNAIRE :

NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A) :

AUTOCOLLANTS DE SÉCURITÉ

Autocollants de sécurité



Comprendre les autocollants de sécurité de la machine

Les autocollants de sécurité présentés dans cette section sont apposés sur la machine à des emplacements importants pour attirer l'attention sur des dangers

potentiels.

Sur les autocollants de sécurité de la machine, ce symbole de mise en garde est accompagné du terme DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves.

Le cas échéant, le livret d'entretien explique également les dangers éventuels dans des messages de sécurité spéciaux précédés du terme ATTENTION et du symbole de mise en garde.

Des informations de sécurité supplémentaires apparaissant sur des pièces ou composants provenant des fournisseurs peuvent ne pas être reproduites dans ce livret d'entretien.

AVERTISSEMENT - M118454

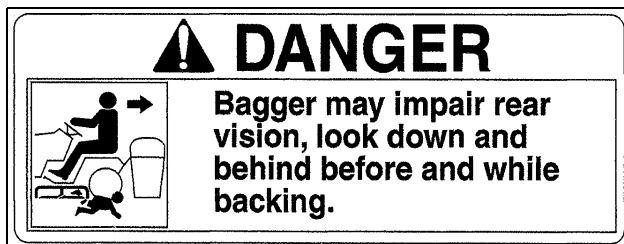


M118454

Lame rotative et projection d'objets

- Ne pas faire fonctionner la soufflerie tant que le récupérateur d'herbe tout entier n'est pas solidement attaché.

DANGER



M146238

Photo : Situé sur le côté avant de la trémie.

L'ensacheuse peut gêner la visibilité vers l'arrière : regarder vers le bas et l'arrière avant et pendant la marche arrière.

AVERTISSEMENT

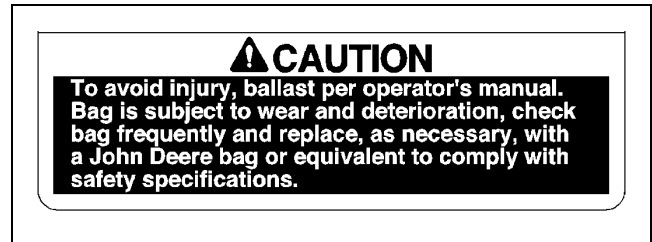


M151187

Ne laisser personne s'approcher de la machine pour éviter toute blessure par projection d'objets. Arrêter le moteur avant d'ouvrir le couvercle de la

trémie. Maintenir les goulottes en place. Ne laisser personne monter sur le couvercle de la trémie ou sur le cadre.

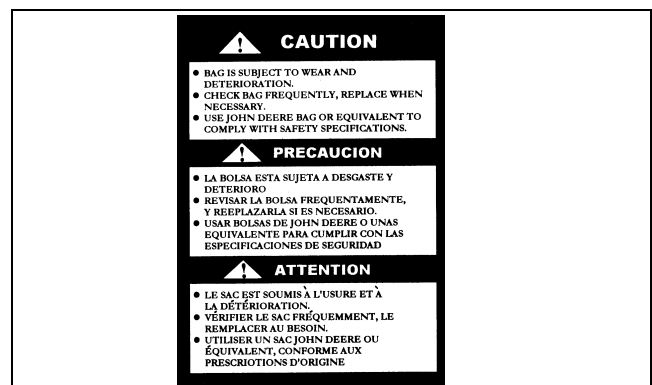
ATTENTION



M151187

Pour éviter toute blessure, lester la machine en suivant les instructions figurant dans le livret d'entretien. Le sac étant sujet à l'usure et à des détériorations, effectuer des vérifications régulièrement et si nécessaire, le remplacer avec un sac John Deere ou équivalent conforme aux normes de sécurité.

PRUDENCE



GC00215

- Le sac s'use et se détériore.
- Vérifier fréquemment le sac et le remplacer au besoin.
- Utiliser un sac John Deere ou un autre sac équivalent pour satisfaire aux normes de sécurité.

Sécurité

Lire la section Sécurité dans le livret d'entretien

Lire les consignes générales de sécurité, à suivre lors du fonctionnement, contenues dans le livret d'entretien pour toute information supplémentaire quant à la sécurité.

Fonctionnement en toute sécurité

Avant d'utiliser l'unité, lire, comprendre et suivre toutes les instructions figurant dans le livret de cet outil et dans le livret d'entretien de la machine, ainsi que les symboles de sécurité figurant sur la machine.

Équiper la machine du lest avant adéquat. Retirer le lest une fois le système de ramassage de matériau retiré.

La trémie dépasse de la machine. Faire attention aux objets environnants en prenant des virages serrés.

Ne pas faire fonctionner le système de ramassage de matériau si le récupérateur d'herbe intégral n'est pas fixé en place et si le couvercle de la trémie n'est pas verrouillé.

Ne transporter personne sur l'unité de coupe ou sur le système de

SÉCURITÉ

ramassage de matériau. Les passagers risquent d'être blessés, heurtés par des objets ou projetés hors de la machine. Ils risquent également de gêner la visibilité de l'opérateur et d'entraîner une collision.

Avant la pose ou la dépose du sac, procéder comme suit :

- Arrêter l'unité de coupe.
- Désenclencher l'unité de coupe ou la PdF.
- Arrêter le moteur et retirer la clé.
- Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège.

Avant de reculer :

- Arrêter la machine.
- S'assurer qu'il n'y a pas d'enfants derrière la trémie.
- Ne laisser personne se tenir à proximité lors du déchargement du système de ramassage de matériau.

Fonctionnement en toute sécurité sur les pentes :

- Vider les sacs lorsqu'ils sont à moitié pleins.
- Ne pas tondre sur les pentes raides.
- Ralentir avant de tourner.
- Éviter les démarrages et les arrêts brusques.
- Ne pas garer la machine munie de son système de ramassage de matériau sur une pente.

Entretien du sac et du tuyau :

- Le sac s'use et se détériore.
- Vérifier régulièrement l'état du sac et du tuyau et remplacer au besoin.
- Utiliser un sac et un tuyau John Deere ou équivalent pour satisfaire aux normes de sécurité.
- Ne pas laisser les résidus de coupe dans les sacs pendant la nuit.

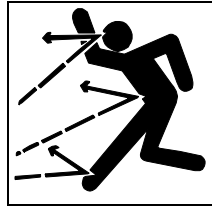
Stationnement en toute sécurité

1. Arrêter la machine sur une surface plane et non pas sur un terrain en pente.
2. Désenclencher les lames de l'unité de coupe ou de tout autre outil.
3. Abaisser les outils au sol.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur.
6. Retirer la clé de contact.
7. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège de l'opérateur.
8. Fermer le robinet de carburant, si la machine en est équipée.
9. Déconnecter le câble négatif de la batterie ou retirer le(s) câble(s) de la bougie (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer l'entretien de la machine.

Protection des enfants

- Des accidents tragiques peuvent survenir si l'opérateur n'a pas détecté la présence d'enfants. Éloigner les enfants lors de l'utilisation de la machine et de l'outil et les confier à la garde d'un adulte responsable.
- Ne jamais supposer que les enfants vont rester à l'endroit où ils ont été vus pour la dernière fois. En présence d'enfants, toujours se tenir sur ses gardes. Arrêter la machine si un enfant pénètre dans l'aire de travail.

- Ne pas laisser les enfants ou des personnes n'ayant pas reçu la formation nécessaire se servir de la machine.
- Ne pas transporter d'enfants ou les laisser monter sur un outil ou sur la machine, même lorsque l'outil est arrêté. Ne pas remorquer d'enfants dans un tombereau ou dans une remorque.



Éviter les blessures causées par la projection d'objets

- Lors de l'utilisation du véhicule avec un système de ramassage de matériau, veiller à ce que toutes les goulottes et les conduites soient fermement fixées en place. Garder la trémie fermée ou le système de ramassage de matériau en position de fonctionnement.

- Arrêter le moteur et attendre l'arrêt de toutes les pièces en mouvement avant de retirer ou de relever tout outil.
- Lames tranchantes et projections d'objets. Déposer l'outil lorsque la machine est utilisée en mode d'évacuation latérale. Veiller à installer le garant du déflecteur en place sur le carter de coupe si l'outil est déposé.



Éviter toute blessure causée par les lames en rotation

- Garder les pieds et les mains à l'écart des lames en rotation et de la soufflante lorsque le moteur tourne.

- Avant d'effectuer l'entretien, arrêter le moteur et attendre que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées.
- Ne pas utiliser le système de ramassage de matériau ou l'ensacheuse tant que tous les éléments ne sont pas bien installés et verrouillés.

Entretien en toute sécurité

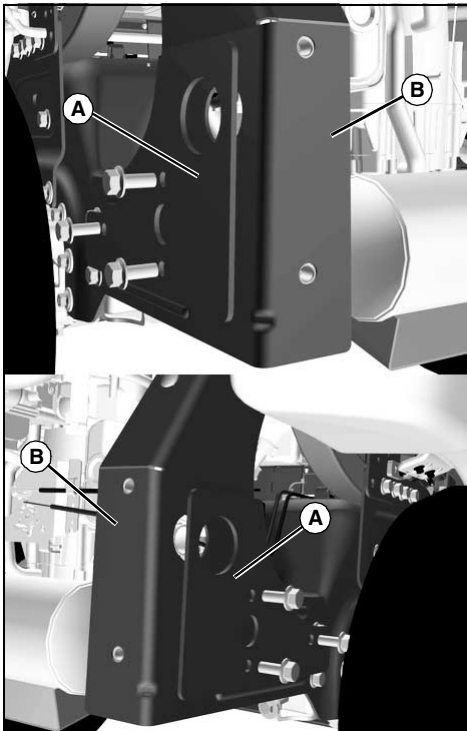
- Seul un personnel qualifié peut effectuer l'entretien de la machine.
- Avant de commencer, s'assurer de bien comprendre les instructions d'entretien. Maintenir la zone de travail sèche et propre.
- Ne pas faire tourner le moteur dans un espace clos où du monoxyde de carbone toxique peut s'accumuler.
- Ne jamais graisser, effectuer des opérations d'entretien ou procéder à des réglages de la machine ou de l'outil lorsqu'ils sont en mouvement. Maintenir les dispositifs de sécurité en place et en bon état de fonctionnement. Veiller à ce que la visserie soit bien serrée.
- Éloigner les mains, pieds, vêtements, bijoux et longs cheveux des pièces en mouvement pour éviter qu'ils ne soient happés.
- Abaisser complètement l'outil au sol ou sur une butée mécanique d'outil avant d'effectuer l'entretien de l'outil. Désactiver toute source d'alimentation et arrêter le moteur. Serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Laisser refroidir la machine.
- Débrancher la batterie ou retirer le fil de la bougie (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer des réparations.
- Avant d'effectuer l'entretien de la machine ou de l'outil, dissiper avec précaution la pression de tous les organes accumulant de l'énergie, tels que les organes hydrauliques et les ressorts.
- Dissiper la pression hydraulique en abaissant l'outil ou les unités de coupe au sol ou sur une butée mécanique et déplacer les leviers hydrauliques.
- Prévoir des supports solides pour les pièces de l'outil ou de la machine qui doivent être relevées pendant l'entretien. Utiliser des chandelles ou verrouiller les verrous d'entretien pour soutenir les organes si nécessaire.

PRÉPARATION DE LA MACHINE

- Ne jamais faire tourner le moteur si le frein de stationnement n'est pas serré.
- Veiller à ce que toutes les pièces soient en bon état et installées correctement. Réparer immédiatement tout dommage. Remplacer les pièces usées ou détériorées. Remplacer tous les autocollants de sécurité et d'instructions illisibles ou endommagés.
- Contrôler toute la visserie à intervalles fréquents pour s'assurer que l'équipement est en état de fonctionner en toute sécurité.
- Ne pas apporter de modifications à la machine ou aux dispositifs de sécurité. Toute modification apportée à la machine ou à l'outil sans autorisation préalable risque d'affecter son fonctionnement et d'en compromettre la sécurité.

Préparation de la machine

Vérification du renforcement des éléments du châssis



MX19962, MX2965a

La section Montage de ce manuel concerne la dépose et la pose des plaques latérales (A) et des éléments de châssis renforcés (B).

Vérifier si l'unité de coupe est équipée d'éléments de châssis renforcés. Si ce n'est pas le cas, les pièces nécessaires (TCA19292 et TCA19293) doivent être commandées et installées sur l'unité de coupe avant la pose du système de ramassage de matériau.

- Les éléments de châssis renforcés et les plaques latérales ne sont pas requis sur les modèles de la série ZTrak Estate.
- Les éléments de châssis renforcés sont installés en usine sur les modèles de la série ZTrak Pro listés ci-dessous. La dépose des éléments de châssis et la pose des plaques latérales ne sont pas nécessaires.
 - Z810A à Z850A - numéros de série 020001 et supérieurs.
 - Z860A
 - Série Z900A
- Vérifier que l'unité de coupe est équipée d'éléments de châssis

renforcés en mesurant l'épaisseur du matériau.

- L'épaisseur des éléments de châssis renforcés est de 4,55 mm. (3/16 in.).
- L'épaisseur des éléments de châssis non renforcés est de 3,42 mm. (1/8 in.).

Vérification de la pression de gonflage des pneus

Vérifier la pression de gonflage des pneus de la machine avant de poser l'ensacheuse. Voir le livret d'entretien.

Pose des lames correctes de l'unité de coupe

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Toujours utiliser des pièces John Deere authentiques pour le remplacement des lames.

- Pour de meilleures performances, toujours utiliser une lame adaptée au travail à effectuer.
- Toujours respecter les consignes de sécurité et d'entretien données dans le livret d'entretien de la machine lors du remplacement des lames de l'unité de coupe.

Pour obtenir le meilleur rendement possible avec le système de ramassage de matériau, poser les lames appropriées au type d'application :

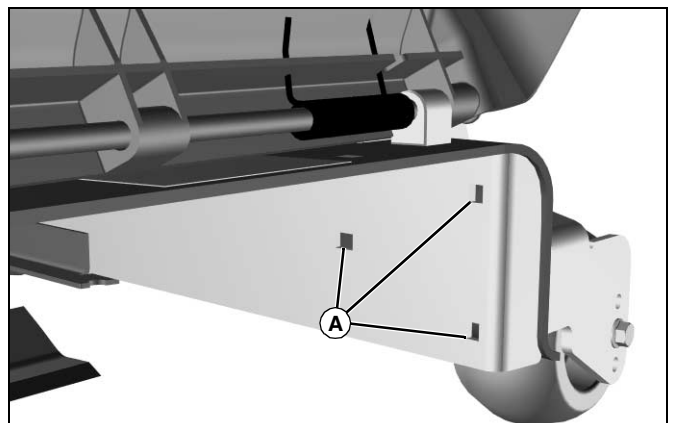
- Lames à pailles - Ne pas utiliser avec le système de ramassage de matériau.
- Lames standard - Les lames standard sont conçues pour l'ensilage, l'évacuation latérale et toutes les conditions de tonte.

Pose du support de montage pour la soufflante du système de ramassage de matériau (MSC)



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien de l'unité de coupe, procéder comme suit :

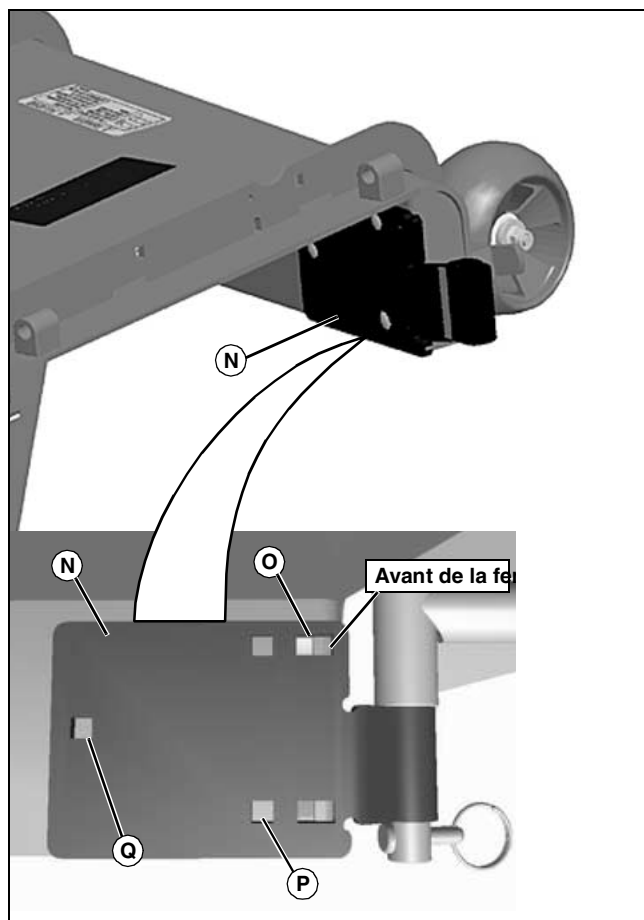
- Débrancher le(s) fil(s) de bougie ou le câble négatif (-) de la batterie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.



MX25142

1. Relever la goulotte d'évacuation et repérer l'emplacement des trous de montage (A) du support avant.

PRÉPARATION DE LA MACHINE

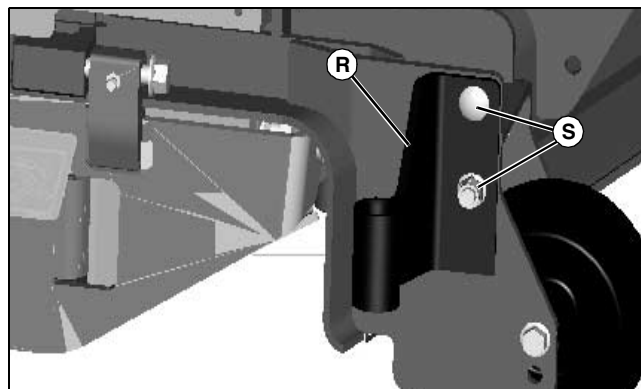


MX23678, MX22841

Photo : La visserie a été retirée pour la clarté de l'illustration. Positionner le support tel qu'illustré avec le tube pivot de la soufflante orienté vers le bas.

2. Placer le support de pivot avant (N) de niveau avec le carter.
3. Installer et serrer trois vis de carrosserie M8 x 25 et écrous de blocage aux emplacements indiqués ci-dessous :
 - Le carter de 48 pouces est situé à l'arrière de la fente (O).
 - Le carter de 54 pouces est situé au centre de la fente (O).
 - Le carter de 60 pouces est situé à l'avant de la fente (O).
 - Le carter de 72 pouces est en (P).

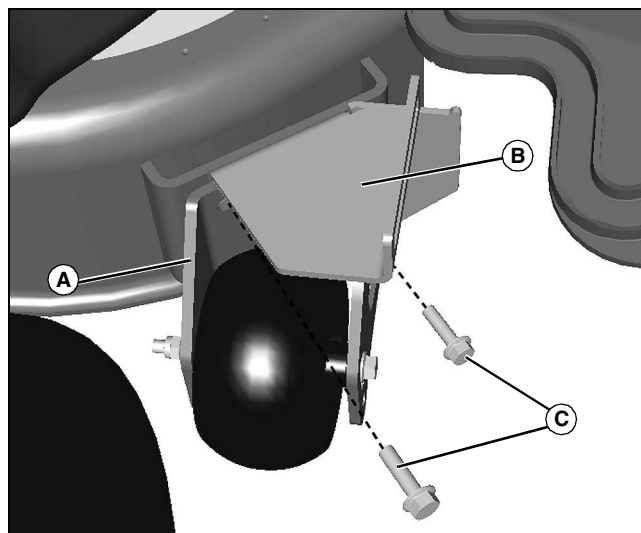
Support pour tous les carters avec fonction de paillis à la demande



MX26037

1. Placer le support de pivot avant (R) de niveau avec le cadre de roulettes anti-scalp extérieur.
2. Poser deux vis de carrosserie M8 x 25 (S) et écrous de blocage, puis fixer le support en place.

Pose du support de montage de la soufflante



MX47240

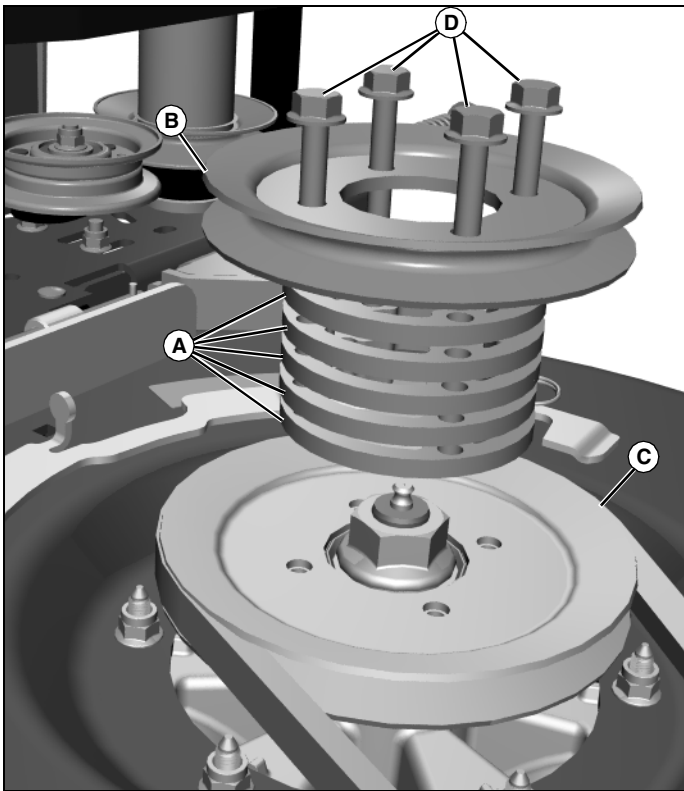
Photo : Séries Z800/Z900 illustrées

1. Démonter les vis et la roulette anti-scalp arrière droite (A) du carter de coupe.
2. Positionner le support de montage de la soufflante (B) à plat contre le carter.
3. Installer la roulette anti-scalp sur le support et la fixer en place avec les vis M8 x 30 neuves fournies (C).

Installation de la poulie et de l'entretoise

1. Déposer le protège-courroie du côté du carter de coupe où se trouve la goulotte d'évacuation.

PRÉPARATION DE LA MACHINE



MX25080

2. Installer cinq d'entretoises (A) et la poulie supplémentaire (B) sur le réa (C) à l'aide de quatre vis à tête à embase (D) M8 x 50, et serrer à un couple de 24 N.m (18 lb-ft).

Installation de la nouvelle barrière (carters de coupe avec fonction de pailis à la demande uniquement)

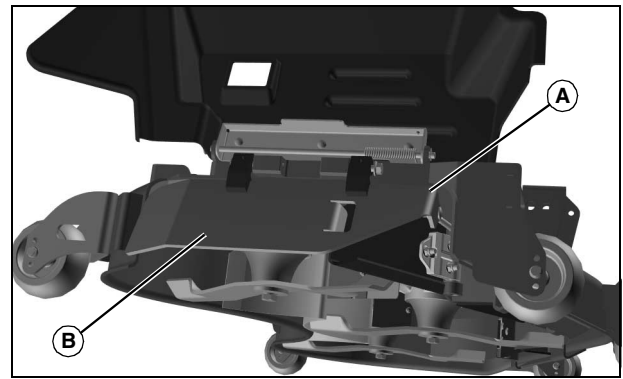
1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien du carter de coupe, procéder comme suit :

- Débrancher le ou les fils de bougie ou le câble négatif (-) de la batterie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

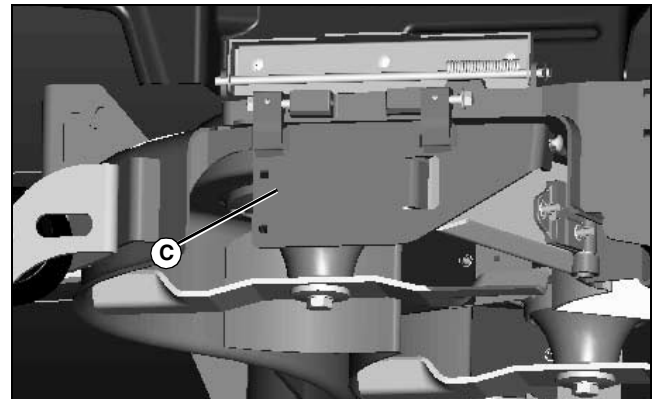
2. Relever la goulotte d'évacuation.



MX25143

3. Retirer la bielle (A).

4. Retirer la barrière d'évacuation (B).

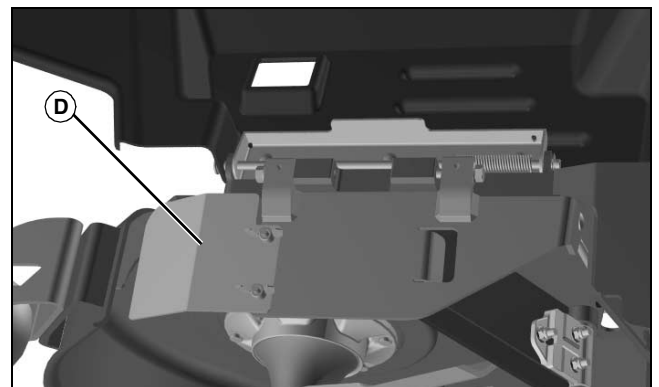


MX26043

5. Installer la nouvelle barrière (C) et la bielle.

Extension de barrière pour barrière de système de ramassage de matériau (MCS)

NOTE : L'extension de barrière doit être installée si la machine opère sans la soufflante du système de ramassage de matériau (MCS).



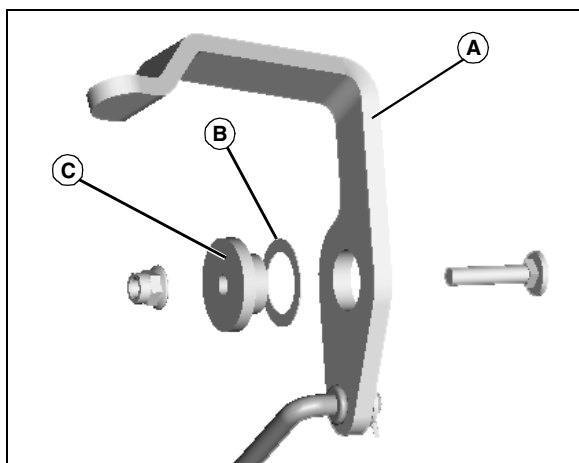
MX25143

1. Installer l'extension de barrière (D) avec la visserie fournie et la fixer fermement en place.

Installation du levier de position de la fonction de pailis à la demande (carter de coupe avec fonction de pailis à la demande uniquement)

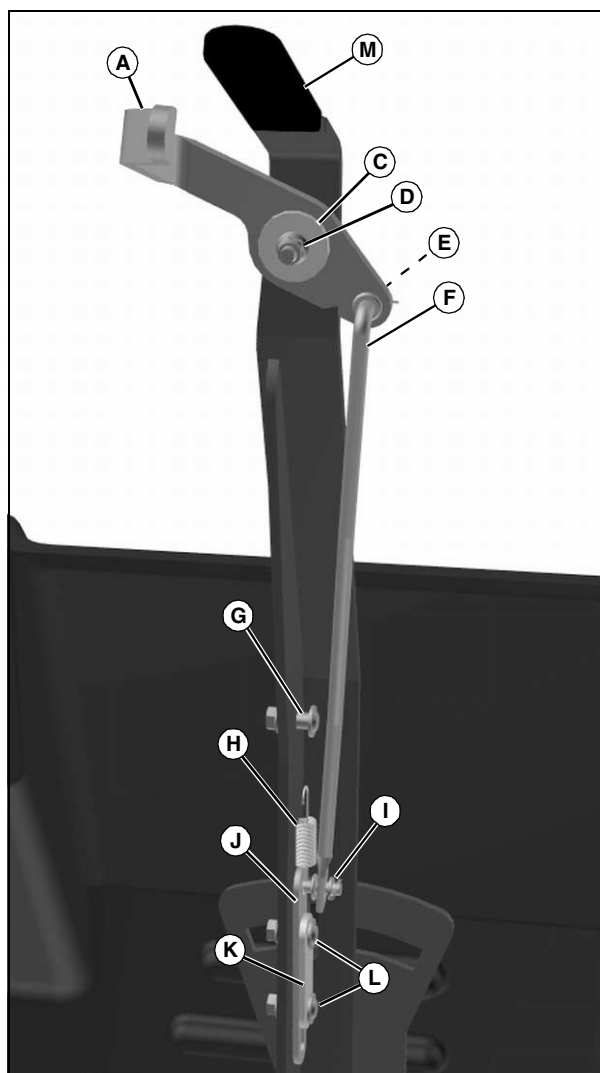
1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)

PRÉPARATION DE LA MACHINE



MX26039

2. Mettre une rondelle d'épaisseur (B) sur la bague de l'insert (C).



MX25145

3. Insérer la bague (C) dans le dispositif de déverrouillage (A) du levier et fixer sur le levier de changement de mode (M) du carter à l'aide d'une vis d'assemblage M6 x 30 et d'un écrou (D). Serrer la visserie.

4. Positionner le plateau à cliquet (J) et le verrou de calage (K) et fixer en place à l'aide de deux vis d'assemblage à six pans creux M6 x 21 et

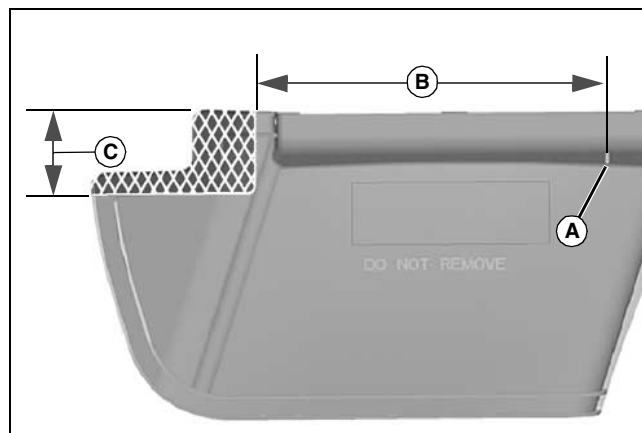
d'écrous (L). Ne pas trop serrer.

5. Installer la vis d'assemblage à six pans creux M6 x 21 et l'écrou (G). Serrer la visserie.

6. Installer le ressort de tension (H) du plateau à cliquet (J) sur la vis d'assemblage à six pans creux (G).

7. Installer le verrou de bielle (F) sur le dispositif de déverrouillage du levier et sur le plateau à cliquet. Fixer le verrou de bielle en place à l'aide d'une rondelle M8,4 x 1,6 et d'une goupille fendue (E) et d'une rondelle M6,4 x 1,6 et d'une goupille fendue (I). Ouvrir les goupilles fendues pour les fixer en place.

Découpe de la goulotte d'évacuation



MX22932

1. À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère.

2. Mesurer la distance (C) depuis le côté charnière de la protection comme illustré. Tracer un repère.

3. Tracer des lignes à partir des deux repères afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et identifier la zone ombrée comme illustré.

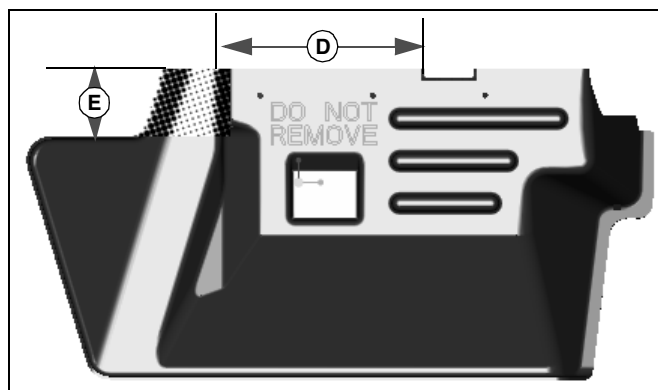
4. Enlever la zone ombrée à l'aide d'un outil de découpe approprié.

Caractéristiques

Distance (B) 423,00 ± 0,80 mm (16.65 ± 0.03 in.)

Distance (C) 88,66 ± 0,80 mm (3.50 ± 0.03 in.)

Caractéristiques (carters avec fonction de paillis à la demande)



MX26038

Distance (D) 270,00 ± 0,80 mm (10.62 ± 0.03 in.)

Distance (E) 85,00 ± 0,80 mm (3.34 ± 0.03 in.)

MONTAGE

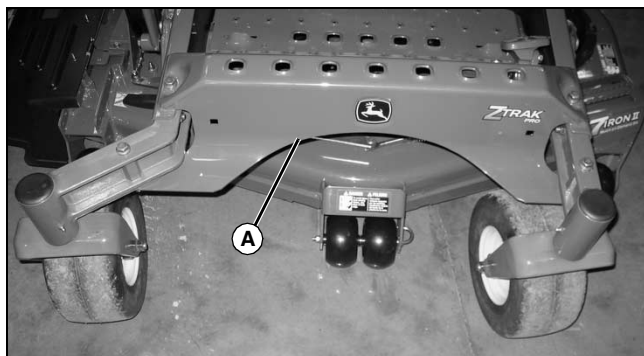
Pose du support de masses d'alourdissement

Contenu du kit (support de masses d'alourdissement)

Qté.	Description
1	Support de masses d'alourdissement
2	Vis de carrosserie M12 x 35
2	Vis de carrosserie M12 x 50
4	Écrou de blocage à embase

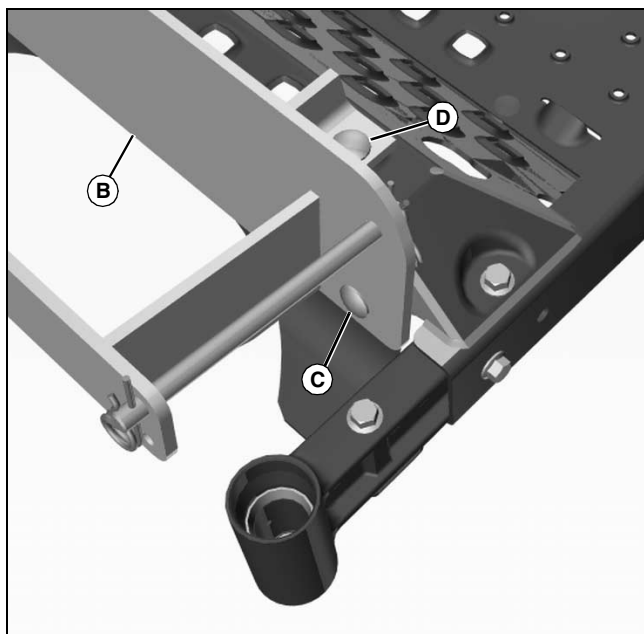
1. Garer la machine en toute sécurité.

NOTE : Immobiliser et caler le véhicule comme il le convient. Prendre toutes les mesures de sécurité nécessaires.



MX25036

- Nettoyer la barre transversale (A) de tous débris.
- Centrer le support de masses d'alourdissement sur la barre transversale.

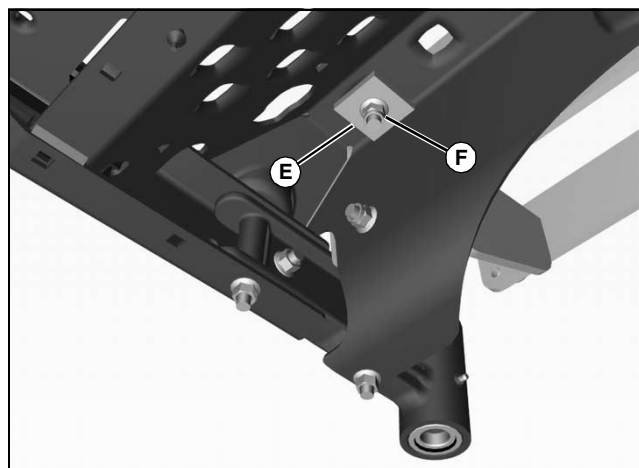


MX25037

Photo : La roulette avant a été déposée uniquement pour la clarté de la photo.

- Aligner les trous de montage avant du support de masses d'alourdissement (B) sur les trous de montage de la barre transversale.
- Visser les vis de carrosserie M12 x 35 (C), rondelles et écrous. Serrer toute la visserie.
- Visser les vis de carrosserie M12 x 50 (D) dans la partie supérieure du

support de masses d'alourdissement.



MX25038

- Poser les plaques d'appui (E) et les écrous (F). Serrer toute la visserie.

Montage

Liste des pièces de l'ensacheuse arrière à deux sacs

Lors de l'installation du système de ramassage de matériau à deux sacs sur les machines de la série Z500, un pare-choc arrière et un kit de roulettes anti-scalp arrière sont nécessaires. Consulter le concessionnaire John Deere pour obtenir des renseignements sur les modalités de commande.

Qté.	Description
1	Support de montage de tube
1	Support de montage de sac soudé au cadre (cadre en E)
1	Goulotte supérieure
1	Gousset de tige
1	Sac à tissage moyen gauche
1	Sac à tissage moyen droit
1	Ensacheuse à deux sacs de trémie
1	Conduit de goulotte à deux sacs
2	Plaque
6	Vis de carrosserie M8 x 25
6	Contre-écrou hexagonal à embase M8
12	Vis de carrosserie M10 x 30
6	Contre-écrou hexagonal à embase M6 x 1
16	Contre-écrou hexagonal à embase M16 x 1.5
8	Contre-écrou hexagonal à embase M12 x 1.75
2	Vis à tête à embase M8 x 30
4	Goupille-ressort

MONTAGE

Qté.	Description	Qté.	Description
1	Support de soufflante	2	Écrou papillon
1	Support de trémie à deux sacs	1	Ressort de tension
1	Support de montage de soufflante	1	Cliquet de verrouillage
1	Support de montage de lest	1	Poignée de déverrouillage de changement de mode
1	Levier de verrouillage	1	Levier de déverrouillage
1	Courroie	1	Bielle de verrouillage 48M
1	Défecteur de protection	1	Cale de verrouillage
1	Support de montage du système de ramassage de matériau, côté gauche	1	Cale d'épaisseur circulaire
1	Support de montage du système de ramassage de matériau, côté droit	3	Vis à épaulement à six pans creux M6 x 23
1	Support de montage de soufflante	1	Couvercle
2	Tige	1	Barrière, 48M/54M, système de ramassage de matériau
5	Entretoise du système de ramassage de matériau	1	Plaque d'extension de barrière
1	Poulie du système de ramassage de matériau	1	Vis de carrosserie M6 x 30
1	Vis de carrosserie M12 x 35	2	Goupille fendue 2 x 16
3	Vis de carrosserie M12 x 50	3	Écrou M6 x 1
2	Renfort	Liste des pièces de l'ensacheuse arrière à trois sacs	
6	Vis de carrosserie M6 x 20	Qté.	Description
4	Vis à tête à embase M10 x 30	1	Trémie à 3 sacs
4	Vis à tête à embase M12 x 30	2	Écrou de blocage M6 x 10
4	Vis à tête à embase M8 x 50	2	Vis à tête à embase M6 x 30
1	Vis d'assemblage à six pans creux M6 x 20	2	Rondelle de 0,281 x 0,625 pouce
4	Écrou hexagonal de 3/8 pouce	20	Vis de carrosserie M10 x 25
4	Rondelle 10-18	20	Écrou de blocage M10 x 1,5
2	Étrier carré de 50,8 pouces	2	Goupille d'arrêt à ressort de 3,76 mm
1	Protection	2	Support gauche de trémie avec système de ramassage de matériau
2	Plaque du système de ramassage de matériau	1	Tige de support supérieure de système de ramassage de matériau
4	Écrou autofreiné	2	Verrou de système de ramassage de matériau
1	Membre de châssis, côté gauche	2	Attache
1	Membre de châssis, côté droit	2	Crochet
Carters avec fonction de pailis à la demande uniquement		3	Sac d'ensacheuse à trois sacs et poignée pour service sévère
Qté.	Description	1	Portière de système de ramassage de matériau
1	Montant	1	Support droit de trémie avec système de ramassage de matériau
2	Plaque du système de ramassage de matériau	1	Bielle de support
1	Rondelle 8.4 x 15		
1	Rondelle 6.4 x 11		

MONTAGE

Qté.	Description	Qté.	Description
1	Plaque	5	Vis de carrosserie M8 x 40
1	Plaque de système de ramassage de matériau	6	Vis de carrosserie M6 x 20
1	Vis de carrosserie M12 x 35	12	Écrou de blocage M8 x 1,25
3	Vis de carrosserie M12 x 50	4	Écrou autofreiné
6	Vis de carrosserie M8 x 25	2	Écrou M6 x 1
14	Vis de carrosserie M10 x 30	4	Vis à tête à embase M10 x 30
12	Écrou de blocage M6 x 1	4	Vis à tête à embase M12 x 30
18	Écrou de blocage M10 x 1,5	4	Vis à tête à embase M8 x 50
8	Écrou de blocage M12 x 1,75	1	Vis d'assemblage à six pans creux M6 x 20
2	Vis à tête à embase M12 x 60	1	Support
2	Vis à tête à embase M8 x 30	2	Molette de verrouillage
6	Goupille d'arrêt à ressort	4	Écrou hexagonal de 3/8 pouce
2	Écrou de blocage à embase M12 x 1,75	4	Rondelle 10-60 HV
1	Support de montage de soufflante	2	Étrier carré de 50,8 pouces
1	Support de trémie à déversement à partir du siège (DFS)	2	Vis à tête hexagonale de 0,375 x 6,0 pouces
1	Support de montage de soufflante	1	Protection (60 et 72 pouces uniquement)
1	Support de montage de lest	3	Goupille M10 x 60
1	Levier de verrouillage	3	Bague de verrouillage
1	Courroie	1	Membre de châssis, côté gauche
1	Déflexeur de soufflet de protection	1	Membre de châssis, côté droit
1	Support de montage du système de ramassage de matériau, côté gauche	Série M exclusivement	
1	Support de montage du système de ramassage de matériau, côté droit	Qté.	Description
1	Support de montage de soufflante	1	Rondelle 8,4 x 15
5	Entretoise	7	Entretoise
2	Tige	1	Cale d'épaisseur circulaire
2	Plaque de système de ramassage de matériau	1	Rondelle 6,4 x 11
5	Entretoise de système de ramassage de matériau	2	Écrou papillon
1	Poulie de système de ramassage de matériau	3	Vis d'assemblage à six pans creux M6 x 21
1	Conduit supérieur	1	Montant
1	Conduit inférieur	1	Tension du ressort
1	Goupille de conduit inférieur	1	Cliquet de verrouillage
1	Conduite	1	Poignée de déverrouillage de changement de mode
2	Renfort	1	Levier de déverrouillage
4	Vis de carrosserie M6 x 16	1	Bielle de verrouillage 48M
		1	Cale de verrouillage
		1	Barrière, 48M/54M, système de ramassage de matériau

MONTAGE

Qté.	Description
1	Plaque d'extension de barrière 48M/54M
1	Vis de carrosserie M6 x 30
2	Goupille fendue 2 x 16

Liste des pièces de la soufflante

Qté.	Description
1	Soufflante
1	Couvercle d'accès du tapis
1	Tige de tension primaire
1	Esse </td
1	Courroie d'entraînement primaire

Montage de la soufflante

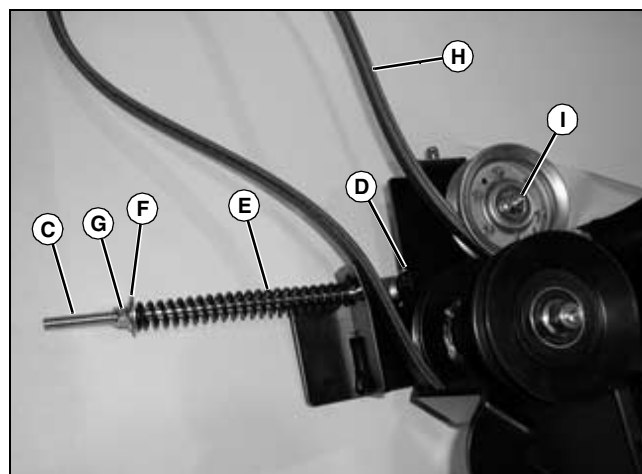


MX22738



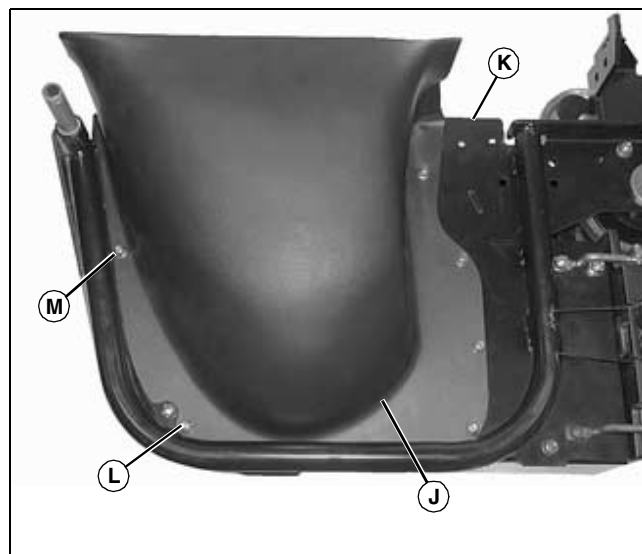
MX22735

1. Retirer le protège-courroie (A) et la courroie d'entraînement secondaire (B).



MX22776

2. Installer la tige de tension primaire (C), l'attache de retenue (D), le ressort (E), la rondelle (F) et le contre-écrou (G).
3. Installer la courroie d'entraînement principale (H).
4. Serrer la visserie sur la poulie tendeur (I).
5. Installer la courroie d'entraînement secondaire (B) et serrer la poulie tendeur.
6. Régler la courroie d'entraînement secondaire.
7. Installer le protège-courroie (A).

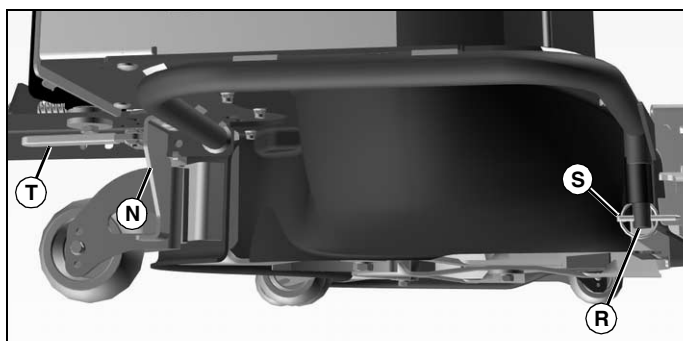


MX22739

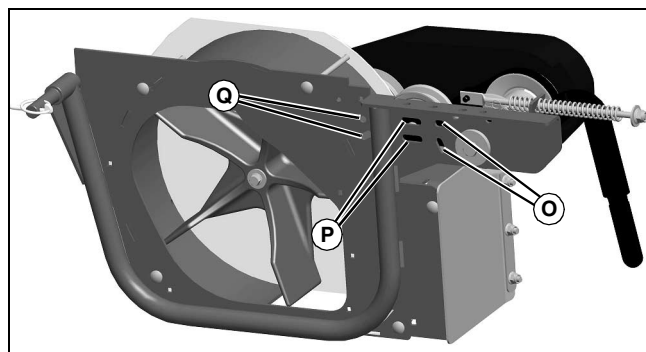
Photo : Déflecteur du carter de 48/54 pouces illustré. La vis d'assemblage à tête creuse (M) doit être installée à cet emplacement.

8. Installer le déflecteur (J) de la soufflante au bas du carter (K) de la soufflante avec un nombre approprié de vis à tête creuse à collet carré M6 x 20 (L), d'une vis à tête creuse M6 x 20 (M) et de contre-écrous M6.

MONTAGE



MX25128



MX43144

9. Installer le support de montage arrière (N) à l'aide de deux vis de carrosserie M8 x 25 et contre-écrous :

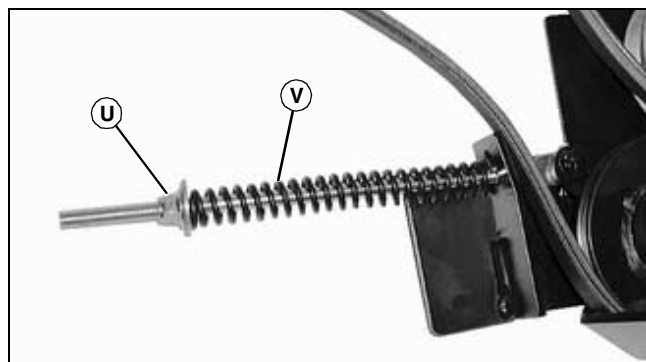
- Pour les carters de 72 pouces, placer le support dans les fentes (O).
- Pour les carters de 60 pouces et les carters avec fonction de paillys à la demande, placer le support dans les fentes (P).
- Pour les carters de 48 et 54 pouces, placer le support dans les fentes (Q).

10. Installer l'axe de pivot avant (R) de la soufflante et le fixer en place dans le support de montage avant à l'aide d'une goupille de sécurité (S). Basculer la soufflante en position et aligner le support de montage arrière afin d'installer la poignée de verrouillage (T) et la vis de carrosserie M8 x 25.

11. Serrer la visserie du support de montage arrière.

12. Connecter la courroie d'entraînement principale de la soufflante à la poulie d'entraînement sur le carter.

13. Installer le protège-courroie principal sur le carter.



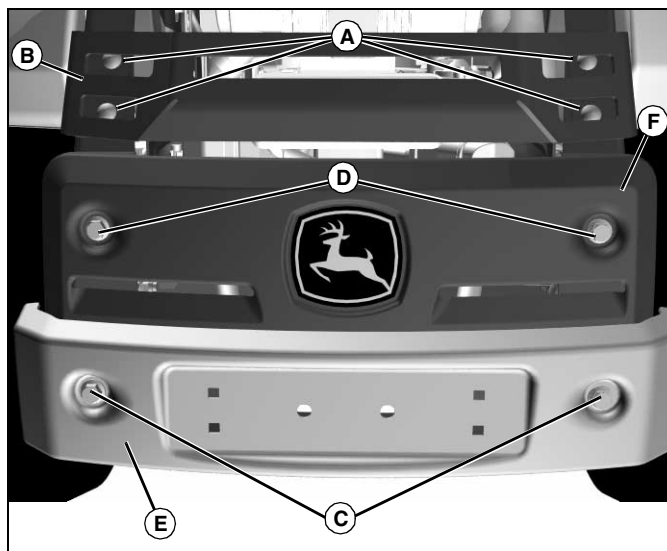
MX22741

14. Régler la courroie d'entraînement principale.

15. Serrer l'écrou (U) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (V) soit de 150 mm +/- 10 mm (6.0 +/- 0.4 in.).

Montage du cadre (2 sacs)

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



MX25070

2. Si le modèle est équipé d'une grille de protection du moteur, retirer les quatre contre-écrous, rondelles et vis de carrosserie (A), puis la grille de protection (B).

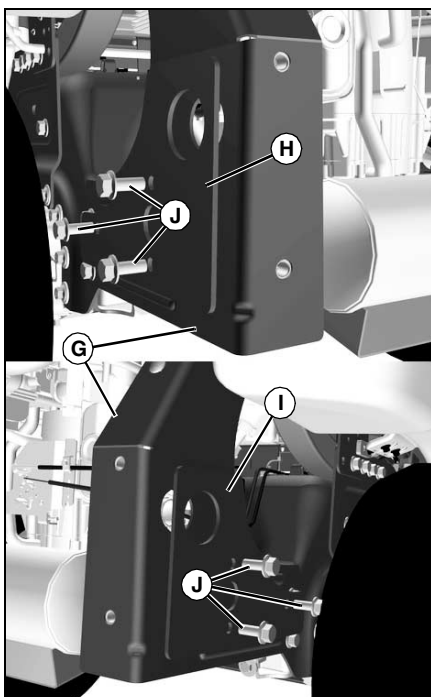


ATTENTION : Risque de blessures ! Un pare-chocs pèse environ 90 livres. John Deere recommande que deux personnes participent à la dépose du pare-chocs de la machine.

3. Retirer les deux écrous M12 (C) et les deux vis à tête à embase M12 x 30 (D). Déposer le pare-chocs (E) et la grille arrière (F).

MONTAGE

NOTE : Se reporter à la section Vérification du renforcement des éléments du châssis lors de la préparation du véhicule pour savoir si les deux étapes qui suivent sont requises.

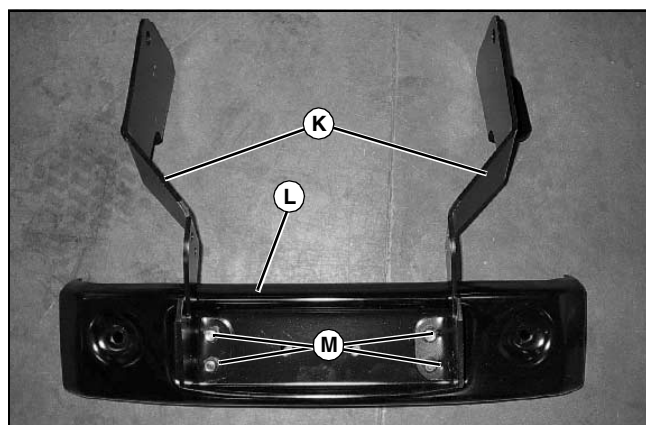


MX25074

4. Retirer de chaque côté les trois vis à tête à embase M12 x 30 retenant les éléments (G) du châssis arrière. Retirer les éléments du châssis et les remplacer par les éléments renforcés fournis. Serrer les vis à tête à embase du châssis à un couple de 115 N.m (85 lb-ft).

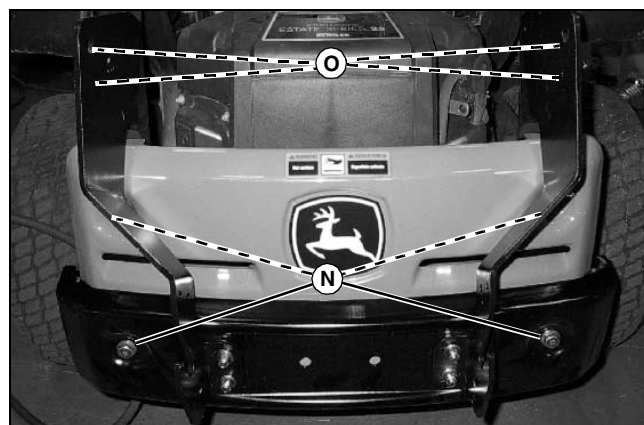
5. Installer la plaque gauche (H) et la plaque droite (I) à l'aide de trois vis à tête à embase M12 x 30 (J), rondelles et contre-écrous de chaque côté.

NOTE : Passer commande de ce kit avec le kit de pare-chocs en acier (L) réf. TCA17208.



MX26455

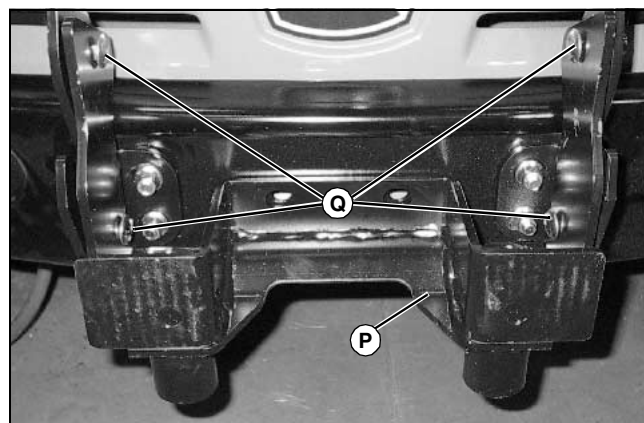
6. Installer les deux supports latéraux (K) sur le pare-chocs en acier (L) à l'aide de quatre vis de carrosserie M10 x 30 et de contre-écrous auto-freinés (M). Monter la visserie de façon à ce que les écrous soient situés à l'extérieur du pare-chocs. Ne pas serrer la visserie.



MX26456

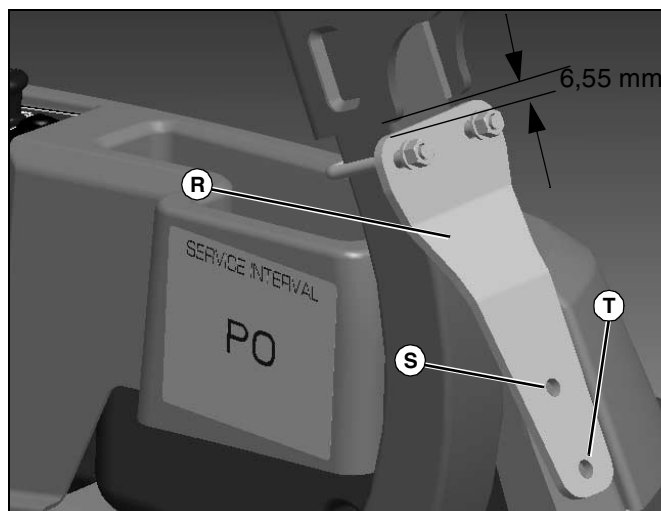
7. Installer la grille arrière et le pare-chocs sur la machine à l'aide de la visserie existante (N). Serrer les écrous du pare-chocs à 115 N.m (85 lb-ft).

8. Fixer les supports de montage sur le châssis de la machine à l'aide de quatre vis de carrosserie M10 x 30 et contre-écrous (O). Ne pas serrer la visserie.



MX26457

9. Installer le support de montage (P) sur les supports de montage à l'aide de quatre vis de carrosserie M10 x 30 et de contre-écrous (Q). Ne pas serrer.



MX26076

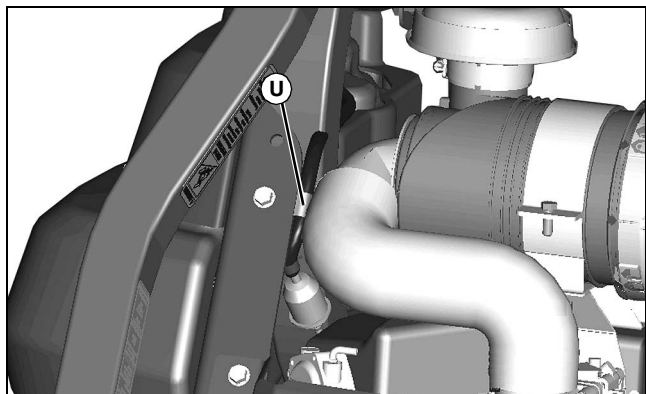
10. Percer les trous (pour les modèles Estate [Z510a et Z520A] sans

MONTAGE

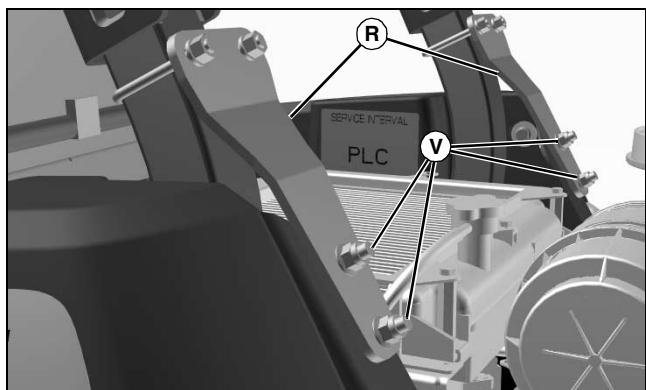
éléments renforcés du châssis).

- a. Placer une plaque de renfort (R) de chaque côté de la structure ROPS à une distance de 6,55 mm (1/4 in.) au-dessous de la charnière de la structure ROPS.
- b. Fixer les plaques de chaque côté de la structure ROPS avec des étriers.
- c. Percer deux trous de 11 mm (7/16 in.) aux emplacements (S) et (T) des éléments du châssis arrière des plaques de renfort.

NOTE : Sur certains modèles, un collier (U) de conduite de carburant est fixé dans l'un des orifices nécessaires au montage de l'une des plaques de renfort. Veiller à installer le collier de conduite de carburant comme illustré.

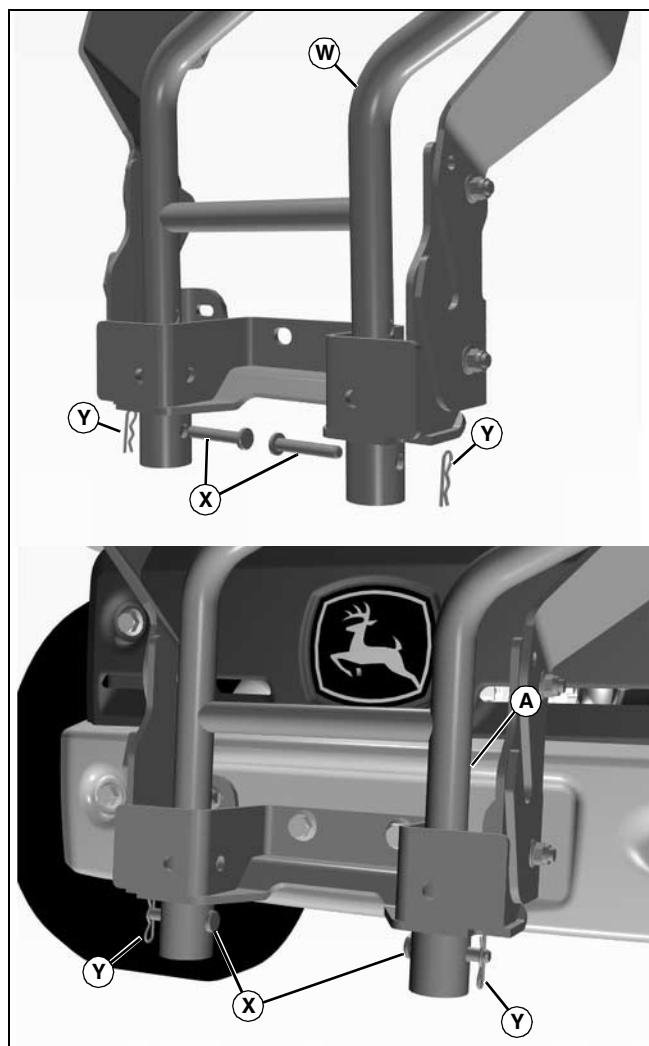


MX43619



MX25084

11. Installer les plaques de renfort (R) à l'aide des étriers et de la visserie fournis (V).

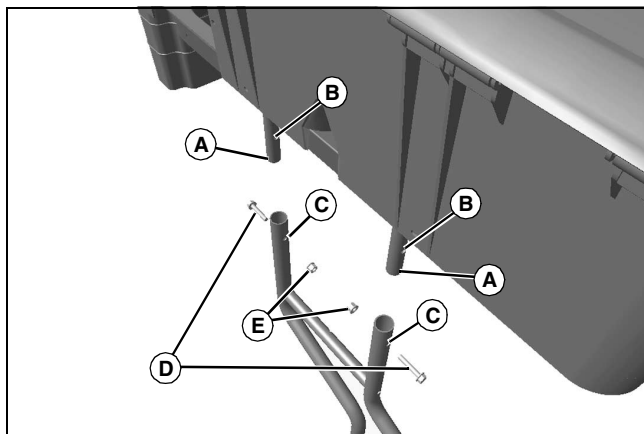


MX25086

12. Glisser le cadre en H de la trémie (W) dans le support de montage.
13. Aligner les trous du support de montage sur les trous du cadre en H et insérer les broches percées (X) dans le support et le cadre. Fixer les broches percées en place avec des goupilles-ressort (Y).
14. Serrer toutes les fixations.

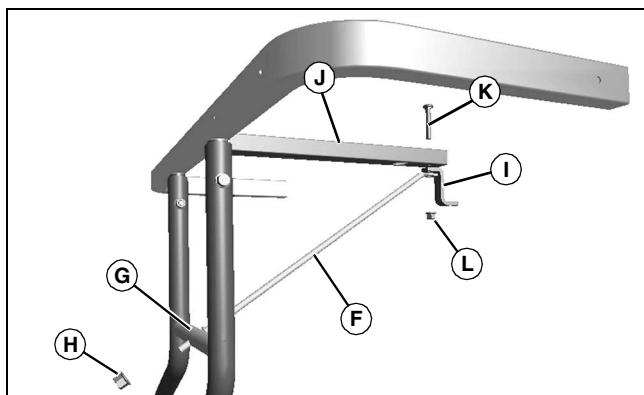
MONTAGE

Montage de la trémie (2 sacs)



MX12493

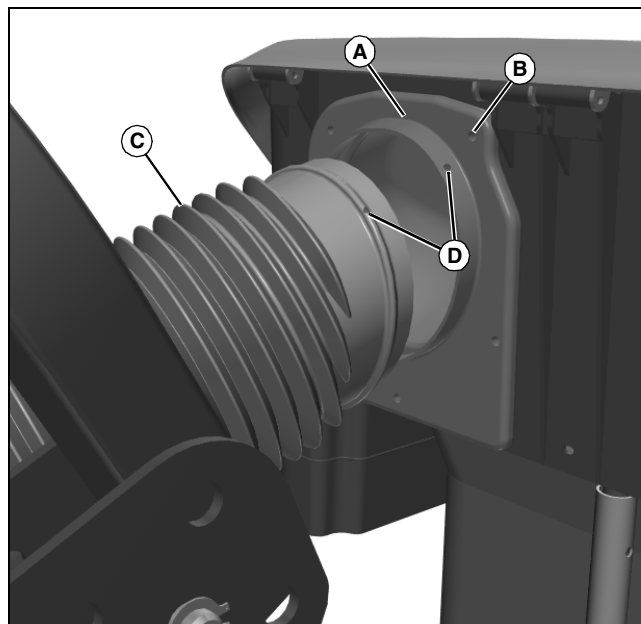
1. Insérer les extrémités (A) de la trémie dans le cadre en H.
2. Aligner les trous (B) de la trémie avec les trous (C) du cadre en H.
3. Fixer la trémie au cadre en H à l'aide de deux vis M8 (D) et de contre-écrous M8 (E).



MX43533

4. Faire glisser l'extrémité fileté de la tige de support du verrou (F) dans le cadre en H (G). Fixer avec un contre-écrou M10 (H).
5. Aligner la tige de support du verrou et le support du verrou (I) avec le trou dans le support du sac du cadre central (J). Fixer avec la vis (K) et le contre-écrou (L).

Montage de la goulotte supérieure (2 sacs)

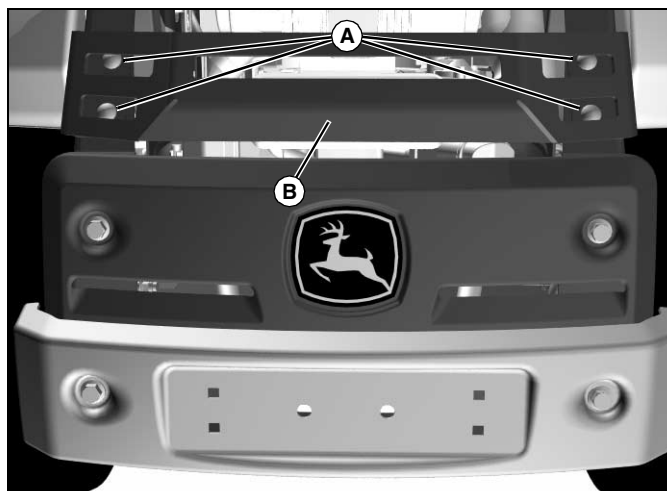


MX25087

1. Installer la goulotte supérieure (A) et la fixer sur la trémie à l'aide de quatre vis à tête hexagonale M8 et écrous de blocage (B). Serrer toute la visserie.
2. Installer le flexible (C) sur la goulotte supérieure, aligner les trous (D) et fixer en place à l'aide de trois vis M5.

Montage du cadre (3 sacs)

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



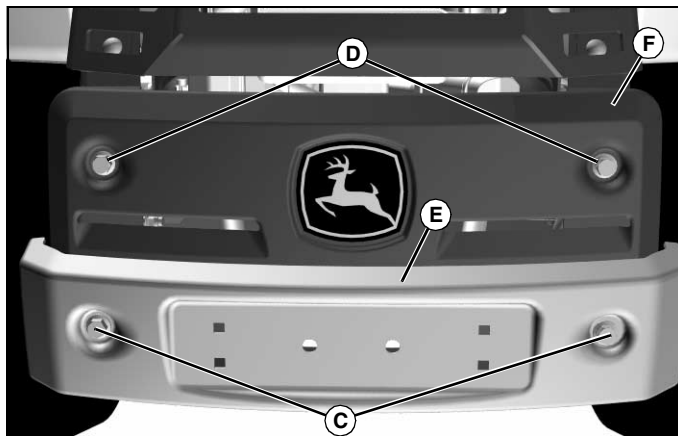
MX25070

2. Si le modèle est équipé d'une grille de protection du moteur, retirer les quatre vis de carrosserie, rondelles et contre-écrous (A), puis la grille de protection (B).

MONTAGE



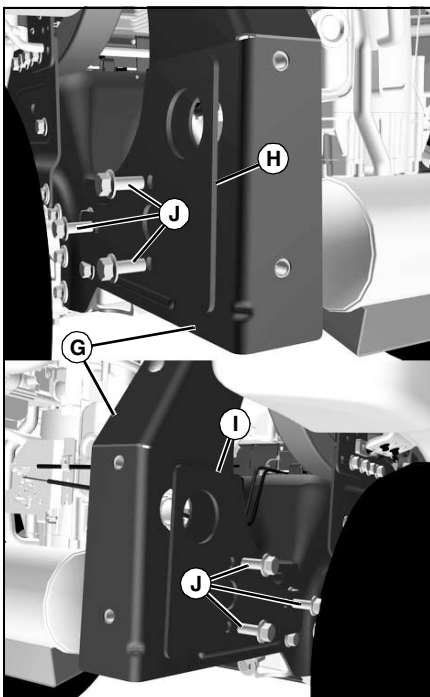
ATTENTION : Risque de blessures ! Un pare-chocs pèse environ 90 livres. John Deere recommande que deux personnes participent à la dépose du pare-chocs de la machine.



MX25070

3. Retirer les deux écrous M12 (C) et les deux vis à tête à embase M12 x 30 (D). Déposer le pare-chocs (E) et la grille arrière (F).

NOTE : Se reporter à la section Vérification du renforcement des éléments du châssis lors de la préparation du véhicule pour savoir si les deux étapes qui suivent sont requises.

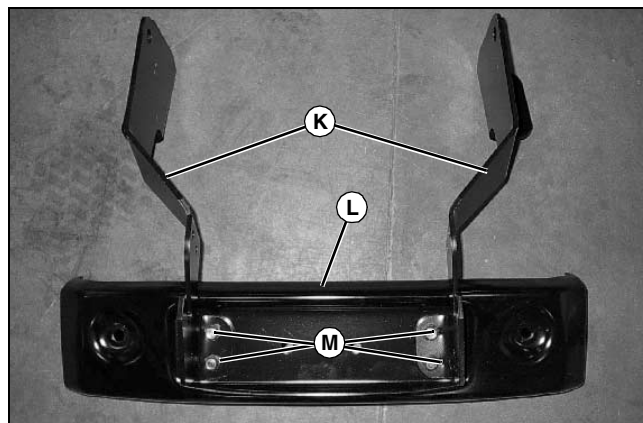


MX25074

4. Retirer de chaque côté les trois vis à tête à embase M12 x 30 retenant les éléments (G) du châssis arrière. Retirer les éléments du châssis et les remplacer par les éléments renforcés fournis. Serrer les vis à tête à embase du châssis à un couple de 115 à 122 N.m (85-90 lb-ft).

5. Installer la plaque gauche (H) et la plaque droite (I) à l'aide de trois vis à tête à embase M12 x 30, rondelles et contre-écrous (J) de chaque côté. Ne pas serrer.

NOTE : Passer commande de ce kit avec le kit de pare-chocs en acier (L) réf. TCA17208.



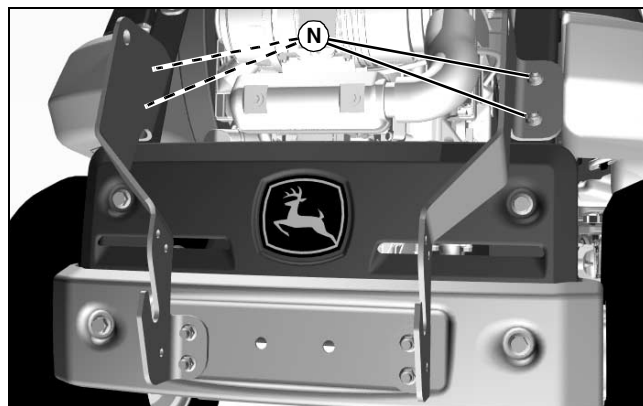
MX26455

6. Installer les deux supports latéraux (K) sur le pare-chocs en acier TCA17208 (L) à l'aide de quatre vis à tête à embase M10 (M) et de contre-écrous. Ne pas serrer complètement tant que la partie supérieure de chaque support n'est pas fixée en place.



MX25066

7. Installer la grille arrière (F) et le pare-chocs (L) sur la machine à l'aide de la visserie existante. Serrer les écrous du pare-chocs à 115 N.m (85 lb-ft).

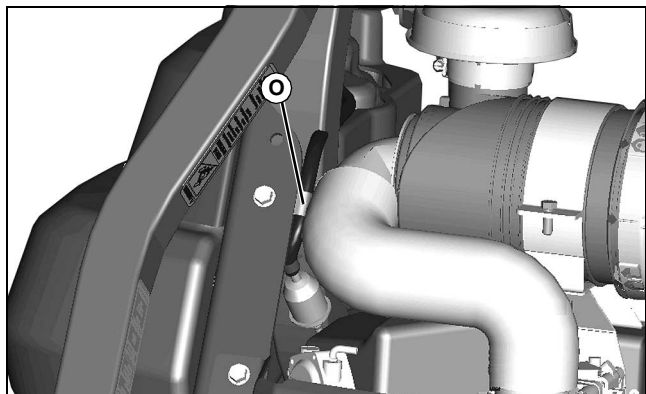


MX25065

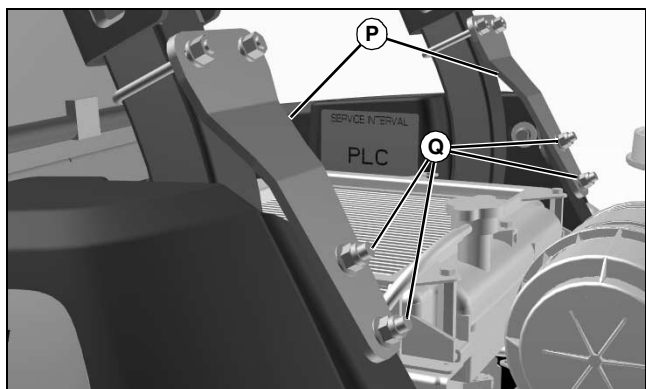
8. Fixer la partie supérieure de chaque support à l'aide de quatre vis à tête à embase M10 x 30, rondelles et contre-écrous (N) dans l'emplacement prévu pour le montage de la grille de protection du moteur. Serrer toute la visserie des supports.

MONTAGE

NOTE : Sur certains modèles, un collier (O) de conduite de carburant est fixé dans l'un des orifices nécessaires au montage de l'une des plaques de renfort. Veiller à installer le collier de conduite de carburant comme illustré.



MX43619



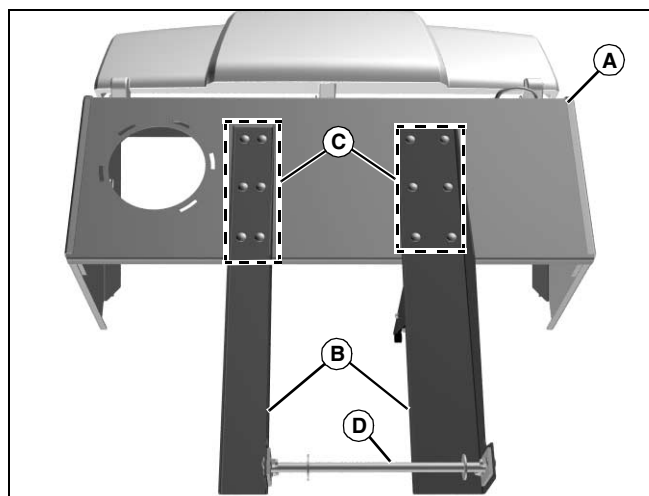
MX25084

9. Installer les plaques de renfort (P) à l'aide des étriers et de la visserie fournis (Q).

10. Serrer toutes les fixations.

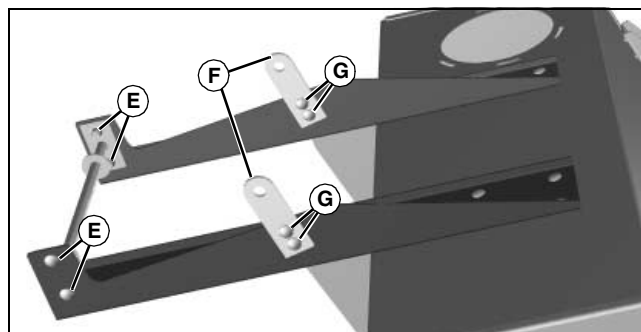
Montage de la trémie (3 sacs)

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La trémie peut être endommagée si elle entre en contact avec des surfaces abrasives.



MX24982

1. Placer la trémie (A) sur une surface non abrasive avec le couvercle vers le haut.
2. Installer les supports (B) à l'aide de douze vis de carrosserie M10 (C) et de contre-écrous. Ne pas serrer la visserie.
3. Placer la barre de support inférieure (D) tel qu'illustré.



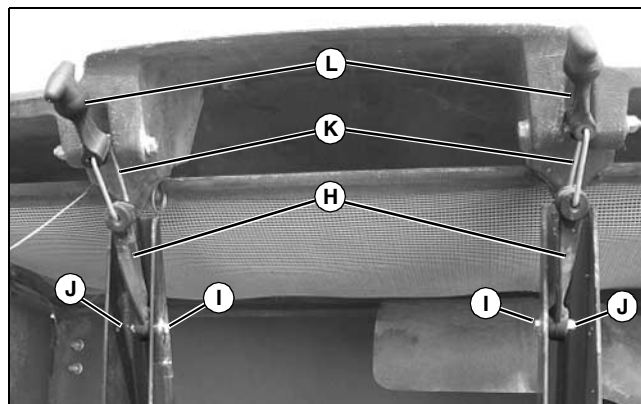
MX24983

4. Installer la barre de support inférieure à l'aide de quatre vis de carrosserie M10 et de contre-écrous (E).

5. Serrer toutes les fixations.

NOTE : Serrer les contre-écrous (G) après montage sur la machine.

6. Installer les verrous (F) à l'aide de quatre vis de carrosserie M10 et de contre-écrous (G). Serrer toutes les fixations.



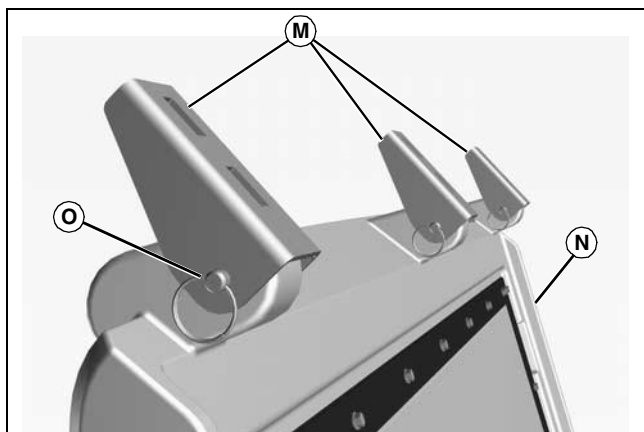
MX43534

7. Fixer une extrémité de chaque sangle en caoutchouc (H) sur la trémie à l'aide d'une vis d'assemblage M6 (I), d'une rondelle et d'un contre-écrou

MONTAGE

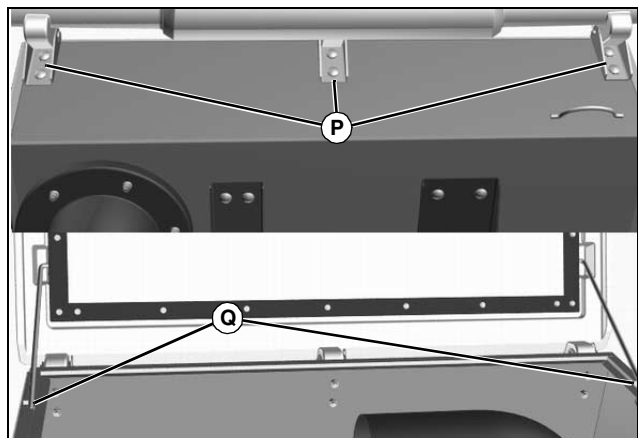
(J). Serrer toutes les fixations.

8. Insérer un crochet (K) avec poignée en caoutchouc (L) dans l'extrémité libre de chaque sangle en caoutchouc (H).



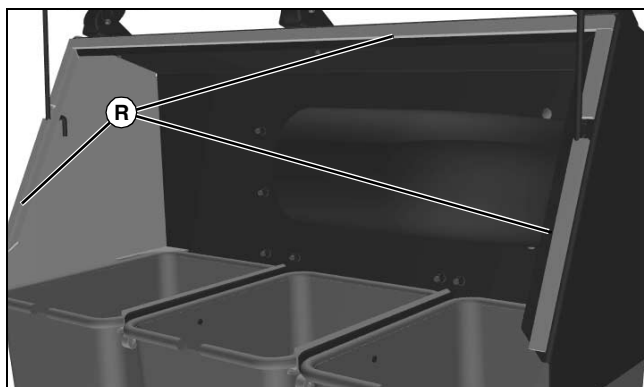
MX25126

9. Fixer les trois charnières (M) sur le couvercle (N) de la trémie à l'aide d'axes de chape et de bagues de verrouillage (O).



MX25072

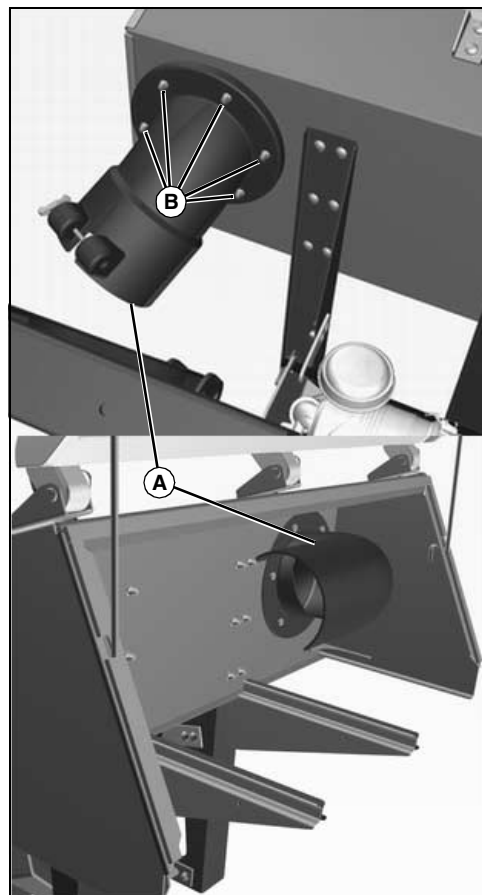
10. Installer le couvercle sur la trémie à l'aide de six vis de carrosserie M10 x 25 (P) et de contre-écrous. Vérifier que la tige de support du couvercle repose dans la fente (Q) de chaque côté de la trémie.



MX25062

11. Installer du ruban en mousse pour joints filetés (R) sur les arêtes de la trémie.

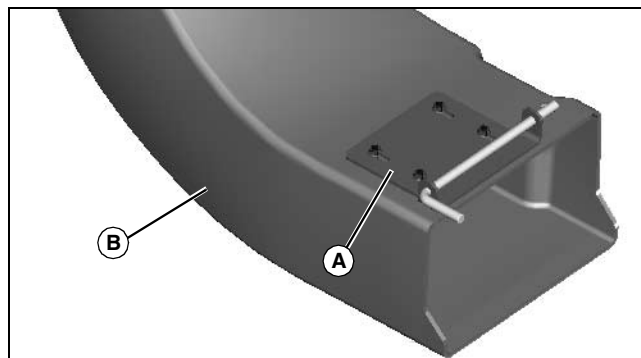
Montage de la goulotte supérieure (3 sacs)



MX24987

1. Installer la goulotte supérieure (A) à l'aide de cinq vis de carrosserie M8 x 45 et écrous de blocage (B). Serrer toute la visserie.

Montage de la partie inférieure de la goulotte (3 sacs)

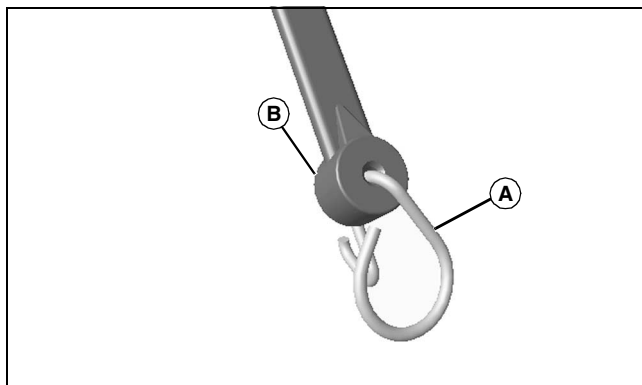


MX26040

1. Installer le support du connecteur de la goulotte inférieure (A) au bas de la goulotte inférieure (B). Fixer à l'aide de vis de carrosserie M6 et contre-écrous.

INSTALLATION

Montage du crochet de la trémie (2 sacs)

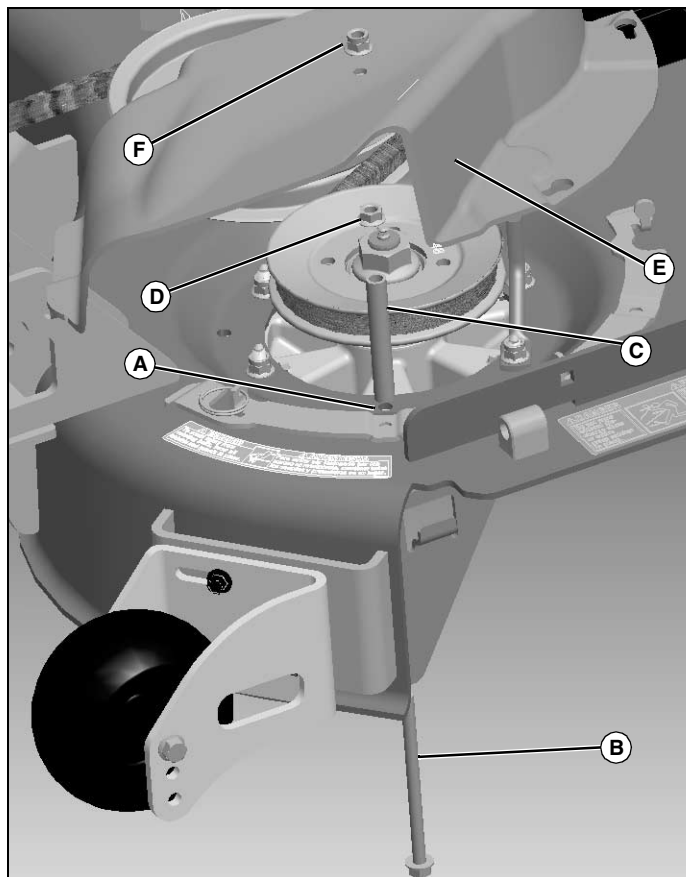


MX13161

1. Insérer le crochet de la trémie (A) dans le trou de l'attache de la trémie (B) comme illustré.

Pose des protège-courroies du carter de coupe

NOTE : Pour installation sur les carters de coupe de 48 pouces exclusivement.



MX26074.tif

1. Retirer la vis de montage de l'axe de l'emplacement (A). Conserver la vis pour usage ultérieur en cas de dépose de l'ensacheuse.
2. Insérer la vis de montage de l'axe (B) vers le haut par l'axe et le carter de coupe.
3. Installer l'entretoise (C) sur la vis de montage de l'axe.
4. Fixer la vis de montage de l'axe avec un écrou (D).

5. Installer le protège-courroie (E) sur la vis de montage de l'axe et les axes à tête.

6. Fixer la protection en place en vissant l'écrou (F) sur la vis de montage de l'axe.

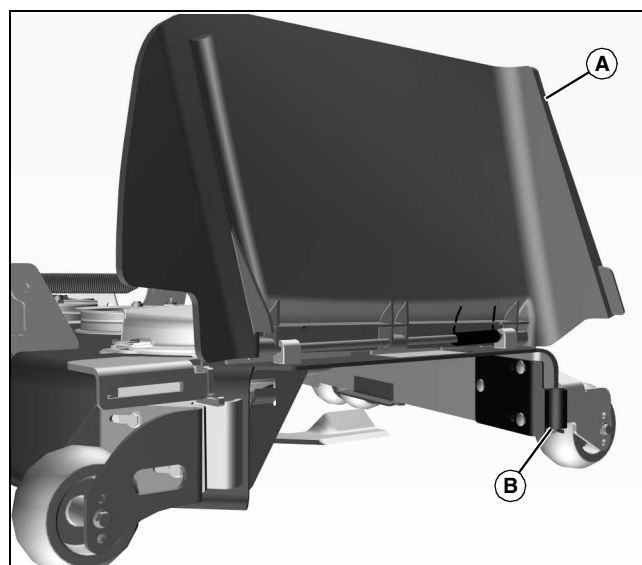
Installation

Installation de la soufflante



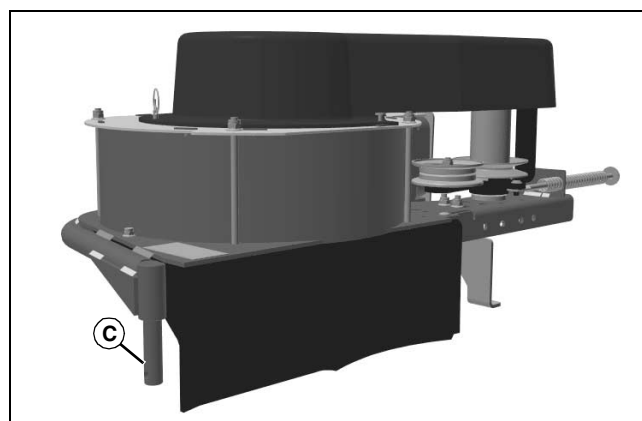
ATTENTION : Risque de blessures ! La benne est lourde. Se servir d'un dispositif de relevage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour relever, installer ou retirer la benne.

NOTE : La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).



MX25129

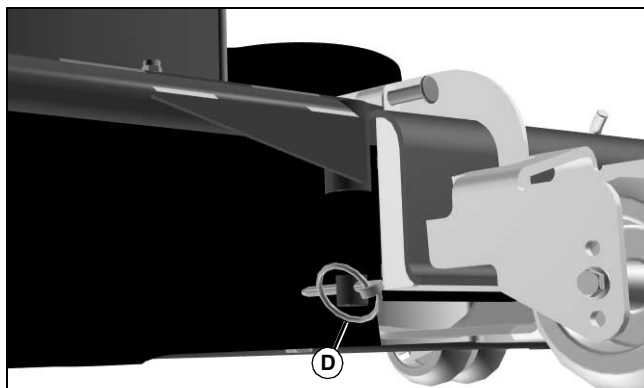
1. Relever la goulotte d'évacuation (A) et repérer le support de montage avant (B).



MX25078

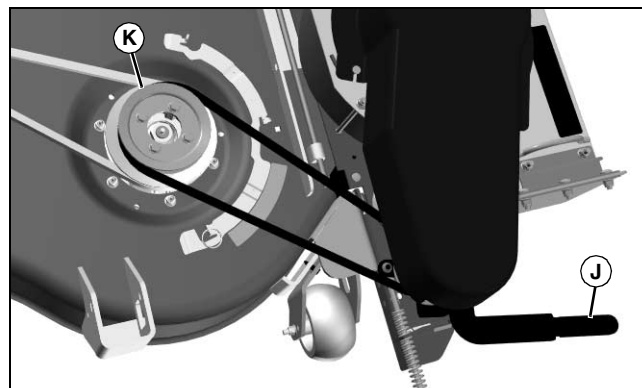
2. Insérer l'axe de pivot avant (C) de la soufflante dans le support avant (B).

INSTALLATION



MX25071

3. Installer la goupille de sécurité avant (D).

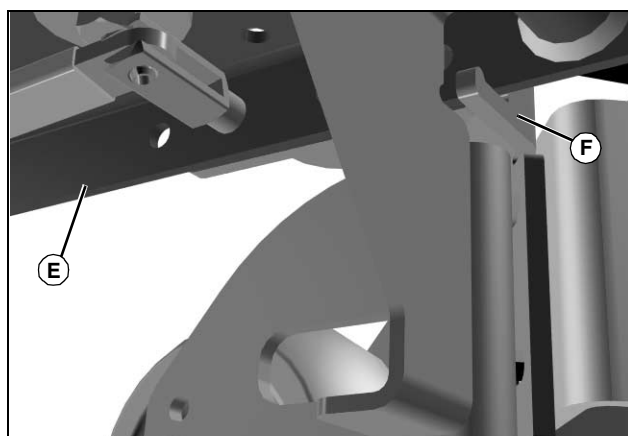


MX25069

Photo : Certaines pièces ont été retirées pour la clarté de la photo.

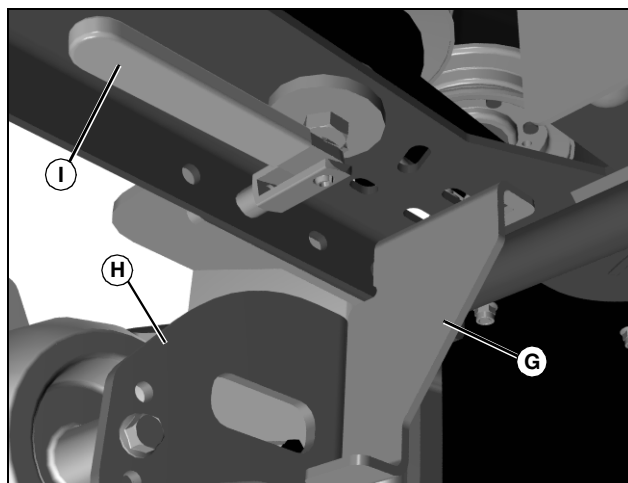
7. Utiliser le levier de tension (J) pour permettre à la courroie de passer sur la poulie (K).

8. Installer le protège-courroie de soufflante convenant à l'application.



MX25081

4. Faire pivoter la soufflante en position de sorte que la plaque inférieure (E) de la soufflante repose sur la face supérieure du support de montage (F), à l'arrière de la soufflante. Dans le cas d'un montage sur un carter de coupe de 48 pouces, la plaque de la soufflante ne repose pas sur la face supérieure du support de montage.



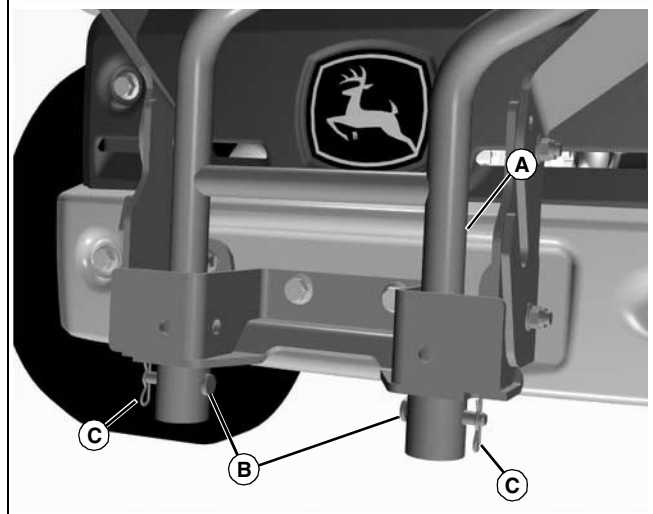
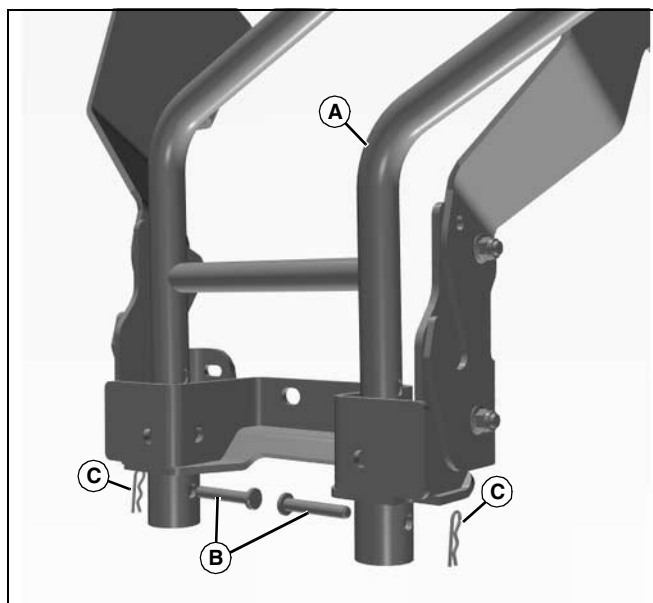
MX25081

5. Le support de montage (G) doit entrer en contact avec la roulette anti-scalp (H) ou le carter de coupe.

6. Fixer en place à l'aide du levier de déverrouillage de changement de mode (I) et d'une vis de carrosserie M8 x 25.

INSTALLATION

Pose de la trémie (2 sacs)

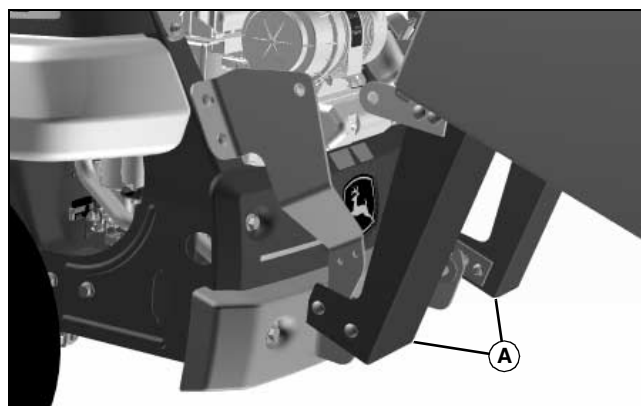


MX25086

1. Glisser le cadre en H de la trémie (A) dans le support de montage.
2. Aligner les trous du support de montage sur les trous du cadre en H et insérer les broches percées (B) dans le support et le cadre. Bloquer les broches percées à l'aide de goupilles-ressorts (C).

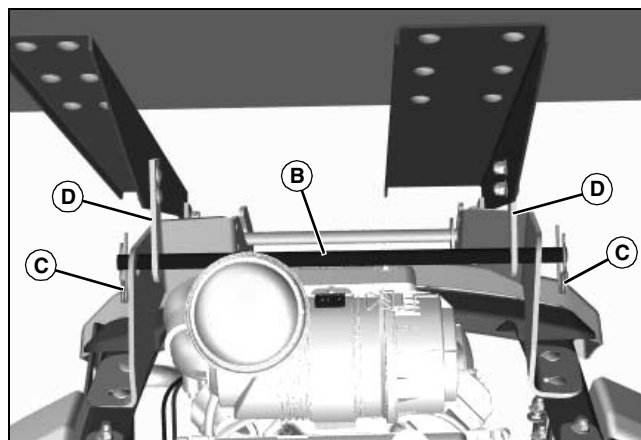
Montage de la trémie (3 sacs)

1. Garer la machine en toute sécurité (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



MX24984

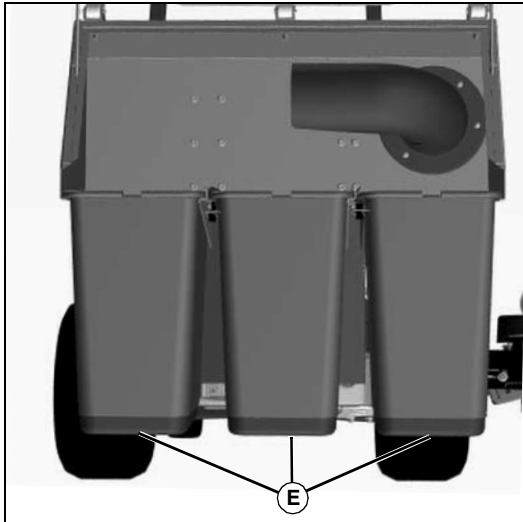
2. Placer la trémie derrière la machine. Vérifier que les bras du cadre (A) sont alignés sur le montant du cadre de l'ensacheuse à l'arrière de la machine.
3. Soulever l'ensemble et faire coulisser la barre de support inférieure sur les crochets dans les supports de la trémie.



MX24985

4. Basculer l'ensemble vers l'avant et insérer la barre de support supérieure (B) dans les verrous et les supports de montage de la trémie. Fixer en place à l'aide d'attaches (C).
5. Si la trémie est montée pour la première fois, serrer les quatre vis de carrosserie des supports (D).

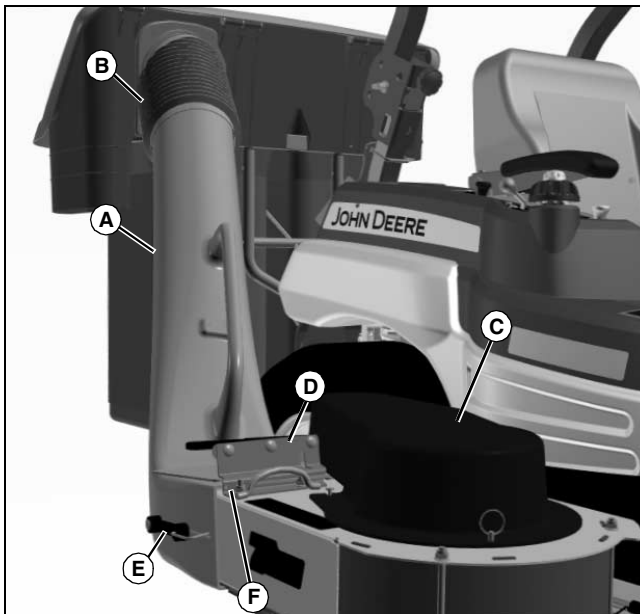
INSTALLATION



MX24988

6. Installer les sacs à herbe (E), le grillage orienté vers l'arrière, à l'écart de la machine. Abaisser la portière de la trémie et fixer la portière en place en insérant des crochets dans les attaches de type sandow.

Installation de la goulotte (2 sacs)



MX25088

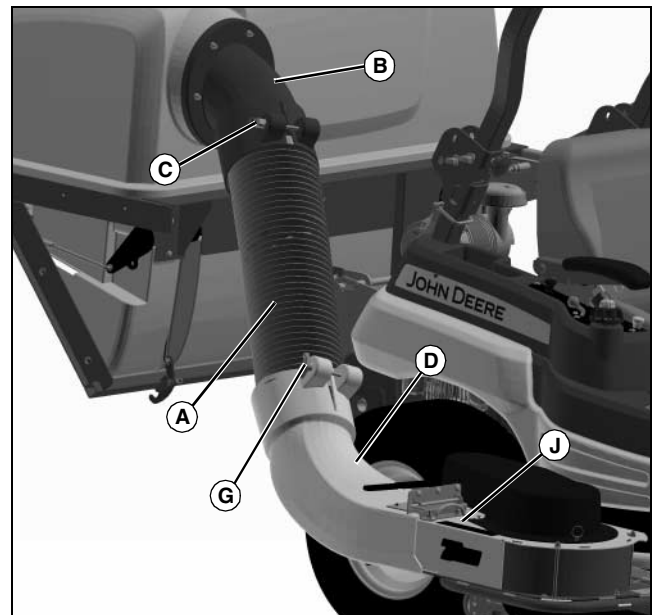
1. Insérer la goulotte (A) dans le flexible (B).
2. Attacher la goulotte (A) à la soufflante (C) en soulevant le volet attaché au support (D) et en faisant coulisser la goulotte par dessus l'ouverture de la soufflante.
3. Fixer l'attache de type sandow (E) sur le crochet (F).

Découpage du tuyau à la longueur requise

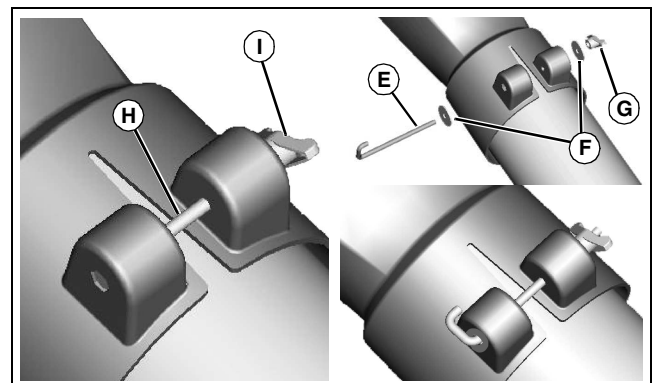
1. Découper le tuyau à la longueur indiquée ci-dessous pour la taille du carter de coupe utilisé. Il se peut que la longueur soit déjà correcte pour certaines configurations de machine : voir le tableau pour vérifier la longueur du tuyau. Les bords du tuyau risquent d'être tranchants après le découpage. Limer les bords si nécessaire.

Taille du carter de coupe	Système de ramassage de matériau à 3 sacs
48 POUCES	865 mm (34 in.)
CARTER DE COUPE DE 48 POUCES	865 mm (34 in.)
54 POUCES	865 mm (34 in.)
CARTER DE COUPE DE 54 POUCES	900 mm (35-1/2 in.)
60 POUCES	900 mm (35-1/2 in.)
CARTER DE COUPE DE 60 POUCES	950 mm (37-1/2 in.)
72 POUCES	1030 mm (40-1/2 in.)

Installing Chute (3 Bag)



MX26541



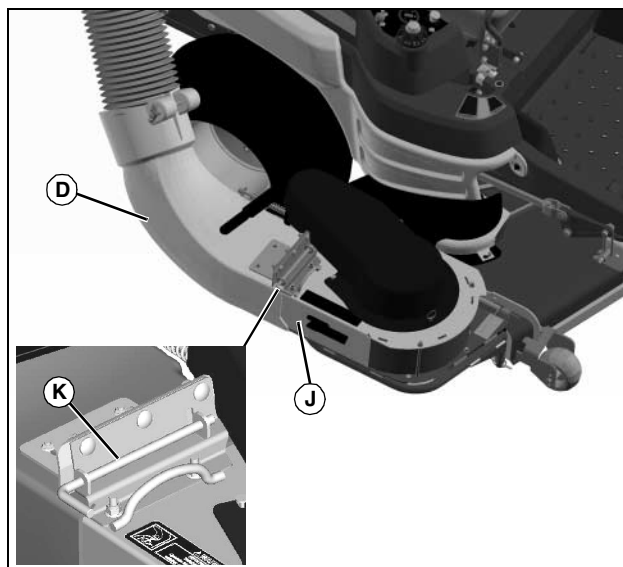
MX27539, MX27540

Photo : Hex head bolt used in previous production models, J-bolt used in current production models.

1. Connect hose (A) to upper chute assembly (B).
2. Secure hose to upper chute with bolt and knob (C).

INSTALLATION

3. Connect lower end of hose (A) to lower chute (D).
4. Secure hose to lower chute:
 - Secure hose to lower chute with J-bolt (E), washers (F) and knob (G).
 - Secure hose to lower chute with hex head bolt (H) and knob (I).
5. Lift and hold open exhaust flap on blower.



MX26540, MX27541

Photo : Exhaust flap has been removed for clarity.

6. Slide lower chute (D) completely onto blower outlet (J) and secure with duct pin (K).

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas serrer les boutons de manière excessive. Serrer uniquement pour maintenir la conduite en place.

7. Tighten knobs on upper and lower chutes to hold hose assembly in place.

Lest

ATTENTION : Risque de blessures ! La machine peut être instable si elle est équipée d'un outil. Un lestage est requis lorsqu'un outil est installé.

Lorsque l'outil est déposé, retirer également le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

NOTE :

- **Le lest n'est pas inclus avec ce kit mais est requis pour une utilisation en toute sécurité. Voir le tableau pour les exigences spécifiques et consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande.**
- **Si des masses latérales arrière sont installées, les déposer. Les masses latérales ne sont pas compatibles avec le système de ramassage de matériau.**
- **Les supports de masses doivent rester sur la machine lors de l'utilisation avec un système de ramassage de matériau même si le tableau indique qu'aucune masse n'est requise.**

• Uniquement le modèle Z800A avec carter de coupe de 60 ou 72 pouces : Une masse supplémentaire de type valise est requise sur les machines équipées de pneus pneumatiques sur les roulettes avant au lieu des pneus semi-pneumatiques standard d'origine.

Modèle	Carter de coupe	Masses d'alourdissement requises	
		Système de ramassage de matériau à 2 sacs	Système de ramassage de matériau à 3 sacs
Z510A	48 pouces	1	S.O.
Z520A	54 pouces	1	S.O.
Z520A	60 pouces	1	S.O.
Z810A	48 pouces	0	S.O.
Z810A	54 pouces	0	S.O.
Z820A	48 pouces	0	5
Z820A	Carter de 48 pouces avec fonction de pailis à la demande	0	5
Z820A	54 pouces	0	4
Z820A	60 pouces	S.O.	4
Z830A	54 pouces	S.O.	4
Z830A	Carter de 54 pouces avec fonction de pailis à la demande	S.O.	3
Z830A	60 pouces	S.O.	4
Z840A	60 pouces	S.O.	4
Z850A	60 pouces	S.O.	4
Z850A	Carter de 60 pouces avec fonction de pailis à la demande	S.O.	4
Z850A	72 pouces	S.O.	2
Z860A	60 pouces	S.O.	4
Z860A	Carter de 60 pouces avec fonction de pailis à la demande	S.O.	3
Z860A	72 pouces	S.O.	2

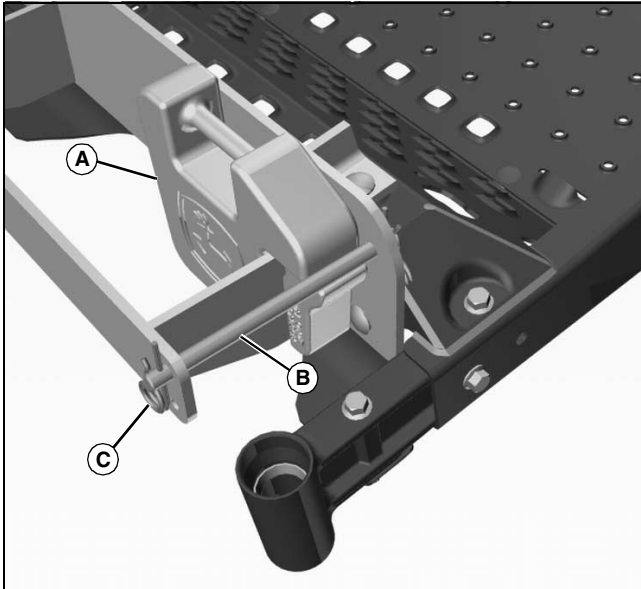
NOTE : Si votre modèle ne figure pas dans la liste ci-dessus, consulter le livret de l'unité d'entraînement pour en savoir plus sur le lestage requis.

Installer le lest avant correct pour contrebalancer le poids total de l'ensacheuse. Retirer le lest lorsque l'ensacheuse est retirée afin de garantir le bon fonctionnement de la machine lorsqu'elle n'ensache pas.

INSTALLATION

Pose des masses d'alourdissement

NOTE : Voir le Tableau de lestage pour le poids des masses d'alourdissement requis pour la machine.



1. Installer le nombre de masses de type valise (A) nécessaire sur le support.

NOTE : Si le nombre de masses requis est impair, placer la masse supplémentaire du côté gauche de la machine (ou du côté opposé à la soufflante) pour contrebalancer le poids de la soufflante.

2. Faire coulisser la barre (B) par dessus les masses d'alourdissement pour les verrouiller en place.
3. Installer les goupilles de verrouillage (C) sur la barre.

Réglage de la tension du ressort de relevage du carter de coupe

NOTE : Les ressorts de relevage du carter sont réglés selon les spécifications de l'usine. Lors de l'installation du système de ramassage de matériau, régler les ressorts aux spécifications suivantes. À la dépose du système de ramassage de matériau, restaurer les réglages en usine des ressorts. Voir le livret d'entretien de la machine pour les réglages en usine corrects lorsque le système de ramassage de matériau n'est pas installé.

Contrôle de la tension du ressort

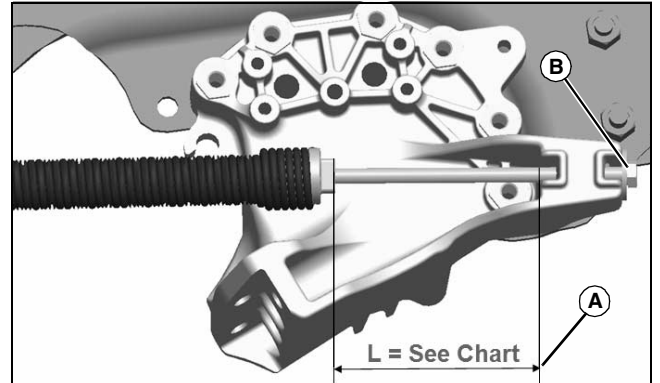
1. Garer la machine sur un terrain plat et ferme.
2. Arrêter le moteur et serrer le frein de stationnement.
3. Relever le carter de coupe en position de transport.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les deux ressorts de relevage du carter de coupe doivent être réglés uniformément.

Ne pas tendre excessivement les ressorts de relevage du carter de coupe. Si les ressorts sont excessivement comprimés, le carter de coupe flotte trop librement.

Réduire la tension du ressort de relevage du carter de coupe lors d'utilisation sur terrain accidenté.

NOTE : Si le dispositif de relevage mécanique de la machine diffère de celui illustré ci-dessous, consulter le livret d'entretien du dispositif pour la procédure de réglage.



4. Mesurer la longueur du ressort (A).

Carter de coupe	Paramètre recommandé avec système de ramassage de matériau installé
72 pouces	0 cm (0.0 in.)
60 pouces	5,5 cm (2.1 in.)
54 pouces	6,5 cm (2.5 in.)
48 pouces	0 cm (0.0 in.)
60 pouces avec fonction de paillis à la demande	2 cm (.75 in.)
54 pouces avec fonction de paillis à la demande	4,5 cm (1.75 in.)
48 pouces avec fonction de paillis à la demande	5,5 cm (2.1 in.)

En regardant de l'arrière de la machine :

- Tourner l'écrou hexagonal (B) dans le sens horaire pour augmenter la tension du ressort de relevage du carter de coupe.
- Tourner l'écrou hexagonal (B) dans le sens antihoraire pour réduire la tension du ressort de relevage du carter de coupe.

DÉPOSE

Dépose

Dépose et vidage des sacs à herbe

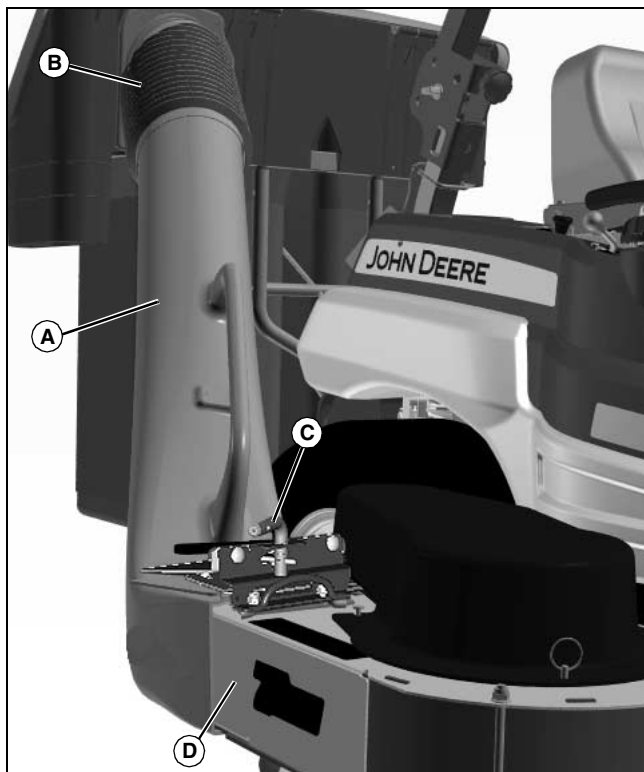


ATTENTION : Risque de blessures ! Le contenu des sacs d'herbe alourdit et déstabilise l'ensacheuse. Toujours retirer et vider les sacs avant de retirer l'ensacheuse de la machine.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

2. Déposer et vider les sacs d'herbe.

Démontage de la goulotte (2 sacs)



MX47242

1. Déconnecter le flexible (B) de la goulotte (A).

2. Tirer la goupille (C) vers le haut, puis extraire la goulotte (A) de l'orifice de sortie de la soufflante (D).

Dépose de la trémie arrière (deux sacs)

1. Ouvrir le couvercle de la trémie et retirer les deux sacs.

2. Vider les sacs de tout débris.



ATTENTION : Risque de blessures ! Pour éviter toute blessure par projection d'objets, vérifier régulièrement que les sacs ne sont ni usés ni abîmés. Vérifier fréquemment les sacs et les remplacer au besoin.

3. Inspecter fréquemment les sacs pour vérifier qu'ils ne sont pas endommagés ou détériorés et les remplacer par des sacs de qualité égale.

4. Déposer les goupilles de verrouillage à ressort et les broches percées

fixant le cadre en H au support de montage.

5. Déposer le cadre en H et la trémie en relevant les extrémités hors des trous du support de montage.

6. Pour le remisage, poser les broches percées et les goupilles de verrouillage à ressort sur le cadre en H.

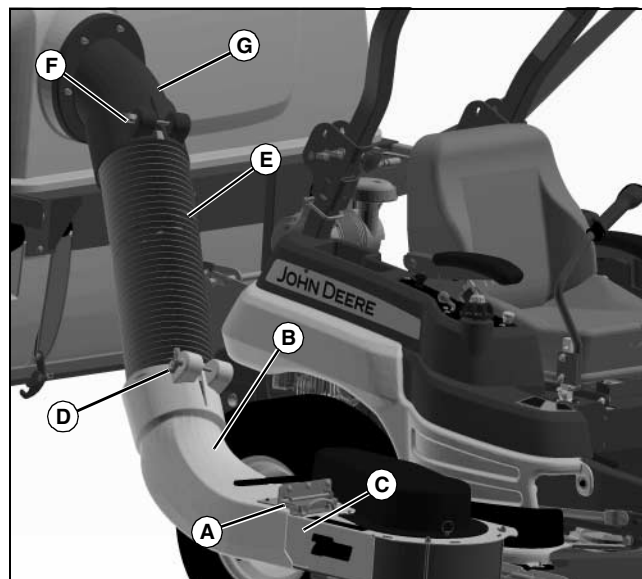


ATTENTION : Risque de blessures ! Lorsque l'outil est retiré, retirer également le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

7. Retirer le lest.

Démontage de la goulotte (3 sacs)



MX26541

1. Retirer la goupille de conduite (A), puis la goulotte inférieure (B) de l'orifice de sortie de la soufflante (C).

2. Retirer le bouton et la vis (D), puis la conduite (E) de la goulotte inférieure (B).

3. Retirer le bouton et la vis (F), puis la conduite (E) de la goulotte supérieure (G).

Dépose de la trémie (3 sacs)



ATTENTION : Risque de blessures ! L'outil peut s'abaisser rapidement. L'outil est lourd et peut écraser.

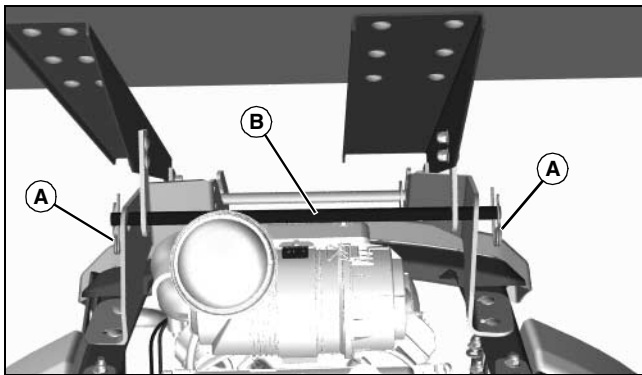
Maintenir les personnes, spécialement les enfants, à l'écart lors de l'abaissement de l'outil.

Supporter l'outil relevé avec une butée mécanique ou l'abaisser complètement au sol avant l'entretien.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La trémie peut être endommagée si elle entre en contact avec des surfaces abrasives.

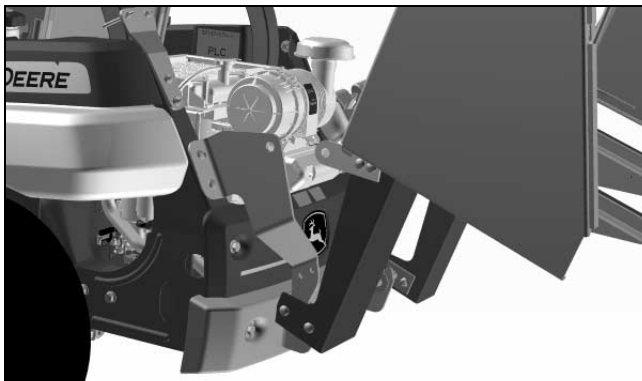
1. Vérifier que le couvercle de la trémie est verrouillé.

DÉPOSE



MX24985

2. Déposer les attaches (A).
3. Maintenir fermement la trémie.
4. Déposer la barre de support supérieure (B).



MX24984

5. Faire pivoter la trémie au sol.
6. Soulever la trémie et faire coulisser la barre de support inférieure des crochets sur le support de montage inférieur de la trémie.
7. Éloigner la trémie de la machine.



ATTENTION : Risque de blessures ! Lorsque l'outil est retiré, retirer également le lest ajouté à la machine.
N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

8. Retirer le lest.

Retrait de la soufflante

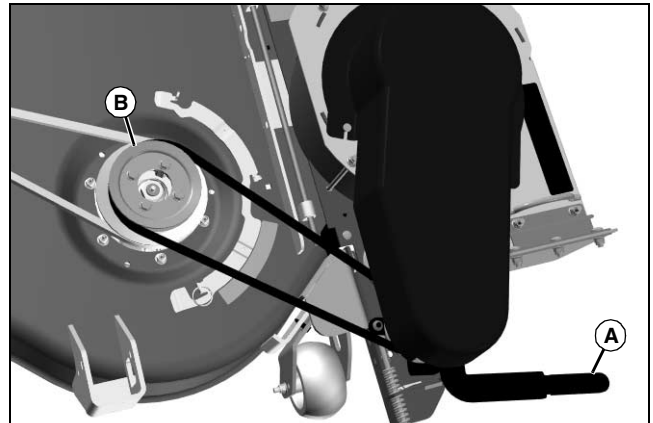
1. Déposer le protège-courroie du carter du système de ramassage de matériau.



ATTENTION : Risque de blessures ! La benne est lourde. Se servir d'un dispositif de relevage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour relever, installer ou retirer la benne.

NOTE : La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).

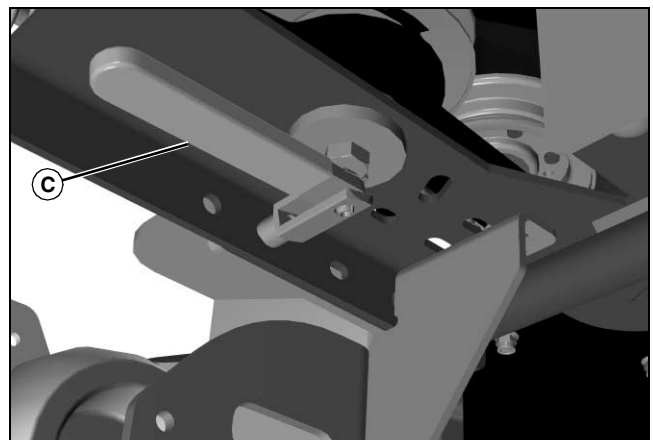
Il n'est pas nécessaire de déposer la plaque de montage avant du carter de coupe lors du retrait de la soufflante.



MX25069

Photo : Certaines pièces ont été retirées pour la clarté de la photo.

2. Utiliser le levier de tension (A) pour éliminer toute tension de la courroie. Déposer la courroie de la poulie (B).



MX25082

3. Desserrer et retirer le levier de déverrouillage de changement de mode (C) et la visserie de montage.

4. Retirer l'axe du verrouillage avant.

NOTE : La goulotte d'évacuation est sous charge ressort et se ferme automatiquement lorsque la soufflante est retirée.

5. Écarter l'extrémité arrière de la soufflante vers l'extérieur et relever l'axe de pivot du support.

6. Poser le protège-courroie du carter.

7. Régler la tension du ressort de relevage du carter de coupe aux réglages en usine. Consulter le livret d'entretien de l'unité d'entraînement pour les réglages d'usine recommandés.

FONCTIONNEMENT

Délestage



ATTENTION : Risque de blessures ! La machine peut se destabiliser lorsqu'un outil est utilisé. Un lestage est requis lorsqu'un outil est installé.

Lorsque l'outil est retiré, retirer également le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

Déposer tout lest ajouté sur la machine.

Conseils pour le remisage de l'outil

NOTE : Certaines des étapes suivantes peuvent ne pas s'appliquer à l'outil considéré.

1. Enlever tous les résidus d'herbe du système de ramassage de matériau ou de l'ensacheuse.
2. Déposer l'outil de la machine.
3. Le cas échéant, nettoyer l'outil au jet d'eau l'outil et l'arbre d'entraînement.
4. Enlever tous les garants pour pouvoir nettoyer tous les débris.
5. Réparer ou remplacer les pièces usées, déformées ou abîmées. Resserrer la visserie.
6. Si nécessaire, effectuer des retouches de peinture afin d'éviter l'apparition de rouille.
7. Appliquer une fine couche de graisse sur les lames et les dents pour éviter la rouille.
8. Graisser les points de pivot avec de l'huile moteur pour éviter la rouille.
9. Graisser tous les points de graissage.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les surfaces abrasives peuvent endommager l'outil. Remiser l'outil sur une surface non abrasive ou sur des cales en bois.

10. Si l'outil est remisé à l'extérieur, bloquer l'outil si possible et le recouvrir d'une bâche imperméable.

Fonctionnement

Utilisation de la soufflante

NOTE : Si la soufflante ne ramasse pas les résidus d'herbe de façon adéquate, réduire la vitesse de déplacement. Généralement, conduire la tondeuse plus lentement lors de l'emploi d'un système de ramassage de matériau ou une ensacheuse.

Mise en marche de la soufflante

La soufflante se met en marche automatiquement dès que la PdF est enclenchée pour le démarrage de l'unité de coupe.

Arrêt de la soufflante

Dès que la PdF est désenclenchée pour arrêter l'unité de coupe, la soufflante s'arrête automatiquement.

Débourrage de l'unité de coupe, de l'ensacheuse ou du système de ramassage de matériau



ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas tenter de détacher l'outil lorsque la machine est en marche.

- Les lames rotatives sont dangereuses. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant de quitter le siège pour inspecter la machine et l'outil.
- Les objets projetés peuvent causer des blessures graves. S'assurer que toutes les pièces de la machine sont à l'arrêt avant de relever le couvercle de la trémie ou de déposer les goulottes.

Vérifier qu'il n'y a pas bourrage pendant la conduite

Surveiller régulièrement l'indicateur de débit sur la goulotte du système de ramassage de matériau (selon modèle) pour vérifier s'il y a une indication de perte de débit d'air.

Si l'herbe s'accumule à la sortie de la goulotte d'évacuation de l'unité de coupe, s'assurer que la goulotte de l'ensacheuse n'est pas bouchée et que la soufflante (selon modèle) fonctionne correctement.

Si la tondeuse laisse des traînées de résidus de coupe ou si les résidus sont projetés latéralement, vérifier que la goulotte n'est pas bouchée, que les sacs ne sont pas pleins et que la soufflante fonctionne correctement.

Retrait des débris des points d'inspection :



ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas utiliser les mains ou les pieds pour débarrasser un carter ou une soufflante. L'énergie accumulée peut faire tourner les lames.

1. Garer la machine en toute sécurité. Attendre que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées avant de descendre de la machine pour l'inspecter.
2. Ouvrir le couvercle de la trémie. Vérifier la sortie de la goulotte.
3. Déposer la goulotte du carter de coupe ou de la soufflante. Vérifier l'entrée de la goulotte.
4. S'assurer qu'il n'y a pas de débris sous le carter de coupe.

Utilisation des sacs de ramassage



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames en rotation peuvent projeter des objets et des débris. Arrêter le moteur avant de retirer et d'installer une goulotte d'évacuation ou un récupérateur d'herbe ou un garant ou déflecteur à pailles homologué.

Pose et dépose des sacs de ramassage

1. Déverrouiller et relever le haut de la trémie.
2. Faire glisser les sacs hors du cadre du support pour les déposer.
3. Pour poser les sacs, les faire glisser complètement sur le cadre du support de sorte que les autocollants de sécurité sont visibles à l'arrière de la machine.

Remplissage des sacs

Vérifier souvent le niveau de remplissage des sacs.

Vider les sacs quand ils sont pleins pour éviter de bourrer la goulotte.

Normalement, le sac gauche se remplit le premier.

ENTRETIEN - INTERVALLES

Le sac droit peut ne pas se remplir complètement lors de la tonte de gazon fin. Il se remplit si le régime moteur est diminué pour réduire le débit d'air.

Sur les pentes, vider les sacs lorsqu'ils sont à moitié pleins.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas laisser de débris dans les sacs :

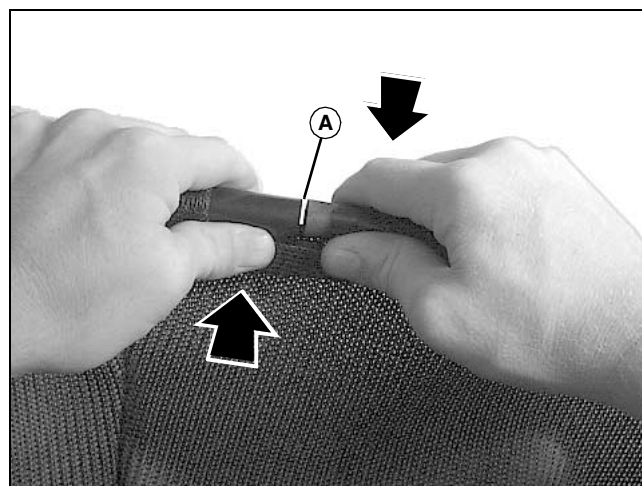
- L'humidité peut endommager les sacs.
- Les débris humides présentent un danger d'incendie.

Ne jamais laisser de l'herbe ou des feuilles dans les sacs du jour au lendemain ou pendant de nombreuses heures. L'humidité détériore les sacs et les résidus de coupe humides peuvent causer des incendies. Ne jamais remiser d'herbe ou de feuilles dans des sacs en plastique ou dans les sacs de l'ensacheuse plus ou moins pleins dans un local fermé.

Transport

Si la soufflante et l'ensacheuse arrière sont laissées sur la machine durant le transport, suivre ces instructions pour le transport de l'unité :

- Si possible, vider les sacs en toile et les déposer de la trémie. Des sacs pleins constituent un poids supplémentaire pouvant surcharger le cadre de la trémie sur les routes chaotiques. À des vitesses de transport sur route, le vent peut entraîner l'usure prématurée des sacs en toile.
- S'assurer que le couvercle de la trémie est bien fixé au cadre.
- Si la tondeuse doit être transportée sur de longues distances ou à des vitesses élevées, déposer d'abord l'ensacheuse arrière ou la goulotte avant le transport.



M96675

3. Faire glisser le sac autour du cadre jusqu'à ce que la couture (A) apparaisse au niveau de l'ouverture du sac.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas courber les extrémités du tube du cadre de plus de 13 mm (1/2 in.) afin de ne pas tordre le cadre.

4. Séparer les tubes du cadre. Pousser doucement les extrémités du tube dans des directions opposées pour obtenir un écartement de 13 mm (1/2 in.) pour le retrait des sacs.



MX8430

5. Faire progresser le sac autour du tube du cadre jusqu'à ce qu'il en sorte complètement.

6. Poser le sac neuf sur le tube du cadre.

7. Connecter les extrémités du tube du cadre.

8. Régler le sac de sorte que l'autocollant de sécurité soit à l'arrière de la machine lorsque le sac est installé.

Entretien - Intervalles

Intervalles d'entretien

Quotidiennement – Selon le besoin

- Nettoyer la grille d'échappement de la trémie.
- Nettoyer l'adaptateur de conduite et la conduite.

Toutes les 50 heures

- Vérifier la tension des courroies.
- Vérifier les roulements du tendeur.
- Vérifier que le carter n'est pas endommagé.
- Graisser la bague de pivot de la poignée.
- Graisser les bagues de l'arbre de commande.
- Vérifier que le sac et le tuyau ne sont ni usés ni détériorés. Remplacer si nécessaire

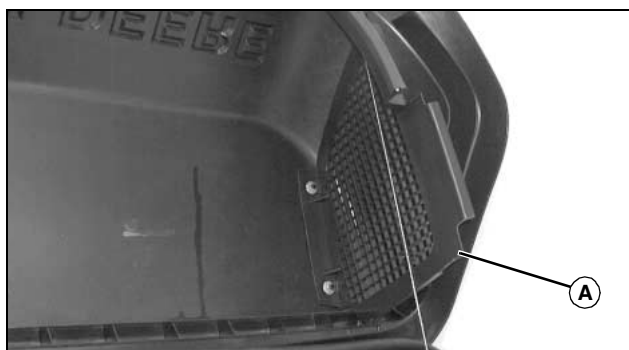
Entretien

Remplacement des sacs d'herbe

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)
2. Retirer les sacs de la trémie.

Nettoyage de la grille d'échappement de la trémie

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)
2. Déverrouiller le haut de la trémie.



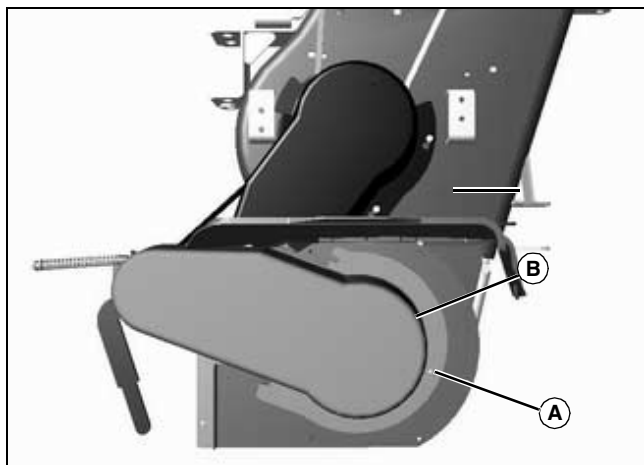
MX12488

Photo : Trémie de 8 boisseaux illustrée.

3. Nettoyer la grille (A) avec une brosse douce ou à l'eau.
4. Abaisser le haut de la trémie et fixer le verrou.

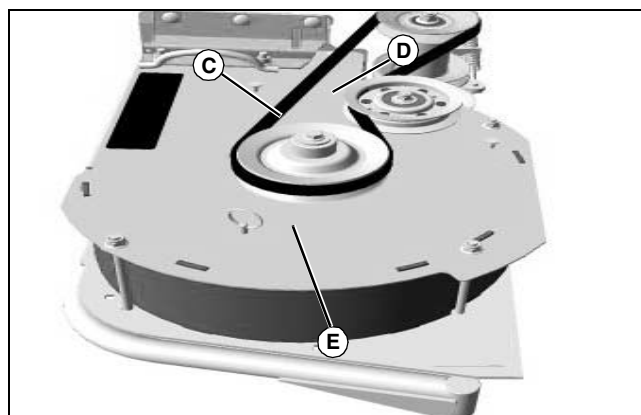
Retrait des courroies d'entraînement

ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.



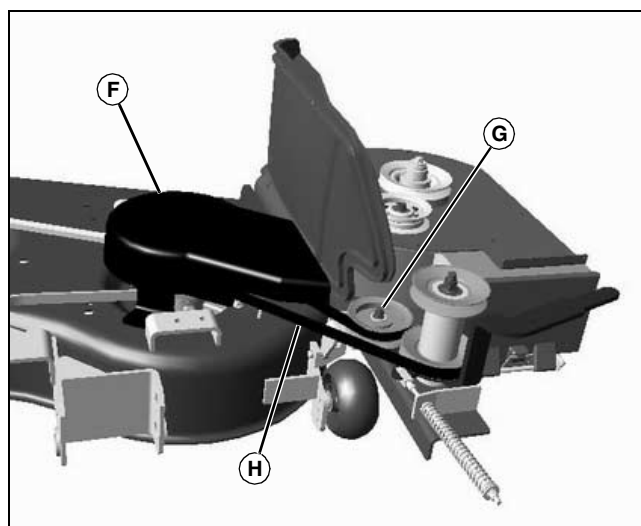
MX22814

1. Retirer la bague de verrouillage (A) et le garant de la courroie secondaire (B).



MX22735

2. Desserrer l'écrou (C), glisser la poulie (D) de côté et retirer la courroie d'entraînement secondaire (E).



MX22817

Photo : Les pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

3. Retirer le garant de la courroie principale (F).
4. Desserrer l'écrou (G) sur la poulie de tension mais ne pas le retirer.

NOTE : L'utilisation du levier de tension est requise pour aider au retrait de la courroie.

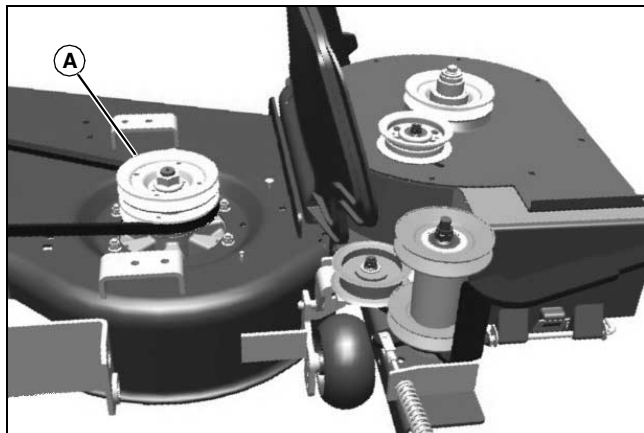
5. Retirer la courroie principale (H).
6. Nettoyer la courroie, le tendeur et les poulies de l'herbe qui s'y est accumulée.

ENTRETIEN

Pose des courroies d'entraînement

⚠ ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

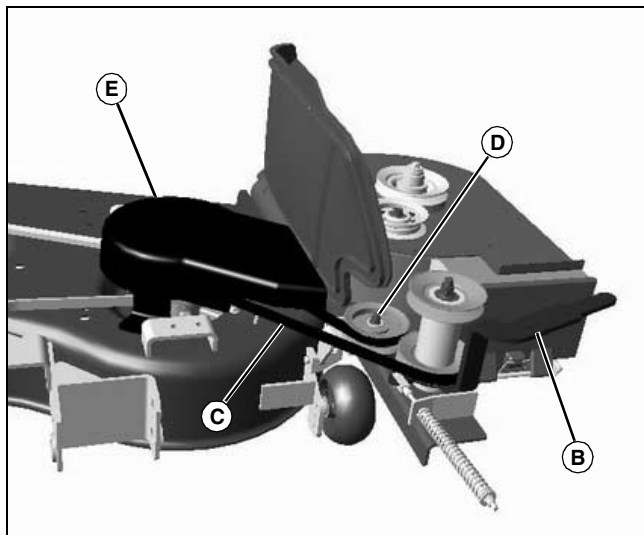
NOTE : Utiliser la taille de poulie adaptée à l'application. Les poulies sont incluses avec le kit.



MX22819

Photo : Les pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

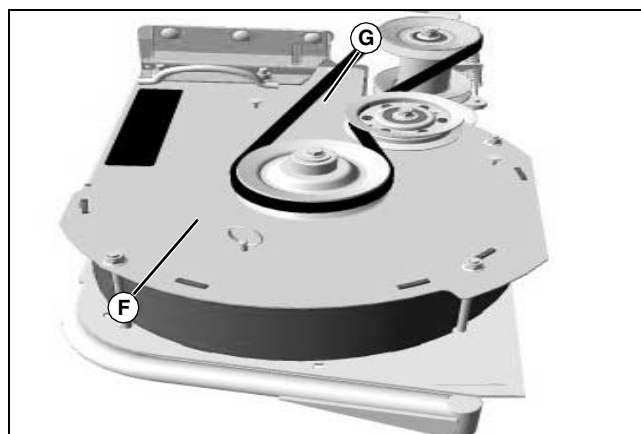
1. Poser la poulie double (A).



MX22817

2. En utilisant le levier de tension (B), installer la courroie d'entraînement principale (C) et serrer l'écrou sur la poulie de tension (D). Vérifier et régler la tension de la courroie. (Voir Réglage de la tension de la courroie principale dans la section ENTRETIEN.)

3. Poser le garant de la courroie principale (E).



MX22735

4. Poser la courroie secondaire (F) et régler la tension de la courroie (G). (Voir Réglage de la tension de la courroie secondaire dans la section ENTRETIEN.)



MX22731

5. Poser le garant de la courroie secondaire (H).

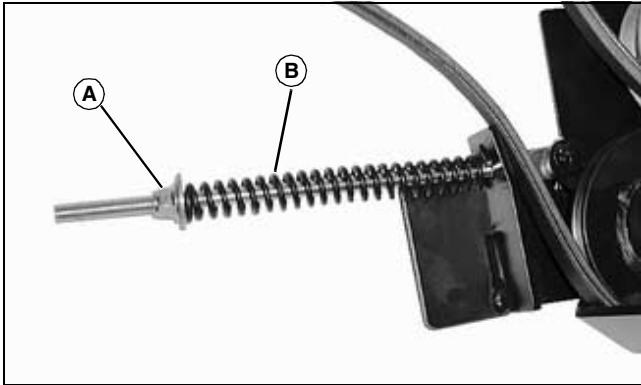
DÉPANNAGE

Réglage de la tension de la courroie principale



ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Vérifier la tension des courroies neuves après les cinq premières heures d'utilisation et procéder aux réglages nécessaires, le cas échéant.



1. Une fois la courroie installée, serrer l'écrou (A) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (B) soit de 150 mm +/- 10 mm (5.905 in. +/- 0.394 in.).

Réglage de la tension de la courroie secondaire



ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Vérifier la tension des courroies neuves après les cinq premières heures d'utilisation et procéder aux réglages nécessaires, le cas échéant.

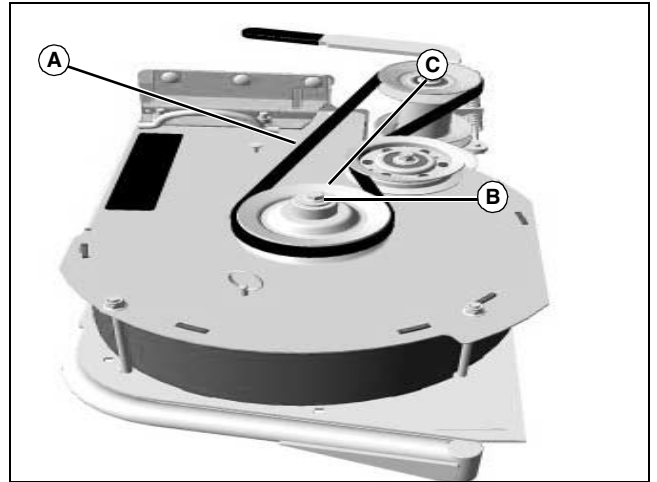


Photo : Protège-courroie non illustré.

1. Déposer le protège-courroie secondaire.
2. Appuyer au centre de la courroie (A). Un fléchissement de 1/4 pouce doit être présent avec une force de 3 livres.
3. Desserrer la vis (B) du tendeur (C). Régler la courroie en conséquence.

Dépannage

Tableau de dépannage

En cas de problème ne figurant pas dans ce tableau, consulter le concessionnaire John Deere.

Si un problème persiste après la vérification de toutes les causes possibles figurant dans le tableau, s'adresser au concessionnaire John Deere.

CARACTÉRISTIQUES

Problème	Cause possible
Toute l'herbe n'est pas ramassée.	La courroie patine. L'herbe est trop humide. Régime moteur trop lent. Vitesse de déplacement trop rapide. Les sacs à herbe sont pleins. La grille d'échappement de la trémie est sale. Goulotte ou soufflante obstruée. Le carter de coupe est sale ou obstrué. Les lames sont émoussées ou incorrectes. Carter de coupe mal équilibré. La hauteur de coupe est trop basse. La soufflante n'est pas installée correctement sur le carter de coupe.
Les résidus se répandent à l'arrière ou sont projetés sur le côté de l'unité de coupe.	La courroie patine. La goulotte est obstruée. La soufflante ne fonctionne pas correctement. Les sacs à herbe sont pleins. La soufflante n'est pas installée correctement sur le carter de coupe.
Soufflante ou goulotte obstruée.	La courroie patine. Herbe trop humide. Régime moteur trop lent. Vitesse de déplacement trop rapide. Les sacs à herbe sont pleins. La grille d'échappement de la trémie est sale. Carter de coupe mal équilibré. La hauteur de coupe est trop basse. Le carter de coupe est sale ou obstrué.
De l'herbe se répand de la trémie.	Le couvercle de la trémie n'est pas verrouillé. Le joint de la trémie est endommagé ou manquant.

Recommandations de lestage avant (Voir Lestage)

Contenance totale 0,49 m³ (13.9 boisseaux)

Volume par sac 0,08 m³ (2.4 boisseaux)

Poids (sacs vides et sans lest) 71 kg (156 lb)

Les caractéristiques et la conception sont sujettes à changement sans préavis.

Obtention d'un entretien de qualité

Documentation d'entretien

Pour obtenir un exemplaire du catalogue de pièces détachées ou le livret technique de la machine, contacter :

• **États-Unis et Canada** : 1-800-522-7448.

• **Autres pays** : Contacter le concessionnaire John Deere.

Pièces

Il est recommandé d'utiliser les pièces de rechange et les graisses de haute qualité disponibles auprès du concessionnaire John Deere.

Les références peuvent changer. Utiliser les références ci-dessous pour la commande de pièces détachées. Si une référence a changé, le concessionnaire connaît le numéro le plus récent.

Lors de la commande de pièces, le concessionnaire John Deere a besoin du numéro de série ou du numéro d'identification du produit (PIN) de la machine ou de l'outil. Ils correspondent aux numéros indiqués dans la section Identification du produit dans ce livret.

Commande de pièces de rechange en ligne

Visiter le site Internet <http://JDParts.deere.com> pour commander les pièces et obtenir des informations.

La qualité John Deere se retrouve également au niveau du service

John Deere a mis en place des procédures pour répondre aux questions et aux problèmes à mesure qu'ils se manifestent pour garantir la qualité des pièces et du service fournis par les concessionnaires John Deere.

Suivre les étapes suivantes pour obtenir une réponse à toute question relative au produit.

1. Consulter le livret d'entretien de l'outil, de la machine ou de l'équipement.
2. Contacter le concessionnaire John Deere pour toute question restée sans réponse.
3. En Amérique du Nord ou au Canada, appeler le centre de contact client de John Deere.

- Appeler le 1-800-537-8233 et communiquer le numéro de série et de modèle du produit.

Caractéristiques

Ensacheuse arrière à deux sacs

L'ensacheuse arrière à deux sacs peut être utilisée avec les carters de coupe de 48, 54 et 60 pouces

Recommandations de lestage avant (Voir Lestage)

Contenance totale 0,24 m³ (8.0 boisseaux)

Volume par sac 0,12 m³ (4.0 boisseaux)

Poids (sacs vides et sans lest) 36,5 kg (87 lb)

Ensacheuse arrière à trois sacs

L'ensacheuse arrière à trois sacs peut être utilisée avec les carters de coupe de 54, 60 et 72 pouces.

NOTES

NOTES
