

المنشور. يحتفظ بحق التغيرات في التصميم في كل وقت وبدون إعلان مسبق.

تحتفظ المعلومات المتوفرة عند وقت طباعة هذه النشرة بتوافر مع أحدث المعلومات المتوفرة عند وقت طباعة هذه النشرة. جميع المعلومات، الصور والمخططات الفنية في هذه النشرة هي هذه النشرة في كل وقت وبدون إعلان مسبق.

35-1	أول اتصال إيرل
35-1	فك أنبوب الخلف الخلفي (سطح جزارة العشب 38 بوصة)
35-1	فك أنبوب الخلف الخلفي (سطح جزارة العشب 42 بوصة)
35-2	Power Flow™ أنبوب (بوصة)
35-3	فك أنبوب
35-4	فك جامع المواد
35-4	تغيير سكاكين وحدة جز العشب
35-4	التحريك بأمان
35-4	تحريك المعدن

30-1	فك أنبوب الخلف الخلفي (سطح جزارة العشب 38 بوصة)
30-1	فك أنبوب الخلف الخلفي (سطح جزارة العشب 42 بوصة)
30-12	Power Flow™ أنبوب (بوصة)
30-13	Power Flow™ أنبوب مع MulchControl™ (سطح جزارة العشب)
30-14	Deep™ مقاس 42 بوصة
30-6	فك جامع المواد
30-7	فك أنبوب سكة الجامعة
30-7	فك أنبوب
30-7	الأكياس
30-8	فك أنبوب الخلف الخلفي (سطح جزارة العشب 38 بوصة)
30-9	فك أنبوب الخلف الخلفي (سطح جزارة العشب 42 بوصة)
30-9	Edge™ مقاس 42 بوصة
30-12	Power Flow™ أنبوب (بوصة)
30-13	Power Flow™ أنبوب مع MulchControl™ (سطح جزارة العشب)
30-14	Deep™ مقاس 42 بوصة

30-1	فك أنبوب الخلف الخلفي (سطح جزارة العشب 38 بوصة)
30-1	فك أنبوب الخلف الخلفي (سطح جزارة العشب 42 بوصة)
30-12	Power Flow™ أنبوب (بوصة)
30-13	Power Flow™ أنبوب مع MulchControl™ (سطح جزارة العشب)
30-14	Deep™ مقاس 42 بوصة

40-1	معالجة انسداد في نظام تجميع المواد في وحدة جز العشب أو وحدة جز العشب
40-2	تحقق الهواء في نظام تجميع المواد
40-2	استخدم مؤثر المساء
40-4	أكياس التغطية
40-4	ملاحظات التغطية الإضافية
40-5	بعد تغطية الأكياس
40-5	يقال نظام تجميع المواد (MCS)
40-6	مكان ملصق السلامة غير النشطة
40-6	مهام سلامة سلامة غير النشطة
40-6	أول دليل استعمال السلامة

40-1	معالجة انسداد في نظام تجميع المواد في وحدة جز العشب أو وحدة جز العشب
40-2	تحقق الهواء في نظام تجميع المواد
40-2	استخدم مؤثر المساء
40-4	أكياس التغطية
40-4	ملاحظات التغطية الإضافية
40-5	بعد تغطية الأكياس
40-5	يقال نظام تجميع المواد (MCS)
40-6	مكان ملصق السلامة غير النشطة
40-6	مهام سلامة سلامة غير النشطة
40-6	أول دليل استعمال السلامة

40-1	معالجة انسداد في نظام تجميع المواد في وحدة جز العشب أو وحدة جز العشب
40-2	تحقق الهواء في نظام تجميع المواد
40-2	استخدم مؤثر المساء
40-4	أكياس التغطية
40-4	ملاحظات التغطية الإضافية
40-5	بعد تغطية الأكياس
40-5	يقال نظام تجميع المواد (MCS)
40-6	مكان ملصق السلامة غير النشطة
40-6	مهام سلامة سلامة غير النشطة
40-6	أول دليل استعمال السلامة

ملاحظة المنتج

نظام تجميع المواد (MCS) في 7 مكابيل متوافق مع جرارات X300 و X500

Select SeriesTM.

Deere & Company لـ تجربة تجارية Select Series

BS62576.000007B-04-13AUG20-1/1

تسجيل معلومات الشراء

قم بتدوين معلومات الشراء في الفور اعانت المخصصة أدناه.

تاريخ الشراء:

رقم هاتف التاجر:

اسم التاجر:

OUMX258.00000CEA-04-03DEC13-1/1

تسجيل المنتج والضمان على الإنترنت

عبر الإنترنت أو على بطاقة ضمان المنتج، أن منتجك سيتمتع بجميع خدمات ما بعد البيع. التسجيل على الإنترنت، يرجى زيارة الرابط www.johnDeereWarrantyRegistration.com لتسجيل منتجك عبر الإنترنت، يرجى زيارة الرابط www.johnDeereWarrantyRegistration.com

MP47322.00F45FF-04-05JUN17-1/1

MX00654.0000389-04-21JUN18-1/1

من مزودي قطع الغيار والتي لم يتم ذكرها في دليل الاستعمال هذا.

المكونات الموردة أو الغيار التي لم يتم ذكرها في دليل الاستعمال هذا.

قد يكون هناك معلومات سلامة إضافية موجودة على قطع الغيار التي لم يتم ذكرها في دليل الاستعمال هذا.

توجد في بعض الأماكن المهمة على هذه الماكينة إشارات تحذير مصورة توضح إلى

التي قد تكون موجودة في دليل الاستعمال هذا.



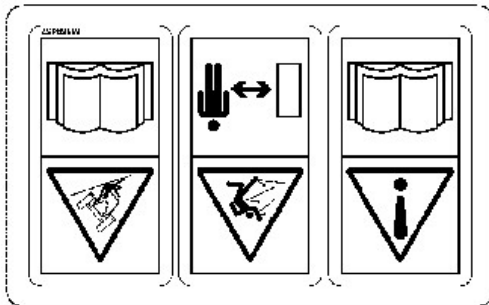
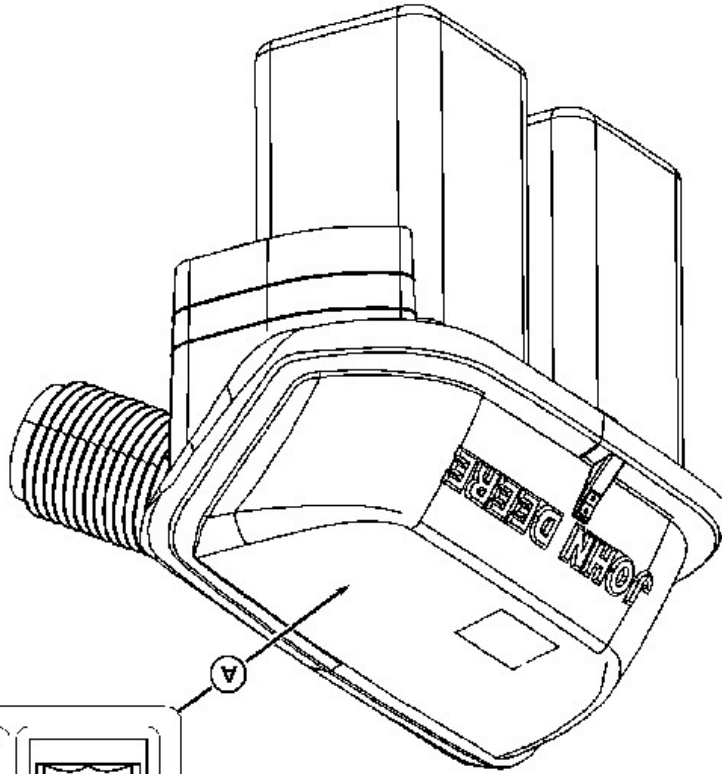
TCT005498—UN—11SEP12

التي قد تكون موجودة في دليل الاستعمال هذا.

قلم ملصقات سلامة الماكينة غير النصية

OUMX068.0000CCBD-04-04MAY20-1/1

GX100115—UN—10APR20



M169457 الملصق دليل القراءات—A

مكان ملصق السلامة

ملصقات سلامة الماكينة غير النصية

OUMX068,0000FB0-04-08FEB16-1/1

- يجب تجنب تشغيل المعدات في حالة عدم توفر الوقود.

تحذيرات السلامة

- احرص على عدم تشغيل المعدات في حالة عدم توفر الوقود.
- احرص على عدم تشغيل المعدات في حالة عدم توفر الوقود.
- احرص على عدم تشغيل المعدات في حالة عدم توفر الوقود.
- احرص على عدم تشغيل المعدات في حالة عدم توفر الوقود.
- احرص على عدم تشغيل المعدات في حالة عدم توفر الوقود.

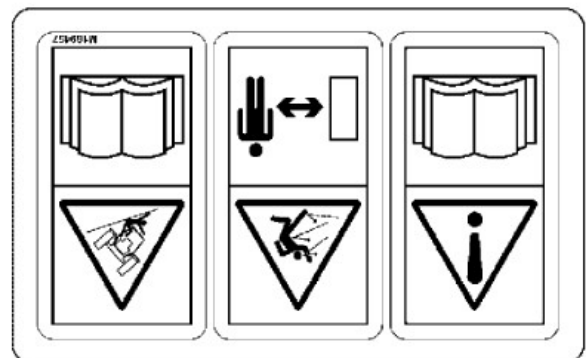
تحذيرات السلامة

- احرص على عدم تشغيل المعدات في حالة عدم توفر الوقود.

تحذيرات السلامة

تحذيرات السلامة

- احرص على عدم تشغيل المعدات في حالة عدم توفر الوقود.



GXT001478-UN-29AUG14

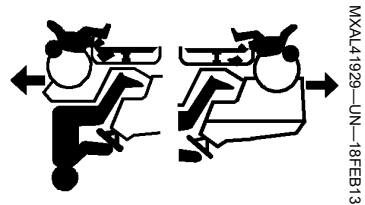
MX00654,00002EE-04-30MAR20-1/1

- [illegible]

יְהוֹשֻעַ וְאַלְמֶלֶךְ וְיִשְׁרָאֵל

MX00654,00002ED-04-30MAR20-1/1

- [illegible]



ཡུལ་འཛམ་གླིང་།

OUO2005,0000788-04-15FEB20-1/1

- **الزكاة**: الزكاة هي نسبة من المال تخرجها من ثروتك وتقدمها للفقراء والمحتاجين.
- **الصيام**: الصيام هو الامتناع عن الأكل والشرب من الفجر إلى المغرب.
- **الحج**: الحج هو السفر إلى مكة المكرمة لأداء مناسك الحج.
- **العبادة**: العبادة هي كل عمل تقرب إلى الله تعالى، مثل الصلاة، الذكر، الخ.
- **التصدق**: التصدق هو إعطاء الصدقة للفقراء والمحتاجين.
- **الزكاة**: الزكاة هي نسبة من المال تخرجها من ثروتك وتقدمها للفقراء والمحتاجين.

- فصل سکاٹون الجی آر ای المصطفیٰ المصطفیٰ
● اوفیہ
● فصل سکاٹون الجی آر ای المصطفیٰ المصطفیٰ
● فصل سکاٹون الجی آر ای المصطفیٰ المصطفیٰ

འཇམ་དཔལ་ལྷན་ཁྲིའུ་

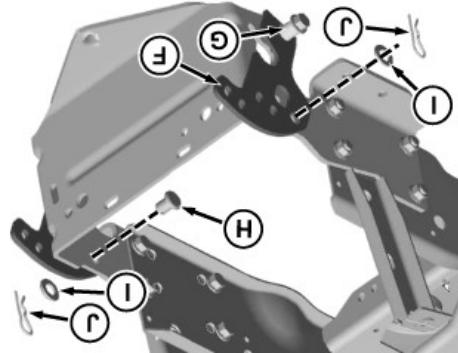
0UMX068;0000230-04-18SEP13-1/1

[illegible]

BS82576,000007C-04-13AUG20-2/4

العمدة على الصفحة القادمة

GXT002227-UN-14JUL15

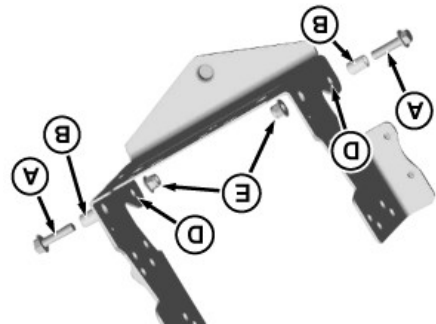


3. جنج الطرف المستن من حامل التركيب الخائني (F) فوق المبادعات (G).
4. من داخل الإطار الخائني، ركّب مسبارين خطافيين مقاس 16 مم (H) عبر مسامير (I) ومسامير (I) M17x30x3.0. استخدم الحامل، استخدم (I) ومسامير (I) M17x30x3.0.
5. تثبت البريز (J) للربط.

BS82576,000007C-04-13AUG20-1/4

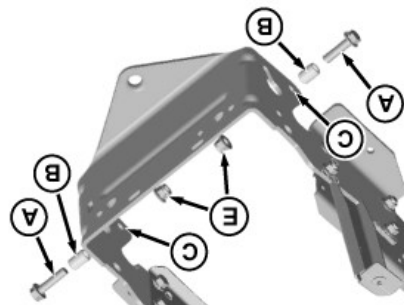
شكل توضيحي للطراز X300.

GXT002226-UN-14JUL15



شكل توضيحي للطرازين X394 و X500.

GXT002225-UN-14JUL15



2. استخدم صامولتي زيق M12 (E) للربط، واربط بإحكام.

- جرارات (D): استخدم الفتحة (C).
- جرارات X394 و X500: استخدم الفتحة (D).

1. ركّب مسبارين (A) M12x50 ومبادعين (B) في الفتحة المحددة في الإطار الخائني للطراز H.
2. ملاحظة: لسهولة التثبيت، احرص دائمًا على تركيب إطار جهازك على مسامير (A) M12x50 ومبادعين (B) في الفتحة المحددة في الإطار الخائني للطراز H.

نطاق الرقم التسلسلي	رقم الطراز
160000-الرقم التسلسلي: X500، X520، X530، X534، X540، X570، X580، X584، X590	
090000-010001: الرقم التسلسلي: X330، X350، X354، X370، X380، X384، X390، X394	
340000-010001: الرقم التسلسلي: X300، X304، X310، X320، X324، X340، X360	
الطراز الذي يمكن استعمالها	رقم الطراز

X500 و X300 —MY21 لتركيب إطارات التركيب لجرارات Select SeriesTM

OU02004,00009C8-04-25JUN14-1/1

استعمل الأجزاء المصنوعة من البلاستيك في المناطق التي يتم التمشيح بها من قبل الشركة.

الملاحظة:

عندما يتم فك الجهاز، يجب أن يتم إزالته من قبل الشركة.

عند الضرورة



تنبيه: تجنب الخرج! العمل مع مسامير الفتحة أو مع جهاز إضافي آخر يمكن أن يؤدي إلى إصابة خطيرة.

تركيب إقبال الترانصمجة

بصورة صحيحة في حالة عدم التثبيت.

تجميع المواد: إزالة إقبال الترانصمجة بعد إزالة نظام التجميع لجميع المواد لضمان تشغيل الماكينة.

ركب إقبال الترانصمجة المصنوعة من البلاستيك في الفتحة المخصصة لها في الماكينة.

راجع إقبال الترانصمجة المصنوعة من البلاستيك في الفتحة المخصصة لها في الماكينة.

ملاحظة: إقبال الترانصمجة المصنوعة من البلاستيك يمكن إضافته إلى الماكينة لزيادة إنتاجية. قد تكون إقبال الترانصمجة المصنوعة من البلاستيك لسهولة إزالته من الماكينة.



॥३॥ ॥४॥ ॥५॥

[illegible]

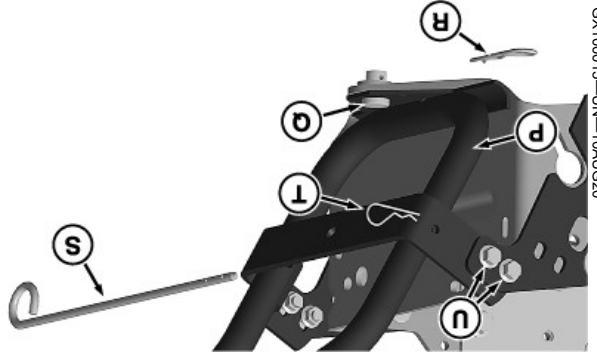
الرقم التسلسلي: 160001- الرقم التسلسلي: 090001- الرقم التسلسلي: 160001-	X500, X520, X530, X534, X540, X570, X580, X584, X590 X330, X350, X354, X370, X380, X384, X390, X394 رقم الطراز
--	---

Diagram showing the installation of the front suspension arm assembly. Callouts A, B, C, and E point to the suspension arm, lower control arm, steering knuckle, and lower control arm respectively.

॥३॥ ॥४॥ ॥५॥

BS62576,000007D-04-13AUG20-4/7

GX100015—UN—10AUG20

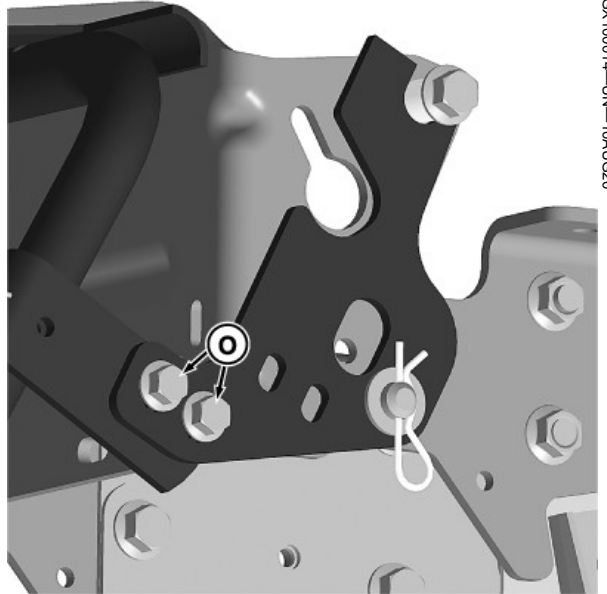


7. جزيئات X_{394} و X_{500} : صنع الاطراف (P) داخل اطراف جزيئات الاستيفال، وركب مسباراً جطافياً (Q) بمقاس 19 مم عبر الفتحة في صفيحة وصلابة الرابطة.
8. حاد الاطراف H مع الفتحات الموزعة في اطراف جزيئات الاستيفال، وركب المسبار (R) الاطراف الاثني عشر مسباراً صغيراً (S).
9. ارتباط اخر الى اللانثينيد M10 (U)، الذي يتم تركيزه في قلب، بإحكام على جانب جزيئات الاطراف جزيئات الاستيفال.

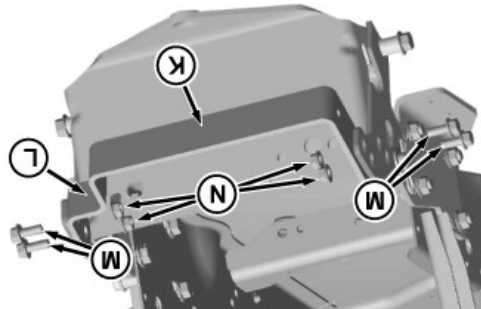
BS62576,000007D-04-13AUG20-3/7

BS62576,000007D-04-13AUG20-3/7

GX100014—UN—10AUG20

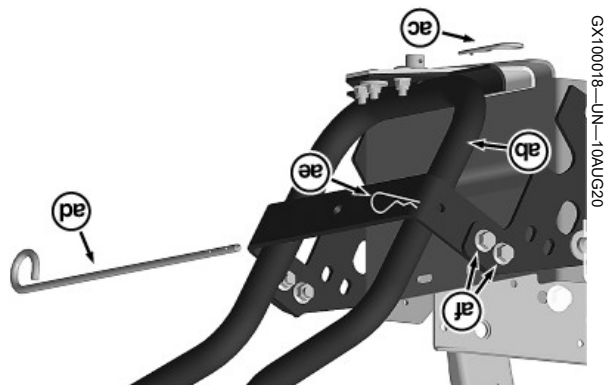


GXT002228--UN--14JUL15



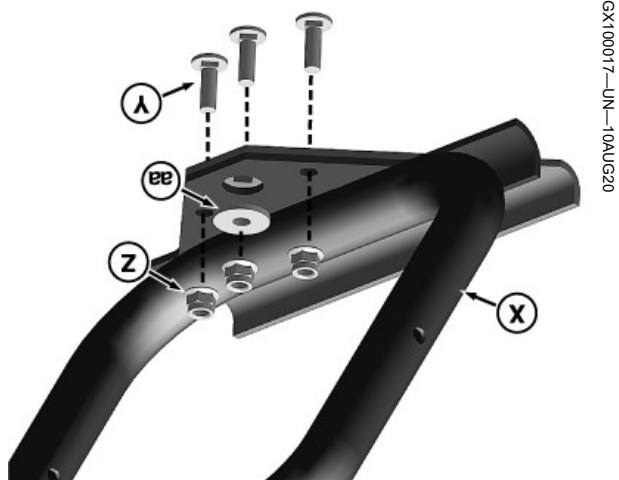
5. صنع إطار جهاز الـ (K) استيفال الـ الخائض، بحيث تكون
الزيتية من الجرافيت.
6. اربط أطراف جهاز الـ M10x25 مسامير باستخدام مسامير الـ (M)
وصواميل الـ N). م10 وربطها بجهاز الـ (N).
- جزيئات X300 وX500: استجدد (O) عدد كرات تجميد نظام تجميد

BS62576,000007D-04-13AUG20-7/7



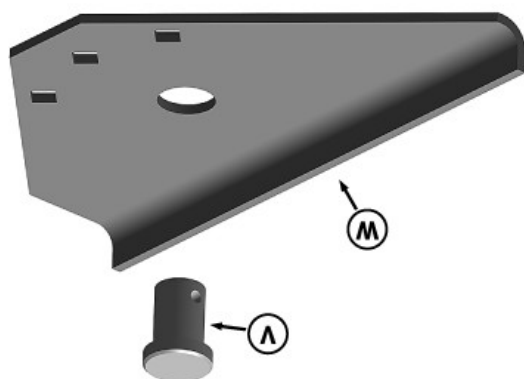
13. ضغ الأطار H (ab) داخل أطار جهاز الاستقبال، وركب مسبارًا خطافيًا مقاس 19 مم عبر الفتحة وصلة الربط. ركب مسبارًا لتثبيت كثيرًا لتثبيت الأبراك (ae). (ac).
14. حاذ الأطار H مع القنحات الموجودة في إطار جهاز الاستقبال. ركب المسار ومسار تثبيت الأبراك (ad).
15. اربط أجزاء التثبيت M10 (af)، التي تم تركيبها من قبل، بإحكام على جانبي إطار جهاز الاستقبال.

BS62576,000007D-04-13AUG20-6/7



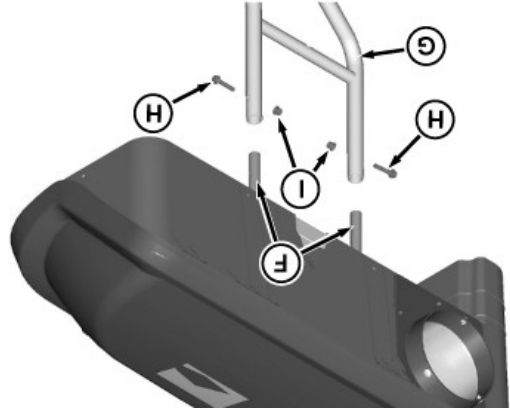
11. ركب الأطار H (X) في لوحة المهاتن باستخدام المسار الخطافي المقاس 19 مم في مكانه.
12. ركب ثلاثة مسابير (Y) وصمولة M8 (Z) باستخدام الحلقة M9xM28x3 (aa) في منتصف المكان.

BS62576,000007D-04-13AUG20-5/7



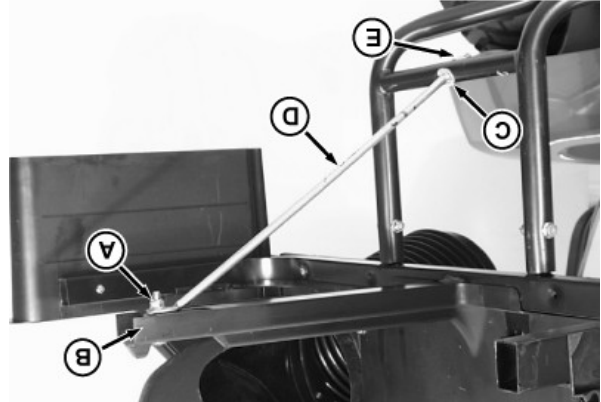
10. جرات X330، X350، X354، X370، X380، X384، X390: ركب المسار الخطافي المقاس 19 مم (V) في لوحة المهاتن (W).

GXT002232—UN—15 JUL 15



OUMX068,0000CC2-04-05FEB16-1/1

GXT002231—UN—15 JUL 15

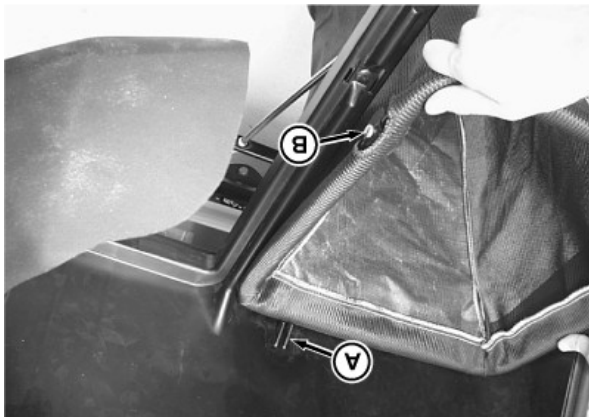


1. قفك أجزاء التثبيت الحالية (A) من دعامة إطار وسط الخامة (B).
2. ركب رندبطين مسطحين (C) مقاس $M10.5 \times 30 \times 2.5$ على القنبي (D).
3. أدخل الطرف المسنن في القنبي عبر الفتحة في إطار H. اربط الصمولة (E) مقاس M10.
4. قم بموازاة أنابيب دعم الخامة (F) مع إطار H (G). انضبط تجميعية خامة المواد على إطار H.
5. قم بموازاة طرف القنبي مع الفتحة في دعامة إطار وسط الخامة (B). أعد تركيب قطع التثبيت وأحكامها.
6. اربط تجميعية خامة المواد بإطار H باستخدام برغيين (H) مقاس $M8 \times 45$ مقاس (I) مقاس 8 M8.
7. اقطع قطاه خامة المواد.

OUMX068,0000F9E-04-02FEB16-1/2

التعليق على الصفحة القادمة

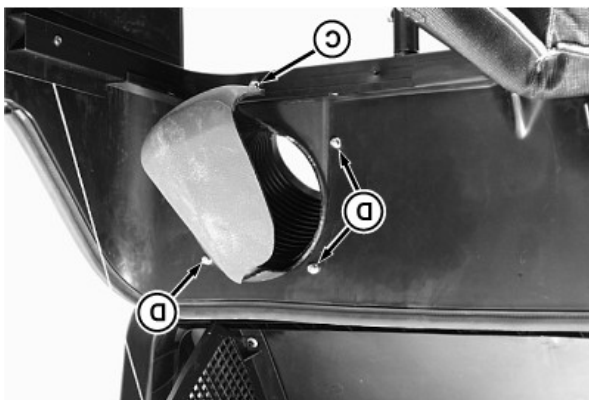
GXT002235-UN-15JUL15



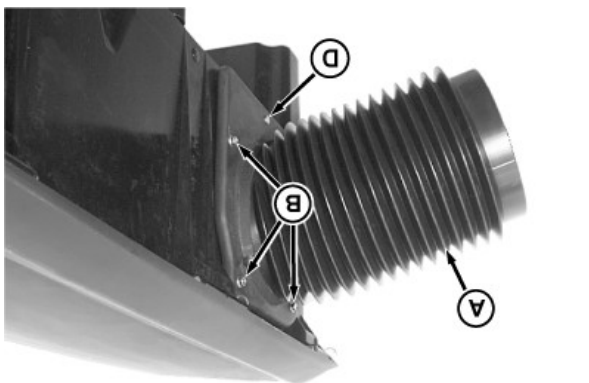
تركيب الألياف
1. ضع الكيس الأيسر تحت المثبت (A) وأدخل المرابط (B) داخل التجويف في
دعامة الإطار الأوسط للجامع.

OUMX068,0000F9E-04-02FEB16-1/1

GXT002234-UN-15JUL15



GXT002233-UN-15JUL15



تركيب أنبوب سكة الجامع
1. أدخل الأنبوب العلوي (A) عبر الفتحة في صندوق الجامع وقم بوزنه مع فتحات
التثبيت.
ملاحظة: حسب سمك المواد، ركب الأنبوب (C) مقاس (M6x40) عبر الأنبوب (A) مقاس (A) عبر الفتحة في صندوق الجامع وقم بوزنه مع فتحات
التثبيت.
تركيب صمولة مقاس M6 من الخارج.
2. ركب ثلاث براغي (B) مقاس (M6x20) وبرغي واحد (C) مقاس (M6x40M6).
مهم: تجنب الالتفات لا تشد الصمولات أكثر من اللازم. فالتشد المفرط يسبب انسحاب
رؤوس البراغي عن الأنابيب العلوية.
3. ركب صمولات (D) مقاس (M6) على البراغي، شد الصمولات حتى يتوافق
الأنبوب العلوي بإحكام في الجامع.

UUMX068,0000F99-04-05FEB16-2/3

الخطوة 30-8

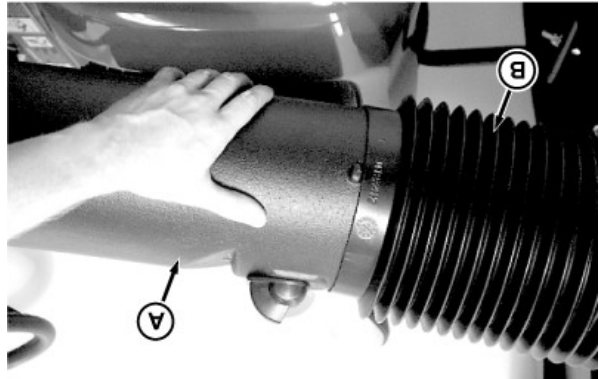
GXT002238-UN-15JUL15



2. ارفع أنبوب التصريف من العنبر وحده في سطح أنبوب التصريف. تأكد أن أنبوب التصريف معلق على الجانب الخلفي من أنبوب التصريف. (C) فتحة التصريف.

UUMX068,0000F99-04-05FEB16-1/3

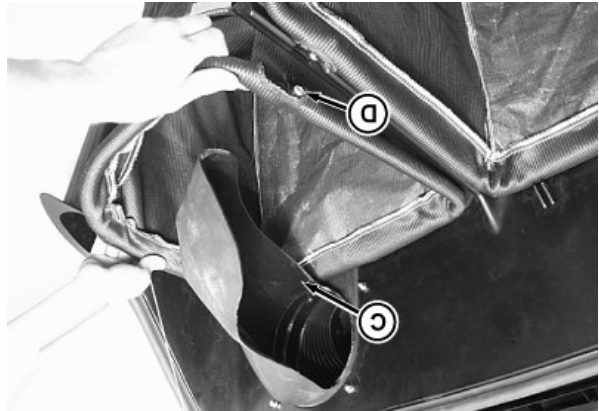
GXT002237-UN-02FEB16



(صورة) 38 بوصة من العنبر وحده في سطح أنبوب التصريف. (A) في الأنبوب (B) في الخلية جامع. 1. أدخل الطرف الدائري لأنبوب التصريف في الأنبوب. الموانع.

UUMX068,0000F99-04-02FEB16-2/2

GXT002236-UN-15JUL15



2. ضع الكيس الأبيض تحت الأنبوب العلوي (C) وأدخل المربط (D) داخل الفتحة في علامة الأضواء الوسطى للجامع. ملاحظة: قد يكون من الصعب قلب الغطاء بالمرتاح إذا كانت الوحدة جديدة. عند الضرورة، انظر مراحلي الجامع في جزء الصيانة. 3. أغلق غطاء الجامع وتأكد من تعشيق المرلح.

OUMX068.0000F9A-04-05FEB16-1/5

الخطوة على الصفحة القادمة

1. رفع وإزالة المسالك المجري للصريف البلاستيكي على غطاء وحدة جزء العشب.

تصريف حماله الألياف.

ملاحظة: يجب أن يتم قلع لوحة التداخل المعدني، إذا كانت مركبة، قبل تركيب مجرى

العشب. وحدة جزء سطح تصريف أنبوب

2. ارفع الموجه المعدني الداخلي، وضع المجري السفلي المجري مقدمة فتحة تصريف

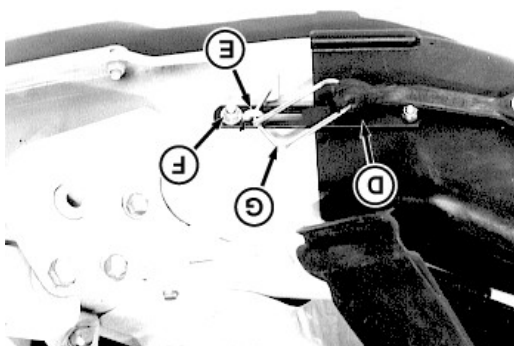
اللاعلى.

ملاحظة: ارفع الموجه المعدني الداخلي، اسحب مخرج الموجه الخارج لفتح السحب

تركيب أنبوب الجامع الخلفي (سطح وحدت جزء العشب Edge مقاس 42 بوصة) Xtra™

OUMX068.0000F9A-04-05FEB16-3/3

GXTD02239-UN-02FEB16

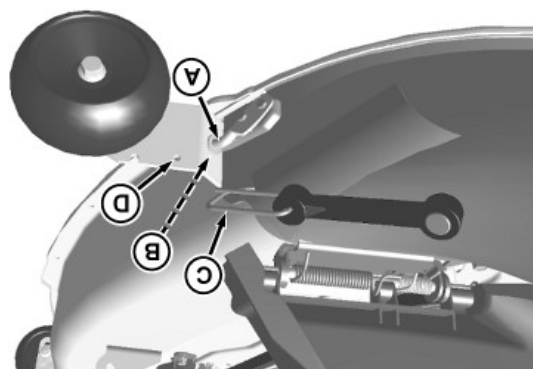


3. ارفع الموجه المعدني (D) على اللسان (E).

4. حرك أجزاء الصنط (F) في موجه اللسان (E).

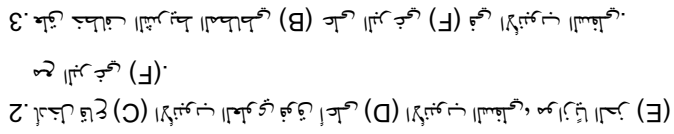
5. ارفع المسالك المجري للصريف البلاستيكي على غطاء وحدة جزء العشب.

6. ارفع المسالك المجري للصريف البلاستيكي على غطاء وحدة جزء العشب.

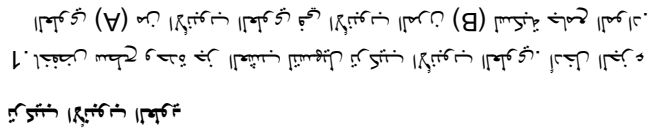


॥३॥ ३ ॥ ॥३॥ ३ ॥ ॥३॥ ३ ॥

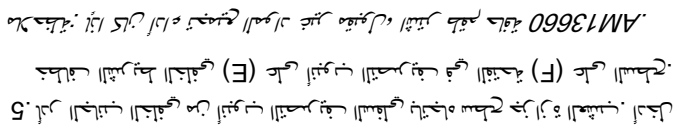
0UMX068,0000F9A-04-05FEB16-5/5



OU MX068,0000F9A-04-05FEB16-4/5



0UMX068,0000F9A-04-05FEB16-3/5



0UMX068,0001009-04-07APR16-3/4

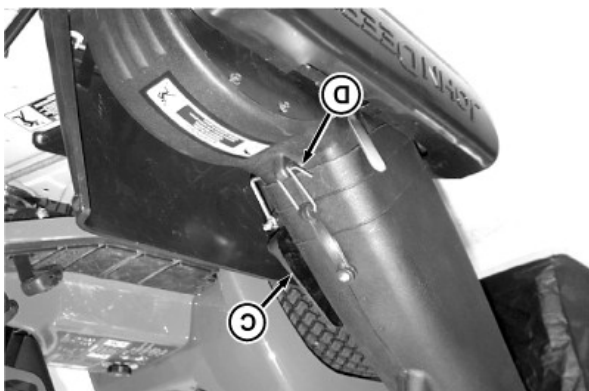
0UMX068,0001009-04-07APR16-2/4

A diagram of a hand saw. Label C points to the handle, and label D points to the blade.

OU MX068,0001009-04-07APR16-1/4

॥

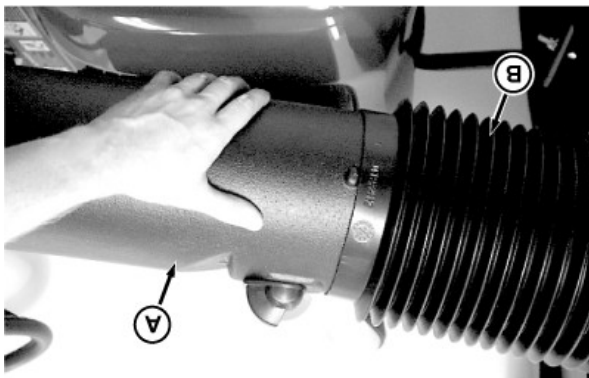
GXT002245—UN—15 JUL 15



UUMX068,0000F9F-04-02FEB16-2/2

2. ارفع باب العالم (C) على المروحة واتركه مفتوحاً.
3. أدخل الأنبوب منفذ المروحة.
4. اربط خطاف التثبيت (D) لربطه بالمروحة.
5. أغلق غطاء المواد وأمنه.

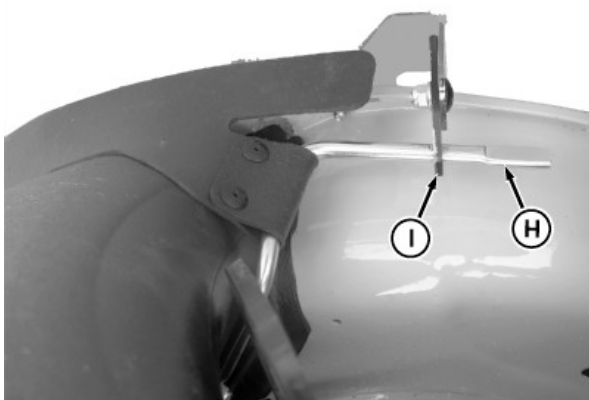
GXT002237—UN—02FEB16



UUMX068,0000F9F-04-02FEB16-1/2

- Power Flow™ أنبوب أنابيب**
1. أدخل الطرف الكهربائي لأنبوب Power flow (A) في الأنبوب العلوي (B) على
 - تخميد المجموعة الخلفية. مرر الأنبوب في الفتحة بالبعد الكافي لتوفير مساحة للتوصيل
 - من المروحة.

GXT002610—UN—07APR16

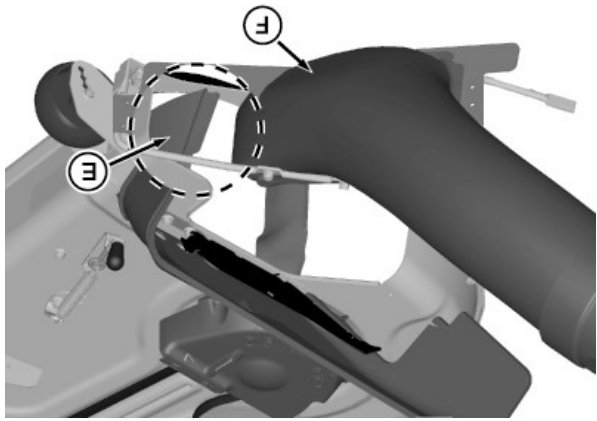


UUMX068,0001009-04-07APR16-4/4

5. أدر مقبض المشبك المعدني (H) فوق المزلاج (I) في مخرج المزلاج.
6. إذا كان المزلاج مشدوداً أو مرتخياً، حرك المزلاج إلى الداخل أو الخارج لضبط قوة المزلاج (I) أو القابض المطبوع. تحقق القوة اللازمة للأنبوب على السطح بمنزلة
- من القابض المطبوع، ولتحقق من أن المزلاج يتحرك بسهولة.

GXT002611-UN-07APR16

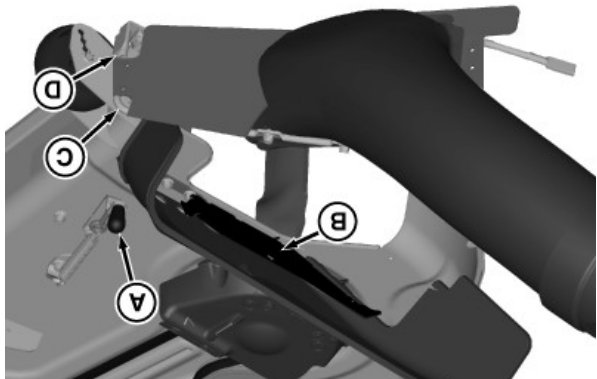
OUMX068.000100A-04-07APR16-2/2



MulichControl™ مصد (E) MulichControl (F) الخلف في مواجهة الجزء الخارجي من
3. أنر مصدر MulichControl™ MulichControl (F) الخلف في مواجهة الجزء الخارجي من
4. عند الانتقال إلى وضع التشغيل، ركب قلع MulichControl™ في حامي القدم
بخطم تجميع المواد (MCS) باستخدام قطع الترتيب نفسها. ليس قطع صفوحة
القدم. MulichControl™ MulichControl (F) الخلف في مواجهة الجزء الخارجي من
الملاحظة: يجب أن يكون أنبوب الجامع السفلي حالي مصد MulichControl™
ومشغولاً بأحكام في مواجهة المصد.

GXT002961-UN-08MAR16

OUMX068.000100A-04-07APR16-1/2



أنتيب الالتهاب مع مصد MulichControl™ (سطح سطح) Acce
(مقاس 42 بوصة)
1. أرفع أنبوب تفرغ سطح جزارة العشب والحراف المعدني الداخلي (B). أدخل
أنبوب تصريف الجامع السفلي مع تجميع المشبك المعدني والرفرف (C) داخل
الأنبوب (D) في حامي أصابع القدم.
2. أنر تجميع أنبوب الجامع سطح فتحة في فتحة سطح جزارة العشب، مع رفع الأنبوب قليلاً
فوق حامي أصابع القدم.

OUJMX068,0000F9C-04-05FEB16-1/3

GXT002248—UN—15JUL15

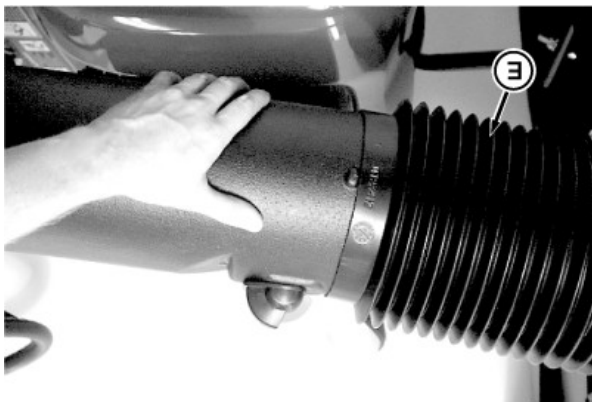


١. جرح جرحي (A) الذي يمس الطبقات الوسطى (B) الطبقات الجلدية (C) الطبقات السطحية.

42 Extra™ (السطح) الجلي الجلي الخشب الجلي
(ملاحظة)

CUUMX068;0000F9B-04-05FEB16-2/2

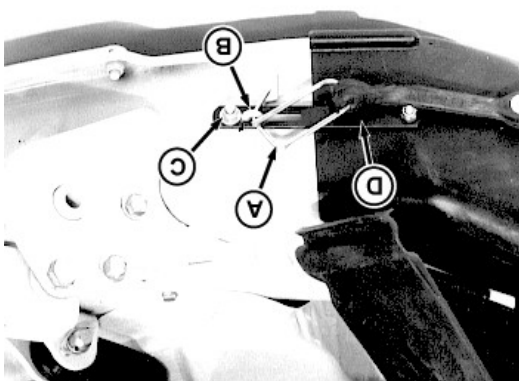
GXT002247—UN—15JUL15



- [illegible]

CUUMX068,0000F9B-04-05FEB16-1/2

GXT002246—UN—15JUL 15

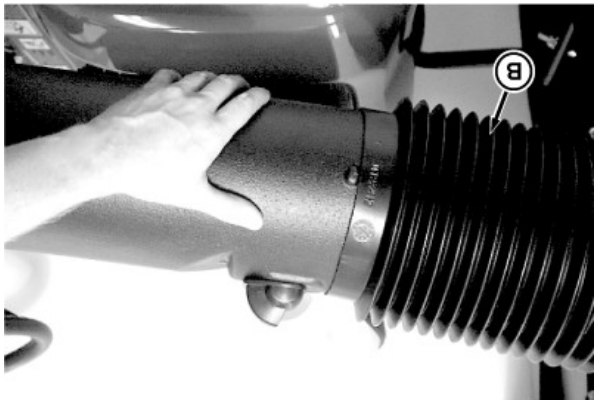


- [illegible]

00MX068,0000CC8-04-15JUL15-1/1

- بسم الله الرحمن الرحيم
الحمد لله الذي هدانا لهذا الذي كنا لنهتدي لولا أن هدانا الله
والحمد لله الذي هدانا لهذا الذي كنا لنهتدي لولا أن هدانا الله
والحمد لله الذي هدانا لهذا الذي كنا لنهتدي لولا أن هدانا الله

OUMX068,0000FA0-04-02FEB16-2/2



2. تأكد أنبوب الجامع من الأنبوب العلوي (B) في مجموعة الجامع.

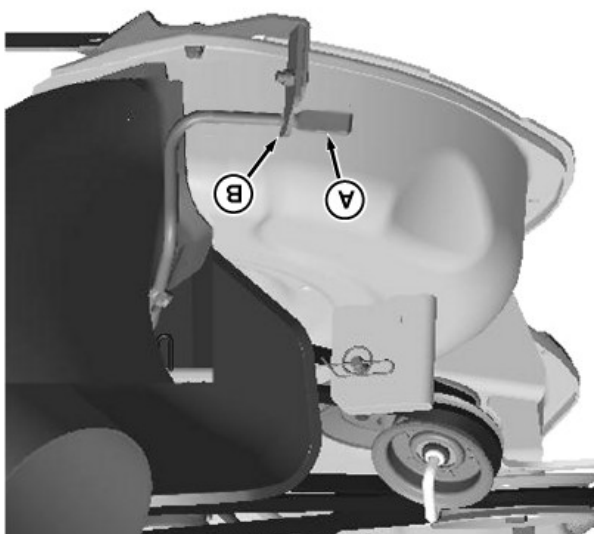
OUMX068,0000FA0-04-02FEB16-1/2



1. حرر خطاف التثبيت (A) من المروحة.

Power Flow™ أنبوب

JK79365,00005A7-04-05FEB16-2/2



أ-المقبض الخلفي **ب-مزلجة**

2. ارفع المقبض الخلفي (A) فوق المزلجة (B) وأدره إلى الخارج بعيداً عن السطح.
3. ارفع حافة أنبوب التصريف وتأكد الأنبوب السفلي من وحدة جز العشب.

0JMX068,0000CE-04-15JUL15-1/1

١٠. ذلك المصطفى الذي
١١. المصطفى الذي
١٢. المصطفى الذي
١٣. المصطفى الذي
١٤. المصطفى الذي
١٥. المصطفى الذي
١٦. المصطفى الذي
١٧. المصطفى الذي
١٨. المصطفى الذي
١٩. المصطفى الذي
٢٠. المصطفى الذي

ياسر بن يعقوب

1. إِنْ أَلَيْكَ الْخَمْسُ أَكْرَمُ الْمَالِ فَخُذْهُ. أُولَئِكَ الَّذِينَ هَدَى اللَّهُ سَبِيلَهُمْ لِيُبْلِيَ الْمُؤْمِنِينَ مِنْ هَؤُلَاءِ وَيَكْرِهَهُمْ بِمَا هُمْ كَارِهُونَ. ذَلِكَ الْفَتْحُ الَّذِي فَتَحَ اللَّهُ لِلنَّبِيِّ وَالْمُؤْمِنِينَ لِكُلِّ أَصْحَابٍ أَجْرٌ بِمَا كَانُوا يَكْسِبُونَ. 2. بَقَاءُ الْخَمْسِ مِنَ الْمَالِ الْخَيْرُ الْمَحَقُّ. 3. بَقَاءُ الْخَمْسِ مِنْ مَوَدَّاتِ الْوَدَّاعِ وَالْحَقُّ وَالْحَقُّ وَالْحَقُّ. 4. بَقَاءُ الْخَمْسِ مِنْ مَوَدَّاتِ الْوَدَّاعِ وَالْحَقُّ وَالْحَقُّ وَالْحَقُّ. 5. بَقَاءُ الْخَمْسِ مِنْ مَوَدَّاتِ الْوَدَّاعِ وَالْحَقُّ وَالْحَقُّ وَالْحَقُّ.

0JMX068,0000CCD-04-15JUL15-1/1

- [illegible]

זרעו וְהַיְיבָרָה

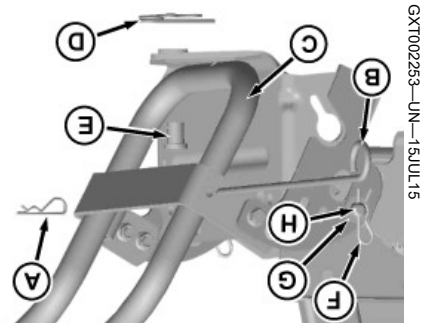
- [illegible]

0JMX068,0000CC-04-15JUL15-1/1

[illegible]

نہیں۔ اے بے رحم و بے رحمی

OU MX068,0000CCB-04-02FEB16-1/1



GXT002253—UN—15JUL15

1. أهـ مسلم تأمین الز نیرک (A) ومسلم الجامع (B) ح تأمین الز نیرک (C) H-
 2. أهـ مسلم تأمین الز نیرک (D) ومسلم الجامع (E) من صفحہ ۱۲۱
 3. أهـ مسلم تأمین الز نیرک (F) والز نیرک (G) من ۱۲۵ ح
 4. أهـ مسلم تأمین الز نیرک (H) رفہ الاسلامیہ (H) الجامع (H) مسلم
 5. أهـ مسلم تأمین الز نیرک (I) رفہ الاسلامیہ (I) الجامع (I) مسلم

۱۷۱۸۱۹۲۰۲۱۲۲۲۳۲۴۲۵۲۶۲۷۲۸۲۹۳۰۳۱۳۲۳۳۳۴۳۵۳۶۳۷۳۸۳۹۴۰۴۱۴۲۴۳۴۴۴۵۴۶۴۷۴۸۴۹۵۰۵۱۵۲۵۳۵۴۵۵۵۶۵۷۵۸۵۹۶۰۶۱۶۲۶۳۶۴۶۵۶۶۶۷۶۸۶۹۷۰۷۱۷۲۷۳۷۴۷۵۷۶۷۷۷۸۷۹۸۰۸۱۸۲۸۳۸۴۸۵۸۶۸۷۸۸۸۹۹۰۹۱۹۲۹۳۹۴۹۵۹۶۹۷۹۸۹۹۱۰۰۰

॥३॥ ॥४॥ ॥५॥

OU MX068,0000CD0-04-02FEB16-1/4

[illegible]

۱۰۸

0UMX068,0000CCF-04-02FEB16-3/3

GXT002255—UN—15JUL15



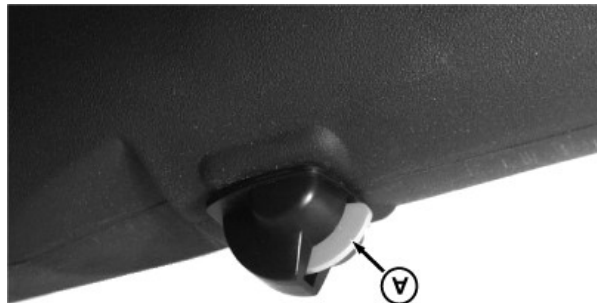
- [illegible]

יְהוָה אֱלֹהֵינוּ יִשְׁמַר עָמָם וְיִבְרַח בְּנֵיהֶם וְיִפְתָּח לָנוּ שְׂעוֹת הַחַיִּים וְיִסְמְךָ מִלְּפָנֶיךָ יְהוָה אֱלֹהֵינוּ

- عندما لا يكون المؤشر (A) ظاهراً، فهذا يعني وجود تدفق هواء كافٍ.

0UMX068,0000CCF-04-02FEB16-2/3

GXT002254—UN—15JUL15



- في بعض الأحيان لا يكون خروجي يعني (A) الخروج أو خروجي.

OU MX068,0000CCF-04-02FEB16-1/3

لتحقيق أفضل أداء، تأتبع Power Flow وجميع المولدات الجانبي مزودة بمؤشر تدفق

[illegible]

OUMX068,0000CDD-04-02FEB16-4/4

جزء ركب طقم الصعد الاختياري، إذا كان موجودًا، الذي يتناسب طراز وحدة جزء العشب ليدك. راجع وكيل John Deere.



GXT002256—UN—15JUL15

- يتل سكاكين وحدة جزء العشب التالية أو المهيترية.
- شغل وحدة جزء العشب في أوضاع قص أعلى.
- العشب جزء العشب وحدة جزء العشب.
- سلاوي وحدة جزء العشب من الأمام إلى الخلف بحيث أن تكون مؤخر وحدة جزء العشب.
- انقذ ذراع الرقود اليدوي وضع سريع ولكن قد يسرع بطيئة.
- والجزء السفلي من سطح وحدة جزء العشب.
- حافظ على نظافة Power Flow™ والانبوب وجامع المواد والأكياس

الحفاظ على هواء كاف:

وجامع المواد، فإن المؤثر يظهر أيضًا أن الجامع في وضع الامتلاء. زيادة الضغط الأصغر (A) إذا حدث انسداد في الأنبوب في مكان ما بين المؤثر هذا عندما تملأ أكياس العشب، يزداد ضغط الهواء في الأنبوب وينتج عن هذا لتحقيق أفضل أداء. يقيس مؤشر الهواء على الجامع تدفق الهواء في الأنبوب إلى الأكياس. يتطلب نظام تجميع المواد تدفق هواء غير مقيد من سطح وحدة جزء العشب إلى الأكياس.

Power Flow™ أنبوب

OUMX068,0000CDD-04-02FEB16-3/4



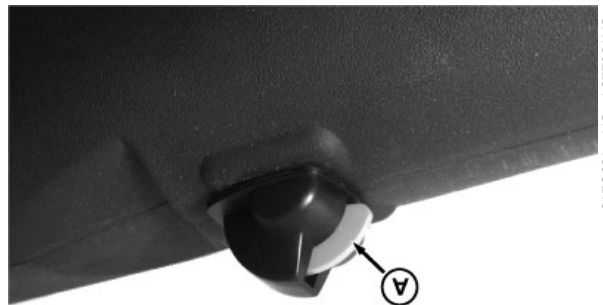
GXT002255—UN—15JUL15

- العشب ليدك. راجع وكيل John Deere.
- ركب طقم الصعد الاختياري، إذا كان موجودًا، الذي يتناسب طراز وحدة جزء العشب التالية أو المهيترية.
- شغل وحدة جزء العشب في أوضاع قص أعلى.
- العشب جزء العشب وحدة جزء العشب.
- سلاوي وحدة جزء العشب من الأمام إلى الخلف بحيث أن تكون مؤخر وحدة جزء العشب.
- انقذ ذراع الرقود اليدوي وضع سريع ولكن قد يسرع بطيئة.
- والجزء السفلي من سطح وحدة جزء العشب.
- حافظ على نظافة الأنبوب، والجزء العلوي من الجامع المواد، والشبكة، والأكياس

الضمان وجود تدفق هواء كاف، اتبع النصائح التالية:

- عندما لا يكون المؤثر (A) ظاهرًا، فهذا يعني وجود تدفق هواء كاف.

OUMX068,0000CDD-04-02FEB16-2/4



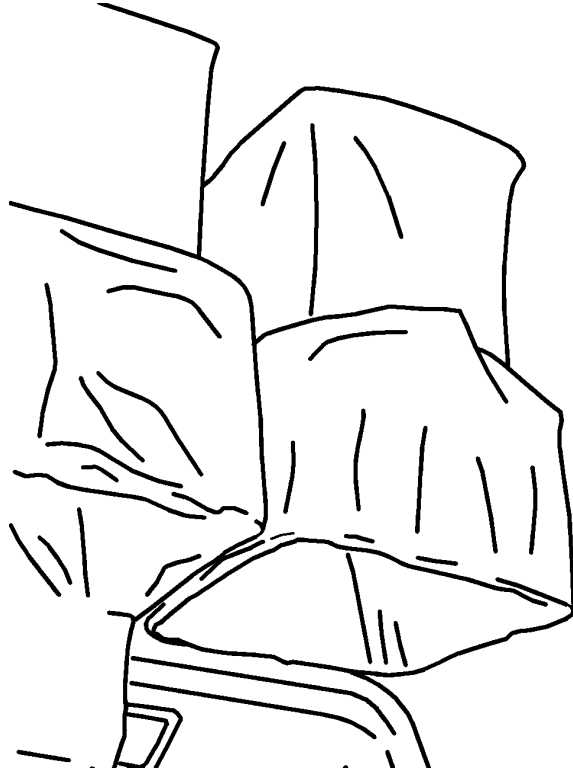
GXT002254—UN—15JUL15

- عندما يظهر المؤثر الأصغر (A)، فهذا يعني وجود ضعف في الأنبوب أو عدم وجوده.

الانبوب الجامع الخلفي

GXT002257--UN--15JUL15

OUMX068,0000CD2-04-02FEB16-2/2

[illegible]

5.

المواضع التي ذكرها في قوله تعالى: "وَمَا يَكْفُرُ بِهِمْ فِي الْمَوَاطِنِ الَّذِينَ أَخْرَجُوا مِنْ دِيَارِهِمْ لِيُحِثُّوا عَلَيْهِمْ نَبَأًا" (سورة التوبة: 113) هي:

- [illegible]

والمسلمون في كل زمان ومكان

ملاحظة: تأكد من استخدام ما يكفي من الكيسين البلاستيكيين لإغطيط الجزء الخارجي
الكيسين المصنوع من الألياف على الأوتار حتى يبقى رطباً ويمكن يمتصه رطوبة الألياف.

- "חלוצים! רבנים! חסידים! חסידים! חסידים!"

[illegible]

۱۸۵۳ قی ایتمنچ الیه یخیز او العیش خیر و حدو قی

[illegible]

- [illegible]

מִלְכָּא מִלְכָּא מִלְכָּא

۱۸۳۰

- [illegible]

• البقية الحرة من الجاهل إلى يديك المنيعة المنيعة المنيعة.

OUJMX068;0000CD1-04-15JUL15-1/1

- [illegible]

- [illegible]

- የገቢዎች ምንጮች ለገንዘብ ምንጮች

۱. کتابت فی القصص المستوی

פְּתִיחַ וְחֵתָּם

[illegible]

(MCS) المولى محمد يوسف

[illegible][illegible]

מִלְחָמָה אֶל מִלְחָמָה

ضبط مزلاج جامع المواد

إذا لم يعمل المزلاج بشكل صحيح، فقم بتعديل المزلاج. يمكن تعديل المزلاج من خلال ضبط المزلاج على وضع التشغيل. إذا لم يعمل المزلاج بشكل صحيح، فقم بتعديل المزلاج. يمكن تعديل المزلاج من خلال ضبط المزلاج على وضع التشغيل.

UUMX068.0000F9D-04-02FEB16-1/2



GXT002258-UN-15JUL15

UUMX068.0000F9D-04-02FEB16-2/2

1. أخرج المزلاج (A) الترخيب.
2. اسحب المزلاج (B) إلى الأسفل لتطويله مسافة 10 سم.
3. اربط المزلاج بالتثبيت.

تغيير أكراس القماش

1. أخرج الأكراس من جامع المواد.

UUMX068.0000FA2-04-02FEB16-1/4



GXT002547-UN-15JUL15

UUMX068.0000FA2-04-02FEB16-2/4

التمسك على الصفحة الأخيرة

2. حدد كل إطار كيرس على حدة (A) وصنفها إلى أي من (D) والمربط (C)، والصمولة (B)، وأزرار (D) من قنطرة الإطار. احتفظ بجميع الأجزاء.
3. أزل الكيرس (B) من الإطار.

OUNMX068,0000CD7-04-15JUL15-1/1

- احرص على تركيب سكاكين وحدة جز العشب المتأصلة في هذا الجزء.
- تأكد من تركيب سكاكين وحدة جز العشب على النحو الصحيح على اللولب ومن
- احرص على التأكد من أن سكاكين وحدة جز العشب بحالة جيدة وأن السكاكين حادة.

تدأ إجراء التثبيت جيدًا.

الاحرص على تركيب سكاكين وحدة جز العشب المتأصلة في هذا الجزء.

• احرص على التأكد من أن الوحدة مزودة بسكاكين الجز الصحيحة في جامع المواد.

الاحرص على تركيب سكاكين وحدة جز العشب:

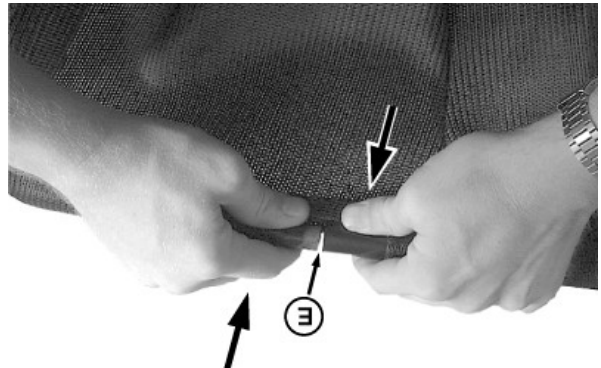
فحص سكاكين جز العشب

OUNMX068,0000FA2-04-02FEB16-4/4



10. كرر الخطوات مع الكيس الآخر.
9. ركب المربط الأصلي.
8. بعد تركيبه، أخرج التعديلات الأخيرة على الكيس حتى يصبح موضع ملصقة الكيس على الآلية. جمع الخلع.
7. اثن على القفص في الإطار الذي كان المربط مركبًا فيها. ثم امسك الإطار كما لو كان سيركب في جامع المواد. مع تحديد وضع الكيس الصحيح، ضع الكيس الجديد حول الإطار.
6. حرك مواد الكيس حول الإطار إلى قمة الإطار حتى يتم فكه الكيس.

OUNMX068,0000FA2-04-02FEB16-3/4



4. ثبت الكيس حول الإطار حتى تظهر الوصلة (E) عند إحدى فتحات الكيس.
5. اسحب قواطع الإطار على حدة. للتحقق مسافة 12 مم (1/2 بوصة) بين
6. اثن على القفص في الإطار الذي كان المربط مركبًا فيها. ثم امسك الإطار كما لو كان سيركب في جامع المواد. مع تحديد وضع الكيس الصحيح، ضع الكيس الجديد حول الإطار.
7. اثن على القفص في الإطار الذي كان المربط مركبًا فيها. ثم امسك الإطار كما لو كان سيركب في جامع المواد. مع تحديد وضع الكيس الصحيح، ضع الكيس الجديد حول الإطار.
8. بعد تركيبه، أخرج التعديلات الأخيرة على الكيس حتى يصبح موضع ملصقة الكيس على الآلية. جمع الخلع.
9. ركب المربط الأصلي.
10. كرر الخطوات مع الكيس الآخر.

۱۴۰۲/۱۰/۱۵

ॐ नमो भगवते वासुदेवाय ॥ नमो भगवते वासुदेवाय ॥ नमो भगवते वासुदेवाय ॥ नमो भगवते वासुदेवाय ॥ नमो भगवते वासुदेवाय ॥

ॐ नमो भगवते वासुदेवाय ॥

OUNMX068.0000CD9-04-15JUL15-1/1

المواد الجاهزة 7 بوصة
الجم الترتيب لكل كيس (3.50) 0.12 م³ (بوتل)
(المواصفات والنصائح يمكن أن تتغير بدون إخطار مسبق)

TC00531,000000E9-04-06MAR15-1/1

[illegible]

نحن نلتزم باستعمال قطع غيار John Deere و مواد التشحيم ذات الجودة العالية.

۱۰۸

ਯਾਨਾ ਯਾਨਾ ਯਾਨਾ ਯਾਨਾ

[illegible]

للإتيكيت اطلب
للإصل http://JDParts.deere.com
تفضل بزيارة

TH84124,0000199-04-05FEB20-1/1

١٢٠:

أذا كنت ترغب في شراء نسخة من دليل أو فصل الفهرس على John Deere الإلكتروني، فيفضل زيارة مكتبة الإلكترونيات.

- John Deere الجاني: ١-800-522-7448
- جنيح المبالغة

[illegible]

יְהוָה אֱלֹהֵינוּ

SP66632,00043A7-04-10MAY17-1/1

५३६.

A. قبل إنشاء حل المشاكل، وإجراء قطع مهم قطع الخيزر، وخدمات الصيانة التي تحتوي على الآلية John Deere الخاص بك لديه السلطة والمسؤولية، الصيانة وقطع الخيزر مع موظفين الصيانة لدى B. أو لا تأخذ مسؤوليات أو مشاركة مع موظفين الصيانة لدى

(۱) (اصل بنا) (ایضاً) علیٰ مضبوط نام و لایق و اجتناب

<http://www.deere.com/globalhome/deerecom/globalhome.page?CC=true>

[illegible]

٢٠٢٠

- [illegible]

الاحتياطي: الأتي ما يحضر يترجي وسريه وفعاله وخدمة على الحصول B.

وكان من أن لا تتكلم من حل مشكلة بعد أن رجعت دليل استعمال السابق الخاص بآلة بعد
A. و John Deere الخاص بآلة هو أكبر مصدر عالمي لآلة زراعية مثل مشكلة،
التي أصل مع الوكيل الخاص بآلة، اتصل بشركة John Deere لطلب المساعدة.

ایکلی John Deere

३३

[illegible][illegible]

ז' חסדן קצ"א ק"ל חסדן

2 : ७

2.

D. الخطوة التي أذهب إليها، الاستعمال الدليل استنادك في عن إخراجها لم يتوهم أن.

حیاء

الاول والثاني المستعملان في القرآن، الجليل قطع كذا في الاماكن المذكورة في قوله تعالى

١٠. المصنفات الموصولة، والمصنفات المتصلة، والمصنفات المتصلة.

ਮ. ਚੋਟੀ.

A. يوضح به العديد من الصور والمعلومات التفصيلية عن طريقة تشغيل معدّات إشعاع

ذو الحجا والقبلى السبعين استعمل دليل الى

١ ج

يَوْمَ الْجُمُعَةِ ١١ هِجْرِي ١٢٠٢

أولاً السبب قامت شركة John Deere بإنتاج وسيلة للتعامل مع السبلات أو
ثانياً السبب قامت شركة John Deere بإنتاج وسيلة للتعامل مع السبلات أو

[illegible]

John Deere جیو

[illegible]

