

**180 E-Cut™ және 220 E-Cut™
гибридті жаяу жүргізілетін
көгалшапқыш**



JOHN DEERE

**МЕХАНИК-ЖҮРГІЗУШІНІҢ
НҰСҚАУЛЫҒЫ**

**180 E-Cut™ және 220 E-Cut™ гибриді
жаяу жүргізілетін көгалшапқыш**

OMTCU37432 ШЫҒАРЫЛЫМЫ K5 (KAZAKH)

John Deere Turf Care

Экспорттық шығарылым
Printed in U.S.A.



John Deere өнімін сатып алғаныңыз үшін алғысымызды білдіреміз

Біздің тұтынушыларымыз қатарына қосылғаныңызды жоғары бағалаймыз және машинаңызды ұзақ жылдар бойы қауіпсіз әрі қанағаттанарлықтай пайдалануыңызға тілектеспіз.

Механик-жүргізуші нұсқаулығыңызды пайдалану

Бұл нұсқаулық машинаңыздың маңызды бөлігі болып табылады және машина сатылғанда онымен бірге қалуы тиіс.

Механик-жүргізуші нұсқаулығын оқу сізге және басқаларға жеке жарақатты немесе машина зақымдалуын болдырмауда септігін тигізеді. Бұл нұсқаулықта берілген ақпарат жүргізушіге ең қауіпсіз және машина пайдаланудың аса тиімді жолын ұсынады. Бұл машинаны қауіпсіз және дұрыс басқару оны басқаратын басқа тұлғаларды оқыту мүмкіндігін береді.

Егер тіркемеңіз бар болса, оны қауіпсіз әрі дұрыс басқару үшін тіркеменің механик-жүргізуші нұсқаулығындағы қауіпсіздік және басқару туралы ақпаратты пайдаланыңыз.

Осы нұсқаулық және машинадағы қауіпсіздік белгілері басқа тілдерде қол жетімді болуы мүмкін (тапсырыс беру үшін ресми John Deere дилеріне хабарласыңыз).

Механик-жүргізу нұсқаулығындағы бөлімдер сізге барлық қауіпсіздік хабарламаларын түсінуге және басқару құралдарын жаттап алатындай арнайы ретпен орналасқан, осылайша бұл машинаны қауіпсіз басқара аласыз. Бұл нұсқаулықты, сондай-ақ, арнайы басқару немесе қызмет көрсету мәселелерін шешу үшін де пайдалануға болады. Нұсқаулықтың соңында орналасқан ыңғайлы индекс көрсеткіші қажет ақпаратты жылдам табуға көмек береді.

Бұл нұсқаулықта көрсетілген машина сіздің машинаңыздан сәл ерекшеленуі мүмкін, бірақ біздің нұсқауларымызды түсінетіндей жеткілікті ұқсас болады.

ОҢ ЖАҚ және СОЛ ЖАҚ машинаның алға қарай жүрген кезінде қозғалу бағытына бет бұру арқылы анықталады. Үзік сызық (-----) көрсетілсе, бұл жасырылған элементке қатысты.

Үздік өнімділікті қамтамасыз ету мақсатында бұл машинаның жеткізу алдында дилер жеткізу алдындағы тексеруді орындады.

Машинаны пайдалану

Бұл машина тек тұтынушының көгалды ору және шымдау жұмыстарына арналған. Кез келген басқа

жолмен пайдалану мақсатты пайдалануға қайшы деп есептеледі.

Өндіруші дұрыс емес пайдалану нәтижесінде орын алған зақымдалуға немесе жарақаттануға ешқандай жауапкершілік алмайды және бұл қауіптер тек қана пайдалануға қатысты болуы керек. Өндіруші көрсеткен жұмыс жағдайларына, қызмет көрсетуге және жөндеуге сәйкес болу және қатаң сақтау да мақсатты пайдаланудың маңызды элементтері болып табылады.

Бұл машинаны оның барлық ерекшеліктерін білетін және қатысты қауіпсіздік ережелерімен таныс (апаттық жағдайларды болдырмау) адам ғана басқаруы, қызмет көрсетуі және жөндеуі керек. Апаттық жағдайларды болдырмау ережелерін және басқа жалпымен мойындалатын барлық қауіпсіздік бойынша ережелерді еңбек медицинасы және көлік қозғалысы ережелерін әрқашан сақтау керек.

Жанармай берілуін зауыт сипаттамаларына сай емес орнату немесе басқаша қуат беру бұл машина кепілдігінен айырады.

Осы машинада жасалған кез келген жөнсіз өзгертулер өндірушіні кез келген зақым немесе жарақат үшін жауапкершіліктен босатады.

Арнайы хабарламалар

Сіздің нұсқаулығыңыз мүмкін қауіпсіздік мәндерге, машинаның зақымдалуы, сондай-ақ, тиімді жұмыс және қызмет көрсету ақпаратына назар аударту үшін арналған хабарламаларды қамтиды. Жарақат және машинаның зақымдалуын болдырмау үшін барлық ақпаратты мұқият оқып шығыңыз.

⚠️ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Бұл белгі және мәтін қауіп немесе процедураларға мән берілмеген жағдайда механик-жүргізушінің немесе оның жанындағы адамдардың мүмкін жарақаты немесе өлімі туралы хабарлайды.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Бұл мәтін механик-жүргізушіге машинаның зақымдалуына әкелуі мүмкін әрекеттер немесе жағдайлар туралы хабарлайды.

ЕСКЕРТУ: Механик-жүргізушіге машинаны басқару немесе оған қызмет көрсетуде көмек көрсете алатын жалпы ақпарат нұсқаулық ішінде берілген.

Мазмұны

Кіріспе	2
Өнім идентификациясы	4
Қауіпсіздік жапсырмалары Мәтінсіз	5
Қауіпсіздік.	7
Басқару элементтері	13
Басқару	15
Басқару—кескіш құрылғылар	22
Қосалқы бөлшектер	26
Қызмет көрсету аралықтары.	27
Қызметтік майлау	28
Моторға қызмет көрсету	32
Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету	38
Электрлік құрамдастарға қызмет көрсету	57
Қызмет көрсету - белдіктер	58
Ақаулықтарды жою.	62
Сақтау	66
Жинақ.	68
Сипаттамалар	87
Сәйкестілік туралы декларация	90
John Deere компаниясының сапа туралы мәлімдемесі	92
Қызмет көрсету журналы	93

Бастапқы нұсқаулықтар. Осы нұсқаулықтағы барлық ақпараттар, суреттер және сипаттамалар жариялым кезіндегі қол жетімді ең соңғы ақпараттарға негізделген. Жариялаушы кез келген уақытта өзгертулерді ескертусіз енгізуге құқылы.

Өнім идентификациясы

Идентификациялық нөмірлерді жазу

Жаяу жүргізілетін көгалшапқыш

180 E-Cut™ гибридті ӨИН (020001-)

220 E-Cut™ гибридті ӨИН (050001-)

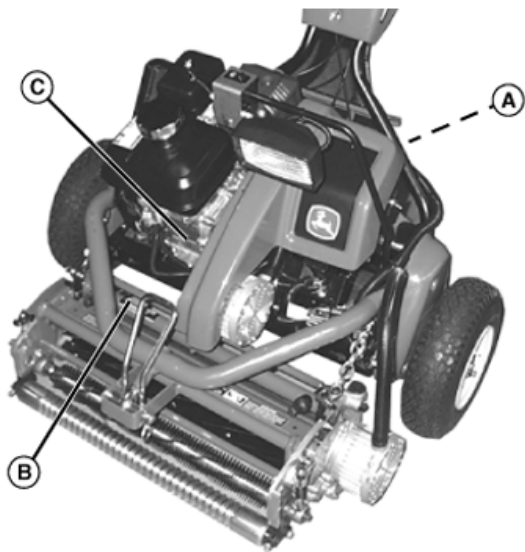
Қызмет көрсету бойынша ақпаратты алу үшін өкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласу керек болса, әрқашан өнім үлгісі мен сериялық нөмірді қамтамасыз етіңіз.

Машина мен мотор үшін үлгі мен сериялық нөмірді орналастыруыңыз және төмендегі жерде берілген бос орындарға ақпаратты жазып алуыңыз қажет болады.

САТЫП АЛУ КҮНІ:

ДИЛЕРДІҢ АТЫ:

ДИЛЕРДІҢ ТЕЛЕФОН НӨМІРІ:



TCAL41466—UN—22JAN13

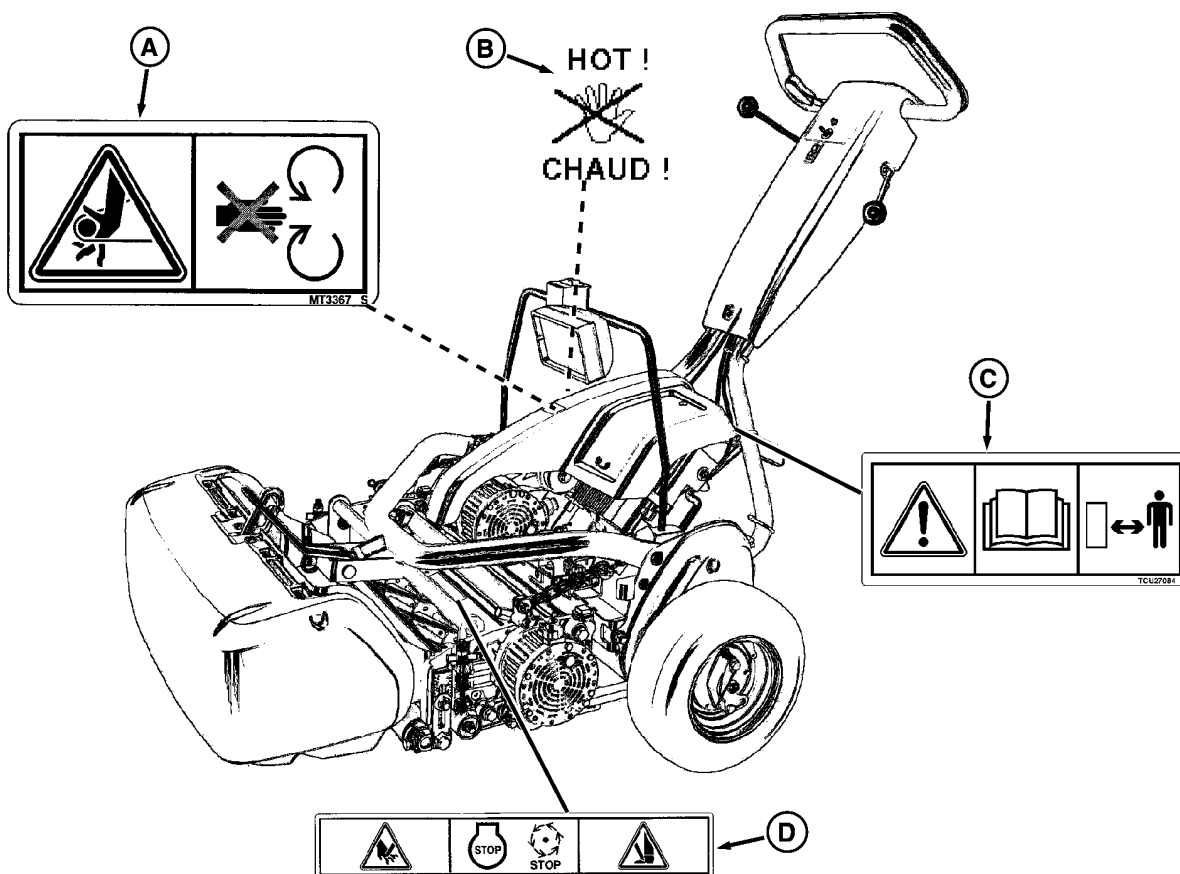
ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ НӨМІРІ,
КӨГАЛШАПҚЫШ (A):

ӨНІМНІҢ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛЫҚ НӨМІРІ, КАТУШКА
(B):

МОТОРДЫҢ СЕРИЯЛЫҚ НӨМІРІ (C):

Қауіпсіздік жапсырмалары Мәтінсіз

Қауіпсіздік жапсырмасының орналасуы



TCT008686—UN—12SEP13

A — Барлық қалқандарды орнында сақтау MT3367
B — Ыстық бет (сөндіргіш қалқанына кіріктірілген)

C — Жарақатты болдырмау анықтамасы TCU27084
D — Айналатын жүздерден жарақат алуды болдырмау MT6732

Машинаның мәтінсіз қауіпсіздік жапсырмалары туралы түсінік



TCT005498—UN—11SEP12

Осы машинадағы бірнеше маңызды жерлерінде ықтимал қауіпті білдіретін қауіпсіздік белгілері жапсырылған. Қауіп ескерту үшбұрышындағы суретпен көрсетілген. Жанындағы сурет жеке жарақатты болдырмау әдісі туралы ақпарат береді. Осы қауіпсіздік белгілері, олардың машинадағы орналасуы және қысқа түсіндірме мәтіні осы "Қауіпсіздік" бөлімінде көрсетілген.

Бұл механик-жүргізуші нұсқаулығында қамтылмаған, бірақ жеткізуші берген бөлшектер мен құрамдастар

жөніндегі қосымша қауіпсіздік ақпараты болуы мүмкін.

Қауіпсіздік жапсырмалары Мәтінсіз

Барлық қалқандарды орнында сақтау



TCAL41587—UN—22JAN13

- Қалқан орнында болмаса, машинаны жүргізбеңіз.

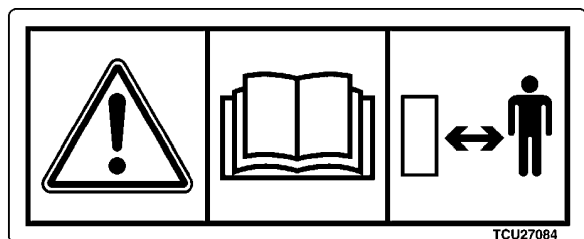
Ыстық бет



TCAL41585—UN—22JAN13

- Ыстық бет

Жарақатты болдырмау анықтамасы

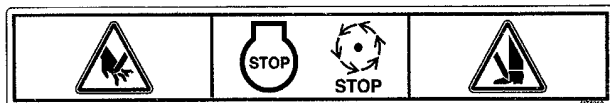


TCAL41473—UN—22JAN13

- Басқару және дайындау ережелері үшін механик-жүргізушінің нұсқаулығын оқыңыз.
- Қалқандарды орнында сақтаңыз.

- Адамдарды қауіпсіз жерде ұстаңыз.
- Барлық қауіпсіздік құрылғыларын сақтаңыз.
- Кез келген уақытта көгалшапқышты тастап кеткен кезде, моторды тоқтатып қойыңыз.

Айналатын жүздерден болатын жарақатты болдырмау



TCAL41591—UN—22JAN13

- Қолдарыңыз бен аяқтарыңызды айналатын жүздерден алшақ ұстаңыз.
- Жөндеу, майлау немесе кескіш құрылғыларды алып тастау жұмыстарынан бұрын моторды өшіріңіз.

Механик-жүргізушіні оқыту қажет

- Механик-жүргізушінің нұсқаулығын, тіркеме нұсқаулықтарын және өзге оқыту материалдарын мұқият оқып шығыңыз. Егер механик-жүргізуші ағылшынша түсінбесе, оған осы материалды түсіндіру иеленушінің жауапкершілігі болып табылады. Бұл басылым басқа тілдерде қолжетімді.
- Жабдықтың, механик-жүргізушінің басқару элементтері және қауіпсіздік белгілерімен жақсырақ танысып алыңыз.
- Барлық механик-жүргізушілер мен операторларды оқыту қажет. Құрылғының иеленушісі пайдаланушыларды оқытуға жауапты.
- Кішкентай балалар мен оқытылмаған адамдардың бұл құрылғыны ешқашан пайдалануына немесе оған техникалық қызмет көрсетуіне жол бермеңіз. Жергілікті нормативтік ережелер механик-жүргізушінің жасын шектеуі мүмкін.
- Иеленуші/пайдаланушы өздеріне, басқа адамдарға немесе мүлікке қатысты орын алатын оқыс жағдайлардың немесе тиген жарақаттардың, зақымдардың алдын алуына болады және осы барлық жағдайлар үшін жауапты болып табылады.
- Құрылғыны ашық, ешбір кедергісі жоқ аймақта тәжірибелі механик-жүргізушінің бағыттауы бойынша пайдаланыңыз.
- Төмендетілген, бірақ іске қосылмаған тіркемемен, егер жабдықталған болса, аймақты өтіп шығыңыз. Тегіс емес жерде жүргізу кезінде баяулап жүріңіз.

Дайындау

- Жұмысты тиісінше және қауіпсіз орындау үшін қандай бөлшектер және тіркемелердің қажет екендігін анықтау үшін жер бетін бақылаңыз. Тек өндірушісі ұсынатын бөлшектер мен тіркемелерді пайдаланыңыз.
- Каска, қауіпсіздік көзілдірігі және есту қорғанышынан тұратын тиісті киім киіңіз. Ұзын шаш, бос киім немесе әшекейлік заттар қозғалмалы бөлшектерге тұрып қалуы мүмкін.
- Жабдықты пайдалану аймағын мұқият қарап шығыңыз, машинаның лақтыруы мүмкін тас, ойыншық немесе сым сияқты заттардың барлығын алып тастаңыз.
- Бензин және басқа да жанармай түрлерін қолдану кезінде де мұқият болыңыз. Олар өртенгіш келеді және парлары жарылады.
 - а. Тек рұқсат етілген контейнерін пайдаланыңыз.
 - б. Мотор қосылып тұрғанда газ қақпағын алуға немесе жанармай қосуға болмайды. Темекі шекпеңіз.
 - с. Машинаға ғимарат ішінде жанармай құйып, жанармайын төкпеңіз.

- Механик-жүргізушінің басқару элементтері, қауіпсіздік қосқыштары және қалқандарының тіркелгенін және дұрыс жұмыс істеп тұрғанын тексеріңіз. Егер олар дұрыс жұмыс істемейтін болса, құрылғыны қолданбаңыз.

Қауіпсіз басқару

- Қауіпті иіс газының түтіні жиналатын жабық кеңістікте машинаны іске қоспаңыз.
- Шұңқырлар мен көзге көрінбейтін қауіптен сақ болу үшін тек жарық уақытта жұмыс істемейсіз.
- Моторды іске қосудан бұрын барлық жетектер нейтрал күйінде екеніне және тұрақ тежеуіші құлыптаулы екеніне көз жеткізіңіз. Моторды тек механик-жүргізуші орнынан іске қосыңыз.
- Жаяу жүргіншіні бақылайтын жабдықты пайдаланғанда, әсіресе, артқа жүргенде тіреуіңізге сенімді болыңыз. Жүгірмеңіз, тек жүріңіз. Ылғал шөп бетінде жұмыс істеуге тыйым салынады. Тіреуді босатса, сырғуы мүмкін.
- Еңіс жерлерде жылдамдықты төмендетіп, аса мұқият болыңыз. Еңіс жерлерде рұқсат етілген бағытта жүріңіз. Бұл машина үшін жоғары және төмен қарай емес, еңіс бойымен шабыңыз. Торфты жағдайлар машинаның тұрақтылығына әсер етуі мүмкін. Жардың жанында жұмыс істегенде абай болыңыз.
- Еңіс жерлерде жылдамдықты төмендетіп, бұрылғанда және бағытты өзгерткенде абай болыңыз. Шаппаса, жүздерді тоқтатыңыз.
- Шөптен басқа жерден өткенде және көгалшапқышты шабу орнынан көшіргенде немесе орнына апарғанда көгалшапқышты еңкейту керек болса, жүздерді тоқтатыңыз.
- Қоршауы жоқ жерде жұмыс істемейсіз. Құлыптардың барлығы бекітілгеніне, дұрыс бапталғанына және дұрыс жұмыс істеп тұрғанына көз жеткізіңіз.
- Мотордың басқару параметрлерін өзгертпеңіз немесе моторды шамадан тыс жылдамдығымен жүргізбеңіз. Моторды шамадан тыс жылдамдықта басқарғанда жеке жарақаттану қаупі артуы мүмкін.
- Шөп жинағышты босату немесе науаны тазарту сияқты себептермен механик-жүргізуші орнын тастап кетпес бұрын, тегіс жерге тоқтап, тұрақ тежеуішін орнатып, моторды өшіріңіз.
- Заттарға соғылғанда немесе қалыпсыз діріл пайда болса, құрылғыны тоқтатып, катушкаларды тексеріңіз. Жұмысты жалғастырмас бұрын қажетті жөндеу жұмысын жасаңыз.
- Кескіш құрылғылардан аяқ-қолдарыңызды алшақ ұстаңыз.
- Артқа жүру кезінде жолдың таза екендігіне көз жеткізу үшін артқа және төмен қараңыз.

- Ішімдік немесе есірткі қабылдаған күйде машинаны жүргізбеңіз.
- Машинаны тіркемеге немесе жүк көлігіне жүктегенде не түсіргенде абай болыңыз.
- Дұрыс көруге бөгет жасайтын бұтақтар, ағаштар немесе басқа заттарға жақындағанда және көрінбейтін бұрылысқа бұрылған кезде абай болыңыз.
- Жұмыс істеуден бұрын машинаны тексеріп қарап шығыңыз. Бүкіл жабдықтың тығыз екенін тексеріңіз. Зақымдалған, қатты тозған немесе жоғалған бөлшектерін жөндеңіз немесе ауыстырыңыз. Қорғағыштар мен қалқандардың жақсы күйде және өз орындарында бекемделгеніне көз жеткізіңіз. Машинамен жұмыс істеуден бұрын барлық тиісті баптауларды орындаңыз.
- Мотор оталып тұрған кезде көгалшапқышты көтеруге немесе тасымалдауға тыйым салынады.
- Аймақта бөтен адам болса, машинаны тоқтатыңыз.
- Тек машина өндірушісі ұсынатын бөлшектер мен тіркемелерді пайдаланыңыз.
- Радио немесе музыка құлаққаптарын кимеңіз. Қызмет көрсету мен жұмыс істеу талаптарын толығымен назарыңызда ұстаңыз.

Ұшқын сөндіргішін қолдану

Калифорнияның қоғамдық ресурстар коды, 4442.5-бөлім келесідей берілген:

4442 бөлімінде анықталғандай, ұшқын өшіргішпен қамтылған болмаса немесе 4443 бөліміне сәйкес өртті болдырмау үшін құрастырылған, жабдықталған және қамтамасыз етілген моторды орманды, бұтақты, шөпті жерлерде пайдалану немесе жұмыс істету 4442 немесе 4443 бөлімін бұзу екендігін мәлімдейтін сатып алушы немесе сақтаушыға сату немесе жалға беру туралы келісімшартқа тұру кезінде жазбаша рұқсат берілмесе, 4442 немесе 4443 бөлімінде қарастырылған және 13005 Денсаулық сақтау және қауіпсіздік заңында қарастырылмаған іштен тұтанатын жетекті ешкім сата алмайды және сату немесе жалға ұсына алмайды. Cal. Pub. Res. Code 4442.5.

Басқа мемлекеттер немесе аймақтарда ұқсас заңдар болуы мүмкін. Машинаңызға арналған ұшқын өшіргішті өкілетті дилеріңізден сатып алуға болады. Орнатылған ұшқын өшіргіші механик-жүргізуші тарапынан тиісінше жұмыс істеу күйінде ұсталуды тиіс.

Оратын аймақты тексеру



MXAL41932—UN—22MAY13

- Ору аймағын лақтырылуы мүмкін заттардан тазалаңыз. Адамдар мен үй жануарларын ору аймағынан тыс жерде ұстаңыз.
- Төмен өсіп тұрған бұтақтар мен соған ұқсас кедергілер механик-жүргізушіні жарақаттауы немесе ору жұмысына бөгет болуы мүмкін. Оруға кіріспес бұрын төмен өсіп тұрған бұтақтар сияқты кедергілерді тауып, оларды шауып немесе алып тастаңыз.
- Оратын аймақты танып біліп алыңыз. Қауіпсіз ору әдісін орнатыңыз. Тартылыс немесе тұрақтылық күмән тудыратын аймақтарды ормаңыз.
- Төмендетілген (жабдықталған жағдайда) бірақ іске қосылмаған көгалшапқышпен аймақты өтіп шығыңыз. Тегіс емес жерде жүргізу кезінде баяулап жүріңіз.
- Өңіс жерлердің қайсысы машина жұмысына қауіпсіз екендігін және еңістің қай жерлерін басқа техникамен шабу қажеттігін анықтау үшін шабу орнын толығымен қарап шығыңыз.

Қауіпсіз тұраққа қою

1. Машинаны еңісте емес, тегіс бетте тоқтатыңыз.
2. Кескіш құралдарды өшіріңіз.
3. Тұрақ тежеуішін құлыптаңыз.
4. Моторды өшіріңіз.
5. Механик-жүргізуші орнынан кетуден бұрын мотор мен барлық жылжымалы бөлшектер тоқтағанша күтіңіз.
6. Машина жабдықталған болса, жанармай беруді өшіру клапанын жабыңыз.
7. Машинамен жұмыс істеуден бұрын оталдыру білмесінің сымын алыңыз (бензиндік моторлар үшін).

Айналатын жүздер қауіпті



TCT012793—UN—06JUL15

- Айналатын кескіш құрылғылар аяқ-қолды кесіп кетуі және бұйымдарды лақтыруы мүмкін. Қауіпсіздік нұсқаулықтарын орындамау жарақат алуға немесе дертке әкелуі мүмкін.
- Мотор жұмыс істеп тұрғанда қолдарыңызды, аяқтарыңызды және киіміңізді айналатын кескіш құрылғылардан алшақ ұстаңыз.
- Алға немесе артқа жүру кезінде әрқашан мұқият болыңыз. Адамдар, әсіресе балалар ору аймағына сіз білмейтіндей, жылдам өтуі мүмкін.
- Артқа жүргізбес бұрын, кескіш құрылғыларды тоқтатып, машинаның астында және артында балалардың болмауын қараңыз.
- Кері бағытпен шабуға болмайды.
- Шабу жұмысы тоқтап тұрғанда кескіш құрылғыларды өшіріңіз.
- Шөп жинағышты босату немесе науаны ажырату сияқты кез келген себеппен механик-жүргізуші орнынан кетуден бұрын машинаны қауіпсіз тұраққа қойыңыз, жабдықталған жағдайда.
- Дене мүшелерінің кез келгенін кескіш заттардан алшақ ұстаңыз. Жүйеде қалған гидравликалық қысым немесе басқа сақталған қуат көзі кептелген затты шығарған кезде кескіш құрылғының айналып кетуіне себеп болуы мүмкін.
- Қолданылатын болса, катушканы қайрау жүйесін тазалау кезінде ұзын сабы бар қылшақты қолданыңыз.
- Баптау немесе жөндеу жұмыстары жүріп жатқанда айналадағы адамдарды жақындатпаңыз.
- Кескіш құрылғыларды қолмен айналдырғанда әрқашан қолғап киіңіз.
- Гидравликалық түрде жұмыс істейтін болса, қолмен бір кескіш құрылғыны айналдырғанда екінші бірінің айналып кетуіне алып келуі мүмкін.
- Кескіш құрылғы ажыратылған соң, шамамен бес секундта тоқтауы керек. Кескіш құрылғылар осы уақыт ішінде тоқтамайды деп есептесеңіз, машинаны қауіпсіз тексеріп, қызмет көрсете алатын өкілетті дилерге апарыңыз.

Балаларды қорғау

- Кішкентай балаларға көгалшапқыш машинасымен ойнауға рұқсат беру өлімге әкелуі немесе жарақат алуы мүмкін.
- Балалар көгалшапқыш пен ору әрекеттеріне қызығады. Олар айналатын пышақтардың және жүргізуші олардың аймақта болуы туралы білмейтінін түсінбейді.
- Балаларға машинаны жүргізуге бір рет рұқсат бергеннен кейін олар тағы ору аймағына машинаны жүргізу үшін келіп, доңғалақ астына түсуі мүмкін.
- Жүргізуші балалардың болуын бақыламаса, балалар әсіресе артқы жақтан келгенде апаттық жағдайға түсуі мүмкін. Артқа жүргізудің алдында және жүру барысында көгалшапқыш жүздерін тоқтатып машинаның астын және артын мұқият қарап, балалар жоқ екендігін тексеріңіз.
- Балаларды ешқашан машинада немесе тіркемеде тасымалдамаңыз, тіпті жүздер өшірулі болған жағдайда да. Балаларды арбада немесе тіркемеде сүйремеңіз. Олар құлап қалуы және ауыр жарақаттануы мүмкін немесе қауіпсіз машина жұмысына кедергі жасауы мүмкін.
- Машинаны ешқашан сауық ретінде немесе балалардың көңілін көтеру үшін пайдаланбаңыз.
- Машинаны балаларға немесе арнайы дайындықтан өтпеген адамға жүргізуге рұқсат етпеңіз. Барлық механик-жүргізушілерге балаларға машинада немесе тіркемеде жүруді рұқсат етпеу туралы нұсқау беріңіз.
- Көгалшапқыш басқарылған кезде балаларды ғимарат ішінде, ору аймағынан тыс жерде және механик-жүргізушіден басқа жауапкершілігі бар ересек адамның назарында ұстаңыз.
- Балалардың бар екендігіне қырағы болыңыз. Балаларды соңғы рет көрген жеріңізде қалады деп ешқашан ойламаңыз. Балалар жұмыс аумағына кірген кезде машинаны өшіріп қойыңыз.

Сәйкес киімді кию



TCAL25962—UN—24MAY12

- Машинамен жұмыс жасау кезінде қауіпсіздік қолғаптарын немесе бүйірлік әйнегі бар қауіпсіздік көзілдіріктерін әрқашан киіңіз.
- Денеге жабысып тұратын киім және жұмысқа сәйкес қауіпсіздік құрылғысын киіңіз.
- Ору кезінде әрқашан мықты аяқ-киім мен ұзын шалбар киіңіз. Жалаң аяқ немесе ашық аяқ-киім киген кезде жабдықпен жұмыс істемеңіз.

- Құлаққап сияқты сәйкес қорғайтын бұйымдарды киіңіз. Қатты шудың әсерінен есту қабілеті нашарлауы немесе жоғалуы мүмкін.

Техникалық қызмет көрсету және сақтау



TCAL41691—UN—08MAR13

- Қауіпті иіс газының түтіні жиналатын жабық кеңістікте машинамен жұмыс істемейіз.
- Жетектерді ажыратыңыз, тұрақ тежеуішін құлыптаңыз, моторды өшіріп, кілтті шығарыңыз немесе оталдыру білгесін (газ моторлар үшін) ажыратыңыз. Баптау, тазалау немесе жөндеу жұмыстарынан бұрын қозғалыстың толығымен тоқтауын күтіңіз.
- Өртенудің алдын алу үшін кескіш құрылғыларды, жетектерді, үнбасқышты және моторды шөп-шалаң мен қоқыстан тазартыңыз. Май немесе жанармай шашырандыларын тазартыңыз.
- Гаражға қоюдан бұрын моторды суытыңыз және гаражда оттың жанына қоймаңыз.
- Гаражға қою немесе тасымалдау кезінде жанармай берілісін ажыратыңыз. Жанармайды оттың жанына қоймаңыз және ғимарат ішінде қолданбаңыз.
- Машинаны тегіс жерде тұраққа қойыңыз. Машинаға арнайы дайындықтан өтпеген адамға жөндептеңіз. Жұмысты орындаудан бұрын қызмет процедурасын түсініңіз.
- Құрамдастарды тіреу қажет болған кезде көтеру құрылғысының тұғырларын пайдаланыңыз.
- Сақталған энергиясы бар құрамдастардан қысымды абайлап азайтыңыз.
- Кескіш құралдарды тексеру кезінде мұқият болыңыз. Қолғап киіңіз және кескіш құралдармен жұмыс істегенде абай болыңыз.
- Тек жүздерді ауыстырыңыз. Оларды түзеулеуге немесе пісіруге тыйым салынады.
- Қол, аяқ, киім, әшекей бұйымдарын немесе ұзын шашты жылжымалы бөліктерден алшақ ұстаңыз. Мүмкіндігінше мотор іске қосулы кезде баптаулар жасамаңыз.
- Барлық бөлшектердің дұрыс жұмыс жағдайында болуын және барлық жабдықтың тартылып бекемделуін қадағалаңыз. Тозған немесе зақымдалған барлық белгілерді ауыстырыңыз.
- Қозғалмалы жүздер мен машинаның бекітілген бөлшектері арасында саусақтарыңыз тұрып

қалудың алдын алу үшін машинаны баптау кезінде мұқият болыңыз.

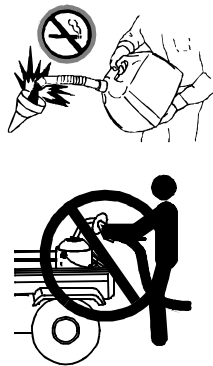
Өртті болдырмау

- Осы ұсыныстарды барлық механик-жүргізушілермен қарап шығыңыз. Сұрақтарыңыз болса John Deere дилерімен хабарласыңыз.
- Машина және осы механик-жүргізуші нұсқаулығында көрсетілген барлық қауіпсіздік шараларын әрқашан орындаңыз. Тексеру және тазалау жұмыстарын бастамас бұрын, моторды өшіріп, тұрақ тежеуішін орнатыңыз және оталдыру кілтін алыңыз.
- Техникалық қызмет көрсетуден басқа, John Deere құрылғыңыздың тиімді жұмыс істеуін сақтау және өрт қаупін азайту үшін арналған ең қолайлы жолдардың бірі машинадан жиналған қоқысты үнемі алып тастау.
- Басқарудан кейін, машинаны тазалаудан немесе сақтаудан бұрын салқындауына мүмкіндік беріңіз. Машинаны ағаш, мата немесе химиялық заттар сияқты жанғыш материалдардың жанында немесе су жылытқыш не пеш сияқты ашық жалын не басқа оталу көздерінің жанында тұраққа қоймаңыз.
- Сақтау алдында, кез келген шөп жинағыш қораптарды, контейнерлерді және жүк қораптарын босату арқылы кез келген жанғыш материалдарды жабдықтан толығымен шығарыңыз.
- Қоқыс машинаның кез келген жерінде жиналуы мүмкін, әсіресе көлденең беттерде. Машинамен жұмыс істеуден бұрын және жұмыс істегеннен кейін, мотор бөліміндегі, үнбасқыш аймағындағы және көгалшапқыш платформасының жоғарғы жағындағы шөп-шалаң мен қоқысты тазалаңыз. Құрғақ жағдайда көгал шауып немесе жабындау кезінде қосымша тазалау қажет болуы мүмкін.
- Машинаны пайдалану және сақтау алдында тазалауға қоса, мотор аймағын таза ұстау өрттің алдын алуына аса үлкен әсерін тигізеді. Доңғалақ тоғындарының арты, сым, шланг немесе желі жолдары, ору тіркемелері және т.б. аймақтар үнемі тексеруді және тазалауды қажет етеді. Қысымдалған ауа, жапырақты тазарту желдеткіштері немесе жоғары қысымды су осы аймақтарды таза күйде ұстауға көмектеседі.
- Осы тексеру мен тазарту жұмыстарының жиілігі басқару жағдайлары, машина конфигурациясы, жұмыс жылдамдықтары және ауа райы жағдайлары өте құрғақ, ыстық және желді жағдайларына байланысты өзгеше болады. Осы жағдайларда басқару кезінде, осындай аймақтарды жиі күн ара тексеріп тазалап тұрыңыз.
- Шамадан тыс майлау немесе машинаға жанармай немесе майдың ағуы қоқыстардың жиналатын орнының пайда болуына алып келеді. Жылдам

машина жөнделуі және май мен жанармайды тазалау қоқыс жиналуының мүмкіндігін азайтады.

- Мойынтірек зақымдалуы немесе қызып кету салдарынан өрт шығуы мүмкін. Осы қауіпті азайту үшін әрқашан майлау аралықтары мен орындарына қатысты машинаның механик-жүргізуші нұсқаулығындағы нұсқауларды орындаңыз. Майлау аралықтары немесе орналасу туралы сұрақтарыңыз бар болса және мойынтіректер орналасуы мүмкін аймақтардан кез келген қалыпсыз шулар шықса, жергілікті дилеріңізге хабарласыңыз. Машина қызып тұрған кезде жуу мойынтіректің қызмет көрсету мерзімін азайтуы және мерзімінен бұрын істен шығу мүмкіндігін арттыруы мүмкін.
- Егер машинада жанармай берілуін өшіру мүмкіндігі болса, машинаны сақтау немесе тасымалдау кезінде әрқашан жанармай берілісін өшіріңіз.
- Отын желілерін, бак, қақпақ және фитингілерде жарылулар немесе ағылулар жоқтығын жиі тексеріп отырыңыз. Қажет болса, ауыстырыңыз.

Жанармайды қауіпсіз тасымалдау



TCAL25966—UN—24MAY12

Жеке жарақатты немесе мүлік зақымдалуын болдырмау үшін жанармай тасымалдауда аса сақ болыңыз. Жанармай өте тұтанғыш және жанармай буы жарылғыш:

- Бүкіл темекіні, сигараларды, шылым мүштіктерін және басқа тұтанатын заттардың көзін өшіріңіз.
- Тек рұқсат етілген отын контейнерін пайдаланыңыз. Тек Underwriter's Laboratory (U.L.) немесе American Society for Testing & Materials (ASTM) мақұлдаған металл емес, тасымалданатын отын контейнерлерін пайдаланыңыз. Шұңғыманы пайдалануда ол пластик екеніне және торы немесе сүзгіші жоқ екеніне көз жеткізіңіз.
- Жанармай бағының қақпасын ешқашан алмаңыз немесе мотор істеп тұрғанда жанармай құймаңыз. Қайта жанармай құюдан бұрын моторды салқындатыңыз.
- Жабық жерлерде жанармайды ешқашан машинаға құймаңыз немесе жанармайды машинадан

төкпеңіз. Машинаны ашық жерлерге қойып тиісті желдетумен қамтамасыз етіңіз.

- Төгілген жанармайды дереу сүртіңіз. Жанармай киімге төгіліп кетсе, киімді дереу ауыстырыңыз. Жанармай машинаның жанында төгіліп кетсе, моторды іске қоспай, машинаны жанармай төгілген жерден алшақ жылжытып қойыңыз. Жанармай түтіні тарамағанша кез келген тұтанғыш зат жағылуын болдырмаңыз.
- Машинаны немесе жанармай контейнерін ашық от, оталдыру ұшқыны немесе су жылытқыш не басқа құрылғы ішіндегі сигналдық шамдардың жанына сақтамаңыз.
- Статикалық электр зарядының кесірінен болатын өрт және жарылыстың алдын алыңыз. Статикалық электр заряды жерге тұйықталмаған жанармай контейнеріндегі жанармай түтінін тұтандыруы мүмкін.
- Контейнерлерді машинаның ішінде немесе тіркемеде не тіркеме платформасында пластикалық ішпекпен ешқашан толтырмаңыз. Жанармай құюдан бұрын контейнерлерді әрқашан машинаңыздан алшақ жерге қойыңыз.
- Жанармай құйылған жабдықты жүк машинасынан немесе тіркемеден алып оны жерде қайта толтырыңыз. Бұл мүмкін болмаса, осындай жабдықты жанармай құйғыш форсункасына қарағанда тасымалданатын контейнермен толтырыңыз.
- Жанармай құю аяқталмағанша штуцерді жанармай бағының тоғынымен немесе әрқашан ашық контейнермен байланыста ұстаңыз. Форсунка құлпын ашу құрылғысын пайдаланбаңыз.
- Ешқашан жанармай бағын шамадан тыс толтырмаңыз. Жанармай бағының қақпасын ауыстырып мықтап бекемдеңіз.
- Барлық жанармай контейнерінің қақпақтарын пайдаланғаннан кейін мықтап ауыстырыңыз.
- Жанармай моторлары үшін газды метанолмен пайдаланбаңыз. Метанол денсаулыққа және қоршаған ортаға зиян.

Қалдықтарды және химиялық заттарды пайдалану

Пайдаланылған май, жанармай, суыту сұйықтығы, тежеуіш сұйықтығы және батареялар сияқты қалдықтар қоршаған ортаға және адамдарға зиян келтіруі мүмкін:

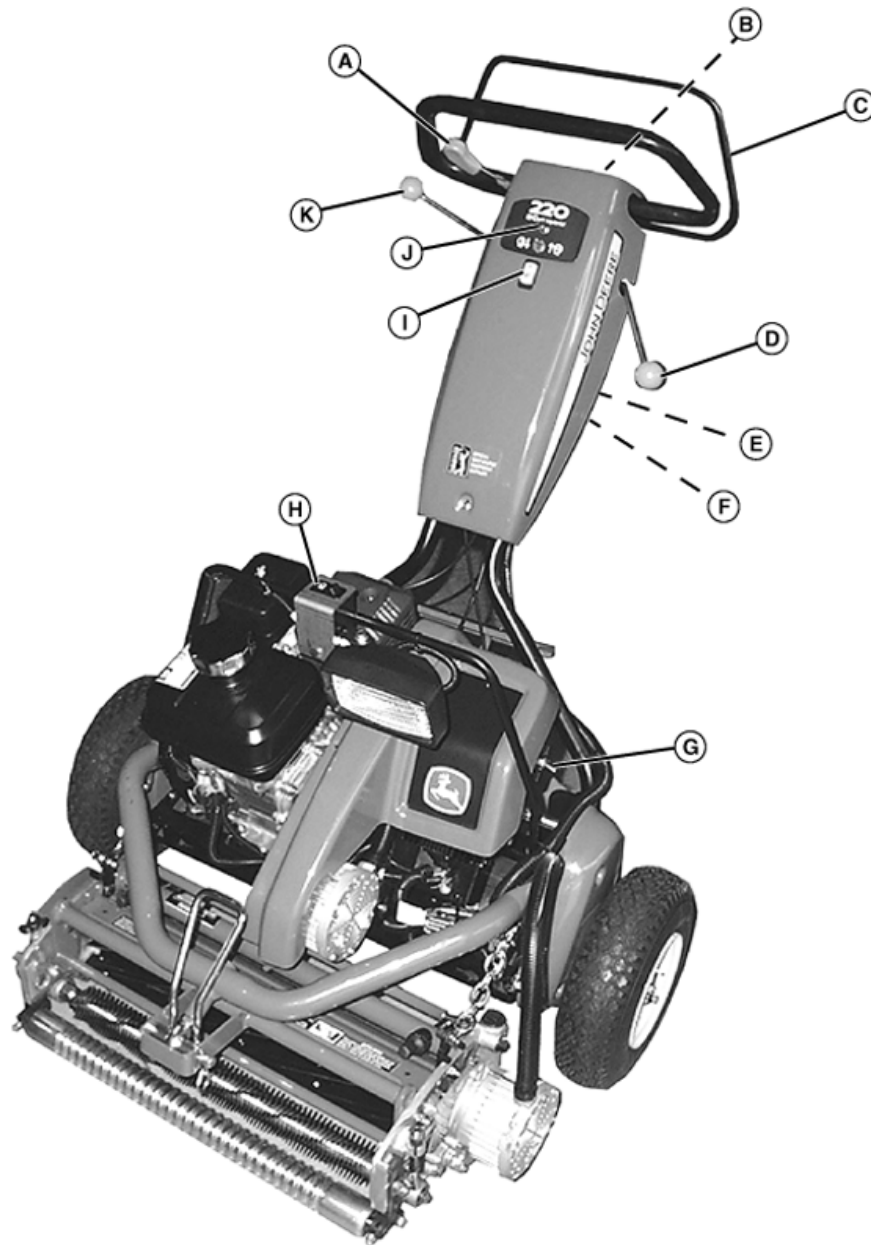
- Сусын ыдыстарын қалдық сұйықтықтар үшін пайдаланбаңыз - біреу сол ыдыстардан ішуі мүмкін.
- Қоқысты қайта өңдеу немесе олардан құтылу жолдарын және қызмет көрсету мерзімі соңында машинаңызға қызмет көрсету жолын игеру үшін

Қауіпсіздік

жергілікті қайта өңдеу орталығына немесе өкілетті
дилерге хабарласыңыз.

Басқару элементтері

Басқару элементтері

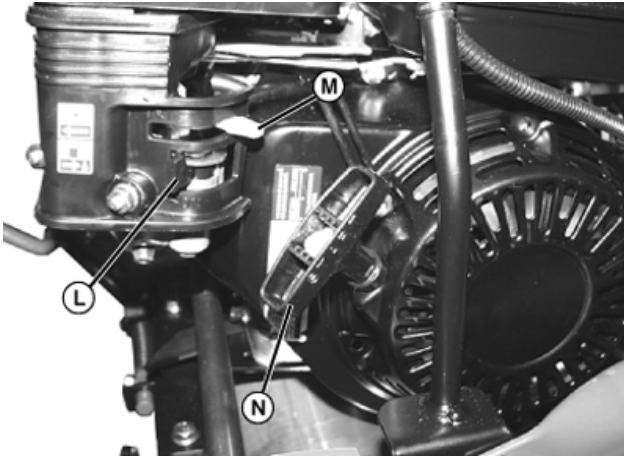


Басқару элементтері

TCAL41476—UN—22JAN13

A — Дроссель иінтірегі
B — Диагностикалық индикатор шамы
C — Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқа
D — Тұрақ тежеуішінің иінтірегі
E — Қысу жиілігін (FOC) басқару
F — Сағат өлшеуіші

G — Шабу/жылтырату қосқышы
H — Шам қосқышы (қосымша)
I — ҚБЖ қосқышы
J — Іске қосу/тоқтату қосқышы
K — Муфта иінтірегі



TCAL41477—UN—22JAN13

Моторды басқару элементтері

- L —** Жанармай беруді өшіру клапаны
- M —** Дроссельдеу иінтірегі
- N —** Стартер тұтқасы

Күнделікті басқаруды тексеру тізімі

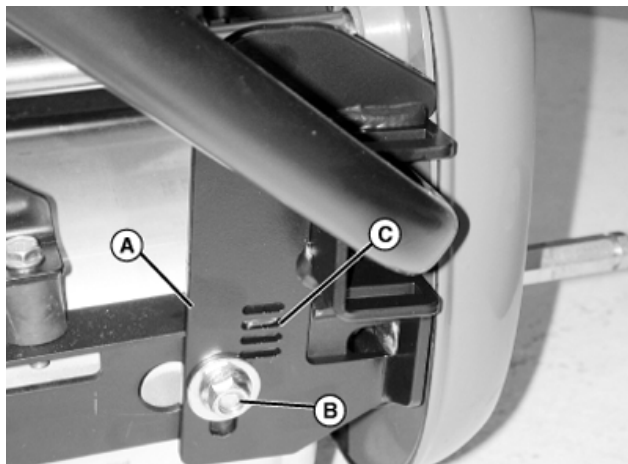
- ❑ Мотордың майын тексеріңіз.
- ❑ Машинаның қауіпсіздік құлыптау жүйесін тексеріңіз.

Пластик немесе боялған жерлерді зақымдалудан сақтау

- Жуылмаған пластик бөліктерді сүртпеңіз. Құрғақ мата қырып алуы мүмкін.
- Жәндіктерді жоюға арналған спрей пластик және боялған жерлерді зақымдауы мүмкін. Жәндіктер репеллентін машина қасында сеппеңіз.
- Отынды машина бетіне төгіп алмаңыз. Отын машина бетін зақымдауы мүмкін. Төгілген жанармайды дереу сүртіңіз.
- Күннің астында ұзақ болу капот бетіне зақым келтіруі мүмкін.

Тұтқа биіктігін баптау

ЕСКЕРТУ: Кронштейн (А) бұрышта емес, тік жоғары және төмен бағытта екендігіне көз жеткізіңіз.



TCAL41478—UN—22JAN13

1. Машинаның әр жағындағы гайканы (В) босатыңыз.
2. Тұтқаны қосқышпен (С) қолжетімді төрт ұяшықтардың біреуіне қажет күйге жылжытып, гайканы бекемдеңіз (А).

Механик-жүргізушінің басқару элементтерін пайдалану

Іске қосу қосқышын пайдалану

- Моторды жүргізу үшін іске қосу/тоқтату ауыстырып қосқышын алға қарай итеріңіз.

- Моторды тоқтату үшін іске қосу/тоқтату ауыстырып қосқышын артқа (механик-жүргізушіге қарай) тартыңыз.

Механик-жүргізушінің орнында болу жүйесінің тұтқасын пайдалану

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Механик-жүргізушіні және айналадағы адамдарды қорғау үшін, механик-жүргізушінің кабинада болуы жүйесімен жабдықталған. Механик-жүргізушінің кабинада болуы жүйесінің функциясын өзгертуге тырыспаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны пайдаланып машинаны жылжытуға тырыспаңыз. Тұтқа машинаның салмағын тіреу үшін жасалмаған.

Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқасы машинаның алға қарай жылжып кетуін және босатылған кезде, кескіш құрылғысын тоқтады.

Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқа қысылған кезде, жылжу иінтірегінің және кескіш құрылғысының қосылуына мүмкіндік береді.

Жүргізу иінтірегін пайдалану (алға қарай жүргізу)

1. Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны ұстап тұрыңыз.
2. Жетекті қосу үшін жылжу иінтірегін алға қарай итеріңіз.
3. Жылжуды тоқтату үшін тұтқаны босатыңыз.

Тұрақ тежеуішінің иінтірегін пайдалану

Көгалшапқыштың жүрісін тоқтату үшін, механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз және тежеуіш иінтірегін артқа тартыңыз.

Дроссель иінтірегін қолдану

Мотор жылдамдығын және жүру жылдамдығын баптау үшін, дроссель иінтірегін қолданыңыз.

Мотор жылдамдығын төмендету үшін, иінтіректі артқа (механик-жүргізушіге қарай) итеріңіз.

Дроссель иінтірегін жүру жылдамдығына, кесу биіктігіне және жер контурына байланысты баптаңыз.

Дроссельдеу иінтірегін пайдалану

Дроссельдеу иінтірегін сол жаққа жапсырмаға қарай дроссельдеу күйіне жылжытыңыз.

Жанармай беруді тоқтататын клапанды пайдалану

Бұл құрылғы 2 күйлі отынды тоқтату клапанымен жабдықталған. Отынды тоқтату клапанын ашу үшін иінтіректі оңға қарай немесе жабу үшін солға қарай жылжытыңыз.

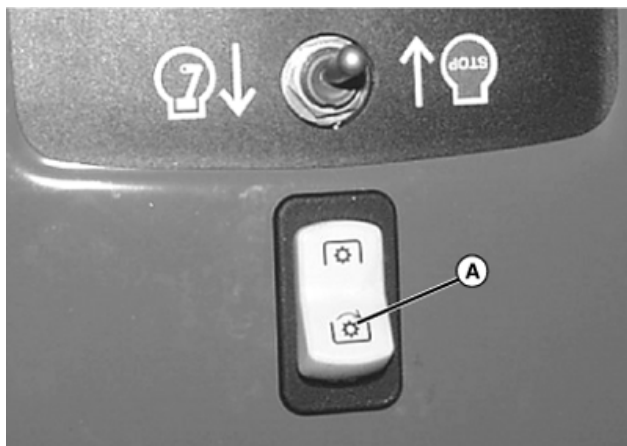
Жабық (ӨШІРУЛІ) күйі:

- Кез келген қызмет көрсету жұмысын орындаған кезде.
- Тасымалдау кезінде.
- Сақтау барысында.
- Ашық (ҚОСУЛЫ) күйі:
- Моторды басқарған кезде, жанармайды тиісінше жеткізу үшін жанармай беруді өшіру клапаны толық ашық (ҚОСУЛЫ) күйінде болуы тиіс.

Шабу немесе жылтырату қосқышын пайдалану

Шабу немесе жылтырату қосқышы барлық шабу және тасымалдау жұмысы үшін ШАБУ күйінде болуы қажет. ЖЫЛТЫРАТУ күйі тек машинаға қызмет көрсету барысында пайдаланылады. ("ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ" бөліміндегі "Кескіш құрылғыларын жылтырату" тақырыбын қараңыз.)

ҚБЖ қосқышын пайдалану



TCAL41479—UN—22JAN13

Барлық келесі шарттарға сәйкес келсе, ҚБЖ қосқышын қосылған (А) күйге басу шабу жұмысы үшін кескіш құрылғыны іске қосады:

- Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқа алға қарай итеріліп, тұтқамен ұсталған.
- Тұрақ тежеуіші босатылған.
- Жүргізу иінтірегі қосулы күйіне алға қарай итерілген.
- Жылтырату немесе шабу қосқышы ШАБУ күйінде.
- Барлық келесі шарттарға сәйкес келсе, ҚБЖ қосқышын қосылған күйге орнату, жылтырату қызметі үшін кескіш құрылғыны іске қосады:
- Жылтырату немесе шабу қосқышы ЖЫЛТЫРАТУ күйінде.
- Тұрақ тежеуіші қосылған.
- Жүргізу иінтірегі босатылған.

ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге итеру, шабуды және жылтырату катушкасының айналуын тоқтады.

Машинаның сағат есептегіші



TCAL41480—UN—22JAN13

Машинаның уақыт өлшеуіші (А) мотордың нақты жүрген уақытын жазып және 1/10 сағат аралықтарында өзгеріп отырады. Бұл қызмет көрсету жұмысы орындалған кезде, машина мен құжатқа қызмет көрсету жұмысын жоспарлау үшін пайдаланылуы мүмкін.

Уақыт өлшеуішті тексеру үшін, машинаны қауіпсіз түрде тұраққа қойыңыз ("ҚАУІПСІЗДІК" бөліміндегі "Қауіпсіз тұраққа қою" тақырыбын қараңыз), тұрақ тежеуішін қосып, ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге бұрыңыз. Дисплейді көру үшін, тұрақтың астыңғы жағына қараңыз.

Тасымалдау доңғалақтарын алу



TCAL41481—UN—22JAN13

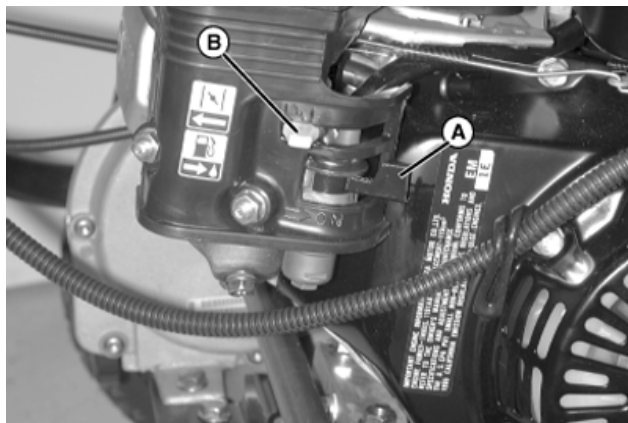
1. Машинаны тұғырға (А) қойыңыз.
2. Ысырманы (В) босатып, доңғалақты біліктен сырғытыңыз. Процедураны басқа жағында қайталап шығыңыз.

Моторды оталдыру

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз!

- Мотордан шығатын түтіннің құрамында улы газ болады және қауіпті ауруға немесе өлімге әкелуі мүмкін.
- Моторды іске қоспас бұрын машинаны ашық алаңға шығарыңыз.
- Моторды тиісті желдетуі жоқ жабық аймақта іске қоспаңыз.
- Құбыр кеңейтімін шығу құбырына, пайдаланылған газды аймақтан тікелей шығару үшін жалғаңыз.
- Жұмыс аймағын пайдаланылған газдан тазарту үшін сыртқы таза ауаның кіруіне мүмкіндік беріңіз.

1. Тұрақ тежеуішінің иінтірегін құлыптаңыз.
2. Жетек муфталарын ажыратыңыз.
3. Іске қосу/тоқтату қосқышын іске қосу күйіне итеріңіз.
4. Дроссель иінтірегін жартылай ашық күйіне ауыстырыңыз.



TCAL41482—UN—22JAN13

5. Отынды жабу клапанын (A) ҚОСУЛЫ күйіне бұрыңыз.
6. Дроссельді (B) жабық күйіне орнатыңыз.
7. Стартер тұтқасын тартыңыз.

ЕСКЕРТУ: Мотор үш әрекеттен кейін іске қосылмаса, дроссельді ашық күйге қайтарыңыз.

8. Мотор іске қосылғаннан кейін, дроссельді ашық күйге ауыстырыңыз.
9. Жүктемені қолданудан бұрын, мотордың қызуына мүмкіндік беріңіз.

Моторды тоқтату

1. Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз.
2. Дроссель иінтірегін толықтай артқа тартыңыз (механик-жүргізушіге қарай). Моторға 2-4 минут бос жүріспен жүру арқылы мотордың суып кетуіне мүмкіндік беріңіз.

ЕСКЕРТУ: Көгалшапқыш ұзақ уақыт қолданылмаса, отынды тоқтату клапанын (A) жауып, карбюратордағы қалған отын жұмсалмағанша және мотор жұмысын тоқтатпағанша, мотордың жұмыс істеуіне мүмкіндік беріңіз (Мотор бірнеше минут жұмыс істеп тұрады).

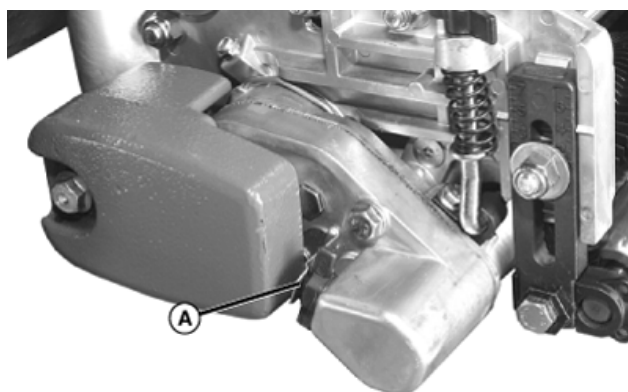
3. Іске қосу немесе тоқтату қосқышын артқа (механик-жүргізушіге қарай) ТОҚТАТУ күйіне тартыңыз.



TCAL41483—UN—22JAN13

4. Отын беруді өшіру клапанын (A) ӨШІРУЛІ күйіне бұрыңыз.

Торф жапырғышы немесе айналмалы торф қылшақты басқару (қосымша)

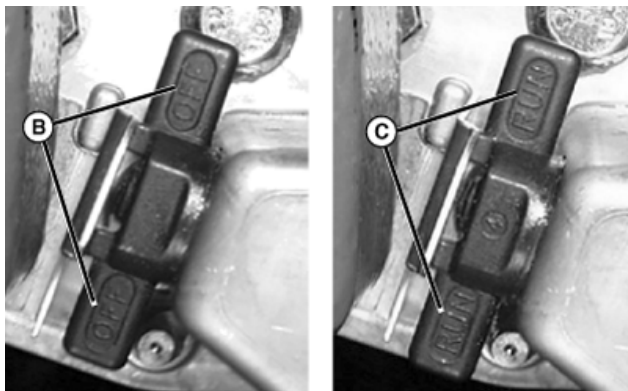


TCAL41484—UN—22JAN13

Айналмалы қылшақ кескіш құралының беріліс қорабындағы тұтқамен (A) басқарылады.

Басқару

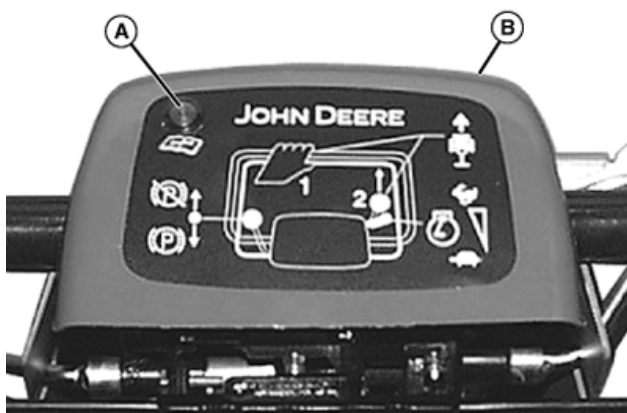
ЕСКЕРТУ: Басқарудың алдында, әрқашан механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз, тұрақ тежеуішін қосып, ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге орнатыңыз. Катушка толығымен айналуын тоқтатқанын тексеріңіз.



TCAL41485—UN—22JAN13

- Басқару тұтқасы тік күйіне орнатылған және ӨШІРУЛІ (B) сөзі екі шетінде де көрінген кезде, торф жапырғышы немесе айналмалы торф қылшағы қосылмайды (нейтрал күйі).
- Торф жапырғышы немесе айналмалы торф қылшағын қосу үшін, ІСКЕ ҚОСУ (C) сөзі екі шетінде де көрсетілмегенше, тұтқаны 180° айналдырыңыз.

Е-Cut гибриді жүйесінің жұмысы



TCAL41486—UN—22JAN13

Мотор іске қосылғаннан кейін, тұтқа қақпағындағы (B) диагностикалық индикатор шамы (A) бірден жанады (2-3 секунд жарқылдан кейінгі, бір тез жарқыл). Бұл Е-Cut гибриді 48-вольт жүйесі контроллерінің іске қосылғандығын көрсетеді.

Е-Cut гибриді жүйесі контроллері қалыпсыз жағдайды немесе машинаның жұмысы кезіндегі ақаулықты анықтаса, ол мотор іске қосуды кезінде индикатор шамындағы (A) диагностикалық код

нөмірін көрсетеді. Код нөмірі бір немесе импульстер қатары сияқты пайда болады, содан кейін қысқа үзіліс және басқа жалғыз не импульстер қатары болады. Мотор тоқтағанға дейін код немесе кодтар қайталана береді.

ЕСКЕРТУ: Мотор толық дроссельге қарағанда аз жұмыс істеген кезде, Е-Cut диагностикалық коды көрсетілсе, дроссельді толық арттырып, машинаны пайдалануды жалғастырыңыз. Егер көрсетілген код жалғасса, кодты (кодтарды) жазып алыңыз және машинаны тоқтатыңыз. Қосымша ақпарат үшін осы нұсқаулықтың "Электрлік қызмет көрсету және ақаулықтарды жою" бөлімдерін қараңыз.

Анықталған код түріне байланысты контроллер автоматты түрде өшіп, катушка айналымын тоқтата алады. Диагностикалық индикатор шамы тез жарқылды көрсетеді, содан кейін 2-3 секундтық жарқыл пайда болады. Контроллерді келесі әдіспен қалпына келтіруге болады:

1. ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге, содан кейін қосуды күйге бұрыңыз. Ешқандай кодтар көрсетілмесе және катушка айналымы қалпына келтірілген болса, машинаның жұмысын жалғастырыңыз. Индикатор шамы тез жарқылды, содан кейін 2-3 секунд жарқылды көрсетсе, келесі қадамды орындаңыз.
2. Моторды тоқтату үшін, іске қосу немесе тоқтату қосқышын ТОҚТАТУ күйіне тартыңыз. Іске қосу немесе тоқтату қосқышын іске қосу күйіне итеріңіз, моторды оталдырып, кескіш құрылғысын қосыңыз. Ешқандай кодтар көрсетілмесе және катушка айналымы қалпына келтірілген болса, машинаның жұмысын жалғастырыңыз.
3. Кез келген код көрсетілсе немесе катушка айналымы қалпына келтірілмесе, машинаны тоқтатыңыз. Қосымша ақпарат үшін осы нұсқаулықтың "Электрлік қызмет көрсету және ақаулықтарды жою" бөлімдерін қараңыз.

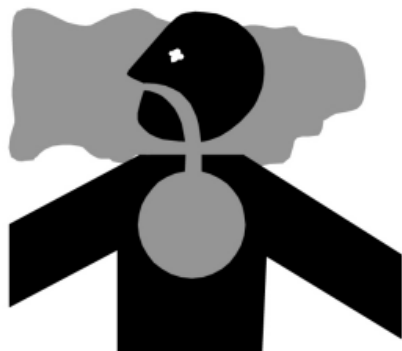
Қысқышты баптау жиілігі (FOC)



TCAL41487—UN—22JAN13

Катушка жылдамдығы көгалшапқышқа арналған қолданыс түріне, пайдаланылатын кескіш құрылғысының түріне, шөпке және биіктік жағдайларына байланысты баптауға болады. FOC басқаруын (A) арнайы қолданба талаптарына сәйкес баптаңыз. (ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ бөліміндегі "Қысу жиілігін баптау" тақырыбын қараңыз.)

Қауіпсіздік жүйелерін сынау



TCT005796—UN—08NOV12

⚠️ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Мотордан шығатын түтіннің құрамында улы газ болады және қауіпті ауруға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

- Моторды іске қоспас бұрын машинаны ашық алаңға шығарыңыз.
- Моторды тиісті желдетуі жоқ жабық аймақта іске қоспаңыз.
- Құбыр кеңейтімін шығу құбырына, пайдаланылған газды аймақтан тікелей шығару үшін жалғаңыз.
- Жұмыс аймағын пайдаланылған газдан тазарту үшін сыртқы таза ауаның кіруіне мүмкіндік беріңіз.

Машинаңызға орнатылған қауіпсіздік жүйелері әрбір машина қолданысы алдында тексерілуі керек. Осы қауіпсіздік жүйе тексерістерін орындау алдында, машинаның механик-жүргізуші нұсқаулығын оқылғанына және машина жұмысымен толық танысқанына көз жеткізіңіз.

Машинаның қалыпты жұмысын тексеру үшін келесі тексеру рәсімдерін пайдаланыңыз.

Осы рәсімдердің біреуінде ақау орын алса, машинаны басқармаңыз. **Қызмет көрсету үшін өкілетті дилеріңізбен хабарласыңыз.**

Осы сынақтарды толық ашық аймақта орындаңыз. Айналадағы адамдарды жақындатпаңыз.

Тұрақ тежеуішін тексеру

1. Тұрақ тежеуішін құлыптаңыз.
2. Моторды төмен айналыммен жүргізіңіз.
3. Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны қосыңыз.
4. Жылжу муфтасының иінтірегін ақырын қосыңыз.

Нәтижесі: Мотор көгалшапқыштың қозғалысынсыз тоқтауы керек.

Іске қосу қосқышын тексеру

1. Оталдыру қосқышын артқа қарай (механик-жүргізушіге қарай) **ТОҚТАТУ** күйіне бұрыңыз.
2. Іске қосу тұтқасын тартыңыз.

Нәтижесі: Мотор оталмау керек.

Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны тексеру

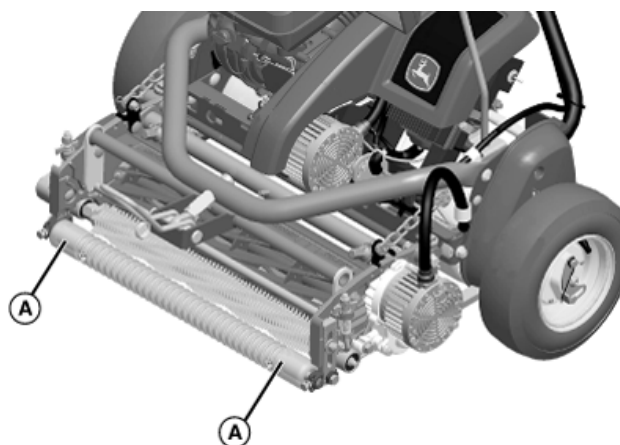
1. Машинаны таза ашық аймақта басқарыңыз.
2. Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз.

Нәтижесі: Кескіш катушканың айналуын және машинаның алға жылжуын тоқтату керек. Мотор жұмысын жалғастыруы керек.

Төтенше тоқтату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Машина кенет тоқтаса, тұрақсыз болуы мүмкін. Апаттық жағдай болмаса, кенет тоқтамаңыз.

1. Механик-жүргізушінің орнында болу жүйесінің тұтқасын босатыңыз.
2. Тұрақ тежеуішінің иінтірегін қосыңыз.
3. Қосу немесе өшіру қосқышын өшіріңіз.



TCAL41489—UN—22JAN13

Машинаны тіркемеде тасымалдау

Тіркеменің заң бойынша талап етілетін барлық қажетті шамдары мен белгілерінің бар екеніне көз жеткізіңіз.

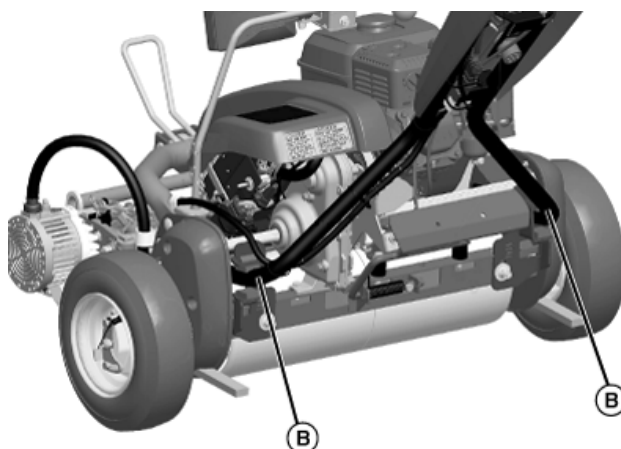
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Машинаны тіркемеге немесе жүк көлігіне жүктегенде не түсіргенде аса сақ болыңыз.

Машинаңыз жабдықталған болса, отын беруді тоқтату клапанын жабыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тіркеме сыйымдылығы біріктірілген машина салмағынан және тіркеме салмағынан аспауы қажет. (Механик-жүргізушілер нұсқаулығындағы "Сипаттамалар" бөлімін қараңыз.)

1. Тіркемені тегіс бетке тұраққа қойыңыз.
2. Алға қарай ауыр режимді тіркемеде жылжытыңыз.
3. Тұрақ тежеуішін құлыптаңыз.
4. Машинаны өшіріңіз.
5. Жанармай беруді тоқтату клапаны бар машиналар: Жанармай беруді тоқтату клапанын өшірулі күйіне бұрыңыз.

6. Нүктелердегі (A) алдыңғы роликтің екі жағында машина алдын ауыр режимді скобалар, шынжырлар не кабельдерімен тіркемеге бекітіңіз. Скобалар машинадан төмен және сыртқа қарай бағытталуы қажет.



TCAL41490—UN—22JAN13

7. Нүктелердегі (B) тұтқалардың екі жағында машина артын ауыр режимді скобалар, шынжырлар не кабельдерімен тіркемеге бекітіңіз. Скобалар машинадан төмен және сыртқа қарай бағытталуы қажет.

Кескіш құралын қосу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз!

- Жүздері өткір және жылдам айналады:
- Машина жүріп жатқан кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды кескіш катушкаларынан алшақ ұстаңыз.
- Кескіш катушкаларын іске қосар алдында, аймақта адамдардың және балалардың жоқ екенін тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Машинаны тасымалдау кезінде, ҚБЖ қосқышы өшірулі күйде болуы тиіс.

1. Greens Tender жапырғышын қосыңыз (жабдықталған болса).
2. Мотордың оталып тұрған күйімен механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны тұтқаға қарсы итеріңіз және дроссель иінтірегін алға қарай жылдам күйге ауыстырыңыз.
3. Тұрақ тежеуішін босатып, ҚБЖ қосқышын қосулы күйге орнатыңыз.
4. Кескіш құрылғысын қосу үшін жылжу иінтірегін алға қарай итеріп, алдыға жылжуды бастаңыз.

ЕСКЕРТУ: Дроссельді 50% кем азайтпаңыз. Төменгі кернеуінің ақаулық коды пайда болса, дроссель күйін арттырыңыз.

5. Мотор шуына немесе басқа мазалайтын заттарға тыйым салынған аймақтарда, шуды азайту үшін мотор жылдамдығы төмендетілуі мүмкін. Мотор жылдамдығы төмендетілген соң, жол жылдамдығы да азаяды.

Осы машинадағы қысқышты басқару жиілігі (FOC) кез келген таңдалған мотор жылдамдығында жолды синхрондау мен катушка жылдамдықтарын сақтайды.

Төтенше тоқтату - кескіш құрылғысы

ЕСКЕРТУ: Шабу барысында, төтенше жағдайда катушканың айналуын тоқтатуға арналған үш әдіс бар:

- Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз. Катушка айналуы және алға жылжу әрекеті тоқтайды.
- ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге итеріңіз. Катушка айналуы тоқтайды және машина алға жылжуын жалғастырады.
- Іске қосу немесе өшіру қосқышын ТОҚТАТУ күйіне итеріңіз. Мотор тоқтайды. Катушка айналуы және алға жылжу әрекеті тоқтайды.

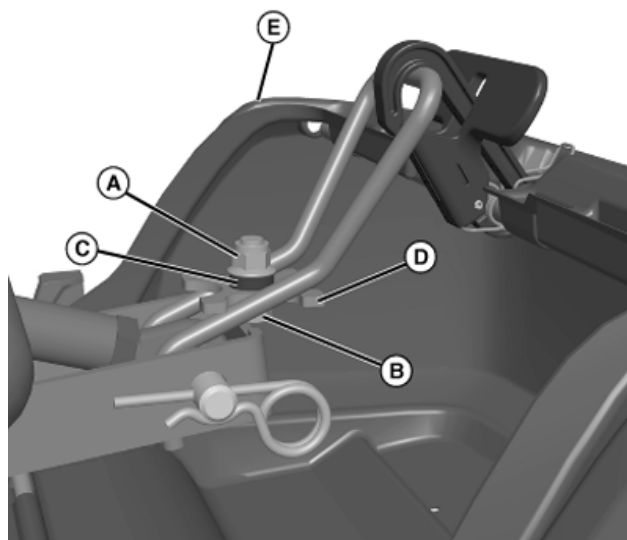
ЕСКЕРТУ: Кескіш құрылғысын жылтырату барысында, төтенше жағдайда катушканың айналуын тоқтатуға арналған төрт әдіс бар:

- Шабу немесе жылтырату қосқышын ШАБУ күйіне басыңыз. Катушка айналуы тоқтайды.
- Тұрақ тежеуішін босатыңыз. Катушка айналуы тоқтайды.
- ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге итеріңіз. Катушка айналуы тоқтайды.
- Іске қосу немесе өшіру қосқышын ТОҚТАТУ күйіне итеріңіз. Мотор және катушка айналуы тоқтайды.

Шөп жинағыш себетінің биіктігін баптау (ысырма түрі)

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Баптау себеттің торфқа немесе жерге тартылып кетпеуін қамтамасыз етеді.

ЕСКЕРТУ: Құлыптау гайкасын (А) босату немесе бекемдеу кезінде, болтты (В) кілтпен бекітіңіз.



TCAL41491—UN—22JAN13

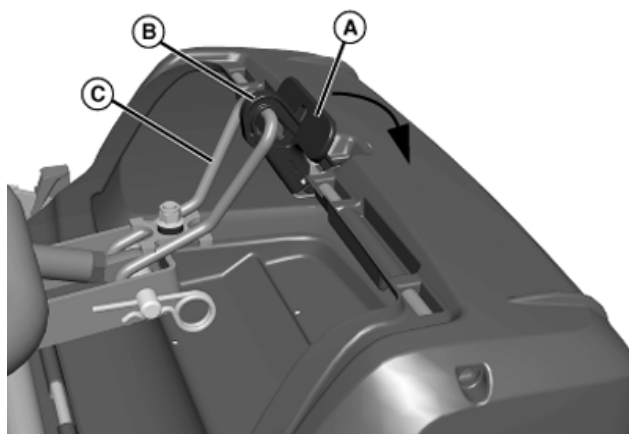
1. Құлыптау гайкасын (А) болттан (В) босатып алыңыз.
2. Жинағыш себетті (Е) қажет биіктікке баптау үшін, шайбаларды (С) ілгіш тақтасының (D) үстінгі немесе төменгі жағына қайта орнатыңыз.
3. Құлыптау гайкасын орнатып бекемдеңіз.

Шөп жинағыш себетін алу және орнату (ысырма түрі)

Алу

МАҢЫЗДЫ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Себет ілмегінің тиісті бағыты төменде көрсетілген. Ілмек қарсы бағытта орнатылса, себет торфқа немесе жерге тартылып кетеді.

1. Жылжу муфтасының иінтірегін босату және катушка айналуын тоқтату үшін, механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз.
2. Тұрақ тежеуішін құлыптаңыз.
3. ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге итеріңіз және катушка толығымен тоқтағанын тексеріңіз.



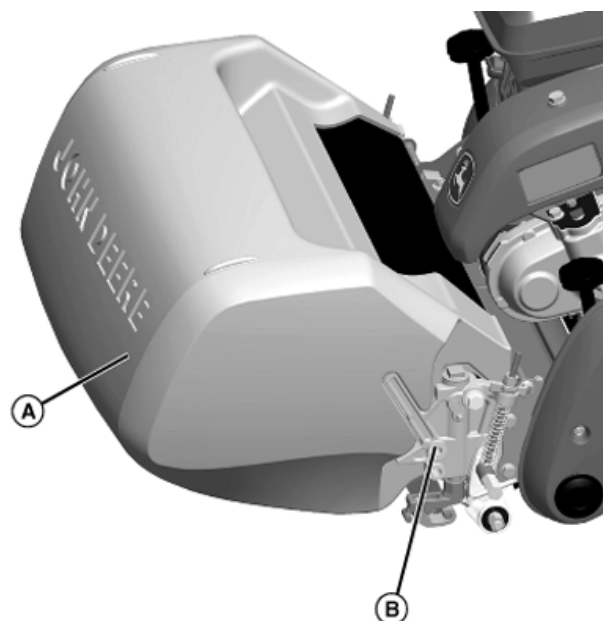
4. Шөп жинағыш себетті ілгектен (C) босату үшін, ұстағыш кронштейндегі (B) тұтқаны (A) басыңыз.
5. Ұстағыш кронштейнді ілгектен көтеріңіз және алыңыз.
6. Себетті кескіш құрылғысының жақтауынан жоғары қарай айналдырып, босатыңыз.

Орнату

1. Себеттегі теңестіру штоктарын кескіш құрылғысының бүйірлік панельдеріндегі саңылауларға бағыттаңыз.
2. Ұстағыш кронштейнді (B) ілгекке (C) бекітіңіз.

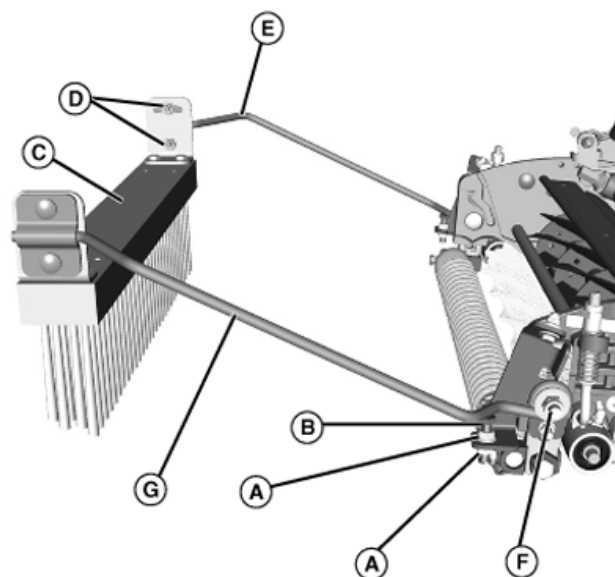
Шөп жинағышты алу және орнату (тікелей орнатылатын түрі)

ЕСКЕРТУ: Орнатудан кейін себеттің күйін тексеріңіз. Себеттің төменгі жиегі кескіш құрылғыдағы айқас жолақтың үстінде орналасуы керек.



1. Шөп жинағыш себетін (A) кескіш құрылғыдағы кронштейндерге (B) орнатыңыз.
2. Себетті алу үшін оны кронштейндерден жоғары қарай тартыңыз.

Торф сыпырғышын басқару



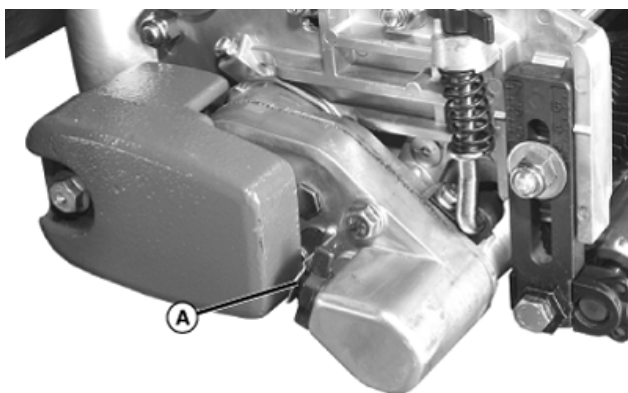
1. Сыпырғышты баптау:
 - Сыпырғыш биіктігін баптау үшін қажет сыпырғыш биіктігіне жетпегенше екі контрагайканы (A) босатыңыз және болтты (B) айналдырыңыз. Қарама-қарсы жағында

Басқару—кескіш құрылғылар

қайталаңыз. Сыпырғыш күйін бекіту үшін контрагайканы бекемдеңіз.

- Сыпырғыш (C) бұрышын баптау үшін әр жақтағы екі гайканы (D) босатыңыз және кронштейндердегі (E) сыпырғышты айналдырыңыз. Екі гайканы қауіпсіз күйге бекемдеңіз.
2. Сыпырғышты алып тастау үшін катушкадан құлыптау гайкасын (F), қабатты, басты болтты және сыпырғышты кронштейндермен (G) алып тастаңыз.

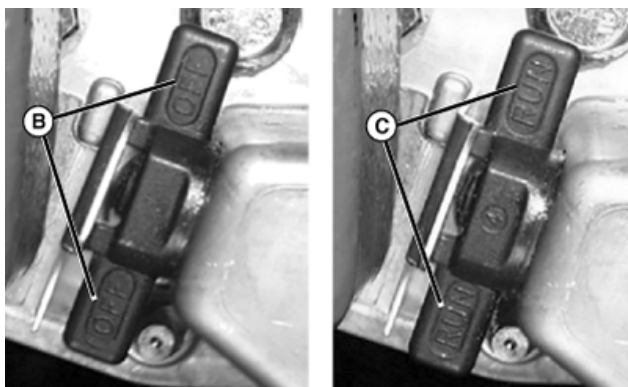
Айналмалы қылшақты басқару (қосымша)



TCAL41493—UN—22JAN13

Айналмалы қылшақ кескіш құралының беріліс қорабындағы тұтқаммен (A) басқарылады.

ЕСКЕРТУ: Басқарудың алдында, әрқашан механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз, тұрақ тежеуішін қосып, ҚБЖ қосқышын өшірулі күйіне бұрыңыз және катушка толығымен тоқтағанын тексеріңіз.

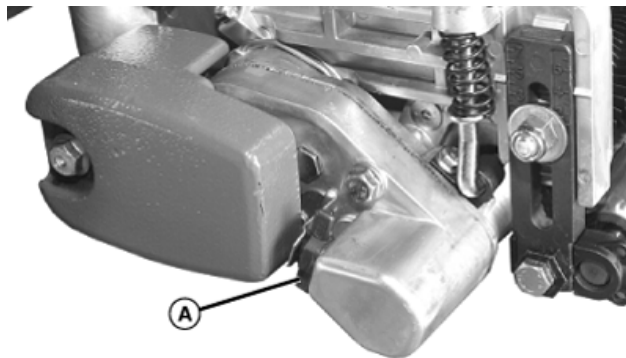


TCAL41494—UN—22JAN13

- Нейтрал күйіндегі (қосылмаған) айналмалы қылшақ басқару тұтқасымен тік күйінде және ӨШІРУЛІ (B) сөзі тұтқаның екі жағында да көрінеді.

- Айналмалы қылшақты қосу үшін, ІСКЕ ҚОСУЛЫ (C) сөзі тұтқаның екі жағында да көрінбегенше, тұтқаны 180° айналдырыңыз.

Greens Tender жапырғышы басқару (GTC) (қосымша)



TCAL41495—UN—22JAN13

- GTC тік күйдегі басқару тұтқасымен (A) өшірілген.
- GTC қосу үшін, басқару тұтқасын 90° көлденең күйге бұрыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Greens Tender немесе Fairway Tender кондиционері (GTC немесе FTC) құнарландыруды қолданғаннан кейін дереу пайдаланылса, жүздер өткір болмауы мүмкін. Құнарландырудан кейін GTC немесе FTC жапырғышын қолданбастан бұрын, үш күн күте тұрыңыз.

- Жапыру процесіне тігінен ұсақтап шабу кіреді. Жүздер көгалды шабу үшін және көлденең жатқан жапырақты материалдарды көтеру үшін бапталады. Жүйелі түрде және тыңғылықты шолу жасап тұру өте маңызды, әйтпеген жағдайда өсімдіктер тапталуы мүмкін. Қажетінше баптаңыз.

ЕСКЕРТУ: Шөп жабынына зақым келтірмес үшін бастапқы баптау мен шабу биіктігі бірдей болуы қажет.

Тереңірек кесу үшін кесу биіктігінен шамамен 0,79 мм (0,032 дюйм) төмен орнатыңыз.

1. Шөпті алғашқы рет жапыру кезінде, GTC жүздерін шабу биіктігімен бірдей болатындай етіп орнатыңыз.
2. GTC жүздерімен шапқан кезде, шөпті өңдеуде сәйкессіздіктердің бар-жоғын немесе шамадан тыс белсенділіктің пайда болуын толық тексеріңіз. GTC енуін қажетінше азайтыңыз.
3. Кесу әрекетінен кейін әрбір көгалды 1–2 жұмыс сағаты бойы тексеріңіз. Шамадан тыс күш түскенін білдіретін сары немесе қоңыр түс үрдісін іздеңіз.

4. Көзге көрінетіндей күш түскені байқалса, GTC енуін келесі шабу үшін 0,39 мм (0,016 дюйм) дейін төмендетіңіз.
5. 3 - 5 күнге дейін осы баптаумен шабуды немесе жапыруды жалғастырыңыз. Күштің түсуін жиі тексеріп тұрыңыз.
6. Күш түсу жағдайы байқалмаса, GTC енуін 0,25 мм (0,010 дюйм) шамасына дейін ұлғайтыңыз. Көзге көрінетін шамадан тыс белсенділікті тексеріңіз. Күш түсудің белгілерін 2 - 3 күн бақылаңыз.
7. Күш түсу жағдайы көрінбегенше, осы параметрде GTC жүздерімен шабыңыз. GTC баптаған ену параметрін 0,25 мм (0,010 дюйм) дейін төмендетіңіз.

ЕСКЕРТУ: Күш түсу су себу, температура, ылғалдық, химиялық заттардың, аурудың және сабан сияқты факторлардың жинақталған нәтижесі.

Бұл факторлар өзгертіндіктен жапыру белсенділігі баптауды және бақылауды қажет етеді.

Кейбір жағдайларда жапыру жиілігі де азайтылуды қажет етеді.

Кескіш құралын тазалау

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!

Қондырмалар мен втулкаларды судан тазарту үшін жуған соң майлаңыз.

Кескіш құралдарды шөптен тазарту үшін жоғары қысымдағы суды пайдаланбаңыз.

- Тазалау кезінде, кескіш құралы моторының тығыздатқыштарына жоғары қысымды суды бағыттамаңыз. Мойынтіректер суыған кезде оларға су тартылуы мүмкін.
- Машинаның сыртын және катушкаларды тазалау үшін үлкен көлем мен төмен қысымдағы суды пайдаланыңыз.
- Электр құрамдастары орналасқан жерлерді сумен жумаңыз. Су электр қосылымдарына кірсе, қиындық тудыруы мүмкін.
- Ауа сүзгілерін сумен емес, сығылған ауамен тазалаңыз. Тазалау мақсатында пайдалану кезінде қысымдалған ауаны 210 кПа (2,10 бар) (30 фунт/дюйм²) қысымынан кем деңгейге дейін азайтыңыз.
- Майлау алдында май фитингілерін тазалаңыз. Жоғалған немесе бұзылған фитингтерді бірден ауыстырыңыз.

Қызметтік әдебиет

Осы машина үшін Бөлшектер каталогінің немесе Техникалық нұсқаулықтың көшірмесі қажет болса:

- **АҚШ және Канада:** 1-800-522-7448.
- **Барлық басқа аймақтар:** John Deere дилеріңіз.

Бөлшектер

John Deere дилерінде қолжетімді John Deere сапалы бөлшектері мен майлары ұсынылады.

Бөлшектерге тапсырыс берген кезде, John Deere дилеріңізге машина немесе тіркемеге арналған сериялық нөмір немесе өнімнің идентификациялық нөмірі (ӨИН) қажет. Олар осы нұсқаулықтың "Өнім идентификациясы" бөлімінде жазылған нөмірлері болып табылады.

Қызмет көрсету бөлшектеріне онлайн режимінде тапсырыс беру

Бөлшектерге тапсырыс беріп, қосымша ақпарат алу үшін интернет байланысында **<http://JDParts.deere.com>** веб-торабына кіріңіз.

Қызмет көрсету аралықтары

Машинаға қызмет көрсету

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!

Жоғарғы қысымда жуу машина құрамдастарына зақым келтіруі мүмкін.

Қолайсыз жағдайларда жұмыс істеу жиірек қызмет көрсету аралықтарын қажет етуі мүмкін:

- Ыстық, шаң немесе басқа да қатал жағдайларда жұмыс істеу кезінде мотор құрамдастары ластанып немесе бітеліп қалуы мүмкін.
- Машина тұрақты түрде баяу немесе мотордың төмен жылдамдығында не жиі түрде қысқа уақыт кезеңінде жұмыс жасаса, мотор майының сапасы төмендеуі мүмкін.

Машинада техникалық қызмет көрсетуді жүзеге асыру үшін, келесі уақыт кестесін пайдаланыңыз.

Көлікті тұраққа қауіпсіз етіп қойыңыз. (ҚАУІПСІЗДІК бөлімінен "Қауіпсіз тұраққа қою" мақаласын қараңыз.)

Әр пайдаланудың алдында

- Мотордың майын тексеріңіз.
- Машинаның қауіпсіздік құлыптау жүйесін тексеріңіз.

Әр пайдаланудан кейін

- Жанармайды тексеріңіз және толтырыңыз.
- Қоқысты машинадан тазалап шығарыңыз.
- Кескіш құралдар мен тіркемелерді қоқыстан тазартыңыз.
- Машинаны жуудан кейін майлаңыз.

Алғашқы іске қосу (алғашқы 5 сағаттан кейін)

- Тарту жетегінің белдігін тексеріңіз.

Алғашқы іске қосу (алғашқы 20 сағаттан кейін)

- Мотор майын ауыстырыңыз.
- Жанармайдың тұнба ыдысын тазалаңыз.

Алғашқы іске қосу (алғашқы 50 сағаттан кейін)

- Шынжыр керілісін тексеріңіз.
- Беріліс қорабының майын ауыстырыңыз.

Әр 50 сағат сайын

- Тарту мен тежеуіштің байланыс құрамдастарын майлаңыз.
- Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаның құрамдастарын майлаңыз.
- Жетек ролигінің мойынтіректерін майлаңыз.
- Мотор майын ауыстырыңыз.

Әр 100 сағат сайын

- Беріліс қорабының майын тексеріңіз.
- Ұшқын сөндіргішін тексеріңіз.
- Жанармайдың тұнба ыдысын тазалаңыз.
- Жанармай бағын толтырудағы жанармай сүзгісін тексеріңіз.
- Жетек белдігінің керілістерін тексеріңіз.

Әр 200 сағат сайын

- Цанга гайкасын кондиционерге немесе қылшақ білігіне бекемдеңіз (егер жабдықталса).

Әр 300 сағат сайын

- Ауа тазалағыштың қағаз элементін ауыстырыңыз.
- Шынжыр керілісін тексеріңіз.
- Оталдыру білтесін ауыстырыңыз.
- Генератор белдігін тексеріңіз.
- Мотордың бос жүріс жылдамдығын тексеріңіз.

Әр 500 сағат немесе жыл сайын

- Клапанның бос аралығын тексеріңіз.
- Клапандарды тексеріңіз.
- Жану камерасындағы қалдықтарды алып тастаңыз.

Май

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!
Құрамдастардың бүлінуін және мезгілсіз тозуын болдырмау үшін ұсынылған John Deere майларын пайдаланыңыз.

Ұсынылған John Deere майлары -29 - 135 градус C (-20 - 275 градус F) орташа ауа температурасының шеңберінде тиімді.

Егер температура ауқымынан тыс жұмыс істесеңіз, арнайы қолданыс майын алу үшін қызмет көрсету орталығының дилеріне хабарласыңыз.

Келесі майлар таңдаулы:

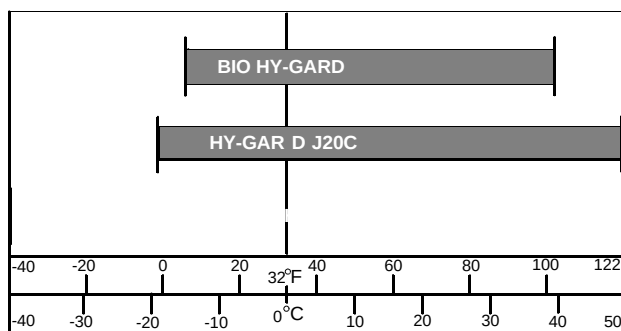
- John Deere арнайы мақсатты гольф және торф кескіш құралын майлау
- John Deere көп мақсатты SD Polyurea майы

Егер қалаулы майлардың ешқайсысы пайдаланылмаса, NLGI №2 дәрежелі жалпы мақсатты майды пайдаланыңыз.

Ылғалды не жоғары жылдамдықтағы күйлер арнайы майды пайдалануды талап етуі мүмкін. Ақпарат алу үшін қызмет көрсету орталығының дилеріне хабарласыңыз.

Трансмиссиялық және гидравликалық май

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!
Машинаға зауытта John Deere HY-GARD™ (J20C) трансмиссиялық/гидравликалық май құйылады. Майларды АРАЛАСТЫРМАҢЫЗ. Автоматты трансмиссия сұйықтығының “F” түрін ПАЙДАЛАНБАҢЫЗ.



TCAL41496—UN—22JAN13

Майды ауыстыру кезеңдерінің арасында болжалды ауа температурасының ауқымына сүйеніп, май жабысқақтығын пайдаланыңыз.

John Deere J20C Hy-Gard™ трансмиссиялық/гидравликалық майы ұсынылады.

Биологиялық жолмен ыдырайтын сұйықтық қажет болған кезде John Deere BIO Hy-Gard™ майын пайдаланыңыз.

Биологиялық жолмен ыдырайтын май

Қолданба

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Bio Hy-Gard™ майынан басқа, биологиялық жолмен ыдырайтын майларды қолданбаған жөн.

Биологиялық жолмен ыдырайтын майды пайдалану қажет болса, Bio Hy-Gard™ майы ұсынылады. Қалыпты шабу жағдайларында Bio Hy-Gard™ майын пайдалануға болады.

Төмендегі операциялар үшін биологиялық жолмен ыдырайтын майларды машиналарда ПАЙДАЛАНБАҢЫЗ:

- Қыру процедураларын орындайтын машина үшін.
- 32°C (90°F) температурасынан асатын шабу операциялары үшін.
- Биологиялық жолмен ыдырайтын май мен минералды майды араластыру машинадағы майдың ыдырау қабілетін азайтады. Hy-Gard™ және Bio Hy-Gard™ араластыру жұмыс істеудің нашарлауына әкелмейді.

Суық күнде басқару

Bio Hy-Gard™ контейнерлері немесе жабдық суық жағдайларда ұзақ уақыт бойы тұрған болса, сақтық шараларын орындау қажет. Bio Hy-Gard™ майы төмендегідей температурада қатуы қажет:

- 18° - 23°C (-1°-10°F) температурасында алты ай тұрса
- 23° - 26°C (-10°-15°F) температурасында жеті ай тұрса
- 26°-29°C (-15°-20°F) температурасында үш ай тұрса
- 29°-34°C (-20°-30°F) температурасында екі ай тұрса
- -34°C (-30°F) және одан төмен температурада бір күн тұрса.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Bio Hy-Gard™ майының қоюлығы қажетті деңгейге жетпейінше құрылғыны оталдыруға немесе басқа да әрекеттер жасауға болмайды.

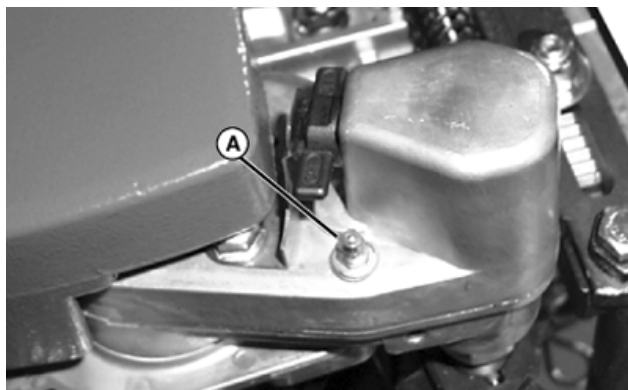
- Bio Hy-Gard™ майының қатып қалу қаупі болса, контейнерді немесе жабдықты кемінде 0°C (32°F) температураға дейін жылыту қажет. Сұйықтықтың қоюлығы қауіпсіз деңгейге жеткендігіне көз жеткізу үшін 24—48 сағат бойы сақталуы қажет.

HY-GARD майынан BIO HY-GARD майына түрлендіру

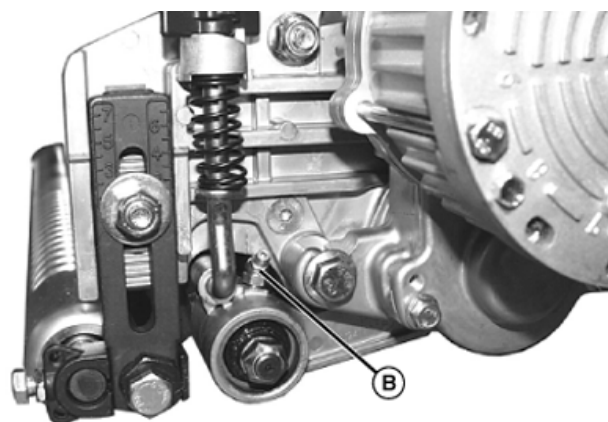
HY-GARD майынан BIO HY-GARD майына түрлендірілген жүйе сұйықтығы майдың максималды биологиялық жолмен ыдырау қабілетін алу үшін төменде көрсетілген процедуралар орындалуы қажет.

1. Машинаны тегіс жерге тұраққа қойыңыз.
2. Моторды тоқтатыңыз және тұрақ тежеуішін орнатыңыз.
3. Беріліс қорабынан майды төгіңіз.
4. BIO HY-GARD майын беріліс қорабының қажетті деңгейіне дейін толтырыңыз.
5. Моторды оталдырып, орташа бос жүріске қойыңыз.
6. Тарту жетегінің муфтасын ҚБЖ өшірулі күйімен бірнеше рет айналдырыңыз.
7. Моторды тоқтатып, беріліс қорабының деңгейін тексеріңіз. Тиісті деңгейде BIO HY-GARD майын толтырыңыз.
8. Кемінде екі сағатқа машинаны қалыпты жұмыс істеу жағдайында қолданыңыз.
9. 1-7 қадамдарын қайталаңыз.
10. Ұсынылған техникалық қызмет көрсету жоспарларын пайдаланыңыз.

Торф жапырғышы немесе айналмалы торф қылшақ жетегін майлау



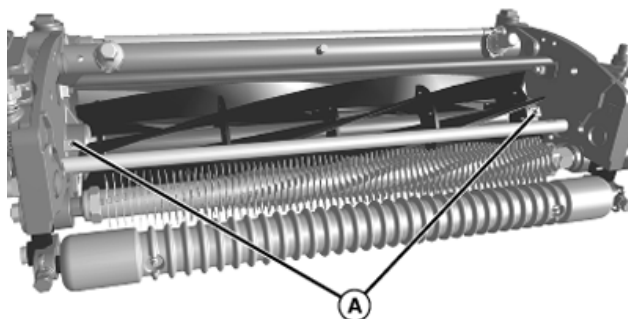
TCAL41497—UN—22JAN13



TCAL41498—UN—22JAN13

GTC немесе айналмалы қылшақ беріліс қорабын (A) майлаңыз және тұтқа мойынтірегін (B) John Deere гольф және торф кескіш құралы майымен қамтамасыз етіңіз.

Катушканы майлау



TCAL41499—UN—22JAN13

Катушка мойынтірегінің май фитингілерін (A) екі шетінен де John Deere гольф және торф кескіш құралы майымен майлаңыз.

Кіріс жетектерін майлау

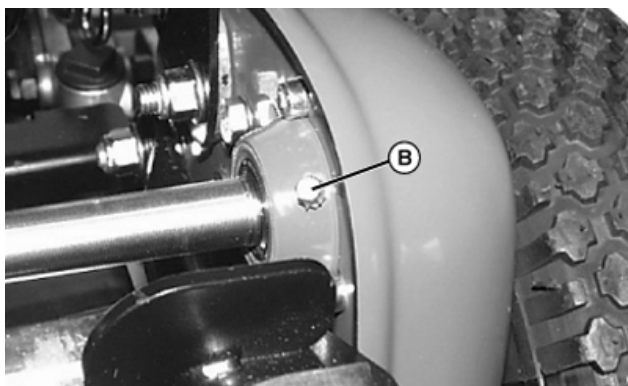


TCAL41500—UN—22JAN13

Сол жағы артынан көрсетілген.

Қызметтік майлау

1. Жетекші білікті жетек шынжырының сол жағына (А) нүктесінде John Deere әмбебап SD Polyurea майымен немесе баламалы SAE әмбебап майымен майлаңыз.

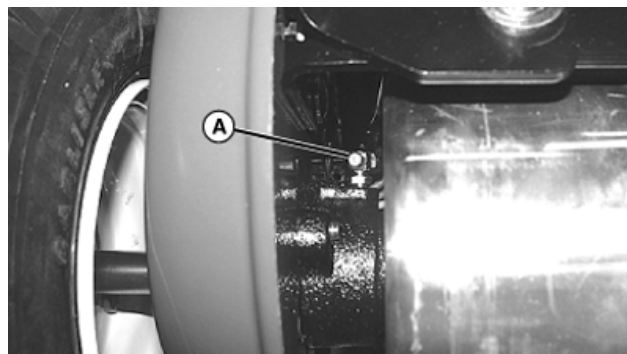


TCAL41501—UN—22JAN13

Оң жағы артынан көрсетілген.

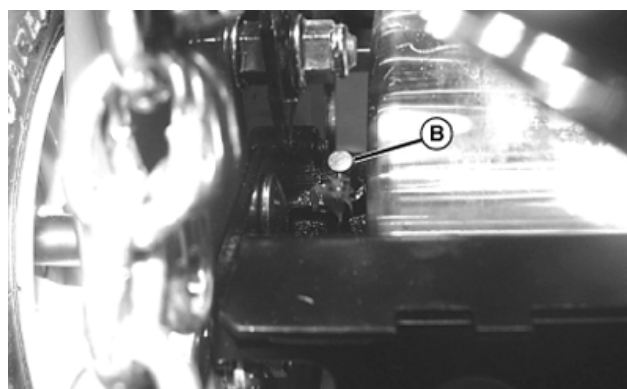
2. Жетекші білікті жетек шынжырының оң жағына (В) нүктесінде John Deere әмбебап SD Polyurea майымен немесе баламалы SAE әмбебап майымен майлаңыз.

Жетек ролигін майлау



TCAL41503—UN—22JAN13

Сол жағы артынан көрсетілген.

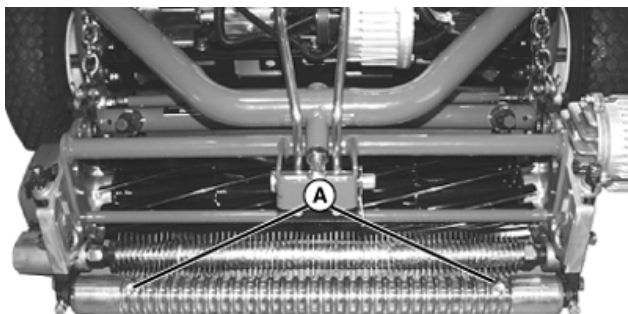


TCAL41504—UN—22JAN13

Оң жағы алдынан көрсетілген.

Жетек ролигін (А және В) нүктелерінде John Deere әмбебап SD Polyurea майымен немесе баламалы SAE әмбебап майымен майлаңыз.

Алдыңғы роликті майлау

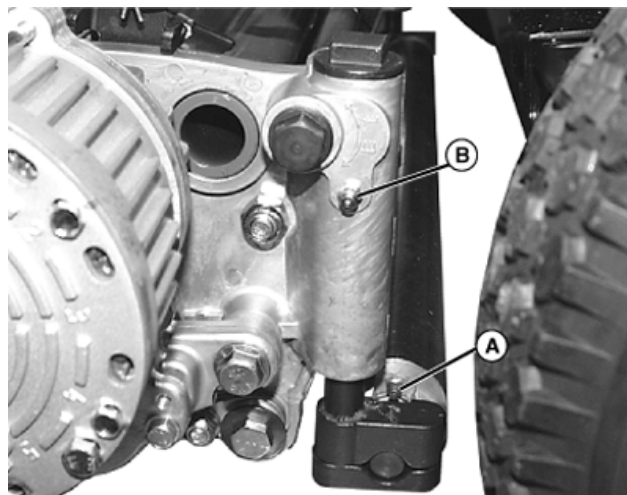


TCAL41502—UN—22JAN13

Ойықты ролик көрсетілген

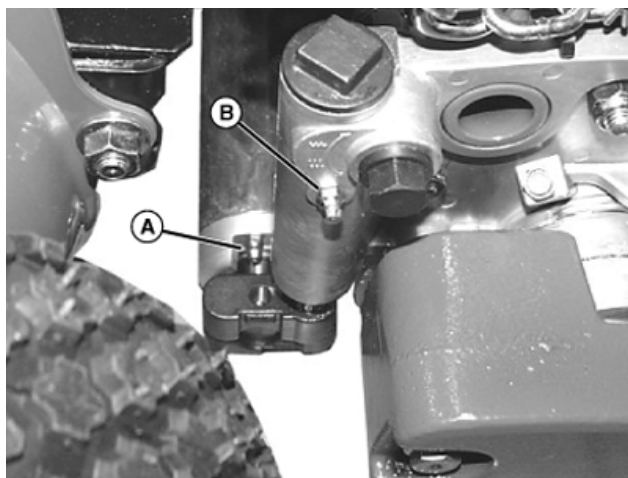
Роликті (А) нүктелерінде John Deere әмбебап SD Polyurea майымен немесе баламалы SAE әмбебап майымен майлаңыз.

Артқы ролик және кесуді баптау құралдарының биіктігін майлау



TCAL41505—UN—22JAN13

Сол жағы көрсетілген.

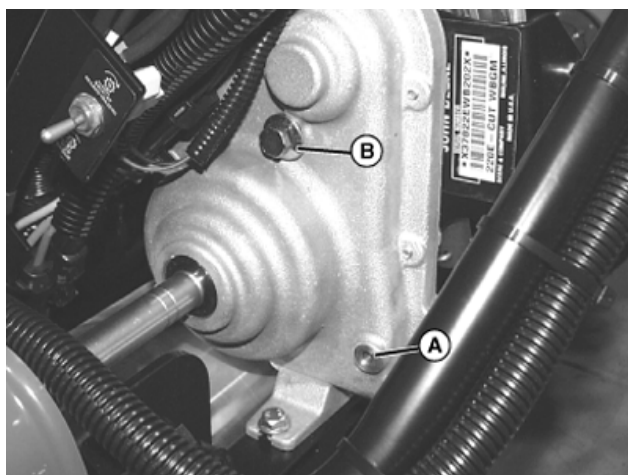


TCAL41506—UN—22JAN13

Оң жағы көрсетілген.

Артқы роликті екі нүктеде (А) және кесуді баптау құралдарын екі нүктеде (В) John Deere әмбебап SD Polyurea майымен немесе баламалы SAE әмбебап майымен майлаңыз.

Беріліс қорабын тексеру және толтыру



TCAL41507—UN—22JAN13

1. Тасымалдау доңғалақтарын алыңыз және машинаны тарту барабаны, алдыңғы және артқы роликтер деңгей бетінде болатындай етіп орналастырыңыз.
2. Төгу тығынын (А) алыңыз.
3. Май деңгейін тексеріңіз. Май төгу саңылауының түбінде болуы қажет.
4. Қажет болса, майды жоғарғы саңылау (В) арқылы John Deere Hy-Gard майын пайдалана отырып қосыңыз.

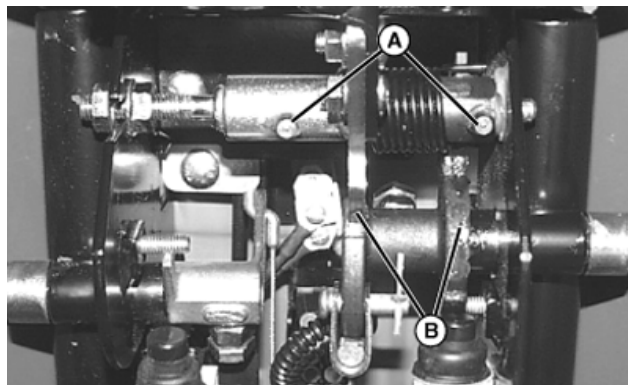
Сипаттама

Беріліс қорабы

— Сыйымдылық 0,14 л (0,3 пинта) немесе 140 мл (4,8 унция)

5. Төгу тығынын төсенішпен саңылауға (А) орнатыңыз және мықтап бекемдеңіз.
6. Құрылғы деңгейі үшін пайдаланылған блокты алыңыз.

Жетекті басқару механизмін майлау



TCAL41508—UN—22JAN13

1. Жетекті басқару механизмін (А және В) нүктелерінде John Deere әмбебап SD Polyurea майымен немесе баламалы SAE әмбебап майымен майлаңыз.

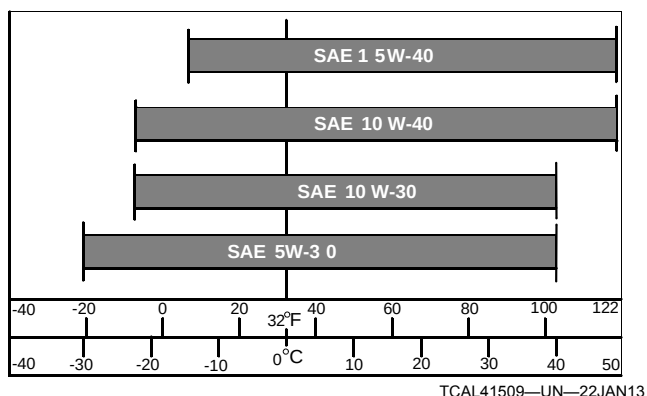
Түтінге жол бермеу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Мотордан шығатын түтіннің құрамында улы газ болады және қауіпті ауруға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

- Моторды іске қоспас бұрын машинаны ашық алаңға шығарыңыз.
- Моторды тиісті желдетуі жоқ жабық аймақта іске қоспаңыз.
- Құбыр кеңейтімін шығу құбырына, пайдаланылған газды аймақтан тікелей шығару үшін жалғаңыз.
- Жұмыс аймағын пайдаланылған газдан тазарту үшін сыртқы таза ауаның кіруіне мүмкіндік беріңіз.

Мотор майы

Майды ауыстыру кезеңдерінің арасында күтілетін ауа температурасының ауқымына сүйеніп, май жабысқақтығын пайдаланыңыз.



John Deere TURF-GARD™ майы қалаулы.

Келесі майлар да ұсынылған:

- John Deere Plus-4™
- John Deere Plus-50™ II

Келесілердің біреуіне немесе одан көбіне сәйкес болса, басқа майларды пайдалануға болады:

- ILSAC GF-4
- ILSAC GF-3
- ILSAC GF-2
- API SM қызмет категориясы
- API SL қызмет категориясы
- API SJ қызмет категориясы
- ACEA A3 май реті
- ACEA A2 май реті
- ACEA A1 май реті

Дұрыс жанармай пайдалану

Октан саны 87 немесе одан жоғары жүйелі этилсіз жанармайды пайдаланыңыз. 10%-ға дейін этанол немесе 15%-ға дейін МТБЕ қайта құралған жанармайдан тұратын жанармай қоспалары жарамды болып табылады. Метанолдан тұратын жанармайды немесе қоспаларды пайдаланбаңыз, себебі моторды зақымдауы мүмкін.

Шамамен 30 күн ішінде пайдалануға болатын мөлшерде сатып алынған балғын, таза жанармайды үнемі пайдаланыңыз немесе жанармай тұрақтандырғышын қосыңыз.

Жанармай үздік маусымдық өнімділікті беру үшін араластырылады. Қатты іске қосу немесе бу тығыны сияқты мотор өнімділігі мәселелерін болдырмау үшін маусымдық жанармайды пайдаланыңыз. Осы маусым барысында сатып алынған жанармайды жылы ауа-райында пайдаланыңыз және осы маусым барысында сатып алынған жанармайды суық ауа-райында пайдаланыңыз.

Маусым барысында маусымды немесе кейде пайдаланылатын моторлары бар машиналардағы жанармай ескіруі мүмкін. Тұрып қалған жанармай қатпарланып, мотор өнімділігіне әсерін тигізетіндей карбюратор құрамдастарын бітейді.

Отынды сақтау ыдысын бекем жабық күйде және тікелей күн сәулесінен алыс, салқын жерде ұстаңыз. Отын тиісінше жабылмаған болса, төгілуі немесе күн мен жылуға түсуі мүмкін.

Жұмыс немесе орта жағдайларының өзгермелілігіне байланысты отын бағында конденсат түзіліп, уақыт өте келе, машинаңыздың жұмысына әсер етуі мүмкін. Күнделікті қолданыстың соңында отын бағын толтырыңыз және конденсатталуды азайту үшін отынды пластик контейнерде сақтаңыз.

Үздік жыл бойғы өнімділік пен отын қолданысына қол жеткізу үшін отынды сатып алудан кейін оған тұрақтандырғышты қосыңыз. Мұндай тәжірибе мотордың өнімділік ақауларын болдырмайды және жанармайды төкпей бүкіл жыл бойы машинада сақтауға мүмкіндік береді.

Отын бағын толтыру

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жанармай түтіні жарылғыш және өртке қауіпті:

- Отын бағын толтыру алдында моторды өшіріңіз.
- Жанармайды құюдан бұрын моторды салқындатыңыз.
- Жанармаймен жұмыс барысында темекі тартпаңыз.
- Отынды жалыннан алшақ ұстаңыз.
- Отын бағын ашық жерде немесе желдетілген аймақта толтырыңыз.
- Төгілген отынды дереу сүртіңіз.
- Статикалық электр разрядының алдын алу үшін ұсынылған таза бейметалл ыдысты пайдаланыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Жанармай құрамындағы кір немесе су мотордың зақымдалуына себеп болуы мүмкін:

- Отын бағының аузындағы кір мен қоқысты тазалаңыз.
- Таза, балғын, тұрақты отын пайдаланыңыз.
- Отын бағында конденсацияны болдырмау үшін бакты күнделікті жұмыстың соңында толтырыңыз.
- Отын бағын немесе ыдысын толтыру кезінде бейметалл шұңғыманы пластик тор елекпен пайдаланыңыз.

Судың булануына және суық ауа райында судың қатуына жол бермеу үшін, отын бағын әр жұмыс күнінің соңында толтырыңыз.

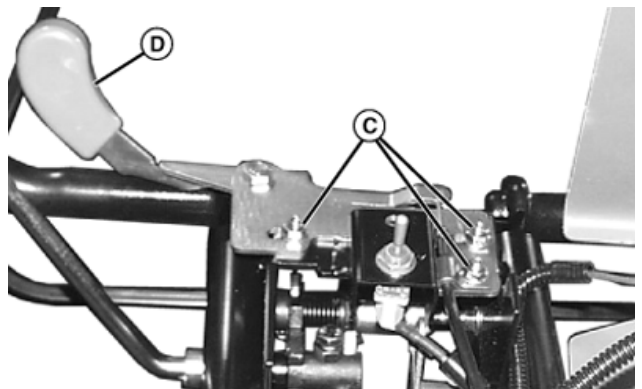
1. Машинаны тұраққа қауіпсіз қойыңыз. ("Қауіпсіздік" бөлімінен "Қауіпсіз тұраққа қою" тақырыбын қараңыз.)
2. Мотордың суып кетуіне мүмкіндік беріңіз.
3. Жанармай бағы қақпағының айналасын қоқыстан тазартыңыз.
4. Бакта қалыптасқан қысымнан сақтану үшін отын бағының қақпағын ақырын ашыңыз.
5. Жанармай бағын құю мойнының төменгі жағына дейін ғана толтырыңыз. Шамадан тыс толтырмаңыз.
6. Отын бағының қақпағын жабыңыз.
 - Газ үлгілері: Қақпақты шертілгенше бұрыңыз.

Дроссель иінтірегінің орнын баптау



TCAL41510—UN—22JAN13

1. Екі алты қырлы болтты (A) алыңыз.
2. Тұтқа жабынын (B) алыңыз.



TCAL41511—UN—22JAN13

3. Үш гайканы (C) босатыңыз.
4. Дроссель иінтірегінің тақтасын (D) механик-жүргізушіге ең қолайлы болатын орынға өзгертіңіз.
5. Гайкаларды бекітіңіз.
6. Тұтқа қақпағын екі алты басты болтпен орнатып, бекемдеңіз.

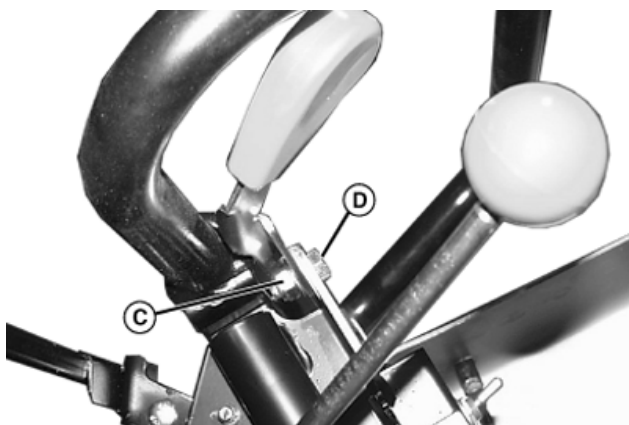
Моторға қызмет көрсету

Дроссель иінтірегінің керілісін баптау



TCAL41512—UN—22JAN13

1. Екі алты қырлы болтты (A) алыңыз.
2. Тұтқа жабынын (B) алыңыз.



TCAL41513—UN—22JAN13

3. Екі кілтті пайдаланып, дроссель шарнирінің алты қырлы болтындағы (D) құлыптау гайкасын (C) бекемдеңіз немесе босатыңыз. Дұрыс керілісте дроссель иінтірегін жылжыту жеңіл болып келеді, дегенмен жұмыс барысында дроссельдің қажет параметрін сақтайды.
4. Тұтқа қақпағын екі алты басты болтпен орнатып, бекемдеңіз.

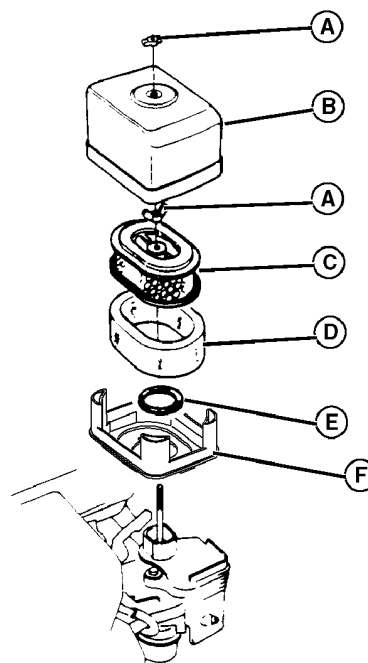
Ауа тазалағышты тазалау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Ыстық беттерге тиіп кетсе, теріні күйдіруі мүмкін. Мотор іске қосылған болса, мотор, оның құрамдастары және сұйықтықтары ыстық болады. Мотор және құрамдастар жанында қызмет көрсету немесе жұмыс істеуден бұрын мотордың салқындауына мүмкіндік беріңіз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Зақымдалған сүзгі элементі арқылы моторға кір мен қоқыс енуі мүмкін:

- Қағаз элементін жумаңыз.
- Қағаз элементін басқа затқа соғу арқылы тазаламаңыз.
- Элементті тазалау үшін қысымдалған ауаны пайдаланбаңыз.
- Элемент өте кір, зақымдалған немесе тығыздатқышы жарылған жағдайда ғана оны ауыстырыңыз.

1. Ауа тазалағыш қақпағын (B) алу үшін қанатты гайканы (A) алыңыз.



TCAL41514—UN—22JAN13

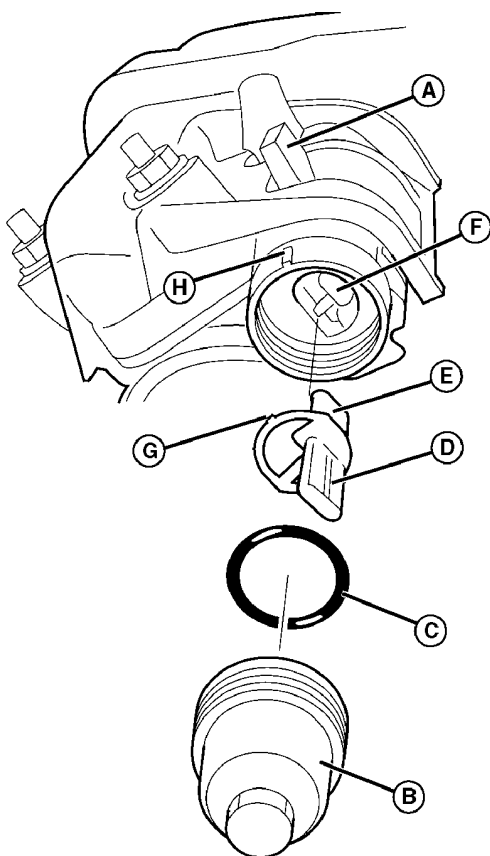
2. Ауа тазалағыш элементін (C) және алдын ала тазалағышты (D) алу үшін екінші қанатты гайканы (A) алыңыз.
3. Корпустың, алдын ала тазалағыш элементінің және резеңке төсемесінің (E) зақымдалуын тексеріңіз. Корпус дұрыс орнатылуы тиіс және карбюратор тек сүзілген ауа үшін ғана қолжетімді болуын қамтамасыз етуі тиіс. Қажет болса, ауыстырыңыз.

Моторға қызмет көрсету

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Алдын ала тазалағышты ерітіндімен немесе қысымдалған ауамен тазаламаңыз.

4. Ауаның өтуіне ешнәрсе кедергі жасамайтынына көз жеткізіңіз.
5. Алдын ала тазалағыш (D) - әр 25 жұмыс сағатынан кейін тазалаңыз:
 - Жуғыш затпен және сумен жуып, таза суға шайыңыз.
 - Жақсылап кептіріңіз.
 - Ауа тазалағыш элементі (C) - әр 100 жұмыс сағатынан кейін тазалаңыз немесе ауыстырыңыз.
 - Элемент кір немесе зақымдалған болса, жаңа элементті орнатыңыз.
 - Ауа тазалағыштың жиынтығын жинаңыз және екі қанатты гайканы орнатыңыз. Жинаудан бұрын негіз (F) дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз.

Жанармайдың тұнба ыдысын және жанармай сүзгісін тазалау



TCAL41515—UN—22JAN13

1. Отын беруді өшіру клапанын (A) ӨШІРУЛІ күйіне бұрыңыз.

2. Тұнба ыдысын (B) және О тәрізді сақинаны (C) бұрап шығарып, алыңыз.
3. Жанармай сүзгісінің торын (D) алып тастаңыз.
4. Тұнба ыдысын (B) және жанармай сүзгісінің торын (D) John Deere майды кетіру ерітіндісімен немесе баламасымен мұқият тазалаңыз.
5. Жанармай сүзгісінің торын (D) саңылаумен (F) теңестірілген құлақшамен (E) орнатыңыз және ойықпен (H) теңестірілген құлақшаны (G) карбюраторға орнатыңыз.
6. О тәрізді сақинаны (C) және тұнба ыдысын (B) орнатыңыз. Тұнба ыдысын мықтап бекемдеңіз.
7. Жанармай беруді тоқтату клапанын толығымен ашық (ҚОСУЛЫ) күйіне бұрыңыз және ақпай тұрғанына көз жеткізіңіз.

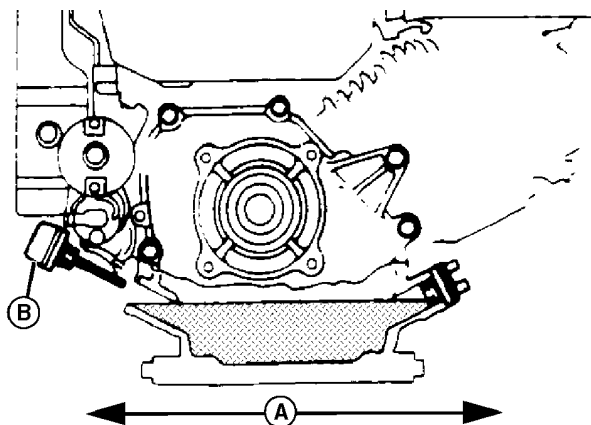
Мотор майының деңгейін тексеру

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Май деңгейі басқару ауқымынан тыс болса, май деңгейін жиі тексермеу мотордың ауыр ақауларына апарып соғуы мүмкін:

- Май деңгейін тексермес бұрын мотор тегіс болуы қажет.
- Май деңгейін басқару алдында тексеріңіз.
- Май деңгейін мотор суық күйде және жұмыс істемеген кезде тексеріңіз.
- Май деңгейін өлшегіш белгілері арасында сақтап тұрыңыз.
- Майды қоспас бұрын, моторды өшіріңіз.

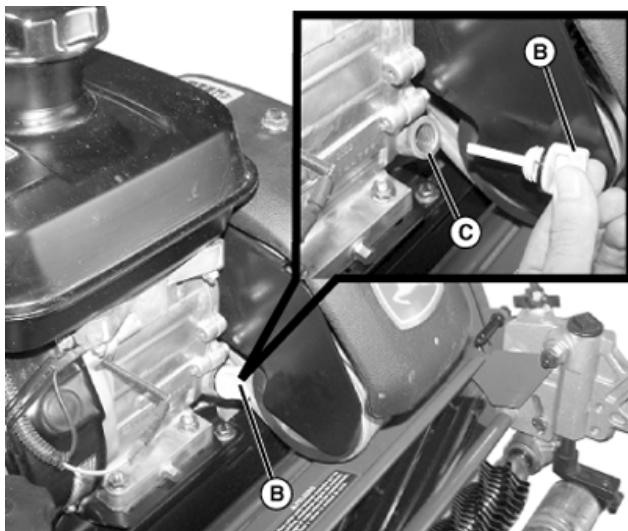
ЕСКЕРТУ: Егер моторды күніне 4 жұмыс сағатынан артық жұмыс істетсеңіз, майды күніне екі рет тексеріңіз.

Мотор майының деңгейін тексерген кезде мотор суық екендігіне көз жеткізіңіз.



TCAL41516—UN—22JAN13

Моторға қызмет көрсету

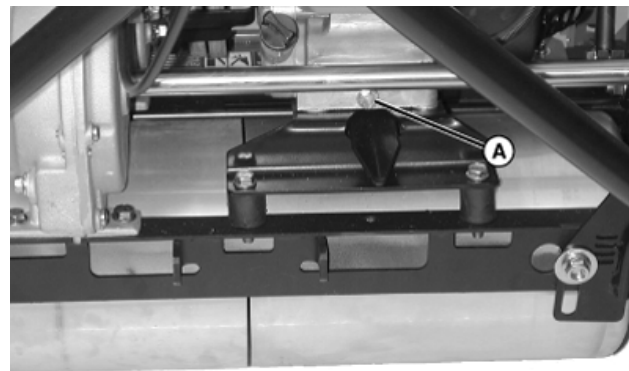


TCAL41517—UN—22JAN13

1. Мотор деңгейде (көлденең) (А) екеніне көз жеткізіңіз. Қажет болса, моторды теңестіру үшін алдыңғы ролик астын құлыптаңыз.

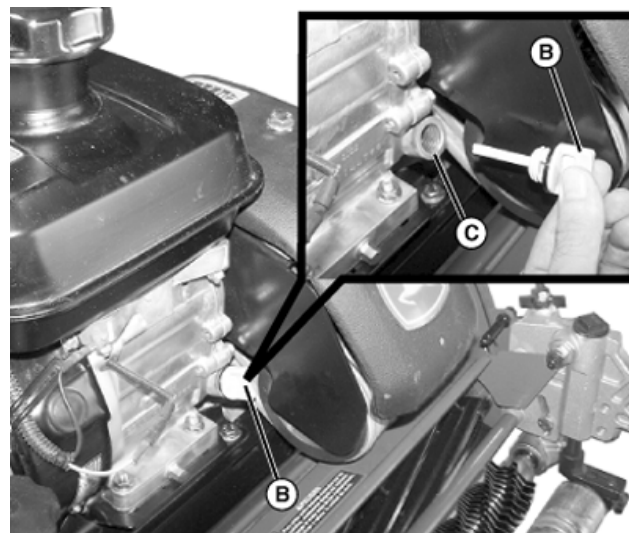
ЕСКЕРТУ: Май деңгейін тексеру үшін өлшеуішті моторға бекітпеңіз.

2. Өлшеуішті (В) алып, тазалап сүртіңіз және толтыру портына босатып орнатыңыз.
3. Өлшеуішті алып тастап, май деңгейін тексеріңіз. Өлшеуіште май болмаса немесе кішкене ғана мөлшері көрініп тұрса, деңгейді (С) толтыру үшін май қосыңыз. Шамадан тыс толтырмаңыз.
4. Көгалшапқыштан төгілген майды толығымен сүртіп алыңыз.



TCAL41518—UN—22JAN13

4. Қақпақты (А) алыңыз да, майды ыдысқа құйыңыз.
5. Төгу тығынын орнатыңыз.



TCAL41519—UN—22JAN13

Мотор майын ауыстыру

ЕСКЕРТУ: Мотор майын алғашқы 20 жұмыс сағатынан кейін, содан соң әр 50 жұмыс сағаты сайын ауыстырыңыз. Машинаның алдыңғы және артқы бөлігінде орналасқан толтыру саңылауларын тексеріңіз.

1. Майды жылыту үшін моторды бірнеше минут бойы жұмыс істетіңіз.
2. Мотор деңгейде (көлденең) екеніне көз жеткізіңіз және қажет болса, теңестіру үшін алдыңғы ролик астын құлыптаңыз.
3. Моторды өшіріңіз.

6. Өлшеуішті (В) алыңыз және сүртіңіз.
7. Деңгейді (С) толтыру үшін көрсетілген май мөлшерін қосыңыз. Шамадан тыс толтырмаңыз. (Май деңгейін тексеру мақаласын қараңыз.)

Сипаттама

Мотор майы — Сыйымдылық. 0,6 л (0,63 кварта)

8. Көгалшапқыштан төгілген майды толығымен сүртіп алыңыз.

Моторға қызмет көрсету

Оталдыру білтесін тазалау және электрод аралығын баптау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Ыстық беттерге тиіп кетсе, теріні күйдіруі мүмкін. Мотор іске қосылған болса, мотор, оның құрамдастары және сұйықтықтары ыстық болады. Мотор және құрамдастар жанында қызмет көрсету немесе жұмыс істеуден бұрын мотордың салқындауына мүмкіндік беріңіз.

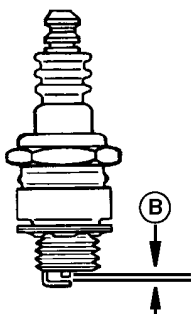


TCAL41520—UN—22JAN13

1. Тығын сымын (A) ажыратып, тығынды алып тастаңыз.
2. Жарқылдау нүктесінің ерітіндісі және сым қылшағын пайдаланып, білтені мұқият тазалаңыз.
3. Білтені жарық фарфор, тоттанған немесе зақымдалған электродтар және басқа да зақымның болуын тексеріңіз.

ЕСКЕРТУ: Канадада білтені резистор білтесімен ауыстырыңыз.

4. Қажет болса, білтені ауыстырыңыз.



TCAL41521—UN—22JAN13

5. Білте аралығын (B) домалақ сым тәрізді датчикпен тексеріңіз.

6. Аралық сипаттамаға сай болу керек.

Сипаттама

Оталдыру білтесі

— Аралық 0,7—0,8 мм (0,028—0,031 дюйм)

7. Тек сыртқы электродты орталық электродқа жылжыту арқылы аралықты өзгертіңіз.
8. Білтені сипаттамаға сай орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

Оталдыру білтесі

— Айналыру моменті 18 Н·м (13 фунт-фут)

9. Оталдыру білтесінің сымын қосыңыз.

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету

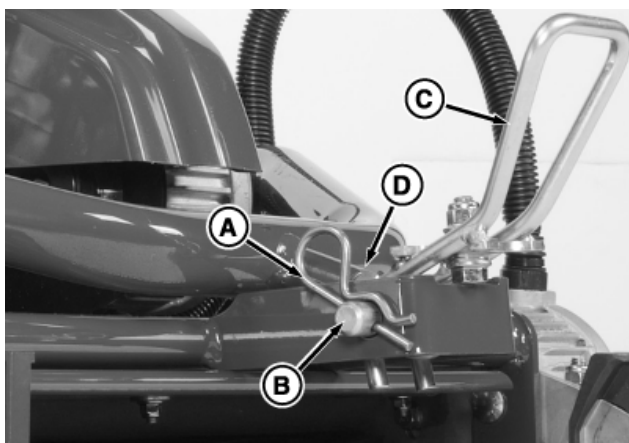
Кескіш құрылғыларды алу және орнату

Кескіш құрылғыны алу

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Кескіш құрылғыны алудың алдында машинаның бақыланбаған аударылуын болдырмау үшін, машинаның тұтқасын тіреңіз.

1. Көлікті тұраққа қауіпсіз етіп қойыңыз. (ҚАУІПСІЗДІК бөлімінен «Қауіпсіз тұраққа қою» тармағын қараңыз.)

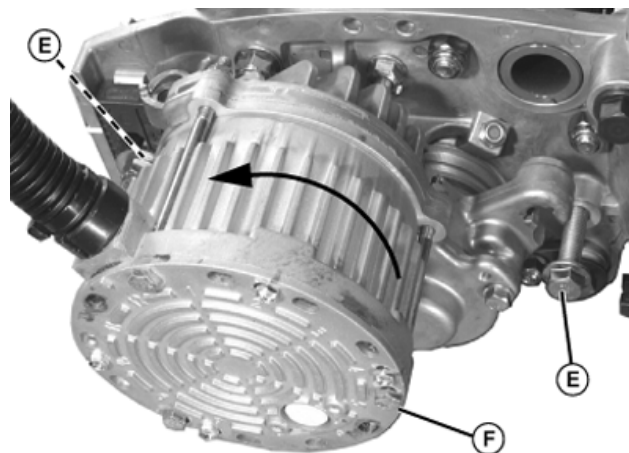
ЕСКЕРТУ: Тікелей орнатылатын себет түрі пайдаланылғанда ілгекті (C) алыңыз. Ілгекті бүгілген бөлігінің төмен қараған күйімен қарама-қарсы бағытта орнатыңыз.



TCT011727—UN—22SEP14

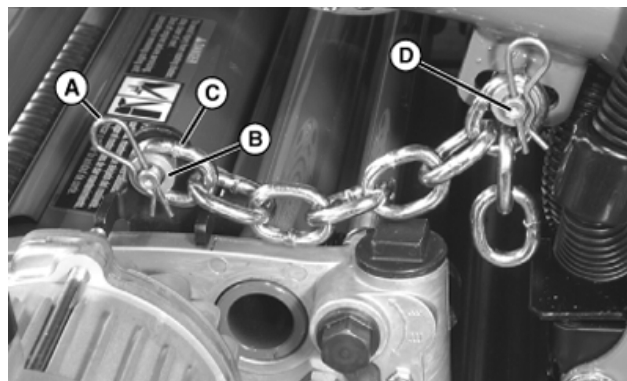
2. Серіппелі құлыптау істігін (A) және тұтқаны (D) тіреу үшін кескіш құрылғы мен себет ұстағышын бекітіп тұрған (C) штифтті (B) алыңыз. Кескіш құрылғыны машинадан алшақ сырғытыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!
Моторды ЕШҚАШАН сыммен көтермеңіз немесе тасымалдамаңыз.



TCAL41523—UN—22JAN13

3. Екі алты қырлы фланец басты болтты (E) босатып, айналдырыңыз және жетек моторының жинағын (F) кескіш құрылғыдан алыңыз.



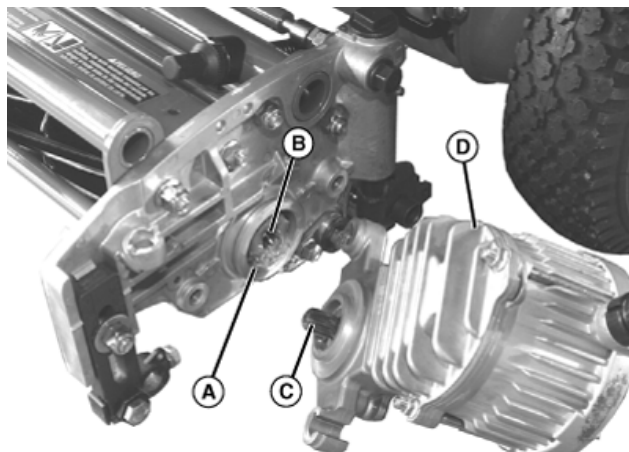
TCAL41524—UN—22JAN13

4. Серіппелі құлыптау істігі (A) мен тегіс шайбаны (B) алыңыз және анкерлі істіктегі шынжырды (C) кескіш құрылғысының әр жағына шектеңіз.

ЕСКЕРТУ: Шынжырлар тірек тұтқасы істігінен (D) алынған болса, көтеру шынжырлары дұрыс орнатылатындай тізбекті белгілеңіз.

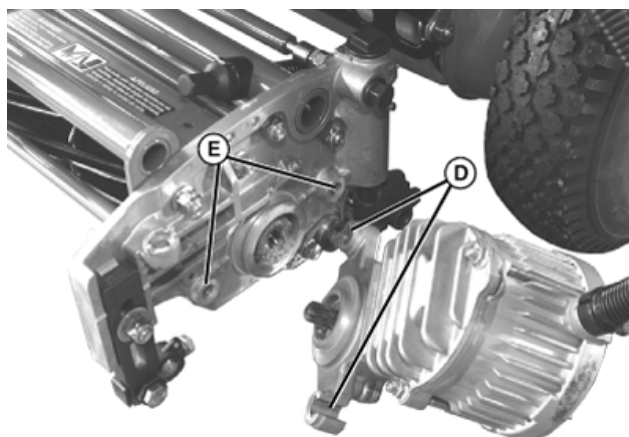
Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету

Кескіш құрылғыларды орнату



TCAL41525—UN—22JAN13

1. Кескіш құрылғы мойынтірегі корпусының (A) ішінде майдың болуын тексеріңіз. Қосымша май қажет болса, корпусқа (A) және ішкі катушка шпонкаларына (B) John Deere Golf және Turf кескіш құрылғы майын қосыңыз.
2. Жетек моторының білігіндегі шпонкаларды (C) ішкі катушка шпонкаларымен (B) теңестіріңіз. Жетек моторының жинағын (D) кескіш құрылғыға орнатыңыз.



TCAL41526—UN—22JAN13

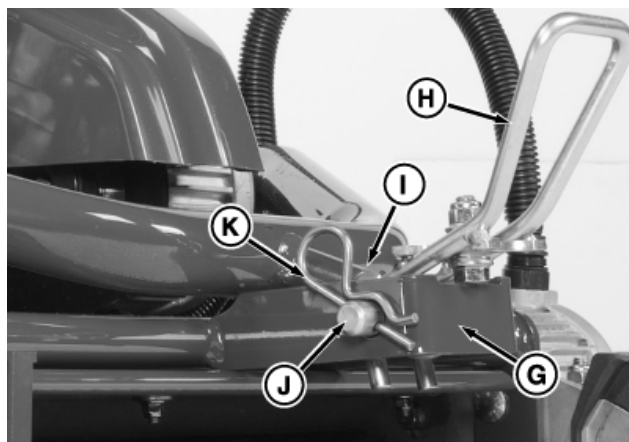
3. Корпустағы ойықты саңылауларды (D) кескіш құрылғыдағы ойылған саңылаулармен (E) теңестіру үшін жетек моторын қажетінше айналдырыңыз.



TCAL41527—UN—22JAN13

4. Алты қырлы фланец басты болттарды (F) орнатыңыз және бекемдеңіз.
5. Кескіш құрылғыны машина астында сырғытыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тікелей орнатылатын себет түрі пайдаланылғанда ілгекті (H) алыңыз. Ілгекті бүгілген бөлігінің төмен қараған күйімен қарама-қарсы бағытта орнатыңыз.



TCT011728—UN—22SEP14

6. Саңылауларды алдыңғы қамытқа (G), себет ұстағышына (H) және кескіш құрылғының тірек тұтқасына (I) теңестіріңіз.
7. Себет ұстағышының (H) дұрыс бағытын қамтамасыз етіңіз. Штифті (J) толығымен енгізіп, серіппелі құлыптау істігімен (K) бекітіңіз.

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету



TCAL41529—UN—22JAN13

8. Көтеру шынжырларын (L) кескіш құрылғысының корпус істіктеріне орнатыңыз. Шынжырлардың оралып қалмауын қамтамасыз етіңіз.
9. Тегіс шайбаларды (M) және серіппелі құлыптау істіктерін (N) әр кескіш құрылғысының корпус істігіне орнатыңыз. (Осы бөлімдегі "Кескіш құрылғыны шектеу шынжырларын баптау" мақаласын қараңыз.)



TCAL41531—UN—22JAN13

2. Қалқаның астыңғы жағы мен кескіш жүзінің жоғарғы жағы арасындағы аралықты (C) сипаттамаға сай баптау үшін, қалқанды (B) көтеріңіз немесе төмендетіңіз.

Сипаттама

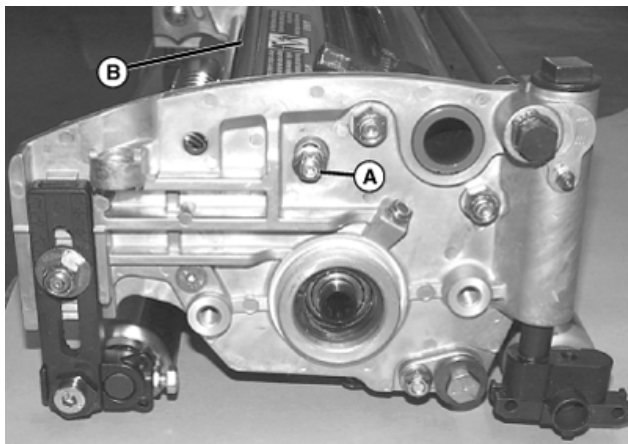
Кескіш жүзінің қалқаны

— Бос аралық 1,5 мм (0,06 дюйм)

3. Болттарды бекемдеңіз.

Кескіш құралының қалқанын баптау

ЕСКЕРТУ: Қалқанды кескіш пышақтарға жақын ұстау көптеген жағдайларда шөп жинағыш өнімділігін арттырады.

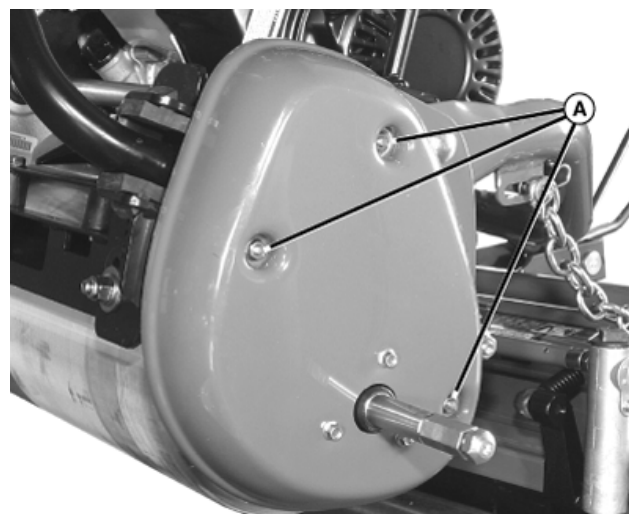


TCAL41530—UN—22JAN13

1. Кескіш құрылғының әр жағындағы екі болтты (A) және құлыптау гайкаларын босатыңыз.

Роликтің жетек шынжырларын баптау

1. Машинаны тепкіш тірекке көтеріңіз және тасымалдау доңғалағын алыңыз.



TCAL41532—UN—22JAN13

2. Жетек қақпағындағы (A) үш гайканы алып, қақпақты машинадан алып тастаңыз.

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету



TCAL41533—UN—22JAN13

3. Шкив доңғалағындағы гайканы (B) босатыңыз.
4. Шкивті (C) жетек шынжырының ортаңғы нүктесінде (D) ауытқу амплитудасы үшін сипаттамаға сай сырғытыңыз.

Сипаттама

Шкив — Максималды ауытқу 6,35 мм (1/4 дюйм)

5. Гайканы (B) бекітіңіз.
6. Жетек шынжырын John Deere әмбебап SD Polyurea майымен немесе баламалы SAE әмбебап майымен майлаңыз.
7. Қапқаты орнатып, түпнұсқалы жабдықпен бекітіңіз.
8. Тасымалдау доңғалағын орнатыңыз.
9. Қадамдарды қарама-қарсы жақта қайталаңыз.
10. Машинаны тепкіш тұғырынан төмендетіңіз.

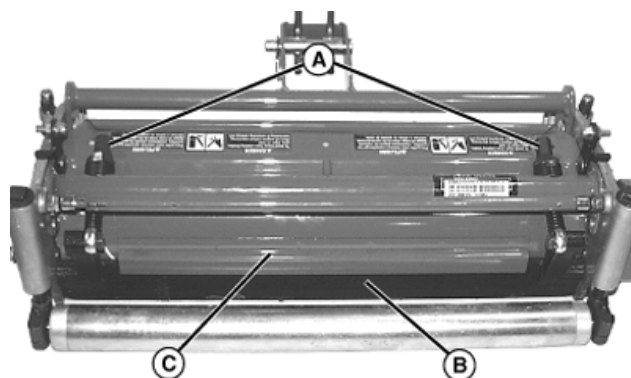
Контр пышақтан катушкаға (QA5) дейін баптау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Пышақ жүздері өткір болып табылады. Жүздерді өңдеу кезінде немесе оларға жақын жұмыс істегенде әрқашан қолғап киіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Контр пышақты бірдей түсіріп көтеру арқылы контр пышақтан катушкаға дейін баптаңыз.

Жақтан жаққа ауыстыру арқылы баптау гайкасында бір уақытта бірнеше тегіс бетті баптамаңыз.

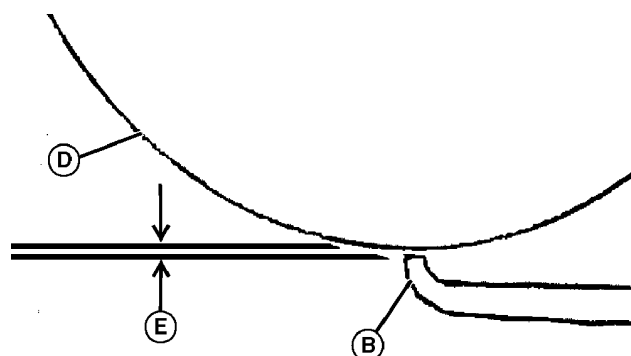
ЕСКЕРТУ: Кескіш құрылғысын жұмыс орнына тіке күйінде қойыңыз.



TCAL41534—UN—22JAN13

1. Кескіш құрылғының екі жағындағы контр пышақ тірегінің баптау құралын (A), контр пышақ (B) кескіш құрылғыға (C) қарсы тығыздалғанша, сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз.
2. Контр пышақ кескіш құрылғыдан тартылып алынбағанша, тіректі баптау құралын (A) бір жақтан екінші жаққа кезектестіре отыра сағат тілінің бағытымен баяу бекемдеңіз. Кескіш катушка еркін айналу қажет.

ЕСКЕРТУ: Контр пышақтың соңғы баптауы, контр пышақты кескіш құралдан бөлетініне көз жеткізіңіз.



TCAL41535—UN—22JAN13

3. Контр пышақтан (B) катушкаға (D) дейінгі аралық (E) белгіленген аралықты санағанша, баптау құралын (A) кезегімен бұраңыз, бір ретте бір тегіс беттен артық болмау қажет.

Сипаттама

Контр пышақтан катушкаға дейін

— Бос аралық. 0,025—0,050 мм (0,001—0,002 дюйм)

4. Контр пышақтан катушкаға дейінгі аралықты (E) тексеріңіз. Қажет болса, тағы да баптаңыз.

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету

Алдыңғы роликті контр пышақпен параллель баптау (QA5)

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздері өткір және жылдам айналады:

Машина жүріп бара жатқан кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды алшақ ұстаңыз.

Кескіш құрылғыларда жұмыс істеу кезінде үнемі қолғаптарды киіңіз.

Кескіш катушка айналуын қараңыз. Бір кескіш катушканы айналдыру басқа жүз бен кескіш катушканың айналуына себеп болуы мүмкін.

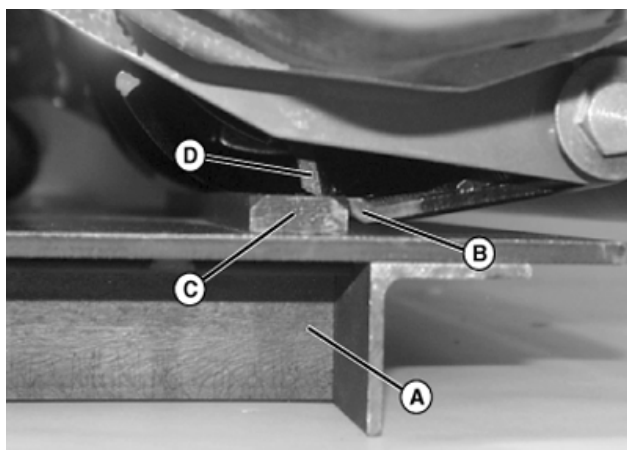
ЕСКЕРТУ: Алдыңғы роликті контр пышақпен параллель баптау кезінде белгілеу тақтасы мен 2 немесе 3 болттың кесу биіктігі датчигінің өзегін пайдалану ұсынылады.

Алдыңғы роликті параллельдікке баптамас бұрын контр пышақтан катушкаға дейін үнемі баптаңыз.

Алдыңғы роликтің кескіш биіктігінің ауқымын баптағаннан кейін параллельдік баптауын үнемі жасаңыз.

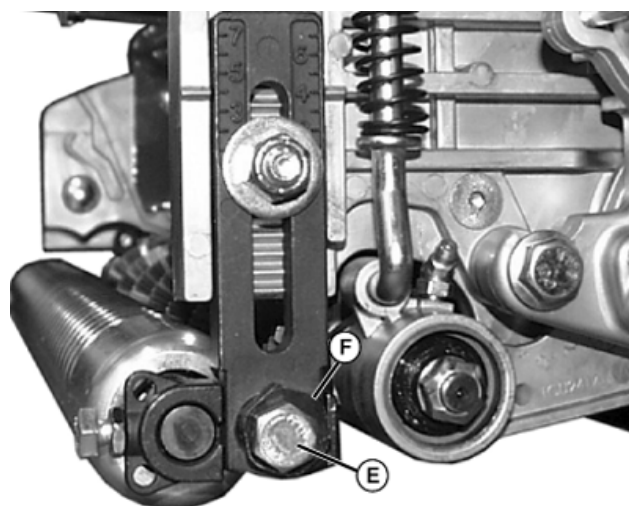
Орындық тақтасымен параллельдікке баптау

1. Кескіш құрылғыны тік тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.



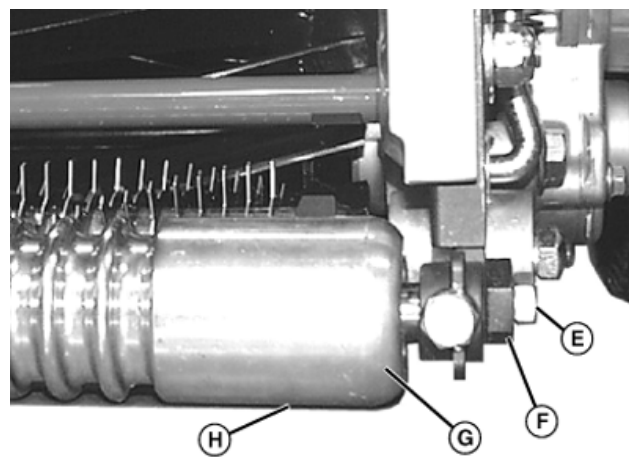
TCAL41536—UN—22JAN13

2. Белгілеу тақтасын тегіс бетке орнатыңыз. Кескіш құрылғыны орындық тақтасының (A) үстіне орнатыңыз. Контр пышақ (B) кескіш катушка жүзі (D) тақта тежеуішінің жоғарғы жағында кезде тақта тежеуішіне (C) қарсы берік болуы қажет.



TCAL41537—UN—22JAN13

3. Ролик кронштейндерінің біріндегі алты қырлы болтты (E) босатыңыз.



TCAL41538—UN—22JAN13

4. Алдыңғы ролик (G) орындық тақтасымен тегіс және параллель орнатылғанша эксцентрик баптау құралын (F) айналдырыңыз. Тесік (H) максималды сипаттамадан аспауы керек.

Сипаттама

Алдыңғы ролик

— Аралық Максималды 0,050 мм (0,002 дюйм)

5. Роликтің эксцентрик баптау құралын (F) ұстап тұрып, алты қырлы болтты (E) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

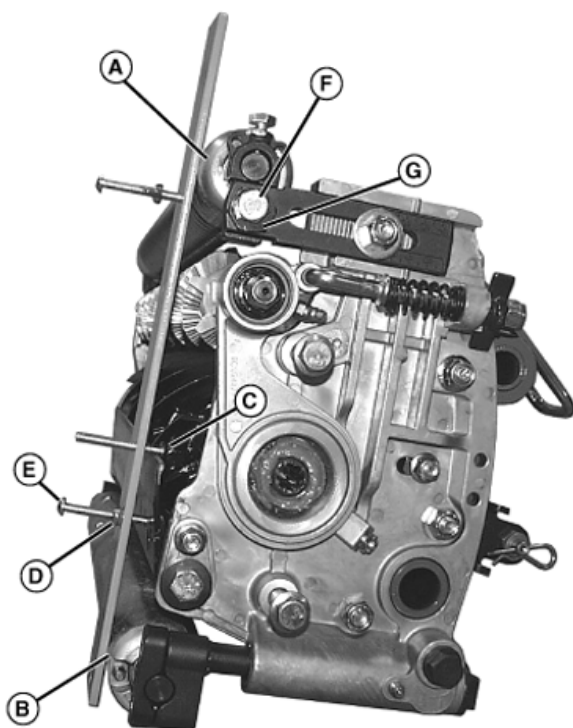
Сипаттама

Эксцентрик баптау құралының алты қырлы болты

— Айналдыру моменті 81,3 Н м (60 фунт·фут)

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету

Кесу биіктігі датчигінің өзегімен параллельдікті баптау



TCAL41539—UN—22JAN13

1. Кескіш құрылғыны тік тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.
2. Кесу датчигі өзегінің биіктігін контр пышақтың сыртқы шетіндегі алдыңғы (А) және артқы роликтерге (В) қарсы сипаттамаға сай тіреңіз.

Сипаттама

Кесу датчигінің өзегі — Биіктік 51 мм (2 дюйм)

3. Датчик өзегін орнында ұстау үшін, бұранда басының (С) ішкі жағын контр пышағының алдыңғы шетіне қарсы орнатыңыз.
4. Қанатты гайканы (D) босатыңыз. Бұранданың жоғарғы жағы контр пышақтың тегіс шетіне тигенге дейін төменгі датчик өзегін (Е) сағат тілі бағытымен бұрыңыз.
5. Қанатты гайканы (D) бекітіңіз.
6. Алдыңғы ролик орнын баптаңыз:
 - а. Төменгі датчик бұрандасы (Е) контр пышақпен байланысқанша болтты (F) босатып, эксцентрикты баптау құралын (G) босатыңыз.

Сипаттама

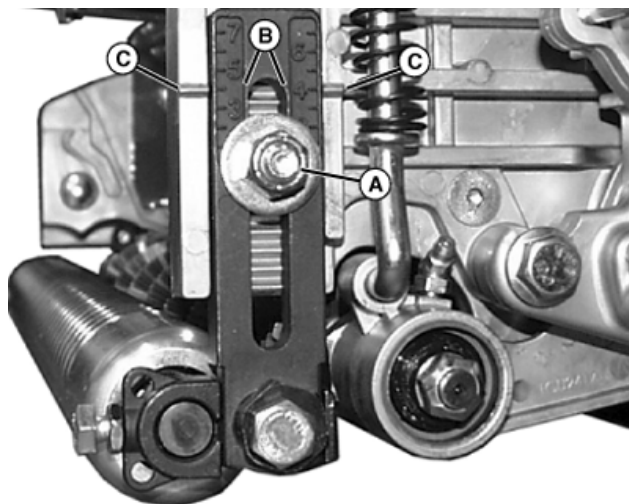
Эксцентрикты баптау құралының алты қырлы болты
— Айналдыру моменті 81,3 Н м (60 фунт·фут)

7. Процедураны қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

Кесу ауқымының (QA5) биіктігін баптау

Қажетті кесу биіктігінің ауқымы үшін алдыңғы ролик кронштейнін баптаңыз.

1. Екі алдыңғы ролик кронштейндерінің орнын баптау арқылы кесу биіктігін баптау ауқымын таңдаңыз.



TCAL41540—UN—22JAN13

2. Әрбір ролик кронштейніндегі гайканы (А) босатыңыз.
3. Ролик кронштейнінің (В) және кескіш құрылғысы жақтауының (С) баптау белгілерін теңестіру кесуді баптау ауқымының биіктігін анықтайды.

ЕСКЕРТУ: Кесу ауқымының биіктігі 180 E-Cut™ гибриді және 220 E-Cut™ гибриді шапқыштар үшін 0-19 мм (0,00-0,75 дюйм) өлшеміне тең.

4. Қажетті параметр үшін сызбаға қараңыз.

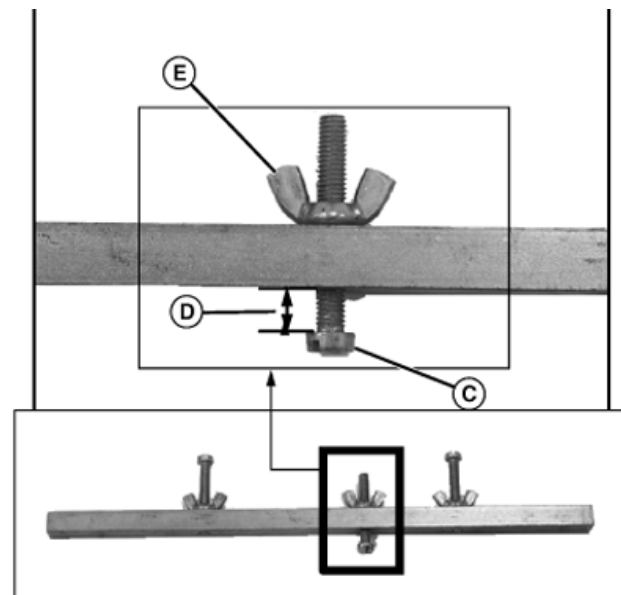
Кесу ауқымының биіктігі (GTC жоқ 2 дюймдік алдыңғы ролик)		Алдыңғы ролик параметрі
мм	дюйм	
Ұсынылмайды	Ұсынылмайды	1
0.0—4	0.00—0.160	2
1—9.5	0.04—0.37	3
6—15	0.24—0.60	4
11—21	0.43—0.83	5
16—27	0.63—1.06	6
21—33	0.83—1.30	7

Кесу ауқымының биіктігі (GTC бар 2 дюймдік алдыңғы ролик)		Алдыңғы ролик параметрі
мм	дюйм	
Ұсынылмайды	Ұсынылмайды	1
0.0—5	0.00—0.20	2
0—11	0.00—0.43	3
5—17	0.20—0.67	4

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету

Кесу ауқымының биіктігі (GTC бар 2 дюймдік алдыңғы ролик)		Алдыңғы ролик параметрі
мм	дюйм	
10—24	0.40—0.94	5
15—30	0.60—1.18	6
20—36	0.80—1.42	7

ЕСКЕРТУ: Баптау құралдары бір жағын бұру бір уақытта басқа жағын бұратындай айқас білікке (B) қосылады.



TCAL41542—UN—22JAN13

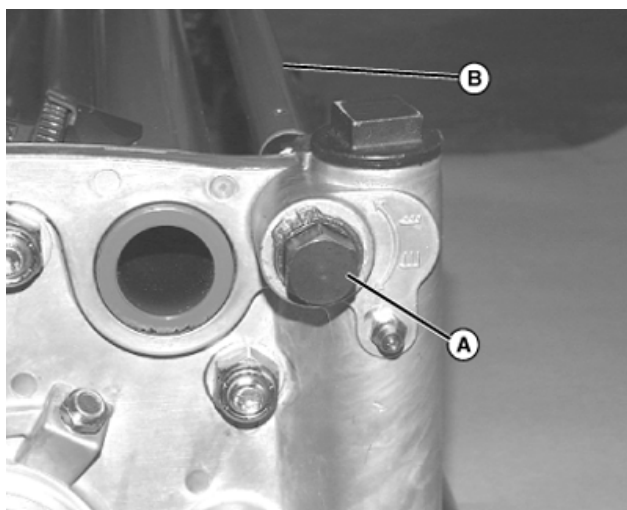
Кесу биіктігін баптау (QA5)

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздері өткір және жылдам айналады:

- Машина жүріп бара жатқан кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды алшақ ұстаңыз.
- Кескіш құрылғыларда жұмыс істеу кезінде үнемі қолғаптарды киіңіз.
- Кескіш катушка айналуын қараңыз. Бір кескіш катушканы айналдыру басқа жүз бен кескіш катушканың айналуына себеп болуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Кесу баптауларының биіктігін жасау үшін, пневматикалық бұрғы немесе соқпалы кілт түрін пайдаланбаңыз.

1. Машинаны тұраққа қауіпсіз қойыңыз. (ҚАУІПСІЗДІК бөлімінен «Қауіпсіз тұраққа қою» тармағын қараңыз.)



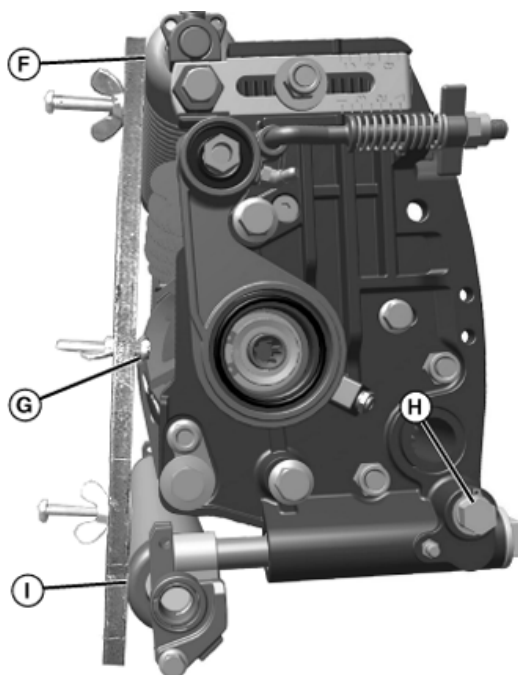
TCAL41541—UN—22JAN13

4. Кесу биіктігі датчигінің өзегінде қажетті кесу биіктігінде, ортаңғы баптау болтының басын (C) қалаған кесу (D) биіктігіне орнатыңыз. Қанатты гайканы (E) құлыптаңыз.

ЕСКЕРТУ: Тиімді кесу биіктігі торф және топырақ жағдайлары мен алдыңғы ролик опциясына негізделген орындық реттеуінен аз болды.

2. Кесу биіктігін баптау құралын (A) катушканың бүйірлік түсірілімінің (кез келген жағы) жоғарғы артқы жағына орнатыңыз.
3. Кесу биіктігін азайту немесе арттыру үшін, кесу баптауының (A) биіктігін айналдырыңыз.

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету

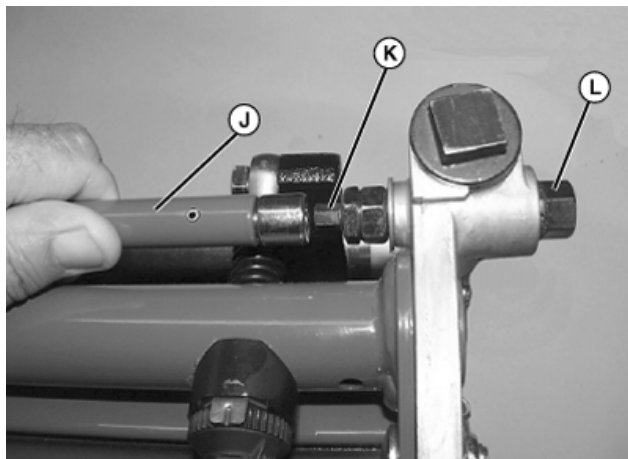


TCAL41543—UN—22JAN13

5. Кесу биіктігі (НОС) датчигінің өзегін алдыңғы роликке (F) қарсы контр пышақтың соңынан шамамен 51 мм (2 дюйм) қалдырыңыз. Болт басының (G) ішін контр пышақ шетіне қарсы орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Датчик өзегіндегі бұранда басының негізі контр пышақтың кесу шетімен ілінісуі қажет.

6. Алдыңғы роликті (I) датчик панелінен алшақ жылжыту үшін баптау құралын (H) ақырын бұрыңыз. Баптау құралын қарама-қарсы бағытта артқы ролик кесу датчигі өзегінің биіктігімен байланысқанша бұрыңыз. Кескіш катушканың басқа жағына да қайталаңыз.
7. Шеттен шетке орнатылған кесуді баптау биіктігін тексеріңіз.



TCAL41544—UN—22JAN13

8. Егер кесуді баптаудың шеттен шетке биіктігі қажет болса, алты қырлы муфтадан (K) ажырату үшін айқас біліктегі (J) серіппе керілісіне қарсы тартыңыз. Айқас білікті алып тастаңыз.
9. Артқы роликті датчик өзегінен әрі қарай ақырын жылжыту үшін баптауға қажет шеттегі баптау құралын (L) бұрыңыз. Кесудің шеттен шетке биіктігі екеуіне де тең болмағанша баптау құралын қарсы бағытқа бұрыңыз. Айқас білікті қайта орнатыңыз.

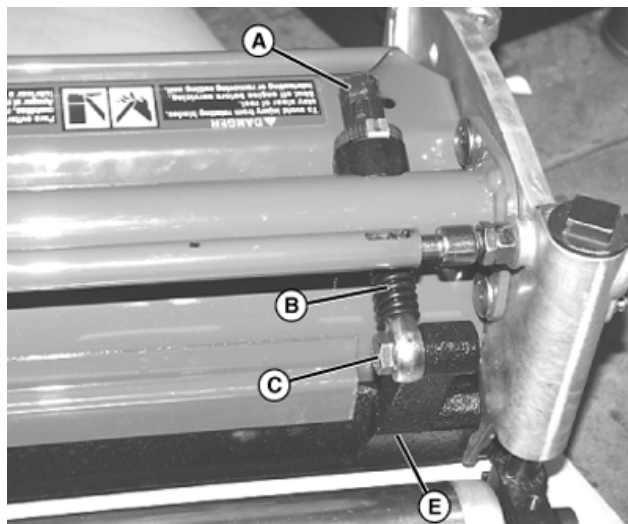
Контр пышақ табанын алу және орнату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздері өткір және жылдам айналады:

- Машина жүріп бара жатқан кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды алшақ ұстаңыз.
- Кескіш құрылғыларда жұмыс істеу кезінде үнемі қолғаптарды киіңіз.
- Кескіш катушка айналуын қараңыз. Бір кескіш катушканы айналдыру басқа жүз бен кескіш катушканың айналуына себеп болуы мүмкін.

Контр пышақ табанын ауыстыру

1. Машинадан кескіш құрылғыны алып тастаңыз.
2. Төменгі жағы түсірілген кескіш құрылғыны тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.
3. Кескіш құрылғының екі жағындағы контр пышақ пен катушка арасындағы аралықты азайтыңыз.



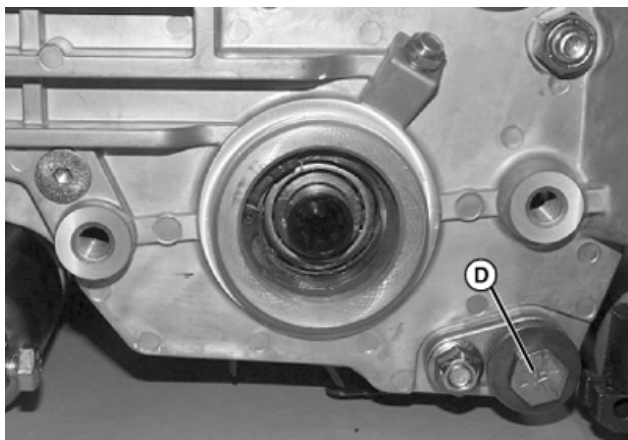
TCAL41545—UN—22JAN13

- Контр пышақты катушкадан тартып алу үшін, кескіш құрылғының екі жағындағы алты қырлы болттарды (A) сағат тіліне кері бағытта бұраңыз.

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету

- Алты қырлы болттарды кескіш құрылғының екі жағындағы серіппелер (B) толықтай қысылғанға дейін бұрыңыз.

4. Әрбір бүйірдегі болтты (C) алыңыз.

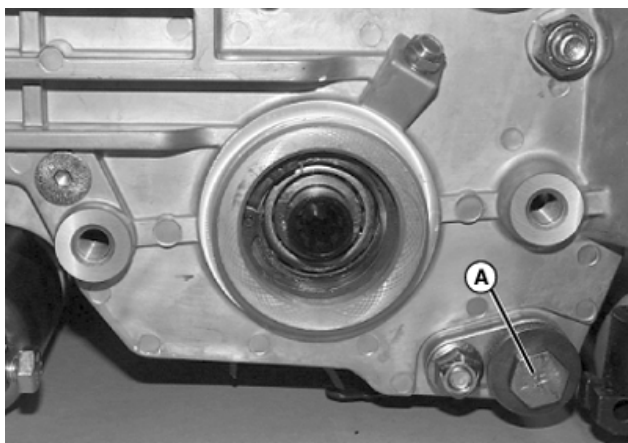


TCAL41546—UN—22JAN13

- Кескіш құрылғысының әрбір шетіндегі алты қырлы болтты (D) алыңыз және контр пышақ табанын (E) де алып тастаңыз.
- Контр пышақтың тозуын немесе зақымдалуын тексеріңіз. Қажет болса, контр пышақты ауыстырыңыз. (Осы бөлімде "Контр пышақты ауыстыру" тақырыбын қараңыз.)
- Түпнұсқа контр пышақ қайта пайдаланылса, контр пышақты тегістеңіз. (Осы бөлімде "Катушка және контр пышақты тегістеу" тақырыбын қараңыз.)

Контр пышақ табанын орнату

ЕСКЕРТУ: Қоқыс кескіш құрылғы қалқанының ішкі арнасында жиналуы мүмкін. Контр пышақ табанын орнату алдында барлық қоқысты арнадан тазалаңыз.



TCAL41547—UN—22JAN13

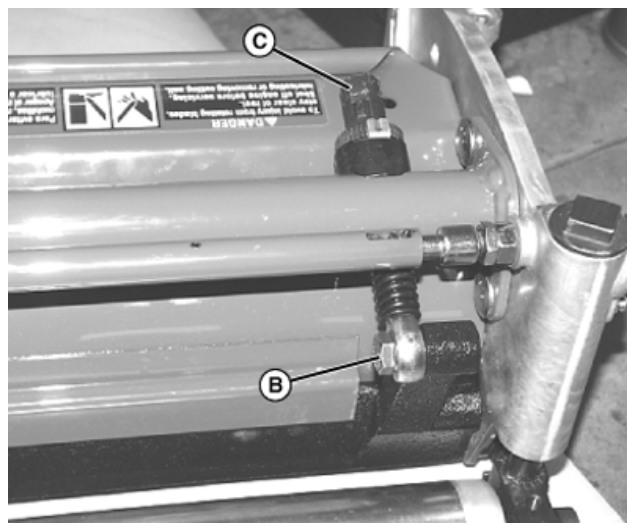
- Контр пышақ табанын кескіш құрылғымен бірдей күйге жылжытыңыз және әрбір бүйірін алты қырлы болтпен (A) бекітіңіз. Жабдықты сипаттамаға сай бекітіңіз.

Сипаттама

Контр пышақ табанының болты

— Айналыру моменті 55 Н·м (40 фунт·фут)

- Төменгі жағы түсірілген кескіш құрылғыны тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.



TCAL41548—UN—22JAN13

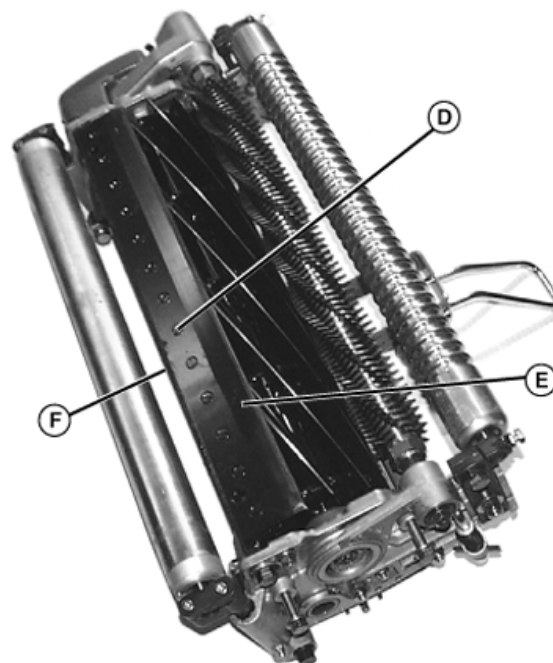
- Алты қырлы болтты (B) рым болты арқылы контр пышақ табанына орнатыңыз.
- Контр пышақтан катушкаға дейін баптаңыз.
- Алдыңғы роликті контр пышаққа параллель баптаңыз.
- Кесу биіктігін орнатыңыз.
- Катушканың қарсы жағын жылтыратыңыз.
- Кесу биіктігін тексеріп, қажетінше баптаңыз.

Контр пышақты ауыстыру (QA5)

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздері өткір әрі жылдам айналады:

- Машинаны жүріп жатқан кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды алшақ ұстаңыз.
- Кескіш құрылғыларда жұмыс істеу кезінде үнемі қолғаптарды киіңіз.
- Кескіш катушка айналуын қараңыз. Бір кескіш катушканы айналдыру басқа жүз бен кескіш катушканың айналуына себеп болуы мүмкін.

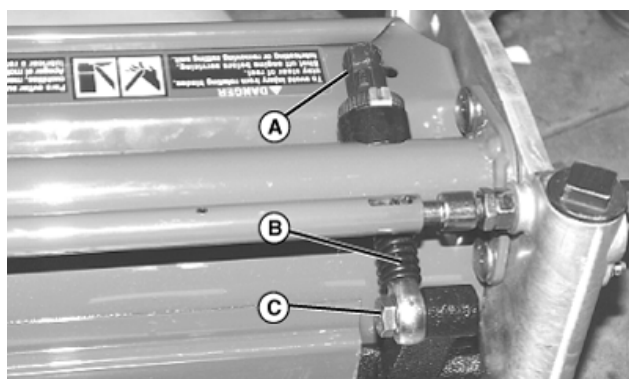
ЕСКЕРТУ: Түпнұсқа контр пышақ жерге тұйықталған және қайта пайдаланылатын болса, оны контр пышақ табанынан алыңыз. Контр пышақ және контр пышақ табаны жинақ ретінде өңделеді. (Осы бөлімдегі "Контр пышақ табанын алу және орнату" және "Контр пышақты тегістеу" мақалаларын қараңыз.



TCAL41550—UN—22JAN13

Контр пышақты алу

1. Төменгі жағы түсірілген кескіш құрылғыны тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.
2. Машинадан кескіш құрылғыны алып тастаңыз.
3. Кескіш құрылғының екі жағындағы контр пышақ пен катушка аралығын азайтыңыз.



TCAL41549—UN—22JAN13

4. Серіппе (B) толығымен қысылғанша, алты қырлы басты болтты (A) сағат тілінің бағытымен бұраңыз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

5. Кескіш құрылғыны айналдырып, төменгі жағын көтеріп көрсетілгендей тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.
6. Контр пышақты (E) контр пышақ табанына (F) бекітуші он үш бұранданы (D) алып тастаңыз. Контр пышақты тастаңыз.

Контр пышақты орнату

ЕСКЕРТУ: Контр пышақ тірегінің астыңғы бетінен қоқысты, коррозияны және тотты жойыңыз.

1. Жаңа бұрандалардың көмегімен контр пышақты орнатыңыз. Орталық бұрандалардан бастап соңғыларына дейін жұмыс істеу арқылы балама бекемдеу. Бұрандаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Контр пышақ бұрандалары
— Айналдыру моменті 7 Н м (62 фунт-дюйм)

2. Пайдаланылған контр пышақты орнатсаңыз, контр пышақты тегістеңіз. (Осы бөлімде "Контр пышақты тегістеу" тақырыбын қараңыз.)
3. Алдыңғы роликті контр пышаққа параллель баптаңыз.
4. Контр пышақтан катушкаға дейін баптаңыз.
5. Кесу биіктігін орнатыңыз.
6. Катушканың қарсы жағын жылтыратыңыз.
7. Кесу биіктігін тексеріп, қажетінше баптаңыз.

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету

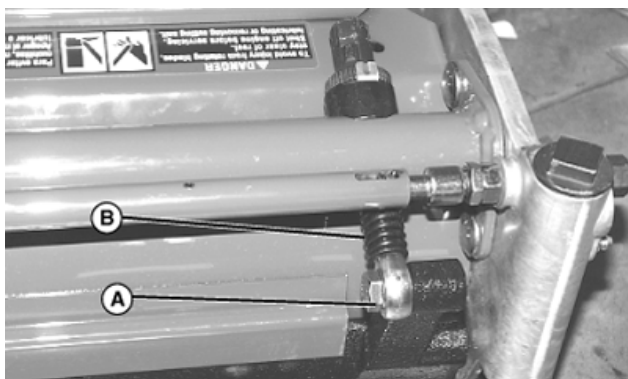
Ескірген катушка (QA5) үшін контр пышақты және контр пышақ табанының күйін баптау

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Егер контр пышақ өзегінің эксцентриктері ауыстырылса, алдыңғы ролик параметрін 1-ге азайтыңыз. ("ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ" бөліміндегі "Кесу ауқымының (QA5 кескіш құрылғылар) биіктігін баптау" тақырыбын қараңыз.)

Катушка шамадан тыс тозуға байланысты ауыстырылған болса, эксцентриктер номиналды (жаңа катушка) күйге ауысуы тиіс.

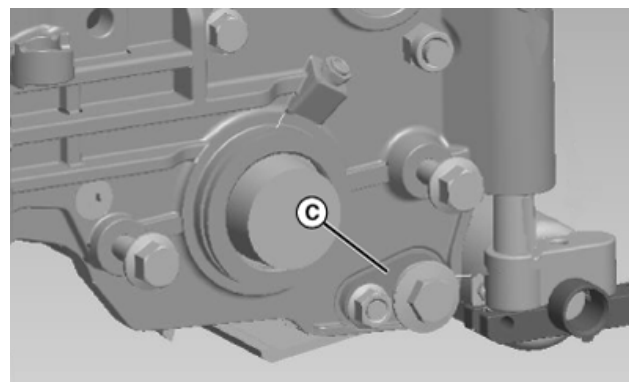
ЕСКЕРТУ: Катушка диаметрі 122 мм (4,8 дюйм) дейін азайтылған кезде, эксцентрикті ауыстыру катушканың пайдалы жұмыс мерзімін арттырады.

1. Машинадан кескіш құрылғыны алып тастаңыз.
2. Төменгі жағы түсірілген кескіш құрылғыны тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.
3. Кескіш құрылғының екі жағындағы контр пышақ пен катушка аралығын азайтыңыз.



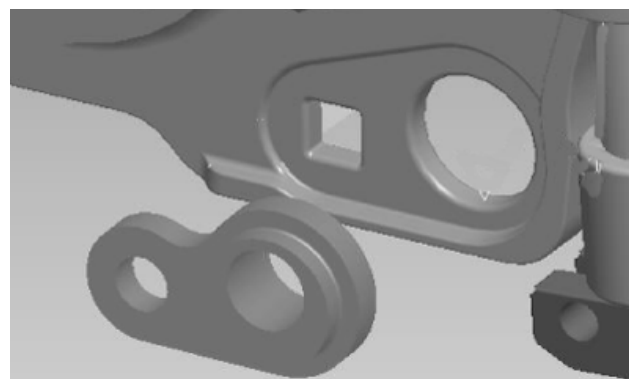
TCAL41551—UN—22JAN13

4. Серіппе (B) қысылғанша, алты қырлы болтты (A) сағат тілінің бағытымен бұраңыз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз



TCAL41552—UN—22JAN13

5. Эксцентриктегі (C) жабдықты алыңыз.
6. Эксцентрикті алыңыз.



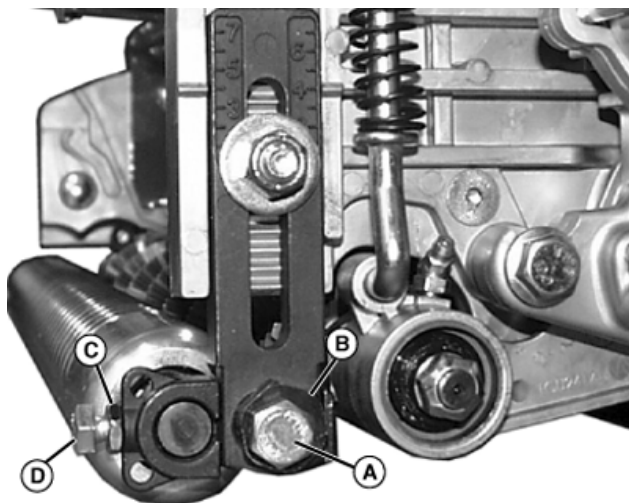
TCAL41553—UN—22JAN13

7. Эксцентрикті көрсетілгендей 180 градусқа аударыңыз.
8. Эксцентрикті кескіш құрылғысына қайта енгізіңіз.
9. Жабдықты қайта орнатып, бекемдеңіз.
10. Процедураны эксцентриктің қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
11. Контр пышақтан катушкаға дейін баптаңыз.
12. Алдыңғы роликті контр пышаққа параллель баптаңыз.
13. Кесу биіктігін орнатыңыз.
14. Катушканың қарсы жағын жылтыратыңыз.
15. Кесу биіктігін тексеріп, қажетінше баптаңыз.

Алдыңғы роликті (QA5) алу және орнату

Алдыңғы роликті алу

1. Машинадан кескіш құралды алыңыз.
2. Кескіш құрылғыны тік тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.



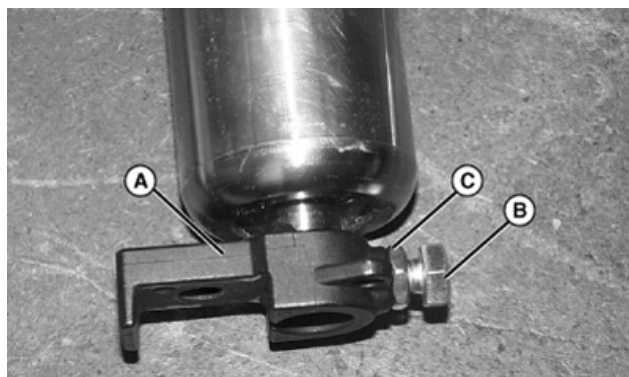
TCAL41554—UN—22JAN13

3. Роликтің екі жағындағы алты қырлы басты болтты (A) және эксцентрікті баптау құралын (B) босатыңыз.
4. Ролик кронштейнін біліктен алу үшін, құлыптау гайкасын (C) және алты қырлы болтты (D) босатыңыз.
5. Роликті ауыстырыңыз.

Алдыңғы роликті орнату

ЕСКЕРТУ: Ролик кронштейндері ауытқиды.

Стандартты пайдалану үшін кронштейн алдыңғы роликтің артқы роликке жақындауына мүмкіндік беретін негізгі кескіш құрылғының артына ауытқыған роликке орнатылуы қажет. GTC немесе айналмалы қылшақ орнатылатын болса, алдыңғы ролик артына орнатылатын GTC мен айналмалы қылшаққа мүмкіндік беру үшін алдына ауытқуы қажет.



TCAL41555—UN—22JAN13

1. Ролик кронштейндерін (A) әрбір мойынтірек шпинделі білігінің соңына орнатыңыз.
2. Орнату бұрандалары (B) құлыптау гайкаларын (C) еркін түрде орнатыңыз. Бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Ролик кронштейнінің орнатылған бұрандасының орындары әрбір мойынтірек шпинделі білігінің шетіне тураланбағанын тексеріңіз. Орнатылған бұрандалар әрбір шеттегі мойынтірек шпинделінің білігіне қосылуы қажет.

3. Әрбір жағына эксцентрікті баптау құралы және алты қырлы болты бар роликті орнатыңыз. Алдыңғы роликті ортаға орналастырыңыз. Екі ролик кронштейндеріндегі орнату бұрандалары (B) мен құлыптау гайкаларын (C) бекемдеңіз.
4. Жабдықты бекітуші ролик кронштейнін бекемдеңіз.
5. Алдыңғы роликті параллельдікке баптаңыз.
6. Кесу биіктігін баптаңыз.
7. Эксцентрікті сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Эксцентрик жабдығы

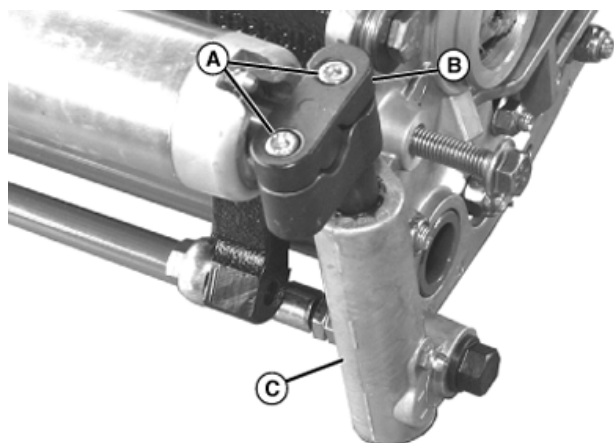
— Айналдыру моменті 81 Н·м (60 фунт-фут)

Артқы роликті (QA5) алу және орнату

ЕСКЕРТУ: 180 E-Cut гибриді және 220 E-Cut гибриді шапқыштар қысқышты (келесі суреттердегі B элементі) ұстап тұратын бірегей артқы роликті пайдаланады. Бұл қысқыш түрі осы шапқыштарға бекітілген кез келген QA5 кескіш құрылғысына пайдаланылуы тиіс.

Артқы роликті алу

1. Машинадан кескіш құралды алыңыз.
2. Төменгі жағы көтерілген кескіш құрылғыны тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.



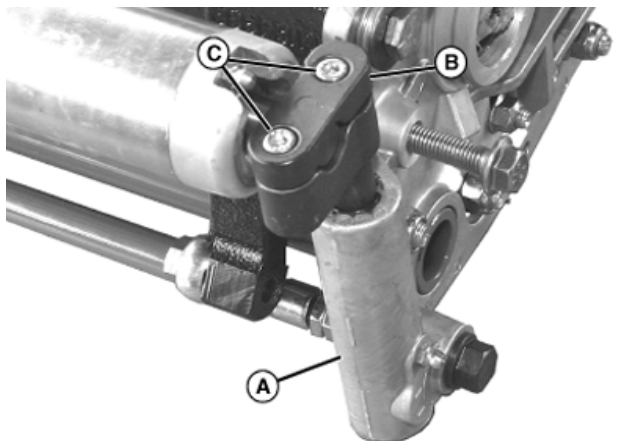
TCAL41556—UN—22JAN13

3. Ролик жинағының әр жағындағы алты қырлы ұя басты болттарды (A) және қысқышты (B) алыңыз.

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету

Әрбір кесу биіктігінің кронштейнінен (C) роликті алыңыз.

Артқы роликті орнату



TCAL41557—UN—22JAN13

1. Ролик білігін әрбір кесу биіктігінің кронштейніне (A) орнатыңыз.
2. Қысқышты (B) және M6 алты қырлы ұя басты болттарды (A) әрбір жағына орнатыңыз.
3. Роликті қысқыштардың ортасына орнатыңыз.
4. Төрт M6 болтты сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Алты қырлы ұялы болттар

— Айналыу моменті 19 Н·м (14 фунт-фут)

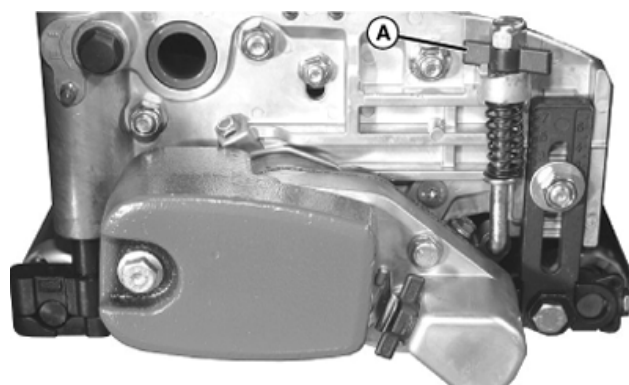
5. Кесу биіктігін баптаңыз.

Айналмалы торф қылшағын баптау

Төмендегі “Greens Tender жапырғышын (GTC) (QA5) баптау” тақырыбын қараңыз және айналмалы торф қылшағын баптау үшін бірдей баптау процедурасын қолданыңыз.

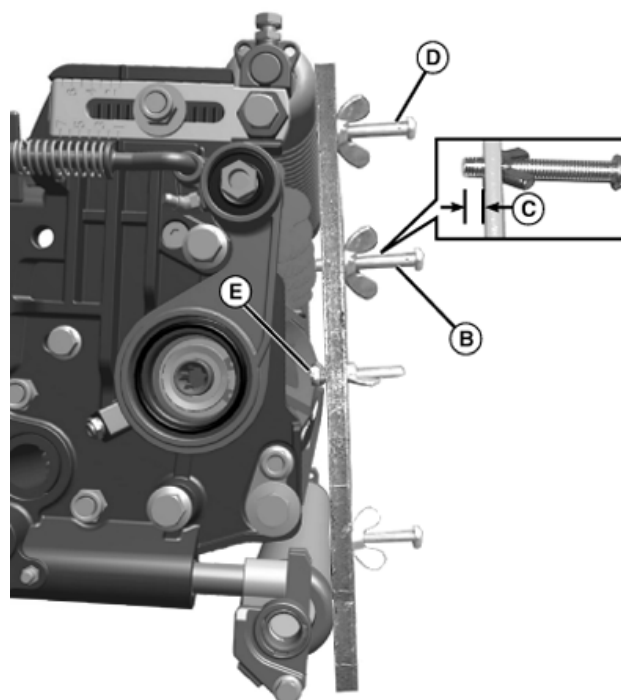
Greens Tender жапырғышын (GTC) (QA5) баптау

ЕСКЕРТУ: Кесу биіктігі Greens Tender жапырғышын баптамас бұрын бапталуы қажет.



TCAL41558—UN—22JAN13

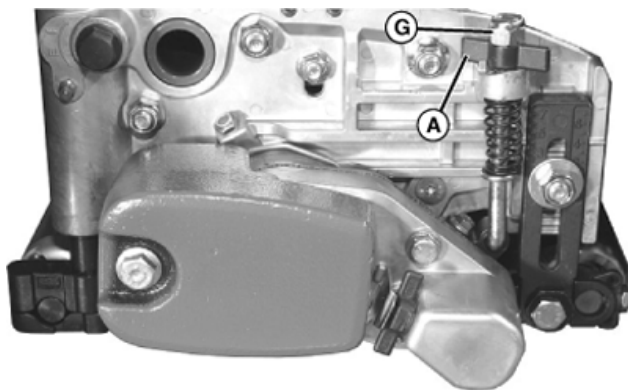
1. GTC білігін төмендету үшін, GTC баптау құрылғысының қанатты гайкасын (A) айналдырыңыз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
2. Кесу биіктігін баптау үшін кескіш құрылғысын орналастырыңыз.



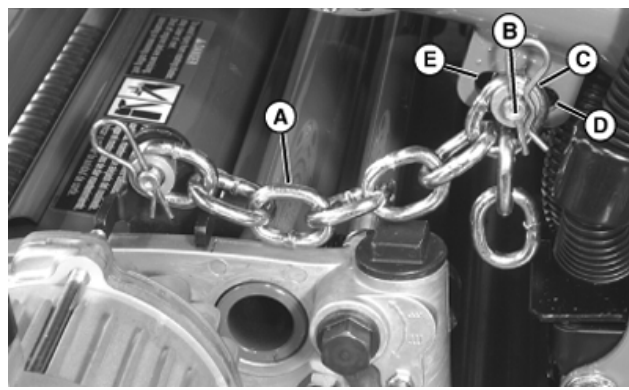
TCAL41559—UN—22JAN13

3. Датчик панеліндегі GTC баптау бұrandасын (B) қалаған жұмыс биіктігіне (C) орнатыңыз.
 - а. Датчик өзегі алдыңғы және артқы роликтердің екеуінде де қалатындай баптау бұrandасын (D) босату керек.
4. Алдын ала орнатылған датчик өзегін кескіш құрылғыға орналастырыңыз. Контр пышақтағы кесу биіктігі бұrandасын (E) іліңіз. Панель шеттері алдыңғы және артқы роликтерде берік болуы керек.

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету

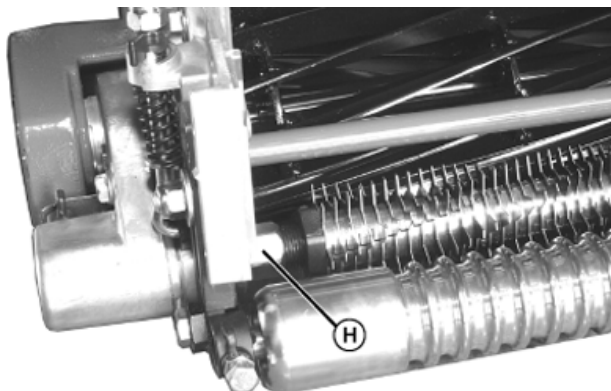


TCAL41560—UN—22JAN13



TCAL41562—UN—22JAN13

5. GTC білігін көтеру немесе төмендету үшін құлыптау гайкасын (G) баптаңыз (бекемделген құлыптау гайкасы GTC білігін көтереді). Тістер датчик өзегіндегі бұрандаға тимегенше, бір шетінен екінші шетіне дейін алмастырыңыз.
6. Датчик өзегін алыңыз.
7. GTC білігін көтеру үшін, GTC баптау құрылғысының екі жағындағы қанатты гайканы (A) айналдырыңыз.



TCAL41561—UN—22JAN13

8. GTC цангасын (H) GTC бапталған болса немесе әр 200 сағат сайын тексеріңіз және бекемдеңіз.

Кескіш құрылғысын шектеу шынжырларын баптау

Кескіш құрылғысының әрбір жағындағы шектеу шынжырлары шабу барысында кескіш құрылғысының рульдік басқару мөлшерін және құрылғы бұрылыстарда көтерілген кезде, артқы роликтің төмендеу мөлшерін басқарады.

- Бастапқы параметр саңылаулардың (C) ортасындағы жоғарғы шынжырдың анкор шегелерімен (B) 7 тізбекке қысқартылған әрбір шынжырға (A) орнатылуы тиіс. Бұл көтерілген кезде максимум қалқу мен артқы роликтің максимум төмендеуін қамтамасыз етеді. Шөптердің көбісі максимум қалқуды қажет етпейді. Қалқу шөп бетінің талаптарына сәйкес шектелген болса, бұрылу және басқару әрекеттері оңай болады.

ЕСКЕРТУ: Максимум қалқу параметрінен асырмау үшін өте мұқият болыңыз. Шамадан тыс шынжырдың бос орны рұқсат етілсе, артқы роликті баптау тіректері зақымдауды болдырып алдыңғы жақтаудың айқас панеліне тиюі мүмкін. Кескіш құрылғысымен тегіс жердегі минимум аралық артқы ролик тірегі мен жақтау арасындағы 6,5 мм (1/4 дюйм) өлшемін шектеу үшін айналған.

- Қалқуды тегіс немесе толқынды емес шөптерге қатысты шектеу үшін, жоғарғы шынжырдың анкор шегелерін (B) артқы жаққа саңылауларда (D) баптаңыз. Бұл артқы роликтің төмендеуін азайтады.
- Келесі бекемдеу шынжырды 6 тізбекке қысқарту арқылы және жоғарғы шынжырдың анкор шегелерін (B) саңылаулардың (E) алдыңғы жағына қайта орналастыру арқылы саңылаудың артқы жағына қол жеткізген кезде қолжетімді болады.

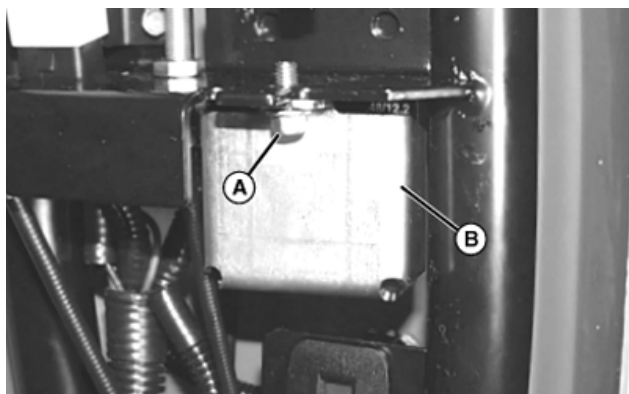
Қысу жиілігін баптау (FOC)

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!

Катушкалармен жоғарғы жылдамдықта жұмыс істеу пышақ пен катушканың тозуына әкелуі мүмкін. Катушкаларды қысу жиілігіне сәйкес басқарыңыз.

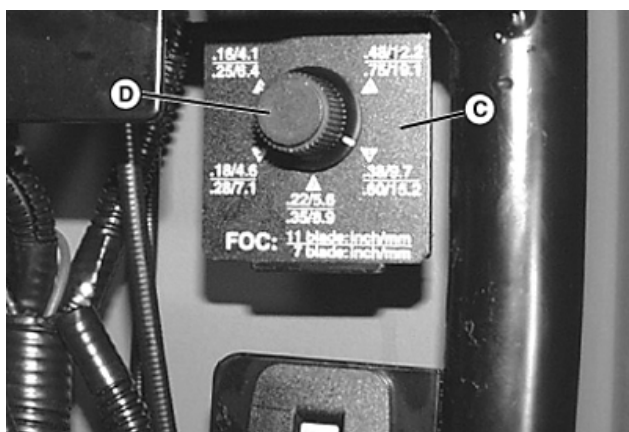
1. Машинаны тұраққа қауіпсіз қойыңыз. ("ҚАУІПСІЗДІК" бөлімінен "Қауіпсіз тұраққа қою" тақырыбын қараңыз.)

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету



TCAL41563—UN—22JAN13

2. 6 мм бұrandаны (A) және қақпақты (B) тұтқа панелінің артқы жағынан алыңыз.



TCAL41564—UN—22JAN13

3. Катушка жылдамдығы қысу жиілігінің (FOC) басқару блогын (C) орналастырыңыз.

ЕСКЕРТУ: FOC көгалшапқыш қолданбасына арналған қолданба түрлеріне байланысты баптауға болады, кескіш құрылғылардың пайдаланылатын түрлеріне, шөптің биіктігіне және жағдайларға байланысты.

FOC басқару жапсырмасындағы (C) 1 және 5 күйлері арасында шексіз өзгермелі болып келеді. Әрбір басқару күйі үшін FOC сипаттамалары басқару жапсырмасында және келесі кестеде көрсетілген.

Басқару күйі	11 жүзді катушканың қысқыш жиілігі	7 жүзді катушканың қысқыш жиілігі
1	4,1 мм (0,16 дюйм)	6,4 мм (0,25 дюйм)
2	4,6 мм (0,18 дюйм)	7,1 мм (0,28 дюйм)
3	5,6 мм (0,22 дюйм)	8,9 мм (0,35 дюйм)
4	9,7 мм (0,38 дюйм)	15,2 мм (0,60 дюйм)
5	12,2 мм (0,48 дюйм)	19,1 мм (0,75 дюйм)

FOC басқару дискісін (D) катушка түрі, көгал және жағдайлар үшін қажетті параметрге баптаңыз.

(Басқару дискісін 1-күйден сағат тілі бағытына қарсы бұрау катушка жылдамдығын азайтады. Басқару дискісін 5-күйден сағат тілі бағытымен бұрау катушка жылдамдығын арттырады.)

4.
 - а. Шөптерді шабу үшін, басқару дискісін (D) қажетті FOC деңгейіне орнатыңыз (шөптер әдетте 11-жүзді катушкамен 4,1—4,6 мм (0,16—0,18 дюйм) пайдаланады).
 - б. Шабу әдістері мен гольф көгалы алаңы үшін, жылдамдықты басқару тұтқасын сағат тілінің бағытына қарсы бұрау арқылы катушка жылдамдығын азайтуға болады.

ЕСКЕРТУ: Дроссель күйіне және жол жылдамдығына қарамастан FOC автоматты түрде таңдалған параметрде сақталады.

5. FOC қақпағын (B) орнатып, 6 мм бұrandамен (A) бекітіңіз. FOC катушканың жылтырату жылдамдығын басқармайды. Контроллерді түзету жылтыратуды 156 айн/мин дейін сақтайды.

Катушканы және контр пышақты тегістеу

Катушка және контр пышақ қатынасы

Катушкалы шапқыштар - шөптің болжалды көрінісін сақтау үшін күнделік күтімді талап ететін дәлдік машиналары болып табылады. Катушкалы шапқыш қана жете алатын қайшы сияқты кесу әрекеті тек катушка мен контр пышақ өткір әрі катушка мен контр пышақ аралығы жүргізілген жағдайда ықтимал.

Катушкадан контр пышаққа дейінгі қатынасты дұрыс зерттеу басқа біреуін шамамен 0,025 - 0,051 мм (0,001 - 0,002 дюйм) аралықпен өткізетін екі квадратты шеттерін шығарады. Бұл аралық қажеттілігінің бірнеше себептері бар.

- Катушка контр пышақпен жанасқан кезде, катушканың шаршы (өткір) шеттері мен контр пышақ аударылып, өтпейтін күйге түседі.
- Катушка мен контр пышақ арасындағы байланыс жылу бөледі. Осы жанасу арқасында пайда болған жылу контр пышақ өткірлігін бүлдіреді. Бүліну, контр пышақтың катушкаға жақындауына әкеліп, оның нәтижесінде кесу беттерінің аударылып және контр пышақтағы жылудың туындауына әкеліп соғады.
- Кескіш құрылғының тиісті түрде бапталмауы себебінен пайда болған тежелу, тиімсіз қысқыш қатынасына, жетек механизмдеріндегі жарамсыз өзгеріске және кескіш құрылғының ерте тозуына әкеліп соғуы мүмкін.

Тегістеу себептері

- Катушканың контр пышаққа дейінгі аралығының тиісті жолмен бапталмауы немесе катушка

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету

мойынтіректерінің тозуы нәтижесінде конус тәрізді пішінге айналған катушканың цилиндрлігін қалпына келтіру үшін.

- Шөп шабылғаннан кейін контр пышақта қалған шөп жолақтарын көрсететін, шөп контр пышақтың толық ұзындығы бойымен шабылмаған кезде кескіш жүздерін қалпына келтіру. Әдетте кескіш жүзі шөптегі бөтен заттарға тию себебінен мұқалады.
- Шетін қалпына келтіру үшін ысқылау процедурасының шамадан тыс айналуы қажет шеттің жиі ысқылануына рұқсат етілген кезде шетті қалпына келтіру үшін.
- Катушкадан контр пышаққа дейінгі аралық тиісті жолмен бапталмаған кезде (катушка контр пышақпен жанасқанда) кескіш шетін қалпына келтіру үшін.

Контр пышақ шабылуы қажет шөптің шабылатын шетіне барын орналасуынан шабу әрекеті басталады. Содан кейін цилиндр шөпті контр пышаққа қарай тартады, ол жерде контр пышақ кескіш жүздері арқылы шөпті шабады.

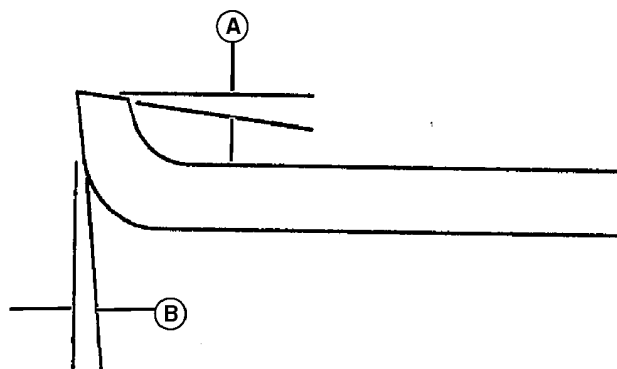
Шөп тиісті биіктікте шабылуы үшін, кесу шетіндегі контр пышақпен жанасуы қажет. Оған контр пышақтың алдыңғы жағындағы артқы бұрышы 15° ұсақтау қосылады. Артқы бұрышсыз шөптің жүзі контр пышақтың төменгі шетіне тиеді және кесілгеннен бұрын кесу бұрышы өте қиғаш болады. Өте ұсақ кесінділер алынатын бұл жағдайда, цилиндр шөпті мүлде ала алмайды және шөп шабылмайды.

Айналып шабатын машина өндірушілерінің кейбірі тегістеудің қажет жоқ дегенімен, John Deere айналып шабу процедурасынан кейін кедір-бұдырлықты және ұзын шеттерді алу үшін тегістеген жөн деп санайды. Тегістеу шөпті біркелкі етіп шабатын қайрақ жүзін жасайды және шөптің басын тегіс әрі таза етіп шабады.

Мұқалған кескіш жүздер контр пышаққа түскен шөпті кесудің орнына, оны жұлмалап тастайтынын білген жөн. Ол шөпті өзгеріске әкеліп, оның өсуін баялатады.

Контр пышақты тегістеу

ЕСКЕРТУ: Контр пышақ пен тірек жинағы толық жиынтық ретінде тегістелуі қажет.

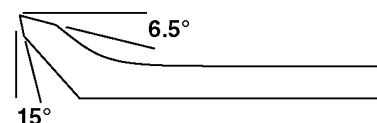
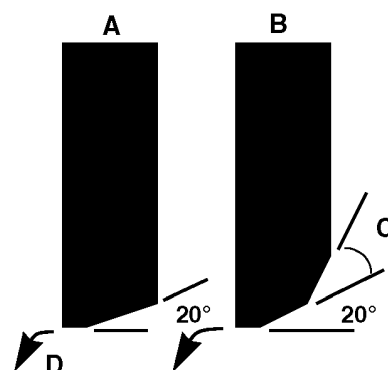


TCAL41565—UN—22JAN13

1. Контр пышақты тегістеу кезінде, жоғарғы бетте (A) және алдыңғы бетте (B) $6,5^\circ$ артқы бұрыш болуы маңызды:
 - a. 56 см (22 дюйм) QA5, ET17767 қоспағанда—алдыңғы бетте 15° артқы бұрыш (B).
 - b. 56 см (22 дюйм) ET17767 кесу биіктігі - алдыңғы бетте (B) 5° артқы бұрыш.
2. Толық контр пышақ тірегін және контр пышақты жарамды қайрақшыға енгізіп, материал жоғарғы жақтың толық ұзындығынан және контр пышақтың алдыңғы бетінен тиісінше алынғанша қайраңыз.

Катушканы тегістеу

Катушканы тегістеудің ДҰРЫС жолы:

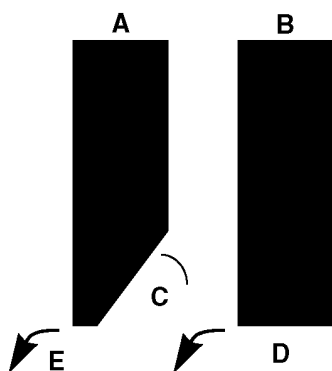


TCAL41566—UN—22JAN13

- A — Артын тегістеу
B — Артының екі жағын да тегістеу
C — Қосымша төмендету
D — Кесетін ұш

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету

Катушканы тегістеудің ДҰРЫС ЕМЕС жолы:



- A — Артын тегістеу
- B — Тегіс жер
- C — Шамадан тыс төмендету
- D — Төмендетпеу
- E — Кесетін ұш

John Deere катушкаларды айналдырып тегістеуден кейін артын тегістеуді ұсынады:

- Катушканы жүргізу үшін аз күшті қажет ететін жүздің жанасу аймағын азайту үйлелудің азаюына әкеледі және жанармай тиімділігін арттырады.
- Қызметтік мерзімін ұзартады.
- Артқы жағын тегістеуге аз уақыт кетеді.
- Қолданылған сайын құрылғының мұқалуына байланысты шөптің жұлуы мен жұпмалап тастауын азайтады.
- Арқы жағын тегістеу құрылымына арналған аймақтың қамтылуын қамтамасыз етеді.
- Арт жағын тегістеу жүздің артқы ұшындағы металдан тазартады, осылайша кескіш ұштардың жанасу аймағын азайту үшін бұрыш (артқы бұрыш) жасайды.
- Егер жүзі 0,025-0,051 мм (0,001-0,002 дюйм) жоғары болса, артқы жағын тегістеуге байланысты катушканы тегістеуге (дөңгелек етуге) болады.

Кескіш құрылғысын жылтырату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздерді айналдыру қауіпті және саусақтар мен башпайларды кесіп кетуі мүмкін. Көгалшапқыш жұмыс істеп тұрған кезде қол мен аяқтарыңызды тыс жерде ұстаңыз.

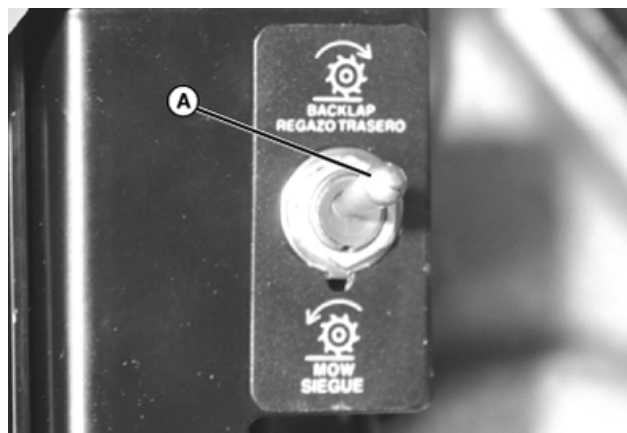
Қарсы жағын жылтырату алдында, Tender жапырғышын (GTC) өшіріңіз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Кескіш құрылғының қарсы жағын жылтыратуды оқытылған қызметкерлер арқылы қажетінше жасау керек. Қарсы жағын жылтырату аралығы жағдайларға байланысты өзгереді. Қарсы жағын жылтыратуды катушканың жұмысқа жарамды мерзімін ұзарту, тоқтап тұру уақытының алдын алу үшін және кесу әрекетінің бірқалыпты өткірлігін қамтамасыз ету үшін жасалады.

1. Машинаны тұраққа қауіпсіз қойыңыз. (ҚАУІПСІЗДІК бөлімінен "Қауіпсіз тұраққа қою" тақырыбын қараңыз.)

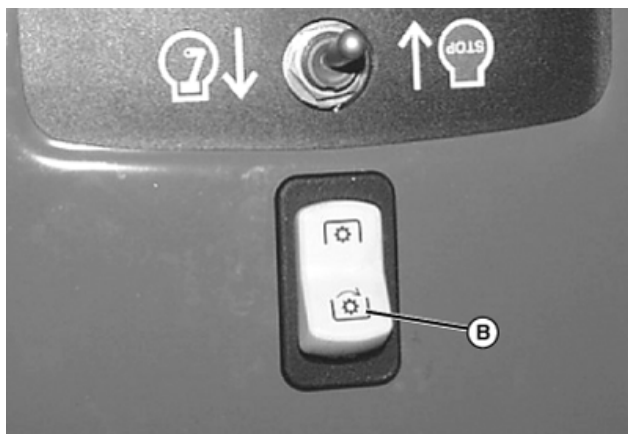
ЕСКЕРТУ: Кескіш құрылғыларға қажетті өткір шеттерді сақтап қалуда көмек беру үшін, қарсы жағын жылтырату функциясы басталғанға дейін контр пышақтан катушкаға дейінгі аралық тексерілуі қажет. Контр пышақ жарықты қамтамасыз ету үшін тиісті түрде бапталуы, тіпті кескіш жүздердің ұзындығы бойына байланысу үшін қажет.

2. Кескіш катушкасында контр пышақтан катушкаға дейінгі аралықты тексеріңіз. Қажет болса баптаңыз.
3. Моторды оталдырыңыз және дроссельді төменгі немесе ортаңғы күйге баптаңыз.
4. Тұрақ тежеуішін құлыптаңыз.



5. Шабу немесе жылтырату қосқышын көтерілген ЖЫЛТЫРАТУ (A) күйіне орналастырыңыз

Кескіш құрылғыларға қызмет көрсету



TCAL41569—UN—22JAN13

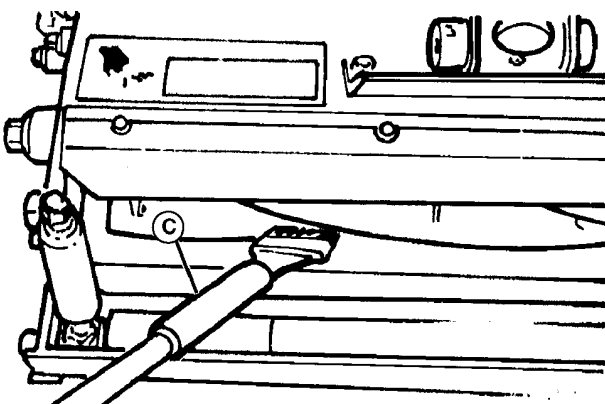
6. Катушка айналымын қосу үшін, ҚБЖ қосқышын қосулы (В) күйіне басыңыз.

! САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Айналатын жүздер қауіпті. Көгалшапқыш жұмыс істеп тұрған кезде қол мен аяқтарыңызды тыс жерде ұстаңыз.

Айналып жатқан жүздерден саусақтарыңыз бен қолдарыңызды сақтау үшін, қарсы жағын жылтырату процедурасын орындау барысында ұзын тұтқалы қылшақты пайдаланыңыз.

ЕСКЕРТУ: Жылтырату жұмысы кезінде кез келген уақытта катушка айналымын тоқтату үшін, мотордың іске қосу немесе тоқтату қосқышын ТОҚТАТУ күйіне орнатыңыз, ҚБЖ қосқышын өшірулі күйіне, шабу немесе жылтырату қосқышын ШАБУ күйіне орнатыңыз немесе тұрақ тежеуішін құлыптаңыз.

Катушка айналымы ҚБЖ қосқышынан басқа кез келген әрекетпен тоқтатылса, ҚБЖ қосқышын өшіру керек, содан кейін катушка айналымын жалғастыру үшін қосқышты қосу қажет.



TCAL41570—UN—22JAN13

7. Ұзын тұтқалы қылшақты (С) пайдалана отыра, қиыршықты катушканың қайрау құралкүймешігінің алғашқы бағытын кескіш катушкасының бірінші жағынан келесі жағына қарай бірқалыпты қолданыңыз. Қолданбаны қарсы бағытта қайталаңыз. Катушка тынышталған кезде кескіш катушкасының артқа жүруіне мүмкіндік беріңіз.

! САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздерді айналдыру қауіпті және саусақтар мен башпайларды кесіп кетуі мүмкін. Көгалшапқыш жұмыс істеп тұрған кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды алшақ жерде ұстаңыз.

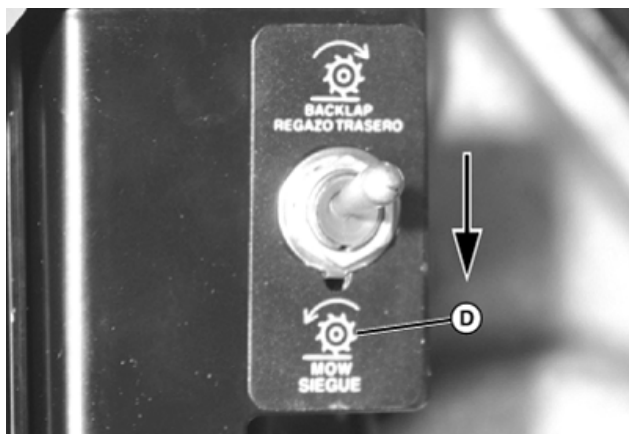
Катушка жылдамдығын басқару тұтқасы арқылы кескіш құрылғыны өшіруге әрекеттенбеңіз. Мотор іске қосылса, катушкалар айналуын жалғастыруы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Алдымен бағыт құрамдастары пайдаланылады, содан кейін соңғы тегістеу үшін жақсы "турнир дәрежесі" абразиві қолданылады. Шөптер мен ағаштарға ұсынылатын абразивті материал - 120, 180 және 220.

8. ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге басу арқылы кескіш құрылғыларды мезгілімен өшіріңіз. Машинаны өшіру үшін, Іске қосу/Тоқтату қосқышын ТОҚТАТУ күйіне бұраңыз. Жүздердің пайда болғанын көзбен шолып шығыңыз.
9. Контр пышақтың тұтас бойын біркелкі аралыққа тексеріңіз. Егер аралық біркелкі болмаса, контр пышақтың тұтас бойы аралық біркелкі болмайынша, қарсы жағын жылтырату рәсімін қайталаңыз.
10. Контр пышақ пен катушкалар өткір жағдайға қайта оралғанша, таза сұртуші қоспаны қажетінше пайдаланып сұрту процесін қайталаңыз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Катушканы қайрау құрамдасы құрылғыдан жуылғанша кескіш катушкаларды алға қарай жүргізбеңіз. Дұрыс жуылмаса, құрамдас катушкалардың өтпей қалуына әкелуі мүмкін.

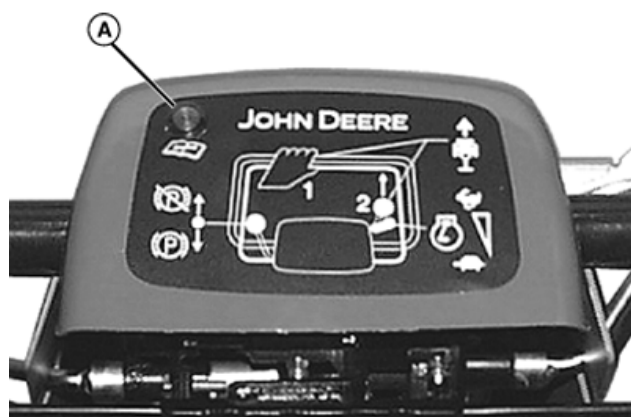
11. Кескіш катушкалары артқа бұрылу кезінде, катушканың барлық қайрау құрамдасын мұқият жуу үшін суды пайдаланыңыз.
12. Катушканы тоқтатыңыз және моторды өшіріңіз. Катушканы контр пышақ аралығына баптаңыз.



TCAL41571—UN—22JAN13

13. Шабу немесе жылтырату қосқышын төмендетілген ШАБУ (D) күйіне орналастырыңыз.

E-Cut™ гибриді жүйесіне қызмет көрсету



TCAL41572—UN—22JAN13

E-Cut™ гибриді жүйесінің басқару құралы белдік жабынының астындағы машина жақтауына орнатылады. Ол мотор іске қосылған кезде машинаның электрлік жүйесінің (кесу құрылғысының катушка моторын қосқанда) күйін және басқару құралын бақылайды. Нақты жағдайлар орын алса, басқару құралы катушканың айналуын тоқтатуы мүмкін. Бұл машина моторын басқармайды. Басқару құралы диагностика ақпаратын механик-жүргізушіге тұтқа жабынындағы диагностика индикаторының шамы (A) арқылы жеткізіп отырады.

Индикатор шамы қысқа үзіліс және басқа жалғыз не импульстер қатарымен келетін бір немесе импульстер қатары сияқты пайда болатын код нөмірін көрсетуі мүмкін.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!

Көрсетілген диагностикалық код машинада қалыптан тыс жағдай немесе бұзылу орын алғанын көрсетеді. Машинаны тоқтатпастан бұрын көрсетілген кодты (немесе кодтар) жазып алыңыз. Мотор өшірілгеннен кейін кодтар қайта шықпайды. Жұмысты әрі қарай жалғастыра алдында, орын алған жағдайды анықтаңыз және түзетіңіз.

Бірнеше диагностикалық кодтар индикатор шамында анықталуы және көрсетілуі мүмкін. Код немесе кодтар ҚБЖ қосқышы айналғанша (өшіріліп; қосылғанша) немесе мотор тоқтатылып, қайта оталдырылғанша қайталанатын. Егер үздіксіз жағдай орын алса, жағдай түзетілмейінше диагностикалық код немесе кодтар мотор оталдырылған кезде қайта көрсетіледі.

Басқару құралы кез келген анықталған диагностикалық кодты сақтау үшін конфигурацияланады. Сақталған диагностикалық кодтарды арнайы қызмет көрсету жабдығын пайдаланып John Deere қызмет көрсету маманы арқылы алуға болады.

Көптеген жұмыс жағдайлары мотордағы жүктеме артқан кезде пайда болуы мүмкін. Басқару құралы осы артық жүктемелерді анықтай алады және механик-жүргізушіні ескерту мен машинаны қорғау мақсатында диагностикалық кодты көрсетеді.

Механик-жүргізуші арқылы жеңіл түрде түзетілген жұмыс жағдайлары келесілерді қамтиды:

- Дұрыс емес катушканың немесе қысу жиілігінің (FOC) баптаулары.
- Бітелген катушкалар.
- Жоспарланған қызмет көрсету жұмысы жоқ.
- Басқару құралы, генератор немесе мотордың суыту қанаттарындағы кір немесе қоқыс.
- Генератор белдігі бос.

ЕСКЕРТУ: Диагностикалық код туралы толық ақпарат алу үшін, "АҚАУЛЫҚТАРДЫ ЖОЮ" бөліміндегі "E Cut™ гибриді жүйесінің диагностикалық кодтары" тақырыбын қараңыз.

E-Cut™ гибриді жүйеге қызмет көрсету жөнінде толық ақпаратқа қол жеткізу үшін, машинаға арналған Техникалық нұсқаулықты қараңыз немесе John Deere дилеріне хабарласыңыз.

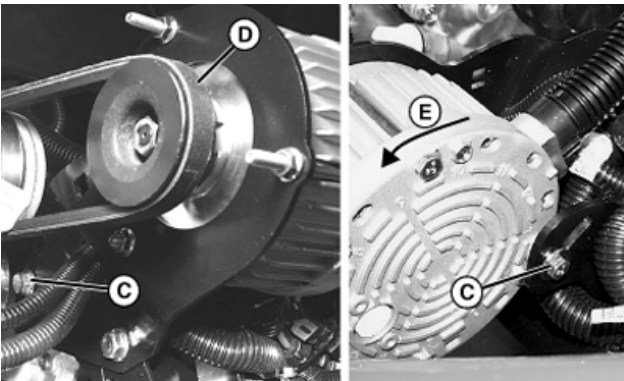
Қызмет көрсету - белдіктер

Белдіктерді алып тастау



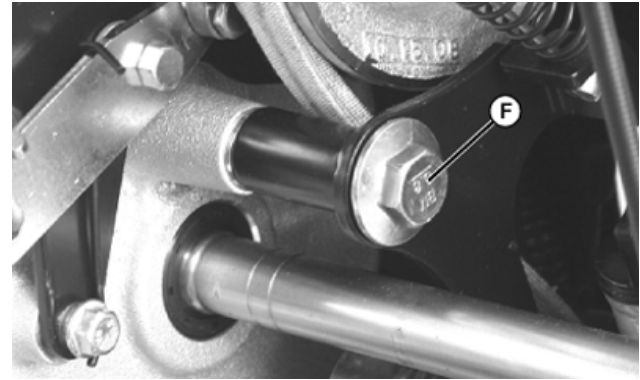
TCAL41573—UN—22JAN13

1. Үш бұранданы (A) және қапқақты (B) босатып алыңыз.



TCAL41574—UN—22JAN13

2. Генератор кронштейніндегі екі алты қырлы болтты (C) босатыңыз, генератор белдігіндегі (D) керілісті босатып, генератор шкивінен белдікті алып тастаңыз.
3. Жетек белдігін ауыстыруға арналған бос аралықты қамтамасыз ету үшін, генераторды толығымен алға қарай (E) баптау саңылауларына еңкейтіңіз.

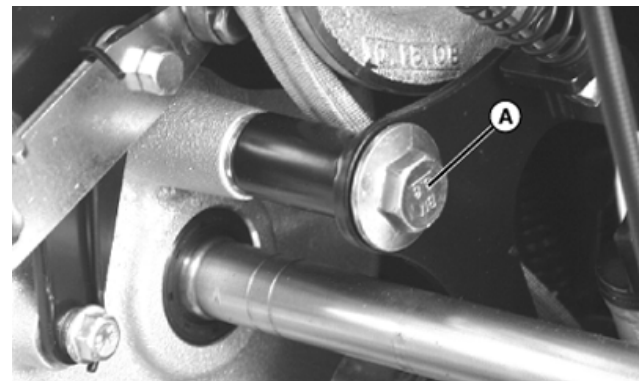


TCAL41575—UN—22JAN13

4. Жылжу муфтасы тұтқасының алты қырлы болтын босатыңыз (F).
5. Жетекті және генератор белдіктерін машинадан алыңыз.

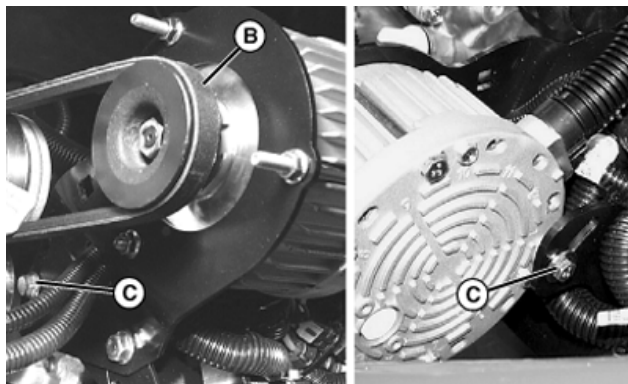
Белдіктерді орнату

1. Генератор белдігін мотор шкивіне орналастырыңыз.



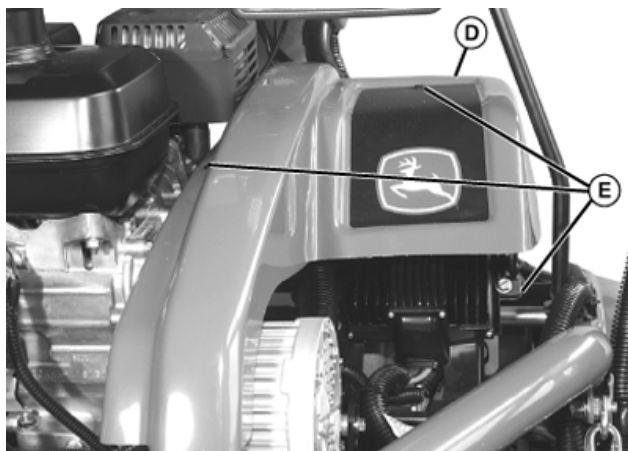
TCAL41576—UN—22JAN13

2. Жылжу муфтасы тұтқасының алты қырлы болты (A) босатылмаған болса, босатыңыз.
3. Трансмиссияға және мотор шкивтеріне жетек белдігін орнатыңыз.



TCAL41577—UN—22JAN13

4. Генератор белдігін (B) генератор шкивінде орнатыңыз.
5. Генератор белдігінің керілісін баптаңыз және екі алты қырлы болтты (C) бекемдеңіз.
6. Жылжу муфтасы тұтқасының алты қырлы болтын (A) бекемдеңіз.



TCAL41578—UN—22JAN13

7. Қапқақты (D) орнатып, үш бұрандамен (E) бекітіңіз.

Жетек белдігінің керілісін тексеру және баптау

ЕСКЕРТУ: Осы бөлімдегі барлық тексерулер мен баптаулар үшін ҚБЖ қосқышын өшірулі күйге басыңыз.

Басқару элементтері тиісті түрде бапталған кезде, машина келесідей жұмыс істейді:

- Мотор тоқтатылған және муфта өшірілген кезде, машина еркін жылжуы қажет.
- Мотор тоқтаған және жылжу муфтасы қолданылған кезде, тарту ролигін жылжитпау керек.

- Мотор іске қосылған, баяу бос жүріс орнатылған, тежеуіш пен жылжу муфтасы босатылған кезде, машинаны жүргізбеу керек.
- Мотор іске қосылған және баяу бос жүріс орнатылған кезде, тежеуіш босатылған, жылжу муфтасының иінтірегі қосылған және машинаны тұтқалармен ұстап тұрған кезде, тасымалдау доңғалақтары қиыршық тас пен бетон бетінде айналуы керек.
- Мотор іске қосылған, тежеуіш босатылған және жылжу муфтасы қолданылған кезде, құрылғы еңі бойымен өзін итеруі керек.

Тексеру процедурасы

1. Машинаны тегіс жерге қойыңыз.
2. Іске қосу немесе тоқтату қосқышын ТОҚТАТУ күйіне ауыстырыңыз.
3. Жылжу муфтасының иінтірегін және тұрақ тежеуішін босатыңыз.
4. Машинаны артқа тартыңыз: тасымалдау доңғалақтары мен ролик еркін бұрылуы керек.
 - a. Ролик пен тасымалдау доңғалақтары еркін бұрылса, келесі қадамды орындаңыз.
 - b. Ролик пен тасымалдау доңғалақтары бұрылмаса, белдік керілісін баптаңыз және қадамды қайталаңыз.
5. Жылжу муфтасының иінтірегін қосулы күйіне ауыстырыңыз және машинаны артқа қарай тартыңыз: тасымалдау доңғалақтары мен ролик бұрылмауы керек.
 - a. Тасымалдау доңғалақтары немесе ролик бұрылса немесе қосылған муфтаға шамадан тыс күш қажет болса, жетек белдігінің керілісін баптаңыз.
 - b. Тасымалдау доңғалақтары мен ролик бұрылмаса, келесі қадамды орындаңыз.
6. Жылжу муфтасының иінтірегін босатыңыз. Моторды оталдырып, бос жүрістің төмен айналымымен жүргізіңіз. Машина алға жылжымау керек. Алға жылжыса, жетек белдігінің керілісін баптаңыз.
 - a. Машина алға қарай жылжыса, жетек белдігінің керілісін баптаңыз.
 - b. Машина алға қарай жылжымаса, келесі қадамды жалғастырыңыз.
7. Моторды баяу бос жүрісте оталдырып, машина жылжып кетпеуі үшін тұтқасынан ұстап тұрыңыз. Жылжу муфтасының иінтірегін қосыңыз.
 - a. Тасымалдау доңғалақтары қиыршық тас пен бетон бетінде айналмаса, белдікті баптау қажет.
 - b. Тасымалдау доңғалақтары қиыршық тас пен бетонда айналса, келесі қадамды жалғастырыңыз.

босатылған кезде машинаның алға жылжуы
және артқа айналуы тоқтау керек.

Тұтқаны босатқан кезде төменгі тізімдегі
әрекеттерге әсері тимесе, толық диагностика мен
жөндеу жұмыстарын жүргізбегенше машинаны
басқармаңыз. (Осы бөлімдегі "Жетек белдігінің
керілісін тексеру және баптау" тақырыбын,
МАЙЛАУ БОЙЫНША ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ
бөліміндегі "Жетекті басқарудың байланысын
майлау" тақырыбын қараңыз немесе John Deere
дилеріне хабарласыңыз.)

Ақаулықтарды жою

Ақаулықтарды жою кестесін пайдалану

Бұл кестеде көрсетілмеген мәселеге жолықсаңыз, қызмет көрсететін өкілетті дилермен хабарласыңыз.
Кестеде көрсетілген барлық мүмкін себептерді қарап шықсаңыз да мәселені шеше алмасаңыз, өкілетті дилермен хабарласыңыз

Мотор

АҚАУЛЫҚ	ТЕКСЕРУ
Мотор оталмайды немесе оталуы қиын.	Өшірулі күйдегі қосу немесе өшіру қосқышы. Жанармайды беруді тоқтататын клапан жабық (ӨШІРУЛІ). Дұрыс емес жанармай немесе жанармай деңгейі. Жанармай тұрып қалған. Жанармай сүзгісі немесе жанармай сүзгісінің торы бітелген. Ауа алу сүзгісі бітелген. Оталдыру білтесінің сымы босап қалды немесе ажыратылды. Оталдыру білтесі тиісінше кесілмеген. Дроссель жұмыс істемейді - John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Мотор төмен айналыммен бос жүрісте жұмыс істемейді.	Карбюратор мәселелері - John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Мотор бірқалыпты іске қосылмайды.	Жанармай беруді тоқтату клапаны жартылай жабық. Жанармай сүзгісі немесе жанармай сүзгісінің торы бітелген. Ауа алу сүзгісі бітелген. Жанармай қапқағының желдеткіші лас. Жанармай тұрып қалған немесе дұрыс емес жанармай немесе жанармай деңгейі. Оталдыру білтесі тиісінше кесілмеген. Оталдыру білтесін ауыстырыңыз. Дроссель жұмыс істемейді - John Deere дилеріне хабарласыңыз. Карбюратор мәселелері - John Deere дилеріне хабарласыңыз.
Мотор шамадан тыс қызады.	Суыту қырларын тазалаңыз. Май деңгейі төмен. Ауа алу сүзгісі бітелген.
Мотор тарсылдайды.	Жүктемені азайтыңыз. Жанармай дұрыс емес. Бакты жаңа жанармаймен толтырыңыз және октанды дұрыстаңыз. Мотор ЖЫЛДАМ жүрісте басқарыңыз. Май деңгейі төмен.
Моторға қуат жетіспейді.	Жүктемені азайтыңыз. Ауа алу сүзгісі бітелген. Жанармай сүзгісі немесе жанармай сүзгісінің торы бітелген. Төгіп, бакқа дұрыс жанармай құйыңыз. Қатты қызып кетуін болдырмау үшін суыту қырларын тазалаңыз. Оталдыру білтесі. Ұшқын сөндіргішін тазалаңыз. Дроссель иінітірігінің қозғалысы.
Мотор тым көп май пайдаланады.	Майдың аққан жерін тауып, жөндеңіз. Дұрыс емес мотор майы. Ауа алу сүзгісі бітелген. Тозған сақиналар.
Мотор сөндіргіш арқылы кері нәтиже беруде.	Карбюратор мәселелері - John Deere дилеріне хабарласыңыз.

Ақаулықтарды жою

Көгалшапқыш

АҚАУЛЫҚ	ТЕКСЕРУ
Нашар кессе.	ФОС кесу биіктігіне және торф жағдайларына дұрыс орнатылмаған. Контр пышақтан катушкаға дейін бапталмаған. Контр пышақ және/немесе катушка қайралмаған. Контр пышақ және/немесе катушка контр пышақ және катушка арасындағы байланысқа қатысты ойылған, қабырғалы немесе иір ойықты. Кескіш құрылғысының қалқуын және контурдың қайталануын болдырмау үшін шектеу шынжырлары тым қатты бекемделіп бапталған. Шөп тым ұзын.
Тегіс емес шабады.	Шөп тым ұзын. Шөп түрі мен шөп дәнін тексеріңіз. Кесу биіктігі дұрыс емес орнатылған. Алдыңғы ролик және/немесе жетек ролигі контр пышаққа параллель емес.
Көгалшапқыш жылжымайды.	Жетек белдігі баптауға келмейді немесе бұзылған. Ролик шынжыры бұзылған.
Катушка моторы іске қосылмайды.	ҚБЖ қосқышы өшірулі немесе шабу немесе жылтырату қосқышы ЖЫЛТЫРАТУ күйіне орнатылған. Кабельдерді баптаңыз. Бапталмайтын муфта иінтірегін қосыңыз. John Deere дилеріне хабарласыңыз. Мотордың жеткіліксіз төмен бос жылдамдығы. Бүлінген не қысқарған сымдар. Ақаулық кодын жазып алыңыз және ақаулықтар жоюын орындаңыз.
Катушка айналмайды.	Контр пышақ катушкаға қарсы берік бапталған. Катушка қоқыспен немесе айналуы болдырмайтын бұйыммен бітелген. Катушка жетегінің корпусындағы бүлінген белдік.
Көгалшабу кезінде катушка шиқылдайды.	Контр пышақ катушкаға қарсы берік бапталған.
Шөп қиқымдары жасыл болып қалады.	Шөп жинағыш себет немесе тіреуіш кронштейн дұрыс орнатылмаған. Катушка қалқанының қысқыштары контр пышақ тірегіне бекітілмеген. Катушка қалқанын баптаңыз. Қалқан кеңейтімін құрғақ торф жағдайларында орнатыңыз.
Шөпті бұрылыстарда белгілеу.	Шектеу шынжырларындағы шамадан тыс люфт. Дұрыс емес артқы ролик қысқыштары.

Е-Cut гибриді жүйенің диагностикалық кодтары

Ақаулық	Тексеру
1-5 коды (Бір импульс бес импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Мотор іске қосылуының орындалмағанын білдіреді.	Қысылған катушкалар. Катушканы контр пышақ аралығына бекітіңіз. Бұзылған мойынтіректер.
1-6 коды (Бір импульс алты импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Іске қосу кезінде мотор өшірілуін білдіреді.	Қысылған катушкалар. Контр пышақ катушкаға өте берік бапталған. Бұзылған мойынтіректер.
1-7 немесе 1-8 коды (Бір импульс жеті не сегіз импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Төменгі генератор кернеуін білдіреді.	Мотордың айналым/минуты тым төмен. Генератордағы кернеу шығысы төмен не мүлдем жоқ. Генератордағы не генератор сымындағы нашар қосылымдар. Генератор белдігінің сырғуы. Генератор ақаулығы. 1-6 кодтарында көрсетілген шамадан тыс катушка жүктемесі.
1-10 коды (Бір импульс он импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Мотордың 1/4 айналымы үшін кері қайтарылған катушка бағытын білдіреді.	Қысылған катушка. Қысылған немесе бұзылған Greens Tender жапырғышы немесе айналмалы қылшақ. Зақымдалған контр пышақ немесе катушка.
2-5 немесе 2-8 коды (Екі импульс бес, алты не сегіз импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Шамадан тыс жүктеме не қысылған катушкаға қатысты шектен асқан мотор тогын білдіреді.	Қысылған катушка. Контр пышақ катушкаға өте берік бапталған. Бұзылған мойынтіректер.

Ақаулықтарды жою

Ақаулық	Тексеру
2-9 коды (Екі импульс бес не сегіз импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Моторды өшіретін контроллер ішінде пайда болған ішкі температурасын білдіреді.	Катушканы контр пышақ аралығына бекітіңіз. Контр пышақ катушкаға өте берік бапталған. Шамадан тыс қызып кеткен контроллер. Контроллердің суыту қабырғалары қоқыспен бітелген. Мотордағы ауыр жүктеме.
2-10 коды (Екі импульс он импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Моторды өшіретін контроллер ішінде пайда болған мотордың ішкі температурасын анықтайды.	Ажыратылған қосқыштар. Катушка моторының сымдары зақымдалған. Кескіш құрылғы еркін бұралмайды. Катушка және контр пышақ өтпейді. Катушка моторындағы ауыр жүктеме.
6-4 коды (Алты импульс төрт импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Іске қосу кезіндегі мотор күйі датчигінің қатесін білдіреді.	Ажыратылған қосқыштар. Зақымдалған не бүлінген сымдар.
6-6 коды (Алты импульс алты импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Жүргізу кезінде мотор күйі датчигінің қатесін көрсетеді.	Шамадан тыс қызып кеткен катушка моторы. Кескіш катушка қоқыспен қысылған. Катушка жетегінің жүйесі еркін бұралмайды. Катушканы контр пышақ аралығына бекітіңіз. Ажыратылған қосқыштар. Катушка және контр пышақ өтпейді. Қысылған не бұзылған тіркеме. Мотор мен контроллер арасындағы бүлінген не зақымдалған сымдар.
7-2 коды (Жеті импульс он импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Фазаның жерге қысқа тұйықталуын көрсетеді.	Қосқыштардағы қоқыс. Контроллерден моторға дейінгі сымдар қысқа тұйықталған. Мотордағы ішкі қысқа тұйықталу. Контроллердегі ішкі қысқа тұйықталу.
7-3 коды (Жеті импульс үш импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Мотордың жоғарғы тогын білдіреді.	Мотор мен контроллер арасындағы бүлінген не зақымдалған сымдар. Мотор мен контроллер арасындағы ластанған қосылымдар.
7-4 коды (Жеті импульс төрт импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Мотор мен контроллер арасындағы анық жоғарғы ампермен өлшенген токты білдіреді.	Мотор мен контроллер арасындағы бүлінген не зақымдалған сымдар. Мотор мен контроллер арасындағы қосқышты ашыңыз.
7-5 коды (Жеті импульс бес импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Потенциометр жылдамдығы басқару кернеуінің төмен екенін білдіреді.	Контроллер және жылдамдықты басқару потенциометр арасындағы нашар қосылым. Контроллер және жылдамдықты басқару потенциометр арасындағы зақымдалған сымдар. Потенциометр ақаулығы.
8-1 коды (Сегіз импульс бір импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Моторды өшіретін контроллер ішінде пайда болған генератордың ішкі температурасын анықтайды.	Ажыратылған сым қосқыштары. Генератор мен контроллер арасындағы бүлінген не зақымдалған сымдар. 48 вольттық қуаттағы немесе жерге тұйықталу қосылымындағы нашар байланыс. Кескіш құрылғы еркін бұралмайды. Катушка және контр пышақ өтпейді. Катушка моторындағы шамадан тыс жүктеме.
8-2 коды (Сегіз импульс екі импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Шамадан тыс жүктемеге немесе қысылған катушкаға байланысты қысу жиілігін сақтау ақаулығын білдіреді.	Кескіш құралы қоқыспен қысылған. Кескіш құрылғы еркін бұралмайды. Катушканы контр пышақ аралығына бекітіңіз. Катушка және контр пышақ өтпейді. Қысылған не бұзылған тіркеме.
8-3 коды (Сегіз импульс үш импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Моторды өшіретін контроллер ішінде пайда болған генератордың жылдамдық датчигінің қатесін білдіреді.	Ажыратылған сым қосқыштары. Генератор мен контроллер арасындағы бүлінген не зақымдалған сымдар.
8-4 коды (Сегіз импульс төрт импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Осы машина үшін дұрыс емес контроллерді анықтайды.	Машинадағы дұрыс емес контроллер. Машина үлгісі үшін тиісті контроллермен ауыстыру керек.
9-2 коды (Тоғыз импульс екі импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Генератор шығысының тым жоғары екенін білдіреді.	Генератордың ішкі реттегіші. Генератор жылдамдығы жоғары.
9-3 коды (Тоғыз импульс үш импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Ішкі контроллер ақаулығы.	John Deere дилеріне хабарласыңыз.
9-5 коды (Тоғыз импульс бес импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Сыртқы қуат желісіне не жерге қысқа тұйықталған сигналдық сымдарды білдіреді.	Мотор мен контроллер арасындағы бүлінген не зақымдалған сымдар. Сигналдық сымдар жерге қысқа тұйықталған. Ластанған қосқыш.
9-7 коды (Тоғыз импульс жеті импульстен кейін қысқа кідіртумен жалғасады.) Контроллерден қысу жиілігінің (FOC) жылдамдығын	Контроллер және жылдамдықты басқару потенциометр арасындағы нашар қосылым.

Ақаулықтарды жою

Ақаулық	Тексеру
басқару потенциометр кернеуіне дейінгі қамту кернеуінің төмен екенін білдіреді.	Контроллер және жылдамдықты басқару потенциометр арасындағы зақымдалған сымдар. Жылдамдықты басқару потенциометріне қысқа тұйықталған. Потенциометр ақаулығы.

Сақтау қауіпсіздігі

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Отын түтіні жарылғыш және өртке қауіпті.

Мотордан шығатын түтіннің құрамында улы газ болады және қауіпті ауруға немесе өлімге әкеледі:

- Машина сақтауға кіру немесе шығу үшін жеткілікті ұзақтықта ғана мотормен жұмыс істеңіз.
- Машинаны салқындатпай сақтауға қойғанда, машина және құрылымының өртенуі пайда болуы мүмкін. Мотор мен сөндіргіш аймақтарындағы қоқысты тазартпаса немесе жануы мүмкін материалдарға жақын жерде сақтауға қойса өрт пайда болуы мүмкін.
- Бағында отыны бар машинаның түтіні ашық жалынға жететін ғимаратта моторды сақтамаңыз.
- Машинаны сақтауға қоядан бұрын моторды салқындатыңыз.

Машинаны сақтауға дайындау

1. Тозған немесе зақымдалған бөліктерді жөндеңіз. Қажет болса, бөлшектерді ауыстырыңыз. Бос жабдықты бекемдеңіз.
2. Тот басуды болдырмау үшін тырналған немесе зақымдалған металл жерлерді жөндеңіз.
3. Машинаны шөп пен қоқыстан тазартыңыз.
4. Машинаны төмен қысымды сумен жуып, металл және пластик жерлеріне балауыз жағыңыз.
5. Машинаны бес минутқа белдіктер мен шкивтерді құрғату үшін оталдырыңыз.
6. Тот басудың алдын алу үшін мотор майын шарнир мен тозған жерлерге жұқалап жағыңыз.
7. Майлау жерлерін майлаңыз.
8. Шина қысымын тексеріңіз.

Отын мен моторды сақтауға дайындау

Жанармайды тұрақтандырғыштармен немесе жапырғыштармен пайдалану.

1. Жақсы желдетілген аймақта машинаны қауіпсіз тұраққа қойыңыз. (ҚАУІПСІЗДІК бөлімінен "Қауіпсіз тұраққа қою" тақырыбын қараңыз.)

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Тұрып қалған отын қатпарланып, карбюраторды немесе инжектор құрамдастарын бітеп, мотор өнімділігіне әсерін тигізеді.

- Отынды жаңарту үшін бакты толтырудан бұрын отын кондиционерін немесе тұрақтандырғыш қосыңыз.

ЕСКЕРТУ: Жанармай бағын тұрақтанған жанармаймен толтыру арқылы жанармайды сақтау кезінде бакта ауа мөлшерін азайтады және жанармайдың бүлінуін азайтуға көмектеседі.

2. Жаңа жанармай мен жанармай тұрақтандырғышын бөлек ыдыста араластырыңыз. Араластыру үшін тұрақтандырғыш жапсырмасындағы нұсқаулықтарды қадағалаңыз.
3. Отын бағын тұрақталған отынмен толтырыңыз.
4. Карбюратор арқылы айналуға жанармайды араластыру үшін моторды бірнеше минутқа оталдырыңыз.
5. Іске қосу немесе тоқтату қосқышын **ТОҚТАТУ** күйіне ауыстырыңыз.

Жанармайды тұрақтандырғыш немесе кондиционерсіз пайдалану.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Ескірген жанармай қатпарланады және мотор құрамдастарына әсерін тигізіп карбюратор құрамдастарын бітейді.

- Осы машина үшін жанармай тұрақтандырғышы немесе кондиционерін пайдалану ұсынылады.

ЕСКЕРТУ: Машина соңғы рет мезгілге байланысты қашан пайдаланғанда отын бағында аз отын қалуын болжауға тырысыңыз.

1. Жақсы желдетілген аймақта машинаны қауіпсіз тұраққа қойыңыз. (ҚАУІПСІЗДІК бөлімінен "Қауіпсіз тұраққа қою" тақырыбын қараңыз.)
2. Моторды іске қосып, отын біткенше оталдырыңыз.
3. Іске қосу немесе тоқтату қосқышын **ТОҚТАТУ** күйіне ауыстырыңыз.

Мотор:

Моторды 60 күннен көп пайдаланбасаңыз, моторды сақтау процедурасын пайдалану қажет.

1. Мотор майын мотор қызып тұрған кезде ауыстырыңыз.
2. Қажет болса, ауа сүзгісіне қызмет көрсетіңіз.
3. Газ моторларында:

- a. Оталдыру білтесін алыңыз. Таза мотор майының 30 мл (1 унция) цилиндрлерге құйыңыз.
 - b. Оталдыру білтелерін орнатыңыз, бірақ оталдыру білтелерінің сымдарын жалғамаңыз.
 - c. Май таралу үшін моторды 5 немесе 6 рет оталдырыңыз.
4. Мотор мен мотор бөлігін тазалаңыз.
 5. Машинаңыз жабдықталған болса, отын беруді тоқтату клапанын жабыңыз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Күннің астында ұзақ болу капот бетіне зақым келтіруі мүмкін. Машинаны ішкі жерде сақтаңыз немесе сыртта сақтаған жағдайда жапқышты пайдаланыңыз.

6. Моторды құрғақ және қорғалған орында сақтаңыз. Мотор сыртта сақталса су өткізбейтін жапқышпен жабыңыз.

Машинаны қоймадан алу

1. Шина қысымын тексеріңіз.
2. Мотор майының деңгейін тексеріңіз.
3. Оталдыру білтесінің аралығын тексеріңіз .
Тығынды сипаттаманың айналдыру моментіне сәйкес орнатыңыз және бекемдеңіз.

Сипаттама

Оталдыру білтесі

— Аралық 0,7-0,8 мм (0,028-0,031 дюйм)

Сипаттама

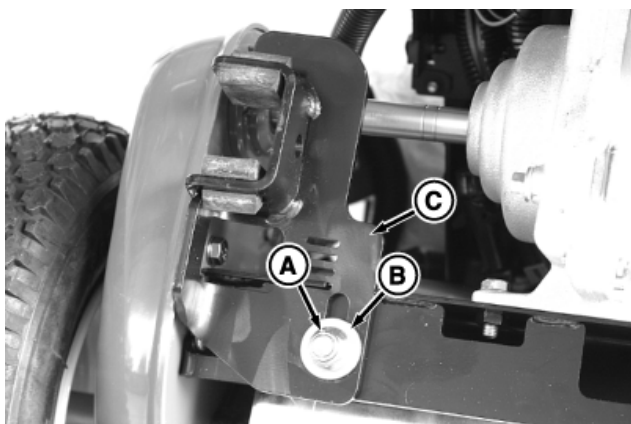
Оталдыру білтесі

— Айналдыру моменті 18 Н·м (13 фунт-фут)

4. Барлық майлау жерлерін майлаңыз.
5. Машина жабдықталған болса, жанармай беруді өшіру клапанын ашыңыз.
6. Барлық қалқандар мен қорғаулар немесе дефлекторлар орнында екендігін тексеріңіз.

Тұтқаны бекіту

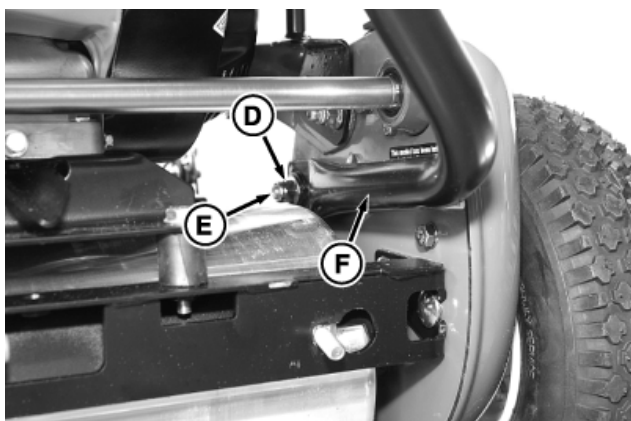
ЕСКЕРТУ: Шам жинағын (қосымша жабдық) машинаға қосу керек болса, тұтқаны бекіту алдындағы орнатуды жинау оңай болады.



TCT008687—UN—14SEP13

1. Сол және оң жақ тұтқа биіктігін баптау кронштейндерін (C) машина жақтауына бекітіп, құлыптау алты қырлы гайкаларын (A) және шайбаларды (B) алып тастаңыз.
2. Сол және оң жақ тұтқа кронштейндерін алып тастаңыз.

ЕСКЕРТУ: Машина жақтауындағы оң жақ тұтқаның айналмалы болтын босатқанда тұтқаны орнату оңай болады.

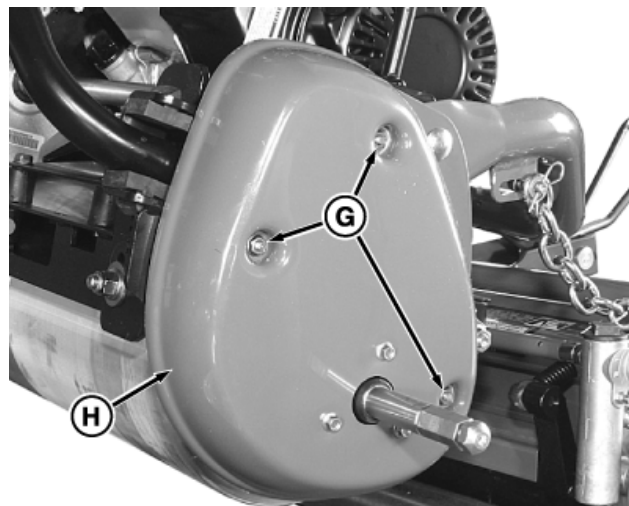


TCT008688—UN—14SEP13

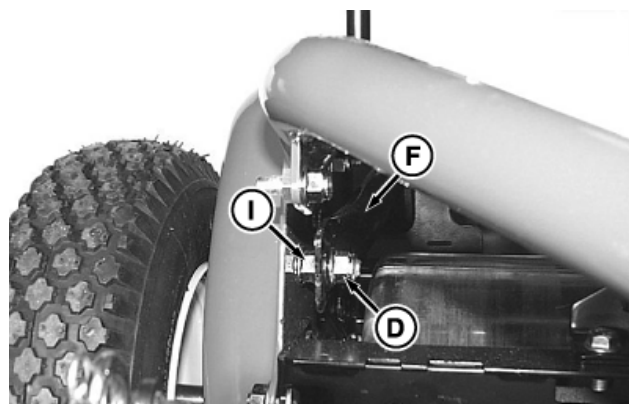
Машинаның артындағы көрініс.

3. Құлыптау гайкалары (D) тұтқаның айналмалы болттарына (E) орнатылған болса, алып тастаңыз.
4. Тұтқаны (F) сол, содан соң оң жақ айналмалы болттарына (E) жинаңыз. Қажет болса, тұтқаны болтқа орнату үшін жақтаудың оң жағындағы

айналмалы болтты босатыңыз.



TCT008689—UN—14SEP13



TCT008690—UN—14SEP13

Машинаның алдындағы көрініс.

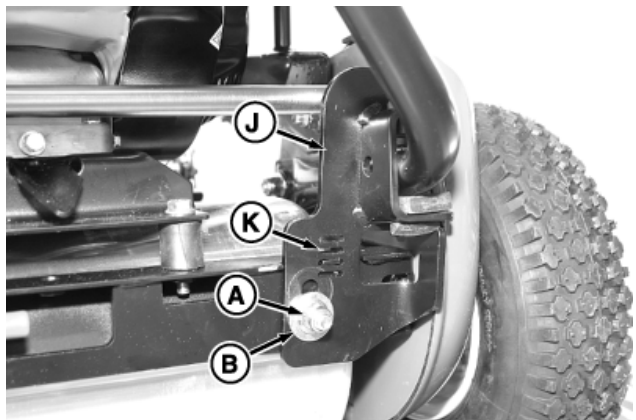
- a. Оң жақ тасымалду доңғалағын алыңыз. Шеткі жапқышты (H) оң жақ жақтауға бекітіп, үш фланец алты қырлы гайканы (G) алып тастаңыз.
- b. Тұтқаның айналмалы болтына қол жеткізу үшін бүйірлік жапқышты алыңыз.
- c. Айналмалы болттағы құлыптау гайкасын (I) босатыңыз. Тұтқаны (F) болттың үстінен орнатып, құлыптау гайкасын (I) бүйірлік тақтаға қарсы берік бекітіңіз.
- d. Бүйірлік жапқышты (H) орнатып, үш фланецті алты қырлы гайкамен (G) бекітіңіз.
- e. Оң жақ тасымалдау доңғалағын орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Құлыптау гайкаларын тұтқаға қатты бекітпеңіз. Тұтқа еркін қозғалу керек.

5. Тұтқаны машинаға бекіту үшін құлыптау гайкаларын (D) сол және оң жақтағы айналмалы болттарға орнатыңыз. Босауды болдырмау үшін құлыптау гайкаларын қажетінше бекітіңіз, бірақ

тұтқа болттарда еркін айналатынына көз жеткізіңіз.

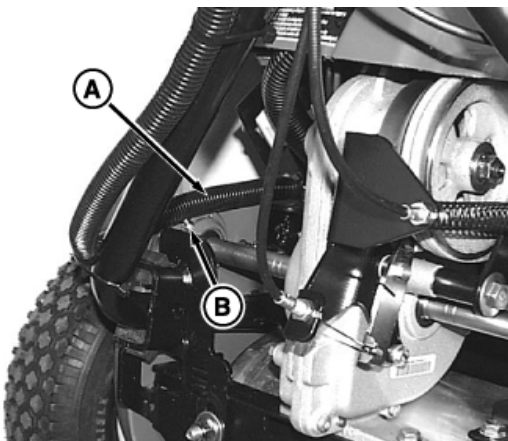
ЕСКЕРТУ: Келесі қадамда қысқыштарды бекітуден бұрын биіктікті баптау кронштейндері (J) тік жоғары және төмен (бұрышта емес) орналасқанына және жақтау құлақшалары (K) сол және оң жақ кронштейндердегі бірдей оймаға бекітілгеніне көз жеткізіңіз.



TCT008691—UN—14SEP13

6. Сол және оң жақ тұтқа биіктігін баптау кронштейндерін машинаның артқы жақтауына қажет биіктікке орнатыңыз. Биіктікті баптау кронштейндері (J) тік жоғары және төмен орналасқанына және жақтау құлақшалары (K) сол және оң кронштейндердегі бірдей оймаға бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Кронштейндерді жақтауға құлыптау гайкалармен (A) және шайбалармен (B) бекітіңіз. Қысқыштарды берік бекемдеңіз.

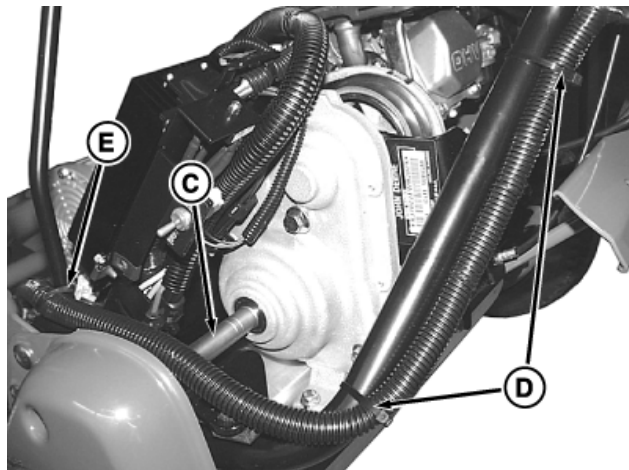
Сымдарды қосу



TCT008692—UN—14SEP13

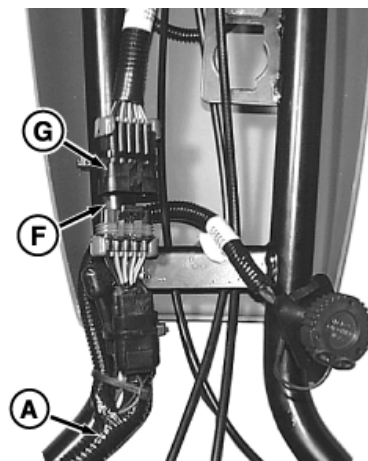
1. Тұтқа жинағын машинаға орнатқаннан кейін, негізгі сымды (A) жетек білігінің жоғарғы жағынан

және машинаның сол жағындағы май фитингісі (B) үстінен бағыттаңыз.



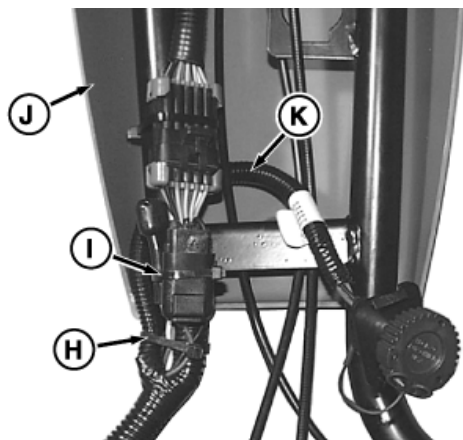
TCT008693—UN—14SEP13

2. Негізгі сымды сол жақ тұтқа түтігінен жоғары бағыттаңыз. Оның сол жақ жетек білікке (C) тимеуін қамтамасыз етіңіз және екі байлау белдігімен (D) бекітіңіз. Шам жинағы қосылған болса, байлау белдігі (E) шам панеліндегі сымға қосылуын қамтамасыз етіңіз.



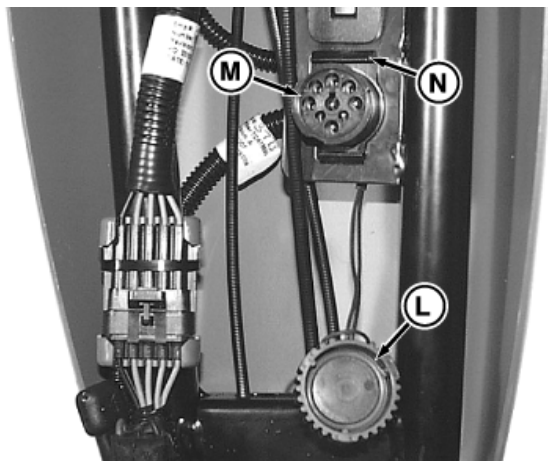
TCT008694—UN—14SEP13

3. Машина сымдарын (A) тұтқа үстінен тұтқа қақпағының астындағы байланыс нүктелеріне дейін ұзартыңыз. Диэлектрик майын негізгі сымдағы клеммаларға (F) қолданыңыз және қосқыш бөлшегіне (G) тығындаңыз. Коннектор құлпының табаны толығымен орнатылғанына көз жеткізіңіз.



TCT008695—UN—14SEP13

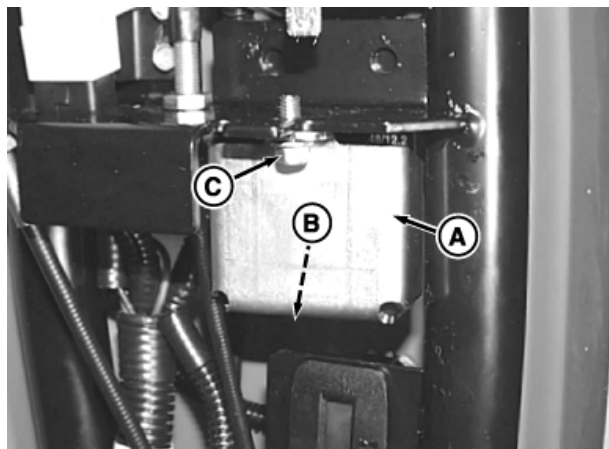
4. Байлау белдігін сымға (H) және қосқыш жинағына (I) орнатыңыз.
5. Тұтқаның қақпағының алдыңғы жағындағы (J) екі бұранданы босатыңыз. Диагностикалық қосқыш сымын (K) суретте көрсетілгендей тұтқа мен қақпақ арасына бағыттаңыз. Тұтқа қақпағының екі бұрандасын бекемдеңіз.



TCT008696—UN—14SEP13

6. Шаң қақпағын (L) диагностикалық қосқыштан (M) алыңыз. Тұтқаның жақтау кронштейніндегі диагностикалық қосқышты (M) орнатыңыз. Қосқыштағы үлкенірек құлыптау ілмегінің (N) жоғары бағытталуын және екі ілмектің кронштейнге берік орнықтылуын қамтамасыз етіңіз. Шаң қақпағын (L) орнында құлыптау үшін сағат тілінің бағытымен қатты бұрып, қосқышқа орнатыңыз.

Қысқыш жиілігін (FOC) басқару қақпағын орнату



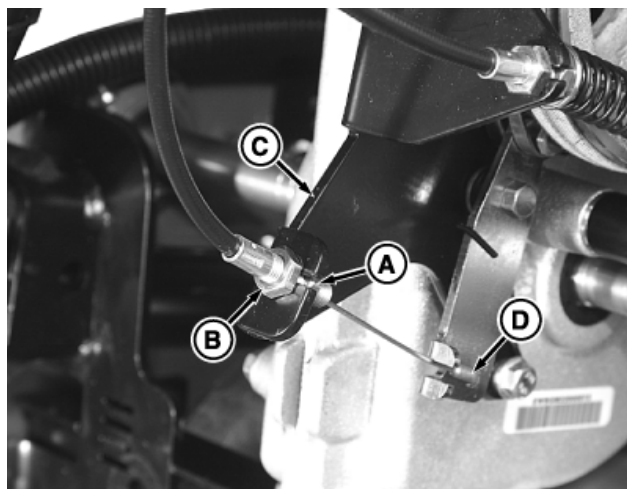
TCT008697—UN—14SEP13

Қақпақты (A) тұтқаның артқы жағындағы FOC басқаруының үстінен орнатыңыз. Құлақшаны басқару тұтқасының төменгі жағындағы кронштейнге қақпақтың түбіндегі саңылаумен (B) қосып, 6 мм бұрандамен (C) бекітіңіз.

Басқару кабельдерін орнату

Тұрақ тежеуішінің кабелін орнату

1. Тұрақ тежеуішінің кабелі тұтқаға жинақталған.



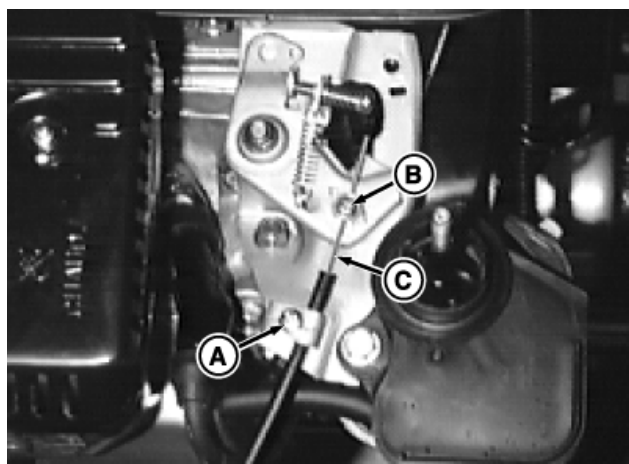
TCT008698—UN—14SEP13

2. Сыртқы гайканы толығымен (A) кабель сақинасының ойық шетінен босатыңыз.
3. Контргайканы (B) сақина корпусындағы оймаларға қарсы тірелгенше айналдырыңыз.
4. Кабельді ілмек кронштейні (C) арқылы енгізіп, кабель ұшын тежеуіш тұтқасына (D) тіркеңіз.
5. Кабель ұшының контргайксын (B) кронштейнге (C) қарсы ұстап, сыртқы гайканы (A) бекемдеңіз.

- Тұрақ тежеуішінің жұмысын тексеріңіз ("Басқару" бөліміндегі "Тұрақ тежеуішін тексеру" тақырыбын қараңыз).
- Тұрақ тежеуіші кабелінің керілісін (қажет болса) жоғарғы кабель сақинасына баптаңыз (осы бөлімдегі "Тежеуішті баптау" тақырыбын қараңыз).

Дроссель кабелін орнату

- Дроссель кабелі тұтқаға жинақталған.
- Тұтқа пультінде дроссель иінтірегін баяу күйге ауыстырыңыз.
- Ауа тазалағыш жинақты алып тастаңыз.

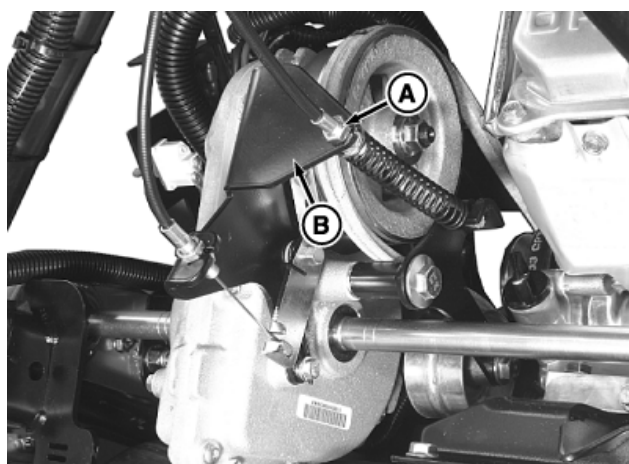


TCT008699—UN—14SEP13

- Карбюратордағы бұрандаларды (А және В) босатыңыз.
- Дроссель кабелін (С) кронштейн мен бұранда (А) астына және бұрма мен бұранда (В) арқылы бағыттаңыз.
- Бұрандаларды (А және В) бекітіңіз.
- Карбюратордағы толық жылжуды қамтамасыз ету үшін, тұтқадағы дроссель иінтірегін жылжытыңыз.
- Ауа тазалағыш жинағын орнатыңыз.

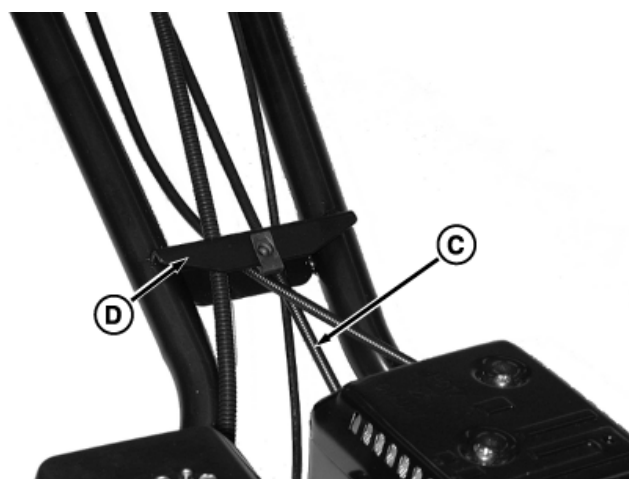
Жылжу муфтасының кабелін орнату

- Жылжу муфтасының кабелін машина негізіне жинақтаңыз.



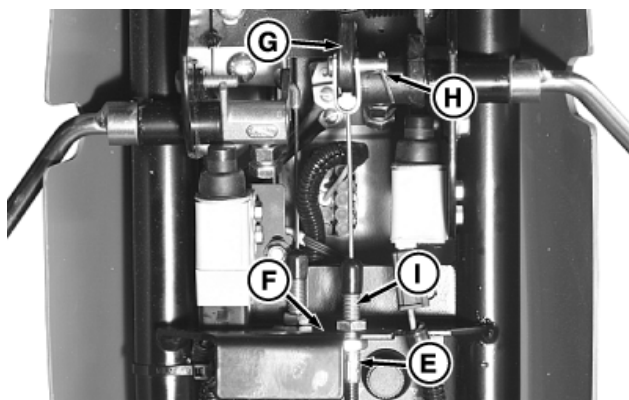
TCT008700—UN—14SEP13

- Төменгі кабель сақинасындағы артқы гайка (А) сақинадағы негізге қарсы ойықталғанына көз жеткізіңіз.



TCT008701—UN—14SEP13

- Кабельді (С) тұтқаның төменгі кронштейніндегі (D) ойықты саңылау арқылы өткізіңіз.



TCT008702—UN—14SEP13

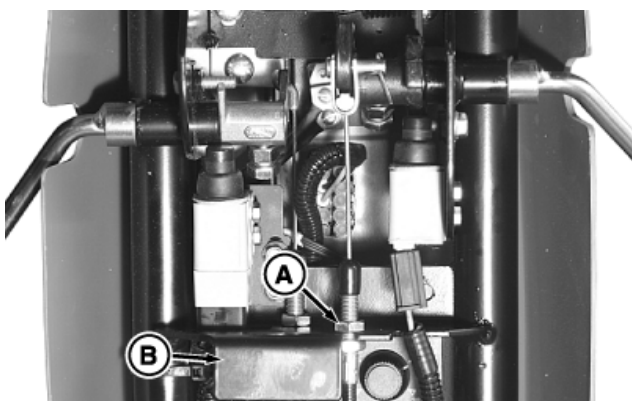
- Кабельді (Е) бекіту кронштейні (F) арқылы енгізіңіз және кабель ұшын істікпен және

мұрындық істікпен (H) дроссель иінтірегіннің жинағына (G) тіркеңіз.

5. Кабель сақинасының жоғарғы күйін (I) толық іске қосылған жылжу иінтірегімен кабельдің төменгі кронштейніндегі (B) кішкене ауытқыған нүктесіне қарай баптаңыз.
6. Жылжу муфтасының жұмысын тексеріңіз (осы бөлімдегі "Жетек белдігінің керілісін тексеру және баптау" тақырыбын қараңыз).

Тежеуішті баптау

1. Тұрақ тежеуішінің жұмысын тексеріңіз ("Басқару" бөліміндегі "Тұрақ тежеуішін тексеру" тақырыбын қараңыз).



ТСТ008703—UN—14SEP13

2. Баптау қажет болса, келесі қадамдарды орындаңыз:
 - a. Тұтқа кронштейніндегі (B) тежеуіш кабелін ұстап тұрған контргайканы (A) босатыңыз.
 - b. Сақина кабелінің бүйіріндегі сақина ұзындығын қысқартыңыз.
 - c. Контргайканы (A) бекемдеңіз.
 - d. 1 қадамды қайталаңыз.
 - e. Тиісті түрде жұмыс істеу қолжетімді болмаса, қосымша баптауды кабельдің төменгі сақинасында орындауға болады.

Жетек белдігінің керілісін тексеру және баптау

- Тиісті түрде бапталған кезде, мотор тоқтаған күйінде және жылжу муфтасының иінтірегі өшірулі күйінде болғанда, машина еркін қозғалуы керек. Жылжу муфтасының иінтірегі қолданылған кезде, тарту ролигін жылжитпау керек.
- Тиісті түрде бапталған кезде, мотор іске қосылған және төмен бос жүріс орнатылған, тұрақ тежеуіші

мен жылжу муфтасы босатылғанда, машинаны жүргізбеу керек.

- Мотор іске қосылған және төмен бос жүріс орнатылған кезде, тұрақ тежеуіші босатылған, жылжу муфтасының иінтірегі қолданылған және машинаны тұтқалармен ұстап тұрған кезде, тасымалдау доңғалақтары қиыршық тас пен бетон бетінде айналуы керек.
- Мотор іске қосылған, тұрақ тежеуіші босатылған және жылжу муфтасының иінтірегі қолданылған кезде, құрылғы еңіс бойымен өзін итеруі керек.

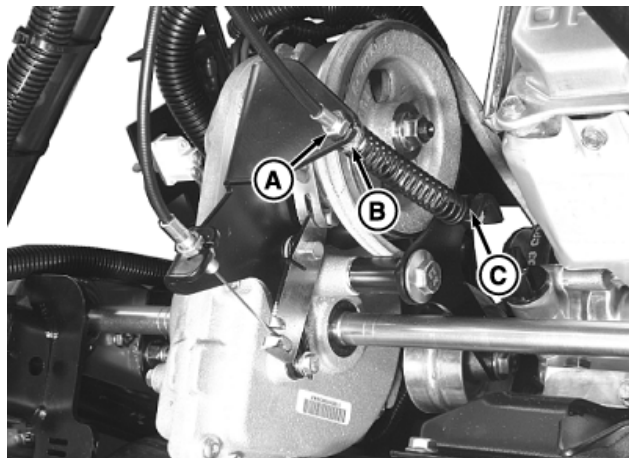
Тексеру процедурасы

1. Машинаны тегіс жерге тұраққа қойыңыз.
2. Іске қосу немесе тоқтату қосқышын тоқтату күйіне ауыстырыңыз.
3. Жылжу муфтасының иінтірегін босатылған күйге жылжытыңыз.
4. Машинаны артқа тартыңыз: тасымалдау доңғалақтары мен ролик еркін бұрылуы керек.
 - Тасымалдау доңғалақтары мен ролик еркін бұрылса, келесі қадамды орындаңыз.
 - Тасымалдау доңғалақтары мен ролик бұрылмаса, белдік керілісін баптаңыз.
5. Жылжу муфтасының иінтірегін қолданбалы күйге жылжытыңыз.
6. Машинаны артқа тартыңыз: тасымалдау доңғалақтары мен ролик бұрылмауы керек.
 - Тасымалдау доңғалақтары немесе ролик бұрылса, немесе қосылған муфтаға шамадан тыс күш қажет болса, белдік керілісін баптаңыз.
 - Тасымалдау доңғалақтары мен ролик бұрылмаса, келесі қадамды орындаңыз.
7. Жылжу муфтасының иінтірегін босатылған күйге жылжытыңыз.
8. ҚБЖ қосқышы өшірулі күйде екендігіне көз жеткізіңіз. Моторды іске қосып, бос жүрістің төмен айналымымен жүргізіңіз. Машина алға жылжымау керек. Алға жылжыса, белдік керілісін баптаңыз.
9. Моторды баяу бос жүрісте оталдырып, машина жылжып кетпеуі үшін тұтқасынан ұстап тұрыңыз. Тежеуішті босатып, муфтаны қосыңыз.
 - Тасымалдау доңғалақтары қиыршық тас пен бетонда айналса, белдік дұрыс бапталған.
 - Тасымалдау доңғалақтары қиыршық тас пен бетон бетінде айналмаса, белдікті баптау қажет.

Баптау процедурасы

1. Машинаны тегіс жерге тұраққа қойыңыз.
2. Іске қосу немесе тоқтату қосқышын тоқтату күйіне ауыстырыңыз.

3. Жылжу муфтасының иінтірегін босатылған күйге жылжытыңыз.

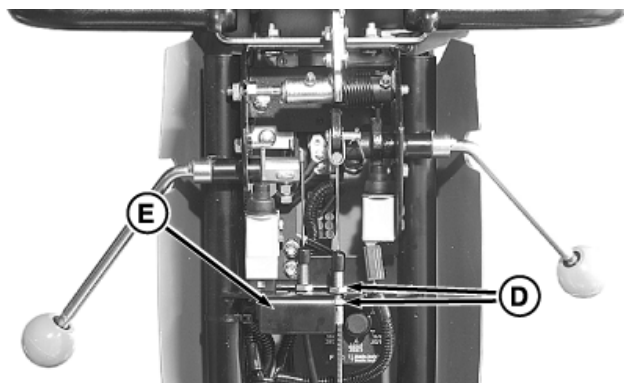


4. Жылжу муфтасының кабельіндегі төменгі гайканы (А) босатыңыз. Кабельді кронштейннің артқы жағынан енгізіп, алдыңғы гайканы (В) орнатыңыз және сипаттамаға сай бекемдеңіз. Муфта шкивінің буынды иінтірегіндегі (С) кабельдің бос шетін орнатыңыз.

Сипаттама

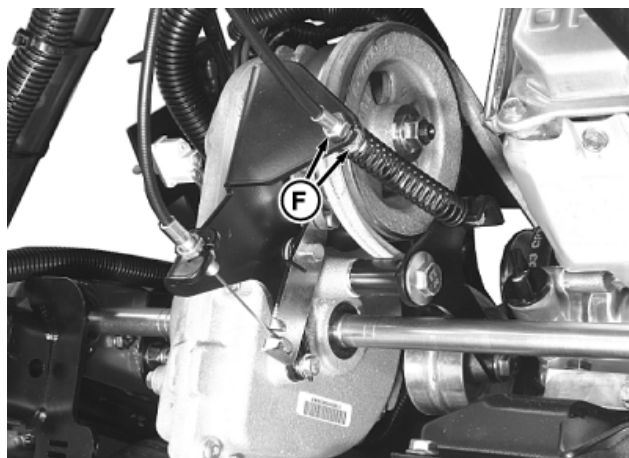
Жылжу муфтасы кабельінің гайкасы

— Айналдыру моменті 11 Н м (96 фунт-дюйм)



5. Кабельдің жоғарғы анкерін (D) толық іске қосылған жылжу иінтірегімен кабельдің кронштейніндегі (Е) кішкене ауытқыған нүктесіне қарай баптаңыз.
6. Баптау шамадан тыс бекемделген болса, муфта шабу кезінде байқаусыз өшіп қалуы мүмкін. Кабель керілісін кабель сақинасының екі бұрылысымен босатыңыз және контргайкаларды бекемдеңіз.
7. Тексеру процедурасын қайталаңыз.
8. Жоғарғы кабель дұрыс емес бапталса, келесі қадамды орындаңыз.

9. Жоғарғы кабель дұрыс емес бапталса, контргайкаларды (D) кабельдің жоғарғы сақинасының ортасына орналастырыңыз.



10. Кабельдің төменгі ұшындағы гайкаларды (F) босатыңыз.
11. Белдік шкивінің керілісін өзгерту үшін сақина ұзындығын ұзартыңыз (кеміту белдік керілісі) немесе қысқартыңыз (арттыру белдік керілісі).

12. Гайкаларды сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Белдік шкиві керілісінің гайкалары

— Айналдыру моменті 11 Н м (96 фунт-дюйм)

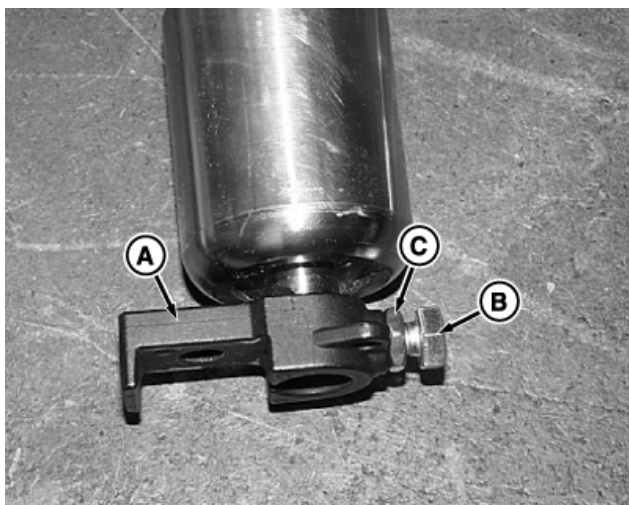
13. Тексеру процедурасын қайталаңыз және қажетінше қайта баптаңыз.

Кескіш құрылғысын дайындау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудан сақтаныңыз! Пышақ жүздері өткір болып табылады. Жүздерді өңдеу кезінде немесе жүздер жанында жұмыс істеген кезде үнемі қолғаптар киіңіз.

Алдыңғы роликті орнату

ЕСКЕРТУ: Алдыңғы ролик кронштейндері ауытқиды. Стандартты пайдалану үшін кронштейн алдыңғы роликтің артқы роликке жақындауына мүмкіндік беретін негізгі кескіш құрылғының артына ауытқыған роликке орнатылуы керек. GTC немесе айналмалы қылшақ орнатылатын болса, алдыңғы роликтің артына GTC пен айналмалы қылшақтың орнатылуына мүмкіндік беру үшін алдына ауытқуы керек.



TCT008707—UN—14SEP13

1. Ролик кронштейндерін (А) әрбір мойынтірек шпинделі білігінің соңына орнатыңыз.
2. Орнату бұрандалары (В) құлыптау гайкаларын (С) еркін түрде орнатыңыз. Бекемдемеңіз.

ЕСКЕРТУ: Ролик кронштейнінің орнатылған бұрандасының орындары әрбір мойынтірек шпинделі білігінің шетіне тураланбағанын тексеріңіз. Орнатылған бұрандалар әрбір шеттегі мойынтірек шпинделінің білігіне қосылуы қажет.

3. Әрбір жағына эксцентрікті баптау құралы және алты қырлы болты бар роликті орнатыңыз. Алдыңғы роликті ортаға орналастырыңыз. Екі ролик кронштейндеріндегі орнату бұрандалары (В) мен гайкаларды (С) бекемдеңіз.
4. Жабдықты бекітуші ролик кронштейнін бекемдеңіз.
5. Алдыңғы роликті параллельдікке баптаңыз.
6. Эксцентрікті сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

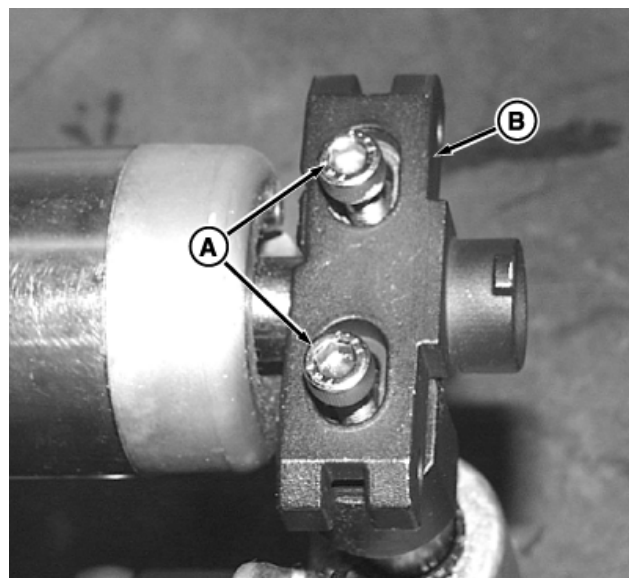
Ролик эксцентрігі

— Айналдыру моменті 81 Н м (60 фунт-фут)

Артқы роликті дайындау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудан сақтаныңыз! Пышақ жүздері өткір болып табылады. Жүздерді өңдеу кезінде немесе жүздер жанында жұмыс істеген кезде үнемі қолғаптар киіңіз.

ЕСКЕРТУ: 180 E-Cut гибридті және 220 E-Cut гибридті шапқыштар артқы роликті кескіш құрылғысына ұстап тұру үшін бірегей кескіштерді пайдаланады (келесі суреттердегі С элементі). Бұл қысқыш түрі осы машинаға бекітілген кез келген QA5 кескіш құрылғысына пайдаланылуы тиіс.



TCT008708—UN—14SEP13

1. Астыңғы беті жоғары қараған кескіш құрылғысын тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз. Алты қырлы ұя басты болттарды (А) және артқы ролик қысқышын (В) алыңыз. Келесі жағында қайталаңыз. Алынған қысқыштар жарамсыз болуы мүмкін.
2. Домалақ қысқышты (С) (бөлшектер сәмкесінен) екі М6 алты қырлы ұя басты болтпен (D) орнатыңыз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
3. Роликті қысқыштар арасына орналастырыңыз және төрт М6 болтын сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Артқы ролик қысқышының болттары

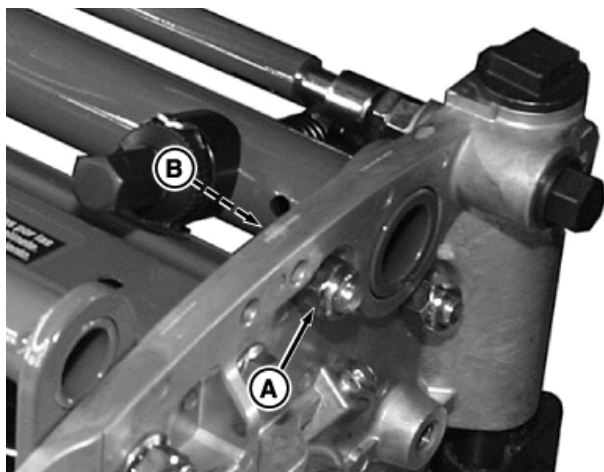
— Айналдыру моменті 19 Н м (14 фунт-фут)

ЕСКЕРТУ: Қосымша Greens Tender жапырғышы немесе айналмалы қылшақ осы кескіш құрылғыға орнатылуы керек болса, оны орнатыңыз (GTC немесе айналмалы қылшақ жинағын орнату нұсқауларын қараңыз).

Кескіш құрылғысын орнату жабдығын жинау

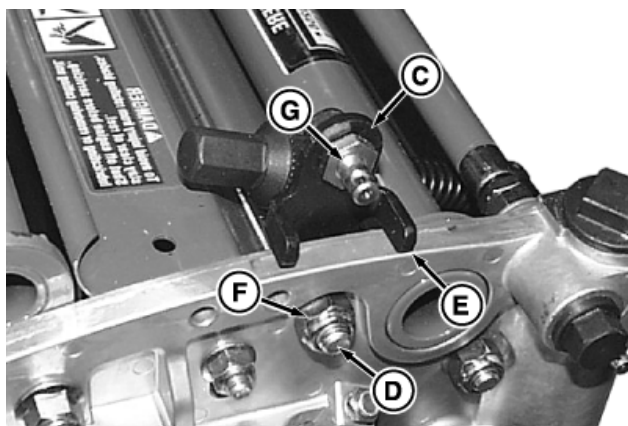
⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудан сақтаныңыз! Пышақ жүздері өткір болып табылады. Жүздерді өңдеу кезінде немесе жүздер жанында жұмыс істеген кезде үнемі қолғаптар киіңіз.

1. Кескіш құрылғысын тік орналастырыңыз.



TCT008710—UN—14SEP13

2. Құлыптау гайкасын (А) алыңыз және кескіш құрылғысының екі жағынан да квадрат басты болтты (В) алып тастаңыз.



TCT008711—UN—14SEP13

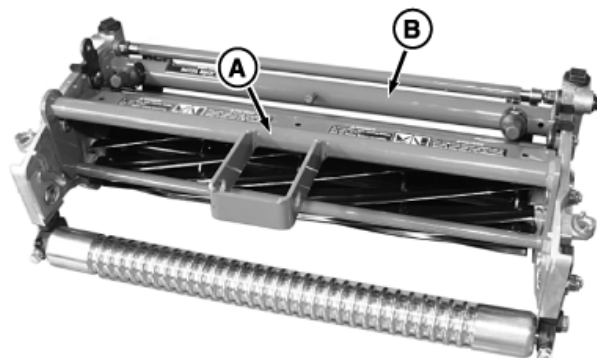
3. Шектеу шынжырының анкерлі тақтасын (С) корпусқа М10Х30 квадрат басты болтпен (D) ауыстырып орнатыңыз. Анкерді кескіш құрылғысының артына бағытталған ілмек корпусың (Е) жоғарғы жағына тірелетіндей етіп айналдырыңыз. Анкерді түпнұсқалы құлыптау гайкасымен (F) бекітіңіз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.
4. Төменгі шектеу шынжырының анкерлі істігін (G) анкер тақтасына (C) орнатыңыз. Шынжырдың тарту бағыты мен серіппелі қысқыш саңылауы арасындағы 90° градусты бұрышқа қол жеткізу үшін анкерлі істікті айналдырыңыз және М8 құлыптау гайкасымен бекітіңіз. Құлыптау гайкасын сипаттамаға сай бекемдеңіз. Қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

Сипаттама

Шектеу шынжырының анкерлі тақтасының құлыптау гайкасы
— Айналдыру моменті 34 Н м (25 фунт-фут)

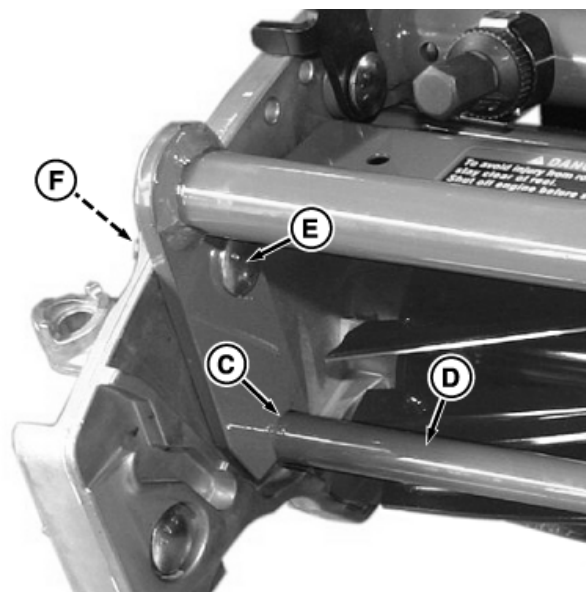
Көтеру қамытын орнату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудан сақтаныңыз! Пышақ жүздері өткір болып табылады. Жүздерді өңдеу кезінде немесе жүздер жанында жұмыс істеген кезде үнемі қолғаптар киіңіз.



TCT008712—UN—14SEP13

1. Көтеру қамытын (А) кескіш құрылғысының (В) алдыңғы жағына суретте көрсетілгендей орналастырыңыз.



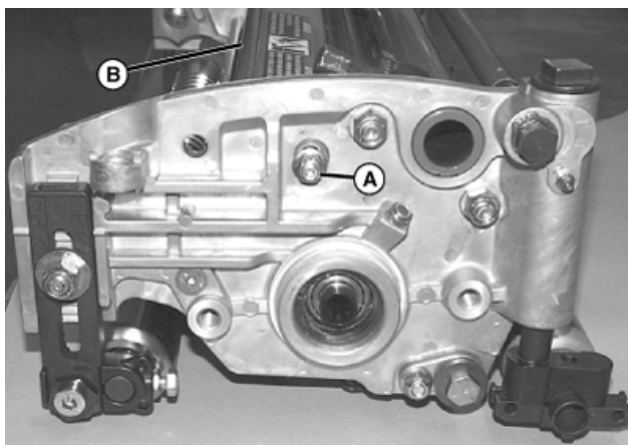
TCT008713—UN—14SEP13

Нақты мәлімет үшін оң жағы көрсетілген.

2. Сол жақ және оң жақ қамыт фланецтерінің астыңғы жағындағы ойықтар (C) жақтау өзегін (D) қосатынына көз жеткізіңіз және М10Х35 квадрат басты болтты (E) әрбір фланец және жақтаудың шеткі корпусы арқылы орнатыңыз. Әр болтты М10 құлыптау гайкасымен (F) бекітіңіз.

Кескіш құралының қалқанын баптау

ЕСКЕРТУ: Қалқанды кескіш пышақтарға жақын ұстау көптеген жағдайларда шөп жинағыш өнімділігін арттырады.



TCAL41530—UN—22JAN13

1. Кескіш құрылғының әр жағындағы екі болтты (А) және құлыптау гайкаларын босатыңыз.



TCAL41531—UN—22JAN13

2. Қалқаның астыңғы жағы мен кескіш жүзінің жоғарғы жағы арасындағы аралықты (С) сипаттамаға сай баптау үшін, қалқанды (В) көтеріңіз немесе төмендетіңіз.

Сипаттама

Кескіш жүзінің қалқаны

— Бос аралық. 1,5 мм (0,06 дюйм)

3. Болттарды бекемдеңіз.

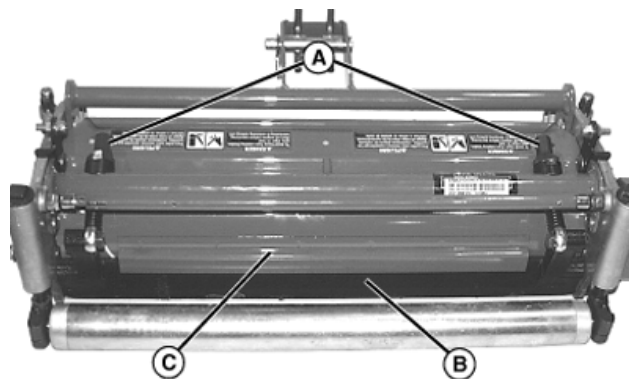
Контр пышақтан катушкаға (QA5) дейін баптау

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Пышақ жүздері өткір болып табылады. Жүздерді өңдеу кезінде немесе оларға жақын жұмыс істегенде әрқашан қолғап киіңіз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Контр пышақты бірдей түсіріп көтеру арқылы контр пышақтан катушкаға дейін баптаңыз.

Жақтан жаққа ауыстыру арқылы баптау гайкасында бір уақытта бірнеше тегіс бетті баптамаңыз.

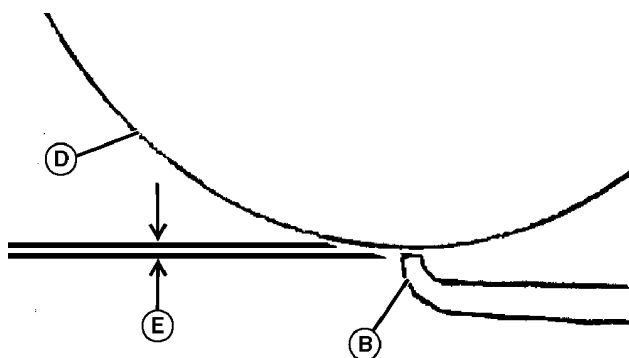
ЕСКЕРТУ: Кескіш құрылғысын жұмыс орнына тіке күйінде қойыңыз.



TCAL41534—UN—22JAN13

1. Кескіш құрылғының екі жағындағы контр пышақ тірегінің баптау құралын (А), контр пышақ (В) кескіш құрылғыға (С) қарсы тығыздалғанша, сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз.
2. Контр пышақ кескіш құрылғыдан тартылып алынбағанша, тіректі баптау құралын (А) бір жақтан екінші жаққа кезектестіре отыра сағат тілінің бағытымен баяу бекемдеңіз. Кескіш катушка еркін айналу қажет.

ЕСКЕРТУ: Контр пышақтың соңғы баптауы, контр пышақты кескіш құралдан бөлетініне көз жеткізіңіз.



TCAL41535—UN—22JAN13

3. Контр пышақтан (B) катушкаға (D) дейінгі аралық (E) белгіленген аралықты санағанша, баптау құралын (A) кезегімен бұраңыз, бір ретте бір тегіс беттен артық болмау қажет.

Сипаттама

Контр пышақтан катушкаға дейін

— Бос аралық. 0,025—0,050 мм (0,001—0,002 дюйм)

4. Контр пышақтан катушкаға дейінгі аралықты (E) тексеріңіз. Қажет болса, тағы да баптаңыз.

Алдыңғы роликті контр пышақпен параллель баптау (QA5)

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздері өткір және жылдам айналады:

Машина жүріп бара жатқан кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды алшақ ұстаңыз.

Кескіш құрылғыларда жұмыс істеу кезінде үнемі қолғаптарды киіңіз.

Кескіш катушка айналуын қараңыз. Бір кескіш катушканы айналдыру басқа жүз бен кескіш катушканың айналуына себеп болуы мүмкін.

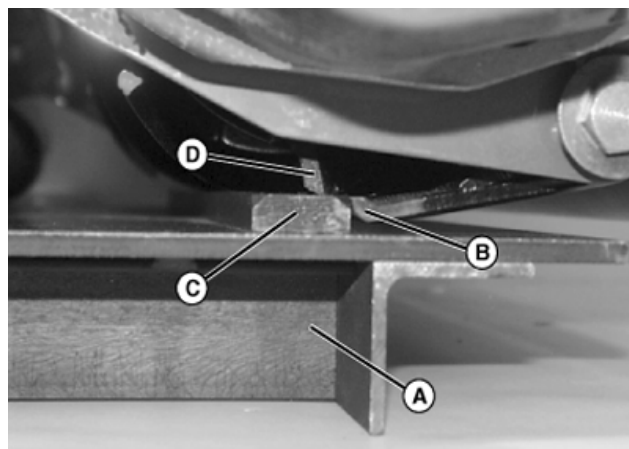
ЕСКЕРТУ: Алдыңғы роликті контр пышақпен параллель баптау кезінде белгілеу тақтасы мен 2 немесе 3 болттың кесу биіктігі датчигінің өзегін пайдалану ұсынылады.

Алдыңғы роликті параллельдікке баптамас бұрын контр пышақтан катушкаға дейін үнемі баптаңыз.

Алдыңғы роликтің кескіш биіктігінің ауқымын баптағаннан кейін параллельдік баптауын үнемі жасаңыз.

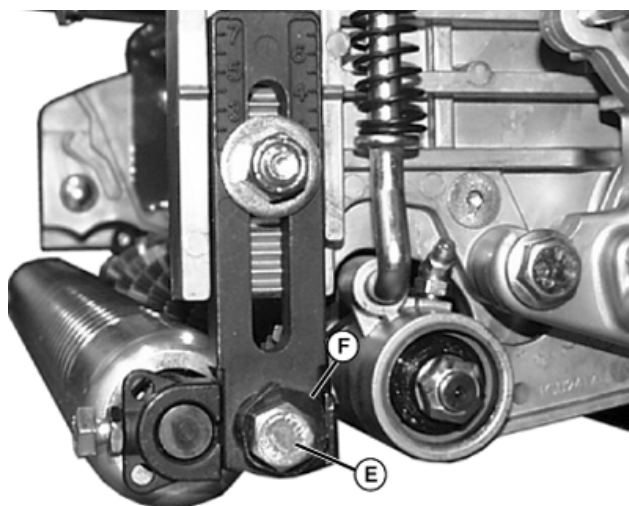
Орындық тақтасымен параллельдікке баптау

1. Кескіш құрылғыны тік тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.



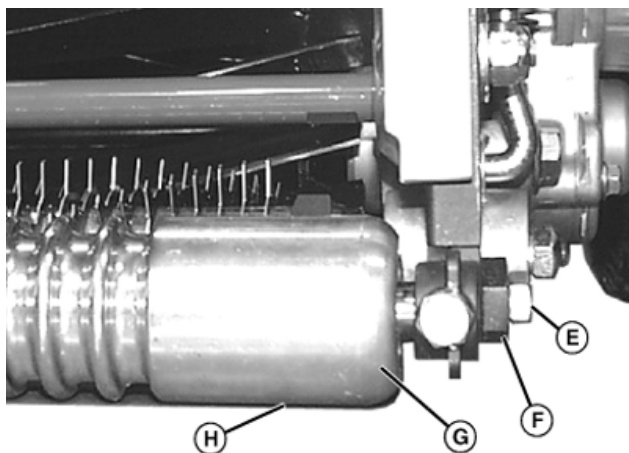
TCAL41536—UN—22JAN13

2. Белгілеу тақтасын тегіс бетке орнатыңыз. Кескіш құрылғыны орындық тақтасының (A) үстіне орнатыңыз. Контр пышақ (B) кескіш катушка жүзі (D) тақта тежеуішінің жоғарғы жағында кезде тақта тежеуішіне (C) қарсы берік болуы қажет.



TCAL41537—UN—22JAN13

3. Ролик кронштейндерінің біріндегі алты қырлы болтты (E) босатыңыз.



TCAL41538—UN—22JAN13

4. Алдыңғы ролик (G) орындық тақтасымен тегіс және параллель орнатылғанша эксцентрик баптау құралын (F) айналдырыңыз. Тесік (H) максималды сипаттамадан аспауы керек.

Сипаттама

Алдыңғы ролик

— Аралық Максималды 0,050 мм (0,002 дюйм)

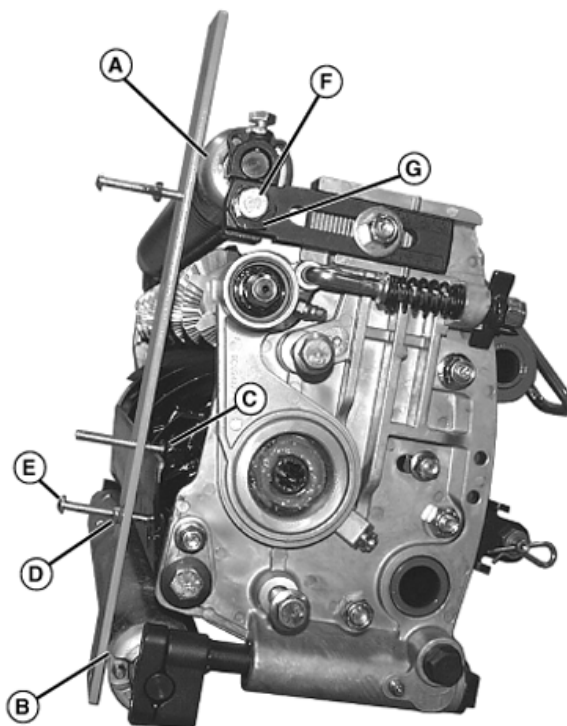
5. Роликтің эксцентрик баптау құралын (F) ұстап тұрып, алты қырлы болтты (E) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Эксцентрик баптау құралының алты қырлы болты

— Айналдыру моменті 81,3 Н м (60 фунт-фут)

Кесу биіктігі датчигінің өзегімен параллельдікті баптау



TCAL41539—UN—22JAN13

1. Кескіш құрылғыны тік тегіс бетке немесе жұмыс орнына орналастырыңыз.
2. Кесу датчигі өзегінің биіктігін контр пышақтың сыртқы шетіндегі алдыңғы (A) және артқы роликтерге (B) қарсы сипаттамаға сай тіреңіз.

Сипаттама

Кесу датчигінің өзегі — Биіктік 51 мм (2 дюйм)

3. Датчик өзегін орнында ұстау үшін, бұранда басының (C) ішкі жағын контр пышағының алдыңғы шетіне қарсы орнатыңыз.
4. Қанатты гайканы (D) босатыңыз. Бұранданың жоғарғы жағы контр пышақтың тегіс шетіне тигенге дейін төменгі датчик өзегін (E) сағат тілі бағытымен бұрыңыз.
5. Қанатты гайканы (D) бекітіңіз.
6. Алдыңғы ролик орнын баптаңыз:
 - a. Төменгі датчик бұрандасы (E) контр пышақпен байланысқанша болтты (F) босатып, эксцентрик баптау құралын (G) босатыңыз.
 - b. Роликтің эксцентрик баптау құралын (G) ұстап тұрып, алты қырлы болтты (F) сипаттамаға сай бекемдеңіз.

Сипаттама

Эксцентрик баптау құралының алты қырлы болты

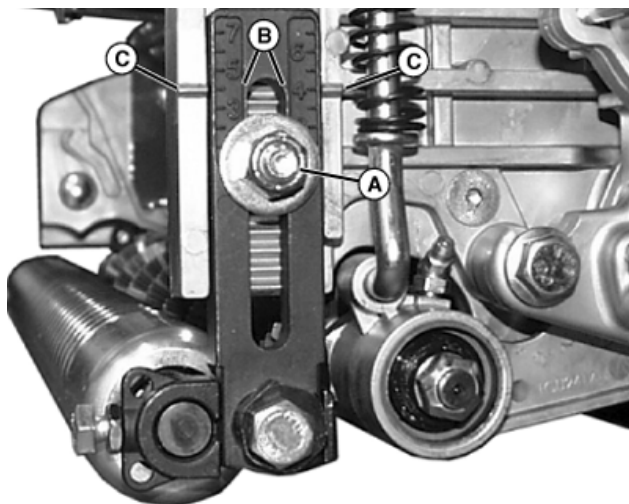
— Айналдыру моменті 81,3 Н м (60 фунт-фут)

7. Процедураны қарама-қарсы жағында қайталаңыз.

Кесу ауқымының (QA5) биіктігін баптау

Қажетті кесу биіктігінің ауқымы үшін алдыңғы ролик кронштейнін баптаңыз.

1. Екі алдыңғы ролик кронштейндерінің орнын баптау арқылы кесу биіктігін баптау ауқымын таңдаңыз.



TCAL41540—UN—22JAN13

2. Әрбір ролик кронштейніндегі гайканы (A) босатыңыз.
3. Ролик кронштейнінің (B) және кескіш құрылғысы жақтауының (C) баптау белгілерін теңестіру кесуді баптау ауқымының биіктігін анықтайды.

ЕСКЕРТУ: Кесу ауқымының биіктігі 180 E-Cut™ гибриді және 220 E-Cut™ гибриді шапқыштар үшін 0-19 мм (0,00-0,75 дюйм) өлшеміне тең.

4. Қажетті параметр үшін сызбаға қараңыз.

Кесу ауқымының биіктігі (GTC жоқ 2 дюймдік алдыңғы ролик)		Алдыңғы ролик параметрі
мм	дюйм	
Ұсынылмайды	Ұсынылмайды	1
0.0—4	0.00—0.160	2
1—9.5	0.04—0.37	3
6—15	0.24—0.60	4
11—21	0.43—0.83	5
16—27	0.63—1.06	6
21—33	0.83—1.30	7

Кесу ауқымының биіктігі (GTC бар 2 дюймдік алдыңғы ролик)		Алдыңғы ролик параметрі
мм	дюйм	
Ұсынылмайды	Ұсынылмайды	1
0.0—5	0.00—0.20	2
0—11	0.00—0.43	3
5—17	0.20—0.67	4

Кесу ауқымының биіктігі (GTC бар 2 дюймдік алдыңғы ролик)		Алдыңғы ролик параметрі
мм	дюйм	
10—24	0.40—0.94	5
15—30	0.60—1.18	6
20—36	0.80—1.42	7

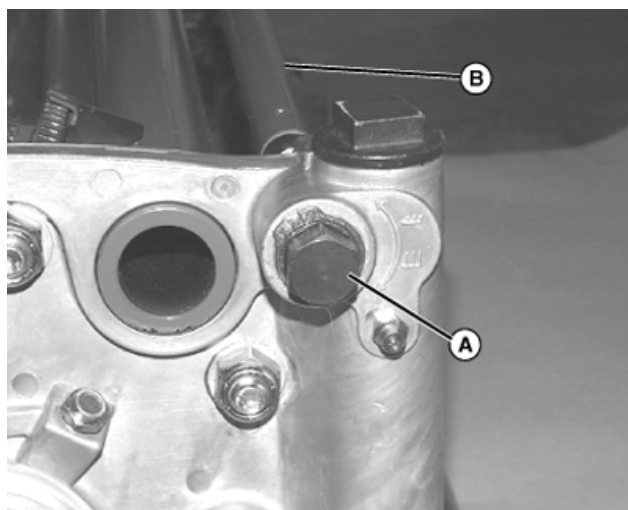
Кесу биіктігін баптау (QA5)

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Жүздері өткір және жылдам айналады:

- Машина жүріп бара жатқан кезде қолдарыңыз бен аяқтарыңызды алшақ ұстаңыз.
- Кескіш құрылғыларда жұмыс істеу кезінде үнемі қолғаптарды киіңіз.
- Кескіш катушка айналуын қараңыз. Бір кескіш катушканы айналдыру басқа жүз бен кескіш катушканың айналуына себеп болуы мүмкін.

ЕСКЕРТУ: Кесу баптауларының биіктігін жасау үшін, пневматикалық бұрғы немесе соқпалы кілт түрін пайдаланбаңыз.

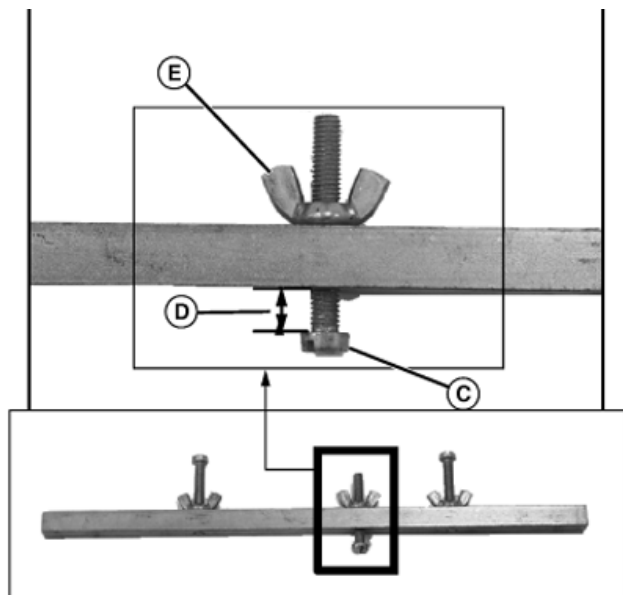
1. Машинаны тұраққа қауіпсіз қойыңыз. (ҚАУІПСІЗДІК бөлімінен «Қауіпсіз тұраққа қою» тармағын қараңыз.)



TCAL41541—UN—22JAN13

2. Кесу биіктігін баптау құралын (A) катушканың бүйірлік түсірілімінің (кез келген жағы) жоғарғы артқы жағына орнатыңыз.
3. Кесу биіктігін азайту немесе арттыру үшін, кесу баптауының (A) биіктігін айналдырыңыз.

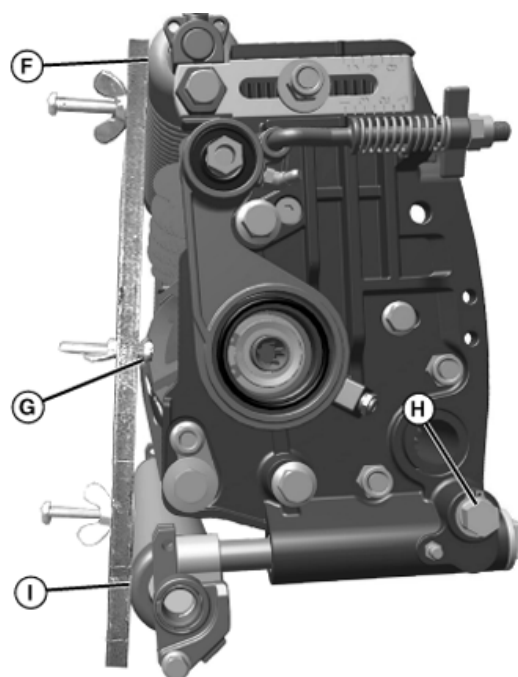
ЕСКЕРТУ: Баптау құралдары бір жағын бұру бір уақытта басқа жағын бұратындай айқас білікке (B) қосылады.



TCAL41542—UN—22JAN13

4. Кесу биіктігі датчигінің өзегінде қажетті кесу биіктігінде, ортаңғы баптау болтының басын (C) қалаған кесу (D) биіктігіне орнатыңыз. Қанатты гайканы (E) құлыптаңыз.

ЕСКЕРТУ: Тиімді кесу биіктігі торф және топырақ жағдайлары мен алдыңғы ролик опциясына негізделген орындық реттеуінен аз болды.

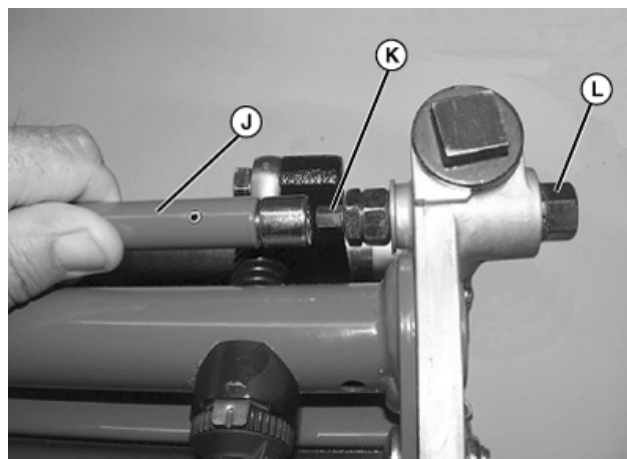


TCAL41543—UN—22JAN13

5. Кесу биіктігі (НОС) датчигінің өзегін алдыңғы роликке (F) қарсы контр пышақтың соңынан шамамен 51 мм (2 дюйм) қалдырыңыз. Болт басының (G) ішін контр пышақ шетіне қарсы орнатыңыз.

ЕСКЕРТУ: Датчик өзегіндегі бұранда басының негізі контр пышақтың кесу шетімен ілінісуі қажет.

6. Алдыңғы роликті (I) датчик панелінен алшақ жылжыту үшін баптау құралын (H) ақырын бұрыңыз. Баптау құралын қарама-қарсы бағытта артқы ролик кесу датчигі өзегінің биіктігімен байланысқанша бұрыңыз. Кескіш катушканың басқа жағына да қайталаңыз.
7. Шеттен шетке орнатылған кесуді баптау биіктігін тексеріңіз.

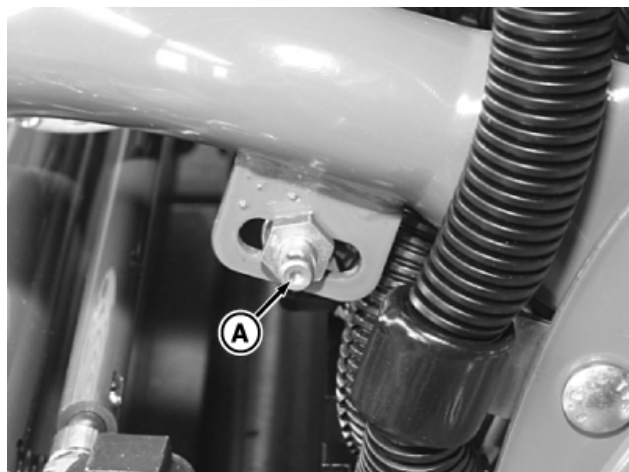


TCAL41544—UN—22JAN13

8. Егер кесуді баптаудың шеттен шетке биіктігі қажет болса, алты қырлы муфтадан (К) ажырату үшін айқас біліктегі (J) серіппе керілісіне қарсы тартыңыз. Айқас білікті алып тастаңыз.
9. Артқы роликті датчик өзегінен әрі қарай ақырын жылжыту үшін баптауға қажет шеттегі баптау құралын (L) бұрыңыз. Кесудің шеттен шетке биіктігі екеуіне де тең болмағанша баптау құралын қарсы бағытқа бұрыңыз. Айқас білікті қайта орнатыңыз.

Кескіш құрылғыны орнату

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алуды болдырмаңыз! Пышақ жүздері өткір болып табылады. Жүздерді өңдеу кезінде немесе оларға жақын жұмыс істегенде әрқашан қолғап киіңіз.



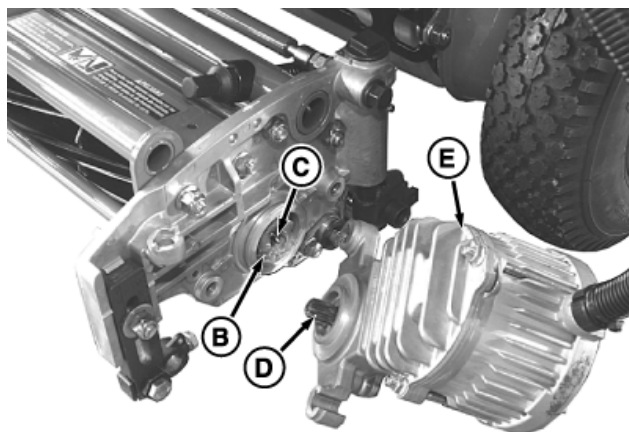
TCT008714—UN—14SEP13

1. Жоғарғы шектеу шынжырының анкерлі істігін (A) тірек тұтқасының кронштейніндегі ойманың ортасына орнатыңыз. Шынжырдың тарту бағыты мен серіппелі қысқыш саңылауы арасындағы 90° градусты бұрышқа қол жеткізу үшін анкерлі істікті айналдырыңыз және M8 құлыптау гайкасымен бекітіңіз. Құлыптау гайкасын сипаттамаға сай бекемдеңіз. Қарама-қарсы жағы үшін қайталаңыз.

Сипаттама

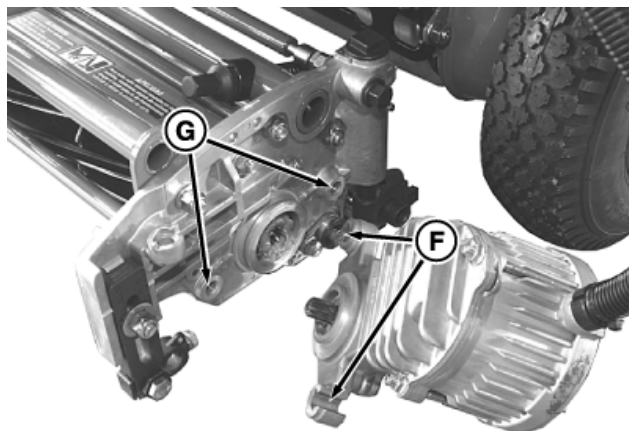
Жоғарғы шектеу шынжырының анкерлі істігінің құлыптау гайкасы

— Айналдыру моменті 34 Н·м (25 фунт-фут)



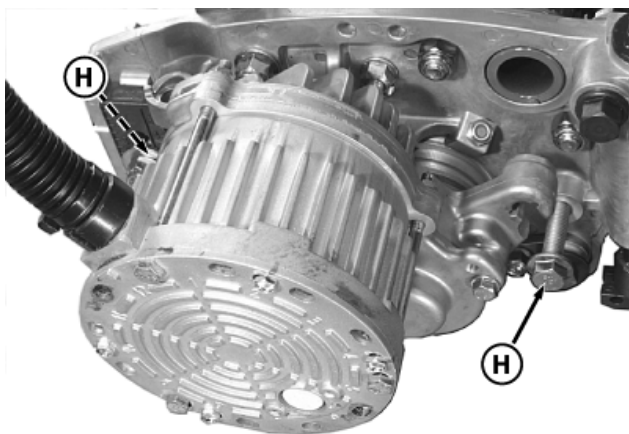
TCT008715—UN—14SEP13

2. Кескіш құрал мойынтірегі корпусының (B) ішін майға тексеріңіз. Қосымша май қажет болса, корпусқа (B) және ішкі катушка шпонкаларына (C) John Deere гольф және торф кескіші құрылғысының майын қосыңыз.
3. Жетек моторының білігіндегі (D) шпонкаларды катушкадағы шпонкалармен (C) теңестіріңіз. Жетек моторының жинағын (E) кескіш құрылғыға орнатыңыз.



TCT008716—UN—14SEP13

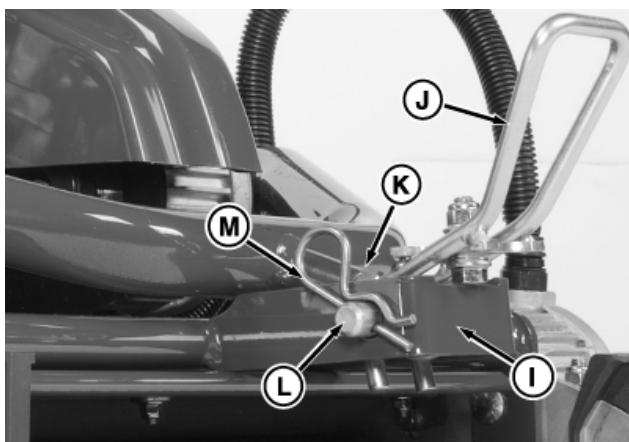
4. Корпустағы ойықты саңылауларды (F) кескіш құрылғысындағы ойылған саңылаулармен (G) теңестіру үшін жетек моторын қажетінше айналдырыңыз.



TCT008717—UN—14SEP13

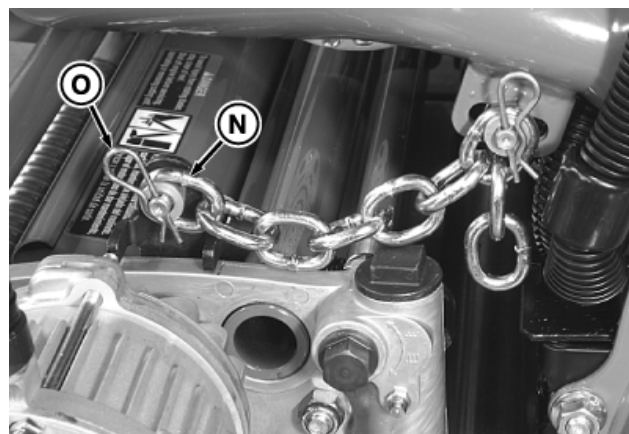
5. Алты қырлы фланец басты болттарды (H) орнатыңыз және бекемдеңіз.
6. Кескіш құрылғыны машина астында сырғытыңыз.

ЕСКЕРТУ: Тікелей орнатылатын себет түрі пайдаланылғанда ілгекті (J) алыңыз. Ілгекті бүгілген бөлігінің төмен қараған күйімен қарама-қарсы бағытта орнатыңыз.



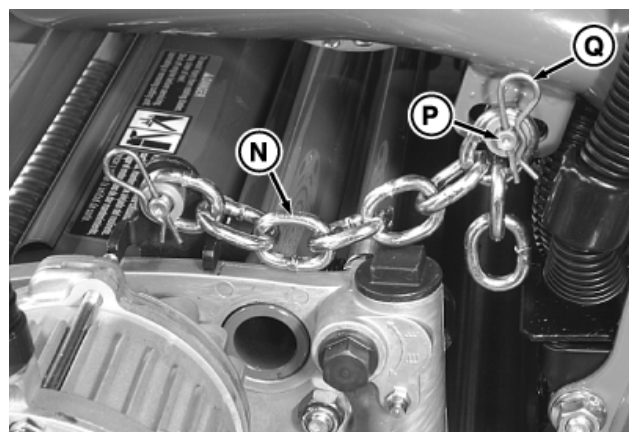
TCT011729—UN—22SEP14

7. Саңылауларды алдыңғы қамытқа (I), себет ұстағышына (J) және кескіш құрылғының тірек тұтқасына (K) теңестіріңіз.
8. Себет ұстағышының (J) дұрыс бағытын қамтамасыз етіңіз. Штифтті (L) толығымен енгізіп, серіппелі құлыптау істігімен (M) бекітіңіз.



TCT008719—UN—15SEP13

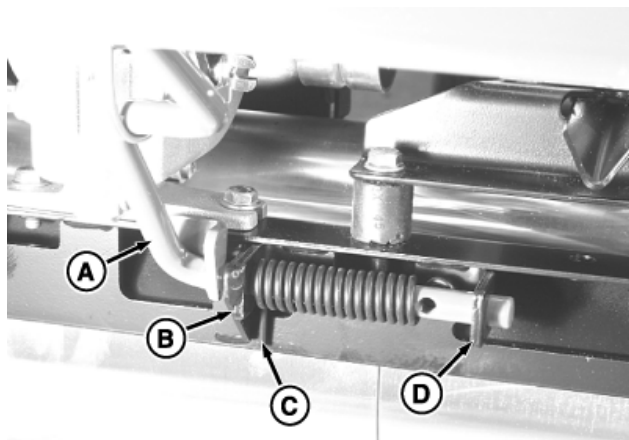
9. Көтеру шынжырларын (N) кескіш құрылғысының корпус істіктеріне орнатыңыз.
10. Тегіс шайбаларды және серіппелі құлыптау істіктерін (O) әр кескіш құрылғысының корпус істігіне орнатыңыз.



TCT008720—UN—15SEP13

11. Шынжырдың (N) оралып қалуын қамтамасыз етіп, шынжырдың жетінші тізбегін шынжырдың жоғарғы анкерлі істігіне (P) орнатып, тегіс шайбамен және серіппелі құлыптау істігімен (Q) бекітіңіз.
12. Барлық май фитингілерін тиісті майлармен майлаңыз (Механик-жүргізушінің нұсқаулығындағы "Майлау бойынша қызмет көрсету" мақаласын қараңыз).

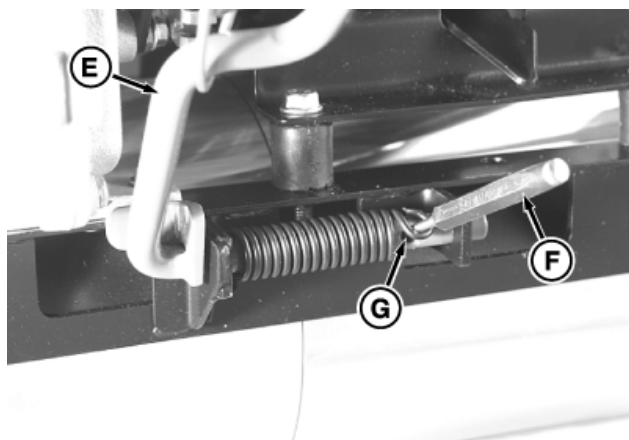
Тепкіш тұғырын орнату (қосымша)



TCT008680—UN—11SEP13

1. Тепкіш тұғырын (A) артқы айқас тартқыш тіреуіндегі сол жақ құлақша (B) арқылы орнатыңыз.
2. Түзу аяқты (C) көрсетілгендей төмен қаратып, тепкіш тұғырдағы серіппені орнатыңыз. Тепкіш тұғырды (A) оң жақ құлақша (D) арқылы итеріңіз.

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудан сақтаныңыз! Құрамдастар серіппе керілісінің астына орнатылған. Құрамдастарды серіппе керілісіне орнатқанда және алғанда сақтандырғыш көзілдірік киіп, дұрыс құралдарды пайдаланыңыз.



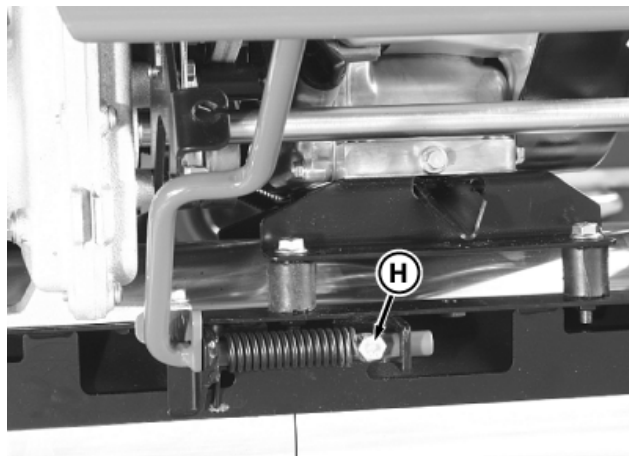
TCT008681—UN—11SEP13

3. Тепкіш тұғырды уақытша көтерілген күйге (E) бекітіңіз.

ЕСКЕРТУ: Серіппе саңылауын бұрандалы саңылаумен (G) айналдыру және орналастыру үшін істік перфораторын (F) бағыттағышта көрсетілгендей пайдаланғанда келесі қадамда алты қырлы бас болтын орнату оңай болады.

4. Тепкіш тұғыры білігінің жоғарғы бөлігі бойымен саңылауды 180° бұру арқылы серіппені алдын

ала жүктеңіз және осы күйде кемпірауыздар немесе басқа сай келетін құрал көмегімен уақытша бекітіңіз.

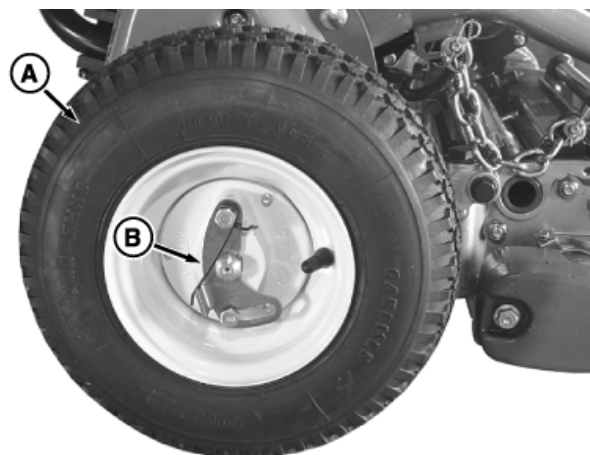


TCT008682—UN—11SEP13

5. Серіппе саңылау арқылы тепкіш тұғырдағы бұрандалы саңылауға M8X16 мм алты қырлы бас болтын (H) орнату арқылы серіппені тепкіш тұғырға бекітіңіз.
6. Алдыңғы қадамда тепкіш тұғырды көтерілген күйде бекіту үшін пайдаланылған әдісті босатыңыз. Тепкіш тұғыр көтерілген күйде қалу керек.

Тасымалдау доңғалағын орнату (қосымша)

1. Машинаны тепкіш тұғырда көтеріңіз.

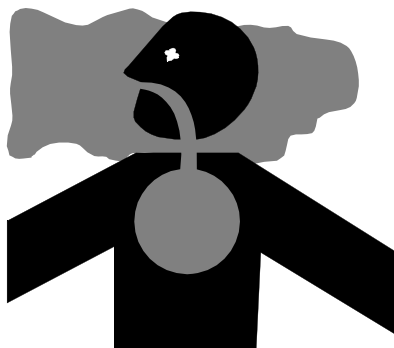


TCT008683—UN—11SEP13

2. Тасымалдау доңғалағын (A) оқпан білігіне сырғытыңыз.
3. Ойықтағы құлыптау тақтасын (B) оқпан білігіне енгізіңіз.

4. Екінші тасымалдау доңғалағын орнату үшін алдыңғы екі қадамды қайталаңыз.
5. Машинаны төмендетіңіз.
6. Шина қысымын ұсынылған қысымнан асырмай, қажетінше баптаңыз. (Дұрыс шина қысымдары үшін "Сипаттамалар" бөлімін қараңыз.)

Қауіпсіздік жүйелерін тексеру



TCAL41488—UN—22JAN13

! САҚ БОЛЫҢЫЗ:

- Мотордан шығатын түтіннің құрамында улы газ болады және қауіпті ауруға немесе өлімге әкелуі мүмкін.
- Моторды іске қоспас бұрын машинаны ашық алаңға шығарыңыз.
- Моторды тиісті желдетуі жоқ жабық аймақта іске қоспаңыз.
- Құбыр кеңейтімін шығу құбырына, пайдаланылған газды аймақтан тікелей шығару үшін жалғаңыз.
- Жұмыс аймағын пайдаланылған газдан тазарту үшін сыртқы таза ауаның кіруіне мүмкіндік беріңіз.

Машинаңызға орнатылған қауіпсіздік жүйелері әрбір машина қолданысы алдында тексерілуі керек. Осы қауіпсіздік жүйе тексерістерін орындау алдында, машинаның механик-жүргізуші нұсқаулығын оқылғанына және машина жұмысымен толық танысқанына көз жеткізіңіз.

Машинаның қалыпты жұмысын тексеру үшін келесі тексеру рәсімдерін пайдаланыңыз.

Осы рәсімдердің біреуінде ақау орын алса, машинаны басқармаңыз. Қызмет көрсету үшін өкілетті дилеріңізбен хабарласыңыз.

Осы сынақтарды толық ашық аймақта орындаңыз. Айналадағы адамдарды жақындатпаңыз.

Іске қосу қосқышын тексеру

1. Оталдыру қосқышын артқа қарай (механик-жүргізушіге қарай) ТОҚТАТУ күйіне бұрыңыз.
2. Іске қосу тұтқасын тартыңыз.

Нәтижесі: Мотор оталмау керек.

Тұрақ тежеуішін тексеру

1. Тұрақ тежеуішін құлыптаңыз.
2. Моторды төмен айналыммен жүргізіңіз.
3. Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны қосыңыз.
4. Жылжу муфтасының иінтірегін ақырын қосыңыз.

Нәтижесі: Мотор көгалшапқыштың қозғалысынсыз тоқтауы керек.

Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны тексеру

1. Машинаны таза ашық аймақта басқарыңыз.
2. Механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны босатыңыз.

Нәтижесі: Кескіш катушканың айналуын және машинаның алға жылжуын тоқтату керек. Мотор жұмысын жалғастыруы керек.

Моторды жүргізіп бейімдеу

! САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудан сақтаныңыз! Мотордан шығатын түтіннің құрамында улы газ болады және қауіпті ауруға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

- Моторды іске қоспас бұрын машинаны ашық алаңға шығарыңыз.
- Моторды тиісті желдетуі жоқ жабық аймақта іске қоспаңыз.
- Құбыр кеңейтімін шығу құбырына, пайдаланылған газды аймақтан тікелей шығару үшін жалғаңыз.
- Жұмыс аймағын пайдаланылған газдан тазарту үшін сыртқы таза ауаның кіруіне мүмкіндік беріңіз.

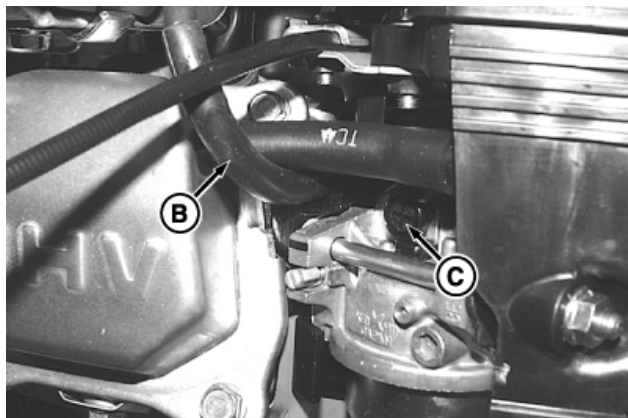
МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз!

Машинаны пайдаланудан бұрын моторды істен шығарыңыз.



TCT008721—UN—15SEP13

1. Кескіш құрылғысының ҚБЖ қосқышы (А) өшірулі күйінде болуы керек.
2. Моторды қосыңыз да, жүктеуді қолданудан бұрын оталдырыңыз және 1/2—3/4 дроссельде 15 минутқа қыздырыңыз.
3. Дроссельді баяу бос жүріс күйіне жылжытыңыз.



TCT008722—UN—15SEP13

4. JT07270 сандық импульсті тахометрін Сандық импульсті тахометр JT07270 Мотор жылдамдығын тексеру үшін пайдаланылған. оталдыру білтесінің сымында (В) ұстаңыз.
5. Баяу бос жүріс баптауының бұрандасын (С) мотор белгіленген баяу бос жүріс жылдамдығында жұмыс істеп тұрғанша баптаңыз.

Сипаттама

Мотордың бос жүрісі

— Жылдамдық 1700 ± 100 айн/мин

Кескіш құрылғыны жүргізіп бейімдеу

⚠ САҚ БОЛЫҢЫЗ: Жарақат алудан сақтаныңыз! Мотордан шығатын түтіннің құрамында улы газ болады және қауіпті ауруға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

- Моторды іске қоспас бұрын машинаны ашық алаңға шығарыңыз.
- Моторды тиісті желдетуі жоқ жабық аймақта іске қоспаңыз.
- Құбыр кеңейтімін шығу құбырына, пайдаланылған газды аймақтан тікелей шығару үшін жалғаңыз.
- Жұмыс аймағын пайдаланылған газдан тазарту үшін сыртқы таза ауаның кіруіне мүмкіндік беріңіз.

МАҢЫЗДЫ: Зақымдалуды болдырмаңыз! Машинаны пайдаланудан бұрын кескіш құрылғысын істен шығарыңыз.

1. Жетек белдігін мотор шкивінен шығарыңыз (Механик-жүргізушінің нұсқаулығындағы "Қызмет көрсету—белдіктер" тақырыбын қараңыз).
2. Моторды оталдырыңыз және дроссельді толығымен ашыңыз.



TCT008723—UN—15SEP13

3. Тұрақ тежеуіші (А) қолданылған болса босатыңыз, механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны (В) тұтқаға қарсы басыңыз және жылжу муфтасының иінітірегін (С) қосулы күйіне орналастырыңыз.
4. Кескіш құрылғысын іске қосу үшін, ҚБЖ қосқышын (D) қосулы күйіне орналастырыңыз.
5. Кескіш құрылғысын 5 минутқа іске қосып, содан кейін катушка айналымын тоқтату үшін ҚБЖ өшіріңіз.
6. Дроссельді қысқартып, моторды өшіріп, механик-жүргізуші ұстайтын тұтқаны (В) босатыңыз және

жылжу муфтасының иінтірегін (С) өшірулі күйіне орналастырыңыз.

7. Мотор шкивіне жетек белдігін орнатыңыз.

Жеткізудің алдында

Барлық машиналарда келесіні тексеріңіз және орындаңыз. "Тұтынушының қанағаттануын тексеру тізімін" толтырыңыз.

1. Барлы май фитингілерін тиісті майлармен майлаңыз.
2. Барлық сұйықтық деңгейлерін тексеріңіз. Қажет болса, орналасқан жерлері туралы ақпарат алу үшін "Механик-жүргізушінің нұсқаулығын" қараңыз.
 - Мотор майы.
 - Беріліс қорабының майы.
 - Жанармай жүйесінде қалыптасатын шөгінді және қатпардың алдын алу үшін жанармай бағын жаңа тұрақтандырылған жанармаймен толтырыңыз. John Deere TY15977 жанармай тұрақтандырғышын пайдаланыңыз.
3. Тежеуіш функциясын тексеріңіз: алға жүру кезіндегі төмен бос жүрісте, тежеуіштің қосылымы моторды тоқтатуы тиіс.
4. Контр пышақтан катушкаға дейінгі бапталған аралықты тексеріңіз.
5. Кесу биіктігінің баптауын тексеріңіз.
6. Машинаны кір мен шаңнан тазартыңыз. Тұтқаны және шкив қақпақтарын тырналудан қорғау үшін балауыз жағыңыз.
7. Тұтынушыға өнімді жеткізу кезінде "Механик-жүргізушінің нұсқаулығы және жанармай тұрақтандырғышының" көмекші пакетін беріңіз. Тұтынушыға жанармай тұрақтандырғышты пайдаланудың маңыздылығын түсіндіріңіз. Жанармай тұрақтандырғышты балалардың қолы жетпейтін жерде сақтау керектігін ескеріңіз.

Сипаттамалар

Мотор

Өндіруші. Honda
Үлгі. GX 120
Номиналды қуат туралы ақпарат <http://engines.honda.com>
Мотор түрі 4 циклді, 1 цилиндрлі, 25° еңіс
Поршеннің ауытқуы 118 кс (7,2 текше дюйм)
Сыртқы біліктің айналу бағыты. Білік жағынан сағат тілі бағытына қарсы көрсетілген
Кіріс клапанының аралығы (суық). $0,15 \pm 0,02$ мм ($0,006 \pm 0,001$ дюйм)
Шығыс клапанының аралығы (суық). $0,20 \pm 0,02$ мм ($0,008 \pm 0,001$ дюйм)
Мотор жылдамдығы, төмен бос жүріс 1700 ± 100 айн/мин
Мотор жылдамдығы, жоғары бос жүріс 2950 ± 150 айн/мин

Жүру жылдамдықтары

Жылжу құралы (максималды алдыңғы жылдамдық)

Ролик (артқы) (0—5,5 км/сағ (0—3,4 миль/сағ)
Тасымалдау доңғалақтары 0—7,2 км/сағ (0—4,5 м/с)

Электр жүйесі

Оталдыру білтесінің аралығы. 0,7—0,8 мм (0,028—0,031 дюйм)
Оталдыру катушкасының ауа аралығы. $0,4 \pm 0,2$ мм (0,016 $\pm$ 0,008 дюйм)

Отын жүйесі

Жанармай түрлері (ұсынылатын):

. Стандартты сапасы 87 октанның этилденбеген жанармайы
. Этанолдың жанармай қоспасы (10% дейін)
Жанармайды жеткізу Карбюратор

Рульдік басқару мен тежеуіштер

Тұрақ тежеуіші Марка түрінің тежеуіші, иінтірек әрекеті

Шиналар

Тасымалдау шиналары 4,1-6 (2 пр.) (камерасыз)
Қысым (стандартты пневматикалық) 125—140 кПа (1,25—1,40 бар) (18—20 фунт/дюйм²)

Сыйымдылықтар

Мотор майы 0,6 л (0,63 кварта)
Отын багы 2,5 л (0,66 гал)
Дифференциал жетегінің сыйымдылығы 0,14 л (0,3 пинта)

Өлшемдер

Биіктігі (шиналар орнатылған күйде) 119 см (47 дюйм)
Ұзындығы (шиналар орнатылған күйде) 94 мм (37 дюйм)
Ені (шиналар орнатылған күйде) 94,6 см (37,2 дюйм)

Сипаттамалар

Салмақтар

180 E-Cut™ (аз шөп жинағыш, GTC жетегі және тасымалдау доңғалақтары)	113 кг (249 фунт)
180 E-Cut™ (шөп жинағыш, аз GTC жетегі және тасымалдау доңғалақтарымен бірге)	116 кг (256 фунт)
220 E-Cut™ (аз шөп жинағыш, GTC жетегі және тасымалдау доңғалақтары)	119 кг (262 фунт)
220 E-Cut™ (шөп жинағыш, аз GTC жетегі және тасымалдау доңғалақтарымен бірге)	122,5 кг (270 фунт)

Кескіш құрылғы

Опциялар

Greens Tender жапырғышы (қосымша)	Катушка білігіндегі беріліс жетегі; Торф жапырғышын немесе айналмалы торф қылшағын катушканың қарсы айналу бағытында жүргізеді
Greens Tender жапырғышы (180 E-Cut™)	.60 мм (2-3/8 дюйм) диаметр, 57 жүз
Greens Tender жапырғышы (220 E-Cut™)	.60 мм (2-3/8 дюйм) диаметр, 75 жүз
GTC кескіш жүздерінің материалы	Арнайы қатырылған көміртек болат жұлдыз пішіндес 0,6 мм (1/32 дюйм)
Айналмалы қылшақ (қосымша)	.60 мм (2-3/8 дюйм) диаметр
Бапталатын жапырғыш немесе қылшақ биіктігі	НОС максималды тереңдіктен 0,8 мм (1/32 дюйм) төмен - кесу биіктігінен 5,5 мм (7/32 дюйм) жоғары

Қысу жиілігі

11 жүз	4,1—12,2 мм (0,16—0,48 дюйм)
7 жүз	6,4—0,25 мм (0,25—0,75 дюйм)

Кесу биіктігі (минималды)

Стандарт контр пышақ	3,2 мм (0,125 дюйм)
Қосымша Турнир контр пышағы	2,8 мм (0,109 дюйм)
Қосымша үлкен ойықты контр пышақ	2,0 мм (0,078 дюйм)

Кесу биіктігі

180 E-Cut™	.457 мм (18 дюйм)
220 E-Cut™	.559 мм (22 дюйм)
Тарту барабаны	Қос алюминий тартқыш

Муфталар

Тасымалдау	.Белдік керілісі
Кескіш	.Жақ түріндегі муфта “қосу немесе өшіру”
Қылшақ немесе GTC	.Жақ түріндегі муфта “қосу немесе өшіру”

Катушка

Диаметр	.127 мм (5 дюйм)
Жүздердің стандартты саны	.11 жүз
Жүздердің қосымша саны	.7 жүз

Ұсынылатын майлар

Мотор майы	John Deere Plus-4™
Беріліс қорабының майы	John Deere Hy-Gard™
Май	."Қызметтік майлау" бөлімін қараңыз

Дыбыс өлшемдері

EN ISO 5395-1 стандартына сай жұмыс орнындағы орташа дыбыс деңгейі:

180 E-Cut™ гибриді жаяу жүргізілетін көгалшапқышы	2740 айн/мин мотор жылдамдығындағы 79 ± 1 дБ (А)
220 E-Cut™ гибриді жаяу жүргізілетін көгалшапқышы	2740 айн/мин мотор жылдамдығындағы 79 ± 1 дБ (А)

Діріл өлшемдері

EN ISO 5395-1 бойынша өлшенген қол/тұтқа:

180 E-Cut™ гибридті жаяу жүргізілетін көгалшапқышы. 3000 айн/мин мотор жылдамдығындағы $4,2 \pm 0,1 \text{ м/с}^2$

220 E-Cut™ гибридті жаяу жүргізілетін көгалшапқышы. 3000 айн/мин мотор жылдамдығындағы $4,2 \pm 0,1 \text{ м/с}^2$

Сәйкестілік туралы декларация

ЕО сәйкестік туралы мәлімдемесі

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Төменде аталған тұлға мәлімдейді

Машина түрі: E-Cut™ гибридті жаяу жүргізілетін көгалшапқыш (ЖЖК)

Үлгілер: 180E

Сериялық нөмірлер: Өнімнің идентификациялық бетін қараңыз

келесі мәлімдемелердің барлық тәртіптері мен маңызды талаптарына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Машиналар бойынша нұсқау	98/37/EC (қаңтар 28, 2009)	Дербес куәліктендіру
Машиналар бойынша нұсқау	2006/42/EҚ	Дербес куәліктендіру
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	2014/30/EO	Дербес куәліктендіру
Шу туралы директива	2000/14/EC (VI қосымшасы, 2-процедура)	Үшінші тарапты куәліктендіру
		ХАБАРЛАНДЫРЫЛҒАН ТҰЛҒА
Өлшенген дыбыс қуатының деңгейі		AV Technology Unit 2 Easter Court Europa Boulevard Warrington, Cheshire WA5 7ZB, United Kingdom
180 E-Cut™ гибридті 91,0 дБ(A)		
Кепілі бар дыбыс қуатының деңгейі		
180 E-Cut™ гибридті 98 дБ(A)		

Техникалық конструкциялау бойынша файлды құрастыруға уәкілетті Еуропалық топтағы тұлғаның аты-жөні мен мекенжайы:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Мангейм аймақтық орталығы
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim

Декларацияны құру орны: Fuquay-Varina, NC USA

Декларацияны құру күні: 22 қазан 2015 жыл

Өндірістік бөлімі: John Deere Horicon Works



DXCE01—UN—28APR09

TC002177—UN—07DEC12

Тауар қауіпсіздігі және сертификаттау бойынша бас маман

Аты: Elizabeth M. Харрис

Лауазымы: Sr. Product Safety & Compliance Engineer

Сәйкестілік туралы декларация

ЕО сәйкестік туралы мәлімдемесі

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Төменде аталған тұлға мәлімдейді

Машина түрі: E-Cut™ гибридті жаяу жүргізілетін көгалшапқыш (ЖЖК)

Үлгілер: 220E

Сериялық нөмірлер: Өнімнің идентификациялық бетін қараңыз

келесі мәлімдемелердің барлық тәртіптері мен маңызды талаптарына сай келеді:

ДИРЕКТИВА	НӨМІР	КУӘЛІКТЕНДІРУ ӘДІСІ
Машиналар бойынша нұсқау	98/37/ЕС (қаңтар 28, 2009)	Дербес куәліктендіру
Машиналар бойынша нұсқау	2006/42/ЕҚ	Дербес куәліктендіру
Электрмагниттік үйлесімділік мәлімдемесі	2014/30/ЕО	Дербес куәліктендіру
Шу туралы директива	2000/14/ЕС (VI қосымшасы, 2-процедура)	Үшінші тарапты куәліктендіру
		ХАБАРЛАНДЫРЫЛҒАН ТҰЛҒА
Өлшенген дыбыс қуатының деңгейі		AV Technology Unit 2 Easter Court Europa Boulevard Warrington, Cheshire WA5 7ZB, United Kingdom
220 E-Cut™ гибридті 91,0 дБ(А)		
Кепілі бар дыбыс қуатының деңгейі		
220 E-Cut™ гибридті 98 дБ(А)		

Техникалық конструкциялау бойынша файлды құрастыруға уәкілетті Еуропалық топтағы тұлғаның аты-жөні мен мекенжайы:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Мангейм аймақтық орталығы
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim

Декларацияны құру орны: Fuquay-Varina, NC USA

Декларацияны құру күні: 22 қазан 2015 жыл

Өндірістік бөлімі: John Deere Horicon Works



DXCE01—UN—28APR09

TCT002177—UN—07DEC12

Тауар қауіпсіздігі және сертификаттау бойынша бас маман

Аты: Elizabeth M. Харрис

Лауазымы: Sr. Product Safety & Compliance Engineer

John Deere компаниясының сапа туралы мәлімдемесі

John Deere сапасы

John Deere жабдығы жәй ғана сатылып алынған тауар емес, ол сонымен қатар сапаға салынған инвестиция болып табылады. Бұл сапа біздің жабдығымыздың шегінен асып, John Deere дилерінің бөлшектері мен көрсететін техникалық қызметтеріне дейін таралады. Бұл қолдау сізді қанағаттандыру үшін қажет.

Сондықтан John Deere сізде сұрақтар немесе мәселелер туындаған жағдайда оларды қарастыратын процесті бастатты. Келесі үш қадам сізге осы процесте көмектеседі.

1-қадам

Механик-жүргізуші нұсқаулығын қараңыз

A. Ол жабдығыңыздың қауіпсіз және дұрыс жұмысы үшін көптеген суреттер мен толық ақпаратты қамтиды.

B. Ол ақаулықтарды жою рәсімдері және сипаттама бойынша ақпарат береді.

C. Ол бөлшектер каталогіне, техникалық қызметке және техникалық нұсқаулыққа тапсырыс беру ақпаратын қамтиды.

D. Егер сұрақтарыңызға механик-жүргізуші нұсқаулығында жауап таба алмасаңыз, 2-қадамға өтіңіз.

2-қадам

Дилермен хабарласыңыз

A. John Deere дилерінің сіздің сұрақтарыңызға жауап беруге, мәселелеріңізді шешуге, жетіспейтін бөлшектердің орнын толтыруға және қажетті техникалық қызметті көрсетуге жауапкершілігі, өкілеттігі және мүмкіндігі бар.

B. Алдымен, сұрақтарыңызды немесе мәселелеріңізді дилеріңіздің білікті мамандары мен қызмет көрсетуші қызметкерлерімен талқылаңыз.

C. Егер бөлшектер мен қызмет көрсетуші қызметкерлер мәселеңізді шеше алмаса, жергілікті өкілдік орталығының менеджерімен немесе иесімен хабарласыңыз.

D. Егер сұрақтар немесе мәселелер дилер тарапынан шешілмесе, 3-қадамға өтіңіз.

3-қадам

John Deere компаниясымен хабарласыңыз

A. John Deere дилеріңіз кез келген мәселені тиімді шешудің көзі болып табылады, бірақ механик-жүргізуші нұсқаулығын қарағаннан кейін және дилеріңізбен хабарласқаннан кейін де мәселеңізді шеше алмасаңыз, көмек алу үшін John Deere дилерімен хабарласыңыз.

B. Жылдам, тиімді қызмет үшін қоңырау шалудан бұрын келесілерді дайындаңыз:

- Сізбен жұмыс істеген дилердің аты.
- Жабдығыңыздың үлгі нөмірі.
- Машинадағы сағаттар саны (қолданылатын болса).
- Осы нұсқаулықтың ішкі алдыңғы мұқабасына өзіңіз жазып алған сериялық нөміріңіз.
- Егер мәселе тіркемеге байланысты болса, тіркеменің идентификациялық нөмірі.

C. Содан кейін 1-800-537-8233 (АҚШ және Канада) нөміріне қоңырау шалыңыз және мәселеңізді қарастыру үшін біздің кеңесшіміз сіздің дилеріңізбен жұмыс істейтін болады. Егер сіз АҚШ және Канададан басқа бір елде болсаңыз, келесі веб сайтқа өтіңіз:

http://www.deere.com/globalhome/deerecom/global_home.page?CC=true

Мемлекетіңізді таңдап, сізбен хабарласу сілтемесін басыңыз.

Қызмет көрсету журналы

Қызмет көрсету күндерін жазу

Майды ауыстыру	Май сүзгісін ауыстыру (жабдықталған болса)	Машинаны майлау	Ауа тазалағыш элементін тексеру немесе тазалау	Жанармай сүзгісін ауыстыру

Жазбалар

Жазбалар

Жазбалар
