JOHN DEERE
WORLDWIDE COMMERCIAL & CONSUMER EQUIPMENT DIVISION

Tondeuse pour grands espaces
1600
1620

OMTCU14569 L0

LIVRET D'ENTRETIEN



Version Export/version européenne
Imprimé aux États-Unis

INTRODUCTION

Félicitations ! Vous venez d'acquérir un produit John Deere.

Nous vous remercions de votre confiance et espérons que cette machine vous donnera toute satisfaction et sécurité pendant de nombreuses années.

Utilisation du livret d'entretien

Ce livret doit être considéré comme faisant partie intégrante de la machine et doit toujours l'accompagner, même en cas de revente.

Lire le livret d'entretien pour éviter des blessures ou des dégâts matériels. Suivre les indications du livret pour assurer le meilleur rendement possible de la machine en toute sécurité. Apprendre à utiliser cette machine correctement et en toute sécurité avant d'enseigner son fonctionnement à d'autres personnes.

Ce livret, ainsi que les autocollants apposés sur la machine qui reprennent les consignes de sécurité, sont disponibles dans d'autres langues (consulter un concessionnaire John Deere pour passer une commande).

Le livret est organisé en sections classées pour faciliter la compréhension de tous les messages de sécurité et l'apprentissage des commandes en toute sécurité. Le livret répond aussi à des questions précises concernant le fonctionnement et l'entretien de la machine. L'index situé à la fin du livret permet de trouver des renseignements utiles rapidement.

Il se peut que la machine figurant sur les illustrations soit légèrement différente de la vôtre, mais elle lui ressemble suffisamment pour permettre de comprendre les instructions.

Les indications de côtés DROIT et GAUCHE s'entendent par rapport au sens normal de la marche avant. Une flèche en pointillés (------>) indique que la pièce n'est pas visible.

Toute modification du débit d'alimentation en carburant au delà des limites spécifiées ou toute autre manœuvre visant à accroître la puissance du moteur annulent la garantie.

Avant la livraison, le concessionnaire a soumis cette machine à une inspection afin d'assurer des performances optimales.

Utilisation de la machine

Cette tondeuse est conçue uniquement pour des opérations de tonte normales de pelouse et de gazon. Toute autre utilisation est contraire à l'usage prévu.

Le constructeur se dégage de toute responsabilité pour les blessures ou les dégâts résultant d'une utilisation autre que celle prévue, les risques devant en être courus uniquement par l'utilisateur. Un usage conforme à celui défini ci-dessus suppose le respect absolu des consignes d'utilisation, d'entretien et de réparation stipulées par le constructeur.

Ce tracteur doit être utilisé, entretenu et réparé uniquement par des personnes connaissant toutes ses caractéristiques techniques et les règles de sécurité pertinentes (prévention des accidents). Les règles de prévention des accidents, toute autre réglementation de sécurité et de médecine du travail généralement en vigueur, ainsi que le code de la route, doivent être strictement observés.

Toute modification arbitraire apportée à cette machine dégage le constructeur de toute responsabilité pour les dégâts ou les blessures qui en résulteraient.

Avertissements

Le livret contient des avertissements qui attirent l'attention sur des dangers ou des dégâts matériels possibles et fournissent des conseils pratiques concernant le fonctionnement et l'entretien de la machine. Lire attentivement toutes les informations pour éviter des blessures ou des dégâts matériels.

ATTENTION : Risque de blessures !
Ce symbole et son texte mettent en évidence des dangers graves, voire mortels, pour l'opérateur ou d'autres personnes, si les risques encourus et les procédures pour y remédier sont ignorés

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ce texte signale à l'opérateur des gestes ou des situations qui risquent d'endommager la machine.

NOTE : Des informations générales sont données tout au long du livret pour faciliter le fonctionnement et l'entretien de la machine.

NUMÉRO D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

Inscription des numéros d'identification

Tondeuse pour grands espaces

1600 PIN (TC1600X010001 -)

1620 PIN (TC1620X010001 -)

Toujours fournir le numéro de modèle du produit et son numéro d'identification en cas de consultation d'un centre d'entretien agréé pour des informations concernant l'entretien.

Savoir où se trouvent les numéros d'identification du produit. Inscrire ces numéros ci-dessous.



MX0439

DATE D'ACHAT :

_____

CONCESSIONNAIRE :

_____

TÉLÉPHONE :

_____

NUMÉRO D'IDENTIFICATION DU PRODUIT (A) :

__ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __

NUMÉRO DE SÉRIE DU MOTEUR (B) :

__ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __ __

TABLE DES MATIÈRES

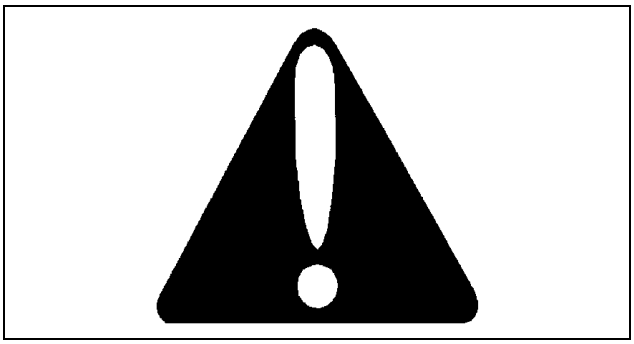
Sécurité 1
Fonctionnement 10
Carter de coupe -1600 26
Pièces de rechange 30
Intervalles d'entretien 31
Entretien - Graissage 33
Entretien - Moteur 37
Entretien - Transmission 52
Entretien de la direction et des freins 58
Entretien – Unité de coupe - 1600 59
Entretien Électricité 67
Entretien - Divers 71
Dépannage 75
Remisage 79
Montage - 1620 80
Caractéristiques 87
Index 91

Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la mise sous presse, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

COPYRIGHT© 2001
Deere & Co.
John Deere Worldwide Commercial and Consumer Equipment Division
Horicon, WI
Tous droits réservés
Éditions précédentes
COPYRIGHT© 1999

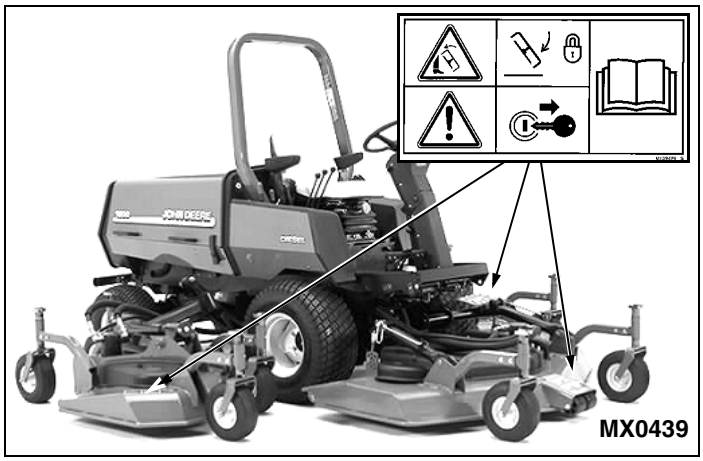
OMTCU14569 L0 - Français

Autocollants de sécurité



Des autocollants de sécurité sont apposées à plusieurs endroits importants de cette machine pour signaler des dangers possibles. Chaque danger est illustré par un triangle d'avertissement ⚠. Une icône adjacente explique comment éviter les accidents. Cette section présente les autocollants de sécurité, leur emplacement sur la machine et un bref commentaire d'explication.

PRUDENCE



RISQUE DE BLESSURES

- Ne pas utiliser la tondeuse si les garants sont déposés.
- N'approcher ni les mains ni les pieds.
- Ne pas s'approcher des pièces asservies
- Lire le livret d'entretien

AVANT L'ENTRETIEN

- Arrêter le moteur et retirer la clé de contact
- Abaisser ou fixer la tondeuse en position relevée avec la bielle d'entretien

PRUDENCE



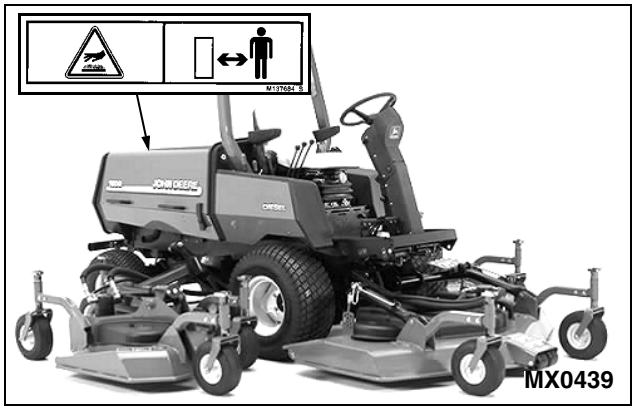
Éviter de mettre les mains près des points de pincement sur le siège de l'opérateur.

ATTENTION



L'électrolyte peut causer des brûlures sur la peau ou les vêtements.

ATTENTION



Surface chaude - Ne pas s'approcher

PRUDENCE



ÉVITER LES ACCIDENTS

- Formation de l'opérateur obligatoire
- Lire le livret d'entretien
- Bien connaître toutes les commandes
- Maintenir les garants en place
- Maintenir tous les dispositifs de sécurité en place
- Regarder derrière le tracteur avant de faire marche arrière
- Écarter les personnes étrangères au travail
- Ne pas s'approcher des pièces asservies
- Ne pas utiliser la machine sur des surfaces où elle risque de basculer
- Ne jamais transporter de passagers
- Avant de quitter la machine :

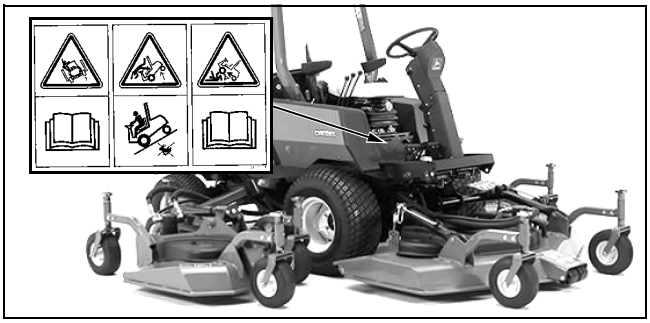
Arrêter le moteur, serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact

DANGER



Pour éviter d'être blessé par les lames rotatives ou les objets projetés, ne pas s'approcher du bord du carter de coupe et tenir toute autre personne éloignée.

ATTENTION

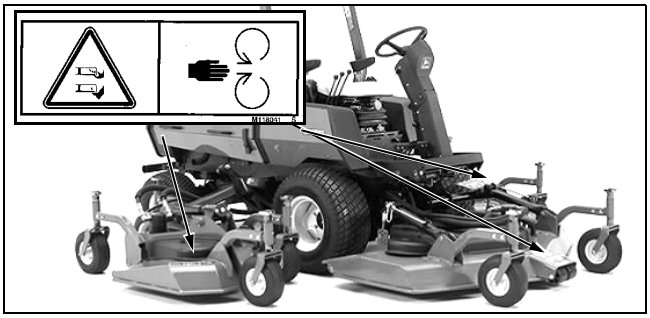


Pour éviter de se blesser lors du transport, abaisser l'avant de l'outil et éviter les tournants serrés avec les outils latéraux en position de transport.

Pour éviter les blessures, éviter les arrêts brusques et réduire la vitesse sur les pentes.

4 RM - Pour éviter les blessures par écrasement, ne pas faire fonctionner la machine avec un seul essieu relevé.

DANGER



Pour éviter des blessures par les lames rotatives, ne pas s'approcher du bord du carter de coupe.

ATTENTION



METTRE LA CEINTURE DE SÉCURITÉ

Pour éviter les blessures par écrasement, attacher la ceinture de sécurité. Ne pas sauter de la machine.

STRUCTURE ROPS



Pour protéger l'opérateur et garder la certification ROPS :

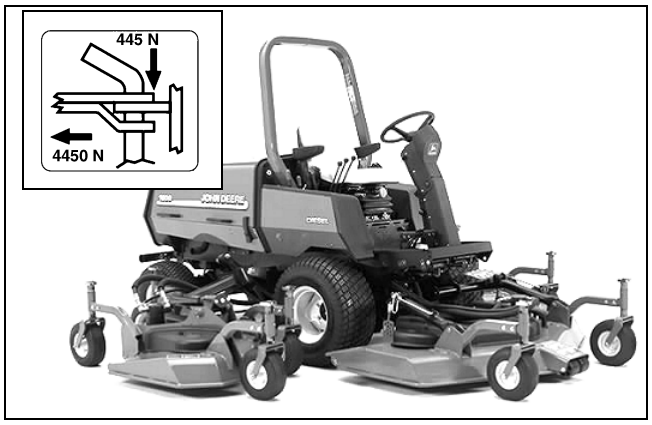
- Si une structure ROPS est endommagée, la remplacer, ne pas réparer.
- Tout changement effectué sur la structure ROPS doit être approuvé par le fabricant.

CERTIFICATION

Performance certifiée à la date de fabrication :

OSHA : 29 CFR, Pièce détachée 1 928, sous partie C, tondeuses John Deere, Deere & Company, Moline, Illinois

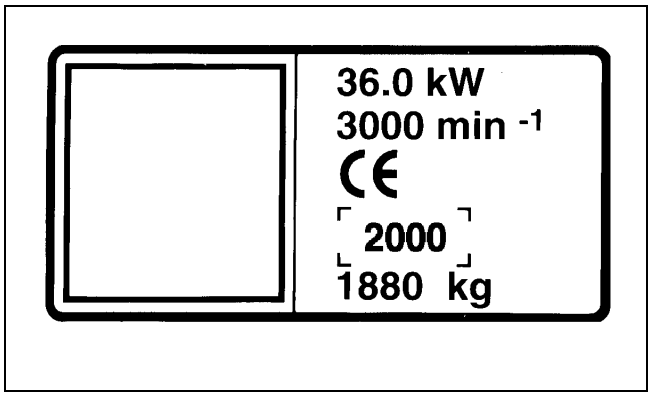
Barre d'attelage - Charge



Ne pas dépasser la charge sur la barre d'attelage figurant sur l'autocollant.

- Charge verticale maximale (timon) : 445 N (100 lb).
- Charge horizontale maximale : 4 450 N (1 000 lb).

Autocollants de spécifications et d'homologation CE



Cet autocollant sur la machine indique que le modèle a été certifié conforme aux normes européennes applicables, telles qu'elles sont définies par la directive européenne 98/37/CEE (89/392 CEE).

Formation requise de l'utilisateur

- Le propriétaire de la machine est responsable de la formation des utilisateurs de la machine.
- Le propriétaire/utilisateur est responsable en cas d'accidents ou de blessures survenant à lui même, à d'autres personnes ainsi que des dégâts matériels.
- Ne pas laisser de personne non formée utiliser la machine.

• Lire le livret d'entretien et étudier les sections **SÉCURITÉ** et **FONCTIONNEMENT** avant d'utiliser la machine.

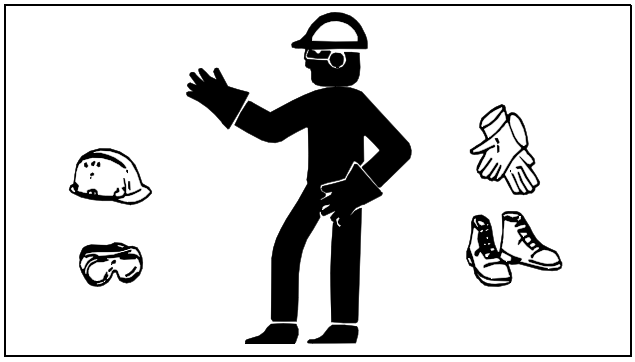
• Si l'opérateur de la machine ne peut pas lire ou comprendre ce livret, le propriétaire de la machine a la responsabilité d'expliquer les points importants à l'utilisateur. Ce livret est disponible dans d'autres langues.

• Faire fonctionner la machine dans une zone dégagée et sans obstacle, sous la direction d'un opérateur expérimenté.

• Se familiariser avec le fonctionnement de toutes les commandes.

• S'entraîner à arrêter, faire avancer, tourner, reculer et à utiliser les autres fonctions de la machine.

Vêtements de travail

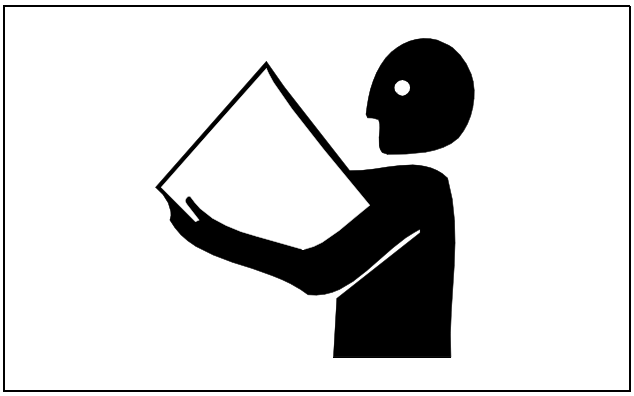


• Porter des vêtements ajustés au corps, ainsi que l'équipement de sécurité prévu pour ce genre de travail.

• Porter un équipement de protection approprié tel que des protège-oreilles de type bouchons. Un niveau sonore élevé peut entraîner des troubles auditifs allant jusqu'à la surdité.

• Ne pas écouter la radio ou de la musique avec des écouteurs pendant le travail. L'utilisation et l'entretien de la machine en toute sécurité exigent une attention totale.

Fonctionnement en toute sécurité



• Inspecter la machine avant de l'utiliser. S'assurer que la visserie est bien serrée. Réparer ou remplacer les pièces endommagées, usées ou manquantes. S'assurer que les protections et les garants sont en bon état et correctement fixés. Effectuer tous les réglages nécessaires avant d'utiliser la machine.

• Avant chaque utilisation, vérifier que le contacteur de présence de l'opérateur fonctionne correctement. Vérifier les systèmes de sécurité. Ne pas utiliser la machine s'ils ne fonctionnent pas correctement.

• Ne pas changer le réglage du régulateur du moteur ou mettre le moteur en survitesse.

• Vérifier les freins avant toute utilisation. Effectuer le réglage ou l'entretien des freins, si nécessaire.

• Arrêter la machine si quelqu'un pénètre dans la zone de travail.

• Ne jamais relever les unités de coupe lorsque les lames sont enclenchées.

• Si la machine heurte un objet, l'arrêter et l'inspecter. Effectuer les réparations nécessaires avant de reprendre le travail. Effectuer l'entretien de la machine et des accessoires et les maintenir en bon état de fonctionnement.

• Ne pas laisser la machine en marche sans surveillance.

• Travailler uniquement de jour ou sous un bon éclairage artificiel.

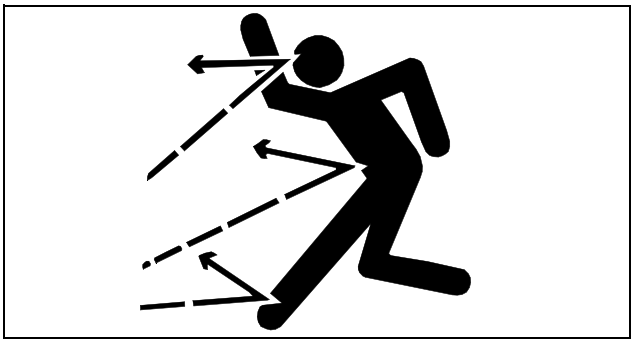
• Ralentir et faire attention à la circulation à proximité des voies publiques. Désenclencher les lames avant de traverser les routes ou les voies publiques. Faire particulièrement attention à l'approche des virages, des buissons, des arbres ou de tout autre obstacle limitant la visibilité.

• Être conscient de la direction de la goulotte d'évacuation de l'unité de coupe et ne pas l'orienter vers une personne.

• Ne pas écouter la radio ou de la musique avec des écouteurs tout en utilisant la machine. Toute utilisation de

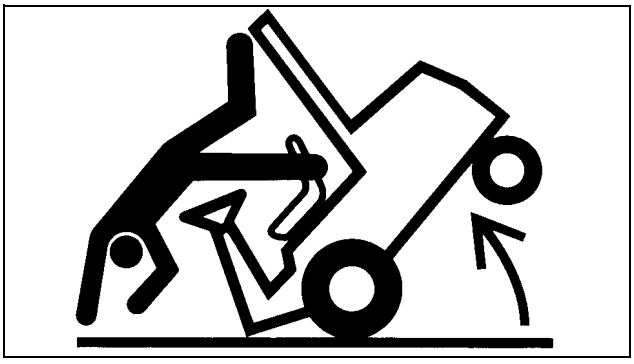
la machine exige une attention complète.

Inspection de l'aire de travail



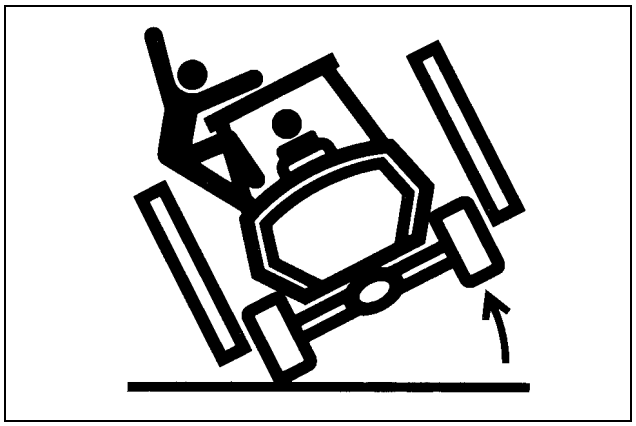
- Retirer de la surface à tondre tous les objets risquant d'être projetés. Éloigner les personnes étrangères au travail et les animaux domestiques.
- Étudier le terrain à tondre. Déterminer le meilleur parcours de tonte. Ne pas tondre si la traction ou la stabilité de la machine sont incertaines.
- Effectuer un passage test dans la zone de travail avec l'unité de coupe abaissée, mais à l'arrêt. Ralentir sur les terrains accidentés.

Prévention du basculement



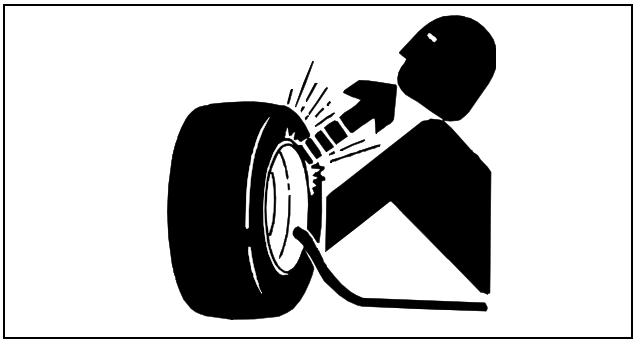
- Ne pas conduire la machine là où elle risque de glisser ou de basculer.
- Il est recommandé de porter la ceinture de sécurité avec la structure ROPS.
- Repérer les trous et les autres dangers dissimulés dans le terrain.
- Éviter les terrains à forte pente.
- Ralentir avant de prendre un virage serré ou de conduire sur une pente.
- Transporter la machine avec les carters de coupe abaissés pour davantage de stabilité.
- Dans une pente, conduire de bas en haut et de haut en bas - jamais en travers. Faire preuve de prudence lors de tout changement de direction sur une pente.
- Ne pas s'arrêter dans les montées ou les descentes. Si la machine s'arrête dans une montée, désengager les lames de l'unité de coupe et reculer lentement.
- Ne pas tondre l'herbe mouillée. L'adhérence réduite peut entraîner des dérapages.

Ne pas transporter de passagers



- Seul l'opérateur est autorisé sur la machine. Ne pas transporter de passagers.
- Les passagers sur la machine ou sur un outil risquent d'être éjectés ou blessés par des objets projetés.
- Les passagers limitent le champ de vision du conducteur et rendent la conduite dangereuse.

Pneus



L'éclatement d'un pneu et la projection de morceaux de pneu ou de jante peuvent provoquer des blessures graves, voire mortelles :

- Ne pas essayer de monter un pneu sans l'équipement et la formation nécessaires pour exécuter ce travail.

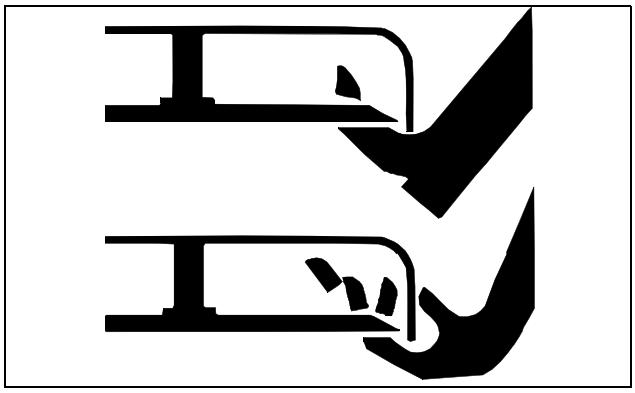
• Toujours maintenir les pneus à la pression recommandée, sans la dépasser. Ne jamais souder ou chauffer une roue munie d'un pneu. La chaleur augmente la pression d'air et le pneu risque d'éclater. De plus, le soudage peut affaiblir ou déformer la roue.

• Pour gonfler les pneus, utiliser une attache rapide et une rallonge assez longue pour NE PAS avoir à se tenir en face ou au-dessus du pneu, mais à côté de celui-ci.

• S'assurer que les pneus sont bien gonflés, sans entailles ni cloques, que les jantes ne sont pas endommagées, et que les boulons sont tous en place.

Les lames rotatives sont dangereuses

PRÉVENTION DES ACCIDENTS GRAVES OU MORTELS :



• Les lames rotatives sont capables de couper un bras ou une jambe.

• Ne pas approcher les mains, les pieds ou les vêtements du carter de coupe quand le moteur tourne.

• Toujours être sur ses gardes et n'avancer qu'avec prudence. Quelqu'un, particulièrement un enfant, peut surgir dans l'aire de travail au moment où l'on s'y attend le moins.

• Avant de reculer, arrêter la PdF et regarder derrière la machine pour vérifier qu'il n'y a pas d'enfants.

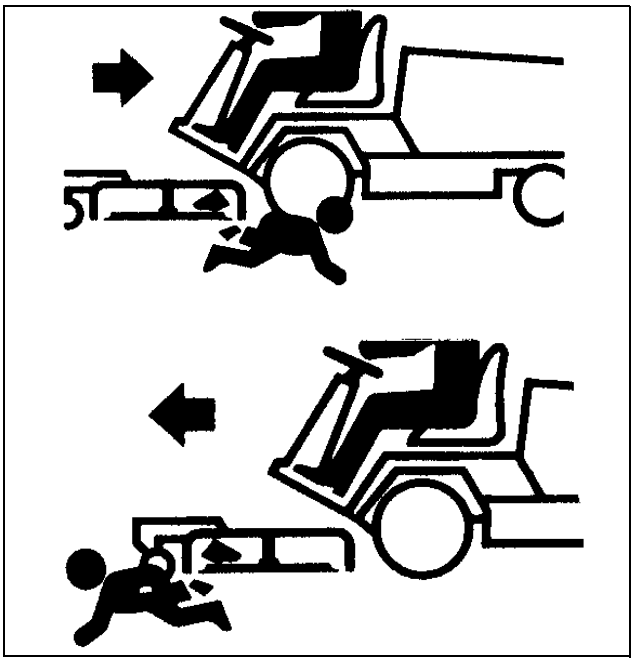
• Ne pas tondre en marche arrière.

• Désenclencher les lames lorsque la tondeuse est au repos.

• Ne pas utiliser la machine en état d'ébriété ou sous l'influence de drogues.

• Garer la machine en toute sécurité avant d'inspecter ou de débourrer l'unité de coupe ou l'ensacheuse.

PROTECTION DES ENFANTS :



• Ne jamais supposer que les enfants vont rester à l'endroit où ils ont été vus pour la dernière fois. En présence d'enfants, toujours être sur ses gardes. Les enfants sont attirés par les machines en marche.

• Garder les enfants hors de l'aire de travail pendant la tonte. Arrêter la machine si un enfant pénètre dans l'aire de travail.

• Faire particulièrement attention à l'approche des virages, des buissons, des arbres ou de tout autre obstacle limitant la visibilité.

• Ne pas laisser les enfants ou les personnes n'ayant pas reçu la formation nécessaire se servir de la machine.

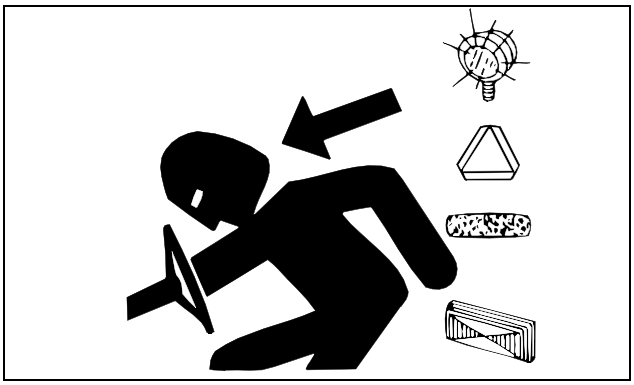
• Ne pas transporter d'enfants ou les laisser monter sur la machine ou sur un outil. Ne pas remorquer d'enfants dans un tombereau ou une remorque.

Stationnement en toute sécurité

1. Arrêter la machine sur un terrain plat, jamais sur une pente.
2. Arrêter la PdF.
3. Abaisser les outils au sol.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur.
6. Retirer la clé de contact.
7. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de descendre du siège de l'opérateur.

Conduite et sécurité sur les voies publiques

Pour éviter les blessures graves, voire mortelles, provoquées par les collisions avec d'autres véhicules :



- Utiliser l'équipement d'éclairage et de signalisation requis. Les véhicules qui roulent lentement sur la voie publique sont difficiles à distinguer, surtout de nuit.
- Utiliser les feux de détresse et les clignotants conformément aux lois en vigueur lors de tout déplacement sur la voie publique. S'il le faut, poser des feux de détresse supplémentaires.
- Poser les couvercles sur les carters de coupe latéraux (1600) lors du transport avec les carters de coupe latéraux relevés.

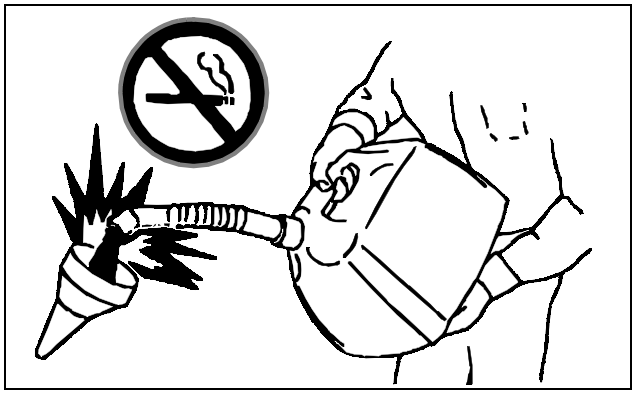
Entretien et sécurité



- Se familiariser avec les procédures d'entretien avant de travailler sur la machine. Travailler dans un endroit propre et sec.
- Seules des personnes ayant reçu une formation peuvent effectuer des opérations d'entretien sur la machine.
- Ne jamais graisser la machine, procéder à une tâche d'entretien ou à des réglages lorsque la machine est en marche. S'assurer que les dispositifs de sécurité sont bien fixés et fonctionnent correctement. Veiller à ce que la visserie soit bien serrée.
- Pour éviter tout accrochage, ne pas approcher les mains, les pieds, les vêtements, les bijoux ou les cheveux longs des pièces en mouvement.
- Abaisser les accessoires au sol avant d'effectuer l'entretien de la machine. Désenclencher tous les entraînements et arrêter le moteur. Serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Laisser le moteur refroidir.
- Avant d'effectuer l'entretien de la machine, dissiper avec précaution la pression des organes concernés tels que les organes hydrauliques.
- Prévoir des supports solides pour les organes qui doivent être soulevés pendant l'entretien. Avant de travailler sous un carter relevé, verrouiller les verrous de transport ou d'entretien des carters de coupe.
- Ne jamais faire tourner le moteur si le frein de stationnement n'est pas serré.
- S'assurer que toutes les pièces sont en bon état de fonctionnement et correctement posées. Effectuer immédiatement les réparations nécessaires. Remplacer les pièces usées ou cassées. Remplacer toutes les autocollants usés ou endommagés.
- Éviter les incendies. Nettoyer toute accumulation de graisse, d'huile de débris dans le compartiment moteur et sur les unités de coupe.
- Débrancher le câble négatif (-) de la batterie avant de régler les circuits électriques ou d'effectuer des soudures sur la machine.
- Charger les batteries dans un endroit ouvert et aéré à l'écart d'étincelles. Débrancher le chargeur de batterie avant de le connecter ou de le déconnecter la batterie. N'utiliser que des outils isolés.
- Ne pas modifier la machine. Toute modification non autorisée peut altérer le fonctionnement et la sécurité de la machine.
- Ne pas écouter la radio ou de la musique avec des écouteurs pendant l'entretien de la machine. Toute activité d'entretien exige une attention complète.

Manipulation du carburant en toute sécurité

Le carburant et ses vapeurs sont très inflammables :



• NE PAS faire le plein de la machine en fumant, à proximité d'une flamme nue ou d'étincelles, ou lorsque le moteur tourne. ARRÊTER le moteur avant de déposer le bouchon du réservoir.

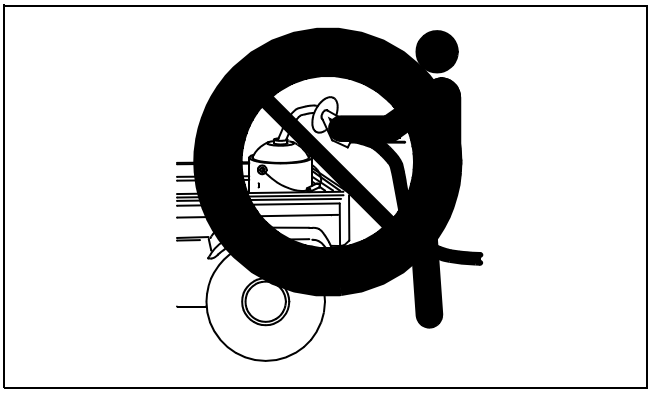
• Faire le plein à l'extérieur. Ne jamais remplir le réservoir de carburant ou vidanger le carburant d'une machine dans un local fermé.

• Pour éviter les incendies, nettoyer l'huile, la graisse et les saletés se trouvant sur la machine. Essuyer immédiatement le carburant renversé.

• S'il y a du carburant dans le réservoir, ne pas remiser la machine dans un bâtiment où les vapeurs risquent d'atteindre une flamme nue ou une étincelle.

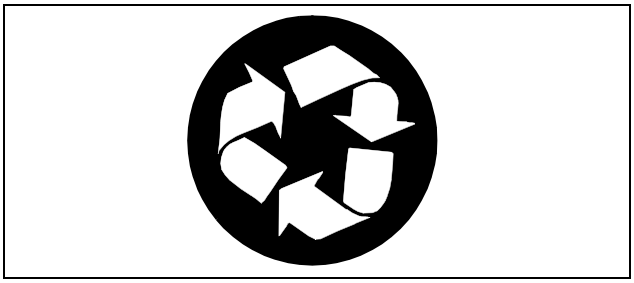
• Éviter les incendies et les explosions causés par les décharges d'électricité statique. Utiliser uniquement des récipients non métalliques homologués par le Underwriter's Laboratory (U.L.) ou la American Society for Testing & Materials (ASTM). N'utiliser que des entonnoirs en plastique, sans grille ni filtre.

• Les décharges d'électricité statique peuvent enflammer les vapeurs d'essence si le réservoir ou le bidon de carburant ne sont pas mis à la masse. Retirer le bidon du plateau de camion ou du coffre automobile et le poser par terre, loin du véhicule, avant de faire le plein. Laisser le pistolet en contact avec l'ouverture du bidon pendant le remplissage.



• Si possible, décharger la machine de la remorque ou du plateau de camion pour faire le plein au sol. Si ce n'est pas possible, utiliser un bidon à carburant transportable en plastique pour faire le plein de la machine sur le plateau ou sur la remorque.

Manutention des produits et déchets chimiques

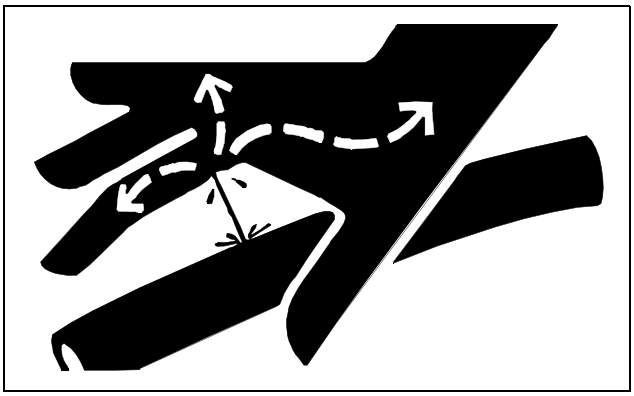


Les déchets, tels que les huiles, carburants, liquides de refroidissement ou de frein usagés et les vieilles batteries, peuvent être nuisibles à l'environnement et aux êtres humains.

• NE PAS utiliser de récipients alimentaires pour les déchets liquides, car quelqu'un risque d'en boire.

• Contacter un centre de recyclage ou un concessionnaire John Deere pour d'autres renseignements concernant le recyclage et l'élimination des déchets.

Éviter les liquides sous pression



• Les flexibles et conduites hydrauliques peuvent céder s'ils sont endommagés, tordus, usés ou exposés aux intempéries. Les vérifier régulièrement. Remplacer les conduites et les flexibles détériorés.

• Les raccords hydrauliques peuvent se desserrer s'ils sont abîmés ou soumis à des vibrations. Vérifier régulièrement les connexions. Serrer les connexions lâches.

• Un liquide s'échappant sous pression peut pénétrer

sous la peau et causer de graves lésions. Pour éviter tout accident, laisser la pression se dissiper avant de débrancher les conduites hydrauliques ou autres conduites. Bien resserrer tous les raccords avant de rétablir la pression.

- Rechercher les fuites à l'aide d'un morceau de carton. Se protéger les mains et le corps des liquides sous pression.

- En cas d'accident, consulter immédiatement un médecin. Un liquide injecté sous la peau doit être extrait chirurgicalement dans les heures qui suivent l'injection pour éviter la gangrène. Si le médecin n'a pas l'habitude de traiter ce type de blessure, consulter une autorité médicale compétente. Pour de plus amples renseignements, s'adresser au service médical de Deere & Company à Moline, Illinois, États-Unis. Il est possible d'obtenir des renseignements par téléphone en appelant le 1-800-822-8262 (des États-Unis et du Canada uniquement).

Vérifications quotidiennes

❏ Vérifier les systèmes de sécurité.

❏ Vérifier la pression des pneus.

❏ Vérifier le niveau de carburant.

❏ Vérifier le niveau d'huile moteur, d'huile de transmission et d'huile hydraulique.

❏ Enlever l'herbe et les débris de la machine.

❏ Nettoyer la crépine d'admission d'air.

❏ Vérifier qu'il n'y a pas de fuites sous la tondeuse.

❏ Vérifier le voyant de colmatage des filtres à air.

❏ Vérifier le niveau de liquide de refroidissement.

Éviter d'endommager les surfaces en plastique et les surfaces peintes

- Mouiller les pièces en plastique avant de les essuyer.
- Les insecticides en aérosol peuvent endommager les surfaces peintes ou en plastique. Ne pas utiliser de bombe insecticide près de la machine.
- Éviter de renverser du carburant sur la machine. L'essence risque d'endommager les surfaces peintes ou en plastique. Nettoyer immédiatement tout carburant renversé.

Commandes de la cabine de l'opérateur

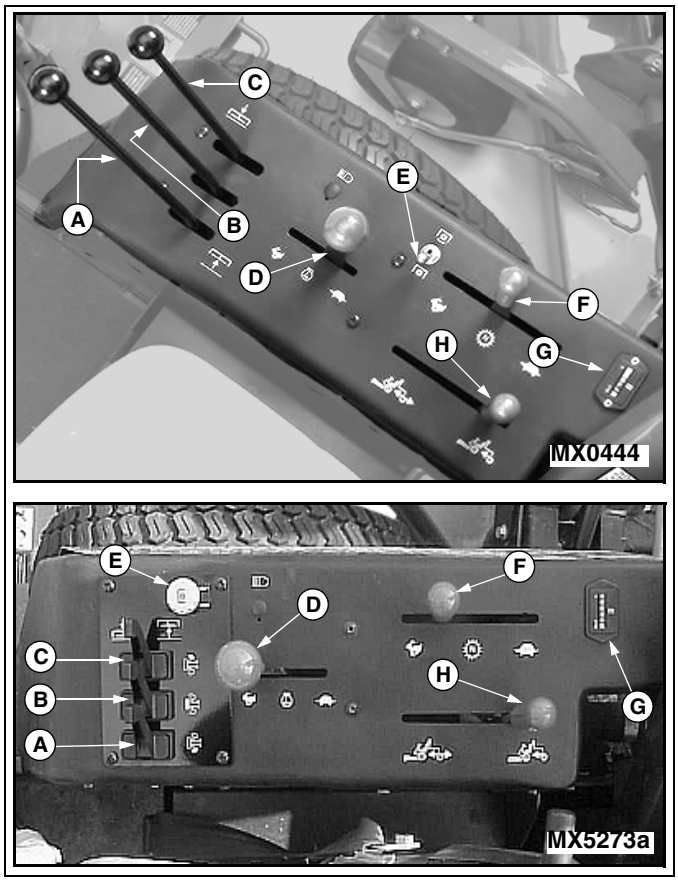
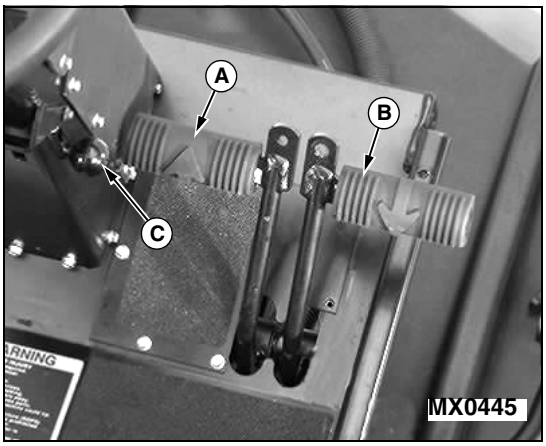
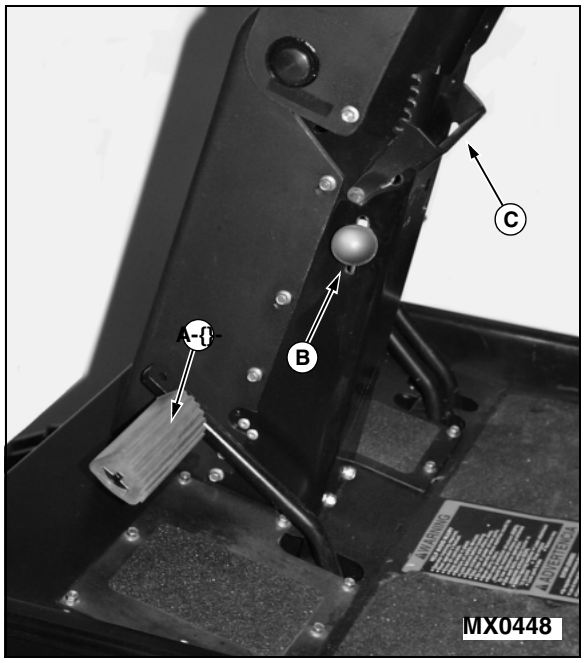


Photo : Photo ci-dessus : machine dont le numéro de série est compris entre TC1600X010001 et 020000 ou TC1620X010001 et 020000. Photo ci-dessous : machine dont le numéro de série est égal ou supérieur à TC1600X020001 ou TC1620X020001.

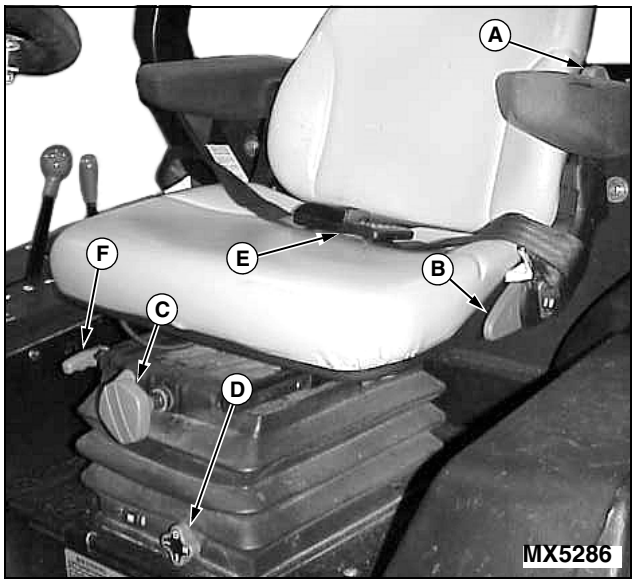
A - Levier de relevage du carter de coupe gauche (uniquement 1600)
B - Levier de relevage du carter de coupe avant
C - Levier de relevage du carter de coupe droit (uniquement 1600)
D - Manette des gaz
E - Commande de la PdF
F - Levier de vitesse
G - Compteur horaire
H - Levier de quatre roues motrices



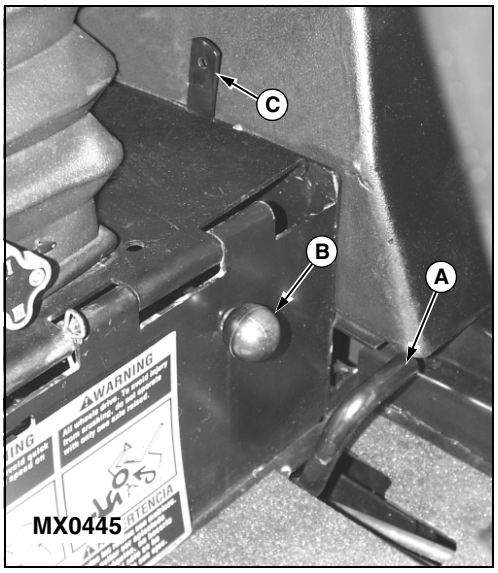
A - Pédale hydrostatique de marche avant
B - Pédale de marche arrière hydrostatique
C - Bouton du régulateur de vitesse



A - Pédale de frein
B - Verrouillage du frein de stationnement
C - Blocage de la commande de direction

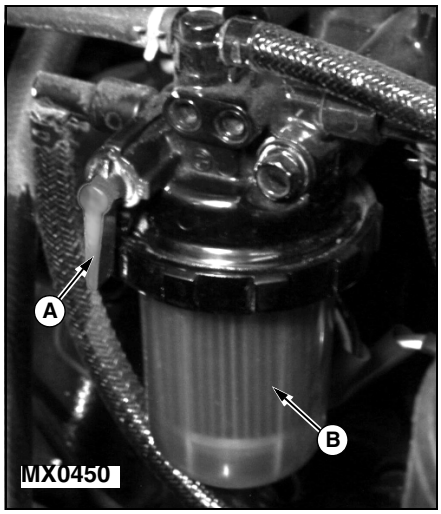


A - Réglage du soutien lombaire
B - Levier d'inclinaison du dossier
C - Bouton de réglage du ressort de siège
D - Bouton de réglage de la hauteur de siège
E - Ceinture de sécurité
F - Levier de réglage du siège



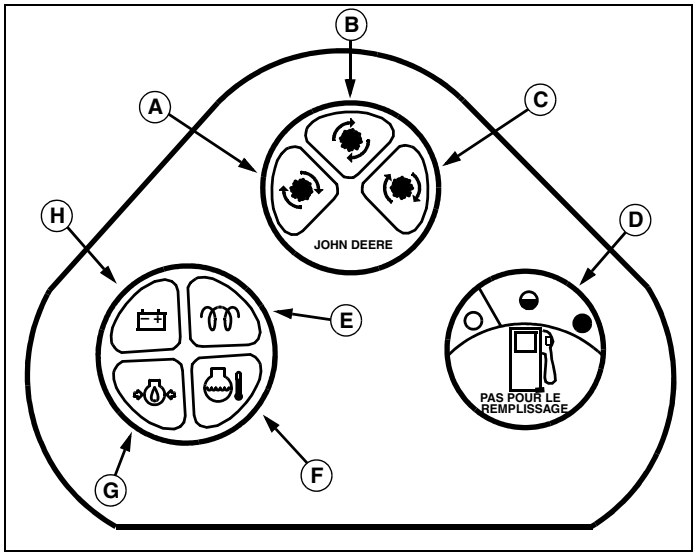
A - Blocage du différentiel
B - Levier de déblocage du socle du siège
C - Levier de support du socle du siège

Commandes diverses



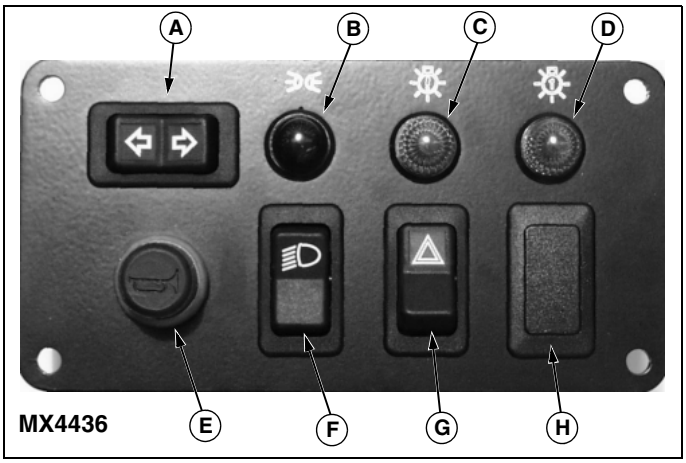
A - Robinet de carburant
B - Séparateur carburant/eau

Tableau de bord



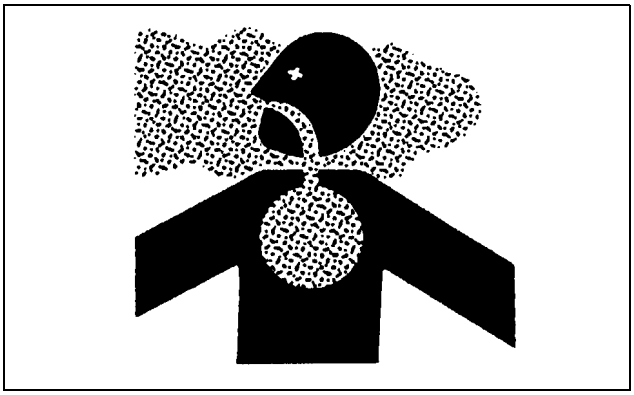
A - Voyant de la PdF du carter de coupe gauche (uniquement 1600)
B - Voyant de la PdF du carter de coupe avant
C - Voyant de la PdF du carter de coupe droit (uniquement 1600)
D - Jauge de carburant
E - Voyant de l'élément chauffant du collecteur du moteur
F - Voyant de la température du liquide de refroidissement du moteur
G - Voyant de pression d'huile moteur
H - Voyant de décharge de batterie

Panneau de commande (en option)



A - Commande et voyant de clignotant
B - Voyant de phare/feu de stationnement
C - Voyant d'intégrité d'ampoule de la machine
D - Voyant d'intégrité d'ampoule de la remorque
E - Contacteur d'avertisseur sonore
F - Commande de phare/feu de stationnement
G - Commande des feux de détresse
H - Commande de feux de détresse (en option)

Vérification des systèmes de sécurité



ATTENTION : Risque de blessures ! Risque de maladie ou de décès par les gaz d'échappement du moteur

Ne pas faire fonctionner un moteur dans un local fermé sans :

- **Un raccord d'échappement évacuant les gaz à l'extérieur.**
- **Les portes et les fenêtres ouvertes pour laisser de l'air frais rentré dans le local et permettre aux gaz d'être évacués.**

Utiliser la procédure de contrôle suivante pour vérifier le bon fonctionnement du tracteur.

NE PAS faire fonctionner la machine si l'un de ces contrôles échoue. **Voir le concessionnaire John Deere pour l'entretien.**

Effectuer ces contrôles dans un endroit dégagé. Ne laisser personne approcher du véhicule.

Contrôle de la commande de PdF

1. Conducteur assis sur le siège.
2. Serrer le frein de stationnement.
3. Tirer la commande de PdF vers le haut et vers la droite sur la position enclenchée.
4. Essayer de mettre le moteur en marche.

Résultat : Le moteur ne doit pas se lancer. Si le moteur se met en marche, le système de sécurité est défectueux.

5. Desserrer le frein de stationnement. Essayer de mettre le moteur en marche.

Résultat : Le moteur ne doit pas se lancer. Si le moteur se met en marche, le système de sécurité est défectueux.

Vérification des commandes du siège et du frein de stationnement

1. S'asseoir sur le siège.
2. Arrêter la PdF.
3. Desserrer le frein de stationnement.
4. Mettre le moteur en marche.
5. Se lever du siège sans descendre du tracteur.

Résultat : Le moteur doit s'arrêter. Si le moteur ne s'arrête pas, le système de sécurité est défectueux.

Vérifier la commande du capot.

1. Ouvrir le capot.
2. S'asseoir sur le siège.
3. Serrer le frein de stationnement.
4. Ne pas mettre les pieds sur les commandes hydrostatiques. (Point mort.)
5. Essayer de mettre le moteur en marche.

Résultat : Le démarreur ne doit pas s'enclencher et le voyant de l'élément chauffant du collecteur du moteur doit clignoter et indiquer le code de panne 23.

Contrôle du frein de stationnement

1. Arrêter la machine sur une pente de 17 ° (30 %). Arrêter le moteur et serrer le frein de stationnement.
2. Mettre la transmission au point mort (N).
3. S'assurer que le frein de stationnement fonctionne et maintient la machine immobile.

Résultat : Le frein de stationnement doit empêcher le tracteur d'avancer. Si la machine se déplace, régler le frein de stationnement. Consulter le concessionnaire John Deere.

Monter et descendre de la machine

NOTE : Toujours monter et descendre de la machine par le côté gauche pour éviter de heurter les pédales et les commandes.



1. Mettre le pied droit sur le carter (A) (modèle 1600 uniquement) et se servir du volant pour garder l'équilibre en montant sur la machine.
2. Utiliser la marche sur le bras de relevage (B) pour monter sur la plate-forme de l'opérateur.

Réglage du siège

Pour régler le siège :



1. Tirer le levier (A) de réglage du siège pour le déverrouiller.

2. Faire glisser le siège vers l'avant ou l'arrière jusqu'à la position désirée.

3. Relâcher le levier.

Pour régler le dossier du siège :

1. Tirer le levier (B) d'inclinaison du siège tout en bougeant le dossier pour plus de confort. Relâcher le levier pour verrouiller le dossier en place.

2. Tourner le bouton de soutien lombaire (C) vers l'arrière pour augmenter le soutien ou vers l'avant pour le diminuer.

Pour régler la tension de ressort du siège :

1. Tourner le bouton de réglage de ressort du siège (D) vers la droite pour diminuer la tension du ressort du siège ou vers la gauche pour l'augmenter.

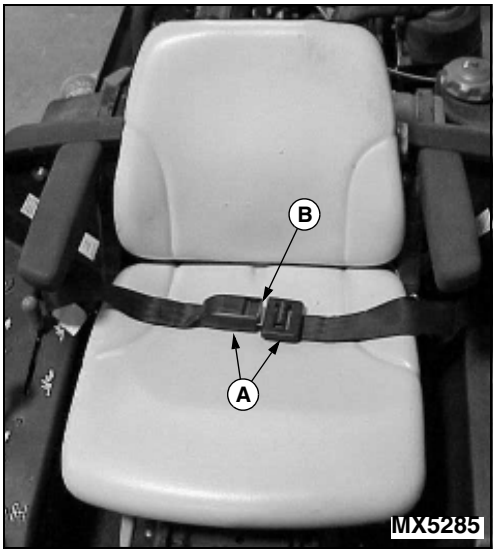
2. S'asseoir sur le siège et tourner le bouton de réglage de la hauteur du siège (E) sur une des positions suivantes pour limiter le déplacement en hauteur :

- 0 - Position la plus basse
- I - Position basse moyenne
- II - Position moyenne haute
- III - Position la plus haute

Ceinture de sécurité

ATTENTION : Risque de blessures !

- **Mettre la ceinture de sécurité avant d'utiliser le tracteur avec la structure ROPS afin de réduire les risques de blessures causés par les accidents, y compris le renversement éventuel de la machine.**



Attacher la ceinture

- Connecter les deux extrémités de la ceinture (A) ; la ceinture est correctement « bouclée » lorsqu'un déclic se fait entendre. Serrer ou desserrer la ceinture, selon le besoin, pour que l'opérateur soit fermement maintenu dans son siège.

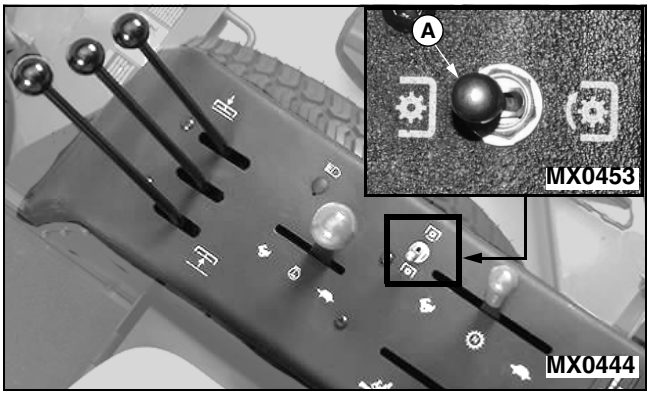
Détacher la ceinture

- Appuyer sur le bouton rouge (B) pour détacher la ceinture.

Utilisation de la commande de PdF

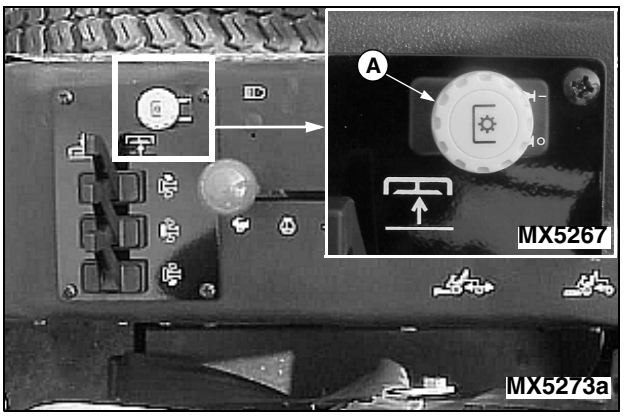
NOTE : Le démarreur ne fonctionne pas si la PdF est enclenchée.

Machines dont le numéro de série est compris entre TC1600X010001 et 020000 ou TC1620X010001 et 020000



- Pour enclencher (PdF) la PdF : pousser la commande (A) vers le haut puis vers la droite.
- Pour désenclencher (PdF) la PdF : pousser la commande (A) vers la gauche.

Machines dont le numéro de série est égal ou supérieur à TC1600X020001 ou TC1620X020001

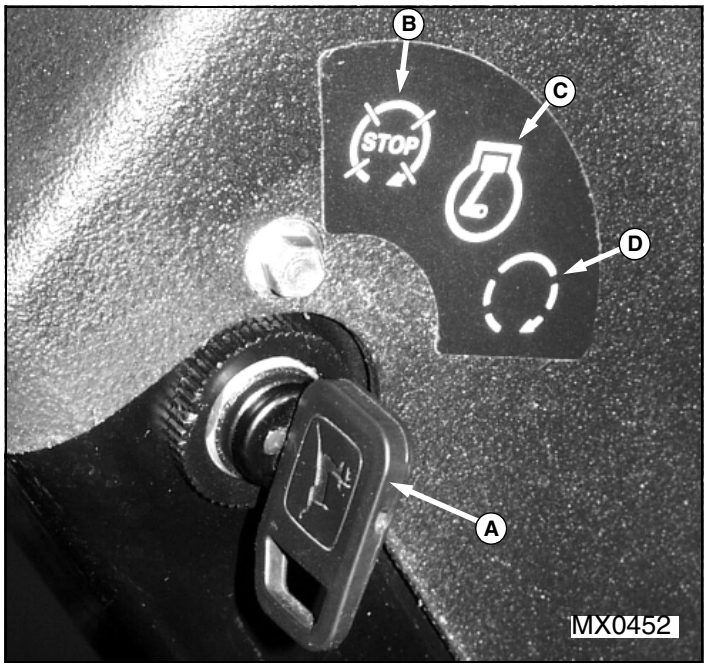


- Tirer la molette (A) vers le haut pour enclencher (PdF) la PdF.
- Pousser la molette (A) vers le bas pour désenclencher (PdF) la PdF.

Clé de contact

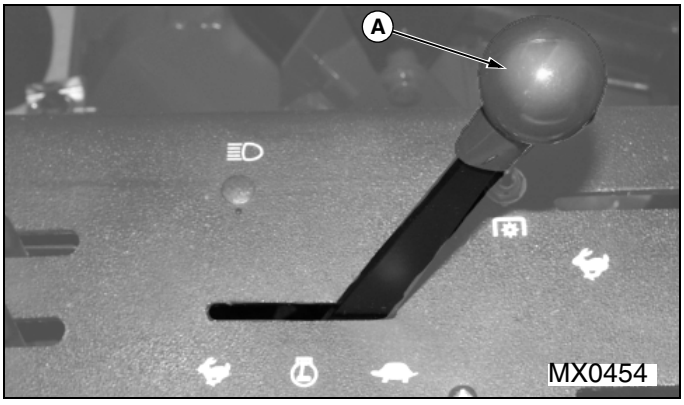
NOTE : Le démarreur ne se lance pas dans les cas suivants :

- ***La PdF est enclenchée.***
- ***Les pédales hydrostatiques ne sont pas au point mort.***
- ***Le frein de stationnement n'est pas verrouillé et l'opérateur n'est pas sur son siège.***
- ***Le capot est ouvert.***



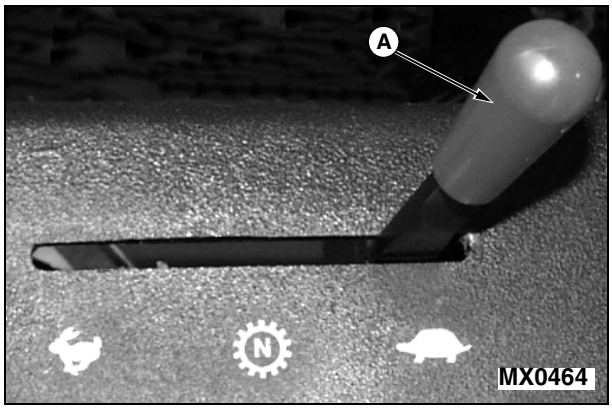
- Pour couper le contact, mettre la clé de contact (A) sur arrêt (B).
- Pour mettre le contact, mettre la clé de contact en position marche (C). Les voyants du tableau de bord doivent s'allumer et l'alarme sonore doit retentir.
- Pour mettre le moteur en marche, attendre que le voyant de l'élément chauffant du collecteur s'éteigne, mettre la clé de contact sur démarrage (D). Une fois que le moteur tourne, laisser la clé revenir sur marche.

Manette des gaz



- Tirer la manette des gaz (A) vers l'arrière sur ralenti ( ) Utiliser cette position pour mettre le moteur en marche et manœuvrer la tondeuse dans des zones exiguës.
- Pousser la manette des gaz à fond vers l'avant sur rapide ( ) pour le transport et la tonte.

Levier de gamme de vitesse

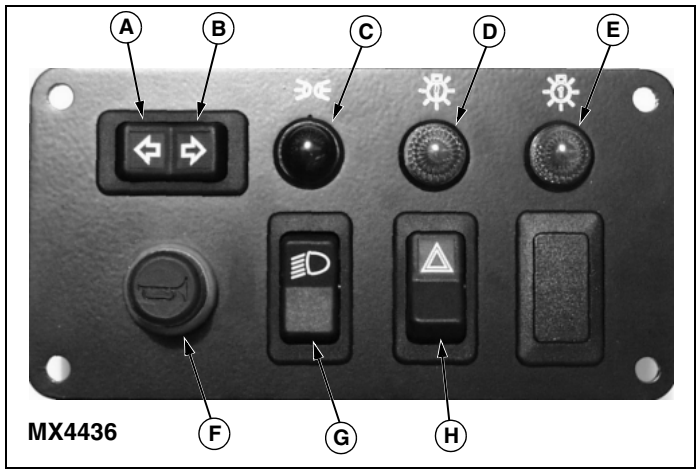


• Mettre le levier de gamme de vitesses (A) au point mort (N) pour arrêter les lames et empêcher la conduite de la machine.

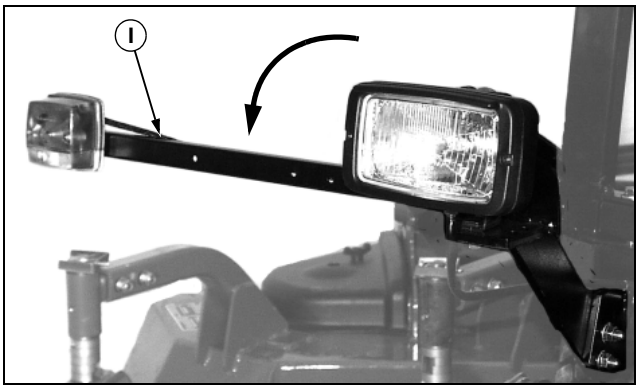
• Tirer le levier de vitesse vers l'arrière sur la gamme de vitesses basses (🐢) pour la tonte ou le transport à vitesse réduite. La PdF des lames peut être enclenchée pour cette position.

• Pousser le levier en avant pour avoir la gamme de vitesses plus rapides (🐇) pour le transport à grande vitesse. La PdF des lames ne fonctionne pas pour cette position.

Éclairage de route et avertisseur sonore (en option)



Clignotants



NOTE : Lors de l'utilisation sur voie publique, déplier les bras (I) sur lesquels sont montés les éclairages avant et arrière vers le bas.

1. Appuyer sur la partie gauche de la commande (A) de clignotant pour activer les clignotants gauches. Le voyant sur la poignée de commande clignote pour indiquer que le clignotant fonctionne.

2. Appuyer sur la partie droite de la commande (B) de clignotant pour activer les clignotants droits. Le voyant sur la poignée de commande clignote pour indiquer que le clignotant fonctionne.

3. Remettre la commande de clignotant sur sa position centrale pour éteindre les clignotants.

Phares, feux de stationnement et feux arrière

NOTE : Lors de l'utilisation sur voie publique, déplier les bras sur lesquels sont montés les phares avant et arrière vers le bas.

1. Appuyer sur le haut de la commande (G) de phares/feux de stationnement pour être en position centrale pour allumer les feux de stationnement avant et arrière. Le voyant vert (C) de phare/feu de stationnement s'allume pour indiquer que le circuit est activé.

2. Appuyer sur le haut de la commande de phares/feux de stationnement pour être en position supérieure pour allumer les phares.

3. Appuyer sur le bas de la commande de phares/feux de stationnement pour être en position inférieure pour éteindre tous les feux.

Avertisseur sonore

1. Appuyer sur le bouton de l'avertisseur sonore (F) pour l'activer.

Feux de détresse

NOTE : Lors de l'utilisation sur voie publique, déplier les bras sur lesquels sont montés les éclairages avant et arrière vers le bas.

1. Appuyer sur le haut de la commande des feux de détresse (H) pour allumer les feux de détresse avant et arrière. Le voyant de la poignée de commande clignote lorsque les feux sont allumés.

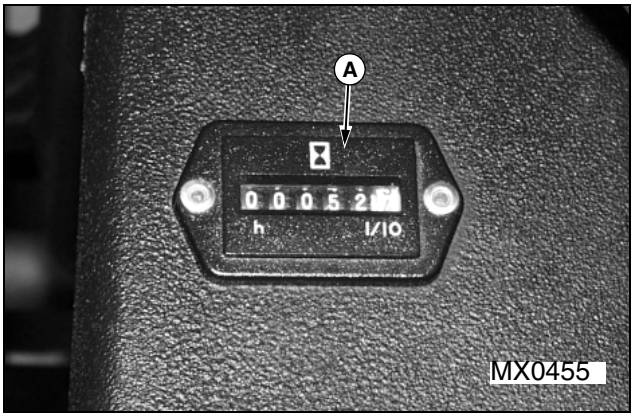
2. Appuyer sur la partie inférieure de la commande de feux de détresse pour éteindre les feux de détresse.

Voyant d'intégrité

1. Le premier voyant d'intégrité (D) clignote lorsqu'au moins deux ampoules de clignotant ou de feu de détresse sont allumées et indique qu'il n'y a aucun problème avec les voyants, les ampoules ou le câblage. Ce voyant doit toujours clignoter lorsque les clignotants ou les feux de détresse sont en marche, même lorsqu'une remorque avec feux est attachée. Si ce voyant ne clignote pas, vérifier qu'il n'y a pas d'ampoules grillées sur la machine.

2. Le second voyant d'intégrité (E) clignote lorsque au moins trois ampoules de clignotants ou de feux de détresse sont allumées et il doit toujours clignoter lorsque les clignotants ou les feux de détresse sont utilisés avec une remorque branchée au connecteur à 7 broches. Si ce voyant ne clignote pas, vérifier qu'il n'y a pas d'ampoules grillées sur la machine et sur la remorque.

Compteur horaire

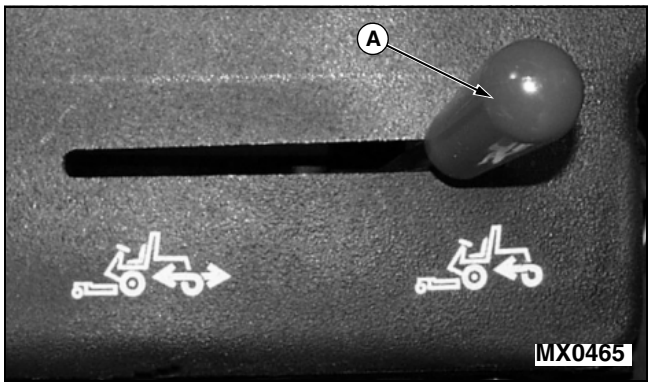


Le compteur horaire (A) enregistre le nombre d'heures de fonctionnement du moteur.

Utiliser le compteur horaire et le tableau d'entretien périodique (situé dans le compartiment moteur) pour déterminer les dates des diverses opérations d'entretien à effectuer sur la machine et le carter de coupe.

Levier de quatre roues motrices

ATTENTION : Risque de blessures ! Pour éviter de perdre le contrôle de la machine ou d'endommager le gazon, ne pas effectuer de virages serrés, ni tourner à vitesse rapide lorsque la machine est sur 4RM. Ne pas utiliser l'option 4RM plus longtemps que nécessaire

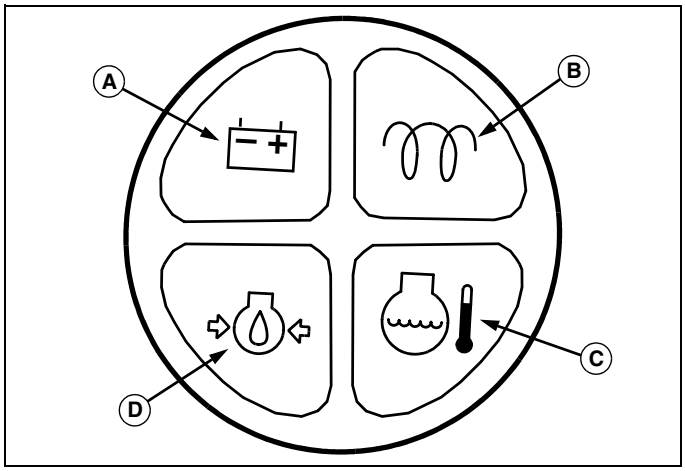


- Tirer à nouveau le levier de 4RM (A) (position illustrée) pour utiliser l'option 4RM sur demande. L'option de roues motrices s'enclenche lorsque les roues arrière patinent et se désenclenche automatiquement.
- Pousser le levier de 4RM vers l'avant pour enclencher constamment l 'option 4RM. L'option 4RM est verrouillée pour le déplacement en marche arrière et en marche avant.

Voyants

Voyant de décharge de la batterie

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Si un voyant s'allume lorsque le moteur tourne, arrêter le moteur pour éviter de l'endommager. Avant de remettre le moteur en marche, trouver le problème et le corriger.



• Le voyant de décharge de la batterie (A) signifie que la batterie ne reçoit pas suffisamment de charge de l'alternateur. Le voyant doit s'allumer lorsque la clé de contact est mise sur marche. Le voyant doit s'éteindre quand le moteur démarre.

Voyant de l'élément chauffant du collecteur du moteur

• Le voyant de l'élément chauffant du collecteur (B) s'allume pour indiquer que l'élément chauffant du collecteur d'admission est activé et que l'opérateur soit attendre jusqu'à ce qu'il s'éteigne avant de mettre le moteur en marche.

• L'élément chauffant du collecteur est contrôlé par une minuterie sensible à la température et s'éteint plus tôt par temps plus chaud.

• Le démarrage du moteur avant que le voyant s'éteigne gaspille de l'essence, fait de la fumée et use le démarreur.

• Le voyant de l'élément chauffant du collecteur clignote et indique des codes de pannes si l'opérateur essaie de mettre le moteur en marche sans les conditions de démarrage correctes. (Voir Mise en marche du moteur dans cette section.)

Voyant de la température du liquide de refroidissement

• Le voyant de la température du liquide refroidissement (C) indique que le moteur est en surchauffe. Une alarme sonore retentit chaque fois que le voyant est allumé.

• Si le voyant s'allume lors de la tonte, effectuer les étapes suivantes :

a. Lever le pied de la pédale hydrostatique pour arrêter le déplacement.

b. Désenclencher la PdF.

c. Serrer le frein de stationnement.

d. Régler la manette des gaz sur ralenti.

e. En cas de fuite importante du liquide de refroidissement dans le compartiment moteur, arrêter le moteur immédiatement.

f. S'il est impossible de voir du liquide de refroidissement ou si de la vapeur fuit du moteur, ouvrir le capot et laisser le moteur au ralenti pendant cinq minutes, ou jusqu'à ce que le voyant de température du liquide de refroidissement s'éteigne, puis arrêter le moteur.

• Vérifier qu'il n'y a pas d'accumulation de débris et d'herbe autour du radiateur et du refroidisseur hydraulique. Nettoyer si besoin.

• Remplir le vase d'expansion du liquide de refroidissement avec un mélange 50/50 de liquide de refroidissement et d'eau.

• Laisser le moteur refroidir. Vérifier que le circuit de refroidissement n'est pas endommagé. Réparer si nécessaire. Remplir le radiateur avec un mélange 50/50 de liquide de refroidissement et d'eau.

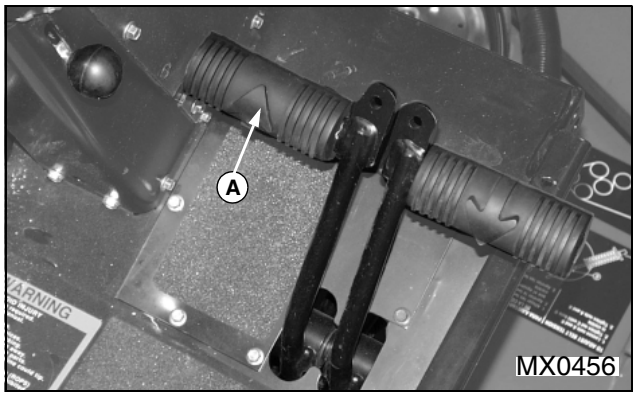
Voyant de pression de l'huile moteur

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Si un voyant s'allume lorsque le moteur tourne, arrêter le moteur pour éviter de l'endommager. Avant de remettre le moteur en marche, trouver le problème et le corriger.

• Le voyant de la pression d'huile moteur (D) s'allume lorsque la pression d'huile moteur est trop basse. Le voyant s'allume quand la clé de contact est sur marche. Une alarme sonore retentit chaque fois que le voyant est allumé. Le voyant (et l'alarme) doit s'éteindre quand le moteur démarre.

Pédales hydrostatiques

Pédale de marche avant :



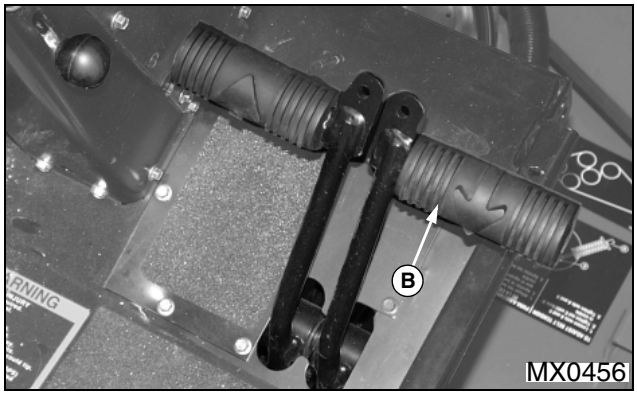
1. Appuyer sur la pédale (A) pour avancer. Appuyer plus fort sur la pédale pour avancer plus vite.

2. Relâcher la pédale pour revenir au point mort et arrêter

la tondeuse. Cela peut aussi être utilisé pour arrêter la machine en cas d'urgence.

Pédale de marche arrière :

ATTENTION : Risque de blessures ! Les enfants et les autres personnes présentes risquent d'être écrasés ou blessés par les lames rotatives. Avant de faire marche arrière, vérifier que personne ne se trouve derrière la machine.

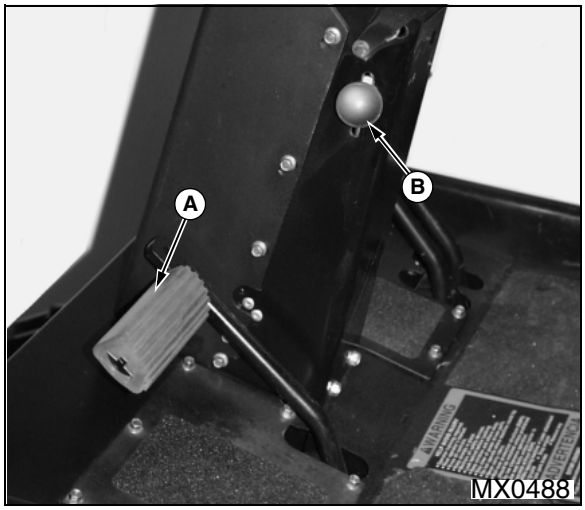


1. Enfoncer la pédale de marche arrière (B) pour reculer. Appuyer plus fort sur la pédale pour reculer plus vite.

2. Relâcher la pédale pour revenir au point mort et arrêter la tondeuse.

Utilisation des freins

Pédales de frein



1. Appuyer sur la pédale de frein (A) pour immobiliser la tondeuse ou en cas d'arrêt d'urgence. Les feux de stop arrière (version européenne) s'allument pour avertir les automobilistes de l'intention de s'arrêter.

Frein de stationnement

1. Verrouiller le frein en enfonçant la pédale de frein (A) à fond et en faisant glisser la molette de verrouillage du frein (B) vers le haut. Maintenir la molette en haut et relâcher la pédale de frein. La pédale doit rester verrouillée.

2. Déverrouiller le frein de stationnement en enfonçant la pédale de frein jusqu'à ce que la molette de frein s'abaisse, puis relâcher la pédale.

Pédale de blocage du différentiel



Le blocage du différentiel améliore la traction sur les pentes et les surfaces glissantes. L'essieu avant se bloque afin que les roues avant tournent ensemble.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Se servir de la pédale uniquement lorsqu'une traction supérieure est nécessaire. Conduire à grande vitesse ou prendre des virages serrés lorsque le différentiel est bloqué risque d'endommager le gazon.

Blocage du différentiel :

1. Maintenir la pédale enfoncée avec le pied gauche.

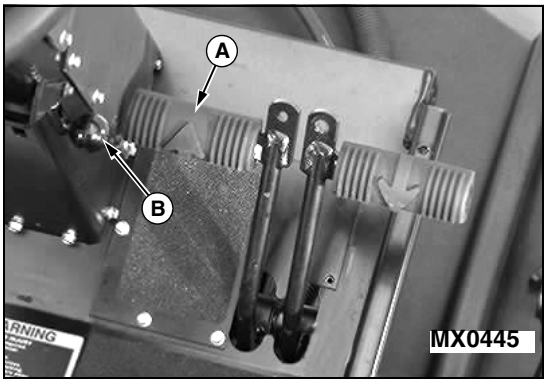
Déblocage du différentiel :

1. Relâcher la pédale.

2. Le différentiel reste bloqué tant que le patinage des roues reste inégal. Une fois la charge sur la transmission égalisée et réduite, le blocage du différentiel se désenclenche.

Régulateur de vitesse

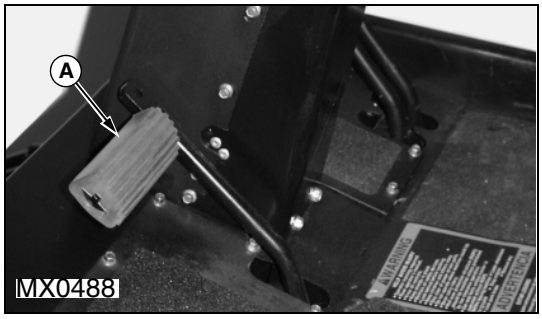
Enclenchement du régulateur de vitesse



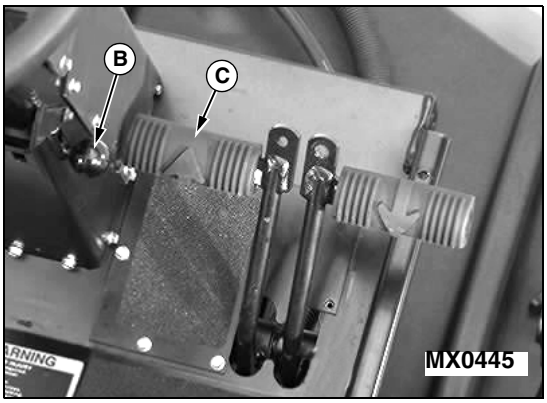
1. Enfoncer la pédale de marche avant (A) à au moins 1/3 de sa course, selon la vitesse désirée.
2. Tirer la molette du régulateur de vitesse (B) et la maintenir soulevée.
3. Lever le pied de la pédale de marche avant.
4. Relâcher la molette du régulateur de vitesse.

Désenclenchement du régulateur de vitesse

Désenclencher le régulateur de vitesse en effectuant une des opérations suivantes :



- Appuyer sur la pédale de frein (A).



- Appuyer sur la molette du régulateur de vitesse (B).
- Appuyer légèrement sur la pédale de marche avant (C).

Robinet de carburant

NOTE : Fermer le robinet de carburant lors du transport de la machine sur une remorque ou lors du remisage.

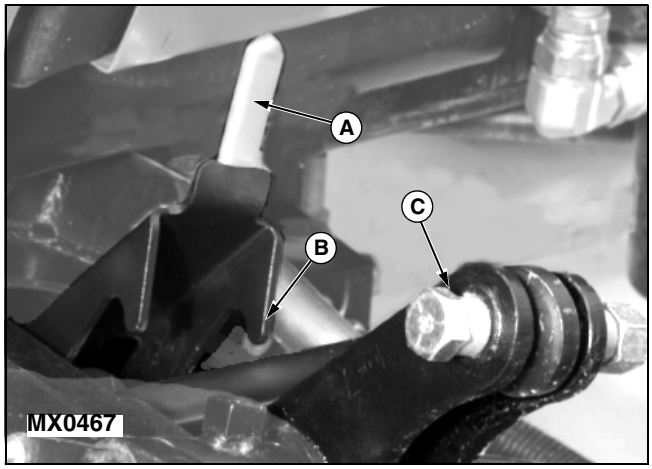
1. Ouvrir le capot.



2. Fermeture ou ouverture du robinet :
   - Pour ouvrir le robinet, tourner la poignée de manière à ce que la flèche (A) soit vers le haut (voir photo).
   - Pour fermer le robinet, tourner la poignée de manière à ce que la flèche (A) soit vers l'arrière (B).

Verrous de transport du carter de coupe latéral (1600)

1. Arrêter la machine.
2. Relever les carters latéraux au maximum.



3. Enfoncer les leviers de verrouillage de transport (A) droit et gauche jusqu'à ce que les crochets (B) soient sur les axes du pivot (C).

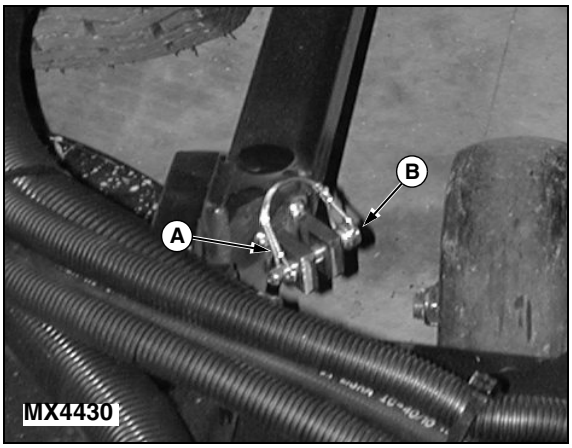
4. Relever la poignée de verrouillage du transport en position déverrouillage. Si le carter de coupe est abaissé alors que le verrou est enclenché, il faut relever le carter pour déverrouiller le verrou de transport.

Verrou d'entretien du carter de coupe avant (1620)

ATTENTION : Risque de blessures ! Utiliser le verrou d'entretien pour travailler sur le carter en position relevée. Ne pas utiliser le verrou lors du transport de la machine. Abaisser le carter au sol pour conduire la machine

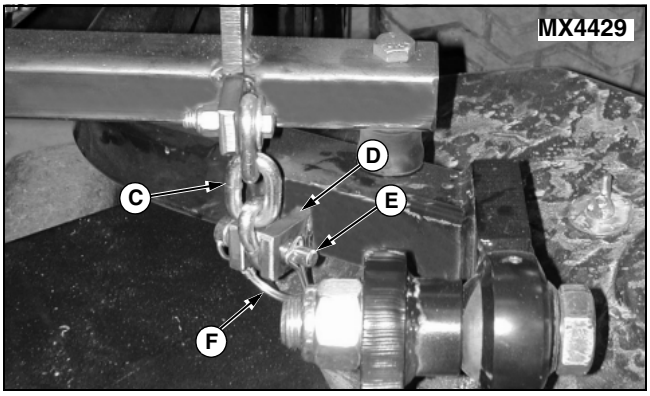
1. Arrêter la machine et désenclencher les lames. Serrer le frein de stationnement.

2. Relever le carter de coupe avant au maximum de sa course jusqu'à ce que les butées en caoutchouc commencent à se compresser.



3. Déverrouiller le support de ressort (A) de la broche de verrouillage (B) du verrou d'entretien sur le bras de relevage.

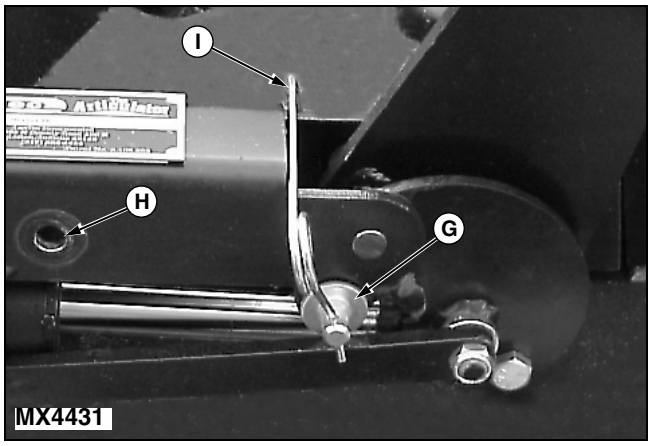
4. Déposer la broche de verrouillage du verrou d'entretien.



5. Placer la chaîne (C) du verrou dans le support (D) du bras de relevage et poser la broche de verrouillage (E) du verrou d'entretien dans le support et la chaîne.

6. Verrouiller le support de ressort (F) sur l'extrémité de la broche de verrouillage du verrou d'entretien.

7. Répéter la procédure de verrouillage sur l'autre bras de relevage.



8. Retirer la goupille à anneau (G) de sa position de rangement (H) et l'insérer en position de verrouillage (voir photo). Verrouiller le verrou à ressort (I) pour fixer la goupille à anneau au carter de coupe.

Relevage et abaissement des carters de coupe

ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas relever les carters de coupe sur une pente ou pendant un déplacement rapide pour éviter de déstabiliser la machine. Vérifier que l'espace en dessous du carter de coupe est dégagé avant d'abaisser ce dernier. Les carters s'abaissent rapidement quand le levier de commande est poussé en avant. Le carter s'abaisse avec la clé en position de démarrage et l'opérateur sur le siège, même si le moteur ne fonctionne pas. Ne jamais utiliser les commandes en n'étant pas assis sur le siège

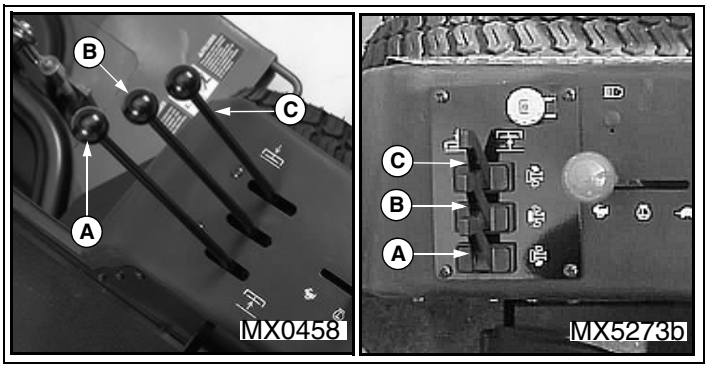


Photo : Photo de gauche : machine dont le numéro de série est TC1600X010001-020000 ou TC1620X010001-020000. Photo de droite : machine dont le numéro de séries est égal ou supérieur à TC1600X020001 ou TC1620X020001.

A - Levier du carter de coupe gauche (modèle 1600 uniquement)

B - Levier du carter de coupe avant

C - Levier du carter de coupe droit (modèle 1600 uniquement)

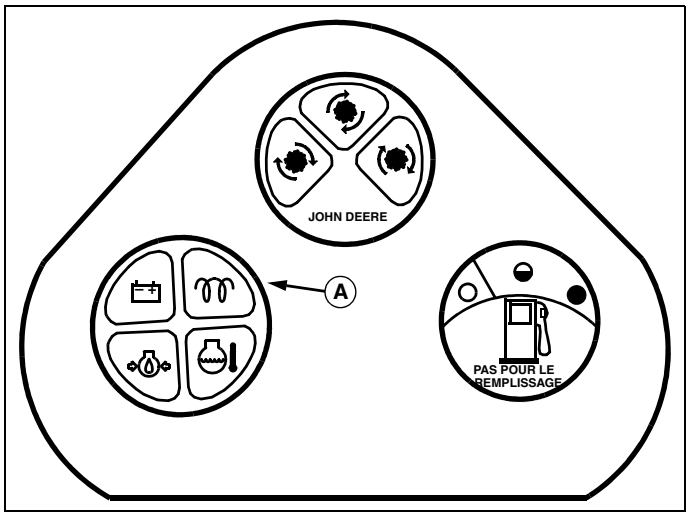
1. Pour relever les carters de coupe, augmenter la vitesse du moteur et tirer les leviers de relevage des carters de coupe vers l'arrière. Les carters de coupe se relèvent jusqu'à ce que les leviers soient relâchés, ou jusqu'à ce que l'outil atteigne le maximum de sa course.

2. Pour abaisser les carters de coupe, pousser momentanément le levier vers l'avant. L'outil doit s'abaisser à fond au sol. Si le carter de coupe doit être arrêté avant de s'abaisser totalement, tirer momentanément le levier de relevage vers l'arrière, puis le laisser revenir au centre.

- Relever un carter latéral provoque l'arrêt des lames de ce carter. Abaisser le carter latéral remet les lames en mouvement.

- Relever un carter avant provoque l'arrêt des lames de tous les carters. Pour remettre les lames en marche, abaisser le carter avant, enclencher et désenclencher la commande de la PdF, puis l'enclencher à nouveau.

Codes de panne de démarrage



Si le démarreur ne fonctionne pas lorsque la clé de contact est sur démarrage, une des conditions de démarrage n'est pas respectée. Un code de panne s'affiche sur la tableau de bord au niveau du voyant de l'élément chauffant du collecteur (A) lorsque la clé est maintenue sur la position de démarrage. Les codes de panne se présentent sous la forme de séquence de clignotements et de pauses. Il faut les compter, puis les convertir en nombre de deux chiffres.

- Code de panne 12 - Un clignotement, une courte pause et deux clignotements - Tentative de démarrage de la machine alors que le frein n'est pas serré **et** que l'opérateur n'est pas sur son siège. (Il doit y avoir une de ces conditions pour que le démarreur fonctionne.)

- Code de panne 13 - Un clignotement, une courte pause, et trois clignotements - Tentative de démarrage avec la PdF enclenchée.

- Code de panne 21 - Deux clignotements, une pause, et un clignotement - Les pédales hydrostatiques ne sont pas au point mort.

- Code de panne 23 - Deux clignotements, une courte pause, et trois clignotements - Tentative de démarrage avec le capot ouvert.

Mise en marche du moteur

ATTENTION : Risque de blessures ! Risque de maladie ou de décès par les gaz d'échappement du moteur

Ne pas faire fonctionner un moteur dans un local fermé sans :

- **Un raccord d'échappement évacuant les gaz à l'extérieur.**
- **Les portes et les fenêtres ouvertes pour laisser de l'air frais rentré dans le local et permettre aux gaz d'être évacués.**

NOTE : Le moteur peut être mis en marche uniquement si la PdF est désenclenchée, le capot est fermé et si les pédales hydrostatiques sont au point mort.

1. Ouvrir le robinet de carburant (si fermé).
2. Fermer le capot.
3. S'asseoir sur le siège de l'opérateur. Mettre la ceinture de sécurité.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Pousser la commande de la PdF sur arrêt ( ).
6. Tirer la manette des gaz vers l'arrière sur ralenti ( ).
7. Mettre la clé de contact sur marche ( ). Attendre que le voyant de préchauffage du moteur s'éteigne.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas surchauffer le démarreur.

- **Ne pas activer le starter plus de 10 secondes à la fois.**
- **Si le moteur ne démarre pas, attendre deux minutes avant d'essayer à nouveau.**

8. Tourner la clé sur la position de démarrage pendant moins de dix secondes. Relâcher la clé sur marche quand le moteur démarre.
   - Si le démarreur fonctionne mais que le moteur ne se met pas en marche, attendre deux minutes et essayer à nouveau moins de dix secondes.
   - Si le démarreur ne fonctionne pas, il est possible que le voyant de préchauffage du moteur clignote et indique un code de panne lorsque la clé est sur la position de démarrage. Voir codes de pannes du démarreur pour déterminer la raison pour laquelle le moteur ne démarre pas.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas laisser le moteur tourner au ralenti inutilement.

Un ralenti excessif peut causer la surchauffe du moteur, l'accumulation de calamine et une faible performance.

9. Avant d'utiliser la machine, réchauffer le moteur en le faisant tourner à mi-régime pendant deux minutes.

Arrêt du moteur

1. Arrêter la PdF en mettant la commande de PdF sur arrêt ( ).
2. Mettre la manette des gaz (A) sur ralenti ( ). Faire tourner le moteur au ralenti pendant quelques secondes.
3. Serrer le frein de stationnement.
4. Abaisser les carters de coupe au sol.
5. Mettre la clé de contact sur Arrêt.
6. Retirer la clé de contact.

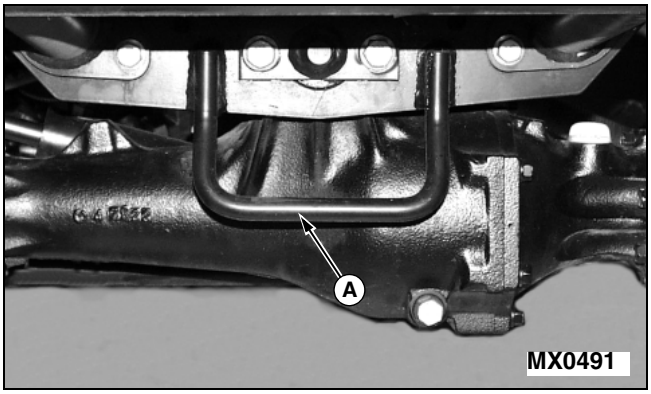
Transport de la machine

1. Pousser la commande de la PdF sur arrêt ( ).
2. Abaisser le carter de coupe avant.
3. Abaisser les carters de coupe droit et gauche. S'il s'avère nécessaire de transporter les carters latéraux en position relevée (1600), enclencher les verrous de transport et avancer lentement.
4. Mettre le levier de gamme de vitesse en avant sur la position de transport.

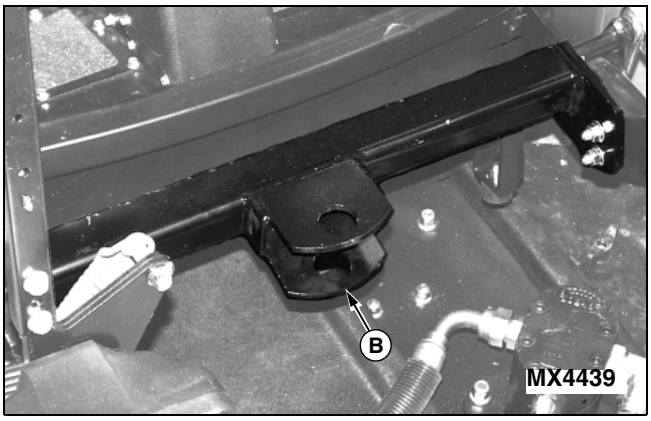
Remorquage de la machine

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas remorquer la machine à plus de 15 m.p.h. La conduite est plus difficile avec le moteur coupé. Ne pas remorquer la machine si ce n'est pas vraiment nécessaire.

1. Desserrer le frein de stationnement.
2. Mettre le levier de vitesses au point mort (**N**).



3. Pour remorquer la machine par l'arrière, attacher la chaîne ou la sangle à la boucle de remorquage (A), l'attelage arrière ou à la barre d'attelage de la machine au niveau de l'essieu arrière.



4. Pour remorquer la machine par l'avant, attacher la barre de remorquage, la chaîne ou la sangle à l'attelage avant (B).

5. Tirer la machine lentement et utiliser les freins si besoin.

Transport de la machine sur une remorque

S'assurer que la remorque est équipée de l'éclairage et de la signalisation réglementaires.

1. Relever les carters de coupe latéraux et enclencher les verrous de transport.

2. Avancer en marche avant sur la remorque avec le carter avant relevé.

3. Abaisser le carter de coupe avant sur le sol de la plate-forme de la remorque.

4. Arrêter le moteur, retirer la clé de contact et serrer le frein de stationnement.

5. Fermer le robinet de carburant.

6. Arrimer le transporteur à la remorque avec des sangles, des chaînes ou des câbles robustes. Fixer les attaches arrière à la boucle de remorquage derrière l'essieu arrière. Fixer les attaches avant en travers de la plate-forme de l'opérateur. Diriger les attaches avant et arrière vers le bas et vers l'extérieur de la machine.

7. Vérifier que les loquets du capot sont bien verrouillés.

Couvercles de carters de coupe (1600)

ATTENTION : Risque de blessures ! Mettre les couvercles sur les carters de coupe lors du transport de la machine sur les voies publiques ou dans des zones publiques

1. Relever les carters de coupe latéraux et enclencher les verrous de transport des carters de coupe.



2. Mettre les couvercles sur le bas des carters latéraux et tirer sur le cordon jusqu'à ce que le couvercle soit fixé.

Conseils de tonte

Avant de tondre, vérifier l'horizontalité du carter de coupe et la hauteur des roulettes de l'unité de coupe.

Vérifier que tous les pneus du carter de coupe et de la machine sont correctement gonflés.

En cas de tonte d'un nouvel espace, avancer lentement et régler la hauteur de coupe plus haut afin de pouvoir :

- Étudier le terrain.
- Déterminer le meilleur parcours de tonte.

- Éviter de heurter les obstacles dissimulés dans l'herbe.

Ne tondre que si l'herbe est sèche : l'herbe mouillée peut bourrer la tondeuse et laisser une traînée de touffes d'herbe.

Tondre souvent ; les résidus de coupe courts se décomposent rapidement.

Tondre à pleins gaz pour obtenir de meilleurs résultats.

Utiliser la vitesse de déplacement la mieux adaptée aux conditions de terrain :

- Avancer lentement dans l'herbe haute et épaisse.
- Un déplacement trop rapide ou des virages serrés peuvent produire des bandes ou une coupe irrégulière : ralentir.
- Avancer à une vitesse MODÉRÉE pour tondre une herbe peu épaisse.

Tondre assez souvent de manière à ne couper qu'un tiers des brins à la fois. Une tonte trop courte risque de tuer le gazon et de favoriser la croissance des mauvaises herbes.

Retourner la pelouse pour aider la pousse des racines.

Réglage de la hauteur de coupe

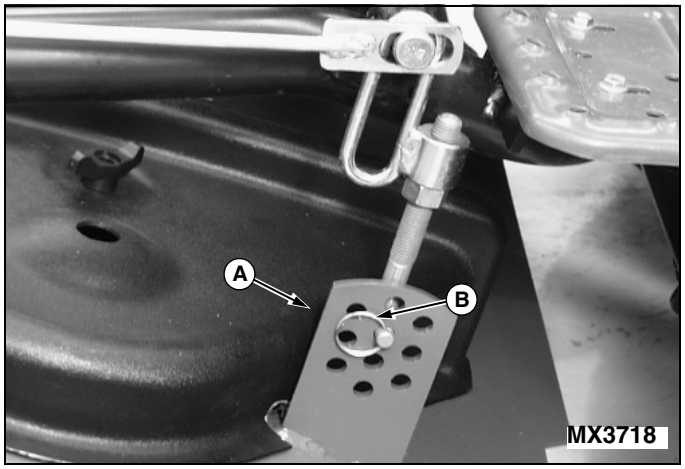
1. Arrêter la machine sur un terrain plat, désenclencher la PdF et serrer le frein de stationnement.

2. Relever tous les carters de coupe. Enclencher les verrous de transport des carters de coupe gauche et droit. Arrêter le moteur.

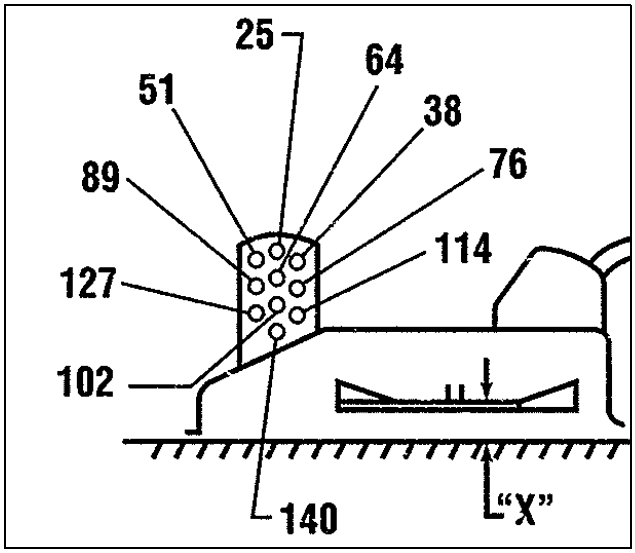
3. Vérifier la pression de tous les pneus de la machine et des roulettes des carters de coupe.

- Pneus avant de la machine : 140 kPa (20 psi)
- Pneus arrière de la machine : 140 kPa (20 psi)
- Roulettes des carters de coupe : 275 kPa (40 psi)

Réglage de la hauteur de coupe du carter avant



1. Retirer l'anneau de retenue (B) de la broche de support (A) du carter de coupe sur les côtés gauche et droit du carter de coupe avant.



2. À l'aide de la figure ci-dessus ou de l'autocollant sur le carter de coupe avant, mettre le dispositif de suspension du carter dans les trous selon la hauteur voulue.

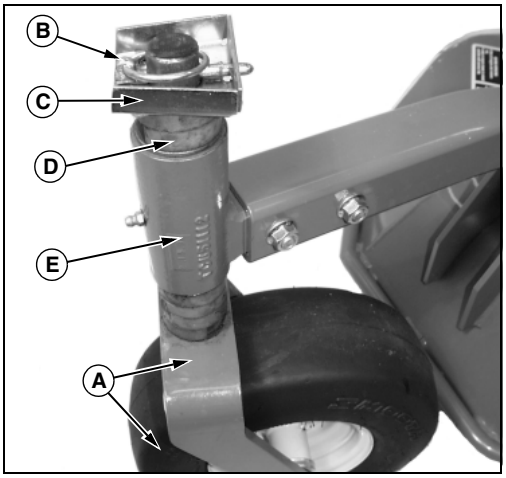
3. Poser les anneaux de retenue dans les broches de support.

4. Régler les roulettes du carter avant pour avoir la même hauteur de coupe que celle sélectionnée sur le dispositif de suspension.

Réglage de la hauteur de coupe des roulettes

NOTE : Ce réglage est le même pour toutes les roulettes des carters de coupe avant et latéraux.

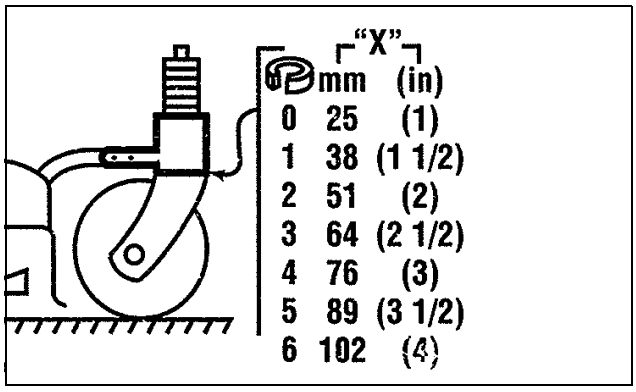
1. Relever les carters de coupe.



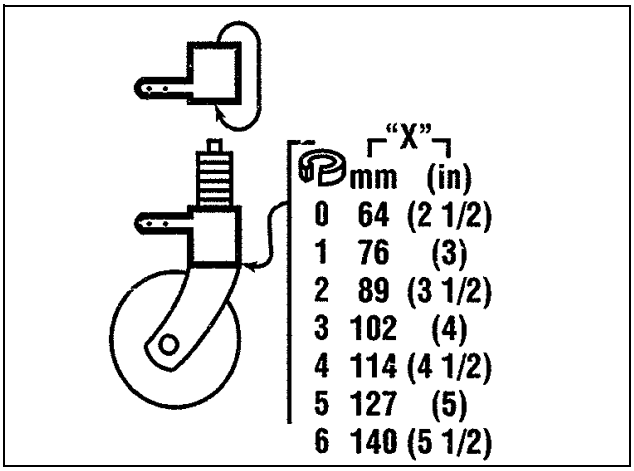
2. Soutenir la roulette et le support (A) d'une main et déposer la goupille d'attache rapide (B) et le couvre-entretoises (C) de l'autre.

3. Déposer les entretoises (D) du haut de l'axe de pivot de la roulette.

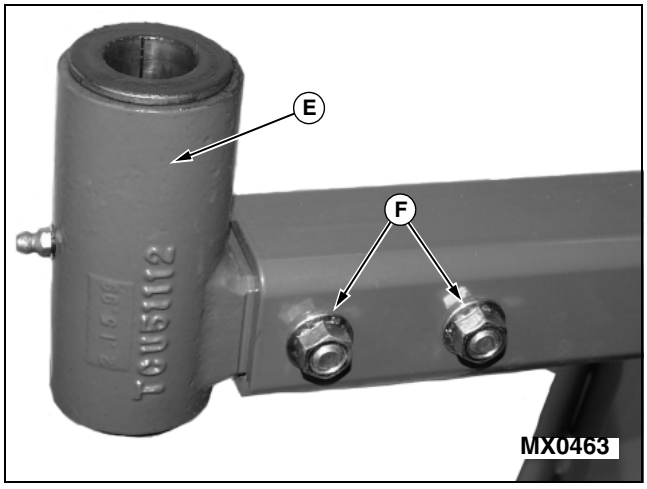
4. Abaisser la roulette et l'axe de pivot hors du support de la roulette (E).



5. À l'aide de l'illustration ci-dessus ou de l'autocollant sur le carter de coupe avant, sélectionner le nombre d'entretoises nécessaires pour régler la roulette à la hauteur voulue.

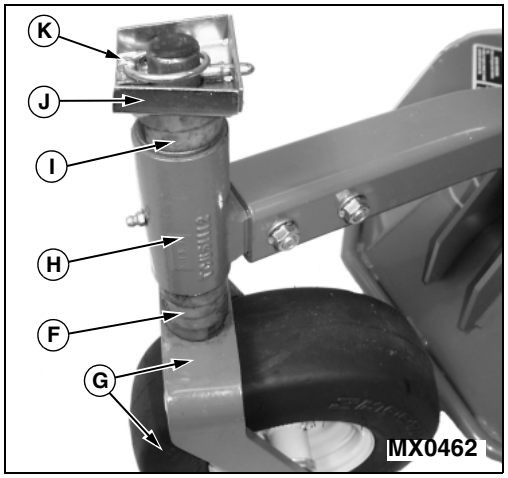


6. Retourner les supports de roulette pour régler les lames à une hauteur de coupe supérieure à 102 mm (4 in.).



- Pour retourner les supports (E), déposer deux vis, écrous et bagues (F) maintenant le support au bras du carter de coupe. Déposer le support du bras, retourner le support et le reposer dans le bras.

7. Poser des vis et des écrous, mais ne pas serrer les écrous à ce moment.



8. Poser le nombre correct d'entretoises (F) sur l'arbre des roulettes.

9. Poser les roulettes et le support (G) dans le support de roulettes (H).

10. Poser les entretoises restantes (I) sur le haut de l'arbre de roulette.

NOTE : Lors du réglage des carters latéraux à une hauteur de coupe de 25 mm (1 in.), ne pas poser le couvre-entretoise (J) sur l'intérieur du pivot de roulette. Le couvre-entretoise risque de toucher le capot lorsque le carter latéral est relevé.

11. Poser le couvre-entretoise (J) avec l'extrémité ouverte tournée vers l'avant (voir photo).

12. Poser la broche à attache rapide (K) dans l'arbre de roulette et dans le trou du couvre-entretoise. Fermer la boucle sur l'arbre de roulette.

13. Si la hauteur de coupe est réglée au-dessus de 102 mm (4 in.), effectuer les étapes suivantes :

a. Abaisser le carter de coupe au sol.

b. Tourner les roulettes afin qu'elles soient orientées vers l'arrière (comme lors d'un déplacement en marche avant).

c. Serrer la visserie du support de roulette.

Vérification de l'horizontalité du carter de coupe

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).

2. Abaisser tous les carters de coupe au sol.

3. Vérifier la pression de tous les pneus de la machine et des roulettes des carters de coupe.

- Pneus avant de la machine : 140 kPa (20 psi)

- Pneus arrière de la machine : 140 kPa (20 psi)
- Roulettes des carters de coupe : 275 kPa (40 psi)

4. Régler les carters à la hauteur de coupe voulue.

5. Vérifier que les roulettes avant et les supports arrière sont réglés à la même hauteur.

ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames sont tranchantes! Porter des gants épais lors de la rotation des lames pour protéger les mains

6. Vérifier que toutes les roulettes sont orientées vers l'arrière, comme lors d'un déplacement en marche avant.

7. Mettre les lames parallèles à l'essieu avant.

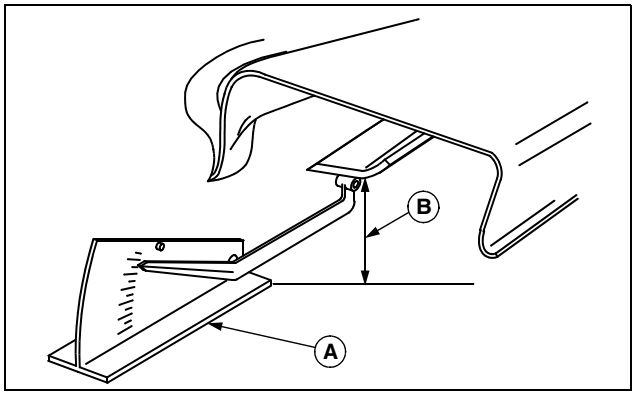


Photo : Un indicateur de niveau (A) est disponible auprès du concessionnaire John Deere. Cet indicateur se glisse sous le bord du carter et mesure la hauteur de la lame.

8. Mesurer la distance (B) entre l'extrémité de la lame extérieure et le sol. Répéter la même procédure de l'autre côté du carter. Les lames doivent être au même niveau de chaque côté du carter.

9. Tourner les lames extérieure vers l'avant.

10.Mesurer la hauteur de entre l'avant et l'arrière de la lame extérieure et le sol. Répéter l'opération de l'autre côté.

Résultats :

- La hauteur de coupe de la lame doit être la même de chaque côté.
- La lame arrière doit être plus haute que la lame avant de 6 mm (0.25 in.).

Réglage de l'horizontalité du carter de coupe

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).

2. Abaisser tous les carters de coupe au sol.

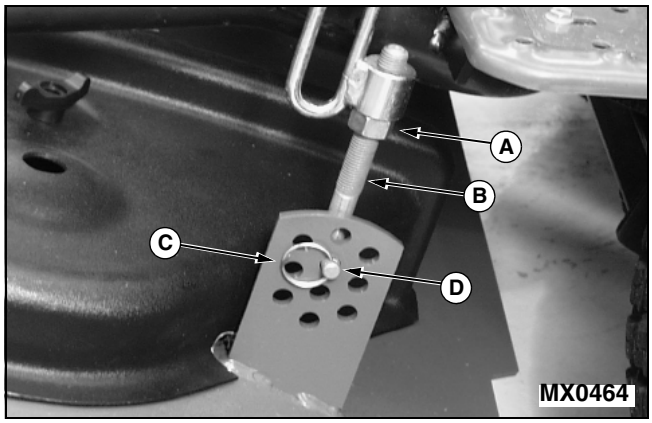
3. Vérifier la pression de tous les pneus de la machine et des roulettes des carters de coupe.

- Pneus avant de la machine : 140 kPa (20 psi)
- Pneus arrière de la machine : 140 kPa (20 psi)
- Roulettes des carters de coupe : 275 kPa (40 psi)

4. Régler les carters à la hauteur de coupe voulue.

5. Tourner les roulettes afin qu'elles soient orientées vers l'arrière (comme lors d'un déplacement en marche avant).

Réglage de l'horizontalité du carter de coupe avant



1. Desserrer l'écrou (A) du support (B) du carter.

2. Retirer l'anneau de retenue (C) de la broche (D) du support.

3. Tourner le support arrière vers le haut ou vers le bas pour régler la hauteur du carter de coupe pour avoir une horizontalité longitudinale et transversale des lames.

4. Remettre la broche du support (D) dans le trou correct pour régler la hauteur et fixer avec l'anneau de retenue.

5. Serrer l'écrou (A).

NOTE : Il peut s'avérer nécessaire de réduire la pression d'air dans les roulettes d'un côté pour faciliter le réglage de l'horizontalité.

Réglage de l'horizontalité du carter de coupe latéral

L'horizontalité du carter de coupe latéral peut être réglée en diminuant la pression d'air des deux roulettes du côté le plus élevé. Ne pas dépasser la pression d'air recommandée.

Enclenchement des lames

ATTENTION : Risque de blessures ! Tenir les mains et les pieds à l'écart des carters de coupe lorsque la PdF est enclenchée. Avant d'enclencher la PdF, éloigner toute personne de la zone de travail, EN PARTICULIER LES ENFANTS

NOTE : Faire fonctionner le moteur à pleins gaz lors de la tonte.

1. Mettre le moteur en marche et le faire chauffer.
2. Mettre le levier de changement de gammes en position lente (🐢).
3. Desserrer le frein de stationnement.
4. Abaisser les carters de coupe au sol.
5. Mettre la manette des gaz vers l'avant sur pleins gaz.
6. Tirer le levier de commande de la PdF et mettre la commande sur marche (⚙).
   - Les lames doivent démarrer et les voyants de la PdF doivent s'allumer.
   - Si un carter latéral n'est pas abaissé, le voyant de ce carter clignote et les lames de ce carter ne fonctionnement pas jusqu'à ce que la carter soit abaissé.
   - Si le carter avant n'est pas abaissé, aucune des lames ne démarre.
7. Relever les carters de coupe pour désenclencher les lames :
   - Si un carter latéral est relevé lors de la tonte, les lames de ce carter s'arrêtent lorsqu'il est relevé et le voyant de la PdF de ce carter clignote. Les lames fonctionnent à nouveau lorsque le carter est abaissé.
   - Si le carter avant est relevé lors de la tonte, toutes les lames sur tous les carters s'arrêtent. Une fois que le carter avant est abaissé, la commande de PdF doit être enclenchée, désenclenchée, puis enclenchée à nouveau (marche-arrêt-marche) pour redémarrer les lames.
   - Mettre la commande de la PdF sur arrêt (⚙) pour arrêter toutes les lames.

Documentation d'entretien

Pour obtenir un exemplaire du catalogue de pièces détachées ou le livret technique de la machine, appeler le numéro suivant :

- **Des États Unis et du Canada** : 1-800-522-7448.
- **Dans tous les autres pays** : Consulter le concessionnaire John Deere.

Pièces de rechange

Nous recommandons l'emploi des pièces détachées et des graisses de haute qualité John Deere, disponibles auprès du concessionnaire John Deere.

Les références peuvent changer. Utiliser les références ci-dessous pour commander des pièces détachées. Si une référence a changé, le concessionnaire John Deere aura le numéro le plus récent.

Lors de la commande, mentionner les numéros de série du tracteur et du moteur. Il s'agit des numéros inscrits dans la section Introduction de ce livret.

PIÈCE	RÉFÉRENCE
Filtre à air :	
• Principal (grand)	RE68048
• Secondaire (petit)	RE68049
Séparateur carburant/eau	T111383
Filtres à huile :	
• Moteur	M806419
• Hydraulique	AL77061
Batterie	AH128039
Courroies :	
• Carter avant (1600)	TCU51305
• Carter gauche (1600)	TCU51430
• Carter droit (1600)	TCU51288
• Alternateur du moteur/pompe à eau	M801821
Lames (1600) :	TCU51118
Fusibles :	
• 10 A (rouge)	57M7121
• 15 A (bleu)	99M7065
• 20 A (jaune)	57M7120
Bouchon de radiateur :	M113126

PIÈCE	RÉFÉRENCE
Ampoules :	
• Voyants de la console de direction	57M7943
• Clignotants avant et arrière (21 W)	57M7014
• Feux de stop arrière (21 W)	57M7014
• Feux arrière (10 W)	57M7013
• Éclairage de la plaque d'immatriculation (10 W)	M118986
• Feux de croisement avant (5 W à baïonnette)	57M6274
• Phares (55 W halogène)	57M7166
• Feux de stationnement avant (14 W)	57M6394

(Les références peuvent changer sans préavis et peuvent varier en dehors des États-Unis.)

INTERVALLES D'ENTRETIEN

Rodage

Vérifier souvent lors des 100 premières heures de fonctionnement

- Vérifier le couple de serrage des boulons de roue.

Après les 25 premières heures de fonctionnement.

- Vérifier que la visserie n'est pas desserrée et qu'aucune fixation ne manque.
- Vérifier le gonflage et l'état des pneus.

Après les 50 premières heures de fonctionnement.

- Vidanger l'huile moteur et remplacer le filtre.

Quotidien

- Vérifier le niveau d'huile moteur et de liquide de refroidissement.
- Vérifier le niveau d'huile hydraulique.
- Vérifier le niveau d'huile de transmission.
- Vérifier le voyant de colmatage du filtre à air et la crépine d'admission d'air.

Toutes les 25 heures - 1600

- Graisser les roulettes et les bagues des bras de roulettes (20 points de graissage).
- Graisser les axes de la lame (7 points de graissage).
- Graisser les bras de relevage des carters latéraux (2 points de graissage).
- Graisser les bras de relevage du carter avant (4 points de graissage).
- Vérifier que les lames ne sont pas tordues ou émoussées.

Toutes les 50 heures

- Vérifier le niveau d'électrolyte de la batterie. Nettoyer les bornes de batterie selon le besoin.
- Vérifier le couple de serrage des boulons de roue.
- Vérifier le gonflage et l'état des pneus.
- Vérifier le niveau d'huile du pont avant.

Toutes les 100 heures

- Nettoyer les carters à grand jet avec les garants déposés (1600 uniquement).
- Graisser les vérins de relevage des carters latéraux (1600 uniquement) (4 points de graissage).
- Graisser le vérin de direction (2 points de graissage).
- Graisser les joints de cardan de l'arbre du pont avant (2 points de graissage)
- Graisser l'excentrique du réglage hydrostatique des vitesses lentes (1 point de graissage).
- Graisser les pivots de l'arbre de relevage (2 points de graissage).
- Graisser les extrémités des biellettes de direction (2 points de graissage).
- Graisser le pivot d'essieu arrière (1 point de graissage).
- Vérifier l'état de la courroie d'entraînement des carters de coupe (carters avant et latéraux) (1600).
- Vérifier et régler la tension de la courroie d'entraînement des carters de coupe (carters avant et latéraux) (1600 uniquement).
- Nettoyer les saletés des ailettes du radiateur à l'air comprimé.

Toutes les 200 heures

- Vidanger l'huile moteur et remplacer le filtre.
- Vérifier la cuve de décantation du filtre à carburant.
- Vérifier que la courroie de l'alternateur et celle du ventilateur ne sont pas usées et qu'elles sont correctement tendues.
- Vérifier que les attaches des conduites de refroidissement et d'entrée d'air sont bien serrées.

Toutes les 400 heures

- Vidanger l'huile hydraulique et remplacer le filtre.

Toutes les 500 heures

- Vidanger l'huile du pont avant.
- Changer le filtre à carburant et nettoyer la cuve de décantation.
- Vérifier que la visserie de la structure de sécurité (ROPS) est bien serrée.
- Vérifier le réglage des freins.

- Faire effectuer l'entretien des injecteurs, du pivot de l'essieu arrière, du jeu de soupapes et du ralenti du moteur.

Chaque saison

- Changer l'huile de transmission.
- Pour le remisage, voir le livret d'entretien.
- Changer le liquide de refroidissement.

Graisse

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels !

L'utilisation de graisses non conformes peut entraîner l'usure prématurée des pièces et le mauvais fonctionnement des organes.

Les graisses recommandées John Deere agissent de façon efficace entre -29 et 135 °C (-20 et 275 °F). En cas d'utilisation du tracteur en dehors de cette gamme de températures, se procurer des graisses spéciales auprès du concessionnaire John Deere.

Graisses recommandées :

Utilisation à vitesse élevée

Utiliser de la graisse John Deere universelle SD à la polyurésine ou HD Lithium Complex pour les applications suivantes :

- Axes de l'unité de coupe (7 points de graissage) (1600)
- Roulements de l'essieu arrière (1 point de graissage)
- Joints de cardan de l'arbre du pont avant (2 points de graissage)

Autres applications

Utiliser de la graisse John Deere universelle HD Lithium Complex ou EP Moly hautes températures pour toutes les autres applications :

- Roulettes (10 points de graissage) (1600)
- Bagues des bras de roulette (10 points de graissage) (1600)
- Bras de relevage du carter de coupe (4 points de graissage)
- Arbre de relevage (2 points de graissage)
- Vérins de relevage des carters de coupe latéraux (4 points de graissage) (1600).
- Vérin hydraulique de direction (2 points de graissage)
- Biellette de direction arrière (2 points de graissage)
- Excentrique hydrostatique de réglage des vitesses lentes (1 point de graissage)

Si aucune de ces graisses n'est disponible, n'utiliser que des graisses universelles de classification NLGI classe 2. Éviter d'utiliser la graisse John Deere EP Moly haute température sur les applications à vitesse élevée telles que les axes et l'essieu arrière.

Le fonctionnement de l'unité de coupe dans des conditions extrêmement humides peut exiger l'utilisation de graisses spéciales. Consulter le concessionnaire John Deere.

Essuyer les graisseurs avant et après graissage pour éviter la contamination.

Graissage des axes, des roulettes et des étriers de roulettes (1600)

1. Abaisser à fond les carters.
2. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).

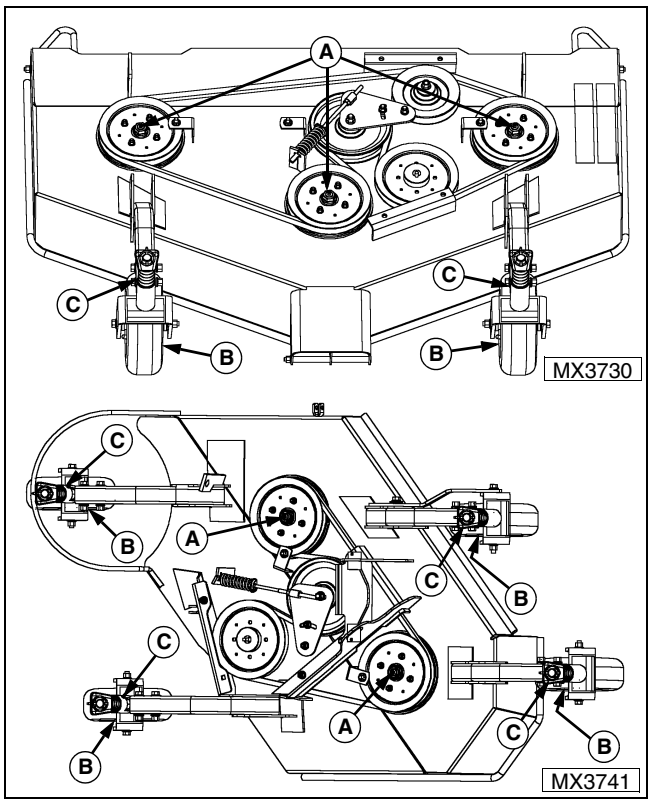
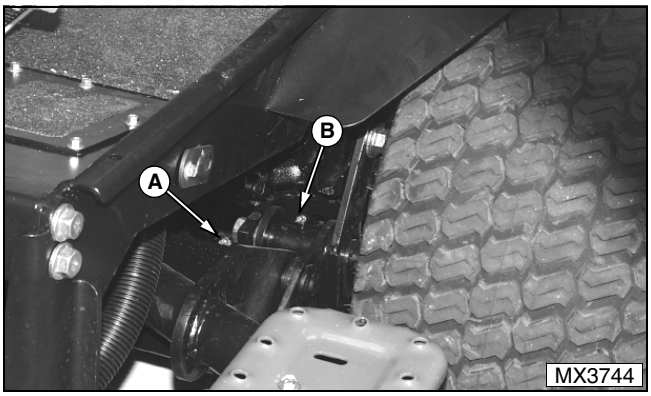


Photo : en haut : carter avant, en bas : carter latéral. Les protège-courroies sont déposés pour la clarté de la photo.

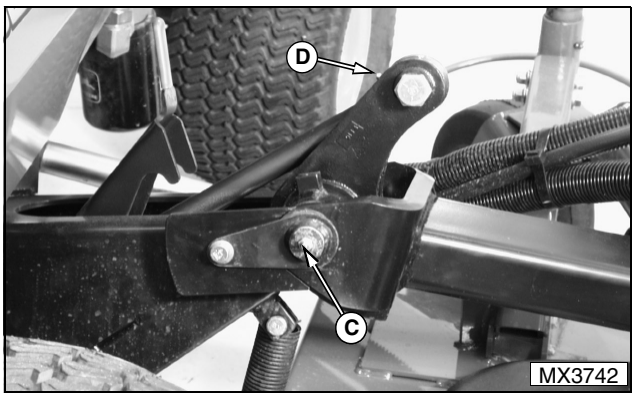
3. Graisser les graisseurs du carter de coupe :
   - Les axes (A) des lames avec de la graisse John Deere universelle HD Lithium Complex ou universelle SD à la polyurésine.
   - Les roulettes (B) et les bagues (C) des bras de roulettes avec de la graisse John Deere universelle HD Lithium Complex ou John Deere EP Moly haute température.

Graissage des bras de relevage, de l'arbre de relevage et des vérins de relevage

1. Abaisser à fond les carters.
2. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).



3. Graisser le joint du pivot (A) du bras de relevage du carter de coupe avant et le joint du pivot de l'arbre de relevage (B) des deux côtés de la machine avec de la graisse John Deere universelle HD Lithium Complex ou John Deere EP Moly haute température.

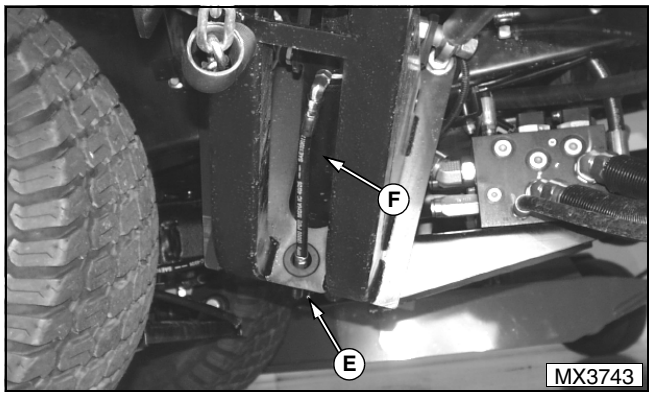


4. Graisser le joint de pivot (C) du bras de relevage du carter de coupe latéral et le joint de pivot du vérin de relevage (D) des deux côtés de la machine avec de la graisse John Deere universelle HD Lithium Complex ou John Deere EP Moly haute température.

5. Démarrer la machine. Relever les carters latéraux à fond.

6. Enclencher les verrous de transport des carters latéraux.

7. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.



8. Graisser le graisseur (E) au niveau de l'extrémité de la base du cylindre de relevage (F) des carters latéraux des deux côtés de la machine avec de la graisse John Deere universelle HD Lithium Complex ou John Deere EP Moly haute température.

Graissage de l'axe du pivot de l'essieu arrière

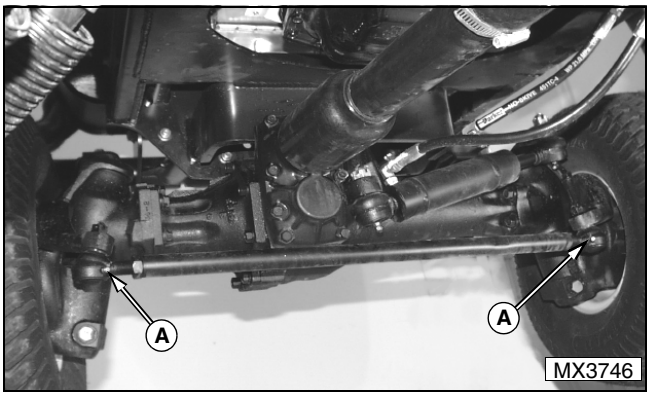
1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).



2. Graisser le graisseur (A) du côté gauche de l'essieu arrière avec de la graisse John Deere universelle SD à la polyurésine ou universelle HD Lithium Complex.

Graissage des extrémités de la barre d'acouplement arrière

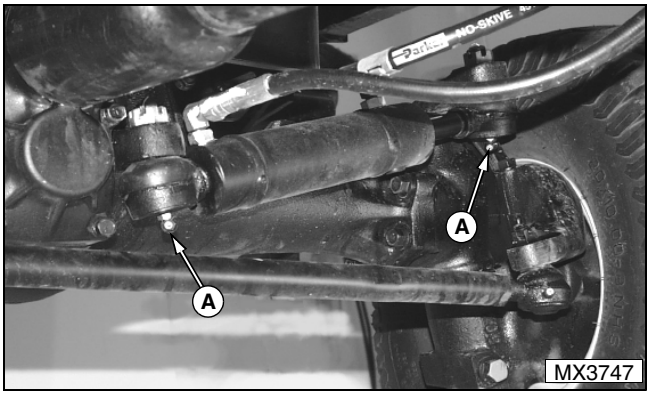
1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).



2. Graisser les extrémités (A) de la barre d'accouplement arrière avec de la graisse John Deere universelle HD Lithium Complex ou John Deere EP Moly haute température.

Graissage du vérin hydraulique de direction

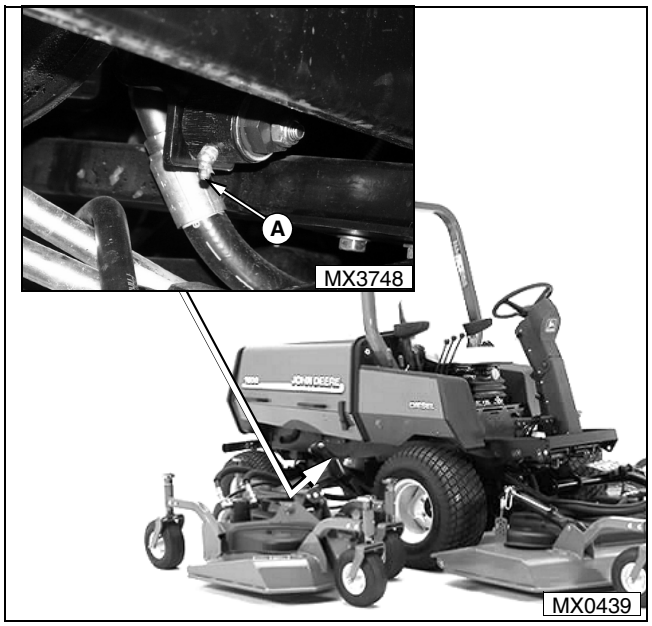
1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).



2. Graisser les extrémités du vérin hydraulique de direction (A) à l'arrière de la machine avec de la graisse John Deere universelle HD Lithium Complex ou John Deere EP Moly haute température.

Graissage du bras de commande hydrostatique

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).



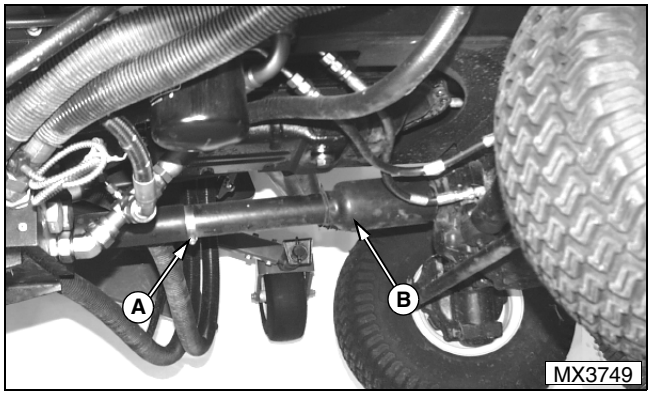
2. Graisser l'excentrique hydrostatique de réglage des vitesses lentes (A) avec de la graisse John Deere universelle HD Lithium Complex ou John Deere EP Moly haute température.

Graissage de l'arbre d'entraînement

1. Relever les carters latéraux à fond (1600).

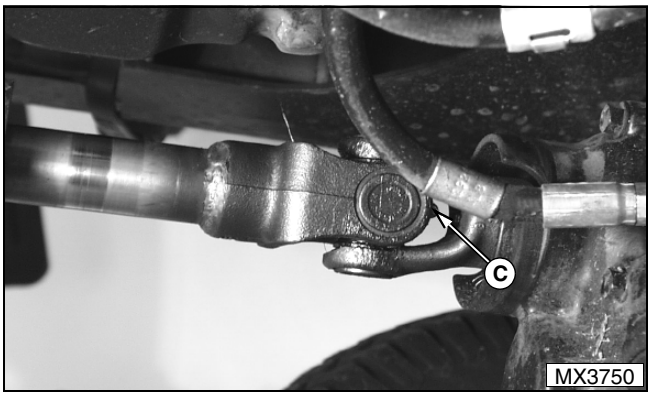
2. Enclencher les verrous de transport des carters latéraux (1600).

3. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).

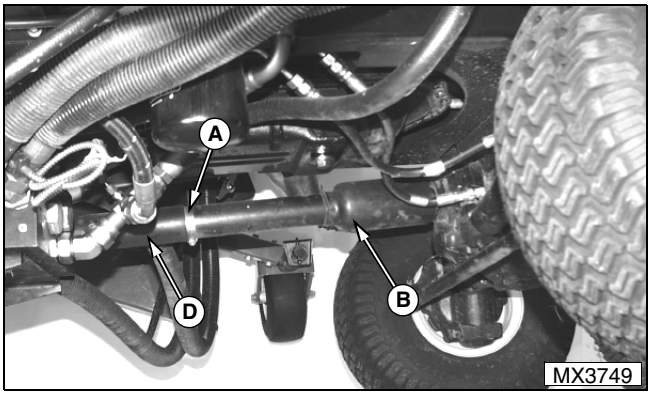


4. Desserrer les colliers de conduite (A) sur le couvercle de l'arbre d'entraînement.

5. Faire glisser la couvercle de l'arbre d'entraînement (B) vers l'avant de la machine pour accéder au joint de cardan arrière.

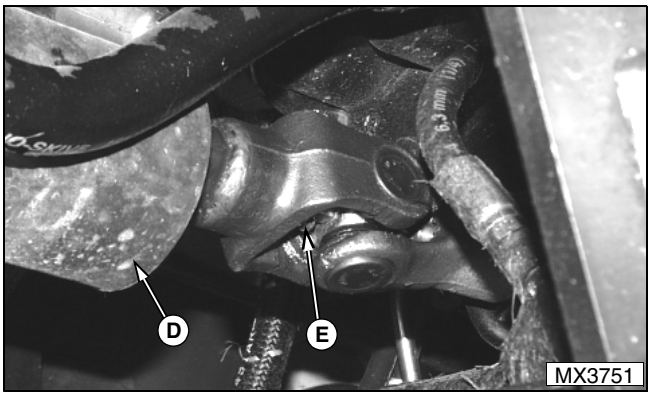


6. Graisser le joint de cardan arrière (C) avec de la graisse John Deere universelle HD Lithium Complex ou universelle SD à la polyurésine.



7. Remettre le couvercle de l'arbre d'entraînement arrière (B) dans sa position d'origine sur le joint de cardan arrière.

8. Faire glisser le collier de conduite (A) et le couvercle de l'arbre d'entraînement avant (D) vers l'arrière de la machine pour accéder au joint de cardan avant.

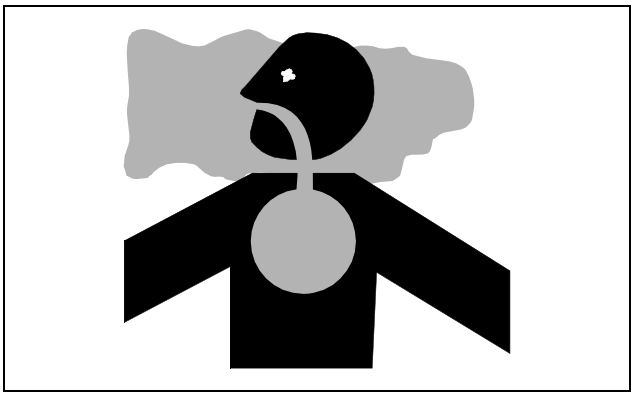


9. Graisser le joint de cardan avant (E) avec de la graisse John Deere universelle HD Lithium Complex ou universelle SD à la polyurésine.

10.Remettre le couvercle de l'arbre d'entraînement avant (D) sur le joint de cardan avant. S'assurer que le couvercle de l'arbre d'entraînement arrière est aussi en place.

11.Faire glisser le collier derrière le couvercle de l'arbre d'entraînement avant et serrer.

Éviter de respirer les gaz d'échappement



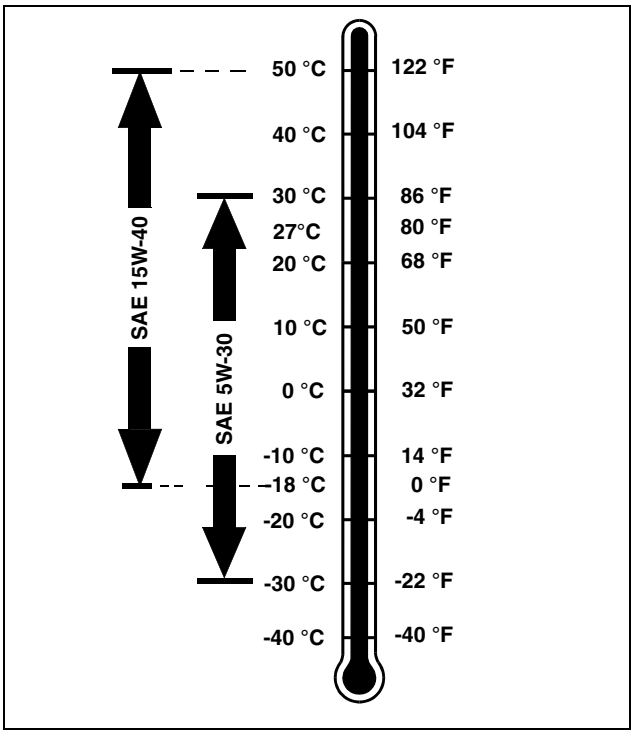
ATTENTION : Risque de blessures ! Les gaz d'échappement sont très toxiques, voire mortels

• Lorsqu'un moteur doit tourner dans un local clos, évacuer les gaz au moyen d'une rallonge d'échappement.

• Toujours essayer de travailler dans un endroit bien ventilé.

Huile moteur

Choisir l'huile en fonction de la température prévue jusqu'à la prochaine vidange.



Huiles John Deere RECOMMANDÉES :

- TORQ-GARD SUPREME®
- PLUS-50®

D'autres huiles peuvent être utilisées si elles satisfont à l'une des caractéristiques suivantes :

- API Service Classification SH/CF ou supérieur.

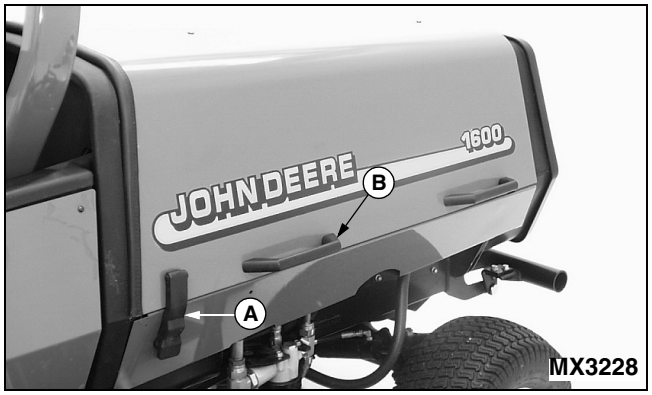
Abaissement et relevage du capot

ATTENTION : Risque de blessures ! Le capot est lourd. Pour éviter de se pincer les doigts, relever et abaisser le capot en utilisant les poignées sur chaque côté du capot

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Le moteur ne démarre pas et ne fonctionne pas avec le capot ouvert.

Machines dont le numéro de série est compris entre TC1600X010001 et 020000 ou TC1620X010001 et 020000

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).



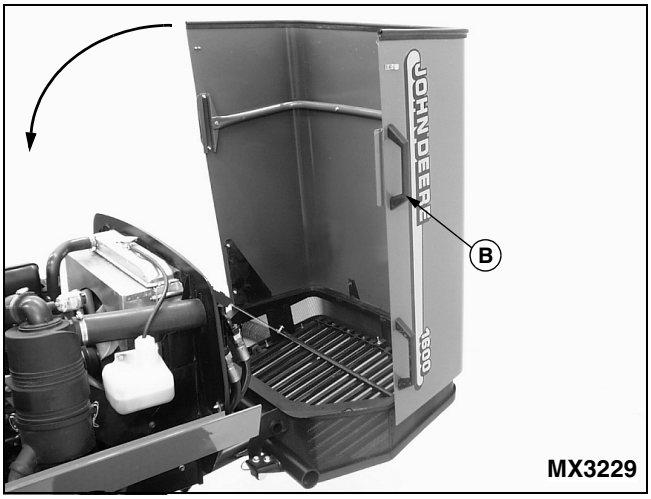
2. Déverrouiller le loquet (A) du capot en tirant sur le bas du loquet et en décrochant la partie supérieure du capot du moteur. Répéter l'opération de l'autre côté.

3. Relever le capot à l'aide de la poignée avant (B) sur le côté du capot du moteur.

4. Ouvrir le capot à fond jusqu'à ce qu'il repose sur les câbles de support.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas laisser tomber le capot pour le fermer.

NOTE : S'assurer que les verrous sur les côtés droit et gauche sont abaissés et ne se trouvent pas sur la trajectoire du capot.

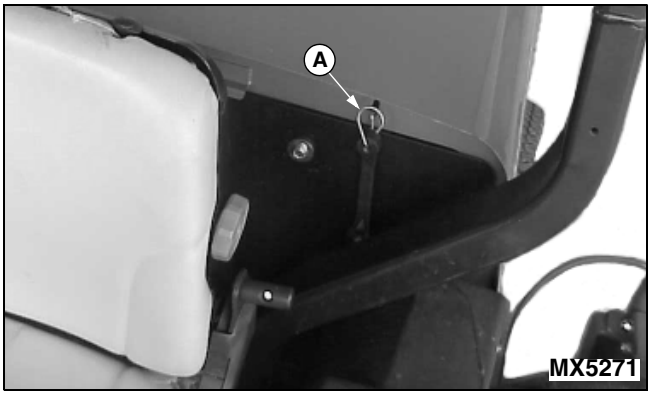


5. Abaisser le capot à l'aide de la poignée (B).

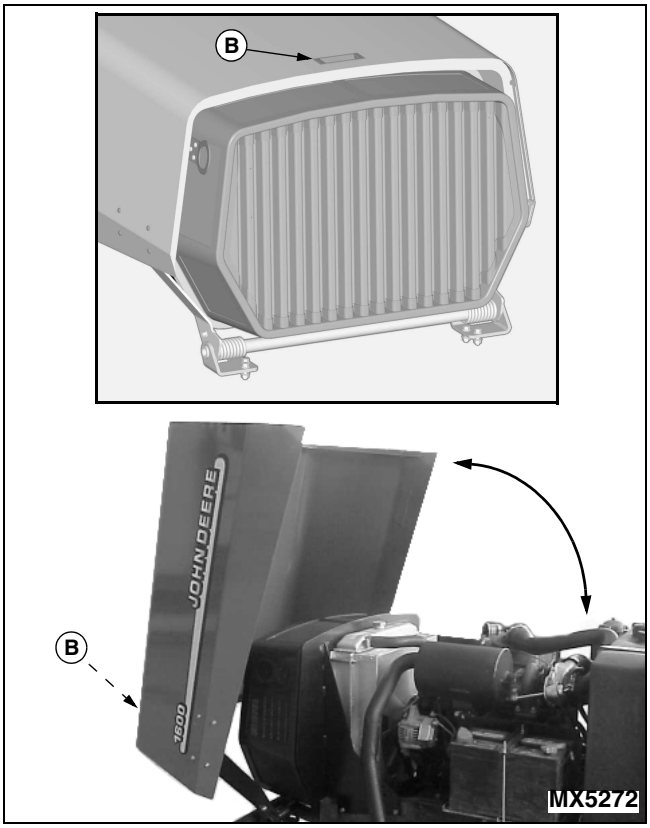
6. Attacher la partie supérieure du loquet au crochet du capot.

7. Appuyer sur le bas du loquet pour verrouiller le capot en place. Répéter l'opération de l'autre côté.

Machines dont le numéro de série est égal ou supérieur à TC1600X020001 ou TC1620X020001



1. Détacher la sangle (A) qui maintient le capot du moteur en position fermée.



2. Soulever le capot du moteur à l'aide de la poignée (B). Ouvrir complètement le capot jusqu'à ce qu'il repose sur ses butées.

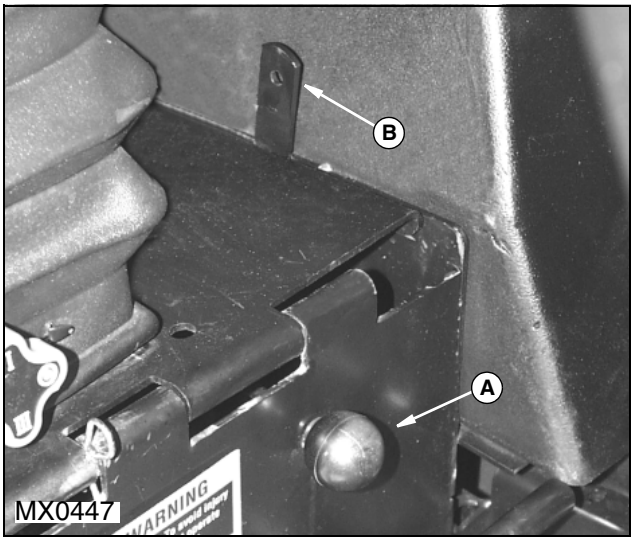
IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas laisser tomber le capot pour le fermer.

3. Abaisser le capot avec précaution à l'aide de la poignée (B).

4. Attacher la sangle (A) pour maintenir le capot en position fermée.

Relevage et abaissement de la plate-forme du siège

ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts risquent de se retrouver coincés dans le point de pincement du châssis du siège. Faire attention lors du relevage et de l'abaissement du siège



Relevage de la plate-forme du siège de l'opérateur :

1. Se tenir debout sur la plate-forme de l'opérateur face au siège.

2. Tirer le bouton de désenclenchement du relevage (A) vers l'avant tout en tirant le dossier du siège vers le haut et vers l'avant.

3. Relever la plate-forme du siège jusqu'à ce qu'il s'enclenche en première ou deuxième position relevée.

Abaissement de la plate-forme du siège de l'opérateur :

1. Relever et avancer le siège de l'opérateur à l'aide du dossier.

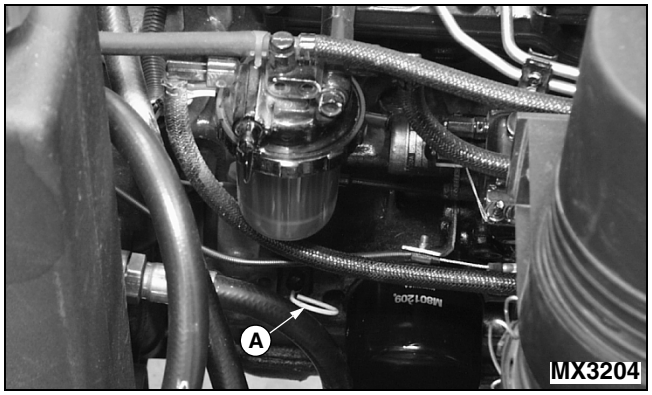
2. Tirer et maintenir le levier de désenclenchement (B) vers l'avant et abaisser la plate-forme du siège.

Vérification de l'huile moteur

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).

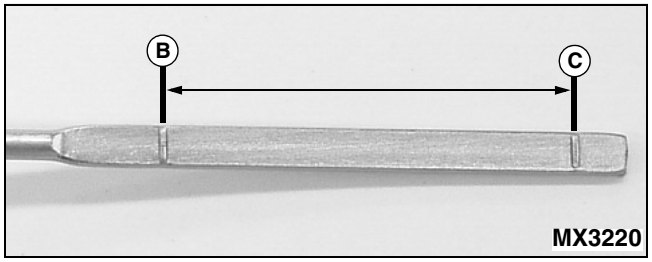
2. Ouvrir le capot.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Éviter que des saletés ou d'autres agents contaminants ne pénètrent dans l'ouverture du tube de la jauge d'huile. Nettoyer la surface autour de la jauge avant de la retirer.



3. Déposer la jauge (A) sur le côté GAUCHE du moteur et l'essuyer avec un chiffon propre.

4. Remettre la jauge en place.



5. Retirer la jauge. Vérifier le niveau d'huile. Le niveau d'huile doit être entre les repère (B) et (C) de la jauge.

- Si le niveau est bas, ajouter de l'huile sans dépasser le repère (B).
- Si le niveau d'huile dépasse le repère (B), vidanger l'excédent d'huile.

6. Remettre la jauge en place.

7. Fermer le capot.

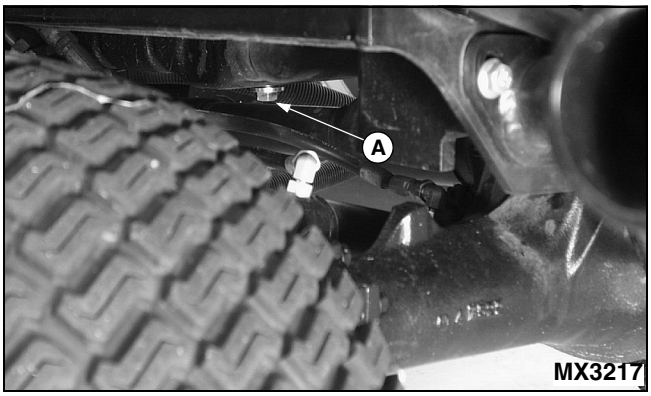
Vidange de l'huile moteur et remplacement du filtre

1. Faire tourner le moteur pour chauffer l'huile.

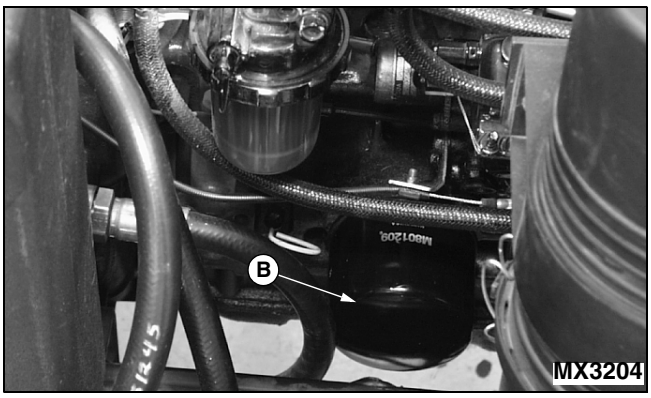
2. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section sécurité).

3. Ouvrir le capot.

4. Placer un récipient de vidange sous l'emplacement de vidange.



5. Déposer le bouchon de vidange (A) situé sous le moteur.



6. Déposer le bouchon de vidange (B) situé sous le côté GAUCHE du moteur. Tourner le filtre dans le sens anti-horaire pour le déposer.

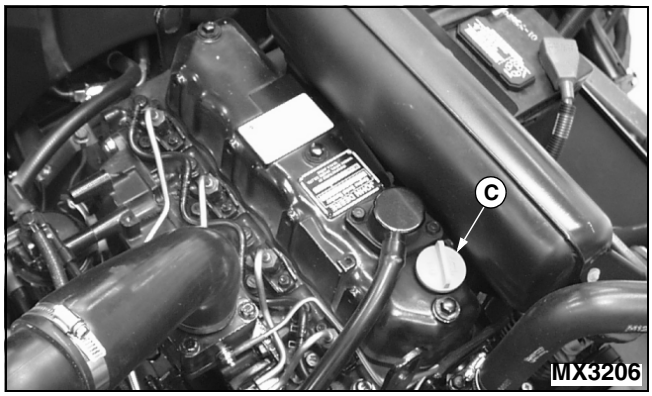
7. Nettoyer la surface de montage du filtre sur le moteur à l'aide d'un chiffon propre.

8. Appliquer une légère couche d'huile moteur sur le joint du filtre neuf.

9. Poser le filtre neuf.

- Tourner le filtre dans le sens horaire jusqu'à ce que le filtre entre en contact avec la surface de montage. Serrer de 1/2 à 3/4 de tour supplémentaire après contact du joint.

10.Reposer le bouchon de vidange. NE PAS trop serrer.



11.Déposer le bouchon de remplissage d'huile (C) situé sur le dessus du moteur.

12.Verser environ 6,6 l (7 U.S. quarts.) d'huile.

13.Reposer le bouchon de remplissage d'huile.

14.Mettre le moteur en marche.

- Faire tourner le moteur au ralenti pendant environ deux minutes.
- Examiner la surface sous le moteur pour vérifier qu'il n'y a pas de fuite d'huile.

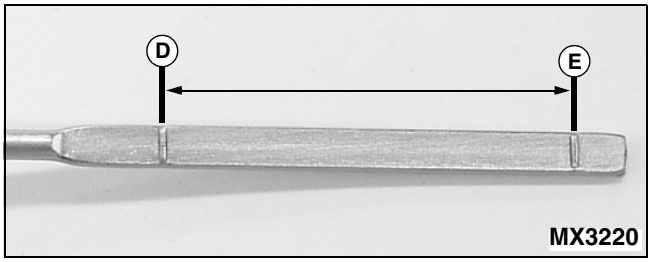
15.Arrêter le moteur.

16.Après environ deux minutes, vérifier le niveau d'huile moteur.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Éviter que des saletés ou d'autres agents contaminants ne pénètrent dans l'ouverture du tube de la jauge d'huile. Nettoyer la surface autour de la jauge avant de la retirer.

17.Retirer la jauge. et l'essuyer avec un chiffon propre.

18.Remettre la jauge en place.



19.Retirer la jauge. Vérifier le niveau d'huile. Il doit être entre les repères (D) et (E) de la jauge.

- Si le niveau est bas, ajouter de l'huile sans dépasser le repère (D) de la jauge.
- Si le niveau d'huile dépasse le repère (D), vidanger l'excédent d'huile.

20.Remettre la jauge en place.

21.Fermer le capot.

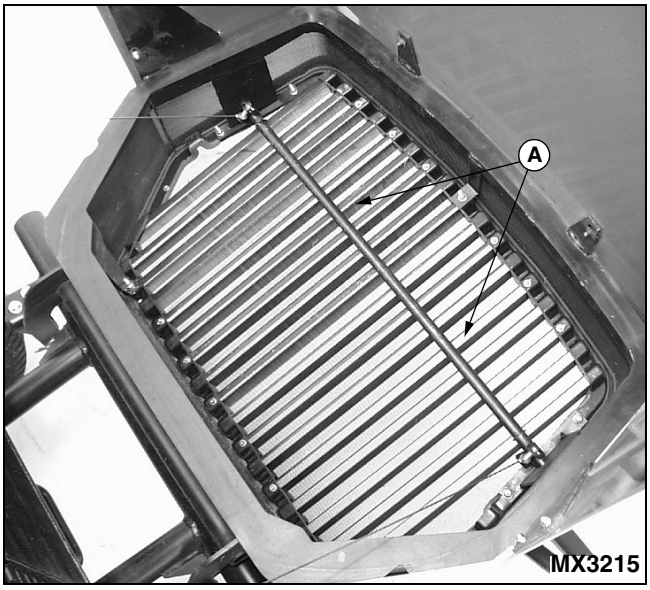
Nettoyage des grilles de refroidissement du moteur

ATTENTION : Risque de blessures ! Porter des lunettes de protection lors de l'emploi d'air comprimé pour le nettoyage

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Mainteni r la grille du moteur propre pour éviter la surchauffe du moteur et pour permettre une admission d'air adéquate.

Machines dont le numéro de série est compris entre TC1600X010001 et 020000 ou TC1620X010001 et 020000

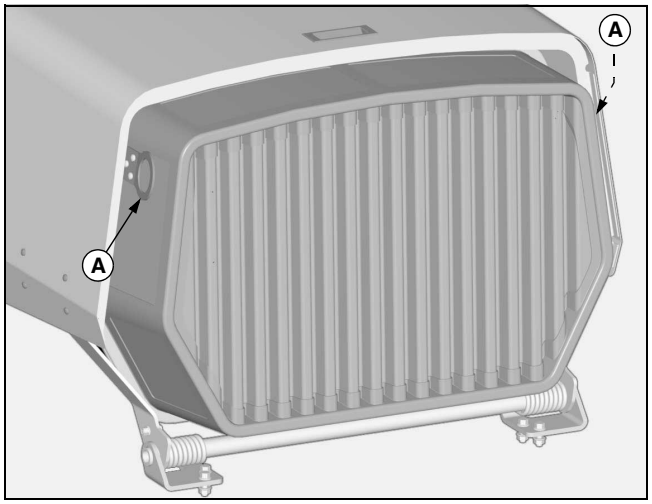
1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).
2. Ouvrir le capot.



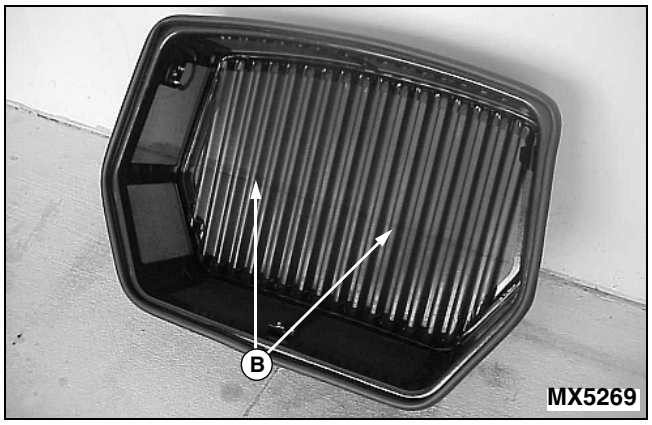
3. Nettoyer la grille du moteur (A) avec une brosse, à l'air comprimé ou à l'eau.
4. Fermer le capot.

Machines dont le numéro de série est égal ou supérieur à TC1600X020001 ou TC1620X020001

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).
2. Se placer derrière la machine pour faire face à la grille de refroidissement arrière.



3. À l'aide des poignées (A), tirer la grille de refroidissement vers l'arrière.



4. Nettoyer la grille (B) avec une brosse, à l'air comprimé ou à l'eau.
5. Poser la grille.
   - Aligner la visserie de fixation sur la grille et la plaque de montage du radiateur.
   - S'assurer que la grille s'insère correctement et que les trois attaches sont pleinement engagées.

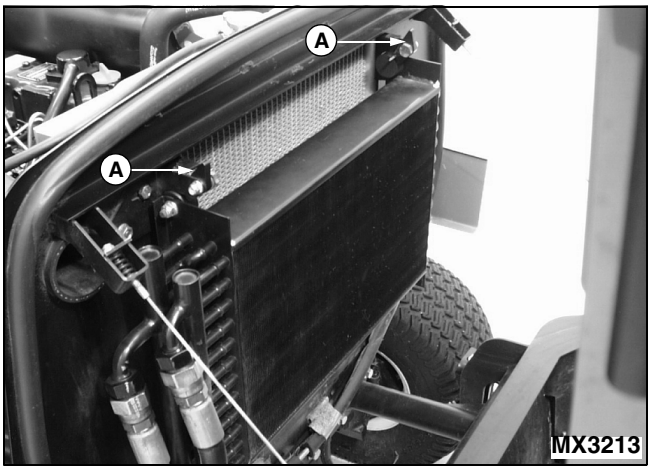
Nettoyage des serpentins du refroidisseur d'huile et des ailettes de refroidissement du radiateur

ATTENTION : Risque de blessures ! Porter des lunettes de protection lors de l'emploi d'air comprimé pour le nettoyage

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les serpentins de refroidissement et les ailettes du radiateur doivent être propres pour éviter la surchauffe du moteur et permettre une admission d'air adéquate.

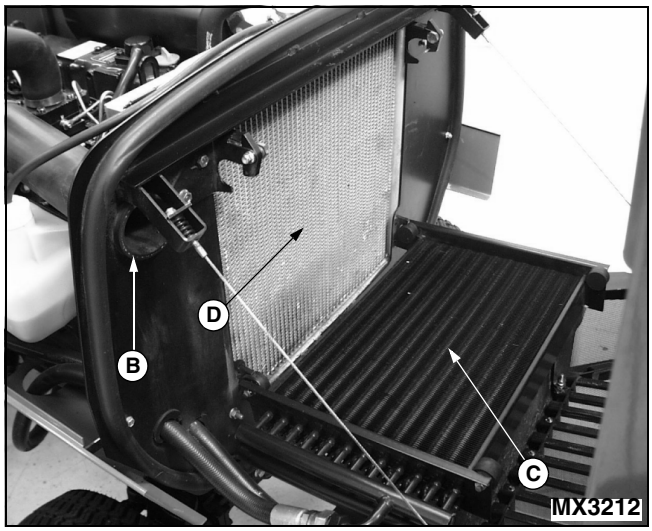
Machines dont le numéro de série est compris entre TC1600X010001 et 020000 ou TC1620X010001 et 020000

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).
2. Laisser le moteur refroidir.
3. Ouvrir le capot.



4. Desserrer les loquets (A) maintenant le refroidisseur d'huile sur les supports de montage du radiateur.
5. Éloigner avec précaution le refroidisseur d'huile du radiateur.

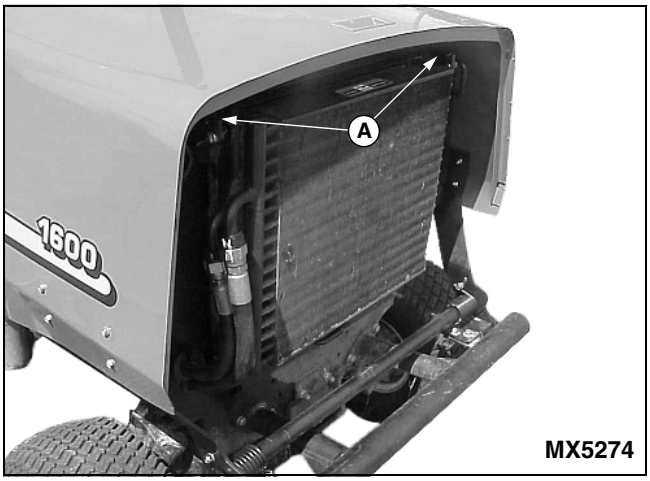
IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Lors du nettoyage des serpentins de refroidisseur d'huile et des ailettes de radiateur, faire attention à ne pas laisser d'eau et de débris pénétrer dans la conduite d'admission d'air (B). Pendant le nettoyage, maintenir le pistolet d'air comprimé à au moins 150 mm (6 in.) des ailettes.



6. Nettoyer la saleté et les débris des serpentins du refroidisseur d'huile (C) et des ailettes du radiateur (D) à l'aide d'air comprimé ou d'eau.
7. Vérifier que les serpentins de refroidisseur d'huile et les ailettes de radiateur ne sont pas endommagés.
8. Reposer le refroidisseur d'huile.
9. Fermer le capot.

Machines dont le numéro de série est égal ou supérieur à TC1600X020001 ou TC1620X020001

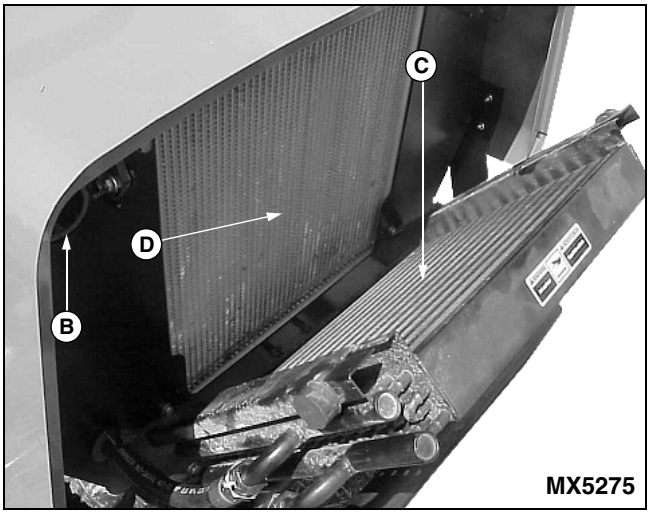
1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).
2. Laisser le moteur refroidir.
3. Déposer la grille de refroidissement.



4. Desserrer les loquets (A) maintenant le refroidisseur d'huile sur les supports de montage du radiateur.

5. Éloigner avec précaution le refroidisseur d'huile du radiateur.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Lors du nettoyage des serpentins de refroidisseur d'huile et des ailettes de radiateur, faire attention à ne pas laisser d'eau et de débris pénétrer dans la conduite d'admission d'air (B). Pendant le nettoyage, maintenir le pistolet d'air comprimé à au moins 150 mm (6 in.) des ailettes.



6. Nettoyer la saleté et les débris des serpentins du refroidisseur d'huile (C) et des ailettes du radiateur (D) à l'aide d'air comprimé ou d'eau.

7. Vérifier que les serpentins de refroidisseur d'huile et les ailettes de radiateur ne sont pas endommagés.

8. Reposer le refroidisseur d'huile.

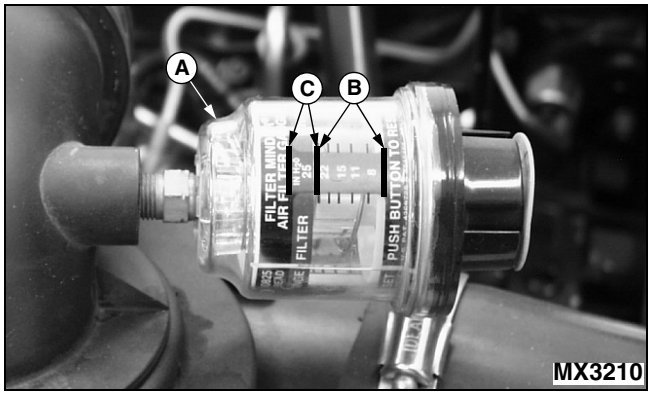
9. Poser la grille.

Vérification du voyant de colmatage du filtre à air

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).

2. Ouvrir le capot.

NOTE : Le voyant ne fonctionne pas correctement si son boîtier en plastique est endommagé.



3. Vérifier l'indicateur de colmatage du filtre à air (A).

   - Lorsque le piston plongeur jaune se trouve dans la zone verte du voyant (B), aucun entretien du filtre à air est nécessaire.
   - Lorsque le piston plongeur jaune se trouve dans la zone rouge du voyant (C), remplacer le filtre à air.

4. Fermer le capot.

Entretien des filtres à air

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels !

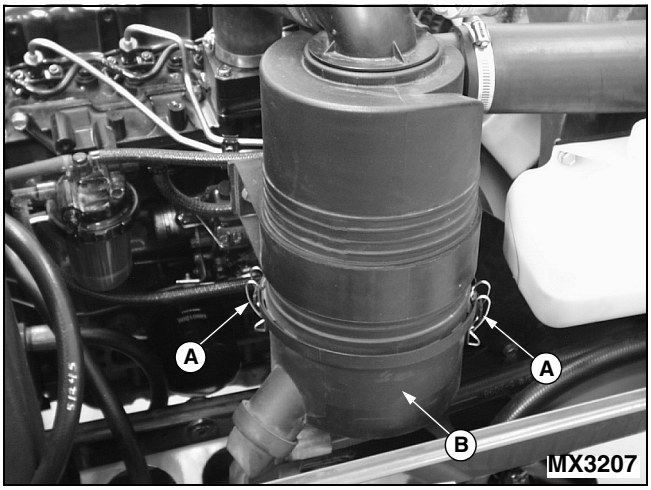
- **Lorsque la machine fonctionne par température très élevée, dans des conditions poussiéreuses ou d'autres conditions difficiles, vérifier l'indicateur de colmatage du filtre à air quotidiennement.**
- **Ne jamais faire tourner le moteur sans les filtres à air.**

Filtre à air primaire

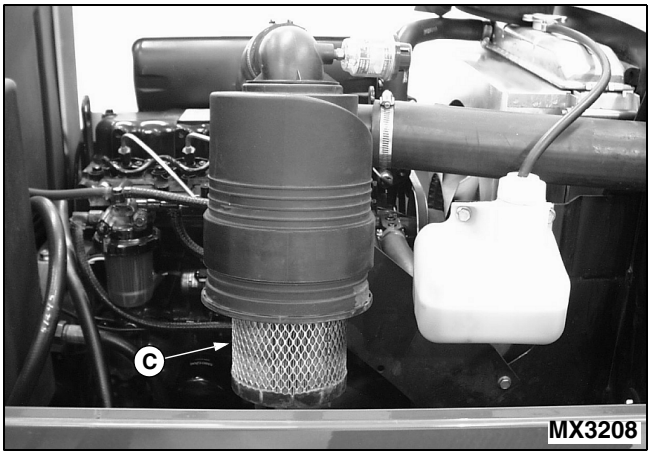
1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).

2. Laisser le moteur refroidir.

3. Ouvrir le capot.

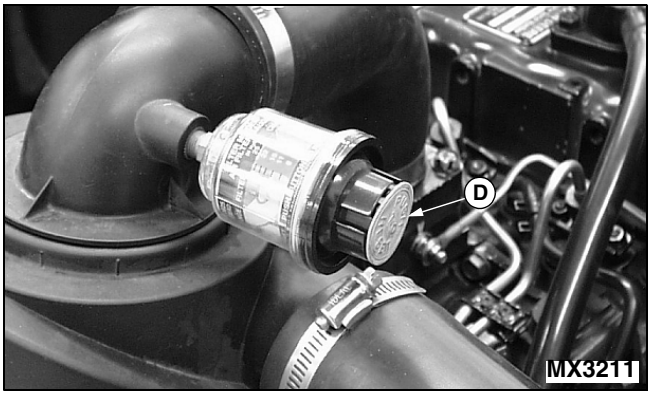


4. Détacher et déposer le couvercle (A) de la cartouche du filtre (B).



5. Déposer le filtre à air primaire (C) et le mettre au rebut. Le remplacer par un filtre primaire neuf.

6. Poser le couvercle du filtre à air.



7. Enfoncer le bouton de remise à zéro (D) de l'indicateur de colmatage du filtre à air.

8. Mettre le moteur en marche. Laisser le moteur tourner pendant environ une minute à plein gaz.

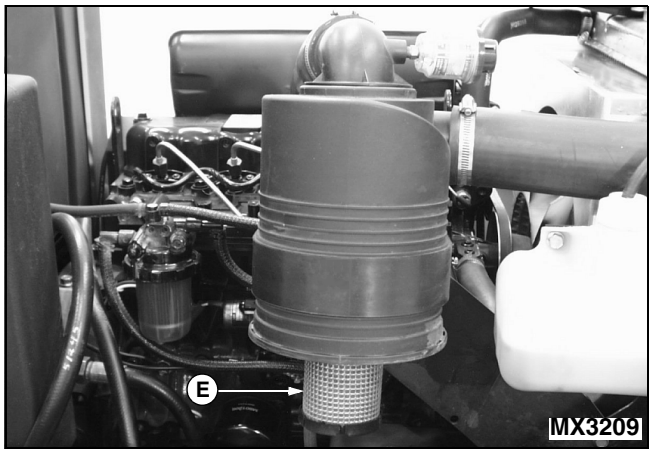
9. Arrêter le moteur.

10. Vérifier l'indicateur de colmatage des filtres à air.

- Si le piston plongeur jaune se trouve dans la zone rouge du voyant, remplacer le filtre à air secondaire.

Filtre à air secondaire

1. Déposer le couvercle de la cartouche du filtre à air.
2. Déposer le filtre à air primaire.



3. Déposer le filtre à air secondaire (E) et le mettre au rebut. Le remplacer par un filtre à air secondaire neuf.

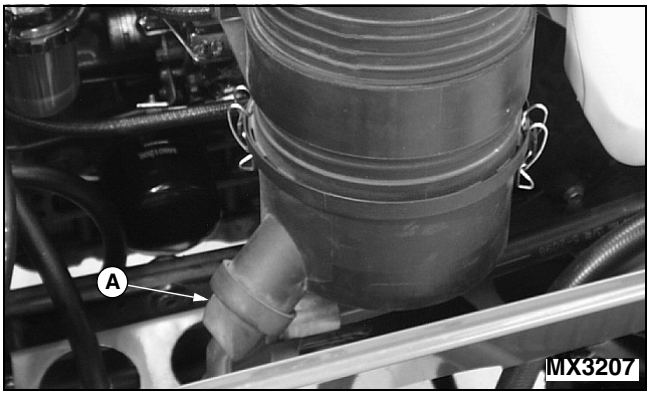
Poser le filtre à air primaire.

4. Poser le couvercle du filtre à air.
5. Fermer le capot.

Nettoyage de la valve anti-poussière

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne jamais faire tourner le moteur sans les filtres à air ou sans la valve anti-poussière.

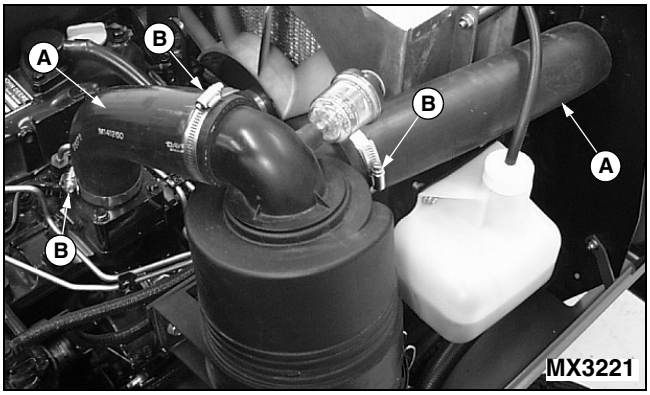
1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).
2. Laisser le moteur refroidir.
3. Ouvrir le capot.



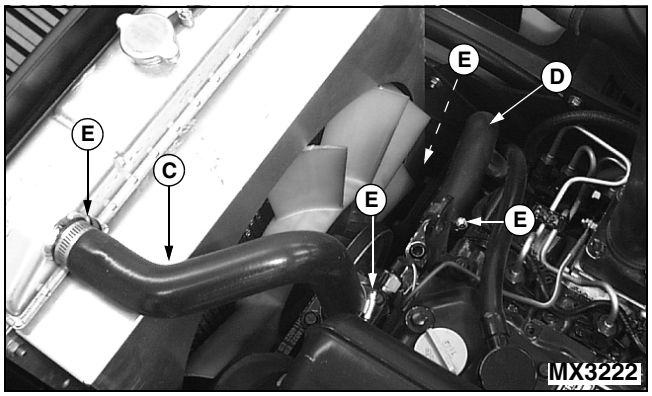
4. Déposer la valve anti-poussière (A) et la nettoyer. Le remplacer s'il est endommagé.
5. Reposer la valve anti-poussière.
6. Fermer le capot.

Vérification des conduites du radiateur, des conduites d'admission d'air et des colliers

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).
2. Laisser le moteur refroidir.
3. Ouvrir le capot.



4. Vérifier les conduites d'admission d'air (A).
   - Resserrer les colliers du tuyau (B).
   - Vérifier si les durites ne sont pas percées ou endommagées. Les remplacer si nécessaire.



5. Vérifier la durite supérieure (C) et la durite inférieure (D) du radiateur.
   - Resserrer les colliers des durites (E).
   - Vérifier si les durites ne sont pas percées ou endommagées. Les remplacer si nécessaire.
6. Fermer le capot.

Sécurité et entretien du circuit de refroidissement

ATTENTION : Risque de blessures ! Un liquide s'échappant sous pression du circuit de refroidissement peut causer des brûlures graves:

- **Arrêter le moteur.**
- **Retirer le bouchon de remplissage uniquement lorsque le radiateur est froid au toucher. Desserrer le bouchon lentement jusqu'au premier cran d'arrêt pour dissiper la pression, puis retirer le bouchon.**

Liquide de refroidissement recommandé

Le liquide de refroidissement John Deere suivant est recommandé :

- LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT ÉTÉ PRÉ-DILUÉ COOL-GARD™ (TY16036).
- LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT ÉTÉ CONCENTRÉ COOL-GARD™ (TY16034).

Si aucun des liquides de refroidissement n'est disponible, utiliser un liquide à base d'éthylène glycol répondant à la caractéristique suivante :

- ASTM D4985 (JDM H24A2)

Vérifier l'étiquette du bidon de liquide de refroidissement

avant de l'utiliser pour s'assurer que le liquide répond aux caractéristiques de la machine. Utiliser du liquide de refroidissement avec conditionneur ou ajouter du conditionneur avant utilisation.

En cas d'utilisation d'un concentré, mélanger environ 50 % d'antigel et 50 % d'eau distillée ou désionisée avant de le verser dans le circuit de refroidissement. Ce mélange assure une protection antigel jusqu'à -37 °C (-34 °F).

Dans certaines régions, une protection contre des températures plus basses peut être nécessaire. Consulter l'étiquette figurant sur le bidon d'antigel ou contacter le concessionnaire John Deere pour obtenir les informations et les recommandations les plus récentes.

Périodicité de vidange du liquide de refroidissement

En cas d'utilisation d'un ANTIGEL/LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT ÉTÉ PRÉ-DILUÉ POUR MOTEUR DIESEL™ (TY16034), vidanger et rincer le circuit de refroidissement et le remplir avec un mélange de liquide de refroidissement frais tous les 60 mois ou toutes les 5 000 heures de fonctionnement.

Si le liquide de refroidissement utilisé n'est pas un produit John Deere : vidanger, rincer et remplir le circuit de refroidissement avec un mélange de liquide de refroidissement frais tous les 24 mois ou toutes les 600 heures de fonctionnement.

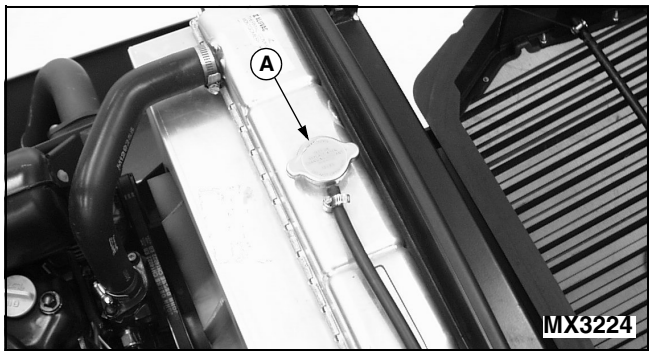
Vérification du niveau du liquide de refroidissement

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! L'utilisation d'un mélange de liquide de refroidissement incorrect peut endommager le moteur.

- **Ne pas faire tourner le moteur sans liquide de refroidissement.**
- **Ne pas verser de liquide de refroidissement dans le radiateur lorsque le moteur est chaud.**
- **Utiliser un antigel approuvé pour moteurs en aluminium.**
- **Pour éviter de surchauffer le moteur, NE PAS utiliser un antigel dilué à moins de 50 % dans le circuit de refroidissement.**

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).

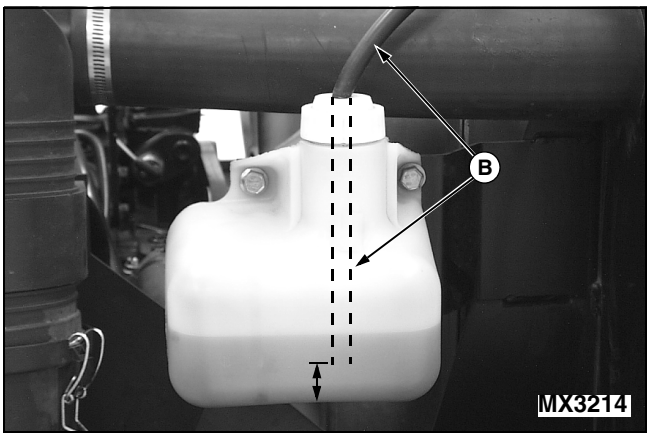
2. Laisser le moteur refroidir. Ouvrir le capot.



3. Déposer le bouchon du radiateur (A) et vérifier que le liquide de refroidissement arrive jusqu'au goulot de remplissage.

4. Si le niveau du liquide de refroidissement est bas, ajouter le rapport recommandé d'antigel et d'eau.

5. Reposer le bouchon du radiateur.



6. Vérifier le vase d'expansion du liquide de refroidissement. S'assurer que la conduite de trop-plein (B) ne touche pas le fond du vase d'expansion.

7. Le vase d'expansion du liquide de refroidissement doit être à moitié plein lorsque le moteur est à température de fonctionnement.

8. Si nécessaire, nettoyer tous les débris de la grille du capot du moteur, des serpentins de refroidisseur d'huile et des ailettes de refroidissement du radiateur.

9. Vérifier l'état des durites et des colliers. S'assurer qu'il n'y a pas de fuites ou de connexions desserrées.

Vidange du circuit de refroidissement

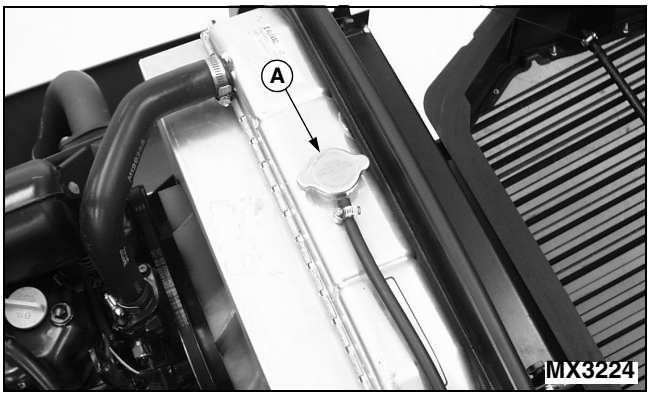
ATTENTION : Risque de blessures ! NE PAS déposer le bouchon du radiateur si le moteur n'est pas froid. Desserrer lentement le bouchon jusqu'au premier cran. Laisser la pression se dissiper avant de déposer le bouchon. Du liquide s'échappant du circuit de refroidissement sous pression lorsque le moteur est chaud peut provoquer de graves brûlures

L'antigel est nocif à l'environnement. Se débarrasser de l'antigel uniquement dans un récipient approprié.

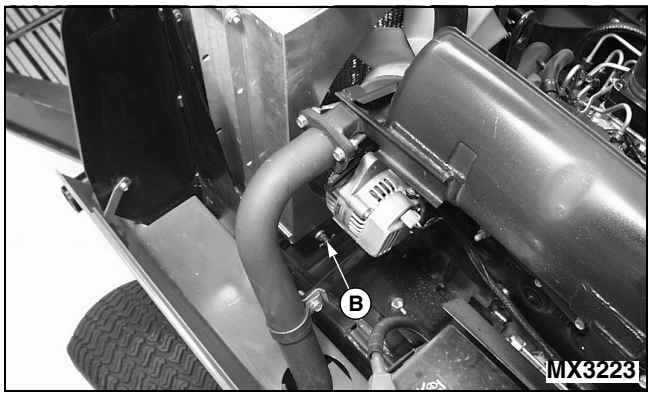
IMPORTANT : Risque de dégâts matériels !

- **NE PAS faire tourner le moteur sans liquide de refroidissement.**
- **NE PAS verser de liquide de refroidissement dans le radiateur lorsque le moteur est chaud.**

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).
2. Laisser le moteur refroidir.
3. Ouvrir le capot.



4. Desserrer doucement le bouchon du radiateur (A) jusqu'au premier cran pour dissiper la pression.



5. Ouvrir le robinet de vidange du radiateur (B) situé sur le côté DROIT du radiateur. Vidanger le liquide de refroidissement dans un récipient.
6. Fermer le robinet du radiateur après la vidange complète du liquide de refroidissement du radiateur.
7. Rincer le circuit de refroidissement

Rinçage du circuit de refroidissement

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels !

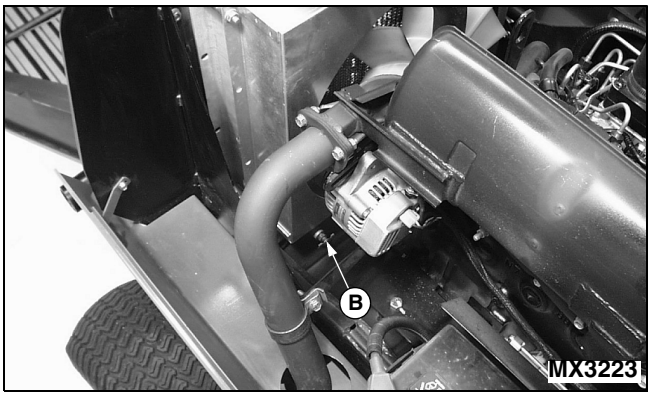
- **NE PAS rincer le circuit de refroidissement lorsque le moteur est chaud.**
- **NE PAS faire tourner le moteur sans liquide de refroidissement.**

1. Vidanger le circuit de refroidissement et ajouter du produit de nettoyage John Deere pour circuit de refroidissement, du produit de rinçage rapide Quick Flush John Deere ou un autre produit équivalent. Remplir le circuit d'eau propre. Suivre les indications figurant sur le bidon.



2. Reposer et serrer le bouchon du radiateur (A).
3. Mettre le moteur en marche et le laisser tourner jusqu'à ce qu'il atteigne la température de fonctionnement normale.

4. Arrêter le moteur.



5. Ouvrir le robinet de vidange du radiateur (B).

   • Vidanger le circuit de refroidissement immédiatement pour éviter la formation de rouille et le dépôt de saletés.

6. Fermer le robinet du radiateur.

7. Remplir le circuit de refroidissement avec de l'eau propre et répéter l'opération de rinçage jusqu'à ce que le circuit soit propre.

8. Vidanger le circuit et le remplir de liquide de refroidissement.

Remplissage du circuit de refroidissement

ATTENTION : Risque de blessures ! NE PAS déposer le bouchon du radiateur si le moteur n'est pas froid. Desserrer lentement le bouchon jusqu'au premier cran. Laisser la pression se dissiper avant de déposer le bouchon. Du liquide s'échappant du circuit de refroidissement sous pression lorsque le moteur est chaud peut provoquer de graves brûlures

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! L'utilisation d'un mélange de liquide de refroidissement incorrect peut endommager le radiateur.

• NE PAS verser d'antigel pur ou dilué à moins de 50 % dans le circuit de refroidissement.

• NE PAS mélanger ou ajouter d'additif de types différents dans le circuit de refroidissement.

1. Une fois que le moteur et le circuit de refroidissement sont froids, dévisser le bouchon du radiateur jusqu'au premier cran pour dissiper toute la pression. Appuyer légèrement sur le bouchon et le tourner dans le sens anti-horaire pour le déposer.

NOTE : La contenance du circuit de refroidissement est de 6,6 l (7 qt).

2. Remplir le circuit de refroidissement.

   • Dans certaines régions, une protection contre des températures plus basses peut être nécessaire. Consulter l'étiquette figurant sur le bidon d'antigel ou contacter le concessionnaire John Deere pour obtenir les informations et les recommandations les plus récentes.

   • Il est possible d'ajouter un produit d'étanchéité pour circuit de refroidissement John Deere ou un produit équivalent dans le radiateur pour colmater les fuites. NE PAS utiliser d'autres additifs dans le circuit de refroidissement.

3. Mettre le moteur en marche et vérifier le niveau du liquide de refroidissement dans le radiateur. Si nécessaire, ajouter du liquide de refroidissement pour amener le niveau jusqu'au goulot de remplissage.

4. Reposer le bouchon du radiateur et le serrer. Faire tourner le moteur jusqu'à ce qu'il atteigne sa température de fonctionnement normale.

5. Arrêter le moteur et le laisser refroidir.

6. Ajouter du liquide de refroidissement si nécessaire.

7. Vérifier l'état des durites et des colliers. S'assurer qu'il n'y a pas de fuites ou de connexions desserrées.

NOTE : Le vase d'expansion de liquide de refroidissement permet de recueillir le trop-plein du radiateur et est à moitié plein pendant un fonctionnement à pleine puissance. Le liquide de refroidissement retourne dans le radiateur au fur et à mesure que le circuit refroidit.

Entretien de la cuve de décantation du filtre à carburant

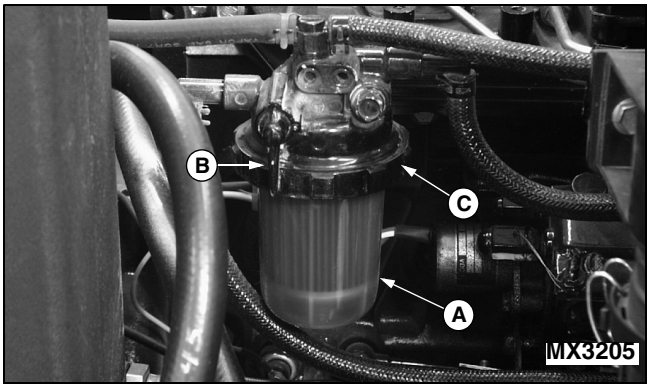
ATTENTION : Risque de blessures ! Pour éviter les décès causés par une inhalation de fumées, un incendie ou une explosion pendant l'entretien de pièces du circuit d'alimentation :

- **Ne pas fumer.**
- **Ne pas s'approcher des flammes ou des étincelles.**
- **Arrêter le moteur.**
- **Laisser le moteur refroidir avant d'en faire l'entretien.**
- **Toujours travailler dans un endroit bien aéré.**
- **Essuyer immédiatement le carburant renversé.**
- **Vidanger le carburant dans un récipient non métallique et homologué.**

NOTE : Remplacer le filtre lorsque le niveau de carburant est bas.

Vérification

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).
2. Laisser le moteur refroidir.
3. Ouvrir le capot.
4. Repérer l'emplacement de la cuve de décantation du filtre à carburant sur le côté GAUCHE du moteur.



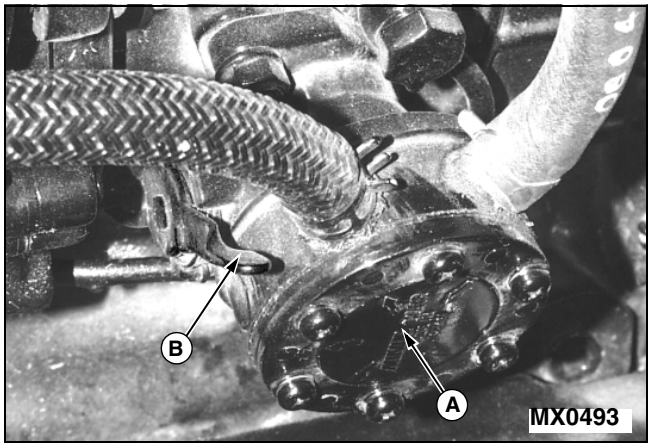
5. Vérifier qu'il n'y a ni eau ni sédiments dans la cuve de décantation (A).

Nettoyage et remplacement

1. Fermer le robinet du carburant (B) en le tournant jusqu'à l'horizontale.
2. Tourner le collier (C) pour déposer la cuve et le filtre. Mettre le filtre au rebut.
3. Nettoyer la cuve et poser un filtre neuf.
4. Poser la cuve et le collier. Serrer le collier à la main.
5. Ouvrir le robinet du carburant en tournant le levier jusqu'à la verticale (illustré).
6. Amorcer le circuit d'alimentation à l'aide du levier d'amorçage situé sur la pompe de carburant.
7. Mettre le moteur en marche et s'assurer qu'il n'y a pas de fuites.

Amorçage du circuit d'alimentation

NOTE : Il peut être nécessaire d'amorcer le circuit d'alimentation après une panne sèche ou un remplacement du filtre à carburant.



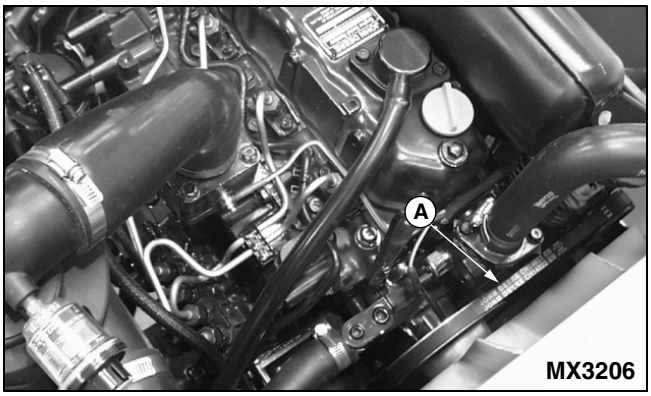
1. Repérer l'emplacement de la pompe d'alimentation (A) sur le côté arrière gauche du moteur, derrière le logement du filtre à air.
2. Activer le levier d'amorçage (B) de la pompe de carburant jusqu'à ce que du carburant remplisse la cuve en verre du filtre à carburant.
3. Mettre le moteur en marche. Si le moteur ne démarre pas, répéter l'amorçage.

Vérification et réglage de la courroie de l'alternateur

ATTENTION : Risque de blessures ! Risque de happement des doigts ou des vêtements amples par les pièces en mouvement. Arrêter le moteur et attendre que toutes les pièces soient immobiles

Vérifier la tension de la courroie

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).
2. Laisser le moteur refroidir.
3. Ouvrir le capot.



4. Vérifier la courroie de l'alternateur (A).
   - Vérifier que la courroie n'est pas usée, endommagée ou étirée lorsqu'elle est sur le ventilateur, l'alternateur et les poulies du volant moteur.
   - Exercer une pression modérée avec le pouce sur la courroie, à mi-chemin environ entre les poulies. La courroie doit fléchir vers l'intérieur d'environ 10-15 mm (3/8 - 1/2 in.).

Réglage de la tension de la courroie

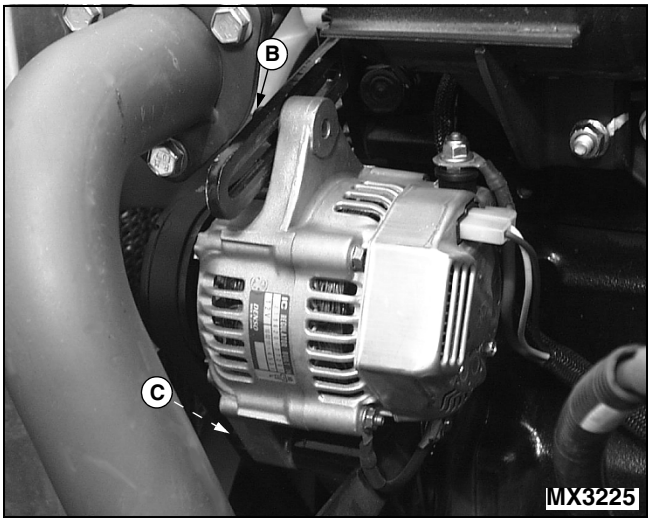


Photo : L'alternateur se trouve du côté DROIT du moteur.

1. Desserrer la vis de réglage (B).
2. Desserrer la vis de montage de l'alternateur (C).
3. Tirer sur le carter de l'alternateur.
4. Resserrer la vis de réglage (B) et la vis de montage (C).
5. Vérifier la tension de la courroie :
   - Exercer une pression modérée avec le pouce sur la courroie, à mi-chemin environ entre les poulies. La courroie doit fléchir vers l'intérieur d'environ 9,5 mm (3/8 in.).
6. Fermer le capot.

Remplacement de la courroie de l'alternateur

ATTENTION : Risque de blessures ! Il y a un risque de happement par une courroie, une poulie ou de contact avec une pale de ventilateur en mouvement pendant cette procédure d'entretien. Arrêter le moteur et attendre que toutes les pièces soient immobiles

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).
2. Laisser le moteur refroidir.
3. Ouvrir le capot.

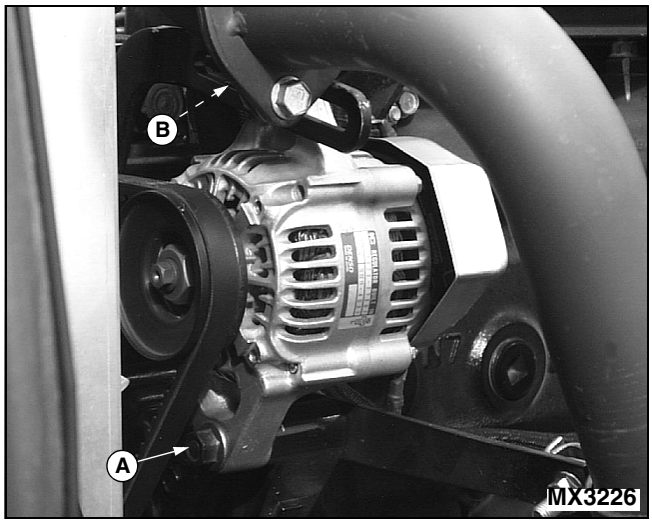


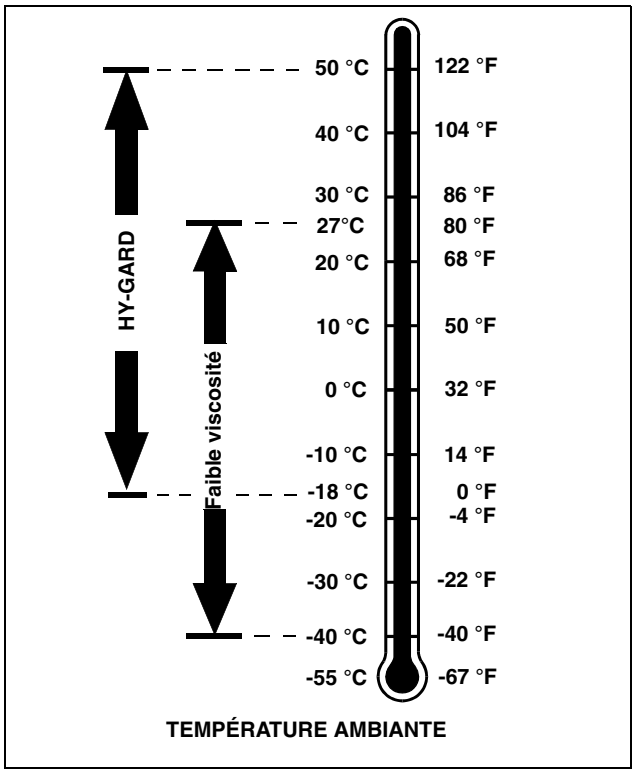
Photo : L'alternateur se trouve du côté DROIT du moteur.

4. Desserrer la vis de montage de l'alternateur (A).
5. Desserrer et déposer la vis de réglage (B).
6. Pousser sur le carter de l'alternateur.
7. Déposer la courroie usagée de la poulie de l'alternateur et les deux poulies du moteur.

NOTE : Il peut s'avérer nécessaire de desserrer les écrous maintenant le déflecteur du ventilateur du radiateur sur le radiateur et de relever ou d'abaisser le déflecteur jusqu'à obtenir suffisamment d'espace pour pouvoir faire passer la courroie entre les pales et le déflecteur du ventilateur.

8. Poser une courroie neuve en la faisant passer sur les pales du ventilateur, les poulies moteur et sur la poulie de l'alternateur.

Huile de transmission et huile hydraulique



NOTE : Le tracteur est rempli d'huile de transmission John Deere HY-GARD® (J20C). NE PAS mélanger les huiles.

Utiliser de l'huile de transmission HY-GARD® (J20C).

Ne pas utiliser d'huile pour transmission automatique de type « F ».

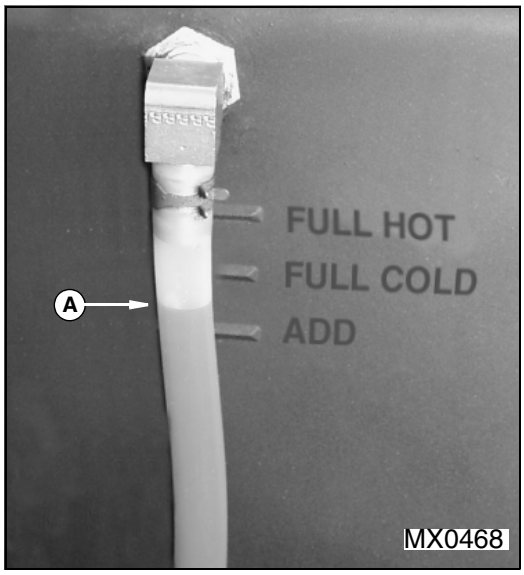
L'huile de transmission John Deere HY-GARD® (J20C) est spécialement conçue pour assurer une protection maximum contre l'usure mécanique, la corrosion et la formation de mousse.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Si les températures de travail sont inférieures à -18 °C (0 °F), utiliser l'huile faible viscosité HY-GARD® (J20D) pour éviter d'endommager la transmission.

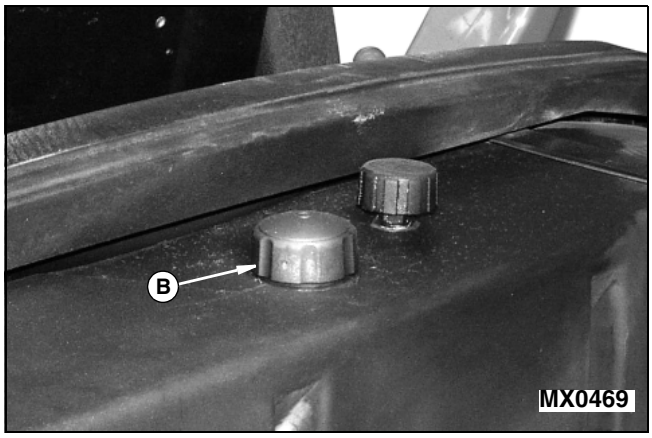
Vérification du niveau d'huile hydraulique

Vérifier le niveau d'huile avant de mettre le moteur en marche.

1. Ouvrir le capot du moteur.



2. Vérifier le niveau d'huile au regard (A) situé à l'arrière du réservoir d'huile hydraulique. Le niveau d'huile doit se situer entre les repères FULL COLD (plein à froid) et ADD (ajouter) marqués sur le regard et lorsque la machine est froide.



3. Si le niveau d'huile se trouve au-dessous du repère ADD (ajouter), retirer le bouchon du réservoir (B) et ajouter de l'huile jusqu'à ce que le niveau atteigne le repère FULL COLD (plein à froid).

4. Poser le bouchon du réservoir et fermer le capot du moteur.

Vérification du niveau d'huile de transmission

NOTE : L'huile de la transmission hydrostatique est distincte de celle du circuit hydraulique. La transmission hydrostatique dispose d'un bouchon de remplissage/jauge situé sous la plate-forme du siège de l'opérateur.

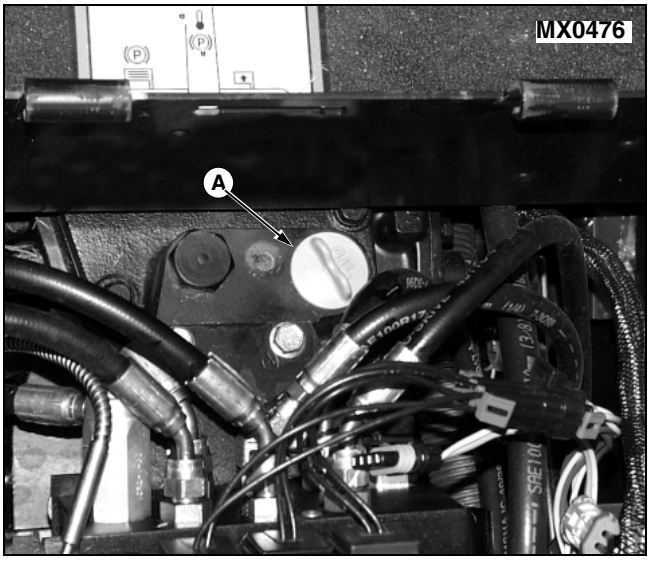
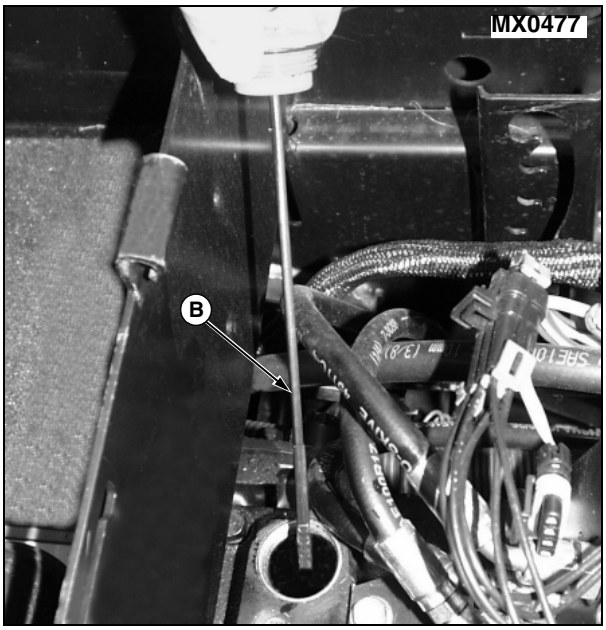


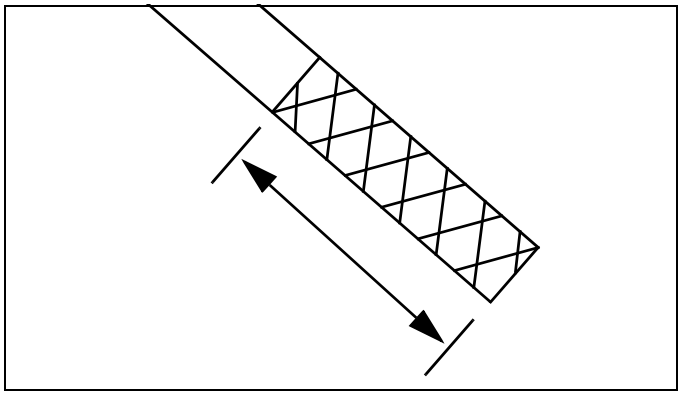
Photo : La plate-forme du siège a été déposée pour la clarté de la photo.

1. Soulever la plate-forme du siège de l'opérateur et repérer le bouchon de remplissage jaune (A) situé sur le haut de la transmission.



2. Dévisser le bouchon de remplissage d'huile et essuyer la jauge (B) à l'aide d'un chiffon propre.

3. Enfoncer la jauge jusqu'à ce que le bouchon touche le carter de transmission et la retirer.



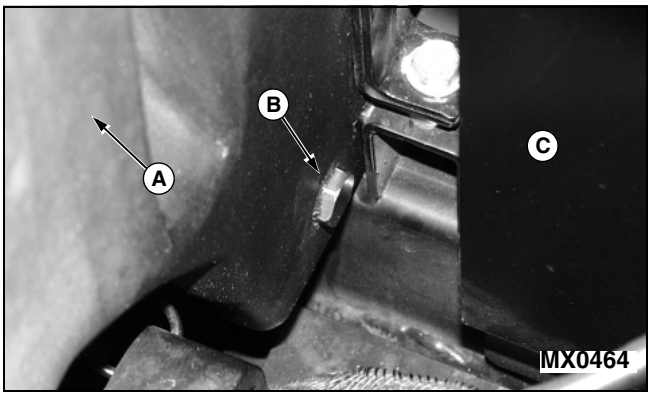
4. Le niveau d'huile doit atteindre la zone hachurée de la jauge. Ajouter de l'huile de transmission si le niveau n'atteint pas la jauge.

5. Reposer la jauge et abaisser la plate-forme du siège. Si de l'huile a été ajoutée, vérifier le niveau d'huile après avoir conduit la machine.

Vidange de l'huile hydraulique et remplacement du filtre

ATTENTION : Risque de blessures ! Un liquide sous pression qui s'échappe peut pénétrer sous la peau et causer de graves lésions. Pour éviter tout danger, arrêter le moteur et abaisser les carters de coupe au sol avant de commencer l'entretien. Serrer toutes les pièces avant de mettre le moteur en marche. Rechercher les fuites à l'aide d'un morceau de carton. Se protéger les mains et le corps des liquides sous pression

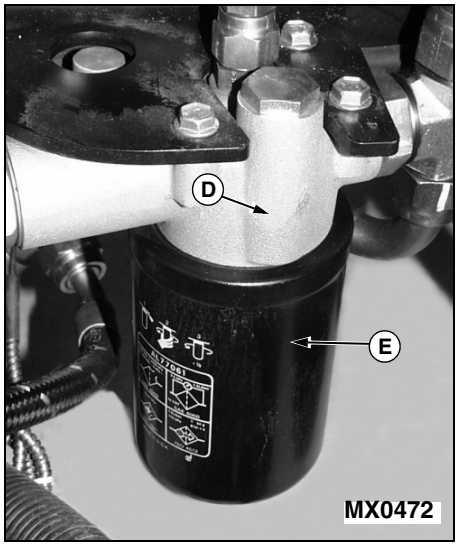
1. Arrêter le moteur. Serrer le frein de stationnement. Abaisser le carter de coupe avant au sol. Abaisser les carters latéraux au sol ou enclencher les verrous de transport. Attendre que le moteur et la transmission soient froids avant de commencer l'entretien.



A - Réservoir hydraulique
B - Bouchon de purge du réservoir latéral droit
C - Écran thermique de la batterie

2. Vidanger le réservoir hydraulique à l'aide d'une pompe à siphon et les deux bouchons de vidange situés aux coins arrière droit et gauche du réservoir. (photo : bouchon de vidange droit, le gauche est identique).

3. Reposer les bouchons de vidange.



4. Nettoyer les débris autour de la base du filtre à huile hydraulique (D) sur le côté gauche de la machine.

5. Tourner le filtre (E) dans le sens anti-horaire à l'aide d'une clé à filtre. Déposer le filtre et vidanger et vidanger l'huile hydraulique restante.

6. Nettoyer la base du filtre et appliquer une fine couche d'huile de transmission propre sur le joint d'étanchéité du filtre neuf.

7. Poser le filtre à huile hydraulique. Le tourner dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il touche la surface de montage, puis le serrer de 1/2 tour supplémentaire.

8. Remplir le réservoir d'huile hydraulique jusqu'au repère FULL COLD (plein à froid) du regard.

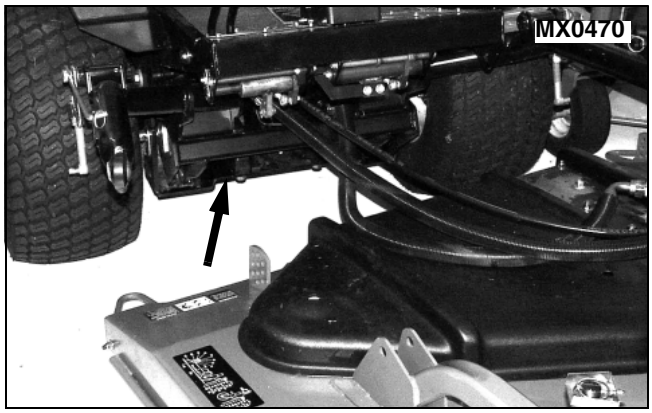
9. Faire tourner le moteur pendant un court moment pour vérifier qu'il n'y a pas de fuites. Arrêter le moteur.

10.Vérifier que le niveau d'huile hydraulique atteint toujours le repère FULL COLD (plein à froid) du regard. Ajouter de l'huile si nécessaire.

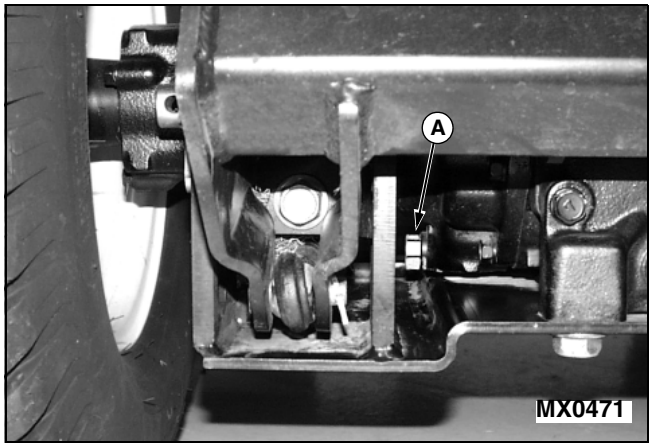
Vidange de l'huile de transmission

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).

2. Abaisser tous les carters de coupe au sol.



3. Déposer le carter de coupe avant des bras de relevage, et déplacer le carter sur la gauche pour dégager l'accès au côté avant droit de la transmission.



4. Déposer le bouchon de vidange (A) et laisser l'huile de transmission s'écouler. Remplacer le bouchon.

5. Poser le carter de coupe avant.

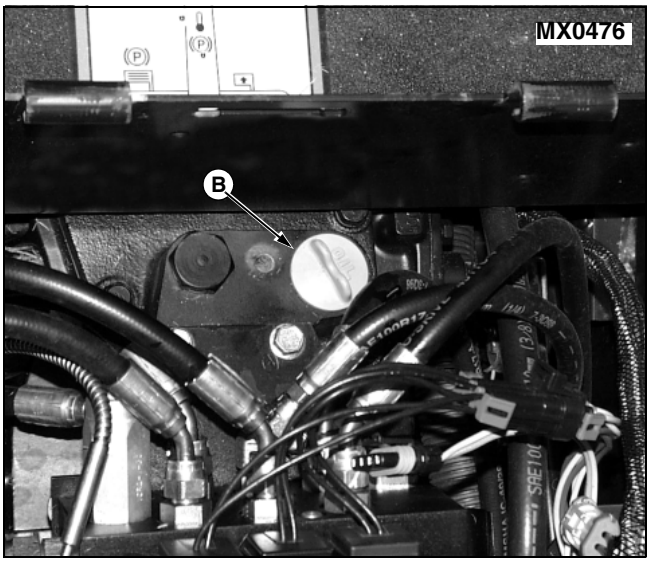
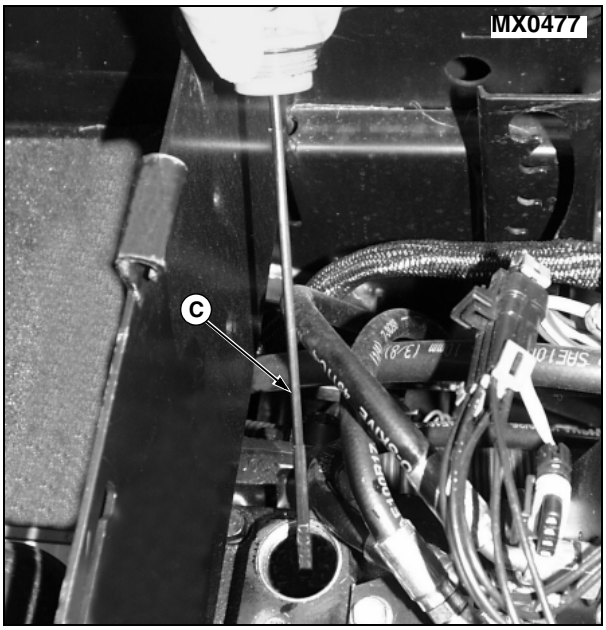


Photo : La plate-forme du siège a été déposée pour la clarté de la photo.

6. Relever et bloquer la plate-forme du siège pour accéder au bouchon de remplissage d'huile de la transmission et la jauge (B).



7. Dévisser le bouchon de remplissage d'huile et la jauge (C).

8. Remplir la transmission d'huile hydraulique jusqu'à ce que le niveau atteigne la zone hachurée de la jauge. La contenance de la transmission lorsque cette dernière est sèche est de 13,3 l (3.5 gallons), une quantité d'huile inférieure peut être suffisante lors de la vidange. Ne pas trop remplir.

9. Faire fonctionner la machine, enfoncer et relâcher les pédales hydrostatiques pour purger toute air de la transmission. Vérifier de nouveau le niveau d'huile de transmission.

Réglage du point mort de la transmission

ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas effectuer ce réglage à moins d'être un technicien qualifié correctement formé

Régler le point mort pour s'assurer que la machine n'avance pas lorsque les pédales sont au point mort.

1. Garer la machine en toute sécurité sur une surface plate et dure. Positionner les commandes comme suit :

- Desserrer le frein de stationnement.
- Relever les carters de coupe latéraux et enclencher les verrous de transport.
- Mettre le moteur à l'arrêt.
- Désenclencher la PdF.
- Désenclencher le blocage du différentiel.
- Désenclencher les quatre roues motrices.
- Levier de changement de gamme au point mort.

2. Soulever l'avant de la machine à l'aide d'un cric. Mettre des cales de bois sous l'avant du châssis secondaire de manière à ce que les roues ne touchent plus au sol.

3. Soulever l'arrière de la machine à l'aide d'un cric. Mettre des chandelles sous l'essieu arrière pour soulever les roues arrière du sol.

ATTENTION : Risque de blessures ! NE PAS relever ou abaisser les carters, enclencher les quatre roues motrices, le blocage du différentiel ou mettre la commande de la PdF sur marche pendant le réglage. Ne laisser personne approcher de la machine lorsque cette dernière fonctionne

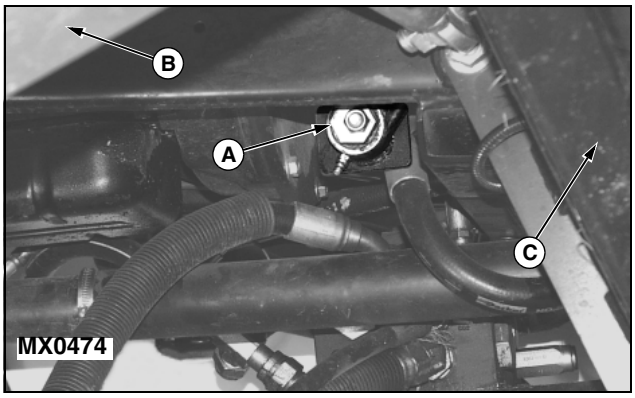
Toujours soutenir les quatre roues au-dessus du sol à l'aide d'un cric. Les quatre roues motrices sont toujours enclenchées et risquent de faire tomber la machine des crics si une des roues est entraînée.

Se tenir à l'écart des roues pendant les réglages.

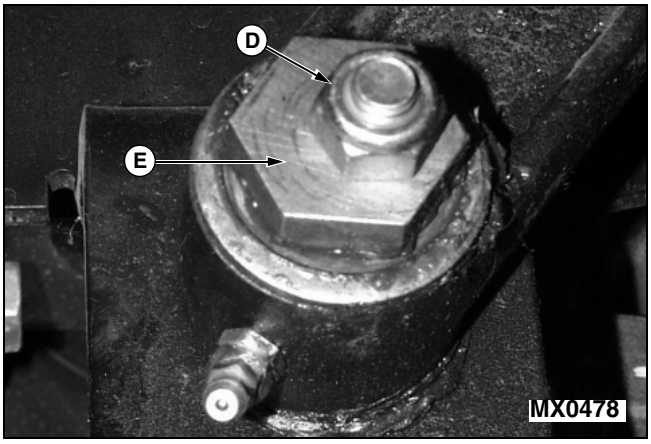
4. S'asseoir sur le siège de l'opérateur et mettre le moteur en marche.

5. Surveiller si les roues avant tournent en avant ou en arrière.

6. Enfoncer et relâcher les pédales hydrostatiques de marche avant et marche arrière et les laisser revenir au point mort (position centrale). Vérifier de nouveau si les roues tournent lorsque la transmission est au point mort, ce qui indiquerait qu'un réglage du point mort est nécessaire.



7. Repérer l'emplacement de la came de réglage du point mort (A) sur le côté droit de la machine (sur les modèles 1600, elle est située sous le carter de coupe droit (B) derrière le châssis secondaire (C)).

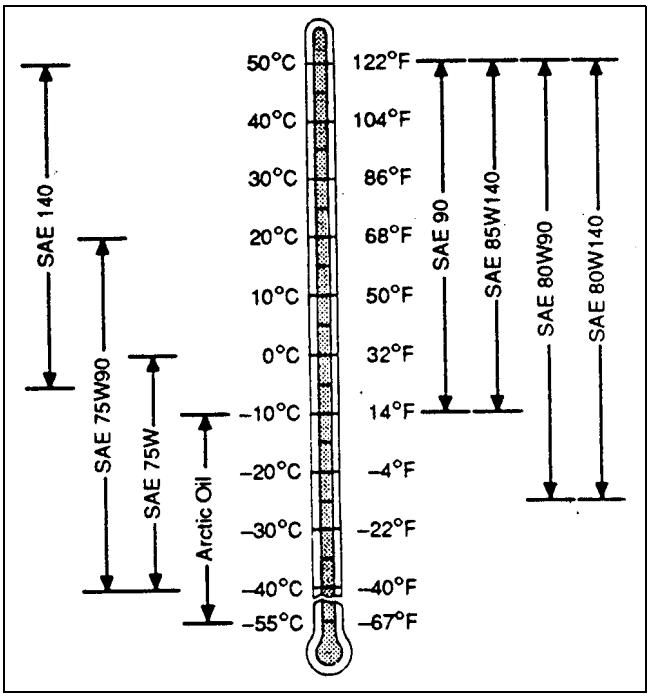


8. Desserrer l'écrou (D).

9. Tourner la came (E) jusqu'à ce que les roues motrices avant arrêtent de tourner.

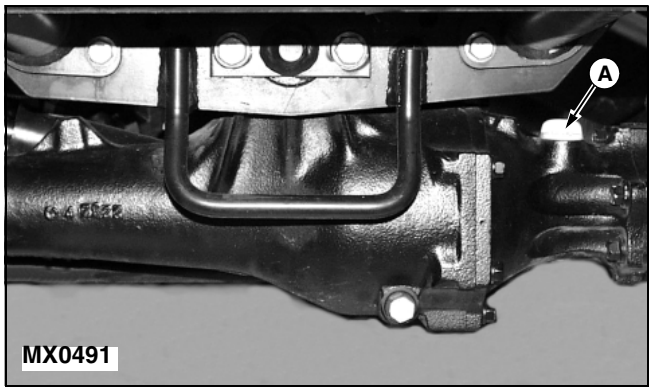
10.Serrer l'écrou. Actionner les pédales de transmission hydrostatiques et les laisser revenir au point mort. Régler de nouveau la came selon le besoin.

Huile du pont avant (4 RM)



- L'huile de boîte John Deere GL-5 est recommandée.
- D'autres huiles peuvent être utilisées si elles satisfont à la condition suivante :
  - API Class GL-5.

Vérification du niveau d'huile du pont avant (4 RM)



1. Repérer le bouchon de remplissage (A) situé sur la partie arrière droite de l'essieu arrière.

2. Dévisser le bouchon de remplissage et essuyer la jauge.

3. Reposer le bouchon de remplissage dans le carter d'essieu mais ne pas le revisser.

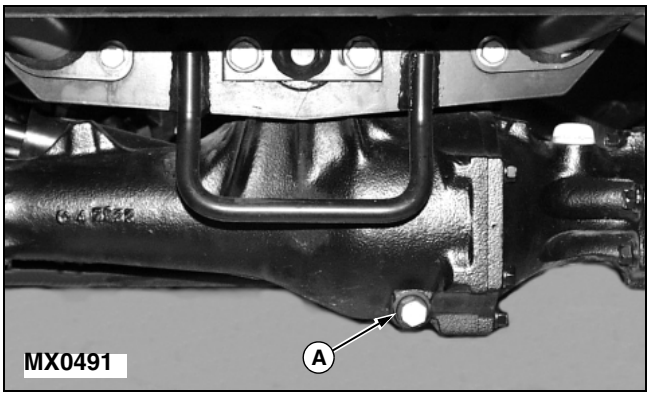
4. Retirer la jauge et vérifier le niveau d'huile. L'huile doit

atteindre la zone hachurée de la jauge sans dépasser le repère supérieur.

5. Ajouter de l'huile si nécessaire. Ne pas trop remplir.

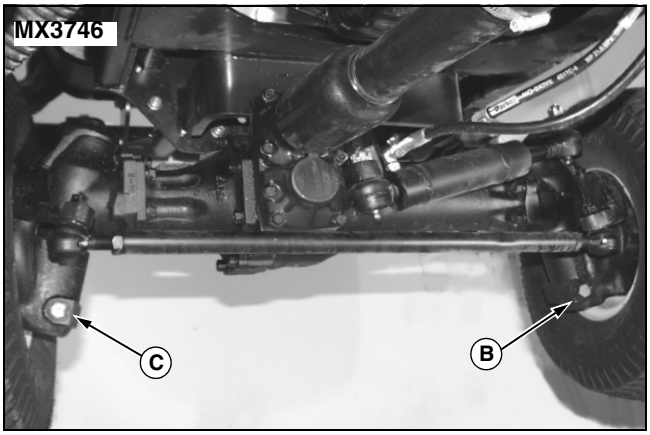
Vidange d'huile du pont avant (4 RM)

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).



2. Placer un récipient de vidange sous la partie centrale du carter de l'essieu arrière et retirer le bouchon de vidange central (A).

3. Reposer le bouchon de vidange central.



4. Déposer le bouchon de vidange du carter de la réduction finale gauche (B) et laisser l'huile s'écouler.

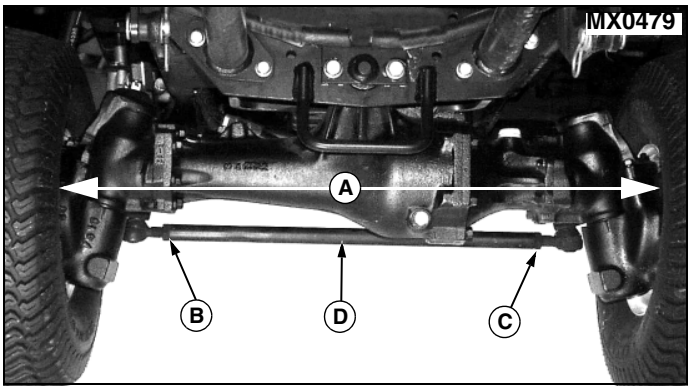
5. Reposer le bouchon de vidange.

6. Répéter la procédure pour le carter droit (C).

7. Remplir le carter d'essieu arrière avec 4,7 l (U.S. quarts) d'huile. Ne pas trop remplir.

Réglage du pincement

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).



2. Mesurer la distance entre les roues arrière à l'arrière des roues (A).

3. Mesurer la distance entre les roues arrière à l'avant des roues.

4. L'écartement des roues (pincement) à l'avant doit être entre 3-4 mm (0.12-0.16 in.) inférieur à l'écartement arrière.

5. Si le pincement nécessite un réglage, desserrer les écrous sur les côtés gauche et droit des extrémités de barre d'accouplement (B et C).

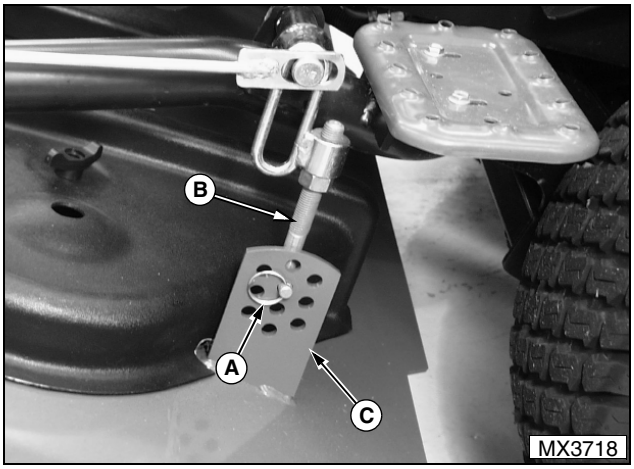
6. Tourner le corps de la barre d'accouplement (D) pour régler le pincement.

7. Mesurer de nouveau le pincement. S'il est correct, serrer les écrous.

Rotation du carter de coupe avant

Rotation pour l'entretien

1. Garer le tracteur sur un terrain plat.
2. Serrer le frein de stationnement.
3. Relever le carter de coupe avant à fond.
4. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.



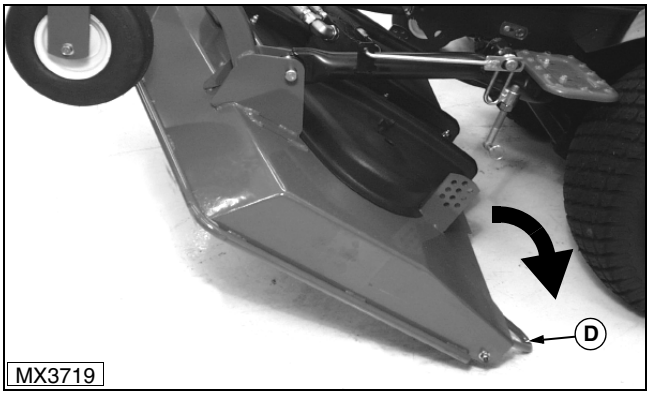
5. Retirer la bague de retenue (A) de la broche du support (B).

NOTE : Pour s'assurer de pouvoir régler de nouveau le carter à sa hauteur de coupe d'origine, noter quel trou de la plaque de réglage est utilisé avant de déposer la broche du support.

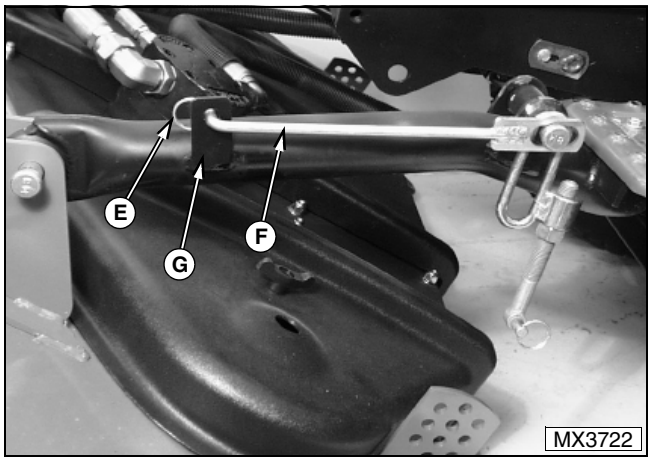
6. Retirer la broche du support du trou de la plaque de réglage (C).

7. Ranger temporairement la bague de retenue sur la broche du support.

8. Répéter la procédure de l'autre côté du carter de coupe.

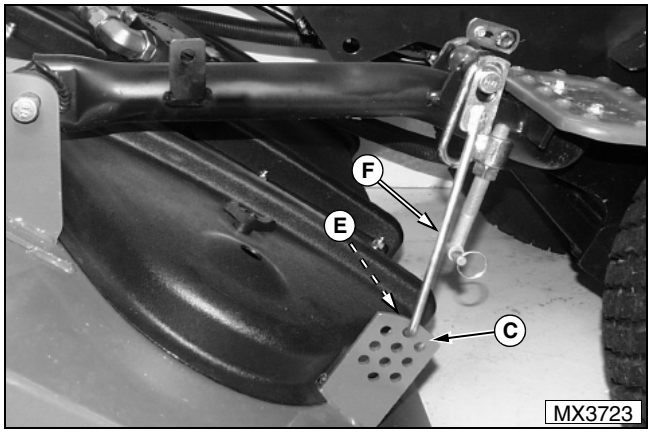


9. Saisir la poignée du carter (D) et basculer ce dernier en arrière en direction du sol.



10. Déposer la bague de retenue (E) de la tige de verrouillage pour l'entretien (F).

11. Déposer la tige de verrouillage pour l'entretien du bras de relevage de l'unité de coupe (G).



12. Introduire la tige de verrouillage pour l'entretien dans le trou du support de réglage de hauteur du carter de coupe (C). Fixer à l'aide d'une bague de retenue.

13. Répéter la procédure de l'autre côté du carter de coupe.

Rotation pour le fonctionnement

1. Déposer la bague de retenue de la tige de verrouillage pour l'entretien.

2. Déposer la tige de verrouillage pour l'entretien du trou du support de réglage de hauteur du carter de coupe.

3. Introduire la tige de verrouillage pour l'entretien dans le trou du bras de relevage de l'unité de coupe. Fixer à l'aide d'une bague de retenue.

4. Répéter la procédure de l'autre côté du carter de coupe.

5. Retirer la bague de retenue de la broche du support.

6. Basculer le carter de coupe vers l'avant.

7. Introduire la broche du support dans son trou d'origine sur la plaque de réglage. Fixer à l'aide d'une bague de retenue.

8. Répéter la procédure de l'autre côté du carter de coupe.

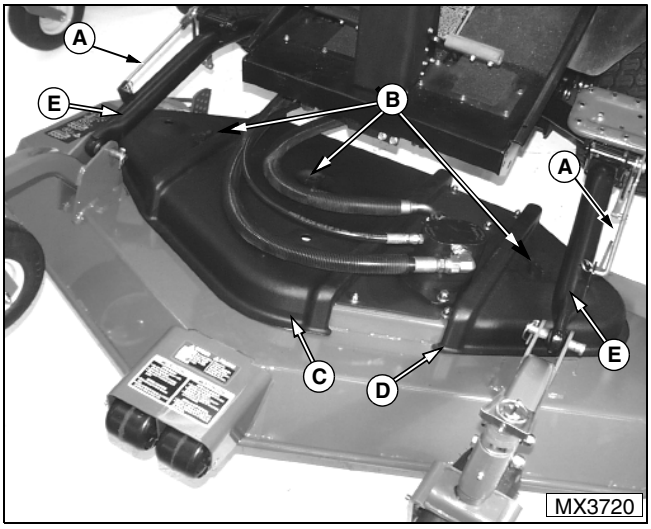
9. Mettre le moteur en marche.

10. Abaisser le carter de coupe avant à fond.

Dépose et pose des protège-courroies

ATTENTION : Risque de blessures ! Risque de happement des doigts et des vêtements amples par les pièces en mouvement. Ne pas utiliser la machine sans tous les protège-courroies du carter de coupe posés

Garants du carter de coupe avant



1. Basculer le carter de coupe en position d'entretien. Ne pas fixer les tiges de verrouillage pour l'entretien (A) aux plaques de réglage.

2. Déposer les molettes filetées (B) fixant les protège-courroies (C) et (D) au carter de coupe.

3. Soulever chaque protège-courroie pour le séparer des vis. Dégager les garants d'entre les bras de relevage de l'unité de coupe (E) et du carter de coupe.

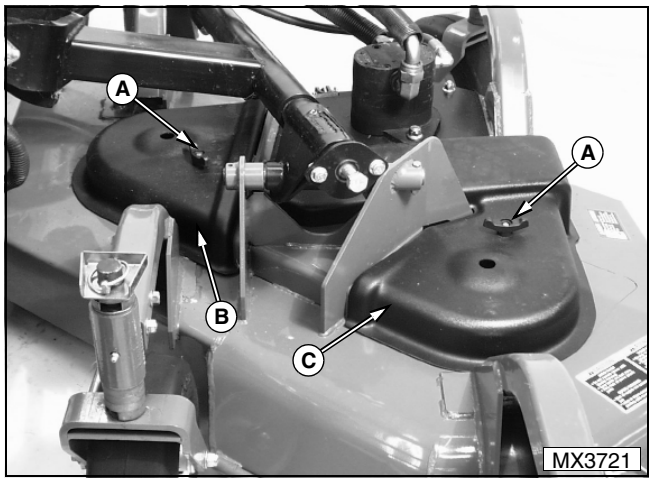
4. Poser les molettes filetées sur les vis de fixation pendant l'entretien du carter de coupe.

5. La pose s'effectue dans l'ordre inverse à la dépose.

6. Faire tourner le carter de coupe pour le fonctionnement

Garants de carters de coupe latéraux

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).



2. Déposer les molettes filetées (A) fixant les protège-courroies (B) et (C).

3. Soulever chaque protège-courroie pour le séparer des vis.

4. Poser les molettes filetées sur les vis de fixation pendant l'entretien du carter de coupe.

5. La pose s'effectue dans l'ordre inverse à la dépose.

Réglage de la tension de la courroie d'entraînement du carter de coupe

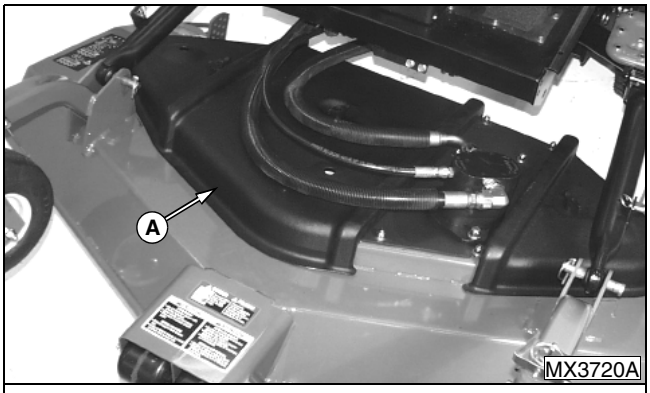




Photo : en haut : carter avant, en bas : carter latéral.

1. Déposer le protège-courroie (A) du carter de coupe.
2. Abaisser le carter de coupe.

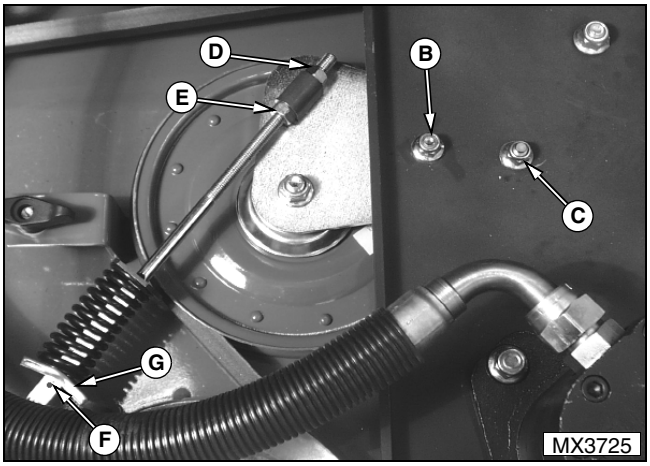


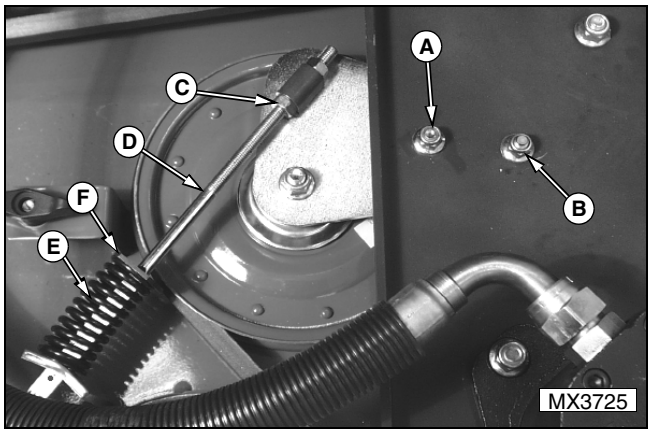
Photo : carter de coupe avant, le carter latéral est identique.

3. Desserrer les écrous (B) et (C).
4. Desserrer l'écrou (D) de plusieurs tours.
5. Serrer l'écrou (E) jusqu'à ce que le trou de l'indicateur de tension (F) soit visible à l'extérieur de la plaque de retenue (G) (voir photo).
6. Serrer l'écrou (D).
7. Serrer les écrous (B) et (C) à 60 N.m (81 lb-ft).

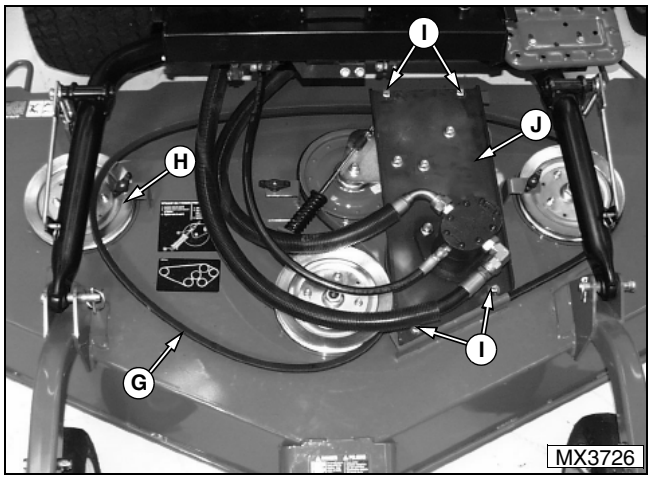
Dépose et repose de la courroie d'entraînement du carter de coupe avant

Dépose de la courroie avant

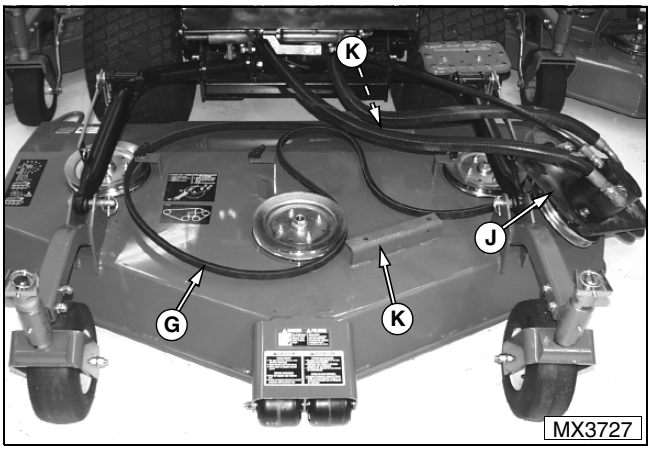
1. Déposer les protège-courroies du carter de coupe.
2. Abaisser le carter de coupe à fond.



3. Desserrer les écrous (A) et (B).
4. Desserrer l'écrou (C) jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de tension ressort.
5. Déposer le tendeur (D), le ressort (E) et le support de ressort (F).



6. Déposer la courroie (G) de la poulie (H).
7. Déposer les vis (I) de la plaque du moteur (J).



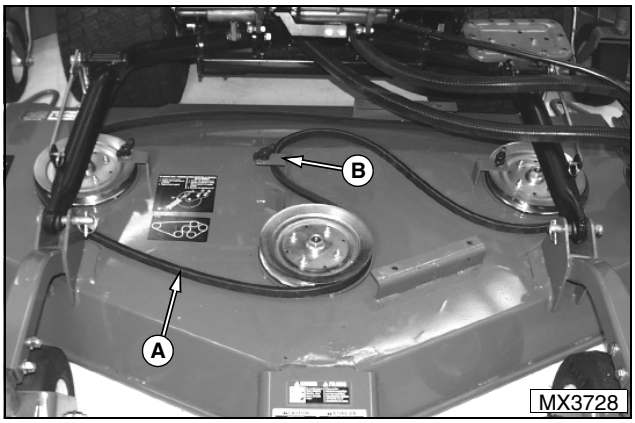
8. Glisser la plaque du moteur (J) vers l'arrière de façon à dégager les poulies du côté inférieur pour accéder aux supports de la plaque de montage du moteur (K).

9. Déposer la plaque du moteur des supports de montage et la mettre de côté.

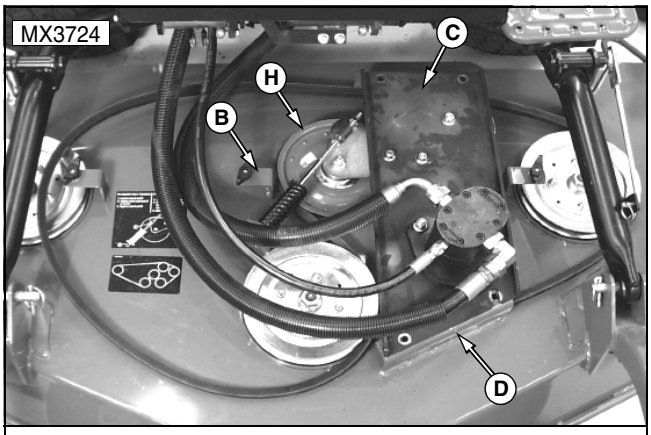
10.Déposer la courroie d'entraînement (G) du carter de coupe.

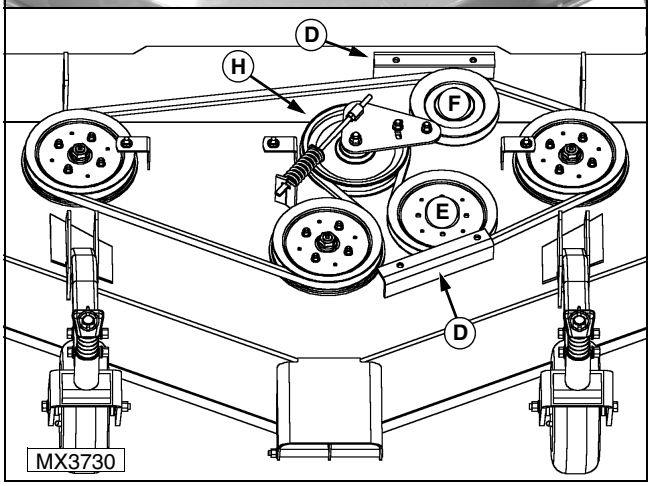
Pose de la courroie avant

NOTE : Un schéma de l'acheminement de la courroie est apposé sur le carter de coupe.



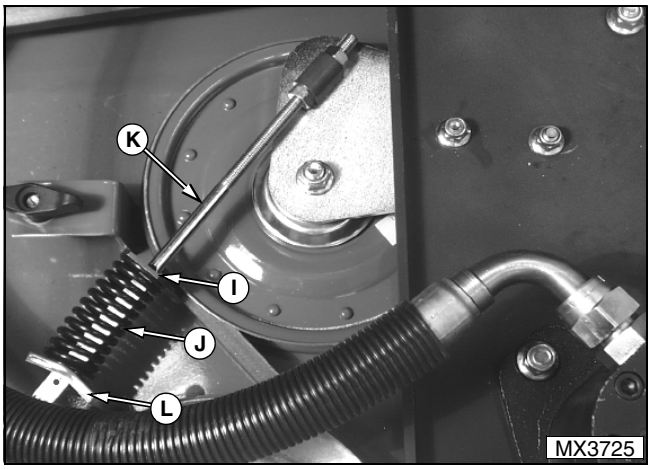
1. Acheminer la courroie d'entraînement (A) autour des poulies du carter de coupe en suivant l'illustration. Placer la courroie sur la partie extérieure du support de protège-courroie (B) pour la maintenir provisoirement en position



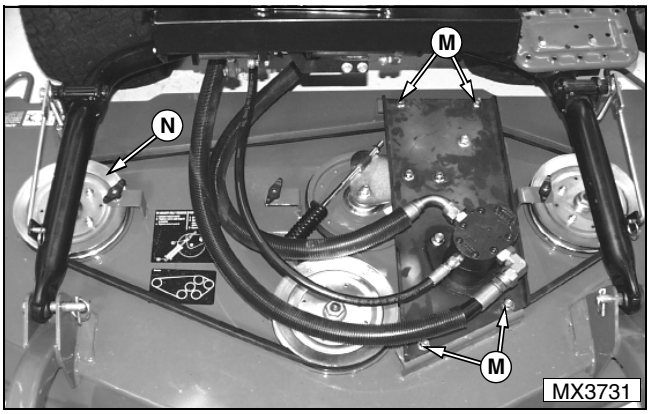


2. Placer la plaque du moteur (C) sur ses supports de montage (D) de façon à ce que la courroie d'entraînement soit correctement acheminée autour des poulies (E) et (F).

3. Déposer la courroie d'entraînement du support de protège-courroie extérieur (B) et la positionner autour de la poulie de tension (H).



4. S'assurer que la bague de retenue (I) et le ressort (J) sont posés sur le tendeur (K). Introduire le tendeur dans la plaque de retenue (L) sur le carter de coupe.



5. Poser les vis (M) pour fixer la plaque du moteur. Ne pas serrer à fond.

6. Poser la courroie d'entraînement sur la poulie (N).

7. Serrer les vis (M) à 81 N.m (60 lb-ft).

8. Régler la courroie d'entraînement à la tension correcte.

9. Faire bouger la courroie d'entraînement manuellement pour tourner les poulies. S'assurer que la courroie tourne sans à coups et que les poulies ne frottent pas les surfaces du carter de coupe.

Dépose et pose de la courroie d'entraînement du carter de coupe latéral

Dépose de la courroie latérale

1. Abaisser le carter de coupe à fond.
2. Déposer les protège-courroies du carter de coupe.
3. Détendre complètement la courroie d'entraînement.

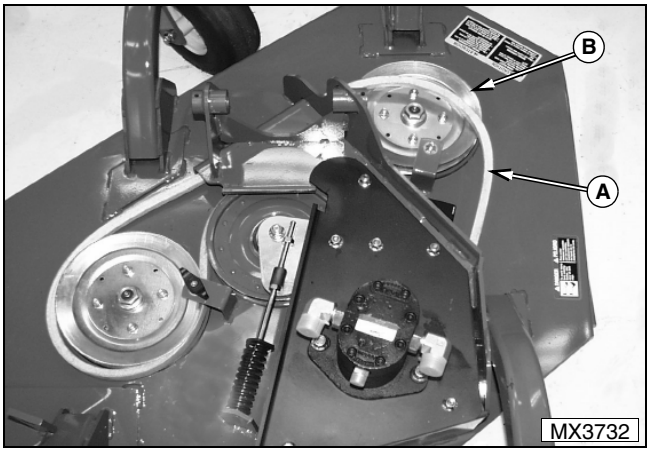
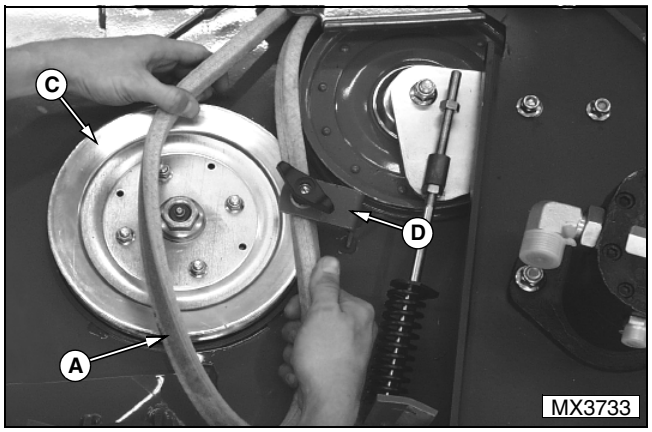
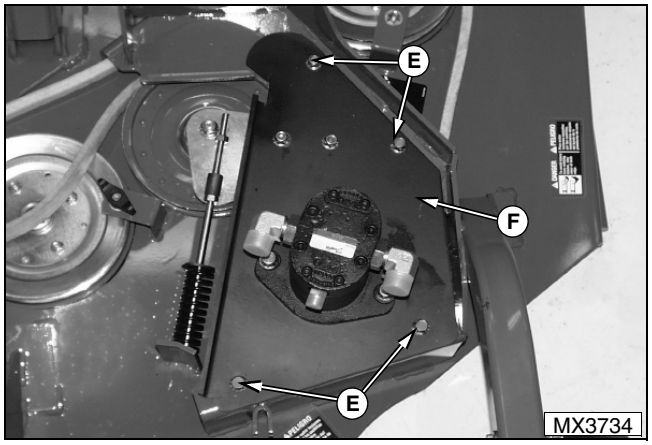


Photo : Le carter de coupe est déposé pour la clarté de la photo.

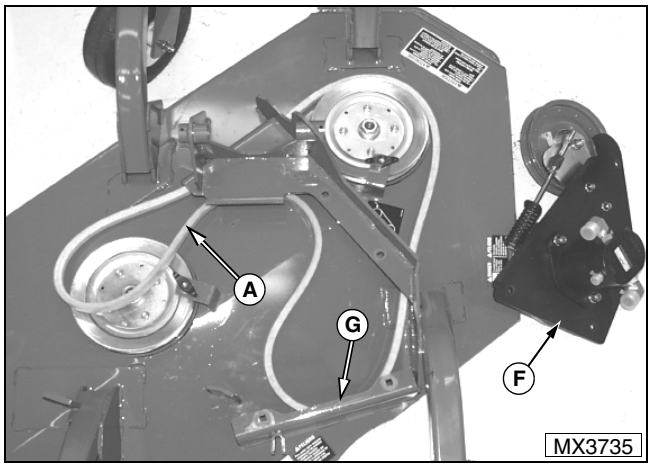
4. Déposer la courroie d'entraînement (A) de la poulie (B).



5. Déposer la courroie d'entraînement (A) de la poulie (C) en tordant la courroie et en la faisant glisser entre le support du protège-courroie (D) et la poulie.



6. Déposer les vis (E) de la plaque du moteur (F).



7. Glisser la plaque du moteur (F) vers l'avant de façon à dégager la poulie du côté inférieur pour accéder aux supports de la plaque de montage du moteur (G).

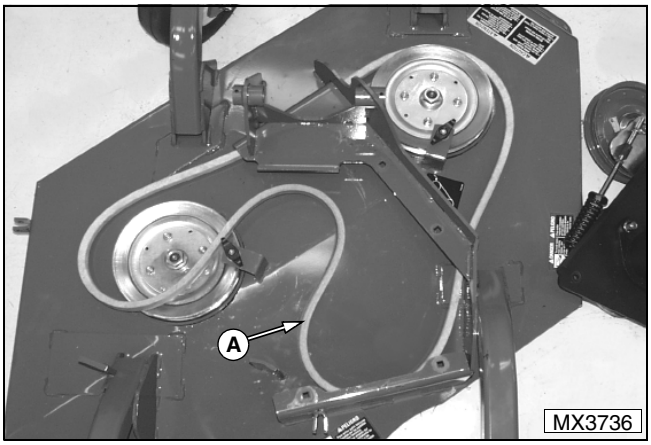
8. Déposer la plaque du moteur des supports de montage et la mettre de côté.

9. Déposer la courroie d'entraînement (A) du carter de

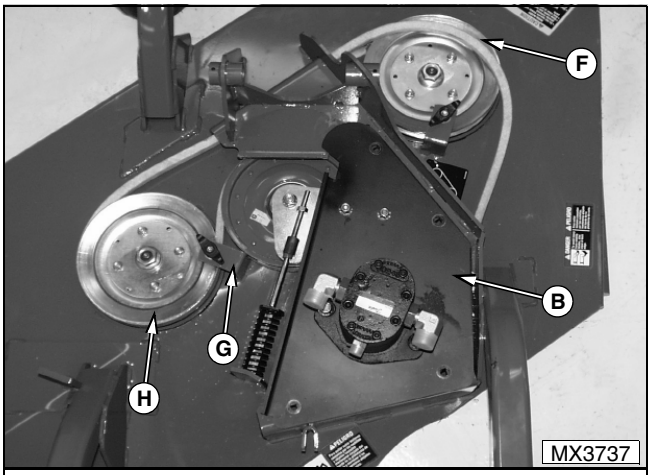
coupe.

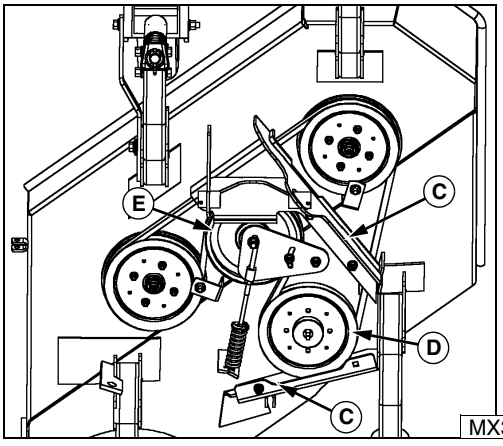
Pose de la courroie latérale

NOTE : Un schéma de l'acheminement de la courroie est apposé sur le carter de coupe.



1. Acheminer la courroie d'entraînement (A) selon l'illustration.

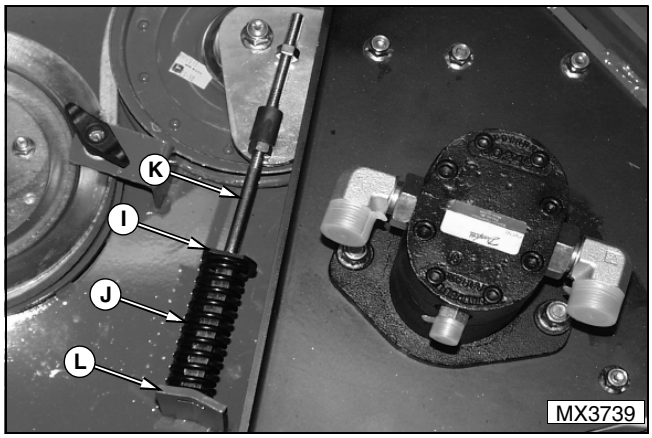




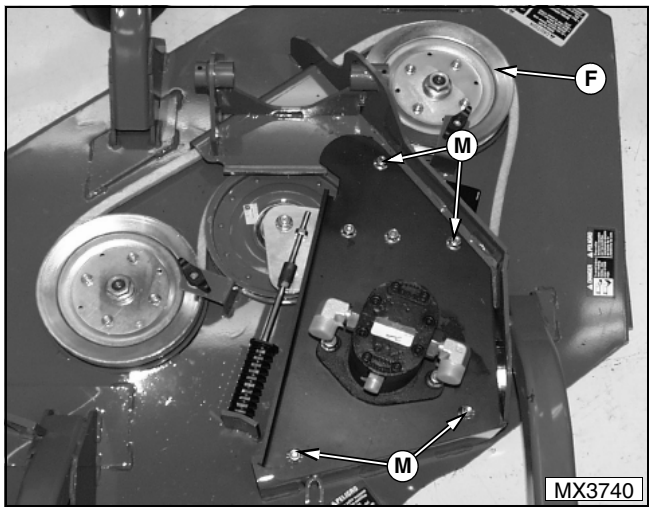
2. Placer la plaque du moteur (B) sur ses supports de montage (C) de façon à ce que la courroie d'entraînement soit correctement acheminée autour des poulies (D) et (E).

3. Déposer la courroie d'entraînement de la poulie (F).

4. Glisser la poulie d'entraînement entre le support du protège-courroie (G) et la poulie (H). S'assurer que la courroie est correctement positionnée dans les gorges de la poulie.



5. S'assurer que la bague de retenue (I) et le ressort (J) sont posés sur le tendeur (K). Introduire la tige de tension dans la plaque de retenue (L) sur le carter de coupe.



6. Poser les vis (M) pour fixer la plaque du moteur. Ne pas serrer à fond.

7. Poser la courroie d'entraînement sur la poulie (F).

8. Serrer les vis (M) à 81 N.m (60 lb-ft).

9. Régler la courroie d'entraînement à la tension correcte.

10.Faire bouger la courroie d'entraînement manuellement pour tourner les poulies. S'assurer que la courroie tourne sans à coups et que les poulies ne frottent pas les surfaces du carter de coupe.

Dépose et pose des lames

1. Garer le tracteur sur un terrain plat.

2. Serrer le frein de stationnement.

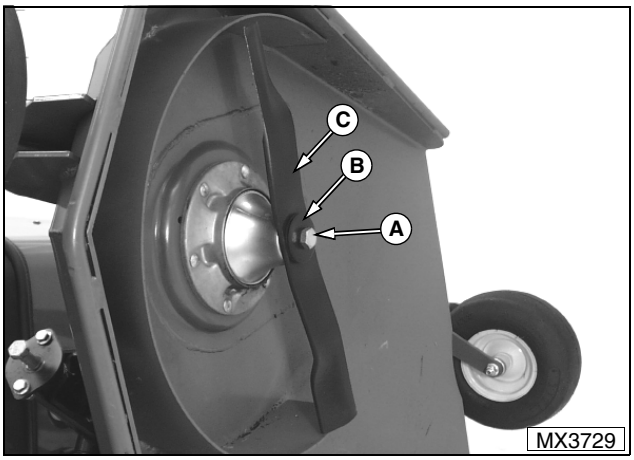
3. Relever à fond les carters de coupe.

4. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

5. Si les lames du carter avant doivent être déposées, basculer le carter de coupe pour l'entretien.

ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames de l'unité de coupe peuvent être tranchantes. Porter des gants épais ou enrouler le tranchant des lames dans un chiffon pour éviter de se blesser pendant leur manipulation

6. Placer une cale de bois entre la lame et le bord du carter de coupe pour éviter que la lame ne tourne au cours de la dépose de la visserie de fixation.



7. Déposer la vis (A), la rondelle (B) et la lame (C) en tournant la vis dans le sens anti-horaire. Répéter la procédure pour toutes les lames dont l'entretien doit être effectué.

8. Vérifier l'état des lames. Remplacer toutes les lames endommagées.

9. Affûter les lames émoussées.

10.Nettoyer les lames, les axes et la visserie.

11.Équilibrer les lames.

12.Poser la lame sur l'axe du carter de coupe, ailettes tournées vers le haut.

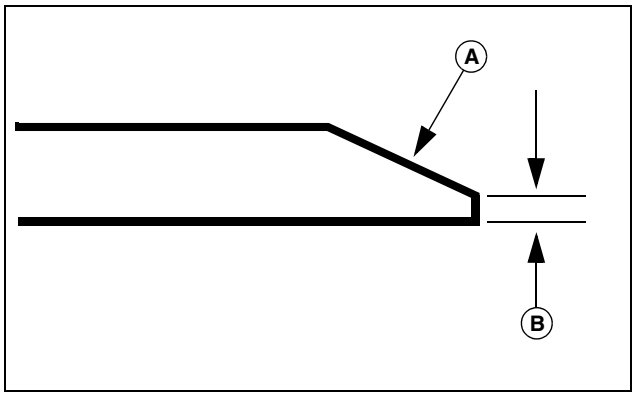
13.Poser la vis et la rondelle de la lame, côté concave de la rondelle contre la lame. Serrer la vis à 122 N.m (90 lb-ft). Répéter ces étapes pour les autres lames.

14.Abaisser à fond les carters.

Affûtage des lames

ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames sont tranchantes. Porter des gants épais ou enrouler le tranchant des lames dans un chiffon pour éviter de se blesser pendant leur manipulation

1. Affûter les lames avec une meule, une lime ou un affûteur électrique.



2. Préserver le biseau original de 30° (A) à l'affûtage. Les lames doivent avoir une arrête coupante (B) de 0,40 mm (1/64 in.).

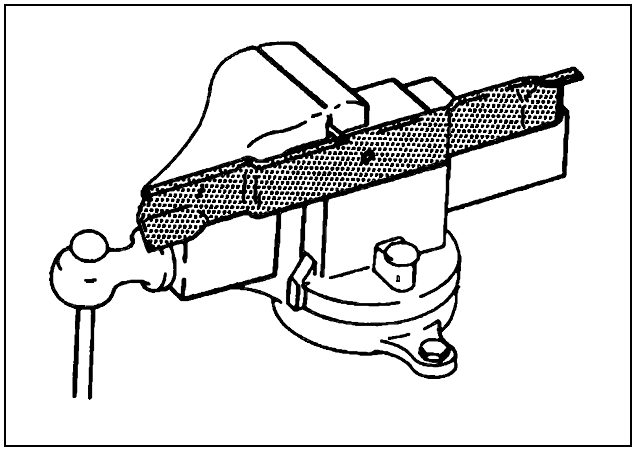
3. Équilibrer la lame

Équilibrage des lames

ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames de l'unité de coupe peuvent être tranchantes. Porter des gants épais ou enrouler le tranchant des lames dans un chiffon pour éviter de se blesser pendant leur manipulation

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Équilibrer les lames pour éviter que le carter de coupe ne vibre excessivement.

1. Nettoyer la lame.



2. Suspendre la lame à un clou serré dans un étau ou enfoncé dans un mur. Le côté lourd de la lame s'abaisse.

3. Meuler le biseau du côté lourd de la lame. Ne pas modifier le biseau.

Vérification du niveau d'électrolyte de la batterie

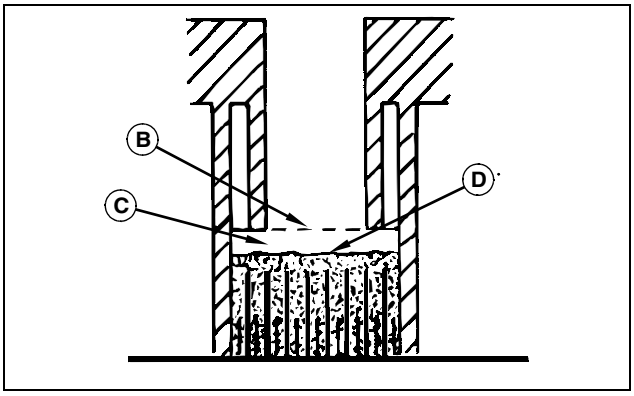
ATTENTION : Risque de blessures ! Tout contact avec l'électrolyte de la batterie peut provoquer des brûlures

- **Se protéger les yeux et porter des gants.**
- **Protéger la peau.**
- **En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin.**
- **Rincer les yeux pendant 15-30 minutes s'ils sont atteints et consulter un médecin.**
- **Rincer la peau avec de l'eau si elle est atteinte et, s'il le faut, appeler un médecin.**

1. Retirer la rampe de bouchons de la batterie (A).

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! L'acide risque de déborder lorsque la batterie est en charge.

NE PAS remplir les éléments de la batterie jusqu'au bas du goulot de remplissage.



2. Vérifier le niveau d'électrolyte. Le niveau de l'électrolyte (C) doit se trouver à 6 mm (1/4 in.) au dessus des plaques (D) et en dessous du goulot de remplissage (B).

3. S'il le faut, ajouter de l'eau distillée.

4. Reposer la rampe de bouchons.

Dépose et pose de la batterie

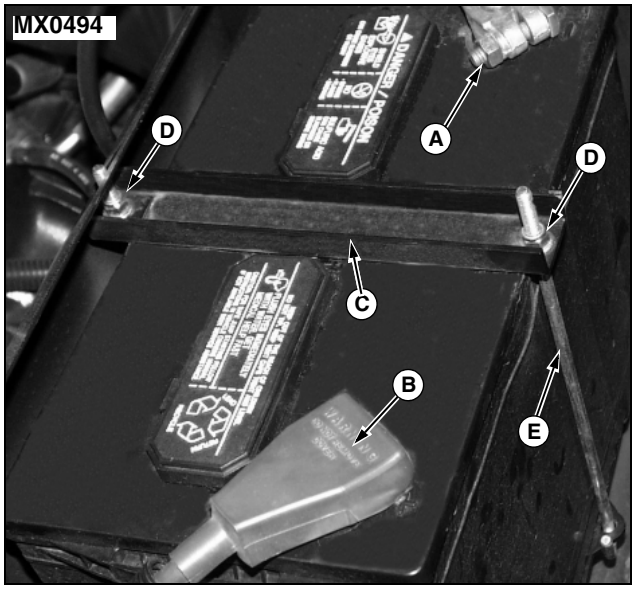
ATTENTION : Risque de blessures ! Une explosion peut être causée par des étincelles lors de la dépose ou de la pose de la batterie

- **NE PAS fumer.**
- **Se protéger les yeux et porter des gants.**
- **NE PAS mettre les bornes de la batterie en contact direct avec un objet en métal.**
- **Déconnecter le câble négatif de la batterie en premier lors de la dépose de la batterie.**
- **Connecter le câble positif en premier lors de la pose de la batterie.**

Dépose :

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).

2. Ouvrir le capot.



3. Débrancher le câble négatif (-) de la batterie (A).

4. Soulever le cache en plastique rouge (B) de la borne positive (+) de la batterie et débrancher le câble (+) de la borne de la batterie.

5. Déposer le support de retenue de la batterie (C) en déposant les deux écrous (D) des vis en J droite et gauche (E).

6. Déposer la batterie de la machine.

Pose :

1. Poser la batterie en orientant la borne positive (+) vers l'arrière de la machine.

2. Poser le support de retenue de la batterie sur les vis en J et le fixer avec les écrous.

3. Poser le câble positif (rouge) sur la borne positive (+) de la batterie. Remettre le cache en plastique rouge sur le câble positif.

4. Poser le câble négatif (rouge) sur la borne négative (-) de la batterie.

Nettoyage de la batterie et des bornes

ATTENTION : Risque de blessures ! Une explosion peut être causée par des étincelles lors de la dépose ou de la pose de la batterie

- **NE PAS fumer.**
- **Se protéger les yeux et porter des gants.**
- **NE PAS mettre les bornes de la batterie en contact direct avec un objet en métal.**
- **Déconnecter le câble négatif de la batterie en premier lors de la dépose de la batterie.**
- **Connecter le câble positif en premier lors de la pose de la batterie.**

1. Débrancher et déposer la batterie.

2. Nettoyer la batterie avec une solution de quatre cuillerées de bicarbonate de soude pour 3,8 litres (1 gal.) d'eau. Veiller à ne pas verser de bicarbonate de soude dans les éléments.

3. Rincer la batterie avec de l'eau et la sécher.

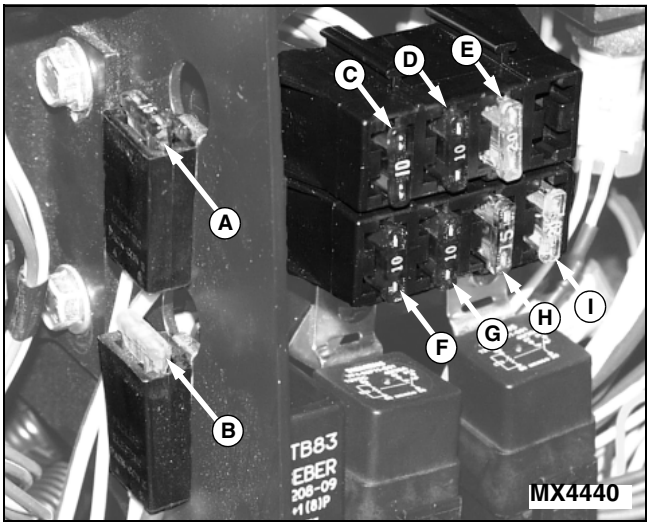
4. Nettoyer les bornes et les cosses des câbles de la batterie avec une brosse métallique jusqu'à ce qu'elles brillent.

5. Appliquer de la vaseline ou vaporiser un produit silicone sur les bornes pour éviter la corrosion.

6. Poser la batterie.

Vérification et remplacement des fusibles

1. Déposer le panneau d'entretien électrique droit pour accéder au porte-fusibles.



A - 15 A - Moteur, système hydraulique et châssis.
B - 20 A - Kit d'éclairage de l'outil (BM19315).
C - 10 A - Feux de stationnement et de croisement avant droits
D - 10 A - Feux de stationnement et de croisement avant gauches
E - 20 A - Feux de stationnement.
F - 10 A - Phares avant gauches
G - 10 A - Phares avant droits
H - 15 A - Feux de détresse et clignotants
I - 20 A - Avertisseur sonore.

2. Tester les fusibles à l'aide d'un voltmètre ou d'une lampe témoin, remplacer tout fusible grillé.

3. Remettre le panneau d'entretien en place.

Remplacement de l'ampoule du clignotant / feu arrière

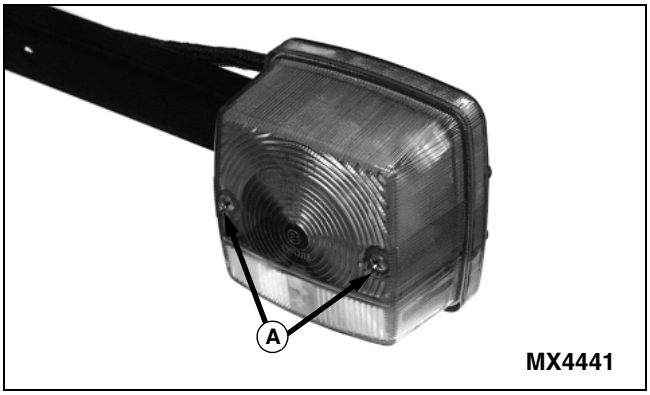
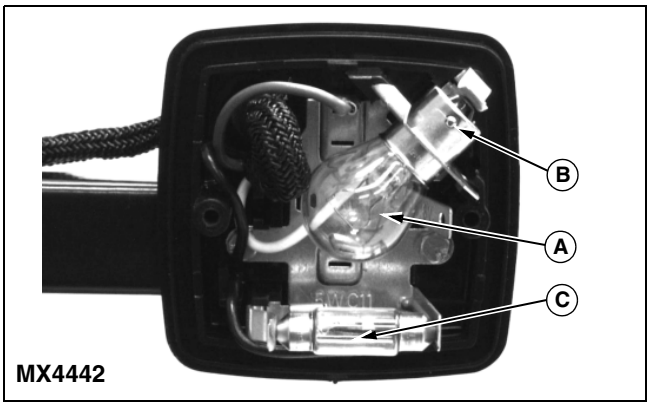


Photo : Le clignotant avant gauche est illustré, les autres sont identiques.

1. Déposer les deux vis (A) maintenant la lentille de feu arrière/clignotant au boîtier. Déposer la lentille.



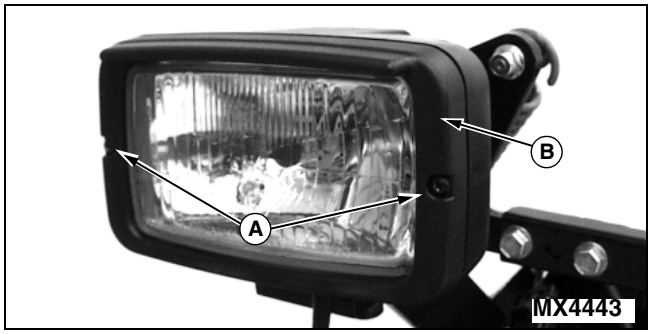
2. Déposer l'ampoule du clignotant (A) en poussant l'ampoule dans la douille et en tournant de 1/4 de tour jusqu'à ce que les broches (B) s'alignent sur les encoches de la douille. Sortir l'ampoule de la douille.

3. Poser l'ampoule neuve dans l'ordre inverse de la dépose.

4. Déposer l'ampoule du feu de croisement (C) en écartant les supports légèrement tout en tirant l'ampoule hors du feu.

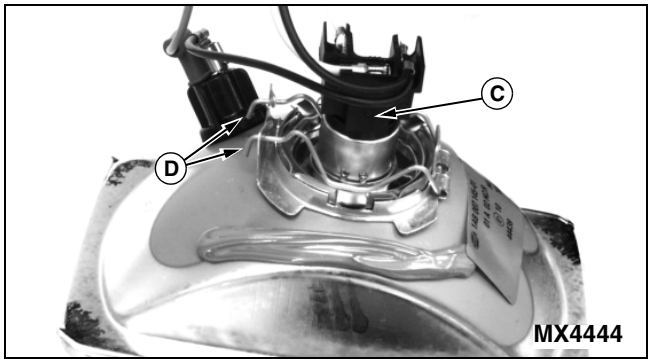
5. Poser l'ampoule neuve en l'enclenchant dans les supports.

Remplacement de l'ampoule de phare ou de feu de stationnement

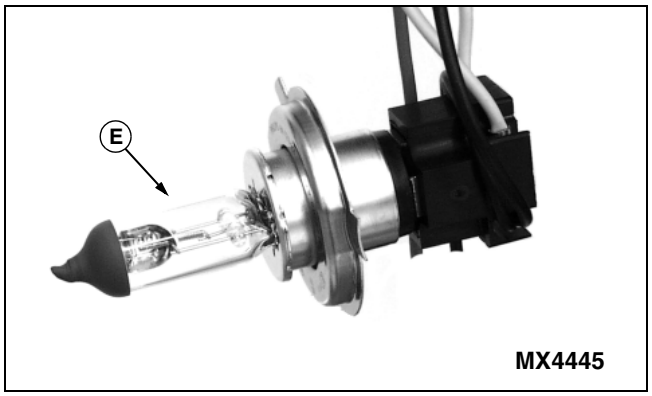


1. Déposer les deux vis (A) du boîtier.

2. Déposer le cadre (B) du boîtier et du réflecteur de phare.



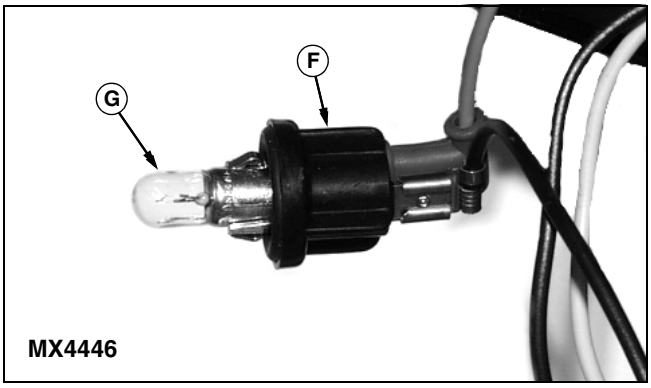
3. Déposer la douille (C) du phare du boîtier du réflecteur en appuyant sur les deux extrémités du fil (D) pour relâcher les extrémités des crochets du boîtier.



4. Déposer la douille du boîtier du réflecteur et tirer l'ampoule (E) de la douille.

5. Enfoncer une ampoule neuve dans la douille. Essuyer la graisse et les traces de doigts de l'ampoule.

6. Replacer la douille dans le boîtier du réflecteur en alignant les pattes de la douille sur les encoches du boîtier. Remettre les fils dans les crochets du boîtier du réflecteur.



7. Déposer la douille (F) du phare de stationnement du boîtier du réflecteur en la tournant de 1/4 dans le sens anti-horaire et la tirer hors du boîtier.

8. Déposer l'ampoule (G) de la douille en poussant sur l'ampoule et en tournant dans le sens anti-horaire de 1/4 de tour.

9. Poser l'ampoule neuve et tourner dans le sens horaire de 1/4 de tour. Essuyer la graisse et les traces de doigts de l'ampoule.

10. Poser la douille du feu de stationnement dans le boîtier du réflecteur, en alignant les pattes de la douille sur les encoches et en tournant la douille de 1/4 de tour dans le sens horaire pour la mettre en place.

11. Poser le boîtier du réflecteur dans le boîtier du phare.

12. Poser le cadre avant du boîtier du phare avec la lèvre large en haut. Fixer avec les deux vis.

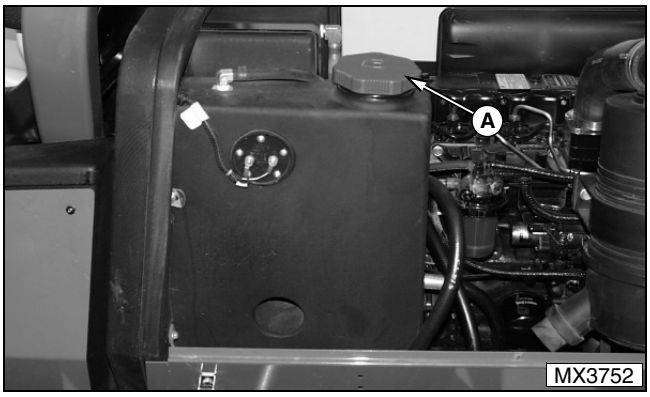
Remplissage du réservoir de carburant

ATTENTION : Risque de blessures ! Les vapeurs de carburant sont explosives et inflammables

- **Arrêter le moteur avant de faire le plein.**
- **NE PAS fumer tout en manipulant du carburant.**
- **Éloigner le carburant des flammes ou étincelles.**
- **Faire le plein de carburant à l'extérieur ou dans un endroit bien aéré.**
- **Essuyer immédiatement le carburant renversé.**
- **Utiliser un récipient propre, non métallique et homologué pour éviter les décharges d'électricité statique.**
- **Utiliser un entonnoir en plastique homologué sans crépine ou sans filtre pour éviter les décharges d'électricité statique.**

Ajouter du stabilisateur au carburant avant d'en utiliser dans la machine pour éviter d'endommager le moteur si le carburant est éventé. Suivre les instructions marquées sur le bidon de stabilisateur.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).
2. Ouvrir le capot.
3. Laisser le moteur refroidir pendant quelques minutes.



4. Nettoyer les débris autour du bouchon du réservoir de carburant (A).
5. Enlever le bouchon du réservoir de carburant
6. Remplir le réservoir avec du carburant frais et stabilisé jusqu'au bas du goulot de remplissage.
7. Remettre le bouchon en place.

Nettoyage et réparation des surfaces métalliques

Nettoyage

Appliquer les techniques automobiles pour l'entretien des surfaces peintes de la tondeuse. Utiliser régulièrement de la cire automobile de qualité supérieure pour maintenir l'aspect neuf des surfaces peintes.

Rayures superficielles (en surface)

1. Bien nettoyer la zone à réparer.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! NE PAS utiliser de pâte à poncer sur les surfaces peintes.

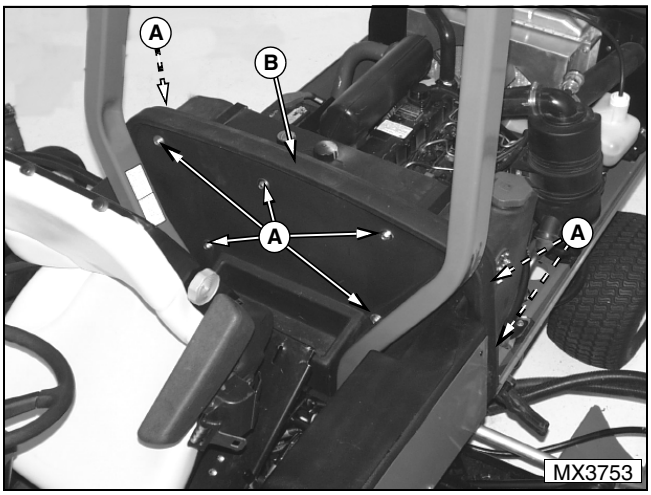
2. Utiliser une pâte à polir automobile pour éliminer les rayures superficielles.
3. Appliquer de la cire sur toute la surface.

Rayures profondes (métal à nu ou couche de fond apparente)

1. Nettoyer la zone à repeindre avec de l'alcool pour ponçage ou du white spirit.
2. Remplir les rayures avec de la peinture en bâtons disponible auprès du concessionnaire John Deere. Suivre les instructions d'utilisation et de séchage figurant sur le bâton de peinture.
3. Polir la surface avec un produit à polir automobile. Ne pas utiliser de polisseuse électrique.
4. Appliquer une couche de cire.

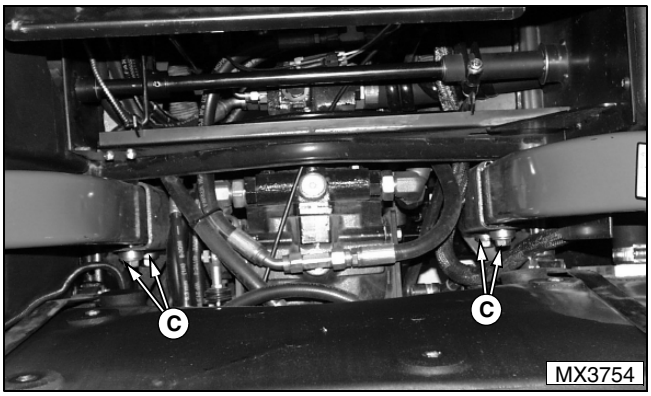
Serrage de la visserie de la structure ROPS

1. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).
2. Soulever la plate-forme du siège et le capot du moteur.



3. Dévisser la visserie (A) fixant le panneau arrière en plastique (B) à la machine. Mettre toute la visserie de côté.

4. Déposer avec précaution le panneau arrière de la machine et le mettre de côté.



5. Serrer les quatre vis de fixation de la structure ROPS (C) à 136 N.m (100 lb-ft).

6. Poser le panneau arrière en plastique et le fixer à l'aide de la visserie.

7. Abaisser la plate-forme du siège et le capot du moteur.

Dépose et pose des roues avant

ATTENTION : Risque de blessures ! Utiliser uniquement un dispositif de relevage sûr pour soulever la machine

- **S'assurer que la machine est en équilibre sur la plaque de relevage avant de la soulever.**
- **Abaisser la machine sur des cales avant de desserrer les boulons de roue.**

Dépose

1. Relever à fond le carter latéral situé du même côté que la roue avant devant être déposée. Maintenir l'autre carter latéral complètement abaissé.

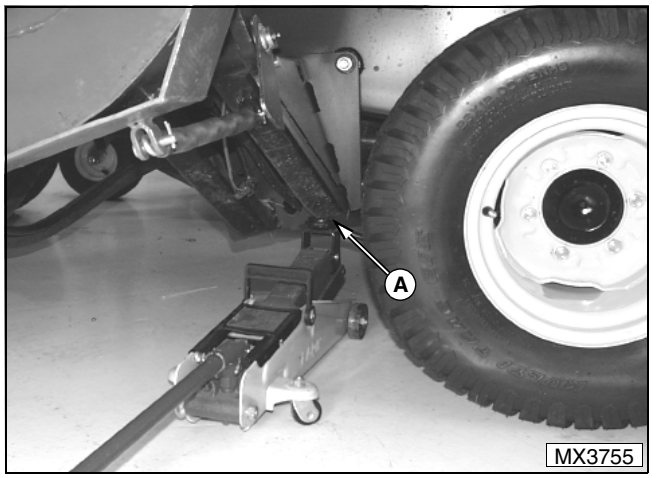
2. Enclencher le verrou de transport du carter latéral.

3. Relever le carter de coupe avant à fond.

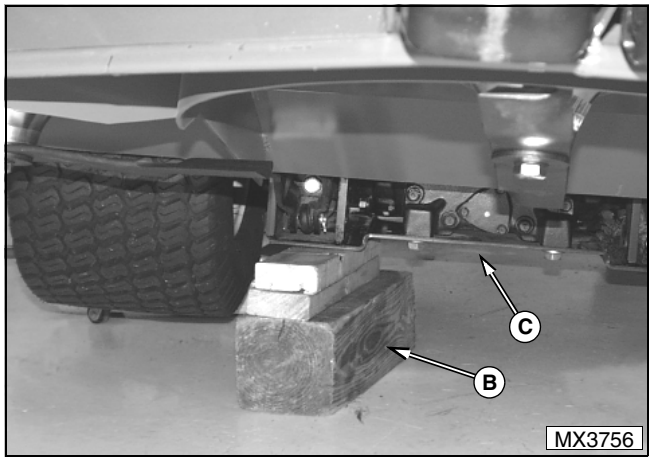
4. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).

5. Basculer le carter avant pour l'entretien de façon à dégager le plus possible l'espace entre l'arrière du carter et le sol.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Veiller à ne pas pincer ou écraser la conduite hydraulique du vérin de relevage du carter de coupe latéral avec le dispositif de relevage.

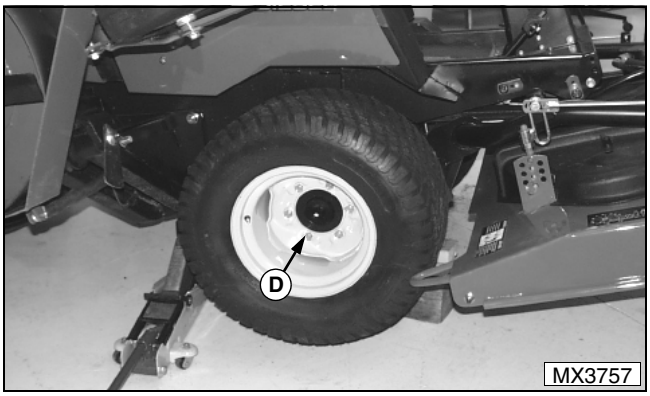


6. À l'aide d'un dispositif de relevage, soulever la machine au niveau de la base du support du bras de relevage (A) ou par le dessous du patin avant, si l'espace est suffisant.



7. Placer une cale (B) sous le patin avant (C).

8. Abaisser la machine sur les cales.



9. Déposer les boulons de roue (D) et les roues.

Pose

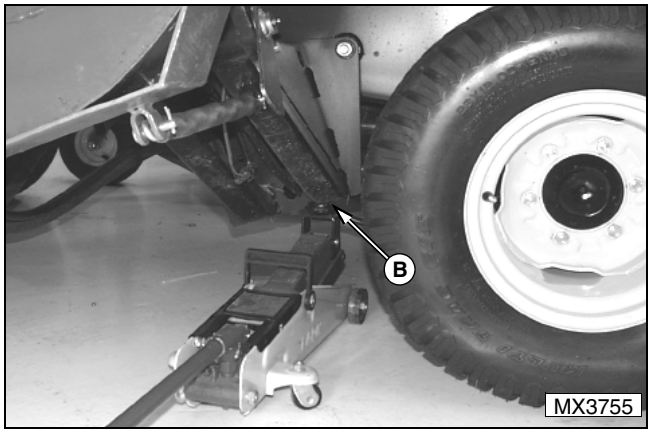
ATTENTION : Risque de blessures ! S'assurer que la machine est correctement supportée par les cales avant de poser une roue



1. Poser la roue sur le moyeu de l'essieu avec la tige de la valve dirigée vers l'extérieur. Fixer avec les boulons des roues (A).

2. Serrer les boulons de roues avant à 136-163 N.m (100-120 lb-ft) à l'aide d'une clé dynamométrique.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Veiller à ne pas pincer ou écraser la conduite hydraulique du vérin de relevage du carter de coupe latéral avec le dispositif de relevage.



3. À l'aide d'un dispositif de relevage, soulever la machine au niveau de la base du support du bras de relevage (B) ou par le dessous du patin avant, si l'espace est suffisant.

4. Retirer la cale de sous la machine.

5. Abaisser la machine au sol.

6. Retirer le dispositif de relevage.

7. Vérifier le couple de serrage des boulons de roue :

   • Après avoir conduit la machine sur 30 m (100 ft) en effectuant des changements de direction.

   • Au bout de 3 à 10 heures d'utilisation.

Dépose et pose des roues arrière

ATTENTION : Risque de blessures ! Utiliser uniquement un dispositif de relevage sûr pour soulever la machine

- **S'assurer que la machine est en équilibre sur la plaque de relevage avant de la soulever.**
- **Abaisser la machine sur des chandelles avant de desserrer les boulons de roue.**
- **Ne pas soutenir la machine à l'aide du pare-chocs arrière.**

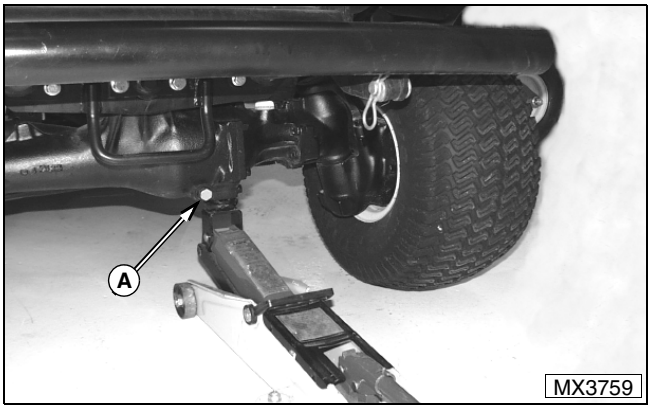
Dépose

1. Relever à fond le carter latéral situé du même côté que la roue arrière devant être déposée. Maintenir l'autre carter latéral complètement abaissé.

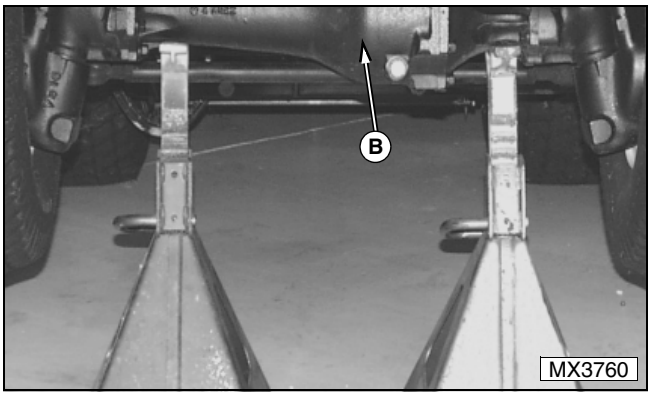
2. Enclencher le verrou de transport du carter latéral.

3. Abaisser le carter de coupe avant à fond.

4. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).



5. À l'aide d'un dispositif de relevage sûr, soulever la machine par le dessous de l'essieu arrière (A) de façon à ce que les roues arrière ne touchent pas le sol.



6. Poser des chandelles sous l'essieu arrière (B).

7. Abaisser la machine sur les chandelles.

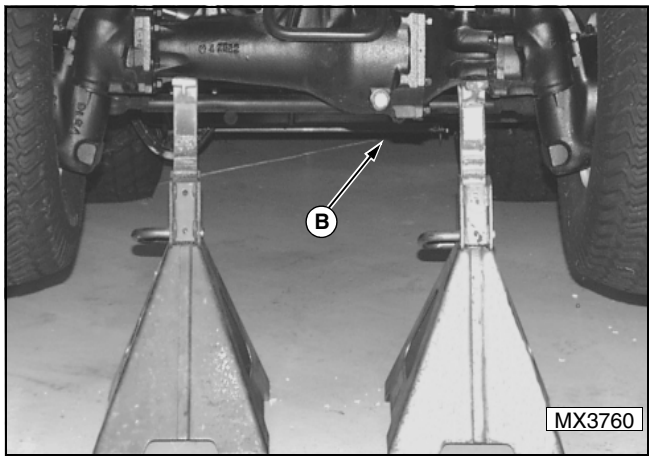
8. Déposer les boulons de roue et la roue de l'essieu arrière.

Pose

ATTENTION : Risque de blessures ! S'assurer que la machine est correctement supportée par les chandelles avant de poser la roue. Ne pas soutenir la machine à l'aide du pare-chocs

1. Poser la roue sur le moyeu de l'essieu avec la tige de la valve dirigée vers l'extérieur. Fixer avec les boulons des roues.

2. Serrer les boulons de roues arrière à 81-95 N.m (60-70 lb-ft) à l'aide d'une clé dynamométrique.



3. À l'aide d'un dispositif de relevage sûr, soulever la machine par le dessous de l'essieu arrière (B).

4. Retirer les chandelles de dessous la machine.

5. Abaisser la machine au sol.

6. Retirer le dispositif de relevage.

7. Vérifier le couple de serrage des boulons de roue :

   - Après avoir conduit la machine sur 30 m (100 ft) en effectuant des changements de direction.
   - Au bout de 3 à 10 heures d'utilisation.

Tableau de dépannage

En cas de problème ne figurant pas dans ce tableau, consulter le concessionnaire John Deere.

Si un problème persiste après la vérification de toutes les causes possibles énumérées dans le tableau, s'adresser au concessionnaire John Deere.

Moteur

PROBLÈME	VÉRIFIER
Le moteur fonctionne mal	Essence • Saleté dans l'essence ou essence éventée. Remplacer l'essence par de l'essence stabilisée fraîche. Avant de soupçonner une panne de tracteur, changer de fournisseur d'essence. Les fournisseurs mélangent les carburants différemment et la plupart du temps un changement de fournisseur suffit à résoudre les problèmes de performance. • Un carburant mélangé pour un climat froid ou chaud peut contribuer à créer des problèmes de performance s'il est utilisé pendant la mauvaise saison, particulièrement si le carburant est remisé pendant plusieurs mois ou plus longtemps. Utiliser du carburant frais.
Le moteur ne démarre pas (le démarreur s'enclenche et amorce le moteur)	Robinet du carburant fermé. Pas de carburant ou mauvais carburant. Filtre à carburant bouché. Problème électrique - Voir section Dépannage - Électricité
Le moteur démarre difficilement	Filtre à carburant bouché. Essence éventée ou incorrecte.
Le moteur tourne irrégulièrement	Conduite de carburant ou filtre à carburant bouché. Carburant éventé ou sale. Injecteur colmaté. Filtre à air bouché.
Le moteur a des ratés sous charge	Carburant éventé ou sale. Filtre à carburant bouché.
Le moteur surchauffe	Grille d'admission d'air colmatée. Niveau bas de liquide de refroidissement. Niveau d'huile moteur trop haut ou trop bas. Le moteur a tourné trop longtemps au ralenti.
Le moteur ne tourne pas au ralenti	Niveau d'huile trop bas. Filtre à air encrassé. Opérateur quittant son siège sans avoir serré le frein de stationnement.

PROBLÈME	VÉRIFIER
Le moteur cogne	Carburant éventé. Moteur surchargé. Régime moteur trop bas.
Le moteur s'arrête ou a des ratés dans les pentes	Niveau du réservoir d'essence en-dessous de la moitié. L'utilisateur ne reste pas assis sur le siège.
Retours de flamme	L'utilisateur ne reste pas assis sur le siège.
Le moteur manque de puissance	Moteur surchauffé. Trop d'huile dans le moteur. Filtre à air colmaté. Vitesse de déplacement trop élevée. Carburant incorrect.
Fumée d'échappement noire	Filtre à air encrassé.

Circuit électrique

PROBLÈME	VÉRIFIER
Le démarreur ne s'enclenche pas	Frein de stationnement non serré et opérateur absent de son siège. PdF enclenchée. Pédales hydrostatiques non centrées sur neutre. Capot moteur non fermé. Corrosion des bornes de la batterie. Batterie déchargée. Fusible 15 A grillé.
La batterie ne charge pas	Élément de batterie mort. Bornes de la batterie et cosses encrassées. Régime moteur trop bas ou ralenti trop long.
L'éclairage ne fonctionne pas	Phare débranché. Ampoule desserrée ou grillée.

Machine

PROBLÈME	VÉRIFIER
Vibrations excessives ou trop de bruit	Capot moteur non verrouillé. Panneau électrique non verrouillé.

PROBLÈME	VÉRIFIER
Le tracteur n'avance pas alors que le moteur tourne	Frein de stationnement serré. Levier de changement de gamme au point mort.

Carters de coupe

PROBLÈME	VÉRIFIER
De l'herbe bourre le carter de coupe	Herbe trop mouillée ou trop longue. Moteur ne tournant pas à pleins gaz pendant la tonte. Arrière du carter de coupe trop bas.
Zones d'herbe non tondue	Vitesse de déplacement trop rapide. Faire tourner le moteur à pleins gaz. Lames émoussées. Hauteur de coupe trop élevée.
La courroie patine	Tension incorrecte de la courroie de l'unité de coupe. Débris sur les poulies. Courroie usée.
Les lames ne s'arrêtent pas	Courroie mal posée. Réglage de la tension de la courroie du carter de coupe nécessaire.
Trop de vibrations	Débris sur le carter de coupe ou sur les poulies. Courroie d'entraînement endommagée. Poulies endommagées ou mal alignées. Lames déséquilibrées.
Coupe irrégulière	Vérifier les procédures de réglage de l'assiette du carter de coupe. Vitesse de déplacement trop rapide. Lames émoussées. Vérifier la pression des pneus.
Herbe arrachée par les lames	Virages trop rapides. Bosses sur le terrain. Terrain accidenté ou irrégulier. Pression des pneus insuffisante. Coupe trop basse. Lame(s) tordue(s).

PROBLÈME	VÉRIFIER
L'unité de coupe est trop lourde pour le tracteur	Faire tourner le moteur à pleins gaz. Vitesse de déplacement trop rapide. Débris enroulés autour des axes de l'unité de coupe. Vérifier l'assiette longitudinale de l'unité de coupe. Vérifier l'état de l'herbe. La hauteur de coupe est trop basse.
La coupe est irrégulière	La hauteur de coupe est trop basse. Coupe trop rapide. Herbe trop humide.

REMISAGE

Remisage et sécurité

ATTENTION : Risque de blessures ! Les vapeurs de carburant sont explosives et inflammables. Les gaz d'échappement du moteur contiennent du monoxyde de carbone et peuvent provoquer des blessures graves, voire mortelles

- **Ne laisser marcher le moteur que pendant la période nécessaire pour sortir ou rentrer le tracteur de son local de remisage.**
- **NE PAS remiser le machine avec le réservoir plein dans un local clos où les vapeurs peuvent atteindre une flamme nue ou une étincelle.**
- **Laisser le moteur refroidir avant de remiser le tracteur dans un local clos.**

Remisage de la machine

1. Remplacer toutes les pièces usées et endommagées. Serrer la visserie desserrée selon le besoin.

2. Laver la tondeuse. Nettoyer l'intérieur du compartiment moteur et le dessous des carters de coupe.

3. Faire tourner le moteur et les carters de coupe pendant plusieurs minutes pour sécher les courroies, les poulies et les autres pièces en mouvement.

4. Appliquer de la cire sur les surfaces métalliques.

5. Appliquer une couche de peinture sur les surfaces métalliques rayées pour éviter la rouille.

6. Vidanger l'huile moteur et remplacer le filtre.

7. Graisser les points de graissage. Essuyer l'excès de graisse.

8. Remplacer le filtre à carburant.

9. Remplacer le filtre d'admission d'air.

10. Changer l'huile de transmission.

11. Changer le liquide de refroidissement.

12. Conduire la machine jusqu'à son lieu de remisage. Relever à fond les carters de coupe. Enclencher les dispositifs de verrouillage transport.

13. Garer la machine en toute sécurité (voir **Stationnement en toute sécurité** dans la section **SÉCURITÉ**).

14. Appliquer une légère couche d'huile sur les tiges de vérin exposées, sur les points pivot et d'usure pour éviter la rouille.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Un carburant éventé peut produire du vernis, boucher les injecteurs et affecter la performance du moteur. Ajouter du stabilisateur dans le carburant frais avant de faire le plein.

15. Remplir le réservoir avec du carburant stabilisé pour éviter les accumulations de condensation. Vidanger le réservoir de carburant complètement si la machine est remisée à l'intérieur près de flammes ou d'étincelles potentielles.

16. Déposer et nettoyer la batterie. Vérifier le niveau d'électrolyte et charger la batterie à fond. L'entreposer dans un endroit sec et à l'abri de la chaleur. Charger la batterie à fond périodiquement pendant le remisage pour maintenir sa durée de vie.

17. Placer la machine sur des cales ou des chandelles au niveau de l'essieu arrière et des patins avant pour enlever le poids des pneus. Enlever 1/3 d'air des pneus.

18. Couvrir la machine avec une bâche imperméable si elle est remisée à l'extérieur.

Remise en service de la tondeuse

1. Retirer la bâche imperméable si la machine a été remisée à l'extérieur.

2. Vérifier les pneus et les gonfler correctement.

3. Retirer les cales ou les chandelles de dessous la machine.

4. Charger et poser la batterie.

5. Vérifier les niveaux d'huile des réservoirs moteur, hydraulique, de transmission et de pont avant (4 RM).

6. Vérifier le niveau de liquide de refroidissement.

7. Graisser tous les points de graissage.

8. S'assurer que tous les garants et protège-courroies sont en place.

9. Vérifier le couple de serrage des boulons de roue.

10. Si nécessaire, faire le plein de carburant stabilisé frais.

11. Faire tourner le moteur pendant 2 à 3 minutes avant de le mettre sous charge.

12. Vérifier le fonctionnement de la pédale de frein, de la commande de vitesse et du contacteur de démarrage au point mort.

13. Vérifier le témoin de colmatage du filtre à air.

14. Laver la machine si nécessaire.

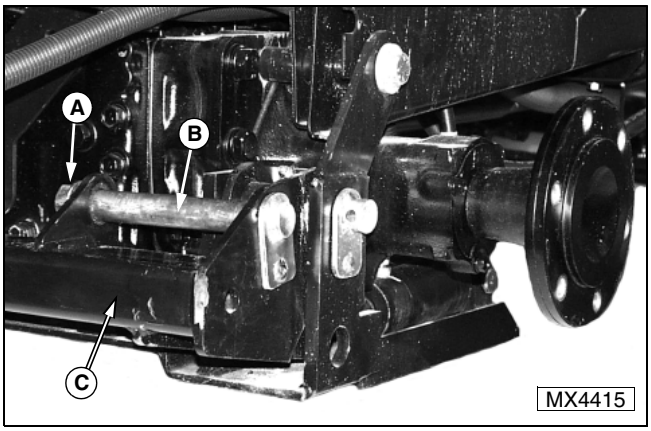
Pose des bras de relevage

1. Garer la machine en toute sécurité (voir la section **SÉCURITÉ**).

2. Caler les roues arrière.

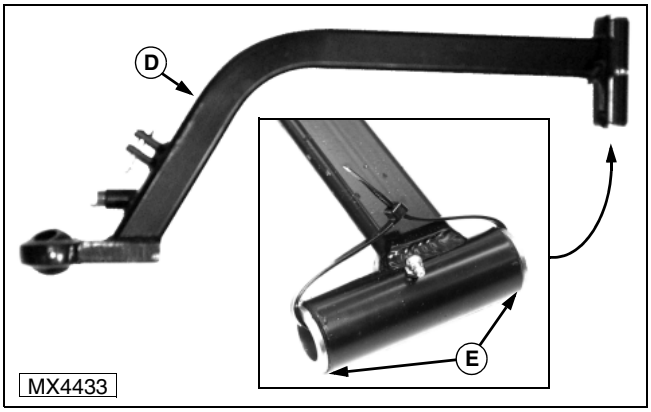
3. Relever l'avant de la machine jusqu'à ce que les pneus avant ne touchent plus le sol. Mettre des cales en bois sous le châssis et abaisser la machine sur les cales.

4. Déposer les roues avant de la machine.



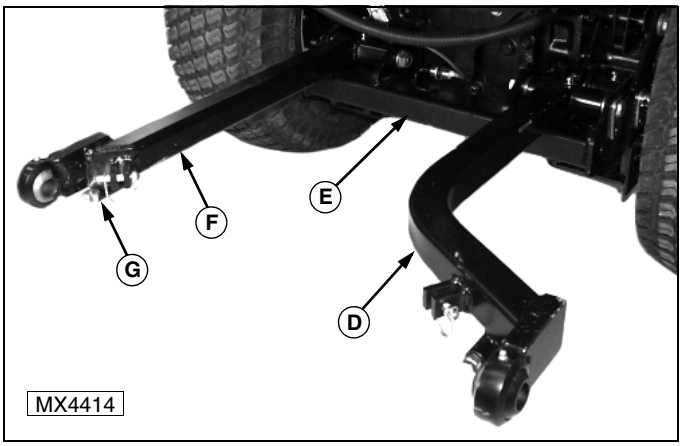
5. Déposer l'écrou (A) à embase M20.

6. Déposer la broche du pivot (B) de l'arbre de relevage (C).



7. Repérer le bras de relevage gauche (D). Vérifier que les bagues (E) sont posées sur les côtés gauche et droit.

8. Déposer l'attache des bagues du bras de relevage.



9. Poser la bras de relevage gauche (D) sur la barre de relevage (E), en s'assurant que les bagues restent en place.

10. Poser la broche du pivot du bras de relevage dans la barre de relevage et dans le bras de relevage et fixer avec un écrou à embase M20.

11. Répéter la procédure du côté droit du bras de relevage (F). S'assurer que la vis de butée (G) est sur le bas du bras de relevage avant de la poser.

12. Poser les roues avant et abaisser la machine sur les cales.

Pose du carter de coupe

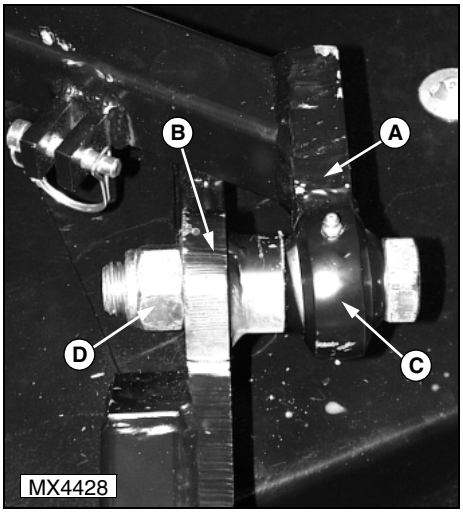


Photo : Côté gauche du bras de relevage illustré, le côté droit est pareil.

1. Aligner les bras de relevage (A) sur les points de relevage (B) du le châssis du carter de coupe.

2. Poser une vis 1 x 5 in. (C) dans le côté gauche du bras de relevage et du carter de coupe. Fixer avec un écrou nylock 1 in. (D).

3. Répéter la procédure du côté droit du bras de relevage avec une vis 1 x 3-3/4 in. et un écrou 1 in.

4. Graisser les bras de relevage au niveau des graisseurs avant et arrière.

Pose du système de transfert de masse

NOTE : L'utilisation d'un palan aérien est nécessaire pour poser le système de transfert de masse sur la machine.

La butée du carter de coupe doit être déposée de la machine avant la pose du système de transfert de masse.

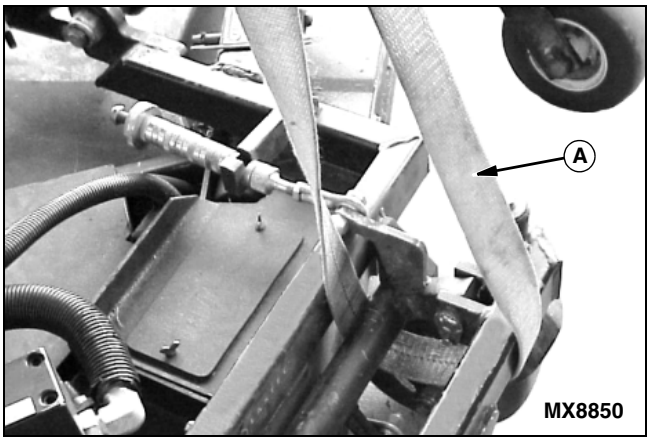
Le carter de coupe doit être posé sur la machine avant la pose du système de transfert de masse.

1. Arrêter la machine sur un terrain plat, jamais en pente.

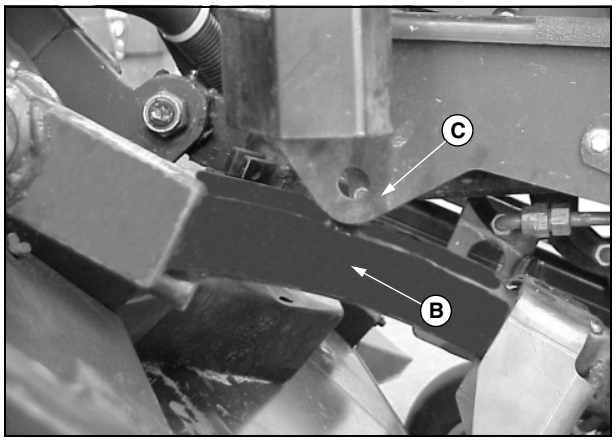
2. Abaisser le carter de coupe au sol puis continuer de maintenir le levier jusqu'à ce que la barre de relevage atteigne le point le plus bas et arrête de bouger.

3. Serrer le frein de stationnement, arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

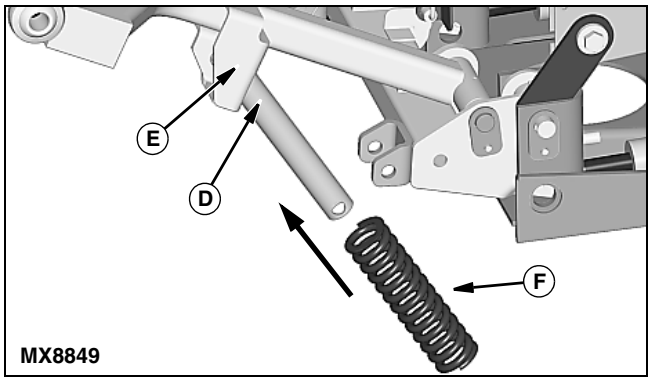
4. Déposer la butée du carter de coupe, si posée.



5. Placer une sangle (A) comme illustré. S'assurer que la sangle supporte au moins 454 kg (1 000 lbs).

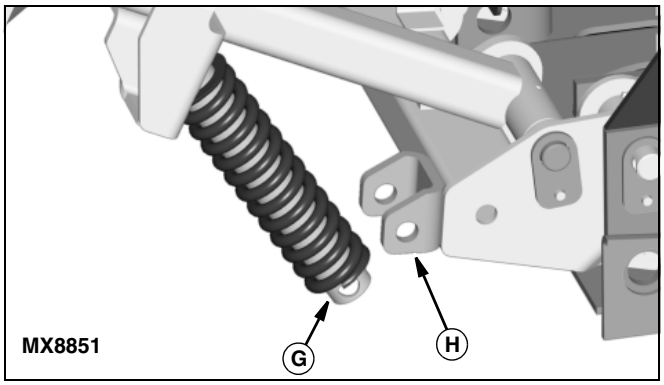


6. Relever le carter de coupe avec un palan aérien jusqu'à ce que le bras de relevage gauche (B) touche le fond de la plate-forme de conduite (C).



7. Poser l'extrémité non percée du tube de transfert de masse (D) dans le trou sur le support du bras de relevage (E).

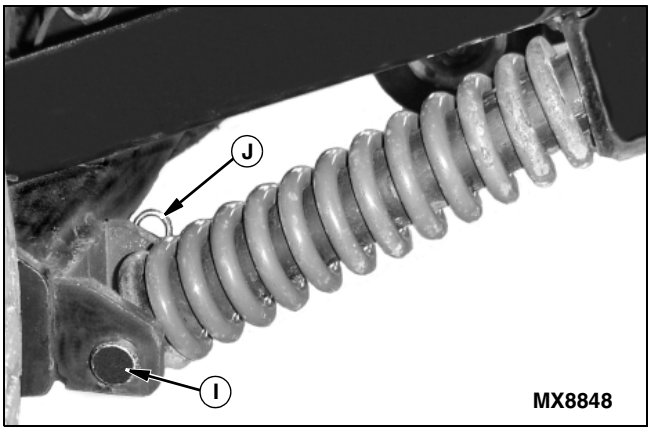
8. Faire glisser le ressort (F) sur le tube jusqu'à ce qu'il entre en contact avec le support du bras de relevage.



9. En maintenant le ressort contre le support du bras de relevage, tirer le tube hors du ressort jusqu'à ce que le trou percé (G) à l'extrémité inférieure du tube soit dégagée du ressort.

10.Placer l'extrémité inférieure du tube dans le support (H) sur la barre de relevage. Aligner les trous du tube avec

ceux de la barre de relevage.



11.Passer la broche (I) par l'arbre de relevage et le tube et la fixer avec une goupille élastique (J). Tourner le ressort de sorte que les parties aplaties en bas du ressort soient centrées sur la broche.

12.Répéter les étapes 6 à 10 pour le bras de relevage sur l'autre côté de la machine.

13.Abaisser le palan et le carter de coupe au sol. Déposer la sangle.

14.Poser la butée du carter de coupe.

Pose du moteur hydraulique

Pose du moteur sur la plaque du moteur

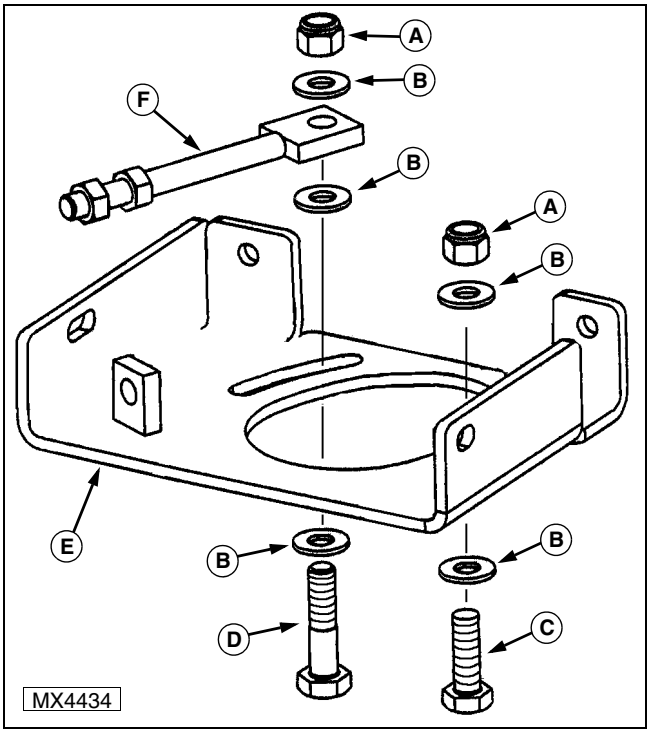
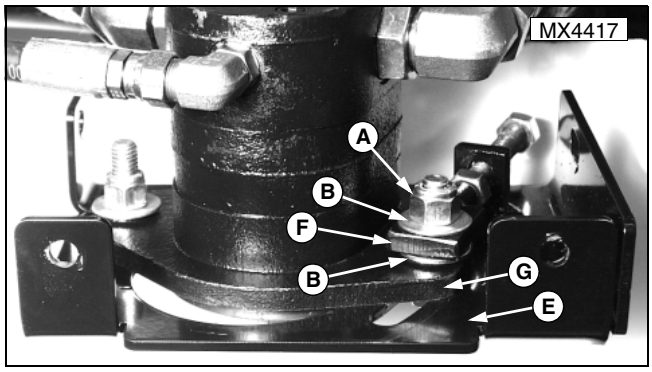


Photo : Les pièces sont illustrées de l'arrière.

A - Écrou Nylock 1/2 in.
B - Rondelle plate 1/2 in.
C - Vis 1/2 x 1-1/2 in.
D - Vis 1/2 x 2-1/4 in.
E - Plaque de montage du moteur
F - Vis du tendeur

1. Poser une rondelle plate 1/2 in. (B) sur chaque vis 1/2 in. (C et D).



2. Mettre la plaque de montage (E) du moteur au niveau du moteur hydraulique comme illustré, avec la patte de montage gauche (G) positionnée entre la plaque de montage du moteur et la vis du tendeur (F).

3. Placer une rondelle plate 1/2 in. (B) entre la patte de montage du moteur gauche et la vis du tendeur (F).

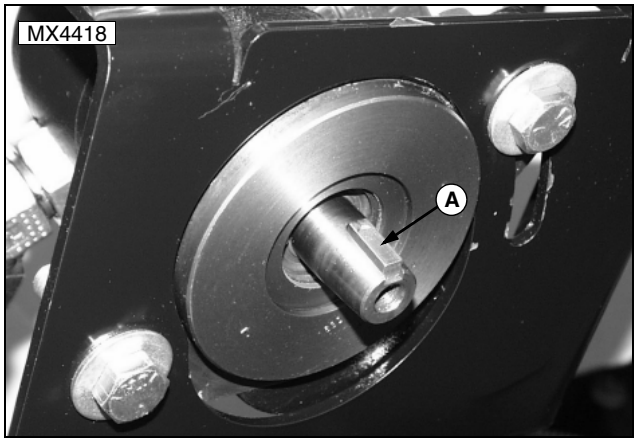
4. Poser une vis 1/2 x 2-1/4 in. (D) (avec la rondelle posée à l'étape 1), dans la plaque de montage du moteur, la patte de montage du moteur gauche, la rondelle plate et la vis du tendeur.

5. Poser une rondelle plate 1/2 in. (B) et un écrou nylock 1/2 in. (A) sur la vis. Ne pas serrer à ce stade.

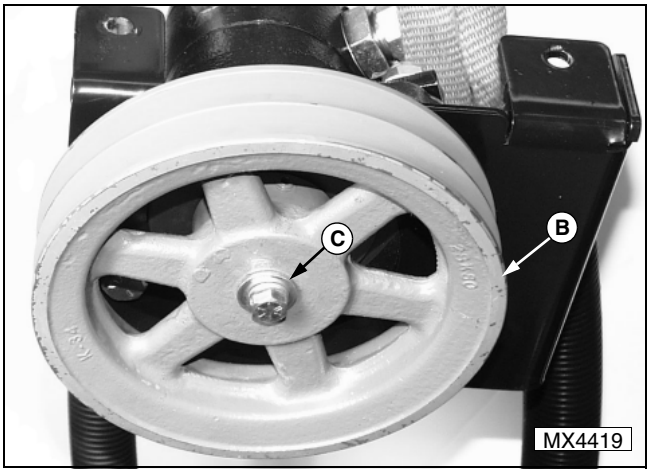
6. Poser une vis 1/2 x 1-1/2 in. (C) (avec la rondelle posée à l'étape 1), dans la plaque de montage du moteur et la patte de montage du moteur droite.

7. Poser une rondelle plate 1/2 in. (B) et un écrou nylock 1/2 in. sur la vis. Ne pas serrer à ce stade.

Pose de la poulie du moteur



1. Poser la clavette (A) dans la rainure de l'arbre du moteur hydraulique.



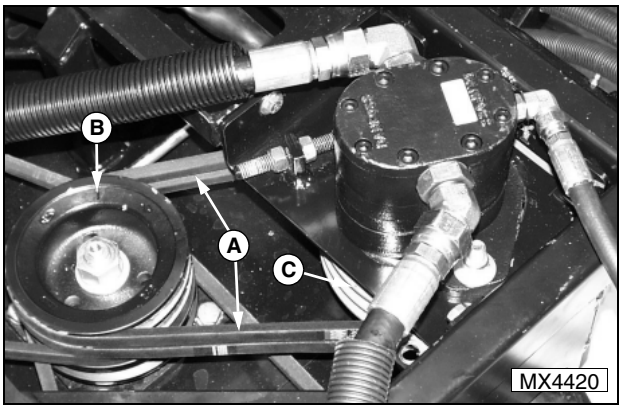
2. Poser la poulie du moteur (B) sur l'arbre du moteur, en alignant la clavette d'arbre sur la rainure de la poulie.

3. Fixer la poulie avec une rondelle plate 3/8 in., une rondelle de blocage 3/8 in. et une vis 3/8 x 1-1/2 in. (C).

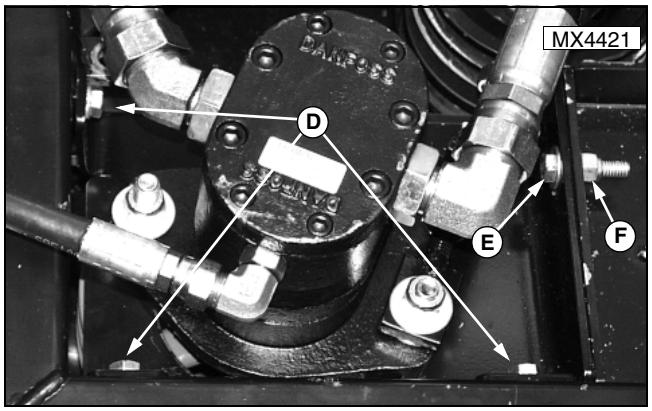
4. Serrer à 63 N.m (46 lb-ft).

5. Serrer la vis sur le moyeu de poulie pour maintenir la clavette d'arbre en place.

Pose des courroies du carter de coupe



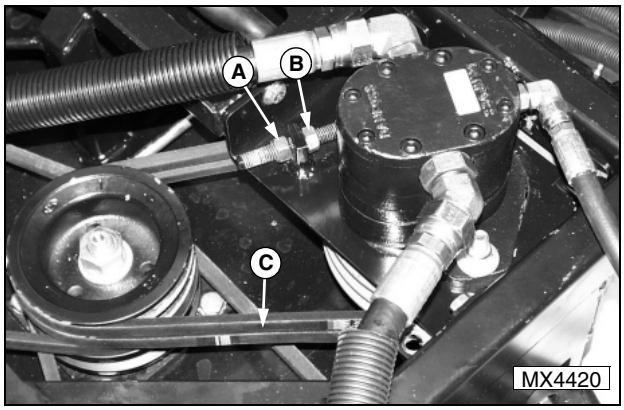
1. Poser deux courroies d'entraînement (A) sur la poulie (B) du carter et celle du moteur (C).



2. Abaisser la plaque du moteur dans le châssis du carter de coupe et poser trois vis 3/8 in. (D), une vis 1-1/4 in. (E) et des rondelles plates pour la fixer en place.

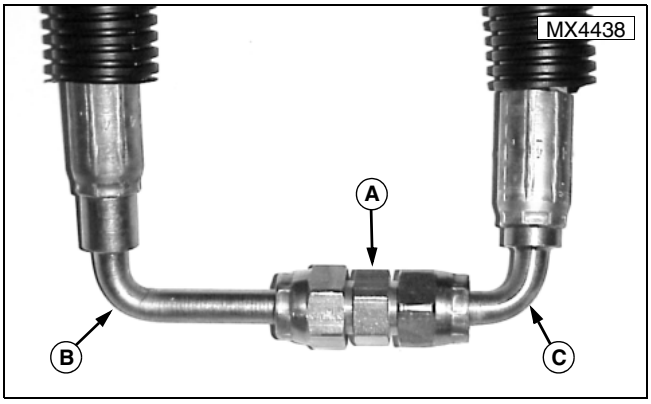
3. Fixer la vis gauche avec une rondelle plate 3/8 in. et l'écrou (F).

Tension de la courroie du carter de coupe



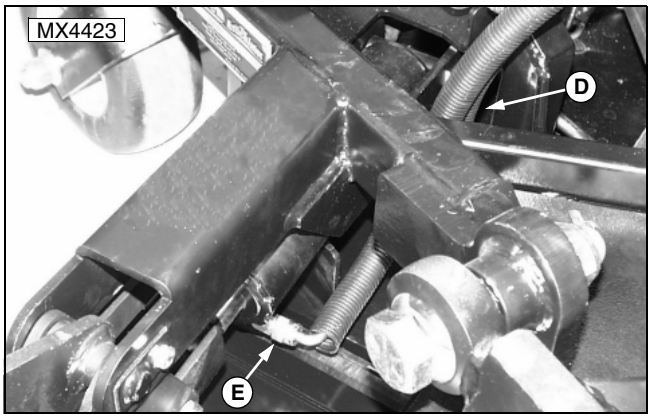
1. Serrer les courroies en desserrant l'écrou (A) et en serrant l'écrou de tension (B) jusqu'à ce que la courroie à son milieu (C) fléchisse de 4,8 mm (3/16 in.) avec une force de 31 N (7 lbs).
2. Serrer l'écrou.
3. Serrer les vis de montage du moteur.

Pose et dépose des tuyaux hydrauliques sur le vérin de relevage du carter de coupe

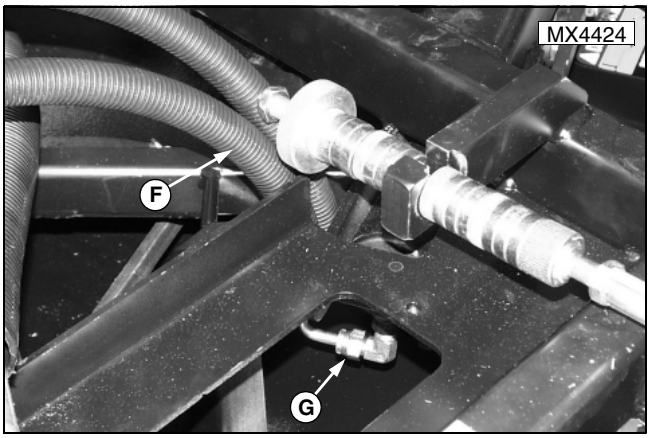


1. Repérer les tuyaux de vérin de relevage de dessous la machine. Déposer les tuyaux des coupleurs (A).

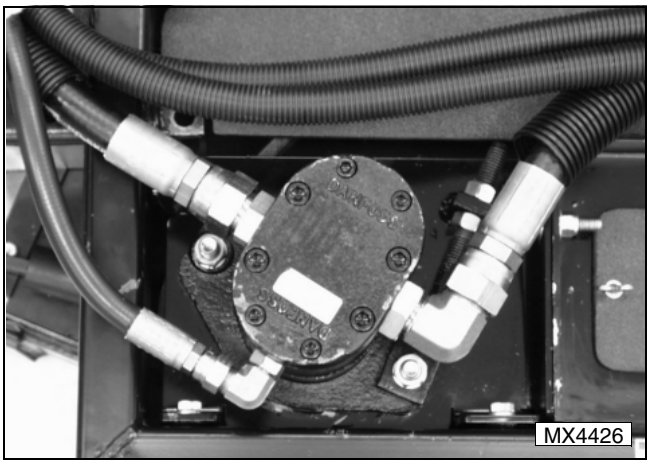
NOTE : Le tuyau a un grand coude courbé (B) sur son extrémité tête. L'extrémité tige a un petit coude tordu (C).



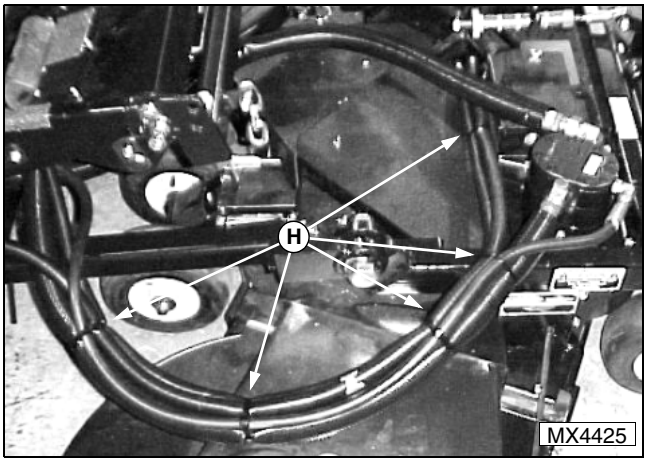
2. Acheminer l'extrémité tige (petit coude tordu) dans la petite section triangulaire du châssis (D) et la connecter au raccord (E) de l'extrémité tige du vérin de relevage du carter de coupe. Tourner le raccord du tuyau avant de le serrer pour éviter que le tuyau touche le châssis.



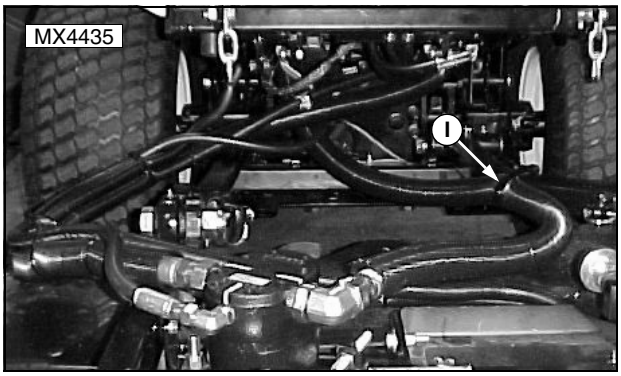
3. Acheminer l'extrémité tête (grand coude tordu) dans la section triangulaire du châssis (F) et la connecter au raccord (G) de l'extrémité tête du vérin de relevage du carter de coupe.



4. Orienter les raccords du moteur hydraulique pour qu'ils soient acheminés comme sur la photo.



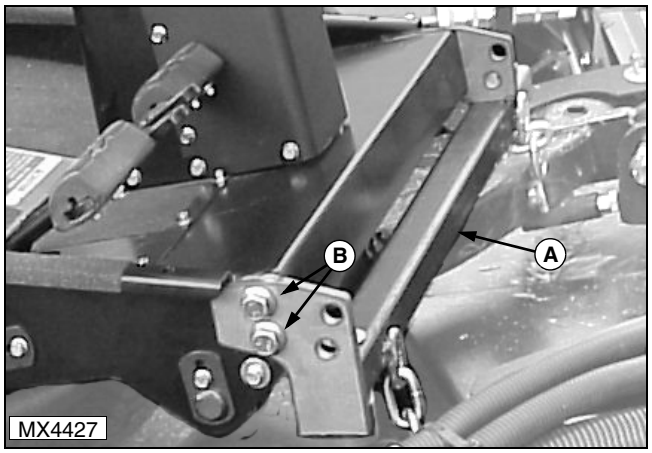
5. Poser cinq attaches (H) autour des tuyaux hydrauliques (voir photo pour la position).



6. Attacher le tuyau hydraulique gauche au bras de relevage gauche au niveau (I) avec une attache.

7. Pour la dépose, effectuer les étapes de pose en sens inverse. Abaisser le carter de coupe au sol et arrêter le moteur avant de déposer le carter. Poser les bouchons sur les extrémités de tuyaux pour éviter la perte de fluide.

Pose de butée sur le carter de coupe



1. Poser la butée (A) du carter de coupe sur la plate-forme de l'opérateur avec quatre vis à embase M12x30 (B).

Dépose du carter de coupe

NOTE : Le système de transfert de masse doit être désactivé avant de déposer le carter de coupe.

L'utilisation d'un palan aérien est nécessaire pour déposer le système de transfert de masse de la machine.

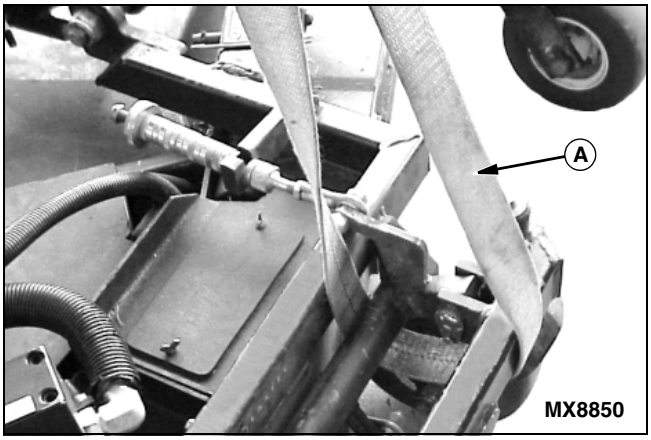
La butée du carter de coupe doit être déposée de la machine avant la dépose du système de transfert de masse.

1. Arrêter la machine sur un terrain plat, jamais en pente.

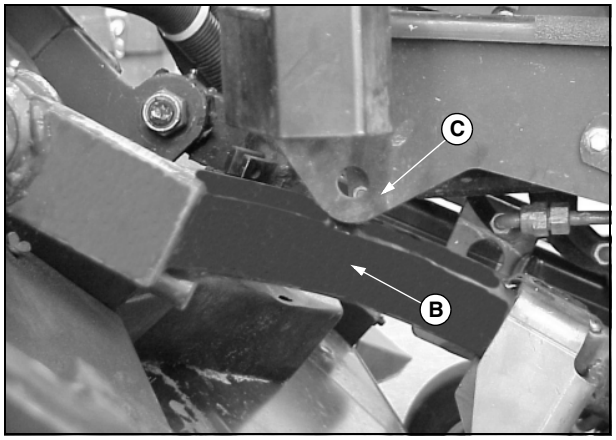
2. Abaisser le carter de coupe au sol puis continuer de maintenir le levier jusqu'à ce que la barre de relevage atteigne le point le plus bas et arrête de bouger.

3. Serrer le frein de stationnement, arrêter le moteur et retirer la clé de contact.

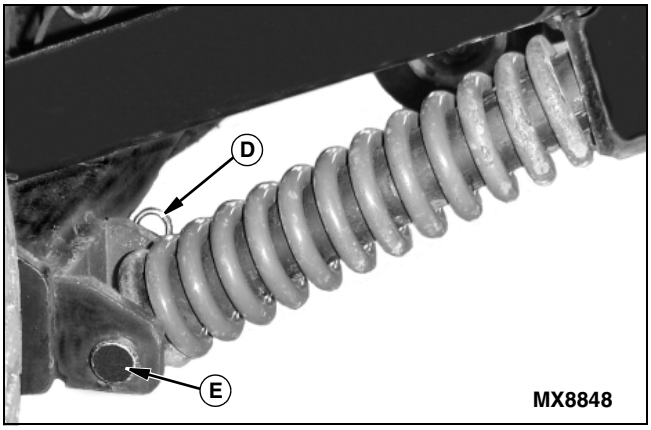
4. Déposer la butée du carter de coupe.



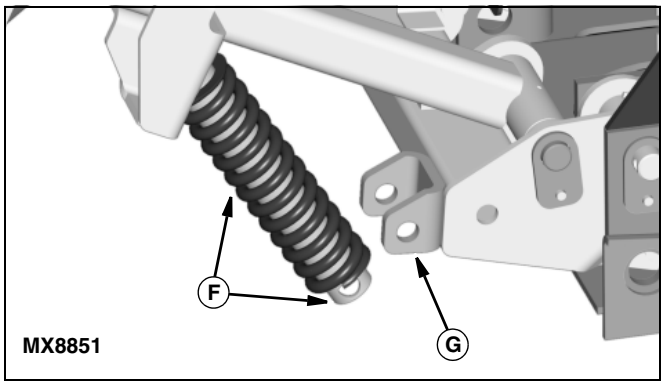
5. Placer une sangle (A) comme illustré. S'assurer que la sangle supporte au moins 454 kg (1 000 lbs).



6. Relever le carter de coupe avec un palan aérien jusqu'à ce que le bras de relevage gauche (B) touche le fond de la plate-forme de conduite (C). Toute tension doit être hors des ressorts de transfert de masse.



7. Déposer la goupille élastique (D) et la broche (E) de la barre de relevage.



8. Tirer le ressort et le tube (F) hors du support de la barre de relevage (G) et déposer le ressort et le tube de la machine.

9. Répéter les étapes sept et huit pour l'autre côté de la machine.

10. Abaisser le palan et le carter de coupe au sol. Déposer la sangle.

11. Déposer les tuyaux hydrauliques du vérin de relevage du carter de coupe. Mettre des bouchons pour éviter les fuites.

12. Desserrer les vis de montage du moteur hydraulique et le tendeur de la courroie.

13. Déposer la courroie d'entraînement de la poulie du moteur.

14. Déposer la plaque de montage du moteur hydraulique et tirer le moteur et les tuyaux pour les déposer du carter de coupe.

15. Déposer les deux vis 1 in. maintenant le carter de coupe aux bras de relevage. Tirer le carter de la machine.

CARACTÉRISTIQUES

Moteur

Numéro de modèle du moteur . . . . . **Yanmar 4TNE88**
Type de moteur . . . . . **4 temps, 4 cylindres, diesel en ligne**
Refroidissement . . . . . **Liquide**
Sortie brute . . . . . **38 kW (51 hp)**
Sortie nette . . . . . **37 kW (49 hp)**
Type d'injection . . . . . **Direct**
Filtre à air . . . . . **Sec, double remplaçable**

Contenances

Huile moteur (avec filtre) . . . . . **6,6 l (7 qt)**
Réservoir de carburant . . . . . **57 l (15 gal.)**
Liquide de refroidissement . . . . . **6,6 l (7 qt)**
Réservoir hydraulique . . . . . **58,7 l (15.5 gal)**
Transmission hydrostatique . . . . . **13,3 l (3,5 gal.)**
Essieu arrière . . . . . **4,7 l (5 qt)**

Vitesses de déplacement

Gamme haute/Transport

Marche avant . . . . . **0 à 23,3 km/h (0-14.4 mph)**
Marche arrière . . . . . **0 à 11,6 km/h (0-7.2 mph)**

Gamme basse/Tonte

Marche avant . . . . . **0 à 13,7 km/h (0-8.6 mph)**
Marche arrière . . . . . **0 à 7,2 km/h (0-4,3 mph)**

Taille des pneus

Pneus avant - 1600 . . . . . **26x12.00-12**
Pneus avant - 1620 . . . . . **26.5x14.00-12**
Pneus arrière **20x10-8**
Pneus des roulettes du carter de coupe - 1600 . . . . . **11x4-5**

Pression de gonflage des pneus

Pression des pneus avant - 1600 . . . . . **140 kPa (20 psi)**
Pression des pneus arrière - 1600 . . . . . **140 kPa (20 psi)**
Pression des roulettes du carter de coupe - 1600 . . . . . **275 kPa (40 psi)**
Pression des pneus arrière - 1620 . . . . . **83-104 kPa (12-15 psi)**

Pression des pneus avant - 1620 . . . . . 83-104 kPa (12-15 psi)

Dimensions - 1600

Hauteur . . . . . 2 m (78 in.)
Largeur (carters de coupe relevés). . . . . 2,2 m (84.5 in.)
Largeur (carters de coupe abaissés) . . . . . 3,3 m (131 in.)
Longueur (avec carter de coupe) . . . . . 3,4 m (133 in)
Longueur (sans carter de coupe) . . . . . 2,6 m (101 in)
Empattement. . . . . 1,6 m (61 in.)
Poids (avec carters de coupe). . . . . 1 678 kg (3 700 lb)
Garde au sol . . . . . 18 cm (7 in.)
Largeur de coupe . . . . . 3,3 cm (131 in.)
Capacité de remorquage de l'attelage arrière . . . . . 8 900 N (2 000 lb)
Capacité de charge sur le timon de l'attelage arrière . . . . . 890 N (200 lb)

Carters de coupe - 1600

Carter de coupe avant
Largeur de coupe . . . . . 1,6 m (62 in.)
Hauteur de coupe . . . . . 2,5-15,2 cm (1-6 in.)
Nombre de lames 3

Carters de coupe latéraux
Largeur de coupe . . . . . 1 m (40 in.)
Hauteur de coupe . . . . . 2,5-14 cm (1-5.5 in.)
Nombre de lames 2

Graisses recommandées

Huile moteur . . . . . John Deere Plus-50 (15W-40)
Huile moteur . . . . . John Deere Torq-Gard Supreme (5W-30)
Liquide de refroidissement . . . . . John Deere Pre-Diluted Diesel Engine Anti-Freeze/Summer Coolant™
Liquide de refroidissement . . . . . John Deere Diesel Engine Anti-Freeze/Summer Coolant Concentrate™
Huile hydraulique . . . . . John Deere HY-GARD® J20C
Huile hydrostatique . . . . . John Deere HY-GARD® J20C
Graisse . . . . . Voir section Entretien - Graissage

Couples de serrage

Roues avant . . . . . 136-163 N.m (100-120 lb-ft)

Roues arrière . . . . . 81-95 N.m (60-70 lb-ft)

Vis de montage de lame. . . . . 122 N.m (90 lb-ft)

Niveau sonore - 1600

Niveau sonore - Lwa. . . . . 106 dB(A)

Niveau sonore maximum au niveau des oreilles de l'opérateur (avec unité de coupe en route) . . . . . 90 dB(A)

Niveau sonore maximum au niveau des oreilles de l'opérateur (sans unité de coupe en route) . . . . . .85,4 dB(A)

Mesure des vibrations - 1600

Valeur pondérée main-bras . . . . . 1,7 m/s^2

Valeur pondérée corps entier*. . . . . 0,9-1,6 m/s

*La moyenne quadratique pondérée de l'accélération subie par le corps entier a été mesurée sur une machine de série dans des conditions réelles de transport et de tonte. L'accélération dépend de l'état du terrain, de la vitesse de déplacement du tracteur ainsi que du poids et du style de conduite de l'utilisateur.

Ces mesures ont été effectuées en suivant les procédures normales selon ISO 2631/1.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

TONDEUSE POUR GRANDS ESPACES 1600, 1620

Deere & Company

John Deere Road

Moline, IL 61265-8098 États-Unis

Je, soussigné :

déclare que ces machines

Type : . . . . . TONDEUSE POUR GRANDS ESPACES 1600, 1620

Numéro de série : . . . . . (10001-)

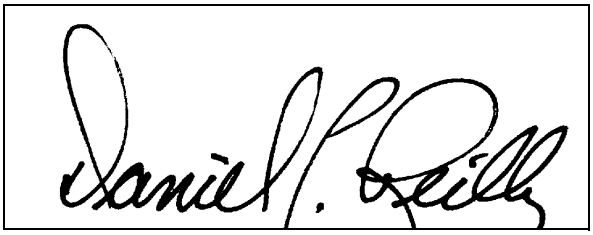
sont conformes aux normes applicables concernant :

Directive machine. 98/37/EEC (89/392/EEC)

Directive CEM : 89/336/CEE

Fait à :

Usines John Deere Horicon. . . . . Le 15 décembre 1999



DANIEL J. REILLY

VICE-PRESIDENT DÉVELOPPEMENT DES PRODUITS ET FABRICATION

JOHN DEERE CONSUMER PRODUCTS, COMMERCIAL GOUNDS CARE AND COMMERCIAL WORKSITE

INDEX

A

Arbres de relevage, Graissage 33
Axes de l'unité de coupe, Graissage 33

B

Batterie et bornes, Nettoyage 68
Batterie, Dépose et pose 67
Biellette de direction arrière, Graissage 34
Bras de commande hydrostatique, Graissage 35
Broche du pivot de l'essieu, Graissage 34

C

Capot, Abaissement et relevage 37
Caractéristiques des huiles et graisses 88
Caractéristiques du moteur 87
Carnet d'entretien 93
Carter de 60 pouces, Pose, 1620 80
Carter de coupe, 1600 80
Carter de coupe, Pose de butée, 1620 85
Ceinture de sécurité 14
Circuit de refroidissement 47
Circuit de refroidissement, Entretien et sécurité 45
Circuit de refroidissement, Remplissage 48
Circuit de refroidissement, Rinçage 47
Codes de panne 22
Colliers et conduites, Vérification des conduites du radiateur, des conduites d'admission d'air et des colliers 45
Commande de la PdF, Utilisation 14
Commandes diverses 12
Commandes, Cabine de l'opérateur 10
Compteur horaire 17
Conseils de tonte 24
Contact, Clé 15
Contenances 87
Contrôle des circuits de sécurité 12
Contrôle du frein de stationnement 13
Couples de serrage 88
Courroie d'entraînement du carter de coupe latéral, Dépose et pose 63
Courroie d'entraînement du carter de coupe, Réglage de la tension 61
Courroie de l'alternateur, Remplacement 50
Cuve de décantation du filtre à carburant, Entretien 49

D

Dimensions 88
Documentation d'entretien 30
Déclaration de Conformité 90
Dépannage du carter de coupe 77
Dépannage du circuit électrique 76
Dépannage du moteur 75
Dépannage, Tableau 75
Dépose de l'unité de coupe, 1620 85
Dépose du carter de coupe, 1620 85
Dépose et pose des lames 64
Dépose et repose de la courroie d'entraînement du carter de coupe avant 61

E

Entretien et sécurité 7

F

Filtres à air, Entretien 43
Freins, Utilisation 19
Fusibles, Vérification et remplacement 68

G

Gaz d'échappement, éviter de respirer 37
Graissage de l'arbre d'entraînement 35
Graisse 33
Grilles de refroidissement du moteur, Nettoyage 41

H

Hauteur de coupe, Réglage 26
Horizontalité du carter de coupe, Réglage 28
Horizontalité du carter de coupe, Vérification 27
Huile et filtre hydrauliques, Vidange et remplacement 53
Huile moteur, Vidange et remplacement du filtre 39
Huile moteur, Vérification 39
Huile moteur, recommandée 37
Huile, Essieu arrière 56
Huile, Transmission et hydraulique 52
Huile, Vidange de l'essieu arrière 57
Huile, Vérification du niveau de l'essieu arrière 56
Hydrostatiques, Pédales 18

L

Lames, Affûtage 65
Levier de gamme de vitesse élevée, Utilisation 16
Levier de quatre roues motrices 17
Liquide de refroidissement, Vérification du niveau 46

M

Manette des gaz, Utilisation 15
Moteur hydraulique, Pose, 1620 82
Moteur, Arrêt 23
Moteur, Mise en marche 23
Moteur, Nettoyage des grilles de refroidissement 41

N

Nettoyage des serpentins du refroidisseur d'huile et des ailettes de refroidissement du radiateur 41
Nettoyage et réparation des surfaces métalliques 71
Niveau d'huile hydraulique, Vérification 52
Numéros d'identification ..... -1

P

PdF, Commande de la PdF 14
PdF, Enclenchement des lames 29
Pincement, Réglage 58
Plate-forme du siège, Relevage et abaissement 38

INDEX

Pose des bras de relevage, 1620 80
Pose du système de transfert de masse 81
Poste de l'opérateur, montage et démontage du 13
Pression des pneus 87
Protège-courroies, Dépose et pose 60
Pédale de blocage du différentiel, Fonctionnement 19
Périodicité de vidange du liquide de refroidissement 46

R

Rechange, Pièces 30
Remisage 79
Remisage et sécurité 79
Remise en service, Tondeuse 79
Remorquage de la machine 23
Robinet de carburant, Fonctionnement 20
Rodage 31
Rotation du carter de coupe avant 59
Roues arrière, Dépose et pose 73
Roues avant, Dépose et pose 72
Régulateur de vitesse 20
Réservoir de carburant, Remplissage 71

S

Serpentins du refroidisseur d'huile et ailettes de refroidissement du radiateur, Nettoyage 41
Siège, Réglage 14
Sécurité, Entretien 7

T

Tableau de bord 12
Taille des pneus 87
Tension de la courroie de l'alternateur, Vérification et réglage 49
Tensioning Mower Deck Belt, 1620 84
Transaxle, Vidange d’huile 54
Transaxle, Vérification du niveau d’huile 53
Transmission, Réglage du point mort 55
Transport de la machine 23
Transport de la machine sur une remorque 24
Tuyaux hydrauliques, Vérin de relevage du carter de coupe, 1620 84

U

Unité de coupe, Relever et abaisser 21

V

Valve anti-poussière, Nettoyage 44
Verrou d'entretien, Unité de coupe 1620 21
Verrous de transport, Carter de coupe 1600 20
Visserie de la structure ROPS, Serrage 71
Vitesses de déplacement 87
Voyant de colmatage de filtre à air, Vérification 43
Voyants 17
Vérification de la commande de la PdF 13
Vérin hydraulique de direction, Graissage 35

Å

Électrolyte de la batterie, Vérification du niveau 67
Équilibrage des lames 65

NOTES

NOTES

QUALITÉ DU SERVICE JOHN DEERE

Pièces détachées John Deere



Nous sommes en mesure de fournir dans les plus brefs délais les pièces détachées John Deere et de réduire les immobilisations au minimum grâce à un inventaire varié.

Outillage adéquat



Nos techniciens disposent d'appareils de mesure et d'outils de précision leur permettant de déceler les défaillances et d'y remédier rapidement pour éviter les pertes de temps et d'argent.

Personnel après-vente qualifié



Pour le personnel après-vente John Deere, l'école n'est jamais finie.

Les mécaniciens John Deere suivent des stages régulièrement afin de connaître à fond les machines qui leur sont confiées.

Résultat ? - Une base solide sur laquelle on peut compter.

Service rapide



Notre objectif est de prêter assistance de façon rapide et efficace, et surtout « là » et « où » notre client le désire.

Selon les circonstances, nous pouvons effectuer les travaux sur place ou dans nos ateliers. Faire appel à nos services, c'est s'assurer d'être entendu.

LA SUPÉRIORITÉ DU SERVICE APRÈS-VENTE JOHN DEERE : Nous sommes là en cas de besoin.

CARNET D'ENTRETIEN

Dates des opérations d'entretien

Vidange de l'huile moteur	Vidange de l'huile hydraulique	Graissage de la machine et des carters de coupe	Nettoyage/ remplacement des filtres à air	Remplacement du filtre à essence