

**60, 72 collu platforma ar sānu izmeti, 62,
72 collu platforma ar aizmugurējo izmeti
un 60, 72 collu GLC platforma ar sānu
izmeti pļāvējiem ar priekšējo pļaušanas
bloku**

Sērijas numurs 090001-



JOHN DEERE

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

**Pļāvēju platformas ar sānu un aizmugurējo
izmeti pļāvējiem ar priekšējo pļaušanas bloku**

OMUC33513 IZLAIDUMS A5 (LATVIAN)

John Deere Turf Care

**Eksporta variants
Printed in U.S.A.**

Ievads

Pateicamies, ka iegādājāties John Deere izstrādājumu!

Mēs priecājamies, ka esat kļuvis mūsu klients, un mēs būsīm priecīgi nodrošināt jūsu mašīnas drošu un ražīgu darbu.

MX00654,000020B-25-10MAY17

Operatora rokasgrāmatas izmantošana

Pirms izmantošanas izlasiet visu operatora rokasgrāmatu, it īpaši drošības informāciju.

Šī rokasgrāmata ir svarīga mašīnas komplektācijas sastāvdaļa. Glabājiet visas rokasgrāmatas ērtā vietā, lai tām viegli varētu piekļūt.

Izmantojiet agregāta operatora rokasgrāmatā sniegto drošības un ekspluatācijas informāciju kopā ar mašīnas operatora rokasgrāmatas drošības un ekspluatācijas informāciju, lai droši un pareizi ekspluatētu agregātu un veiktu tā apkopi.

Ja jūsu agregāta rokasgrāmatā ir sadaļa ar nosaukumu Mašīnas sagatavošana, tas nozīmē, ka pirms agregāta uzstādīšanas ar jūsu transportlīdzekli vai traktoru būs jāveic īpašas darbības. Šīs rokasgrāmatas sadaļas Montāža un Uzstādīšana sniedz informāciju par to, kā samontēt un uzstādīt agregātu traktoram vai transportlīdzeklim. Izmantojiet sadaļā Apkope sniegto informāciju, lai veiktu jebkādas agregāta regulēšanas darbus un ikdienas apkopi.

Ja jums rodas jebkādi jautājumi vai neskaidrības par šī agregāta montāžu, uzstādīšanu vai ekspluatāciju, vērsieties pie sava vietējā John Deere izplatītāja vai zvaniet uz John Deere klientu apkalpošanas dienestu 1-800-537-8233, lai saņemtu palīdzību.

Garantijas informācija par šo John Deere agregātu ir pieejama John Deere traktora vai transportlīdzekļa garantijas informācijā.

TH84124,00000D9-25-23MAY13

Tikai profesionālai lietošanai

Šī mobilā mašīna nav domāta braukšanai pa ceļiem un ir paredzēta tikai profesionālai lietošanai.

MK71445,0000004-25-29AUG18

Mašīnas lietošana

Šī mašīna ir paredzēta tikai un vienīgi parastai zālienu pļaušanai. Lietošana citām vajadzībām tiek uzskatīta par neatbilstošu paredzētajam izmantošanas veidam.

Ražotājs neuzņemas nekādu atbildību par bojājumiem vai traumām šādas neatbilstošas izmantošanas gadījumā, un šie riski ir jāuzņemas tikai lietotājam. Izgatavotāja norādīto ekspluatācijas apstākļu, apkopes un remonta noteikumu ievērošana un rīcība atbilstoši tiem arī ir būtisks paredzētās lietošanas elements.

Mašīnu drīkst darbināt, veikt apkopi un remontēt tikai personas, kam ir zināma mašīnas uzbūve, konkrētie raksturlielumi un attiecīgie drošības noteikumi (nelaimes gadījumu novēršana). Vienmēr ir jāievēro attiecīgie nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi, kā arī visas citas vispārārstītās drošības tehnikas, arodmedicīnas un ceļu satiksmes noteikumu prasības.

Rūpnīcas noteiktajā prasībām neatbilstošas degvielas lietošana vai citāda jaudas pārsniegšana izraisīs mašīnas garantijas saistību zaudēšanu.

Jebkurš patvaļīgs mašīnas pārveidojums atbrīvo ražotāju no jebkādas atbildības par jebkuru kaitējumu vai traumu, kas radusies šī pārveidojuma dēļ.

60 un 72 collu MCS platformas var lietot bez MCS, taču MCS nevar izmantot bez citas pļaušanas platformas.

OUMX068,0001027-25-10MAY16

Īpaši ziņojumi

Jūsu rokasgrāmatā doti speciāli ziņojumi uzmanības pievēršanai drošības problēmām un iespējamiem mašīnas bojājumiem, kā arī

derīgi norādījumi par mašīnas ekspluatāciju un apkopi. Lūdzu, rūpīgi izlasiet visu informāciju, lai nepieļautu ievainojumus un mašīnas bojājumus.



UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Šis simbols un teksta izcēlums norāda uz operatoram vai nepiederīgām personām iespējami draudošajām briesmām vai bojā eju, ja tiek ignorētas šīs briesmas vai procedūras.

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Šis tekstu lieto, lai norādītu vadītājam par darbībām vai situācijām, kas var izraisīt mašīnas bojājumus.

PIEZĪME: Viscaur lietošanas instrukcijā ir dota vispārīgā informācija, kas var palīdzēt vadītājam mašīnas ekspluatācijā un apkopē.

MX00654,000020D-25-05JUN17

Literatūra par apkopi

Ja vēlaties iegādāties šīs mašīnas detaļu kataloga vai tehniskās instrukcijas eksemplāru, apmeklējiet šo John Deere tehniskās informācijas veikala vietni:

<https://techpubs.deere.com/>

Vai arī zvaniet uz šādu tālruna numuru:

- **ASV un Kanādā:** 1-800-522-7448.
- **Visi pārējie reģioni:** Jūsu John Deere izplatītājs.

TH84124,0000199-25-29JUN22

Detaļas

Mēs iesakām detaļas un smērvielas ar John Deere nodrošinātu kvalitāti, pieejamas pie jūsu John Deere dīlera.

Kad pasūtāt detaļas, jūsu John Deere dīlerim vajadzīgs jūsu mašīnas vai pievienojamās ierīces sērijas numurs vai produkta identifikācijas numurs (PIN). Tie ir numuri, kurus ierakstījat šīs rokasgrāmatas sadaļā Izstrādājuma identifikācija.

Pasūtiet rezerves daļas tiešsaistē

Lai pasūtītu rezerves daļas un saņemtu noderīgu informāciju, apmeklējiet mūsu tīmekļa vietni <https://partscatalog.deere.com/jdrc/>.

TC00531,00000E9-25-14JUN23

Satura rādītājs

Satura rādītājs

Ievads.....	2
Izstrādājuma identifikācija.....	3
Drošības uzlīmes bez teksta.....	4
Drošība.....	8
Transportlīdzekļa sagatavošana.....	8
Mezglis.....	8
Uzstādīšana.....	10
Noņemšana un uzglabāšana.....	16
Lietošana.....	18
Apkopes intervāli.....	23
Eļļošana apkopes laikā.....	23
Pļāvēja apkope.....	26
Traucējummeklēšana.....	33
Tehniskie dati.....	33
Atbilstības deklarācija.....	35
John Deere kvalitātes paziņojums.....	36
Alfabētiskais satura rādītājs.....	38

Izstrādājuma identifikācija

Izstrādājuma saderība

Pļāvēji ir saderīgi ar 1400. un 1500. sērijas pļāvējiem ar priekšējo pļaušanas bloku un 1550., 1570., 1575., 1580., 1585. sērijas TerrainCut™ pļāvējiem ar priekšējo pļaušanas bloku

MX00654,0000077-25-07OCT15

Identifikācijas numuru reģistrēšana

60 collu 7-Iron™ ar sānu izmeti

PIN (050001-)

72 collu 7-Iron™ ar sānu izmeti

PIN (050001-)

62 collu Fastback™ ar aizmugurējo izmeti

PIN (050001-)

60 collu 7-Iron™ GLC

PIN (050001-)

72 collu 7-Iron™ GLC

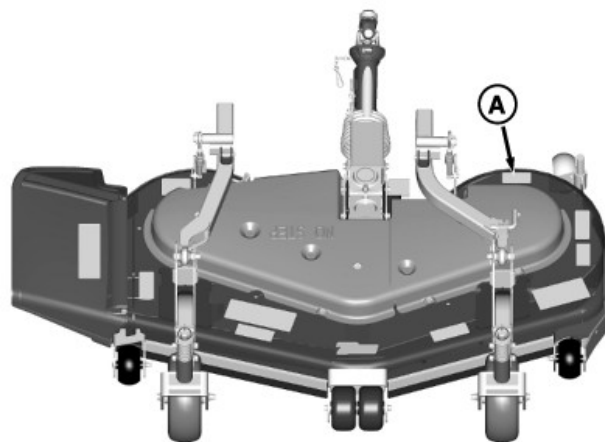
PIN (050001-)

72 collu Fastback™ ar aizmugurējo izmeti

PIN (340001-)

Ja jums jāsaazinās ar pilnvaroto apkopes centru, lai iegūtu informāciju par apkopi, vienmēr nosauciet izstrādājuma modeli un sērijas numuru.

Jums jāatrod pļāvēja platformas modeļa un sērijas numurs un informācija jāieraksta zemāk redzamajās vietās.



TCT008387—UN—22AUG13

Parādīta 60 collu platforma.

IEGĀDES DATUMS:

IZPLATĪTĀJA NOSAUKUMS:

IZPLATĪTĀJA TĀLRUŅA NUMURS:

IZSTRĀDĀJUMA SĒRIJAS NUMURS (A):

Orīģinālās instrukcijas. Šajā rokasgrāmatā visa informācija, ilustrācijas un tehniskie dati ir balstīti uz pēdējo pieejamo informāciju, kāda ir publicēšanas laikā. Saglabājam visas tiesības jebkurā laikā bez brīdinājuma veikt izmaiņas.

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions

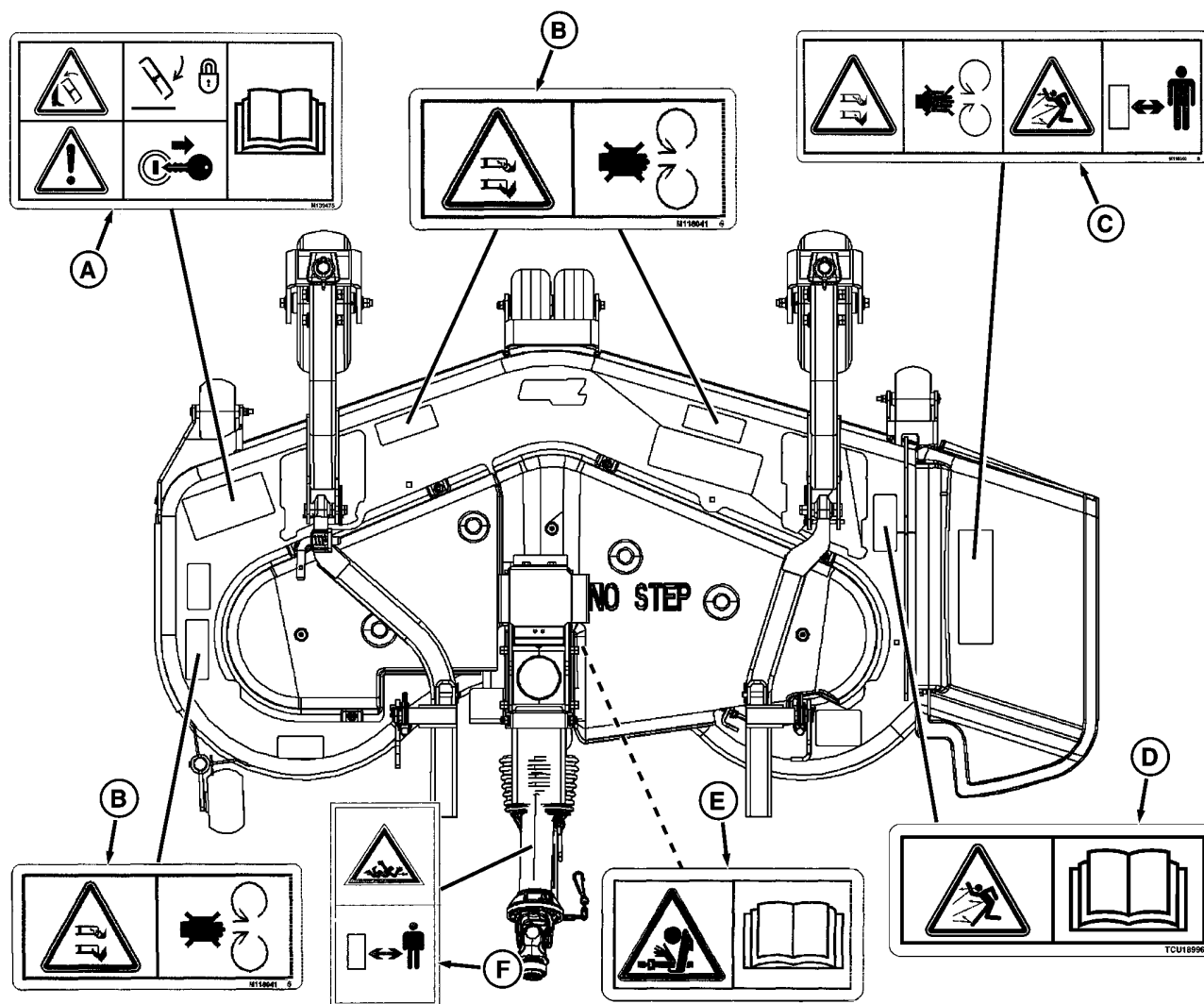
Copyright © 2001, 2004, 2005, 2007, 2009, 2010, 2013, 2014, 2015, 2017, 2018, 2020, 2021, 2022

h2ac9y3,1655732120077-25-29JUN22

Drošības uzlīmes bez teksta

Drošības uzlīmes bez teksta

Drošības uzlīmju atrašanās vieta (visiem, izņemot 62 collu platformu ar aizmugurējo izmeti)



Zināmos pasaules reģionos ir nepieciešamas ilustrētas uzlīmes. Jūsu mašīna var nebūt aprīkota ar šādām uzlīmēm.

TCT008388—UN—25FEB14

A—SARGIETIES NO TRAUMĀM UN IZLASIET OPERATORA
ROKASGRĀMATU (M139475)

B—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO VAR RADĪT ROTĒJOŠI ASMEŅI (M118041)

C—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO VAR RADĪT ROTĒJOŠI ASMEŅI UN IZSVIESTI
PRIEKŠMETI (M118040).

D—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA IZSVIESTI PRIEKŠMETI (TCU18996)

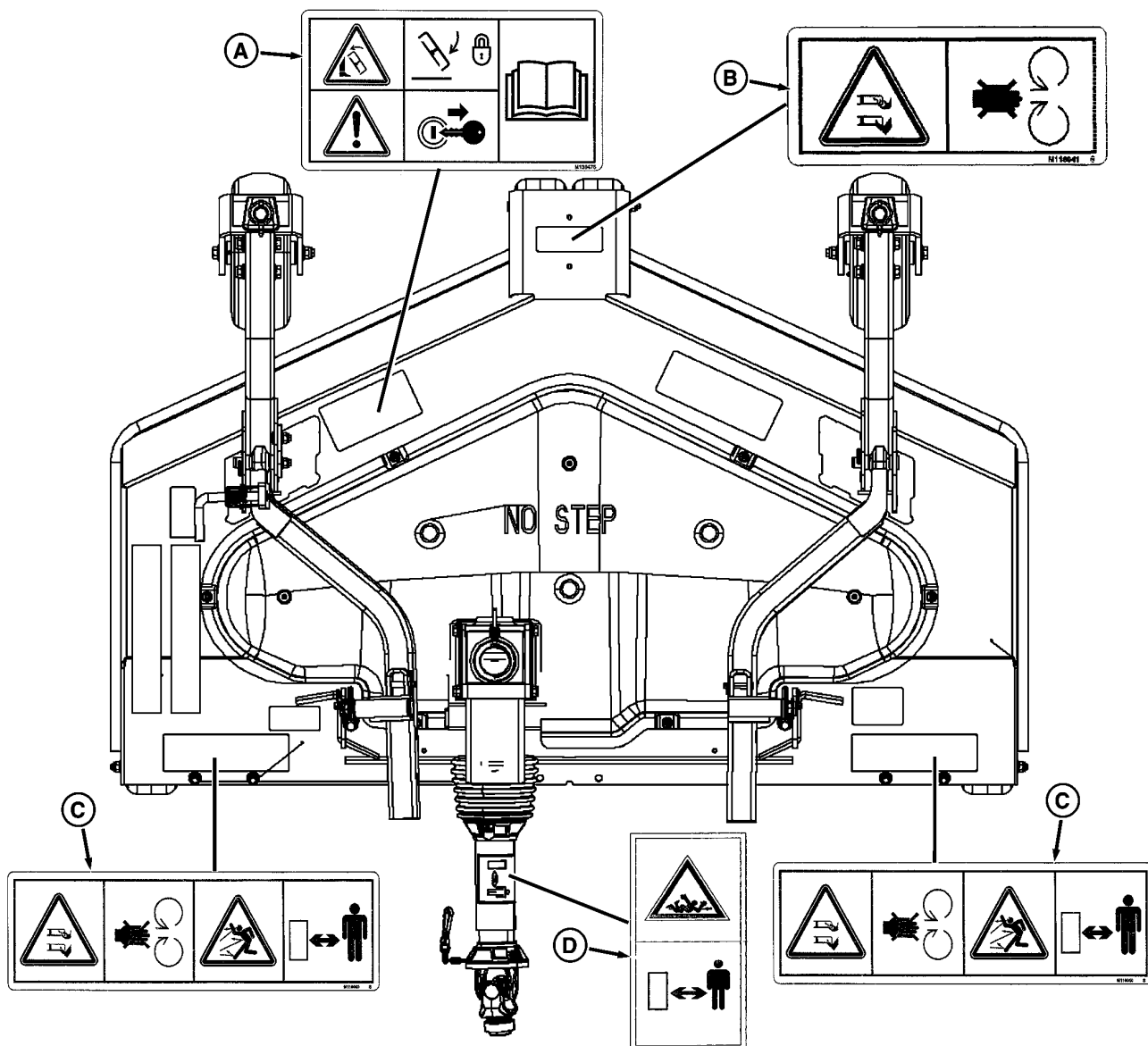
E—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA ROTĒJOŠAS VĀRPSTAS UN
PIEDZIŅAS MEHĀNISMI (TIKAI GLC PLATFORMĀM) (M121419)

F—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA ROTĒJOŠAS VĀRPSTAS UN
PIEDZIŅAS MEHĀNISMI (M119516)

OUMX068,0000160-25-31JUL14

Drošības uzlīmes bez teksta

Drošības uzlīmju atrašanās vieta (62 collu platformām ar aizmugurējo izmeti)



Zināmos pasaules reģionos ir nepieciešamas ilustrētas uzlīmes. Jūsu mašīna var nebūt aprīkota ar šādām uzlīmēm.

TCT008389—UN—19FEB14

A—SARGIETIES NO TRAUMĀM UN IZLASIET OPERATORA
ROKASGRĀMATU (M139475)

B—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA ROTĒJOŠI ASMEŅI (M118041)

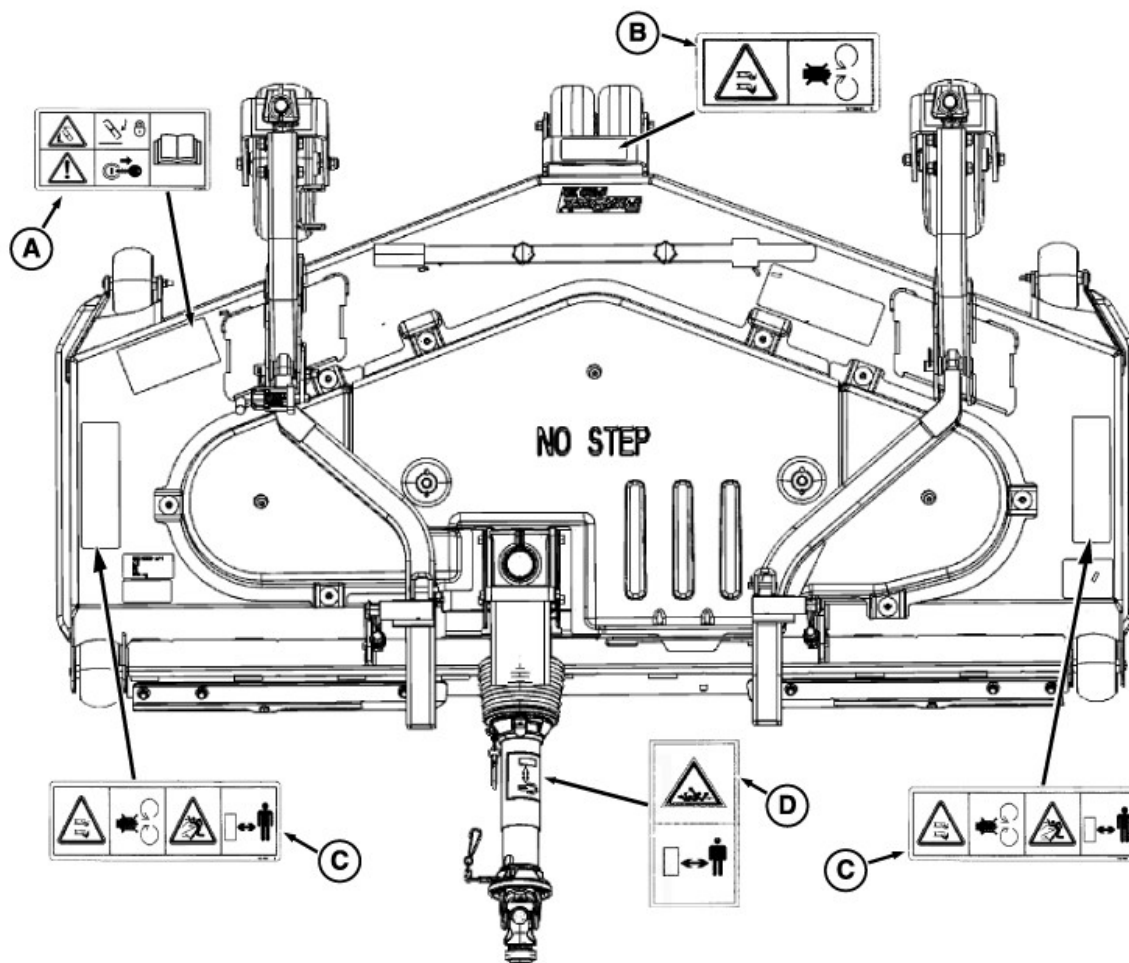
C—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO VAR RADĪT ROTĒJOŠI ASMEŅI UN IZSVIESTI
PRIEKŠMETI (M118040).

D—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA ROTĒJOŠĀS VĀRPSTAS UN
PIEDZIŅAS MEHĀNISMI (M119516)

OUMX068,000015C-25-31JUL14

Drošības uzlīmes bez teksta

Drošības uzlīmju atrašanās vieta (72 collu platformām ar aizmugurējo izmeti)



Zināmos pasaules reģionos ir nepieciešamas ilustrētas uzlīmes. Jūsu mašīna var nebūt aprīkota ar šādām uzlīmēm.

TC102122—UN—22JUN22

A—SARGIETIES NO TRAUMĀM UN IZLASIET OPERATORA ROKASGRĀMATU (M139475)

B—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO VAR RADĪT ROTĒJOŠI ASMEŅI (M118041)

C—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO VAR RADĪT ROTĒJOŠI ASMEŅI UN IZSVIESTI PRIEKŠMETI (M118040)

D—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA ROTĒJOŠĀS VĀRPSTAS UN PIEDZIŅAS MEHĀNISMI (M119516)

h2ac9y3,1655898095638-25-29JUN22

Izpratne par drošības uzlīmēm, kurās nav teksta



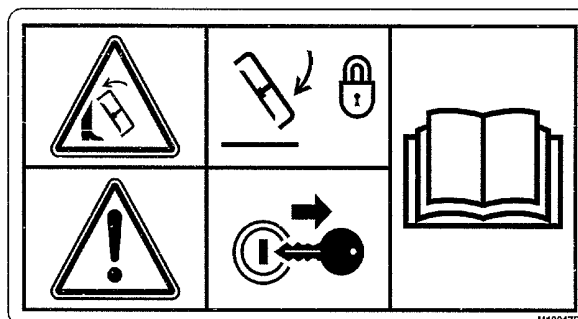
TCT005498—UN—11SEP12

Šajā sadaļā norādītās mašīnas drošības uzlīmes ir izvietotas svarīgās vietās uz mašīnas, lai pievērstu uzmanību potenciāliem drošības riskiem.

Uz mašīnas drošības uzlīmēm vārdi BĪSTAMI, BRĪDINĀJUMS un UZMANĪBU tiek izmantoti kopā ar šo drošības brīdinājuma simbolu. BĪSTAMI! norāda uz vislielāko apdraudējumu.

MX00654,0000389-25-09JAN23

Sargieties no traumām un izlasiet operatora rokasgrāmatu



M139475

TCAL46502—UN—12APR13

Drošības uzlīmes bez teksta

Sargieties no traumām

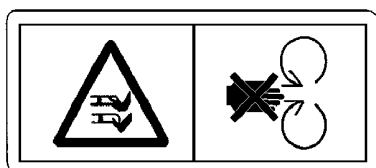
- Nedarbiniet plāvēju, ja tā aizsargi ir noņemti.
- Dzinējam darbojoties, netuviniet rokas un kājas plāvēja platformai.
- Pirms plāvēja atstāšanas izņemiet no tā aizdedzes atslēgu.
- Asmeņi ir asi. Esiet piesardzīgi, kad platforma ir pacelta.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visas operatora rokasgrāmatā sniegtās instrukcijas.

Pirms apkopes

- Nolaidiet vai nostipriniet plāvēju paceltā stāvoklī ar apkopes fiksatoru.
- Apturiet dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu pirms veicat apkopi.

OUMX068,0000158-25-23AUG13

Sargieties no traumām, ko var izraisīt rotējoši asmeņi.

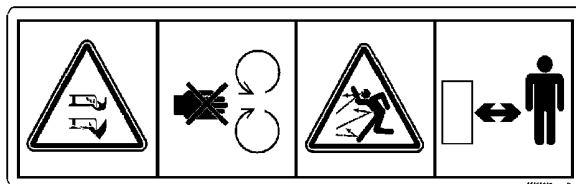


TCAL46501—UN—12APR13

- Nelieciet rokas vai kājas zem zāles plāvēja vai tā iekšienē, ja darbojas dzinējs.
- Nedarbiniet plāvēju, ja izmetes tekne vai zāles uztvērējs nav paredzētajā vietā.

OUMX068,0000157-25-23AUG13

Sargieties no savainojumiem, ko var izraisīt rotējoši asmeņi un izsviesti priekšmeti

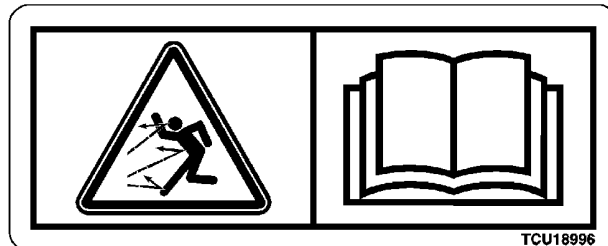


TCAL46500—UN—12APR13

- Nelieciet rokas vai kājas zem zāles plāvēja vai tā iekšienē, ja darbojas dzinējs.
- Nedarbiniet plāvēju, ja izlādes tekne vai zāles uztvērējs nav nostiprināts vietā.
- Pirms plaušanas novāciet no plaujamās platības jebkurus priekšmetus, ko naži varētu aizsviest.
- Dzinēja darbības laikā stāviet drošā attālumā.

OUMX068,0000156-25-23AUG13

Sargieties no izmestu priekšmetu radītiem savainojumiem



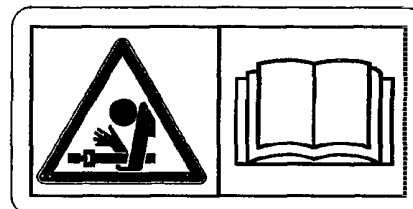
TCU18996

TCT009181—UN—26OCT13

- Pirms plaušanas novāciet no plaujamās platības visus priekšmetus, ko asmeņi varētu aizsviest.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visas operatora rokasgrāmatā sniegtās instrukcijas.

OUMX068,000015D-25-26OCT13

Sargieties no traumām, ko var radīt rotējošās vārpstas un piedziņas mehānismi (tikai GLC platformām)



TCT009182—UN—26OCT13

- Turieties drošā attālumā no rotējošām vārpstām un piedziņas mehānismiem.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visas operatora rokasgrāmatā sniegtās instrukcijas.

OUMX068,000015B-25-26OCT13

Sargieties no traumām, ko var izraisīt rotējošās vārpstas un piedziņas mehānismi



TCAL46503—UN—12APR13

- Turieties drošā attālumā no rotējošām vārpstām un piedziņas mehānismiem.
- Rotējoša vārpsta. Turiet rokas, kājas un apģērbu drošā attālumā.
- Apkārtojumiem jāatrodas drošā attālumā.

OUMX068,0000159-25-23AUG13

Drošība

Droša ekspluatācija

Šī platforma ir paredzēta izmantošanai ar John Deere priekšējās uzstādīšanas plāvējiem. Informāciju par mašīnas drošu ekspluatāciju skatiet tai pievienotā operatora rokasgrāmatā.

MX00654,0000023-25-22APR14

Transportlīdzekļa sagatavošana

Apvalka pārsega uzstādīšana

SVARĪGI: Izvairieties no uguns bojājumiem! Apvalka pārsega uzstādīšana un uzturēšana uz visām mašīnām, izmantojot aizmugurējo izmeti, palīdz novērst gružu uzkrāšanos uz mašīnas. Gružu uzkrāšanās var palielināt aizdegšanās risku. Apvalka pārsega uzstādīšana nesamazina nepieciešamību tīrīt mašīnu. Lūdzu, skatiet transportlīdzekļa operatora rokasgrāmatas sadaļu "Mašīnas tīrīšana".

Apvalka pārsegs jāuzstāda, izmantojot aizmugures izmetes plāvēja platformu. Ievērojiet uzstādīšanas instrukcijas, kas iekļautas pēcpārdošanas komplekta uzstādīšanas laikā.

OUO2004,0000690-25-12MAR20

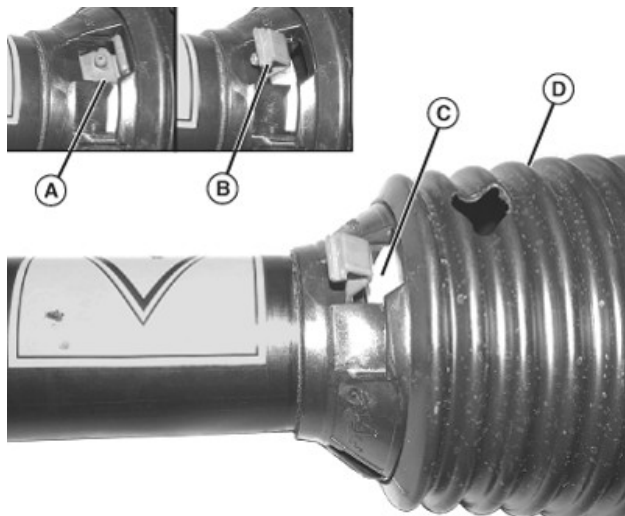
Mezglis

Balstriņi

Iepildiet ieteicamo ziedi balstriņu eļļošanas nipelos, līdz tā izspiežas no riteņa gultņiem abās riteņa pusēs. Atkārtojiet to pašu otrajam balstriņim.

OUMX068,000015E-25-22AUG13

Spēka pārvada uzstādīšana



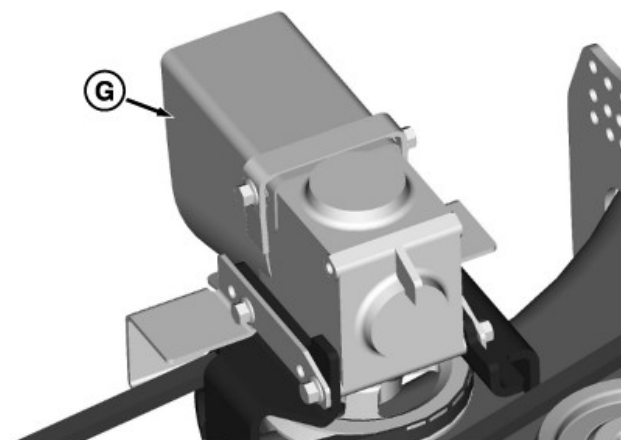
TAL46508—UN—12APR13

1. Atbrīvojiet aizsarga fiksācijas izvērztījumu (A), izmantojot skrūvgriezi vai tamlīdzīgu darbarīku, un pagrieziet to (B) piedziņas vārpstas centra virzienā.
2. Satveriet piedziņas vārpstas skavu un pagrieziet iekšējo balto gredzenu (C), lai atbrīvotu ārējo aizsargu (D).



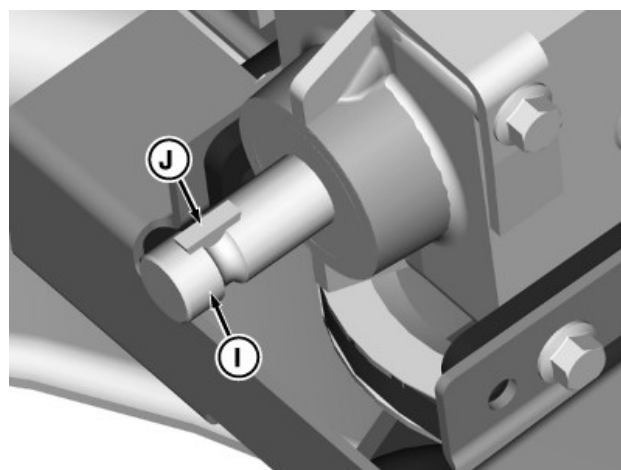
TAL46509—UN—12APR13

3. Nobīdiet aizsargu (E) no skavas (F).



TCT010388—UN—25FEB14

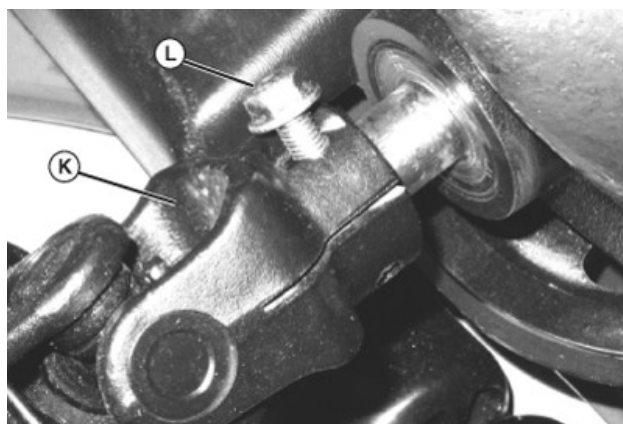
4. Pavelciet atpakaļ gumijas aizsargu (G) plāvēja platformas augšdaļā, lai piekļūtu pārnēsūmkārbas ievades vārpstai.



TCT009183—UN—26OCT13

5. Notīriet vārpstu (I) ar stiepli suku. Ievietojiet vārpstas atslēgu (J), kas atrodas detaļu maisā.

Mezglis

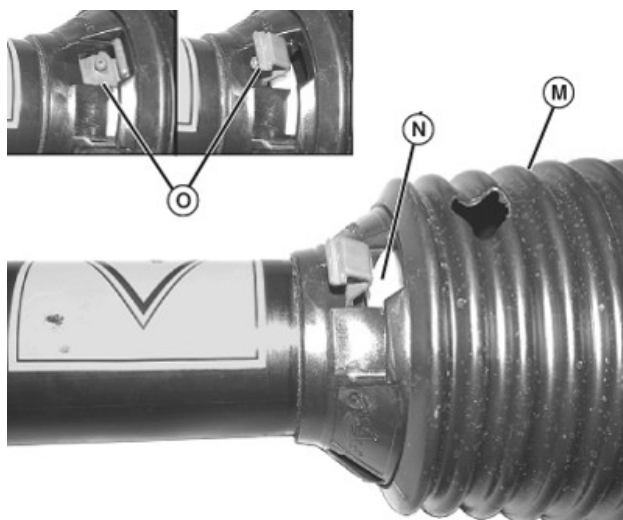


TCAL46512—UN—12APR13

6. Uzstādiet skavu (K) uz ievades vārpstas, salāgojot to ar atslēgu un atveriet vārpstā, izmantojot skavu.
7. Skavā ievietojiet M10×50 atloka galvskrūvi (L), kas atrodas detaļu maisā, un pievelciet atbilstoši specifikācijai.

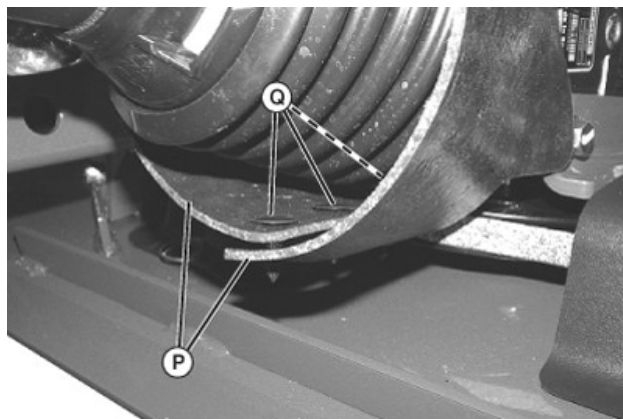
Tehniskie dati

Spēka pārvada skavas skrūve—Griezes moments. 122 Nm (90 mārciņas uz pēdu)



TCAL46513—UN—12APR13

8. Uzbīdīet sānu aizsargu (M) uz skavas, pagrieziet iekšējo balto gredzenu (N) un ievietojiet izvīrējumu (O), lai fiksētu aizsargu.



TCAL46514—UN—12APR13

9. Aplieciet gumijas aizsargu (P) ap piedziņas vārpstas aizsargu un nostipriniet ar trīs fiksatoriem (Q).

10. No katras ķēdes uz piedziņas vārpstas aizsarga noņemiet plastmasas maisu.

OUMX068,00003B4-25-25FEB14

Deflektora uzstādīšana (60 un 72 collu platformām ar sānisko izvadi)

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Daļas ir uzstādītas, izmantojot atsperi. Uzstādot un noņemot ar atsperi nostiprinātas daļas, vienmēr lietojiet acu aizsarglīdzekļus un atbilstošus instrumentus.



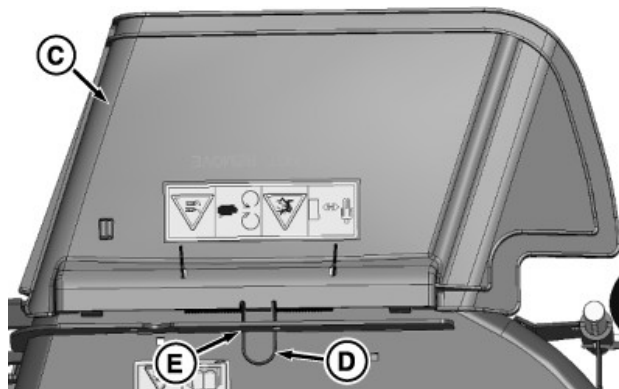
TCT010989—UN—30MAR14

1. Izņemiet šarnīra tapu (A) no deflektora.



TCT010990—UN—30MAR14

2. Detaļu maisā atrodiet teknes eņģes atsperi (B). Ievietojiet abus atsperes galus deflektora teknes slotas, kā parādīts. Atsperes kājiņām jābūt vērstām uz leju.

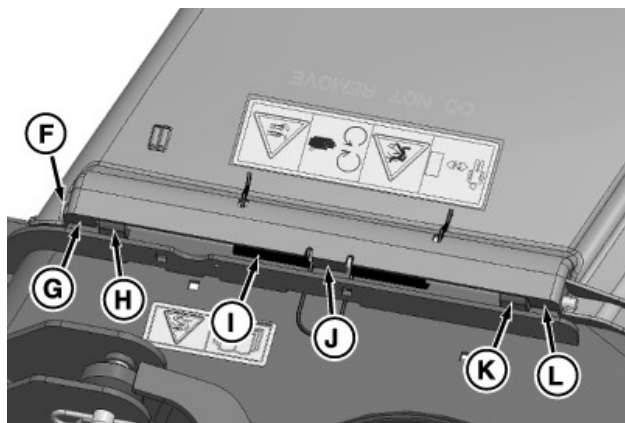


TCT010991—UN—30MAR14

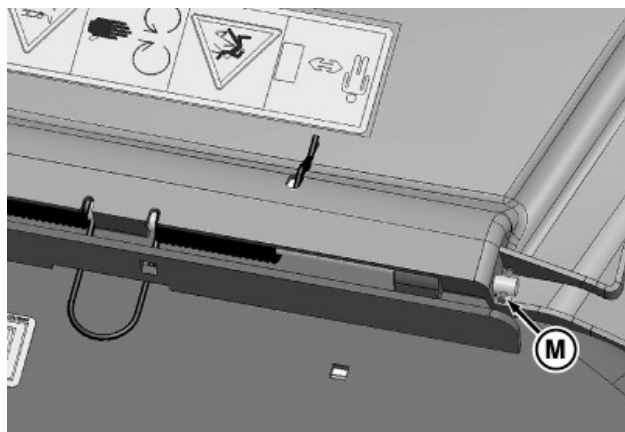
3. Novietojiet deflektora tekni (C) blakus plāvēja platformas ievades atverei, atsperes korpusu salāgojot ar teknes šarnīra atverēm. Novietojiet noapaļoto atsperes galu (D) virs plāvēja platformas un

Uzstādīšana

izbīdīet to cauri rievai (E) plāvēja platformas stiprinājuma kronšteinā.

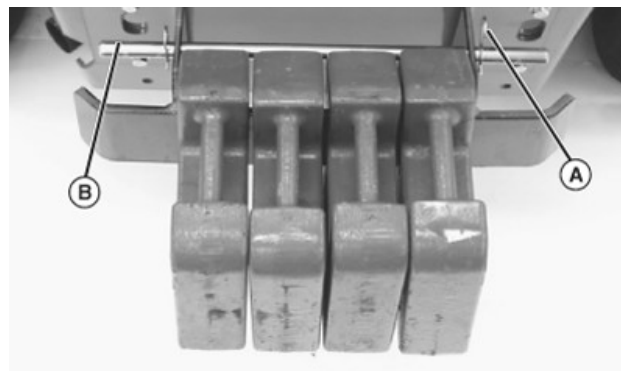


4. Ievietojiet teknes šarnīrtapu (F) cauri priekšējam teknes šarnīram (G), priekšējam platformas balstam (H), teknes atsperei (I), vidējam teknes šarnīram (J), aizmugurējam platformas balstam (K) un aizmugurējam teknes šarnīram (L).



5. Ievietojiet atspertapu (M) (no detaļu maisa) atverē, kas atrodas izvades teknes šarnīra tapas galā. Iebīdīet tapu vietā, izmantojot kaltu un āmuru.

- 72 collu plāvēja platformai ar sānu izmeti — divi atsvari
- 62 collu plāvēja platformai ar aizmugurējo izmeti — viens atsvars
- 72 collu plāvēja platforma ar aizmugurējo izmeti — četri atsvari



1. Izņemiet atsperes tapu (A).
2. Izvelciet stieni (B) no balasta kronšteina.
3. Pievienojiet John Deere 19 Kg (42 mārciņu) "čēmodāna" tipa atsvarus balasta kronšteinam, kā norādīts.
4. Ievietojiet stieni (B) un nostipriniet ar atsperes tapu (A).

h2ac9y3,1655812145490-25-29JUN22

Uzstādīšana

Piemērota balasta uzstādīšana (1435, 1445, 1545, 1565)

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Strādājot kopā ar agregātu, mašīna var kļūt nestabila. Ja ir uzstādīts agregāts, nepieciešams stabilizators.

Kad agregāts ir noņemts, noņemiet arī visu mašīnai uzstādīto balastu.

Izmantojiet tikai ražotāja ieteiktos agregātus un piederumus.

Piestiprinot plāvēja platformu plāvējam ar priekšējo plaušanas platformu, pievienojiet turpmāk norādītos John Deere 19 kg (42 mārciņu) "čēmodāna" tipa atsvarus aizmugurējā balasta kronšteinam, lai uzlabotu plāvēja ar priekšējo plaušanas platformu izmantošanas iespējas un stabilitāti.

- 60 collu plāvēja platformai ar sānu izmeti — bez atsvariem

Uzstādīšana

Piemērota balasta uzstādīšana (1550, 1570, 1575, 1580, 1585)

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Strādājot kopā ar agregātu, mašīna var kļūt nestabila. Ja ir uzstādīts agregāts, nepieciešams stabilizators.

Kad agregāts ir noņemts, noņemiet arī visu mašīnai uzstādīto balastu.

Izmantojiet tikai ražotāja ieteiktos agregātus un piederumus.

Piestiprinot plāvēja platformu plāvējam ar priekšējo pļaušanas platformu, pievienojiet turpmāk norādītos atsvarus, lai uzlabotu plāvēja ar priekšējo pļaušanas platformu izmantošanas iespējas un stabilitāti.

Attiecas uz transportlīdzekļa sērijas numuriem 10001–49999 (MY15-MY18)

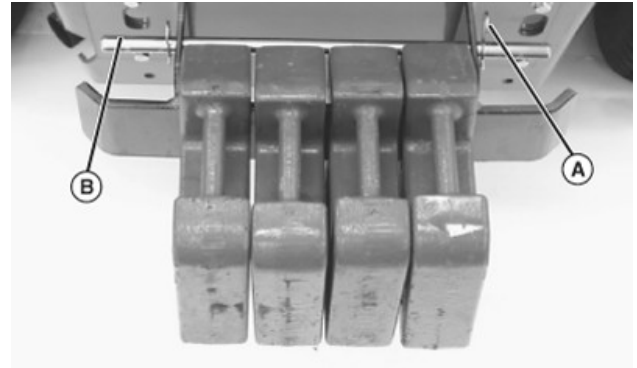
	60SD Ex-port**	72SD Ex-port**	62RD Export
Kabīne	Standarta šķērsbāze ar (5) aizmugurējiem atsvariem*	Plata šķērsbāze ar (6) aizmugurējiem atsvariem*	Standarta šķērsbāze, (2) kreisās un labās puses riteņa atsvari ar (5) aizmugurējiem atsvariem* Vai Plata šķērsbāze ar (5) aizmugurējiem atsvariem*
Bez kabīnes	Standarta šķērsbāze bez aizmugurējiem atsvariem	Standarta šķērsbāze ar (2) aizmugurējiem atsvariem*	Standarta šķērsbāze bez aizmugurējiem atsvariem
* 19 kg (42 mārciņu) "čomodāna" tipa atsvari			
** Informāciju par ieteicamo balastu, ja ir uzstādīta tvertne, skatiet MCS/GLC operatora rokasgrāmatā.			

Attiecas uz transportlīdzekļa sērijas numuriem 50001- (MY19-)

	60SD Ex-port**	72SD Ex-port**	62RD Ex-port	72RD Ex-port
Kabīne	Standarta šķērsbāze ar (4) aizmugurējiem atsvariem*	Plata šķērsbāze ar (5) aizmugurējiem atsvariem*	Standarta šķērsbāze, (1) kreisās un labās puses riteņa atsvari ar aizmugurējiem atsvariem* Vai Plata šķērsbāze ar (3) aizmugurējiem atsvariem*	Plata šķērsbāze ar (6) aizmugurējiem atsvariem*
Bez kabīnes	Standarta šķērsbāze bez aizmugurējiem atsvariem	Standarta šķērsbāze ar (1) aizmugurējiem atsvariem*	Standarta šķērsbāze ar (0) aizmugurējo atsvaru	Standarta šķērsbāze ar (1) aizmugurējo atsvaru*

	60SD Ex-port**	72SD Ex-port**	62RD Ex-port	72RD Ex-port
* 19 kg (42 mārciņu) "čomodāna" tipa atsvari				
** Informāciju par ieteicamo balastu, ja ir uzstādīta tvertne, skatiet MCS/GLC operatora rokasgrāmatā.				

Aizmugurējo atsvaru uzstādīšana



TCAL46533—UN—12APR13

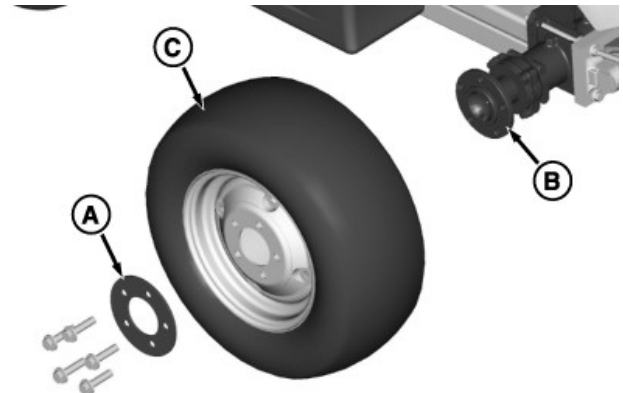
1. Izņemiet atstperes tapu (A).
2. Izvelciet stieni (B) no balasta kronšteina.
3. Pievienojiet John Deere 19 Kg (42 mārciņu) "čomodāna" tipa atsvarus balasta kronšteinam, kā norādīts.
4. Ievietojiet stieni (B) un nostipriniet ar atstperes tapu (A).

h2ac9y3, 1655813142604-25-29JUN22

Priekšējā riteņa šķērsbāzes platuma regulēšana

Ja izmantojat plāvēju TerrainCut™, kas aprīkots ar kabīni (1575. vai 1585. sērija), pareizam balastam jāregulē priekšējo riteņa šķērsbāzes platums.

Ja ir uzstādīta mazāka platuma pļaušanas platforma (60SD vai 62RD), zāles labākai nopļaušanai parasti izmanto standarta šķērsbāzi.



TCT011199—UN—29MAY14

1. Izskrūvējiet riteņa skrūves, noņemiet starplikas un stiprinājuma gredzenu (A) no priekšējās ass rumbas (B). Saglabāiet stiprinājumus un stiprinājuma gredzenu turpmākai izmantošanai.
2. Uzmontējiet riteņi (C) uz ass rumbas tā, lai riteņa riepa būtu vērsta prom no mašīnas.

PIEZĪME: Ventiļa kāts būs riteņa iekšpusē, vērsts pret mašīnu.

3. Stiprinājuma gredzens (A) vienmēr jānovieto riteņa ārpusē, platā vai standarta šķērsbāzes stāvoklī.

Uzstādīšana

- Pievelciet riteņa skrūves ar norādīto griezes momentu. (Skatiet mašīnas operatora rokasgrāmatas sadaļu SPECIFIKĀCIJAS.)

OUMX068,00007D3-25-05JUN14

Riepu spiediena pārbaude

Pārbaudiet spiedienu visās mašīnas riepās, pirms plaujat vai veicat pārvadāšanu ar mašīnu.

- Spiedienu skatiet mašīnas apkopes intervālu uzlīmē.

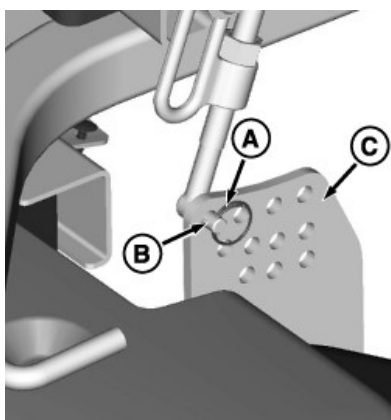
OUMX068,000016A-25-26OCT13

Plāvēja platformas uzstādīšana

UZMANĪBU: Sargieties no traumām! Vadiet mašīnu lēni un izvairieties no straujas apstāšanās, kad noņemts agregāts. Nevadiet mašīnu lielā ātrumā, ja nav uzstādīts agregāts.

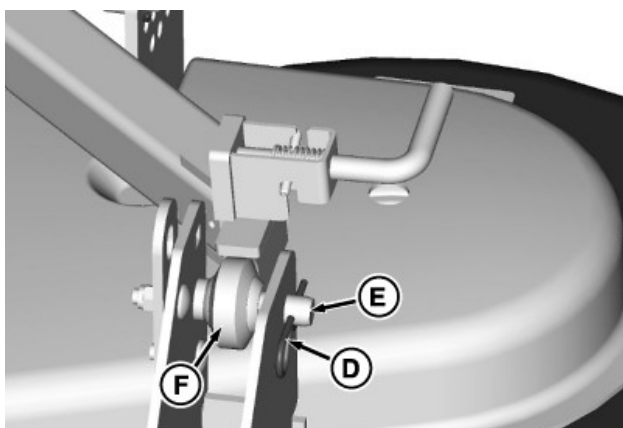
PIEZĪME: Darbības parādītas 60 collu platformai ar sānu izmeti. Darbības 62 collu un 72 collu platformai ir tādas pašas.

- Uzbrauciet mašīnu uz plāvēja platformas, salāgojot mašīnas vidusdaļu ar plāvēja platformas piedziņas vārpstu.
- Droši novietojiet mašīnu stāvēšanai. (Skatiet sadaļas Drošība tēmu Droša novietošana stāvēšanai.)



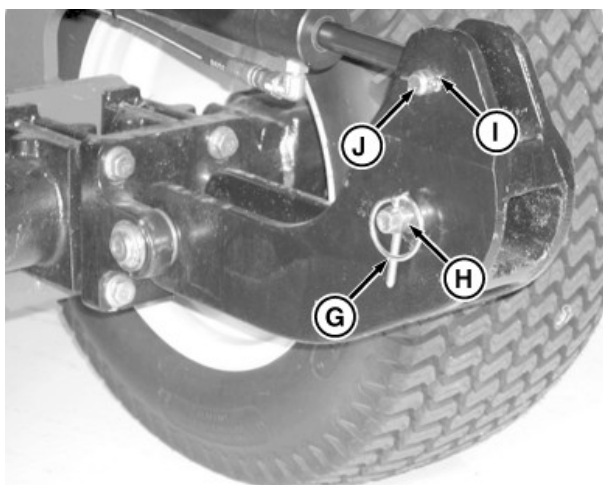
TCT010389—UN—25FEB14

- Izņemiet fiksācijas gredzenu (A) no turētāja tapas (B) abās platformas pusēs.
- Izvelciet āķa tapas no regulēšanas plāksnēm (C).



TCT008390—UN—19FEB14

- Izņemiet atsperes tapu (D) un tapu ar atveri (E) no pacelšanas sviras (F) priekšdaļas un izņemiet pacelšanas sviru no plāvēja platformas.

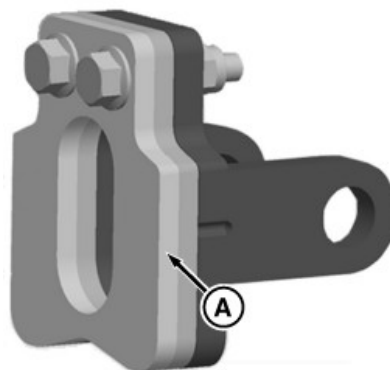


TCT007303—UN—02MAY13

- No katras pacelšanas sviras izņemiet sakabes tapu (G) un tapu ar atveri (H).
- Ievietojiet plāvēja platformas pacelšanas sviras mašīnas pacelšanas sviru ligzdās.
- Salāgojiet atveres pacelšanas svirās ar atverēm pacelšanas sviru ligzdās un ievietojiet tapas ar atverēm (H) mašīnas kreisajā un labajā pusē. Ievietojiet āķa tapas (G) tapās ar atverēm.

UZMANĪBU: Sargieties no traumām! Hidraulikas sastāvdaļās var būt uzkrājusies enerģija. Pirms mašīnas vai agregāta apkopes uzmanīgi izlaidiet spiedienu no hidraulikas daļām, pilnībā nolaižot agregāta daļas un pārbīdot hidrauliskās vadības ierīces sviras uz priekšu un atpakaļ.

- Izņemiet šķelttapu (I). Izņemiet tapu ar atveri (J) un izņemiet cilindru.



TCT008254—UN—09AUG13

Pareizu paplākšņu skaitu skatiet tabulā.

- Uzstādiet augšējai atdurei nepieciešamo daudzumu paplākšņu (A).

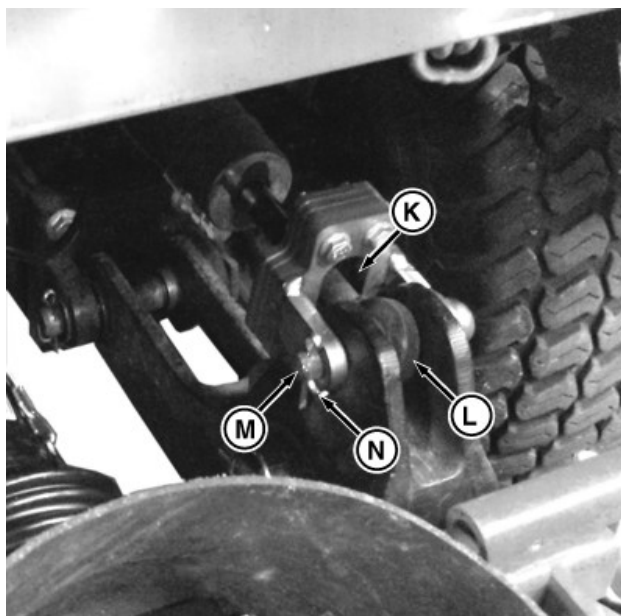
Tehniskie dati

Starplikas uzgrieznis—Griezes moments. 35 N·m (25.8 lb·ft)

Platforma	Riepas izmērs	Augšējās atdures kronšteins	Starplikas	Skrūves garums
60 collu SD	23 in 26 in	Y Y	0 3	0 40 mm
62 collu RD	23 in 26 in	Y Y	3 5	40 mm 55 mm

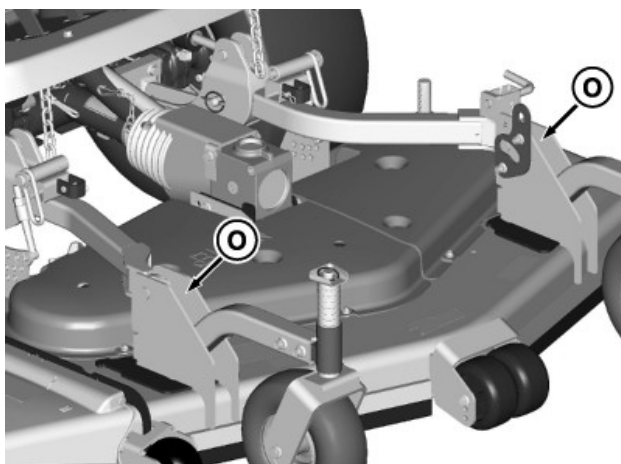
Uzstādīšana

Platforma	Riepas izmērs	Augšējās atdures kronšteins	Starplikas	Skrūves garums
72 collu SD	23 in 26 in	Y Y	1 3	40 mm 40 mm
60 collu SD GLC	23 in 26 in	Y Y	0 3	0 40 mm
72 collu SD GLC	23 in 26 in	Y Y	1 3	40 mm 40 mm
72 collu RD	23 in 26 in	Y Y	1 2	40 mm 40 mm



TCT008253—UN—09AUG13

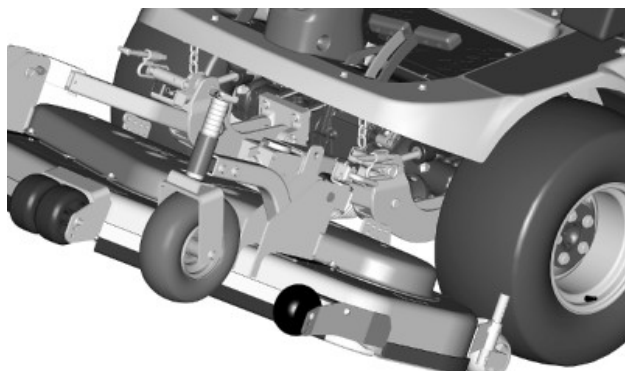
11. Ievietojiet pacelšanas cilindra kātu augšējās atdures kronšteina atverē (K).
12. Salāgojiet kājas ar pacelšanas sviru atverēm un cilindru (L). Nostipriniet ar jaunām komplektā iekļautām tapām ar atveri (M) un šķeltapām (N).



TCT008391—UN—25FEB14

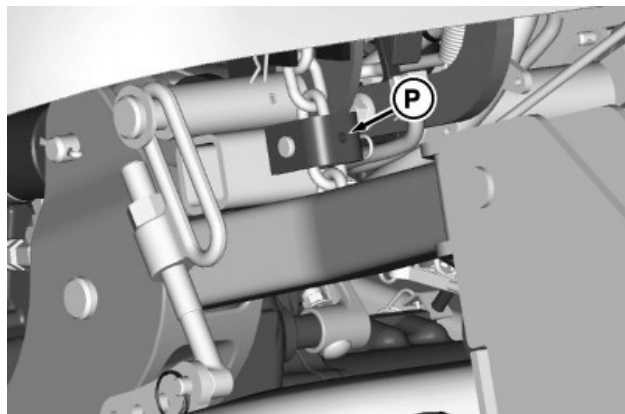
13. Novietojiet plāvēja platformu tā, lai priekšējie agregāta kronšteini (O) salāģotos ar pacelšanas sviru galiem.
14. Pārbīdīet agregāta pacelšanas sviru uz priekšu peldošajā stāvoklī.
15. Spiediet uz leju pacelšanas sviras, līdz gali nolaižas uz leju priekšējos agregāta kronšteinus.

16. Izbīdīet tapas ar atverēm cauri kronšteinam un pacelšanas svirai un nostipriniet ar atsperes tapām.



TCT008395—UN—26AUG13

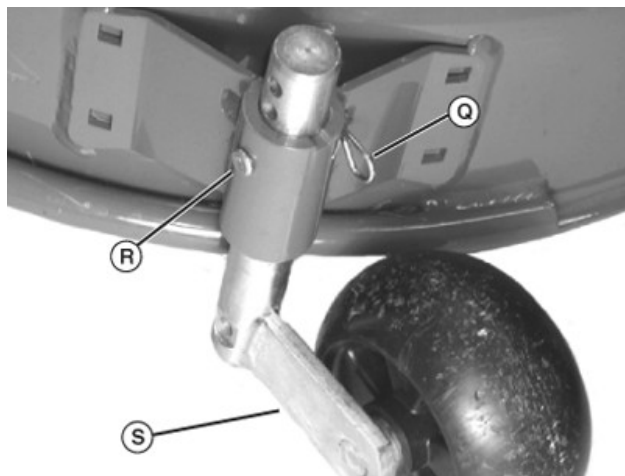
17. Iedarbiniet mašīnu un paceliet plāvēja platformu uz augšu līdz galam. Apturiet dzinēju. Plāvēja platformai jāgriežas, kā iepriekš parādīts.



TCT010373—UN—19FEB14

18. Fiksējiet plāvēja kreisās un labās platformas pacelšanas sviras apkopes fiksatorus (P).

PIEZĪME: Apkopes fiksatora ķēdē ir 7 posmi, ļaujot to izmantot visas konfigurācijas. Izvēlieties ķēdes posmu, kas ļauj pievilkt visciešāk.

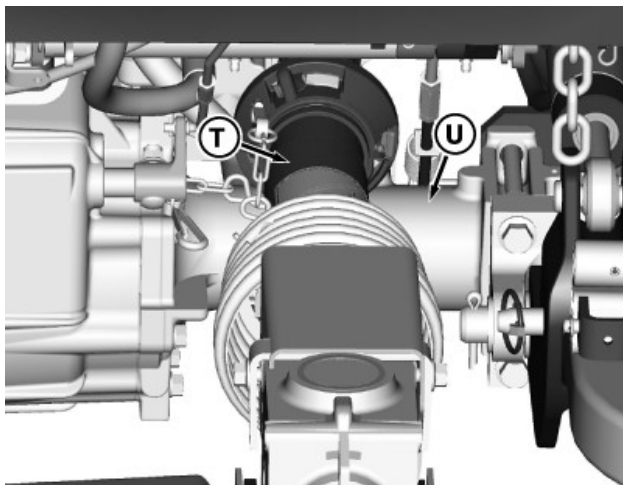


TCL46540—UN—12APR13

19. **Tikai 60 un 72 collu platformai:** Izņemiet no kopētājriteņa (S) atsperes tapu (Q) un tapu ar atveri (R). Paceliet kopētājriteni augstākajā stāvoklī un uzstādiet tapu ar atveri un atsperes tapu.

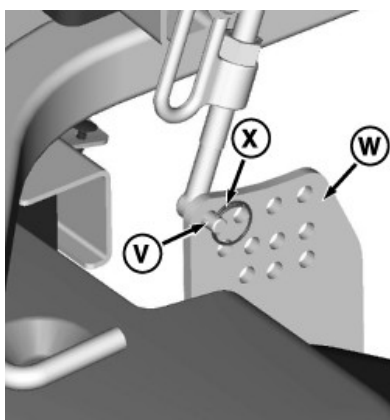
Uzstādīšana

PIEZĪME: 60 collu platformai ir viens stūra ritenis, 72 collu modelim — divi.



TCT008394—UN—26AUG13

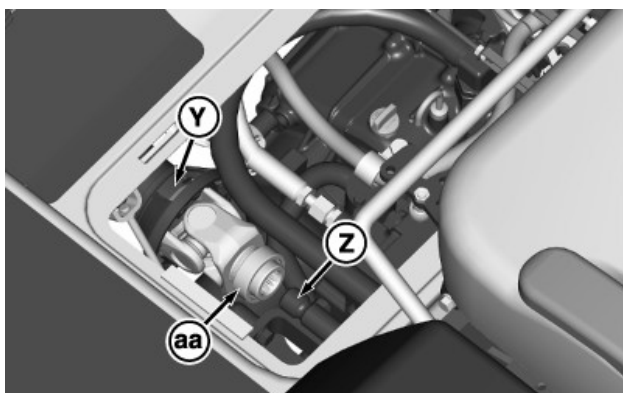
20. Paceliet plāvēja platformas piedziņas vārpstu (T) uz augšu un pāri mašīnas priekšējai asij (U). Izbīdiet piedziņas vārpstu, lai tā novietotos ass augšpusē.



TCT010390—UN—25FEB14

21. Paceliet plāvēja platformas aizmuguri un ievietojiet turētāja tapu (V) regulēšanas plāksnes (W) atverē atbilstoši priekšējiem balstītiem izvēlētajam griešanas augstumam. (Skatiet uzlīmi, kas atrodas blakus aizmugurējai labās puses griešanas augstuma regulēšanas plāksnei.)

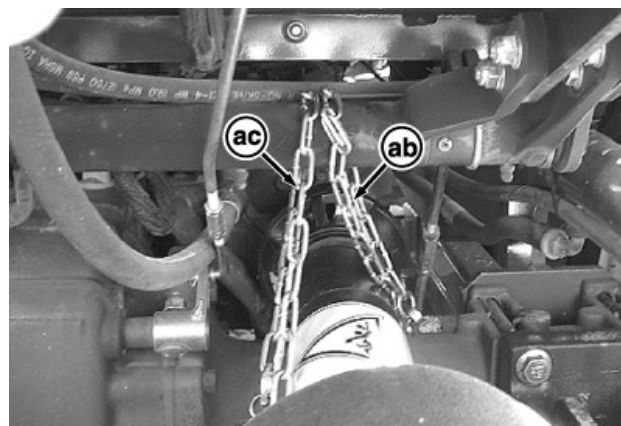
22. Uzstādiet uz āķa tapas fiksācijas gredzenu (X). Atkārtējiet šīs darbības otrai pacelšanas svirai.



TCT008393—UN—26AUG13

23. Noņemiet mašīnas apkopes lūkas vāku un nostipriniet plāvēja platformas piedziņas vārpstu (Y) uz mašīnas spēka pārvada izvades vārpstas (Z), rīkojoties šādi.

- Uzbīdiet plāvēja platformas piedziņas vārpstu uz spēka pārvada izvades vārpstas. (Var būt nepieciešams pagriezt plāvēja platformas piedziņas vārpstu, lai salāgotu abu vārpstu rievās.)
- Kad rievas salāgotas un piedziņas vārpstas sāk saslēgties, pavelciet savienotāja gredzenu (aa) uz priekšu un turpiniet bīdīt plāvēja platformas piedziņas vārpstu uz aizmuguri un uz spēka pārvada izvades vārpstu, līdz savienotājs fiksējas.
- Atlaidiet savienotāja gredzenu.
- Bīdīet un velciet savienotāju, līdz esat pārliecināts, ka tas ir nofiksējies uz vārpstas.



TCT008405—UN—26AUG13

- Nostipriniet priekšējās (ab) un aizmugurējās (ac) piedziņas vārpstas aizsarga ķēdes ap bremžu savienojuma vārpstu. Regulējiet ķēdes, līdz tiek panākta minimāla ieliece, līdz galam paceļot vai nolaižot plāvēja platformu.

24. Aizveriet un fiksējiet apkopes lūkas vāku.

25. Noregulējiet plāvēja platformas griešanas augstumu.

26. Regulējiet kopētājriteni, līdz tā augstums sasniedz 6 mm (1/4 collas) virs zemes, mašīnai atrodoties uz līmeniskas virsmas.

27. Atlaidiet apkopes fiksatorus.

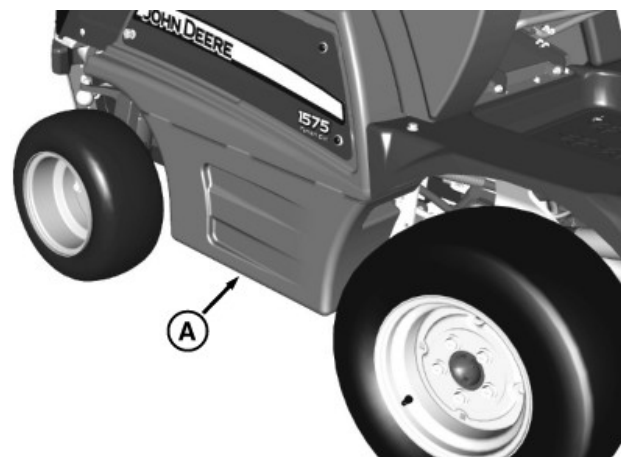
28. Nolaidiet plāvēja platformu uz zemes.

vs70618,1734943867421-25-23DEC24

Netīrumu apvalka uzstādīšana (tikai 62 un 72 collu RD platformām)

Mašīnas sagatavošana

-



TCT008255—UN—22AUG13

A—Akumulatora pārsegs

Uzstādīšana

Noņemiet akumulatora pārsegu (A).

2. Noņemiet aprīkojumu no mašīnas.

3. Bloķējiet aizmugurējos riteņus.

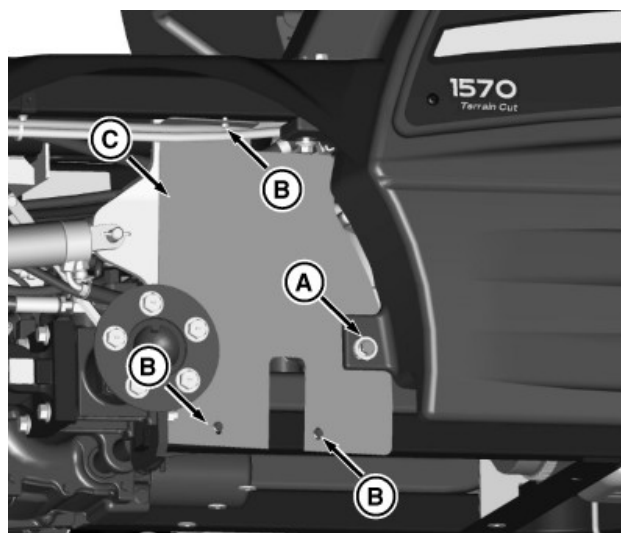
SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Neizmantojiet ātrumkārbas bloka apakšdaļu kā grīdas domkrata celšanas vietu. Var tikt bojāts hidraulikas eļļas filtrs. Novietojiet grīdas domkratu uz rāmja sliedes aiz priekšējās riepas.

4. Noņemiet priekšējās riepas no mašīnas un atbalstiet mašīnu.

Labās un kreisās puses sānu aizsargu uzstādīšana

Kreisās puses aizsargs

1.



A—Degvielas tvertnes stiprinājumi
B—Pašvītņgriezes galvskrūves
C—Kreisās puses aizsargs

TCT008251—UN—20AUG13

Noņemiet degvielas tvertnes stiprinājumus (A).

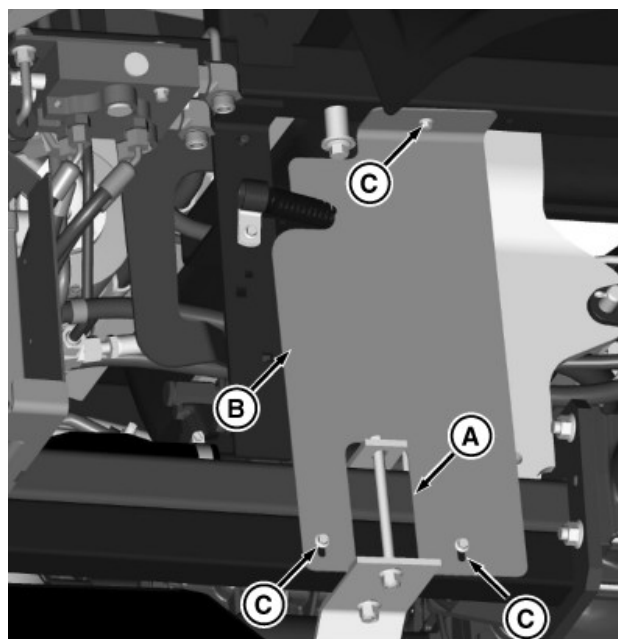
2. Uzstādiet aizsargu (C) un degvielas tvertnes stiprinājumus (A). (Nepievelciet).

3. Ieskrūvējiet trīs M6 × 16 pašvītņgriezes galvskrūves. Vispirms pievelciet augšējo galvskrūvi.

4. Pievelciet degvielas tvertnes stiprinājumus (A).

Labās puses aizsargs

1.



TCT008250—UN—08AUG13

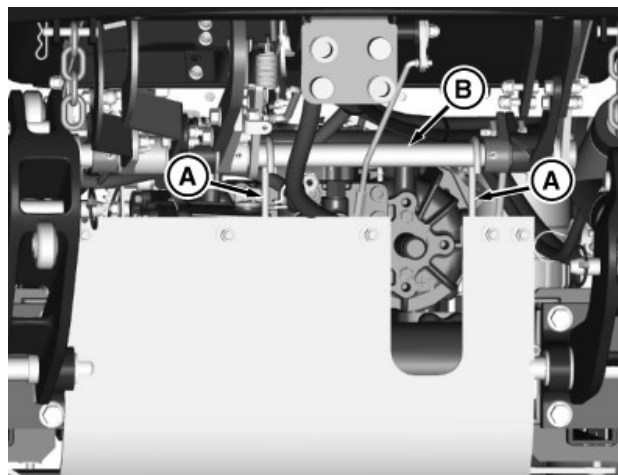
A—Sprauga aizsargā
B—Labās puses aizsargs
C—Pašvītņgriezes galvskrūves

Uzstādiet aizsargu, izmantojot trīs M6 × 16 pašvītņgriezes galvskrūves (C). Vispirms pievelciet augšējo galvskrūvi.

Ātrumkārbas bloka/dzinēja un spararata aizsarga uzstādīšana

Ātrumkārbas bloks un dzinēja aizsargs

1.



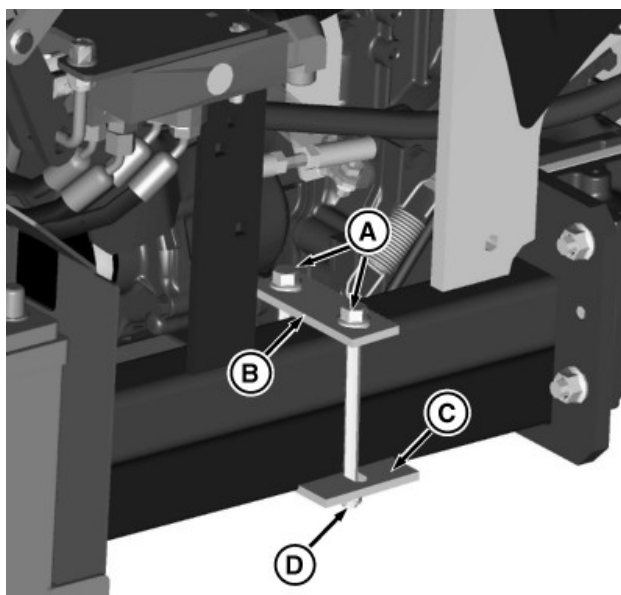
TCT008248—UN—07AUG13

A—Turētāji
B—Bremžu vārpsta

Pieāķējiet ātrumkārbas bloka un dzinēja aizsarga turētājus (A) augšpusē un pāri bremžu vārpstai (B) zem operatora platformas mašīnas priekšā.

2.

Noņemšana un uzglabāšana



A—Galvskrūve, M10 × 130
B—Plāksne
C—Stiprinājuma plāksne
D—Pretuzgriežnis, M10

TCT008249—UN—07AUG13

Ievietojiet plāksni (B) caur spraugu sānu aizsargā.

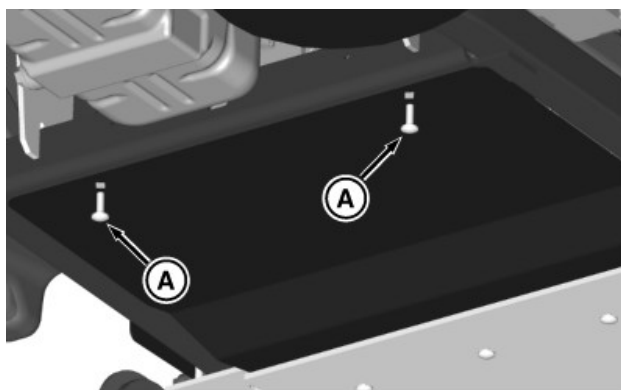
3. Ievietojiet divas galvskrūves (A) caur atverēm mazajā plāksnē (B) un atverēm stiprinājuma plāksnē (C).

4. Uzlieciet divus pretuzgriežņus un pievelciet.

5. Atkārtojiet to pašu otrā pusē.

Spararata aizsargs

1.



A—Skrūve ar kvadrātveida galvas pamatni, M8×25

TCT008252—UN—08AUG13

Nostipriniet spararata aizsargu ar divām skrūvēm ar kvadrātveida galvas pamatni (A), M8 paplāksnēm un M8 pretuzgriežņiem.

2. Uzstādiet riepas un nolaidiet mašīnu no domkrata balstiem.

3. Uzlieciet atpakaļ akumulatora pārsegu.

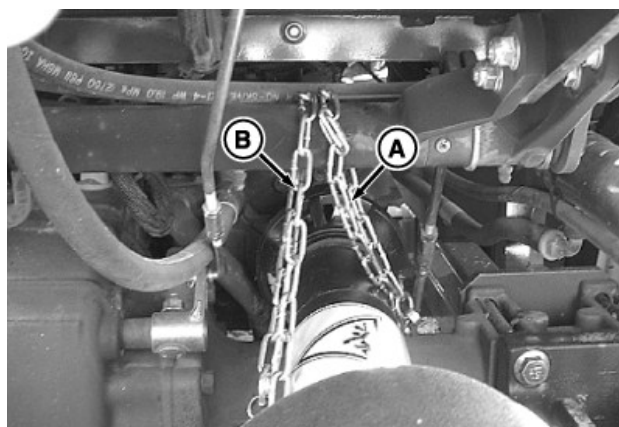
h2ac9y3,1656413987887-25-29JUN22

Noņemšana un uzglabāšana

Pļāvēja platformas noņemšana

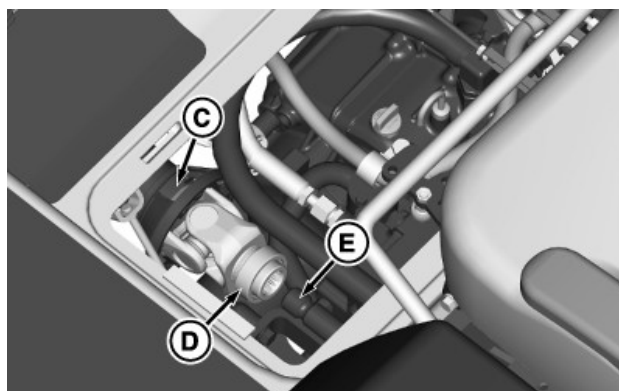
1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "Drošība" sadaļu "Droša novietošana stāvvietā".)

2. Paceliet pļāvēja platformu un fiksējiet apkopes fiksatorus.



TCT008406—UN—26AUG13

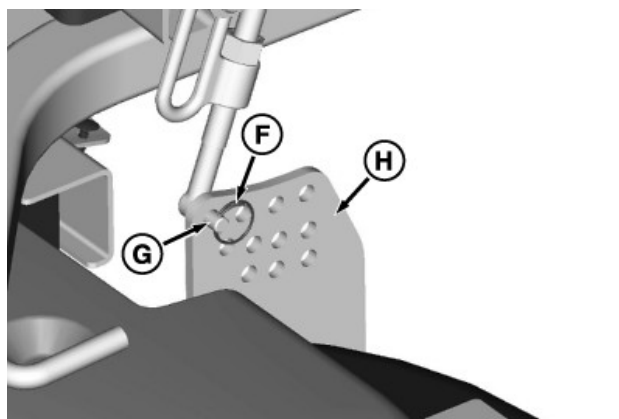
3. Noņemiet no bremžu šķērsvārpstas priekšējās (A) un aizmugurējās (B) piedziņas vārpstas aizsarga ķēdes.



TCT008407—UN—26AUG13

4. Noņemiet no mašīnas apkopes lūkas vāku un sameklējiet pļāvēja platformas piedziņas vārpstu (C).

5. Bīdīet uz priekšu savienotāja gredzenu (D) un novelciet piedziņas vārpstu no spēka pārvada izejas vārpstas (E).



TCT008408—UN—27FEB14

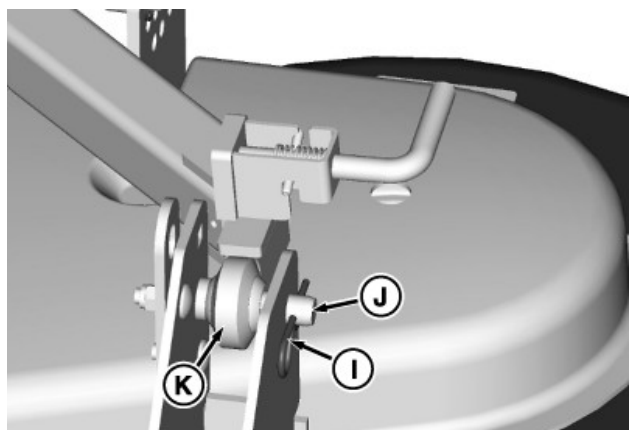
6. Noņemiet fiksācijas gredzenu (F) no turētāja tapas (G), un noņemiet turētāja tapu no regulēšanas plāksnes (H). Atkārtojiet šīs darbības aizmugurējam platformas turētājam mašīnas pretējā pusē.

7. Pagrieziet pļāvēja platformu apkopes stāvoklī.

8. Atlaidiet apkopes fiksatorus.

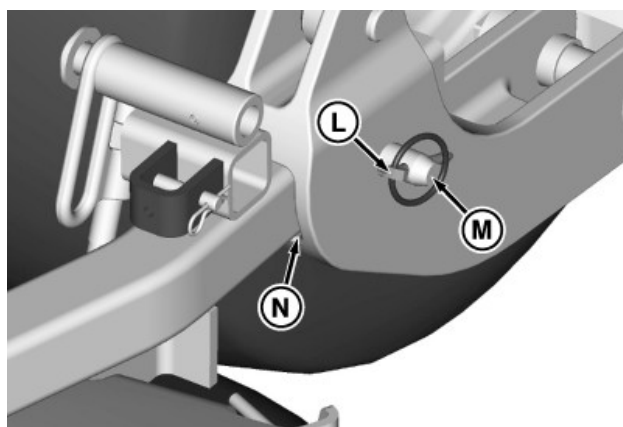
9. Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.

Noņemšana un uzglabāšana



TCT008409—UN—27FEB14

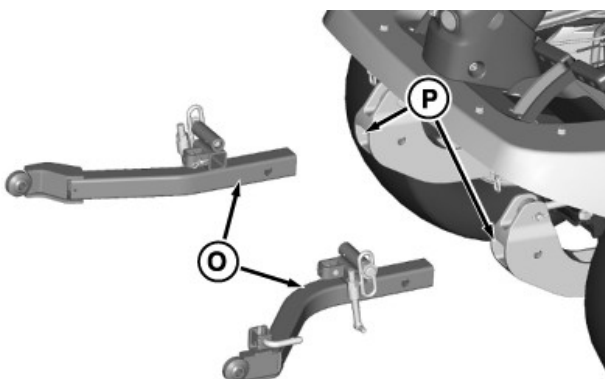
10. Izņemiet atsperes tapu (I) un tapu ar atveri (J) no pacelšanas sviras priekšdaļas. Noņemiet no plāvēja platformas pacelšanas sviru.



TCT008396—UN—27FEB14

11. Izņemiet sakabes tapu (L) no tapas ar atveri (M) un izņemiet tapu ar atveri no pacelšanas sviras ligzdas (N). Atkārtojiet šīs darbības mašīnas pretējā pusē.

UZMANĪBU: Braucot ar mašīnu pa nogāzi vai lielā ātrumā, ja priekšējais agregāts pacelts vai noņemts, mašīna var kļūt nestabila. Brauciet lēni un izvairieties no straujas bremsēšanas, ja priekšējais agregāts pacelts vai noņemts.



TCT009571—UN—01DEC13

12. Izvelciet plāvēja platformas pacelšanas sviras (O) no mašīnas pacelšanas sviras ligzdām (P).
13. Ievietojiet pacelšanas sviru ligzdās tapas ar atverēm un nostipriniet ar sakabes tapām.

14. Āķa tapās ievietojiet atpakaļ fiksācijas gredzenus.

15. Uztādiet pacelšanas sviras un tapas atpakaļ uz platformas.

OUMX068,0000170-25-23APR14

Droša uzglabāšana

⚠ UZMANĪBU: Degvielas izgarojumi ir sprādzienbīstami un viegli uzliesmojoši. Motora izplūdes izgarojumi satur oglekļa monoksīdu un var izraisīt nopietnu sasilšanu vai nāvi:

- Darbiniet dzinēju tikai tik ilgi, lai izbrauktu mašīnu ārā no uzglabāšanas vietas.
- Ja mašīna tiek novietota uzglabāšanai, pirms tā ir atdzisusi vai ja ap dzinēju un trokšņu slāpētāju nav notīrīti netīrumi, vai ja tā novietota degošu materiālu tuvumā, mašīna vai ēka, kurā tā atrodas, var aizdegties.
- Nekad neglabājiet transportlīdzekli, kam tvertnē degviela, tādā ēkā, kur izgarojumiem varētu piekļūt atklāta liesma vai dzirkstele.
- Pirms mašīnas novietošanas noslēgtā vietā ļaujiet dzinējam atdzist.

AP43109,000029D-25-15APR13

Agregāta uzglabāšana

PIEZĪME: Dažas no šīm darbībām var neattiekties uz jūsu pievienojamo iekārtu.

1. Izņemiet no MCS vai savācēja agregāta zāles atgriezumus.
2. Noņemiet no mašīnas agregātu.
3. Notīriet pievienojamo iekārtu un spēka pārvadu, ja ierīkots, ar ūdens spiedienu no šļūtenes.
4. Lai iztīrītu visus grūžus, nepieciešamības gadījumā noņemiet aizsargus.
5. Nomainiet vai salabojiet nolietotās, saliektās vai bojātās detaļas. Pievelciet vaļīgos stiprinājumus.
6. Rūsēšanas novēršanai nepieciešamajās vietās nokrāsojiet krāsotās virsmas.
7. Rūsēšanas novēršanai uzklājiet plānu smērvielas kārtu uz asmeņiem un zariem.
8. Rūsēšanas novēršanai ieziediet ar motoreļļu šarnīru vietas.
9. Ieeļļojiet eļļošanai paredzētās vietas.

SVARĪGI: Abrazīvas virsmas var radīt agregāta bojājumus. Glabājiet pievienojamās iekārtas uz neabrazīvām virsmām vai koka gabaliem.

10. Ja agregāti tiek uzglabāti ārā apstākļos, ja iespējams, nobloķējiet tos un pārklājiet ar ūdensnecaurlaidīgu pārsegu.

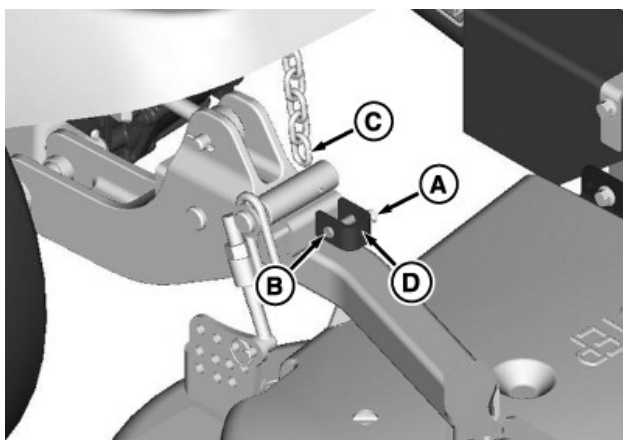
AP43109,000029E-25-15APR13

Lietošana

Apkopes fiksatoru izmantošana

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Pirms pārvietot mašīnu, atbloķējiet apkopes ķēdi, lai izvairītos no traumām. Braucot ar mašīnu pa nogāzi vai lielā ātrumā, ja priekšējais agregāts pacelts vai noņemts, mašīna var kļūt nestabila. Brauciet lēni un izvairieties no straujas bremsēšanas, ja priekšējais agregāts pacelts vai noņemts. Spēka pārvads turpina darboties pēc agregāta pacelšanas. Izslēdziet spēka pārvadu, ja to neizmantojat.

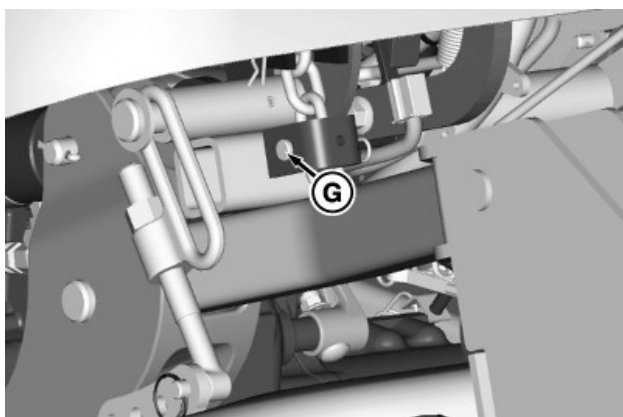
1. Apturiet mašīnu uz līmeniskas virsmas, nevis uz nogāzes.
2. Izslēdziet spēka pārvada slēdzi.
3. Paceliet pļāvēja platformu augstākajā stāvoklī.
4. Ieslēdziet stāvbremzi.
5. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.
6. Pirms operatora sēdekļa atstāšanas uzgaidiet, līdz dzinējs un visas kustīgās daļas apstājas.



TCT010375—UN—20FEB14

7. Izņemiet atsperes tapu (A) un šķelttapu (B) no pļāvēja platformas pacelšanas sviras.
8. Ievietojiet apakšējo apkopes fiksatora ķēdes posmu (C) metinātajā kronšteinā (D) uz pļāvēja platformas pacelšanas sviras.

PIEZĪME: Apkopes fiksatora ķēdei ir 7 posmi, ļaujot izmantot visas konfigurācijas. Izvēlieties ķēdes posmu, kas ļauj pievilkt visciešāk.



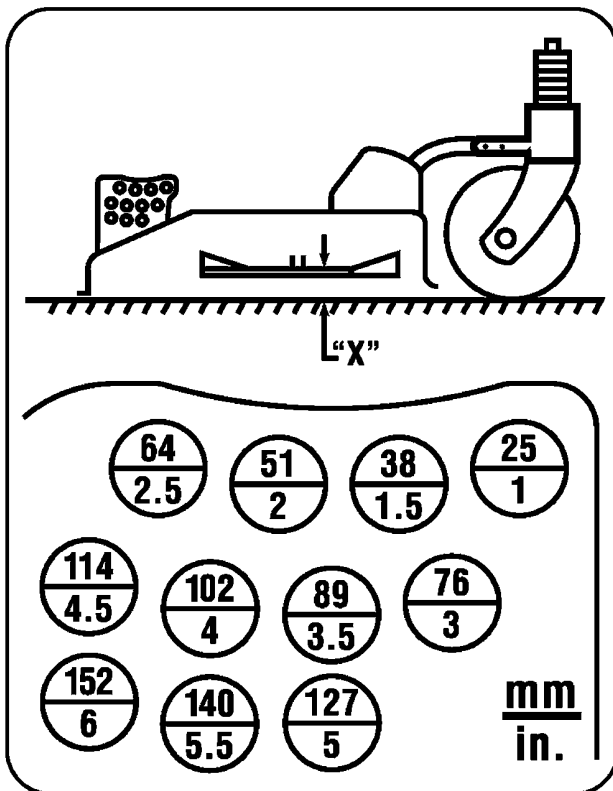
TCT010376—UN—20FEB14

9. Izbīdīet šķelttapu (G) cauri kronšteinam un ķēdei un nostipriniet ar atsperes tapu.

OUMX068,00003B5-25-20FEB14

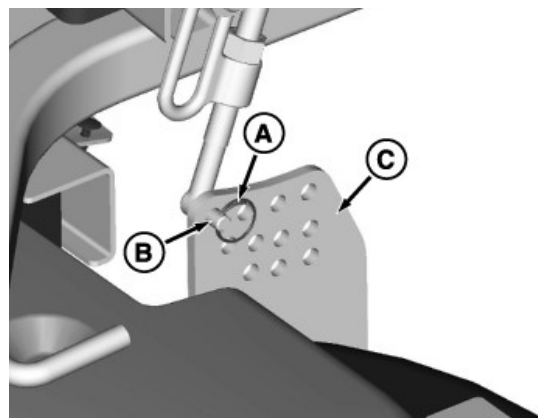
Pļāvēja platformas pļaušanas augstuma regulēšana

1. Paceliet pļāvēja platformu.
2. Droši novietojiet mašīnu stāvēšanai. (Skatiet nodaļas "Drošība" sadaļu "Droša novietošana stāvēšanai".)
3. Fiksējiet apkopes lūku abās pacelšanas svirās.



TCT008729—UN—25SEP13

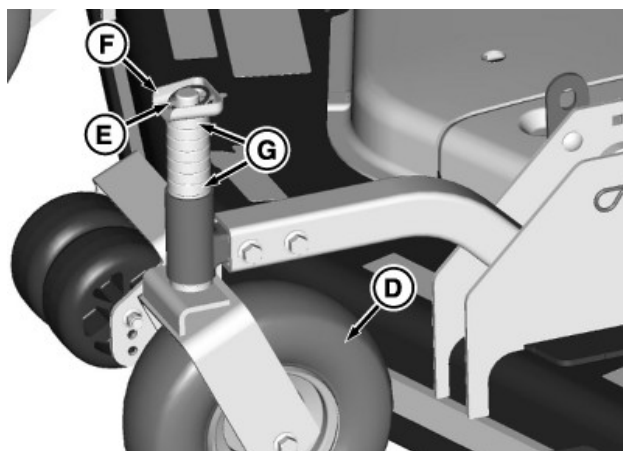
4. Izvēlieties vēlamo pļaušanas augstumu norāžu plāksnītē, kas atrodas pļāvēja platformas priekšpusē un aizmugurē.



TCT010730—UN—27FEB14

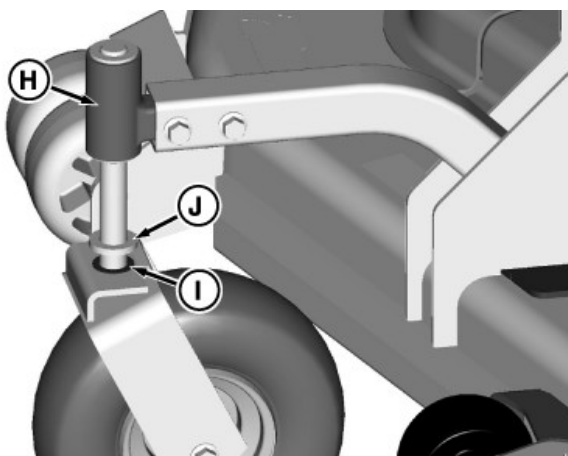
5. Noņemiet fiksācijas gredzenu (A) no turētāja tapas (B) uz aizmugurējās regulēšanas plāksnes (C) pļāvēja platformas kreisajā un labajā pusē.
6. Pārvietojiet katru turētāja tapu uz pareizo atveri atbilstoši norāžu plāksnītē izvēlētajam pļaušanas augstumam. Nostipriniet abas āķa tapas ar fiksācijas gredzeniem.

Lietošana



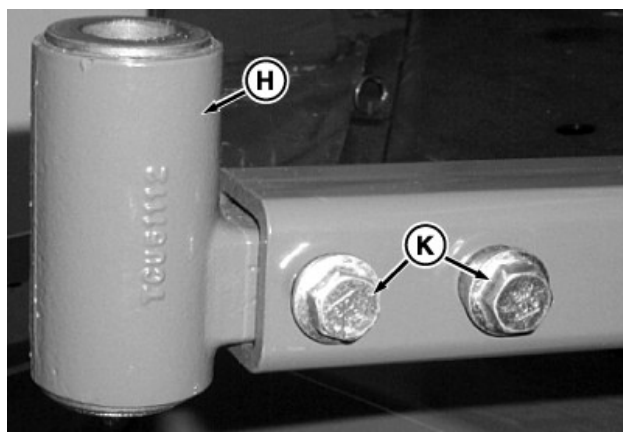
TCT010377—UN—20FEB14

7. Atbalstiet balstrīteni (D) ar vienu roku, vienlaikus noņemot ātrās fiksācijas tapu (E) un paplāksnes aizsargu (F).
8. Noņemiet no balstrīteņa pagriežamās ass augšdaļas paplāksnes (G).



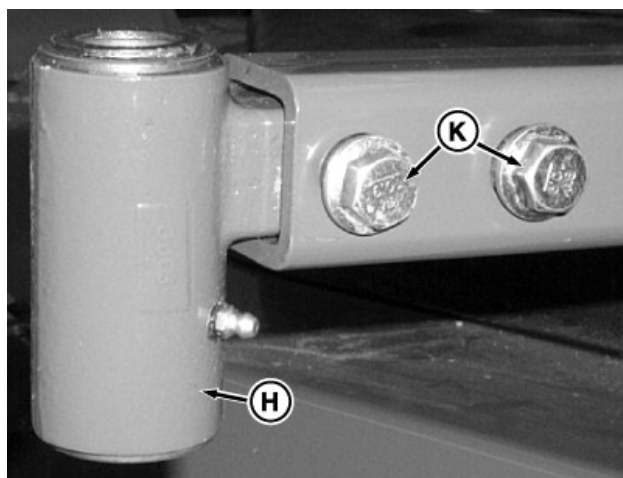
TCT008731—UN—25SEP13

9. Atvienojiet balstrīteni no balstrīteņa kronšteina (H), pārliecinoties, ka plakanā paplāksne (I) un 1/4 collas paplāksne (J) paliek uz balstrīteņa pagriežamās ass.
10. Novietojiet balstrīteņa kronšteinu (H):



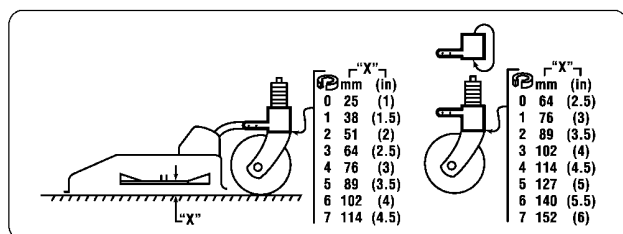
TCT008732—UN—25SEP13

- Ja parastais pļaušanas augstums ir robežās no 25 līdz 114 mm (no 1 līdz 4,5 collām), novietojiet balstrīteņa kronšteinu augšējā stāvoklī.



TCT008733—UN—25SEP13

- Ja parastais pļaušanas augstums ir robežās no 64 līdz 152 mm (no 2-1/2 līdz 6 collām), novietojiet balstrīteņa kronšteinu apakšējā stāvoklī.
11. Pārvietojiet balstrīteņa kronšteinu pareizā stāvoklī:
 - Izskrūvējiet divas stiprinājuma galvskrūves (K), izņemiet paplāksnes un noskrūvējiet uzgriežņus.
 - Pagrieziet kronšteinu par 180°.
 12. Izskrūvējiet galvskrūves (K), taču pilnībā nepievelciet tās, kamēr nav uzstādīts balstrītenis un pļāvēja platformas svars tiek atkal pārnests uz balstrīteni.
 13. Uzstādiet balstrīteni atpakaļ balstrīteņa kronšteinā, pārbaudot, vai plakanā paplāksne (I) paliek savā vietā.



TCT008734—UN—25SEP13

Balstrīteņa kronšteina norāžu plāksnīte apakšējo un augšējo stāvokļu diapazonā.

14. Izmantojiet norāžu plāksnīti uz pļāvēja platformas, lai noteiktu pļaušanas augstumam (X) nepieciešamo paplāksņu skaitu.
15. Novietojiet atlikušās paplāksnes uz balstrīteņa pagriežamās ass virs riteņa kronšteina.
16. Uz paplāksnēm novietojiet paplāksnes aizsargu un fiksējiet ar ātrās fiksācijas tapu.
17. Atlaidiet apkopes fiksatorus un nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
18. Pievelciet balstrīteņa skrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Balstrīteņa kronšteina skrūves—Griezes

moments. 81 Nm (60 mārciņas uz pēdu)

OUMX068.0000608-25-27FEB14

Pļāvēja platformas līmeņa pārbaude

1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "DROŠĪBA" sadaļu "Droša novietošana".)
2. Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
3. Pārbaudiet spiedienu visās mašīnas rieņās.

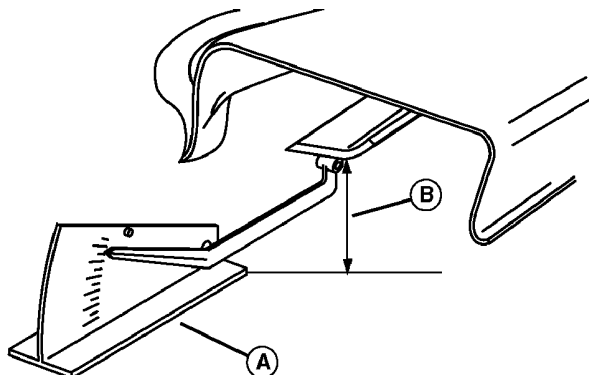
Lietošana

- Piesūknējiet riepas līdz pareizam spiedienam. (Spiedienu skatiet uzlīmē "Mašīnas apkopes intervāli".)

4. Noregulējiet plāvēja platformas vēlamo plaušanas augstumu.
5. Pārbaudiet, vai priekšējās plāvēja platformas balstrītiņi un aizmugurējie turētāji ir iestatīti vienā augstumā.

⚠ UZMANĪBU: Asmeņi ir asi. Rīkojoties ar asmeņiem un strādājot to tuvumā, vienmēr izmantojiet cimdus.

6. Grieziet asmeņus, līdz tie ir paralēli priekšējai asij.



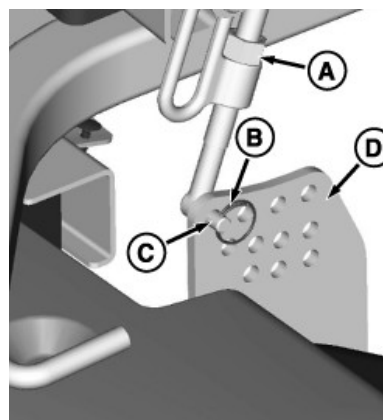
TCAL46563—UN—12APR13
Ērtu līmeņošanas mērierīci (A) AM130907 var iegādāties, sazinoties ar vietējo John Deere pārstāvi.

7. Izmēriet atstatumu no ārējā asmens gala (B) līdz zemei. Atkārtojiet šo darbību ārējam asmenim platformas pretējā pusē.
8. Pagrieziet plāvēja ārējos asmeņus no priekšas uz aizmuguri.
9. Izmēriet augstumu no priekšējā un aizmugurējā asmeņa līdz zemei. Atkārtojiet šo darbību ārējam asmenim platformas pretējā pusē.
 - Asmeņu plaušanas augstumam jābūt nolīmeņotam abās pusēs.
 - Asmens augstumam ir jābūt par 3–6 mm (1/8–1/4 collām) augstākam aizmugurē.
 - Asmens gala augstumam jāatbilst plaušanas augstuma iestatījumam.
10. Regulējiet kopētājriteni, līdz tā augstums sasniedz 6 mm (1/4 collas) virs zemes, mašīnai atrodoties uz līmeniskas virsmas.

OUMX068.0000218-25-20FEB14

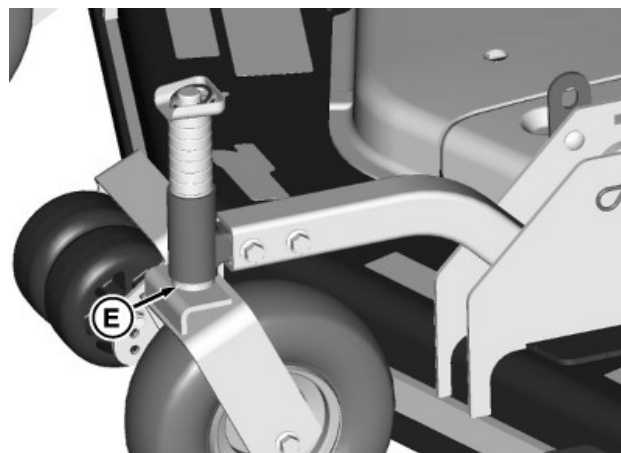
Pļāvēja platformas līmeņa regulēšana

1. Pārbaudiet, vai mašīnas riepu spiediens ir pareizs. (Informāciju par pareizu spiedienu riepās skatiet sadaļā "Specifikācijas".)
2. Pārbaudiet, vai HOC iestatījumi (priekšējās un aizmugurējās regulēšanas vietas) atrodas vienā stāvoklī.
3. Pārbaudiet plāvēja platformas līmeņojumu: garenvirzienā un šķērsvirzienā. (Apskatiet šīs nodaļas sadaļu Pļāvēja platformas līmeņojuma pārbaude.)



TCT010733—UN—28FEB14

4. Ja grābekļa stāvoklis nav pareizs (garenvirziena līmeņojums), pielāgojiet aizmugurējo turētāju:
 - a. Paceliet plāvēja platformu un fiksējiet pacelšanas sviras apkopes fiksatorus.
 - b. Atlaidiet kontruzgriezni (A) uz aizmugurējā turētāja.
 - c. Noņemiet fiksācijas gredzenu (B) no turētāja tapas (C).
 - d. Izņemiet turētāja tapu (C) no regulēšanas plāksnes (D). Atzīmējiet atveri, no kuras tika izņemta tapa.
 - e. Pagrieziet turētāja tapu, lai noregulētu aizmugurējo turētāju:
 - Noregulējiet aizmugurējo turētāju augšupvērstā virzienā, lai paplašinātu grābekli.
 - Noregulējiet aizmugurējo turētāju lejupvērstā virzienā, lai samazinātu grābekli.
 - f. No regulēšanas plāksnes (D) augšpusē ievietojiet turētāja tapu atpakaļ atverē, no kuras tā tika izņemta, un nostipriniet ar fiksācijas gredzenu.
 - g. Atkārtojiet turētāja regulēšanas darbības plāvēja otrajā pusē.
 - h. Nolaidiet plāvēja platformu un pārbaudiet garenvirziena līmeņojumu. Pagrieziet asmeni tā, lai tas tiktu vērsts garenvirzienā uz platformas.
 - Asmens augstumam jāsakrīt ar plaušanas augstuma iestatījumu atbilstoši asmens priekšējam galam.
 - Asmens augstumam ir jābūt par 3–6 mm (1/8–1/4 collām) augstākam asmens aizmugurējā galā.
 - i. Ja nepieciešams, atkārtojiet darbības no A līdz H.

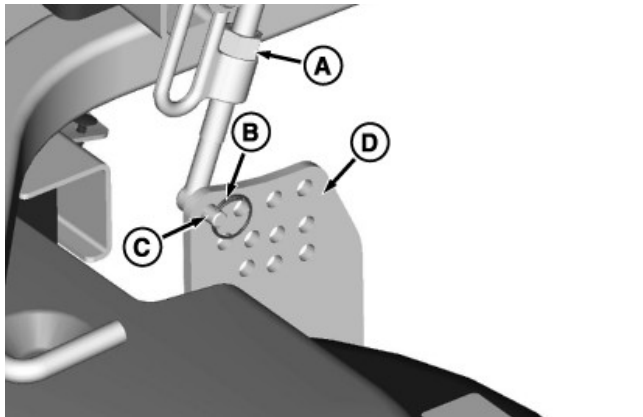


TCT010379—UN—20FEB14

PIEZĪME: Balstrīteņa aplāksnes mezgla apakšā ir 6 mm (1/4 collas) aplāksne (A). Aplāksni var nākties pārvietot 6 mm (1/4 collas) virs balstrīteņa kronšteina vieglākai regulēšanai.

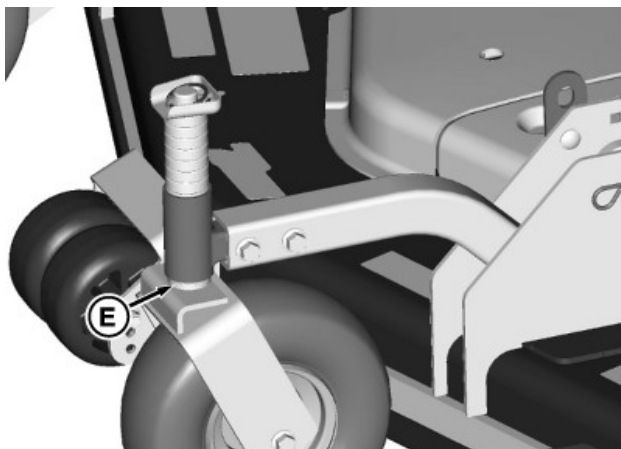
Lietošana

- j. Pievelciet kontruzgriezni (A) abās plāvēja pusēs.
5. Pēc grābekļa noregulēšanas pārbaudiet šķērsvirziena līmeņojumu.



TCT010733—UN—28FEB14

6. Ja asmens gala augstuma līmeņošana šķērsvirzienā nav 3 mm (1/8 collu) diapazonā, jāveic regulēšana:
- Paceliet plāvēja platformu un fiksējiet pacelšanas sviras apkopes fiksatorus.
 - Atlaidiet kontruzgriezni (A) uz aizmugurējā turētāja.
 - Noņemiet fiksācijas gredzenu (B) no turētāja tapas (C).
 - Izņemiet turētāja tapu (C) no regulēšanas plāksnes (D). Atzīmējiet atveri, no kuras tika izņemta tapa.
 - Pagrieziet turētāja tapu, lai noregulētu aizmugurējo turētāju:
 - Noregulējiet aizmugurējo turētāju augšupvērstā virzienā, lai paceltu vajadzīgo platformas pusi. (Piezīme. Tiks paplašināts arī grābeklis.)
 - Noregulējiet aizmugurējo turētāju lejupvērstā virzienā, lai nolaistu vajadzīgo platformas pusi. (Piezīme. Tādējādi tiks samazināts arī grābeklis.)
 - No regulēšanas plāksnes (D) augšpusē ievietojiet turētāja tapu atpakaļ atverē, no kuras tā tika izņemta, un nostipriniet ar fiksācijas gredzenu.
 - Var būt nepieciešama arī turētāja regulēšana plāvēja otrā pusē.
 - Nolaidiet plāvēja platformu un pārbaudiet šķērsvirziena līmeņojumu.
 - Ja nepieciešams, atkārtojiet darbības no A līdz H.



TCT010379—UN—20FEB14

PIEZĪME: Balstriteņa paplāksnes mezgla apakšā ir 6 mm (1/4 collas) paplāksne (E). Paplāksni var nākties pārvietot 6 mm (1/4 collas) virs balstriteņa kronšteina vieglākai regulēšanai.

- j. Pievelciet kontruzgriezni (A) abās plāvēja pusēs.
7. Pārbaudiet plāvēja platformas līmeņojumu. (Apskatiet šīs nodaļas sadaļu Plāvēja platformas līmeņojuma pārbaude) un, ja nepieciešams, atkārtojiet darbības.

OUMX068,0000622-25-28FEB14

Plāvēja ieslēgšana

⚠ UZMANĪBU: Turieties drošā attālumā no rotējošiem piedziņas mehānismiem.

- Ieķeršanās rotējošā piedziņas mehānismā var izraisīt smagu vai nāvējošu traumu.
- Netuviniet rokas, kājas un apģērbu.
- Nodrošiniet, lai visi aizsargi ir uzstādīti un tiek lietoti pareizi.
- Apturiet dzinēju un pārliecinieties, ka spēka pārvada piedziņas mehānisms ir apstājies, pirms tam tuvojaties.

PIEZĪME: Pļaujot darbiniet dzinēju ar maksimālu jaudu.

- Iedarbiniet dzinēju un ļaujiet tam iesilt.
- Izslēdziet stāvbremzi.
- Nolaidiet plāvēja platformu uz zemes.
- Pārbīdiet droseles sviru uz priekšu maksimālas darbības režīmā.
- Pārslēdziet spēka pārvada slēdzi ieslēgšanas stāvoklī, lai aktivizētu plāvēja asmeņus.
- Lai izslēgtu plāvēja asmeņus:
 - Pārslēdziet spēka pārvada slēdzi izslēgšanas stāvoklī, lai apturētu asmeņus.
 - Nospiediet galveno bremžu pedāli. Lai atiestatītu plāvēja asmeņus, atlaidiet galveno bremžu pedāli, pārslēdziet spēka pārvada slēdzi izslēgšanas stāvoklī, tad pārslēdziet spēka pārvada slēdzi ieslēgšanas stāvoklī. Asmeņi tiks aktivizēti.

OUMX068,000060A-25-20FEB14

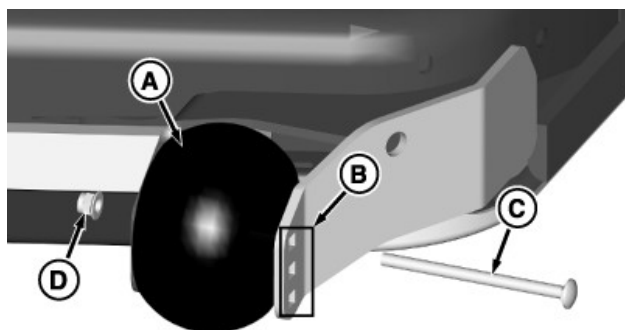
Plāvēja platformas priekšējo kopētājriteņu regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Rotējošās daļas var iekert pirkstus, vaļīgu apģērbu vai garus matus. Pirms vadītāja sēdekļa atstāšanas mašīnas regulēšanai vai apkopei, uzgaidiet, līdz dzinējs un visas kustīgās daļas apstājas.

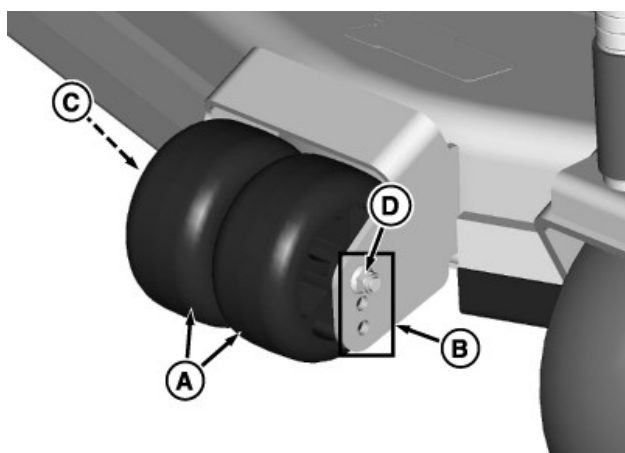
PIEZĪME: Vislīdzienākais plāvums tiek iegūts tad, ja visi kopētājriteņi ir noregulēti tā, lai tie nepieskartos zemei. Pārbaudiet kopētājriteņu stāvokli katru reizi, kad tiek mainīts plāvēja platformas augstums.

Lai samazinātu berzi, ieteicams turēt visus kopētājriteņus tā, lai tie nesaskartos ar zemi.

- Pārbaudiet mašīnas riepu spiedienu. Piesūknējiet riepas līdz pareizam spiedienam. (Pareizu spiedienu riepās skatiet sadaļā "Specifikācijas".)
- Noregulējiet vēlamo plāvēja platformas pļaušanas augstumu.



TCT008737—UN—26SEP13



TCT010380—UN—20FEB14

3. Noregulējiet kopētājriteņus (A) kādā no trim stāvokļiem (B).

- Izskrūvējiet skrūvi (C) un noskrūvējiet uzgriezni (D).
- Regulējiet riteni uz augšu vai leju, lai tas atrastos aptuveni 6–13 mm (1/4–1/2 collas) virs pļaušanas virsmas.

4. Piestipriniet riteni, izmantojot stiprinājuma elementus.

5. Noregulējiet visus ritenus vienā augstumā.

OUMX068.000029C-25-20FEB14

Pļāvēja platformas aizmugurējo kopētājriteņu regulēšana

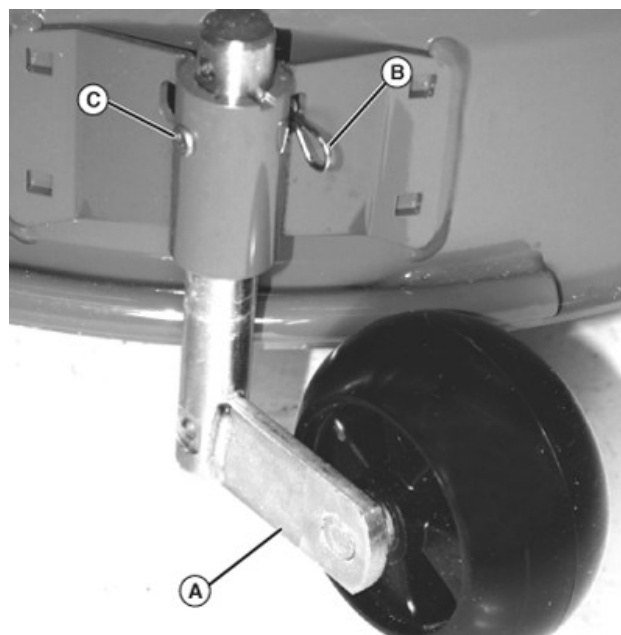
⚠ UZMANĪBU: Rotējošās daļas var iekert pirkstus, vaļīgu apģērbu vai garus matus. Pirms vadītāja sēdekļa atstāšanas mašīnas regulēšanai vai apkopei, uzgaidiet, līdz dzinējs un visas kustīgās daļas apstājas.

PIEZĪME: Vislīdzīgākais pļāvums tiek iegūts tad, ja visi kopētājriteņi ir noregulēti tā, lai tie nepieskartos zemei. Pārbaudiet kopētājriteņu stāvokli katru reizi, kad tiek mainīts pļāvēja platformas augstums.

Lai samazinātu berzi, ieteicams turēt visus kopētājriteņus tā, lai tie nesaskartos ar zemi.

1. Pārbaudiet mašīnas riepu spiedienu. Piesūknējiet riepas līdz pareizam spiedienam. (Informāciju par pareizu spiedienu riepās skatiet sadaļā "Specifikācijas".)

2. Noregulējiet vēlamo pļāvēja platformas pļaušanas augstumu.

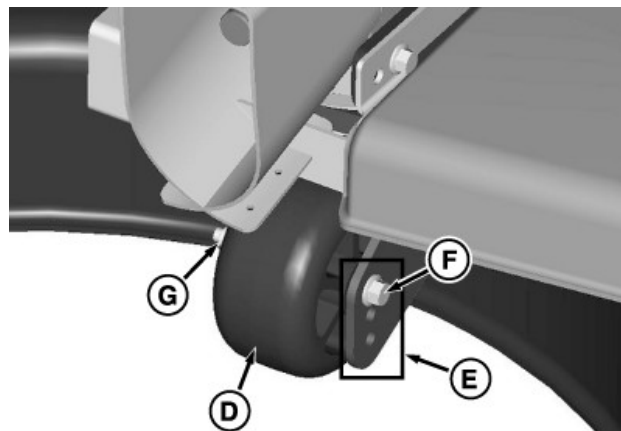


TCAL46568—UN—12APR13

3. Noregulējiet stūra kopētājriteni (A).

- Izņemiet atsperes tapu (B) un tapu ar atveri (C).
- Regulējiet riteni uz augšu vai leju, lai tas atrastos aptuveni 6–13 mm (1/4–1/2 collas) virs pļaušanas virsmas.

PIEZĪME: 60 collu platformai ir viens stūra ritenis, 72 collu modelim — divi.



TCT010731—UN—27FEB14

4. Noregulējiet centra kopētājriteni (D) kādā no trim stāvokļiem (E).

- Izskrūvējiet skrūvi (F) un noskrūvējiet uzgriezni (G).
- Regulējiet riteni uz augšu vai leju, lai tas atrastos aptuveni 6–13 mm (1/4–1/2 collas) virs pļaušanas virsmas.

5. Piestipriniet riteni, izmantojot stiprinājuma elementus.

6. Noregulējiet visus ritenus vienā augstumā.

OUMX068.0000621-25-27FEB14

Apkopes intervāli

Apkopes intervāli

Mašīnas apkope

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Augstspiediena mazgāšanas ierīce var sabojāt mašīnas daļas.

Lietojot mašīnu ekstremālos apstākļos, apkopi var nākties veikt biežāk.

- Strādājot pārmērīgā karstumā, putekļos vai citos smagos apstākļos, dzinēja mezgļi var kļūt netīri vai aizsērēt.
- Dzinēja eļļas kvalitāte var pazemināties, ja mašīna pastāvīgi vai bieži un īslaicīgi tiek lietota nelielā ātrumā vai ar maziem dzinēja apgriezieniem.

Mašīnas regulārās apkopes veikšanai, lūdzu, skatiet zemāk norādītos grafikus.

OUMX068,00003B8-25-26OCT13

Sākotnējā piestrāde

- Ieziediet balstīteņu šarnīrus.
- Ieziediet balstīteņu asis.
- Ieziediet pļāvēja platformas asmens vārpstas.
- Ieziediet spēka pārvadu (5 vietās)
- Pārbaudiet pļāvēja platformas līmeņojumu.

OUMX068,0000615-25-27FEB14

Pirms katras izmantošanas reizes

- Noņemiet siksnu aizsargus, notīriet un pārbaudiet piedziņas siksnas.
- Pārbaudiet, vai nav vaļīgu, trūkstosu vai bojātu detaļu.
- Regulējiet pļaušanas augstumu un ķīļriteni, ja nepieciešams.
- Pārbaudiet pļāvēja platformas asmeņus.

OUMX068,0000610-25-24FEB14

Pēc katras izmantošanas reizes

- Notīriet netīrumus no pļaušanas sistēmas.
- Notīriet uzkrājušos zāli ap mašīnas korpusa aizsargiem (157,5 cm (62 in.), 183 cm (72 in.) RD platformām).
- Pēc mazgāšanas ieeļļojiet platformu.
 - Ieziediet balstīteņu šarnīrus.
 - Ieziediet balstīteņu asis.
 - Ieziediet kopētājrīteni (152 cm (60 in.) un 183 cm (72 in.) SD platformas).

h2ac9y3,1655733454320-25-20JUN22

Pēc pirmajām 10 darba stundām

- Regulējiet pļāvēja platformas siksnas spriegumu.

OUMX068,0000611-25-24FEB14

Ik pēc 25 darba stundām

- Ieziediet spēka pārvadu (5 vietās)

OUMX068,0000616-25-24FEB14

Ik pēc 50 darba stundām

- Pārbaudiet balstīteņu riepas.
- Ieziediet pļāvēja platformas vārpstas.

OUMX068,0000612-25-24FEB14

Ik pēc 100 darba stundām

- Regulējiet pļāvēja platformas siksnas spriegumu.
- Pārbaudiet pļāvēja platformas pārnēsūmkārības eļļas līmeni.

OUMX068,00003B7-25-24FEB14

Ik pēc 250 darba stundām

- Pārbaudiet balstīteņu balsta sviras iemavas, un nomainiet, ja tās ir nodilušas.

OUMX068,0000613-25-24FEB14

Ik pēc 500 darba stundām

- Nomainiet pārnēsūmkārības eļļu.

OUMX068,0000614-25-24FEB14

Eļļošana apkopes laikā

Smērviela

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Lai izvairītos no komponentu atteicēm un priekšlaicīga nodiluma, lietojiet ieteiktās John Deere smērvielas.

Ieteiktās John Deere smērvielas ir efektīvas vidējās gaisa temperatūras diapazonā no -29 līdz 135 grādu C (no -20 līdz 275 grādu F).

Ja strādājat ārpus šī temperatūras diapazona, sazinieties ar savu apkopes dīleri par speciāla lietojuma smērvielu.

Ieteicams izmantot šādas smērvielas:

- John Deere Multi-Purpose HD Lithium Complex Grease
- Grease-Gard™ Premium Plus

PIEZĪME: Ne visi smērvielu veidi ir saderīgi; John Deere iesaka nejaukt smērvielas. Ja apkopei tiek izmantota no ieteicamās atšķirīga smērviela, pirms tās izmantošanas iztīriet no sistēmas atlikušo smērvielu. Ja praktiski to nav iespējams izdarīt, veiciet eļļošanu divreiz biežāk, līdz visa vecā smērviela ir iztīrīta no sistēmas.

Ja nelietojat nevienu no šīm paredzētajām smērvielām, noteikti izmantojiet universālo smērvielu ar NLGI 2. konsistences klasi.

Slapji laika apstākļi vai lieli ātrumi var radīt vajadzību lietot speciāla lietojuma smērvielu. Lai iegūtu informāciju, sazinieties ar apkopes pakalpojumu nodrošinātāju.

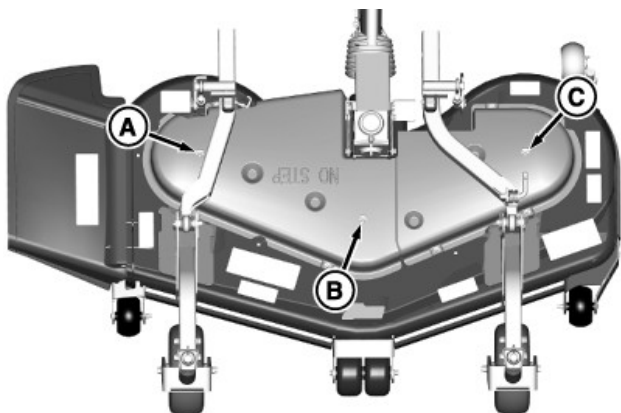
PIEZĪME: Daži smērvielu biezinātāju veidi nav savienojami ar citiem. Pirms jaukt dažāda veida smērvielas, sazinieties ar smērvielu izplatītāju.

h2ac9y3,1655816592108-25-20JUL22

Pļāvēja asmeņu vārpstu eļļošana

1. Pilnībā nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
2. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)

Eļļošana apkopes laikā



TCT008738—UN—26SEP13

3. Ieeļļojiet trīs plāvēja platformas vārpstas caur atverēm siksna aizsargā (A, B un C), izmantojot ieteikto smērvielu.
4. Sūknējiet smērvielas pistoli 6–10 reizes katrai vārpstai. Iespējams, izdzirdēsiet klusu paukšķi, kad gaiss izplūdis pa blīvējumu. Pārmērīga eļļošana neradīs bojājumus. Tomēr pārmērīga eļļošana nav ieteicama, jo ziede nokļūs uz asmeņiem.

OUMX068,00002A0-25-26SEP13

Kopētājriteņa eļļošana (tikai 60 un 72 collu SD platforma)



TCAL46570—UN—12APR13

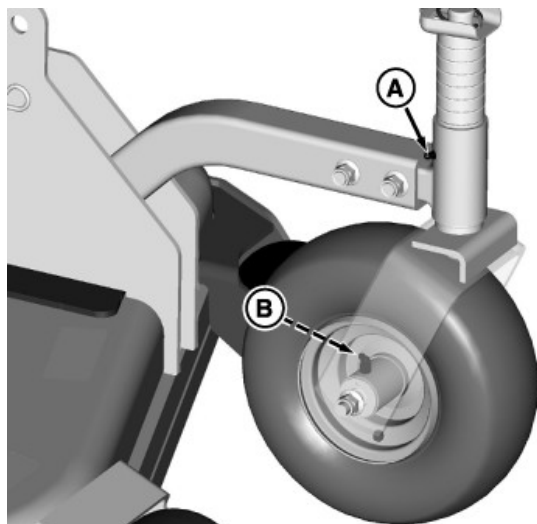
1. Ieziediet kopētājriteņi, izmantojot eļļošanas nipelī (A), un sūknējiet smērvielas pistoli, līdz ziede izspiežas no ass (B).
2. Notīriet no kopētājriteņa smērvielas pārpalikumu.

OUMX068,00002A1-25-20JUN22

Eļļošana apkopes laikā

Balstriteņu ass un šarnīru eļļošana

1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)
2. Pilnībā nolaidiet plāvēja platformu uz zemes.



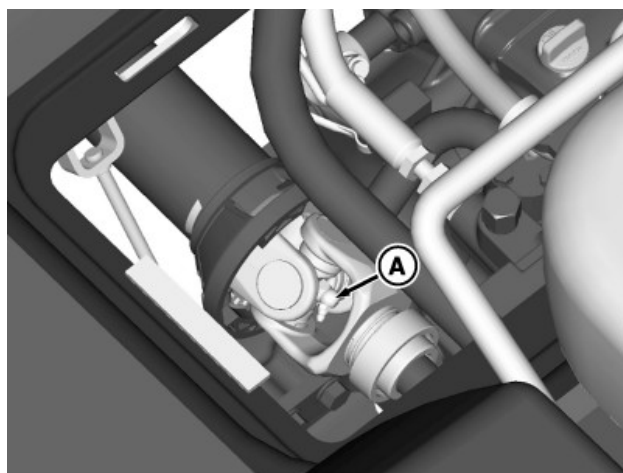
TCT008739—UN—26SEP13

3. Ieziediet plāvēja platformas balstriteņa šarnīrus (A), izmantojot ieteicamo ziedi.
4. Ieziediet balstriteņa asi (B), izmantojot ieteicamo ziedi.

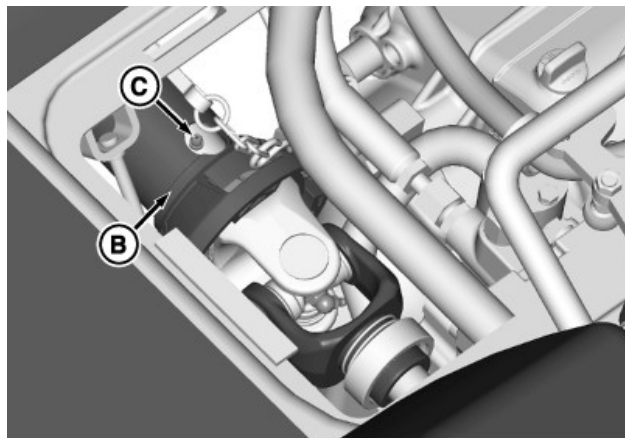
OUMX068,0000623-25-28FEB14

Spēka pārvada piedziņas vārpstas eļļošana

1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)

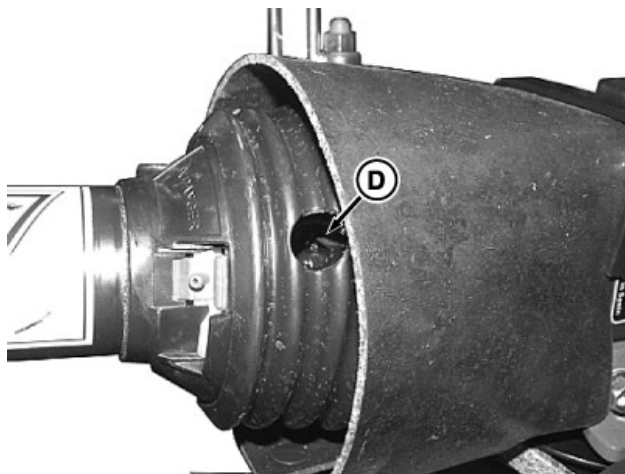


TCT008956—UN—26SEP13



TCT008957—UN—26SEP13

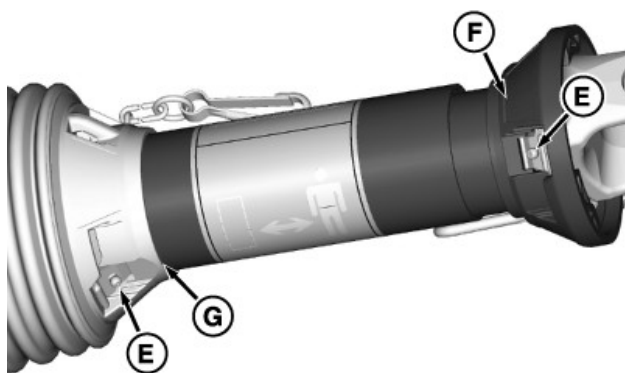
2. Atveriet mašīnas apkopes lūku.
3. Ar roku pagrieziet spēka pārvada piedziņas vārpstu, līdz eļļošanas nipelis (A) ir vērsts augšup.
4. Grieziet spēka pārvada piedziņas vārpstu un vārpstas aizsargu (B), līdz eļļošanas nipelis (C) ir vērsts augšup un ir redzams pa aizsarga atveri.
5. Ievietojiet eļļošanas pistoli eļļošanas nipelī un sūkņējiet, līdz ziede sāk sūkties ārā no visiem četriem gultņu pārsegumiem katrā universālajā savienojumā.



TCT008958—UN—26SEP13

6. Grieziet spēka pārvada piedziņas vārpstu ar roku, līdz pa atveri (D) aizsargā ir redzams eļļošanas nipelis, kas atrodas universālajā savienojumā.
7. Iesūkņējiet ziedi eļļošanas nipelī, līdz ziede sāk sūkties ārā no visiem četriem gultņu pārsegumiem katrā universālajā savienojumā.

Pļāvēja apkope



8. Iesūkņējiet ziedi eļļošanas nipeļos (E) uz iekšējā (F) un ārējā (G) vārpstas aizsarga.

TCT010732—UN—27FEB14

9. Aizveriet un fiksējiet mašīnas apkopes lūkas vāku.

OUMX068,00002A3-25-28FEB14

Pļāvēja apkope

Pļāvēja platformas tīrīšana

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Augstspiediena mazgāšanas ierīce var sabojāt mašīnas daļas.

Satīriet zem platformas pārsegumiem un dzinēja nodalījumu pirms katras lietošanas reizes, lai nepieļautu zāles un salmu uzkrāšanos mašīnā.

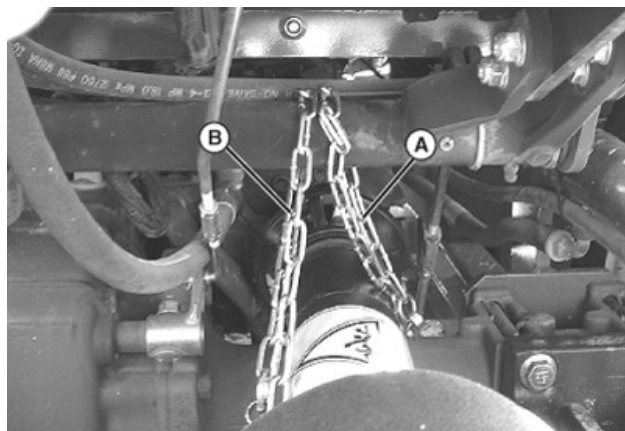
1. Noņemiet siksas aizsargu no pļāvēja platformas un notīriet zāli vai netīrumus, kas sakrājušies ap siksām un skriemeļiem.
2. Mašīnās ar 62 collu platformām ar aizmugurējo izmeti, paceliet sēdekļa platformu, atveriet dzinēja pārsegu un iztīriet zāli un netīrumus no dzinēja nodalījuma.

OUMX068,00003B9-25-26OCT13

Pļaušanas platformas pagriešana

Pļāvēja platformas pagriešana apkopei

1. Pilnībā paceliet pļāvēja platformu.
2. Droši novietojiet mašīnu stāvēšanai. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)

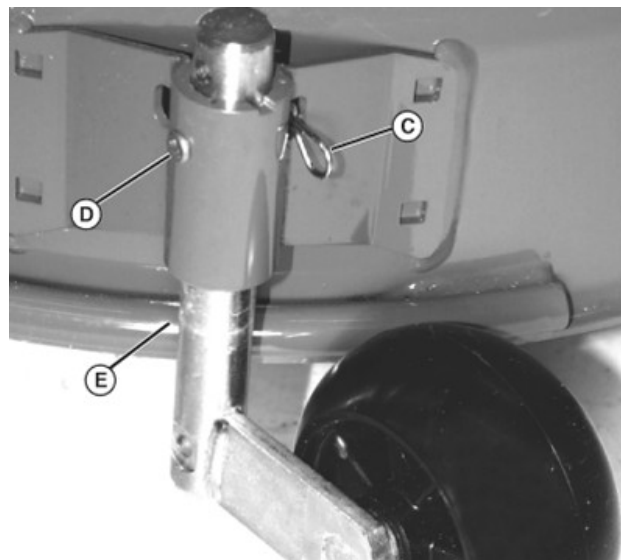


TCT010732—UN—27FEB14

3. Noņemiet no bremžu savienojuma vārpstas priekšējās (A) un aizmugurējās (B) piedziņas vārpstas aizsarga ķēdes.

⚠ UZMANĪBU: Saslēdziet apkopes fiksatorus. Ja hidrauliskā nav spiediena, pļāvēja platforma var nokrist.

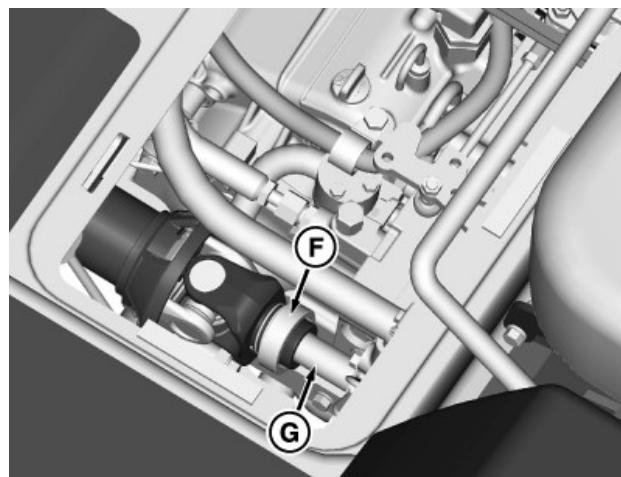
4. Saslēdziet apkopes fiksatorus.



TCT010732—UN—27FEB14

5. **Tikai 60 un 72 collu pļaušanas platformām:** Izņemiet atsperes tapu (C) no tapas ar atveri (D), kas notur kopētājsriteņa kronšteinu (E) pļāvēja platformas kreisajā pusē.

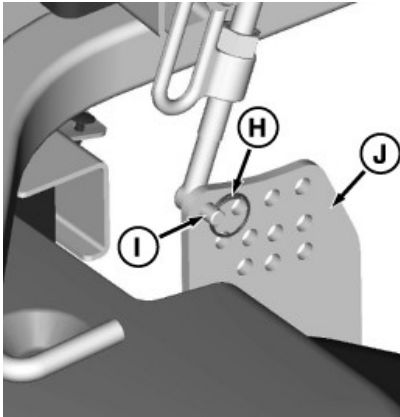
6. Noņemiet no pļāvēja platformas kopētājriteni.



TCT010732—UN—27FEB14

7. Atveriet mašīnas apkopes lūku.
8. Bīdīet uz priekšu savienotāja gredzenu (F), kas atrodas uz pļāvēja platformas spēka pārvada piedziņas vārpstas. Nobīdīet mašīnas spēka pārvada izejas vārpstas piedziņas vārpstu (D).

Pļāvēja apkope

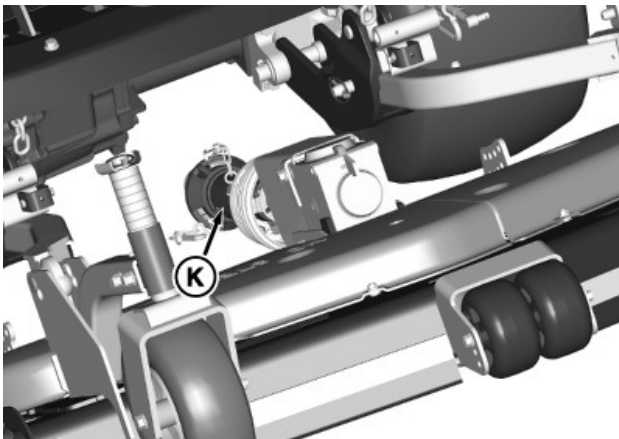


TCT008960—UN—27FEB14

9. Izņemiet fiksācijas gredzenu (H) no turētāja tapas (I).

PIEZĪME: Lai pārslēgtu pļāvēja platformu sākotnējā pļaušanas augstumā, ievērojiet atveru atrašanās vietu, kurā bija uzstādīta turētāja tapa pirms tās noņemšanas.

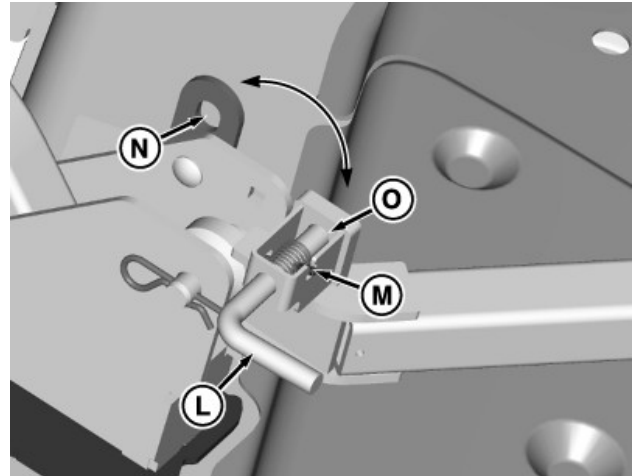
10. Izņemiet turētāja tapu no atveres regulēšanas plāksnē (J).
11. Atkārtojiet šīs darbības pļāvēja platformas pretējā pusē.



TCT008961—UN—26SEP13

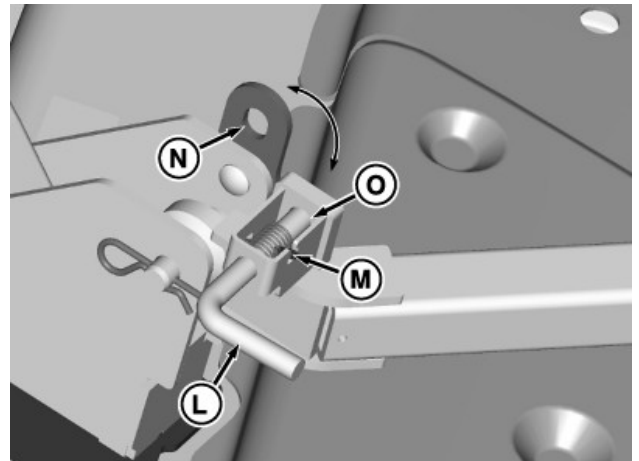
12. Nolaidiet pļāvēja platformas aizmuguri uz zemes. Spēka pārvada piedziņas vārpsta (K) izbīdās no priekšējās ass.

PIEZĪME: Novietojiet apkopei pagriežamo kronšteinu (N) aizmugurē, lai pielāgotu augšējo atduru lietošanas iespējas vai uzmontētu mazākas mašīnas riepas. Pēc pļāvēja platformas uzstādīšanas mašīnā uzticiet šo regulēšanu izplatītājam.



TCT008962—UN—27FEB14

Attēla piezīme. Apkopei pagriežamais kronšteins turpgaitas stāvoklī.



TCT010742—UN—17MAR14

Attēla piezīme. Apkopei pagriežamais kronšteins atpakaļgaitas stāvoklī.

13. Izvelciet pļaušanas platformas fiksācijas rokturi (L) un grieziet uz aizmuguri, līdz atsperē tiek saspiesta un tapa (M) fiksēta atverē.
14. Grieziet pļāvēja platformu atpakaļ, līdz atvere platformas kronšteinā (N) salāgojas ar apkopes fiksatora atveri (O).
15. Grieziet apkopes fiksācijas rokturi (L) uz priekšu, lai iebīdītu tapu platformas kronšteina atverē (N).

Pļāvēja platformas pagriešana darbībai

1. Izvelciet pļāvēja platformas apkopes fiksatoru no platformas kronšteina.
2. Grieziet platformu uz priekšu, neļaujot pļāvēja platformas piedziņas vārpstai ierakties zemē.
3. Virziet pļāvēja platformas piedziņas vārpstu augšup līdz mašīnas priekšējās ass augšdaļai un savienojiet ar mašīnas spēka pārvada izvades vārpstu ātrumkārbas blokā.
4. Savienojiet priekšējās un aizmugurējās piedziņas vārpstas aizsarga ķēdes ar bremžu savienojuma vārpstu. Regulējiet ķēdes, līdz tiek panākta minimāla ieliece, pļāvēja platformu paceļot vai nolaižot līdz galam.
5. Pagrieziet pļāvēja platformu līmeņošanas stāvoklī.
6. Ievietojiet aizmugurējās āķa tapas aizmugurējo regulēšanas plāksni atverēs atbilstoši vēlamajam pļaušanas augstumam.
7. Uzstādiet fiksācijas gredzenus uz labās uz kreisās puses āķa tapām.
8. Uzstādiet uz pļāvēja platformas kopētājriteni.

Pļāvēja apkope

- Atbrīvojiet apkopes fiksatorus.
- Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
- Regulējiet kopētājriteni, līdz tā augstums sasniedz 6 mm (1/4 collas) virs zemes.

OUMX068,00002A4-25-17MAR14

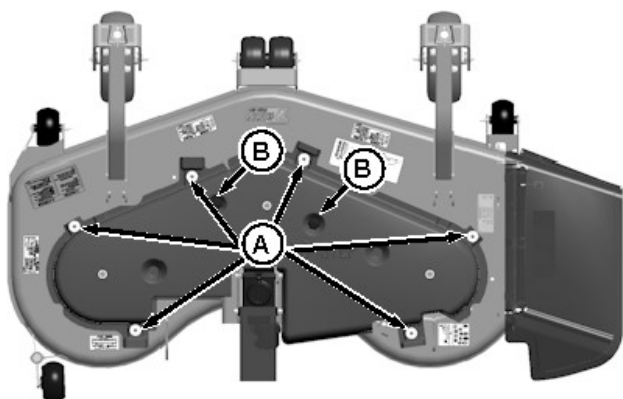
Siksnu aizsargu noņemšana un uzstādīšana

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Rotējošās daļas var iekert pirkstus, vaļīgu apģērbu vai garus matus. Pirms atstājat operatora vietu, lai regulētu mašīnu vai veiktu tās apkopi, uzgaidiet, līdz dzinējs un visas kustīgās daļas apstājas.

PIEZĪME: Siksnu aizsargapvalku noņemšana un uzstādīšana ir tāda pati visu izmēru platformās.

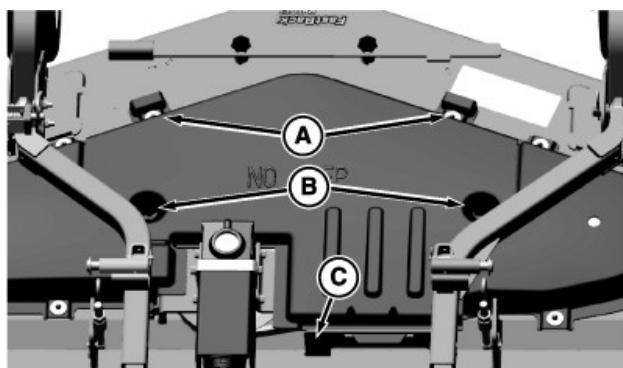
Noņemšana

- Pagrieziet pļāvēja platformu apkopei vai noņemiet pļāvēja platformu no mašīnas.



Attēla piezīme. Parādīta 60 collu pļāvēja platforma ar sānu izmeti.

- Atāķējiet sešas stiprinājuma skavas (A) un noņemiet divas fiksatorus (B), kas nostiprina siksnas aizsargus pie pļāvēja platformas.



Attēla piezīme. 72 collu pļāvēja platforma ar aizmugurējo izmeti

- (Tikai 72 collu RD platforma) Trīsdalīgā siksnas aizsarga vidusdaļā atāķējiet divas stiprinājuma skavas (A) un noņemiet divus fiksatorus (B), kas nostiprina siksnas aizsargu pie pļāvēja platformas. Izbīdiet izvīrējumu no spraugas (C).
- Noņemiet siksnas aizsargus no stiprinājuma tapām.

Uzstādīšana

- (Tikai 72 collu RD platformai) Iebīdiet izvīrējumu spraugā (C).

- Uzstādiet siksnas aizsargus un aizāķējiet sešas stiprinājuma skavas (divas 72 collu RD platformā).
- Uzstādiet abus fiksatorus (B).

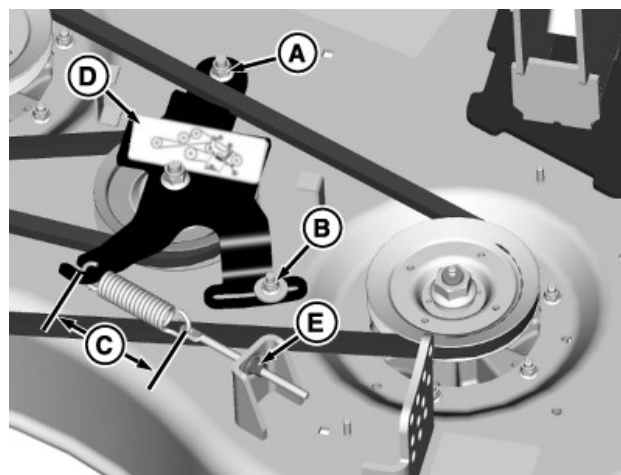
⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Pirksti un vaļīgs apģērbs var iekerties rotējošās daļās. Nedarbiniet mašīnu, ja nav uzstādīti visi aizsargi.

- Aizstājiet vai pagrieziet pļāvēja platformu, lai sāktu darbu.

h2ac9y3,1656327873040-25-29JUN22

Piedziņas siksnas spriegojuma regulēšana

- Noņemiet pļāvēja platformas siksnas aizsargu.
- Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
- Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)



TCT008966—UN—27FEB14

Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti, citas platformas ir tādas pašas.

- Atskrūvējiet uzgriezni (A) un (B).
- Izmēriet siksnas spriegošanas atsperes (C) garumu no āķa līdz āķim.
 - Pielāgojiet garumu saskaņā ar uzlīmi (D) uz spriegotāja skriemeļa sviras.
- Regulējiet uzgriezni (E), līdz siksnas spriegošanas atsperes garums ir pareizs.
- Pievelciet uzgriezni (A) un (B).
- Uzstādiet siksnas aizsargu.

OUMX068,00002A6-25-06OCT13

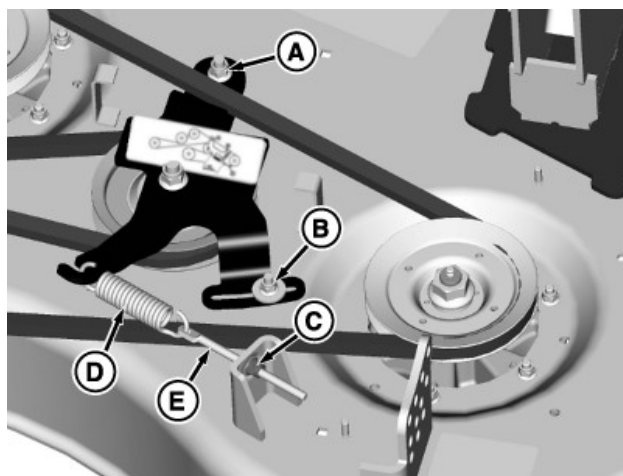
Piedziņas siksnas un pārnēsukārības noņemšana un uzstādīšana (visām platformām, izņemot GLC)

PIEZĪME: Izņemot gadījumus, kad norādīts citādi, piedziņas siksnas un pārnēsukārības noņemšana un uzstādīšana ir tāda pati visu izmēru platformās.

Noņemšana

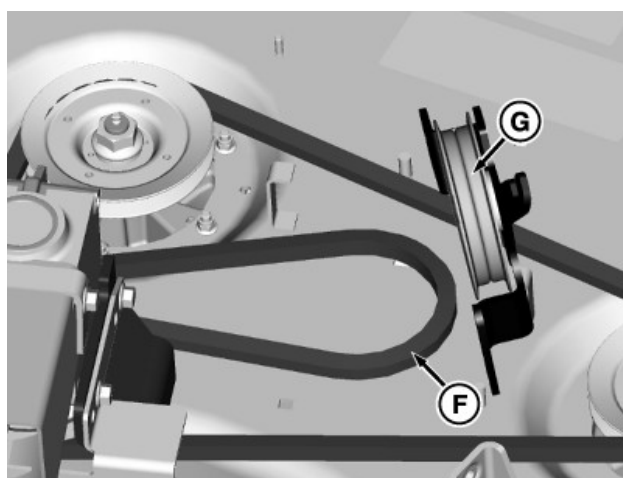
- Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
- Noņemiet pļāvēja platformas siksnas aizsargu.
- Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)

Pļāvēja apkope



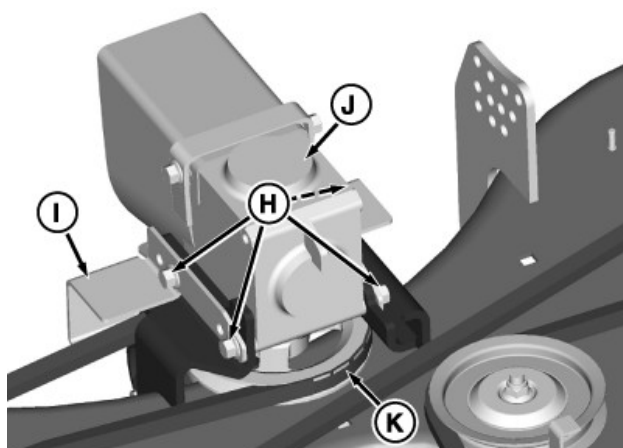
Attēla piezīme. Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti. TCT008967—UN—27FEB14

4. Atskrūvējiet uzgriezni (A) un (B).
5. Noskrūvējiet no pļāvēja platformas uzgriezni (C), spriegošanas atsperi (D) un stieni (E).
6. Noskrūvējiet uzgriežņus un noņemiet paplāksni no (A) un (B).



Attēla piezīme. Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti. TCT008968—UN—07OCT13

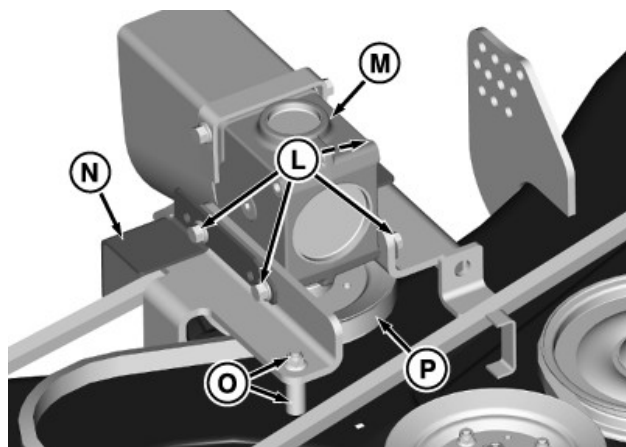
7. Noņemiet piedziņas siksnu (F) no siksnas spriegotāja skriemeļa (G).



Attēla piezīme. Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti. TCT008969—UN—07OCT13

8. 60 collu platforma ar sānu izmeti un 62 collu platforma ar aizmugurējo izmeti:

- a. Izskrūvējiet četras skrūves (H), kas nostiprina aizsarga kronšteinu (I) un pārnēsukārību (J) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinu.
- b. Izbīdiet pārnēsukārību no stiprinājuma kronšteinu.
- c. Noņemiet piedziņas siksnu (K) no skriemeļa.



Attēla piezīme. Parādīta 72 collu platforma ar sānu izmeti. TCT008989—UN—27FEB14

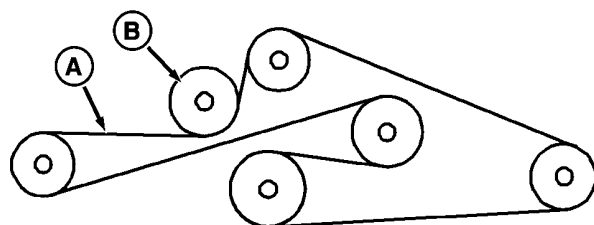
9. 72 collu platformas ar sānu izmeti:

- a. Izskrūvējiet četras skrūves (L), kas notur pārnēsukārību (M) un aizsarga kronšteinu (N) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinu.
- b. Izskrūvējiet skrūvi un noņemiet balsta iemavu (O).
- c. Izbīdiet pārnēsukārību no stiprinājuma kronšteinu.
- d. Noņemiet piedziņas siksnu (P) no skriemeļa.

Uzstādīšana

Uzstādīšana tiek veikta, izpildot noņemšanas darbības pretējā secībā.

PIEZĪME: Skatiet siksnas uzlikšanas shēmu uz pļāvēja platformas spriegošanas skriemeļa.



Attēla piezīme. Skats no platformas aizmugures. TCT008970—UN—07OCT13

1. Aplieciet piedziņas siksnu (A) ap pļāvēja platformas skriemeļiem.
2. Atļaidiet uzgriezni uz skriemeļa (B), lai atvieglotu siksnas uzstādīšanu.
3. Nostipriniet pārnēsukārību un aizsarga kronšteinu ar četrām skrūvēm. Pievelciet skrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Pārnēsukārība—Griezes moments. 73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)

4. **Tikai 183 cm (72 collu) platformām:** Uzstādiet balsta iemavu, ieskrūvējiet skrūvi un uzgriezni.
5. Regulējiet pļāvēja platformas piedziņas siksnas spriegumu.

Pļāvēja apkope

(Skatiet šīs nodaļas sadaļu Piedziņas siksnas spriegojuma regulēšana.)

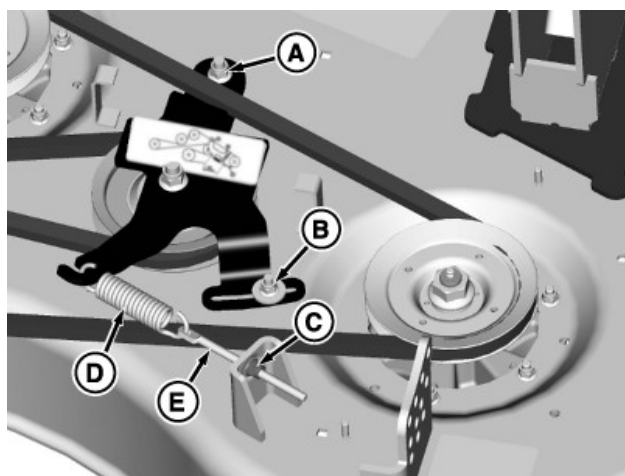
OUMX068,0000316-25-28FEB14

Piedziņas siksnas un pārnenumkārbas noņemšana un uzstādīšana (GLC platformas)

PIEZĪME: Izņemot gadījumus, kad norādīts citādi, piedziņas siksnas un pārnenumkārbas noņemšana un uzstādīšana ir tāda pati abām GLC platformām.

Noņemšana

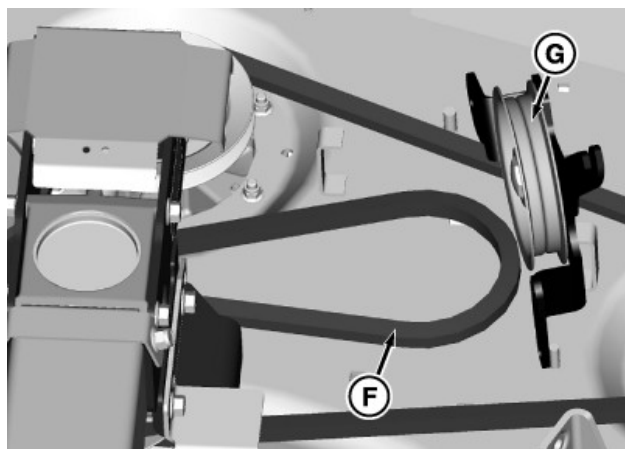
1. Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
2. Noņemiet pļāvēja platformas siksnas aizsargu.
3. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)



TCT008967—UN—27FEB14

Attēla piezīme. Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti.

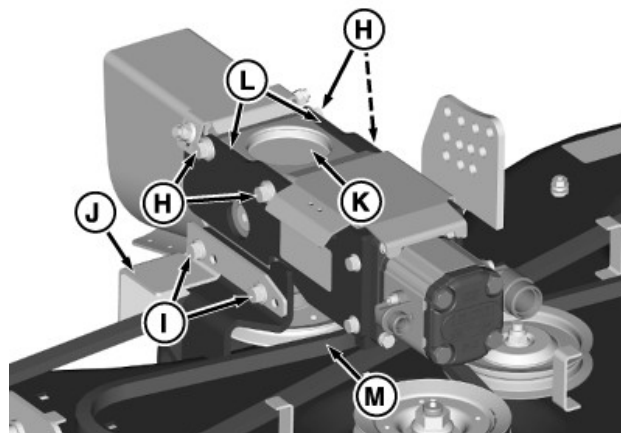
4. Atskrūvējiet uzgriezni (A) un (B).
5. Noskrūvējiet pļāvēja platformas uzgriezni (C), noņemiet spriegošanas atsperi (D) un stieni (E).
6. Noskrūvējiet uzgriežņus un noņemiet paplāksni no (A) un (B).



TCT008974—UN—07OCT13

Attēla piezīme. Parādīta 60 collu GLC platforma ar sānu izmeti.

7. Noņemiet piedziņas siksnu (F) no siksnas spriegotāja skriemeļa (G).



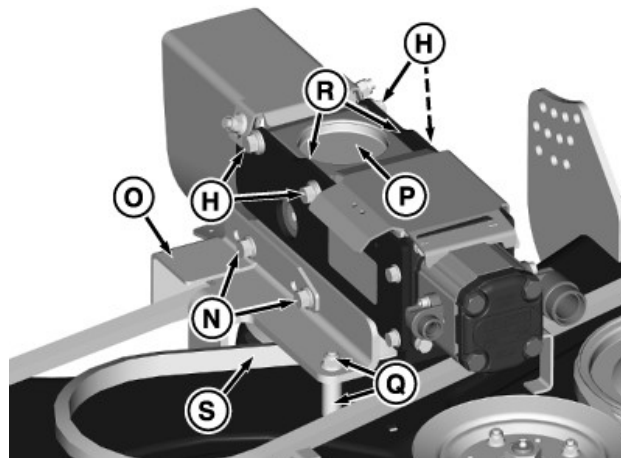
TCT008975—UN—27FEB14

Attēla piezīme. Parādīta 60 collu GLC platforma ar sānu izmeti.

8. 60 collu GLC platforma:

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Šīs procedūras laikā neatļaidiet vai neizskrūvējiet četras augšējās skrūves (H). Skrūvju atļaišana izraisa sūkņa savienotāja nepareizu salāgojumu.

- a. Izskrūvējiet četras skrūves (I), kas nostiprina aizsarga kronšteinu (J) un pārnenumkārbu (K) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinu.
- b. Izbīdiet pārnenumkārbas un sūkņa stiprinājuma kronšteinus (L) no stiprinājuma kronšteinu.
- c. Noņemiet piedziņas siksnu (M) no skriemeļa.



TCT009102—UN—27FEB14

Attēla piezīme. Parādīta 72 collu GLC platforma ar sānu izmeti.

9. 72 collu GLC platforma:

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Šīs procedūras laikā neatļaidiet vai neizskrūvējiet četras augšējās skrūves (H). Skrūvju atļaišana izraisa sūkņa savienotāja nepareizu salāgojumu.

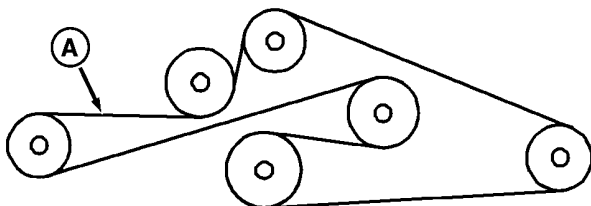
- a. Izskrūvējiet četras skrūves (N), kas nostiprina aizsarga kronšteinu (O) un pārnenumkārbu (P) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinu.
- b. Izskrūvējiet skrūvi un noņemiet balsta iemavu (Q).
- c. Izbīdiet pārnenumkārbas un sūkņa stiprinājuma kronšteinus (R) no stiprinājuma kronšteinu.
- d. Noņemiet piedziņas siksnu (S) no skriemeļa.

Pļāvēja apkope

Uzstādīšana

Uzstādīšana tiek veikta, izpildot noņemšanas darbības pretējā secībā.

PIEZĪME: Skatiet siksnas uzlikšanas shēmu uz pļāvēja platformas spriegošanas skriemeļa.



Attēla piezīme. Skats no platformas aizmugures. TCT008976—UN—07OCT13

1. Aplieciet piedziņas siksnu (A) ap pļāvēja platformas skriemeļiem.
2. Atļaidiet uzgriezni uz skriemeļa (B), lai atvieglotu siksnas uzstādīšanu.
3. Nostipriniet pārnēsukārību un aizsarga kronšteinu ar četrām skrūvēm. Pievelciet skrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

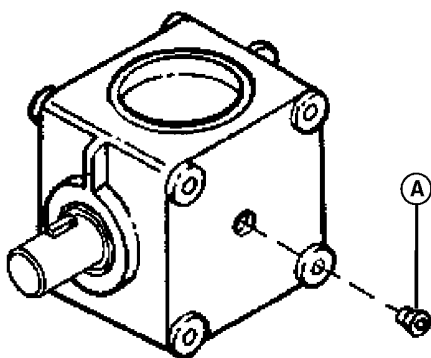
Pārnēsukārības skrūve—Griezes moments. 73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)

4. **Tikai 183 cm (72 collu) GLC platformai:** Uzstādiet balsta iemavu, ieskrūvējiet skrūvi un uzgriezni.
5. Regulējiet pļāvēja platformas piedziņas siksnas spriegojumu. (Skatiet šīs nodaļas sadaļu Piedziņas siksnas spriegojuma regulēšana.)

OUMX068,0000318-25-28FEB14

Pārnēsukārības eļļas līmeņa pārbaude

1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "DROŠĪBA" sadaļu "Droša novietošana".)
2. Pārlicinieties, ka pļāvējs ir darba stāvoklī un ir nolīmeņots.



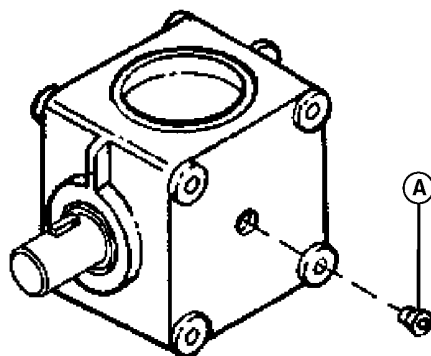
Parādīts atsaucē skats. TCAL46590—UN—12APR13

3. Izņemiet pārbaudes aizbāzni (A). Eļļas līmenim jāsasniedz atveres apakšējā daļa.
4. Vajadzības gadījumā papildiniet eļļu pa pārbaudes aizbāžņa atveri.
5. Uzstādiet pārbaudes aizbāzni un pievelciet.

OUMX068,00007D5-25-29MAY14

Pārnēsukārības eļļas maiņa

1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "DROŠĪBA" sadaļu "Droša novietošana".)
2. Noņemiet piedziņas siksnu un ātrumkārbu.



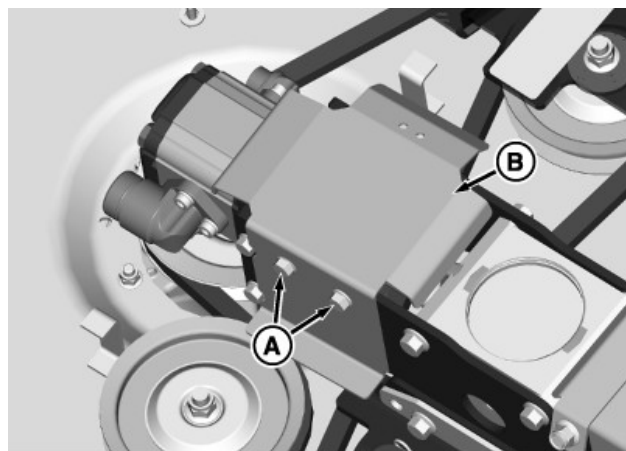
Parādīts atsaucē skats. TCAL46591—UN—12APR13

3. Izņemiet pārbaudes aizbāzni (A) un sasveriet pārnēsukārību uz sāniem virs piemērotas tvertnes un ļaujiet eļļai pilnībā iztecēt.
4. Uzstādiet pārnēsukārību un piedziņas siksnu.
5. Ielejiet eļļu pārbaudes aizbāžņa atverē, līdz eļļas līmenis sasniedz pārbaudes atveres apakšējo daļu.
6. Uzstādiet pārbaudes aizbāzni un pievelciet.

OUMX068,00002A9-25-26OCT13

Pārnēsukārības eļļas maiņa (GLC platformas)

1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "DROŠĪBA" sadaļu "Droša novietošana".)
2. Noņemiet siksnas aizsargus.
3. Noņemiet piedziņas siksnu no pārnēsukārības.

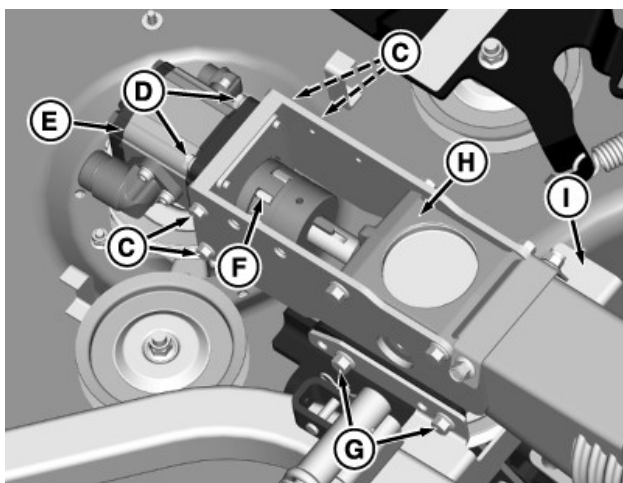


TCT009184—UN—26OCT13

4. Izskrūvējiet divas skrūves (A) un noņemiet aizsargpārsegu (B).

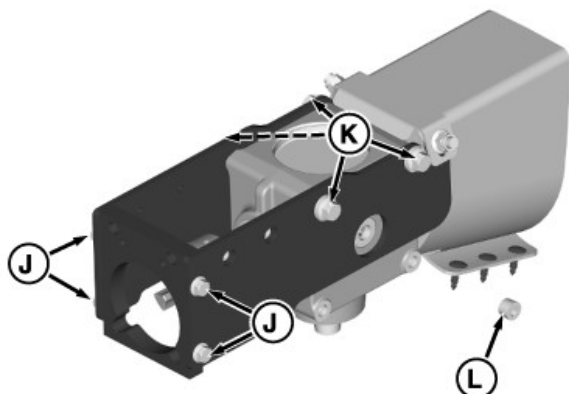
SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Neizskrūvējiet sūkņa stiprinājuma kronšteina skrūves (C). Sūkņa stiprinājuma kronšteins ir salāgots rūpnīcā, lai nepieļautu nepareizu savienotāja salāgojumu.

Pļāvēja apkope



TCT009186—UN—27FEB14

5. Izskrūvējiet četras sūkņa stiprinājuma skrūves (D).
6. Noņemiet sūkni (E) no pārnēsmašīnas. Viena savienotāja puse un krustenis (F) atdalās no sūkņa.
7. Izskrūvējiet četras skrūves (G), kas nostiprina pārnēsmašīnu (H) un aizsargu (I) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinu. Savienotājs daļēji atdalās kopā ar pārnēsmašīnu.



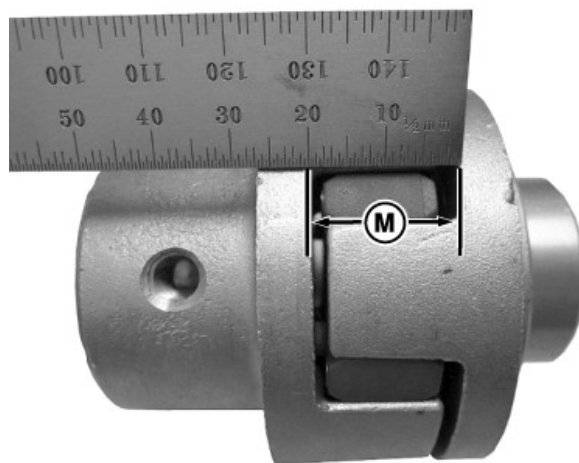
TCT009185—UN—27FEB14

8. Izņemiet pārbaudes aizbāzni (L) un sasveriet pārnēsmašīnu uz sāniem virs piemērotas tvertnes un ļaujiet eļļai pilnībā iztecēt. Ļaujiet pārnēsmašīnas eļļai pilnībā iztecēt.

PIEZĪME: NENOŅĒMIET VAI NEATLAIDIET SŪKŅA STIPRINĀJUMA KRONŠTEINUS. Eļļa jāmaina, nepieskaroties skrūvēm (J) vai četrām skrūvēm (K) pārnēsmašīnas augšdaļā.

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Mainot savienotāju, jāmaina arī krustenis.

9. Pārbaudiet pārnēsmašīnas un sūkņa vārpstas savienotājus. Ja nepieciešams, nomainiet.
10. Aplieciet siksnu ap skriemeli. Uzstādiet pārnēsmašīnas apakšmezglu un aizsarga kronšteinu.
11. Ielejiet eļļu pārbaudes aizbāžņa atverē, līdz eļļas līmenis sasniedz atveres apakšējo daļu.
12. Ievietojiet pārbaudes aizbāzni un pievelciet



TCT010743—UN—17MAR14

13. Izmantojot savienotāja pusi uz pārnēsmašīnas, kā salāgošanas norādi, uzstādiet sūkni ar savienotāja pusi un krusteni. Pārbaudiet atstarpi (M) starp savienotāja pusēm atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

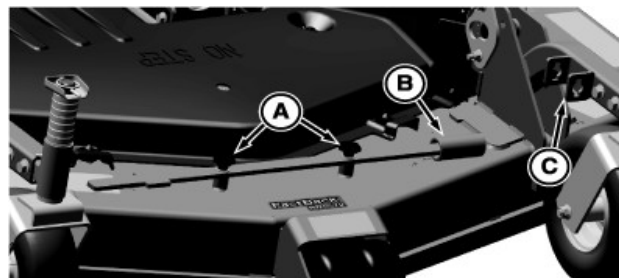
Savienotāja puses—Atstarpe, 20 mm (0,787 collas)

14. Uzlieciet aizsargpārsegu.
15. Uzstādiet siksnas aizsargus.

OUMX068,00003BA-25-17MAR14

Asmeņu noņemšana un uzstādīšana

1. Pilnībā paceliet pļāvēja platformu.
2. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu "Droša novietošana stāvēšanai" nodaļā "Drošība".)
3. Fiksējiet celšanas sviras apkopes fiksatorus.



72 collu RD apkopes stenis

TC102124—UN—27JUN22

4. (Tikai 72 collu RD platforma) Atskrūvējiet divas vītņotās pogas (A), kas nostiprina apkopes stieni (B) pie pļāvēja platformas. Paceliet un iebīdīet apkopes stienā plakano galu kronšteinā (C).
5. Pagrieziet pļāvēja platformu apkopei (72 collu pļāvēja platforma: pagriešanai izmantojiet apkopes stieni).

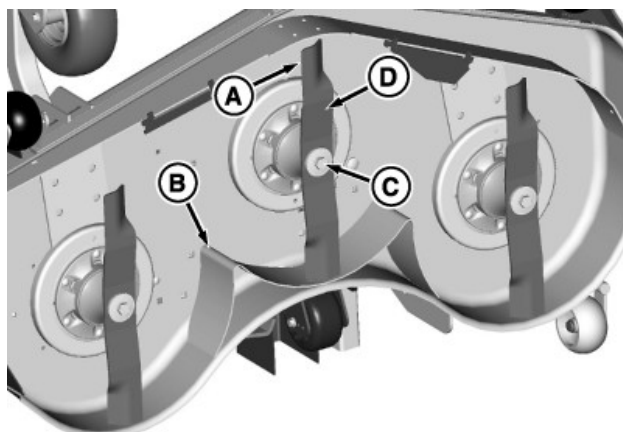
⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Rotējošie asmeņi ir bīstami. Pirms pļaujmašīnas regulēšanas vai apkopes:

• Lai novērstu nejaušu dzinēja iedarbināšanu, atvienojiet aizdedzes sveces vadu(-s) vai akumulatora negatīvo (-) vadu.

• rīkojoties ar pļāvēja asmeņiem vai strādājot to tuvumā, vienmēr lietojiet cimdus.

- 6.

Traucējummeklēšana



TCT010387—UN—24FEB14

Ievietojiet koka bloku starp asmens galu (A) un platformas malu (B), lai asmens nevarētu griezties, vienlaikus noņemot asmens stiprinājumu.

7. Izskrūvējiet skrūvi un noņemiet paplāksni (C), griežot skrūvi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, līdz to var pilnībā izņemt. Noņemiet asmeni (D) no vārpstas. Atkārtojiet darbības visiem asmeņiem, kam nepieciešama apkope.
8. Pārbaudiet, vai asmeņi nav bojāti. Nomainiet visus bojātos asmeņus.
9. Uzasiniet trulus asmeņus.
10. Notīriet asmeņus, vārpstas un stiprinājumu.
11. Līdzsvaroiet asmeņus.
12. Uzstādiet asmeni plāvēja platformas vārpstā, asmens spārniem esot vērstiem uz augšu.
13. Uzstādiet asmens skrūvi un paplāksni ar paplāksnes ieliekto malu pret asmeni. Pievelciet asmens skrūvi atbilstoši specifikācijai. Atkārtojiet darbības citiem asmeņiem.

Tehniskie dati

Asmens skrūve—Griezes moments. 122 Nm (90 lb.-ft.)

14. Pilnībā nolaidiet plāvēja platformas.

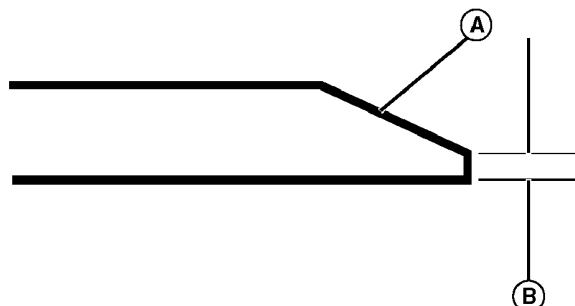
h2ac9y3,1656331915067-25-29JUN22

Asmeņu asināšana

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Naži ir asi. Rīkojoties ar asmeņiem un strādājot to tuvumā, vienmēr izmantojiet cimdus.

Asinot vienmēr lietojiet acu aizsarglīdzekļus.

- Asmeņus asiniet ar slīpriņu, rokas vīli vai elektrisko asmeņu asinātāju.



TCAL46593—UN—12APR13

- Slīpējot saglabāiet sākotnējo slīpumu (A).

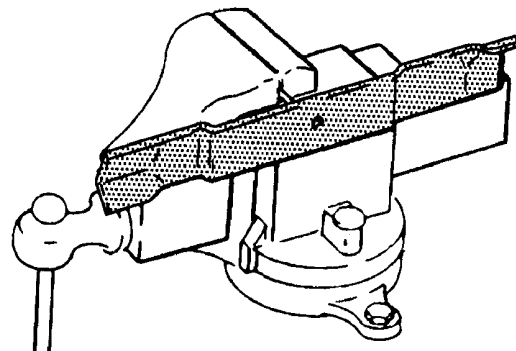
- Asmens griezējšķautnei (B) jābūt 0,40 mm (1/64 in) biezumā vai plānākai.
- Pirms uzstādīšanas asmeņus līdzsvaroiet.

OUMX068,00002AB-25-01DEC13

Asmeņu līdzsvarošana

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Naži ir asi. Rīkojoties ar asmeņiem un strādājot to tuvumā, vienmēr izmantojiet cimdus.

1. Notīriet asmeni.



TCAL46594—UN—12APR13

2. Novietojiet asmeni uz naglas skrūvspīlēs. Pagrieziet asmeni horizontālā stāvoklī.
3. Pārbaudiet līdzsvaru. Ja asmens nebūs līdzsvarots, tā smagākais gals nosvērsies lejup.
4. Noslīpējiet smagā gala nošķelto šķautni. Nemainiet asmens slīpumu.

OUMX068,00002AC-25-01DEC13

Traucējummeklēšana

Traucējummeklēšanas tabulas izmantošana

Ja radusies šajā tabulā minētā problēma, apkopes veikšanai skatiet tehnisko rokasgrāmatu vai sazinieties ar pilnvaroto izplatītāju.

MP47322,00F467B-25-03AUG23

Tehniskie dati

60 collu plāvēja platforma (sānu izmete)

Plāušanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
 Atsvars 184 kg (405 mārciņas)
 Plāušanas platums. 152,4 cm (60 collas)
 Kopējais platums 186,7 cm (73,5 collas)

OUMX068,0000209-25-04OCT13

Tehniskie dati

60 collu GLC plāvēja platforma (sānu izmēte)

Pļaušanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
Atsvars 189 kg (416 mārciņas)
Pļaušanas platums 152,4 cm (60 collas)
Kopējais platums 186,7 cm (73,5 collas)

OUMX068,000020A-25-17MAR14

62 collu plāvēja platforma (aizmugurējā izmēte)

Pļaušanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
Atsvars 180 kg (397 mārciņas)
Pļaušanas platums 157,5 cm (62 collas)
Kopējais platums 163,8 cm (64,5 collas)

OUMX068,000020B-25-04OCT13

72 collu plāvēja platforma (sānu izmēte)

Pļaušanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
Atsvars 224 kg (493 mārciņas)
Pļaušanas platums 182,9 cm (72 collas)
Kopējais platums 218,4 cm (86 collas)

OUMX068,000020C-25-04OCT13

72 collu GLC plāvēja platforma (sānu izmēte)

Pļaušanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
Atsvars 229 kg (504 mārciņas)
Pļaušanas platums 182,9 cm (72 collas)
Kopējais platums 218,4 cm (86 collas)

OUMX068,000020D-25-17MAR14

72 collu plāvēja platforma (aizmugurējā izmēte)

Pļaušanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
Atsvars 247 kg (544,5 mārciņas)
Pļaušanas platums 182,9 cm (72 collas)
Kopējais platums 218,4 cm (86 in.)

h2ac9y3,1655731226940-25-20JUN22

Riepu izmēri

Balstrīteņa riepas 11 × 4-5

AP43109,00002C7-25-15APR13

Gaisa spiediens riepās

Mašīnas riepas Pārbaudiet mašīnas apkopes intervālu uzlīme
Plāvēja platformas balstrīteņu riepas puspneimatiskās

OUMX068,000020E-25-26OCT13

Tilpumi

Pārnesumkārbas veiktspēja 0,4 l (13,5 unces)

AP43109,00002C9-25-16APR13

Ieteicamās smērvielas

Pārnesumkārbas eļļa GL-5 (90W)
Ziede Skatiet sadaļu Apkopes eļļošana

AP43109,00002CA-25-15APR13

Pievilkšanas griezes moments

Asmeņu stiprinājuma skrūves 122 Nm (90 mārciņas uz pēdu)
Pārnesumkārbas stiprinājuma skrūves 73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)
Skrūves balstrīteņu sviras stiprinājumam ar platformu 81 Nm (60 mārciņas uz pēdu)
Skrūves piedziņas vārpstas stiprinājumam pie pārnesumkārbas 122 Nm (90 mārciņas uz pēdu)

OUMX068,0000618-25-24FEB14

Atbilstības deklarācija

Atbilstības deklarācija

EK atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Parakstītājs ar šo apliecina, ka:

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar sānu izmeti (60 collu Mower Export)

Modelis: 1,52 M (60 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar aizmugurējo izmeti (62 collu Mower Export)

Modeļi: 1,58 M (62 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar sānu izmeti (72 collu Mower Export)

Modeļi: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma GLC ar sānu izmeti (60 collu Mower Export)

Modeļi: 1,52 M (60 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma GLC ar sānu izmeti (72 collu Mower Export)

Modeļi: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar aizmugurējo izmeti (72 collu Mower Export)

Modeļi: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums

Sērijas numuri: Skatiet izstrādājuma identifikācijas lapu

atbilst visiem tālāk minēto direktīvu attiecīgajiem noteikumiem un būtiskajām prasībām.

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu direktīva	2006/42/EK	Pašsertifikācija

Tās personas vārds, uzvārds un adrese Eiropas Kopienā, kura ir pilnvarota izstrādāt tehnisko dokumentāciju:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Klientu atbalsts

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Deklarēšanas vieta: Fuquay-Varina, NC, ASV

Deklarēšanas datums: 2022. gada 1. decembris

Ražotne: John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

Vārds, uzvārds: Dan Thiemke

Amats: izstrādājumu projektēšanas vadītājs, komerciālās pļaušana nodaļa

h2ac9y3,1658238181454-25-19JUL22

John Deere kvalitātes paziņojums

Apvienotās Karalistes atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Parakstītājs ar šo apliecina, ka:

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar sānu izmeti (60 collu Mower Export)

Modelis: 1,52 M (60 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar aizmugurējo izmeti (62 collu Mower Export)

Modeļi: 1,58 M (62 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar sānu izmeti (72 collu Mower Export)

Modeļi: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma GLC ar sānu izmeti (60 collu Mower Export)

Modeļi: 1,52 M (60 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma GLC ar sānu izmeti (72 collu Mower Export)

Modeļi: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums

Mašīnas veids: Pļāvēja platforma ar aizmugurējo izmeti (72 collu Mower Export)

Modeļi: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums

Sērijas numuri: Skatiet izstrādājuma identifikācijas lapu

atbilst visiem attiecināmajiem tālāk norādīto Apvienotās Karalistes regulu noteikumiem un pamatprasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
2008. gada noteikumi par mašīnu piegādi (drošība)	S.I. 2008/1597	Pašsertifikācija

Tās personas uzvārds un adrese, kura ir pilnvarota aizpildīt tehniskās dokumentācijas failu:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Klientu atbalsts

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Fuquay-Varina, NC, ASV

Deklarēšanas datums: 1. oktobris, 2022

Ražotne: John Deere Turf Care

Lauksaimniecības un komunālās tehnikas importētājs: John Deere Ltd — Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

Mežsaimniecības tehnikas importētājs: John Deere Forestry Ltd — Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

UK
CA

TC101783—UN—21FEB21

TCT015240—UN—28MAR17

Vārds, uzvārds: Dan Thiemke

Amats: izstrādājumu projektēšanas vadītājs, komerciālās pļaušana nodaļa

h2ac9y3,1658238296867-25-19JUL22

John Deere kvalitātes paziņojums

John Deere kvalitāte

John Deere aprīkojums ir vairāk nekā tikai pirkums, tas ir ieguldījums kvalitātē. Šī kvalitāte nāk līdzī mūsu aprīkojumam līdz ar jūsu John Deere dīlera gādāto detaļu un apkopes nodrošinājumu. Šis nodrošinājums ir nepieciešams, lai jūs vienmēr būtu apmierināts klients.

Tāpēc John Deere kompānija uzsākusi jūsu jautājumu un problēmu apstrādi, ja tādi rastos. Izvadīt jūs caur šo procesu palīdzēs sekojoši trīs soļi.

1. solis

John Deere kvalitātes paziņojums

Vadieties pēc ekspluatācijas instrukcijas

- A. Tajā ir daudz ilustrāciju un detalizēta informācija par drošu un pareizu rīcību ar jūsu aprīkojumu.
- B. Tajā sniegta traucējummeklēšanas procedūras un tehniskie raksturojumi.
- C. Tajā sniegta pasūtīšanas informācija detaļu katalogiem, apkopes un tehniskajām instrukcijām.
- D. Ja ekspluatācijas instrukcijā nav atrodams atbildes uz jūsu jautājumiem, pārejiet uz 2. soli.

2. solis

Sazinieties ar savu izplatītāju

- A. Jūsu John Deere dīlerim ir pienākums, tiesības un iespējas atbildēt uz jautājumiem, atrisināt problēmas un apmierināt jūsu vajadzības pēc detaļām un tehniskās apkopes.
- B. Vispirms apspriediet savus jautājumus vai problēmas ar sava dīlera apmācītu apkopes un rezerves daļu personālu.
- C. Ja rezerves daļas un apkopes darbinieki nespēj jūsu problēmu atrisināt, sazinieties ar dīlera centra vadītāju vai īpašnieku.
- D. Ja ar dīlera palīdzību jūsu jautājumi vai problēmas nav atrisināti, tālāk turpiniet ar 3. soli.

3. solis

Sazinieties ar John Deere

- A. Jūsu John Deere dīleris ir visefektīvākais palīgs, pie kura griezties ar savām rūpēm, bet, ja nevarat atrisināt savu problēmu pēc ekspluatācijas instrukcijas pārlūkošanas un sazināšanās ar savu dīleri, palīdzībai sazinieties ar John Deere.

- B. Lai palīdzība būtu tūlītēja un efektīva, lūdzu, pirms zvanīšanas sagatavojiet sekojošu informāciju:

- Dīlera, ar kuru esat sadarbojieties, vārds.
- Jūsu aprīkojuma modeļa numurs.
- Mašīnas darba stundu skaits (ja pieejams).
- Sērijas numurs, kuru ierakstījāt šīs instrukcijas priekšējā vāka iekšpusē.
- Ja problēmas ir ar pievienojamo ierīci, jūsu pievienojamās ierīces identifikācijas numurs.

- C. Pēc tam zvaniet pa tālruni 1-800-537-8233 (Savienotās Valstis vai Kanāda), un mūsu konsultants strādās ar jūsu dīleri, lai izpētītu jūsu problēmu. Ja jūs atrodaties ārpus Savienotajām Valstīm un Kanādas, apmeklējiet šo tīmekļa vietni:

http://www.deere.com/globalhome/deerecom/global_home.page?CC=true

Atlasiet savu valsti un pēc tam noklikšķiniet uz saites Sazināties ar mums.

SP66632,00043A7-25-28AUG15

A	Uzstādīšana.....	12
Agregāta uzglabāšana.....	Plāvēja platformas ķīļriteņu regulēšana.....	22
Apkopes fiksatori, izmantošana.....	Aizmugurējie, regulēšana.....	22
Apkopes intervāli.....	Priekšējie, regulēšana.....	21
Ik pēc 25 darba stundām.....	Plāvēja platformas līmeņošana.....	
Ik pēc 50 darba stundām.....	Pārbaude.....	19
Ik pēc 100 darba stundām.....	Regulēšana.....	20
Ik pēc 250 darba stundām.....	Prasības balasta uzstādīšanai.....	
Ik pēc 500 darba stundām.....	1435, 1445, 1545, 1565.....	10
Pēc katras izmantošanas reizes.....	1550, 1570, 1575, 1580, 1585.....	11
Pēc pirmajām 10 darba stundām.....	Priekšējā riteņa šķērsbāzes platums, regulēšana.....	11
Pirms katras izmantošanas reizes.....		
Sākotnējā piestrāde.....		
Asmeņi.....		
Noņemšana un uzstādīšana.....	R	
Asmeņi.....	Rezerves daļas.....	2
Asināšana.....		
Balansēšana.....	S	
	Siksnu aizsargi, noņemšana un uzstādīšana.....	28
D	Smērviena.....	23
Droša uzglabāšana.....	Spēka pārvads, ieslēgšana.....	21
Drošība.....	Spiediens riepās.....	12
Drošības uzlīmes, bez teksta.....		
Atrašanās vieta (visiem, izņemot 62 collu platformu ar aizmugurējo izmeti).....	T	
Atrašanās vieta 62 collu platformās ar aizmugurējo izmeti.....	Traucējummeklēšanas tabula.....	33
Sargieties no savainojumiem, ko var izraisīt aizmesti priekšmeti.....		
Sargieties no savainojumiem, ko var izraisīt rotējoši asmeņi un izsviesti priekšmeti.....	U	
Sargieties no traumām un izlasiet operatora rokasgrāmatu.....	Uzlīmes, drošības, bez teksta.....	6
Sargieties no traumām, ko var izraisīt rotējošās vārpstas un piedziņas mehānismi.....		
Sargieties no traumām, ko var izraisīt rotējoši asmeņi.....		
Sargieties no traumām, ko var radīt rotējošās vārpstas un piedziņas mehānismi (MCS platformām).....		
E		
Eļļošana, apkope.....		
Balstīteņu ass un šarnīru eļļošana.....		
Kopētājriteņi (60 un 72 collu platforma).....		
Plāvēja asmens vārpsta.....		
Spēka pārvada piedziņas vārpsta.....		
K		
Kopētājriteņi.....		
Aizmugurējie, regulēšana.....		
Priekšējie, regulēšana.....		
P		
Pārnesumkārbas eļļa.....		
Līmenis, pārbaude.....		
Maiņa.....		
Maiņa, GLC platformas.....		
Piedziņas sikсна.....		
Noņemšana un uzstādīšana.....		
GLC platformas.....		
Visām platformām, izņemot GLC.....		
Spriegojums, regulēšana.....		
Pļāušanas augstums, regulēšana.....		
Pļāvēja platforma.....		
Platformas pagriešana apkopei un darbībai.....		
Siksnu aizsargi, noņemšana un uzstādīšana.....		
Tīrīšana.....		
Pļāvēja platforma, nav GLC.....		
Noņemšana.....		

Piezīmes
