

**Öne Monte Biçme Makineleri için 60, 72
İnç Yandan Boşaltma, 62, 72 İnç Arkadan
Boşaltma ve 60, 72 İnç GLC Yandan
Boşaltma Biçme Düzeni
Seri Numarası 090001-**



JOHN DEERE

KULLANICI EL KİTABI

**Öne Monteli Çim Biçme Makineleri için Yan
ve Arka Boşaltma Özellikli Biçme Düzenleri**

OMUC33508 BASKI A5 (TURKISH)

John Deere Turf Care
İhracat Sürümü
Printed in U.S.A.

Giriş

Bir John Deere Ürünü Satın Aldığınız İçin Teşekkür Ederiz

Artık değerli bir müşterimizsiniz ve makinenizi uzun yıllar güvenli ve memnuniyetle kullanabilmenizi dileriz.

MX00654,000020B-80-10MAY17

Operatör El Kitabınızın Kullanımı

Makineyi kullanmadan önce, özellikle güvenlik bilgileri olmak üzere operatör el kitabının tamamını okuyun.

Bu el kitabı makinenizin önemli bir parçasıdır. Tüm el kitaplarını kolayca ulaşabileceğiniz uygun bir konumda tutun.

Güvenli ve doğru şekilde ataşmanı kullanmak ve ataşmanın servisini gerçekleştirebilmek için makine operatör el kitabıyla birlikte sunulan ataşman operatör el kitabındaki güvenlik ve çalıştırma bilgilerini kullanın.

Ataşman el kitabınızda Makineyi Hazırlama adında bir bölüm varsa, bu durum ataşmanı takmadan önce traktörünüzde veya aracınızda bir işlem gerçekleştirmeniz gerektiği anlamına gelir. Bu el kitabının Montaj ve Kurulum bölümleri, ataşmanı traktörünüze veya aracınıza nasıl monte edip takacağınızla ilgili bilgi sağlar. Ataşmanınızda gerekli ayarlamaları yapmak ve rutin servisi gerçekleştirmek için Servis bölümünü kullanın.

Bu ataşmanın montajı, takılması veya çalıştırılmasıyla ilgili sorularınız veya endişeleriniz varsa yerel John Deere bayinizle görüşün ya da yardım için 1-800-537-8233 numarasından John Deere Müşteri İletişim Merkezi'ni arayın.

Bu John Deere ataşmanı ile ilgili garanti bilgileri John Deere traktör veya aracınızla birlikte sunulan garantide bulunabilir.

TH84124,00000D9-80-23MAY13

Yalnızca Profesyonel Kullanıma Yöneliktir

Karayolu dışında kullanılan bu mobil makine yalnızca profesyonel kullanım için kullanılabilir olacaktır.

MK71445,0000004-80-29AUG18

Makine Kullanımı

Bu makine sadece sıradan çim saha biçme faaliyetlerinde kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Başka herhangi bir biçimde kullanılması, kullanım amacına aykırı olarak değerlendirilir.

Üretici bu yanlış kullanımdan kaynaklanan hasar ya da yaralanmalarda hiç bir sorumluluk kabul etmez, böyle durumlarda oluşacak hasarlardan ya da yaralanmalardan yalnızca kullanıcı sorumludur. Üretici tarafından belirtilen işletim, bakım ve onarım kurallarına uyulması ve tam olarak bağlı kalınması da, amacına uygun kullanıma ilişkin temel esaslar kapsamında yer almaktadır.

Bu makina aracı iyi tanıyan ve güvenlik (kaza önleme) kuralları hakkında bilgi sahibi olan kişiler tarafından işletilmelidir, bakımı ve onarımı yapılmalıdır. Kaza önleme kurallarına, yürürlükte olan diğer tüm güvenlik, iş sağlığı ve trafik kurallarına her zaman uyulmalıdır.

Yakıt püskürtme miktarı fabrika tarafından yayınlanan teknik özelliklerden daha fazla bir değere ayarlandığında ya da başka herhangi bir biçimde makinenin gücü artırıldığında araç için verilen garanti geçersizdir.

Bu makinada kullanıcı tarafından yapılacak herhangi bir değişiklik sonucu oluşacak zararlardan ve yaralanmalardan üretici sorumlu değildir.

60 ve 72 inç MCS düzenekleri MCS olmaksızın kullanılabilir, ama MCS başka herhangi bir düzenek ile kullanılamaz.

OUMX068,0001027-80-10MAY16

Özel İletiler

El kitabı olası güvenlik kaygıları ve makina hasarı yanı sıra yardımcı işletim ve bakım bilgilerine dikkat çekmek için özel iletiler içerir.

Yaralanma ve makina hasarını önlemek için, lütfen tüm bilgileri dikkatlice okuyun.



DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Bu simge ve metin olası tehlikeleri, ya da tehlikeler ya da önlemler göz ardı edilirse sürücü ya da yanındaki kişi için oluşabilecek ölüm tehlikesini vurgulamak içindir.

ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! Bu metin sürücüyü makina hasarı ile sonuçlanabilecek eylem ve durumları bildirmek için kullanılır.

NOT: Sürücüyü makinenin işletimi ve bakımında yardımcı olabilecek genel bilgi bu el kitabında verilmiştir.

MX00654,000020D-80-05JUN17

Servis Literatürü

Bu makinenin Parça Kataloğu veya Teknik El Kitabı'nın bir kopyasını satın almak isterseniz şu adreste John Deere Teknik Bilgi Mağazası'nı ziyaret edin:

<https://techpubs.deere.com/>

veya aşağıdaki numarayı arayın:

- **ABD ve Kanada:** 1-800-522-7448.
- **Diğer Bütün Bölgeler:** John Deere yetkili servisiniz.

TH84124,0000199-80-29JUN22

Parçalar

John Deere yetkili servisinizde sunulan John Deere nitelikli yedek parçalarını ve yağlayıcılarını öneririz.

Parça sipariş ettiğinizde, John Deere yetkili satıcısı makineniz ya da eklenti donanımınız için seri numarası ya da ürün tanıtıcı numaraya (PIN) gerek duyar. Bunlar bu el kitabının Ürün Tanıtıcıları bölümüne yazdığınız numaralardır.

Servis Parçalarının Çevrimiçi Siparişi

İnternette parça siparişi ve bilgileri için <https://partscatalog.deere.com/jdrc/> sayfasını ziyaret edin.

TC00531,00000E9-80-14JUN23

İçindekiler

İçindekiler

Giriş.....	2
Ürün Tanımlama.....	3
Yazısız Güvenlik Etiketleri.....	4
Güvenlik.....	8
Aracı Hazırlama.....	8
Montaj.....	8
Takılması.....	10
Sökme ve Depolama.....	16
Çalıştırma.....	18
Servis Aralıkları.....	23
Serviste Yağlama.....	23
Çim Bıçme Makinesi Servisi.....	26
Arıza Giderme.....	33
Teknik Özellikler.....	33
Uygunluk Açıklaması.....	35
John Deere Kalite Beyanı.....	36
İndeks.....	38

Ürün Tanımlama

Ürün Uyumluluğu

Çim Bıçme Makineleri, 1400 ve 1500 Serisi Ön Çim Bıçme Makineleriyle ve 1550, 1570, 1575, 1580, 1585 TerrainCut™ Öne Monteli Çim Bıçme Makineleriyle uyumludur

MX00654,0000077-80-07OCT15

Tanımlama Numaraları Kaydı

60 İnç 7-Iron™ Yan Boşaltım

PIN (050001-)

72 İnç 7-Iron™ Yan Boşaltım

PIN (050001-)

62 İnç Fastback™ Arka Boşaltım

PIN (050001-)

60 İnç 7-Iron™ GLC

PIN (050001-)

72 İnç 7-Iron™ GLC

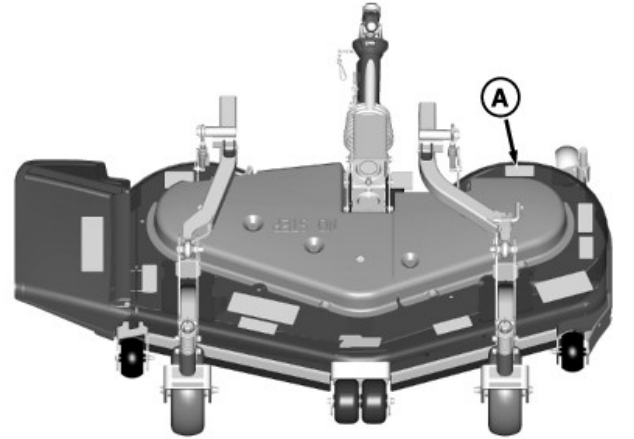
PIN (050001-)

72 İnç Fastback™ Arka Boşaltım

PIN (340001-)

Servis hakkında bilgi için bir Yetkili Servis Merkezi ile irtibata geçmeniz gerekirse her zaman ürün modelini ve seri numarasını da verin.

Bıçme makinesi için seri ve model numaralarını tespit etmeniz ve aşağıda verilen bilgileri kaydetmeniz gerekecektir.



TCT008387—UN—22AUG13

60 in. Düzenek Gösteriliyor

SATIN ALMA TARİHİ:

BAYİ ADI:

BAYİ TELEFONU:

ÜRÜN SERİ NUMARASI (A):

Orijinal yönerge. Bu el kitabındaki tüm bilgiler, resimler ve teknik veriler yayımlama öncesindeki en son duruma uygundur. İstenildiği zaman haber vermeksizin gerekli değişiklikleri yapma hakkı saklıdır.

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions

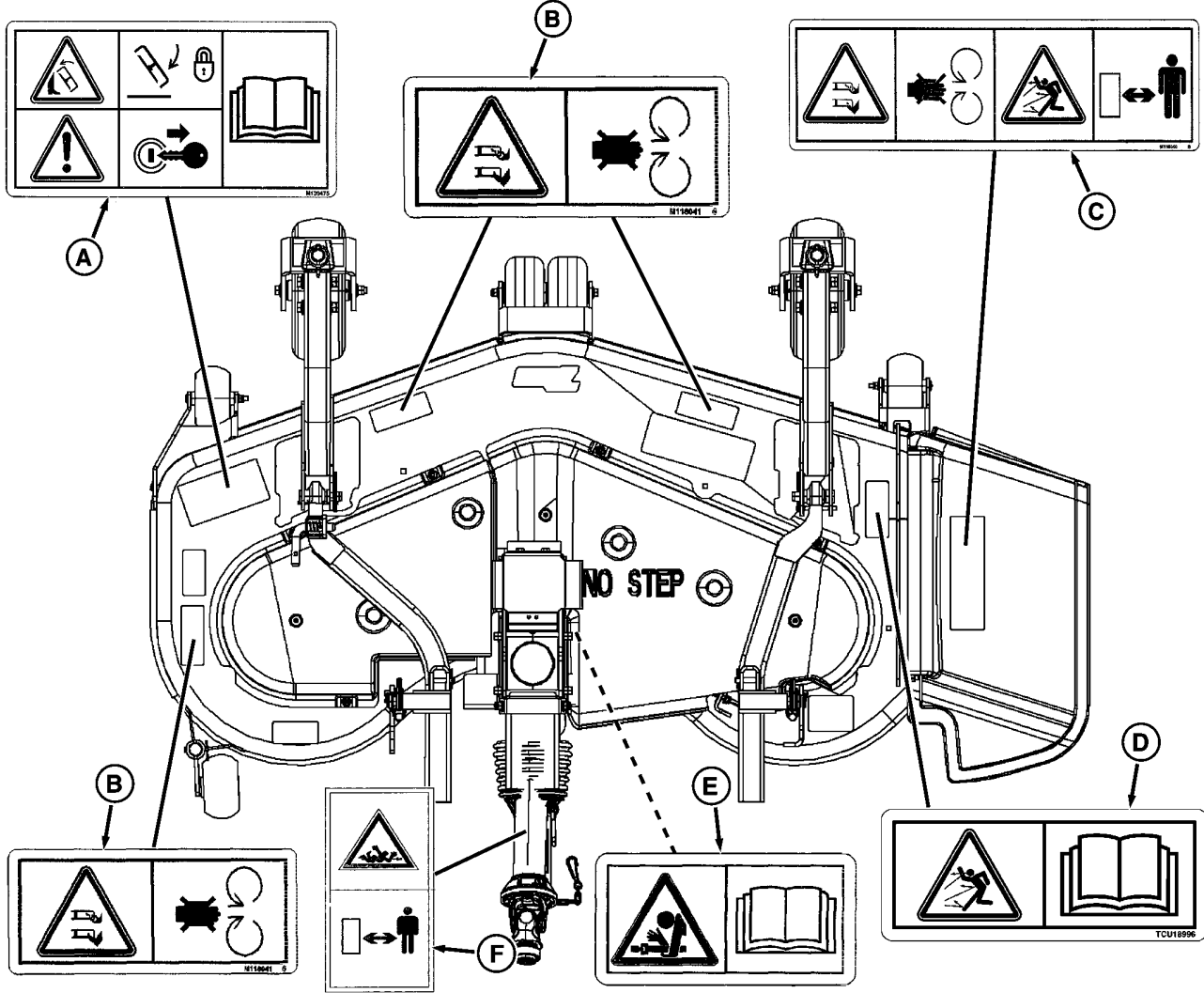
Copyright © 2001, 2004, 2005, 2007, 2009, 2010, 2013, 2014, 2015, 2017, 2018, 2020, 2021, 2022

h2ac9y3,1655732120077-80-29JUN22

Yazısız Güvenlik Etiketleri

Yazısız Güvenlik Etiketleri

Güvenlik Etiketi Yeri (62 in. Arka Boşaltım Hariç Hepsini)



Dünyanın belirli yerleri için resimli etiketler gerekmektedir. Makinanız bu etiketlerle donatılmış olmayabilir.

TCT008388—UN—25FEB14

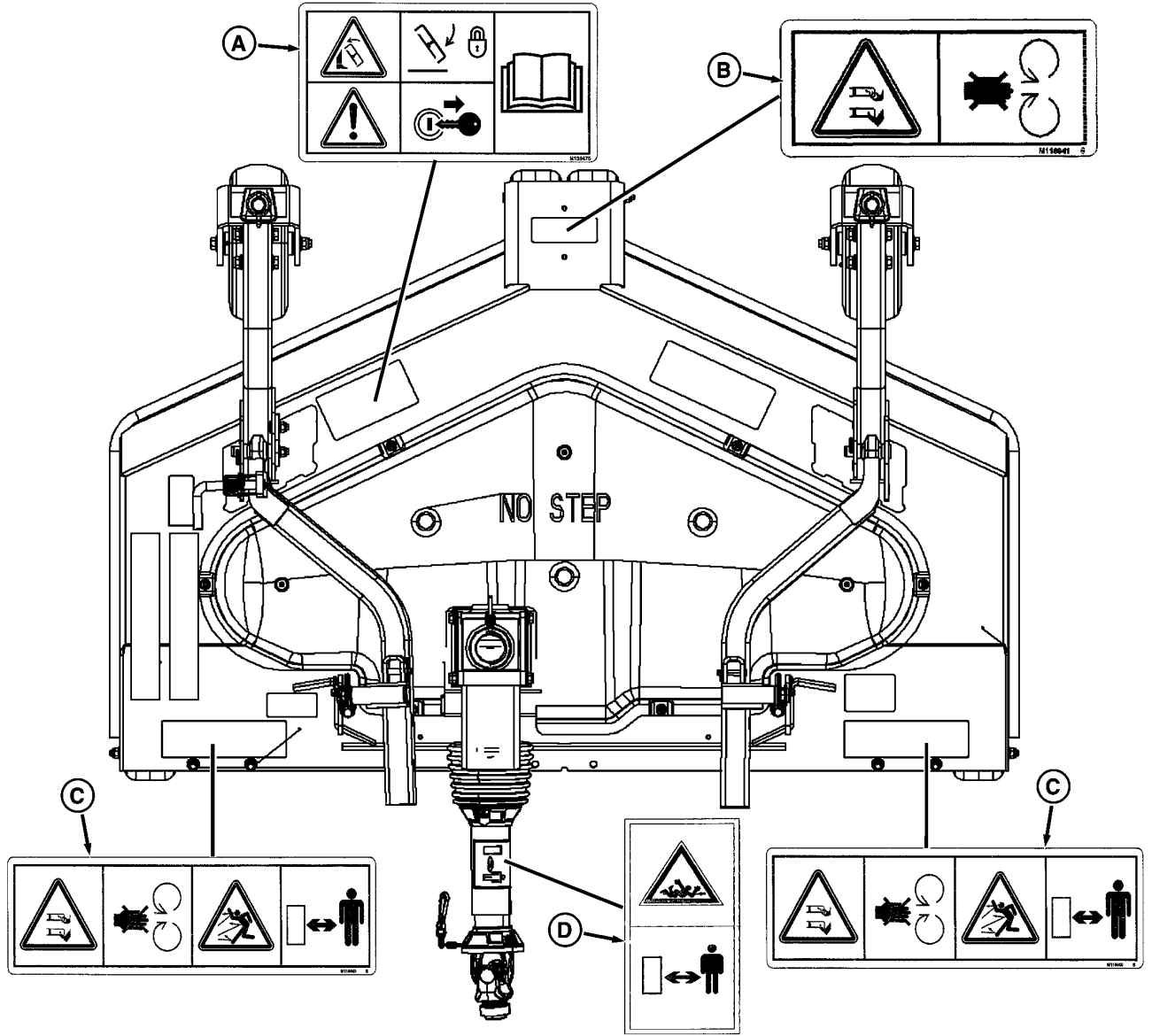
- A—YARALANMALARDAN KAÇININ VE OPERATÖR EL KİTABINI OKUYUN
M139475
B—DÖNER BİÇAKLARDAN KAYNAKLANABİLECEK YARALANMALARDAN
KAÇININ M118041
C—DÖNER BİÇAKLARDAN VE ATILAN CİSİMLERDEN KAYNAKLANABİLECEK
YARALANMALARDAN KAÇININ M118040

- D—FIRLATILAN NESNELERİN NEDEN OLABİLECEĞİ YARALANMALARDAN
KAÇININ TCU18996
E—DÖNER MİL VE AKTARMA ORGANLARINDAN (SADECE GLC DÜZENLEKLERİ)
KAYNAKLANABİLECEK YARALANMALARDAN KAÇININ M121419
F—DÖNER MİL VE AKTARMA ORGANLARINDAN KAYNAKLANABİLECEK
YARALANMALARDAN KAÇININ M119516

OUMX068,0000160-80-31JUL14

Yazısız Güvenlik Etiketleri

Güvenlik Etiketi Yeri (62 in. Arka Boşaltım)



Dünyanın belirli yerleri için resimli etiketler gerekmektedir. Makinanız bu etiketlerle donatılmış olmayabilir.

TCT008389—UN—19FEB14

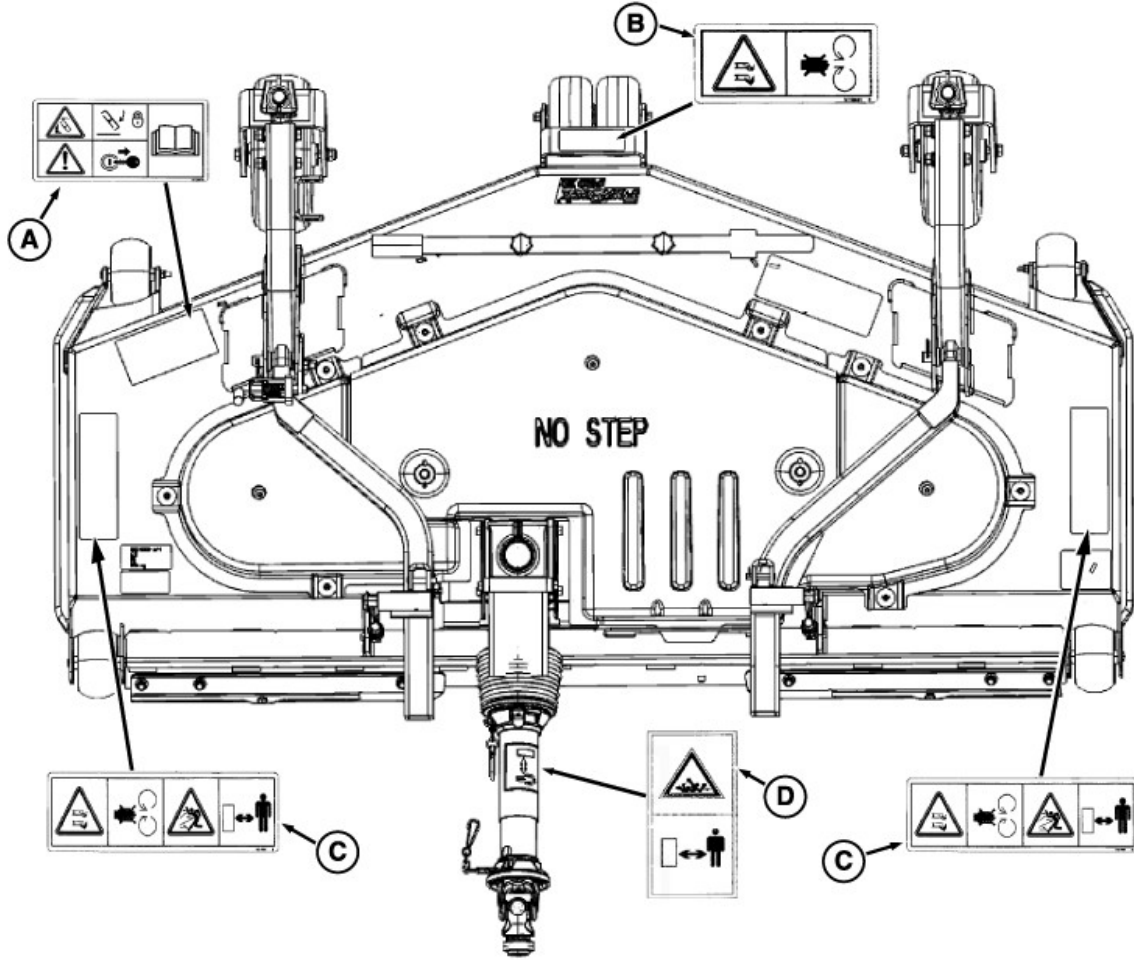
A—YARALANMALARDAN KAÇININ VE OPERATÖR EL KİTABINI OKUYUN
M139475
B—DÖNER BİÇAKLARDAN KAYNAKLANABİLECEK YARALANMALARDAN
KAÇININ M118041

C—DÖNER BİÇAKLARDAN VE ATILAN CİSİMLERDEN KAYNAKLANABİLECEK
YARALANMALARDAN KAÇININ M118040
D—DÖNER MİL VE AKTARMA ORGANLARINDAN KAYNAKLANABİLECEK
YARALANMALARDAN KAÇININ M119516

OUMX068,000015C-80-31JUL14

Yazısız Güvenlik Etiketleri

Güvenlik Etiketi Yeri (72 inç Arkadan Boşaltma)



Dünyanın belirli yerleri için resimli etiketler gerekmektedir. Makinanız bu etiketlerle donatılmış olmayabilir.

TC102122—UN—22JUN22

A—YARALANMADAN KAÇININ VE KULLANICI EL KİTABINI OKUYUN M139475
B—DÖNER BİÇAKLARDAN KAYNAKLI YARALANMADAN KAÇININ M118041
C—DÖNER BİÇAK VE FIRLAYAN CİSİMDEN KAYNAKLI YARALANMADAN KAÇININ M118040

D—DÖNER MİL VE GÜÇ İLETİM DİZİSİNDEN KAYNAKLI YARALANMADAN KAÇININ M119516

h2ac9y3,1655898095638-80-29JUN22

Yazısız Makine Güvenlik Etiketlerini Anlama



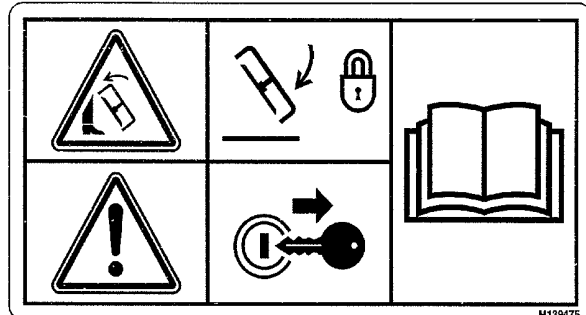
TCT005498—UN—11SEP12

Bu bölümde gösterilen makine güvenlik etiketleri, potansiyel güvenlik tehlikelerine dikkat çekmek için makinanız üzerindeki önemli alanlara yerleştirilir.

Makine güvenlik etiketlerinizde bulunan TEHLİKE, UYARI ve DİKKAT ifadeleri, bu güvenlik uyarı sembolü ile kullanılır. TEHLİKE en ciddi tehlikeleri gösterir.

MX00654,0000389-80-09JAN23

Yaralanmalardan Kaçının ve Kullanıcı El Kitabını Okuyun



TCAL46502—UN—12APR13

Yazısız Güvenlik Etiketleri

Yaralanmalardan Kaçının

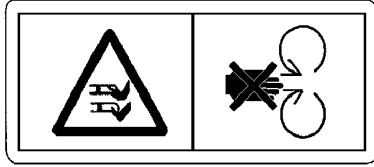
- Koruyucu çıkarılmışsa biçme makinasını çalıştırmayın.
- Ellerinizi ve ayaklarınızı motor çalışırken biçme düzeninden uzak tutun.
- Biçme makinasını bırakırken kontak anahtarını çıkarın.
- Bıçaklar keskindir, düzenek kaldırıldığında dikkatli olun.
- El kitabındaki tüm talimatları okuyun, anlayın ve uygulayın.

Bakım Öncesi

- Kaldırılmış konumdaki biçiciyi bakım kilidi ile indirin veya emniyete alın.
- Bakım gerçekleştirmeden önce motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

OUMX068,0000158-80-23AUG13

Döner Bıçaklardan Kaynaklanabilecek Yaralanmalardan Kaçının

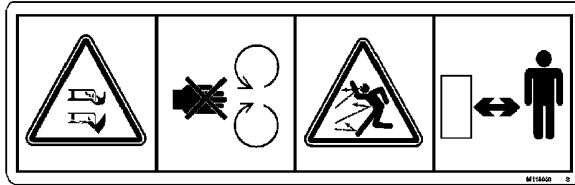


TCAL46501—UN—12APR13

- Motor çalışırken ellerinizi veya ayaklarınızı çim biçme makinasının altına sokmayın.
- Çim biçme makinasını boşaltma kanalı ya da tüm çim toplayıcı yerinde olmadan çalıştırmayın.

OUMX068,0000157-80-23AUG13

Döner Bıçaklardan ve Atılan Cisimlerden Kaynaklanabilecek Yaralanmalardan Kaçının

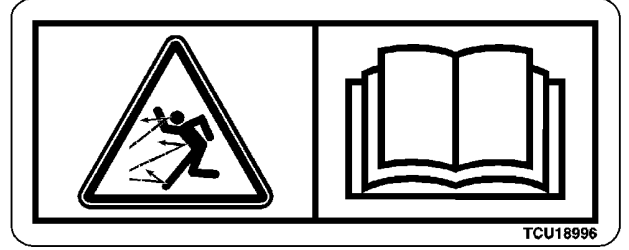


TCAL46500—UN—12APR13

- Motor çalışırken ellerinizi veya ayaklarınızı çim biçme makinasının altına sokmayın.
- Çim biçme makinasını boşaltma kanalı ya da tüm çim toplayıcı yerinde olmadan çalıştırmayın.
- Biçme işleminden önce, bıçak tarafından atılabilecek cisimlerin olduğu alanı temizleyin.
- Motor çalışırken uzak durun.

OUMX068,0000156-80-23AUG13

Fırlatılan Nesnelerin Neden Olabileceği Yaralanmalardan Kaçının

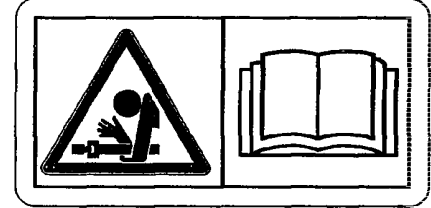


TCT009181—UN—26OCT13

- Biçme işleminden önce, bıçak tarafından atılabilecek cisimlerin olduğu alanı temizleyin.
- El kitabındaki tüm talimatları okuyun, anlayın ve uygulayın.

OUMX068,000015D-80-26OCT13

Döner Mil ve Aktarma Organlarından (Sadece GLC Düzenekleri) Kaynaklanabilecek Yaralanmalardan Kaçının



TC009182—UN—26OCT13

- Döner Tahrir Millerinden Uzak Durun
- El kitabındaki tüm talimatları okuyun, anlayın ve uygulayın.

OUMX068,000015B-80-26OCT13

Döner Mil ve Aktarma Organlarından Kaynaklanabilecek Yaralanmalardan Kaçının



TCAL46503—UN—12APR13

- Döner Tahrir Millerinden Uzak Durun
- Döner mil, ellerinizi ve ayaklarınızı uzak tutun.
- Etraftaki insanları güvenli bir mesafede tutun.

OUMX068,0000159-80-23AUG13

Güvenlik

Güvenli Kullanım

Bu düzenek John Deere Öne Monteli Biçme Makinası ile kullanıma yöneliktir. Aracın güvenli kullanımı ile ilgili önemli bilgiler içeren Kullanıcı El Kitabına göz atın.

MX00654,0000023-80-22APR14

Aracı Hazırlama

Muhafaza Kitini Takma

ÖNEMLİ: Yangından kaynaklanan hasarı önleyin! Arka boşaltma düzeninin kullanıldığı tüm makinelerde muhafaza kitinin takılması ve bakımının yapılması, makinede kalıntı birikmesini önlemeye yardımcı olur. Kalıntı birikimi yangın riskini artırabilir. Muhafaza kitinin takılması, makinenin temizlenme ihtiyacını ortadan kaldırmaz. Lütfen aracın kullanıcı el kitabında yer alan makine temizleme bölümüne bakın.

Arka boşaltma özellikli bir biçme düzeni kullanıldığında bir muhafaza kiti takılmalıdır. Satış sonrası kitini takarken birlikte sağlanan kurulum yönergelerini izleyin.

OUC0004,0000690-80-12MAR20

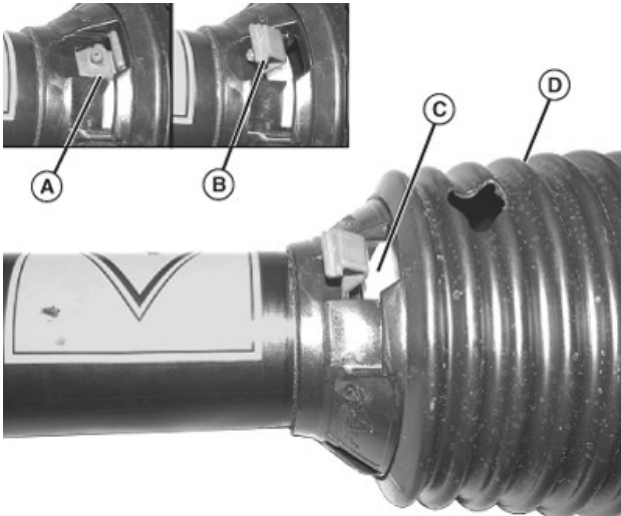
Montaj

Kaster Tekerlekleri

Önerilen yağı kaster tekerleğindeki yağ nipeline, tekerleğin iki tarafında da mevcut tekerlek rulmanından sızdığı görülecek şekilde ekleyin. Diğer kaster tekerleği için aynı işlemi tekrar edin.

OUMX068,000015E-80-22AUG13

GÇ Milinin Takılması



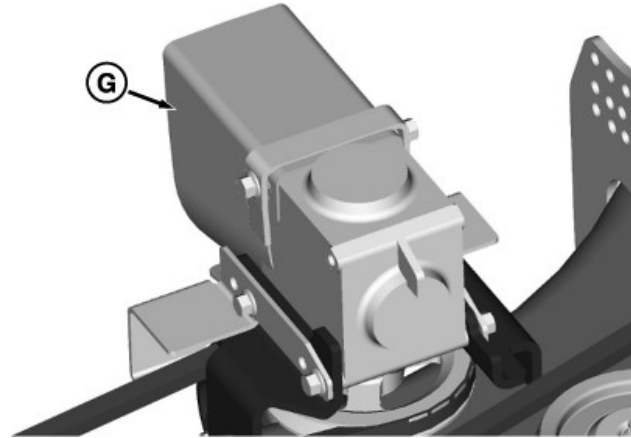
TCAL46508—UN—12APR13

1. Tornavida veya benzer bir alet yardımıyla koruma kilidi kapağını (A) çıkarın ve tahrik mili (B) merkezine doğru çevirin.
2. Dış korumayı (D) çıkarmak için tahrik mili çatal bağlantısını kavrayın ve dahili beyaz halkayı (C) döndürün.



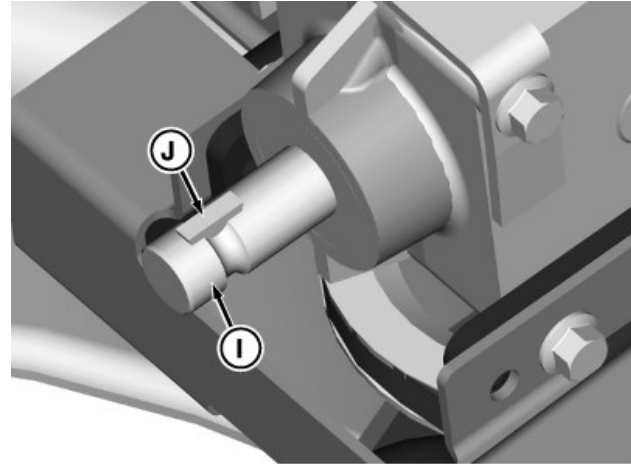
TCAL46509—UN—12APR13

3. Korumayı (E) çatal bağlantıdan (F) kaydırarak uzaklaştırın.



TCT010388—UN—25FEB14

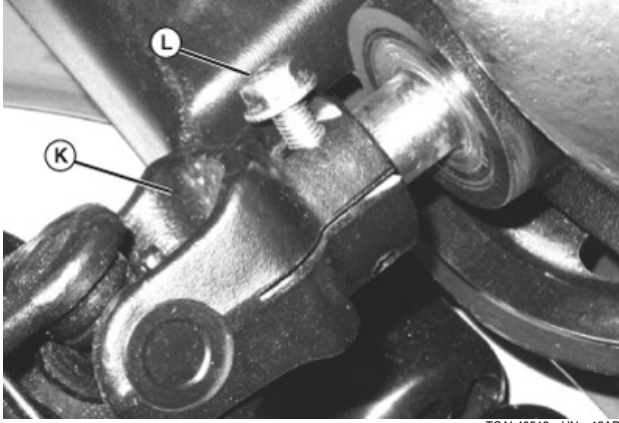
4. Dişli kutusundaki ana mile erişmek için, biçme makinası düzeneği üstündeki kauçuk korumayı (G) geriye çekin.



TCT009183—UN—26OCT13

5. Aksı (I) tel bir fırçayla temizleyin. Parça çantasındaki kama aksını (J) takın.

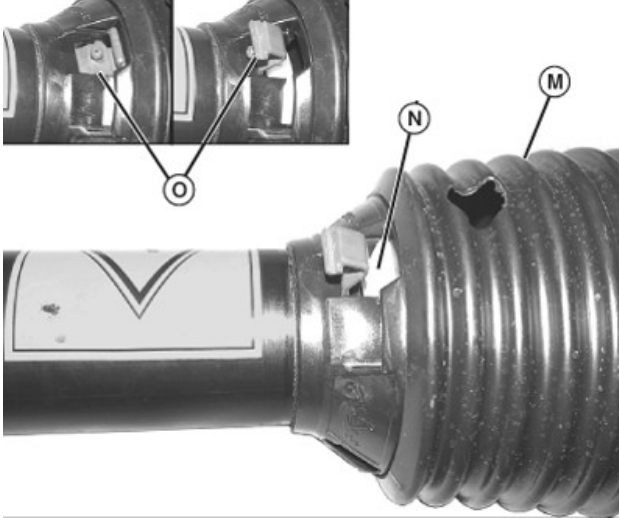
Montaj



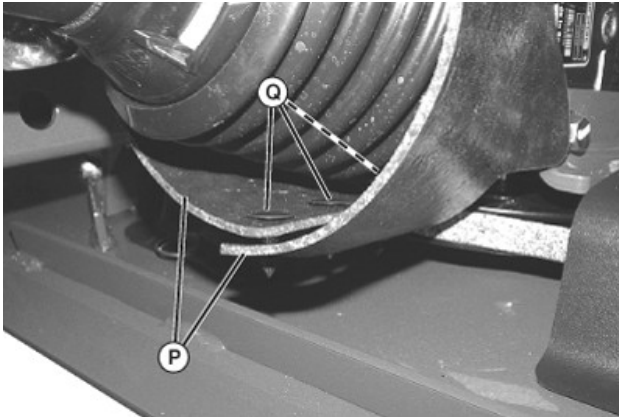
6. Çatal bağlantılı (K) mil üzerindeki anahtarı ve yuvayı hizalayarak çatal bağlantıyı ana mil üzerine takın.
7. Parça çantasındaki M 10x50 altı köşe başlı vida flanşını (L) çatal bağlantı içerisine takın ve belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

GÇ Mili Çatal Bağlantı Cıvatası—Tork. 122 Nm (90 lb.-ft.)



8. Korumayı (M) çatal bağlantı üzerine kaydırın, dahili beyaz halkayı (N) döndürün ve tırnağı (O) koruma kilidine geçirin.



9. Kauçuk korumayı (P) tahrik mili korumasının etrafına sarın ve üç itme tutucu (Q) ile emniyete alın.

10. Tahrik mili koruması üzerindeki zincirden plastik torbayı çıkarın.

OUMX068,00003B4-80-25FEB14

Deflektörün Takılması (60 ve 72 in. Yan Boşaltım)

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Parçalar yay gerilimi altında takılıdır. Yay gerilimli parçaları takarken ve çıkartırken koruyucu gözlük takın ve uygun aletleri kullanın.



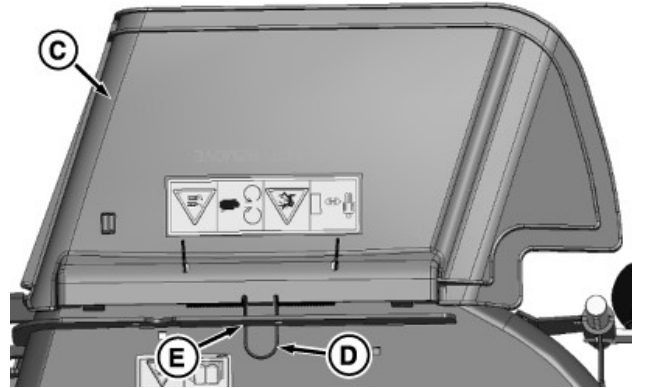
TCT010989—UN—30MAR14

1. Mil pimini (A) deflektörden sökün.



TCT010990—UN—30MAR14

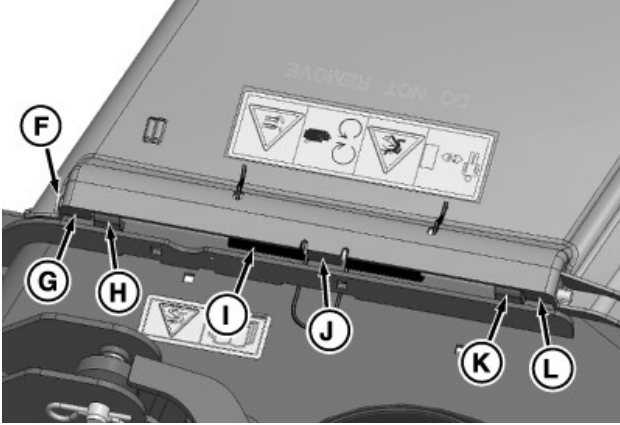
2. Parça çantasında boşaltma oluğu yaylı menteşesini (B) bulun. Yayın her iki ucunu gösterildiği şekilde deklektör boşaltma oluğundaki yuvalarına takın. Yayın bacakları aşağıya bakmalıdır.



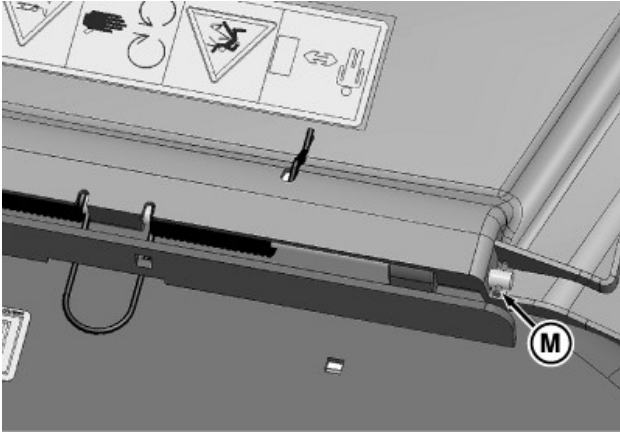
TCT010991—UN—30MAR14

3. Deflektör oluğunu (C), karoser yayı, boşaltma oluğu pivot deliği ile hizalanacak şekilde biçme makinası düzeneği boşaltım aralığına konumlandırın. Yayın yuvarlatılmış ucunu (D) biçme makinası düzeneğinin üstüne yerleştirin, ve biçme makinası düzeneği takviye braketindeki çentik (E) üzerinden kaydırın.

Takılması



4. Boşaltma oluğu pivot pimini (F) oluk ön mili (G) ön düzen desteği (H) oluk yayı (I) orta oluk mili (J), arka düzenek desteği (K) ve arka oluk mili (L) içinden geçirerek yerleştirin.



5. Yay pimini (M) (Parça Çantasında) boşaltma oluğu menteşe millinin sonundaki deliğe takın. Bir kama ve çekiç yardımıyla pimi yerine sokun.



TAL46533—UN—12APR13

1. Yay pimi (A) sökün.
2. Rotu (B) ağırlık braketinden çıkarın.
3. Ağırlık braketine belirtildiği şekilde John Deere 19 Kg (42 lb.) ağırlık torbaları ekleyin.
4. Rotu (B) takın ve yaylı pim (A) ile bağlayın.

h2ac9y3,1655812145490-80-29JUN22

Takılması

Uygun Denge Ağırlığı Takılması (1435, 1445, 1545, 1565)

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Ataşmanlarla çalışırken makine dengesiz olabilir. Ataşman takıldığında ağırlık gereklidir.

Ekipman söküldüğünde makineye eklenen denge ağırlıklarını da sökün.

Yalnızca üretici tarafından önerilen ekipmanları ve aksesuarları kullanın.

Ön biçme makinasının denge ve idaresini iyileştirmek için, biçme düzeneklerini ön biçme makinasına bağlarken, belirtilen sayıda John Deere 19 kg (42 lb.) ağırlık torbasını, arka ağırlık braket kitine ekleyin.

- 60 in. Yan Boşaltım Biçme Makinası Düzeneği - Ağırlıksız
- 72 in. Yan Boşaltım Biçme Makinası Düzeneği - İki Ağırlık
- 62 inç Arkadan Boşaltma Biçme Düzeni - Bir Ağırlık
- 72 inç Arkadan Boşaltma Biçme Düzeni - Dört Ağırlık

Takılması

Uygun Denge Ağırlığının Takılması (1550, 1570, 1575, 1580, 1585)

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Ataşmanlarla çalışırken makine dengesiz olabilir. Ataşman takıldığında ağırlık gereklidir.

Ekipman söküldüğünde makineye eklenen denge ağırlıklarını da sökün.

Yalnızca üretici tarafından önerilen ekipmanları ve aksesuarları kullanın.

Ön biçme makinesinin denge ve idaresini iyileştirmek için, biçme düzenlerini ön biçme makinesine monte ederken, şu kadar ağırlık ekleyin:

10001-49999 (MY15-MY18) Araç Seri Numaraları için Geçerlidir

	60SD İhraç**	72SD İhraç**	62 RD İhraç
Kabin	(5) Arka ağırlıklı* Standart tekerlek izi genişliği	(6) Arka ağırlıklı* Geniş tekerlek izi genişliği	Standart tekerlek iz genişliği, (5) Arka Ağırlık ile (2) Sağ ve Sol Tekerelek Ağırlıkları* Veya (5) Arka ağırlıklı* Geniş tekerlek izi genişliği
Kabinsiz	(0) Arka ağırlıklı Standart tekerlek izi genişliği	(2) Arka ağırlıklı* Standart tekerlek izi genişliği	(0) Arka ağırlıklı Standart tekerlek izi genişliği
*19 kg (42 lb.) Arka Ağırlık Torbası			
**Ot toplayıcı takılıyken denge ağırlığı önerileri için bkz. MCS/GLC Kullanıcı El Kitabı.			

50001- (MY19-) Araç Seri Numaraları için Geçerlidir

	60SD İhraç**	72SD İhraç**	62RD İhracat	72RD İhracat
Kabin	(4) Arka ağırlıklı* Standart tekerlek izi genişliği	(5) Arka Ağırlıklarla Geniş tekerlek izi genişliği*	Standart tekerlek iz genişliği, (1) Sağ ve Sol Tekerelek Ağırlıkları* Veya (3) Arka Ağırlık ile geniş tekerlek iz genişliği*	(6) Arka Ağırlık ile geniş tekerlek iz genişliği*
Kabin-siz	(0) Arka ağırlıklı Standart tekerlek izi genişliği	(1) Arka ağırlıklı* Standart tekerlek izi genişliği	(0) Arka Ağırlık ile standart tekerlek iz genişliği	(1) Arka Ağırlık ile standart tekerlek iz genişliği
*19 kg (42 lb.) Arka Ağırlık Torbası				
**Kasa takılıyken denge ağırlığı önerileri için MCS/GLC Kullanıcı El Kitabına bakın.				

Arka ağırlıkları takmak için:



TCAL46533—UN—12APR13

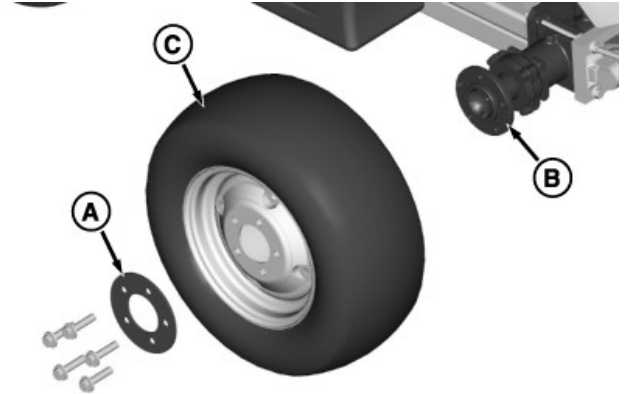
1. Yay pimi (A) sökün.
2. Rotu (B) ağırlık braketinden çıkarın.
3. Ağırlık braketine belirtildiği şekilde John Deere 19 Kg (42 lb.) ağırlık torbaları ekleyin.
4. Rotu (B) takın ve yay pim (A) ile bağlayın.

h2ac9y3,1655813142604-80-29JUN22

Ön Tekerlek İzi Genişliği Ayarlaması

Kabinle (1575 veya 1585) donatılmış bir TerrainCut™ Biçme makinesi kullanıyorsanız, tekerlek izi genişliğinizin, uygun denge ağırlığına göre ayarlanması gerekebilir.

Daha az geniş bir düzenek (60 SD veya 62 RD) takıldığında, standart tekerlek izi genişliği genellikle kırma kabiliyetini artırmak için kullanılır.



TCT011199—UN—29MAY14

1. Tekerlek somunlarını, contaları, tekerleği ve takviye halkasını (A) ön aks kovanından (B) çıkarın. Teçhizatı ve takviye halkasını daha sonra kullanmak için muhaza edin.
2. Tekerleği (C) aks kovanına, lastik araçtan uzak kalacak şekilde ters dönmüş olarak takın.

NOT: Supap kolu tekerleğin araca bakan iç yüzünde olacaktır.

3. Takviye halkası (A) geniş veya standart tekerlek izi olması durumunda her zaman tekerleğin dış tarafına yerleştirilmelidir.
4. Tekerlek cıvataları, teknik özelliklerde öngörülen sıkma momenti ile sıkıldı. (Kullanıcı el kitabındaki TEKNİK ÖZELLİKLER bölümüne bakın.)

OUMX068,00007D3-80-05JUN14

Lastik Basıncının Kontrolü

Makinayla taşıma veya biçme işlemi yaparken, tüm makina lastiklerinin lastik basıncını kontrol edin.

Takılması

- Basınçlar için makina üzerindeki servis aralığı etiketini kontrol edin.

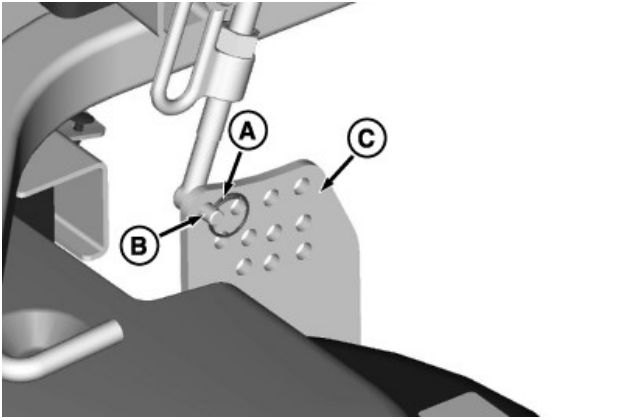
OUMX068,000016A-80-26OCT13

Bıçme Düzeninin Takılması

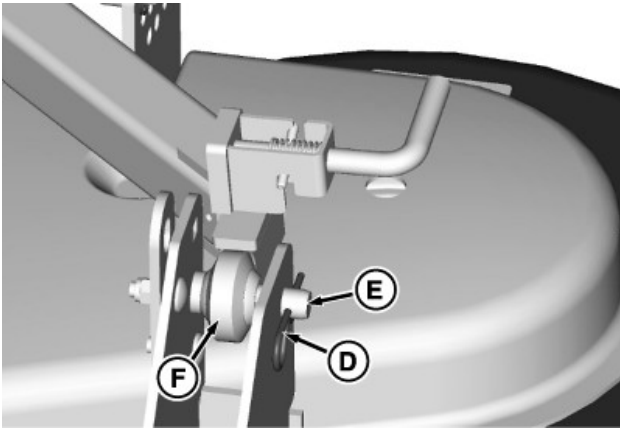
⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Ataşman çıkarıldığında makineyi çok yavaş sürün ve ani duruşlardan kaçının. Ataşmanı takılı değilken makineyi yüksek hızlarda çalıştırmayın.

NOT: Gösterilen prosedür 60 in. yan boşaltım düzeneği içindir. 62 in. ve 72 in. düzenekler için prosedür aynıdır.

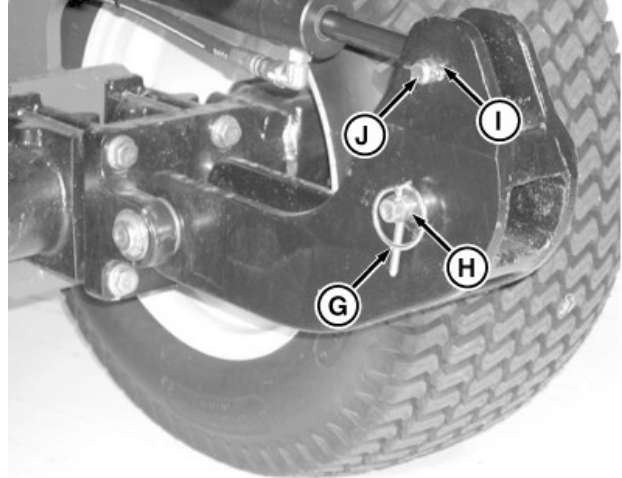
1. Makineyi, makinenin merkeziyle bıçici düzeneği tahrik mili hizalanacak şekilde, bıçici düzeneğine kadar yükseltin.
2. Makineyi güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)



3. Tutucu halkasını (A) düzeneğin her iki tarafında bulunan askı piminden (B) sökün.
4. Askı pimlerini ayar plakalarından (C) sökün.



5. Yaylı pimi (D) ve delikli pimi (E) kaldırma kolunun ön tarafından (F) sökün, ve kaldırma kolunu bıçme düzeneğinden sökün.

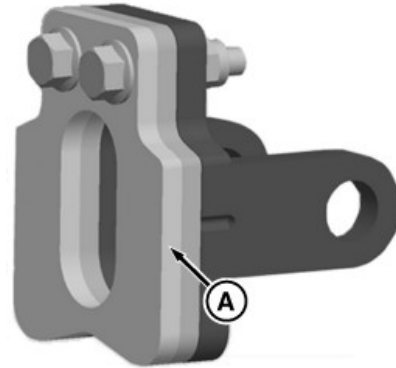


TCT007303—UN—02MAY13

6. Bağlantı pimini (G) ve delikli pimi (H) her bir kaldırma kolundan sökün.
7. Bıçme düzeneği kaldırma kollarını makina kaldırma kolu yuvalarına takın.
8. Kaldırma kollarındaki delikleri kaldırma kolu yuvalarındaki deliklerle, ve makinenin sol ve sağ tarafındaki delikli pimlerle (H) hizalayın. Bağlantı pimlerini (G) delikli pimlere takın.

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Hidrolik parçalar enerji depolamış olabilir. Makinaya bakım yapmadan önce, bağlanmış parçaları tamamen kısarak ve hidrolik kontrol kollarını ileri geri hareket ettirerek, hidrolik parçaların basıncını dikkatlice tahliye edin.

9. Çatal pimi sökün (I). Delikli pimi (J) sökün ve silindiri sökün.



TCT008254—UN—09AUG13

Ara levhaların doğru sayısını belirlemek için grafiğe bakın

10. Üst-Durdurma için gerekli sayıda ara levha (A) ekleyin.

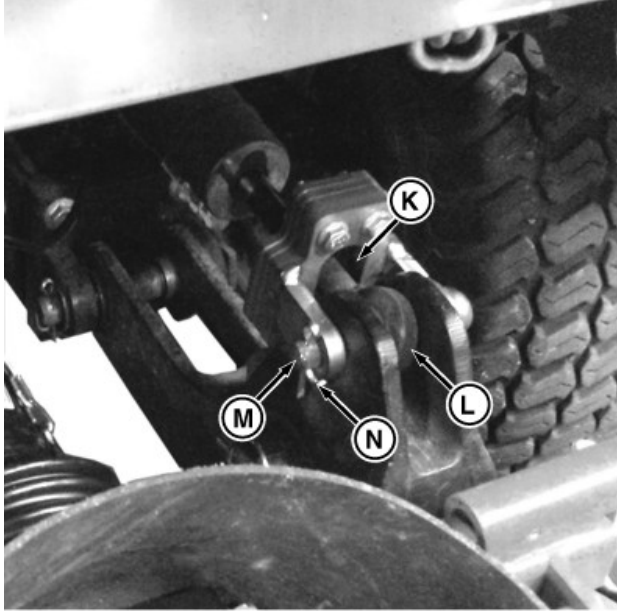
Teknik özellik belirtimi

Ayraç Somunu—Moment. 35 Nm (25,8 lb-ft)

Düzenek	Lastik Boyutu	Üst-Durdurucu Braketi	Ara Parçalar	Cıvata Uzunluğu
60 in. SD	23 in. 26 in.	Y Y	0 3	0 40 mm
62 inç RD	23 in. 26 in.	Y Y	3 5	40 mm 55 mm
72 inç SD	23 in. 26 in.	Y Y	1 3	40 mm 40 mm

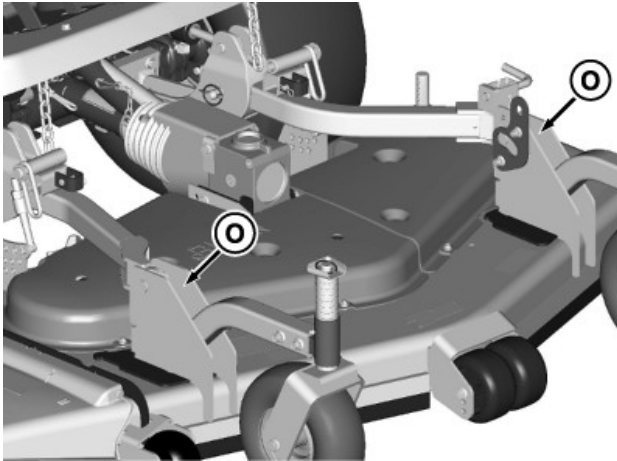
Takılması

Düzenek	Lastik Boyutu	Üst-Durdurucu Braketi	Ara Parçalar	Cıvata Uzunluğu
60 inç SD GLC	23 in. 26 in.	Y Y	0 3	0 40 mm
72 inç SD GLC	23 in. 26 in.	Y Y	1 3	40 mm 40 mm
72 inç RD	23 in. 26 in.	Y Y	1 2	40 mm 40 mm



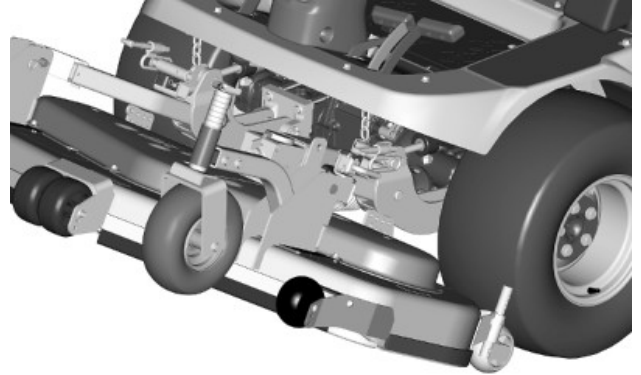
TCT008253—UN—09AUG13

11. Kaldırma silindir şaftını üst-durdurucu braketin (K) içinden geçirip takın.
12. Kaldırma kollarındaki delikli bacaları silindirle (L) hizalayın. Kite bulunan yeni delikli pimlerle (M) ve çatal pimlerle (N) bağlayın.



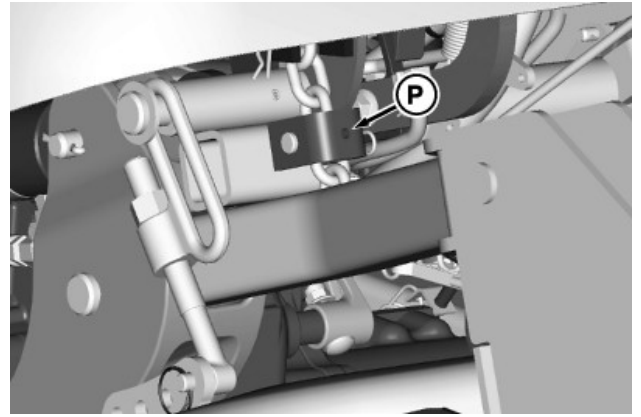
TCT008391—UN—25FEB14

13. Biçme düzeneğini, ön ekipman braketleriyle (O), kaldırma kollarının bitiş noktaları hizalanacak şekilde yerleştirin.
14. Ekipman kaldırma kolunu, şamandıra konumu için ileri itin.
15. Bitiş noktaları ön ekipman braketine açılana kadar, kaldırma kollarına bastırın.
16. Delikli pimleri braketin ve kaldırma kolunun içinden geçirip takın, ve yaylı pimlerle bağlayın.



TCT008395—UN—26AUG13

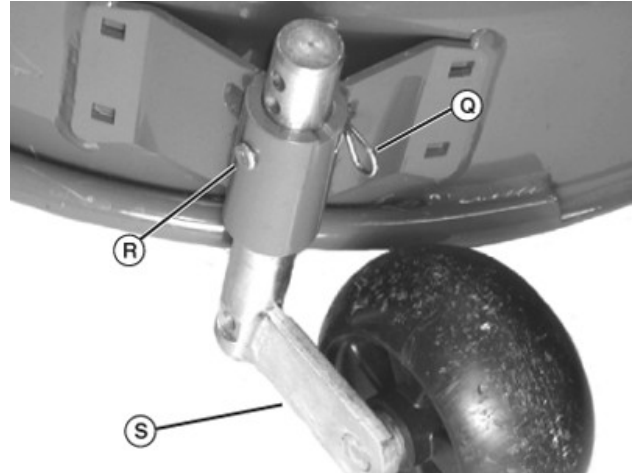
17. Makinayı çalıştırın ve biçme düzeneğini sonuna kadar yükseltin. Motoru durdurun. Biçme düzeneği yukarıda gösterildiği gibi dönmelidir.



TCT010373—UN—19FEB14

18. Biçme düzeneği kaldırma kollarının sol ve sağındaki bakım mandallarını (P) kilitleyin.

NOT: Bakım mandalı zinciri, tüm yapılandırmaları barındırabilmesi için 7 bakla içerir. En iyi sıkıştırma için zincir baklasını seçin.

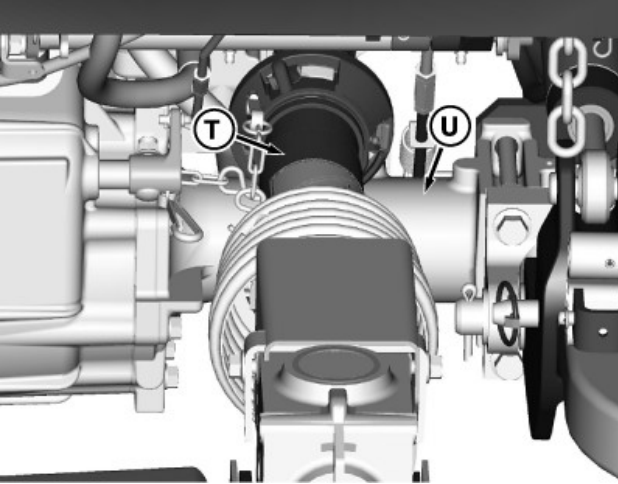


TCAL46540—UN—12APR13

19. **Sadece 60 ve 72-inç Düzenek:** Yaylı pimi (Q) ve delikli pimi (R) anti-skalp tekerlekten (S) sökün. Anti-skalp tekerleği en yüksek pozisyona yükseltin, ve delikli pim ile yaylı pimi takın.

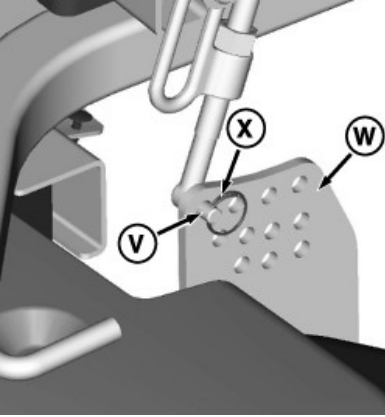
NOT: 60 in. düzenek bir köşeli tekerleğe sahiptir, 72 in. düzenek iki köşeli tekerleğe sahiptir.

Takılması



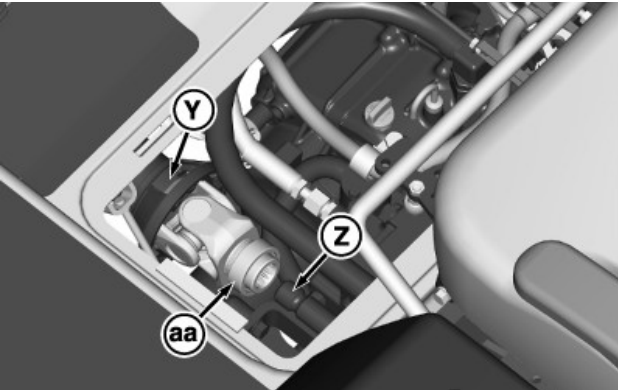
TCT008394—UN—26AUG13

20. Bıçme düzeneği tahrik milini (T) yukarı, makinanın ön dingilinin (U) en üst noktasına kadar kaldırın. Aksın en üst noktasına oturmasını sağlayacak şekilde tahrik milini uzatın.



TCT010390—UN—25FEB14

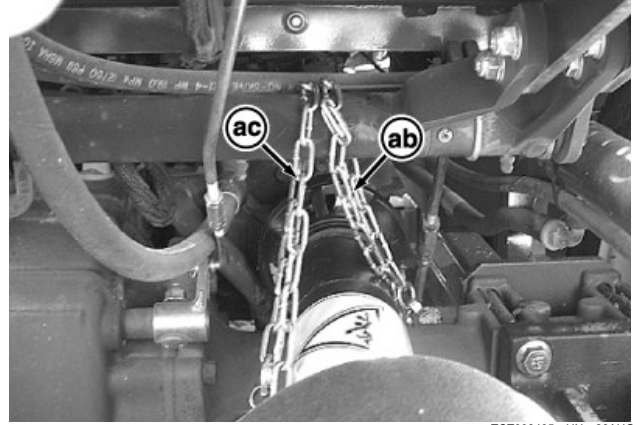
21. Bıçme düzeneğinin arkasını yükseltin ve askı pimini (V) ayar plakasındaki (W) ön kaster tekerleklerinin seçilmiş kesim yüksekliğine uyumlu deliğe takın. (Sağ arka taraf yakınındaki ayar plakası kesim yüksekliği etiketine bakın)
22. Tutucu halkayı (X) askı piminin üzerine takın. Diğer kaldırma kolu için bu işlemi tekrarlayın.



TCT008393—UN—26AUG13

23. Makina üzerindeki servis kapağını çıkarın ve bıçme düzeneği tahrik milini (Y) makinanın GÇ çıkış miline (Z) aşağıda belirtildiği gibi bağlayın:
- a. Bıçme düzeneği tahrik milini GÇ çıkış milinin üzerine bastırın. (İki milin yivlerini hizalamak için bıçme düzeneği tahrik milini çevirmek gerekli olabilir.)

- b. Yivler hizalandığında ve tahrik milleri bir araya gelmeye başladığında, kaplin halkasını (aa) ileri çekin ve kaplin yerine oturana kadar, bıçme düzeneği tahrik milini geriye doğru, GÇ çıkış mili üzerine itmeye devam edin.
- c. Kaplin halkasını bırakın.
- d. Milin üzerine oturduğundan emin olana kadar, kaplini itin ve çekin.



TCT008405—UN—26AUG13

- e. Ön (ab) ve arka (ac) tahrik mili koruma zincirlerini fren levye mili etrafına bağlayın. Zincirleri, bıçme düzeni sonuna kadar yükseltilir ve indirilirken minimum gevşekliliği muhafaza etmek için gerektiğinde ayarlayın.

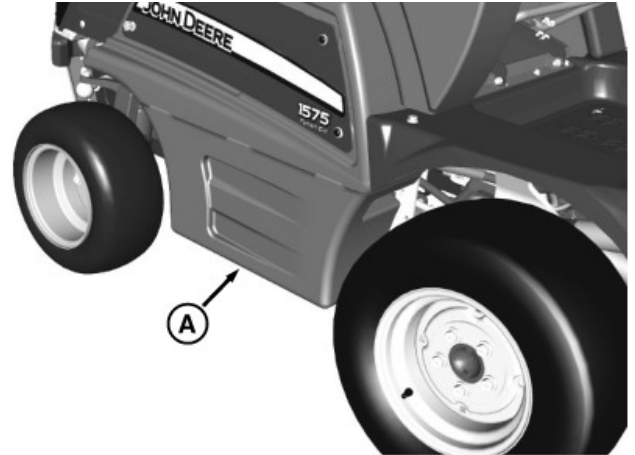
24. Servis kapağını kapatın ve mandallayın.
25. Bıçme düzeneği kesim yüksekliğini ayarlayın.
26. Anti-skalp tekerleğini, tekerlek yüksekliği düz zeminde yerden 6 mm (1/4 in.) yüksekte olacak şekilde ayarlayın
27. Bakım mandallarının kilitlerini açın.
28. Bıçme Düzenini zemine indirin.

vs70618,1734943867421-80-23DEC24

Kalıntı Muhafazasını Takma (62 inç) ve 72 inç yalnızca RD bıçme düzenleri

Makinenin Hazırlanması

- 1.



TCT008255—UN—22AUG13

A—Akü Kapağı

Akü kapağını (A) sökün.

2. Saha montaj kitini makineden sökün.
3. Arka tekerleklere takoz koyun.

Takılması

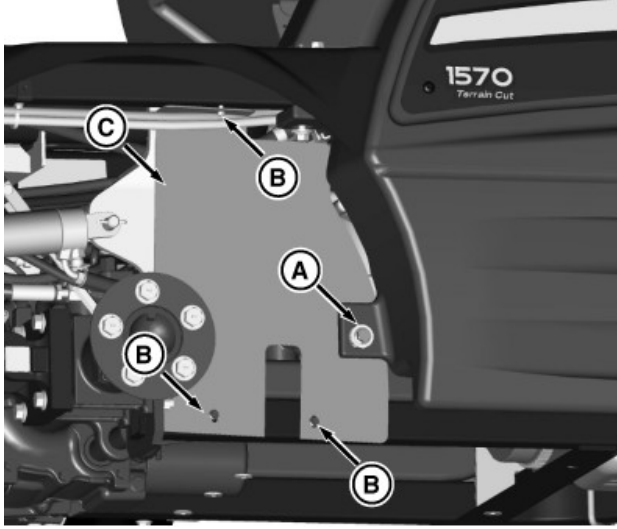
ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! Enine dingil alt kısmını, krikolar için kaldırma noktası olarak kullanmayın. Hidrolik yağ filtresi hasar görmüş olabilir. Ön lastiğin arkasındaki çatki rayı üzerindeki taban krikosunu bulun.

4. Makineden ön lastikleri sökün ve makineyi destekleyin

Sağ ve Sol Yan Korumaları Takma

Sol Yan Koruma

1.



A—Yakıt Deposu Donanımı
B—Kendinden Kılavuzlu Cıvatalar
C—Sol Yan Koruma

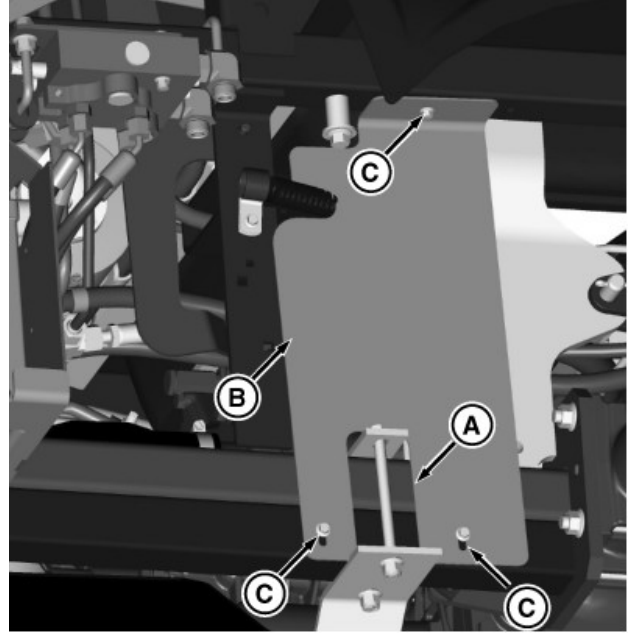
TCT008251—UN—20AUG13

Yakıt deposu donanımını (A) sökün.

2. Korumayı (C) ve yakıt deposu donanımını (A) takın. (Sıkmayın.)
3. Üç M6 X 16 kendinden kılavuzlu cıvata takın. Önce üstteki cıvatayı sıkın.
4. Yakıt deposu donanımını (A) sıkın.

Sağ Yan Koruma

1.



TCT008250—UN—08AUG13

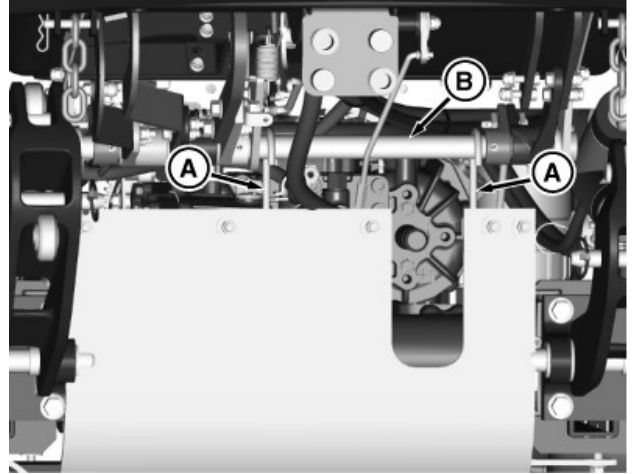
A—Koruma içindeki yuva
B—Sağ Yan Koruma
C—Kendinden Kılavuzlu Cıvatalar

Korumayı üç M6 X 16 kendinden kılavuzlu cıvata (C) kullanarak takın. Önce üstteki cıvatayı sıkın.

Enine Dingil/Motor ve Volan Korumasının Takılması

Enine Dingil ve Motor Koruması

1.



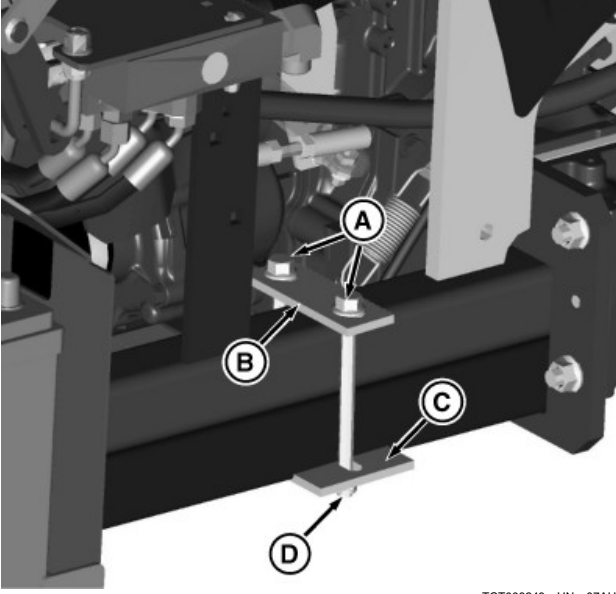
TCT008248—UN—07AUG13

A—Askılar
B—Fren Mili

Enine dingil ve motor kalkanı askılarını (A), makinenin önündeki sürücü platformunun altında, fren milinin (B) üst ve yukarı kısmına kancalayın.

2.

Sökme ve Depolama



A—Cıvata, M10 x 130
B—Plaka
C—Montaj Plakası
D—Kilit Somunu, M10

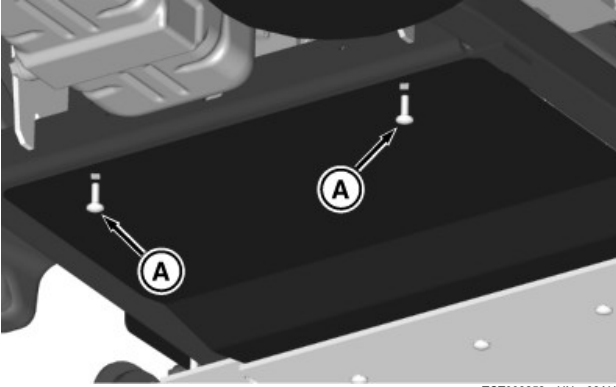
TCT008249—UN—07AUG13

Plakayı (B) yan korumadaki yuva içinden yerleştirin.

3. İki cıvatayı (A) küçük plakadaki (B) delikler ve montaj plakasındaki (C) delikler içinden takın.
4. İki kilit somununu takın ve sıkın.
5. İşlemi karşı tarafta da tekrarlayın.

Volan Muhafazası

1.



A—Ağaç Cıvatası, M8 X 25

TCT008252—UN—08AUG13

Volan korumasını iki ağaç cıvatası (A), M8 pul ve M8 kilit somunları ile sabitleyin.

2. Lastikleri takın ve makineyi krio ayaklarından indirin.
3. Akü kapağını kapatın.

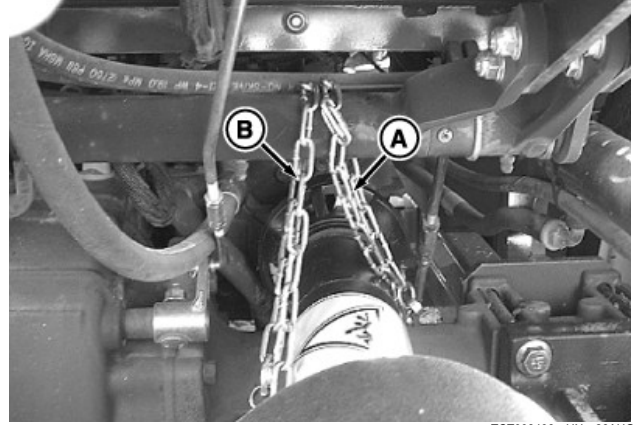
h2ac9y3,1656413987887-80-29JUN22

Sökme ve Depolama

Biçme Düzeneğinin Çıkarılması

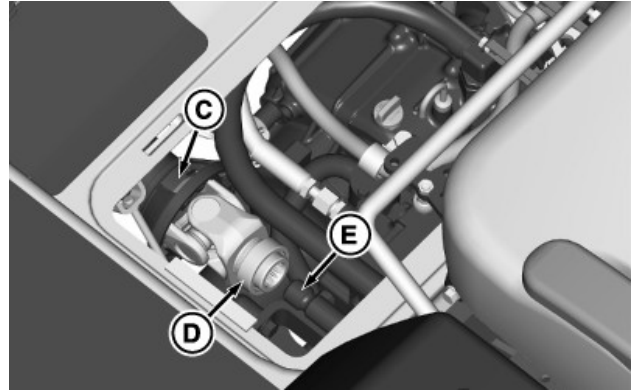
1. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Park Etme konusuna bakın.)

2. Biçme düzeneğini yükseltin ve bakım mandallarını kilitleyin.



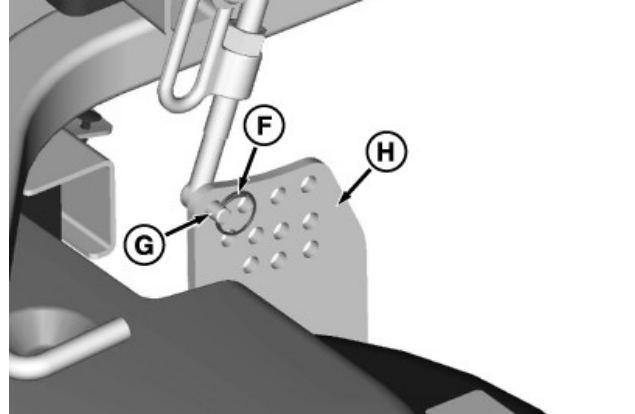
TCT008406—UN—26AUG13

3. Ön (A) ve arka (B) tahrik mili koruma zincirlerini fren levye milinden sökün.



TCT008407—UN—26AUG13

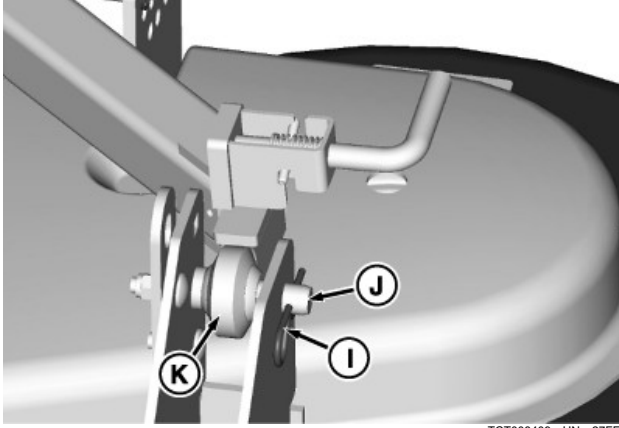
4. Makina üzerindeki servis kapağını çıkarın, ve biçme düzeneği tahrik milinin (C) yerini tespit edin.
5. Kaplin halkasını (D) ileriye doğru çekin, ve tahrik milini GÇ çıkış milinden (E) çekerek çıkartın.



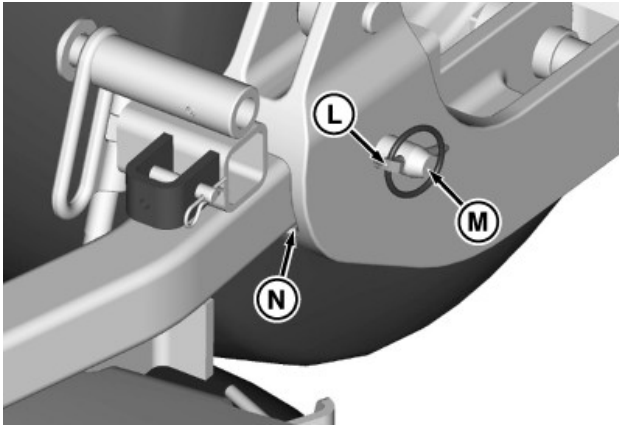
TCT008408—UN—27FEB14

6. Tutucu halkayı (F) askı piminden (G) sökün ve askı pimini, ayar plakasından (H) sökün. Aynı işlemi makinanın diğer tarafında bulunan arka düzenek askısı için tekrarlayın.
7. Biçme düzeneğini bakım konumuna getirin.
8. Bakım mandallarını açın.
9. Biçme düzeneğini zemine indirin.

Sökme ve Depolama

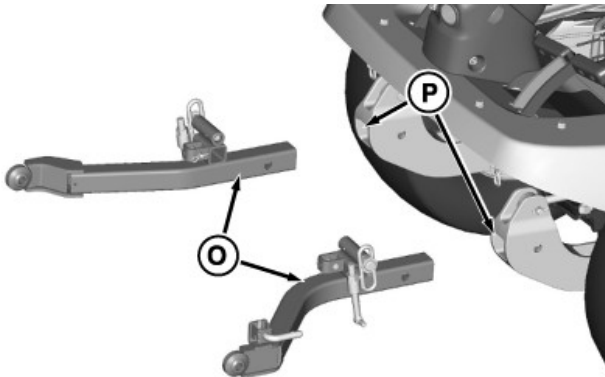


10. Yaylı pimi (I) ve delikli pimi (J) kaldırma kolundan (K) sökün. Kaldırma kolunu biçme düzeneğinden sökün.



11. Bağlantı pimini (L) delikli pimden (M) çıkarın, ve delikli pimi kaldırma kolu yuvasından (N) çıkarın. İşlemi makinanın diğer tarafı için de tekrarlayın.

⚠ DİKKAT: Rampalarda veya yüksek hızda, ön ataşman yükseltilmiş veya sökülmiş olarak kullanıldığında, makina kararsız duruma gelebilir. Ataşman yükseltilmiş veya çıkarılmış haldeyken, ani frenlemeden kaçının ve düşük hızda seyir edin.



12. Biçme düzeneği kaldırma kollarını (O) makina kaldırma kolu yuvalarından (P) çekin.
13. Delikli pimleri kaldırma kolu yuvalarına takın ve bağlantı pimleri ile bağlayın.

14. Tutucu halkaları askı pimlerine geri takın.

15. Kaldırma kollarını ve pimleri düzeneğe üzerine geri takın.

OUMX068,0000170-80-23APR14

Depolama Güvenliği

⚠ DİKKAT: Yakıt buharı patlayıcı ve tutuşkandır. Motor egzoz dumanı karbon monoksit içerir ve ağır hastalığa ya da ölüme neden olabilir.

- Motoru yalnızca makineyi depoya götürmeye ya da depodan çıkarmaya yetecek sürede çalıştırın.

Eğer bir makina soğumasını beklemeden depoya bırakılmışsa, ya da eğer motor ve susturucu çevresindeki döküntüler giderilmediyse, ya da eğer yanabilir malzeme yakınında depoya bırakılmışsa, makina ya da çevresinde yangın başlayabilir.

- Tank içinde yakıt varken aracı açık alev ya da kıvılcımın erişebileceği bir yapı içinde depoya bırakmayın.
- Makineyi herhangi örtü içinde saklamadan önce motorun soğumasını bekleyin.

AP43109,000029D-80-15APR13

Ataşmanı Depolama

NOT: Aşağıdaki adımlardan bazıları ataşmanız için geçerli olmayabilir.

1. Tüm çim kırpıntıları MCS veya paketleyici ataşmandan temizleyin.
2. Ataşmanı makineden çıkarın.
3. Ataşmanı ve takılıysa, aktarma organlarını, bir hortum yardımıyla su basıncıyla temizleyin.
4. Tüm döküntüleri temizlemek için eğer gerekliyse tüm korumaları sökün.
5. Aşınmış, bükülmüş veya hasar görmüş parçaları değiştirin veya onarın. Gevşek tutturma parçalarını sıkın.
6. Boyanmış yüzeylere, pası önlemenin gerekli olduğu yerlerde boya vurun.
7. Bıçaklara ve dişlilere pası önlemek için, ince bir tabaka gres yağı sürün.
8. Pası önlemek için motor yağı ile tüm dönme noktalarına yağlama yapın.
9. Tüm gres noktalarını yağlayın.

ÖNEMLİ: Aşındırıcı yüzeyler ataşmana zarar verebilir. Ataşmanı, aşındırıcı olmayan yüzeylerde veya ahşap bloklar üzerinde muhafaza edin.

10. Ataşmanı açık havada muhafaza edecekseniz, mümkünse ataşmanı kilitleyin ve üzerine su geçirmez bir mahfaza yerleştirin.

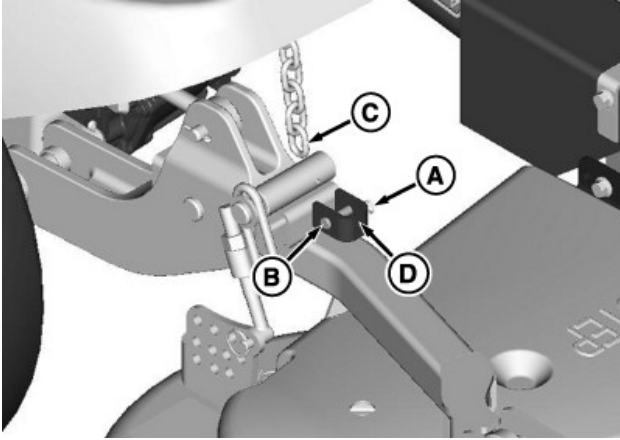
AP43109,000029E-80-15APR13

Çalıştırma

Bakım Kapaklarını Kullanma

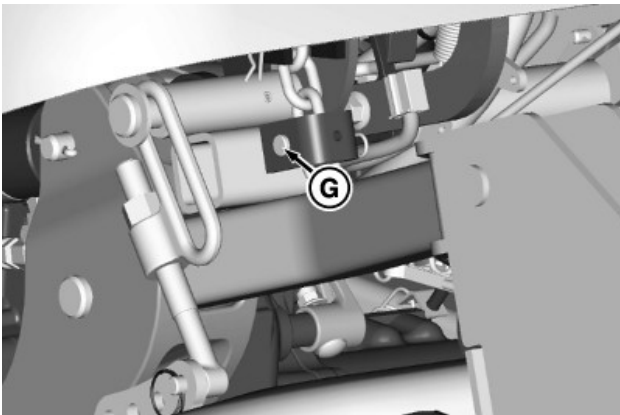
⚠ DİKKAT: Yaralanmaları Önleyin! Olası kazaları önlemek için makineyi hareket ettirmeden önce servis zinciri açın. Rampalarda veya yüksek hızda, ön ataşman yükseltilmiş veya sökülümüş olarak kullanıldığında, makina kararsız duruma gelebilir. Ataşman yükseltilmiş veya çıkarılmış haldeyken, ani frenlemeden kaçının ve düşük hızda seyir edin. Ataşman kaldırdıktan sonra PTO çalışmaya devam eder. Kullanılmıyorken PTO'yu kapatın.

1. Makineyi yokuşta değil, düz bir zeminde durdurun.
2. PTO anahtarını kapatın.
3. Biçme düzeneğini en yüksek seviyeye kaldırın.
4. Park frenini kilitleyin.
5. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.
6. Sürücü koltuğundan ayrılmadan önce, motorun ve tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin.



7. Yaylı pimi (A) ve ay pimini (B) biçme düzeneği kaldırma kolundan çıkarın.
8. Servis kapağı zincirini (C) biçme düzeneği kaldırma kolundaki kaynaklı braketin (D) içine yerleştirin.

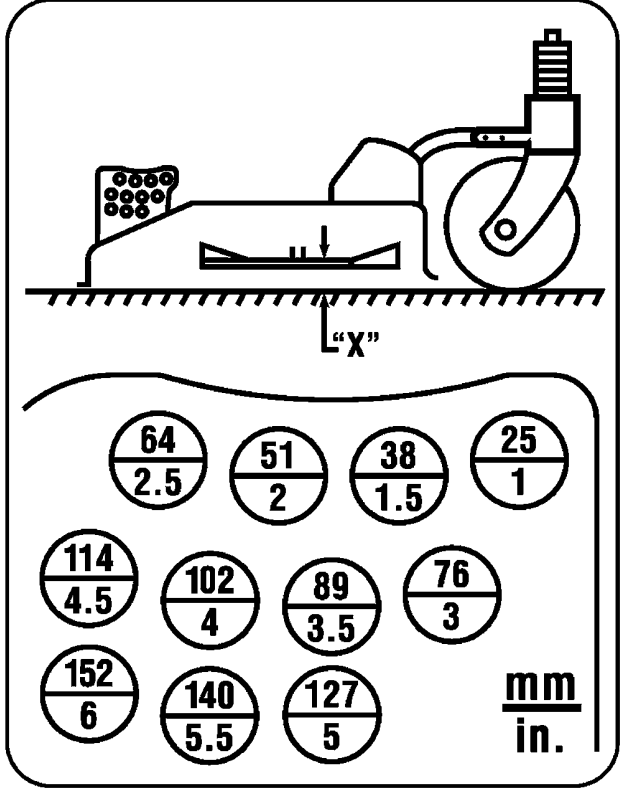
NOT: Bakım mandalı zinciri, tüm yapılandırılmaları barındırabilmesi için 7 bakla içerir. En iyi sıkıştırma için zincir baklasını seçin.



9. Ay pimini (G) braket ve zincir aracılığıyla takın ve yaylı pim ile sabitleyin.

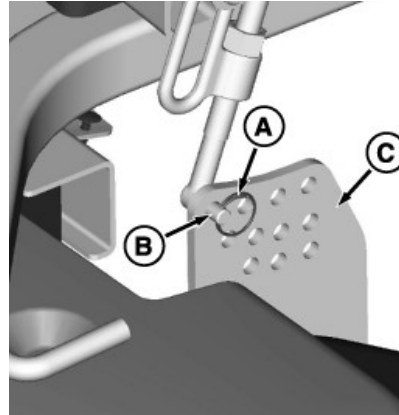
Kesme Yüksekliğini Ayarlama

1. Biçme düzeneğini yükseltme.
2. Makineyi güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)
3. Her iki kaldırma kolundaki bakım mandallarını kilitleyin.



TCT008729—UN—25SEP13

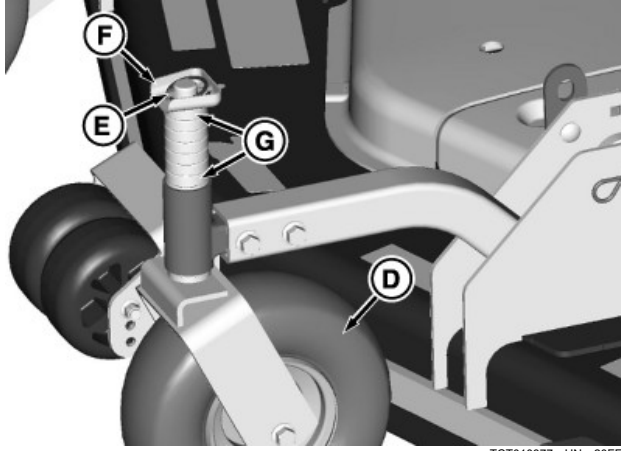
4. İstenen kesme yüksekliğini, biçme düzeneğinin ön ve arkasındaki çıkartmalarda gösterilenlerden seçin.



TCT010730—UN—27FEB14

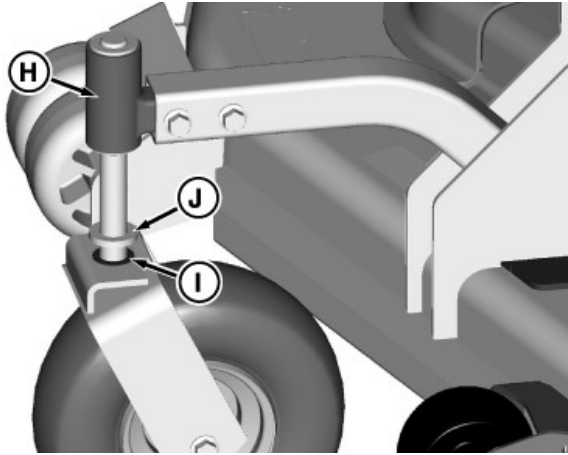
5. Tutucu halkayı (A), biçme düzeneğinin sol ve sağ tarafında bulunan arka askı plakasındaki (C) askı piminden (B) sökün.
6. Her bir askı pimini, çıkartmadan seçilen kesme yüksekliği için, doğru deliğe takın. Her iki aksı pimini, tutucu halkalarla bağlayın.

Çalıştırma



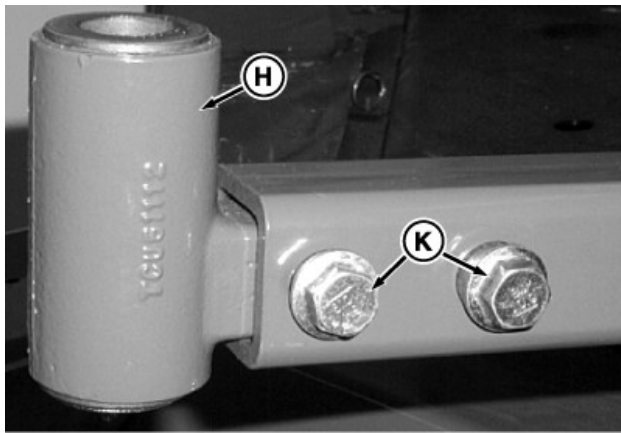
TCT010377—UN—20FEB14

7. Hızlı kilitlemeli pim (E) ve ara levha korumasını (F) sökerek, kaster tekerleği (D) tek elle destekleyin.
8. Ara levhaları (G), kaster tekerleği mafsali pimi üst kısmından sökün.



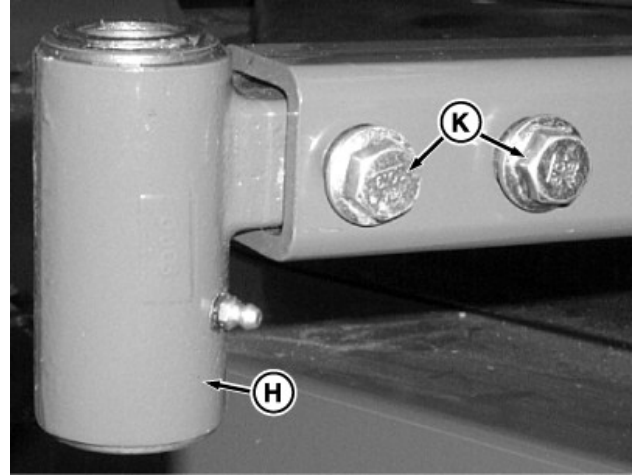
TCT008731—UN—25SEP13

9. Kaster tekerleği, kaster tekerlek braketinden (H), yassı rondelanın (I) ve 1/4 in. ara levhanın (J) kaster tekerlek mafsali pimi ile ayrıldığından emin olacak şekilde, indirerek çıkarın.
10. Kaster tekerlek braketini (H) konumlandırın:



TCT008732—UN—25SEP13

- Normal kesme yüksekliği aralığı 25—114 mm (1—4.5 in.), olacaksa, kaster tekerlek braketini (H) yukarı konumuna getirin.



TCT008733—UN—25SEP13

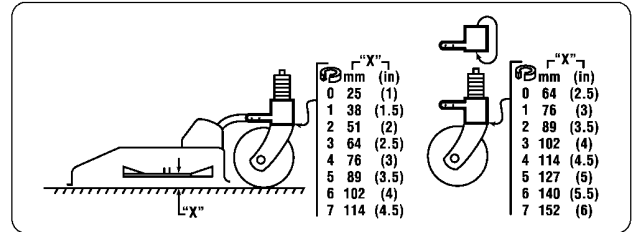
- Normal kesme yüksekliği aralığı 64—152 mm (2-1/2—6 in.), olacaksa, kaster tekerlek braketini (H) aşağı konumuna getirin.

11. Kaster tekerlek braketini doğru konumuna getirin:

- İki başlık montaj vidasını (K), ara levhaları ve somunları sökün.
- Braketi 180° döndürün.

12. Başlık vidalarını (K) takın fakat kaster tekerlek monte edilene ve biçme düzeneği ağırlığı, tekrar kaster tekerleğe binene kadar tamamen sıkmayın.

13. Kaster tekerleği, kaster tekerlek braketine, yassı rondelanın (I) yerinde kaldığından emin olacak şekilde geri takın.



TCT008734—UN—25SEP13

Kaster tekerlek braketinin yavaş ve hızlı seri konumu çıkartması.

14. Kesme yüksekliğini (X) ayarlamak için gerekli ara levha sayısını belirlemek için biçme düzeneği üzerindeki çıkartmayı kullanın.
15. Kalan ara levhaları, tekerlek braketini üst kısmındaki kaster mafsali pimi üzerine yerleştirin.
16. Ara levha korumasını, ara levhaların en üst kısmına takın ve hızlı kilitlemeli pim ile yerine sabitleyin.
17. Bakım mandallarının kilitlerini açın ve biçme düzeneğini zemine alçaltın.
18. Kaster tekerlek braketindeki civataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kaster Tekerek Braketi Civataları—Tork: 81 Nm (60 lb.-ft.)

OUMX068.0000608-80-27FEB14

Biçme Düzeneği Seviyelerinin Kontrolü

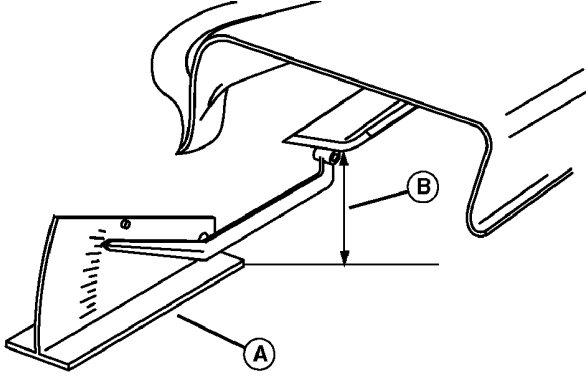
1. Makinayı güvenli biçimde park edin. (GÜVENLİK bölümündeki Güvenli Park Etme konusuna bakın.)
2. Biçme düzeneğini zemine indirin.
3. Makinadaki tüm lastiklerin, lastik hava basıncını kontrol edin.
 - Tüm lastikleri doğru basınçla şişirin. (Basınçlar için makina üzerindeki Servis Aralığı etiketine bakın)

Çalıştırma

4. Bıçme düzeneği istenen kesim yüksekliğini ayarlayın.
5. Ön bıçme düzeneği kaster tekerlekleri ve arka askıların tümünün aynı yüksekliğe ayarlı olup olmadığını kontrol edin.

⚠ DİKKAT: Bıçaklar keskindir. Bıçaklara dokunurken ya da bıçakların yakınında çalışırken daima eldiven giyin.

6. Bıçakları ön dingile paralel olana kadar döndürün.



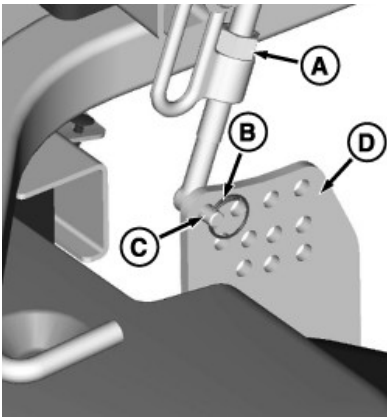
TCAL46563—UN—12APR13
Bir Kullanışlı Dengeleme Ölçü Göstergesi (A), AM 130907, yetkili John Deere servisinizde sunulmaktadır.

7. Dış bıçak ucunun (B), zemine mesafesini ölçün. İşlemi düzeneğin diğer tarafındaki dış bıçak içinde tekrarlayın.
8. Dış düzeneğin bıçaklarını, önden arkaya bakacak şekilde çevirin.
9. Bıçakların ön ve arkasının, zeminden yüksekliğini ölçün. İşlemi düzeneğin diğer tarafındaki dış bıçak içinde tekrarlayın.
 - Bıçak kesme yükseklikleri bir taraftan diğer tarafa düz olacak şekilde durmalıdır.
 - Bıçak yüksekliği arka kısımda 3-6 mm (1/8 - 1/4 in.) daha yüksek olmalıdır.
 - Bıçak ucu yüksekliği, kesme yüksekliği ayarı ile denk olmalıdır.
10. Anti-skalp tekerleğini, tekerlek yüksekliği düz zeminde yerden 6 mm (1/4 in.) yüksekte olacak şekilde ayarlayın

OUMX068.0000218-80-20FEB14

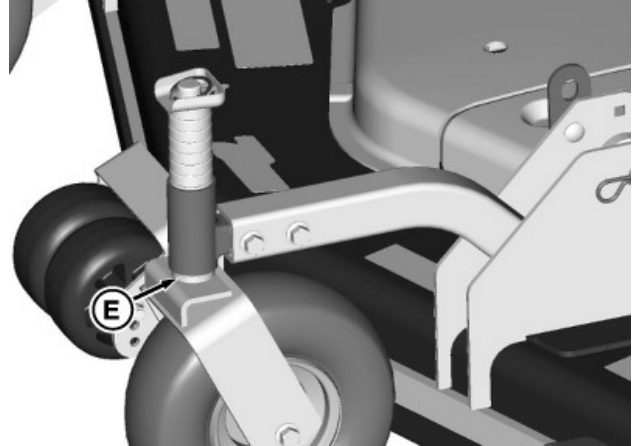
Bıçme Düzeneği Seviyesinin Ayarlanması

1. Araç lastik hava basıncının doğru olduğunu teyit edin. (Doğru lastik basınçları için Teknik Özellikler Bölümüne bakın.)
2. Düzeneğin HOC ayarlarının (ön ve arka ayarlama noktaları) tümünün aynı konumda olduğunu teyit edin.
3. Bıçme düzeneğini, önden arkaya, bir taraftan diğer tarafa kontrol edin. (Bu bölümde Bıçme Düzeneği Seviyelerinin Kontrolüne bakın.)



TCT010733—UN—28FEB14

4. Eğim açısı (önden arkaya düzleştirme) doğru değilse arka askıyı ayarlayın:
 - a. Bıçme düzeneğini yükseltin ve kaldırma kolu bakım mandallarını kilitleyin.
 - b. Arka askıdaki kilit somununu (A) gevşetin.
 - c. Askı pimindeki (C) tutucu halkayı (B) sökün.
 - d. Askı pimini (C) ayar plakasından (D) sökün. Hangi delikten söküldüğünü not edin.
 - e. Arka askıyı ayarlamak için askı pimini çevirin:
 - Eğim açısını artırmak için arka askıyı yukarıya ayarlayın.
 - Eğim açısını düşürmek için arka askıyı aşağıya ayarlayın.
 - f. Askı pimini üstteki ayarlama plakasındaki (D) konumundan önceki deliğe geri yerleştirin ve tutucu halka ile bağlayın.
 - g. Bıçicinin diğer tarafındaki askı için aynı ayarlama işlemini tekrarlayın.
 - h. Bıçme düzeneğini alçaltın ve önden arkaya seviyesini kontrol edin. Bıçağı düzeneğin üzerinde önden arkaya bakacak şekilde döndürün.
 - Bıçak yüksekliği, bıçağın ön ucu için kesme yüksekliği ayarı ile denk olmalıdır.
 - Bıçak yüksekliği arka bıçak ucunda 3-6 mm (1/8 - 1/4 in.) daha yüksek olmalıdır.
 - i. Gerekirse A'dan H'ye kadar olan adımları tekrarlayın.

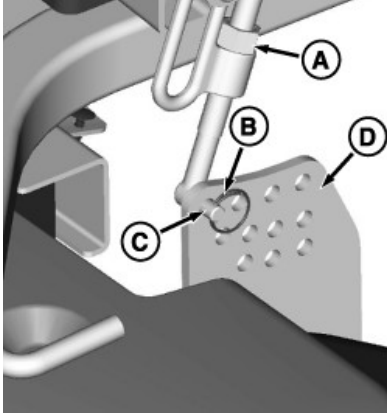


TCT010379—UN—20FEB14

NOT: Kaster tekerlek ara levha tertibatının (E) altında, 6mm (1/4 in.)'lik bir ara pul vardır. Bu ayarlama yardımcı olması için, 6 mm (1/4 in.)'lik ara levhanın, kaster tekerlek braketine taşınması gerekli olabilir.

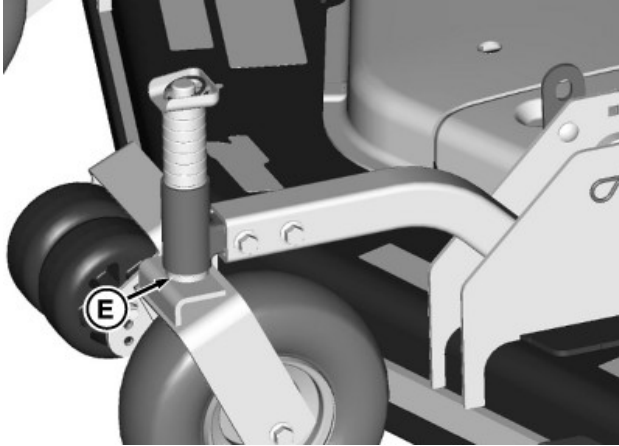
- j. Bıçicinin her iki tarafındaki kilit somununu (A) sıkın.
5. Eğim açısını ayarladıktan sonra, bir taraftan diğer tarafa olan seviyeyi kontrol edin.

Çalıştırma



TCT010733—UN—28FEB14

6. Bıçak ucu yüksekliği, bir taraftan diğerine, 3mm (1/8 in.) içerisinde değilse, bir ayarlama gereklidir:
- Bıçme düzeneğini yükseltin ve kaldırma kolu bakım mandallarını kilitleyin.
 - Arka askıdaki kilit somununu (A) gevşetin.
 - Askı pimindeki (C) tutucu halkayı (B) sökün.
 - Askı pimini (C) ayar plakasından (D) sökün. Hangi delikten söküldüğünü not edin.
 - Arka askıyı ayarlamak için askı pimini çevirin:
 - Düzenegin o tarafını yükseltmek için, arka askıyı yukarı ayarlayın. (Not: Bu aynı zamanda eğim açısını artırır.)
 - Düzenegin o tarafını alçaltmak için arka askıyı aşağı ayarlayın. (Not: Bu aynı zamanda eğim açısını artırır.)
 - Askı pimini üstteki ayarlama plakasındaki (D) konumundan önceki deliğe geri yerleştirin ve tutucu halka ile bağlayın.
 - Biçicinin diğer tarafındaki askı için de ayarlama yapılması gerekebilir.
 - Biçme düzeneğini alçaltın ve bir taraftan diğer tarafa seviyesini kontrol edin.
 - Gerekirse A'dan H'ye kadar olan adımları tekrarlayın.



TCT010379—UN—20FEB14

NOT: Kaster tekerlek ara levha tertibatının (E) altında, 6mm (1/4 in.)'lik bir ara pul vardır. Bu ayarlama yardımcı olması için, 6 mm (1/4 in.)'lik ara levhanın, kaster tekerlek braketine üzerine taşınması gerekli olabilir.

- Biçicinin her iki tarafındaki kilit somununu (A) sıkın.
7. Biçme düzeneği seviyesini kontrol edin. (Bu bölümde Biçme

Düzeneği Seviyelerinin Kontrolüne bakın.) ve gerekliyse tekrarlayın.

OUMX068,0000622-80-28FEB14

Biçicinin Devreye Alınması



DİKKAT: Dönen güç aktarma organlarından uzak durun:

- Dönen aktarma organlarına vücudunuzu kaptırmanız yaralanmaya ya da ölüme neden olabilir.
- Ellerinizi, ayaklarınızı ve giysilerinizi uzak tutun.
- Tüm koruyucuların takılmasını ve doğru kullanılmasını sağlayın.
- Motoru durdurun ve yanına yaklaşımadan önce GÇ güç aktarma organının durdurulduğundan emin olun.

NOT: Biçme işlemi yaparken motoru tam gazda çalıştırın.

- Motoru çalıştırın ve ısıtın.
- Park freni kilidini çözün.
- Biçici düzeneğini zemine indirin.
- Gaz kumandasını tam gaz konumuna alın.
- Biçici bıçaklarını çalıştırmak için PTO anahtarını AÇIK konuma getirin.
- Biçici bıçaklarını devreden çıkarmak için:
 - Biçici bıçaklarını durdurmak için PTO anahtarını kapalı konuma getirin.
 - Ana fren pedalına basın. Biçici bıçaklarını tekrar çalıştırmak için, ana freni serbest bırakın, PTO anahtarını kapatın, ardından PTO anahtarını tekrar açın. Bıçıklar çalışacaktır.

OUMX068,000060A-80-20FEB14

Biçme Düzeneği Ön Taraf Anti-Scalp Tekerleklerin Ayarlanması



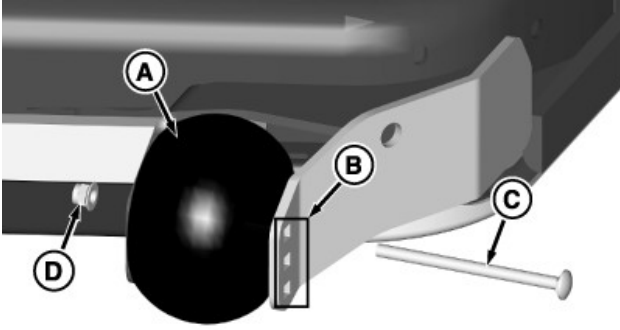
DİKKAT: Döner parçalar parmakları, bol giysiyi, ya da uzun saçı kapabilir. Makinayı ayarlamak ya da bakım yapmak için sürücü alanından ayrılmadan önce motor ve tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin.

NOT: En düz kesim, tüm anti-scalp tekerleklerin zeminden uzak ayarlanması ile elde edilebilir. Biçme düzeneği kesme yüksekliğinin her bir değişiminde, anti-scalp tekerlek ayarlamalarını kontrol edin.

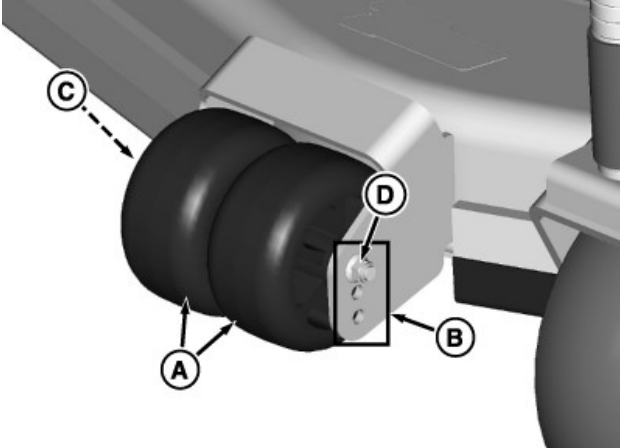
Ayak sürme aşınmasını minimuma indirmek için, anti-scalp tekerleklerin zeminden uzak tutulması önerilir.

- Makina lastik basıncını kontrol edin. Lastikleri doğru basınçla şişirin. (Doğru lastik basınçları için Teknik Özellikler Bölümüne bakın.)
- Biçme düzeneğini istenen kesme yüksekliğine ayarlayın.

Çalıştırma



TCT008737—UN—26SEP13



TCT010380—UN—20FEB14

3. Anti-scalp tekerlekleri (A) üç konumdan birine (B) ayarlar.

- Cıvata (C) ve somunu (D) sök.
- Tekerleği, biçme yüzeyinden yaklaşık 6-13 mm (1/4- 1/2 in.) yüksekte olacak şekilde aşağı veya yukarı ayarlayın.

4. Bağlama donanımını tekerleğe takın.

5. Tüm tekerlekleri aynı yüksekliğe ayarlayın.

OUMX068.000029C-80-20FEB14

Biçme Düzeneği Arka Taraf Anti-Scalp Tekerleklerin Ayarlanması

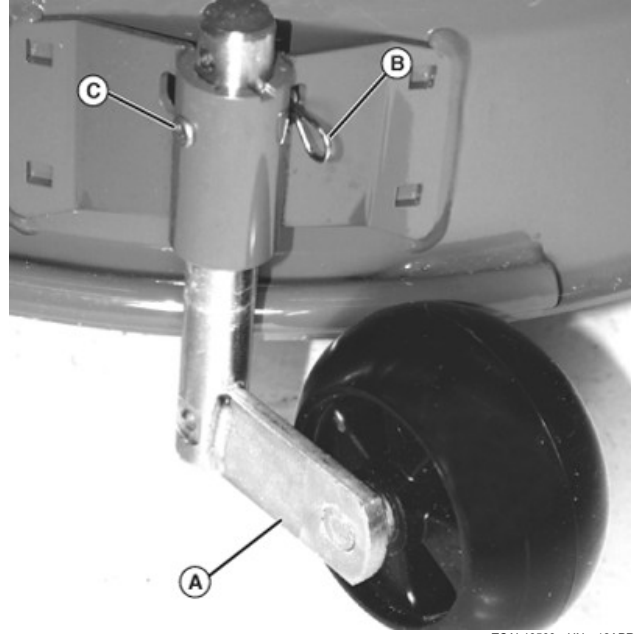
⚠ DİKKAT: Döner parçalar parmakları, bol giysiyi, ya da uzun saçı kapabilir. Makinayı ayarlamak ya da bakım yapmak için sürücü alanından ayrılmadan önce motor ve tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin.

NOT: En düz kesim, tüm anti-scalp tekerleklerin zeminden uzak ayarlanması ile elde edilebilir. Biçme düzeneği kesme yüksekliğinin her bir değişiminde, anti-scalp tekerlek ayarlamalarını kontrol edin.

Ayak sürme aşınmasını minimuma indirmek için, anti-scalp tekerleklerin zeminden uzak tutulması önerilir.

1. Makina lastik basıncını kontrol edin. Lastikleri doğru basınçla şişirin. (Doğru lastik basınçları için Teknik Özellikler Bölümüne bakın.)

2. Biçme düzeneğini istenen kesme yüksekliğine ayarlayın.

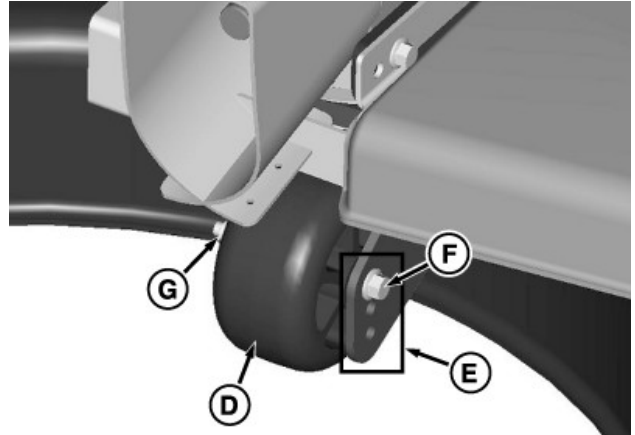


TCAL46568—UN—12APR13

3. Dirsek anti-scalp tekerlek ayarı (A).

- Yaylı pimi (B) ve delikli pimi (C) sök.
- Tekerleği, biçme yüzeyinden yaklaşık 6-13 mm (1/4- 1/2 in.) yüksekte olacak şekilde aşağı veya yukarı ayarlayın.

NOT: 60 in. düzeneğe bir köşeli tekerleğe sahiptir, 72 in. düzeneğe iki köşeli tekerleğe sahiptir.



TCT010731—UN—27FEB14

4. Merkez anti-scalp tekerleği (D) üç konumdan birine (E) ayarlayın.

- Cıvata (F) ve somunu (G) sök.
- Tekerleği, biçme yüzeyinden yaklaşık 6-13 mm (1/4- 1/2 in.) yüksekte olacak şekilde aşağı veya yukarı ayarlayın.

5. Bağlama donanımını tekerleğe takın.

6. Tüm tekerlekleri aynı yüksekliğe ayarlayın.

OUMX068.0000621-80-27FEB14

Servis Aralıkları

Servis Aralıkları

Makinanızın Bakımının Yapılması

ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! Yüksek basınçlı yıkayıcı makina parçalarına zarar verebilir.

Zorlu koşullarda işletim daha sık bakım aralıkları gerektirebilir:

- Aşırı sıcak, tozlu ya da ağır koşullarda işletildiğinde motor bileşenleri kirlenebilir ya da tıkanabilir.
- Eğer makina sürekli yavaş ya da düşük motor hızlarında ya da sıkça kısa süreli işletilirse, yağ bozulabilir.

Lütfen makinanızda planlı bakım çalışmaları yapmak için aşağıdaki zaman çizelgelerini kullanın.

OUMX068,00003B8-80-26OCT13

Başlangıç Alışma Dönemi

- Kaster tekerlek eksenlerini gresleyin.
- Kaster tekerlek dingillerini gresleyin.
- Biçme düzeneği bıçak millerini gresleyin.
- PTO milini (5 yerde) gresleyin.
- Biçme düzeneği seviyesini kontrol edin.

OUMX068,0000615-80-27FEB14

Her Kullanımdan Önce

- Kayış korumasını çıkarın, tahrik kayışını temizleyin ve gözden geçirin.
- Gevşek, eksik ya da hasarlı parçalar olup olmadığını kontrol edin.
- Gerekliyse, kesme yüksekliğini ve ayar tekerleklerini ayarlayın.
- Biçme düzeneği bıçaklarını kontrol edin.

OUMX068,0000610-80-24FEB14

Her Kullanımdan Sonra

- Biçme sistemindeki kalıntıları temizleyin.
- Makine muhafazası korumalarının etrafından ot birikimini temizleyin (157,5 cm (62 inç) 183 cm (72 inç) RD biçme düzenleri).
- Yıkadıktan sonra biçme düzenini yağlayın.
 - Kaster tekerlek eksenlerini gresleyin.
 - Kaster tekerlek dingillerini gresleyin.
 - anti-scalp wheel (152 cm (60 in.) and 183 cm (72 in.) SD biçme düzeni).

h2ac9y3,1655733454320-80-20JUN22

İlk 10 Çalışma Saatinden Sonra

- Biçme düzeneği kayış gerginliğini ayarlayın.

OUMX068,0000611-80-24FEB14

Her 25 Saatte Bir

- PTO milini (5 yerde) gresleyin.

OUMX068,0000616-80-24FEB14

Her 50 Saatte Bir

- Kaster tekerlek lastiklerini gözden geçirin.
- Biçme düzeneği millerini gresleyin.

OUMX068,0000612-80-24FEB14

Her 100 Saatte Bir

- Biçme düzeneği kayış gerginliğini ayarlayın.
- Biçme düzeneği dişli kutusu yağ seviyesini inceleyin.

OUMX068,00003B7-80-24FEB14

Her 250 Saatte Bir

- Kaster tekerlek destek kolu yataklarını gözden geçirin ve aşınmışsa değiştirin.

OUMX068,0000613-80-24FEB14

Her 500 Saatte Bir

- Dişli kutusu yağını değiştirin

OUMX068,0000614-80-24FEB14

Serviste Yağlama

Gres

ÖNEMLİ: Hasar Oluşumunu Önleyin! Bileşen arızasını ve erken aşınmayı önlemek için önerilen John Deere greslerini kullanın.

Önerilen John Deere gresleri -29 - 135 °C (-20 - 275 °F) aralığındaki bir ortalama hava sıcaklığı için iş görürler.

Eğer bu sıcaklık aralığının dışında işletim varsa, bir özel kullanım gres için yetkili servisimize danışın.

Aşağıdaki gresler yeğlenir:

- John Deere Multi-Purpose HD Lithium Complex Gresi
- Grease-Gard™ Premium Plus

NOT: Bütün gres tipleri uyumlu değildir; John Deere greslerin karıştırılmasını tavsiye etmez. Serviste tavsiye edilen gresden başka bir gres kullanılıyorsa uygulamadan önce her türlü artık gresi sistemden boşaltın. Bu uygulama pratik değilse eski gres sistemden boşaltılana kadar iki kez yağlayın.

Eğer önerilen gresler kullanılmıyorsa, NGLI kıvam derecesi Nr. 2 olan bir genel çok amaçlı gres kullanılmasını sağlayın.

Nemli ortamlar ve yüksek hız koşulları bir özel kullanımlı gres kullanılmasını gerektirebilir. Bilgi için Yetkili bayinize danışın.

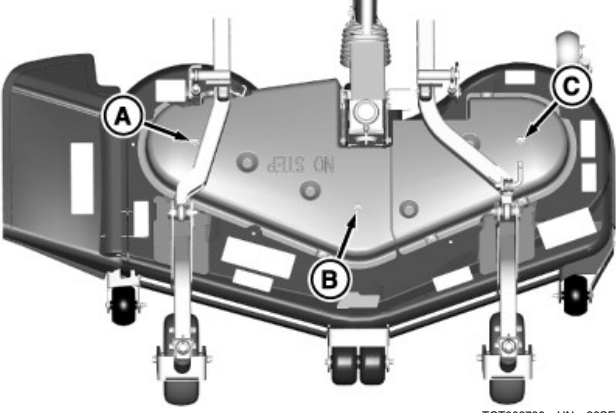
NOT: Bazı gres kıvamlandırıcılar, diğerleri ile uyumlu değildir. Farklı tiplerdeki gresleri birbirine karıştırmadan önce yağ tedarikçinize danışın.

h2ac9y3,1655816592108-80-20JUL22

Biçici Bıçak Millerini Yağlama

1. Biçme düzeneğini tamamen zemine indirin.
2. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)

Serviste Yağlama



TCT008738—UN—26SEP13

3. Üç biçme düzeneği milini, kayış korumasındaki (A,B ve C) deliklerden önerilen gres yağını kullanarak yağlayın.
4. Her bir mil için, gres tabancasını 6-10 kez pompalayın. Hava mührün ötesine zorlandığından küçük bir "pop" sesi duyulabilir. Aşırı gresleme hasara yol açmayacaktır. Yine de, aşırı gresleme önerilmez çünkü gres yağı bıçaklar tarafından atılacaktır.

OUMX068,00002A0-80-26SEP13

Tümsek Tekerleğini Yağlama (Sadece 60 ve 72 İnç SD)



TCAL46570—UN—12APR13

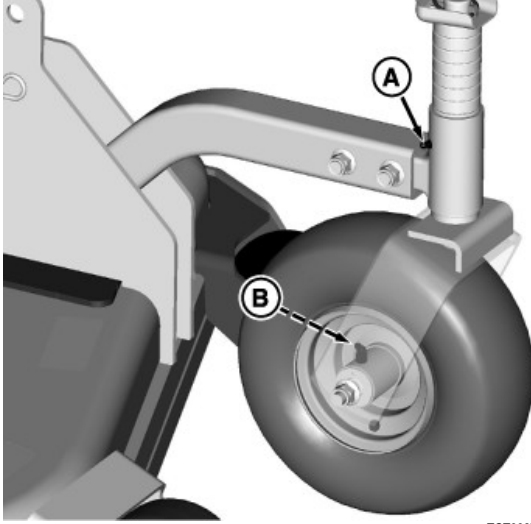
1. Yağ nipelindeki (A) anti-scalp tekerleği, gres tabancasını, gres yağının dingilden (B) sızdığını görene kadar pompalayarak gresleyin.
2. Fazla gres yağını tümsek tekerleği üzerinden temizleyin.

OUMX068,00002A1-80-20JUN22

Serviste Yağlama

Kaster Tekerlek Dingilleri ve Eksenlerinin Yağlanması

1. Makinayı güvenli biçimde park edin. (GÜVENLİK bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)
2. Biçme düzeneğini tamamen zemine indirin.



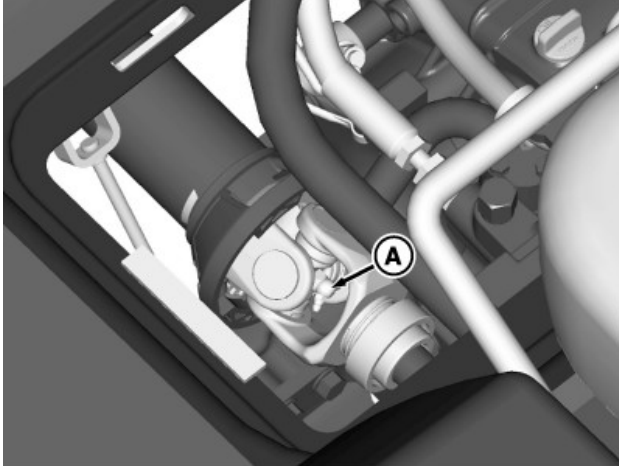
TCT008739—UN—26SEP13

3. Biçme düzeneği kaster tekerlek eksenlerini (A) önerilen gres yağını kullanarak yağlayın.
4. Kaster tekerlek dingilini (B) önerilen gres yağını kullanarak yağlayın.

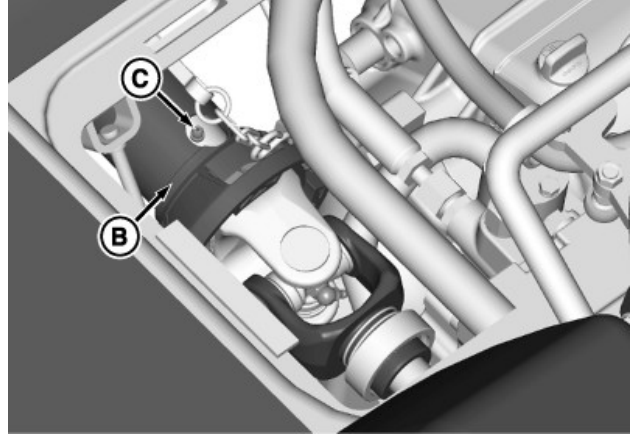
OUMX068.0000623-80-28FEB14

PTO Tahrir Milinin Yağlanması

1. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)

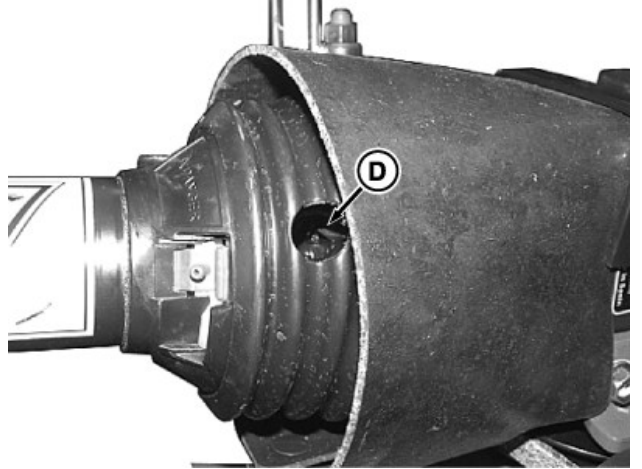


TCT008956—UN—26SEP13



TCT008957—UN—26SEP13

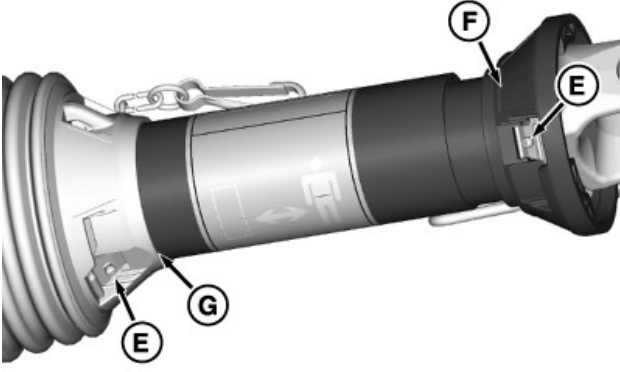
2. Makina üzerindeki servis kapağını açın.
3. PTO tahrir milini, yağ nipeli (A) yukarıya bakana kadar elinizle döndürün.
4. PTO tahrir milini ve mil korumasını (B), yağ nipeli (C) yukarı bakana ve korumadaki delikten görünür hale gelene kadar döndürün.
5. Gres tabancasını yağ nipeline yerleştirin ve gres yağının kardan mafsalı içerisindeki dört yatak başlığının tamamının içinden sızdığı görülene kadar pompalayın.



TCT008958—UN—26SEP13

6. PTO tahrir milini, kardan mafsalı içerisindeki yağ nipeli, koruyucudaki delikten (D) görünür hale gelene kadar elinizle döndürün.
7. Gres yağını yağ nipelі içerisine, kardan mafsalı içerisindeki dört yatak başlığının tamamının içinden sızdığı görülene kadar pompalayın.

Çim Biçme Makinesi Servisi



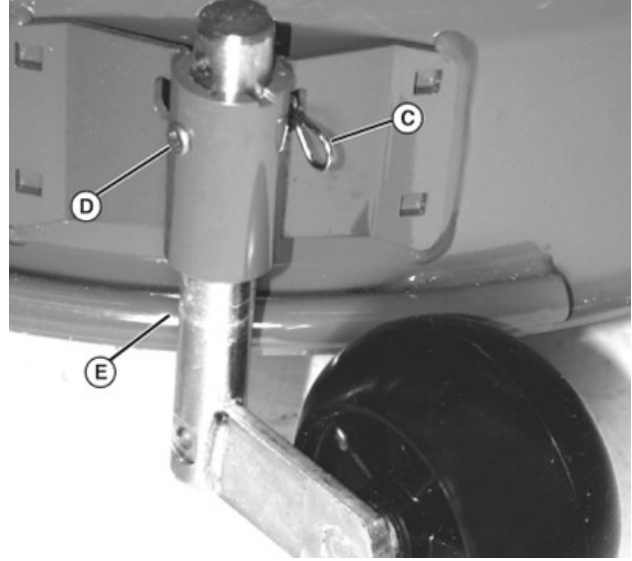
8. Gres yağını iç (F) ve dış (G) mil koruyucularına yerleştirilmiş yağ nipelini içerisine (E) pompalayın..

9. Makina servis kapağını kapatın ve kilitleyin.

OUMX068,00002A3-80-28FEB14

⚠ DİKKAT: Bakım mandallarını bağlayın. Hidrolik basınç yitirilirse, biçme düzeneği düşebilir.

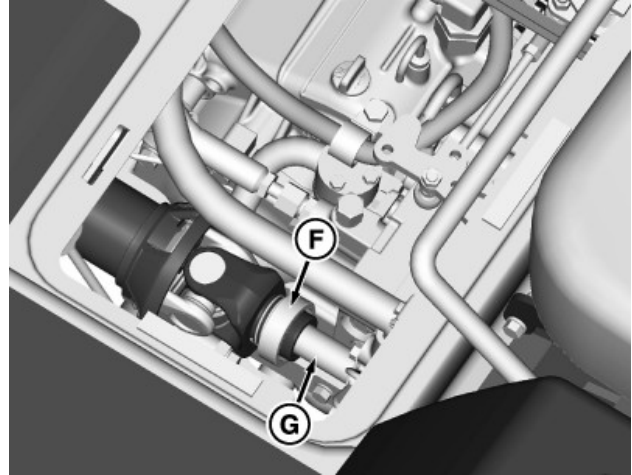
4. Bakım mandallarını bağlayın.



TCAL46575—UN—12APR13

5. **Sadece 60 ve 72 in. Biçme Düzenekleri:** Anti-scalp tekerlek braketini (E) biçme düzeneğinin sol tarafına doğru tutarak, yaylı pimi (C) delikli pimden (D) sökün.

6. Anti-scalp tekerleği biçme düzeneğinden sökün.



TCT008959—UN—26SEP13

7. Makina üzerindeki servis kapağını açın.

8. Biçme düzeneği PTO tahrik mili üzerinde yer alan kaplin halkasını (F) ileriye doğru çekin. Makina tahrik milini, PTO çıkış milinden (G) çekip çıkartın.

Çim Biçme Makinesi Servisi

Biçme Düzeneğinin Temizlenmesi

ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! Yüksek basınçlı yıkayıcı makina parçalarına zarar verebilir.

Herhangi fazladan çim ve saman yığını önlemeye yardımcı olmak için her bir kullanımdan önce motor bölmesi içindeki düzenek korumalarının altını temizleyin.

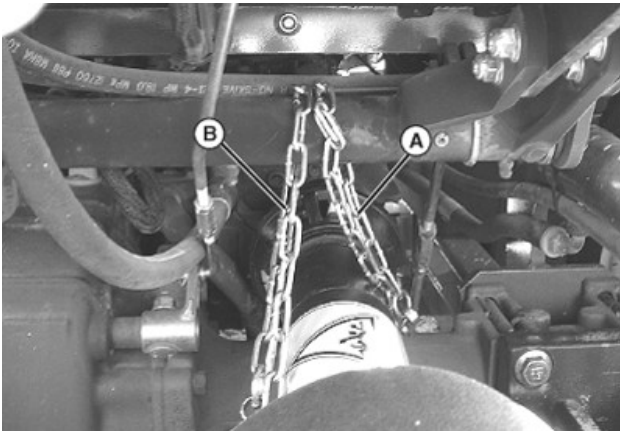
1. Kayış korumasını biçme düzeneğinden sökün ve kayışlar ve kasnaklar etrafındaki tüm çim veya kalıntıları temizleyin.
2. 62 inç arka boşaltım düzeneğine sahip makinalarda, koltuk platformunu kaldırın ve motor kapağını açın ve motor bölmesindeki tüm çim ve kalıntıları giderin.

OUMX068,00003B9-80-26OCT13

Biçme Düzeneğinin Döndürülmesi

Biçme Düzeneğinin Bakım Amaçlı Döndürülmesi

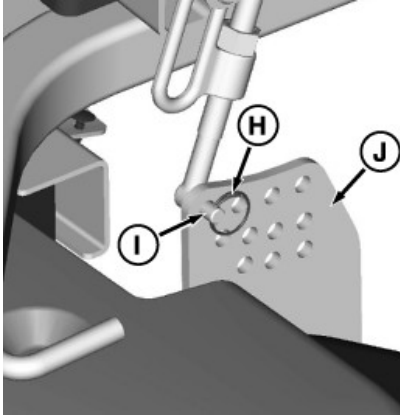
1. Biçme düzeneğini tamamen yükseltin.
2. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)



TCAL46574—UN—12APR13

3. Ön (A) ve arka (B) tahrik mili koruma zincirlerini fren levye milinden sökün.

Çim Biçme Makinesi Servisi



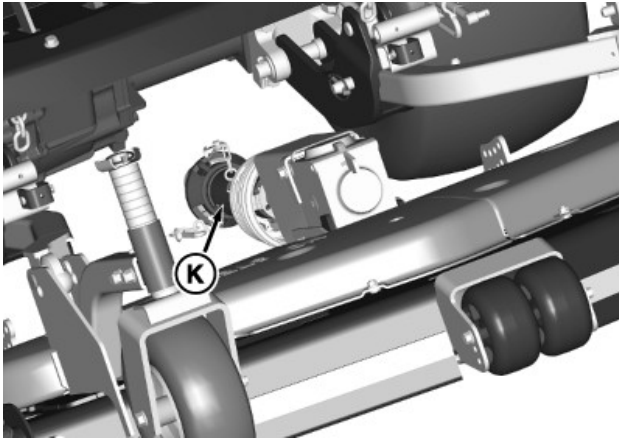
TCT008960—UN—27FEB14

9. Tutucu halkayı (H) askı piminden (I) çıkarın.

NOT: Biçme düzeneğini orijinal kesme yüksekliğine döndürmek için, askı piminin, askı pimi sökülmeden önce takılı olduğu deliğin yerini not edin.

10. Askı pimini ayar plakasındaki delikten (J) sökün.

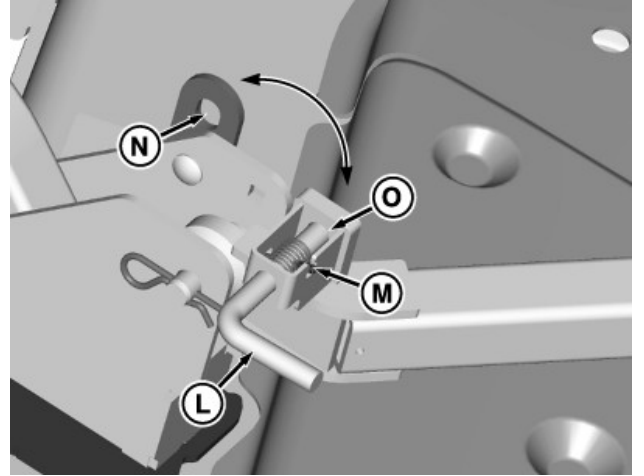
11. İşlemi biçme düzeneğinin diğer tarafı için de tekrarlayın.



TCT008961—UN—26SEP13

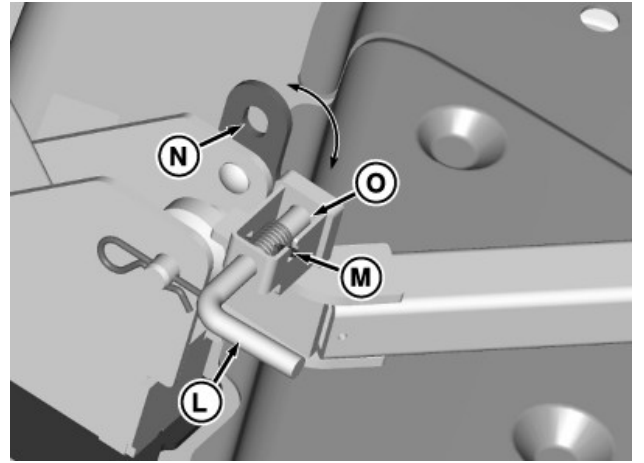
12. Biçme düzeneğinin arkasını, zemine indirin. PTO tahrik mili (K) dön dingilden uzak kalır.

NOT: Üst-durdurma veya daha küçük araç lastikleri kullanımını sağlamak için bakım amaçlı döndürme braketini (N) arka konuma yerleştirin. Bu ayarlamayı bayi kurulumu sırasında, biçme düzeneği araç üzerine takılırken edinin.



TCT008962—UN—27FEB14

Resim Açıklaması: Bakım amaçlı döndürme braketini ileri konumunda.



TCT010742—UN—17MAR14

Resim Açıklaması: Bakım amaçlı döndürme braketini geri konumunda.

13. Biçme düzeneği bakım kilidi kolunu (L) çekip çıkarın ve yay sıkışana ve pim (M) yuvasına oturana kadar geriye doğru çevirin.
14. Biçme düzeneğini, düzeneğ braketindeki delik (N), bakım kilit deliği (O) ile hizaya gelene kadar geriye çevirin.
15. Pimi düzeneğ braket deliğinin (N) içine uzatmak için, bakım kilit kolunu (L) ileriye doğru çevirin.

Biçme Düzeneğinin Çalıştırma için Döndürülmesi

1. Biçme düzeneği bakım kilidini düzeneğ braketinden çekip çıkarın.
2. Düzeneği, biçme düzeneğ zemine doğru kazmasını engelleyecek şekilde ileriye çevirin.
3. Biçme düzeneği tahrik milini yukarı, makina ön dingilinin üst kısmına yöneltin ve enine dingil üzerindeki makina PTO çıkış miline bağlayın.
4. Ön ve arka tahrik mili koruma zincirlerini fren levye miline bağlayın. Zincirleri, biçme düzeneği sonuna kadar yükseltilir ve indirilirken minimum gevşekliği muhafaza etmek için gerekli olduğu şekilde ayarlayın.
5. Biçme düzeneğini düzeyeleme konumuna getirin.
6. Arka askı pimlerini, istenen kesme yüksekliğine uygun arka ayar plakası içindeki deliklere takın.
7. Destekleme halkalarını askı pimlerinin sol ve sağ taraflarına takın.
8. Anti-scalp tekerleği biçme düzeneği üzerine takın.
9. Bakım mandallarının kilitlerini açın.

Çim Biçme Makinesi Servisi

10. Biçici düzeneğini zemine indirin.
11. Anti-scalp tekerleği zemin seviyesinin 6 mm (1/4 in.) yükseğe gelecek şekilde ayarlayın.

OUMX068,00002A4-80-17MAR14

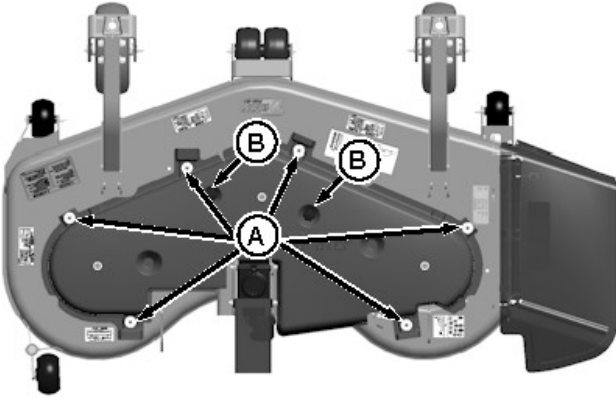
Kayış Korumalarının Çıkarılması ve Takılması

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Döner parçalar parmakları, bol giysileri veya uzun saçları kapabilir. Makineyi ayarlamak veya makineye bakım yapmak için sürücü kabininden ayrılmadan önce motorun ve tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin.

NOT: Kayış korumasını çıkartmak ve takmak için yapılacak işlem tüm yönlendirme ünitesi boyları için aynıdır.

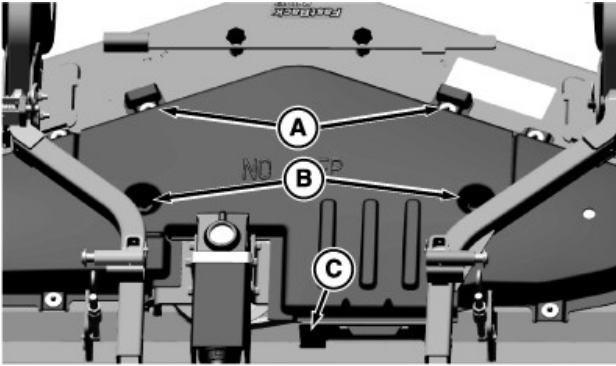
Sökme

1. Çim biçme makinesi yönlendirme ünitesini bakım için döndürün veya yönlendirme ünitesini makineden sökün.



Resim Açıklaması: 60 inç yandan boşaltmalı biçme düzeni gösterilmektedir.

2. Altı çıkırtı (A) çıkarın ve kayış korumalarını biçme düzeneğine sabitleyen iki ayar düğmesini (B) sökün.



Resim Açıklaması: 72 inç Arkadan boşaltmalı biçme düzeni gösterilmektedir

3. (Sadece 72 inç RD için) 3 parçalı kayış koruyucusunun orta parçasında iki çıkırtı (A) çıkarın ve kayış korumasını biçme düzeneğine sabitleyen iki ayar düğmesini (B) sökün. Tırnağı yuvadan (C) dışarı kaydırın.
4. Kayış korumalarını, bağlantı saplamalarından çekip çıkarın.

Takma

1. (Sadece 72 inç RD için) Tıkacı yuvanın (C) içine kaydırın.
2. Kayış korumalarını takın ve altı adet çıkırtı (A) (72 inç RD için iki adet) bağlayın.

3. İki ayar düğmesini (B) takın.

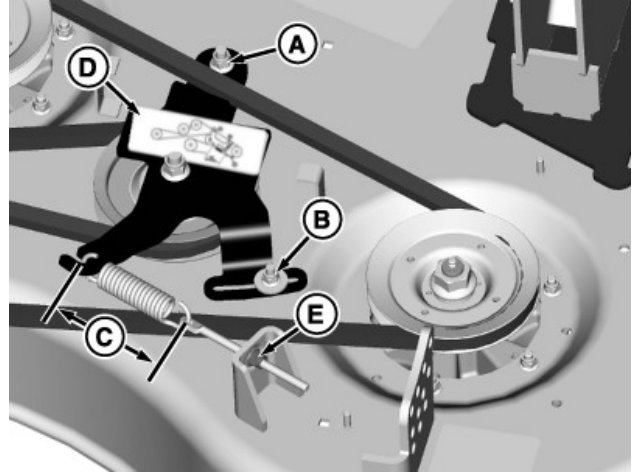
⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Parmaklar ve bol kıyafetler dönen parçalara yakalanabilir. Tüm koruyucular yerinde değilken makineyi çalıştırmayın.

4. Çalıştırmak için biçme düzenini yerleştirin veya döndürün.

h2ac9y3,1656327873040-80-29JUN22

Tahrik Kayışı Gerginliğini Ayarlama

1. Biçme düzeneği kayış koruyucusunu çıkarın.
2. Biçme düzeneğini zemine indirin.
3. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)



TCT008966—UN—27FEB14

60 in. yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir, diğer düzenekler benzerdir.

4. Somunları (A) ve (B) gevşetin.
5. Kayış gergi yayı uzunluğunu (C) kancadan kancaya ölçün.
 - Uzunluğu direksiyon rot kolu üzerindeki etikete (D) göre ayarlayın.
6. Somunu (E) doğru kayış gergi yayı uzunluğuna ulaşana kadar ayarlayın.
7. Somunları (A ve B) sıkın.
8. Kayış korumasını takın.

OUMX068,00002A6-80-06OCT13

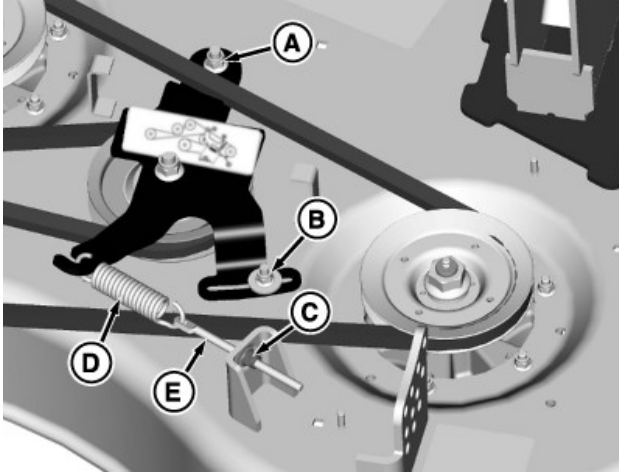
Tahrik Kayışı ve Dişli Kutusunun Çıkarılması ve Takılması (GLC Düzenekleri Hariç Hepsisi)

NOT: Aksi belirtilmediği müddetçe, tahrik kayışı ve dişli kutusunun çıkarılması ve takılması için yapılacak işlemler, tüm düzeneğin boylarında benzerdir.

Çıkarma

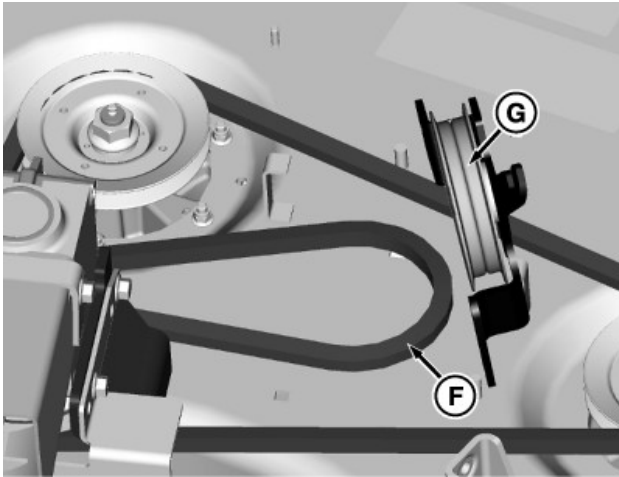
1. Biçici rampasını zemine indirin.
2. Biçme düzeneği kayış koruyucusunu çıkarın.
3. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)

Çim Biçme Makinesi Servisi



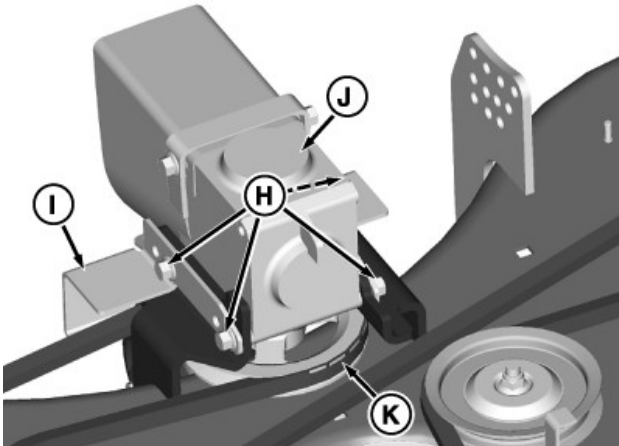
Resim Açıklaması: 60 in. yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir.

4. Somunları (A) ve (B) gevşetin.
5. Somun (C) , gergi yayı (D) ve rotu (E) biçme düzeneğinden çıkarın.
6. Somunları ve rondelayı (A) ve (B)'den çıkarın.



Resim Açıklaması: 60 in. yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir.

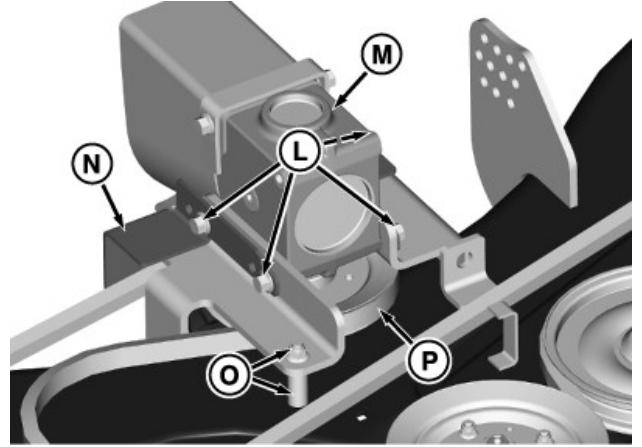
7. Tahrik kayışını (F) kayış gerici kasnakta (G) çıkarın.



Resim Açıklaması: 60 in. yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir.

8. 60 in. yan boşaltım ve 62 in. arka boşaltım düzeneçleri:

- a. Koruma braketini (I) ve dişli kutusunu (J) biçme düzeneği montajlama braketlerine bağlayan dört cıvayı (H) sökün.
- b. Dişli kutusunu montajlama braketinden kaydırarak çıkartın.
- c. Tahrik kayışını (K) kasnakta çıkarın.



Resim Açıklaması: 72 in. yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir.

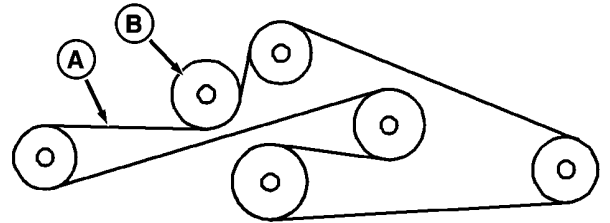
9. 72 in. yan boşaltım düzeneçleri:

- a. Koruma braketini (N) ve dişli kutusunu (M) biçme düzeneği montajlama braketlerine bağlı tutan dört cıvayı (L) sökün.
- b. Cıvayı ve istinat yatağını (O) sökün.
- c. Dişli kutusunu montajlama braketinden kaydırarak çıkartın.
- d. Tahrik kayışını (P) kasnakta çıkarın.

Takılması

Makara, çıkarılırken izlenenin tersi sırayla takılır.

NOT: Biçme düzeneği direksiyon rot kolu üzerindeki kayış yönlendirme şemasına bakın.



Resim Açıklaması: Düzeneğin arkasından görünüm. (TCT008970—UN—07OCT13)

1. tahrik kayışını (A) biçme düzeneği kasnaklarının etrafına yönlendirin.
2. Kayışın takılmasını kolaylaştırmak için kasnakta (B) somunu gevşetin.
3. Dişli kutusunu ve koruma braketini dört cıvata ile bağlayın. Cıvataları teknik özelliklerde belirtilmiş değerlerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Dişli Kutusu Cıvatası—Tork. 73 Nm (54 lb.-ft.)

4. **Sadece 183 cm (72 in.) düzeneçler:** İstinat yatağını, cıvata ve somunu takın.
5. Biçme düzeneği tahrik kayışı gerginliğini ayarlayın. (Bu bölümde Tahrik Kayışı Gerginliğinin Ayarlanması başlığına bakın.)

OUMX068.0000316-80-28FEB14

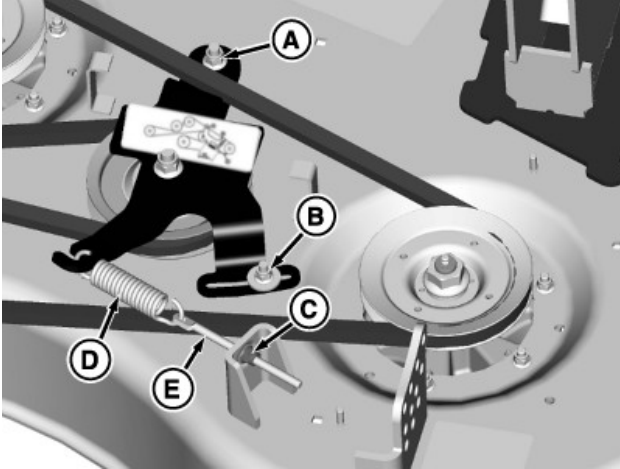
Çim Biçme Makinesi Servisi

Tahrik Kayışı ve Dişli Kutusunun Çıkarılması ve Takılması (GLC Düzenekleri)

NOT: Aksi belirtilmediği müddetçe, tahrik kayışı ve dişli kutusunun çıkarılması ve takılması için yapılacak işlemler, her iki GLC düzeneği için benzerdir.

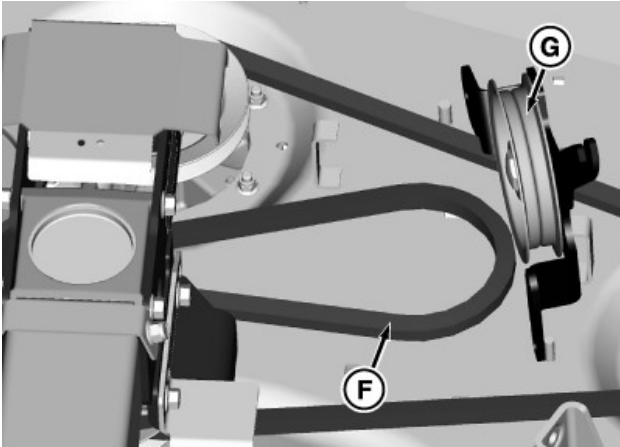
Çıkarma

1. Biçici rampasını zemine indirin.
2. Biçme düzeneği kayış koruyucusunu çıkarın.
3. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)



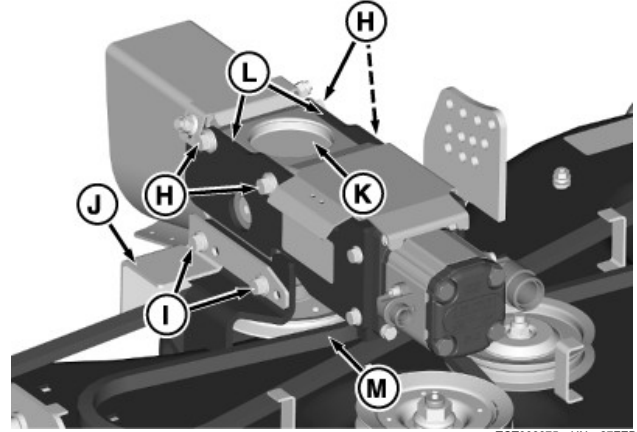
Resim Açıklaması: 60 in. GLC yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir. TCT008967—UN—27FEB14

4. Somunları (A) ve (B) gevşetin.
5. Somun (C) , gergi yayı (D) ve rotu (E) biçme düzeneğinden çıkarın.
6. Somunları ve rondelayı (A) ve (B)'den çıkarın.



Resim Açıklaması: 60 in. GLC yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir. TCT008974—UN—07OCT13

7. Tahrik kayışını (F) kayış gerici kasnaktan (G) çıkarın.

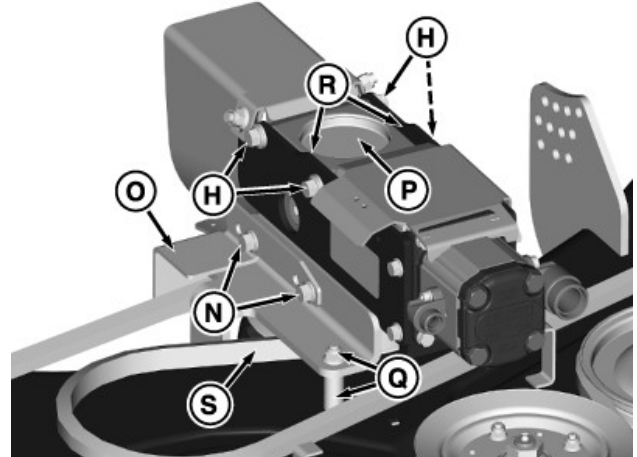


Resim Açıklaması: 60 in. GLC yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir. TCT008975—UN—27FEB14

8. 60 in. GLC düzeneği:

ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! En üstteki dört cıvata (H) bu işlem süresince gevşetilmemeli ve sökülmemelidir. Cıvataların gevşetilmesi pompa kaplini hizasızlığına neden olur.

- a. Koruma braketini (J) ve dişli kutusunu (K) biçme düzeneği montajlama braketlerine bağlayan dört cıvata (I) sökün.
- b. Dişli kutusunu ve pompa montajlı braketleri (L) montajlama braketinden kaydırarak çıkartın.
- c. Tahrik kayışını (M) kasnaktan çıkarın.



Resim Açıklaması: 72 in. GLC yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir. TCT009102—UN—27FEB14

9. 72 in. GLC düzeneği:

ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! En üstteki dört cıvata (H) bu işlem süresince gevşetilmemeli ve sökülmemelidir. Cıvataların gevşetilmesi pompa kaplini hizasızlığına neden olur.

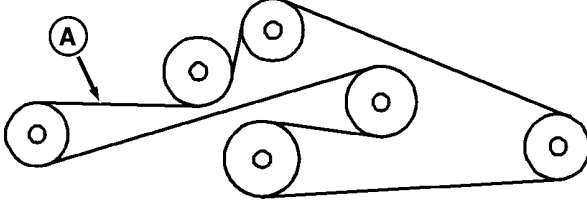
- a. Koruma braketini (O) ve dişli kutusunu (P) biçme düzeneği montajlama braketlerine bağlayan dört cıvata (N) sökün.
- b. Cıvata ve istinat yatağını (Q) sökün.
- c. Dişli kutusunu ve pompa montajlı braketleri (R) montajlama braketinden kaydırarak çıkartın.
- d. Tahrik kayışını (S) kasnaktan çıkarın.

Çim Biçme Makinesi Servisi

Takılması

Makara, çıkarılırken izlenenin tersi sırayla takılır.

NOT: Biçme düzeneği direksiyon rot kolu üzerindeki kayış yönlendirme şemasına bakın.



TCT008976—UN—07OCT13

Resim Açıklaması: Düzeneğin arkasından görünüm.

1. tahrik kayışını (A) biçme düzeneği kasnaklarının etrafına yönlendirin.
2. Kayışın takılmasını kolaylaştırmak için kasnaktaki (B) somunu gevşetin.
3. Dişli kutusunu ve koruma braketini dört cıvata ile bağlayın. Cıvataları teknik özelliklerde belirtilmiş değerlerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

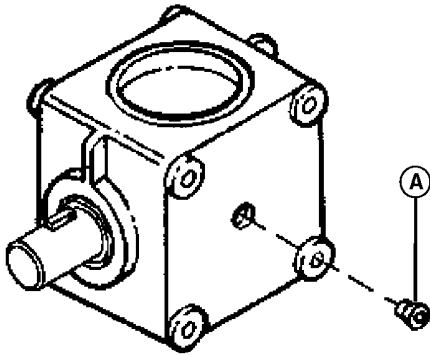
Dişli Kutusu Cıvatası—Tork. 73 Nm (54 lb.-ft.)

4. **Sadece 183 cm (72 in.) GLC düzeneçleri:** İstinat yatağını, cıvatayı ve somunu takın.
5. Biçme düzeneği tahrik kayışı gerginliğini ayarlayın. (Bu bölümde Tahrik Kayışı Gerginliğinin Ayarlanması başlığına bakın.)

OUMX068,0000318-80-28FEB14

Dişli Kutusu Yağ Seviyesi Kontrolü

1. Makinayı güvenli biçimde park edin. (GÜVENLİK bölümündeki Güvenli Park Etme konusuna bakın.)
2. Biçicinin çalışma konumunda olduğundan ve düzgünleştirdiğinden emin olun.



TCAL46590—UN—12APR13

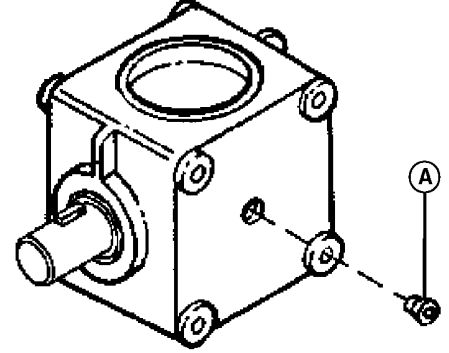
Referans Görüntü Gösterilmektedir.

3. Kontrol tıpasını (A) çıkarın. Yağ, deliğin alt tarafı ile aynı hizada olmalıdır.
4. Gerekirse kontrol tıpa deliğinden yağ ilave edin.
5. Kontrol tıpasını takın ve sıkın.

OUMX068,00007D5-80-29MAY14

Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi

1. Makinayı güvenli biçimde park edin. (GÜVENLİK bölümündeki Güvenli Park Etme konusuna bakın.)
2. Tahrik kayışını ve dişli kutusunu sökün.



TCAL46591—UN—12APR13

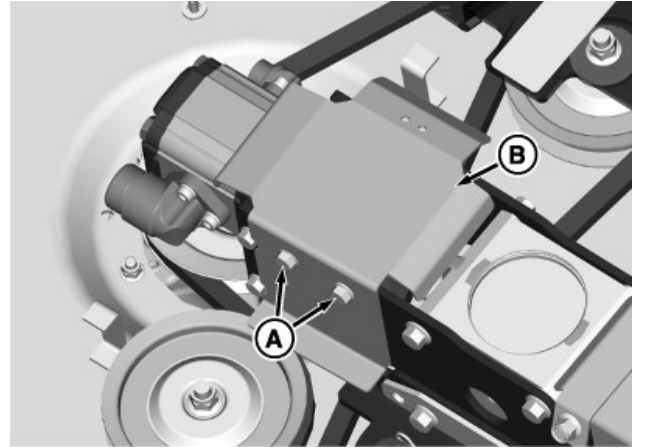
Referans Görüntü Gösterilmektedir.

3. Kontrol tıpasını (A) sökün ve dişli kutusunu uygun bir kap üzerinde yana doğru eğin, ve dişli kutusu yağının tümünden boşalmasını sağlayın.
4. Dişli kutusunu ve tahrik kayışını takın.
5. Yağ deliğin alt tarafı ile hizalanana kadar kontrol deliğinden yağ ilave edin.
6. Kontrol tıpasını takın ve sıkın.

OUMX068,00002A9-80-26OCT13

Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi (GLC Düzeneçleri)

1. Makinayı güvenli biçimde park edin. (GÜVENLİK bölümündeki Güvenli Park Etme konusuna bakın.)
2. Kayış korumalarını sökün.
3. Tahrik kayışını dişli kutusundan sökün.

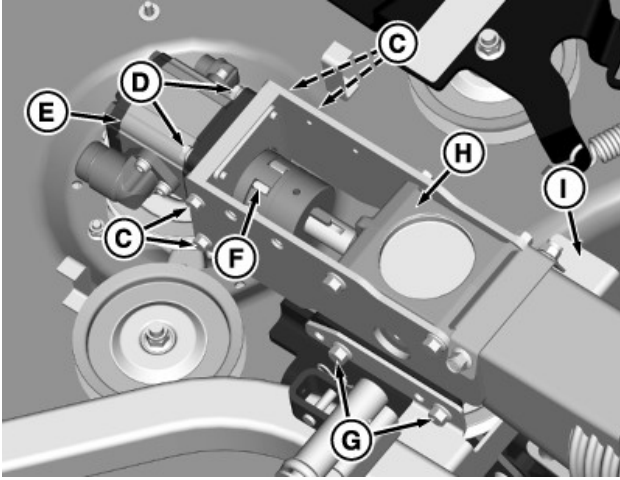


TCT009184—UN—26OCT13

4. İki cıvatayı (A) ve koruyucu kapağı (B) sökün.

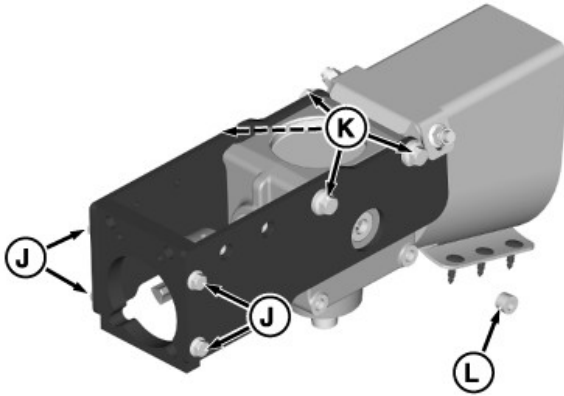
ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! Pompa montajlı braket cıvatalarını (C) sökmeyin. Pompa montajlı braket, kaplin hizasızlığını önlemek için fabrikada hizalanır.

Çim Biçme Makinesi Servisi



5. Dört pompa montaj vidasını (D) sökün.
6. Pompayı (E) dişli kutusundan sökün. Kaplinin bir yarısı ve istavroz (F) pompa ile çıkabilir.
7. Korumayı (I) ve dişli kutusunu (H) biçme düzeneği montajlama braketlerine bağlayan dört civatayı (G) sökün. Kaplinin yarısı dişli kutusu ile birlikte çıkabilir.

TCT009186—UN—27FEB14



8. Kontrol tipasını (L) sökün ve dişli kutusunu uygun bir kap üzerinde yana doğru eğin. Dişli kutusu yağının tümünden boşalmasını sağlayın.

TCT009185—UN—27FEB14

NOT: POMPA MONTAJLI BRAKETLERİ SÖKMEYİN VEYA GEVŞETMEYİN. Yağ, civatalara (J) veya dişli kutusunun en üstündeki dört civataya (K) değmeden değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! Bir kaplin her değiştirildiğinde, istavroz da değiştirilmelidir.

9. Pompa mili ve dişli kutusu üzerindeki kaplinleri gözden geçirin. Gerektiğinde değiştirin.
10. Kayışı kasnak etrafına sarın. Dişli kutusu kısmi montajını ve koruma braketini takın.
11. Yağ deliğinin alt tarafı ile hizalanana kadar kontrol deliğinden yağ ilave edin.
12. Kontrol tipasını takın ve sıkın.



TCT010743—UN—17MAR14

13. Flanş ve istavrozlu pompayı, flanşı dişli kutusu üzerinde bir hizalama rehberi olarak kullanarak takın. Kaplin yarıları arasındaki boşluğun (M) belirtilen değerde olduğunu teyit edin.

Teknik özellik belirtimi

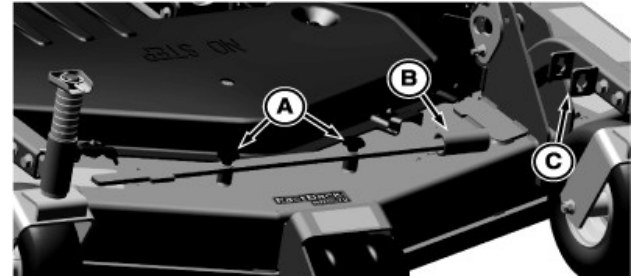
Kaplin Yarıları—Boşluk. 20 mm (0,787 in.)

14. Koruma kapağını takın.
15. Kayış korumalarını takın.

OUMX068,00003BA-80-17MAR14

Bıçakları Sökme ve Takma

1. Biçme düzeneğini tamamen yükseltin.
2. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)
3. Kaldırma kolu servis mandallarını kilitleyin.



72 inç RD servis çubuğu

TC102124—UN—27JUN22

4. (Sadece 72 inç RD için) Servis çubuğunu (B) biçme düzeneğine sabitleyen iki dişli ayar düğmesini (A) döndürerek açın. Servis çubuğunun düz ucunu toplayın ve braketin (C) içine kaydırın.
5. Biçme düzenini servis için döndürün (72 inç RD biçme düzeneği için döndürürken servis çubuğu kullanın).



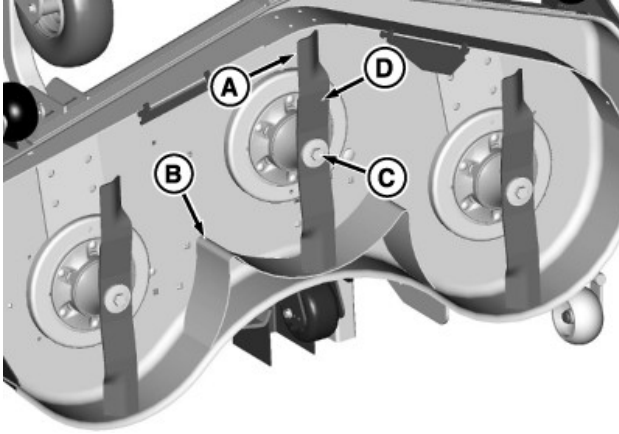
DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Döner bıçaklar tehlikelidir. Çim biçme makinesini ayarlama ve bakımını yapma öncesi:

• Motorun yanlışlıkla çalışmaya başlamasını önlemek için buji iletkenini(lerini) ya da akü eksi (-) kutup kablosunu bağlantısından ayırın.

• Bıçıcının bıçaklarında işlem yaparken ya da bıçakların yakınında çalışırken her zaman eldiven giyin.

6.

Arıza Giderme



TCT010387—UN—24FEB14

Bıçak donanımlarını çıkarırken bıçağın dönmesini önlemek için bıçak ucu (A) ile düzeneğin kenarı (B) arasına ahşap takoz yerleştirin.

7. Cıvatayı saat yönünün tersine sökülüne kadar çevirerek, cıvata ve pulu (C) çıkarın. Bıçağı (D) milden sökün. Bakım gerektiren tüm bıçaklar için tekrarlayın.
8. Bıçaklarda hasar kontrolü yapın. Tüm hasarlı bıçakları değiştirin.
9. Kör bıçakları bileyin.
10. Bıçakları, milleri ve donanımı temizleyin.
11. Bıçakları dengeleyin.
12. Bıçağı, bıçak kanatları yukarıyı gösterecek şekilde, biçme düzeneği üzerine takın.
13. Bıçak cıvata ve rondelasını, rondelanın birleştirilmiş tarafı bıçağın karşısında olacak şekilde takın. Bıçak cıvatasını belirtilen değerde sıkın. Diğer bıçaklar için tekrarlayın.

Teknik özellik belirtimi

Bıçak Cıvatası—Tork. 122 Nm (90 lb ft)

14. Biçme düzenlerini tümünden indirin.

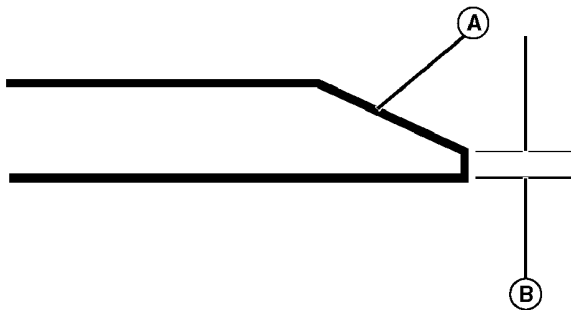
h2ac9y3,1656331915067-80-29JUN22

Bıçakları Bileme

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Bıçaklar keskindir. Bıçaklara dokunurken ya da bıçakların yakınında çalışırken daima eldiven giyin.

Taşıma sırasında daima koruyucu gözlükler takın.

- Bıçakları taşıma makinası, düz eğe ya da elektrikli bıçak bileme makinesiyle bileyin.



TCAL46593—UN—12APR13

- Taşıma sırasında orijinal eğimi (A) koruyun.
- Bıçağın 0,40 mm (1/64 in.) ya da daha küçük bir kesici kenarı (B) olması gerekir.

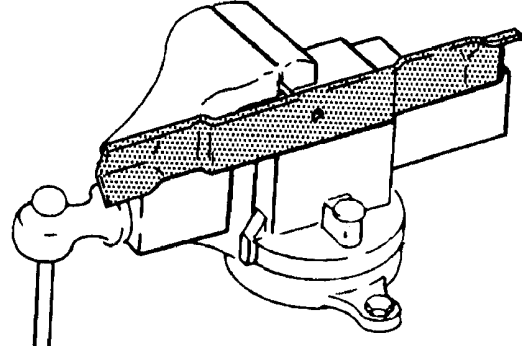
- Bıçakları takmadan önce dengeleyin.

OUMX068,00002AB-80-01DEC13

Bıçakları Dengeleme

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Bıçaklar keskindir. Bıçaklara dokunurken ya da bıçakların yakınında çalışırken daima eldiven giyin.

1. Bıçağı temizleyin.



TCAL46594—UN—12APR13

2. Bıçağı bir mengenede tırnağa takın. Bıçağı yatay konuma çevirin.
3. Dengeyi kontrol edin. Bıçağın dengesi bozuksa, ağır ucu düşer.
4. Ağır ucun eğimini taşılayın. Bıçak eğimini değiştirmeyin.

OUMX068,00002AC-80-01DEC13

Arıza Giderme

Arıza Giderme Çizelgesini Kullanma

Bu çizelgede listelemeyen bir sorun ile karşılaşırsanız servis için Teknik El Kitabına başvurun veya yetkili servisimize danışın.

MP47322,00F467B-80-03AUG23

Teknik Özellikler

60 in. Biçme Düzeneği (Yan Boşaltım)

Biçme Yüksekliği Aralığı	25-152 mm (1/6 in.)
Ağırlık	184 kg (405 lb.)
Kesme Genişliği	152,4 cm (60 inç.)
Toplam Genişlik	186,7 cm (73,5 inç.)

OUMX068,0000209-80-04OCT13

60 in. GLC Biçme Düzeneği (Yan Boşaltım)

Biçme Yüksekliği Aralığı	25-152 mm (1/6 in.)
Ağırlık	189 kg (416 lb.)
Kesme Genişliği	152,4 cm (60 inç.)

Teknik Özellikler

Toplam Genişlik 186,7 cm (73,5 inç.)

OUMX068,000020A-80-17MAR14

62 in. Biçme Düzeneği (Arka Boşaltım)

Biçme Yüksekliği Aralığı 25-152 mm (1/6 in.)
Ağırlık 180 kg (397 lb.)
Kesme Genişliği 157,5 cm (62 inç.)
Toplam Genişlik 163,8 cm (64,5 inç.)

OUMX068,000020B-80-04OCT13

72 in. Biçme Düzeneği (Yan Boşaltım)

Biçme Yüksekliği Aralığı 25-152 mm (1/6 in.)
Ağırlık 224 kg (493 lb.)
Kesme Genişliği 182,9 cm (72 inç.)
Toplam Genişlik 218,4 cm (86 inç.)

OUMX068,000020C-80-04OCT13

72 in. GLC Biçme Düzeneği (Yan Boşaltım)

Biçme Yüksekliği Aralığı 25-152 mm (1/6 in.)
Ağırlık 229 kg (504 lb.)
Kesme Genişliği 182,9 cm (72 inç.)
Toplam Genişlik 218,4 cm (86 inç.)

OUMX068,000020D-80-17MAR14

72 in. Biçme Düzeni (Arkadan Boşaltma)

Kesme Yüksekliği Aralığı 25-152 mm (1/6 in.)
Ağırlık 247 kg (544,5 lb.)
Kesme Genişliği 182,9 cm (72 inç.)
Toplam Genişlik 218,4 cm (86 inç.)

h2ac9y3,1655731226940-80-20JUN22

Lastik Boyutları

Kaster Lastikleri 11 x 4-5

AP43109,00002C7-80-15APR13

Lastik Hava Basınçları

Makina Lastikleri Makina Servis Aralığı etiketini kontrol edin
Biçme Düzeneği Kaster Tekerlekleri yarı-pnömatik

OUMX068,000020E-80-26OCT13

Kapasiteler

Dişli Kutusu Kapasitesi 0,4 L (13,5 oz.)

AP43109,00002C9-80-16APR13

Önerilen Yağlar

Dişli kutusu yağı GL-5 (90W)
Gres Yağlama Servisi Başlığına Bakın

AP43109,00002CA-80-15APR13

Sıkma Momentleri

Bıçak Montaj Cıvataları 122 Nm (90 lb.-ft.)
Dişli Kutusu Montaj Cıvataları 73 Nm (54 lb.-ft.)
Düzenek Cıvatalarına Kaster Kolu 81 Nm (60 lb.-ft.)
Tahrik Mili Dişli Kutusu Cıvatalarına 122 Nm (90 lb.-ft.)

OUMX068,0000618-80-24FEB14

Uygunluk Açıklaması

Uygunluk Açıklaması

AT Uygunluk Açıklaması

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanların

Makine Tipi: Yan Boşaltım Bıçme Düzeneği (60 in. Bıçici İhraç)

Model: 1,52 M (60 inç) Kesme Genişliği

Makine Tipi: Yan Boşaltım Bıçme Düzeneği (62 in. Bıçici İhraç)

Modeller: 1,58 M (62 inç) Kesme Genişliği

Makine Tipi: Yan Boşaltım Bıçme Düzeneği (72 in. Bıçici İhraç)

Modeller: 1,83 M (72 inç) Kesme Genişliği

Makine Tipi: Yan Boşaltım GLC Bıçme Düzeneği (60 in. Bıçici İhraç)

Modeller: 1,52 M (60 inç) Kesme Genişliği

Makine Tipi: Yan Boşaltım GLC Bıçme Düzeneği (72 in. Bıçici İhraç)

Modeller: 1,83 M (72 inç) Kesme Genişliği

Makine Tipi: Yan Boşaltım Bıçme Düzeneği (72 in. Bıçici İhraç)

Modeller: 1,83 M (72 inç) Kesme Genişliği

Seri Numaraları: Ürün Tanıtım Sayfasına Bakın

aşağıdaki direktiflerin tüm ilgili hükümlerini ve temel gerekliliklerini karşılar:

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Makina Yönetmeliği	2006/42/EC	Otomatik Sertifikasyon

Teknik yapım dosyasını derlemek için Avrupa Birliği'nde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Müşteri Desteği

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Açıklama Yeri: Fuquay-Varina, NC ABD

Açıklama Tarihi: 1 Aralık 2022

Üretim Birimi: John Deere Çimen Bakımı



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

Adı: Dan Thiemke

Unvan: Ürün Mühendisliği Yöneticisi, Ticari Çim Bıçme

h2ac9y3,1658238181454-80-19JUL22

John Deere Kalite Beyanı

BK Uygunluk Açıklaması

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Aşağıda imzası bulunan kişi aşağıdaki ekipmanların

Makine Tipi: Yan Boşaltım Bıçme Düzeneği (60 in. Bıçici İhraç)

Model: 1,52 M (60 inç) Kesme Genişliği

Makine Tipi: Yan Boşaltım Bıçme Düzeneği (62 in. Bıçici İhraç)

Modeller: 1,58 M (62 inç) Kesme Genişliği

Makine Tipi: Yan Boşaltım Bıçme Düzeneği (72 in. Bıçici İhraç)

Modeller: 1,83 M (72 inç) Kesme Genişliği

Makine Tipi: Yan Boşaltım GLC Bıçme Düzeneği (60 in. Bıçici İhraç)

Modeller: 1,52 M (60 inç) Kesme Genişliği

Makine Tipi: Yan Boşaltım GLC Bıçme Düzeneği (72 in. Bıçici İhraç)

Modeller: 1,83 M (72 inç) Kesme Genişliği

Makine Tipi: Yan Boşaltım Bıçme Düzeneği (72 in. Bıçici İhraç)

Modeller: 1,83 M (72 inç) Kesme Genişliği

Seri Numaraları: Ürün Tanıtım Sayfasına Bakın

aşağıdaki BK yönetmeliklerinin ilgili tüm hükümlerini ve temel gerekliliklerini karşılar:

YÖNETMELİK	NUMARA	SERTİFİKASYON YÖNTEMİ
Makine Tedariki (Güvenlik) Yönetmelikleri 2008	S.I. 2008/1597	Otomatik Sertifikasyon

Teknik yapım dosyasını derleyecek yetkili kişinin adı ve adresi:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Müşteri Desteği
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Bu uygunluk açıklaması tamamen üreticinin sorumluluğu altında yayınlanmıştır.

Açıklama Yeri: Fuquay-Varina, NC ABD

Açıklama Tarihi: 1 Ekim 2022

Üretim Birimi: John Deere Çimen Bakımı

Tarım ve Çim Makineleri İthalatçısı: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

Ormancılık Ürünleri İthalatçısı: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

UK
CA

TC101783—UN—21FEB21

Adı: Dan Thiemke

TCT015240—UN—28MAR17

Unvan: Ürün Mühendisliği Yöneticisi, Ticari Çim Bıçme

h2ac9y3,1658238296867-80-19JUL22

John Deere Kalite Beyanı

John Deere Kalitesi

Bir John Deere makina almakla kaliteye yatırım yapmış oluyorsunuz. Bu kalite garantisi yalnızca makinaı değil John Deere yetkili servislerindeki yedek parça ve müşteri hizmetlerini de kapsamaktadır. Bu müşteri hizmetleri desteği müşterilerimizin memnuniyetini sağlamaktadır.

Bu nedenle sorularınız ve sorunlarınızın çözümüne katkı için John Deere bir yeni yöntemin uygulamasını başlatmıştır. Yöntem aşağıdaki üç adıma ayrılmıştır.

Adım 1

John Deere Kalite Beyanı

Sürücü el kitabınıza bakın

- A. El kitabında makinanızın doğru ve güvenli işletimi üzerine birçok görüntüleme ve ayrıntılı bilgi vardır.
- B. El kitabı sorun giderme işlemlerini ve teknik özellik bilgilerini içerir.
- C. El kitabı yedek parça katalogları, bakım ve teknik el kitapları için sipariş bilgileri içerir.
- D. Eğer sorularınıza sürücü el kitabında bir yanıt yoksa, sonra Adım 2'ye geçin.

Adım 2

Bayinize danışın

- A. John Deere yetkili servisiniz sorularınıza yanıt vermek, sorunlarınızı çözmek, ve yedek parça ve bakım konusundaki gereksinimlerinizi karşılamak için sorumlu ve yetkilidir, ve bunları yapabilecek yetenektedir.
- B. Önce, sorularınızı ya da sorunları yetkili servisin eğitimli yedek parça ve bakım bölümü uzmanların açıklayın.
- C. Eğer yedek parça ve bakım bölümü çalışanları sorunu çözemiyorsa, yetkili servis yöneticisine ya da sahibine danışın.
- D. Eğer sorularınız ya da sorunlara çözüm konusunda yetkili servis yardımcı olamıyorsa, sonra Adım 3'e geçin.

Adım 3

John Deere Firmasına Danışın

- A. John Deere yetkili servisiniz herhangi bir sorununuz için en hızlı ve etkin çözümü sunar, ancak sürücü el kitabını inceleyerek ve yetkili servisimize danışarak soruna çözüm bulamıyorsanız, yardım için John Deere'e başvurun.
- B. Bir hızlı, etkin servis için, bizi arama öncesi şu bilgileri hazır edin:
 - Birlikte çalıştığınız yetkili servisin adı.
 - Donanımın model numarası.
 - Makinanızın işletim saati sayısı (olabiliyorsa).
 - Bu el kitabının ön kapağı arkasına yazdığınız seri numarası.
 - Eğer sorun bir eklenti donanımda ise, eklenti donanımın tanıtıcı numarası.
- C. Sonra 1-800-537-8233 numaralı telefonu arayın (ABD ve Kanada) ve danışmanınız sorunu araştırmak için yetkili servisiniz ile birlikte çalışacaktır. Eğer ABD ve Kanada dışındaysanız bize şu internet sayfası aracılığıyla ulaşın:

http://www.deere.com/globalhome/deerecom/global_home.page?CC=true

Ülkenizi seçin ve Bize Ulaşın bağlantısına tıklayın.

SP66632,00043A7-80-28AUG15

İndeks

A	
Anti-scalp tekerlekler	
Arka, ayarlanması	22
Ön, ayarlanması	21
Arıza giderme çizelgesi	33
Ataşmanı Depolama	17

B	
Bakım Kapaklarını Kullanma	18
Bıçaklar	
Bileme	33
Dengeleme	33
Sökme ve takma	32
Biçme düzeneği	
Bakım ve çalıştırma için döndürülmesi	26
Temizlenmesi	26
Biçme düzeneği seviyesi	
Ayarlama	20
Kontrol	19
Biçme Düzeneği, GLC olmayan	
Çıkarma	16
Biçme düzeni	
Kayış korumaları, sökme ve takma	28
Biçme Düzeni, GLC olmayan	
Takılması	12

D	
Denge ağırlığı şartları	
1435, 1445, 1545, 1565	10
1550, 1570, 1575, 1580, 1585	11
Dişli kutusu yağı	
Değiştirilmesi	31
Değiştirme, GLC düzenekleri	31
Seviye, incelenmesi	31

E	
Etiketler, yazısız güvenlik	6

G	
GÇ, devreye alınması	21
Gres	23
Güvenli Depoya Çekme	17
Güvenlik	8
Güvenlik etiketleri, metin yok	
Döner bıçaklardan ve atılan cisimlerden kaynaklanabilecek yaralanmalardan kaçının	7
Döner bıçakların yol açacağı yaralanmalara dikkat edin	7
Döner Mil ve Aktarma Organlarından (MCS Düzenekleri) Kaynaklanabilecek Yaralanmalardan Kaçının	7
Döner mil ve aktarma organlarından kaynaklanabilecek yaralanmalardan kaçının	7
Fırlatılan cisimlerin neden olabileceği yaralanmalardan kaçının	7
Yaralanmalardan kaçının ve kullanıcı el kitabını okuyun	6
Güvenlik etiketleri, yazısız	6
Yer, 62 inç arkadan boşaltma	5, 6
Yer, 62 inç arkadan boşaltma hariç hepsi	4

K	
Kayış korumaları, sökme ve takma	28
Kesme Yüksekliği, Ayarlama	18

L	
Lastik Basıncı	11

Ö	
Ön tekerlek izi genişliği, ayarlama	11

S	
Servis aralıkları	
Başlangıç alıştırma dönemi	23
Her 25 saatte	23
Her 50 saatte	23
Her 100 saatte	23
Her 250 saatte	23
Her 500 saatte	23
Her kullanımdan önce	23
Her kullanımdan sonra	23
İlk 10 saatin ardından	23

T	
Tahrik kayışı	
Gerginlik, ayarlama	28
Sökülmesi ve takılması	
GLC düzenekleri	30
GLC düzenekleri hariç hepsi	28
Tekerlekler, biçme düzeneği göstergesi	
Arka, ayarlanması	22
Ön, ayarlanması	21

Y	
Yağlama, bakım	
Biçici bıçağı mili	23
Kaster Tekerlek Dingilleri ve Eksenleri	25
PTO Tahrik Mili	25
Tümsek tekerleği (60 ve 72 İnç)	24
Yedek parçalar	2

