

# **Plataformas do Cortador de Descarga Lateral de 60 e 72 Polegadas, de Descarga Traseira de 62 e 72 Polegadas, e com Descarga Lateral GLC de 60 e 72 Polegadas para Cortadores de**



**JOHN DEERE**

## **MANUAL DO OPERADOR**

**Plataformas dos Cortadores de Descarga Lateral e  
Traseira para Cortadores de Montagem Dianteira**

**OMUC33503 EDIÇÃO A5 (PORTUGUESE)**

**John Deere Turf Care**

Edição para Exportação  
Printed in U.S.A.

# Introdução

## Obrigado por Adquirir um Produto John Deere

É uma satisfação tê-lo como cliente e desejamos muitos anos de uso seguro e gratificante de sua máquina.

MX00654,000020B-54-10MAY17

## Utilização do seu manual do operador

Leia este manual do operador por completo, especialmente as informações de segurança, antes de operar.

Este manual é uma parte importante da sua máquina. Mantenha todos os manuais em local conveniente de forma que eles possam ser acessados facilmente.

Utilize as informações de segurança e de operação no manual do operador de acessórios, juntamente com o manual do operador da máquina, para operar e fazer manutenção dos acessórios de forma segura e correta.

Se o seu manual de acessórios possuir uma seção chamada Preparação da Máquina, isso significa que você terá que fazer algo com o seu trator ou veículo antes que possa instalar o acessório. As seções Montagem e Instalação deste manual fornecem informações para montar e instalar os acessórios ao seu trator ou veículo. Utilize a seção Manutenção para fazer quaisquer ajustes e serviços de rotina necessários ao seu acessório.

Se você tiver alguma pergunta ou preocupação com relação à montagem, instalação ou operação deste acessório, consulte o seu concessionário John Deere ou ligue para o Centro de Atendimento ao Cliente da John Deere através do número 1-800-537-8233 para obter ajuda.

Informações sobre garantia em relação a esse implemento John Deere podem ser encontradas na garantia que acompanha o seu trator ou veículo John Deere.

TH84124,00000D9-54-23MAY13

## Somente para uso profissional

Esta máquina móvel que não trafega em rodovias deve ser disponibilizada somente para uso profissional.

MK71445,0000004-54-29AUG18

## Uso da máquina

Esta máquina foi projetada apenas para utilização em operações de corte de grama comuns. Qualquer outra forma de utilização é considerada contrária ao uso previsto.

O fabricante não assume quaisquer responsabilidades por danos ou ferimentos causados por uso incorreto da máquina. Neste caso, a responsabilidade recai exclusivamente sobre o usuário. O cumprimento e a rigorosa observância das condições de operação, manutenção e reparos conforme especificadas pelo fabricante também constituem elementos essenciais do uso previsto.

Esta máquina deverá ser utilizada, mantida e reparada apenas por pessoas familiarizadas com todas as suas características particulares e cientes das normas de segurança apropriadas (prevenção de acidentes). Deverão ser observados a todo momento os regulamentos de prevenção de acidentes e todos os outros geralmente reconhecidos sobre segurança e medicina ocupacional, bem como as disposições do código de trânsito.

O ajuste de alimentação com combustível para além do valor indicado nas especificações do fabricante ou qualquer outro esforço excessivo do motor resultarão na perda da proteção da garantia da máquina.

Quaisquer modificações arbitrárias efetuadas nesta máquina isentarão o fabricante de toda a responsabilidade por quaisquer ferimentos ou danos delas resultantes.

As plataformas de 60 e 72 polegadas de MCS podem ser operadas sem o MCS, mas o MCS não pode ser operado com qualquer outra plataforma.

OUMX068,0001027-54-10MAY16

## Mensagens Especiais

Seu manual contém mensagens especiais para chamar atenção a possíveis riscos à segurança, danos à máquina ou para informações úteis de operação e manutenção. Leia todas as informações atentamente para evitar lesões e danos à máquina.



**CUIDADO: Evite ferimentos! Este símbolo e texto destacam a possibilidade de ocorrência de perigos ou morte ao operador ou pessoas nas imediações caso os riscos ou procedimentos sejam ignorados.**

**IMPORTANTE: Evite danos! Este texto é usado para alertar o operador quanto a ações ou condições que possam resultar em danos à máquina.**

*NOTA: Informações gerais úteis ao operador referentes à operação e à manutenção da máquina são fornecidas em todo o manual.*

MX00654,000020D-54-05JUN17

## Literatura de Manutenção

Se você quiser comprar uma cópia do Catálogo de peças ou do Manual técnico desta máquina, visite a Loja de informações técnicas da John Deere em:

<https://techpubs.deere.com/>

ou ligue:

- **EUA e Canadá:** 1-800-522-7448.
- **Todas as outras regiões:** Seu concessionário John Deere.

TH84124,0000199-54-29JUN22

## Peças

Recomendamos peças e lubrificantes de qualidade John Deere, disponíveis no seu concessionário John Deere.

Quando você pedir as peças, seu concessionário John Deere precisará do número de série ou número de identificação do produto (PIN) para sua máquina ou acessório. Esses são os números que você anotou na seção Identificação do produto deste manual.

## Pedir Peças de Reposição Online

Visite <https://partscatalog.deere.com/jdrc/> como sua conexão pela Internet para encomendar e pedir informações sobre peças.

TC00531,00000E9-54-14JUN23

# Conteúdo

## Conteúdo

|                                         |    |
|-----------------------------------------|----|
| Introdução.....                         | 2  |
| Identificação do produto.....           | 3  |
| Etiquetas de Segurança sem Texto.....   | 4  |
| Segurança.....                          | 8  |
| Preparação do Veículo.....              | 8  |
| Conjunto.....                           | 8  |
| Instalação.....                         | 10 |
| Remoção e Armazenamento.....            | 16 |
| Operação.....                           | 18 |
| Intervalos de Serviço.....              | 23 |
| Lubrificação de manutenção.....         | 23 |
| Manutenção do Cortador.....             | 26 |
| Solução de Problemas.....               | 34 |
| Especificações.....                     | 34 |
| Declaração de Conformidade.....         | 36 |
| Declaração de Qualidade John Deere..... | 37 |
| Índice.....                             | 39 |

## Identificação do produto

### Compatibilidade do produto

Os cortadores são compatíveis com os cortadores dianteiros Séries 1400 e 1500 e com os cortadores dianteiros TerrainCut™ 1550, 1570, 1575, 1580 e 1585

MX00654,0000077-54-07OCT15

### Registro dos Números de Identificação

#### Descarga lateral de 60 polegadas 7-Iron™

PINO (050001-)

#### Descarga lateral de 72 polegadas 7-Iron™

PINO (050001-)

#### Descarga traseira Fastback™ de 62 polegadas

PINO (050001-)

#### GLC 7-Iron™ de 60 polegadas

PINO (050001-)

#### GLC 7-Iron™ de 72 polegadas

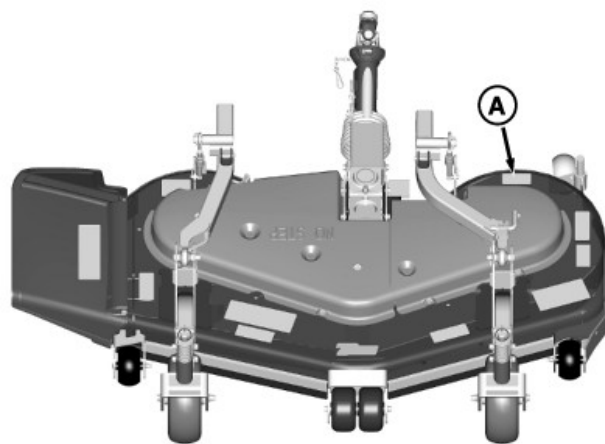
NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO (050001-)

#### Descarga traseira Fastback™ de 72 polegadas

NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO (340001-)

Se você precisar entrar em contato com um Centro de Serviços Autorizado para obter informações sobre manutenção, sempre forneça o número de série e o modelo do produto.

Será necessário localizar os números do modelo e de série da plataforma de corte e registrar as informações nos espaços fornecidos abaixo.



Plataforma de 60 pol. mostrada.

TCT008387—UN—22AUG13

*Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.*

COPYRIGHT © 2025  
DEERE & COMPANY  
Moline, Illinois  
All rights reserved.  
Previous Editions

Copyright © 2001, 2004, 2005, 2007, 2009, 2010, 2013, 2014, 2015, 2017, 2018, 2020, 2021, 2022

DATA DA COMPRA:

NOME DO CONCESSIONÁRIO:

TELEFONE DO CONCESSIONÁRIO:

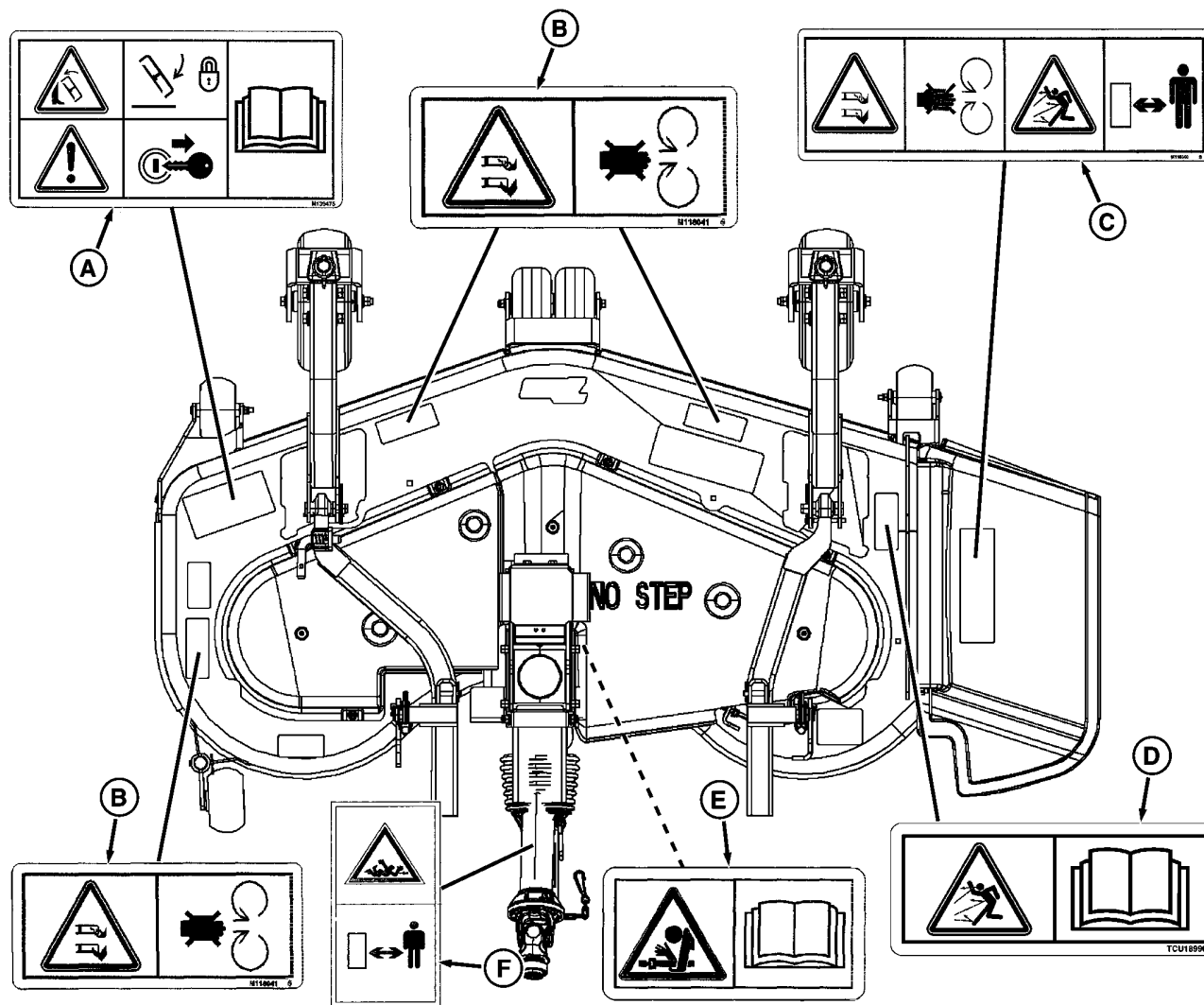
NÚMERO DE SÉRIE DO PRODUTO (A):

# Etiquetas de Segurança sem Texto

h2ac9y3,1655732120077-54-29JUN22

## Etiquetas de Segurança sem Texto

Localização dos adesivos de segurança (todos, exceto o de descarga traseira de 62 polegadas)



Adesivos ilustrados são necessários em determinadas partes do mundo. A sua máquina pode não estar equipada com esses adesivos.

TCT008388—UN—25FEB14

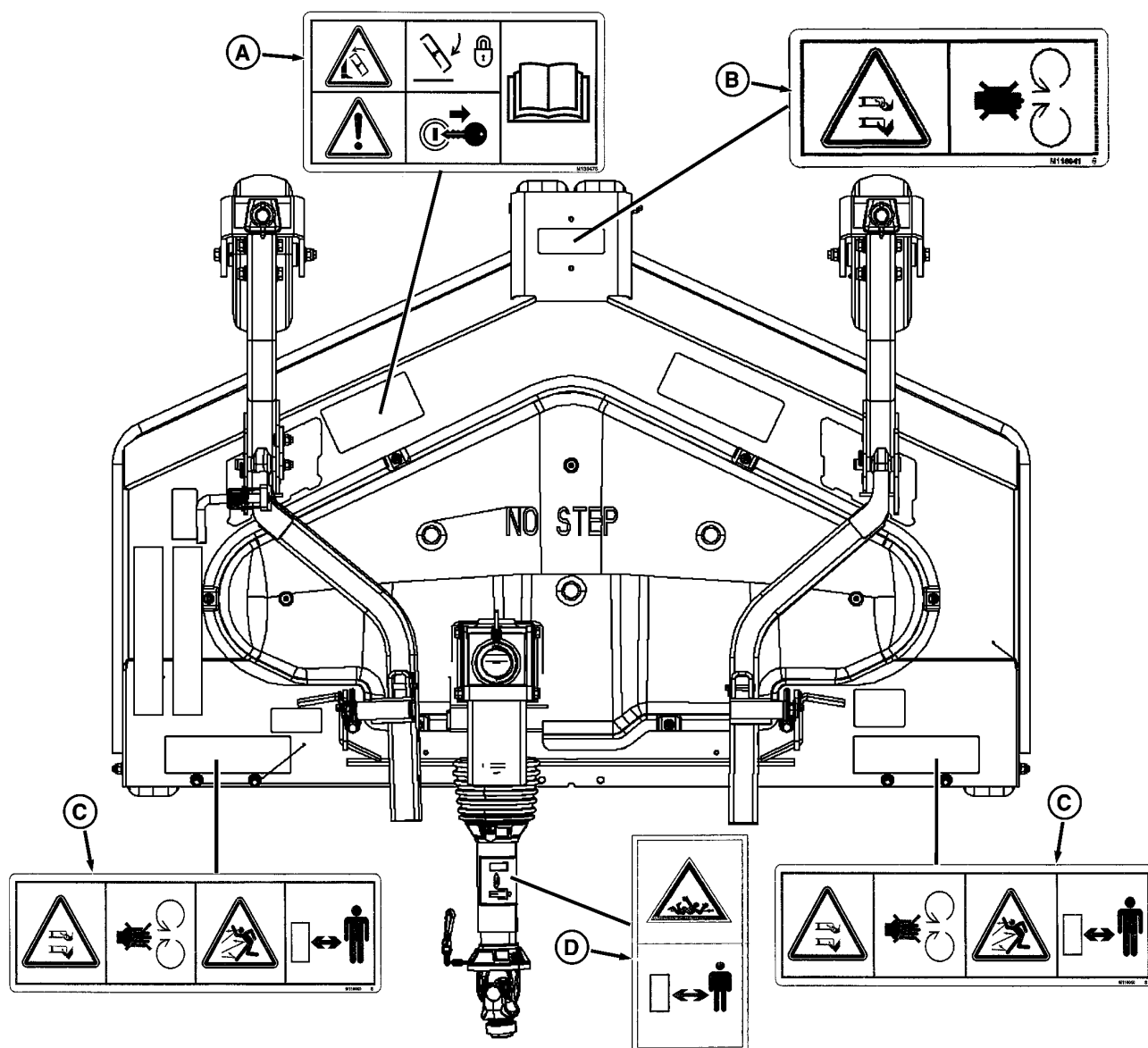
A—LEIA O MANUAL DO OPERADOR E EVITE FERIMENTOS M139475  
B—EVITE LESÕES PROVOCADAS POR LÂMINAS ROTATIVAS M118041  
C—EVITE LESÕES PROVOCADAS POR LÂMINAS ROTATIVAS E OBJETOS ARREMESSADOS M118040  
D—EVITE FERIMENTOS PROVOCADOS POR OBJETOS ARREMESSADOS TCU 18996

E—EVITE FERIMENTOS DEVIDO AO CONTATO COM OS EIXOS ROTATIVOS E LINHAS DE TRACÇÃO (APENAS PLATAFORMAS DE GLC) M121419  
F—EVITE FERIMENTOS DEVIDO AO CONTATO COM OS EIXOS ROTATIVOS E LINHAS DE TRACÇÃO M119516

OUMX068,0000160-54-31JUL14

# Etiquetas de Segurança sem Texto

Localização dos adesivos de segurança (descarga traseira de 62 polegadas)



TCT008389—UN—19FEB14

Adesivos ilustrados são necessários em determinadas partes do mundo. A sua máquina pode não estar equipada com esses adesivos.

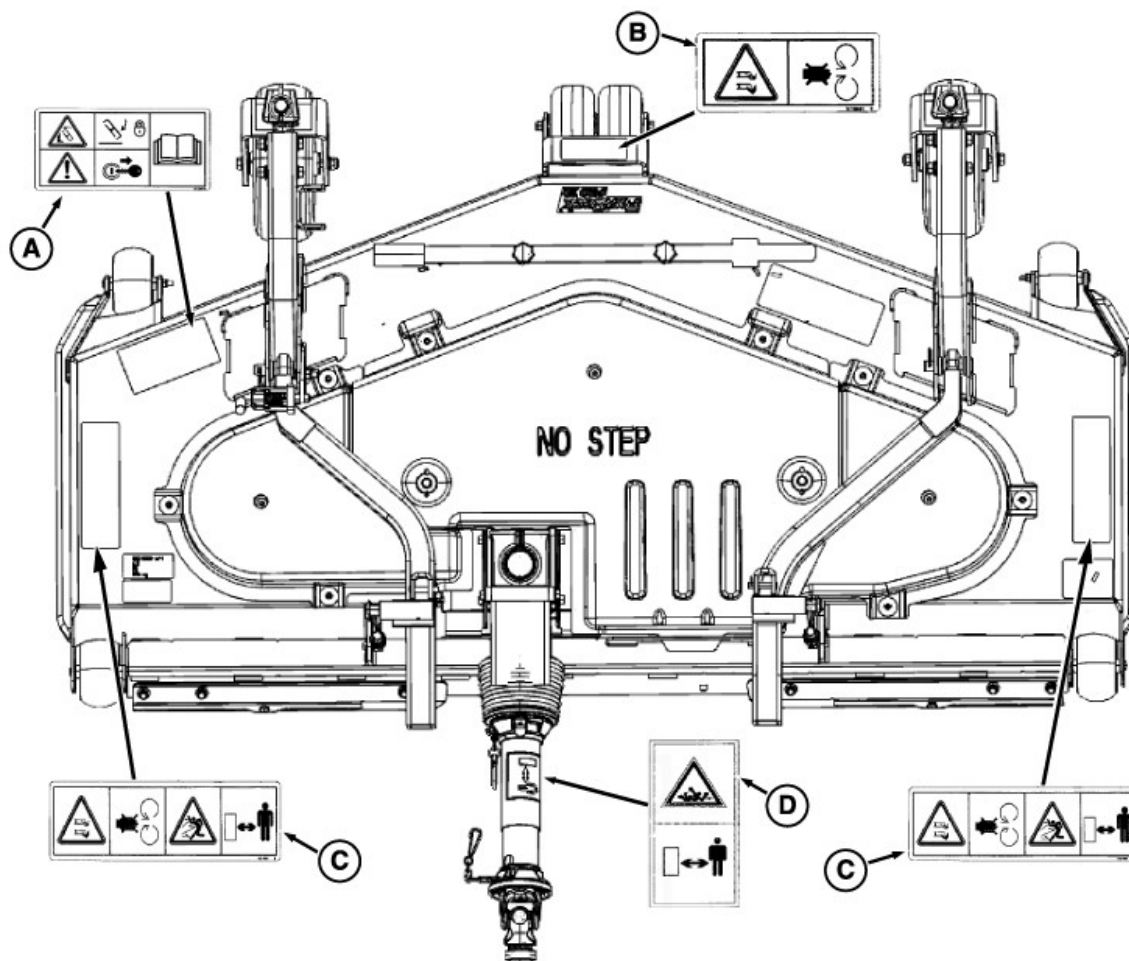
A—LEIA O MANUAL DO OPERADOR E EVITE FERIMENTOS M139475  
B—EVITE LESÕES PROVOCADAS POR LÂMINAS ROTATIVAS M118041  
C—EVITE LESÕES PROVOCADAS POR LÂMINAS ROTATIVAS E OBJETOS ARREMESSADOS M118040

D—EVITE FERIMENTOS DEVIDO AO CONTATO COM OS EIXOS ROTATIVOS E LINHAS DE TRAÇÃO M119516

OUMX068,000015C-54-31JUL14

# Etiquetas de Segurança sem Texto

Localização dos adesivos de segurança (descarga traseira de 72 pol.)



Adesivos ilustrados são necessários em determinadas partes do mundo. A sua máquina pode não estar equipada com esses adesivos.

TC102122—UN—22JUN22

A—LEIA O MANUAL DO OPERADOR E EVITE FERIMENTOS M139475  
 B—EVITE LESÕES PROVOCADAS POR LÂMINAS ROTATIVAS M118041  
 C—EVITE LESÕES PROVOCADAS POR LÂMINAS ROTATIVAS E OBJETOS ARREMESSADOS M118040

D—EVITE FERIMENTOS DEVIDO AO CONTATO COM OS EIXOS ROTATIVOS E LINHAS DE TRAÇÃO M119516

h2ac9y3,1655898095638-54-29JUN22

## Compreensão das Etiquetas de Segurança sem Texto das Máquinas



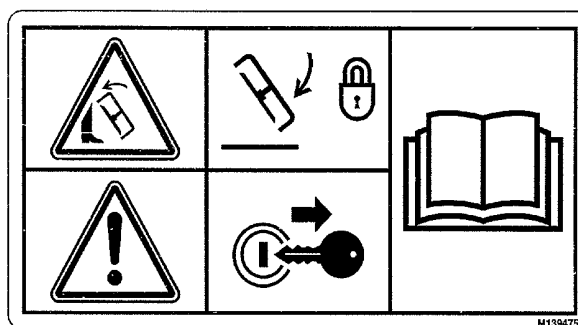
TCT005498—UN—11SEP12

As etiquetas de segurança das máquinas mostradas nesta seção são colocadas em áreas importantes da sua máquina para chamar a atenção para potenciais riscos de segurança.

Nos adesivos de segurança da sua máquina, as palavras PERIGO, ATENÇÃO e CUIDADO são usadas com este símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves.

MX00654,0000389-54-09JAN23

## Leia o Manual do Operador e Evite Ferimentos



M139475

TCAL46502—UN—12APR13

# Etiquetas de Segurança sem Texto

## Evite Ferimentos

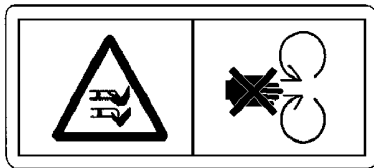
- Não opere o cortador se o mesmo estiver sem as proteções.
- Mantenha mãos e pés longe da plataforma de corte quando o motor estiver ligado.
- Remova a chave de partida antes de sair do cortador.
- As lâminas são afiadas, tenha cuidado quando a plataforma for erguida.
- Leia, entenda e siga todas as instruções no manual do operador.

## Antes de fazer a manutenção

- Abaixe ou segure o cortador na posição erguida com a trava de serviço.
- Desligue o motor e remova a chave de partida antes de executar o serviço.

OUMX068,0000158-54-23AUG13

## Evite lesões provocadas por lâminas rotativas

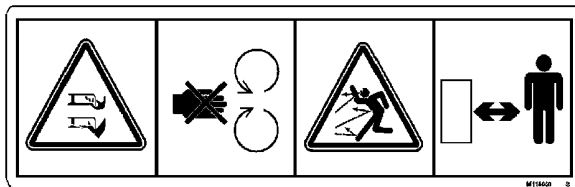


TCAL46501—UN—12APR13

- Não coloque as mãos ou os pés sob ou dentro do cortador quando o motor estiver ligado.
- Não opere o cortador sem a calha de descarga ou o coletor de grama completo no lugar.

OUMX068,0000157-54-23AUG13

## EVITE LESÕES PROVOCADAS POR LÂMINAS ROTATIVAS E OBJETOS ARREMESSADOS

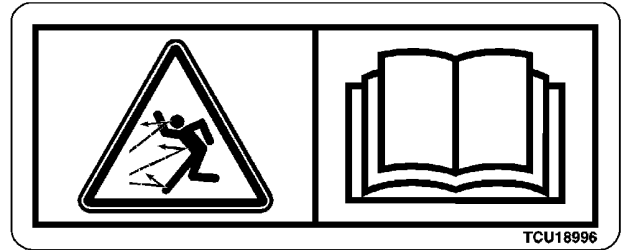


TCAL46500—UN—12APR13

- Não coloque as mãos ou os pés sob ou dentro do cortador quando o motor estiver ligado.
- Não opere o cortador sem a calha de descarga ou o coletor de grama completo no lugar.
- Antes de cortar a grama, limpe a área de objetos que possam ser arremessados pela lâmina.
- Mantenha distância quando o motor estiver funcionando.

OUMX068,0000156-54-23AUG13

## Evite Ferimentos Provocados por Objetos Arremessados



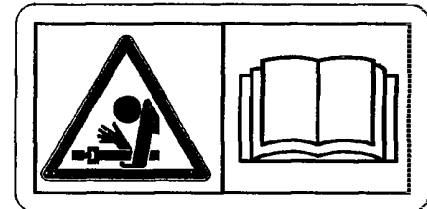
TCU18996

TCT009181—UN—26OCT13

- Antes de cortar a grama, limpe a área de objetos que possam ser arremessados pela lâmina.
- Leia, entenda e siga todas as instruções no manual do operador.

OUMX068,000015D-54-26OCT13

## Evite ferimentos devido ao contato com os eixos rotativos e linhas de tração (somente as plataformas de GLC)



TCT009182—UN—26OCT13

- Mantenha-se afastado de linhas de transmissão e eixos rotativos
- Leia, entenda e siga todas as instruções no manual do operador.

OUMX068,000015B-54-26OCT13

## Evite ferimentos devido ao contato com os eixos rotativos e linhas de tração



TCAL46503—UN—12APR13

- Mantenha-se afastado de linhas de transmissão e eixos rotativos
- Eixo rotativo, mantenha mãos, pés e roupas afastados.
- Mantenha observadores a uma distância segura.

OUMX068,0000159-54-23AUG13

# Segurança

## Segurança

### Operação de segurança

Essa plataforma é destinada para uso com um Cortador Frontal da John Deere. Consulte o Manual do operador fornecido com a máquina para obter informações sobre como realizar operações seguras.

MX00654,0000023-54-22APR14

## Preparação do Veículo

### Instale o Kit do Compartimento

**IMPORTANTE:** Evite danos causados pelo fogo! A instalação e manutenção do kit do compartimento em todas as máquinas usando uma plataforma de descarga traseira ajuda a evitar o acúmulo de detritos na máquina. Acúmulo de detritos pode aumentar o risco de incêndio. A instalação do kit do compartimento não elimina a necessidade de limpeza da máquina. Consulte a seção limpeza da máquina do manual do operador do veículo.

Um kit de compartimento deve ser instalado ao usar uma plataforma do cortador de descarga traseira. Siga as instruções de instalação incluídas ao instalar o kit pós-venda.

OUO2004,0000690-54-12MAR20

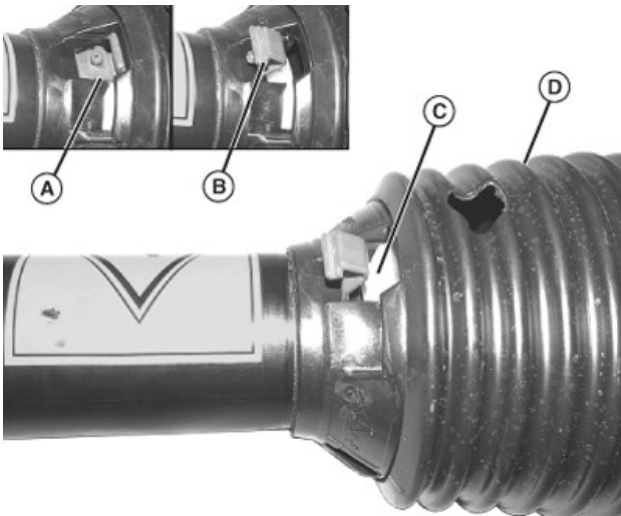
## Conjunto

### Cáster das rodas

Adicione a graxa recomendada para que a mesma entre nas rodas do rodízio até que possa ser visto escorrer de rolamentos de roda em ambos os lados da roda. Repita para as outras rodas do rodízio

OUMX068,000015E-54-22AUG13

### Instalar o eixo da TDP



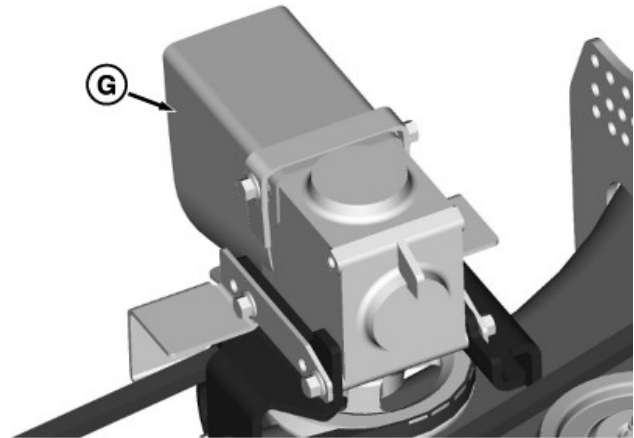
TCAL46508—UN—12APR13

1. Solte a aba de travamento de proteção (A) usando uma chave de fenda ou uma ferramenta semelhante e gire (B) em direção ao eixo de transmissão.
2. Aperte o forquilha do eixo de transmissão e gire o anel branco interior (C) para liberar a proteção externa (D).



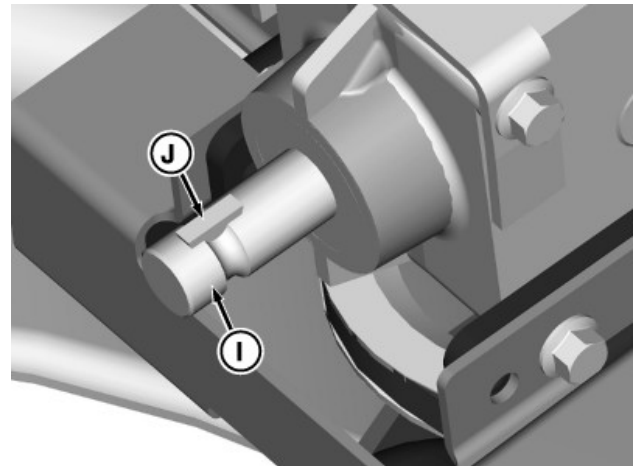
TCAL46509—UN—12APR13

3. Deslize a proteção (E) para longe da forquilha (F).



TCT010388—UN—25FEB14

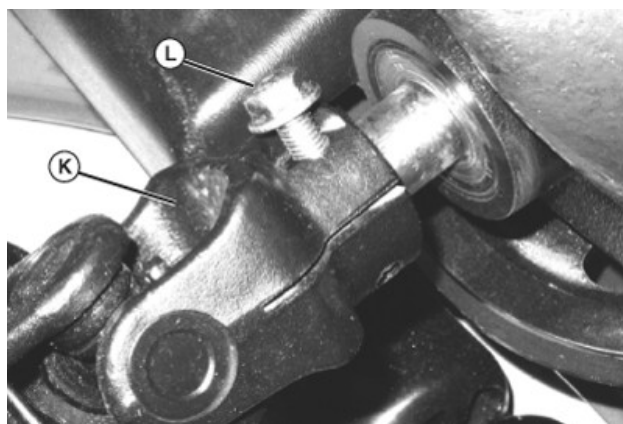
4. Puxe a proteção de borracha (G) para trás na parte superior da plataforma do cortador para acessar o eixo de entrada da caixa de engrenagens.



TCT009183—UN—26OCT13

5. Limpe o eixo (I) com uma escova metálica. Instale a chave (J) da bolsa de peças.

# Conjunto



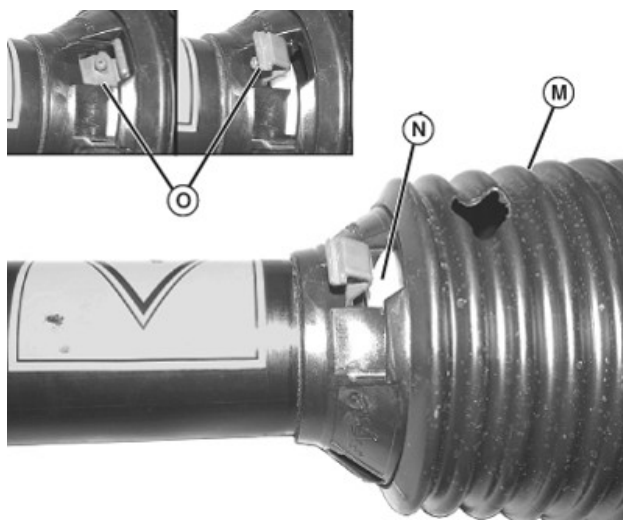
TCAL46512—UN—12APR13

6. Instale a forquilha (K) no eixo de entrada, alinhando a chave e a abertura ao eixo com a forquilha.
7. Instale o parafuso de cabeça de flange M 10x50 (L) da bolsa de peças na forquilha e aperte de acordo com a especificação.

## Especificação

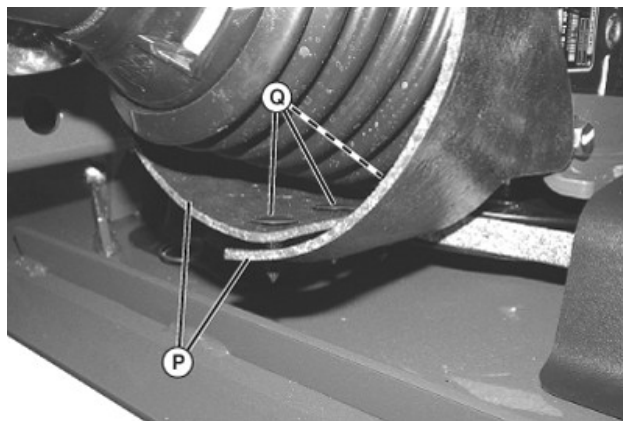
Parafuso da forquilha do eixo do

TDP—Torque. . . . . 122 Nm (90 lb.-pé)



TCAL46513—UN—12APR13

8. Deslize a proteção (M) sobre a forquilha, gire o anel branco interno (N) e a guia de acionamento (O) para travar o eixo.



TCAL46514—UN—12APR13

9. Dobre a proteção de borracha (P) ao redor da proteção do eixo de acionamento e prenda-a com três retentores de pressão (Q).

10. Remova o saco plástico de cada corrente na proteção do eixo de acionamento.

OUMX068,00003B4-54-25FEB14

## Instale o defletor (descarga lateral de 60 e 72 polegadas)

**⚠ CUIDADO:** Evite ferimentos! Os componentes estão instalados sob tensão de mola. Use proteção ocular e as ferramentas apropriadas ao instalar e remover componentes sob tensão de mola.



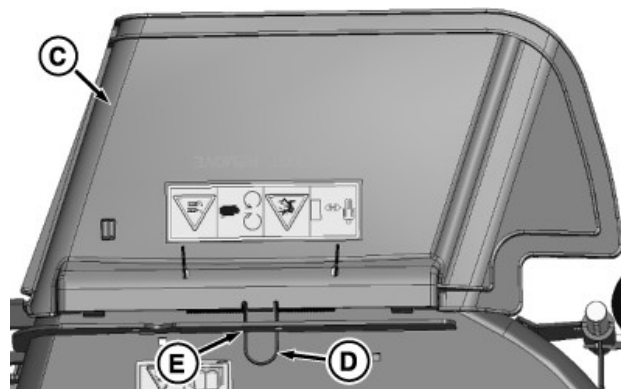
TCT010989—UN—30MAR14

1. Remova o pino do pivô (A) do defletor.



TCT010990—UN—30MAR14

2. Localize a mola da dobradiça da calha (B) na bolsa de peças. Instale as duas extremidades de mola nas ranhuras na calha do defletor, conforme mostrado. As pernas da mola devem estar viradas para baixo.

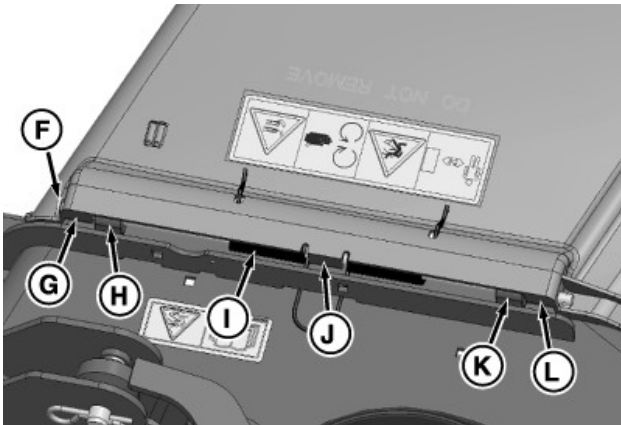


TCT010991—UN—30MAR14

3. Posicione a calha do defletor (C) ao lado da descarga da plataforma do cortador abrindo com o corpo da mola alinhado com as ranhuras do eixo da calha. Coloque a ponta arredondada (D) da

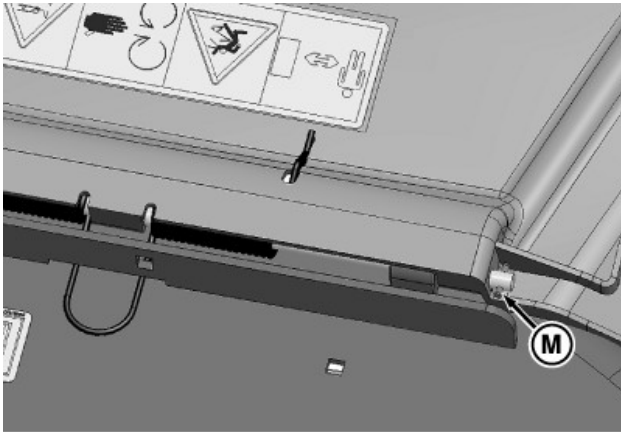
# Instalação

mola na parte superior da plataforma do cortador e deslize-a pelo entalhe (E) no suporte de reforço da plataforma do cortador.



TCT010992—UN—30MAR14

4. Insira o pino do pivô da calha (F) pelo pivô da calha frontal (G), suporte da plataforma frontal (H), mola da calha (I), pivô da calha do meio (J), suporte da plataforma traseira (K) e pivô da calha traseira (L).



TCT010993—UN—30MAR14

5. Instale o pino elástico (M) (da bolsa de peças) no orifício na extremidade do eixo da dobradiça da calha de descarga. Coloque o pino no lugar usando força e um martelo.

OUMX068,000069E-54-30MAR14

- Plataforma do Cortador de Descarga Traseira de 62 Polegadas - Um Peso
- Plataforma do Cortador de Descarga Traseira de 72 pol. - Quatro Pesos



TAL46533—UN—12APR13

1. Remova o pino elástico (A).
2. Puxe a haste (B) para fora do suporte de pesos.
3. Adicione os pesos da mala de 19 kg (42 lb.) da John Deere ao suporte de pesos, conforme especificado.
4. Instale a haste (B) e prenda-a com o pino elástico (A).

h2ac9y3,1655812145490-54-29JUN22

## Instalação

### Instale o lastro adequado (1435, 1445, 1545, 1565)

**⚠ CUIDADO:** Evite ferimentos! A máquina pode ficar instável ao operar com um implemento. O contrapeso é necessário quando o acessório está instalado.

Ao remover o implemento, remova também todos os lastros que tenham sido adicionados à máquina.

Utilize apenas implementos e acessórios recomendados pelo fabricante.

Ao implementar as plataformas de cortadores no cortador frontal, adicione o seguinte número de pesos de malas de 19 kg (42 lb.) da John Deere para o kit do suporte de pesos traseiro para melhorar o manuseio e a estabilidade do cortador frontal.

- Plataforma do cortador de descarga lateral de 60 polegadas - sem pesos
- Plataforma do cortador de descarga lateral de 72 polegadas - dois pesos

# Instalação

## Instalação do Lastro Adequado (1550, 1570, 1575, 1580, 1585)

**⚠ CUIDADO:** Evite ferimentos! A máquina pode ficar instável ao operar com um implemento. O contrapeso é necessário quando o acessório está instalado.

Ao remover o implemento, remova também todos os lastros que tenham sido adicionados à máquina.

Utilize apenas implementos e acessórios recomendados pelo fabricante.

Ao acoplar as plataformas dos cortadores no cortador dianteiro, adicione o seguinte peso para melhorar o manuseio e a estabilidade do cortador dianteiro:

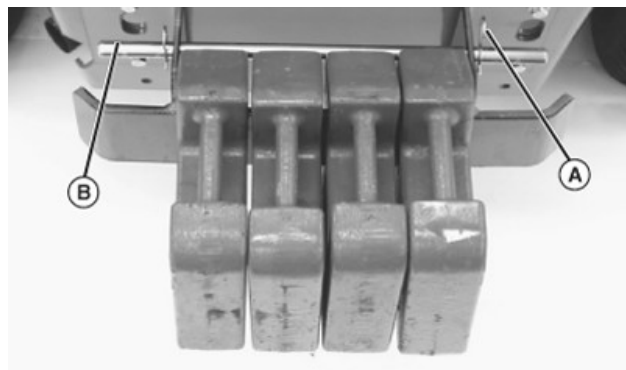
Aplicável aos Veículos de Números de Série 10001-49999 (MY15-MY18)

|                                                                                                               | Exportar** 60 SD                                       | Exportar** 72 SD                                       | Exportar 62 RD                                                                                                                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Cabine                                                                                                        | Bitola do pneu da roda padrão com (5) pesos traseiros* | Bitola do pneu da roda larga com (6) pesos traseiros*  | Bitola do pneu da roda padrão, (2) pesos de roda LH e RH com (5) pesos traseiros*<br>Ou<br>Bitola do pneu da roda larga com (5) pesos traseiros* |
| Sem cabine                                                                                                    | Bitola do pneu da roda padrão com (0) pesos traseiros* | Bitola do pneu da roda padrão com (2) pesos traseiros* | Bitola do pneu da roda padrão com (0) pesos traseiros*                                                                                           |
| Peso da mala traseira 19 kg (42lb.)                                                                           |                                                        |                                                        |                                                                                                                                                  |
| **Consulte o manual do operador MCS/GLC para recomendação de lastro quando a caixa de químicos for instalada. |                                                        |                                                        |                                                                                                                                                  |

Aplicável aos Veículos de Números de Série 50001 (MY19-)

|                                                                                                               | Exportar** 60 SD                                       | Exportar** 72 SD                                          | Exportar 62 RD                                                                                                                             | Exportar 72 RD                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Cabine                                                                                                        | Bitola do pneu da roda padrão com (4) pesos traseiros* | Largura da esteira da roda larga com (5) Pesos Traseiros* | Largura da esteira da roda padrão, (1) peso da roda esquerda e direita*<br>Ou<br>Largura da esteira da roda larga com (3) Pesos Traseiros* | Largura da esteira da roda larga com (6) Pesos Traseiros* |
| Sem cabine                                                                                                    | Bitola do pneu da roda padrão com (0) pesos traseiros* | Bitola do pneu da roda padrão com (1) pesos traseiros*    | Bitola do pneu da roda padrão com (0) pesos traseiros*                                                                                     | Bitola do pneu da roda padrão com (1) peso traseiro*      |
| Peso da mala traseira 19 kg (42lb.)                                                                           |                                                        |                                                           |                                                                                                                                            |                                                           |
| **Consulte o manual do operador MCS/GLC para recomendação de lastro quando a caixa de químicos for instalada. |                                                        |                                                           |                                                                                                                                            |                                                           |

Para instalar pesos traseiros:



TCAL46533—UN—12APR13

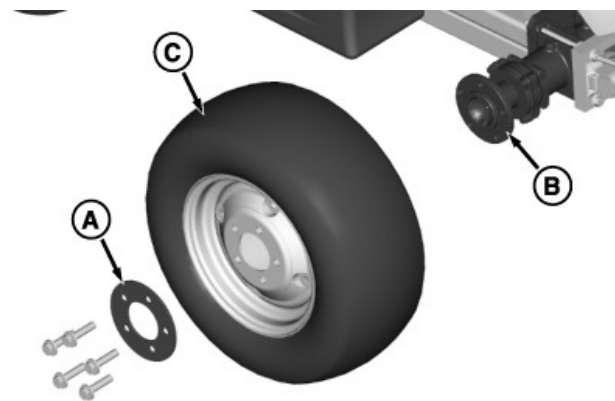
1. Remova o pino elástico (A).
2. Puxe a haste (B) para fora do suporte de pesos.
3. Adicione os pesos da mala de 19 kg (42 lb.) da John Deere ao suporte de pesos, conforme especificado.
4. Instale a haste (B) e prenda-a com o pino elástico (A).

h2ac9y3,1655813142604-54-29JUN22

## Ajustar a bitola do pneu da roda dianteira

Se você estiver operando um cortador TerrainCut™ equipado com uma cabine (1575 ou 1585), sua bitola do pneu da roda pode precisar ser ajustada para o lastro adequado.

Quando uma plataforma de largura menor (60SD ou 62RD) é instalada, a bitola do pneu padrão é tipicamente usada para melhorar a aparabilidade.



TCT011199—UN—29MAY14

1. Remova os parafusos da roda, arruelas, roda e o anel de reforço (A) do centro do eixo dianteiro (B). Guarde o material de fixação e o anel de reforço para uso posterior.
2. Instale a roda (C) no centro do eixo com a roda virada para que a pressão seja tirada do veículo.

**NOTA:** A haste da válvula será na face interna da roda para o veículo.

3. O anel de reforço (A) deve estar sempre colocado na parte externa da roda nas posições de bitola do pneu padrão ou larga.
4. Aperte os parafusos de roda de acordo com o torque especificado. (Consulte a seção ESPECIFICAÇÕES no manual de operadores do veículo.)

OUMX068,00007D3-54-05JUN14

## Verificação da Pressão dos Pneus

Verifique a pressão de todos os pneus antes de transportar ou de cortar com a máquina.

# Instalação

- Verifique as pressões no rótulo de intervalos de serviço da máquina.

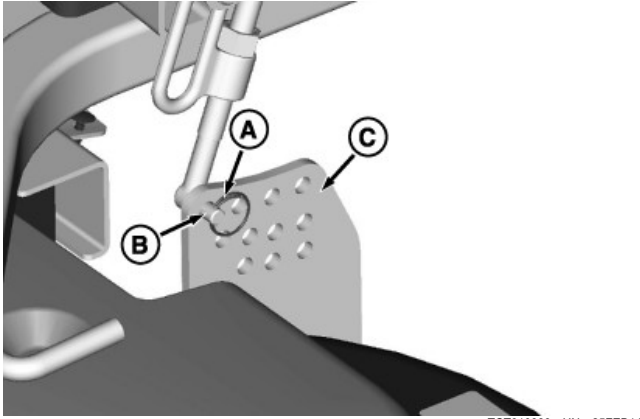
OUMX068,000016A-54-26OCT13

## Instalação da Plataforma do Cortador

**! CUIDADO:** Evite ferimentos! Conduza a máquina devagar e evite paradas bruscas quando o acessório for removido. Não opere a máquina em altas velocidades sem o acessório instalado.

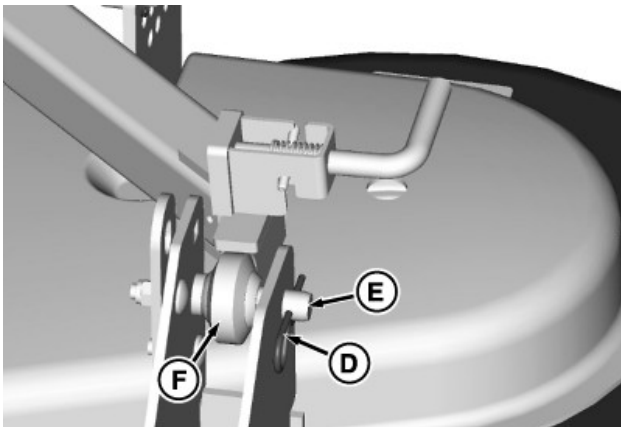
**NOTA:** O procedimento mostrado é para a plataforma de descarga lateral de 60 pol. O procedimento para as plataformas de 62 e de 72 polegadas é o mesmo.

1. Leve a máquina até a plataforma do cortador, alinhando o centro da máquina com o eixo de acionamento da plataforma do cortador.
2. Estacione a máquina com segurança. (Consulte Estacionamento com Segurança na seção Segurança.)



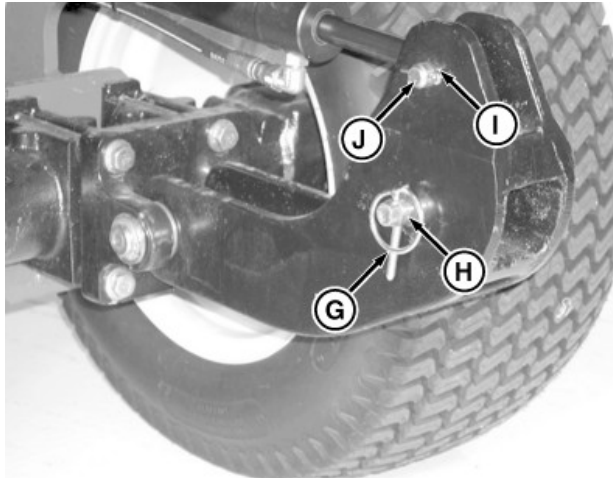
TCT010389—UN—25FEB14

3. Remova o anel retentor (A) do pino suspensor (B) nos dois lados da plataforma.
4. Puxe os pinos suspensores para fora dos pratos de ajuste (C).



TCT008390—UN—19FEB14

5. Remova o pino elástico (D) e o pino perfurado (E) da frente do braço de elevação (F) e remova o braço de levantar da plataforma do cortador.

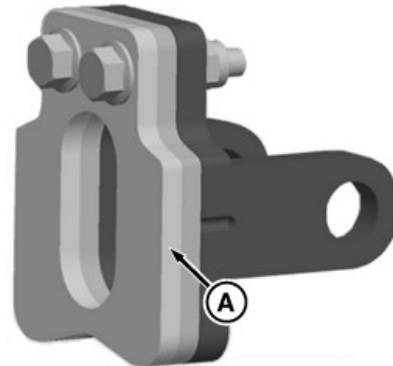


TCT007303—UN—02MAY13

6. Remova o pino do engate (G) e o pino perfurado (H) de cada braço de elevação
7. Insira os braços de elevação da plataforma de corte nos soquetes dos braços de elevação da máquina.
8. Alinhe os orifícios nos braços de elevação com os orifícios nos parafusos do braço de elevação e instale os pinos perfurados (H) nos lados direito e esquerdo da máquina. Instale os pinos do engate (G) nos pinos perfurados.

**! CUIDADO:** Evite ferimentos! Os componentes hidráulicos podem ter energia armazenada. Antes de fazer manutenção na máquina, libere cuidadosamente a pressão de quaisquer componentes hidráulicos afrouxando os componentes presos completamente e movendo as alavancas de controle para frente e para trás.

9. Remova o contrapino (I). Remova o pino perfurado (J) e remova o cilindro.



TCT008254—UN—09AUG13

Ver a tabela para determinar o número correto de espaçadores

10. Adicione o número necessário de espaçadores (A) no batente vertical.

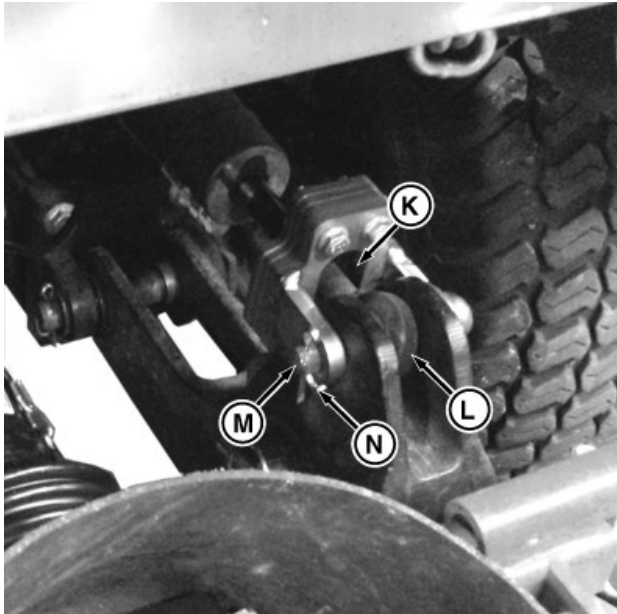
### Especificação

Porca Espaçadora—Torque..... 35 N·m (25,8 lb·ft)

| Plataforma          | Tamanho do Pneu | Suporte do Batente Superior | Espaçadores | Comprimento do Parafuso |
|---------------------|-----------------|-----------------------------|-------------|-------------------------|
| SD de 60 polegadas  | 23 in           | Y                           | 0           | 0                       |
|                     | 26 in           | Y                           | 3           | 40 mm                   |
| RD de 62 polegadas. | 23 in           | Y                           | 3           | 40 mm                   |
|                     | 26 in           | Y                           | 5           | 55 mm                   |

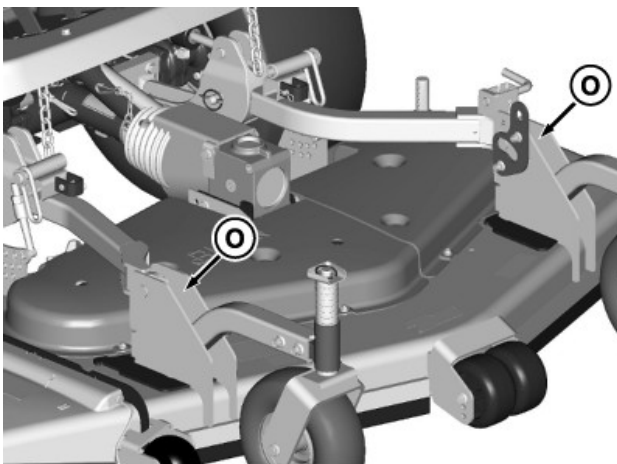
# Instalação

| Plataforma          | Tamanho do Pneu | Suporte do Batente Superior | Espaçadores | Comprimento do Parafuso |
|---------------------|-----------------|-----------------------------|-------------|-------------------------|
| SD de 72 polegadas  | 23 in<br>26 in  | Y<br>Y                      | 1<br>3      | 40 mm<br>40 mm          |
| GLC SD de 60 pol.   | 23 in<br>26 in  | Y<br>Y                      | 0<br>3      | 0<br>40 mm              |
| GLC SD 72 pol.      | 23 in<br>26 in  | Y<br>Y                      | 1<br>3      | 40 mm<br>40 mm          |
| RD de 72 polegadas. | 23 in<br>26 in  | Y<br>Y                      | 1<br>2      | 40 mm<br>40 mm          |



TCT008253—UN—09AUG13

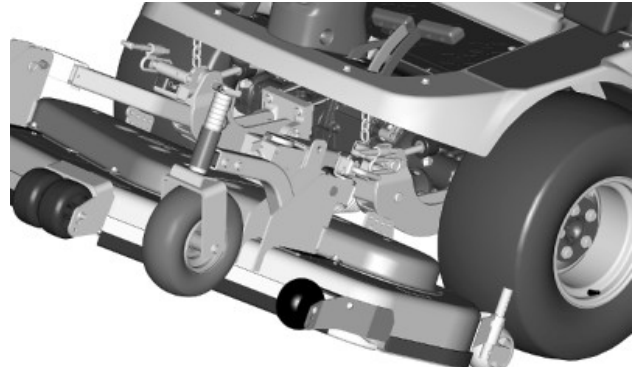
11. Instale o eixo do cilindro à esquerda pela abertura no batente vertical (K).
12. Alinhe as pernas com os orifícios nos braços de elevação e cilindro (L). Prenda com os novos pinos perfurados (M) fornecido no kit e nos contrapinos (N).



TCT008391—UN—25FEB14

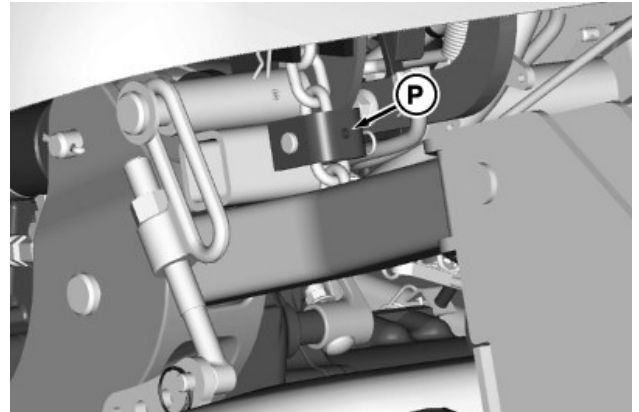
13. Posicione a plataforma do cortador de forma que os suportes de fixação frontal (O) fiquem alinhados com as extremidades dos braços de elevação.
14. Empurre a alavanca de elevação do acessório na posição de flutuação.
15. Empurre os braços de elevação para baixo até que as extremidades desçam para dentro dos suportes de fixação frontal.

16. Instale os pinos perfurados pelo suporte e pelo braço de elevação e segure com os pinos elásticos.



TCT008395—UN—26AUG13

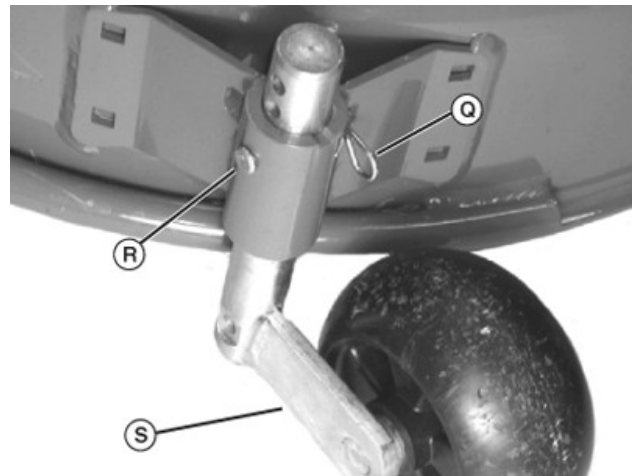
17. Ligue a máquina e levante a plataforma de corte para o topo da rodagem. Desligue o motor. A plataforma do cortador deve girar como mostrado.



TCT010373—UN—19FEB14

18. Bloqueie as travas de manutenção (P) nos lados esquerdo e direito dos braços de elevação da plataforma do cortador.

**NOTA:** A corrente da trava de serviço possui 7 ligações para acomodar todas as configurações. Selecione a ligação da corrente que fornece o ajuste mais apertado.

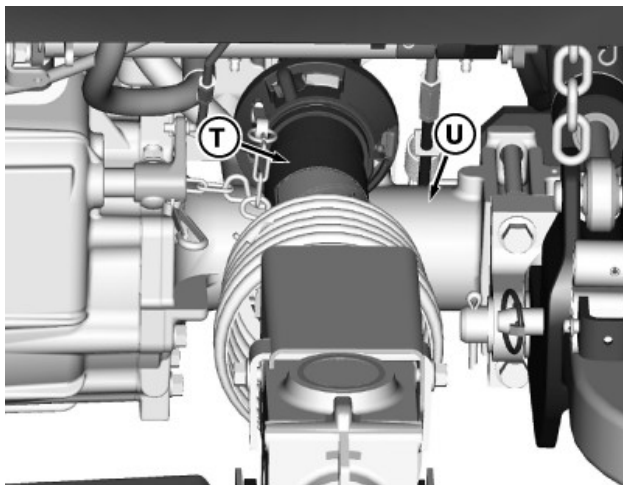


TCAL46540—UN—12APR13

19. **Apenas plataformas de 60 e 72 polegadas:** Remova o pino elástico (Q) e o pino perfurado (R) da roda antiescalpo (S). Levante a roda anti-escapamento à altura máxima e instale o pino perfurado e o pino da mola.

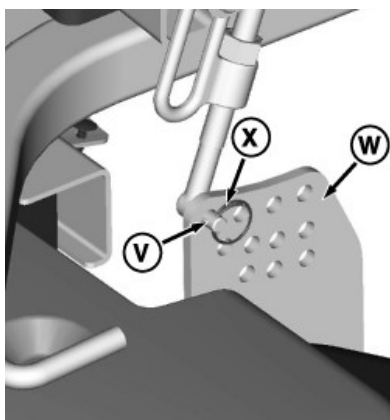
# Instalação

NOTA: A plataforma de 60 pol. tem uma roda de canto, a plataforma de 72 pol. tem duas rodas de canto.



TCT008394—UN—26AUG13

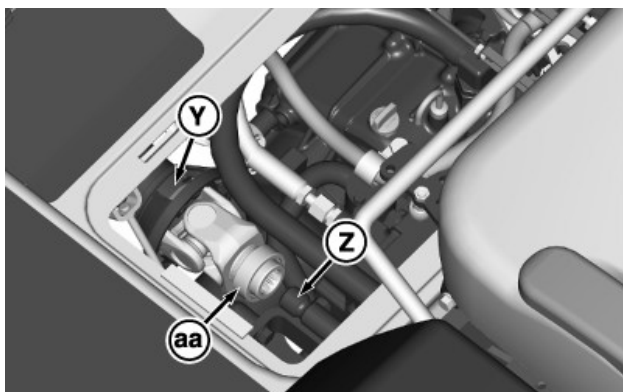
20. Eleve o eixo de acionamento da plataforma do cortador (T) para cima e por cima da parte superior do eixo frontal da máquina (U). Estenda o eixo de acionamento para permitir que ele fique em cima do eixo dianteiro.



TCT010390—UN—25FEB14

21. Eleve a parte traseira da plataforma do cortador e instale o pino suspensor (V) no orifício da placa de ajuste (W) que corresponde à altura de corte selecionado para os rodízios dianteiros. (Ver adesivo próximo à placa de ajuste da altura de corte da traseira direita.)

22. Instale o anel retentor (X) no pino suspensor. Repita no outro braço de elevação.

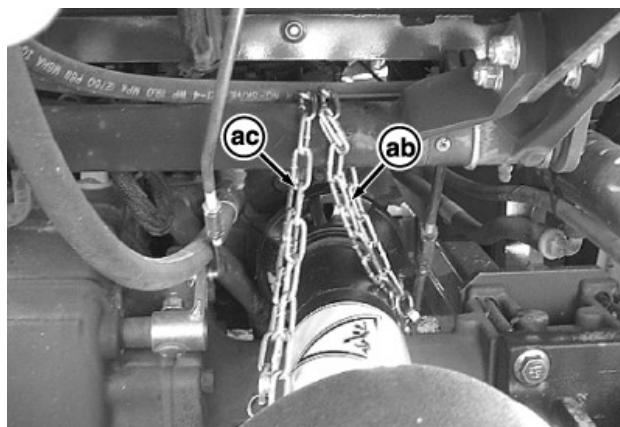


TCT008393—UN—26AUG13

23. Remova a porta de manutenção da máquina e conecte o eixo de

acionamento da plataforma do cortador (Y) no eixo de saída da TDP (Z) da máquina, conforme a seguir:

- Empurre o eixo de acionamento da plataforma de corte no eixo de saída da TDP. (Pode ser necessário girar o eixo de acionamento da plataforma do cortador para alinhar as ranhuras dos dois eixos.)
- Quando as chavetas estiverem alinhadas e os eixos de acionamento começarem a se unir, empurre o anel acoplador (aa) para frente e continue a empurrar o eixo de acionamento da plataforma do cortador para trás, para o eixo de saída da TDP até que o acoplador se encaixe no lugar.
- Solte o anel de acoplamento.
- Empurre e puxe o acoplador até ter certeza de que está travado no eixo.



TCT008405—UN—26AUG13

- Conecte as correntes de proteção do eixo de acionamento frontal (ab) e traseiro (ac) em torno do eixo transversal do freio. Ajuste as correntes conforme requerido para que fique minimamente frouxo quando a plataforma do cortador for levantada ou abaixada nos seus limites de deslocamento.

24. Feche e trave a comporta de manutenção.

25. Configure a altura de corte da plataforma do cortador.

26. Ajuste a roda anti-escalpelamento para que a altura da roda fique 6 mm (1/4 pol.) acima do chão quando estiver em uma superfície nivelada.

27. Desative as travas de manutenção.

28. Abaixue a plataforma do cortador até o solo.

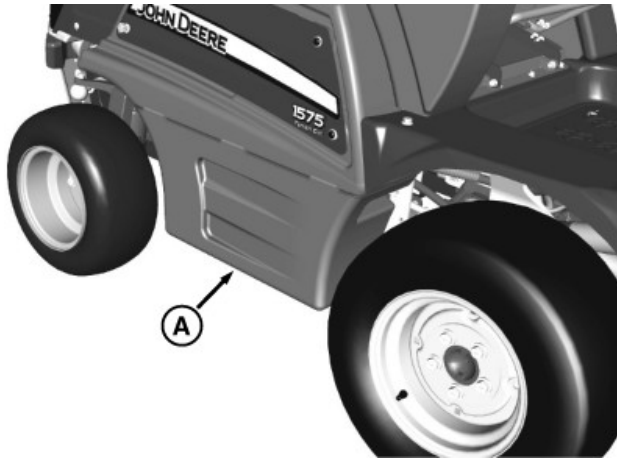
vs70618,1734943867421-54-23DEC24

## Instalação do Compartimento para Detritos (Apenas plataformas RD de 62 e 72 pol.)

### Preparação da Máquina

- 1.

# Instalação



A—Tampa da Bateria

TCT008255—UN—22AUG13

Remova a tampa da bateria (A).

2. Remova o implemento da máquina.
3. Calce as rodas traseiras.

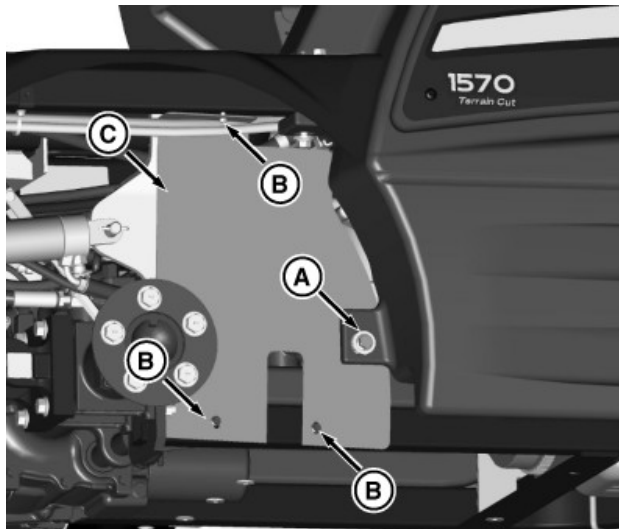
**IMPORTANTE:** Evite danos! Não utilize a parte inferior do transeixo como ponto de elevação para o macaco. O filtro de óleo hidráulico pode estar danificado. Posicione o macaco na longarina atrás do pneu dianteiro.

4. Retire os pneus dianteiros da máquina e apoie a máquina

## Instalações das Proteções do Lado Direito e Esquerdo

### Blindagem Lateral Esquerda

- 1.



TCT008251—UN—20AUG13

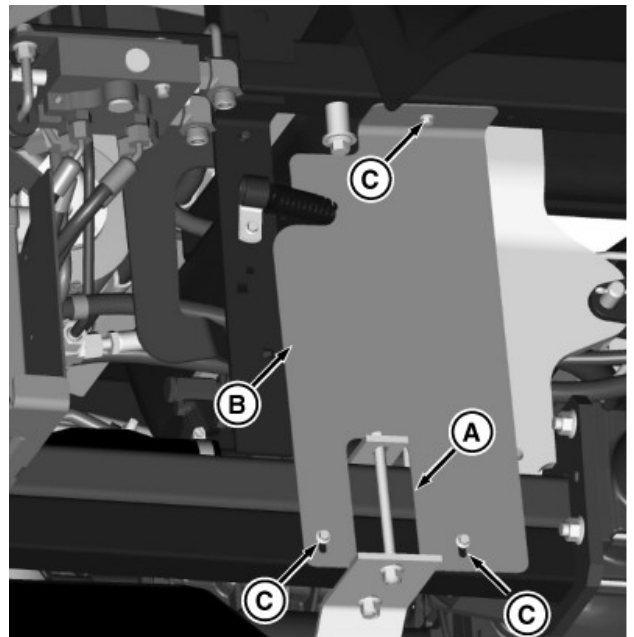
A—Peças do Tanque de Combustível  
B—Parafusos autorroscantes  
C—Blindagem Lateral Esquerda

Remova as peças de fixação (A) do tanque de combustível.

2. Instale a proteção (C) e as peças do tanque de combustível (A). (Não aperte).
3. Instale os três parafusos de fixação autorroscantes M6 X 16. Aperte este parafuso primeiro.
4. Aperte as peças de fixação (A) do tanque de combustível..

### Blindagem do Lado Direito

- 1.



TCT008250—UN—08AUG13

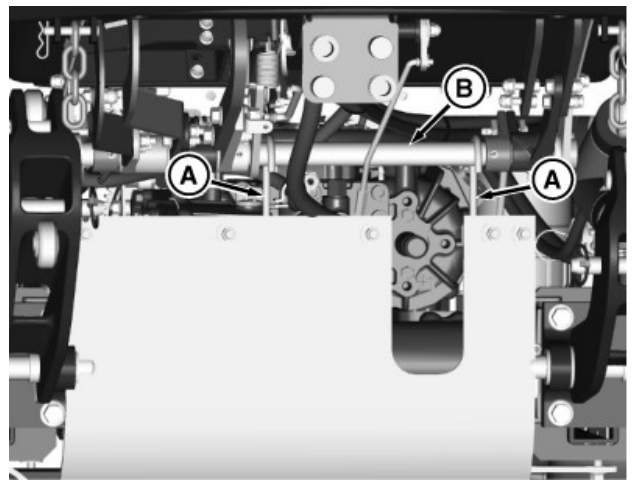
A—Ranhura da proteção  
B—Blindagem do Lado Direito  
C—Parafusos Autorroscantes

Instale a proteção usando três parafusos de fixação autorroscantes M6 X 16 (C). Aperte este parafuso primeiro.

## Instalação do Transeixo/Motor e Proteção do Volante

### Transeixo e Proteção do Motor

- 1.



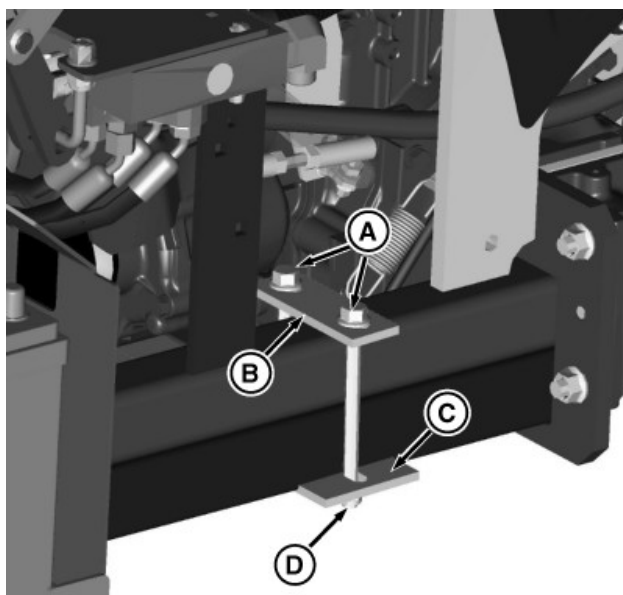
TCT008248—UN—07AUG13

A—Ganchos  
B—Eixo do Freio

Prenda o transeixo e os fixadores da proteção do motor (A) para cima e sobre o eixo do freio (B), embaixo da plataforma do operador na parte dianteira da máquina.

- 2.

## Remoção e Armazenamento



A—Parafuso Sextavado, M10 x 130  
B—Placa  
C—Placa de Montagem  
D—Contraporca, M10

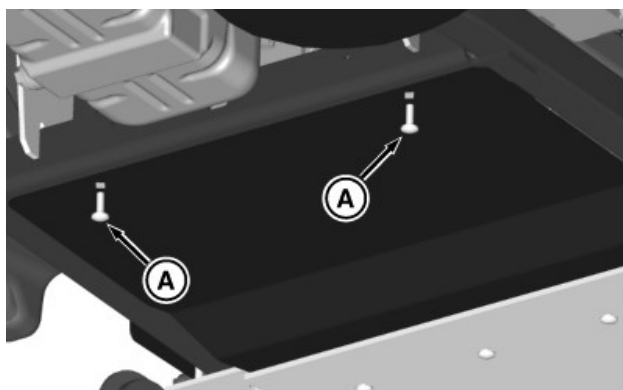
TCT008249—UN—07AUG13

Coloque a placa (B) através da ranhura na proteção lateral.

3. Instale dois parafusos de fixação (A) através dos orifícios na placa pequena (B) e orifícios na placa de montagem (C).
4. Instale as duas contraporcas e aperte.
5. Repita o procedimento no lado oposto.

### Proteção do Volante

1.



A—Parafuso Francês, M8 x 25

TCT008252—UN—08AUG13

Fixe a proteção do volante com dois parafusos franceses (A), arruelas M8 e contraporcas M8.

2. Instale os pneus e baixe a máquina do macaco.
3. Substitua a cobertura da bateria.

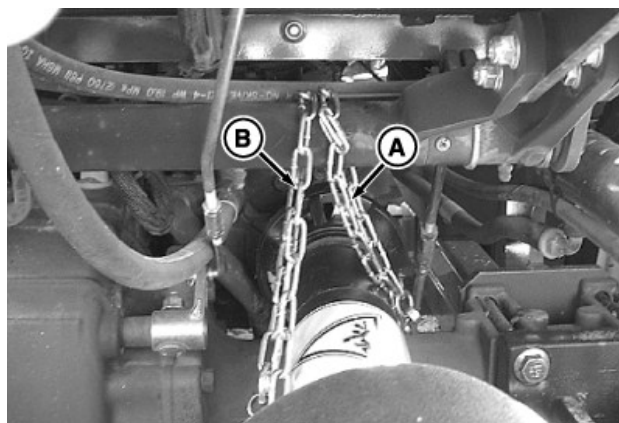
h2ac9y3,1656413987887-54-29JUN22

## Remoção e Armazenamento

### Remoção da plataforma de corte

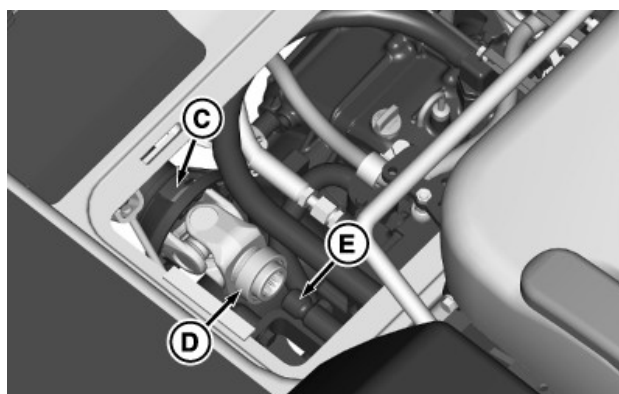
1. Estacione a máquina com segurança. (Ver Estacionar com Segurança na seção Segurança.)

2. Eleve a plataforma do cortador e bloqueie as travas de manutenção.



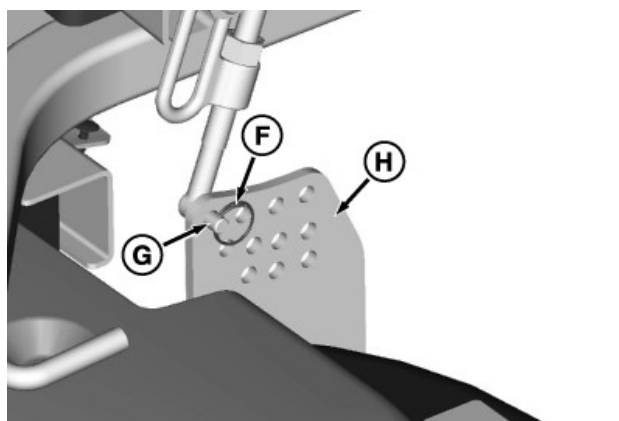
TCT008406—UN—26AUG13

3. Remova as correntes de proteção do eixo de acionamento frontal (A) e traseiro (B) do eixo transversal do freio.



TCT008407—UN—26AUG13

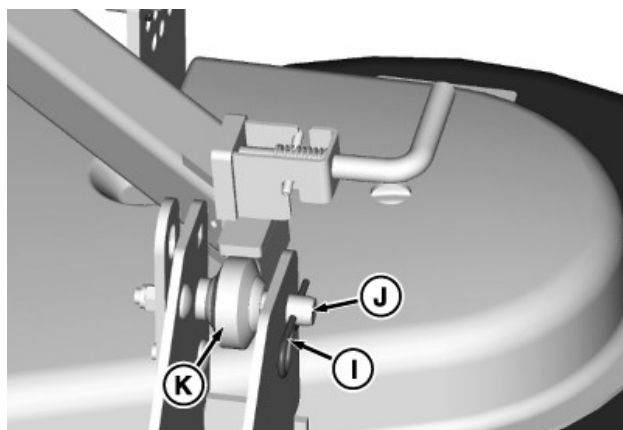
4. Remova a porta de manutenção da máquina e localize o eixo de acionamento da plataforma do cortador (C).
5. Empurre o anel acoplador (D) e empurre o eixo de acionamento para fora do eixo de saída da TDP (E).



TCT008408—UN—27FEB14

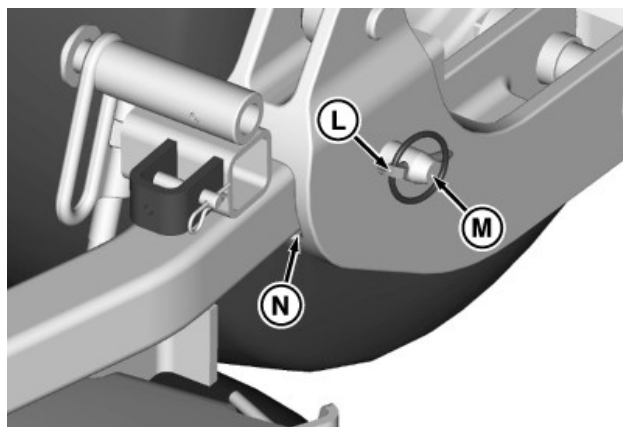
6. Remova o anel retentor (F) do pino suspensor (G) e remova o pino suspensor da placa de ajuste (H). Repita para o suspensor da plataforma traseira do outro lado da máquina.
7. Gire a plataforma do cortador para a posição de manutenção.
8. Libere as travas de manutenção.
9. Abaixe a plataforma do cortador para o solo.

## Remoção e Armazenamento



TCT008409—UN—27FEB14

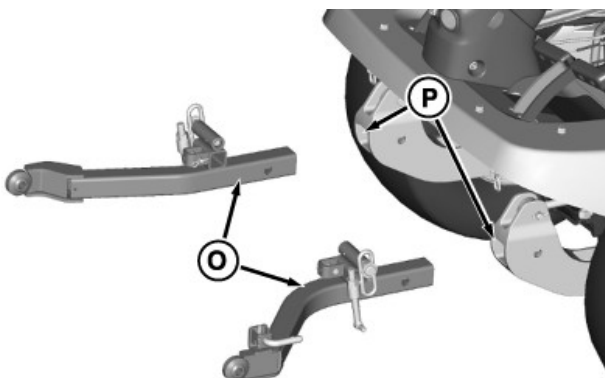
10. Remova o pino elástico (I) e o pino perfurado (J) da parte dianteira do braço de elevação (K). Remova o braço de elevação da plataforma do cortador.



TCT008396—UN—27FEB14

11. Remova o pino do engate (L) do pino perfurado (M) e remova o pino perfurado de cada parafuso do braço de elevação (N). Repita para o outro lado da máquina.

**! CUIDADO:** A máquina pode se tornar instável quando operada em declives ou em altas velocidades com o implemento frontal elevado ou removido. Dirija a velocidades baixas e evite freadas bruscas com o acessório elevado ou removido.



TCT009571—UN—01DEC13

12. Empurre os braços de elevação da plataforma do cortador (O) dos parafusos (P) do braço de elevação da máquina.

13. Instale os pinos perfurados nos parafusos do braço de elevação e prenda-os com os pinos do engate.  
14. Instale os anéis do retentor novamente nos pinos suspensores.  
15. Instale os braços de elevação e os pinos de volta na plataforma.

OUMX068,0000170-54-23APR14

### Segurança no Armazenamento

**! CUIDADO:** Os gases do combustível são explosivos e inflamáveis. Os gases do escapamento do motor contêm monóxido de carbono e podem causar intoxicações graves ou mortais:

- Opere o motor apenas o suficiente para mover a máquina para a armazenagem ou para retirá-la da armazenagem.

Incêndios na máquina e em instalações ao redor podem ocorrer caso a máquina seja armazenada antes de esfriar, ou se não forem removidos os detritos em volta do motor e do silencioso, ou se for armazenada perto de materiais combustíveis.

- Não guarde o veículo com combustível no tanque em espaços fechados, onde os gases possam atingir chamas ou faíscas.

- Deixe o motor esfriar antes de guardar a máquina em qualquer espaço fechado.

AP43109,000029D-54-15APR13

### Armazenando o Acessório

*NOTA:* Algumas das etapas a seguir podem não se aplicar ao seu acessório.

1. Remova toda a grama cortada do MCS ou do acessório do saco.
2. Remova o acessório da máquina.
3. Limpe o acessório e a transmissão, se equipado, com água pressurizada de uma mangueira.
4. Remova todas as proteções, se necessário, para limpar todos os detritos.
5. Repare ou substitua peças danificadas, gastas ou tortas. Apertar as peças de fixação folgadas.
6. Aplique tinta nas superfícies pintadas, quando necessário, para evitar ferrugem.
7. Aplique uma fina camada de graxa nas lâminas ou dentes para evitar ferrugem.
8. Lubrifique pontos no pivô com óleo de motor para evitar ferrugem.
9. Lubrifique os pontos de graxa.

**IMPORTANTE:** Superfícies abrasivas podem danificar o implemento. Guarde o acessório sobre uma superfície não-abrasiva ou em blocos de madeira.

10. Se armazenar o acessório ao ar livre, bloqueie-o se possível e coloque uma capa impermeável sobre ele.

AP43109,000029E-54-15APR13

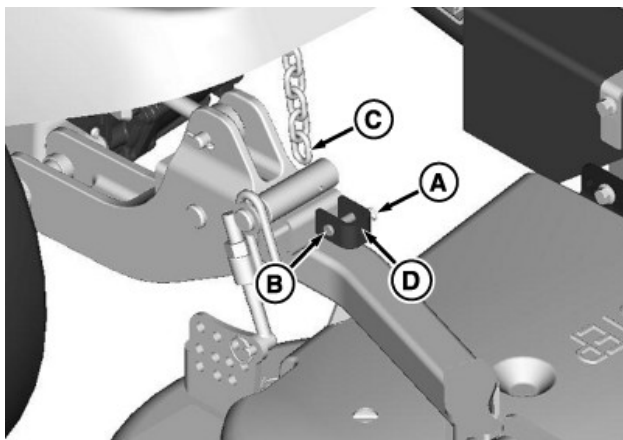
# Operação

## Operação

### Usar as Travas de Serviço

**!** CUIDADO: Evite acidentes pessoais! Destrave a corrente de serviços antes de movimentar a máquina para evitar possíveis danos. A máquina pode ficar instável ao dirigir em inclinações ou em alta velocidade com o acessório dianteiro levantado ou removido. Desloque-se em velocidade baixa e evite freada brusca com o acessório levantado ou removido. A TDP continua a funcionar depois que o acessório é levantado. Desligue a TDP quando não estiver em uso.

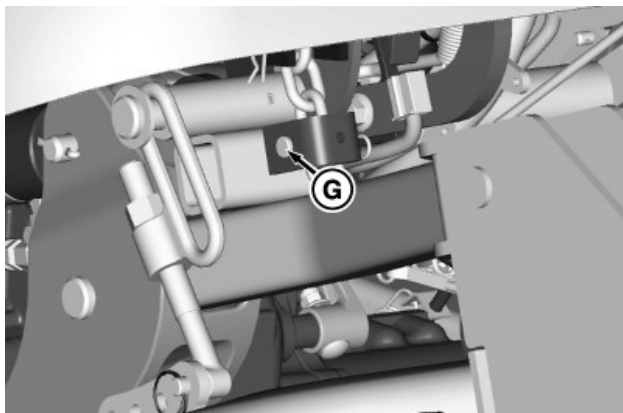
1. Pare a máquina sobre superfície nivelada, não em uma inclinação.
2. Desligue o interruptor da TDP.
3. Levante a plataforma do cortador para o nível mais alto.
4. Aplique o freio de estacionamento.
5. Desligue o motor e retire a chave.
6. Espere até que o motor e todas as peças móveis parem antes de sair do assento do operador.



TCT010375—UN—20FEB14

7. Remova o pino da mola (A) e o pino de engate (B) do braço de elevação da plataforma do cortador.
8. Insira a ligação inferior da corrente da trava de serviço (C) no suporte soldado (D) do braço de elevação da plataforma do cortador.

**NOTA:** A corrente da trava de serviço possui 7 ligações para acomodar todas as configurações. Selecione a ligação da corrente que fornece o ajuste mais apertado.



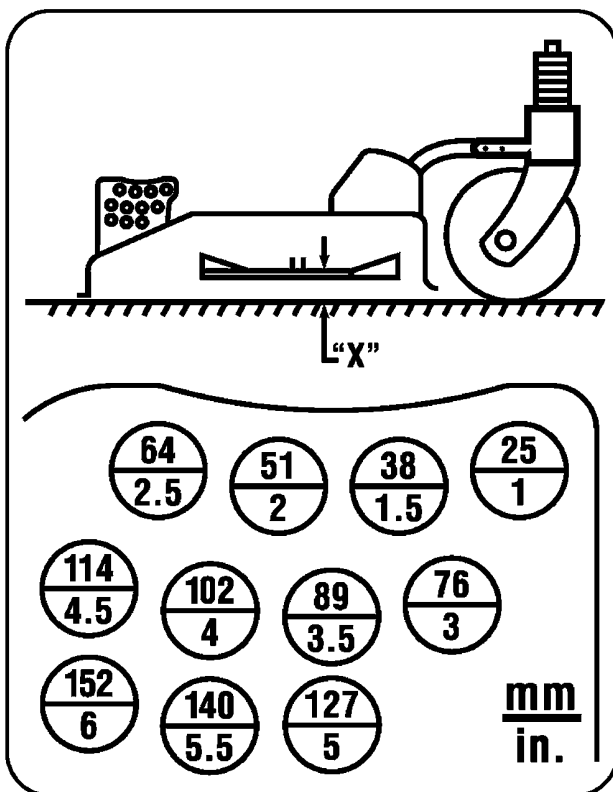
TCT010376—UN—20FEB14

9. Instale o pino de engate (G) pelo suporte e a corrente e prenda com o pino da mola.

OUMX068,00003B5-54-20FEB14

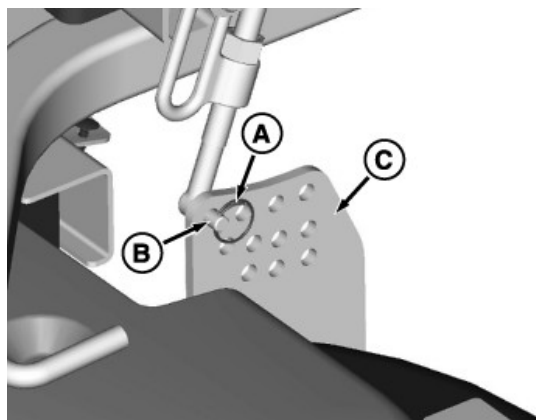
### Ajustando a altura de corte da plataforma do cortador

1. Eleve a plataforma do cortador
2. Estacione a máquina com segurança. (Consulte Estacionar com Segurança na seção Segurança.)
3. Bloqueie a trava de manutenção nos dois braços de elevação.



TCT008729—UN—25SEP13

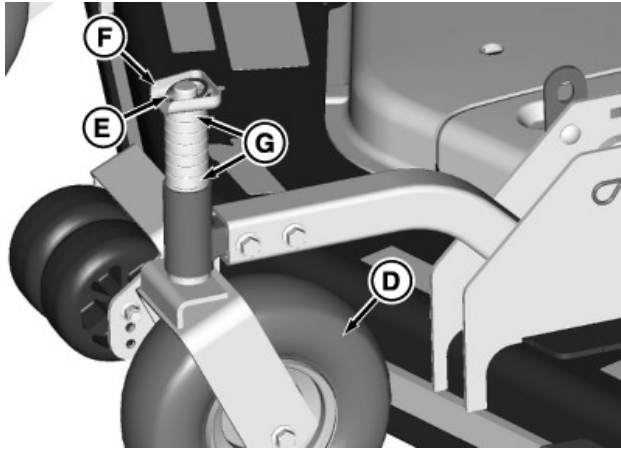
4. Escolha a altura de corte desejada dessas mostradas no adesivo na parte frontal e traseira da plataforma do cortador.



TCT010730—UN—27FEB14

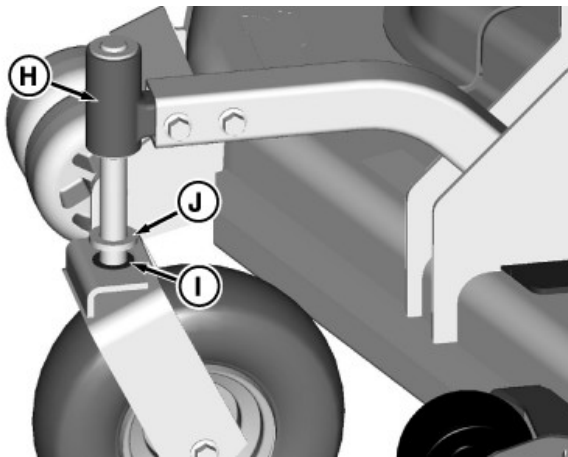
5. Remova o anel retentor (A) do pino suspensor (B) na placa suspensora traseira (C) dos lados direito e esquerdo da plataforma do cortador.
6. Mova cada pino suspensor para o orifício correto para a altura de corte escolhida do adesivo. Segure os dois pinos suspensores com os anéis retentores.

## Operação



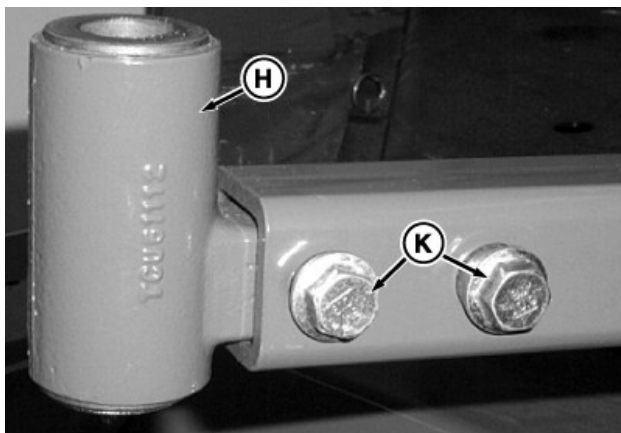
TCT010377—UN—20FEB14

7. Apoie o rodízio (D) com uma mão enquanto remove o pino de trava rápida (E) e a proteção do espaçador (F).
8. Remova os espaçadores (G) da parte superior do eixo-pivô do rodízio.



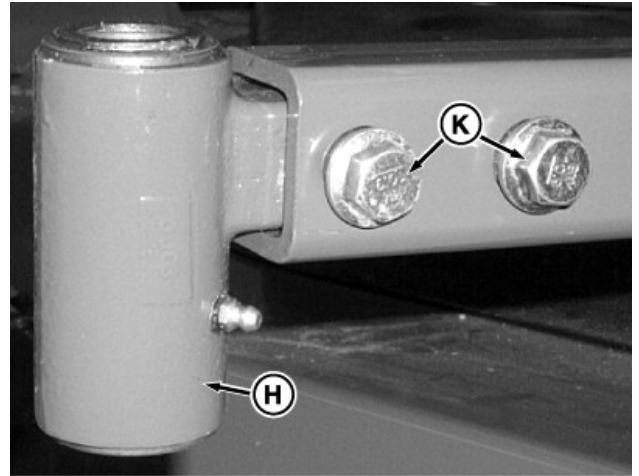
TCT008731—UN—25SEP13

9. Abaixe o rodízio e retire-o do suporte de rodízio (H), certificando-se de que a arruela lisa (I) e o espaçador de 1/4 polegadas (J) permaneçam com o eixo-pivô de rodízio.
10. Posicione o suporte de rodízio (H):



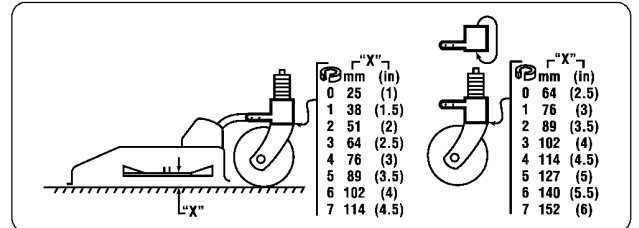
TCT008732—UN—25SEP13

- Se o intervalo normal de tamanho de corte for de 25 — 114 mm (1 — 4,5 polegadas), posicione o suporte de rodízio (H) na posição elevada.



TCT008733—UN—25SEP13

- Se o intervalo normal de tamanho de corte for de 64 — 152 mm (2 1/2 — 6 polegadas), posicione o suporte de rodízio (H) na posição abaixada.
11. Mova o suporte de rodízio para a posição de correção:
    - Remova os dois parafusos de cabeça de montagem (K), espaçadores e porcas.
    - Gire o suporte 180°.
  12. Instale os parafusos de cabeça (K) mas não os aperte completamente até que o rodízio esteja montado e o peso da plataforma do cortador esteja de volta ao rodízio.
  13. Instale o rodízio novamente no suporte de rodízio, certificando-se de que a arruela lisa (I) permaneça no lugar.



TCT008734—UN—25SEP13

Adesivo do suporte de rodízio nas posições de intervalo abaixada e erguida.

14. Use o adesivo na plataforma do cortador para determinar o número de espaçadores necessário para definir a altura de corte (X).
15. Coloque os espaçadores restantes no eixo-pivô do câster acima do suporte de roda.
16. Instale a proteção do espaçador na parte superior dos espaçadores e trave-a no local com o pino de trava rápida.
17. Libere as travas de manutenção e abaixe a plataforma do cortador até o chão.
18. Aperte os parafusos no suporte de roda de acordo com a especificação.

### Especificação

Parafusos do suporte de rodízio—Torque. . . . . 81 N·m (60 lb. pé)

OUMX068.0000608-54-27FEB14

### Verificando o nível da plataforma do cortador

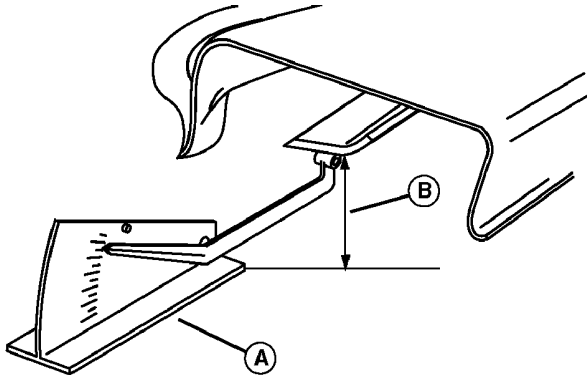
1. Estacione a máquina com segurança. (Ver Estacionar com Segurança na seção SEGURANÇA.)
2. Abaixe a plataforma do cortador para o solo.
3. Verifique as pressões do pneu em todas os pneus da máquina.

## Operação

- Calibre todos os pneus com a pressão correta. (Consulte as pressões no rótulo de intervalos de manutenção da máquina.)
4. Consulte as plataformas do cortador na altura de corte desejada.
  5. Verifique se os suspensores do rodízio da plataforma do cortador frontal e traseiro estão definidos com a mesma altura.

**! CUIDADO:** As lâminas são afiadas. Sempre use luvas ao manusear lâminas ou trabalhar próximo às lâminas.

6. Gire as lâminas até que fiquem em paralelo com o eixo dianteiro.



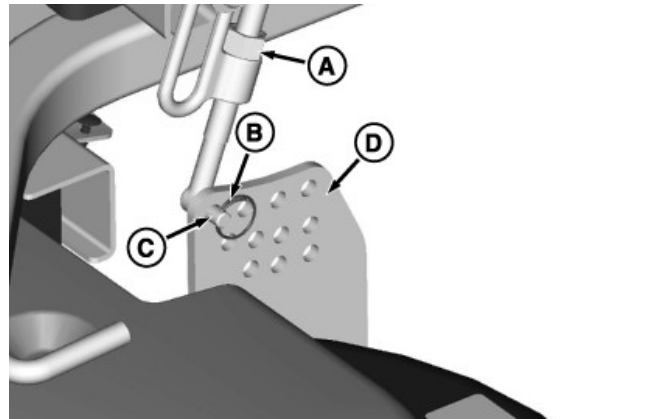
TCAL46563—UN—12APR13  
Um indicador de nivelamento conveniente (A), AM 130907, está disponível em seu concessionário John Deere.

7. Meça a distância da ponta da lâmina externa (B) até o chão. Repita essa ação para a lâmina externa do outro lado da plataforma.
8. Gire as lâminas externas do cortador para enfrentar da frente para trás.
9. Meça a altura das lâminas dianteiras e traseiras até o chão. Repita essa ação para a lâmina externa do outro lado da plataforma.
  - As alturas de corte da lâmina devem ser niveladas lado a lado.
  - A altura da lâmina de ter entre 3 — 6 mm (1/8 — 1/4 polegadas) de altura na parte posterior.
  - A altura da ponta da lâmina deve corresponder à definição da altura de corte.
10. Ajuste a roda antiescalpo para que a altura da roda fique a 6 mm (1/4 polegadas) acima do chão quando estiver em uma superfície plana.

OUMX068,0000218-54-20FEB14

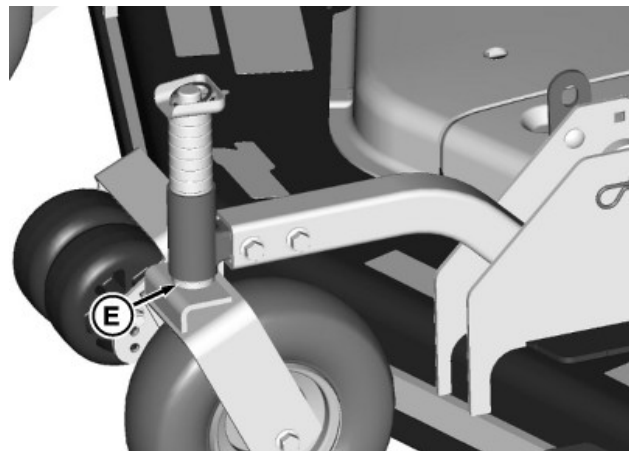
### Ajuste do nível da plataforma do cortador

1. Verifique se a pressão dos pneus do veículo está correta. (Consulte a seção Especificações para saber sobre as pressões corretas de pressão dos pneus.)
2. Verifique se as definições de HOC da plataforma (pontos de ajuste dianteiros e traseiros) estão todas na mesma posição.
3. Verifique o nível da plataforma do cortador, frente para trás e lado a lado. (Consulte Verificando o nível da plataforma do cortador nesta seção.)



TCT010733—UN—28FEB14

4. Se o ancinho (nivelamento frente para trás) não estiver correto, ajuste o suspensor traseiro:
  - a. Eleve a plataforma do cortador e bloqueie as travas de manutenção do braço de elevação.
  - b. Afrouxe a contraporca (A) no suspensor traseiro.
  - c. Remova o anel retentor (B) no pino suspensor (C).
  - d. Remova o pino suspensor (C) da placa de ajuste (D) Tome nota sobre de onde cada orifício foi retirado.
  - e. Gire o pino suspensor para ajustar o suspensor traseiro:
    - Ajuste o suspensor traseiro para cima para elevar o ancinho.
    - Ajuste o suspensor traseiro para baixo para diminuir o ancinho.
  - f. Insira o pino novamente na posição anterior de cima na placa de ajuste (D) e segure com o anel retentor.
  - g. Repita o procedimento de ajuste para o suspensor do outro lado do cortador.
  - h. Abaixar a plataforma do cortador e verifique o nível frente para trás. Gire a lâmina de modo que ela encare a plataforma de frente para trás.
    - A altura da ponta da lâmina deve corresponder à definição da altura de corte para a ponta frontal da lâmina.
    - A altura da lâmina deve estar entre 3 — 6 mm (1/8 — 1/4 polegadas) de altura na ponta da lâmina traseira.
  - i. Repita as etapas de A até H, conforme o necessário.

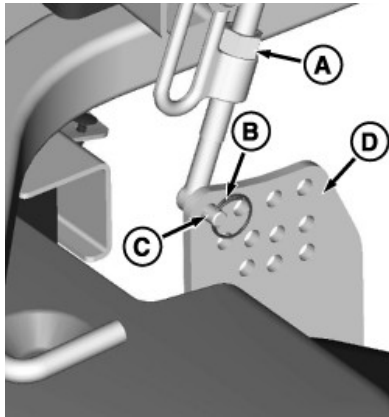


TCT010379—UN—20FEB14

# Operação

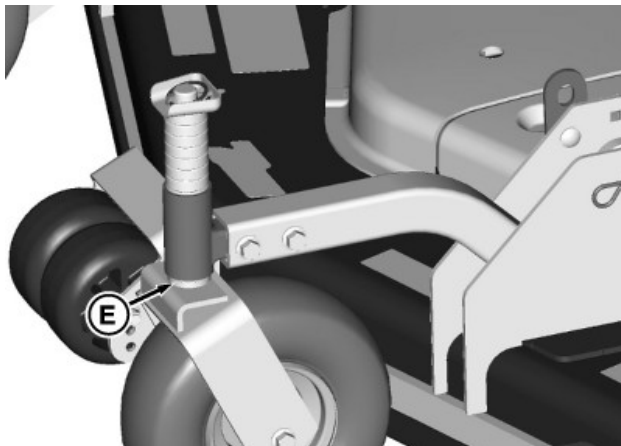
NOTA: Há uma arruela de espaçador (E) de 6 mm (1/4 polegadas) na parte inferior da montagem do espaçador de rodízio. Pode ser que seja necessário mover o espaçador de 6 mm (1/4 polegada) para cima do suporte de rodízio para ajudar nesse ajuste.

- j. Aperte a porca trava (A) nos dois lados do cortador.
5. Após definir o ancinho, verifique o nível lado a lado.



TCT010733—UN—28FEB14

6. Se a altura da ponta da lâmina lado a lado não estiver dentro de 3 mm (1/8 polegada), será necessário fazer um ajuste.
- Eleve a plataforma do cortador e bloqueie as travas de manutenção do braço de elevação.
  - Afrouxe a contraporca (A) no suspensor traseiro.
  - Remova o anel retentor (B) no pino suspensor (C).
  - Remova o pino suspensor (C) da placa de ajuste (D) Tome nota sobre de onde cada orifício foi retirado.
  - Gire o pino suspensor para ajustar o suspensor traseiro:
    - Ajuste o suspensor traseiro para cima para erguer esse lado da plataforma. (Nota: isso também ergue o ancinho.)
    - Ajuste o suspensor traseiro para baixo para abaixar esse lado da plataforma. (Nota: isso também abaixa o ancinho.)
  - Insira o pino novamente na posição anterior de cima na placa de ajuste (D) e segure com o anel retentor.
  - Também pode ser necessário fazer um ajuste para o suspensor do outro lado do cortador.
  - Abaixe a plataforma do cortador e verifique o nível lado a lado.
  - Repita as etapas de A até H, conforme o necessário.



TCT010379—UN—20FEB14

NOTA: Há uma arruela de espaçador (E) de 6 mm (1/4 polegadas) na parte inferior da montagem do espaçador de rodízio. Pode ser que seja necessário mover o espaçador de 6 mm (1/4 polegada) para cima do suporte de rodízio para ajudar nesse ajuste.

- j. Aperte a porca trava (A) nos dois lados do cortador.
7. Verifique o nível da plataforma do cortador. (Consulte Verificando o nível da plataforma do cortador nesta seção) e repita o procedimento se necessário.

OUMX068,0000622-54-28FEB14

## Acionar o Cortador

**! CUIDADO:** Mantenha-se afastado das linhas de transmissão rotativas:

- O emaranhamento no eixo de transmissão giratório pode causar ferimentos graves ou a morte.
- Mantenha mãos, pés e vestimentas afastados.
- Certifique-se de que todas as proteções estejam instaladas e sejam usadas devidamente.
- Pare o motor e certifique-se de que a linha de transmissão da TDP esteja parada antes de se aproximar dela.

NOTA: Acione o motor com aceleração máxima.

- Dê partida no motor e aqueça-o.
- Libere o freio de estacionamento.
- Abaixe a plataforma de corte para o solo.
- Mova o acelerador para frente para a posição de aceleração máxima.
- Mova o eixo da TDP para a posição ligada para iniciar as lâminas do cortador.
- Para desengatar as lâminas do cortador:
  - Mova o eixo da TDP para a posição desligada para interromper as lâminas do cortador.
  - Pressione o pedal de freio principal. Para reiniciar as lâminas do cortador, solte o freio principal, desligue o interruptor do eixo da TDP e, em seguida, ligue o interruptor do eixo da TDP. As lâminas serão ligadas.

OUMX068,000060A-54-20FEB14

## Ajustando as rodas antiescalpo dianteiras da plataforma do cortador

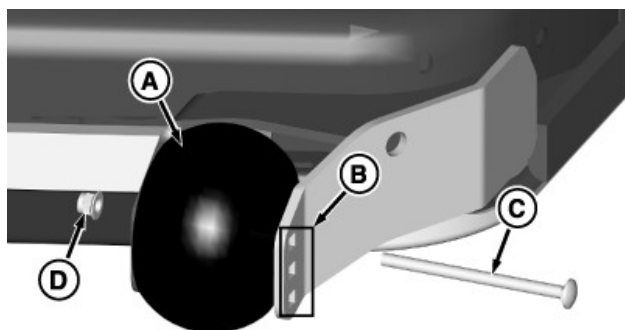
**! CUIDADO:** Peças rotativas podem apanhar os dedos, roupas folgadas ou cabelos compridos. Espere até que o motor e todas as peças móveis parem antes de sair do posto do operador para ajustar ou fazer manutenção da máquina.

NOTA: Um corte mais plano pode ser conseguido ajustando todas as rodas antiescalpo fora do solo. Verifique os ajustes da roda antiescalpo a cada vez que a altura de corte da plataforma do cortador for alterada.

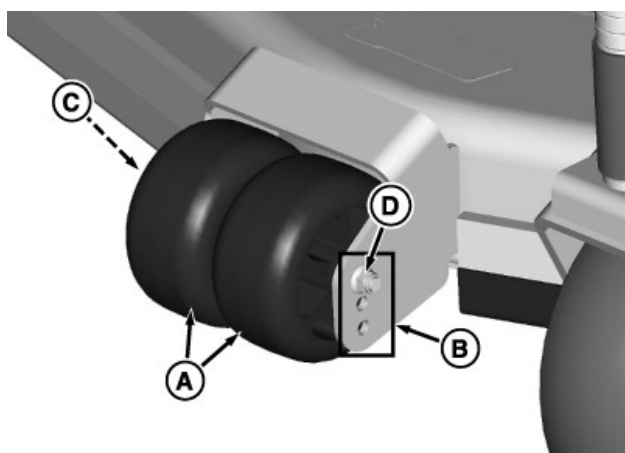
Recomenda-se que todas as rodas antiescalpo sejam mantidas fora do solo para minimizar a deformação.

- Verifique a pressão dos pneus da máquina. Calibre os pneus à pressão correta. (Consulte a seção Especificações para saber sobre as pressões corretas de pressão dos pneus.)
- Ajuste a plataforma do cortador para a altura de corte desejada.

## Operação



TCT008737—UN—26SEP13



TCT010380—UN—20FEB14

3. Ajuste as rodas antiescalpo (A) para uma das três posições (B).
- Remova o parafuso (C) e a porca (D).
- Ajuste a roda para cima ou para baixo, de modo que ela esteja a aproximadamente 6 — 13 mm (1/4 — 1/2 polegada) acima da superfície do cortador.
4. Instale a roda com as peças de fixação.
5. Ajuste todas as rodas à mesma altura.

OUMX068,000029C-54-20FEB14

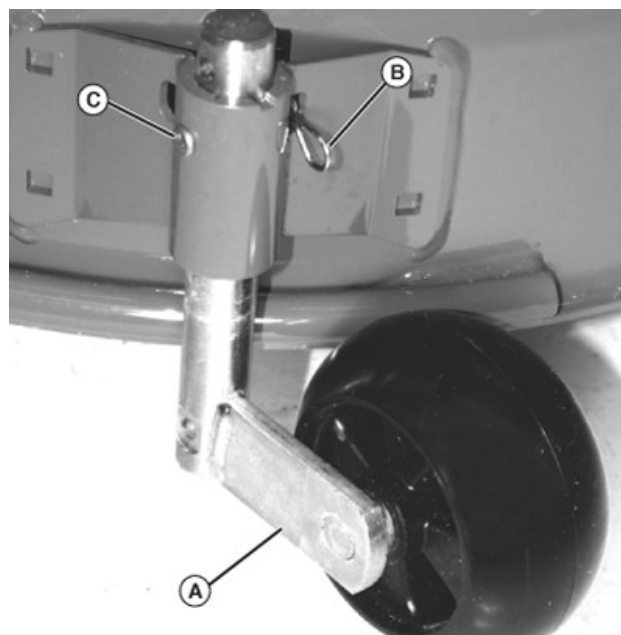
### Ajustar as rodas antiescalpo posteriores da plataforma do cortador

**⚠ CUIDADO:** Peças rotativas podem apanhar os dedos, roupas folgadas ou cabelos compridos. Espere até que o motor e todas as peças móveis parem antes de sair do posto do operador para ajustar ou fazer manutenção da máquina.

*NOTA:* Um corte mais plano pode ser conseguido ajustando todas as rodas antiescalpo fora do solo. Verifique os ajustes da roda antiescalpo a cada vez que a altura de corte da plataforma do cortador for alterada.

Recomenda-se que todas as rodas antiescalpo sejam mantidas fora do solo para minimizar a deformação.

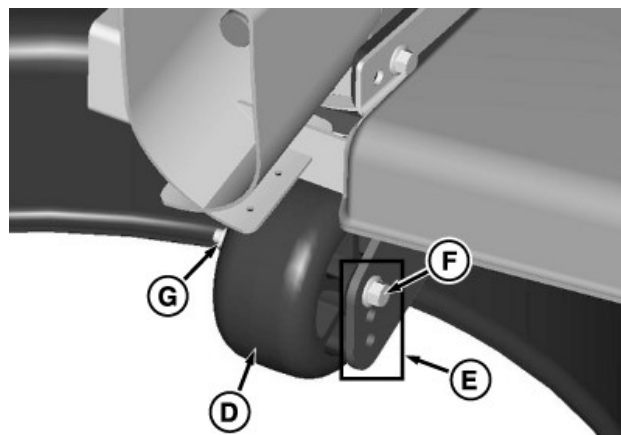
1. Verifique a pressão dos pneus da máquina. Calibre os pneus à pressão correta. (Consulte a seção Especificações para saber sobre as pressões corretas de pressão dos pneus.)
2. Ajuste a plataforma do cortador para a altura de corte desejada.



TCAL46568—UN—12APR13

3. Ajuste a roda antiescalpo do canto (A)
- Remova o pino elástico (B) e o pino furado (C).
- Ajuste a roda para cima ou para baixo, de modo que ela esteja a aproximadamente 6 — 13 mm (1/4 — 1/2 polegada) acima da superfície do cortador.

*NOTA:* A plataforma de 60 polegadas possui uma roda de canto, a plataforma de 72 polegadas possui duas rodas de canto.



TCT010731—UN—27FEB14

4. Ajuste a roda antiescalpo posterior (D) para uma das três posições (E).
- Remova o parafuso (F) e a porca (G).
- Ajuste a roda para cima ou para baixo, de modo que ela esteja a aproximadamente 6 — 13 mm (1/4 — 1/2 polegada) acima da superfície do cortador.
5. Instale a roda com as peças de fixação.
6. Ajuste todas as rodas à mesma altura.

OUMX068,0000621-54-27FEB14

# Intervalos de Serviço

## Intervalos de Serviço

### Manutenção da Sua Máquina

**IMPORTANTE:** Evite danos! A arruela de alta pressão pode causar danos aos componentes da máquina.

Operar em condições extremas pode requerer intervalos de manutenção mais frequentes:

- Componentes do motor podem ficar sujos ou obstruídos em operações com poeira, calor extremo ou outras condições adversas.
- O óleo do motor pode se degradar se a máquina for operada constantemente em marcha lenta ou baixa velocidade do motor, ou por curtos períodos de tempo.

Use o seguinte cronograma para efetuar a manutenção de rotina na sua máquina.

OUMX068,00003B8-54-26OCT13

### Amaciamento inicial

- Lubrifique os pivôs da roda do rodízio.
- Lubrifique os eixos da roda do rodízio.
- Lubrifique as hastes da lâmina da plataforma do cortador.
- Lubrifique o eixo da TDP (5 locais).
- Verifique o nível da plataforma do cortador.

OUMX068,0000615-54-27FEB14

### Antes de Cada Utilização

- Remova a proteção da correia, limpe e inspecione as correias de transmissão.
- Verifique se há peças folgadas, danificadas ou desaparecidas.
- Ajuste a altura de corte e a roda reguladora, se necessário.
- Verifique as lâminas da plataforma do cortador.

OUMX068,0000610-54-24FEB14

### Depois de Cada Uso

- Limpe os resíduos do sistema do cortador.
- Limpe a grama que se acumula ao redor das proteções de fechamento da máquina (plataformas RD de 157,5 cm (62 polegadas) e 183 cm (72 polegadas)).
- Lubrifique a plataforma após a lavagem.
  - Lubrifique os pivôs da roda do rodízio.
  - Lubrifique os eixos da roda do rodízio.
  - Lubrifique a roda antiescalpo (plataformas SD de 152 cm (60 polegadas) e de 183 cm (72 polegadas)).

h2ac9y3,1655733454320-54-20JUN22

### Após as primeiras 10 horas

- Ajuste a tensão da correia da plataforma do cortador.

OUMX068,0000611-54-24FEB14

### A Cada 25 Horas

- Lubrifique o eixo da TDP (5 locais).

OUMX068,0000616-54-24FEB14

### A Cada 50 Horas

- Inspecione os pneus do rodízio.

- Lubrifique as hastes da plataforma do cortador.

OUMX068,0000612-54-24FEB14

### A Cada 100 Horas

- Ajuste a tensão da correia da plataforma do cortador.
- Verifique o nível de óleo da caixa de transmissão da plataforma do cortador.

OUMX068,00003B7-54-24FEB14

### A Cada 250 Horas

- Inspecione as buchas do braço de suporte de rodízio e substitua-as se necessário.

OUMX068,0000613-54-24FEB14

### A Cada 500 Horas

- Troque o óleo da caixa de embreagem.

OUMX068,0000614-54-24FEB14

## Lubrificação de manutenção

### Graxa

**IMPORTANTE:** Evite danos! Recomenda-se usar lubrificantes John Deere para evitar falha e desgaste prematuro de componentes.

Os lubrificantes John Deere recomendados são eficazes dentro de uma faixa de temperatura média do ar de -29 a 135 graus C (-20 a 275 graus F).

Ao operar fora dessa faixa de temperatura, entre em contato com o concessionário de Serviços para um lubrificante de uso especial.

### São recomendados os seguintes lubrificantes:

- Lubrificante complexo de lítio HD multiusos John Deere
- Grease-Gard™ Premium Plus

*NOTA: Nem todos os tipos de graxa são compatíveis, John Deere não recomenda a mistura de graxas. Se usar qualquer produto que não seja uma graxa recomendada na manutenção, remova qualquer graxa restante no sistema antes da aplicação. Se isso não for possível, graxe duas vezes mais que o normal até que toda a graxa velha seja extraída do sistema.*

Caso não use nenhum dos lubrificantes preferidos, certifique-se de usar um lubrificante multifuncional de grau NLGI nº 2.

Condições de alta velocidade ou com muita água podem requerer o uso de uma graxa de uso especial. Entre em contato com seu concessionário de Serviços para obter informações.

*NOTA: Alguns tipos de espessantes de graxa não são compatíveis com outros. Consulte seu fornecedor de graxa antes de misturar diferentes tipos de graxa.*

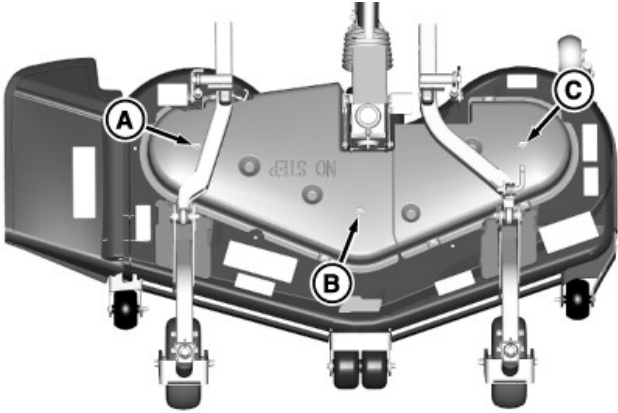
h2ac9y3,1655816592108-54-20JUL22

### Lubrificar as hastes da lâmina do cortador

1. Abaixe a plataforma do cortador completamente até o solo.
2. Estacione a máquina com segurança. (Veja Estacionar com segurança na seção Segurança.)

## Lubrificação de manutenção

---



TCT008738—UN—26SEP13

3. Lubrifique as três hastas da plataforma do cortador pelos orifícios na proteção da correia (A, B e C) usando a graxa recomendada.
4. Bombeie a pistola de graxa entre 6 — 10 vezes para cada haste. Um pequeno "pop" pode ser ouvido quando o ar for forçado a sair da vedação. A lubrificação excessiva não causará danos. No entanto, o excesso de lubrificação não é recomendado porque a graxa irá escorrer pelas lâminas.

OUMX068,00002A0-54-26SEP13

### Lubrificação da Roda Antiescalpo (apenas SD de 60 e 72 polegadas)



TCAL46570—UN—12APR13

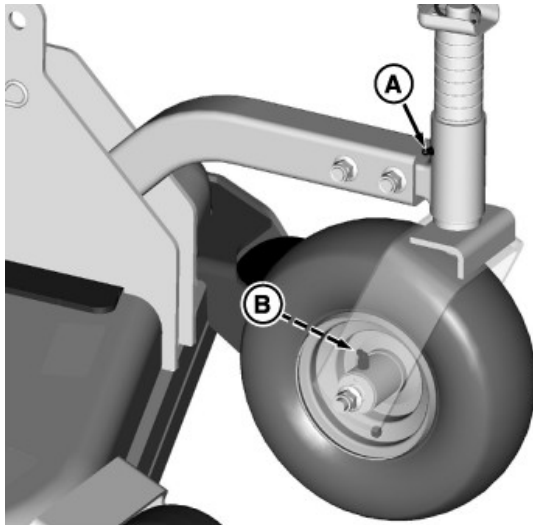
1. Lubrifique a roda antiescalpo na graxeira (A) bombeando a pistola de graxa até que possa se observar a graxa escorrendo pelo eixo (B).
2. Limpe o excesso de graxa da roda antiescalpo.

OUMX068,00002A1-54-20JUN22

# Lubrificação de manutenção

## Lubrificando os pivôs e eixos do rodízio.

1. Estacione a máquina com segurança. (Consulte Estacionar com Segurança, na seção SEGURANÇA.)
2. Abaixe a plataforma do cortador completamente até o solo.



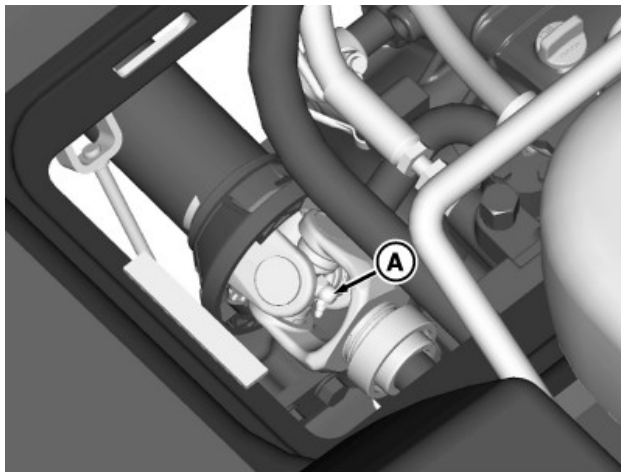
TCT008739—UN—26SEP13

3. Lubrifique os pivôs do rodízio da plataforma do cortador (A) usando a graxa recomendada.
4. Lubrifique o eixo do rodízio (B) usando a graxa recomendada.

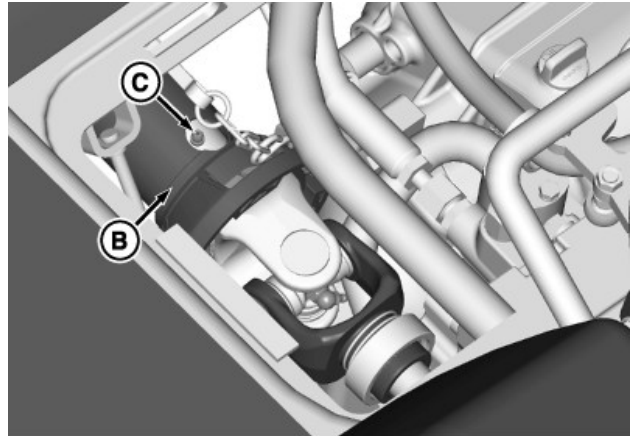
OUMX068,0000623-54-28FEB14

## Lubrificando o eixo de acionamento da TDP

1. Estacione a máquina com segurança. (Veja Estacionar com segurança na seção Segurança.)

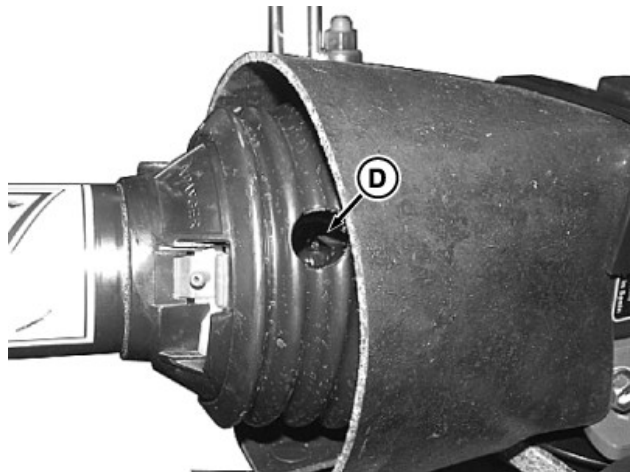


TCT008956—UN—26SEP13



TCT008957—UN—26SEP13

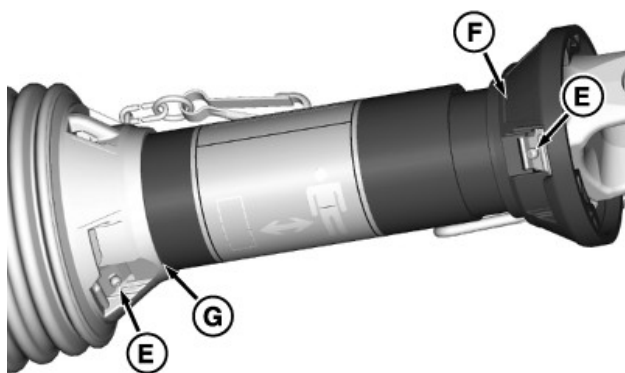
2. Abra a porta de manutenção na máquina.
3. Gire o eixo de acionamento da TDP com a mão até que a graxeira (A) esteja aparecendo.
4. Gire o eixo de acionamento da TDP e a proteção do eixo (B) até que a graxeira (C) esteja aparecendo e fique visível pelo orifício na proteção.
5. Coloque a pistola de graxa na graxeira e bombeie a pistola até que possa-se observar a graxa escorrendo por dentro das quatro capas de rolamento no interior da junta universal.



TCT008958—UN—26SEP13

6. Gire o eixo de acionamento da TDP com a mão até que a graxeira dentro da junta universal fique visível por meio do orifício (D) no eixo.
7. Bombeie graxa na graxeira até que possa-se observar a graxa escorrendo das capas de rolamento no interior da junta universal.

# Manutenção do Cortador



8. Bombeie graxa nas graxeiros (E) localizadas nas proteções do eixo interior (F) e exterior (G).

9. Feche e trave a porta de manutenção da máquina.

OUMX068,00002A3-54-28FEB14

## Manutenção do Cortador

### Limpeza da plataforma do cortador de grama

**IMPORTANTE:** Evite danos! A arruela de alta pressão pode causar danos aos componentes da máquina.

Limpe embaixo dos eixos da plataforma e por dentro do compartimento do motor antes de cada uso para ajudar a evitar que a grama e a palha pesadas se acumulem na máquina.

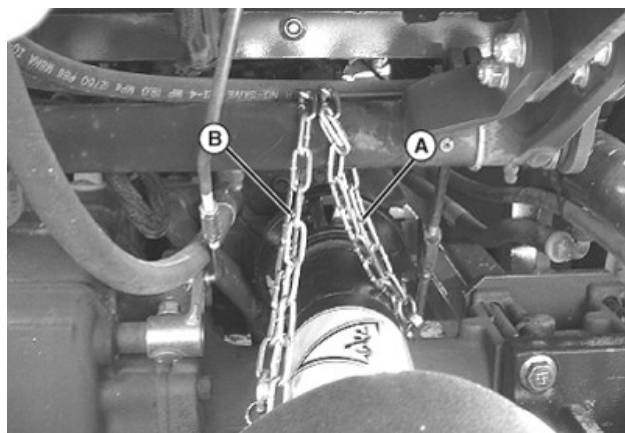
1. Retire a proteção da correia da plataforma do cortador e limpe a grama e os detritos em torno das correias e das polias.
2. Nas máquinas com a plataforma de descarga traseira de 62 polegadas, levante a plataforma do assento, abra a tampa do motor e retire a grama e os detritos do compartimento do motor.

OUMX068,00003B9-54-26OCT13

### Girando a plataforma do cortador

#### Girando a plataforma do cortador para manutenção

1. Levante a plataforma do cortador completamente.
2. Estacione a máquina com segurança. (Consulte Estacionar com Segurança na seção Segurança.)

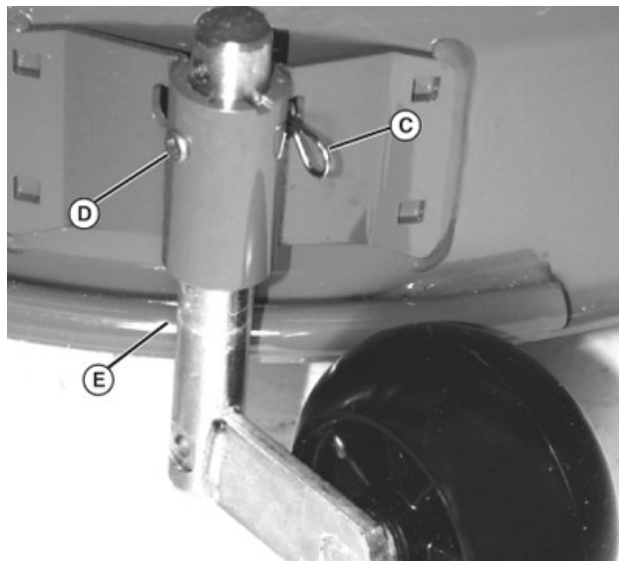


TCAL46574—UN—12APR13

3. Remova as correntes de proteção do eixo de acionamento frontal (A) e traseiro (B) do eixo transversal do freio.

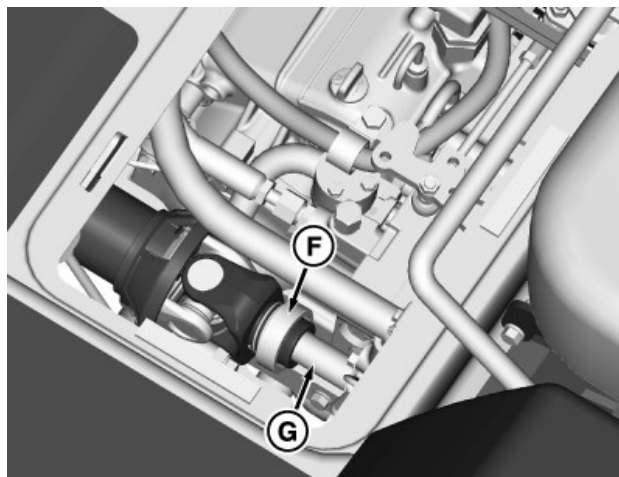
**⚠ CUIDADO:** Fechar as travas de manutenção. Se a pressão hidráulica for perdida, a plataforma do cortador pode cair.

4. Fechar as travas de manutenção.



TCAL46575—UN—12APR13

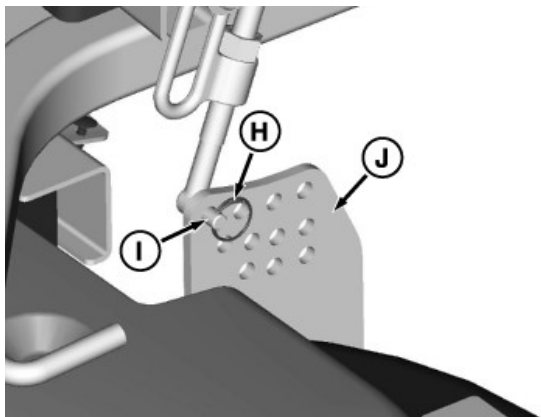
5. **Apenas plataformas do cortador de 60 e 72 polegadas:** Remova o pino elástico (C) do pino perfurado (D) segurando o suporte da roda antiescalpo (E) no lado esquerdo da plataforma do cortador.
6. Remova a roda antiescalpo da plataforma do cortador.



TCT008959—UN—26SEP13

7. Abra a porta de manutenção na máquina.
8. Empurre o anel acoplador (F) que está localizado no eixo de acionamento da TDP da plataforma do cortador. Empurre o eixo de acionamento para fora do eixo de saída (G) da TDP da máquina.

## Manutenção do Cortador

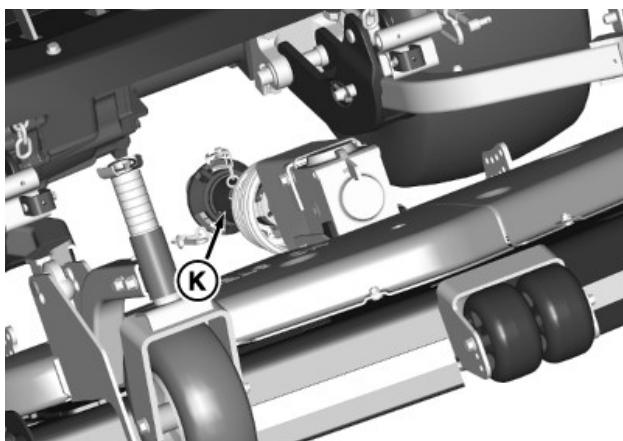


9. Remova o anel de retenção (H) do pino suspensor (I).

**NOTA:** Para retornar a plataforma do cortador para sua altura de corte original, observe o local do orifício no qual o pino suspensor estava instalado antes de removê-lo.

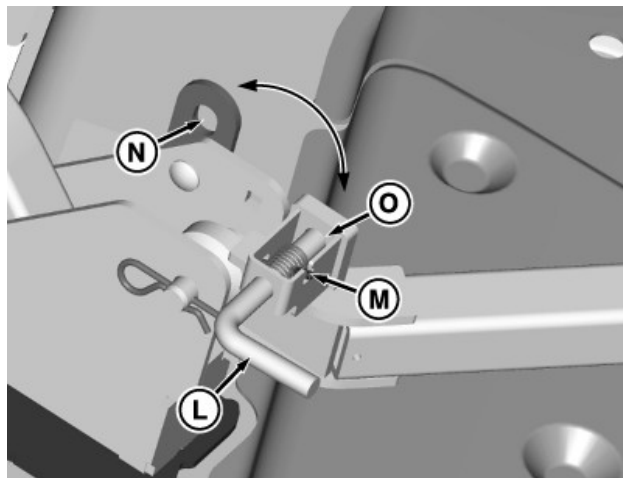
10. Remova o pino suspensor do orifício na placa de ajuste (J).

11. Repita para o outro lado da plataforma do cortador.

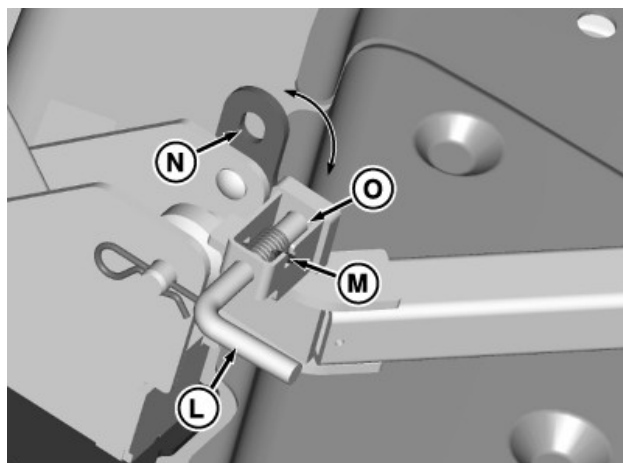


12. Abaixar a parte traseira da plataforma do cortador até o solo. Eixo de acionamento da TDP (K) claramente cai do eixo dianteiro.

**NOTA:** Posicione o suporte giratório de manutenção (N) para o local traseiro para acomodar o uso dos pneus de veículos menores ou os batentes de elevação. Faça esse ajuste durante a configuração do concessionário quando a plataforma do cortador for instalada no veículo.



**Nota da Imagem:** Suporte giratório de manutenção na posição dianteira.



**Nota da Imagem:** Suporte giratório de manutenção na posição traseira.

13. Empurre a manivela da trava de manutenção da plataforma do cortador (L) e gire de volta até que a mola seja compactada e o pino (M) seja travado no orifício.
14. Gire a plataforma do cortador de volta no orifício até que o suporte da plataforma (N) esteja alinhado com o orifício de trava de manutenção (O).
15. Gire a manivela da trava de manutenção (L) para frente para estender o pino para dentro do orifício do suporte da plataforma (N).

### Girando a plataforma do cortador para manutenção

1. Empurre a trava de manutenção da plataforma do cortador para fora do suporte da plataforma.
2. Gire a plataforma para frente, mantendo o eixo de acionamento da plataforma do cortador longe de cavar no chão.
3. Gire o eixo de acionamento da plataforma do cortador para cima na parte superior do eixo dianteiro da máquina e conecte o eixo de saída da TDP da máquina no transeixo.
4. Conecte as correntes de proteção do eixo de acionamento frontal e traseiro para o eixo transversal do freio. Ajuste as correntes conforme o necessário para manter uma mínima folga enquanto a plataforma do cortador é elevada ou abaixada até seus limites de acionamento.
5. Gire a plataforma do cortador para a posição de nível.
6. Instale os pinos suspensoros traseiros nos orifícios nas placas de

# Manutenção do Cortador

ajuste traseiras que correspondem para a altura de corte desejada.

7. Instale os anéis de retenção nos pinos suspensores do lado direito e esquerdo.
8. Instale a roda antiescalpo na plataforma do cortador.
9. Solte as travas de manutenção.
10. Abaixe a plataforma de corte para o solo.
11. Ajuste a roda antiescalpo para 6 mm (1/4 polegada) acima do nível do chão.

OUMX068,00002A4-54-17MAR14

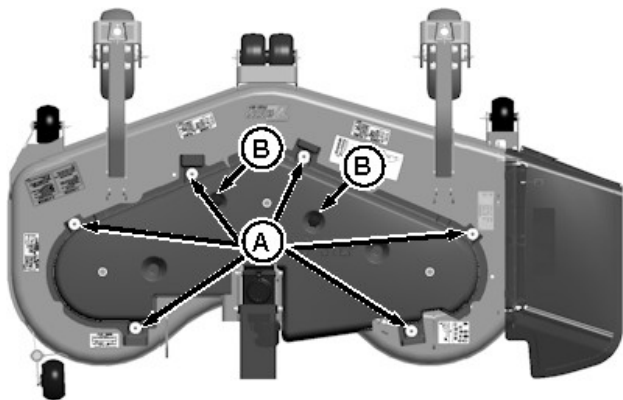
## Remover e instalar proteções da correia

**! CUIDADO: Evite ferimentos! Peças rotativas podem apanhar os dedos, roupas folgadas ou cabelos compridos. Aguarde até que o motor e todas as peças móveis parem antes de sair do posto do operador para ajustar ou fazer manutenção da máquina.**

*NOTA: O procedimento para remover e instalar as proteções da correia é o mesmo em todos os tamanhos de plataformas.*

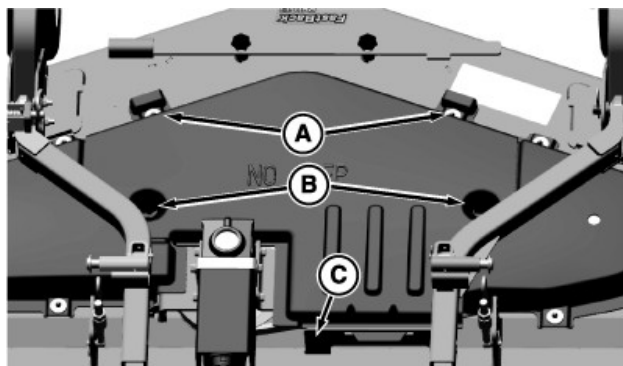
### Remover

1. Gire a plataforma do cortador para manutenção ou remova a plataforma do cortador da máquina.



TCT011350—UN—05OCT15  
Nota da imagem: Plataforma do cortador de descarga lateral de 60 polegadas mostrada.

2. Solte os seis grampos de retenção (A) e remova os dois botões (B) que prendem as proteções da correia na plataforma do cortador.



TC102123—UN—27JUN22  
Nota da imagem: Exposição da plataforma de corte de descarga traseira de 72 pol.

3. (Para RD de apenas RD de 72 pol.) Na peça central da proteção da correia de 3 peças, desprenda dois encaixes de retenção(A) e

retire dois botões(B) que fixam a proteção da correia à plataforma do cortador. Deslize a lingueta para fora da ranhura (C).

4. Levante as proteções da correia para fora das vigas de fixação.

### Instalar

1. (Apenas para RD de 72 pol.) Deslize a lingueta na ranhura (C).
2. Instale as proteções da correia e prenda os seis grampos de retenção (dois para o RD de 72 polegadas) (A).
3. Instale dois botões (B).

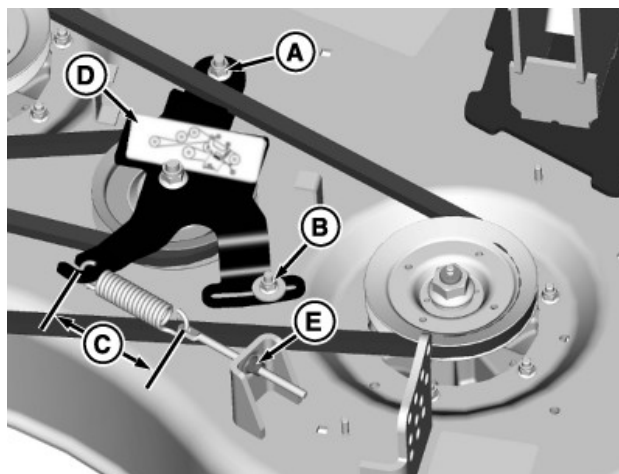
**! CUIDADO: Evite ferimentos! Dedos e roupas largas podem enroscar nas peças rotativas. Não opere a máquina sem todas as proteções instaladas.**

4. Substitua ou gire a plataforma do cortador para operação.

h2ac9y3,1656327873040-54-29JUN22

## Ajuste da Tensão da Correia Motriz

1. Remova a proteção da correia da plataforma do cortador.
2. Abaixe a plataforma do cortador para o solo.
3. Estacione a máquina com segurança. (Consulte Estacionar com Segurança na seção Segurança.)



TCT008966—UN—27FEB14  
Plataforma de descarga lateral de 60 polegadas mostrada, outras plataformas semelhantes.

4. Afrouxe as porcas (A) e (B).
5. Meça o comprimento (C) da mola de tensão da correia de um gancho ao outro.
  - Ajuste o comprimento de acordo com o adesivo no braço da polia.
6. Ajuste a porca (E) até que o comprimento da mola de tensão da correia esteja correto.
7. Aperte as porcas (A) e (B).
8. Instale a proteção da correia.

OUMX068,00002A6-54-06OCT13

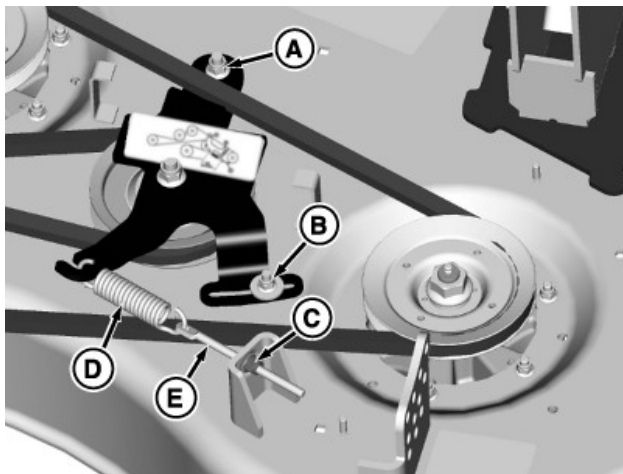
## Removendo e instalando a correia de acionamento e a caixa de transmissão (todas exceto as plataformas de GLC)

*NOTA: Exceto onde esteja indicado de outra maneira, o procedimento para remover e instalar a correia de acionamento e a caixa de transmissão é semelhante em todos os tamanhos de plataformas.*

# Manutenção do Cortador

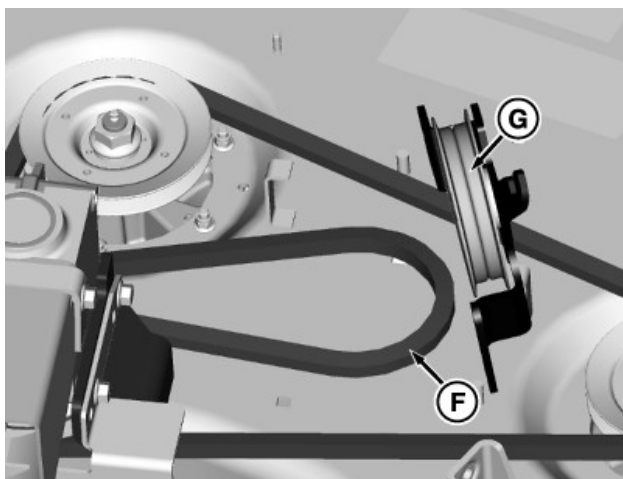
## Remover

1. Abaixe a plataforma de corte para o solo.
2. Remova a proteção da correia da plataforma do cortador.
3. Estacione a máquina com segurança. (Consulte Estacionar com Segurança na seção Segurança.)



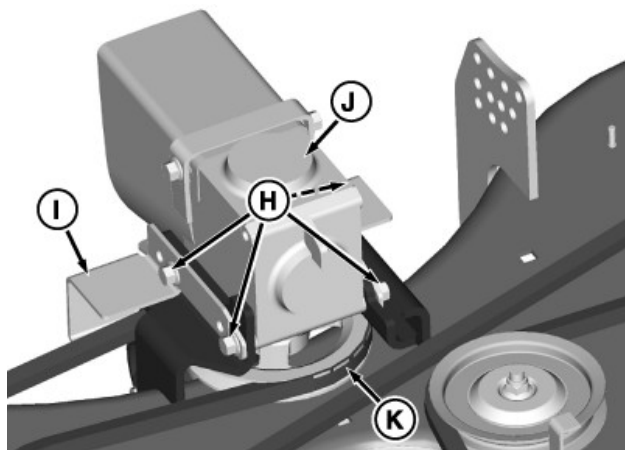
Nota da Imagem: Plataforma de descarga lateral de 60 polegadas mostrada.  
TCT008967—UN—27FEB14

4. Afrouxe as porcas (A) e (B).
5. Remova a porca (C), a mola de tensão (D) e a haste (E) da plataforma do cortador.
6. Remova as porcas e a arruela de (A) e (B).



Nota da Imagem: Plataforma de descarga lateral de 60 polegadas mostrada.  
TCT008968—UN—07OCT13

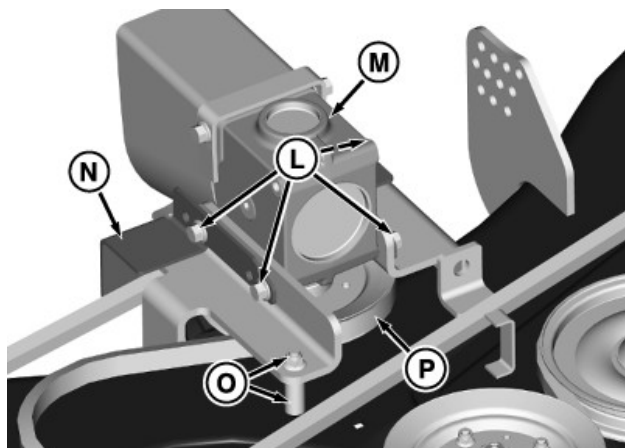
7. Remova a correia de acionamento (F) da polia tensionadora da correia (G).



Nota da Imagem: Plataforma de descarga lateral de 60 polegadas mostrada.  
TCT008969—UN—07OCT13

## 8. Plataformas de descarga traseira de 62 polegadas e de descarga lateral de 60 polegadas:

- a. Retire os quatro parafusos (H) que estão prendendo o suporte de proteção (I) e a caixa de transmissão (J) para os suportes de montagem da plataforma do cortador.
- b. Deslize a caixa de transmissão para fora dos suportes de montagem.
- c. Remova a correia de acionamento (K) da polia.



Nota da Imagem: Plataforma de descarga lateral de 72 polegadas mostrada.  
TCT008989—UN—27FEB14

## 9. Plataformas de descarga lateral de 72 polegadas:

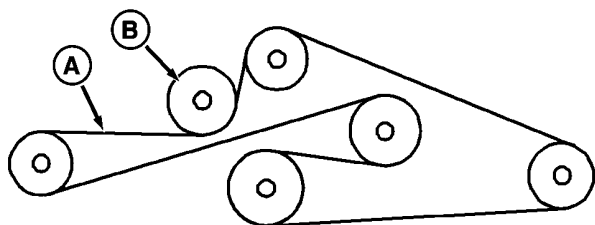
- a. Retire os quatro parafusos (L) que estão prendendo o suporte de proteção (N) e a caixa de transmissão (M) para os suportes de montagem da plataforma do cortador.
- b. Remova o parafuso e escova de suporte (O).
- c. Deslize a caixa de transmissão para fora dos suportes de montagem.
- d. Remova a correia de acionamento (P) da polia.

## Instalação

Complete a instalação na ordem inversa da remoção.

NOTA: Consulte o diagrama de passagem da correia no braço da polia da plataforma do cortador.

# Manutenção do Cortador



TCT008970—UN—07OCT13  
Nota da Imagem: Visualização da traseira da plataforma.

1. Passe a correia de acionamento (A) em torno das polias da plataforma do cortador.
2. Afrouxe a porca na polia (B) para facilitar a instalação da correia.
3. Fixe a caixa de transmissão e o suporte de segurança com quatro parafusos. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

## Especificação

Parafuso da caixa de engrenagens—Torque. . . . . 73 N·m (54 lb. -pés.)

4. **Apenas plataformas de 183 cm (72 polegadas):** Instale a escova de suporte, o parafuso e a porca.
5. Ajuste a tensão da correia de acionamento da plataforma do cortador. (Consulte Ajustando a tensão da correia de acionamento nesta seção.)

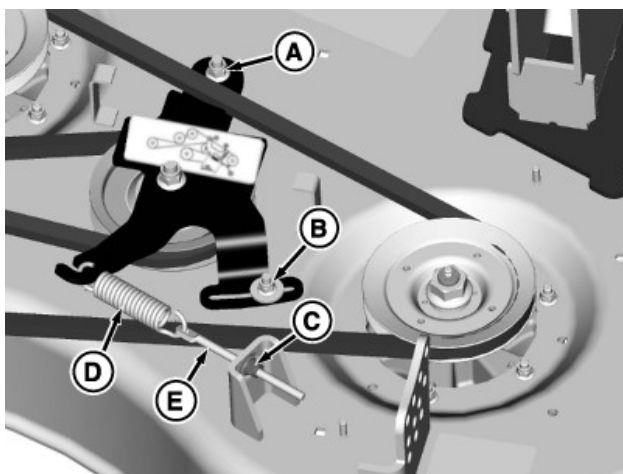
OUMX068.0000316-54-28FEB14

## Removendo e instalando a correia de acionamento e a caixa de transmissão (Plataformas de GLC)

**NOTA:** Exceto onde esteja indicado de outra maneira, o procedimento para remover e instalar a correia de acionamento e a caixa de transmissão é semelhante para ambas as plataformas de GLC.

### Remover

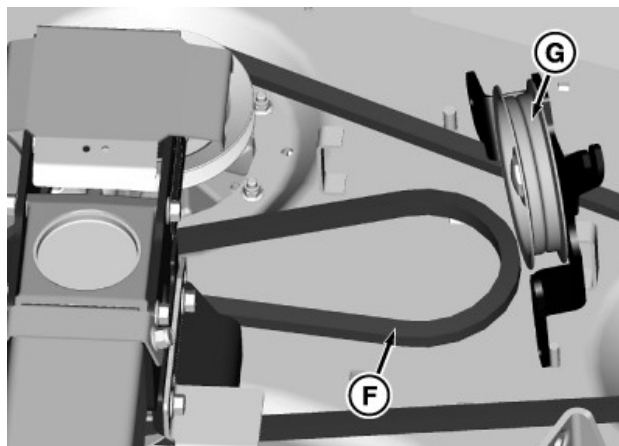
1. Abaixe a plataforma de corte para o solo.
2. Remova a proteção da correia da plataforma do cortador.
3. Estacione a máquina com segurança. (Consulte Estacionar com Segurança na seção Segurança.)



TCT008967—UN—27FEB14  
Nota da Imagem: Plataforma de descarga lateral de GLC de 60 polegadas mostrada.

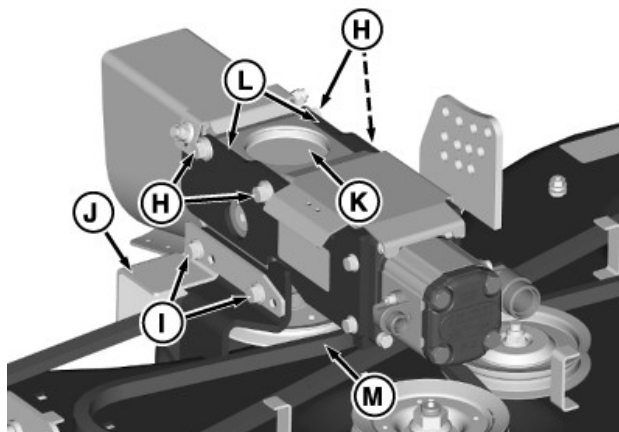
4. Afrouxe as porcas (A) e (B).
5. Remova a porca (C), a mola de tensão (D) e a haste (E) da plataforma do cortador.

6. Remova as porcas e a arruela de (A) e (B).



TCT008974—UN—07OCT13  
Nota da Imagem: Plataforma de descarga lateral de GLC de 60 polegadas mostrada.

7. Remova a correia de acionamento (F) da polia tensionadora da correia (G).



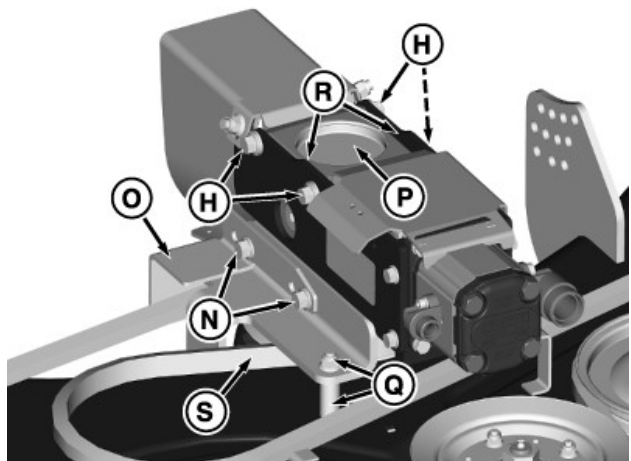
TCT008975—UN—27FEB14  
Nota da Imagem: Plataforma de descarga lateral de GLC de 60 polegadas mostrada.

8. **Plataforma de GLC de 60 polegadas:**

**IMPORTANTE:** Evite danos! Os quatro parafusos superiores (H) não devem ser afrouxados ou removidos durante este procedimento. Afrouxar os parafusos causa o desalinhamento do acoplador da bomba

- a. Retire os quatro parafusos (I) que estão prendendo o suporte de proteção (J) e a caixa de transmissão (K) para os suportes de montagem da plataforma do cortador.
- b. Deslize a caixa de transmissão e os suportes de montagem da bomba (L) para fora dos suportes de montagem.
- c. Remova a correia de acionamento (M) da polia.

# Manutenção do Cortador



TCT009102—UN—27FEB14  
Nota da Imagem: Plataforma de descarga lateral de GLC de 72 polegadas mostrada.

## 9. Plataforma de GLC de 72 polegadas:

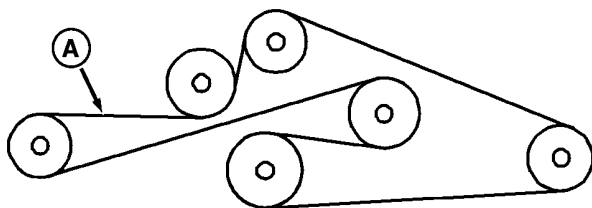
**IMPORTANTE:** Evite danos! Os quatro parafusos superiores (H) não devem ser afrouxados ou removidos durante este procedimento. Afrouxar os parafusos causa o desalinhamento do acoplador da bomba

- Retire os quatro parafusos (N) que estão prendendo o suporte de proteção (O) e a caixa de transmissão (P) para os suportes de montagem da plataforma do cortador.
- Remova o parafuso e escova de suporte (Q).
- Deslize a caixa de transmissão e os suportes de montagem da bomba (R) para fora dos suportes de montagem.
- Remova a correia de acionamento (S) da polia.

### Instalação

Complete a instalação na ordem inversa da remoção.

**NOTA:** Consulte o diagrama de passagem da correia no braço da polia da plataforma do cortador.



TCT008976—UN—07OCT13  
Nota da Imagem: Visualização da traseira da plataforma.

- Passe a correia de acionamento (A) em torno das polias da plataforma do cortador.
- Afrouxe a porca na polia (B) para facilitar a instalação da correia.
- Fixe a caixa de transmissão e o suporte de segurança com quatro parafusos. Aperte os parafusos de acordo com a especificação.

### Especificação

Parafuso da caixa de engrenagens—Torque. . . . . 73 N·m (54 lb. -pés.)

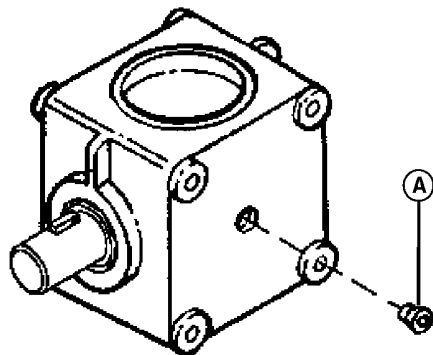
- Apenas a plataforma de GLC de 183 cm (72 polegadas):** Instale a escova de suporte, o parafuso e a porca.
- Ajuste a tensão da correia de acionamento da plataforma do

cortador. (Consulte Ajustando a tensão da correia de acionamento nesta seção.)

OUMX068,0000318-54-28FEB14

## Verificando o nível de óleo da caixa de transmissão

- Estacione a máquina com segurança. (Ver Estacionar com Segurança na seção SEGURANÇA.)
- Certifique-se de que o cortador está no nível e na posição em operação.



Consulte a visualização mostrada.

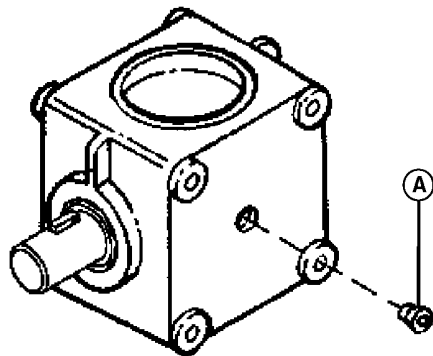
TCAL46590—UN—12APR13

- Remova o bocal de verificação (A). O nível do óleo deve estar no fundo do orifício.
- Se necessário, adicione óleo através do orifício do bocal de verificação.
- Instale o bocal de verificação e aperte-o.

OUMX068,00007D5-54-29MAY14

## Trocando o óleo da caixa de transmissão

- Estacione a máquina com segurança. (Ver Estacionar com Segurança na seção SEGURANÇA.)
- Remova a correia de acionamento e a caixa de transmissão.



Consulte a visualização mostrada.

TCAL46591—UN—12APR13

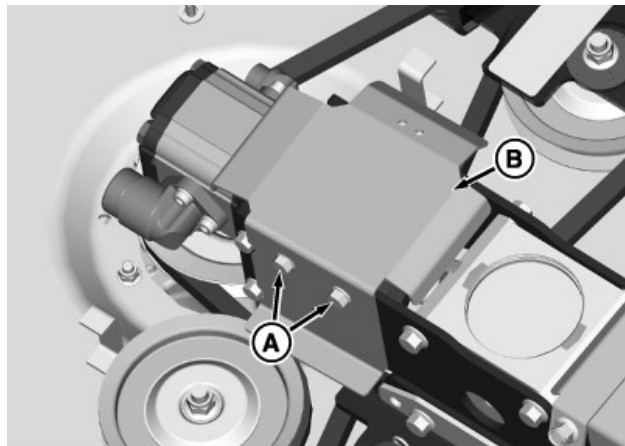
- Remova o bocal de verificação (A) e a caixa de transmissão inclinada ao seu lado, em um compartimento adequado e permita que o óleo da caixa de transmissão escorra completamente.
- Instale a caixa de transmissão e a correia de acionamento
- Adicione óleo pelo orifício do bocal de verificação até que o óleo esteja nivelado com o fundo do orifício.
- Instale o bocal de verificação e aperte-o.

OUMX068,00002A9-54-26OCT13

# Manutenção do Cortador

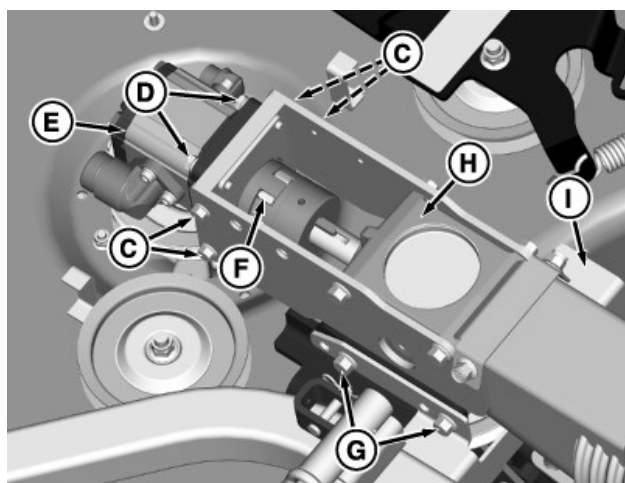
## Trocando o óleo da caixa de transmissão (Plataformas GLC)

1. Estacione a máquina com segurança. (Ver Estacionar com Segurança na seção SEGURANÇA.)
2. Remova as proteções da correia.
3. Remova a correia de acionamento da caixa de transmissão.

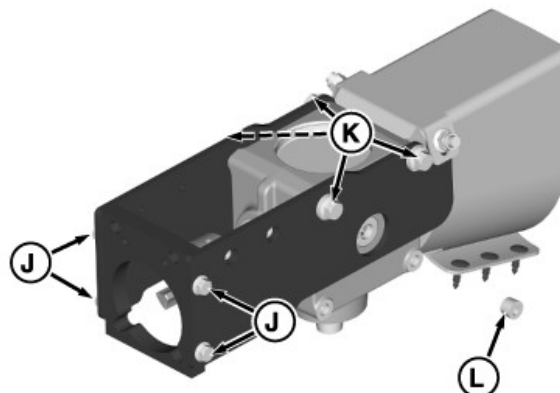


4. Remova os dois parafusos (A) e a capa de proteção (B).

**IMPORTANTE:** Evite danos! Não remova os parafusos do suporte de montagem da bomba. O suporte de montagem da bomba está alinhado na fábrica para evitar o desalinhamento do acoplador.



5. Remova os quatro parafusos de montagem da bomba (D).
6. Remova a bomba (E) da caixa de transmissão. Metade do acoplador e da aranha (F) saem com a bomba.
7. Retire os quatro parafusos (G) presos à caixa de transmissão (H) e da proteção (I) para os suportes de montagem da plataforma do cortador. A metade do acoplador sai com a caixa de transmissão.

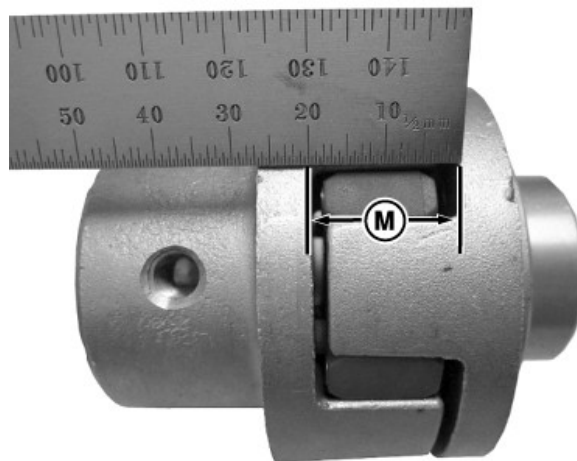


8. Remova o bocal de verificação (L) e a caixa de transmissão inclinada ao seu lado, em um compartimento adequado. Deixe que o óleo da caixa de transmissão seja totalmente drenado.

**NOTA:** NÃO REMOVA OU AFROUXE OS SUPORTES DE MONTAGEM DA BOMBA. O óleo deve ser trocado sem tocar nos parafusos (J) ou nos quatro parafusos (K) na parte superior da caixa de transmissão.

**IMPORTANTE:** Evite danos! Sempre que um acoplador é substituído, a aranha também deve ser substituída.

9. Inspeção dos acopladores na caixa de transmissão e o eixo da bomba. Substitua conforme necessário.
10. Amarre a correia em torno da polia. Instale o subconjunto da caixa de transmissão e o suporte da proteção.
11. Adicione óleo pelo orifício do bocal de verificação até que o óleo esteja nivelado com o fundo do orifício.
12. Instale o bocal de verificação e aperte-o.



13. Usando a metade do acoplador na caixa de transmissão como um guia de alinhamento, instale a bomba com a metade do acoplador e a aranha. Verifique se a folga (M) entre as metades do acoplador está de acordo com a especificação.

### Especificação

Metades do acoplador—Folga. . . . . 20 mm (0,787 polegadas)

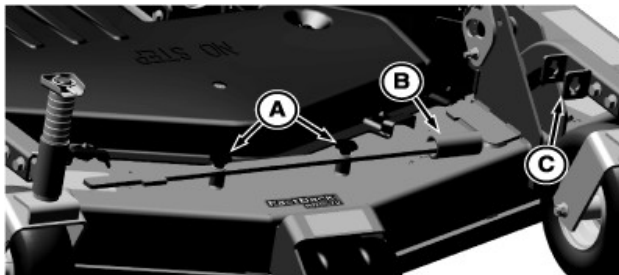
14. Instale a capa de proteção.
15. Instale as proteções da correia.

OUMX068,00003BA-54-17MAR14

# Manutenção do Cortador

## Remover e instalar as lâminas

1. Levante a plataforma do cortador completamente.
2. Estacione a máquina com segurança. (Consulte Estacionamento com segurança na seção Segurança.)
3. Bloquee as travas de manutenção do braço de elevação.



Barra de serviço da RD de 72 pol.

TC102124—UN—27JUN22

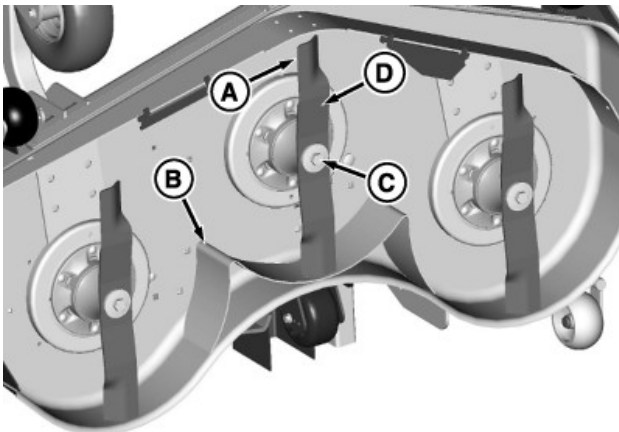
4. (Apenas RD de 72 polegadas) Desaparafuse os dois botões roscados (A) que fixam a barra de serviço (B) à plataforma do cortador. Recolha e deslize a extremidade plana da barra de serviço no suporte (C).
5. Gire a plataforma do cortador para manutenção (para a plataforma do cortador RD de 72 pol., use a barra de serviço para girar).



**CUIDADO:** Evite ferimentos! Lâminas rotativas são perigosas. Antes de ajustar ou efetuar manutenção no cortador:

- Desconecte a vela de ignição dos fios ou cabo negativo (-) da bateria para impedir a inicialização acidental do motor.
- Sempre use luvas ao manusear lâminas do cortador ou trabalhar próximo às lâminas.

6.



TCT010387—UN—24FEB14

Insira um bloco de madeira entre a extremidade da lâmina (A) e a borda da plataforma (B) para prevenir que a lâmina rode enquanto retira as peças de fixação da lâmina.

7. Remova o parafuso e a arruela (C) girando o parafuso em sentido anti-horário até que o mesmo seja removido. Remova a lâmina (D) do eixo. Repita para todas lâminas que precisam de manutenção.
8. Verifique se as lâminas apresentam danos. Substitua todas as lâminas danificadas.
9. Afie as lâminas cegas.
10. Limpe as lâminas, os eixos e as peças.
11. Balanceie as lâminas.

12. Instale a lâmina no fuso da plataforma do cortador com as asas da lâmina viradas para cima.
13. Instale o parafuso da lâmina e a arruela com o lado côncavo da arruela contra a lâmina. Aperte o parafuso da lâmina de acordo com a especificação. Repita para as outras lâminas.

## Especificação

Parafuso da Lâmina de Disco

Duplo—Torque. . . . . 122 N·m (90 lb.-ft.)

14. Abaixar completamente as plataformas dos cortadores.

h2ac9y3,1656331915067-54-29JUN22

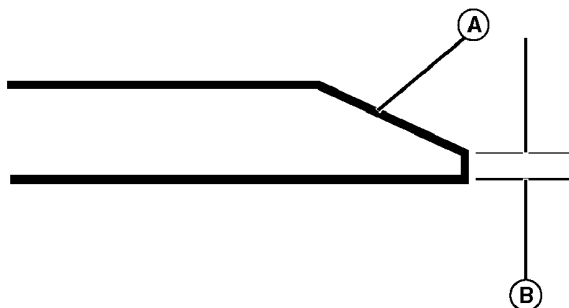
## Afiando as lâminas



**CUIDADO:** Evite ferimentos! As lâminas são afiadas. Sempre use luvas ao manusear lâminas ou trabalhar próximo às lâminas.

Sempre use proteção ocular de segurança ao esmerilhar.

- Afie as lâminas com esmerilhadora, uma lima, ou afiador elétrico de lâminas.



KCAL46593—UN—12APR13

- Mantenha o chanfro original (A) ao esmerilhar.
- A lâmina deve ter uma borda de corte de 0,40 mm (1/64 pol.) (B) ou menos.
- Balanceie as lâminas antes de instalar.

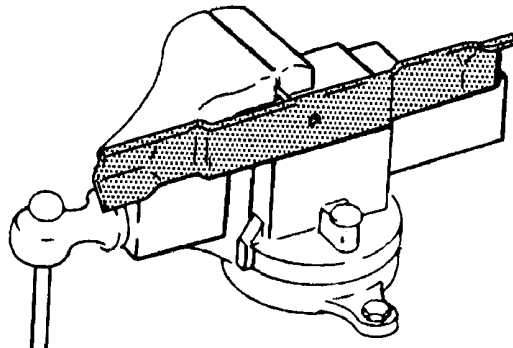
OUMX068,00002AB-54-01DEC13

## Balanceamento das lâminas



**CUIDADO:** Evite ferimentos! As lâminas são afiadas. Sempre use luvas ao manusear lâminas ou trabalhar próximo às lâminas.

1. Limpe a lâmina.



KCAL46594—UN—12APR13

# Solução de Problemas

- Coloque a lâmina no prego em uma morsa de bancada. Vire a lâmina para a posição horizontal.
- Verifique o balanço. Se a lâmina não estiver equilibrada, a extremidade pesada da lâmina cairá.
- Retifique o chanfro da extremidade pesada. Não mude o chanfro da lâmina.

OUMX068,00002AC-54-01DEC13

## Solução de Problemas

### Usando a Tabela de Solução de Problemas

Caso você esteja enfrentando um problema não listado nesta tabela, consulte o seu Manual Técnico ou o concessionário autorizado para o serviço.

MP47322,00F467B-54-03AUG23

## Especificações

### Plataforma do cortador de 60 polegadas (descarga lateral)

Intervalo de altura de corte . . . . . 25 a 152 mm (1 a 6 polegadas)  
Peso . . . . . 184 kg (405 lb.)  
Largura de corte . . . . . 152,4 cm (60 pol.)  
Largura Total . . . . . 186,7 cm (73,5 pol.)

OUMX068,0000209-54-04OCT13

### Plataforma do cortador de GLC de 60 polegadas (descarga lateral)

Intervalo de altura de corte . . . . . 25 a 152 mm (1 a 6 polegadas)  
Peso . . . . . 189 kg (416 lb.)  
Largura de corte . . . . . 152,4 cm (60 pol.)  
Largura Total . . . . . 186,7 cm (73,5 pol.)

OUMX068,000020A-54-17MAR14

### Plataforma do cortador de 62 polegadas (descarga traseira)

Intervalo de altura de corte . . . . . 25 a 152 mm (1 a 6 polegadas)  
Peso . . . . . 180 kg (397 lb.)  
Largura de corte . . . . . 157,5 cm (62 pol.)  
Largura Total . . . . . 163,8 cm (64,5 pol.)

OUMX068,000020B-54-04OCT13

### Plataforma do cortador de 72 polegadas (descarga lateral)

Intervalo de altura de corte . . . . . 25 a 152 mm (1 a 6 polegadas)  
Peso . . . . . 224 kg (493 lb.)

Largura de corte . . . . . 182,9 cm (72 pol.)  
Largura Total . . . . . 218,4 cm (86 pol.)

OUMX068,000020C-54-04OCT13

### Plataforma do cortador de GLC de 72 polegadas (descarga lateral)

Intervalo de altura de corte . . . . . 25 a 152 mm (1 a 6 polegadas)  
Peso . . . . . 229 kg (504 lb.)  
Largura de corte . . . . . 182,9 cm (72 pol.)  
Largura Total . . . . . 218,4 cm (86 pol.)

OUMX068,000020D-54-17MAR14

### Plataforma do cortador de 72 polegadas (descarga traseira)

Intervalo de altura de corte . . . . . 25 a 152 mm (1 a 6 polegadas)  
Peso . . . . . 247 kg (544,5 lb.)  
Largura de corte . . . . . 182,9 cm (72 pol.)  
Largura Total . . . . . 218,4 cm (86 in)

h2ac9y3,1655731226940-54-20JUN22

### Dimensões dos pneus

Pneus do câster . . . . . 11 x 4-5

AP43109,00002C7-54-15APR13

### Pressões de Calibração dos Pneus

Pneus da máquina . . Verifique o rótulo de intervalos de serviço da máquina.  
Pneus do câster da plataforma do cortador . . . . . semi-pneumático

OUMX068,000020E-54-26OCT13

### Capacidades

Capacidade da caixa de transmissão . . . . . 0,4 l (13,5 oz.)

AP43109,00002C9-54-16APR13

### Lubrificantes Recomendados

Óleo da caixa de transmissão . . . . . GL-5 (90W)  
Graxa . . . . . Consulte a seção de lubrificação de manutenção

AP43109,00002CA-54-15APR13

### Apertando torques

Parafusos de montagem da lâmina . . . . . 122 N·m (90 lb.-ft.)  
Parafusos de montagem da caixa de transmissão . 73 N·m (54 lb.-ft.)  
Braço do caster para os parafusos da plataforma . 81 N·m (60 lb.-ft.)

## Especificações

---

Eixo de acionamento para parafusos da caixa de transmissão .122  
N·m (90 lb.-ft.)

---

OUMX068,0000618-54-24FEB14

# Declaração de Conformidade

## Declaração de Conformidade

### Declaração de Conformidade CE

Deere & Company  
Moline, Illinois, EUA

O abaixo-assinado aqui declara que:

**Tipo de Máquina:** Plataforma do cortador de descarga lateral (exportação do cortador de 60 polegadas)

**Modelo:** Largura de corte de 1,52 m (60 polegadas)

**Tipo de Máquina:** Plataforma do cortador de descarga traseira (exportação do cortador de 62 polegadas)

**Modelos:** Largura de corte de 1,58 m (62 polegadas)

**Tipo de Máquina:** Plataforma do cortador de descarga lateral (exportação do cortador de 72 polegadas)

**Modelos:** Largura de corte de 1,83 m (72 polegadas)

**Tipo de Máquina:** Plataforma do cortador de GLC de descarga lateral (exportação do cortador de 60 polegadas)

**Modelos:** Largura de corte de 1,52 m (60 polegadas)

**Tipo de Máquina:** Plataforma do cortador de GLC de descarga lateral (exportação do cortador de 72 polegadas)

**Modelos:** Largura de corte de 1,83 m (72 polegadas)

**Tipo de Máquina:** Plataforma do cortador de descarga traseira (exportação do cortador de 72 polegadas)

**Modelos:** Largura de corte de 1,83 m (72 polegadas)

**Números de Série:** Consulte Página de Identificação do Produto

atende a todas as disposições relevantes e requerimentos essenciais das seguintes diretivas:

| DIRETIVA               | NÚMERO     | MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO |
|------------------------|------------|------------------------|
| Diretiva para Máquinas | 2006/42/EC | Autocertificação       |

Nome e endereço da pessoa na Comunidade Europeia autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Suporte ao Cliente

Impexstraße 3

Walldorf D-69190

EUConformity@JohnDeere.com

**Local da Declaração:** Fuquay-Varina, NC EUA

**Data da Declaração:** 1 de dezembro de 2022

**Unidade de Fabricação:** John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

**Nome:** Dan Thiemke

**Cargo:** Gerente de Engenharia do Produto, Cortador de Grama

h2ac9y3,1658238181454-54-19JUL22

# Declaração de Qualidade John Deere

## Declaração de Conformidade do Reino Unido

Deere & Company  
Moline, Illinois, EUA

O abaixo-assinado aqui declara que:

**Tipo de Máquina:** Plataforma do cortador de descarga lateral (exportação do cortador de 60 polegadas)

**Modelo:** Largura de corte de 1,52 m (60 polegadas)

**Tipo de Máquina:** Plataforma do cortador de descarga traseira (exportação do cortador de 62 polegadas)

**Modelos:** Largura de corte de 1,58 m (62 polegadas)

**Tipo de Máquina:** Plataforma do cortador de descarga lateral (exportação do cortador de 72 polegadas)

**Modelos:** Largura de corte de 1,83 m (72 polegadas)

**Tipo de Máquina:** Plataforma do cortador de GLC de descarga lateral (exportação do cortador de 60 polegadas)

**Modelos:** Largura de corte de 1,52 m (60 polegadas)

**Tipo de Máquina:** Plataforma do cortador de GLC de descarga lateral (exportação do cortador de 72 polegadas)

**Modelos:** Largura de corte de 1,83 m (72 polegadas)

**Tipo de Máquina:** Plataforma do cortador de descarga traseira (exportação do cortador de 72 polegadas)

**Modelos:** Largura de corte de 1,83 m (72 polegadas)

**Números de Série:** Consulte Página de Identificação do Produto

Cumpra todas as disposições relevantes e requisitos essenciais das seguintes diretivas da regulamentação da Inglaterra:

| DIRETIVA                                                          | NÚMERO         | MÉTODO DE CERTIFICAÇÃO |
|-------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------|
| Os Regulamentos de Fornecimento de Maquinário (Segurança) de 2008 | S.I. 2008/1597 | Autocertificação       |

Nome e endereço da pessoa autorizada a compilar o dossiê técnico de construção:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Suporte ao Cliente

Impexstraße 3

Walldorf D-69190

EUConformity@JohnDeere.com

Esta declaração de conformidade é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante.

**Local da Declaração:** Fuquay-Varina, NC EUA

**Data da Declaração:** 1 de outubro de 2022

**Unidade de Fabricação:** John Deere Turf Care

**Importador de Produtos Ag & Turf:** John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Ltda, NG13 9HT

**Importador de Produtos Florestais:** John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

UK  
CA

TC101783—UN—21FEB21



TCT015240—UN—28MAR17

**Nome:** Dan Thiemke

**Cargo:** Gerente de Engenharia do Produto, Cortador de Grama

h2ac9y3,1658238296867-54-19JUL22

## Declaração de Qualidade John Deere

### Qualidade John Deere

Equipamento John Deere é mais do que uma simples compra, é um investimento em qualidade. A qualidade começa no equipamento e chega ao suporte de manutenção e peças do concessionário John Deere. Este suporte é necessário para manter a satisfação do nosso cliente.

Esta é a razão para a John Deere ter iniciado o processo de busca de soluções para suas possíveis dúvidas ou problemas. Os três passos a seguir ajudarão a guiá-lo através do processo.

#### Etapas 1

# Declaração de Qualidade John Deere

---

## Consulte seu manual do operador

- A. Ele traz muitas ilustrações e informações detalhadas sobre a operação adequada e segura do seu equipamento.
- B. Ele oferece procedimentos de solução de problemas e informações sobre especificações.
- C. Ele oferece informações para catálogos de peças e manuais técnicos e de manutenção.
- D. Se suas dúvidas não foram respondidas no manual do operador, vá ao passo 2.

## Etapa 2

### Entre em contato com o seu concessionário

- A. Seu concessionário John Deere tem a responsabilidade, autoridade e capacidade de responder às dúvidas, solucionar problemas e satisfazer suas necessidades de peças e serviços.
- B. Primeiro, discuta suas dúvidas ou problemas com a equipe especializada em peças e serviço do seu concessionário.
- C. Se o pessoal de peças e serviços não puder solucionar os seus problemas, dirija-se ao proprietário ou gerente do concessionário.
- D. Se suas dúvidas ou problemas não forem solucionadas pelo concessionário, vá ao passo 3.

## Etapa 3

### Entre em contato com a John Deere

A. Seu concessionário John Deere é o meio mais eficaz para fazer frente a qualquer problema, mas caso seu problema não tenha sido solucionado após a consulta ao manual do operador e o contato com o seu concessionário, entre em contato com a John Deere para assistência.

B. Para um atendimento rápido e eficiente, favor ter à mão antes de telefonar:

- O nome do concessionário com quem você estava trabalhando.
- O número de modelo do seu equipamento.
- Número de horas da máquina (se aplicável).
- O número de série registrado no verso da capa deste manual.
- Se o problema for com um acessório, o número de identificação do seu acessório.

C. Depois, ligue 1-800-537-8233 (EUA e Canadá) e nosso consultor irá trabalhar junto ao seu concessionário para examinar seu problema. Se você estiver fora dos Estados Unidos e Canadá, acesse o seguinte site:

**[http://www.deere.com/globalhome/deerecom/global\\_home.page?CC=true](http://www.deere.com/globalhome/deerecom/global_home.page?CC=true)**

Selecione o seu país e, em seguida, clique em Contact Us (Fale Conosco).

---

SP66632,00043A7-54-28AUG15

# Índice

|                                                                                                      |                                                |    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|----|
| <b>A</b>                                                                                             | Verificação .....                              | 19 |
| Adesivos de segurança, sem texto                                                                     | <b>O</b>                                       |    |
| Evite ferimentos devido ao contato com os eixos rotativos e linhas de tração .....                   | Óleo da caixa de transmissão .....             |    |
| Evite ferimentos devido ao contato com os eixos rotativos e linhas de tração (plataformas MCS) ..... | Nível, verificar .....                         | 31 |
| Evite Ferimentos Provocados por Objetos Arremessados .....                                           | Troca .....                                    | 31 |
| Evite lesões provocadas por lâminas rotativas .....                                                  | Trocando, plataformas de GLC .....             | 32 |
| EVITE Evite Lesões Provocadas por Lâminas Rotativas e Objetos Arremessados .....                     | <b>P</b>                                       |    |
| Leia o Manual do Operador e Evite Ferimentos .....                                                   | Peças de reposição .....                       | 2  |
| Localização, descarga traseira de 62 polegadas .....                                                 | Plataforma do cortador                         |    |
| Localização, todos exceto o de descarga traseira de 62 polegadas .....                               | Girando para manutenção e operação .....       | 26 |
| Altura do corte, ajuste .....                                                                        | Limpeza .....                                  | 26 |
| Armazenando o implemento .....                                                                       | Plataforma do cortador                         |    |
|                                                                                                      | Proteções da correia, remover e instalar ..... | 28 |
|                                                                                                      | Plataforma do cortador, não GLC                |    |
|                                                                                                      | Remover .....                                  | 16 |
|                                                                                                      | Plataforma do Cortador, não GLC                |    |
|                                                                                                      | Instalação .....                               | 12 |
|                                                                                                      | Pressão dos pneus .....                        | 11 |
|                                                                                                      | Proteções da correia, remover e instalar ..... | 28 |
| <b>B</b>                                                                                             | <b>R</b>                                       |    |
| Bitola do pneu da roda dianteira, ajustar .....                                                      | Rodas antiescalpo                              |    |
|                                                                                                      | Dianteiro, ajustando .....                     | 21 |
|                                                                                                      | Posterior, ajustando .....                     | 22 |
|                                                                                                      | Rodas, calibre da plataforma do cortador       |    |
|                                                                                                      | Dianteiro, ajustando .....                     | 21 |
|                                                                                                      | Posterior, ajustando .....                     | 22 |
| <b>C</b>                                                                                             | <b>S</b>                                       |    |
| Correia de acionamento                                                                               | Segurança .....                                | 8  |
| Remover e instalar                                                                                   | Segurança no Armazenamento .....               | 17 |
| Plataformas de GLC .....                                                                             |                                                |    |
| Todas exceto as plataformas de GLC .....                                                             |                                                |    |
| Tensão, ajuste .....                                                                                 |                                                |    |
|                                                                                                      | <b>T</b>                                       |    |
|                                                                                                      | Tabela de solução de problemas .....           | 34 |
|                                                                                                      | Travas de serviço, usar as .....               | 18 |
| <b>E</b>                                                                                             |                                                |    |
| Eixo da TDP, acionando .....                                                                         |                                                |    |
| Etiquetas de segurança, sem texto .....                                                              |                                                |    |
| Etiquetas, de segurança sem texto .....                                                              |                                                |    |
| Exigências da lastragem                                                                              |                                                |    |
| 1435, 1445, 1545, 1565 .....                                                                         |                                                |    |
| 1550, 1570, 1575, 1580, 1585 .....                                                                   |                                                |    |
| <b>I</b>                                                                                             |                                                |    |
| Intervalos de manutenção                                                                             |                                                |    |
| A cada 25 horas .....                                                                                |                                                |    |
| A cada 50 horas .....                                                                                |                                                |    |
| A cada 100 horas .....                                                                               |                                                |    |
| A cada 250 horas .....                                                                               |                                                |    |
| A cada 500 horas .....                                                                               |                                                |    |
| Amaciamento inicial .....                                                                            |                                                |    |
| Antes de cada utilização .....                                                                       |                                                |    |
| Após as primeiras 10 horas .....                                                                     |                                                |    |
| Intervalos de serviço                                                                                |                                                |    |
| Depois de cada utilização .....                                                                      |                                                |    |
| <b>L</b>                                                                                             |                                                |    |
| Lâminas                                                                                              |                                                |    |
| Afiação .....                                                                                        |                                                |    |
| Balanceamento .....                                                                                  |                                                |    |
| Remover e instalar .....                                                                             |                                                |    |
| Lubrificação, manutenção                                                                             |                                                |    |
| Roda antiescalpo (60 e 72 polegadas) .....                                                           |                                                |    |
| Lubrificação, Manutenção                                                                             |                                                |    |
| Eixo de acionamento da TDP .....                                                                     |                                                |    |
| Haste da lâmina do cortador .....                                                                    |                                                |    |
| Pivôs e eixos do rodízio .....                                                                       |                                                |    |
| Lubrificante .....                                                                                   |                                                |    |
| <b>N</b>                                                                                             |                                                |    |
| Nível da plataforma do cortador                                                                      |                                                |    |
| Ajustes .....                                                                                        |                                                |    |

