

**60- ja 72-tolline külgväljaviskega, 62- ja
72-tolline tahaväljaviskega ning 60- ja 72-
tolline GLC külgväljaviskega lõikekorpus
esipaigaldusega niidukitele
Seerianumber 090001–**



JOHN DEERE

KASUTUSJUHEND

**Külg- ja tagaväljaviskega lõikekorpused
esipaigaldusega niidukitele**

OMUC33493 VÄLJAANNE A5 (ESTONIAN)

John Deere Turf Care
Eksportiversioon
Printed in U.S.A.

Sissejuhatus

Täname, et ostsite John Deere'i toote

Meile on tähtis, et saaksite oma masinat paljude aastate jooksul turvaliselt ja rahulolevalt kasutada.

MX00654,000020B-21-10MAY17

Kasutusjuhendi kasutamine

Enne kasutamist lugege kogu kasutusjuhendit, eriti aga ohutusala teavet.

Kasutusjuhend on oluline masina juurde kuuluv osa. Hoidke kõik kasutusjuhendid käepärast, et neid oleks lihtne üles leida.

Kasutage tööseadise ohutuks ja õigeks kasutamiseks tööseadise kasutusjuhendis olevat ohutus- ja kasutusala teavet koos masina kasutusjuhendiga.

Kui tööseadise kasutusjuhend sisaldab jaotist Masina ettevalmistamine, tuleb traktor või sõiduk enne lisaseadme paigaldamist ette valmistada. Kasutusjuhendi jaotised Kokkupanemine ja Paigaldamine sisaldavad teavet tööseadise traktori või sõiduki külge ühendamise või paigaldamise kohta. Tööseadise reguleerimisel ja regulaarsel hooldamisel kasutage jaotises Hooldus sisalduvat teavet.

Selle tööseadise kokkupanemisel, paigaldamisel või kasutamisel tekkivate küsimuste või probleemide korral võtke ühendust kohaliku John Deere'i edasimüüjaga või helistage abi saamiseks John Deere'i klienditeeninduskeskuse numbril 1 800 537 8233.

Teavet John Deere'i tööseadise garantii kohta leiate John Deere'i traktori või sõidukiga kaasas olnud garantiidokumentidest.

TH84124,00000D9-21-23MAY13

Ainult professionaalseks kasutamiseks

See maanteeväline liikurmasin on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks.

MK71445,0000004-21-29AUG18

Masina kasutamine

See masin on loodud muru niitmiseks ainult sihtotstarbelistes olukordades. Igasugust muul otstarbel kasutamist loetakse mittesihipäraseks.

Väärkasutusest tulenevate kahjustuste või vigastuste eest tootja ei vastuta. Sellisel juhul langeb vastutus ainult kasutajale. Kasutus-, hooldus- ja remondinõuete täpset täitmist vastavalt masina tootja juhistele loetakse samuti sihipärase kasutamise oluliseks osaks.

Masinat tohivad kasutada, hooldada ja parandada ainult inimesed, kes on selle kõigi omadustega tuttavad ja tunnevad asjakohaseid ohutuseeskirju (tööõnnetuste vältimine). Kinni tuleb pidada nii töökaitse- kui ka teistest üldtuntud ohutus- ja töötervishoiu eeskirjadest ning liikleesekirjast.

Kütuse pealevoolu suurendamisel üle tehase tehnilistes andmetes märgitud koguse või muul viisil ülekoormamise korral garantii ei kehti.

Masinale tehtud omavolilised muudatused vabastavad tootja igasugusest vastutusest nendest tulenevate kahjustuste või vigastuste eest.

60- ja 72-tolliseid MCS-lõikekorpuseid saab kasutada ilma MCS-ita, kuid MCS-i ei saa ühegi muu lõikekorpusega kasutada.

OUMX068,0001027-21-10MAY16

Eriteated

Kasutusjuhend sisaldab eriteateid, millega juhatakse tähelepanu nii võimalikele enese ja masina vigastamise ohtudele kui ka kasulikule kasutus- ja hooldusteabele. Lugege kogu teave enese ja masina vigastamise vältimiseks läbi.



ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! See sümbol ja tekst osutavad tähelepanu riskifaktoritele ja eluohtlike vigastuste ohule, mis juhti või kõrvalisi isikuid ohustavad, kui neid ohutusi või vastavaid toiminguid ignoreeritakse.

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Selle teksti mõte on anda juhile teada tegevustest või tingimustest, mis võivad masinat kahjustada.

MÄRKUS: Üldist informatsiooni, mis aitab juhti masina kasutamisel või hooldamisel, leidub kasutusjuhendi mitmetes kohtades.

MX00654,000020D-21-05JUN17

Materjalid hoolduse kohta

Kui soovite osta selle masina varuosakataloogi või tehnilise teatmiku koopiat, külastage John Deere'i tehnilise teabe poodi aadressil:

<https://techpubs.deere.com/>

või helistage telefonil:

- **Ameerika Ühendriigid ja Kanada:** 1-800-522-7448.
- **Kõik teised piirkonnad.** Kohalik John Deere'i edasimüüja.

TH84124,0000199-21-29JUN22

Osad

Soovitame John Deere'i kvaliteetseid varuosasid ja määrdeaineid, mida saab John Deere'i edasimüüjalt.

Varuosade tellimisel on John Deere esindajal vaja masina või lisaseadme toote-identifikatsiooninumbrit (PIN). Need numbrid kirjutatakse selle kasutusjuhendi toote-identifikatsiooninumbrite peatükki.

Varuosade tellimine internetist

Teabe saamiseks osade tellimise kohta internetist, külastage veebilehte <https://partscatalog.deere.com/jdrc/>.

TC00531,00000E9-21-14JUN23

Sisukord

Sisukord

Sissejuhatus.....	2
Toote identimine.....	3
Tekstita ohutusmärgid.....	4
Ohutus.....	8
Masina ettevalmistamine.....	8
Koost.....	8
Paigaldamine.....	10
Eemaldamine ja hoiustamine.....	16
Kasutamine.....	17
Hooldusintervallid.....	22
Hooldus – määrimine.....	23
Niiduki hooldus.....	26
Rikkeotsing.....	33
Tehnilised andmed.....	33
Vastavusdeklaratsioon.....	35
Ettevõtte John Deere kvaliteedikinnitus.....	36
Indeks.....	38

Toote identimine

Toote ühilduvus

Niidukid ühilduvad seeria 1400 ja 1500 eesmistest niidukite ning seeria 1550, 1570, 1575, 1580, 1585 TerrainCut™-i eesmistest niidukitega

MX00654,0000077-21-07OCT15

Identifitseerimisnumbrite ülesmärkimine

60-tolline 7-Iron™ külgväljaviskega

PIN (050001–...)

72-tolline 7-Iron™ külgväljaviskega

PIN (050001–...)

62-tolline Fastback™ tagaväljaviskega

PIN (050001–...)

60-tolline 7-Iron™ GLC

PIN (050001–...)

72-tolline 7-Iron™ GLC

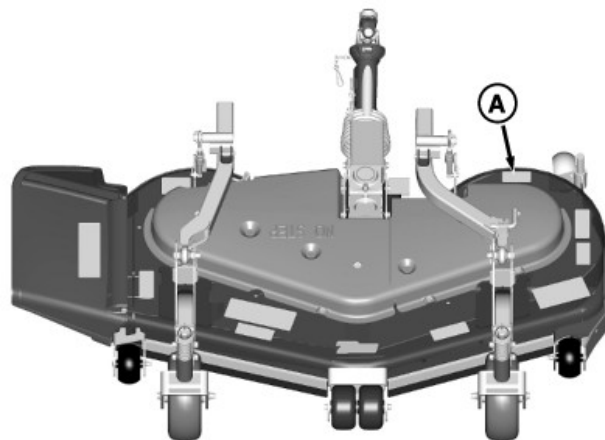
PIN (050001–...)

72-tolline Fastback™ tagaväljaviskega

PIN (340001–...)

Kui peate küsima volitatud teeninduskeskusest hooldusalast teavet, öelge alati tootemudel ja seerianumber.

Otsige üles niiduki löikekorpuse mudeli- ja seerianumber ning pange see teave kirja allpool toodud väljadele.



Näidatud on 60-tolline niiduseade.

TCT008387—UN—22AUG13

OSTMISE KUUPÄEV:

EDASIMÜÜJA NIMI:

EDASIMÜÜJA TELEFONINUMBER:

TOOTE SEERIANUMBER (A):

Algupärane juhend. Selles kasutusjuhendis sisalduv kogu informatsioon, joonised ja tehnilised andmed põhinevad väljaandmise hetke kõige värskemal informatsioonil. Muudatuste tegemiseks jäetakse endale õigus neist eelnevalt teatamata.

COPYRIGHT © 2025
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions

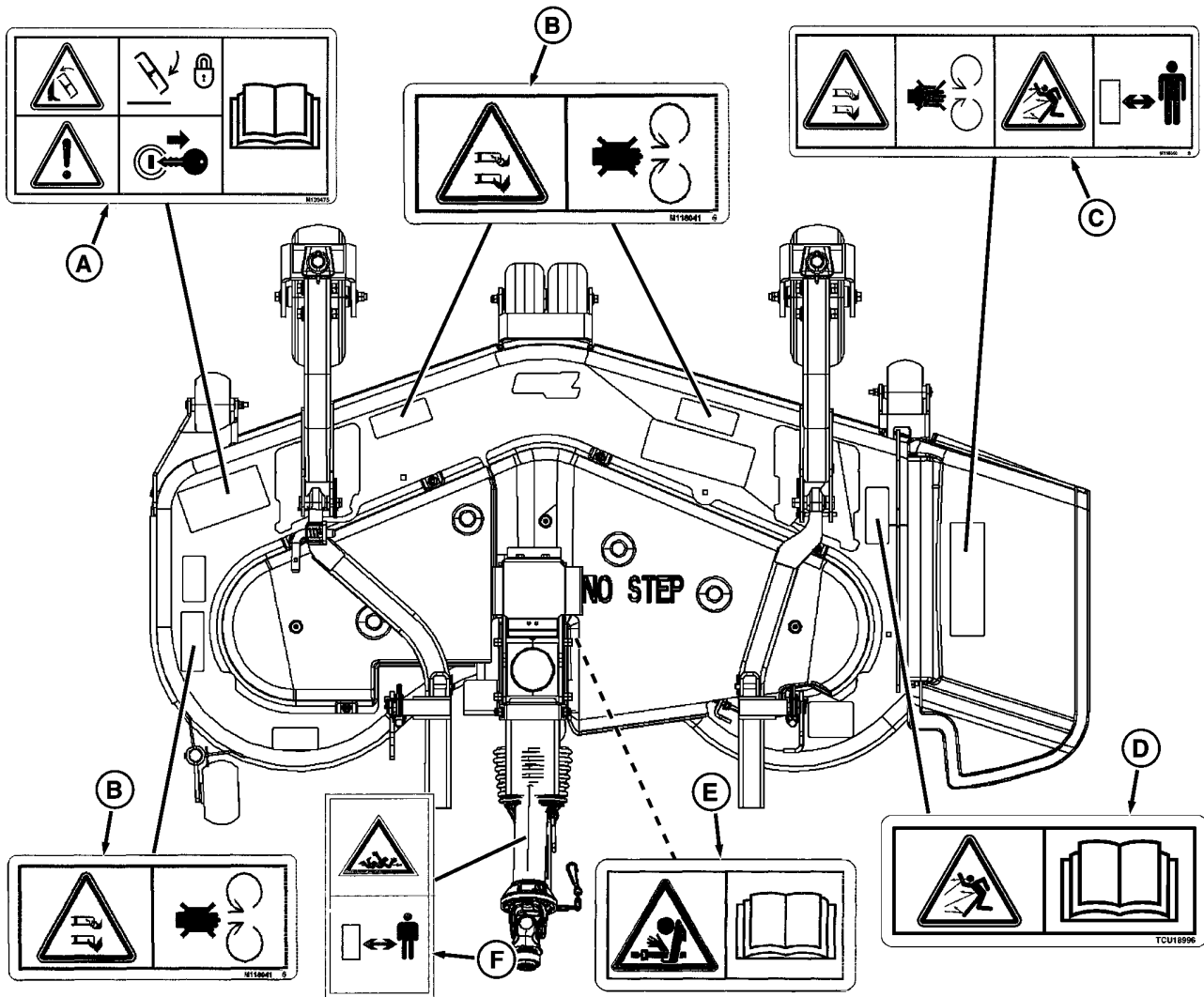
Copyright © 2001, 2004, 2005, 2007, 2009, 2010, 2013, 2014, 2015, 2017, 2018, 2020, 2021, 2022

h2ac9y3,1655732120077-21-29JUN22

Tekstita ohutusmärgid

Tekstita ohutusmärgid

Ohutusmärkide asukoht (v.a 62-tollise tagaväljaviskega mudeli puhul)



Mõnel pool maailmas on nõutavad pildilised märgised. Teie masin ei pruugi nende märgistega varustatud olla.

TCT008388—UN—25FEB14

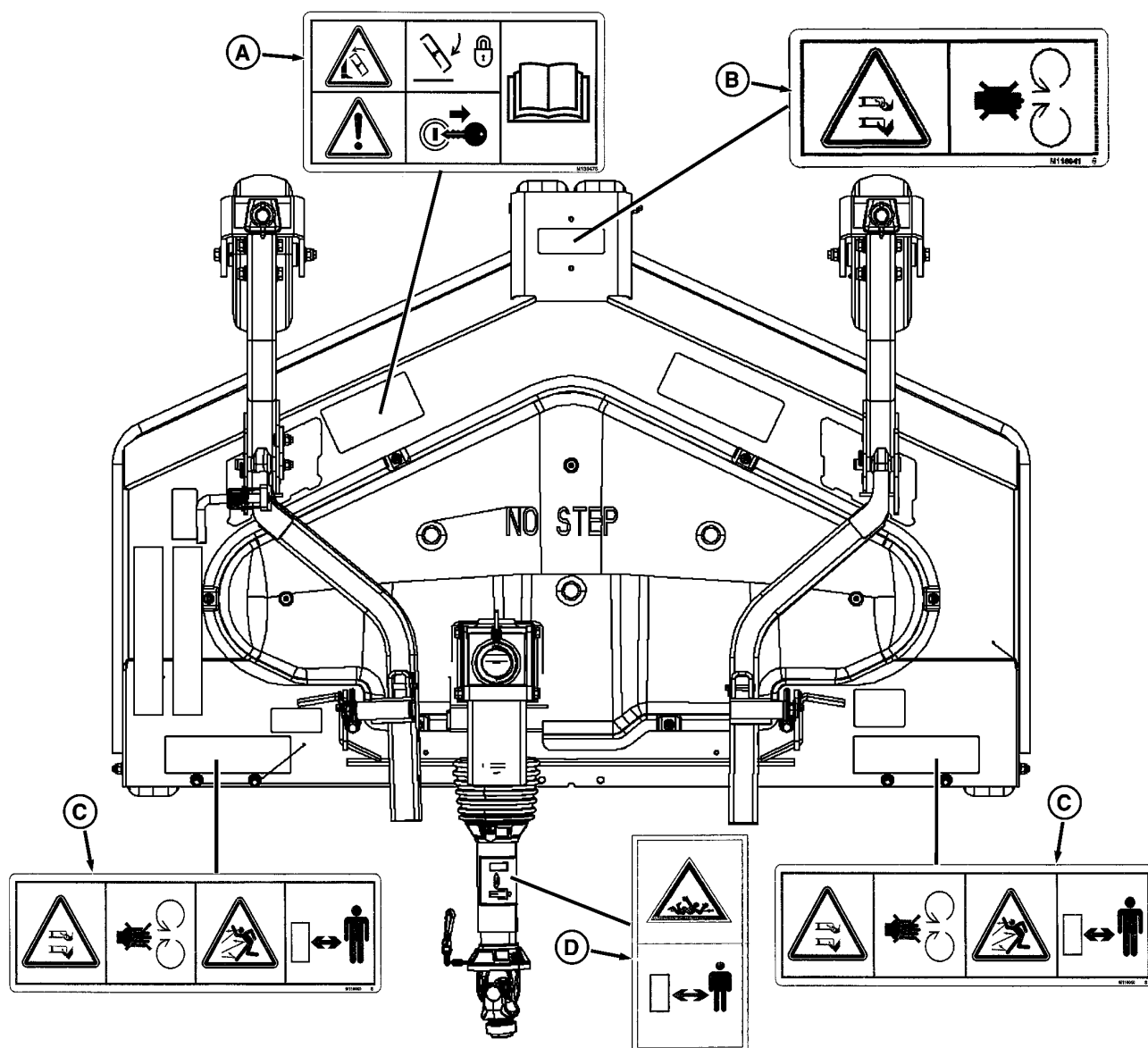
A—VÄLTIGE VIGASTUSI JA LUGEGE KASUTUSJUHENDIT – M139475
B—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE TERADE PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M118041
C—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE TERADE JA ÜLESPAISATUD OBJEKTIDE
PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M118040
D—VÄLTIGE VÄLJUTATAVATE OBJEKTIDE PÕHJUSTATUD VIGASTUSI –
TCU18996

E—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE VÖLLIDE JA VEOSÜSTEEMI (AINULT GLC
LÕIKEKORPUSED) PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M121419
F—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE VÖLLIDE JA VEOSÜSTEEMI PÕHJUSTATUD
VIGASTUSI – M119516

OUMX068,0000160-21-31JUL14

Tekstita ohutusmärgid

Ohutusmärkide asukoht (62-tollise tagaväljaviskega mudeli puhul)



Mõnel pool maailmas on nõutavad pildilised märgised. Teie masin ei pruugi nende märgistega varustatud olla.

TCT008389—UN—19FEB14

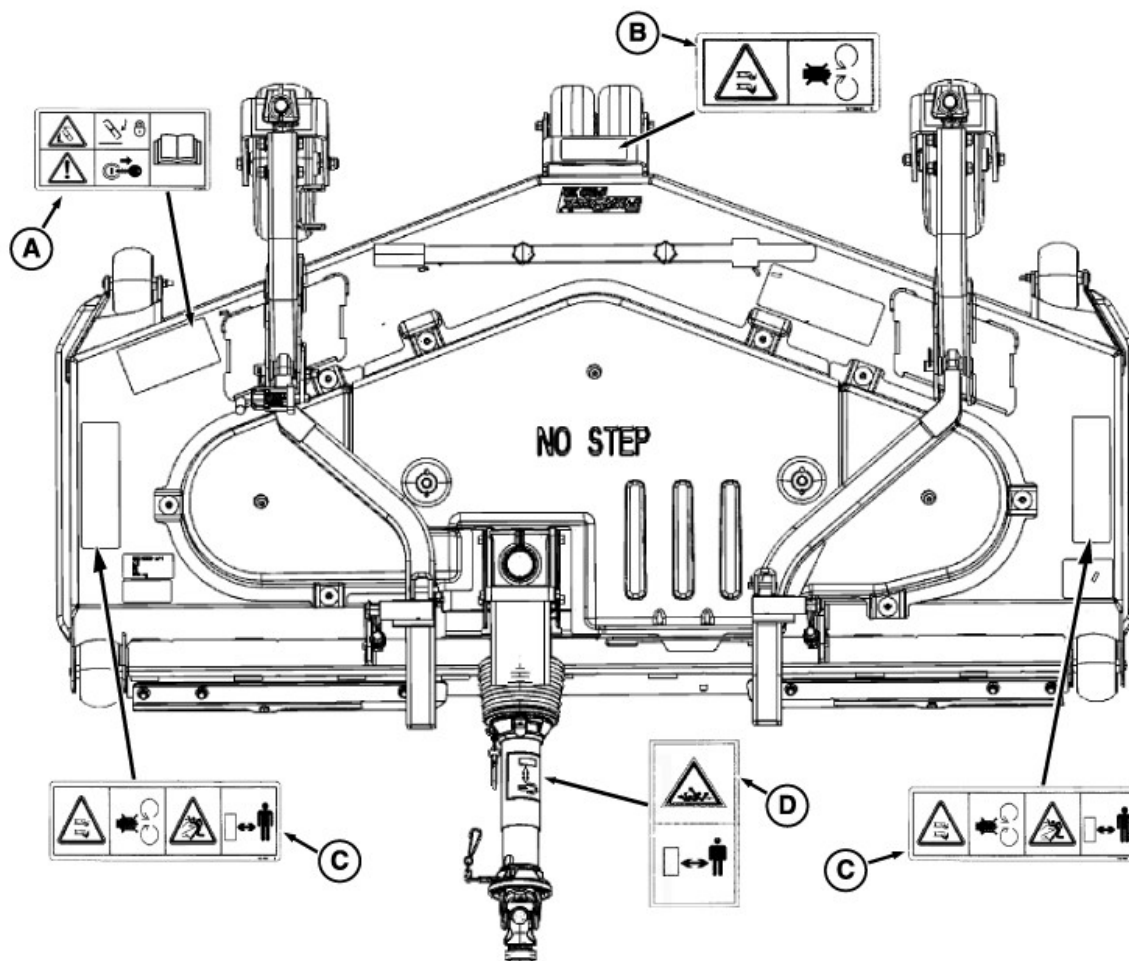
A—VÄLTIGE VIGASTUSI JA LUGEGE KASUTUSJUHENDIT – M139475
B—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE TERADE PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M118041
C—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE TERADE JA ÜLESPAISATUD OBJEKTIDE PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M118040

D—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE VÖLLIDE JA VEOSÜSTEEMI PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M119516

OUMX068,000015C-21-31JUL14

Tekstita ohutusmärgid

Ohutusmärkide asukoht (72-tolline tagaväljaviskega niiduseade)



Mõnel pool maailmas on nõutavad pildilised märgised. Teie masin ei pruugi nende märgistega varustatud olla.

TC102122—UN—22JUN22

A—VÄLTIGE VIGASTUSI JA LUGEGE KASUTUSJUHENDIT – M139475
B—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE LÖIKETERADE PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M118041

C—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE LÖIKETERADE JA ÜLESPAISATUD OBJEKTIDE PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M118040
D—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE VÖLLIDE JA VEOSÜSTEEMI PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M119516

h2ac9y3,1655898095638-21-29JUN22

Masina tekstita ohutusmärkide mõistmine



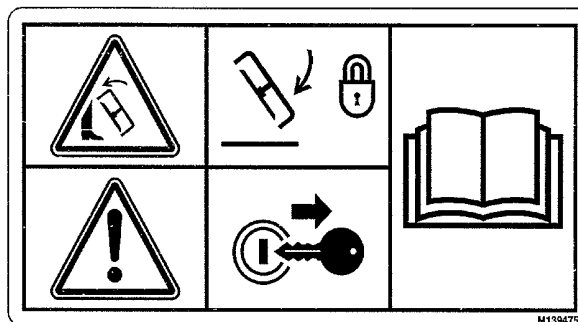
TCT005498—UN—11SEP12

Selles jaotises toodud ohutusmärgised on paigaldatud masina olulistesse kohtadesse, et suunata tähelepanu võimalikele ohtudele.

Masina ohutusmärgistel kasutatakse sõnu OHT, HOIATUS ja ETTEVAATUST koos ohutuse häireteate sümboliga. OHT tähistab kõige tõsisemaid ohtusid.

MX00654,0000389-21-09JAN23

Vältige vigastusi ja lugege kasutusjuhendit



TCAL46502—UN—12APR13

Tekstita ohutusmärgid

Vigastuste vältimine

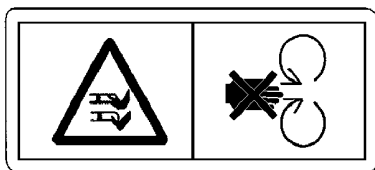
- Ärge kasutage niidukit, mille kaitsekatted on eemaldatud.
- Hoidke mootori töötamise ajal käed ja jalad lõikekorpusest eemal.
- Enne niiduki juurest lahkumist eemaldage süütevõti.
- Terad on teravad, olge lõikekorpuse tõstmisel ettevaatlik.
- Lugege, mõistke ja järgige kõiki selles kasutusjuhendis antud juhiseid.

Enne hooldamist

- Langetage niiduk või kinnitage see ülestõstetud asendis hoolduslukuga.
- Enne hooldamist seisake mootor ja eemaldage süütevõti.

OUMX068,0000158-21-23AUG13

Vältige pöörlevate terade tekitatavaid vigastusi

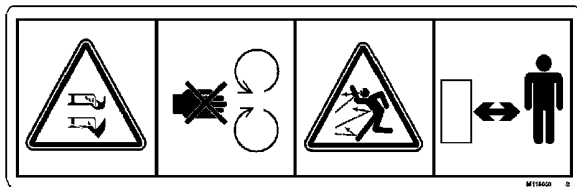


TCAL46501—UN—12APR13

- Ärge pange käsi ega jalgu niiduki alla ega selle sisse, kui mootor töötab.
- Ärge kasutage niidukit, kui väljaviskekanal või rohukogu ei ole oma kohal.

OUMX068,0000157-21-23AUG13

Vältige pöörlevate terade ja ülespaisatud objektide põhjustatud vigastusi

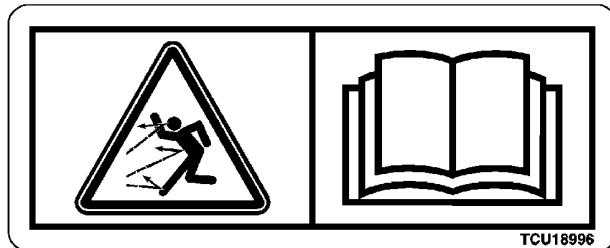


TCAL46500—UN—12APR13

- Ärge pange käsi ega jalgu niiduki alla ega selle sisse, kui mootor töötab.
- Ärge kasutage niidukit, kui väljaviskekanal või rohukogu ei ole oma kohal.
- Enne niitmist puhastage niidetav ala objektidest, mis võivad teraga kokku puutudes üles paiskuda.
- Hoidke eemale, kui mootor töötab.

OUMX068,0000156-21-23AUG13

Vältige väljutatavate objektide põhjustatud vigastusi



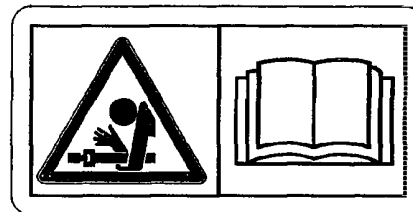
TCU18996

TCT009181—UN—26OCT13

- Enne niitmist puhastage niidetav ala objektidest, mis võivad teraga kokku puutudes üles paiskuda.
- Lugege, mõistke ja järgige kõiki selles kasutusjuhendis antud juhiseid.

OUMX068,000015D-21-26OCT13

Vältige pöörlevate völli ja veosüsteemi (ainult GLC lõikekorpused) põhjustatud vigastusi



TCT009182—UN—26OCT13

- Hoidke pöörlevatest völli ja veosüsteemidest eemale.
- Lugege, mõistke ja järgige kõiki selles kasutusjuhendis antud juhiseid.

OUMX068,000015B-21-26OCT13

Vältige pöörlevate völli ja veosüsteemide põhjustatud vigastusi



TCAL46503—UN—12APR13

- Hoidke pöörlevatest völli ja veosüsteemidest eemale.
- Pöörlev völli, käte, jalgade ja rõivaste eemalhoidmine
- Hoidke kõrvalseisjad ohutus kauguses.

OUMX068,0000159-21-23AUG13

Ohutus

Ohutu töötamine

Lõikekorpus on mõeldud kasutamiseks John Deere'i esipaigaldusega niidukiga. Teavet ohutu töötamise kohta vaadake masinaga kaasas olevast kasutusjuhendist.

MX00654,0000023-21-22APR14

Masina ettevalmistamine

Korpuse komplekti paigaldamine

TÄHTIS: Vältige tulekahjust tingitud kahjustusi! Prahi kogunemist masinale aitab vältida korpuse komplekti paigaldamine ja hooldamine kõikidele masinatele, mis kasutavad tagaväljaviskega korpust. Prahi kogunemine võib suurendada tulekahjuohtu. Korpuse komplekti paigaldamine ei kõrvalda masina puhastamisvajadust. Vaadake masina kasutusjuhendist peatükki masina puhastamise kohta.

Tagaväljaviskega lõikekorpuse kasutamisel tuleb paigaldada korpuse komplekt. Järelturukomplekti paigaldamisel järgige paigaldusjuhiseid.

OUO2004,0000690-21-12MAR20

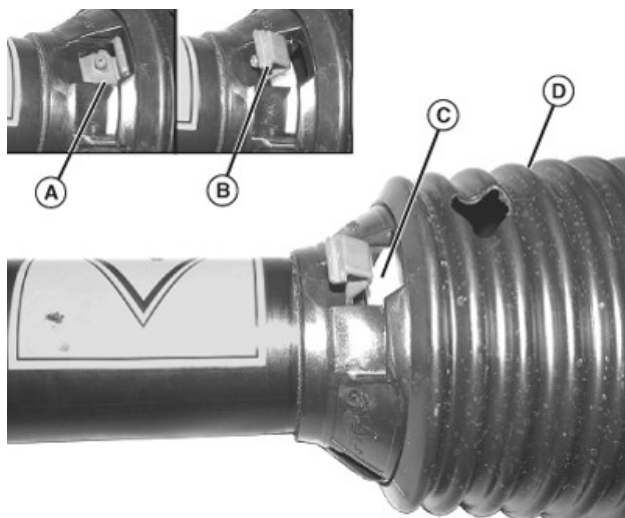
Koost

Seadurattad

Kandke seaduratta liitmikule soovitatavat määret nii palju, et see immitseb mõlemalt poolt rattalaagrist välja. Korrake toimingu teise seaduratta puhul.

OUMX068,000015E-21-22AUG13

Jõuvõtuvõlli paigaldamine



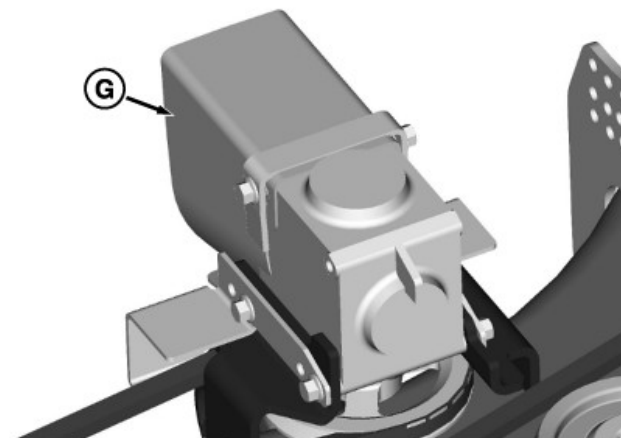
TCAL46508—UN—12APR13

1. Vabastage kaitsekate lukustussakk (A) kruvikeeraja vms tööriistaga ja keerake see (B) veovõlli keskosa poole.
2. Võtke kinni ajamivõlli kahvlist ja keerake valget siserõngast (C), et vabastada väline kaitsekate (D).



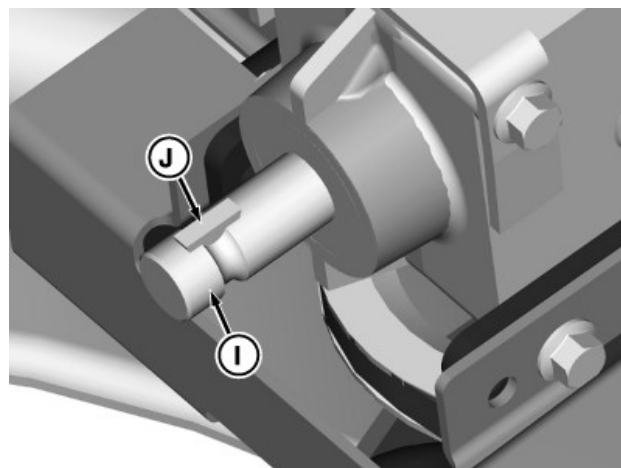
TCAL46509—UN—12APR13

3. Lükake kaitsekate (E) kahvlist (F) eemale.



TCT010388—UN—25FEB14

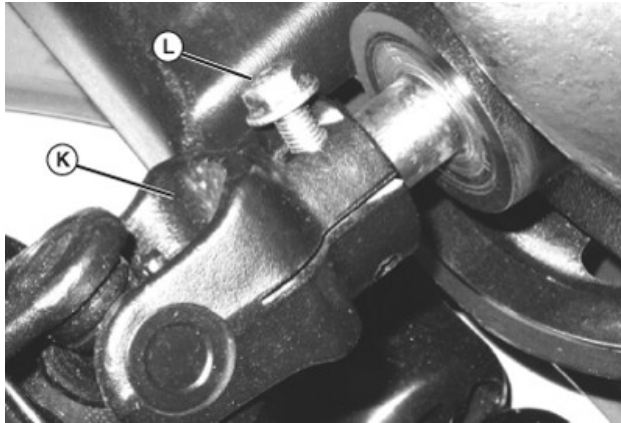
4. Tõmmake niiduki lõikekorpusel olev kummikate tagasi, et pääseda juurde käigukasti sisendvõllile.



TCT009183—UN—26OCT13

5. Puhastage võll (I) traatharjaga. Paigaldage võlli kiil (J) (leiate selle varuosade kotist).

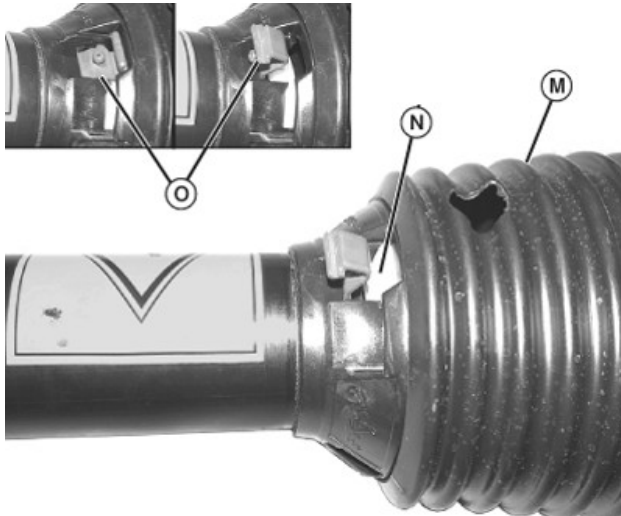
Koost



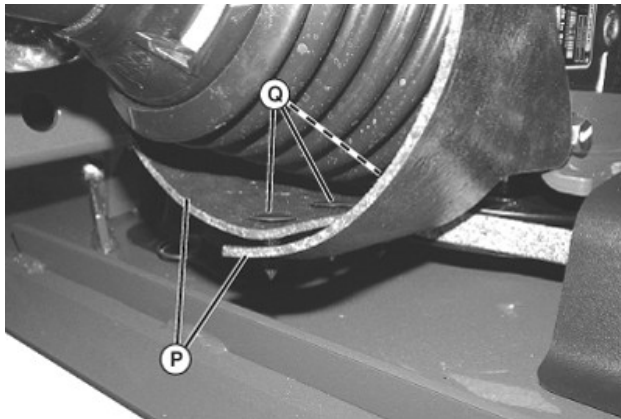
6. Paigaldage kahvel (K) sisendvõlli, seades kiilu ja võlli soone kahvliga kohakuti.
7. Paigaldage M10x50 ääripolt (L) (leiate selle varuosade kotist) kahvile ja pingutage ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Jõuvõtvõlli kahvli polt—Pingutusmoment. 122 Nm (90 naeljalga)



8. Lükake kaitsekate (M) kahvile, keerake valget siserõngast (N) ja kinnitage sakk (O), et kaitsekate lukustada.



9. Seadke kummikaitse (P) ümber veovõlli kaitsekatte ja kinnitage kolme fiksaatoriga (Q).

10. Eemaldage plastkot igast veovõlli kaitsekattel olevast ketist.

OUMX068,00003B4-21-25FEB14

Suunaja paigaldamine (60- ja 72-tolline külgväljaviskega mudel)

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Komponentid paigaldatakse pinge all. Pinge all olevaid komponente paigaldades ja eemaldades kandke kaitseprille ning kasutage sobivaid tööriistu.



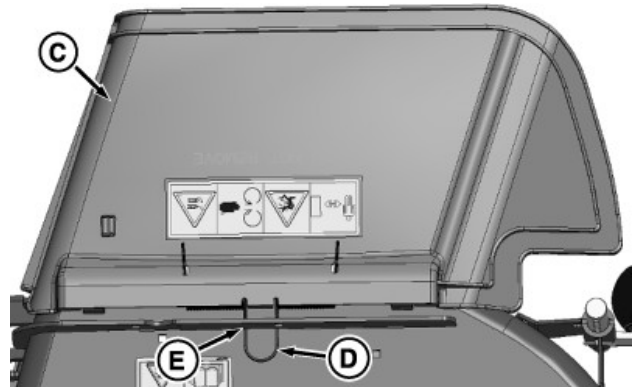
TCT010989—UN—30MAR14

1. Eemaldage pöördetapp (A) suunaja küljest.



TCT010990—UN—30MAR14

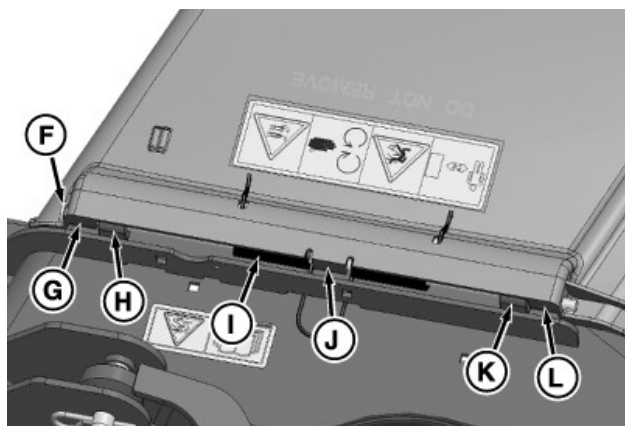
2. Otsige varuosade kotist üles renni hingevedru (B). Pange vedru mõlemad osad läbi suunaja pesade, nagu näidatud. Vedru jalad peavad olema suunatud allapoole.



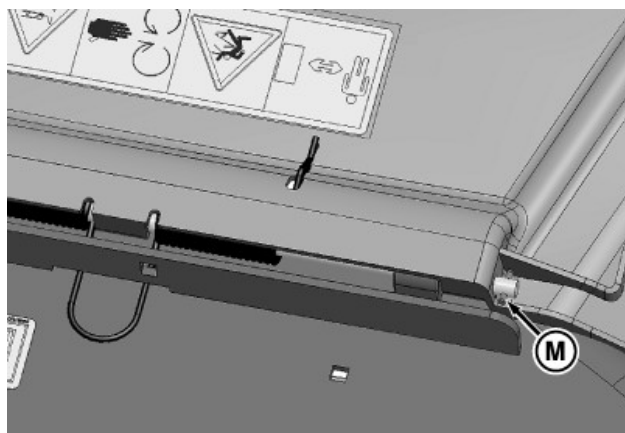
TCT010991—UN—30MAR14

3. Asetage suujana renn (C) niiduki lõikekorpuse väljutusava kõrvale, nii et vedru korpus on renni teljeaukudega kohakuti. Pange vedru ümar ots (D) niiduki lõikekorpuse ülaosale ja lükake edasi mööda niiduki lõikekorpuse tugikronsteini soont (E).

Paigaldamine



4. Sisestage renni pöördetapp (F) läbi renni esitelje (G), lõikekorpuse esitoe (H), renni vedru (I), renni kesktelje (J), lõikekorpuse tagatoe (K) ja renni tagatelje (L).



5. Paigaldage vedrutihvt (M) (varuosade kotist) väljutusrenni hinge tihvti otsas oleva augu. Juhtige tihvt paika, kasutades klotsi ja haamrit.



TCT010992—UN—30MAR14

1. Eemaldage vedrusplint (A).
2. Tõmmake varras (B) lisaraskuse kandurist välja.
3. Lisage lisaraskuse kandurile John Deere'i 19 kg (42-naelased) sobivad lisaraskused, nagu määratud.
4. Paigaldage varras (B) ja kinnitage vedrutihvtiga (A).

h2ac9y3,1655812145490-21-29JUN22

Paigaldamine

Sobiva lisaraskuse paigaldamine (1435, 1445, 1545, 1565)

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Kinnitatud tööseadistega masin muutub töötamisel ebastabiilseks. Tööseadise paigaldamisel on nõutav lisaraskus.

Tööseadise eemaldamisel eemaldage ka kogu lisaraskus.

Kasutage ainult tootja soovitatud lisaseadmeid ja -tarvikuid.

Lõikekorpuste kinnitamisel esipaigaldusega niidukile lisage selle käsitlemise ja stabiilsuse parandamiseks tagumisele lisaraskuste kandurile järgmine arv John Deere'i 19 kg (42-naelast) lisaraskust.

- 60-tolline külgväljaviskega lõikekorpus – lisaraskust pole vaja
- 72-tolline külgväljaviskega lõikekorpus – kaks lisaraskust
- 62-tolline tagaväljaviskega lõikekorpus – üks lisaraskus
- 72-tolline tagaväljaviskega lõikekorpus – neli lisaraskust

Paigaldamine

Sobiva lisaraskuse paigaldamine (1550, 1570, 1575, 1580, 1585)

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Kinnitatud tööseadistega masin muutub töötamisel ebastabiilseks. Tööseadise paigaldamisel on nõutav lisaraskus.

Tööseadise eemaldamisel eemaldage ka kogu lisaraskus.

Kasutage ainult tootja soovitatud lisaseadmeid ja -tarvikuid.

Lõikekorpuste kinnitamisel esipaigaldusega niidukile lisage selle käsitlemise ja stabiilsuse parandamiseks tagumisele lisaraskuste kandurile järgmised lisaraskused.

Kehtib seerianumbritega 10001–49999 (MY15–MY18) sõidukite puhul

	60SD Export**	72SD Export**	62RD Export
Kabiin	Standardne ratta rööpmelaius koos (5) tagumise lisaraskusega*	Lai ratta rööpmelaius koos (6) tagumise lisaraskusega*	Standardne ratta rööpmelaius, (2) vasakpoolset ja parempoolset rattaraskust koos (5) tagumise lisaraskusega* Või Lai ratta rööpmelaius koos (5) tagumise lisaraskusega*
Kabiinita	Standardne ratta rööpmelaius koos (0) tagumise lisaraskusega	Standardne ratta rööpmelaius koos (2) tagumise lisaraskusega*	Standardne ratta rööpmelaius koos (0) tagumise lisaraskusega
* 19 kg (42-naelane) tagumine lisaraskus			
** Punkri paigaldamisel vt soovitusi lisaraskuste kohta MCD-i/GLC kasutusjuhendist.			

Kehtib seerianumbriga 50001– (MY19–) sõidukite korral

	60SD Export**	72SD Export**	62RD Export	72RD Export
Kabiin	Standardne ratta rööpmelaius koos (4) tagumise lisaraskusega*	Lai ratta rööpmelaius koos (5) tagumise lisaraskusega*	Standardne ratta rööpmelaius koos (1) vasak- ja parempoolse rattaraskusega* Või Lai ratta roomiku laius koos (3) tagumise lisaraskusega*	Lai ratta roomiku laius koos (6) tagumise lisaraskusega*
Kabiinita	Standardne ratta rööpmelaius koos (0) tagumise lisaraskusega	Standardne ratta rööpmelaius koos (1) tagumise lisaraskusega*	Standardne ratta roomiku laius koos (0) tagumise lisaraskusega	Standardne ratta roomiku laius koos (1) tagumise lisaraskusega*
* 19 kg (42-naelane) tagumine lisaraskus				
** Puistepunkti paigaldamisel vt soovitusi lisaraskuste kohta MCD-i/GLC kasutusjuhendist.				

Tagumiste lisaraskuste paigaldamine



TCAL46533—UN—12APR13

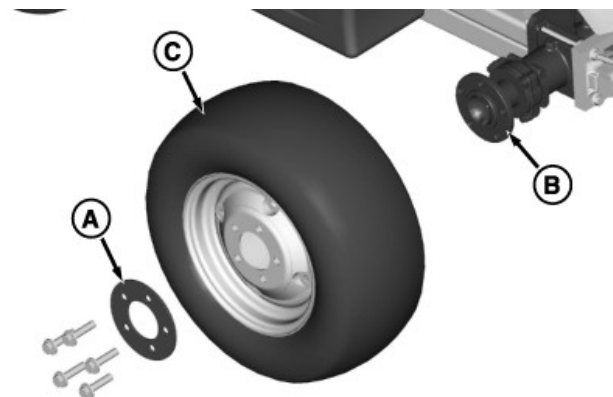
1. Eemaldage vedrusplint (A).
2. Tõmmake varras (B) lisaraskuse kandurist välja.
3. Lisage lisaraskuse kandurile John Deere'i 19 kg (42-naelased) sobivad lisaraskused, nagu määratud.
4. Paigaldage varras (B) ja kinnitage vedrutihvtiga (A).

h2ac9y3,1655813142604-21-29JUN22

Esiratta rööpmelaiuse reguleerimine

Kui kasutate kabiiniga (1575 või 1585) TerrainCut™-i niidukit, tuleb rööpmelaiust sobiva lisaraskuse jaoks võib-olla reguleerida.

Kitsama lõikekorpuse (60SD või 62RD) paigaldamisel kasutatakse lõikevõime parandamiseks tavaliselt standardset rööpmelaiust.



TCT011199—UN—29MAY14

1. Eemaldage rattapoldid, seibid, ratas ja tugirõngas (A) esitelje rummusest (B). Hoidke kinnitusdetailid ja tugirõngas alles.
2. Paigaldage ratas (C) viltuasendis teljerummule, nii et rehvi on sõiduki kere suhtes nihkes.

MÄRKUS: Klapivars jääb ratta siseküljele suunaga sõiduki poole.

3. Tugirõngas (A) tuleb alati paigaldada ratta välisküljele laia või standardse rööpmelaiuse asendisse.
4. Pingutage rattapolte ettenähtud momendiga. (Vt sõiduki kasutusjuhendi peatükki TEHNILISED ANDMED.)

OUMX068,00007D3-21-05JUN14

Rehvirõhu kontrollimine

Enne masina transportimist või sellega niitmist kontrollige kõigi rehvide rõhku.

- Vaadake sobivaid rõhkusid masina hooldusintervallide sildilt.

OUMX068,000016A-21-26OCT13

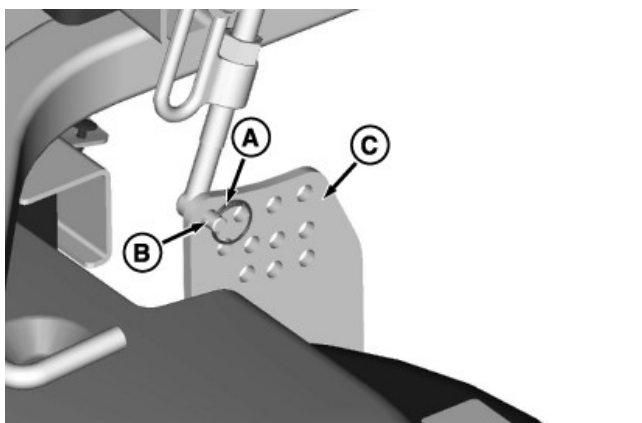
Paigaldamine

Lõikekorpuse paigaldamine

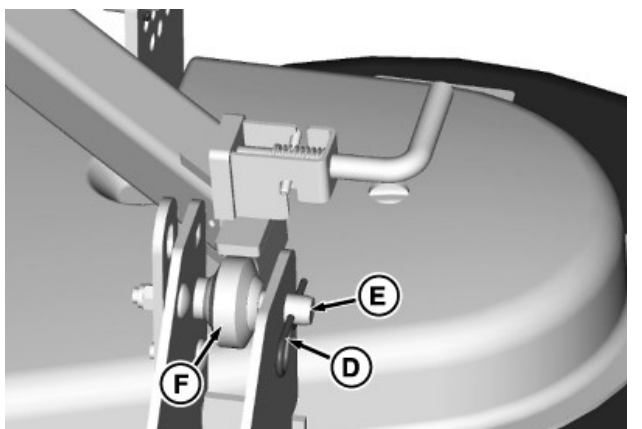
! ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Juhtige masinat aeglaselt ja vältige kiireid peatumisi, kui tööseadis on eemaldatud. Ärge kasutage masinat suurtel kiirustel, kui tööseadis pole paigaldatud.

MÄRKUS: Näidatud on protseduur 60-tollise külgväljaviskega lõikekorpuse puhul. 62- ja 72-tollise lõikekorpuse puhul on protseduur samasugune.

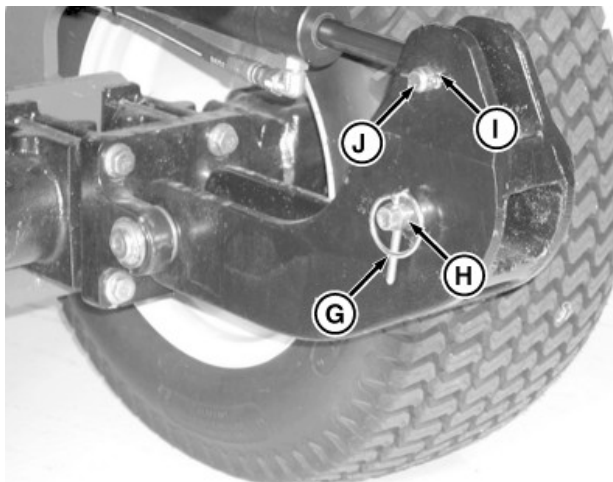
1. Juhtige masin lõikekorpuseni, joondades masina keskosa lõikekorpuse veovõlliga.
2. Parkige masin ohutult. (Ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)



3. Eemaldage lukustrõngas (A) lõikekorpuse mõlemal küljel olevalt riputustihvtilt (B).
4. Tõmmake riputustihvtid reguleerimisplaadist (C) välja.



5. Eemaldage tõsteaara esiosalt (F) vedrutihvt (D) ja aaspeatihvt (E) ning tõsteaar lõikekorpusest.

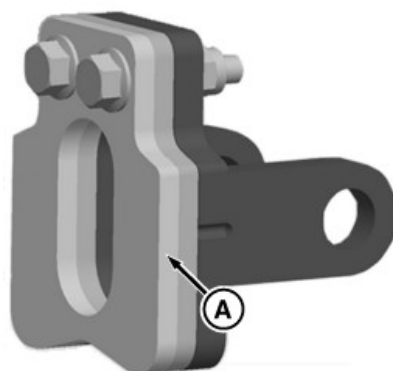


TCT007303—UN—02MAY13

6. Eemaldage mõlemalt tõstehaaralt haakepolt (G) ja aaspeatihvt (H).
7. Sisestage lõikekorpuse tõstehaarad masina tõsteaara pesadesse.
8. Joondage tõstehaarade augud tõsteaara pesade aukudega ning paigaldage aaspeatihvtid (H) masina vasakule ja paremale küljele. Paigaldage haakepoldid (G) aaspeatihvtidesse.

! ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Hüdraulikakomponentidesse võib olla talletunud energiat. Enne masina hooldamist vabastage rõhk ettevaatlikult kõigist hüdraulikakomponentidest, langetades tööseadise komponendid täielikult alla ning liigutades hüdraulika juhthoobasid tagasi ja edasi.

9. Eemaldage splint (I). Eemaldage aaspeatihvt (J) ja silinder.



TCT008254—UN—09AUG13

Vaadake vaheplaatide sobivat arvu tabelist

10. Lisage nõutud arv vaheplaate (A) ülatõkestile.

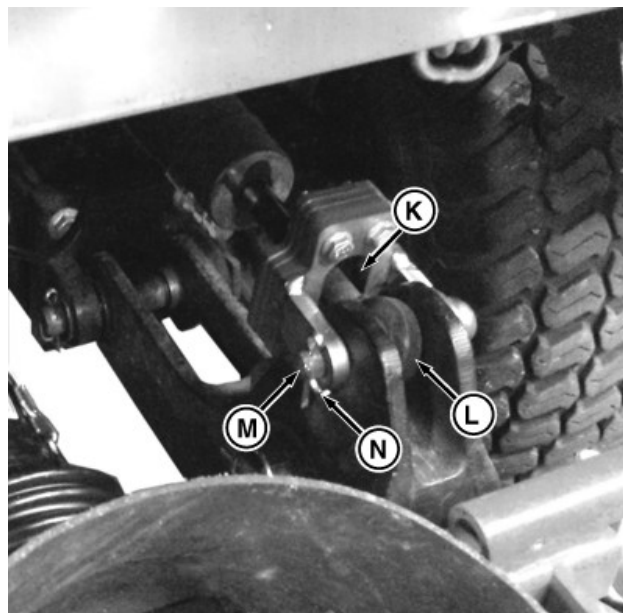
Tehnilised andmed

Vahemutter—Pingutusmoment. 35 N·m (25.8 naeljalga)

Niiduseade	Rehvimõõt	Ülatõkesti kronstein	Vahetükid	Poldi pikkus
60-tolline SD	23 tolli 26 tolli	Y Y	0 3	0 40 mm
62-tolline RD	23 tolli 26 tolli	Y Y	3 5	40 mm 55 mm
72-tolline SD	23 tolli 26 tolli	Y Y	1 3	40 mm 40 mm

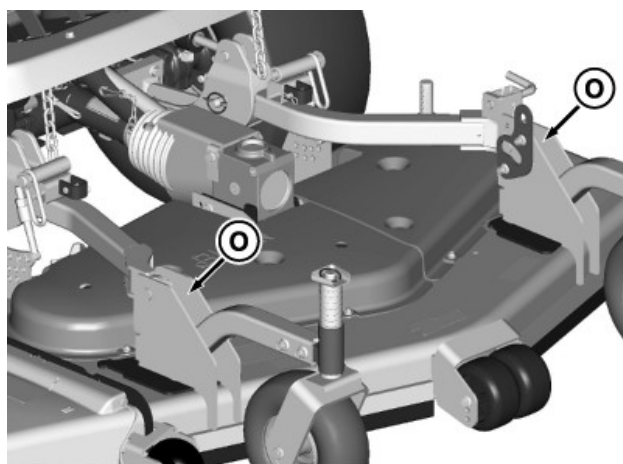
Paigaldamine

Niiduseade	Rehvimõõt	Ülatõkesti kronstein	Vahetükid	Poldi pikkus
60-tolline SD GLC	23 tolli 26 tolli	Y Y	0 3	0 40 mm
72-tolline SD GLC	23 tolli 26 tolli	Y Y	1 3	40 mm 40 mm
72-tolline RD	23 tolli 26 tolli	Y Y	1 2	40 mm 40 mm



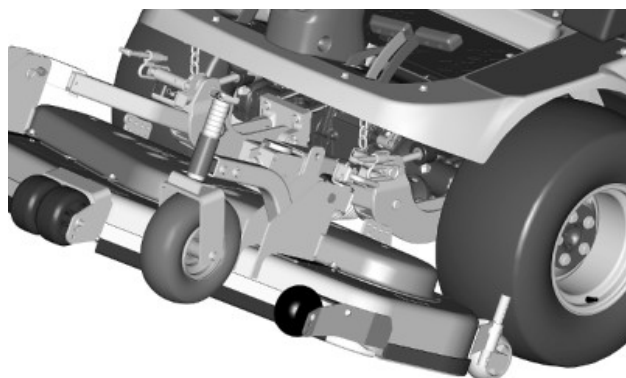
TCT008253—UN—09AUG13

11. Pange tõstesilindri völli läbi ülatõkesti kronsteinis (K) oleva ava.
12. Joondage jalandid tõstehaarades ja silindris (L) olevate aukudega. Kinnitage uute aaspeatihvtidega (M) (kuuluvad komplekti) ja splintidega (N).



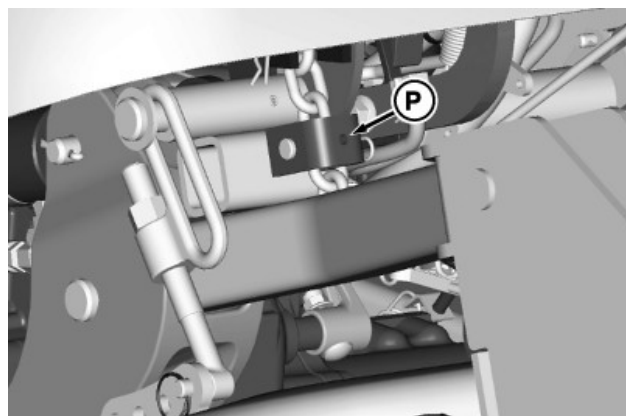
TCT008391—UN—25FEB14

13. Paigutage lõikekorpus nii, et tööseadise eesmised kronsteinid (O) on tõstehaarade otstega kohakuti.
14. Lükake tööseadise tõstehoob ettepoole ujuvasendis.
15. Vajutage tõstehaarasid alla, kuni otsad laskuvad tööseadise esikronsteinidesse.
16. Paigaldage aaspeatihvtid läbi kronsteini ja tõstehaara ning kinnitage vedrutihvtidega.



TCT008395—UN—26AUG13

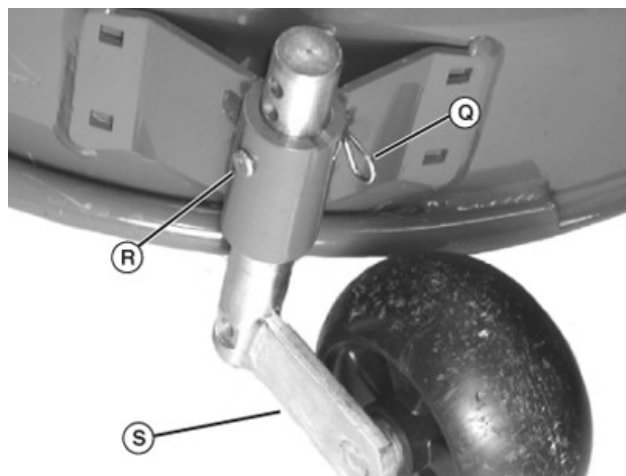
17. Käivitage masin ja tõstke lõikekorpus ülemisse asendisse. Seisake mootor. Lõikekorpus peaks pöörama, nagu ülal näidatud.



TCT010373—UN—19FEB14

18. Lukustage kaitseriivid (O) lõikekorpusse tõstehaarade vasakul ja paremal küljel.

MÄRKUS: Kaitseriivi ketil on 7 ühendust, et vastata kõikidele konfiguratsioonidele. Valige keti ühendus, mis tagab pingsaima sobivuse.

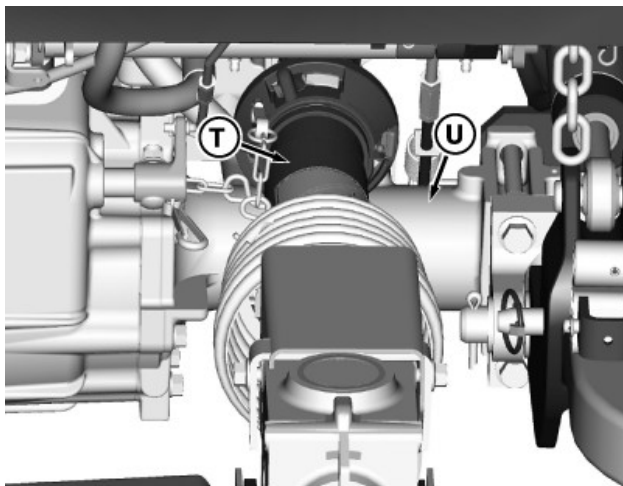


TCAL46540—UN—12APR13

19. **Ainult 60- ja 72-tolline lõikekorpus.** Eemaldage liiga madalalt lõikamist tõkestavalt rattalt vedrutihvt (Q) ja aaspeatihvt (B). Tõstke liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas ülemisse asendisse ning paigaldage aaspeatihvt ja vedrutihvt.

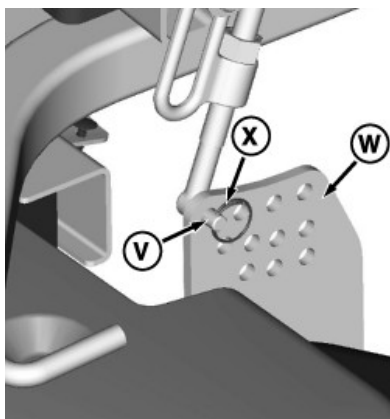
MÄRKUS: 60-tollisel lõikekorpusel on üks nurgaratas, 72-tollisel kaks.

Paigaldamine



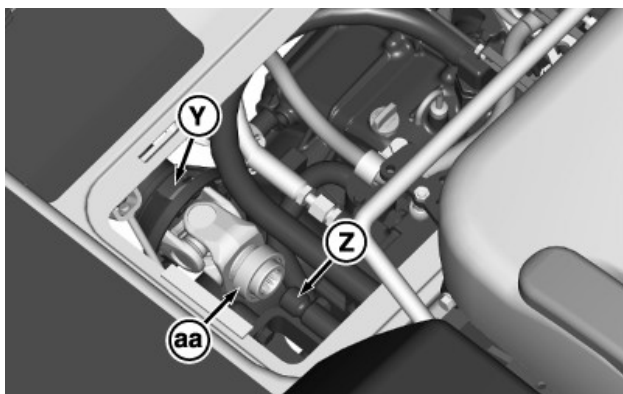
TCT008394—UN—26AUG13

20. Tõstke lõikekorpuse veovõlli (T) üles masina esitelje (U) kohale. Pikendage veovõlli, et see sobituks telje ülaossa.



TCT010390—UN—25FEB14

21. Tõstke lõikekorpuse tagaosa üles ja paigaldage riputustihvt (V) reguleerimisplaadi (W) avasse, mis vastab eesmistele seadurataste jaoks valitud lõikekõrgusele. (Vt lõike reguleerimisplaadi kõrgust parempoolse tagaosa lähedal olevalt sildilt.)
22. Paigaldage lukustrõngas (X) riputustihvtile. Korrake toimingut teise tõstehaara jaoks.

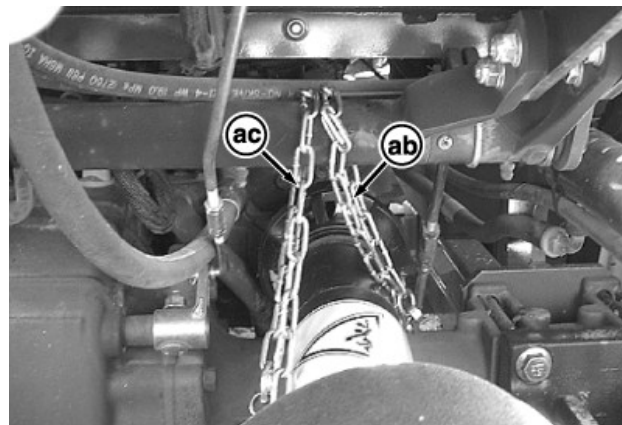


TCT008393—UN—26AUG13

23. Eemaldage masina hooldusluuk ja kinnitage lõikekorpuse veovõlli (Y) masina jõuvõlvile väljundvõllile (Z), toimides järgmiselt.
- Lükake lõikekorpuse veovõlli jõuvõlvile väljundvõllile. (Võib-olla tuleb lõikekorpuse veovõlli keerata, et võllide piigid kohakuti seada.)
 - Kui piigid on kohakuti ja veovõllid hakkavad haakuma,

tõmmake liitmikurõngast (aa) ettepoole ja jätkake lõikekorpuse veovõlli tahapoolse lükkamist jõuvõlvile väljundvõllile, kuni liitmik lukustub kohale.

- Vabastage liitmikurõngas.
- Lükake ja tõmmake liitmikku, kuni olete kindel, et see on võllile lukustunud.



TCT008405—UN—26AUG13

- Kinnitage veovõlli eesmine (ab) ja tagumine (ac) kaitsekett ümber piduri kardaaniristi. Reguleerige kette vajaduse kohaselt, et säilitada lõikekorpuse tõstmisel või langetamisel selle liikumisulatuses minimaalne lõtk.

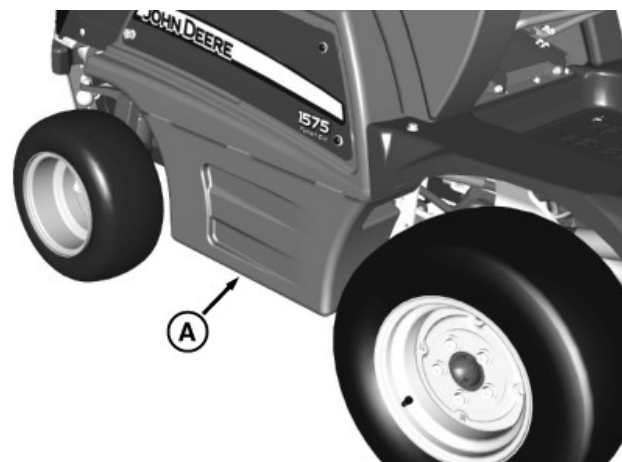
- Sulgege ja riivistage hooldusluuk.
- Seadke lõikekorpus lõikekõrgusele.
- Reguleerige liiga madalalt lõikamist tõkestavat ratast, nii et see oleks tasasel pinnal 6 mm (1/4 tolli) maapinnast kõrgemal.
- Avage kaitseriivid.
- Langetage lõikekorpus maapinnale.

vs70618,1734943867421-21-23DEC24

Prahi väljutuse korpuse paigaldamine (ainult 62- ja 72-tollistel RD-korpustel)

Masina ettevalmistus

-



TCT008255—UN—22AUG13

A—Aku kate

- Eemaldage aku kate (A).
- Eemaldage lisaseade masina küljest.
 - Blokeerige tagarattad.

Paigaldamine

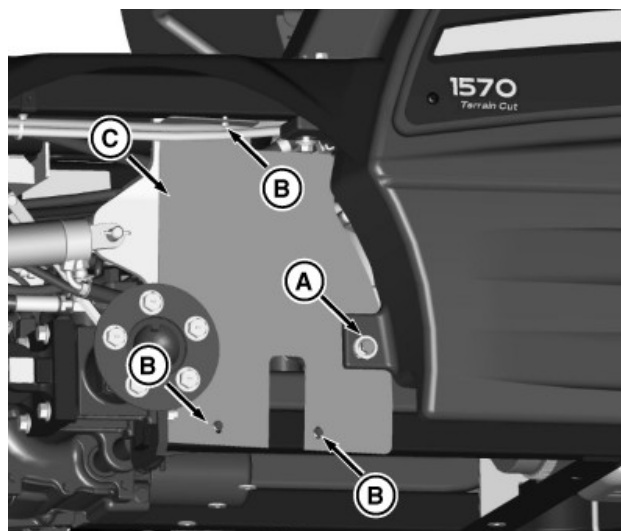
TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Ärge kasutage käigukastpeaülekande allosa pörandale paigaldatud tungrauaga tõstmise toetuspunktina. Hüdraulikasüsteemi õlifilter võib olla kahjustatud. Kasutage pörandale pandud tungraua toetamiseks esirehvi taga raami relssi.

4. Eemaldage masina esirehvid ja toestage masin

Vasak- ja parempoolsete kaitsekate paigaldamine

Vasakpoolne kaitsekate

1.



A—Kütusepaagi kinnitusdetailid
B—Isekeermestuvad kuuskantpoldid
C—Vasakpoolne kaitsekate

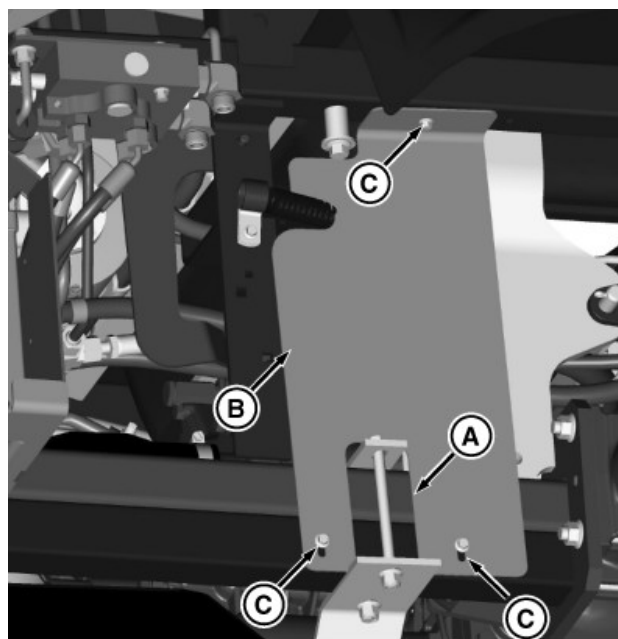
TCT008251—UN—20AUG13

Eemaldage kütusepaagi kinnitusdetailid (A).

2. Paigaldage kaitsekate (C) ja kütusepaagi kinnitusdetailid (A). (Ärge pingutage).
3. Paigaldage kolm isekeermestavat kuuskantpolti M6 × 16. Pingutage esmalt ülemine kuuskantpolt.
4. Pingutage kütusepaagi kinnitusdetailid (A).

Parempoolne kaitsekate

1.



TCT008250—UN—08AUG13

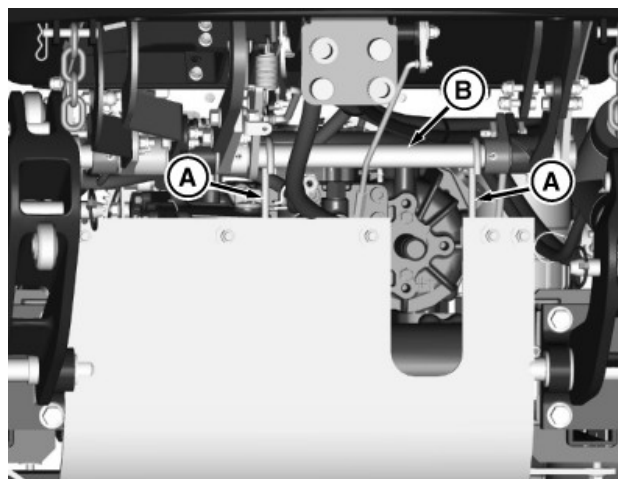
A—Pilu kaitsekattes
B—Parempoolne kaitsekate
C—Isekeermestuvad kuuskantpoldid

Paigaldage kaitsekate kolme isekeermestava kuuskantpoldiga M6 × 16 (C). Pingutage esmalt ülemine kuuskantpolt.

Käigukastipeaülekande/mootori ja hooratta kaitsekate paigaldamine

Käigukastpeaülekande ja mootori kaitsekate

1.



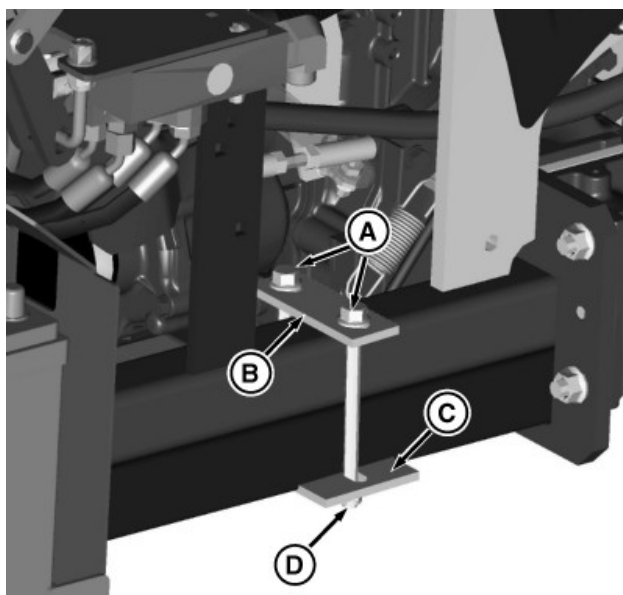
TCT008248—UN—07AUG13

A—Riputid
B—Pidurivõlli

Kinnitage käigukastpeaülekande ja mootori kaitsekate riputid (A) üles ja üle pidurivõlli (B), juhiplatvormi alla masina ees.

2.

Eemaldamine ja hoiustamine



A—Kuuskantpolt, M10 × 130
B—Plaat
C—Kinnitusplaat
D—Lukustusmutter, M10

TCT008249—UN—07AUG13

Asetage plaat (B) läbi küljekatte pilu.

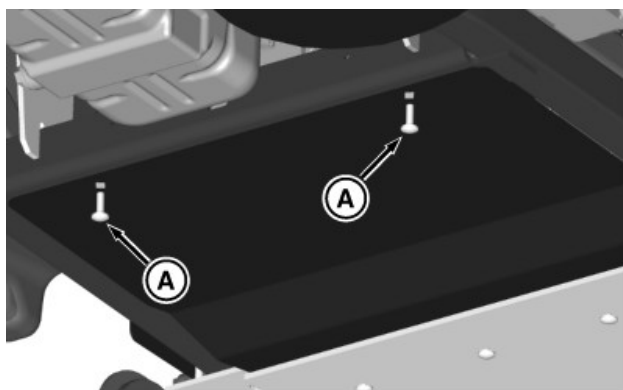
3. Paigaldage kaks kuuskantpolti (A) läbi väikeses plaadis (B) olevate avade ja kinnitusplaadi (C) avade.

4. Paigaldage kaks lukustusmutrit ja pingutage.

5. Korrake toimingut teisel küljel.

Hooratta kaitsekate

1.



A—Kanduri polt, M8 × 25

TCT008252—UN—08AUG13

Kinnitage hooratta kaitsekate kahe kanduri poldi (A), seibi M8 ja lukustusmutritega M8.

2. Paigaldage rehvid ja langetage masin tugipukkidelt.

3. Asendage akukate.

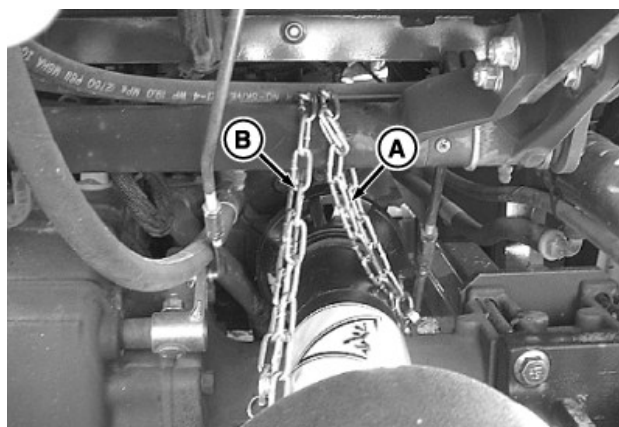
h2ac9y3,1656413987887-21-29JUN22

Eemaldamine ja hoiustamine

Lõikekorpuse eemaldamine

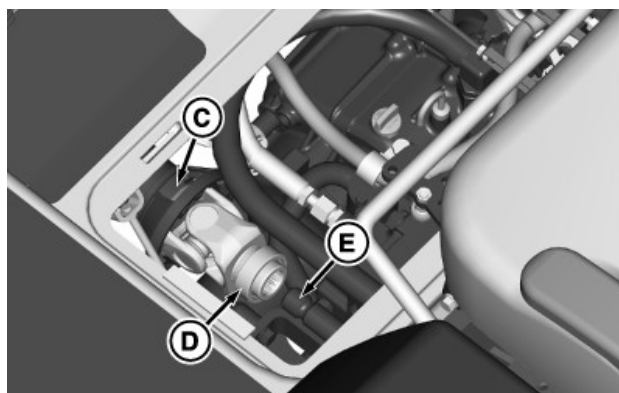
1. Parkige masin ohutult. (Vaadake peatüki Ohutus osa Ohutus parkimisel.)

2. Tõstke lõikekorpus ja lukustage kaitseriivid.



TCT008406—UN—26AUG13

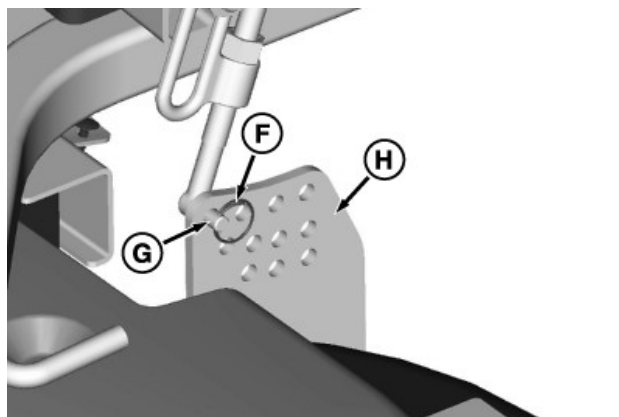
3. Eemaldage veovõlli eesmine (A) ja tagumine (B) kaitsekett siduri ristvõlliilt.



TCT008407—UN—26AUG13

4. Eemaldage masina hooldusluuk ja leidke lõikekorpuse veovõlli (C).

5. Tõmmake liitmikurõngast (D) ettepoole ja tõmmake veovõlli jõuvõtu väljundvõlliilt (E) maha.



TCT008408—UN—27FEB14

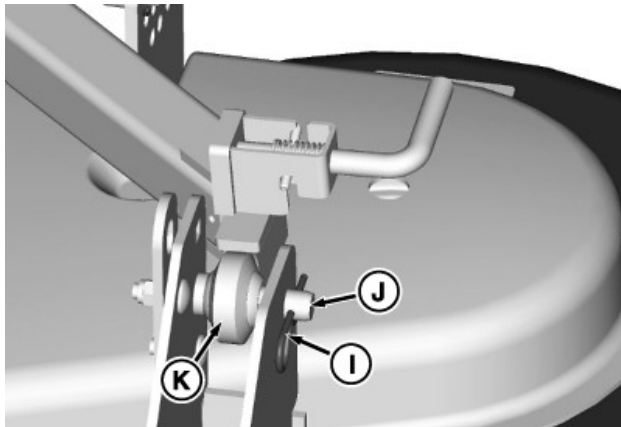
6. Eemaldage lukustusrõngas (F) riputustihvtist (G) ja seejärel riputustihvt reguleerimisplaadilt (H). Korrake toimingut tagumise lõikekorpuse riputiga masina teisel küljel.

7. Keerake lõikekorpus hooldusasendisse.

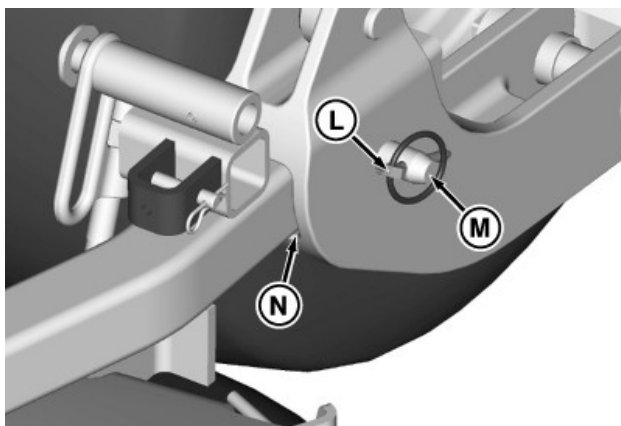
8. Avage kaitseriivid.

9. Langetage lõikekorpus maapinnale.

Kasutamine

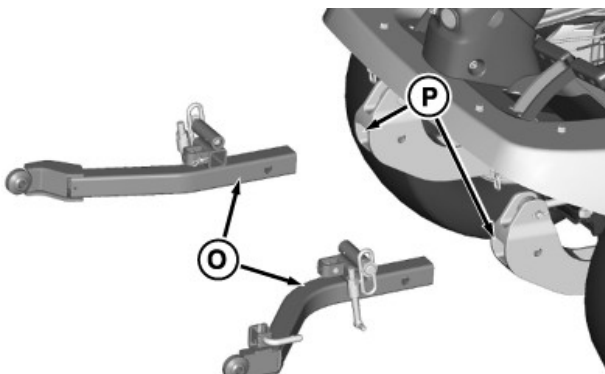


10. Eemaldage vedrutihvt (I) ja aaspeatihvt (J) tõstehaara (K) esiküljelt. Eemaldage tõstehaar löikekorpusest.



11. Eemaldage haakepolt (L) aaspeatihvtist (M) ja aaspeatihvt tõstehaara pesast (N). Korraldage toimingut masina teisel küljel.

ETTEVAATUST: Masin võib muutuda ebastabiilseks, kui sõidate nõlvakutel või suurel kiirusel tõstetud või eemaldatud tööseadise. Liikuge aeglasel kiirusel ja vältige äkkpidurdust tõstetud või eemaldatud tööseadise.



12. Tõmmake löikekorpuse tõstehaara (O) masina tõstehaarapesadest (P) välja.
13. Paigaldage aaspeatihvid tõstehaarapesadesse ja kinnitage haakepoltidega.
14. Paigaldage lukustusrõngad tagasi riputustihvitele.

15. Paigaldage tõstehaara ja tihvid tagasi löikekorpusele.

OUMX068,0000170-21-23APR14

Ohutu hoiundamine

ETTEVAATUST: Kütuseaurud on kergesti süttivad ja plahvatusohtlikud. Mootori heitgaasid sisaldavad vingugaasi ja võivad põhjustada tõsiseid haigestumisi või surma:

- Laske mootoril töötada üksnes selleks, et masin hoiukohta või sealt välja sõidutada.
- Masin või ehitised võivad põlema minna, kui masin enne jahtumist hoiukohta panna või mootori ja summuti ümber prahti ära ei puhastata või kergesti süttivate materjalide lähedale jätta.
- Ärge hoidke masinat, mille paagis on kütust, hoones, kus kütuse aurud võivad kokku puutuda lahtise leegi või sädemetega.
- Enne masina kinnises ruumis hoiundamist laske mootoril maha jahtuda.

AP43109,000029D-21-15APR13

Tööseadiste hoiundamine

MÄRKUS: Mõni järgmistest sammudest ei pruugi teie lisaseadmete puhul kehtida.

1. Eemaldage MCS-ist või kogumiskotist rohuäägid.
2. Eemaldage lisaseade masina küljest.
3. Puhastage lisaseade ja veovõll (kui on olemas) voolikut kasutades surveveega.
4. Vajaduse korral eemaldage kogu prahi eemaldamiseks kõik kaitsekatted.
5. Remontige või asendage kulunud, paindunud või kahjustatud osad. Pingutage lahtitunud kinnitusdetailid üle.
6. Roostetamise vältimiseks kandke värvitud pindadele vajaduse korral värvi.
7. Roostetamise vältimiseks kandke teradele või piidele õhuke kiht määr.
8. Roostetamise vältimiseks määrige kõiki pöörlevaid kohti mootoriõliga.
9. Määrige kõiki määrdepunkte.

TÄHTIS: Abrasiivsed pinnad võivad tööseadist kahjustada. Hoidke lisaseadmeid mitteabrasiivsetel pindadel või puitalustel.

10. Kui hoiate tööseadiseid välistingimustes, siis võimaluse korral tõkestage need ja katke veekindla kattega.

AP43109,000029E-21-15APR13

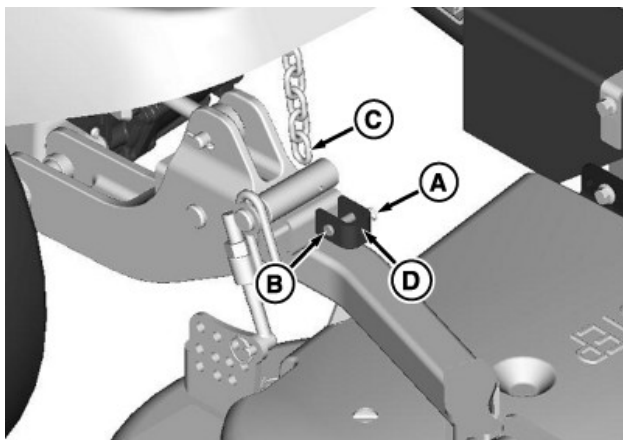
Kasutamine

Hooldusluukide kasutamine

ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Võimaliku vigastuse vältimiseks vabastage hoolduskett enne masina liigutamist. Masin võib muutuda ebastabiilseks, kui sõidate nõlvakutel või suurel kiirusel tõstetud või eemaldatud tööseadise. Liikuge aeglasel kiirusel ja vältige äkkpidurdust tõstetud või eemaldatud tööseadise. Jõuvõtvõlli jätkab töötamist pärast tööseadise tõstmist. Lülitage jõuvõtvõlli välja, kui seda ei kasutata.

Kasutamine

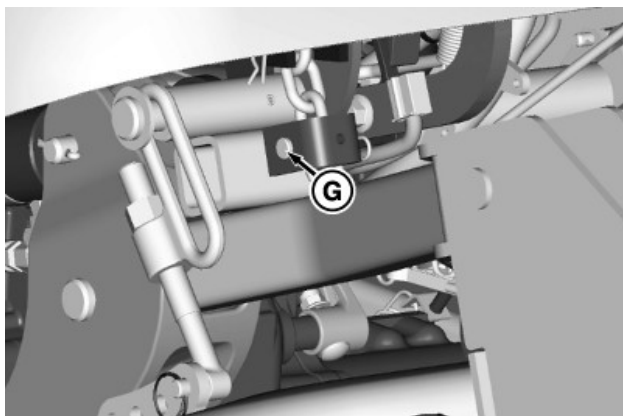
1. Peatage masin tasasel pinnasel, mitte nõlvakul.
2. Lülitage jõuvõtuvõlli lüliti välja.
3. Tõstke niiduseade kõrgeimasse asendisse.
4. Lukustage seisupidur.
5. Seisake mootor ja eemaldage võti.
6. Enne juhiistmelt lahkumist oodake, kuni mootor ja kõik liikuvad osad on seiskunud.



TCT010375—UN—20FEB14

7. Eemaldage vedrutiht (A) ja kahveltiht (B) niiduseadme tõstehoovalt.
8. Sisestage alumine hooldusluugi keti (C) ühendus keevitatud klambrisse (D) niiduseadme tõstehooval.

MÄRKUS: Hooldusluugi ketil on 7 ühendust, et vastata kõikidele konfiguratsioonidele. Valige keti ühendus, mis tagab pingsaima sobivuse.



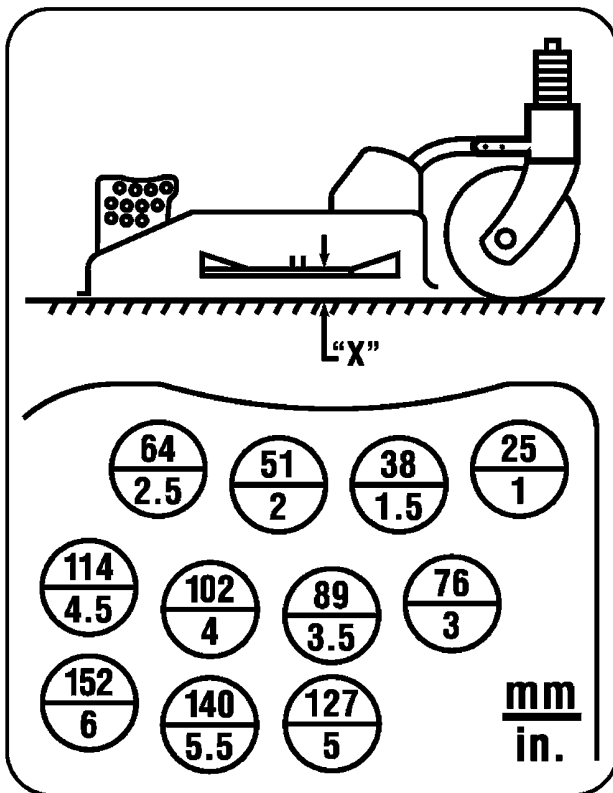
TCT010376—UN—20FEB14

9. Paigaldage kahveltiht (G) läbi klambri ja keti ning kinnitage vedrutihtiga.

OUMX068,00003B5-21-20FEB14

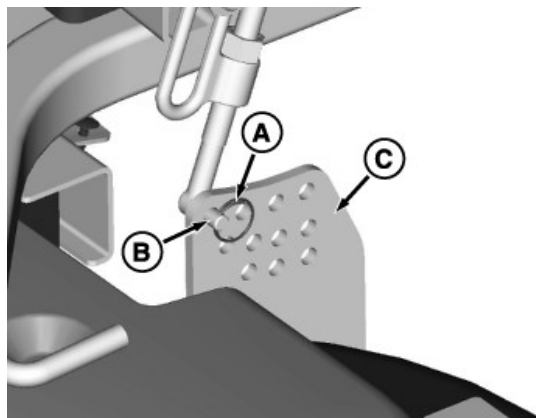
Lõikekorpus lõikekõrguse reguleerimine

1. Tõstke lõikekorpus üles.
2. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)
3. Lukustage kaitseriiv mõlemal tõstehaarel.



TCT008729—UN—25SEP13

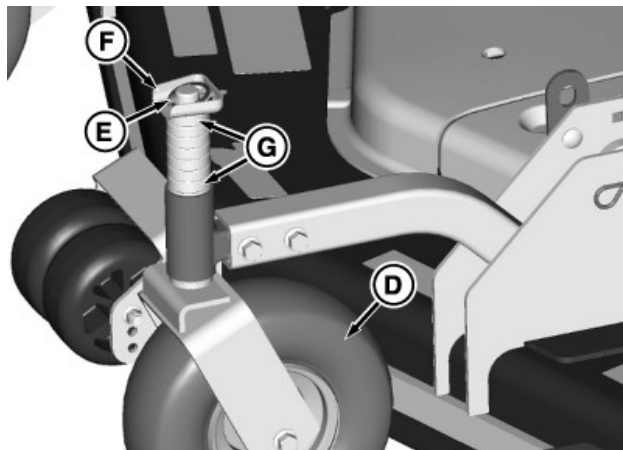
4. Valige lõikekorpusse esi- ja tagaosas oleval kleebisel näidatud lõikekõrgustest sobiv.



TCT010730—UN—27FEB14

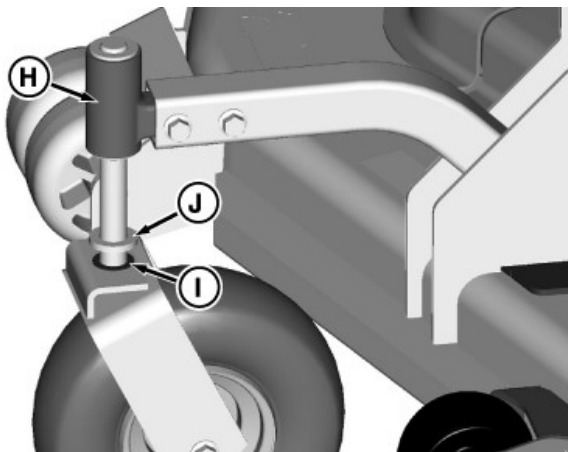
5. Eemaldage lukustusrõngas lõikekorpusse vasakul ja paremal küljel oleva tagumise riputusplaadi (C) riputustihvtilt (B).
6. Viige riputustihvid kleebiselt valitud lõikekõrgusele kohastesse avadesse. Kinnitage mõlemad riputustihvid lukustusrõngastega.

Kasutamine



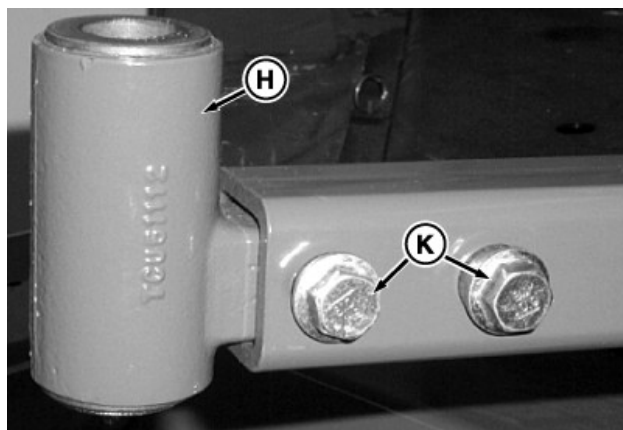
TCT010377—UN—20FEB14

7. Toetage seaduratast (D) ühe käega ning eemaldage kiirlukustustihvt (E) ja vaheplaadi piirik (F).
8. Eemaldage vaheplaadid (G) seaduratta telje võlli ülaosast.



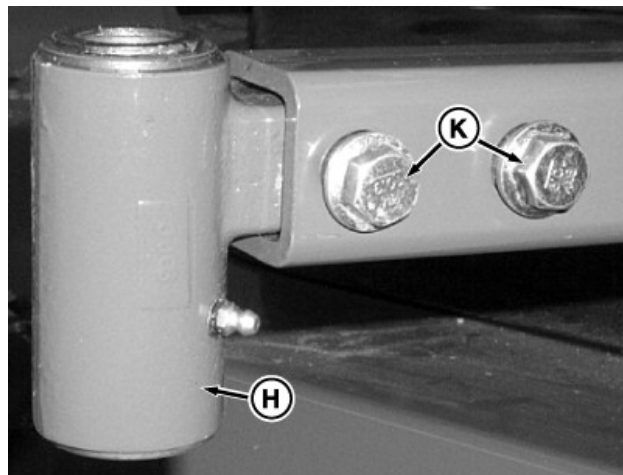
TCT008731—UN—25SEP13

9. Langetage seaduratas selle kronsteinist (H) välja ning veenduge, et lameseib (I) ja 1/4-tolline vaheplaat (J) jäävad seaduratta telje võllile.
10. Seadke paika seaduratta kronstein (H).



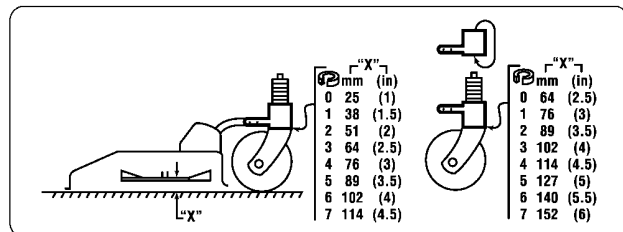
TCT008732—UN—25SEP13

- Kui tavaline lõikekõrguse vahemik on 25–114 mm (1–4,5 tolli), paigutage seaduratta kronstein (H) ülemisse asendisse.



TCT008733—UN—25SEP13

- Kui tavaline lõikekõrguse vahemik on 64–152 mm (2 1/2 – 6 tolli), paigutage seaduratta kronstein (H) alumisse asendisse.
11. Viige seaduratta klaber õigesse asendisse.
 - Eemaldage kaks kinnituspolti (K), vaheplaadid ja mutrid (B).
 - Keerake kronsteini 180°.
 12. Paigaldage poldid (K), kuid ärge pingutage neid lõpuni, kuni seaduratas on kokku pandud ja lõikekorpuse lisaraskus tagasi seadurattal.
 13. Paigaldage seaduratas tagasi seaduratta kronsteinile, veendudes, et seib (I) jääb oma kohale.



TCT008734—UN—25SEP13

Seaduratta kronsteini kleebis madalas ja kõrges asendis.

14. Vaadake lõikekorpusele olevalt kleebiselt lõikekõrguse (X) määramiseks vajalike vaheplaatide arvu.
15. Pange ülejäänud vaheplaadid seaduratta teljele rattakronsteini kohale.
16. Paigaldage vaheplaadi piirik vaheplaatide peale ja fikseerige kiirlukustustihvtiga.
17. Avage kaitseriivid ja langetage lõikekorpus maapinnale.
18. Pingutage seaduratta kronsteini polte ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Seaduratta kronsteini
poldid—Pingutusmoment. 81 Nm (60 naeljalga)

OUMX068.0000608-21-27FEB14

Niiduki lõikekorpuse kõrguse kontrollimine

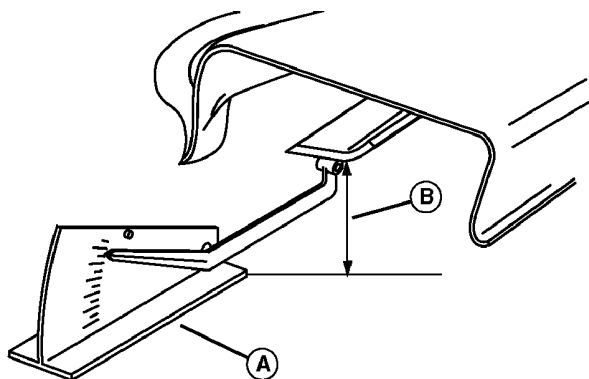
1. Parkige masin ohutult. (Ohutu parkimise teavet vaadake peatükist OHUTUS.)
2. Langetage lõikekorpus maapinnale.
3. Kontrollige masina kõigi rehvide rõhku.
 - Täitke rehvid õige rõhuni. (Vaadake sobivaid rõhkusid masina hooldusintervallide sildilt.)

Kasutamine

4. Seadke lõikekorpus soovitud lõikekõrgusele.
5. Kontrollige, kas lõikekorpuse eesmised seadurattad ja tagumised riputid on seatud samale kõrgusele.

⚠ ETTEVAATUST: Terad on teravad. Terade käsitlemisel või nende lähedal töötamisel kandke alati kindaid.

6. Keerake terad esiteltjega paralleelseks.



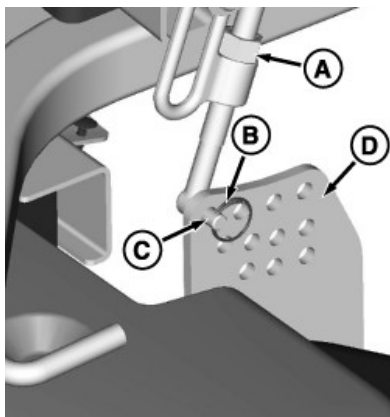
Sobivat loodimisvahendit (A) AM130907 on võimalik saada John Deere'i esindajalt. TCAL46563—UN—12APR13

7. Mõõtkte kaugus tera välimisest otsast (B) maapinnani. Korrake toimingut lõikekorpuse teisel küljel.
8. Keerake niiduki välimised terad nii, et need oleks suunatud eest taha.
9. Mõõtkte terade esi- ja tagaserva kõrgus maapinnast. Korrake toimingut lõikekorpuse teisel küljel.
 - Tera lõikekõrgused peavad olema külgsuunas samad.
 - Tera peab olema tagapool 3–6 mm (1/8–1/4 tolli) kõrgemal.
 - Tera ots peab vastama lõikekõrgusele.
10. Reguleerige liiga madalalt lõikamist tõkestavat ratast, nii et see oleks tasasel pinnal 6 mm (1/4 tolli) maapinnast kõrgemal.

OUMX068,0000218-21-20FEB14

Niiduki lõikekorpuse kõrguse reguleerimine

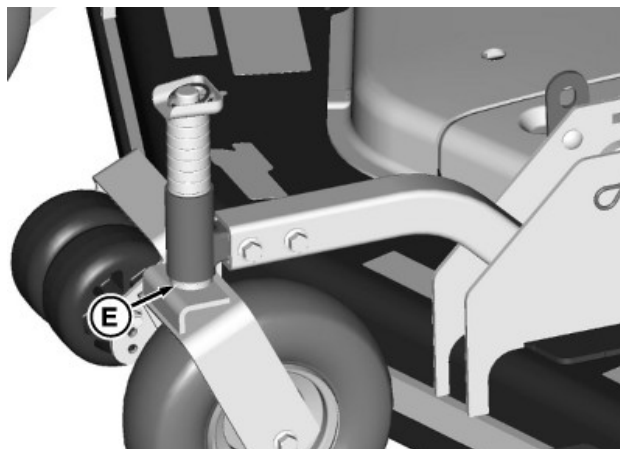
1. Kontrollige, kas sõiduki rehvirõhk on õige. (Vaadake õigeid rehvirõhkusid peatükist Tehnilised andmed).
2. Kontrollige, kas lõikekorpuse kõik HOC seaded (eesmised ja tagumised reguleerimispunktid) on samas asendis.
3. Kontrollige lõikekorpuse kõrgust eest taha ja küljelt küljele. (Vt selle jaotise lõiku Niiduki lõikekorpuse kõrguse kontrollimine.)



TCT010733—UN—28FEB14

4. Kui lõiketera esinurk (eest taha kõrgus) pole õige, reguleerige tagumist riputit.

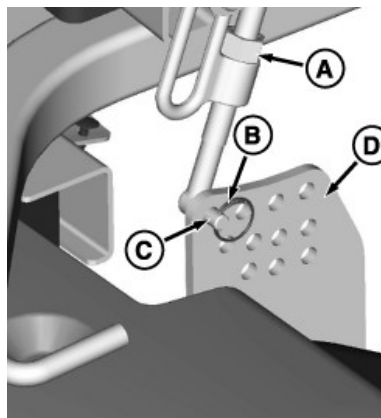
- a. Tõstke lõikekorpus üles ja lukustage tõstehaara kaitseriivid.
- b. Lõdvendage lukustusmutrit (A) tagumisel riputil.
- c. Eemaldage lukustusrõngas (B) riputi tihvtist (C).
- d. Eemaldage riputi tihvt (C) reguleerimisplaadilt (D). Märkige üles, millisest august selle eemaldasite.
- e. Keerake riputi tihvti, et reguleerida tagumist riputit.
 - Lõiketera esinurga suurendamiseks reguleerige tagumist riputit ülespoole.
 - Lõiketera esinurga vähendamiseks reguleerige tagumist riputit allapoole.
- f. Pange riputi tihvt tagasi õigesse (eelnevalt ülesmärkitud) auku reguleerimisplaadil (D) ja kinnitage lukustusrõngaga.
- g. Korrake reguleerimistoimingut niiduki teisel küljel oleva riputiga.
- h. Langetage lõikekorpus ja kontrollige kõrgust eest taha. Keerake tera nii, et see oleks suunatud lõikekorpusele eest taha.
 - Tera kõrgus peab vastama tera esiosa lõikekõrgusele.
 - Tera tagaots peab olema 3–6 mm (1/8–1/4 tolli) kõrgemal.
- i. Korrake vajaduse korral toiminguid A kuni H.



TCT010379—UN—20FEB14

MÄRKUS: Seaduratta vaheplaadikoostu põhjal on 6 mm (1/4-tolline) vaheplaadi seib (E). Võib-olla tuleb selle reguleerimise jaoks viia 6 mm (1/4-tolline) vaheplaat seaduratta kronsteini kohale.

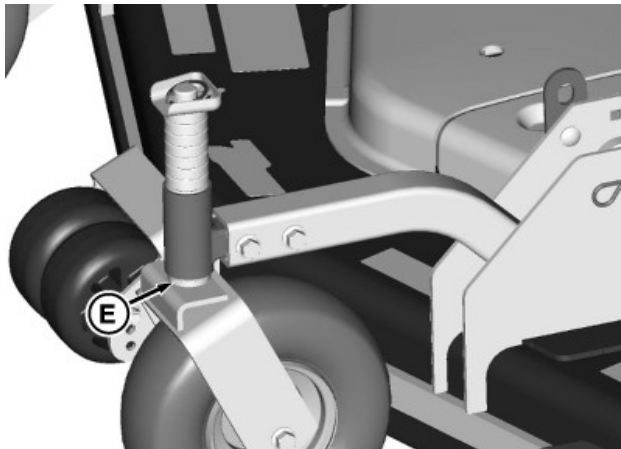
- j. Pingutage niiduki mõlemal küljel olevat lukustusmutrit (A).
5. Pärast lõiketera esinurga seadistamist kontrollige kõrgust küljelt küljele.



TCT010733—UN—28FEB14

Kasutamine

6. Kui tera otsa kõrgus küljelt küljele on suurem kui 3 mm (1/8 tolli), on vajalik reguleerimine.
 - a. Tõstke lõikekorpus üles ja lukustage tõstehaara kaitseriivid.
 - b. Lõdvendage lukustusmutrit (A) tagumisel riputil.
 - c. Eemaldage lukustrõngas (B) riputi tihvtist (C).
 - d. Eemaldage riputi tihvt (C) reguleerimisplaadilt (D). Märkige üles, millisest august selle eemaldasite.
 - e. Keerake riputi tihvti, et reguleerida tagumist riputit.
 - Reguleerige tagumist riputit ülespoole, et lõikekorpuse vastavat külge tõsta. (Märkus. See suurendab ka lõiketera esinurka.)
 - Reguleerige tagumist riputit allapoole, et lõikekorpuse vastavat külge langetada. (Märkus. See vähendab ka lõiketera esinurka.)
 - f. Pange riputi tihvt tagasi õigesse (eelnevalt ülesmääritud) auku reguleerimisplaadil (D) ja kinnitage lukustrõngaga.
 - g. Vajalik võib olla ka riputi reguleerimine niiduki teisel küljel.
 - h. Langetage lõikekorpus ja kontrollige kõrgust küljelt küljele.
 - i. Korra vajaduse korral toiminguid A kuni H.



TCT010379—UN—20FEB14

MÄRKUS: Seadurratta vaheplaadikoostu põhjal on 6 mm (1/4-tolline) vaheplaadi seib (E). Võib-olla tuleb selle reguleerimise jaoks viia 6 mm (1/4-tolline) vaheplaat seadurratta kronsteini kohale.

- j. Pingutage niiduki mõlemal küljel olevat lukustusmutrit (A).
7. Kontrollige lõikekorpuse kõrgust. (Vt selle jaotise lõiku Niiduki lõikekorpuse kõrguse kontrollimine ja vajadusel korra toimingut.)

OUMX068,0000622-21-28FEB14

Niidukiga töötamine

- ⚠ ETTEVAATUST:** Hoidke pöörlevatest veovõllidest eemale:
- Pöörleva veosüsteemi külge takerdumine võib põhjustada tõsiseid või eluohtlikke vigastusi.
 - Hoidke käed, jalad ja riided eemal.
 - Veenduge, et kõik kaitsekatted on paigaldatud ja neid kasutatakse õigesti.
 - Seisake mootor ja veenduge enne jõuvõtuvõlli veosüsteemi juurde minekut, et see on peatunud.

MÄRKUS: Käitage mootorit niitmisel alati täisvõimsusega.

1. Käivitage mootor ja soojendage see üles.
2. Vabastage seisupiduri lukustus.

3. Langetage lõikekorpus maapinnale.
4. Liigutage pöörete regulaatori hoob täisgaasi asendisse.
5. Liigutage jõuvõtuvõlli lüliti sisselülitatud asendisse, et niiduki terad käivitada.
6. Niiduki terade vabastamine
 - Liigutage jõuvõtuvõlli lüliti väljalülitatud asendisse, et niiduki terad seisata.
 - Vajutage peamist piduripedaali. Niiduki terade uuesti käivitamiseks vabastage peamine pidur, lülitage jõuvõtuvõlli lüliti välja ja seejärel uuesti sisse. Terad käivituvad.

OUMX068,000060A-21-20FEB14

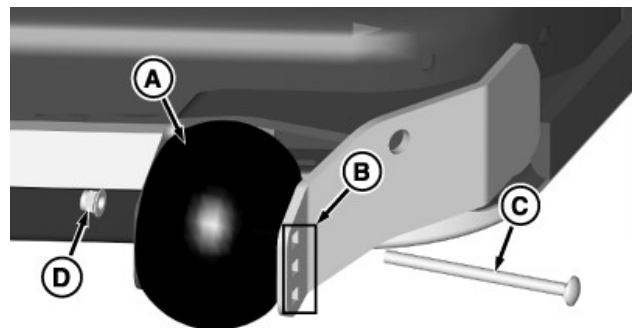
Niiduki lõikekorpuse eesmise liiga madalalt lõikamist tõkestavate rataste reguleerimine

⚠ ETTEVAATUST: Sõrmed, riided või pikad juuksed võivad pöörlevate osade külge takerduda. Enne juhiistmelt lahkumist masina reguleerimiseks või hooldamiseks oodake, kuni mootor ja kõik liikuvad osad on seiskunud.

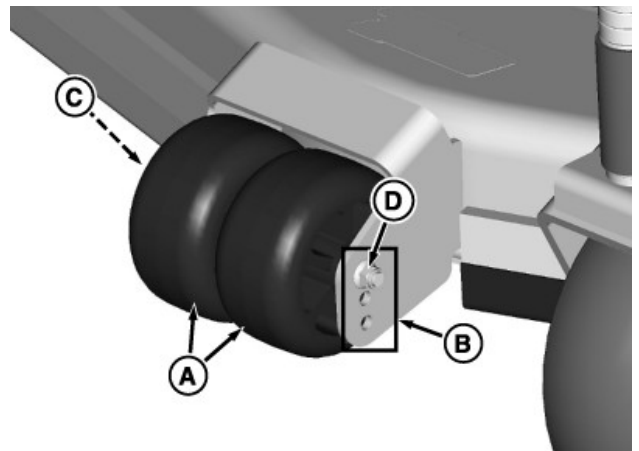
MÄRKUS: Madalaima lõike saavutamiseks reguleerige kõik liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad maapinnalt ära. Kontrollige liiga madalalt lõikamist tõkestavaid rattaid iga kord, kui muudate lõikekorpuse lõikekõrgust.

Kulumise vältimiseks on soovitatav kõik liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad hoida maapinnalt eemal.

1. Kontrollige masina rehvirõhku. Pumbake rehvid õige rehvirõhuni. (Vaadake õigeid rehvirõhkusid peatükist Tehnilised andmed).
2. Reguleerige lõikekorpus soovitud lõikekõrgusele.



TCT008737—UN—26SEP13



TCT010380—UN—20FEB14

3. Reguleerige liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad (A) ühte kolme asendist (B).

Hooldusintervallid

- Eemaldage polt (C) ja mutter (D).
- Reguleerige ratast üles või alla, nii et see jääb niitmispinnast umbes 6–13 mm (1/4–1/2 tolli) kõrgemale.

4. Paigaldage ratas kinnitusdetailidega.

5. Reguleerige kõik rattad samale kõrgusele.

OUMX068,000029C-21-20FEB14

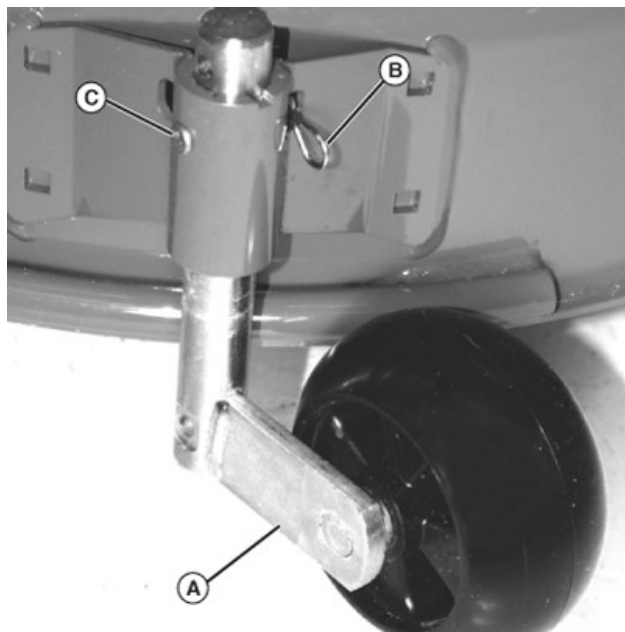
Niiduki lõikekorpuse tagumiste liiga madalalt lõikamist tõkestavate rataste reguleerimine

⚠ ETTEVAATUST: Sõrmed, riided või pikad juuksed võivad pöörlevate osade külge takerduda. Enne juhiistmelt lahkumist masina reguleerimiseks või hooldamiseks oodake, kuni mootor ja kõik liikuvad osad on seiskunud.

MÄRKUS: Madalaima lõike saavutamiseks reguleerige kõik liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad maapinnalt ära. Kontrollige liiga madalalt lõikamist tõkestavaid rattaid iga kord, kui muudate lõikekorpuse lõikekõrgust.

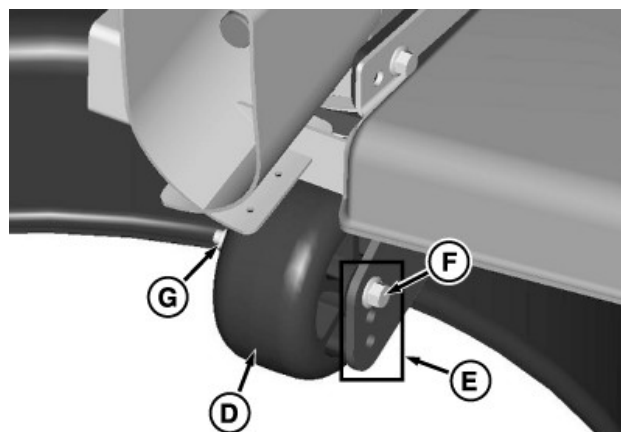
Kulumise vältimiseks on soovitatav kõik liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad hoida maapinnalt eemal.

1. Kontrollige masina rehvirõhku. Pumbake rehvid õige rehvirõhuni. (Vaadake õigeid rehvirõhkusid peatükist Tehnilised andmed).
2. Reguleerige lõikekorpus soovitud lõikekõrgusele.



3. Reguleerige nurkmist liiga madalalt lõikamist tõkestavat ratast (A).
 - Eemaldage vedrutihvt (B) ja aaspeatihvt (C).
 - Reguleerige ratast üles või alla, nii et see jääb niitmispinnast umbes 6–13 mm (1/4–1/2 tolli) kõrgemale.

MÄRKUS: 60-tollisel lõikekorpusel on üks nurgaratas, 72-tollisel kaks.



4. Reguleerige keskmine liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas (D) ühte kolme asendist (E).

- Eemaldage polt (F) ja mutter (G).
- Reguleerige ratast üles või alla, nii et see jääb niitmispinnast umbes 6–13 mm (1/4–1/2 tolli) kõrgemale.

5. Paigaldage ratas kinnitusdetailidega.

6. Reguleerige kõik rattad samale kõrgusele.

OUMX068,0000621-21-27FEB14

Hooldusintervallid

Masina hooldamine

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Kõrge survega pesemine võib masina komponente kahjustada.

Kui töötatakse rasketes tingimustes, siis võib olla vaja tihedamat hooldust.

- Mootori osad võivad mustuda või ummistuda, kui töötatakse suures kuumuses, tolmuses keskkonnas või muudes karmides tingimustes.
- Mootoriõli kvaliteet võib halveneda, kui masinat käitatakse pidevalt madalal kiirusel või madalatel pööretel või tihti lühikeste ajaperioodide kaupa.

Hooldage masinat korrapäraselt alljärgnevas tabelis toodud graafiku järgi.

OUMX068,00003B8-21-26OCT13

Esialgne sissetöötamine

- Määrige seaduratta pöördtelgi.
- Määrige seaduratta telgi.
- Määrige lõikekorpuse terade völle.
- Määrige jõuvõtuvõlli (5 kohas).
- Kontrollige lõikekorpuse kõrgust.

OUMX068,0000615-21-27FEB14

Enne iga kasutuskorda

- Eemaldage veorihmad ning puhastage ja kontrollige neid.
- Kontrollige, et ei oleks lõtvunud, kahjustada saanud ega puuduvaid osi.
- Reguleerige vajaduse korral lõikekõrgust ja mõõteratast.
- Kontrollige lõikekorpuse terasid.

OUMX068,0000610-21-24FEB14

Hooldus – määrimine

Pärast iga kasutust

- Eemaldage praht niitmissüsteemist.
- Eemaldage kogunenud rohukiht masina kaitsekatete ümbert (157,5 cm (62-tollisel) 183 cm (72-tollised) RD lõikekorpused.
- Pärast pesemist määrige lõikekorpust.
 - Määrige seaduratta pöördtelgi.
 - Määrige seaduratta telgi.
 - Määrige liiga madalalt löikamist tõkestavat ratast (152 cm (60-tolline) ja 183 cm (72-tolline) SD lõikekorpused).

h2ac9y3,1655733454320-21-20JUN22

Esimese 10 töötunni järel

- Reguleerige lõikekorpuse rihma pinget.

OUMX068,0000611-21-24FEB14

Iga 25 töötunni järel

- Määrige jõuvõtuvõlli (5 kohas).

OUMX068,0000616-21-24FEB14

Iga 50 töötunni järel

- Kontrollige seadurataste rehve.
- Määrige lõikekorpuse võlle.

OUMX068,0000612-21-24FEB14

Iga 100 töötunni järel

- Reguleerige lõikekorpuse rihma pinget.
- Kontrollige lõikekorpuse käigukasti õlitaset.

OUMX068,00003B7-21-24FEB14

Iga 250 töötunni järel

- Kontrollige seaduratta tugivarda pukse ja vahetage need kulumise korral välja.

OUMX068,0000613-21-24FEB14

Iga 500 töötunni järel

- Vahetage käigukasti õli.

OUMX068,0000614-21-24FEB14

Hooldus – määrimine

Määrdeaine

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Komponentide tõrgete ja enneaegse kulumise vältimiseks kasutage soovitatavaid John Deere'i määrdeid.

Soovitatud John Deere määrdeid toimivad tõhusalt õhutemperatuuri vahemikus -29 kuni 135° C (-20 kuni 275° F).

Kui töötate väljaspool sellist temperatuurivahemikku, siis pöörduge hooldust teostava esinduse poole, et saada spetsiaalseks otstarbeks mõeldud määrdeid.

Soovitatavad on järgmised määrdeid.

- Ettevõtte John Deere universaalne HD-kvaliteediklassiga liitiumkompleksmäärde
- Grease-Gard™ Premium Plus

MÄRKUS: Kõik määrdetüübid ei sobi, John Deere ei soovita määrdeid segamist. Kui kasutate hooldusel mõnd muud toodet, mitte soovitatud määrdeid, puhastage enne kasutamist süsteemist järelejäänud määrdeid. Kui pole otstarbekas, määrige kaks korda sagedamini, kuni kogu vana määrde on süsteemist väljutatud.

Kui te soovitatud määrdeid ei kasuta, siis kasutage kindlasti universaal määrdeid, millel on NLGI klass 2 tähistus.

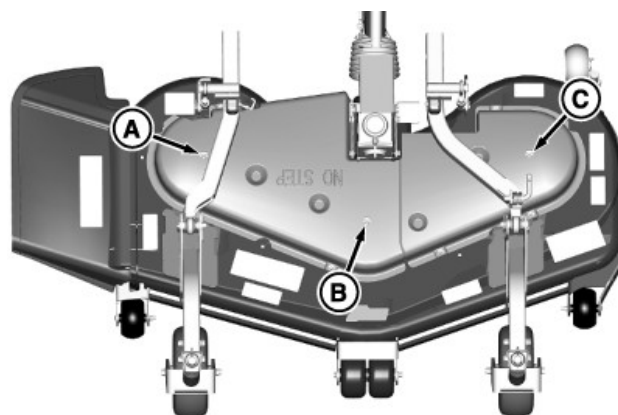
Märgades tingimustes või suurel kiirusel töötamine võib nõuda eriotstarbelise määrde kasutamist. Rohkem teavet saate oma edasimüüjalt.

MÄRKUS: Mõned määrdeid tahkesti tüübid ei sobi teistega kokku. Enne erinevate määrdeid tüüpide segamist küsige nõu määrdeainete müüjalt.

h2ac9y3,1655816592108-21-20JUL22

Niiduki lõikekorpuse terade võllide määrimine

1. Langetage lõikekorpuse täielikult maapinnale.
2. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta leiab peatükist Ohutus.)



TCT008738—UN—26SEP13

3. Määrige lõikekorpuse kolme võlli läbi rihmakaitse avade (A, B, C), kasutades soovitatud määrdeid.
4. Pumbake määrdepihustit 6–10 korda iga võlli juures. Õhu väljumisel tihendist võite kuulda mulksu. Ülemäärine ei põhjusta kahjustust. Siiski pole see soovitatav, kuna terad paiskavad määrde laiali.

OUMX068,00002A0-21-26SEP13

Hooldus – määrimine

Liiga madalalt löikamist tõkestava rata määrimine (ainult 60- ja 72-tolline SD)



TCAL46570—UN—12APR13

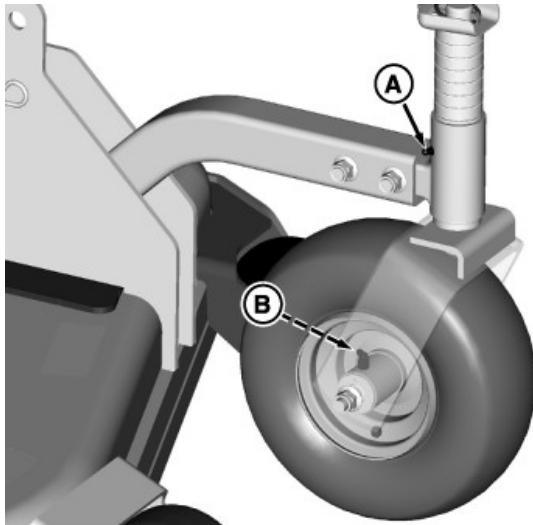
1. Määrige liiga madalalt löikamist tõkestavat ratast määrdenipli (A) juurest, pumbates määrdepriksiga seni, kuni määre immitseb teljest (B) välja.
2. Eemaldage liigne määre liiga madalalt löikamist tõkestavalt rattalt.

OUMX068,00002A1-21-20JUN22

Hooldus – määrimine

Seadurataste telgede ja pöördtelgede määrimine

1. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta leiate peatükist OHUTUS.)
2. Langetage löikekorpus täielikult maapinnale.



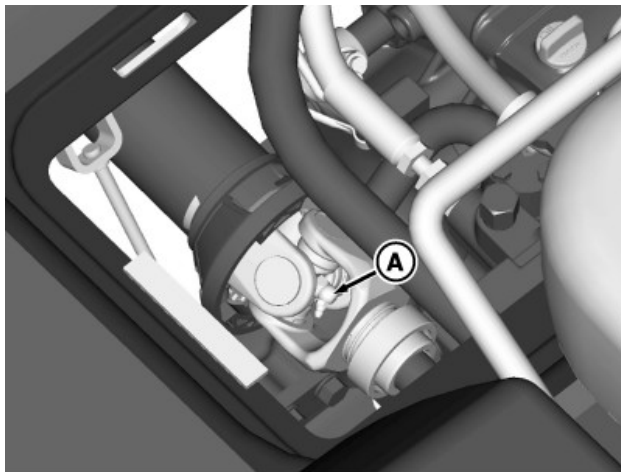
TCT008739—UN—26SEP13

3. Määrige löikekorpusse seaduratta pöördtelgi (A) soovitatud määrdega.
4. Määrige seaduratta telge (B) soovitatud määrdega.

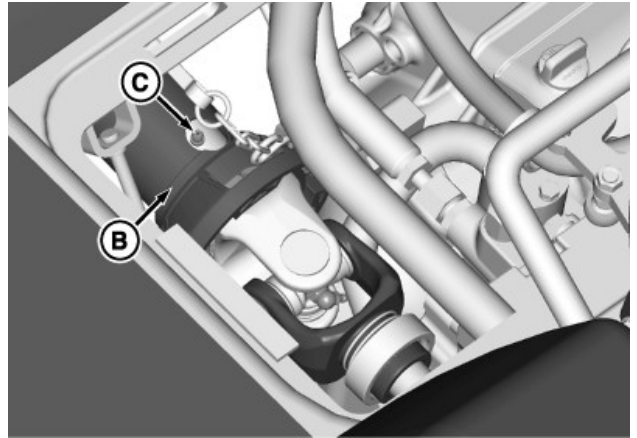
OUMX068,0000623-21-28FEB14

Jõuvõtuvõlli veovõlli määrimine

1. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta leiate peatükist Ohutus.)

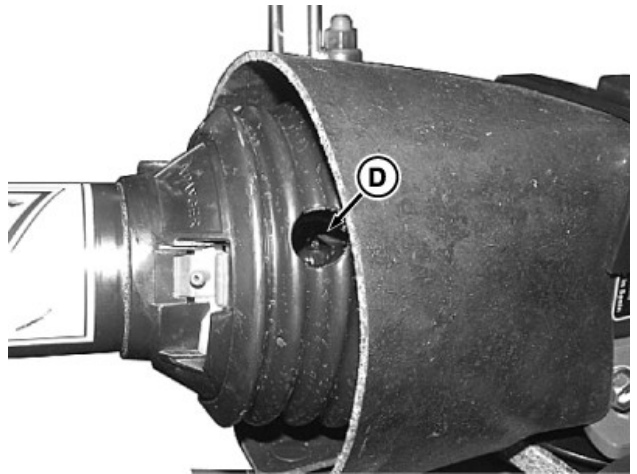


TCT008956—UN—26SEP13



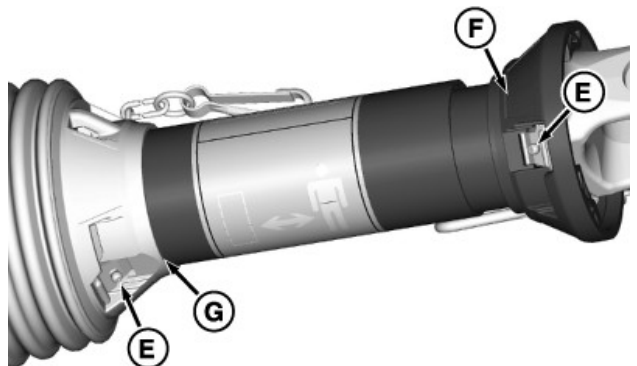
TCT008957—UN—26SEP13

2. Avage seadme hooldusluuk.
3. Keerake jõuvõtuvõlli veovõlli käega, kuni määrdenippel (A) on suunatud üles.
4. Keerake jõuvõtuvõlli veovõlli ja võlli piirikut (B), kuni määrdenippel (C) on suunatud üles ja paistab läbi piirikus oleva augu.
5. Asetage määrdepihusti määrdeniplile ja pumbake pihustiga seni, kuni määre hakkab universaalliigendi sees olevast neljast laagrikaanest välja immitsema.



TCT008958—UN—26SEP13

6. Keerake jõuvõtuvõlli veovõlli käega, kuni universaalliigendis olev määrdenippel paistab läbi kaitsekattes oleva augu (D).
7. Pumbake määret niplisse, kuni määre hakkab universaalliigendi sees olevatest laagrikaantest välja immitsema.



TCT010732—UN—27FEB14

Niiduki hooldus

8. Pumbake määret määrdeniplitesse (E), mis asuvad seesmisel (F) ja välismisel (G) völliirikul.
9. Sulgege ja lukustage masina hooldusluuk.

OUMX068,00002A3-21-28FEB14

Niiduki hooldus

Niiduki lõikekorpuse puhastamine

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Kõrge survega pesemine võib masina komponente kahjustada.

Puhastage lõikekorpuse kaitsete alune ja mootoriruumi sisemus enne iga kasutuskorda, et vältida raske rohu ja heina kogunemist masinale.

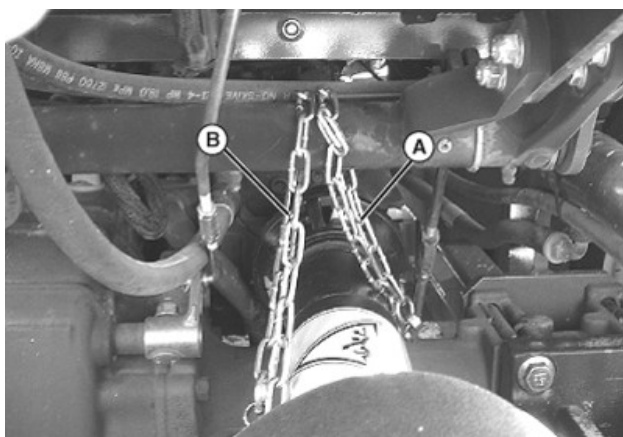
1. Eemaldage lõikekorpusest rihmakaitse ning eemaldage rohi ja praht rihmade ja rihmarataste ümbert.
2. 62-tollise tagaväljavisega lõikekorpusega masinate puhul tõstke istmeplatvorm üles, eemaldage mootori kate ning eemaldage kogu rohi ja praht mootoriruumist.

OUMX068,00003B9-21-26OCT13

Niiduki lõikekorpuse pööramine

Niiduki lõikekorpuse pööramine hoolduseks

1. Tõstke lõikekorpus täiesti üles.
2. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)

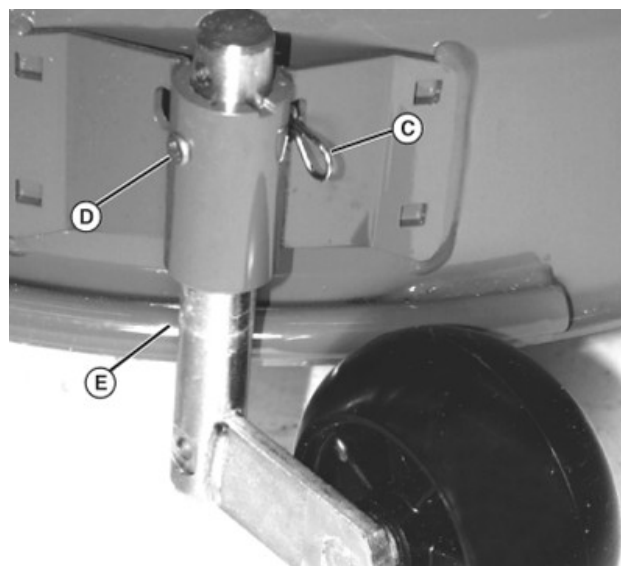


TCAL46574—UN—12APR13

3. Eemaldage veovõlli eesmine (A) ja tagumine (B) kaitsekett siduri ristvõlliilt.

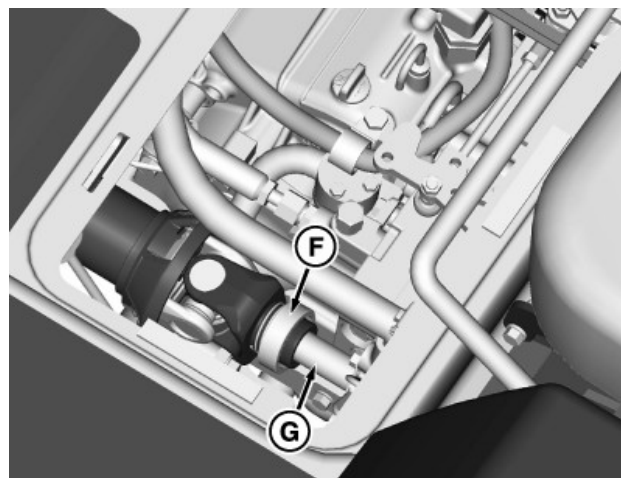
⚠ ETTEVAATUST: Kinnitage kaitseriivid. Kui hüdrauline rõhk on madal, võib lõikekorpus alla langeda.

4. Kinnitage kaitseriivid.



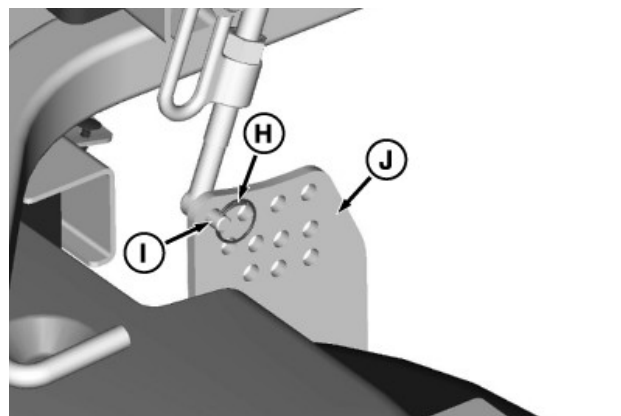
TCAL46575—UN—12APR13

5. Ainult 60- ja 72-tollised lõikekorpused Eemaldage vedrutihvt (C) aaspeatihvtist (D), mis hoiab liiga madalalt lõikamist tõkestava ratta kronsteini (E) lõikekorpuse vasakul küljel.
6. Eemaldage liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas lõikekorpusest.



TCT008959—UN—26SEP13

7. Avage masina hooldusluuk.
8. Tõmmake lõikekorpuse jõuvõtuvõlli veovõllil asuvat liitmikurõngast (F) ettepoole. Tõmmake masina jõuvõtuvõlli väljundvõlli (G) veovõlli ära.



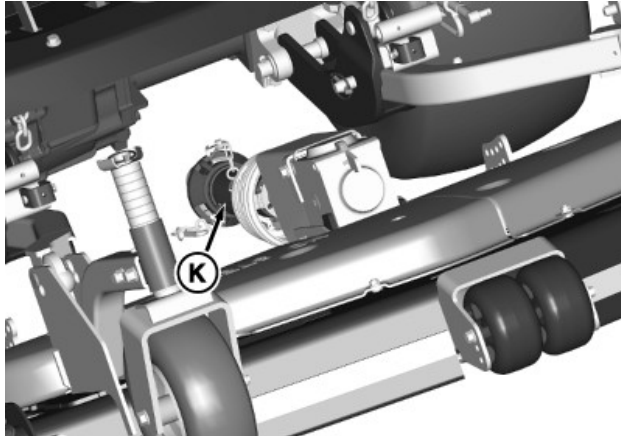
TCT008960—UN—27FEB14

9. Eemaldage lukustusrõngas (H) riputi tihvtist (I).

Niiduki hooldus

MÄRKUS: Lõikekorpuse tagasiviimiseks algsele lõikekõrgusele otsige üles auk, millesse riputi tihvt oli enne eemaldamist paigaldatud.

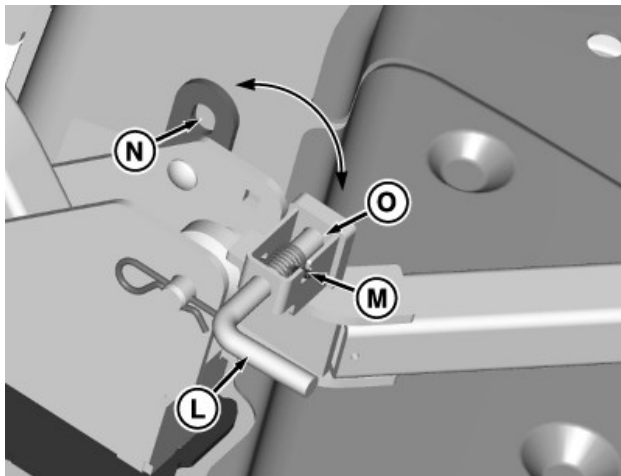
10. Eemaldage riputi tihvt reguleerimisplaadi august (J).
11. Korrake toimingut lõikekorpuse teisel küljel.



TCT008961—UN—26SEP13

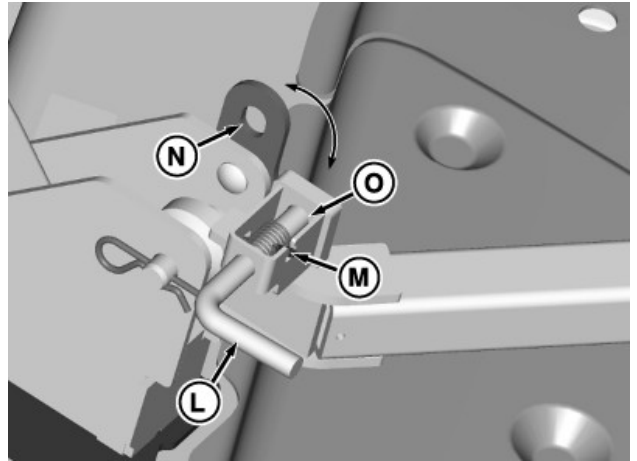
12. Langetage lõikekorpuse tagaosa maapinnale. Jõuvõtuvõlli veovõlli (K) laskub esiteljest eemale.

MÄRKUS: Paigutage hooldamiseks pööratav kronstein (N) tagumisse asendisse, et võimaldada ülätõkiste või väiksemate sõidukirehvide kasutamist. Laske see reguleerimine teha edasimüüja seadistuse käigus, kui lõikekorpus paigaldatakse sõidukile.



TCT008962—UN—27FEB14

Pildi märkus. Hooldamiseks pööratav kronstein eesmise asendis.



TCT010742—UN—17MAR14

Pildi märkus. Hooldamiseks pööratav kronstein tagumises asendis.

13. Tõmmake lõikekorpuse hooldusluku käepide (L) välja ja keerake tagasi, kuni vedru on kokku lükatud ja tihvt (M) pessa lukustunud.
14. Keerake lõikekorpust tagasi, kuni selle kronsteinis olev auk (N) on hooldusluku auguga (O) kohakuti.
15. Keerake hooldusluku käepide (L) ette, et pikendada tihvt lõikekorpuse kronsteini auku (N).

Niiduki lõikekorpuse pööramine kasutamiseks

1. Tõmmake lõikekorpuse hoolduslukk lõikekorpuse kronsteinist välja.
2. Keerake lõikekorpus ettepoole, tõkestades selle veovõlli kaevumist maapinda.
3. Suunake lõikekorpuse veovõlli üles masina esiteljele ja üendage masina jõuvõtuvõlli väljundvõlliga jõuülekanDEL.
4. Kinnitage veovõlli eesmine ja tagumine kaitsekett piduri ristvõllile. Reguleerige kette vajaduse kohaselt, et säilitada lõikekorpuse tõstmisel või langetamisel selle liikumisulatuses minimaalne lõtk.
5. Keerake lõikekorpus tasakaaluasendisse.
6. Paigaldage tagumise riputi tihvtid tagumiste reguleerimisplaatide aukudesse, mis vastavad soovitud lõikekõrgusele.
7. Paigaldage vasak- ja parempoolse riputi tihvtide lukustusrõngad.
8. Paigaldage liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas lõikekorpusele.
9. Avage kaitseriivid.
10. Langetage lõikekorpus maapinnale.
11. Reguleerige liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas 6 mm (1/4 tolli) maapinnast.

OUMX068,00002A4-21-17MAR14

Rihmakaitsete eemaldamine ja paigaldamine

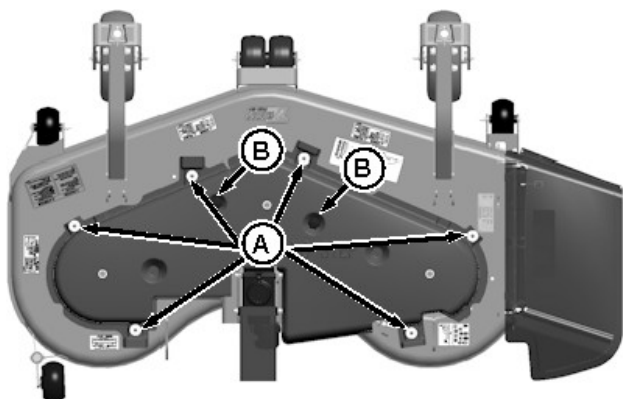
⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Sõrmed, riided või pikad juuksed võivad pöörlevate osade külge takerduda. Enne juhiistmelt lahkumist, et masinat reguleerida või hooldada, oodake, kuni mootor ja kõik liikuvad osad on seiskunud.

MÄRKUS: Rihmakaitsete eemaldamise ja paigaldamise protseduur on kõigi suuruselga lõikekorpuste puhul samasugune.

Eemaldamine

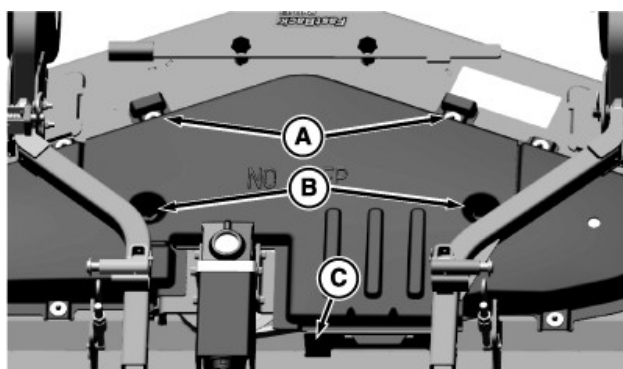
1. Keerake lõikekorpus hooldusasendisse või eemaldage masinalt.

Niiduki hooldus



TCT011350—UN—05OCT15
Pildil: Näidatud on 60-tolline külgväljaviskega lõikekorpus.

2. Avage kuus kinnitit (A) ja eemaldage kaks nuppu (B), mis hoiavad rihmakaitseid lõikekorpuse küljes.



TC102123—UN—27JUN22
Pildil: Näidatud on 72-tolline tagaväljaviskega lõikekorpus

3. (Ainult 72-tollise RD jaoks) Vabastage 3-osalise rihma kaitsekatte keskmisel osal kaks kinnitit (A) ja eemaldage kaks nuppu (B), mis kinnitavad rihma kaitsekatte lõikekorpuse külge. Libistage sakk pilust (C) välja.
4. Tõstke rihma kaitsekatted kinnituspoltidelt maha.

Paigaldamine

1. (Ainult 72-tollise RD jaoks) Libistage sakk pilusse (C).
2. Paigaldage rihmakaitseid ja kinnitage kuus kinnitit (72-tollisel RD-l kaks) (A).
3. Paigaldage kaks nuppu (B).

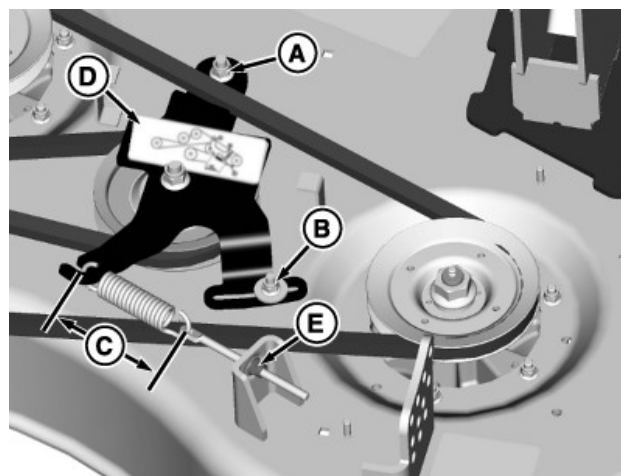
⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Sõrmed ja lohvakad riided võivad pöörlevate osade külge takerduda. Ärge kasutage masinat, kui kõik kaitsed ei ole paigaldatud.

4. Pange niiduseade tagasi või pöörake see tööasendisse.

h2ac9y3,1656327873040-21-29JUN22

Veorihma pinge reguleerimine

1. Eemaldage lõikekorpuse rihmakaitse.
2. Langetage lõikekorpus maapinnale.
3. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)



TCT008966—UN—27FEB14
Näidatud on 60-tolline külgväljaviskega lõikekorpus, muud lõikekorpused on sarnased.

4. Lõdvendage mutreid (A) ja (B).
5. Mõõtkite rihma pingutusvedru pikkus (C) konsude vahel.
 - Reguleerige pikkust juhtratta õlal oleva sildi (D) järgi.
6. Reguleerige mutrit (E), kuni rihma pingutusvedru pikkus on õige.
7. Pingutage mutreid (A) ja (B).
8. Paigaldage rihmakaitse.

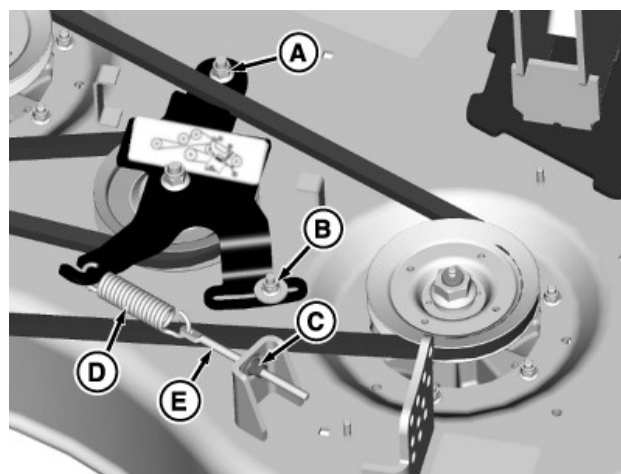
OUMX068,00002A6-21-06OCT13

Veorihma ja käigukasti eemaldamine ja paigaldamine (v.a GLC lõikekorpused)

MÄRKUS: Kui pole teisiti öeldud, on veorihma ja käigukasti eemaldamise ja paigaldamise protseduur kõigi suurustega lõikekorpuste puhul samasugune.

Eemaldamine

1. Langetage niiduki lõikekorpus maapinnale.
2. Eemaldage lõikekorpuse rihmakaitse.
3. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)

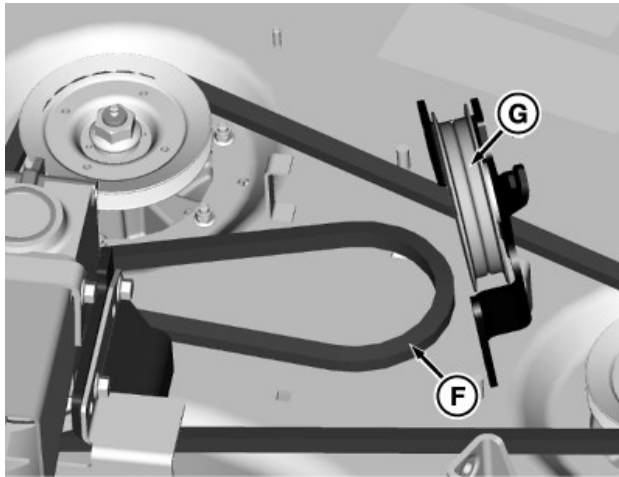


TCT008967—UN—27FEB14
Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline külgväljaviskega lõikekorpus.

4. Lõdvendage mutreid (A) ja (B).

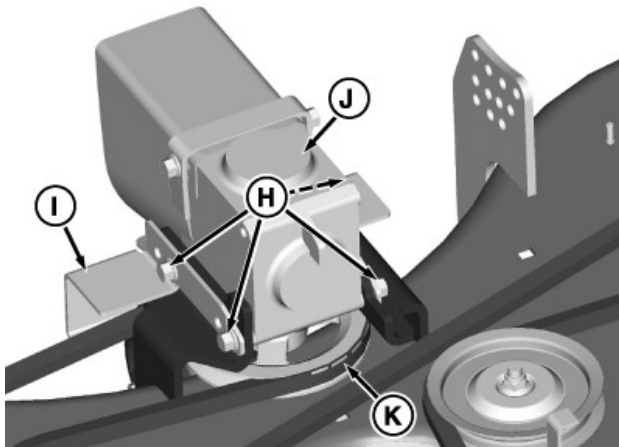
Niiduki hooldus

5. Eemaldage mutter (C), pingutusvedru (D) ja varras (E) lõikekorpuselt.
6. Eemaldage mutrid ja seib kohtadest (A) ja (B).



Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline külgväljavisega lõikekorpus.
TCT008968—UN—07OCT13

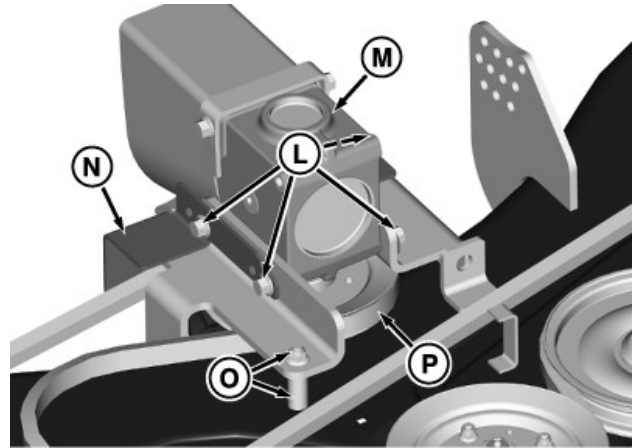
7. Eemaldage veorihm (F) rihmapingutusrattalt (G).



Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline külgväljavisega lõikekorpus.
TCT008969—UN—07OCT13

8. 60-tolline külgväljavisega ja 62-tolline tagaväljavisega lõikekorpus

- a. Eemaldage neli polti (H), mis kinnitavad piirikkronsteini (I) ja käigukasti (J) lõikekorpusse paigalduskronsteinide külge.
- b. Lükake käigukast paigalduskronsteinidelt maha.
- c. Eemaldage veorihm (K) rihmarattalt.



Pildi märkus. Näidatud on 72-tolline külgväljavisega lõikekorpus.
TCT008989—UN—27FEB14

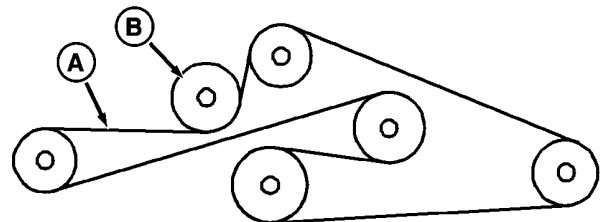
9. 72-tollised külgväljavisega lõikekorpused

- a. Eemaldage neli polti (L), mis kinnitavad piirikkronsteini (N) ja käigukasti (M) lõikekorpusse paigalduskronsteinide külge.
- b. Eemaldage polt ja tugipuks (O).
- c. Lükake käigukast paigalduskronsteinidelt maha.
- d. Eemaldage veorihm (P) rihmarattalt.

Paigaldamine

Paigaldamine toimub eemaldamisele vastupidises järjekorras.

MÄRKUS: Vaadake rihma suunamise joonist lõikekorpusse juhtratta õalt.



Pildi märkus. Vaade lõikekorpusse tagant.
TCT008970—UN—07OCT13

1. Suunake veorihm (A) lõikekorpusse rihmarataste ümber.
2. Rihma paigaldamise hõlbustamiseks lõdvendage rihmarattalt olevat mutrit (B).
3. Kinnitage käigukast ja piirikkronstein nelja poldiga. Pingutage polte ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Käigukasti polt—Pingutusmoment. 73 Nm (54 naeljalga)

4. **Ainult 183 cm (72-tollised) lõikekorpused.** Paigaldage tugipuks, polt ja mutter.
5. Reguleerige lõikekorpusse veorihma pinget. (Vaadake selle peatüki lõiku Veorihma pinge reguleerimine.)

OUMX068,0000316-21-28FEB14

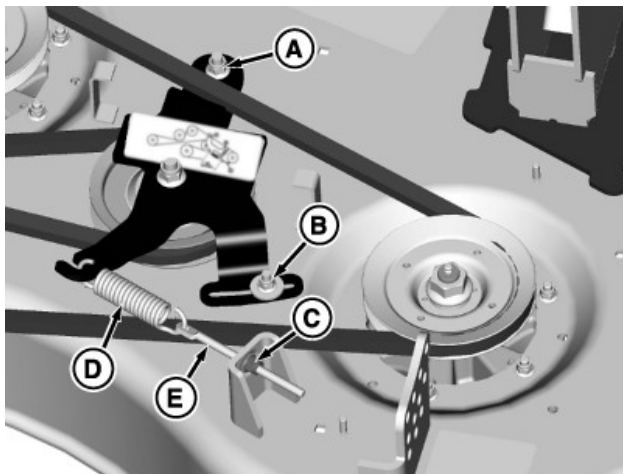
Veorihma ja käigukasti eemaldamine ja paigaldamine (GLC lõikekorpused)

MÄRKUS: Kui pole teisiti öeldud, on veorihma ja käigukasti eemaldamise ja paigaldamise protseduur mõlema GLC lõikekorpusse puhul samasugune.

Niiduki hooldus

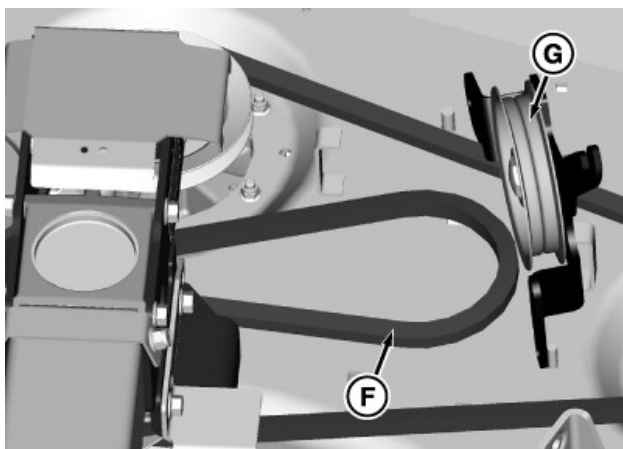
Eemaldamine

1. Langetage niiduki lõikekorpus maapinnale.
2. Eemaldage lõikekorpuse rihmakaitse.
3. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)



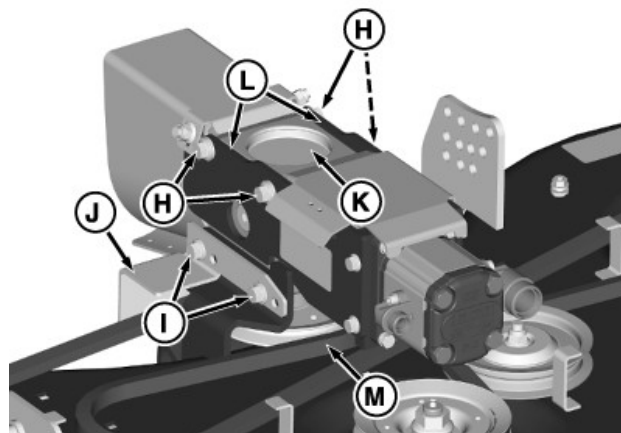
Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline GLC külgväljavisega lõikekorpus.
TCT008967—UN—27FEB14

4. Lõdvendage mutreid (A) ja (B).
5. Eemaldage mutter (C), pingutusvedru (D) ja varras (E) lõikekorpusest.
6. Eemaldage mutrid ja seib kohtadest (A) ja (B).



Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline GLC külgväljavisega lõikekorpus.
TCT008974—UN—07OCT13

7. Eemaldage veorihm (F) rihmapingutusrattalt (G).

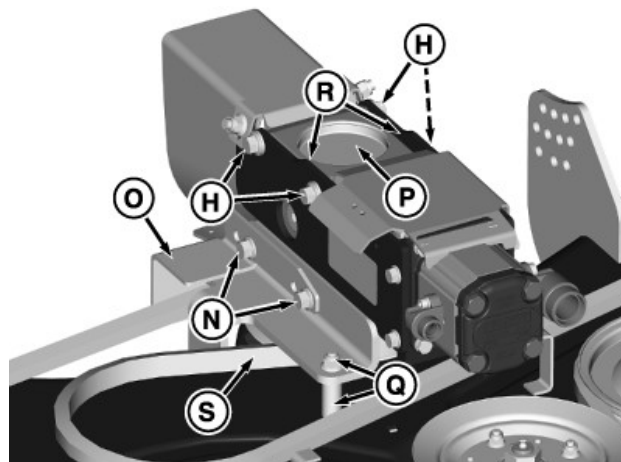


Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline GLC külgväljavisega lõikekorpus.
TCT008975—UN—27FEB14

8. 60-tolline GLC lõikekorpus

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Selle protseduuri ajal ei tohi nelja ülemist polti (H) lõdvendada ega eemaldada. Poltide lõdvendamisel nihkub pumba liitmik paigast.

- a. Eemaldage neli polti (I), mis kinnitavad piirikkronsteini (J) ja käigukasti (K) lõikekorpuse paigalduskronsteinide külge.
- b. Lükake käigukast ja pump paigalduskronsteinidelt (L) maha.
- c. Eemaldage veorihm (M) rihmarattalt.



Pildi märkus. Näidatud on 72-tolline GLC külgväljavisega lõikekorpus.
TCT009102—UN—27FEB14

9. 72-tolline GLC lõikekorpus

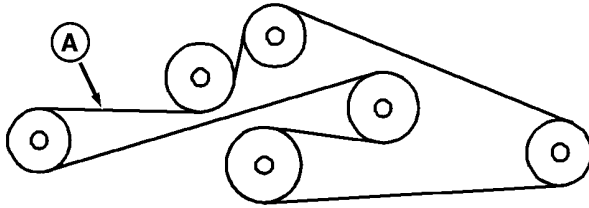
TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Selle protseduuri ajal ei tohi nelja ülemist polti (H) lõdvendada ega eemaldada. Poltide lõdvendamisel nihkub pumba liitmik paigast.

- a. Eemaldage neli polti (N), mis kinnitavad piirikkronsteini (O) ja käigukasti (P) lõikekorpuse paigalduskronsteinide külge.
- b. Eemaldage polt ja tugipuks (Q).
- c. Lükake käigukast ja pump paigalduskronsteinidelt (R) maha.
- d. Eemaldage veorihm (S) rihmarattalt.

Paigaldamine

Paigaldamine toimub eemaldamisele vastupidises järjekorras.

MÄRKUS: Vaadake rihma suunamise joonist lõikekorpuse juhtratta õalt.



TCT008976—UN—07OCT13
Pildi märkus. Vaade lõikekorpuse tagant.

1. Suunake veorihm (A) lõikekorpuse rihmarataste ümber.
2. Rihma paigaldamise hõlbustamiseks lõdvendage rihmarattal olevat mutrit (B).
3. Kinnitage käigukast ja piirikkronstein nelja poldiga. Pingutage polte ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

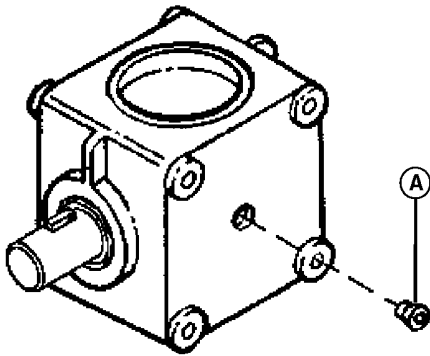
Käigukasti polt—Pingutusmoment: 73 Nm (54 naeljalga)

4. **Ainult 183 cm (72-tolline) GLC lõikekorpus**Paigaldage tugipuks, polt ja mutter.
5. Reguleerige lõikekorpuse veorihma pinget. (Vaadake selle peatüki lõiku Veorihma pinge reguleerimine.)

OUMX068,0000318-21-28FEB14

Käigukasti õlitamise kontrollimine

1. Parkige masin ohutult. (Ohutu parkimise teavet vaadake peatükist OHUTUS.)
2. Veenduge, et lõikekorpus on tööasendis ja tasakaalus.



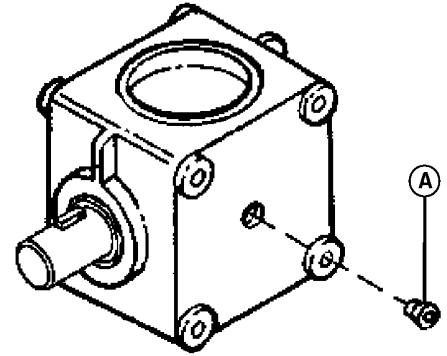
TAL46590—UN—12APR13
Näidatud vaade on viiteks.

3. Eemaldage kontrollkork (A). Õlitase peab ulatuma ava alumise servani.
4. Vajaduse korral lisage õli kontrollikorgi ava kaudu.
5. Paigaldage kontrollkork ja keerake kinni.

OUMX068,00007D5-21-29MAY14

Käigukasti õli vahetamine

1. Parkige masin ohutult. (Ohutu parkimise teavet vaadake peatükist OHUTUS.)
2. Eemaldage veorihm ja käigukast.



Näidatud vaade on viiteks.

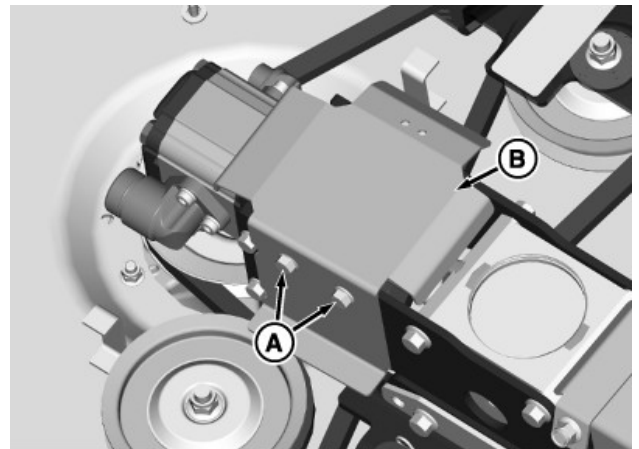
TAL46591—UN—12APR13

3. Eemaldage kontrollkork (A), kallutage käigukasti sobiva nõu kohal ja laske käigukasti õil täielikult välja voolata.
4. Paigaldage käigukast ja veorihm.
5. Lisage õli kontrollikorgi ava kaudu, kuni õlitase ulatub ava alumise servani.
6. Paigaldage kontrollkork ja keerake kinni.

OUMX068,00002A9-21-26OCT13

Käigukasti õli vahetamine (GLC lõikekorpused)

1. Parkige masin ohutult. (Ohutu parkimise teavet vaadake peatükist OHUTUS.)
2. Eemaldage rihmakatted.
3. Eemaldage veorihm käigukastist.

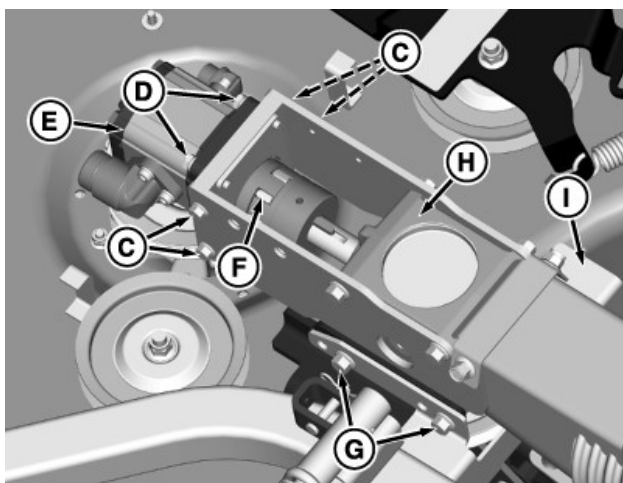


TCT009184—UN—26OCT13

4. Eemaldage kaks polti (A) ja kaitsekate (B).

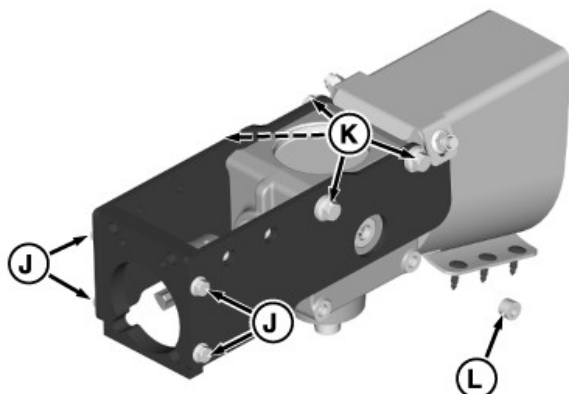
TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Ärge eemaldage pumba paigalduskronsteini polte (C). Pumba paigalduskronstein on tehases paika seatud, et vältida liitmiku paigaltnihkumist.

Niiduki hooldus



TCT009186—UN—27FEB14

5. Eemaldage neli pumba kinnituspolti (D).
6. Eemaldage pump (E) käigukastist. Pool liitmikust ja kodarik (F) tulevad pumbast välja.
7. Eemaldage neli polti (G), mis kinnitavad käigukasti (H) ja kaitsekatte (I) lõikekorpuse paigalduskronsteinidele. Pool liitmikust tuleb käigukastist välja.



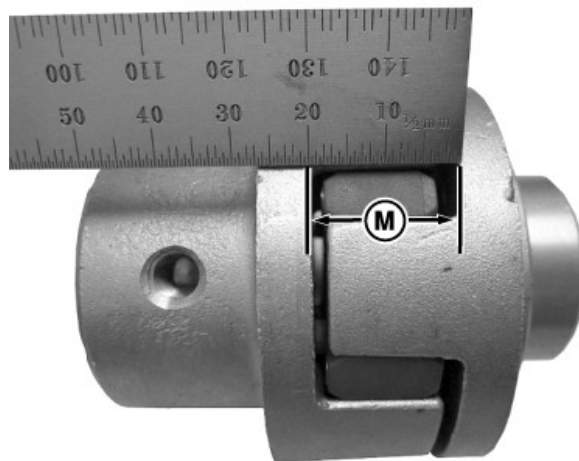
TCT009185—UN—27FEB14

8. Eemaldage kontrollkork (L) ja kallutage käigukast sobiva nõu kohal külli. Laske käigukasti õil täielikult välja voolata.

MÄRKUS: ÄRGE EEMALDAGE EGA LÖDVENDAGE PUMBA PAIGALDUSKRONSTEINE. Õli vahetamisel ei tohi polte (J) ega nelja polti (K) käigukasti peal puutuda.

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Liitmiku vahetamisel tuleb ka kodarik alati välja vahetada.

9. Kontrollige käigukasti ja pumba võlli liitmikke. Vajadusel asendage.
10. Keerake rihm rihmarattale. Paigaldage käigukasti alamkoost ja kaitsekatte kronstein.
11. Lisage õli kontrollikorgi ava kaudu, kuni õlitase ulatub ava alumise servani.
12. Paigaldage kontrollkork ja keerake kinni.



TCT010743—UN—17MAR14

13. Paigaldage ühe liitmikupoolse ja kodarikuga pump, kasutades käigukasti liitmikupoolt joondussuunisena. Kontrollige, kas vahe (M) liitmiku poolte vahel vastab tehnilistele andmetele.

Tehnilised andmed

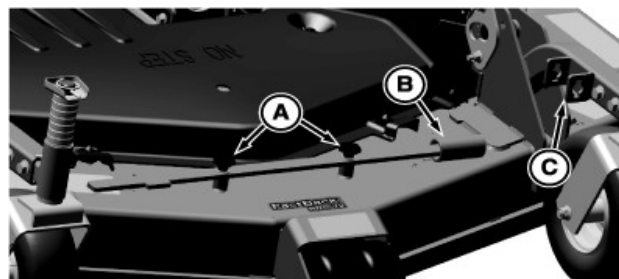
Liitmikupooled—Vahe. 20 mm (0,787 tolli)

14. Paigaldage kaitsekate.
15. Paigaldage rihmakatted.

OUMX068,00003BA-21-17MAR14

Terade eemaldamine ja paigaldamine

1. Tõstke lõikekorpus täiesti üles.
2. Parkige masin ohutult. (Ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)
3. Lukustage tõstehoova kaitseriivid.



72-tollise RD hooldusvarras

TC102124—UN—27JUN22

4. (Ainult 72-tollise RD jaoks) keerake lahti kaks keermestatud nuppu (A), mis hoiavad hooldusvarrast (B) lõikekorpuse küljes. Võtke see üles ja nihutage hooldusvarda lame ots klambrisse (C).
5. Pöörake lõikekorpust hoolduseks (72-tollisel RD lõikekorpusel kasutage pööramiseks hooldusvarrast).

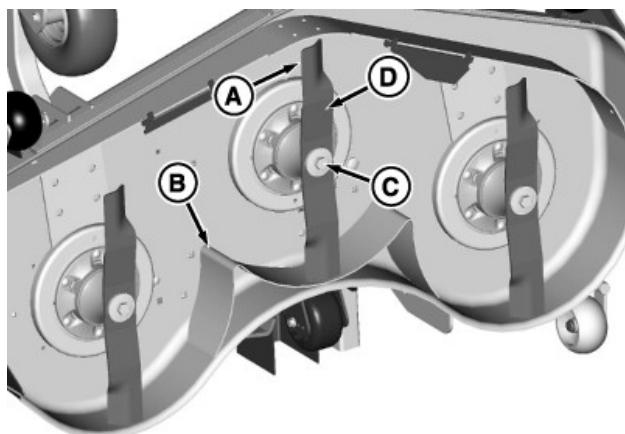


ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Pöörlevad lõiketerad on ohtlikud. Enne niiduki reguleerimist või hooldamist:

- ühendage lahti süütejuhe (-juhtmed) või aku miinusklenn (–), et mootor ei saaks ootamatult käivituda.
- niiduki terade käsitlemisel või nende läheduses töötades kandke alati kindaid.

- 6.

Rikkeotsing



TCT010387—UN—24FEB14

Paigaldage tera otsa (A) ja lõikekorpuse serva (B) vahele puuklots, et takistada tera pööremist selle kinnitustdetailide eemaldamise ajal.

7. Eemaldage polt ja seib (C), keerates polti vastupäeva, kuni see tuleb lahti. Eemaldage tera (D) võlliilt. Korra te toimingut kõigi hooldust vajavate terade puhul.
8. Veenduge, et terad ei ole kahjustada saanud. Asendage kõik kahjustada saanud terad uutega.
9. Teritage nürid terad.
10. Puhastage terad, võlliid ja kinnitustdetailid.
11. Tasakaalustage terad.
12. Paigaldage tera lõikekorpuse võlliile, nii et tera tiivad on suunatud üles.
13. Paigaldage tera polt ja seib, nii et seibi kumer külg on vastu tera. Pingutage tera ettenähtud momendiga. Korra te toimingut teiste teradega.

Tehnilised andmed

Tera polt—Pingutusmoment. 122 N·m (90 naeljalga)

14. Langetage lõikekorpused täiesti alla.

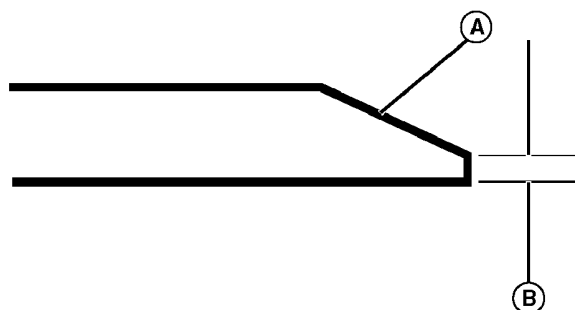
h2ac9y3,1656331915067-21-29JUN22

Terade teritamine

ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Terad on teravad. Terade käsitlemisel või nende lähedal töötamisel kandke alati kindaid.

Kandke teritamise ajal alati kaitseprille.

- Teritage terasid lihvipingi, käsivili või elektrilise teritajaga.



TCAL46593—UN—12APR13

- Säilitage lihvimise ajal algupärane kaldnurk (A).
- Tera lõiketera (B) paksus peaks olema 0,40 mm (1/64 tolli) või vähem.

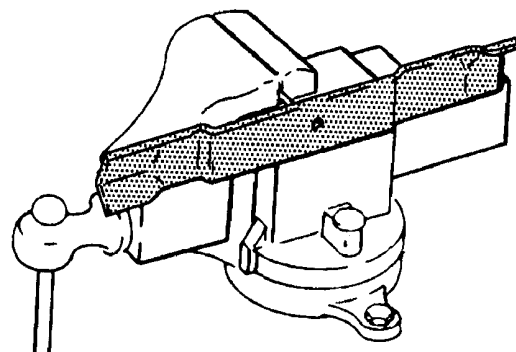
- Tasakaalustage terad enne nende paigaldamist.

OUMX068,00002AB-21-01DEC13

Terade tasakaalustamine

ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Terad on teravad. Terade käsitlemisel või nende lähedal töötamisel kandke alati kindaid.

1. Puhastage tera.



TCAL46594—UN—12APR13

2. Asetage tera kruustangide vahel naelale. Keerake tera horisontaalsesse asendisse.
3. Kontrollige tera tasakaalu. Kui tera ei ole tasakaalus, vajub tera raskem pool alla.
4. Lihvige raskem pool kaldnurkseks. Ärge muutke tera kaldnurka.

OUMX068,00002AC-21-01DEC13

Rikkeotsing

Veaotsingu tabeli kasutamine

Kui teil tekib probleem, mida ei ole siin tabelis kirjas, vaadake tehnilist juhendit või võtke hoolduseks ühendust volitatud edasimüüjaga.

MP47322,00F467B-21-03AUG23

Tehnilised andmed

60-tolline lõikekorpused (külgeväljaviskesega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
 Kaal 184 kg (405 naela)
 Lõikamislaius 152,4 cm (60 tolli)
 Üldlaius 186,7 cm (73,5 tolli)

OUMX068,0000209-21-04OCT13

60-tolline GLC lõikekorpused (külgeväljaviskesega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
 Kaal 189 kg (416 naela)
 Lõikamislaius 152,4 cm (60 tolli)

Tehnilised andmed

Üldlaius 186,7 cm (73,5 tolli)

OUMX068,000020A-21-17MAR14

62-tolline lõikekorpus (tagaväljaviskega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
Kaal 180 kg (397 naela)
Lõikamislaius 157,5 cm (62 tolli)
Üldlaius 163,8 cm (64,5 tolli)

OUMX068,000020B-21-04OCT13

72-tolline lõikekorpus (külgeväljaviskega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
Kaal 224 kg (493 naela)
Lõikamislaius 182,9 cm (72 tolli)
Üldlaius 218,4 cm (86 tolli)

OUMX068,000020C-21-04OCT13

72-tolline GLC lõikekorpus (külgeväljaviskega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
Kaal 229 kg (504 naela)
Lõikamislaius 182,9 cm (72 tolli)
Üldlaius 218,4 cm (86 tolli)

OUMX068,000020D-21-17MAR14

72-tolline lõikekorpus (tagaväljaviskega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
Mass 247 kg (544,5 naela)
Lõikelaius 182,9 cm (72 tolli)
Kogulaius 218,4 cm (86 tolli)

h2ac9y3,1655731226940-21-20JUN22

Rehvimõõtmed

Seadurrate rehvid 11 x 4–5

AP43109,00002C7-21-15APR13

Rehvirõhud

Masina rehvid Vaadake masina hooldusintervallide silti
Lõikekorpuse seadurrate rehvid poolpneumaatiline

OUMX068,000020E-21-26OCT13

Täitemahud

Käigukasti maht 0,4 l (13,5 untsi)

AP43109,00002C9-21-16APR13

Soovitavad määrdeained

Käigukasti õli GL-5 (90W)
Määre Vt peatükki Hooldus – määrimine

AP43109,00002CA-21-15APR13

Pingutusmomendid

Tera kinnituspoldid 122 Nm (90 naeljalga)
Käigukasti kinnituspoldid 73 Nm (54 naeljalga)
Seadurrate kinnituspoldid lõikekorpusele . . . 81 Nm (60 naeljalga)
Veovõlli kinnituspoldid käigukastile 122 Nm (90 naeljalga)

OUMX068,0000618-21-24FEB14

Vastavusdeklaratsioon

Vastavusdeklaratsioon

EÜ vastavusdeklaratsioon

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Allakirjutanu kinnitab käesolevaga, et

Masina tüüp: Külgväljaviskega lõikekorpus (60-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,52 m (60-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Tagaväljaviskega lõikekorpus (62-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,58 m (62-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Külgväljaviskega lõikekorpus (72-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,83 m (72-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Külgväljaviskega GLC lõikekorpus (60-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,52 m (60-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Külgväljaviskega GLC lõikekorpus (72-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,83 m (72-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Tagaväljaviskega lõikekorpus (72-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,83 m (72-tolline) lõikelaius

Seerianumbrid: Vaadake toote identifitseerimisnumbrite lehekülge

vastab järgmiste direktiivide kõikidele asjakohastele sätetele ning olulistele nõuetele:

DIREKTIIV	Number	SERTIFITSEERIMISE MEETOD
Masinate direktiiv	2006/42/EÜ	Isetõendamine

Tehnilise toimiku täitmiseks volitatud Euroopa Ühenduses asuva isiku nimi ja aadress:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Klienditugi

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Deklareerimise koht: Fuquay-Varina, Põhja-Carolina, USA

Deklareerimise kuupäev: 1. detsember 2022

Tootmisüksus: John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

Nimi: Dan Thiemke

Ametinimetuse: Tootearenduse juht, tööstusniitmine

h2ac9y3,1658238181454-21-19JUL22

Ettevõtte John Deere kvaliteedikinnitus

ÜK vastavusdeklaratsioon

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Allakirjutanu kinnitab käesolevaga, et

Masina tüüp: Külgväljaviskega lõikekorpus (60-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,52 m (60-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Tagaväljaviskega lõikekorpus (62-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,58 m (62-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Külgväljaviskega lõikekorpus (72-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,83 m (72-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Külgväljaviskega GLC lõikekorpus (60-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,52 m (60-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Külgväljaviskega GLC lõikekorpus (72-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,83 m (72-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Tagaväljaviskega lõikekorpus (72-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,83 m (72-tolline) lõikelaius

Seerianumbrid: Vaadake toote identifitseerimisnumbrite lehekülge

vastavad järgmiste ÜK määruste kõikidele asjakohastele sätetele ning olulistele nõuetele:

DIREKTIIV	Number	SERTIFITSEERIMISE MEETOD
Masinate tarnimise (ohutus) määrused (2008)	S.I. 2008/1597	Isetöendamine

Tehnilise toimiku täitmiseks volitatud isiku nimi ja aadress:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Klienditugi

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Selle vastavusdeklaratsiooni eest vastutab tootja ainuisikuliselt.

Deklareerimise koht: Fuquay-Varina, Põhja-Carolina, USA

Deklareerimise kuupäev: 1. oktoober 2022

Tootmisüksus: John Deere Turf Care

Põllumajanduse ja väiketehnika toodete importija: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

Metsandustoodete importija: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

UK
CA

TC101783—UN—21FEB21

Nimi: Dan Thiemke

TCT015240—UN—28MAR17

Ametinimetus: Tootearenduse juht, tööstusniitmine

h2ac9y3,1658238296867-21-19JUL22

Ettevõtte John Deere kvaliteedikinnitus

John Deere'i kvaliteet

John Deere'i seadmed on enamasti kui lihtsalt üks järjekordne ost, see on investering kvaliteeti. See kvaliteet ei piirdu ainult meie seadmetega, see hõlmab ka John Deere'i varuosasid ja tugiteenuseid. Selline tugi on vajalik, et oleksite jätkuvalt meie rahulolev klient.

Seetõttu on John Deere käivitanud protsessi, kuidas Teie küsimustele ja probleemidele vastata, kui need peaksid tekkima. Järgnevad kolm sammu on Teile selles abiks.

Samm 1

Ettevõtte John Deere kvaliteedikinnitus

Lugege kasutusjuhendit

A. Selles on Teie seadme turvalise ja nõuetekohase käsitsemise kohta palju jooniseid ja üksikasjalikku informatsiooni.

B. Seal on toodud rikkeotsingu protseduurid ja üksikasjalik informatsioon.

C. Seal on teave varuosakataloogide, hoolduskäsiraamatute ja tehniliste teatmike tellimise kohta.

D. Kui Te ei leia oma küsimustele vastust, siis liikuge edasi sammu 2 juurde.

Samm 2

Võtke ühendust edasimüüjaga.

A. John Deere'i esindajal on kohustus, õigus ja võimalus vastata teie küsimustele, lahendada probleeme ning täita hoolduse ja varuosadega seotud soove.

B. Esmalt arutage küsimused või probleemid läbi esinduse varuosade või hooldusosakonna koolitatud personaliga.

C. Kui varuosade või hooldusega tegelevad isikud ei suuda teie probleemi lahendada, pöörduge esinduse juhataja või omaniku poole.

D. Kui Teie küsimustele või probleemidele esindus lahendust ei leia, siis liikuge edasi sammu 3 juurde.

Samm 3

Võtke ühendust John Deere'iga

A. John Deere esindus on kõikide murede lahendamiseks kõige parem koht, kuid kui Te ei leia oma probleemile lahendust kasutusjuhendi abil ja esindusse pöördumise järel, siis võtke abi saamiseks ühendust John Deere'ga.

B. Kiire ja tõhusa teenuse saamiseks pange enne helistamist valmis järgmine:

- Esinduse nimi, kellega olete koostööd teinud.
- Teie seadme mudelinumber.
- Masina töötundide arv (kui võimalik).
- Seerianumber, mille kirjutasite selle kasutusjuhendi esikaane siseküljele.
- Kui probleem on lisaseadmega, siis lisaseadme identifikatsiooni number.

C. Seejärel helistage numbril 1 800 537 8233 (USA-s või Kanadas) ja meie nõustaja leiab koos esindusega teie murele lahenduse. Kui Te ei asu USA-s ega Kanadas, võtke meiega ühendust järgmise veebilehe kaudu:

http://www.deere.com/globalhome/deerecom/global_home.page?CC=true

Valige oma asukohariik ja seejärel vajutage lingile "Contact Us".

SP66632,00043A7-21-28AUG15

Indeks

E	
Esiratta rööpmelaius, reguleerimine	11

H	
Hooldusintervallid	
Enne iga kasutuskorda	22
Esialgne sissetootamine	22
Esimese 10 töötunni järel	23
Iga 25 töötunni järel	23
Iga 50 töötunni järel	23
Iga 100 töötunni järel	23
Iga 250 töötunni järel	23
Iga 500 töötunni järel	23
Pärast iga kasutust	23
Hooldusluugid, kasutamine	17

J	
Jõuvõtuvõll, rakendamine	21

K	
Käigukasti õli	
Tase, kontrollimine	31
Vahetamine	31
Vahetamine (GLC lõikekorpused)	31

L	
Liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad	
Eesmisel, reguleerimine	21
Tagumisel, reguleerimine	22
Lõikekorpus	
Rihmakaitse, eemaldamine ja paigaldamine	27
Lõikekorpus, mitte-GLC	
Eemaldamine	16
Paigaldamine	12
Lõikekõrgus, reguleerimine	18

M	
Märgid, ohutus, tekstita	6
Määre	23
Määrimine, hooldus	
Jõuvõtuvõlli veovõll	25
Liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas (60- ja 72-tolline lõikekorpus)	24
Lõikekorpuse tera võll	23
Seadurrateste teljed ja pöördteljed	25

N	
Niiduki lõikekorpus	
Puhastamine	26
Pööramine hoolduseks ja kasutamiseks	26
Niiduki lõikekorpuse kõrgus	
Kontrollimine	19
Reguleerimine	20
Nõuded lisaraskusele	
1435, 1445, 1545, 1565	10
1550, 1570, 1575, 1580, 1585	11

O	
Ohutu hoiundamine	17
Ohutus	8
Ohutusmärgid, ilma tekstita	
Asukoht, 62-tolline tagaväljaviskesga niiduseade	6
Asukoht, 62-tollise tagaväljaviskesga mudeli puhul	5

Asukoht, v.a 62-tollise tagaväljaviskesga mudeli puhul	4
Vältige pöörlevate terade ja väljutatavate objektide põhjustatud vigastusi	7
Vältige pöörlevate terade põhjustatud vigastusi	7
Vältige pöörlevate võllide ja veosüsteemide (MCS-i lõikekorpused) põhjustatud vigastusi	7
Vältige pöörlevate võllide ja veosüsteemide põhjustatud vigastusi	7
Vältige vigastusi ja lugege kasutusjuhendit	6
Vältige väljutatavate objektide põhjustatud vigastusi	7
Ohutusmärgid, tekstita	6

R	
Rattad, lõikekorpuse mõõtesead	
Eesmisel, reguleerimine	21
Tagumisel, reguleerimine	22
Rehvirõhk	11
Rihmakaitse, eemaldamine ja paigaldamine	27
Rikkeotsingu tabel	33

T	
Terad	
Eemaldamine ja paigaldamine	32
Tasakaalustamine	33
Teritamine	33
Tööseadiste hoiundamine	17

V	
Varuosad	2
Veorihm	
Eemaldamine ja paigaldamine	
GLC lõikekorpused	29
Kõik, v.a GLC lõikekorpused	28
Pingus, reguleerimine	28

