

**60, 72 collu platforma ar sānu izmeti,
62 collu platforma ar aizmugurējo izmeti
un 60, 72 collu GLC platforma ar sānu
izmeti pļāvējiem ar priekšējo pļaušanas
bloku**

Sērijas numurs 80001-



JOHN DEERE

LIETOŠANAS INSTRUKCIJA

**Pļāvēju platformas ar sānu un aizmugurējo
izmeti pļāvējiem ar priekšējo pļaušanas bloku**

OMUC30876 IZLAIDUMS F1 (LATVIAN)

John Deere Turf Care

**Eksporta variants
Printed in U.S.A.**

Ievads

Pateicamies, ka iegādājāties John Deere izstrādājumu!

Mēs priecājamies, ka esat kļuvis mūsu klients, un mēs būsīm priecīgi nodrošināt jūsu mašīnas drošu un ražīgu darbu.

MX00654,000020B-25-10MAY17

Operatora rokasgrāmatas izmantošana

Pirms izmantošanas izlasiet visu operatora rokasgrāmatu, it īpaši drošības informāciju.

Šī rokasgrāmata ir svarīga mašīnas komplektācijas sastāvdaļa. Glabājiet visas rokasgrāmatas ērtā vietā, lai tām viegli varētu piekļūt.

Izmantojiet agregāta operatora rokasgrāmatā sniegto drošības un ekspluatācijas informāciju kopā ar mašīnas operatora rokasgrāmatas drošības un ekspluatācijas informāciju, lai droši un pareizi ekspluatētu agregātu un veiktu tā apkopi.

Ja jūsu agregāta rokasgrāmatā ir sadaļa ar nosaukumu Mašīnas sagatavošana, tas nozīmē, ka pirms agregāta uzstādīšanas ar jūsu transportlīdzekli vai traktoru būs jāveic īpašas darbības. Šīs rokasgrāmatas sadaļas Montāža un Uzstādīšana sniedz informāciju par to, kā samontēt un uzstādīt agregātu traktoram vai transportlīdzeklim. Izmantojiet sadaļā Apkope sniegto informāciju, lai veiktu jebkādas agregāta regulēšanas darbus un ikdienas apkopi.

Ja jums rodas jebkādi jautājumi vai neskaidrības par šī agregāta montāžu, uzstādīšanu vai ekspluatāciju, vērsieties pie sava vietējā John Deere izplatītāja vai zvaniet uz John Deere klientu apkalpošanas dienestu 1-800-537-8233, lai saņemtu palīdzību.

Garantijas informācija par šo John Deere agregātu ir pieejama John Deere traktora vai transportlīdzekļa garantijas informācijā.

TH84124,00000D9-25-23MAY13

Tikai profesionālai lietošanai

Šī mobilā mašīna nav domāta braukšanai pa ceļiem un ir paredzēta tikai profesionālai lietošanai.

MK71445,0000004-25-29AUG18

Mašīnas lietošana

Šī mašīna ir paredzēta tikai un vienīgi parastai zālienu pļaušanai. Lietošana citām vajadzībām tiek uzskatīta par neatbilstošu paredzētajam izmantošanas veidam.

Ražotājs neuzņemas nekādu atbildību par bojājumiem vai traumām šādas neatbilstošas izmantošanas gadījumā, un šie riski ir jāuzņemas tikai lietotājam. Izgatavotāja norādīto ekspluatācijas apstākļu, apkopes un remonta noteikumu ievērošana un rīcība atbilstoši tiem arī ir būtisks paredzētās lietošanas elements.

Mašīnu drīkst darbināt, veikt apkopi un remontēt tikai personas, kam ir zināma mašīnas uzbūve, konkrētie raksturlielumi un attiecīgie drošības noteikumi (nelaimes gadījumu novēršana). Vienmēr ir jāievēro attiecīgie nelaimes gadījumu novēršanas noteikumi, kā arī visas citas vispārārstītās drošības tehnikas, arodmedicīnas un ceļu satiksmes noteikumu prasības.

Rūpnīcas noteiktajā prasībām neatbilstošas degvielas lietošana vai citāda jaudas pārsniegšana izraisīs mašīnas garantijas saistību zaudēšanu.

Jebkurš patvaļīgs mašīnas pārveidojums atbrīvo ražotāju no jebkādas atbildības par jebkuru kaitējumu vai traumu, kas radusies šī pārveidojuma dēļ.

60 un 72 collu MCS platformas var lietot bez MCS, taču MCS nevar izmantot bez citas pļaušanas platformas.

OUMX068,0001027-25-10MAY16

Īpaši ziņojumi

Jūsu rokasgrāmatā doti speciāli ziņojumi uzmanības pievēršanai drošības problēmām un iespējamiem mašīnas bojājumiem, kā arī

derīgi norādījumi par mašīnas ekspluatāciju un apkopi. Lūdzu, rūpīgi izlasiet visu informāciju, lai nepieļautu ievainojumus un mašīnas bojājumus.



UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Šis simbols un teksta izcēlums norāda uz operatoram vai nepiederīgām personām iespējami draudošajām briesmām vai bojā eju, ja tiek ignorētas šīs briesmas vai procedūras.

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Šis tekstu lieto, lai norādītu vadītājam par darbībām vai situācijām, kas var izraisīt mašīnas bojājumus.

PIEZĪME: Viscaur lietošanas instrukcijā ir dota vispārīgā informācija, kas var palīdzēt vadītājam mašīnas ekspluatācijā un apkopē.

MX00654,000020D-25-05JUN17

Apkopes literatūra

Ja vēlaties iegādāties šīs mašīnas detaļu kataloga vai tehniskās instrukcijas eksemplāru, apmeklējiet šo John Deere tehniskās informācijas veikala vietni:

<https://techpubs.deere.com/>

Vai arī zvaniet uz šādu tālruna numuru:

- **ASV un Kanādā:** 1-800-522-7448.
- **Visi pārējie reģioni:** Jūsu John Deere izplatītājs.

TH84124,0000199-25-05FEB20

Detaļas

Mēs iesakām detaļas un smērvielas ar John Deere nodrošinātu kvalitāti, pieejamas pie jūsu John Deere dīlera.

Kad pasūtāt detaļas, jūsu John Deere dīlerim vajadzīgs jūsu mašīnas vai pievienojamās ierīces sērijas numurs vai produkta identifikācijas numurs (PIN). Tie ir numuri, kurus ierakstīt šīs rokasgrāmatas sadaļā Izstrādājuma identifikācija.

Pasūtiet rezerves daļas tiešsaistē

Lai pasūtītu rezerves daļas un saņemtu noderīgu informāciju, apmeklējiet mūsu tīmekļa vietni <https://partscatalog.deere.com/jdrc/>.

TC00531,00000E9-25-03MAR21

Satura rādītājs

Satura rādītājs

Ievads.....	2
Izstrādājuma identifikācija.....	3
Drošības uzlīmes bez teksta.....	4
Drošība.....	7
Transportlīdzekļa sagatavošana.....	7
Montāža.....	7
Uzstādīšana.....	9
Noņemšana un uzglabāšana.....	13
Lietošana.....	15
Apkopes intervāli.....	20
Eļļošana apkopes laikā.....	21
Plāvēja apkope.....	23
Traucējummeklēšana.....	30
Tehniskie dati.....	30
Atbilstības deklarācija.....	32
John Deere kvalitātes deklarācija.....	34
Alfabētiskais satura rādītājs.....	35

Izstrādājuma identifikācija

Izstrādājuma saderība

Plāvēji ir saderīgi ar 1400. un 1500. sērijas plāvējiem ar priekšējo plaušanas bloku un 1550., 1570., 1575., 1580., 1585. sērijas TerrainCut™ plāvējiem ar priekšējo plaušanas bloku

MX00654,0000077-25-07OCT15

Identifikācijas numuru reģistrēšana

60 collu 7-Iron™ ar sānu izmeti

PIN (050001-)

72 collu 7-Iron™ ar sānu izmeti

PIN (050001-)

62 collu Fastback™ ar aizmugurējo izmeti

PIN (050001-)

60 collu 7-Iron™ GLC

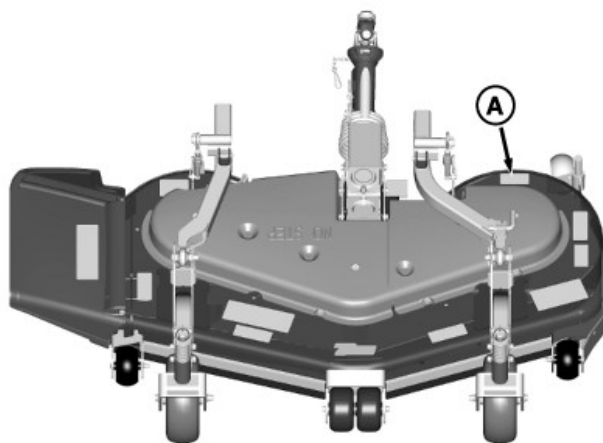
PIN (050001-)

72 collu 7-Iron™ GLC

PIN (050001-)

Ja jums jāsaazinās ar pilnvaroto apkopes centru, lai iegūtu informāciju par apkopi, vienmēr nosauciet izstrādājuma modeli un sērijas numuru.

Jums jāatrod plāvēja platformas modeļa un sērijas numurs un informācija jāieraksta zemāk redzamajās vietās.



Parādīta 60 collu platforma.

TCT008387—UN—22AUG13

IEGĀDES DATUMS:

IZPLATĪTĀJA NOSAUKUMS:

IZPLATĪTĀJA TĀLRUŅA NUMURS:

IZSTRĀDĀJUMA SĒRIJAS NUMURS (A):

MX00654,000007B-25-15AUG18

Orīģinālās instrukcijas. Šajā rokasgrāmatā visa informācija, ilustrācijas un tehniskie dati ir balstīti uz pēdējo pieejamo informāciju, kāda ir publicēšanas laikā. Saglabājam visas tiesības jebkurā laikā bez brīdinājuma veikt izmaiņas.

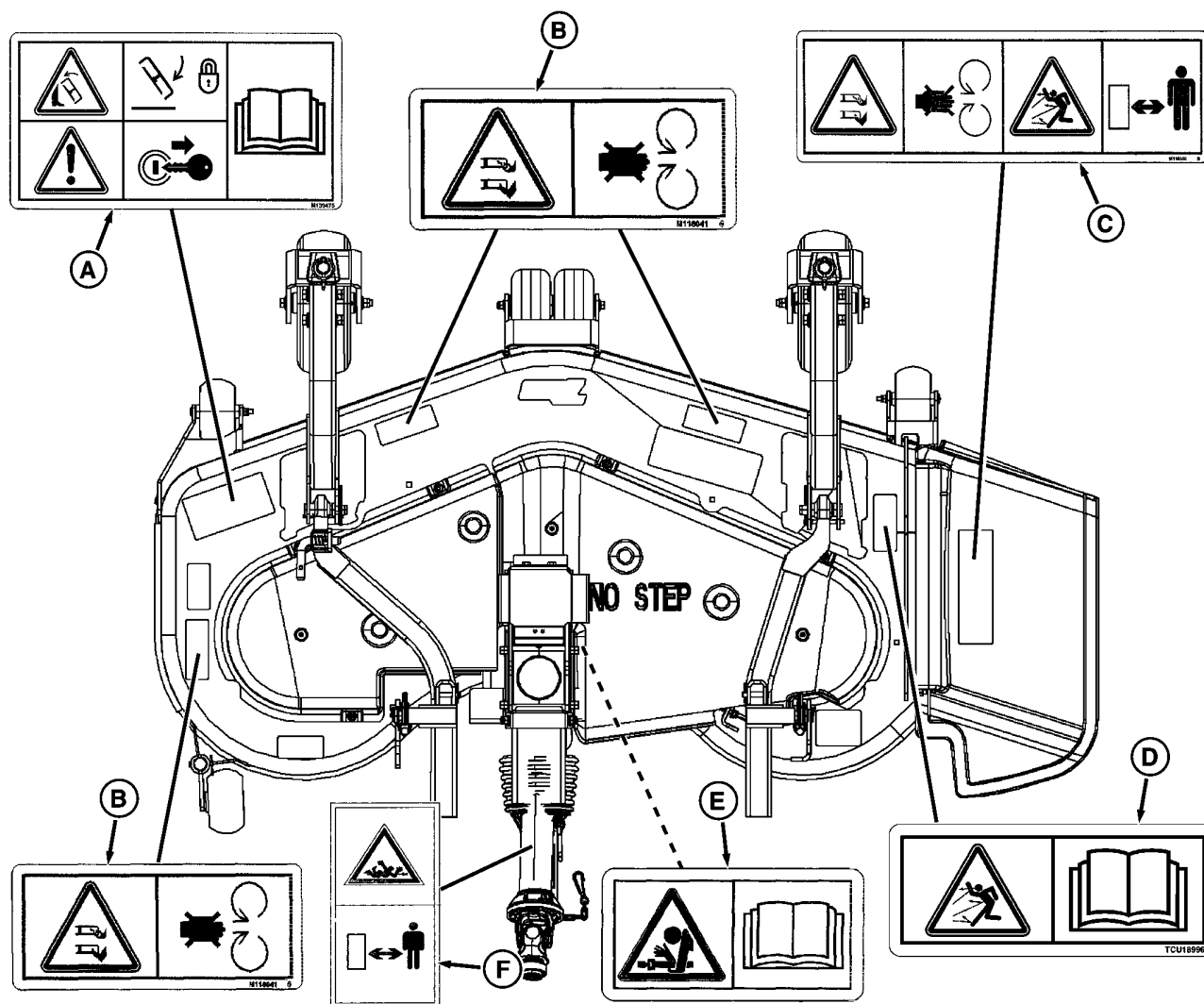
COPYRIGHT © 2021
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions

Copyright © 2001, 2004, 2005, 2007, 2009, 2010, 2013, 2014, 2015, 2017, 2018, 2020

Drošības uzlīmes bez teksta

Drošības uzlīmes bez teksta

Drošības uzlīmju atrašanās vieta (visiem, izņemot 62 collu platformu ar aizmugurējo izmeti)



Zināmos pasaules reģionos ir nepieciešamas ilustrētas uzlīmes. Jūsu mašina var nebūt aprīkota ar šādām uzlīmēm.

TCT008388—UN—25FEB14

A—SARGIETIES NO TRAUMĀM UN IZLASIET OPERATORA
ROKASGRĀMATU (M139475)

B—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO VAR RADĪT ROTĒJOŠI ASMEŅI (M118041)

C—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO VAR RADĪT ROTĒJOŠI ASMEŅI UN IZSVIESTI
PRIEKŠMETI (M118040).

D—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA IZSVIESTI PRIEKŠMETI (TCU18996)

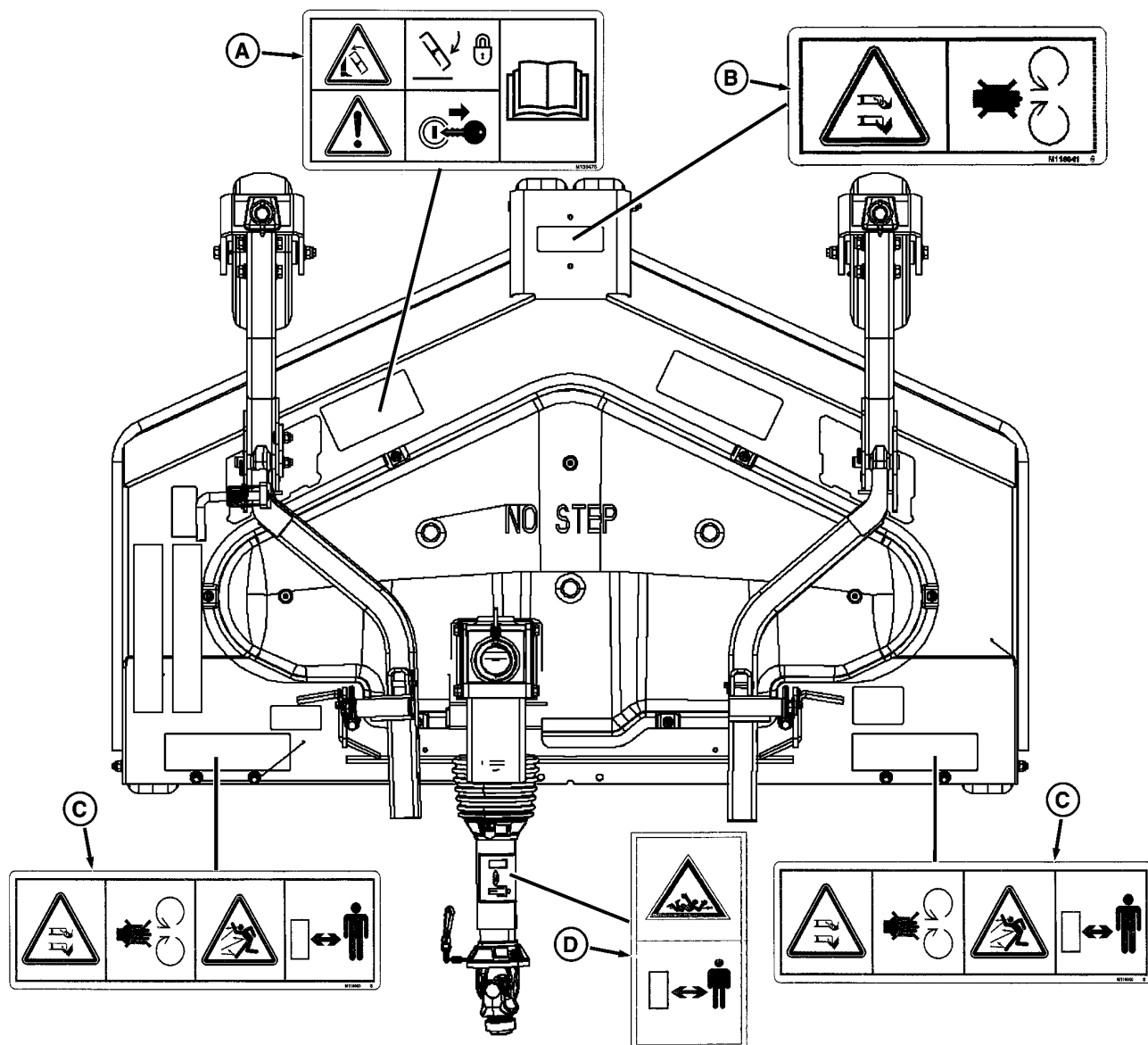
E—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA ROTĒJOŠAS VĀRPSTAS UN
PIEDZIŅAS MEHĀNISMI (TIKAI GLC PLATFORMĀM) (M121419)

F—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA ROTĒJOŠAS VĀRPSTAS UN
PIEDZIŅAS MEHĀNISMI (M119516)

OUMX068,0000160-25-31JUL14

Drošības uzlīmes bez teksta

Drošības uzlīmju atrašanās vieta (62 collu platformām ar aizmugurējo izmeti)



Zināmos pasaules reģionos ir nepieciešamas ilustrētas uzlīmes. Jūsu mašina var nebūt aprīkota ar šādām uzlīmēm.

TCT008389—UN—19FEB14

A—SARGIETIES NO TRAUMĀM UN IZLASIET OPERATORA ROKASGRĀMATU (M139475)

B—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA ROTĒJOŠI ASMEŅI (M118041)

C—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO VAR RADĪT ROTĒJOŠI ASMEŅI UN IZSVIESTI PRIEKŠMETI (M118040).

D—SARGIETIES NO TRAUMĀM, KO RADA ROTĒJOŠĀS VĀRPSTAS UN PIEDZIŅAS MEHĀNISMI (M119516)

OUMX068,000015C-25-31JUL14

Izpratne par drošības uzlīmēm, kurās nav teksta



TCT005498—UN—11SEP12

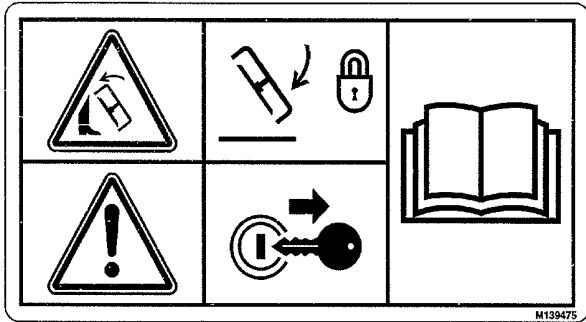
Šīs mašīnas dažādās svarīgās vietās ir piestiprinātas drošības zīmes ziņošanai par potenciālām briesmām. Apdraudējumu norāda zīmējums brīdinājuma trīsstūrī. Blakus esošie attēli sniedz informāciju par to, kā izvairīties no traumām. Šajā drošības sadaļā parādītas drošības zīmes, to atrašanās vietas uz mašīnas un dots īss to izskaidrojums.

Uz daļām un detaļām, kas saņemtas no piegādātājiem, var attiekties šajā operatora rokasgrāmatā nesniegta papildu informācija par drošības pasākumiem.

MX00654,0000389-25-21JUN18

Drošības uzlīmes bez teksta

Sargieties no traumām un izlasiet operatora rokasgrāmatu



TCAL46502—UN—12APR13

Sargieties no traumām

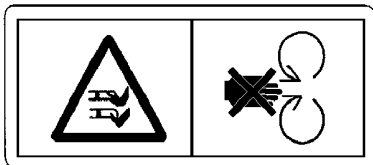
- Nedarbiniet plāvēju, ja tā aizsargi ir noņemti.
- Dzinējam darbojoties, netuviniet rokas un kājas plāvēja platformai.
- Pirms plāvēja atstāšanas izņemiet no tā aizdedzes atslēgu.
- Asmeņi ir asi. Esiet piesardzīgi, kad platforma ir pacelta.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visas operatora rokasgrāmatā sniegtās instrukcijas.

Pirms apkopes

- Nolaidiet vai nostipriniet plāvēju paceltā stāvoklī ar apkopes fiksatoru.
- Apturiet dzinēju un izņemiet aizdedzes atslēgu pirms veicat apkopi.

OUMX068,0000158-25-23AUG13

Sargieties no traumām, ko var izraisīt rotējoši asmeņi.

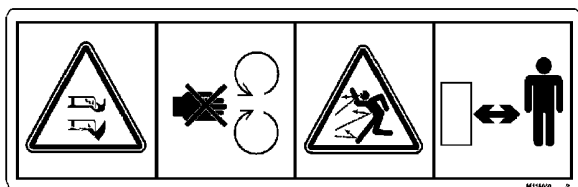


TCAL46501—UN—12APR13

- Nelieciet rokas vai kājas zem zāles plāvēja vai tā iekšienē, ja darbojas dzinējs.
- Nedarbiniet plāvēju, ja izmetes tekne vai zāles uztvērējs nav paredzētajā vietā.

OUMX068,0000157-25-23AUG13

Sargieties no savainojumiem, ko var izraisīt rotējoši asmeņi un izsviesti priekšmeti



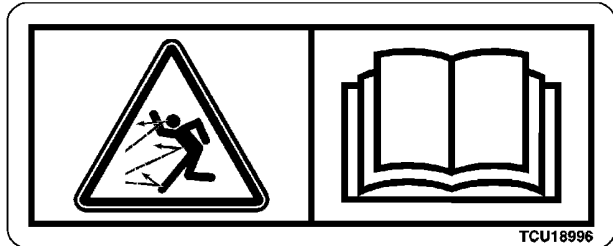
TCAL46500—UN—12APR13

- Nelieciet rokas vai kājas zem zāles plāvēja vai tā iekšienē, ja darbojas dzinējs.

- Nedarbiniet plāvēju, ja izlādes tekne vai zāles uztvērējs nav nostiprināts vietā.
- Pirms plaušanas novāciet no plaujamās platības jebkurus priekšmetus, ko naži varētu aizsviest.
- Dzinēja darbības laikā stāviet drošā attālumā.

OUMX068,0000156-25-23AUG13

Sargieties no izmestu priekšmetu radītiem savainojumiem

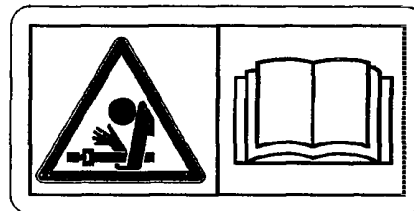


TCT009181—UN—26OCT13

- Pirms plaušanas novāciet no plaujamās platības visus priekšmetus, ko asmeņi varētu aizsviest.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visas operatora rokasgrāmatā sniegtās instrukcijas.

OUMX068,000015D-25-26OCT13

Sargieties no traumām, ko var radīt rotējošās vārpstas un piedziņas mehānismi (tikai GLC platformām)



TCT009182—UN—26OCT13

- Turieties drošā attālumā no rotējošām vārpstām un piedziņas mehānismiem.
- Izlasiet, izprotiet un ievērojiet visas operatora rokasgrāmatā sniegtās instrukcijas.

OUMX068,000015B-25-26OCT13

Sargieties no traumām, ko var izraisīt rotējošās vārpstas un piedziņas mehānismi



TCAL46503—UN—12APR13

Drošība

- Turieties drošā attālumā no rotējošām vārpstām un piedziņas mehānismiem.
- Rotējoša vārpsta. Turiet rokas, kājas un apģērbu drošā attālumā.
- Apkārtējiem jāatrodas drošā attālumā.

OUMX068,0000159-25-23AUG13

Drošība

Droša ekspluatācija

Šī platforma ir paredzēta izmantošanai ar John Deere priekšējās uzstādīšanas plāvējiem. Informāciju par mašīnas drošu ekspluatāciju skatiet tai pievienotā operatora rokasgrāmatā.

MX00654,0000023-25-22APR14

Transportlīdzekļa sagatavošana

Apvalka pārsega uzstādīšana

SVARĪGI: Izvairieties no uguns bojājumiem! Apvalka pārsega uzstādīšana un uzturēšana uz visām mašīnām, izmantojot aizmugurējo izmeti, palīdz novērst grūžu uzkrāšanos uz mašīnas. Grūžu uzkrāšanās var palielināt aizdegšanās risku. Apvalka pārsega uzstādīšana nesamazina nepieciešamību tīrīt mašīnu. Lūdzu, skatiet transportlīdzekļa operatora rokasgrāmatas sadaļu "Mašīnas tīrīšana".

Apvalka pārsegs jāuzstāda, izmantojot aizmugures izmetes plāvēja platformu. Ievērojiet uzstādīšanas instrukcijas, kas iekļautas pēcpārdošanas komplekta uzstādīšanas laikā.

OUC004,0000690-25-12MAR20

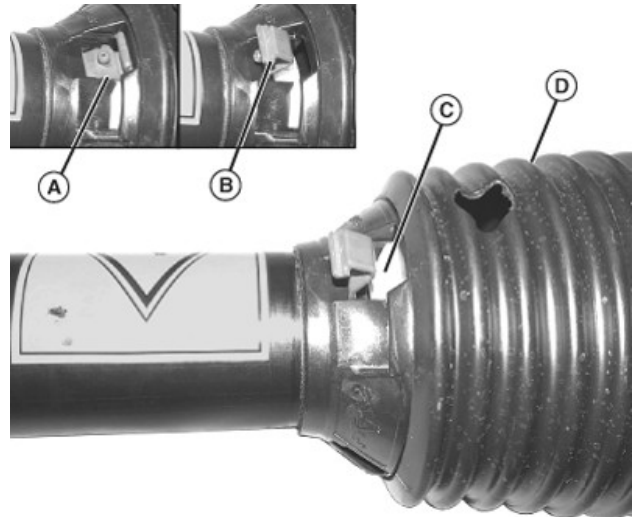
Montāža

Balstrīteņi

Iepildiet ieteicamo ziedi balstrīteņu eļļošanas nipeļos, līdz tā izspiežas no riteņa gultņiem abās riteņa pusēs. Atkārtojiet to pašu otrajam balstrīteņim.

OUMX068,000015E-25-22AUG13

Spēka pārvada uzstādīšana



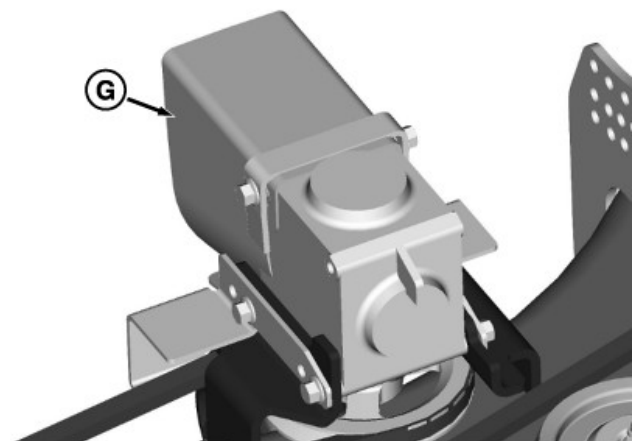
TCAL46508—UN—12APR13

1. Atbrīvojiet aizsarga fiksācijas izvērījumu (A), izmantojot skrūvgriezi vai tamlīdzīgu darbarīku, un pagriežiet to (B) piedziņas vārpstas centra virzienā.
2. Satveriet piedziņas vārpstas skavu un pagriežiet iekšējo balto gredzenu (C), lai atbrīvotu ārējo aizsargu (D).



TCAL46509—UN—12APR13

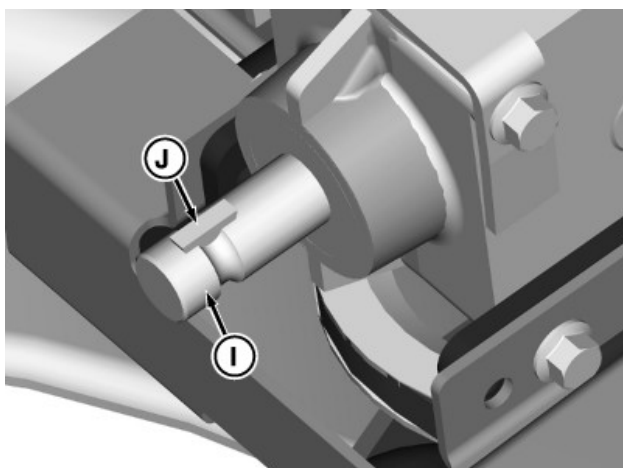
3. Nobīdiet aizsargu (E) no skavas (F).



TCT010388—UN—25FEB14

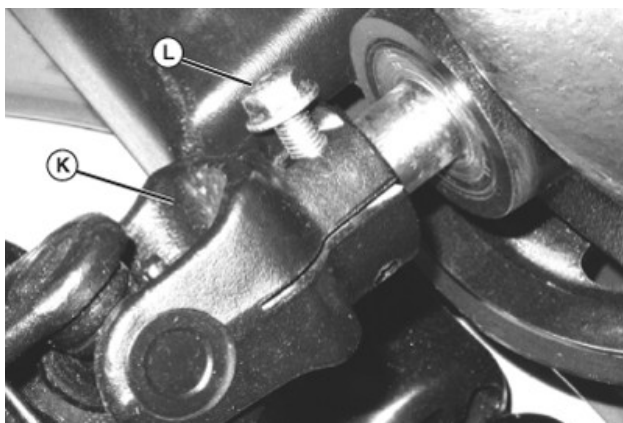
4. Pavelciet atpakaļ gumijas aizsargu (G) plāvēja platformas augšdaļā, lai piekļūtu pārnēsūmkārbas ievades vārpstai.

Montāža



TCT009183—UN—26OCT13

- Notīriet vārpstu (I) ar stieplu suku. Ievietojiet vārpstas atslēgu (J), kas atrodas detaļu maisā.

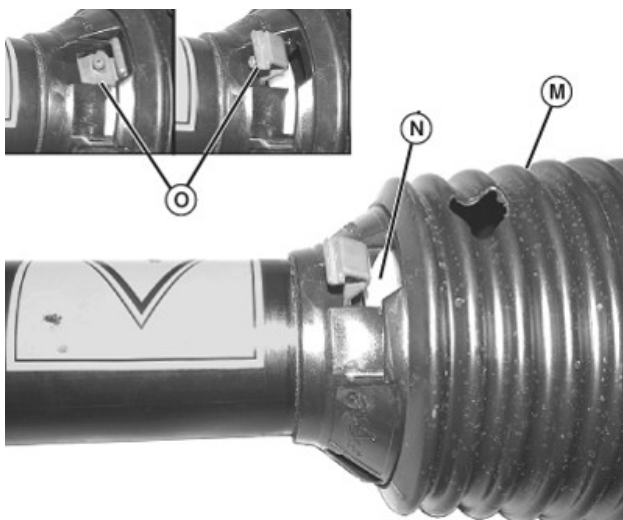


TCTAL46512—UN—12APR13

- Uzstādiet skavu (K) uz ievades vārpstas, salāgojot to ar atslēgu un atveri vārpstā, izmantojot skavu.
- Skavā ievietojiet M10×50 atloka galvskrūvi (L), kas atrodas detaļu maisā, un pievelciet atbilstoši specifikācijai.

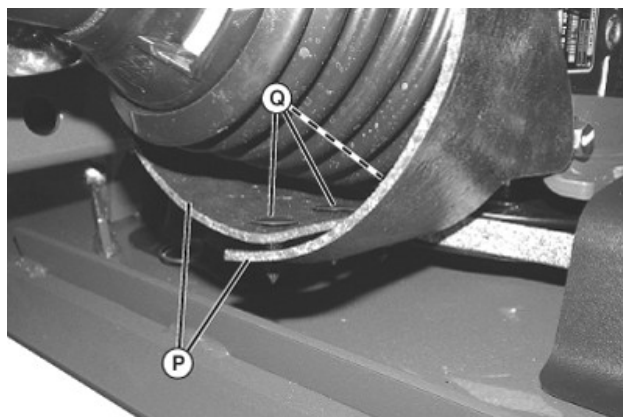
Tehniskie dati

Spēka pārvada skavas skrūve—Griezes moments. 122 Nm (90 mārciņas uz pēdu)



TCTAL46513—UN—12APR13

- Uzbīdiet sānu aizsargu (M) uz skavas, pagriežiet iekšējo balto gredzenu (N) un ievietojiet izvirzījumu (O), lai fiksētu aizsargu.



TCTAL46514—UN—12APR13

- Aplieciet gumijas aizsargu (P) ap piedziņas vārpstas aizsargu un nostipriniet ar trīs fiksatoriem (Q).
- No katras ķēdes uz piedziņas vārpstas aizsarga noņemiet plastmasas maisu.

OUMX068,00003B4-25-25FEB14

Deflektora uzstādīšana (60 un 72 collu platformām ar sānisko izvadi)

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Daļas ir uzstādītas, izmantojot atsperi. Uzstādot un noņemot ar atsperi nostiprinātas daļas, vienmēr lietojiet acu aizsarglīdzekļus un atbilstošus instrumentus.



TCT010989—UN—30MAR14

- Izņemiet šarnīra tapu (A) no deflektora.

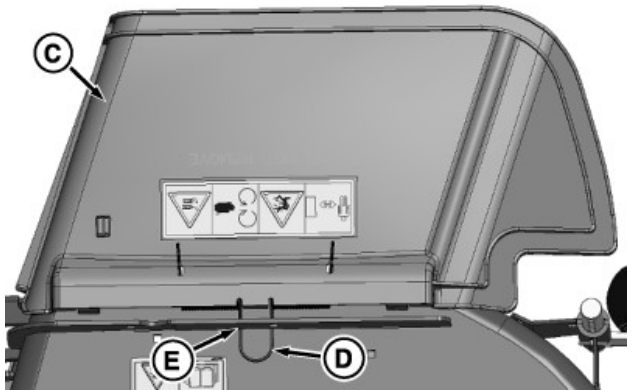


TCT010990—UN—30MAR14

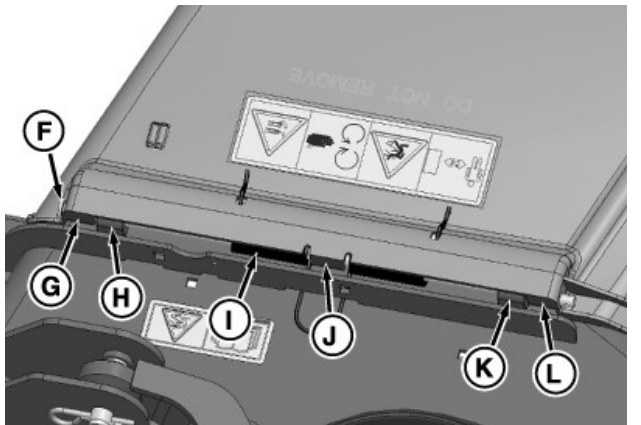
- Detaļu maisā atrodiet teknes eņģes atsperi (B). Ievietojiet abus

Uzstādīšana

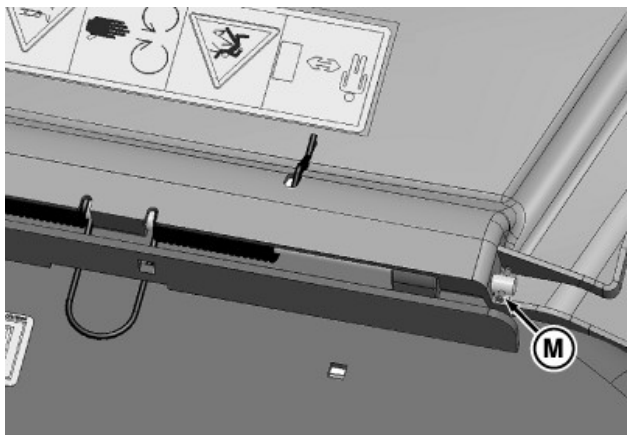
atsperes galus deflektora teknes slotos, kā parādīts. Atsperes kājiņām jābūt vērstām uz leju.



- Novietojiet deflektora tekni (C) blakus plāvēja platformas izvades atverei, atsperes korpusu salāgojot ar teknes šarnīra atverēm. Novietojiet noapaļoto atsperes galu (D) virs plāvēja platformas un izbīdiet to cauri rievai (E) plāvēja platformas stiprinājuma kronšteinā.



- Ievietojiet teknes šarnīrtapu (F) cauri priekšējam teknes šarnīram (G), priekšējam platformas balstam (H), teknes atsperei (I), vidējam teknes šarnīram (J), aizmugurējam platformas balstam (K) un aizmugurējam teknes šarnīram (L).



- Ievietojiet atspertapu (M) (no detaļu maisa) atverē, kas atrodas izvades teknes šarnīra tapas galā. Iebīdiet tapu vietā, izmantojot kaltu un āmuru.

OUMX068,000069E-25-30MAR14

Uzstādīšana

Piemērota balasta uzstādīšana (1435, 1445, 1545, 1565)

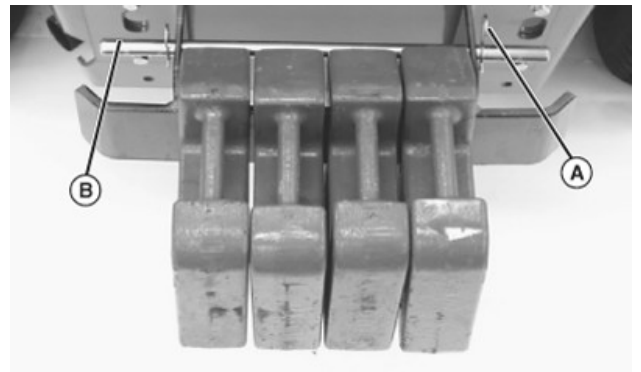
⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Strādājot kopā ar agregātu, mašīna var kļūt nestabila. Ja ir uzstādīts agregāts, nepieciešams stabilizators.

Noņemot agregātu, noņemiet arī visu mašīnai uzstādīto balastu.

Izmantojiet tikai ražotāja ieteiktos agregātus un piederumus.

Piestiprinot plāvēja platformu plāvējam ar priekšējo pļaušanas platformu, pievienojiet turpmāk norādītos John Deere 19 kg (42 mārciņu) "čmodāna" tipa atsvarus aizmugurējā balasta kronšteinam, lai uzlabotu plāvēja ar priekšējo pļaušanas platformu izmantošanas iespējas un stabilitāti.

- 60 collu plāvēja platformai ar sānu izmeti — bez atsvariem
- 72 collu plāvēja platformai ar sānu izmeti — divi atsvari
- 62 collu plāvēja platformai ar aizmugurējo izmeti — viens atsvars



- Izņemiet atsperes tapu (A).
- Izvelciet stieni (B) no balasta kronšteina.
- Pievienojiet John Deere 19 Kg (42 mārciņu) "čmodāna" tipa atsvarus balasta kronšteinam, kā norādīts.
- Ievietojiet stieni (B) un nostipriniet ar atsperes tapu (A).

OUMX068,0000424-25-25APR14

Uzstādīšana

Piemērota balasta uzstādīšana (1550, 1570, 1575, 1580, 1585)

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Strādājot kopā ar agregātu, mašīna var kļūt nestabila. Ja ir uzstādīts agregāts, nepieciešams stabilizators.

Noņemot agregātu, noņemiet arī visu mašīnai uzstādīto balastu.

Izmantojiet tikai ražotāja ieteiktos agregātus un piederumus.

Piestiprinot plāvēja platformu plāvējam ar priekšējo plaušanas platformu, pievienojiet turpmāk norādītos atsvarus, lai uzlabotu plāvēja ar priekšējo plaušanas platformu izmantošanas iespējas un stabilitāti.

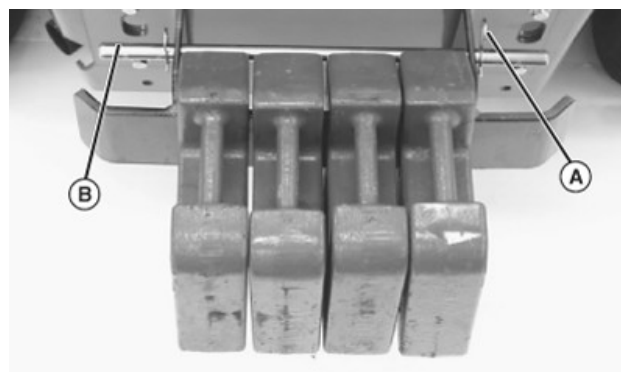
Attiecas uz transportlīdzekļa sērijas numuriem 10001 49999 (MY15 MY18)

	60SD Export**	72SD Export**	62RD Export
Kabīne	Standarta šķērsbāze ar (5) aizmugurējiem atsvaram*	Plata šķērsbāze ar (6) aizmugurējiem atsvaram*	Standarta šķērsbāze, (2) kreisās un labās puses riteņa atsvari ar (5) aizmugurējiem atsvaram* vai Plata šķērsbāze ar (5) aizmugurējiem atsvaram*
Bez kabīnes	Standarta šķērsbāze bez aizmugurējiem atsvaram	Standarta šķērsbāze ar (2) aizmugurējiem atsvaram*	Standarta šķērsbāze bez aizmugurējiem atsvaram
* 19 kg (42 mārciņu) "čmodāna" tipa atsvari			
** Informāciju par ieteicamo balastu, ja ir uzstādīta piltuve, skatiet MCS/GLC operatora rokasgrāmatā.			

Attiecas uz transportlīdzekļa sērijas numuriem 50001-(MY19-)

	60SD Export**	72SD Export**	62RD Export
Kabīne	Standarta šķērsbāze ar (4) aizmugurējiem atsvaram*	Plata šķērsbāze ar (5) aizmugurējiem atsvaram*	Standarta šķērsbāze, (1) kreisās un labās puses riteņa atsvari ar aizmugurējiem atsvaram* vai Plata šķērsbāze ar (3) aizmugurējiem atsvaram*
Bez kabīnes	Standarta šķērsbāze bez aizmugurējiem atsvaram	Standarta šķērsbāze ar (1) aizmugurējiem atsvaram*	Standarta šķērsbāze bez aizmugurējiem atsvaram
* 19 kg (42 mārciņu) "čmodāna" tipa atsvari			
** Informāciju par ieteicamo balastu, ja ir uzstādīta tvertne, skatiet MCS/GLC operatora rokasgrāmatā.			

Aizmugurējo atsvaru uzstādīšana



TCL46533—UN—12APR13

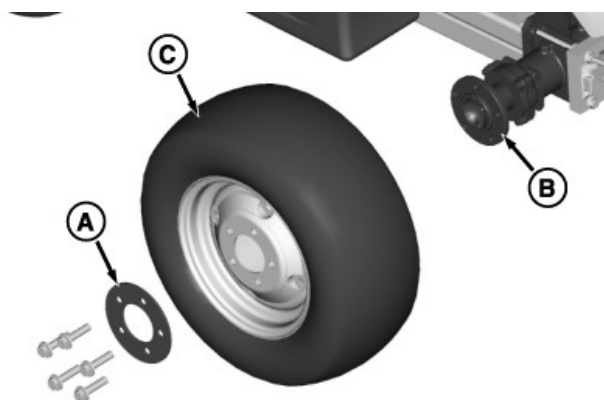
1. Izņemiet atsperes tapu (A).
2. Izvelciet stieni (B) no balasta kronšteina.
3. Pievienojiet John Deere 19 Kg (42 mārciņu) "čmodāna" tipa atsvarus balasta kronšteinam, kā norādīts.
4. Ievietojiet stieni (B) un nostipriniet ar atsperes tapu (A).

OUMX068,0000729-25-15AUG18

Priekšējā riteņa šķērsbāzes platuma regulēšana

Ja izmantojat plāvēju TerrainCut™, kas aprīkots ar kabīni (1575. vai 1585. sērija), pareizam balastam jāregulē priekšējo riteņa šķērsbāzes platums.

Ja ir uzstādīta mazāka platuma plaušanas platforma (60SD vai 62RD), zāles labākai noplaušanai parasti izmanto standarta šķērsbāzi.



TCT011199—UN—29MAY14

1. Izskrūvējiet riteņa skrūves, noņemiet starplikas un stiprinājuma gredzenu (A) no priekšējās ass rumbas (B). Saglabājiet stiprinājumus un stiprinājuma gredzenu turpmākai izmantošanai.
2. Uzmontējiet riteni (C) uz ass rumbas tā, lai riteņa riepa būtu vērsta prom no mašīnas.

PIEZĪME: Ventilā kāts būs riteņa iekšpusē, vērsts pret mašīnu.

3. Stiprinājuma gredzens (A) vienmēr jānovieto riteņa ārpusē, platas vai standarta šķērsbāzes stāvoklī.
4. Pievelciet riteņa skrūves ar norādīto griezes momentu. (Skatiet mašīnas operatora rokasgrāmatas sadaļu SPECIFIKĀCIJAS.)

OUMX068,00007D3-25-05JUN14

Riepu spiediena pārbaude

Pārbaudiet spiedienu visās mašīnas riepās, pirms plaujat vai veicat pārvadāšanu ar mašīnu.

Uzstādīšana

- Spiedienu skatiet mašīnas apkopes intervālu uzlīmē.

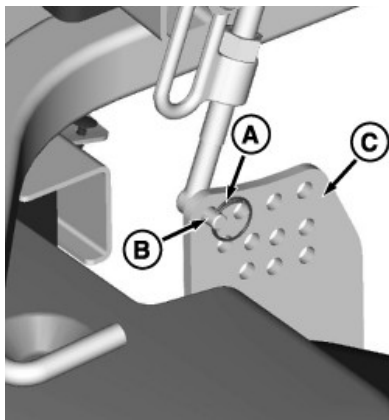
OUMX068,000016A-25-26OCT13

Pļāvēja platformas uzstādīšana

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Vadiet mašīnu lēni un izvairieties no straujas apstāšanās, kad noņemts agregāts. Nevadiet mašīnu lielā ātrumā, ja nav uzstādīts agregāts.

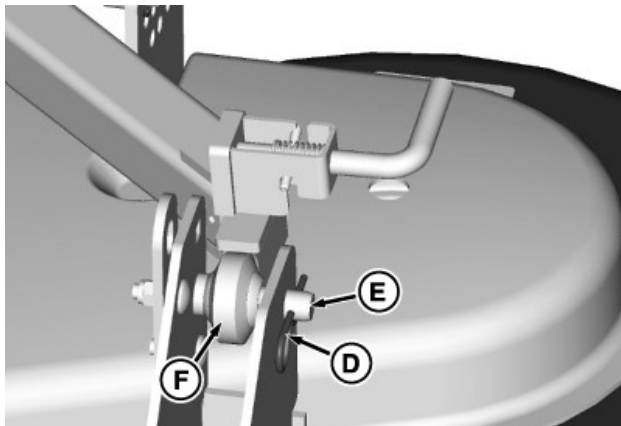
PIEZĪME: Darbības parādītas 60 collu platformai ar sānu izmeti. Darbības 62 collu un 72 collu platformai ir tādas pašas.

1. Uzbrauciet mašīnu uz pļāvēja platformas, salāgojot mašīnas vidusdaļu ar pļāvēja platformas piedziņas vārpstu.
2. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "Drošība" sadaļu "Droša novietošana stāvēšanai".)



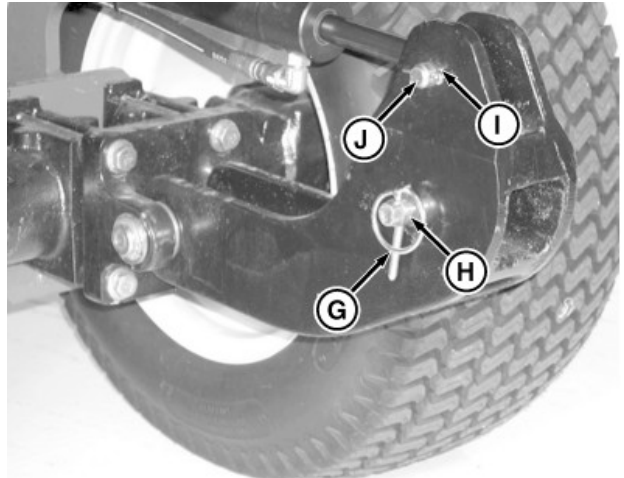
TCT010389—UN—25FEB14

3. Izņemiet fiksācijas gredzenu (A) no turētāja tapas (B) abās platformas pusēs.
4. Izvelciet āķa tapas no regulēšanas plāksnēm (C).



TCT008390—UN—19FEB14

5. Izņemiet atsperes tapu (D) un tapu ar atveri (E) no pacelšanas sviras (F) priekšdaļas un izņemiet pacelšanas sviru no pļāvēja platformas.

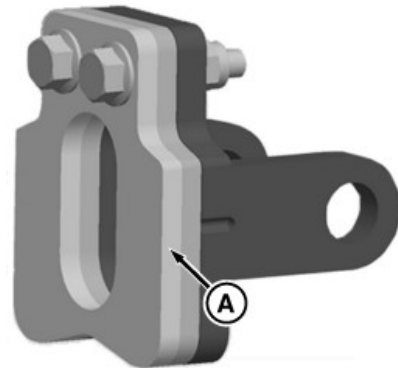


TCT007303—UN—02MAY13

6. No katras pacelšanas sviras izņemiet sakabes tapu (G) un tapu ar atveri (H).
7. Ievietojiet pļāvēja platformas pacelšanas sviras mašīnas pacelšanas sviru līdzdās.
8. Salāgojiet atveres pacelšanas svirās ar atverēm pacelšanas sviru līdzdās un ievietojiet tapas ar atverēm (H) mašīnas kreisajā un labajā pusē. Ievietojiet āķa tapas (G) tapās ar atverēm.

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Hidraulikas sastāvdaļās var būt uzkrājusies enerģija. Pirms mašīnas vai agregāta apkopes uzmanīgi izlaidiet spiedienu no hidraulikas daļām, pilnībā nolaižot agregāta daļas un pārbīdot hidrauliskās vadības ierīces sviras uz priekšu un atpakaļ.

9. Izņemiet šķelttapu (I). Izņemiet tapu ar atveri (J) un izņemiet cilindru.



TCT008254—UN—09AUG13

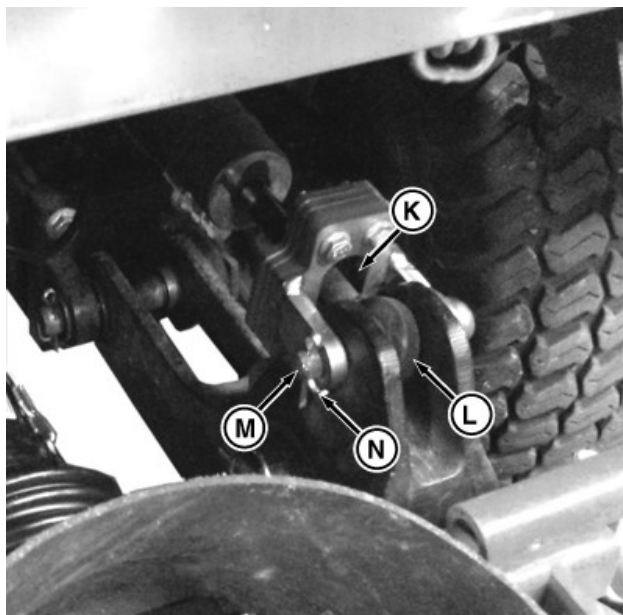
Pareizu paplākšņu skaitu skatiet tabulā.

10. Uzstādiet augšējai atdurei nepieciešamo daudzumu paplākšņu (A).

Platforma	Riepas izmērs	Augšējās atdures kronšteins	Paplākšnes
60 collu SD	23 collas	Y	0
	26 collas	Y	3
62 collu RD	23 collas	Y	3
	26 collas	Y	5
72 collu SD	23 collas	Y	1
	26 collas	Y	3

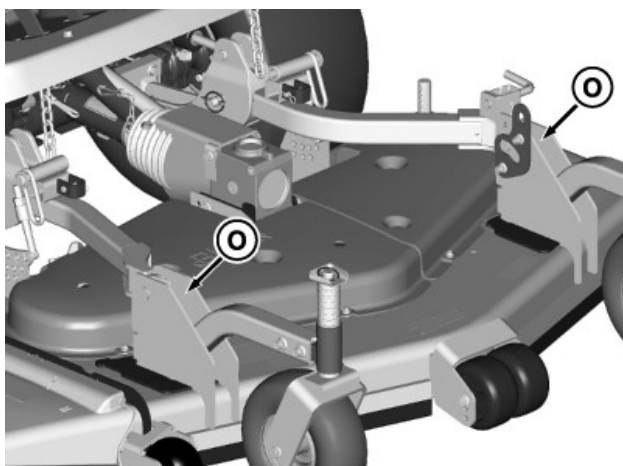
Uzstādīšana

Platforma	Riepas izmērs	Augšējās atdures kronšteins	Paplāksnes
60 collu SD GLC	23 collas 26 collas	Y Y	0 3
72 collu SD GLC	23 collas 26 collas	Y Y	1 3



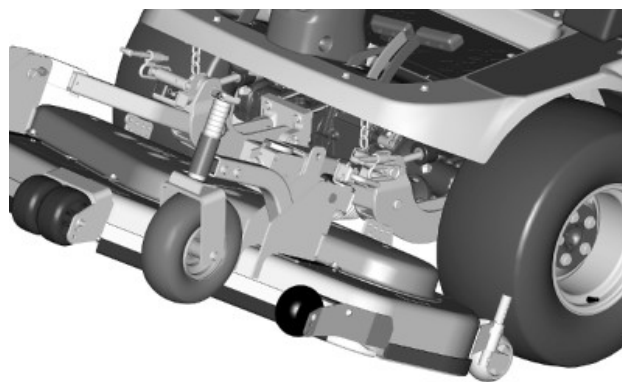
TCT008253—UN—09AUG13

11. Ievietojiet pacelšanas cilindra kātu augšējās atdures kronšteina atverē (K).
12. Salāgojiet kājas ar pacelšanas sviru atverēm un cilindru (L). Nostipriniet ar jaunām komplektā iekļautām tapām ar atveri (M) un šķeltapām (N).



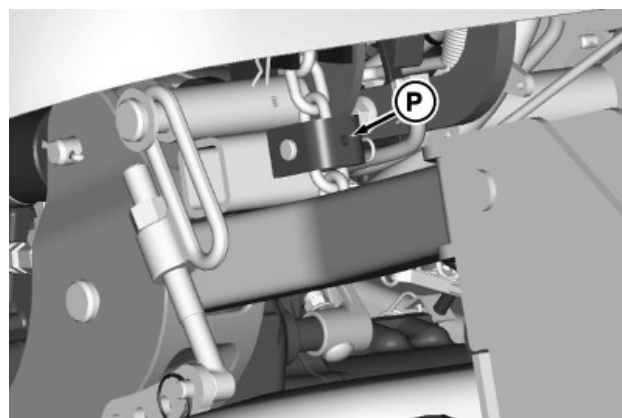
TCT008391—UN—25FEB14

13. Novietojiet plāvēja platformu tā, lai priekšējie agregāta kronšteini (O) salāgotos ar pacelšanas sviru galiem.
14. Pārbīdīet agregāta pacelšanas sviru uz priekšu peldošajā stāvoklī.
15. Spiediet uz leju pacelšanas sviras, līdz gali nolaižas uz leju priekšējos agregāta kronšteinus.
16. Izbīdīet tapas ar atverēm cauri kronšteinam un pacelšanas svirai un nostipriniet ar atsperes tapām.



TCT008395—UN—26AUG13

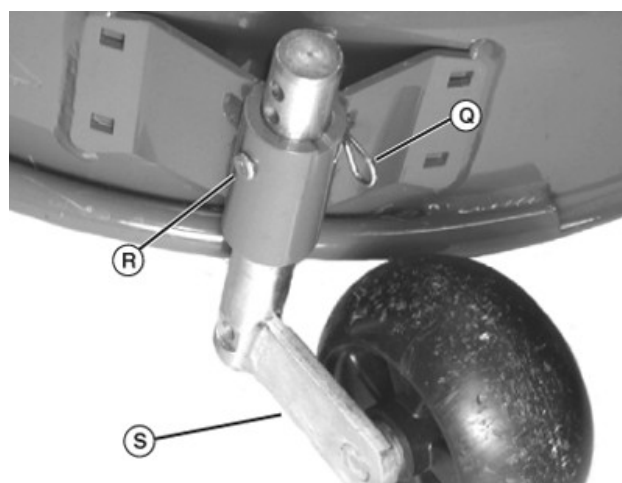
17. Iedarbiniet mašīnu un paceliet plāvēja platformu uz augšu līdz galam. Apturiet dzinēju. Plāvēja platformai jāgriežas, kā iepriekš parādīts.



TCT010373—UN—19FEB14

18. Fiksējiet plāvēja kreisās un labās platformas pacelšanas sviras apkopes fiksatorus (P).

PIEZĪME: Apkopes fiksatora ķēdē ir 7 posmi, ļaujot to izmantot visas konfigurācijas. Izvēlieties ķēdes posmu, kas ļauj pievilkt visciešāk.

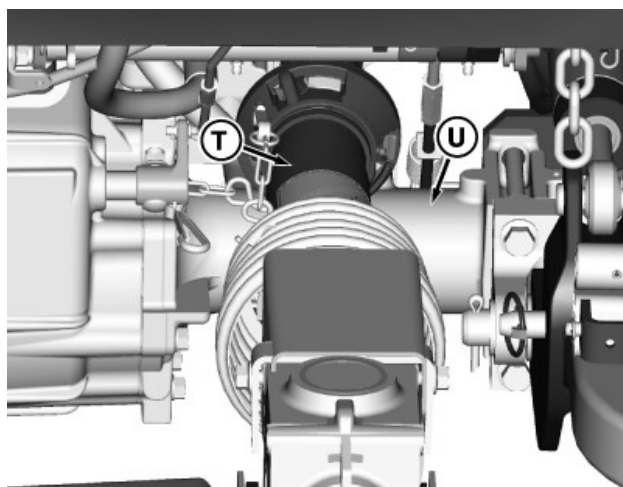


TCAL46540—UN—12APR13

19. **Tikai 60 un 72 collu platformai:** Izņemiet no kopētājriteņa (S) atsperes tapu (Q) un tapu ar atveri (R). Paceliet kopētājriteni augstākajā stāvoklī un uzstādiet tapu ar atveri un atsperes tapu.

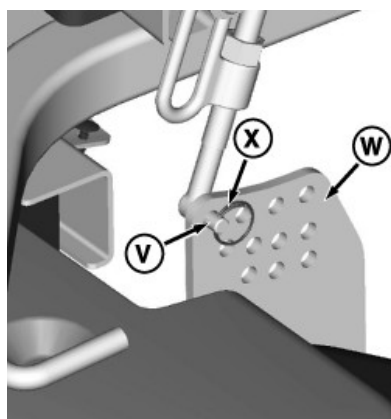
PIEZĪME: 60 collu modelim ir viens stūra ritenis, 72 collu modelim — divi.

Noņemšana un uzglabāšana



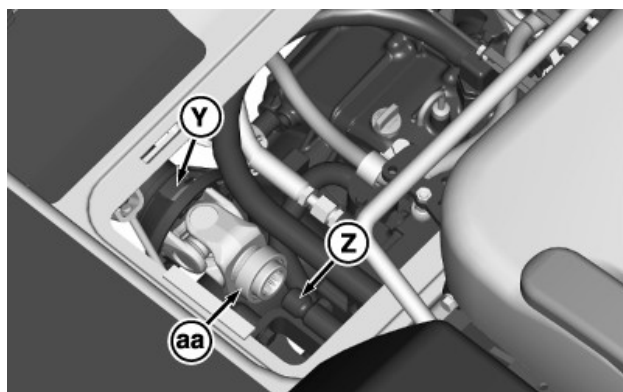
TCT008394—UN—26AUG13

20. Paceliet plāvēja platformas piedziņas vārpstu (T) uz augšu un pāri mašīnas priekšējai asij (U). Izbīdiet piedziņas vārpstu, lai tā novietotos ass augšpusē.



TCT010390—UN—25FEB14

21. Paceliet plāvēja platformas aizmuguri un ievietojiet turētāja tapu (V) regulēšanas plāksnes (W) atverē atbilstoši priekšējiem balstītrieniem izvēlētajam griešanas augstumam. (Skatiet uzlīmi, kas atrodas blakus aizmugurējai labās puses griešanas augstuma regulēšanas plāksnei.)
22. Uzstādiet uz āķa tapas fiksācijas gredzenu (X). Atkārtējiet šīs darbības otru pacelšanas svirai.

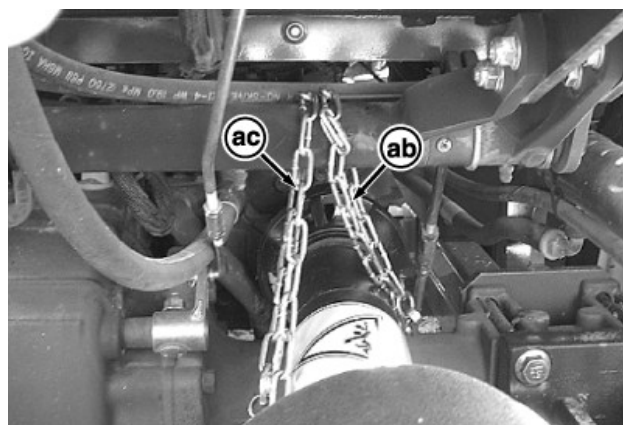


TCT008393—UN—26AUG13

23. Noņemiet mašīnas apkopes lūkas vāku un nostipriniet plāvēja platformas piedziņas vārpstu (Y) uz mašīnas spēka pārvada izvades vārpstas (Z), rīkojoties šādi.
 - a. Uzbīdīet plāvēja platformas piedziņas vārpstu uz spēka pārvada izvades vārpstas. (Var būt nepieciešams pagriezt

plāvēja platformas piedziņas vārpstu, lai salāgotu abu vārpstu rievās.)

- b. Kad rievās salāgotas un piedziņas vārpstas sāk saslēgties, pavelciet savienotāja gredzenu (aa) uz priekšu un turpiniet bīdīt plāvēja platformas piedziņas vārpstu uz aizmuguri un uz spēka pārvada izvades vārpstu, līdz savienotājs fiksējas.
- c. Atlaidiet savienotāja gredzenu.
- d. Bīdīet un velciet savienotāju, līdz esat pārliecināts, ka tas ir nofiksējies uz vārpstas.



TCT008405—UN—26AUG13

- e. Nostipriniet priekšējās (ab) un aizmugurējās (ac) piedziņas vārpstas aizsarga ķēdes ap bremžu savienojuma vārpstu. Regulējiet ķēdes, līdz tiek panākta minimāla ieliece, plāvēja platformu paceļot vai nolaižot līdz galam.

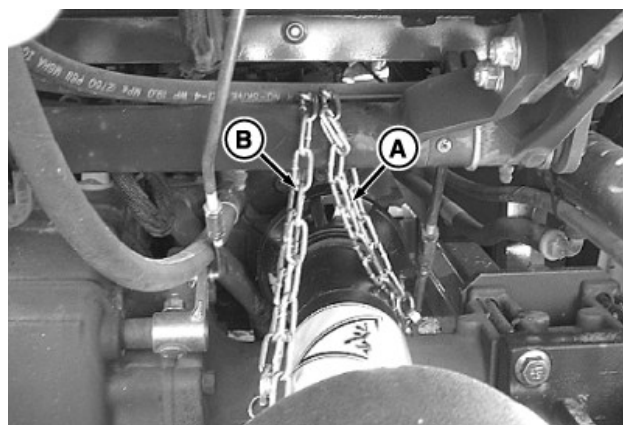
24. Aizveriet un fiksējiet apkopes lūkas vāku.
25. Noregulējiet plāvēja platformas griešanas augstumu.
26. Regulējiet kopētājriteni, līdz tā augstums sasniedz 6 mm (1/4 collas) virs zemes, mašīnai atrodoties uz līmeniskas virsmas.
27. Atlaidiet apkopes fiksatorus.
28. Nolaidiet plāvēja platformu uz zemes.

OUMX068,0000425-25-23APR14

Noņemšana un uzglabāšana

Plāvēja platformas noņemšana

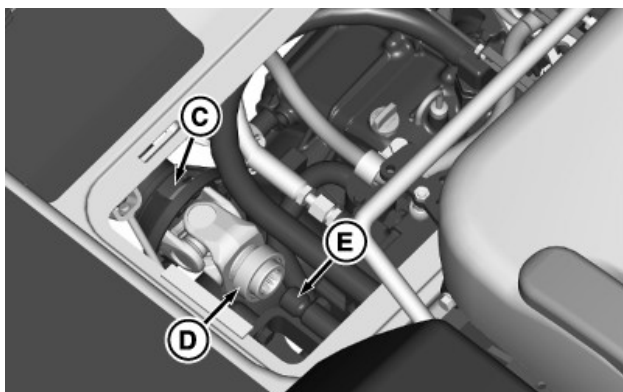
1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "Drošība" sadaļu "Droša novietošana stāvvietā".)
2. Paceliet plāvēja platformu un fiksējiet apkopes fiksatorus.



TCT008406—UN—26AUG13

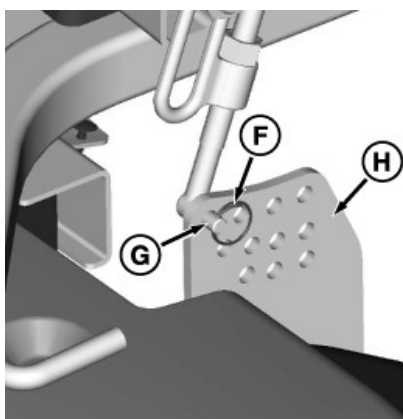
Noņemšana un uzglabāšana

3. Noņemiet no bremžu šķērsvārpstas priekšējās (A) un aizmugurējās (B) piedziņas vārpstas aizsarga ķēdes.



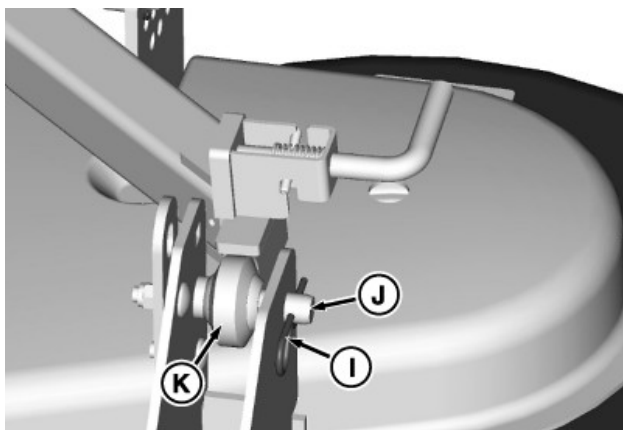
TCT008407—UN—26AUG13

4. Noņemiet no mašīnas apkopes lūkas vāku un sameklējiet plāvēja platformas piedziņas vārpstu (C).
5. Bīdīet uz priekšu savienotāja gredzenu (D) un novelciet piedziņas vārpstu no spēka pārvada izejas vārpstas (E).



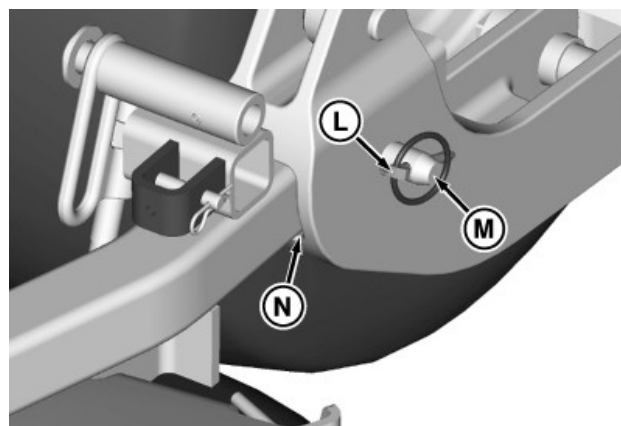
TCT008408—UN—27FEB14

6. Noņemiet fiksācijas gredzenu (F) no turētāja tapas (G), un noņemiet turētāja tapu no regulēšanas plāksnes (H). Atkārtējiet šīs darbības aizmugurējam platformas turētājam mašīnas pretējā pusē.
7. Pagrieziet plāvēja platformu apkopes stāvoklī.
8. Atlaidiet apkopes fiksatorus.
9. Nolaidiet plāvēja platformu uz zemes.



TCT008409—UN—27FEB14

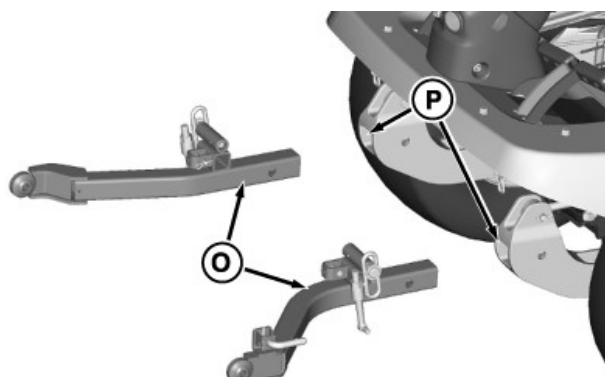
10. Izņemiet atsperes tapu (I) un tapu ar atveri (J) no pacelšanas sviras priekšdaļas. Noņemiet no plāvēja platformas pacelšanas sviru.



TCT008396—UN—27FEB14

11. Izņemiet sakabes tapu (L) no tapas ar atveri (M) un izņemiet tapu ar atveri no pacelšanas sviras ligzdas (N). Atkārtējiet šīs darbības mašīnas pretējā pusē.

⚠ UZMANĪBU: Braucot ar mašīnu pa nogāzi vai lielā ātrumā, ja priekšējais agregāts pacelts vai noņemts, mašīna var kļūt nestabila. Brauciet lēni un izvairieties no straujas bremzēšanas, ja priekšējais agregāts pacelts vai noņemts.



TCT009571—UN—01DEC13

12. Izvelciet plāvēja platformas pacelšanas sviras (O) no mašīnas pacelšanas sviras ligzdām (P).
13. Ievietojiet pacelšanas sviru ligzdās tapas ar atverēm un nostipriniet ar sakabes tapām.
14. Āķa tapās ievietojiet atpakaļ fiksācijas gredzenus.
15. Uzstādiet pacelšanas sviras un tapas atpakaļ uz platformas.

OUMX068,0000170-25-23APR14

Droša uzglabāšana

⚠ UZMANĪBU: Degvielas izgarojumi ir sprādzienbīstami un viegli uzliesmojoši. Motora izplūdes izgarojumi satur oglekļa monoksīdu un var izraisīt nopietnu saslimšanu vai nāvi:

- Darbiniet dzinēju tikai tik ilgi, lai izbrauktu mašīnu ārā no uzglabāšanas vietas.
- Ja mašīna tiek novietota uzglabāšanai, pirms tā ir atdzisusi vai ja ap dzinēju un trokšņu slāpētāju nav notīrīti netīrumi, vai ja tā novietota degošu materiālu tuvumā, mašīna vai ēka, kurā tā atrodas, var aizdegties.
- Nekad neglabājiet transportlīdzekli, kam tvertnē degviela, tādā ēkā, kur izgarojumiem varētu piekļūt atklāta liesma vai dzirkstele.

Lietošana

- Pirms mašīnas novietošanas noslēgtā vietā ļaujiet dzinējam atdzist.

AP43109,000029D-25-15APR13

Agregāta uzglabāšana

PIEZĪME: Dažas no šīm darbībām var neattiekties uz jūsu pievienojamo iekārtu.

1. Izņemiet no MCS vai savācēja agregāta zāles atgriezumus.
2. Noņemiet no mašīnas agregātu.
3. Notīriet pievienojamo iekārtu un spēka pārvadu, ja ierīkots, ar ūdens spiedienu no šļūtenes.
4. Lai iztīrītu visus grūžus, nepieciešamības gadījumā noņemiet aizsargus.
5. Nomainiet vai salabojiet nolietotās, saliektās vai bojātās detaļas. Pievelciet vaļīgos stiprinājumus.
6. Rūsēšanas novēršanai nepieciešamajās vietās nokrāsojiet krāsotās virsmas.
7. Rūsēšanas novēršanai uzklājiet plānu smērvielas kārtu uz asmeņiem un zariem.
8. Rūsēšanas novēršanai ieziediet ar motoreļļu šarnīru vietas.
9. Ieeļļojiet eļļošanai paredzētās vietas.

SVARĪGI: Abrāzīvas virsmas var radīt agregāta bojājumus. Glabājiet pievienojamās iekārtas uz neabrazīvām virsmām vai koka gabaliem.

10. Ja agregāti tiek uzglabāti ārā apstākļos, ja iespējams, nobloķējiet tos un pārklājiet ar ūdensnecaurīdīgu pārsegu.

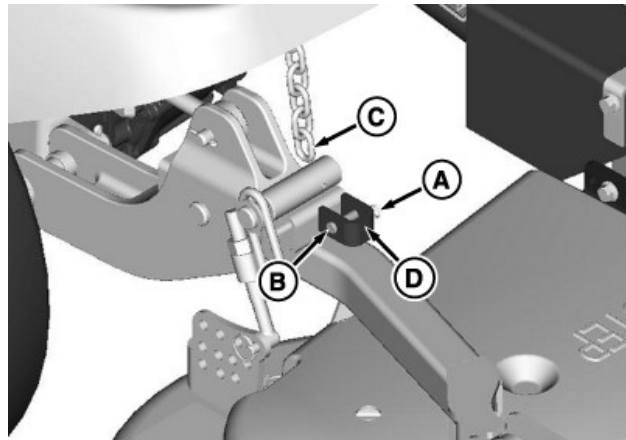
AP43109,000029E-25-15APR13

Lietošana

Apkopes fiksatoru izmantošana

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Pirms pārvietot mašīnu, atbloķējiet apkopes ķēdi, lai izvairītos no traumām. Braucot ar mašīnu pa nogāzi vai lielā ātrumā, ja priekšējais agregāts pacelts vai noņemts, mašīna var kļūt nestabila. Brauciet lēni un izvairieties no straujas bremzēšanas, ja priekšējais agregāts pacelts vai noņemts. Spēka pārvads turpina darboties pēc agregāta pacelšanas. Izslēdziet spēka pārvadu, ja to neizmantojat.

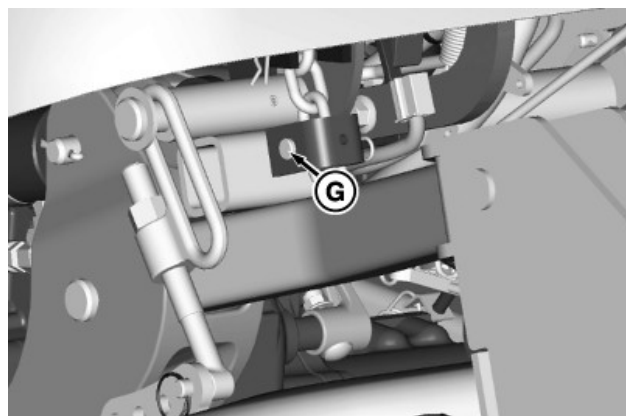
1. Apturiet mašīnu uz līmeniskas virsmas, nevis uz nogāzes.
2. Izslēdziet spēka pārvada slēdzi.
3. Paceliet pļāvēja platformu augstākajā stāvoklī.
4. Ieslēdziet stāvbremzi.
5. Apturiet dzinēju un izņemiet atslēgu.
6. Pirms operatora sēdekļa atstāšanas uzgaidiet, līdz dzinējs un visas kustīgās daļas apstājas.



TCT010375—UN—20FEB14

7. Izņemiet atsperes tapu (A) un šķelttapu (B) no pļāvēja platformas pacelēja sviras.
8. Ievietojiet apakšējo apkopes fiksatora ķēdes posmu (C) metinātajā kronšteinā (D) uz pļāvēja platformas pacelēja sviras.

PIEZĪME: Apkopes fiksatora ķēdei ir 7 posmi, ļaujot izmantot visas konfigurācijas. Izvēlieties ķēdes posmu, kas ļauj pievilkt visciešāk.



TCT010376—UN—20FEB14

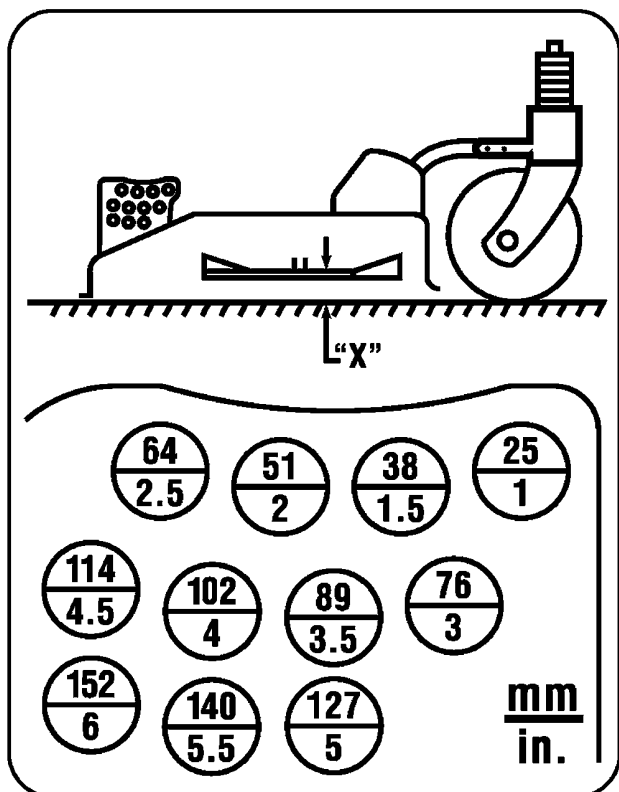
9. Izbīdiet šķelttapu (G) cauri kronšteinam un ķēdei un nostipriniet ar atsperes tapu.

OUMX068,00003B5-25-20FEB14

Pļāvēja platformas pļaušanas augstuma regulēšana

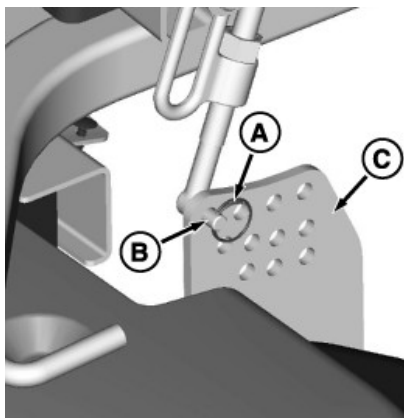
1. Paceliet pļāvēja platformu.
2. Droši novietojiet mašīnu stāvēšanai. (Skatiet nodaļas "Drošība" sadaļu "Droša novietošana stāvēšanai".)
3. Fiksējiet apkopes lūku abās pacelšanas svirās.

Lietošana



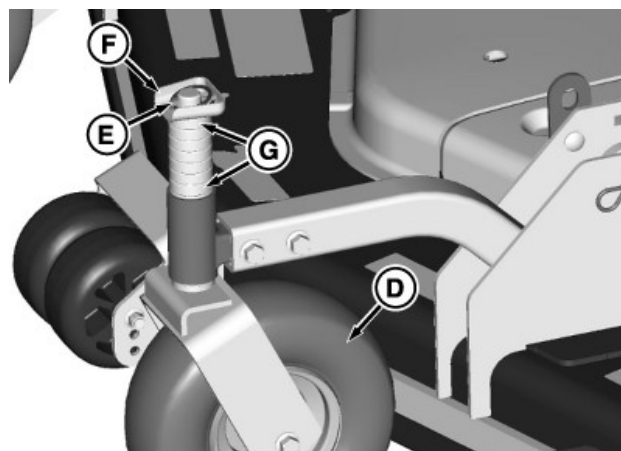
TCT008729—UN—25SEP13

4. Izvēlieties vēlamo pļaušanas augstumu norāžu plāksnītē, kas atrodas pļāvēja platformas priekšpusē un aizmugurē.



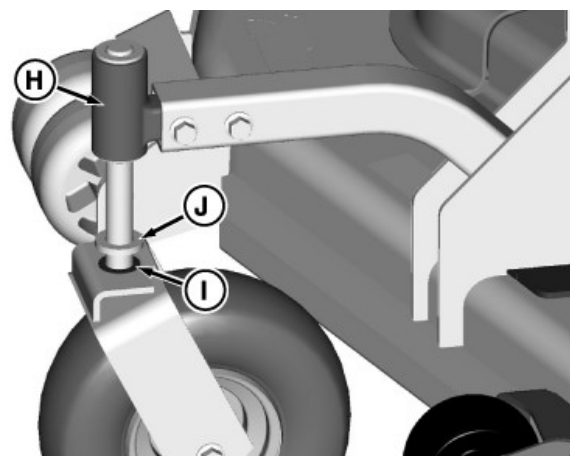
TCT010730—UN—27FEB14

5. Noņemiet fiksācijas gredzenu (A) no turētāja tapas (B) uz aizmugurējās regulēšanas plāksnes (C) pļāvēja platformas kreisajā un labajā pusē.
6. Pārvietojiet katru turētāja tapu uz pareizo atveri atbilstoši norāžu plāksnītē izvēlētajam pļaušanas augstumam. Nostipriniet abas āķa tapas ar fiksācijas gredzeniem.



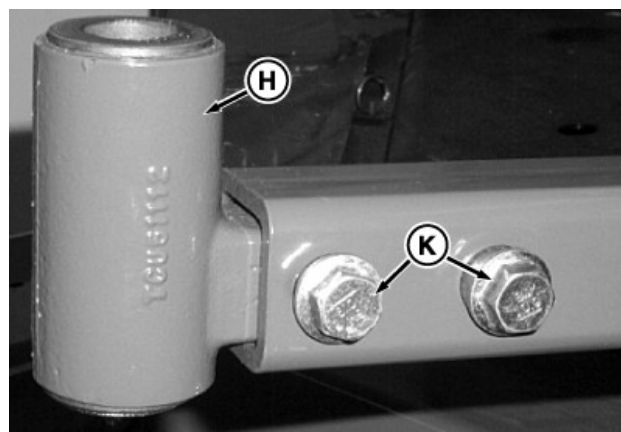
TCT010377—UN—20FEB14

7. Atbalstiet balstrīteni (D) ar vienu roku, vienlaikus noņemot ātrās fiksācijas tapu (E) un paplāksnes aizsargu (F).
8. Noņemiet no balstrīteņa pagriežamās ass augšdaļas paplāksnes (G).



TCT008731—UN—25SEP13

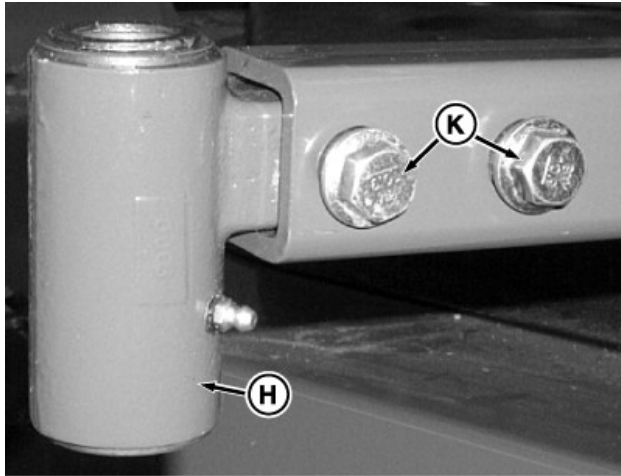
9. Atvienojiet balstrīteni no balstrīteņa kronšteina (H), pārliecinoties, ka plakanā paplāksne (I) un 1/4 collas paplāksne (J) paliek uz balstrīteņa pagriežamās ass.
10. Novietojiet balstrīteņa kronšteinu (H):



TCT008732—UN—25SEP13

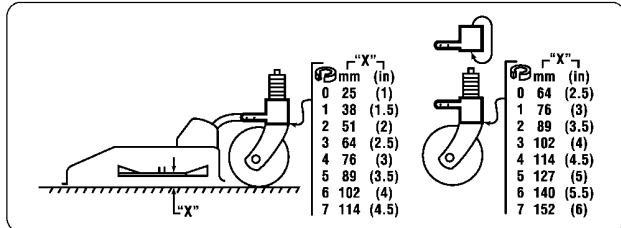
- Ja parastais pļaušanas augstums ir robežās no 25 līdz 114 mm (no 1 līdz 4,5 collām), novietojiet balstrīteņa kronšteinu augšējā stāvoklī.

Lietošana



TCT008733—UN—25SEP13

- Ja parastais plaušanas augstums ir robežās no 64 līdz 152 mm (no 2-1/2 līdz 6 collām), novietojiet balstriteņa kronšteinu apakšējā stāvoklī.
- Pārvietojiet balstriteņa kronšteinu pareizā stāvoklī:
 - Izskrūvējiet divas stiprinājuma galvskrūves (K), izņemiet paplāksnes un noskrūvējiet uzgriežņus.
 - Pagrieziet kronšteinu par 180°.
 - Izskrūvējiet galvskrūves (K), taču pilnībā nepievelciet tās, kamēr nav uzstādīts balstritenis un plāvēja platformas svars tiek atkal pārņemts uz balstriteni.
 - Uzstādiet balstriteni atpakaļ balstriteņa kronšteinā, pārbaudot, vai plakanā paplāksne (I) paliek savā vietā.



TCT008734—UN—25SEP13

Balstriteņa kronšteina norāžu plāksnīte apakšējo un augšējo stāvokļu diapazonā.

- Izmantojiet norāžu plāksnīti uz plāvēja platformas, lai noteiktu plaušanas augstumam (X) nepieciešamo paplāksņu skaitu.
- Novietojiet atlikušās paplāksnes uz balstriteņa pagriežamās ass virs riteņa kronšteina.
- Uz paplāksnēm novietojiet paplāksnes aizsargu un fiksējiet ar ātrās fiksācijas tapu.
- Atlaidiet apkopes fiksatorus un nolaidiet plāvēja platformu uz zemes.
- Pievelciet balstriteņa skrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Balstriteņa kronšteina skrūves—Griezes

moments. 81 Nm (60 mārciņas uz pēdu)

OUMX068.0000608-25-27FEB14

Plāvēja platformas līmeņa pārbaude

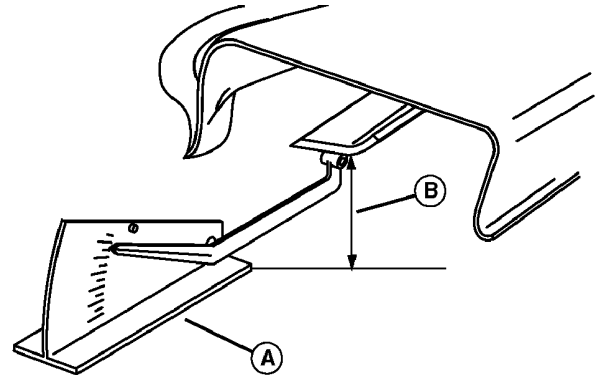
- Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "DROŠĪBA" sadaļu "Droša novietošana".)
- Nolaidiet plāvēja platformu uz zemes.
- Pārbaudiet spiedienu visās mašīnas riepās.

- Piesūknējiet riepās līdz pareizam spiedienam. (Spiedienu skatiet uzlīmē "Mašīnas apkopes intervāli".)

- Noregulējiet plāvēja platformas vēlamo plaušanas augstumu.
- Pārbaudiet, vai priekšējās plāvēja platformas balstriteni un aizmugurējie turētāji ir iestatīti vienā augstumā.

⚠ UZMANĪBU: Asmeņi ir asi. Rīkojoties ar asmeņiem un strādājot to tuvumā, vienmēr izmantojiet cimdus.

- Grieziet asmeņus, līdz tie ir paralēli priekšējai asij.



TCAL46563—UN—12APR13

Ērtu līmeņošanas mērierīci (A) AM130907 var iegādāties, sazinoties ar vietējo John Deere pārstāvi.

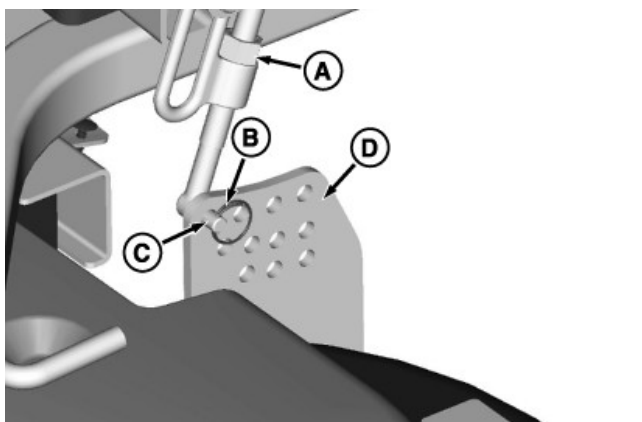
- Izmēriet atstatumu no ārējā asmens gala (B) līdz zemei. Atkārtojiet šo darbību ārējam asmenim platformas pretējā pusē.
- Pagrieziet plāvēja ārējos asmeņus no priekšas uz aizmuguri.
- Izmēriet augstumu no priekšējā un aizmugurējā asmeņa līdz zemei. Atkārtojiet šo darbību ārējam asmenim platformas pretējā pusē.
 - Asmeņu plaušanas augstumam jābūt nolīmeņotam abās pusēs.
 - Asmens augstumam ir jābūt par 3–6 mm (1/8–1/4 collām) augstākam aizmugurē.
 - Asmens gala augstumam jāatbilst plaušanas augstuma iestatījumam.
- Regulējiet kopētājriteni, līdz tā augstums sasniedz 6 mm (1/4 collas) virs zemes, mašīnai atrodoties uz līmeniskas virsmas.

OUMX068.0000218-25-20FEB14

Plāvēja platformas līmeņa regulēšana

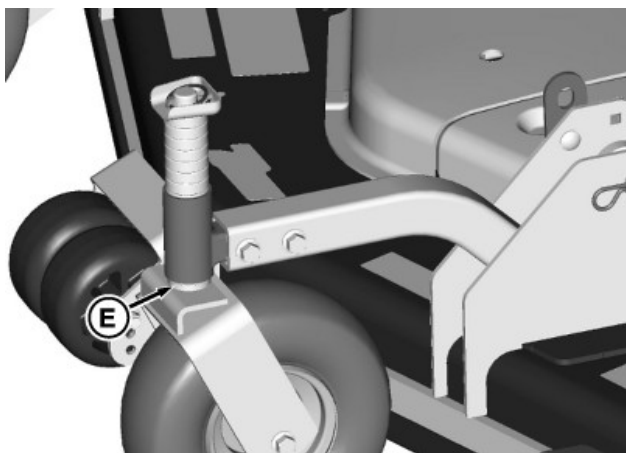
- Pārbaudiet, vai mašīnas riepu spiediens ir pareizs. (Informāciju par pareizu spiedienu riepās skatiet sadaļā "Specifikācijas".)
- Pārbaudiet, vai HOC iestatījumi (priekšējās un aizmugurējās regulēšanas vietas) atrodas vienā stāvoklī.
- Pārbaudiet plāvēja platformas līmeņojumu: garenvirzienā un šķērsvirzienā. (Apskatiet šīs nodaļas sadaļu Plāvēja platformas līmeņojuma pārbaude.)

Lietošana



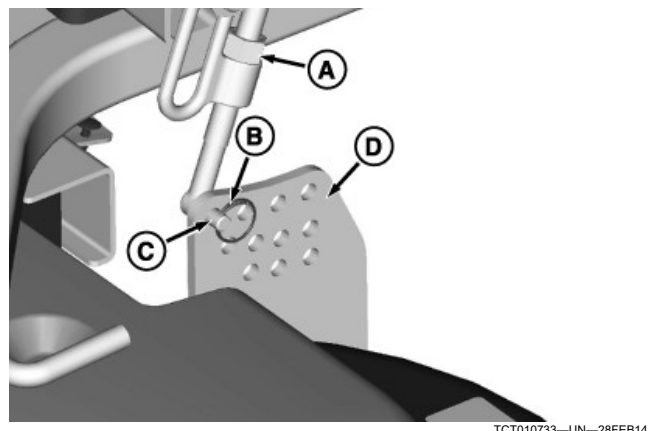
4. Ja grābekļa stāvoklis nav pareizs (garenvirziena līmeņojums), pielāgojiet aizmugurējo turētāju:

- Paceliet plāvēja platformu un fiksējiet pacelšanas sviras apkopes fiksatorus.
- Atlaidiet kontruzgriezni (A) uz aizmugurējā turētāja.
- Noņemiet fiksācijas gredzenu (B) no turētāja tapas (C).
- Izņemiet turētāja tapu (C) no regulēšanas plāksnes (D). Atzīmējiet atveri, no kuras tika izņemta tapa.
- Pagrieziet turētāja tapu, lai noregulētu aizmugurējo turētāju:
 - Noregulējiet aizmugurējo turētāju augšupvērstā virzienā, lai paplašinātu grābekli.
 - Noregulējiet aizmugurējo turētāju lejupvērstā virzienā, lai samazinātu grābekli.
- No regulēšanas plāksnes (D) augšpusē ievietojiet turētāja tapu atpakaļ atverē, no kuras tā tika izņemta, un nostipriniet ar fiksācijas gredzenu.
- Atkārtojiet turētāja regulēšanas darbības plāvēja otrajā pusē.
- Nolaidiet plāvēja platformu un pārbaudiet garenvirziena līmeņojumu. Pagrieziet asmeni tā, lai tas tiktu vērsts garenvirzienā uz platformas.
 - Asmens augstumam jāsakrīt ar plaušanas augstuma iestatījumu atbilstoši asmens priekšējā galam.
 - Asmens augstumam ir jābūt par 3–6 mm ($1/8$ – $1/4$ collas) augstākam asmens aizmugurējā galā.
- Ja nepieciešams, atkārtojiet darbības no A līdz H.



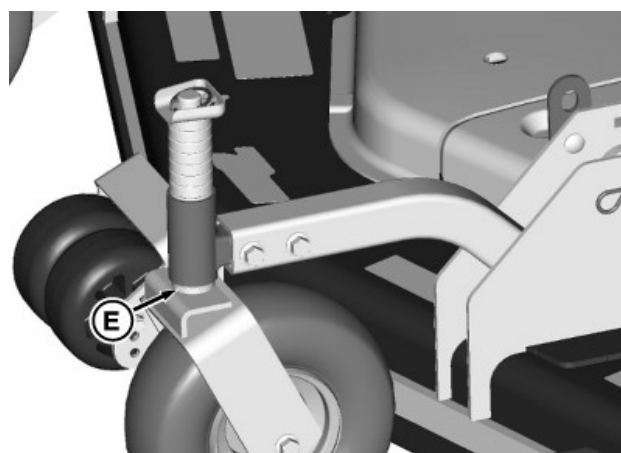
PIEZĪME: Balstrīteņa aplāksnes mezgla apakšā ir 6 mm ($1/4$ collas) aplāksne (A). Aplāksni var nākties pārvietot 6 mm ($1/4$ collas) virs balstrīteņa kronšteina vieglākai regulēšanai.

- Pievelciet kontruzgriezni (A) abās plāvēja pusēs.
5. Pēc grābekļa noregulēšanas pārbaudiet šķērsvirziena līmeņojumu.



6. Ja asmens gala augstuma līmeņošana šķērsvirzienā nav 3 mm ($1/8$ collas) diapazonā, jāveic regulēšana:

- Paceliet plāvēja platformu un fiksējiet pacelšanas sviras apkopes fiksatorus.
- Atlaidiet kontruzgriezni (A) uz aizmugurējā turētāja.
- Noņemiet fiksācijas gredzenu (B) no turētāja tapas (C).
- Izņemiet turētāja tapu (C) no regulēšanas plāksnes (D). Atzīmējiet atveri, no kuras tika izņemta tapa.
- Pagrieziet turētāja tapu, lai noregulētu aizmugurējo turētāju:
 - Noregulējiet aizmugurējo turētāju augšupvērstā virzienā, lai paceltu vajadzīgo platformas pusi. (Piezīme. Tiks paplašināts arī grābeklis.)
 - Noregulējiet aizmugurējo turētāju lejupvērstā virzienā, lai nolaistu vajadzīgo platformas pusi. (Piezīme. Tādējādi tiks samazināts arī grābeklis.)
- No regulēšanas plāksnes (D) augšpusē ievietojiet turētāja tapu atpakaļ atverē, no kuras tā tika izņemta, un nostipriniet ar fiksācijas gredzenu.
- Var būt nepieciešama arī turētāja regulēšana plāvēja otrā pusē.
- Nolaidiet plāvēja platformu un pārbaudiet šķērsvirziena līmeņojumu.
- Ja nepieciešams, atkārtojiet darbības no A līdz H.



PIEZĪME: Balstrīteņa aplāksnes mezgla apakšā ir 6 mm ($1/4$ collas) aplāksne (E). Aplāksni var nākties pārvietot 6 mm ($1/4$ collas) virs balstrīteņa kronšteina vieglākai regulēšanai.

Lietošana

- j. Pievelciet kontruzgriezni (A) abās plāvēja pusēs.
7. Pārbaudiet plāvēja platformas līmeņojumu. (Apskatiet šīs nodaļas sadaļu Plāvēja platformas līmeņojuma pārbaude) un, ja nepieciešams, atkārtojiet darbības.

OUMX068,0000622-25-28FEB14

Plāvēja ieslēgšana

⚠ UZMANĪBU: Turieties drošā attālumā no rotējošiem piedziņas mehānismiem.

- Ieķeršanās rotējošā piedziņas mehānismā var izraisīt smagu vai nāvējošu traumu.
- Netuviniet rokas, kājas un apģērbu.
- Nodrošiniet, lai visi aizsargi ir uzstādīti un tiek lietoti pareizi.
- Apturiet dzinēju un pārliecinieties, ka spēka pārvada piedziņas mehānisms ir apstājies, pirms tam tuvojaties.

PIEZĪME: Pļaujot darbiniet dzinēju ar maksimālu jaudu.

1. Iedarbiniet dzinēju un ļaujiet tam iesilt.
2. Izslēdziet stāvbremzi.
3. Nolaidiet plāvēja platformu uz zemes.
4. Pārbīdiet droseles sviru uz priekšu maksimālas darbības režīmā.
5. Pārslēdziet spēka pārvada slēdzi ieslēgšanas stāvoklī, lai aktivizētu plāvēja asmeņus.
6. Lai izslēgtu plāvēja asmeņus:
 - Pārslēdziet spēka pārvada slēdzi izslēgšanas stāvoklī, lai apturētu asmeņus.
 - Nospiediet galveno bremžu pedāli. Lai atiestatītu plāvēja asmeņus, atlaidiet galveno bremžu pedāli, pārslēdziet spēka pārvada slēdzi izslēgšanas stāvoklī, tad pārslēdziet spēka pārvada slēdzi ieslēgšanas stāvoklī. Asmeņi tiks aktivizēti.

OUMX068,000060A-25-20FEB14

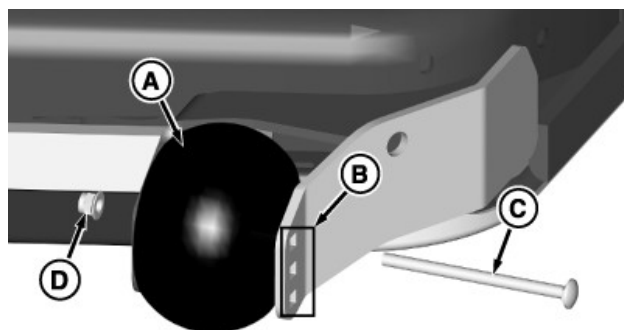
Plāvēja platformas priekšējo kopētājriteņu regulēšana

⚠ UZMANĪBU: Rotējošās daļas var ieķert pirkstus, vaļīgu apģērbu vai garus matus. Pirms vadītāja sēdekļa atstāšanas mašīnas regulēšanai vai apkopei, uzgaidiet, līdz dzinējs un visas kustīgās daļas apstājas.

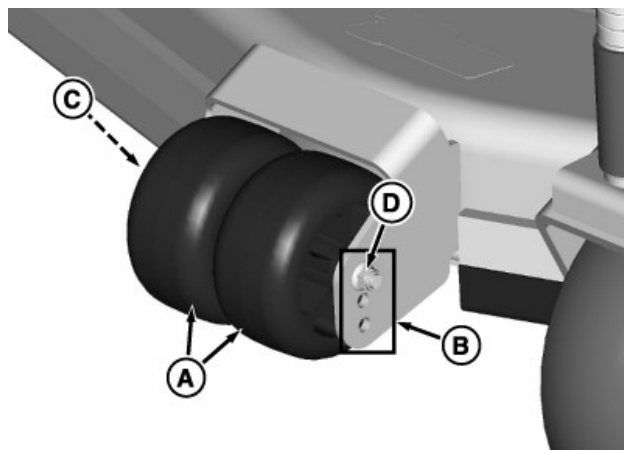
PIEZĪME: Vislīdzīgākais plāvums tiek iegūts tad, ja visi kopētājriteņi ir noregulēti tā, lai tie nepieskartos zemei. Pārbaudiet kopētājriteņu stāvokli katru reizi, kad tiek mainīts plāvēja platformas augstums.

Lai samazinātu berzi, ieteicams turēt visus kopētājriteņus tā, lai tie nesaskartos ar zemi.

1. Pārbaudiet mašīnas riepu spiedienu. Piesūknējiet riepas līdz pareizam spiedienam. (Pareizu spiedienu riepās skatiet sadaļā "Specifikācijas".)
2. Noregulējiet vēlamo plāvēja platformas pļaušanas augstumu.



TCT008737—UN—26SEP13



TCT010380—UN—20FEB14

3. Noregulējiet kopētājriteņus (A) kādā no trim stāvokļiem (B).
 - Izskrūvējiet skrūvi (C) un noskrūvējiet uzgriezni (D).
 - Regulējiet riteņi uz augšu vai leju, lai tas atrastos aptuveni 6–13 mm (1/4–1/2 collas) virs pļaušanas virsmas.
4. Piestipriniet riteņi, izmantojot stiprinājuma elementus.
5. Noregulējiet visus riteņus vienā augstumā.

OUMX068,000029C-25-20FEB14

Plāvēja platformas aizmugurējo kopētājriteņu regulēšana

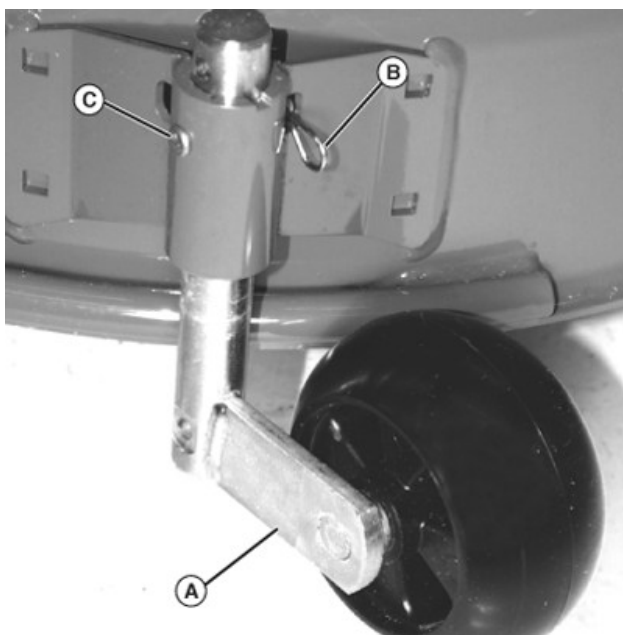
⚠ UZMANĪBU: Rotējošās daļas var ieķert pirkstus, vaļīgu apģērbu vai garus matus. Pirms vadītāja sēdekļa atstāšanas mašīnas regulēšanai vai apkopei, uzgaidiet, līdz dzinējs un visas kustīgās daļas apstājas.

PIEZĪME: Vislīdzīgākais plāvums tiek iegūts tad, ja visi kopētājriteņi ir noregulēti tā, lai tie nepieskartos zemei. Pārbaudiet kopētājriteņu stāvokli katru reizi, kad tiek mainīts plāvēja platformas augstums.

Lai samazinātu berzi, ieteicams turēt visus kopētājriteņus tā, lai tie nesaskartos ar zemi.

1. Pārbaudiet mašīnas riepu spiedienu. Piesūknējiet riepas līdz pareizam spiedienam. (Informāciju par pareizu spiedienu riepās skatiet sadaļā "Specifikācijas".)
2. Noregulējiet vēlamo plāvēja platformas pļaušanas augstumu.

Apkopes intervāli

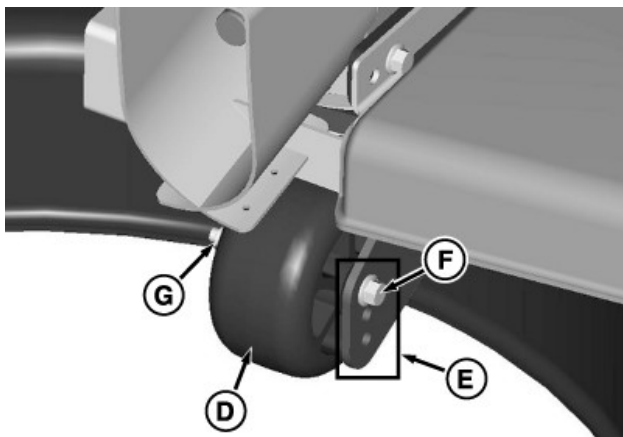


TCL46568—UN—12APR13

3. Noregulējiet stūra kopētājriteni (A).

- Izņemiet atsperes tapu (B) un tapu ar atveri (C).
- Regulējiet riteni uz augšu vai leju, lai tas atrastos aptuveni 6–13 mm (1/4–1/2 collas) virs pļaušanas virsmas.

PIEZĪME: 60 collu platformai ir viens stūra ritenis, 72 collu modelim — divi.



TCT010731—UN—27FEB14

4. Noregulējiet centra kopētājriteni (D) kādā no trim stāvokļiem (E).

- Izskrūvējiet skrūvi (F) un noskrūvējiet uzgriezni (G).
- Regulējiet riteni uz augšu vai leju, lai tas atrastos aptuveni 6–13 mm (1/4–1/2 collas) virs pļaušanas virsmas.

5. Piestipriniet riteni, izmantojot stiprinājuma elementus.

6. Noregulējiet visus riteņus vienā augstumā.

OUMX068,0000621-25-27FEB14

Apkopes intervāli

Mašīnas apkope

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Augstspiediena mazgāšanas ierīce var sabojāt mašīnas daļas.

Lietojot mašīnu ekstremālos apstākļos, apkopi var nākties veikt biežāk.

- Strādājot pārmērīgā karstumā, putekļos vai citos smagos apstākļos, dzinēja mezgli var kļūt netīri vai aizsērēt.
- Dzinēja eļļas kvalitāte var pazemināties, ja mašīna pastāvīgi vai bieži un īslaicīgi tiek lietota nelielā ātrumā vai ar maziem dzinēja apgriezieniem.

Mašīnas regulārās apkopes veikšanai, lūdzu, skatiet zemāk norādītos grafikus.

OUMX068,00003B8-25-26OCT13

Sākotnējā piestrāde

- Ieziediet balstrīteņu šarnīrus.
- Ieziediet balstrīteņu asis.
- Ieziediet pļāvēja platformas asmens vārpstas.
- Ieziediet spēka pārvadu (5 vietās)
- Pārbaudiet pļāvēja platformas līmeņojumu.

OUMX068,0000615-25-27FEB14

Pirms katras izmantošanas reizes

- Noņemiet siksnu aizsargus, notīriet un pārbaudiet piedziņas siksnas.
- Pārbaudiet, vai nav vaļīgu, trūkstošu vai bojātu detaļu.
- Regulējiet pļaušanas augstumu un ķīļriteni, ja nepieciešams.
- Pārbaudiet pļāvēja platformas asmeņus.

OUMX068,0000610-25-24FEB14

Pēc katras izmantošanas reizes

- Notīriet netīrumus no pļaušanas sistēmas.
- Satīriet uzkrājušos zāli ap mašīnas korpusa vairogiem (157,5 cm (62 collu platforma)).
- Pēc mazgāšanas ieeļļojiet platformu.
 - Ieziediet balstrīteņu šarnīrus.
 - Ieziediet balstrīteņu asis.
 - Ieziediet kopētājriteni (152 cm (60 collu) un 183 cm (72 collu) platformas).

OUMX068,0000217-25-24FEB14

Pēc pirmajām 10 darba stundām

- Regulējiet pļāvēja platformas siksnas spriegumu.

OUMX068,0000611-25-24FEB14

Ik pēc 25 darba stundām

- Ieziediet spēka pārvadu (5 vietās)

OUMX068,0000616-25-24FEB14

Ik pēc 50 darba stundām

- Pārbaudiet balstrīteņu riepas.
- Ieziediet pļāvēja platformas vārpstas.

OUMX068,0000612-25-24FEB14

Eļļošana apkopes laikā

Ik pēc 100 darba stundām

- Regulējiet plāvēja platformas siksnas spriegumu.
- Pārbaudiet plāvēja platformas pānesumkārbas eļļas līmeni.

OUMX068,00003B7-25-24FEB14

Ik pēc 250 darba stundām

- Pārbaudiet balstīteņu balsta sviras iemavas, un nomainiet, ja tās ir nodilušas.

OUMX068,0000613-25-24FEB14

Ik pēc 500 darba stundām

- Nomainiet pānesumkārbas eļļu.

OUMX068,0000614-25-24FEB14

Eļļošana apkopes laikā

Smērviela

SVARĪGI: Lai izvairītos no komponentu atteicēm un priekšlaicīga nodiluma, lietojiet ieteiktās John Deere smērvielas.

Ieteiktās John Deere smērvielas ir efektīvas vidējās gaisa temperatūras diapazonā no -29 līdz 135 grādu C (no -20 līdz 275 grādu F).

Ja strādājat ārpus šī temperatūras diapazona, sazinieties ar savu apkopes dīleri par speciāla lietojuma smērvielu.

Priekšroka dodama šādām smērvielām:

- John Deere universāla lietojuma ziede SD Polyurea Grease

Ja nelietojat nevienu no šīm paredzētajām ziedēm, noteikti izmantojiet universālo ziedi ar NLGI 2. konsistences klasi.

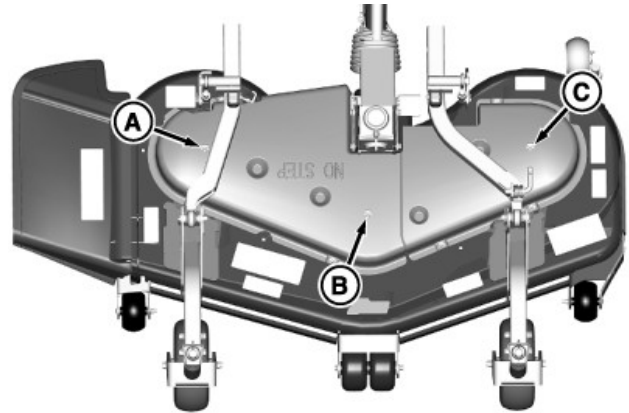
Slapji laika apstākļi vai lieli ātrumi var radīt vajadzību lietot speciāla lietojuma smērvielu. Lai iegūtu informāciju, sazinieties ar apkopes pakalpojumu nodrošinātāju.

PIEZĪME: Daži smērvielu biezinātāju veidi nav savienojami ar citiem. Pirms dažādu ziežu sajaukšanas konsultējieties ar smērvielas izplatītāju.

OUMX068,000029F-25-26SEP13

Plāvēja asmeņu vārpstu eļļošana

- Pilnībā nolaidiet plāvēja platformu uz zemes.
- Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)



TCT008738—UN—26SEP13

- Ieeļļojiet trīs plāvēja platformas vārpstas caur atverēm siksnas aizsargā (A, B un C), izmantojot ieteikto smērvielu.
- Sūknējiet smērvielas pistoli 6–10 reizes katrai vārpstai. Iespējams, izdzirdēsiet klusu paukšķi, kad gaiss izplūdis pa blīvējumu. Pārmērīga eļļošana neradīs bojājumus. Tomēr pārmērīga eļļošana nav ieteicama, jo ziede nokļūs uz asmeņiem.

OUMX068,00002A0-25-26SEP13

Kopētājriteņa eļļošana (60 un 72 collu platforma)



TCAL46570—UN—12APR13

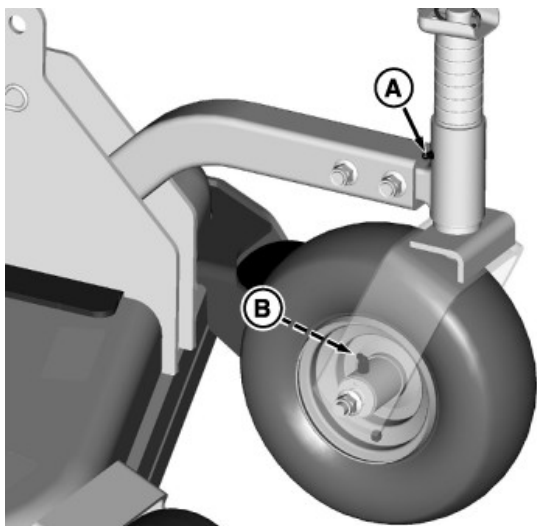
- Ieziediet kopētājriteņi, izmantojot eļļošanas nipelī (A), un sūknējiet smērvielas pistoli, līdz ziede izspiežas no ass (B).
- Notīriet no kopētājriteņa ziedes pārpalikumu.

OUMX068,00002A1-25-26SEP13

Eļļošana apkopes laikā

Balstriteņu ass un šarnīru eļļošana

1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)
2. Pilnībā nolaidiet plāvēja platformu uz zemes.



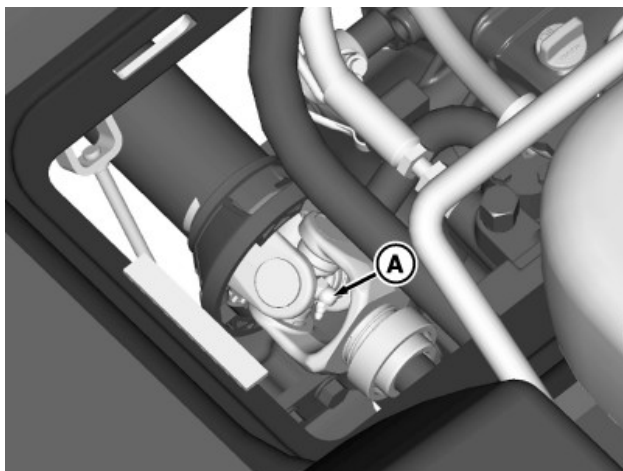
TCT008739—UN—26SEP13

3. Ieziediet plāvēja platformas balstriteņa šarnīrus (A), izmantojot ieteicamo ziedi.
4. Ieziediet balstriteņa asi (B), izmantojot ieteicamo ziedi.

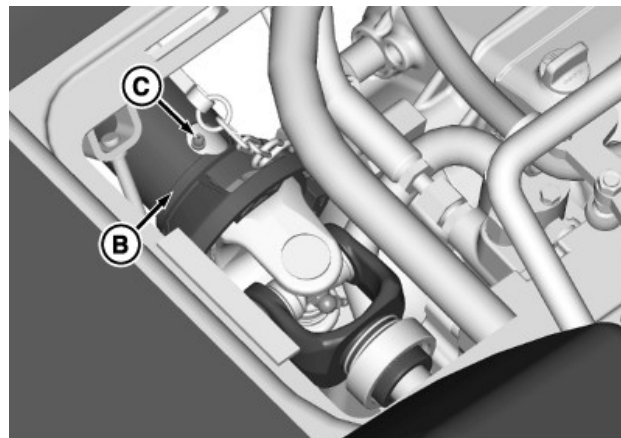
OUMX068,0000623-25-28FEB14

Spēka pārvada piedziņas vārpstas eļļošana

1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)

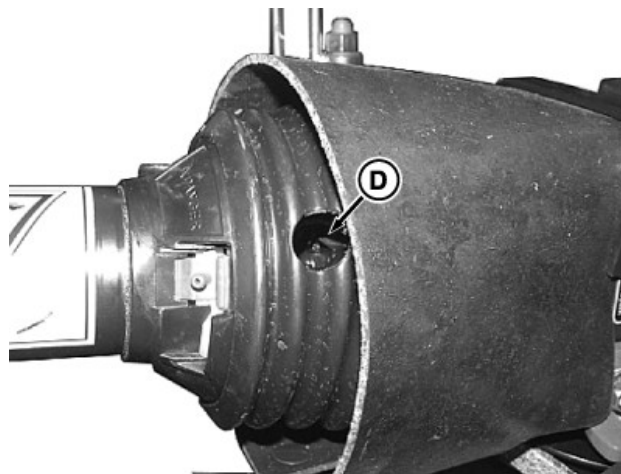


TCT008956—UN—26SEP13



TCT008957—UN—26SEP13

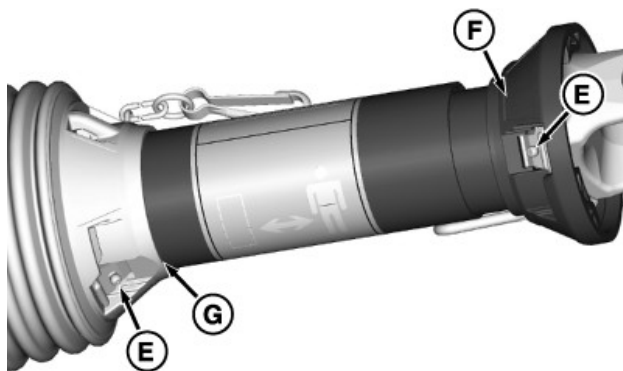
2. Atveriet mašīnas apkopes lūku.
3. Ar roku pagrieziet spēka pārvada piedziņas vārpstu, līdz eļļošanas nipelis (A) ir vērsts augšup.
4. Grieziet spēka pārvada piedziņas vārpstu un vārpstas aizsargu (B), līdz eļļošanas nipelis (C) ir vērsts augšup un ir redzams pa aizsarga atveri.
5. Ievietojiet eļļošanas pistoli eļļošanas nipelī un sūkņējiet, līdz ziede sāk sūkties ārā no visiem četriem gultņu pārsegumiem katrā universālajā savienojumā.



TCT008958—UN—26SEP13

6. Grieziet spēka pārvada piedziņas vārpstu ar roku, līdz pa atveri (D) aizsargā ir redzams eļļošanas nipelis, kas atrodas universālajā savienojumā.
7. Iesūkņējiet ziedi eļļošanas nipelī, līdz ziede sāk sūkties ārā no visiem četriem gultņu pārsegumiem katrā universālajā savienojumā.

Pļāvēja apkope



8. Iesūkņējiet ziedi eļļošanas nipeļos (E) uz iekšējā (F) un ārējā (G) vārpstas aizsarga.
9. Aizveriet un fiksējiet mašīnas apkopes lūkas vāku.

TCT010732—UN—27FEB14

OUMX068,00002A3-25-28FEB14

Pļāvēja apkope

Pļāvēja platformas tīrīšana

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Augstspiediena mazgāšanas ierīce var sabojāt mašīnas daļas.

Satīriet zem platformas pārsegumiem un dzinēja nodalījumu pirms katras lietošanas reizes, lai nepieļautu zāles un salmu uzkrāšanos mašīnā.

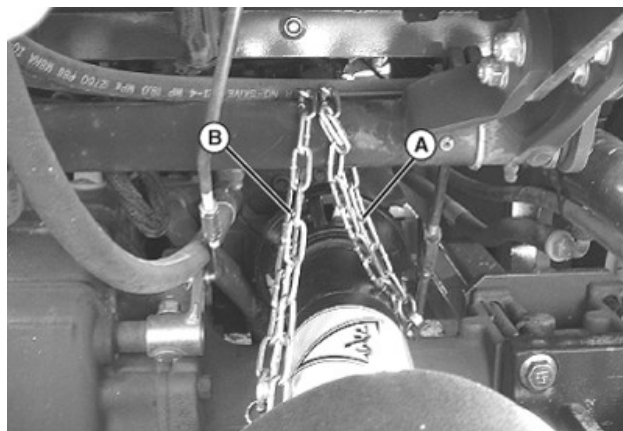
1. Noņemiet siksnas aizsargu no pļāvēja platformas un notīriet zāli vai netīrumus, kas sakrājušies ap siksnām un skriemeļiem.
2. Mašīnās ar 62 collu platformām ar aizmugurējo izmeti, paceliet sēdekļa platformu, atveriet dzinēja pārsegu un iztīriet zāli un netīrumus no dzinēja nodalījuma.

OUMX068,00003B9-25-26OCT13

Pļaušanas platformas pagriešana

Pļāvēja platformas pagriešana apkopei

1. Pilnībā paceliet pļāvēja platformu.
2. Droši novietojiet mašīnu stāvēšanai. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)

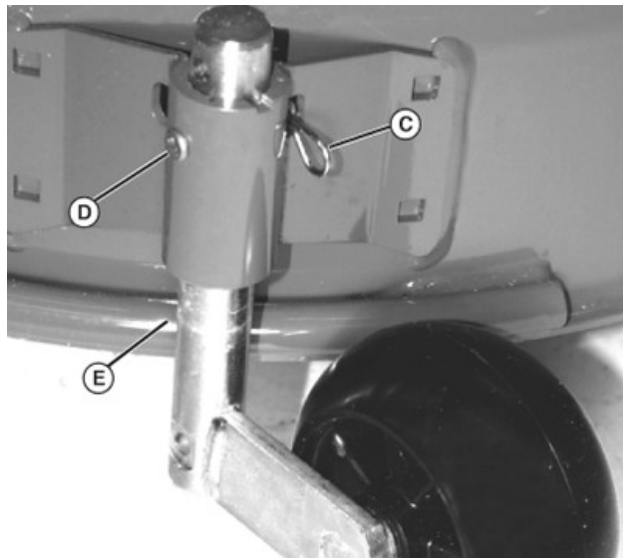


TCT010732—UN—27FEB14

3. Noņemiet no bremžu savienojuma vārpstas priekšējās (A) un aizmugurējās (B) piedziņas vārpstas aizsarga ķēdes.

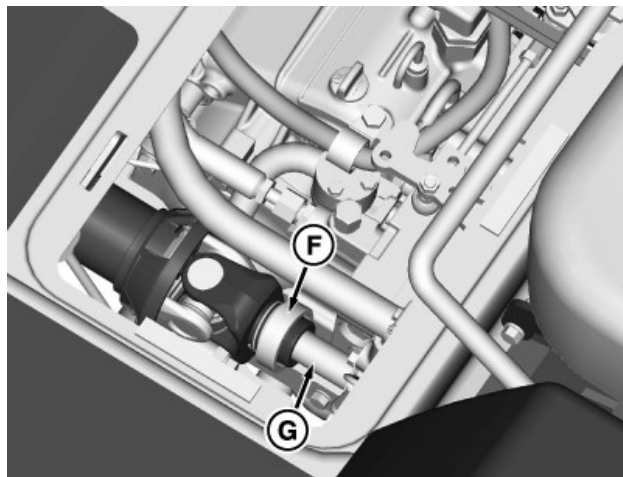
⚠ UZMANĪBU: Saslēdziet apkopes fiksatorus. Ja hidrauliskā nav spiediena, pļāvēja platforma var nokrist.

4. Saslēdziet apkopes fiksatorus.



TCT010732—UN—27FEB14

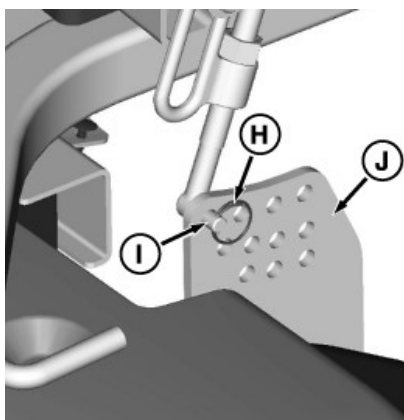
5. **Tikai 60 un 72 collu pļaušanas platformām:** Izņemiet atsperes tapu (C) no tapas ar atveri (D), kas notur kopētājsriteņa kronšteinu (E) pļāvēja platformas kreisajā pusē.
6. Noņemiet no pļāvēja platformas kopētājriteni.



TCT010732—UN—27FEB14

7. Atveriet mašīnas apkopes lūku.
8. Bīdīet uz priekšu savienotāja gredzenu (F), kas atrodas uz pļāvēja platformas spēka pārvada piedziņas vārpstas. Nobīdīet mašīnas spēka pārvada izejas vārpstas piedziņas vārpstu (D).

Pļāvēja apkope



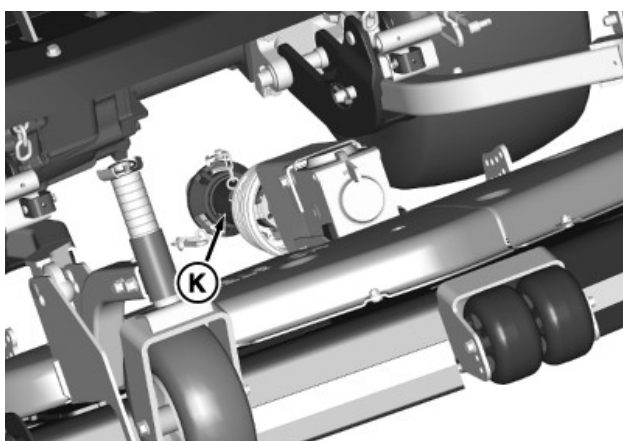
TCT008960—UN—27FEB14

9. Izņemiet fiksācijas gredzenu (H) no turētāja tapas (I).

PIEZĪME: Lai pārslēgtu pļāvēja platformu sākotnējā pļaušanas augstumā, ievērojiet atveru atrašanās vietu, kurā bija uzstādīta turētāja tapa pirms tās noņemšanas.

10. Izņemiet turētāja tapu no atveres regulēšanas plāksnē (J).

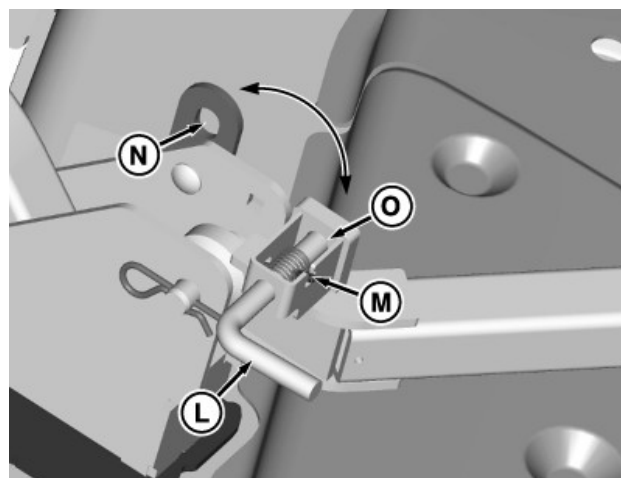
11. Atkārtojiet šīs darbības pļāvēja platformas pretējā pusē.



TCT008961—UN—26SEP13

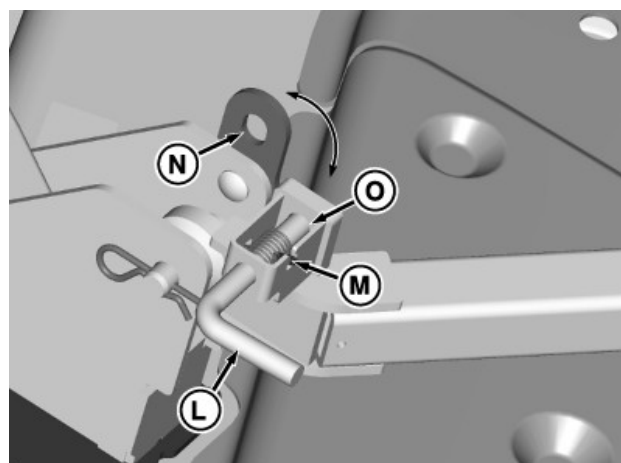
12. Nolaidiet pļāvēja platformas aizmuguri uz zemes. Spēka pārvada piedziņas vārpsta (K) izbīdās no priekšējās ass.

PIEZĪME: Novietojiet apkopei pagriežamo kronšteinu (N) aizmugurē, lai pielāgotu augšējo atduru lietošanas iespējas vai uzmontētu mazākas mašīnas riepas. Pēc pļāvēja platformas uzstādīšanas mašīnā uzticiet šo regulēšanu izplatītājam.



TCT008962—UN—27FEB14

Attēla piezīme. Apkopei pagriežamais kronšteins turpgaitas stāvoklī.



TCT010742—UN—17MAR14

Attēla piezīme. Apkopei pagriežamais kronšteins atpakaļgaitas stāvoklī.

13. Izvelciet pļaušanas platformas fiksācijas rokturi (L) un grieziet uz aizmuguri, līdz atsperē tiek saspiesta un tapa (M) fiksēta atverē.
14. Grieziet pļāvēja platformu atpakaļ, līdz atvere platformas kronšteinā (N) salāgojas ar apkopes fiksatora atveri (O).
15. Grieziet apkopes fiksācijas rokturi (L) uz priekšu, lai iebīdītu tapu platformas kronšteina atverē (N).

Pļāvēja platformas pagriešana darbībai

1. Izvelciet pļāvēja platformas apkopes fiksatoru no platformas kronšteina.
2. Grieziet platformu uz priekšu, neļaujot pļāvēja platformas piedziņas vārpstai ierakties zemē.
3. Virziet pļāvēja platformas piedziņas vārpstu augšup līdz mašīnas priekšējās ass augšdaļai un savienojiet ar mašīnas spēka pārvada izvades vārpstu ātrumkārbas blokā.
4. Savienojiet priekšējās un aizmugurējās piedziņas vārpstas aizsarga ķēdes ar bremžu savienojuma vārpstu. Regulējiet ķēdes, līdz tiek panākta minimāla ieliece, pļāvēja platformu paceļot vai nolaižot līdz galam.
5. Pagrieziet pļāvēja platformu līmeņošanas stāvoklī.
6. Ievietojiet aizmugurējās āķa tapas aizmugurējo regulēšanas plāksni atverēs atbilstoši vēlamajam pļaušanas augstumam.
7. Uzstādiet fiksācijas gredzenus uz labās uz kreisās puses āķa tapām.
8. Uzstādiet uz pļāvēja platformas kopētājriteni.

Pļāvēja apkope

9. Atbrīvojiet apkopes fiksatorus.
10. Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
11. Regulējiet kopētājriteni, līdz tā augstums sasniedz 6 mm (1/4 collas) virs zemes.

OUMX068,00002A4-25-17MAR14

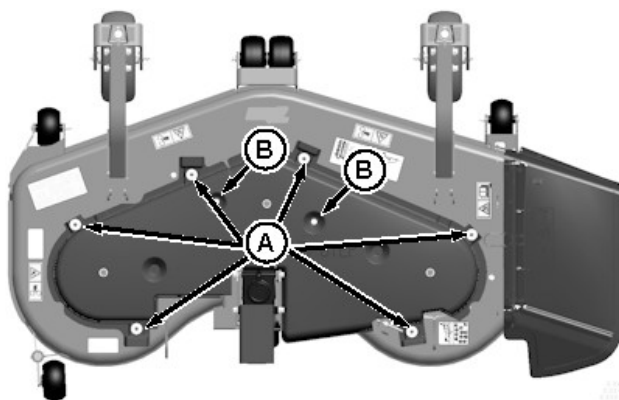
Siksnu aizsargu noņemšana un uzstādīšana

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Rotējošās daļas var iekert pirkstus, valīgu apģērbu vai garus matus. Pirms atstāt operatora vietu, lai regulētu mašīnu vai veiktu tās apkopi, uzgaidiet, līdz dzinējs un visas kustīgās daļas apstājas.

PIEZĪME: Siksnu aizsargapvalku noņemšana un uzstādīšana ir tāda pati visu izmēru platformās.

Noņemšana

1. Pagrieziet pļāvēja platformu apkopei vai noņemiet pļāvēja platformu no mašīnas.



Attēla piezīme. Parādīta 60 collu pļāvēja platforma ar sānu izmeti.

TCT011354—UN—15OCT15

2. Atāķējiet sešas stiprinājuma skavas (A) un izskrūvējiet divas skrūves (B), kas nostiprina siksnas aizsargus pie pļāvēja platformas.
3. Noņemiet siksnas aizsargus no stiprinājuma tapām.

Uzstādīšana

1. Uzstādiet siksnas aizsargus un aizāķējiet sešas stiprinājuma skavas (A).
2. Izvietojiet abas skrūves (B).

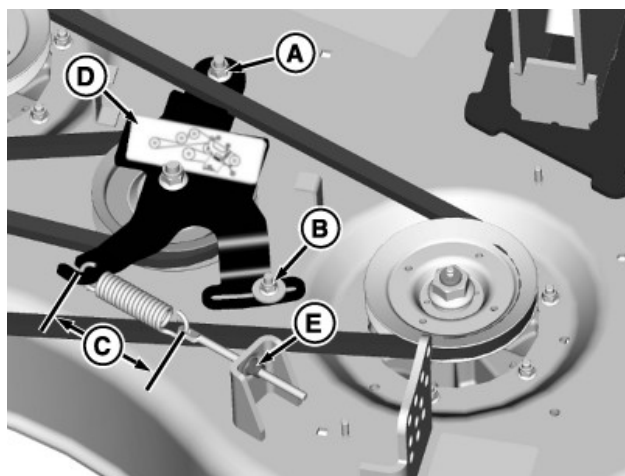
⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Pirksti un valīgs apģērbs var iekerties rotējošās daļās. Nedarbiniet mašīnu, ja nav uzstādīti visi aizsargi.

3. Aizstājiet vai pagrieziet pļāvēja platformu darbībai.

MX00654,000007C-25-15OCT15

Piedziņas siksnas spriegojuma regulēšana

1. Noņemiet pļāvēja platformas siksnas aizsargu.
2. Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
3. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)



TCT008966—UN—27FEB14

Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti, citas platformas ir tādas pašas.

4. Atskrūvējiet uzgriezni (A) un (B).
5. Izmēriet siksnas spriegošanas atsperes (C) garumu no āķa līdz āķim.
 - Pielāgojiet garumu saskaņā ar uzlīmi (D) uz spriegotāja skriemeļa sviras.
6. Regulējiet uzgriezni (E), līdz siksnas spriegošanas atsperes garums ir pareizs.
7. Pievelciet uzgriezni (A) un (B).
8. Uzstādiet siksnas aizsargu.

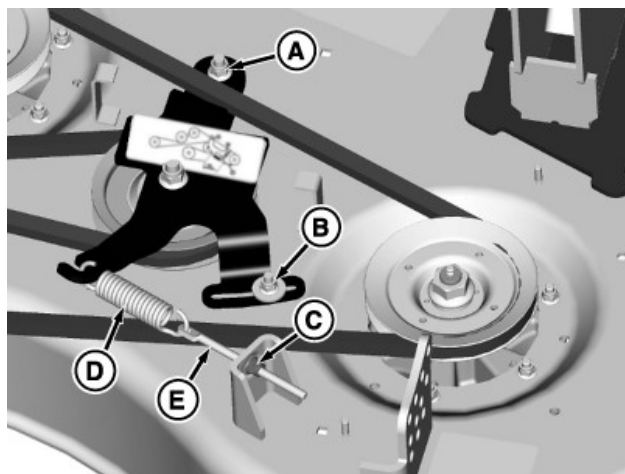
OUMX068,00002A6-25-06OCT13

Piedziņas siksnas un pārnēsūmkārības noņemšana un uzstādīšana (visām platformām, izņemot GLC)

PIEZĪME: Izņemot gadījumus, kad norādīts citādi, piedziņas siksnas un pārnēsūmkārības noņemšana un uzstādīšana ir tāda pati visu izmēru platformās.

Noņemšana

1. Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
2. Noņemiet pļāvēja platformas siksnas aizsargu.
3. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)

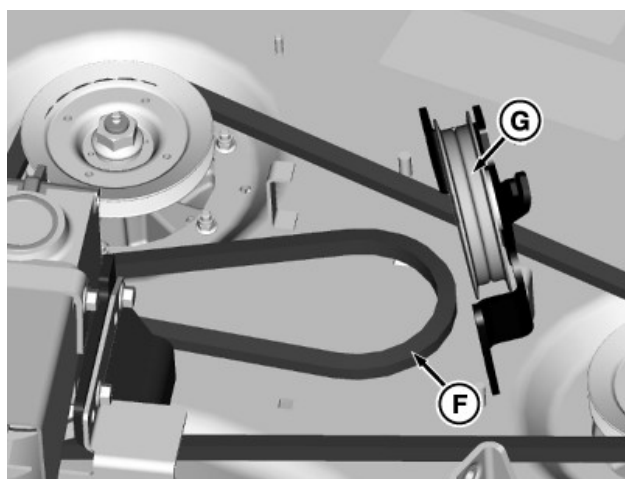


TCT008967—UN—27FEB14

Attēla piezīme. Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti.

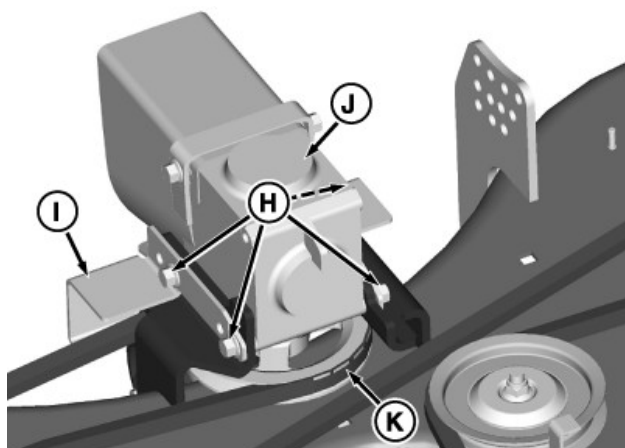
Pļāvēja apkope

4. Atskrūvējiet uzgriezni (A) un (B).
5. Noskrūvējiet no pļāvēja platformas uzgriezni (C), spriegošanas atsperi (D) un stieni (E).
6. Noskrūvējiet uzgriežņus un noņemiet paplāksni no (A) un (B).



Attēla piezīme. Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti.

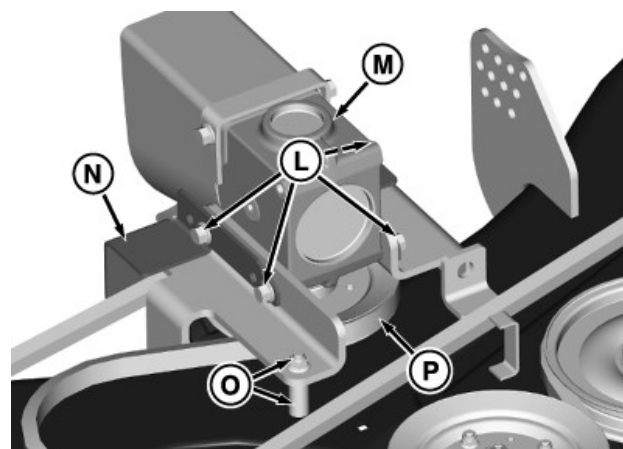
7. Noņemiet piedziņas siksnu (F) no siksnas spriegotāja skriemeļa (G).



Attēla piezīme. Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti.

8. **60 collu platforma ar sānu izmeti un 62 collu platforma ar aizmugurējo izmeti:**

- a. Izskrūvējiet četras skrūves (H), kas nostiprina aizsarga kronšteinu (I) un pānesumkārbu (J) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinim.
- b. Izbīdiet pānesumkārbu no stiprinājuma kronšteinim.
- c. Noņemiet piedziņas siksnu (K) no skriemeļa.



Attēla piezīme. Parādīta 72 collu platforma ar sānu izmeti.

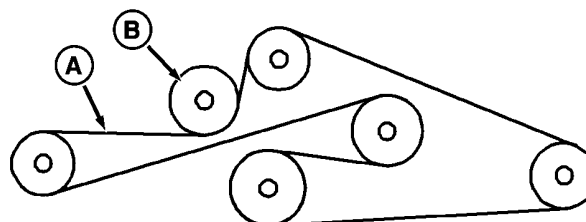
9. **72 collu platformas ar sānu izmeti:**

- a. Izskrūvējiet četras skrūves (L), kas notur pānesumkārbu (M) un aizsarga kronšteinu (N) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinim.
- b. Izskrūvējiet skrūvi un noņemiet balsta iemavu (O).
- c. Izbīdiet pānesumkārbu no stiprinājuma kronšteinim.
- d. Noņemiet piedziņas siksnu (P) no skriemeļa.

Uzstādīšana

Uzstādīšana tiek veikta, izpildot noņemšanas darbības pretējā secībā.

PIEZĪME: Skatiet siksnas uzlikšanas shēmu uz pļāvēja platformas spriegošanas skriemeļa.



Attēla piezīme. Skats no platformas aizmugures.

1. Aplieciet piedziņas siksnu (A) ap pļāvēja platformas skriemeļiem.
2. Atlaidiet uzgriezni uz skriemeļa (B), lai atvieglotu siksnas uzstādīšanu.
3. Nostipriniet pānesumkārbu un aizsarga kronšteinu ar četrām skrūvēm. Pievelciet skrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Pānesumkārbā—Griezes moments. 73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)

4. **Tikai 183 cm (72 collu) platformām:** Uzstādiet balsta iemavu, ieskrūvējiet skrūvi un uzgriezni.
5. Regulējiet pļāvēja platformas piedziņas siksnas spriegojumu. (Skatiet šīs nodaļas sadaļu Piedziņas siksnas spriegojuma regulēšana.)

OUMX068.0000316-25-28FEB14

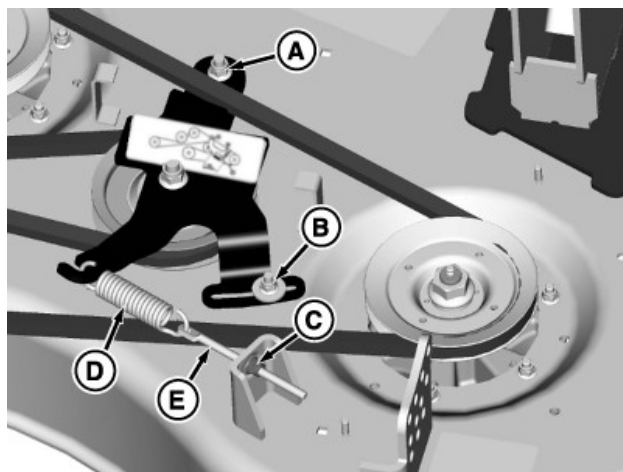
Pļāvēja apkope

Piedziņas siksnas un pāresumkārbas noņemšana un uzstādīšana (GLC platformas)

PIEZĪME: Izņemot gadījumus, kad norādīts citādi, piedziņas siksnas un pāresumkārbas noņemšana un uzstādīšana ir tāda pati abām GLC platformās.

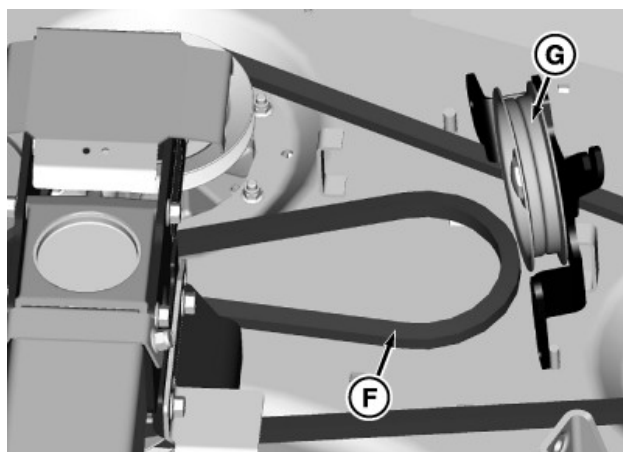
Noņemšana

1. Nolaidiet pļāvēja platformu uz zemes.
2. Noņemiet pļāvēja platformas siksnas aizsargu.
3. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)



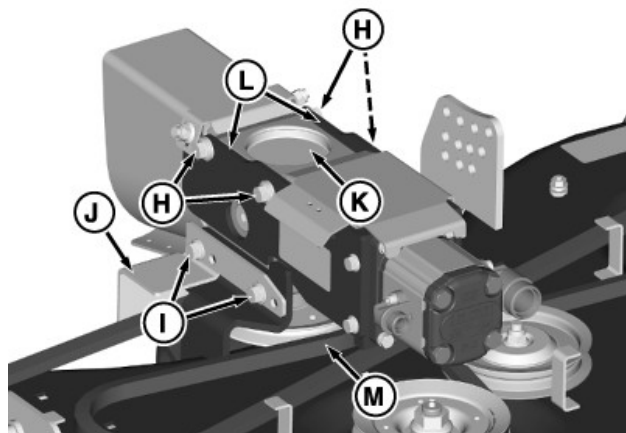
Attēla piezīme. Parādīta 60 collu platforma ar sānu izmeti. TCT008967—UN—27FEB14

4. Atskrūvējiet uzgriezni (A) un (B).
5. Noskrūvējiet pļāvēja platformas uzgriezni (C), noņemiet spriegošanas atsperi (D) un stieni (E).
6. Noskrūvējiet uzgriežņus un noņemiet paplāksni no (A) un (B).



Attēla piezīme. Parādīta 60 collu GLC platforma ar sānu izmeti. TCT008974—UN—07OCT13

7. Noņemiet piedziņas siksnu (F) no siksnas spriegotāja skriemeļa (G).

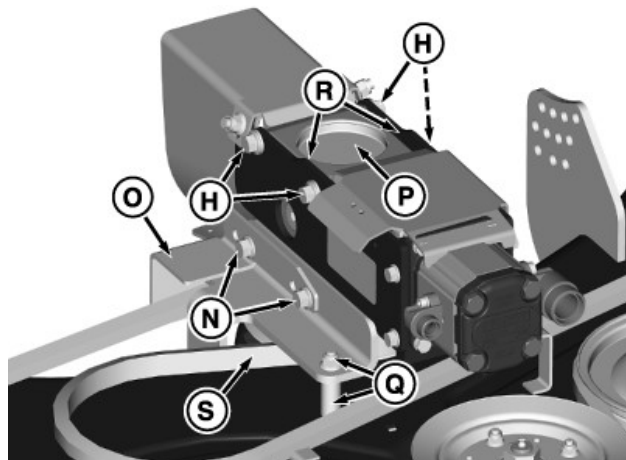


Attēla piezīme. Parādīta 60 collu GLC platforma ar sānu izmeti. TCT008975—UN—27FEB14

8. 60 collu GLC platforma:

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Šīs procedūras laikā neatlaidiet vai neizskrūvējiet četras augšējās skrūves (H). Skrūvju atlaišana izraisa sūkņa savienotāja nepareizu salāgojumu.

- a. Izskrūvējiet četras skrūves (I), kas nostiprina aizsarga kronšteinu (J) un pāresumkārbu (K) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinu.
- b. Izbīdīet pāresumkārbas un sūkņa stiprinājuma kronšteinus (L) no stiprinājuma kronšteinu.
- c. Noņemiet piedziņas siksnu (M) no skriemeļa.



Attēla piezīme. Parādīta 72 collu GLC platforma ar sānu izmeti. TCT009102—UN—27FEB14

9. 72 collu GLC platforma:

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Šīs procedūras laikā neatlaidiet vai neizskrūvējiet četras augšējās skrūves (H). Skrūvju atlaišana izraisa sūkņa savienotāja nepareizu salāgojumu.

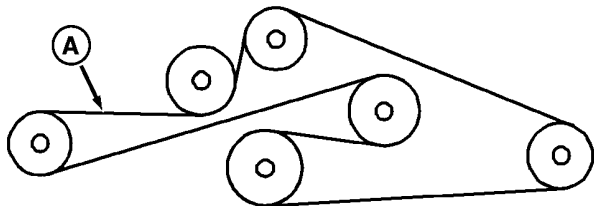
- a. Izskrūvējiet četras skrūves (N), kas nostiprina aizsarga kronšteinu (O) un pāresumkārbu (P) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinu.
- b. Izskrūvējiet skrūvi un noņemiet balsta iemavu (Q).
- c. Izbīdīet pāresumkārbas un sūkņa stiprinājuma kronšteinus (R) no stiprinājuma kronšteinu.
- d. Noņemiet piedziņas siksnu (S) no skriemeļa.

Pļāvēja apkope

Uzstādīšana

Uzstādīšana tiek veikta, izpildot noņemšanas darbības pretējā secībā.

PIEZĪME: Skatiet siksnas uzlikšanas shēmu uz pļāvēja platformas spriegošanas skriemeļa.



TCT008976—UN—07OCT13
Attēla piezīme. Skats no platformas aizmugures.

1. Aplieciet piedziņas siksnu (A) ap pļāvēja platformas skriemeļiem.
2. Atļaidiet uzgriezni uz skriemeļa (B), lai atvieglotu siksnas uzstādīšanu.
3. Nostipriniet pārnēsukārību un aizsarga kronšteinu ar četrām skrūvēm. Pievelciet skrūves atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

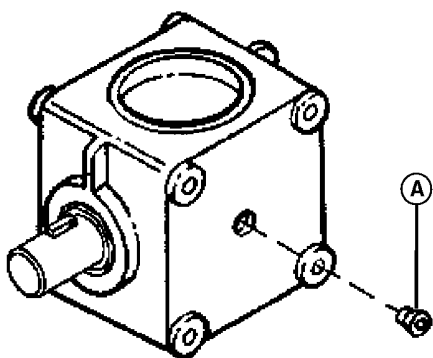
Pārnēsukārības skrūve—Griezes moments. 73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)

4. **Tikai 183 cm (72 collu) GLC platformai:** Uzstādiet balsta iemavu, ieskrūvējiet skrūvi un uzgriezni.
5. Regulējiet pļāvēja platformas piedziņas siksnas spriegojumu. (Skatiet šīs nodaļas sadaļu Piedziņas siksnas spriegojuma regulēšana.)

OUMX068,0000318-25-28FEB14

Pārnēsukārības eļļas līmeņa pārbaude

1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "DROŠĪBA" sadaļu "Droša novietošana".)
2. Pārlicinieties, ka pļāvējs ir darba stāvoklī un ir nolīmeņots.



Parādīts atsaucē skats.

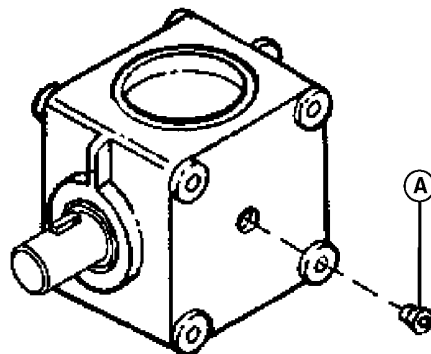
TCAL46590—UN—12APR13

3. Izņemiet pārbaudes aizbāzni (A). Eļļas līmenim jāsasniedz atveres apakšējā daļa.
4. Vajadzības gadījumā papildiniet eļļu pa pārbaudes aizbāžņa atveri.
5. Uzstādiet pārbaudes aizbāzni un pievelciet.

OUMX068,00007D5-25-29MAY14

Pārnēsukārības eļļas maiņa

1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "DROŠĪBA" sadaļu "Droša novietošana".)
2. Noņemiet piedziņas siksnu un ātrumkārbu.



Parādīts atsaucē skats.

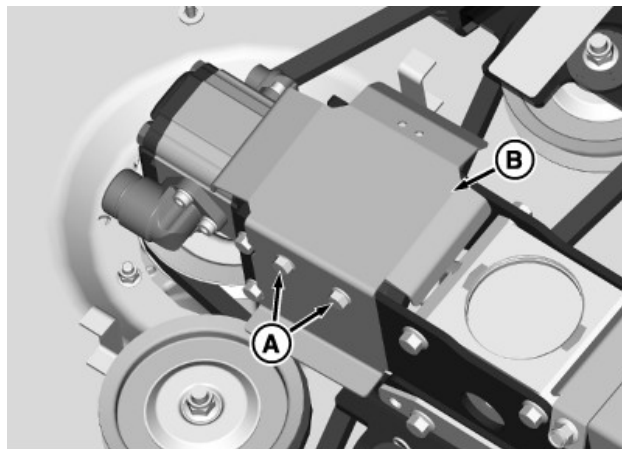
TCAL46591—UN—12APR13

3. Izņemiet pārbaudes aizbāzni (A) un sasveriet pārnēsukārību uz sāniem virs piemērotas tvertnes un ļaujiet eļļai pilnībā iztecēt.
4. Uzstādiet pārnēsukārību un piedziņas siksnu.
5. Ielejiet eļļu pārbaudes aizbāžņa atverē, līdz eļļas līmenis sasniedz pārbaudes atveres apakšējo daļu.
6. Uzstādiet pārbaudes aizbāzni un pievelciet.

OUMX068,00002A9-25-26OCT13

Pārnēsukārības eļļas maiņa (GLC platformas)

1. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet nodaļas "DROŠĪBA" sadaļu "Droša novietošana".)
2. Noņemiet siksnas aizsargus.
3. Noņemiet piedziņas siksnu no pārnēsukārības.

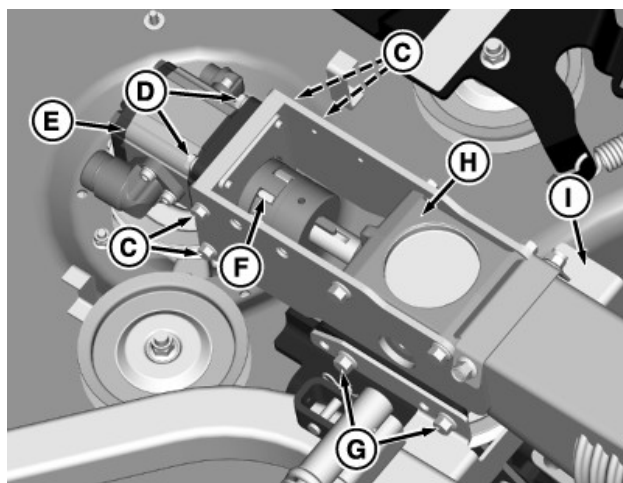


TCT009184—UN—26OCT13

4. Izskrūvējiet divas skrūves (A) un noņemiet aizsargpārsegu (B).

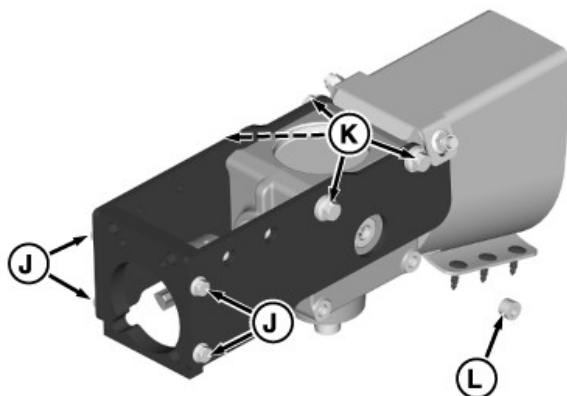
SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Neizskrūvējiet sūkņa stiprinājuma kronšteina skrūves (C). Sūkņa stiprinājuma kronšteins ir salāgots rūpnīcā, lai nepieļautu nepareizu savienotāja salāgojumu.

Pļāvēja apkope



TCT009186—UN—27FEB14

5. Izskrūvējiet četras sūkņa stiprinājuma skrūves (D).
6. Noņemiet sūkni (E) no pānesumkārbas. Viena savienotāja puse un krustenis (F) atdalās no sūkņa.
7. Izskrūvējiet četras skrūves (G), kas nostiprina pānesumkārbu (H) un aizsargu (I) pie pļāvēja platformas stiprinājuma kronšteinu. Savienotājs daļēji atdalās kopā ar pānesumkārbu.



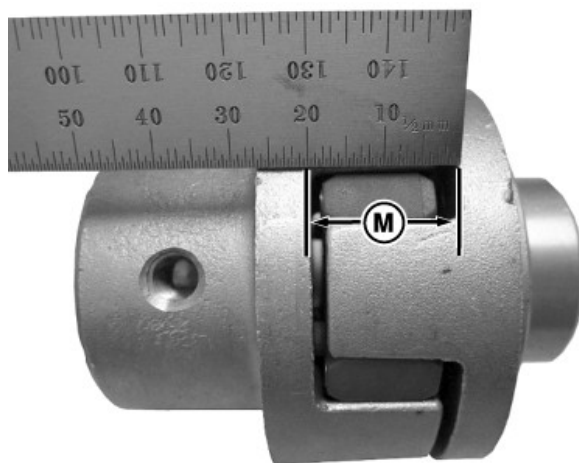
TCT009185—UN—27FEB14

8. Izņemiet pārbaudes aizbāzni (L) un sasveriet pānesumkārbu uz sāniem virs piemērotas tvertnes un ļaujiet eļļai pilnībā iztecēt. Ļaujiet pānesumkārbas eļļai pilnībā iztecēt.

PIEZĪME: NENOŅEMĪET VAI NEATLAIDIET SŪKŅA STIPRINĀJUMA KRONŠTEINUS. Eļļa jāmaina, nepieskaroties skrūvēm (J) vai četrām skrūvēm (K) pānesumkārbas augšdaļā.

SVARĪGI: Izvairieties no sabojāšanas! Mainot savienotāju, jāmaina arī krustenis.

9. Pārbaudiet pānesumkārbas un sūkņa vārpstas savienotājus. Ja nepieciešams, nomainiet.
10. Aplieciet siksnu ap skriemeli. Uztādiet pānesumkārbas apakšmezglu un aizsarga kronšteinu.
11. Ielejiet eļļu pārbaudes aizbāžņa atverē, līdz eļļas līmenis sasniedz atveres apakšējo daļu.
12. Ievietojiet pārbaudes aizbāzni un pievelciet



TCT010743—UN—17MAR14

13. Izmantojot savienotāja pusi uz pānesumkārbas, kā salāgošanas norādi, uztādiet sūkni ar savienojuma pusi un krusteni. Pārbaudiet atstarpi (M) starp savienojuma pusēm atbilstoši specifikācijai.

Tehniskie dati

Savienotāja puses—Atstarpe..... 20 mm (0,787 collas)

14. Uzlieciet aizsargpārsegu.
15. Uztādiet siksnas aizsargus.

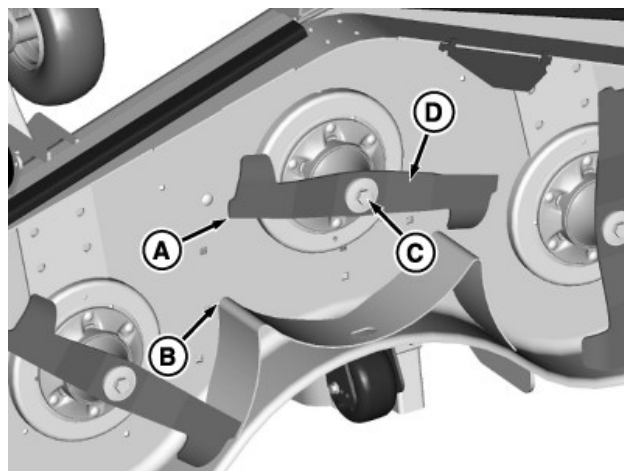
OUMX068,00003BA-25-17MAR14

Asmeņu noņemšana un uzstādīšana

1. Pilnībā paceliet pļāvēja platformu.
2. Novietojiet mašīnu drošā veidā. (Skatiet sadaļu Droša novietošana nodaļā Drošība.)
3. Fiksējiet pacelšanas sviras apkopes fiksatorus.
4. Pagrieziet pļāvēja platformu apkepei.

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Rotējošie asmeņi ir bīstami. Pirms pļaujmašīnas regulēšanas vai apkopes:

- Lai novērstu nejaušu dzinēja iedarbināšanu, atvienojiet aizdedzes sveces vadu(-s) vai akumulatora negatīvo (-) vadu.
- Rīkojoties ar pļāvēja asmeņiem vai strādājot to tuvumā, vienmēr lietojiet cimdus.



TCT009105—UN—08OCT13

5. Ievietojiet koka bloku starp asmeņu galu (A) un platformas malu

Traucējummeklēšana

(B), lai asmens nevarētu griezties, vienlaikus noņemot asmens stiprinājumu.

6. Izskrūvējiet skrūvi un noņemiet paplāksni (C), griežot skrūvi pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam, līdz to var pilnībā izņemt. Noņemiet asmeni (D) no vārpstas. Atkārtojiet darbības visiem asmeņiem, kam nepieciešama apkope.
7. Pārbaudiet, vai asmeņi nav bojāti. Nomainiet visus bojātos asmeņus.
8. Uzasiniet trulus asmeņus.
9. Notīriet asmeņus, vārpstas un stiprinājumu.
10. Līdzsvaroiet asmeņus.
11. Uztādiet asmeni plāvēja platformas vārpstā, asmens spārnim esot vērstiem uz augšu.
12. Uztādiet asmens skrūvi un paplāksni ar paplāksnes ieliekto malu pret asmeni. Pievelciet asmens skrūvi atbilstoši specifikācijai. Atkārtojiet darbības citiem asmeņiem.

Tehniskie dati

Asmens skrūve—Griezes moments. 122 Nm (90 mārciņas uz pēdu)

13. Pilnībā nolaidiet plāvēja platformas.

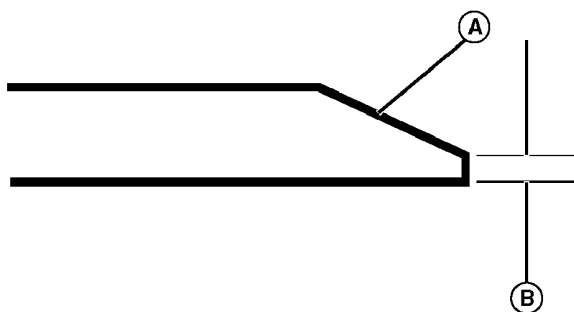
OUMX068,00002AA-25-01DEC13

Asmeņu asināšana

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Naži ir asi. Rīkojoties ar asmeņiem un strādājot to tuvumā, vienmēr izmantojiet cimdus.

Asinot vienmēr lietojiet acu aizsarglīdzekļus.

- Asmeņus asiniet ar slīpripu, rokas vīli vai elektrisko asmeņu asinātāju.



TCAL46593—UN—12APR13

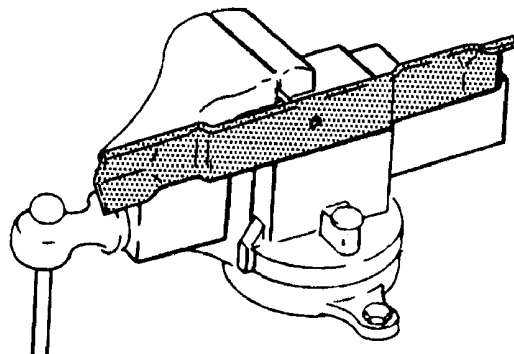
- Slīpējot saglabājiēt sākotnējo slīpumu (A).
- Asmens griezējšķautnei (B) jābūt 0,40 mm (1/64 in) biezumā vai plānākai.
- Pirms uztādīšanas asmeņus līdzsvarojiēt.

OUMX068,00002AB-25-01DEC13

Asmeņu līdzsvarošana

⚠ UZMANĪBU: Sargieties no savainojumiem! Naži ir asi. Rīkojoties ar asmeņiem un strādājot to tuvumā, vienmēr izmantojiet cimdus.

1. Notīriet asmeni.



TCAL46594—UN—12APR13

2. Novietojiet asmeni uz naglas skrūvspīlēs. Pagrieziet asmeni horizontālā stāvoklī.
3. Pārbaudiet līdzsvaru. Ja asmens nebūs līdzsvarots, tā smagākais gals nosvērsies lejup.
4. Noslīpējiet smagā gala nošķelto šķautni. Nomainiet asmens slīpumu.

OUMX068,00002AC-25-01DEC13

Traucējummeklēšana

Traucējummeklēšanas tabulas lietošana

Ja radusies šajā tabulā neminēta problēma, apkopes veikšanai skatiet tehnisko rokasgrāmatu vai sazinieties ar pilnvaroto izplatītāju.

MP47322,00F467B-25-13NOV18

Tehniskie dati

60 collu plāvēja platforma (sānu izmete)

Pļaušanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
Atsvars 184 kg (405 mārciņas)
Pļaušanas platums. 152,4 cm (60 collas)
Kopējais platums 186,7 cm (73,5 collas)

OUMX068,0000209-25-04OCT13

60 collu GLC plāvēja platforma (sānu izmete)

Pļaušanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
Atsvars 189 kg (416 mārciņas)
Pļaušanas platums. 152,4 cm (60 collas)
Kopējais platums 186,7 cm (73,5 collas)

OUMX068,000020A-25-17MAR14

62 collu plāvēja platforma (aizmugurējā izmete)

Pļaušanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)
Atsvars 180 kg (397 mārciņas)
Pļaušanas platums. 157,5 cm (62 collas)

Tehniskie dati

Kopējais platums 163,8 cm (64,5 collas)

OUMX068,000020B-25-04OCT13

Skrūves piedziņas vārpstas stiprinājumam pie
pārnesumkārbas 122 Nm (90 mārciņas uz pēdu)

OUMX068,0000618-25-24FEB14

72 collu plāvēja platforma (sānu izmēte)

Plāušanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)

Atsvars 224 kg (493 mārciņas)

Plāušanas platums 182,9 cm (72 collas)

Kopējais platums 218,4 cm (86 collas)

OUMX068,000020C-25-04OCT13

72 collu GLC plāvēja platforma (sānu izmēte)

Plāušanas augstuma diapazons 25–152 mm (1–6 collas)

Atsvars 229 kg (504 mārciņas)

Plāušanas platums 182,9 cm (72 collas)

Kopējais platums 218,4 cm (86 collas)

OUMX068,000020D-25-17MAR14

Riepu izmēri

Balstrīteņa riepas 11 × 4-5

AP43109,00002C7-25-15APR13

Gaisa spiediens riepās

Mašīnas riepas Pārbaudiet mašīnas apkopes intervālu uzlīme

Plāvēja platformas balstrīteņu riepas puspneimatiskās

OUMX068,000020E-25-26OCT13

Tilpumi

Pārnesumkārbas veiktspēja 0,4 l (13,5 unces)

AP43109,00002C9-25-16APR13

Ieteicamās smērvielas

Pārnesumkārbas eļļa GL-5 (90W)

Ziede Skatiet sadaļu Apkopes eļļošana

AP43109,00002CA-25-15APR13

Pievilkšanas griezes moments

Asmeņu stiprinājuma skrūves 122 Nm (90 mārciņas uz pēdu)

Pārnesumkārbas stiprinājuma skrūves 73 Nm (54 mārciņas uz pēdu)

Skrūves balstrīteņu sviras stiprinājumam ar platformu 81 Nm (60 mārciņas uz pēdu)

Atbilstības deklarācija

Atbilstības deklarācija

EK atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Parakstītājs ar šo apliecina, ka:

Mašīnas tips: Pļāvēja platforma ar sānu izmeti (60 collu Mower Export)

Modelis: 1,52 M (60 collu) pļaušanas platums

Mašīnas tips: Pļāvēja platforma ar aizmugurējo izmeti (62 collu Mower Export)

Modeļi: 1,58 M (62 collu) pļaušanas platums

Mašīnas tips: Pļāvēja platforma ar sānu izmeti (72 collu Mower Export)

Modeļi: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums

Mašīnas tips: Pļāvēja platforma GLC ar sānu izmeti (60 collu Mower Export)

Modeļi: 1,52 M (60 collu) pļaušanas platums

Mašīnas tips: Pļāvēja platforma GLC ar sānu izmeti (72 collu Mower Export)

Modeļi: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums

Sērijas numuri: Skatiet izstrādājuma identifikācijas lapu

atbilst visiem tālāk minēto direktīvu attiecīgajiem noteikumiem un būtiskajām prasībām.

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
Mašīnu direktīva	2006/42/EK	Pašsertifikācija

Tās personas vārds, uzvārds un adrese Eiropas Kopienā, kura ir pilnvarota izstrādāt tehnisko dokumentāciju:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klientu atbalsts
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Deklarēšanas vieta: Fuquay-Varina, NC, ASV

Deklarācijas datums: 2020. gada 1. decembris

Ražotne: John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

Vārds: Dan Thiemke

Amats: izstrādājumu projektēšanas vadītājs, komerciālās pļaušana nodaļa

VS70618,0000D26-25-28JUN21

Atbilstības deklarācija

AK atbilstības deklarācija

Deere & Company
Moline, Ilinoisa, ASV

Parakstītājs ar šo apliecina, ka:

Mašīnas tips: Pļāvēja platforma ar sānu izmeti (60 collu Mower Export)
Modelis: 1,52 M (60 collu) pļaušanas platums
Mašīnas tips: Pļāvēja platforma ar aizmugurējo izmeti (62 collu Mower Export)
Modelis: 1,58 M (62 collu) pļaušanas platums
Mašīnas tips: Pļāvēja platforma ar sānu izmeti (72 collu Mower Export)
Modelis: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums
Mašīnas tips: Pļāvēja platforma GLC ar sānu izmeti (60 collu Mower Export)
Modelis: 1,52 M (60 collu) pļaušanas platums
Mašīnas tips: Pļāvēja platforma GLC ar sānu izmeti (72 collu Mower Export)
Modelis: 1,83 M (72 collu) pļaušanas platums
Sērijas numuri: Skatiet izstrādājuma identifikācijas lapu

atbilst visiem attiecīgajiem zemāk norādītajiem AK noteikumiem un būtiskajām prasībām:

DIREKTĪVA	NUMURS	SERTIFIKĀCIJAS METODE
2008. gada noteikumi par mašīnu piegādi (drošība)	S.I. 2008/1597	Pašsertifikācija

Tās personas uzvārds un adrese, kura ir pilnvarota aizpildīt tehnisko dokumentāciju:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG
Klientu atbalsts
Impexstraße 3
D-69190 Walldorf
EUConformity@JohnDeere.com

Par šīs atbilstības deklarācijas izdošanu atbild vienīgi ražotājs.

Deklarēšanas vieta: Fuquay-Varina, NC, ASV

Deklarācijas datums: 1. oktobris, 2021

Ražotne: John Deere Turf Care

Lauksaimniecības un komunālās tehnikas importētājs: John Deere Ltd — Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

Mežsaimniecības tehnikas importētājs: John Deere Forestry Ltd — Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

UK
CA

TC101783—UN—21FEB21



TCT015240—UN—28MAR17

Vārds: Dan Thiemke

Amats: izstrādājumu projektēšanas vadītājs, komerciālās pļaušana nodaļa

VS70618,0000D27-25-28JUN21

John Deere kvalitātes deklarācija

John Deere kvalitātes deklarācija

John Deere kvalitāte

John Deere aprīkojums ir vairāk nekā tikai pirkums, tas ir ieguldījums kvalitātē. Šī kvalitāte nāk līdzī mūsu aprīkojumam līdz ar jūsu John Deere dīlera gādāto detaļu un apkopes nodrošinājumu. Šis nodrošinājums ir nepieciešams, lai jūs vienmēr būtu apmierināts klients.

Tāpēc John Deere kompānija uzsākusi jūsu jautājumu un problēmu apstrādi, ja tādi rastos. Izvadīt jūs caur šo procesu palīdzēs sekojoši trīs soļi.

1. solis

Vadieties pēc ekspluatācijas instrukcijas

A. Tajā ir daudz ilustrāciju un detalizēta informācija par drošu un pareizu rīcību ar jūsu aprīkojumu.

B. Tajā sniegta traucējummeklēšanas procedūras un tehniskie raksturojumi.

C. Tajā sniegta pasūtīšanas informācija detaļu katalogiem, apkopes un tehniskajām instrukcijām.

D. Ja ekspluatācijas instrukcijā nav atrodams atbildes uz jūsu jautājumiem, pārejiet uz 2. soli.

2. solis

Sazinieties ar savu izplatītāju

A. Jūsu John Deere dīlerim ir pienākums, tiesības un iespējas atbildēt uz jautājumiem, atrisināt problēmas un apmierināt jūsu vajadzības pēc detaļām un tehniskās apkopes.

B. Vispirms apspriediet savus jautājumus vai problēmas ar sava dīlera apmācītu apkopes un rezerves daļu personālu.

C. Ja rezerves daļas un apkopes darbinieki nespēj jūsu problēmu atrisināt, sazinieties ar dīlera centra vadītāju vai īpašnieku.

D. Ja ar dīlera palīdzību jūsu jautājumi vai problēmas nav atrisināti, tālāk turpiniet ar 3. soli.

3. solis

Sazinieties ar John Deere

A. Jūsu John Deere dīleris ir visefektīvākais palīgs, pie kura griezties ar savām rūpēm, bet, ja nevarat atrisināt savu problēmu pēc ekspluatācijas instrukcijas pārlūkošanas un sazināšanās ar savu dīleri, palīdzībai sazinieties ar John Deere.

B. Lai palīdzība būtu tūlītēja un efektīva, lūdzu, pirms zvanīšanas sagatavojiet sekojošu informāciju:

- Dīlera, ar kuru esat sadarbojieties, vārds.
- Jūsu aprīkojuma modeļa numurs.
- Mašīnas darba stundu skaits (ja pieejams).
- Sērijas numurs, kuru ierakstījāt šīs instrukcijas priekšējā vāka iekšpusē.
- Ja problēmas ir ar pievienojamo ierīci, jūsu pievienojamās ierīces identifikācijas numurs.

C. Pēc tam zvaniet pa tālruni 1-800-537-8233 (Savienotās Valstis vai Kanāda), un mūsu konsultants strādās ar jūsu dīleri, lai izpētītu jūsu problēmu. Ja jūs atrodaties ārpus Savienotajām Valstīm un Kanādas, apmeklējiet šo tīmekļa vietni:

<https://www.deere.com/en/global-country-selector/>

Atlasiet savu valsti un pēc tam noklikšķiniet uz lapas apakšpusē izvietotās saites Sazināties ar mums.

SP66632,00043A7-25-08MAR21

Alfabētiskais satura rādītājs

A			
Agregāta uzglabāšana	15	Plāvēja platforma, nav GLC	
Apkopes fiksatori, izmantošana	15	Noņemšana	13
Apkopes intervāli		Uzstādīšana	11
Ik pēc 25 darba stundām	20	Plāvēja platformas ķīļriteņu regulēšana	
Ik pēc 50 darba stundām	20	Aizmugurējie, regulēšana	19
Ik pēc 100 darba stundām	21	Priekšējie, regulēšana	19
Ik pēc 250 darba stundām	21	Plāvēja platformas līmeņošana	
Ik pēc 500 darba stundām	21	Pārbaude	17
Pēc katras izmantošanas reizes	20	Regulēšana	17
Pēc pirmajām 10 darba stundām	20	Prasības balasta uzstādīšanai	
Pirms katras izmantošanas reizes	20	1435, 1445, 1545, 1565	9
Sākotnējā piestrāde	20	1550, 1570, 1575, 1580, 1585	10
Asmeņi		Priekšējā riteņa šķērsbāzes platums, regulēšana	10
Noņemšana un uzstādīšana	29		
Asmeņi		R	
Asināšana	30	Rezerves daļas	2
Balansēšana	30		
D		S	
Droša uzglabāšana	14	Siksnu aizsargi, noņemšana un uzstādīšana	25
Drošība	7	Spēka pārvads, ieslēgšana	19
Drošības uzlīmes, bez teksta		Spiediens riepiņās	10
Atrašanās vieta (visiem, izņemot 62 collu platformu ar aizmugurējo izmeti)	4	T	
Atrašanās vieta 62 collu platformās ar aizmugurējo izmeti	5	Traucējummeklēšanas tabula	30
Sargieties no savainojumiem, ko var izraisīt aizmesti priekšmeti	6		
Sargieties no savainojumiem, ko var izraisīt rotējoši asmeņi un izviesti priekšmeti	6	Z	
Sargieties no traumām un izlasiet operatora rokasgrāmatu	6	Ziede	21
Sargieties no traumām, ko var izraisīt rotējošās vārpstas un piedziņas mehānismi	6		
Sargieties no traumām, ko var izraisīt rotējoši asmeņi	6		
Sargieties no traumām, ko var radīt rotējošās vārpstas un piedziņas mehānismi (MCS platformām)	6		
Drošības uzlīmes, kurās nav teksta	5		
E			
Eļļošana, apkope			
Balstrīteņu ass un šarnīru eļļošana	22		
Kopētājriteņi (60 un 72 collu platforma)	21		
Plāvēja asmens vārpsta	21		
Spēka pārvada piedziņas vārpsta	22		
K			
Kopētājriteņi			
Aizmugurējie, regulēšana	19		
Priekšējie, regulēšana	19		
P			
Pārnesumkārbas eļļa			
Līmenis, pārbaude	28		
Maiņa	28		
Maiņa, GLC platformas	28		
Piedziņas siksna			
Noņemšana un uzstādīšana			
GLC platformas	27		
Visām platformām, izņemot GLC	25		
Sprieģojums, regulēšana	25		
Plaušanas augstums, regulēšana	15		
Plāvēja platforma			
Platformas pagriešana apkopei un darbībai	23		
Siksnu aizsargi, noņemšana un uzstādīšana	25		
Tīrīšana	23		

Piezīmes
