

**60- ja 72-tolline külgväljaviskega, 62-
tolline tahaväljaviskega ning 60- ja 72-
tolline GLC külgväljaviskega lõikekorpus
esipaigaldusega niidukitele
Seerianumber 80001–**



JOHN DEERE

KASUTUSJUHEND

**Külg- ja tagaväljaviskega lõikekorpused
esipaigaldusega niidukitele**

OMUC30856 VÄLJAANNE F1 (ESTONIAN)

John Deere Turf Care
Eksportiversioon
Printed in U.S.A.



Sissejuhatus

Täname, et ostsite John Deere'i toote

Meile on tähtis, et saaksite oma masinat paljude aastate jooksul turvaliselt ja rahulolevalt kasutada.

MX00654,000020B-21-10MAY17

Kasutusjuhendi kasutamine

Enne kasutamist lugege kogu kasutusjuhendit, eriti aga ohutusala teavet.

Kasutusjuhend on oluline masina juurde kuuluv osa. Hoidke kõik kasutusjuhendid käepärast, et neid oleks lihtne üles leida.

Kasutage tööseadise ohutuks ja õigeks kasutamiseks tööseadise kasutusjuhendis olevat ohutus- ja kasutusala teavet koos masina kasutusjuhendiga.

Kui tööseadise kasutusjuhend sisaldab jaotist Masina ettevalmistamine, tuleb traktor või sõiduk enne lisaseadme paigaldamist ette valmistada. Kasutusjuhendi jaotised Kokkupanemine ja Paigaldamine sisaldavad teavet tööseadise traktori või sõiduki külge ühendamise või paigaldamise kohta. Tööseadise reguleerimisel ja regulaarsel hooldamisel kasutage jaotises Hooldus sisalduvat teavet.

Selle tööseadise kokkupanemisel, paigaldamisel või kasutamisel tekkivate küsimuste või probleemide korral võtke ühendust kohaliku John Deere'i edasimüüjaga või helistage abi saamiseks John Deere'i klienditeeninduskeskuse numbril 1 800 537 8233.

Teavet John Deere'i tööseadise garantii kohta leiate John Deere'i traktori või sõidukiga kaasas olnud garantiidokumentidest.

TH84124,00000D9-21-23MAY13

Ainult professionaalseks kasutamiseks

See maanteeväline liikurmasin on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks.

MK71445,0000004-21-29AUG18

Masina kasutamine

See masin on loodud muru niitmiseks ainult sihtotstarbelistes olukordades. Igasugust muul otstarbel kasutamist loetakse mittesihipäraseks.

Väärkasutusest tulenevate kahjustuste või vigastuste eest tootja ei vastuta. Sellisel juhul langeb vastutus ainult kasutajale. Kasutus-, hooldus- ja remondinõuete täpset täitmist vastavalt masina tootja juhistele loetakse samuti sihipärase kasutamise oluliseks osaks.

Masinat tohivad kasutada, hooldada ja parandada ainult inimesed, kes on selle kõigi omadustega tuttavad ja tunnevad asjakohaseid ohutuseeskirju (tööõnnetuste vältimine). Kinni tuleb pidada nii töökaitse- kui ka teistest üldtuntud ohutus- ja töötervishoiu eeskirjadest ning liikleesekirjast.

Kütuse pealevoolu suurendamisel üle tehase tehnilistes andmetes märgitud koguse või muul viisil ülekoormamise korral garantii ei kehti.

Masinale tehtud omavolilised muudatused vabastavad tootja igasugusest vastutusest nendest tulenevate kahjustuste või vigastuste eest.

60- ja 72-tolliseid MCS-lõikekorpuseid saab kasutada ilma MCS-ita, kuid MCS-i ei saa ühegi muu lõikekorpusega kasutada.

OUMX068,0001027-21-10MAY16

Eriteated

Kasutusjuhend sisaldab eriteateid, millega juhatakse tähelepanu nii võimalikele enese ja masina vigastamise ohtudele kui ka kasulikule kasutus- ja hooldusteabele. Lugege kogu teave enese ja masina vigastamise vältimiseks läbi.



ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! See sümbol ja tekst osutavad tähelepanu riskifaktoritele ja eluohtlike vigastuste ohule, mis juhti või kõrvalisi isikuid ohustavad, kui neid ohutusi või vastavaid toiminguid ignoreeritakse.

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Selle teksti mõte on anda juhile teada tegevustest või tingimustest, mis võivad masinat kahjustada.

MÄRKUS: Üldist informatsiooni, mis aitab juhti masina kasutamisel või hooldamisel, leidub kasutusjuhendi mitmetes kohtades.

MX00654,000020D-21-05JUN17

Materjalid hoolduse kohta

Kui soovite osta selle masina varuosakataloogi või tehnilise teatmiku koopiat, külastage John Deere'i tehnilise teabe poodi aadressil:

<https://techpubs.deere.com/>

või helistage telefonil:

- Ameerika Ühendriigid ja Kanada: 1-800-522-7448.
- Kõik teised piirkonnad. Kohalik John Deere'i edasimüüja.

TH84124,0000199-21-05FEB20

Osad

Soovitame John Deere'i kvaliteetseid varuosasid ja määrdeaineid, mida saab John Deere'i edasimüüjalt.

Varuosade tellimisel on John Deere esindajal vaja masina või lisaseadme toote-identifikatsiooninumbrit (PIN). Need numbrid kirjutatakse selle kasutusjuhendi toote-identifikatsiooninumbrite peatükki.

Varuosade tellimine internetist

Teabe saamiseks osade tellimise kohta internetist, külastage veebilehte <https://partscatalog.deere.com/jdrc/>.

TC00531,00000E9-21-03MAR21

Sisukord

Sisukord

Sissejuhatus.....	2
Toote identimine.....	3
Tekstita ohutusmärgid.....	4
Ohutus.....	7
Masina ettevalmistamine.....	7
Kokkupanek.....	7
Paigaldamine.....	9
Eemaldamine ja hoiustamine.....	13
Kasutamine.....	15
Hooldusintervallid.....	20
Hooldus – määrimine.....	20
Hooldus – niiduk.....	23
Rikkeotsing.....	30
Tehnilised andmed.....	30
Vastavusdeklaratsioon.....	32
Ettevõtte John Deere kvaliteedikinnitus.....	34
Indeks.....	35

Toote identimine

Toote ühilduvus

Niidukid ühilduvad seeria 1400 ja 1500 eesmist niidukite ning seeria 1550, 1570, 1575, 1580, 1585 TerrainCut™-i eesmist niidukitega

MX00654,0000077-21-07OCT15

Tunnusnumbrite ülesmärkimine

60-tolline 7-Iron™ külgväljaviskega

PIN (050001–...)

72-tolline 7-Iron™ külgväljaviskega

PIN (050001–...)

62-tolline Fastback™ tagaväljaviskega

PIN (050001–...)

60-tolline 7-Iron™ GLC

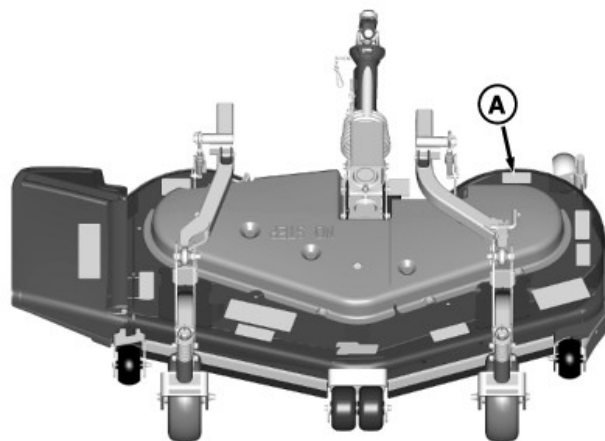
PIN (050001–...)

72-tolline 7-Iron™ GLC

PIN (050001–...)

Kui peate küsima volitatud teeninduskeskusest hooldusalast teavet, öelge alati tootemudel ja seerianumber.

Otsige üles niiduki löikekorpuse modeli- ja seerianumber ning pange see teave kirja allpool toodud väljadele.



Näidatud on 60-tolline niiduseade.

TCT008387—UN—22AUG13

OSTMISE KUUPÄEV:

EDASIMÜÜJA NIMI:

EDASIMÜÜJA TELEFONINUMBER:

TOOTE SEERIANUMBER (A):

MX00654,000007B-21-15AUG18

Algupärane juhend. Selles kasutusjuhendis sisalduv kogu informatsioon, joonised ja tehnilised andmed põhinevad väljaandmise hetke kõige värskemal informatsioonil. Muudatuste tegemiseks jäetakse endale õigus neist eelnevalt teatamata.

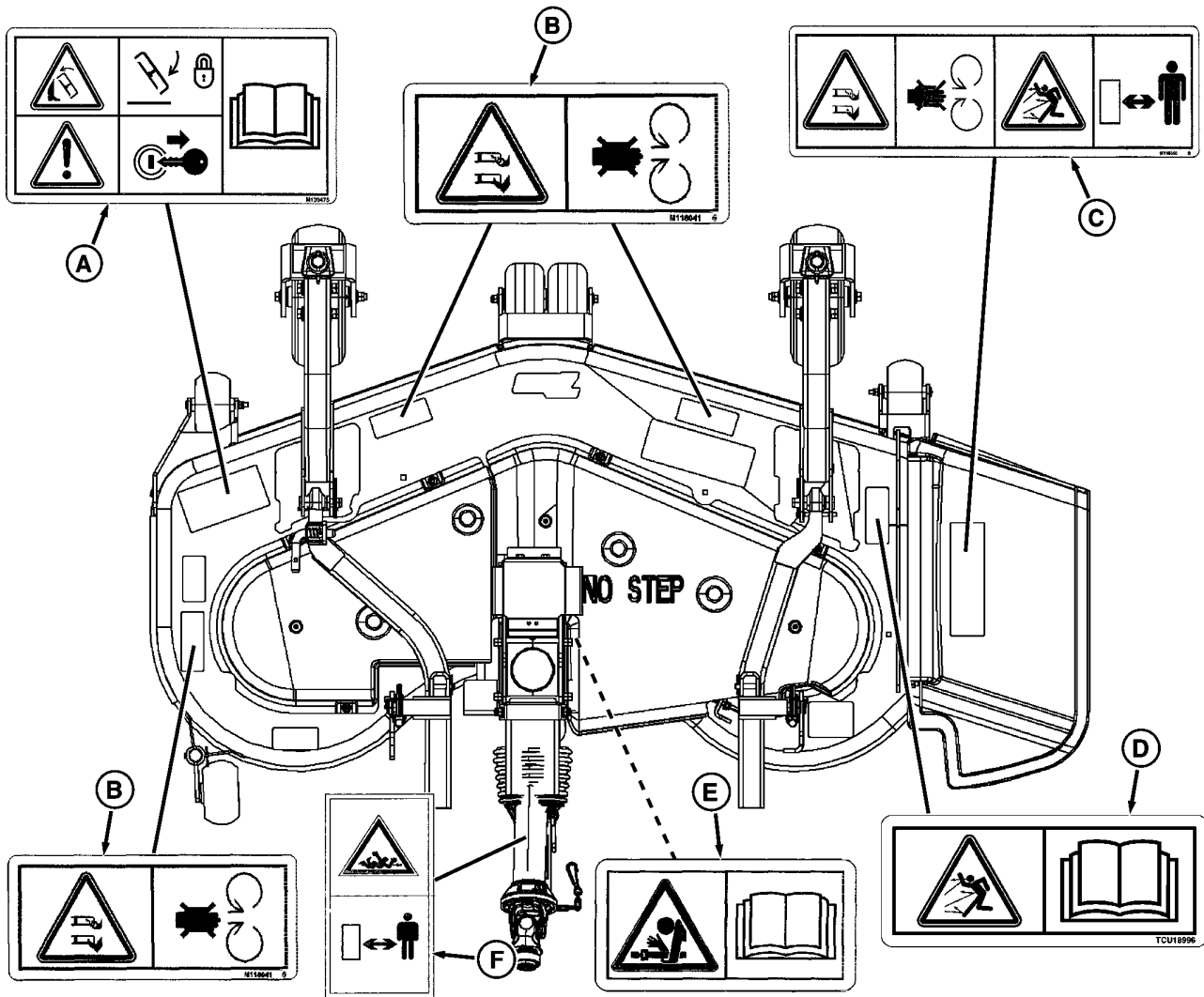
COPYRIGHT © 2021
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions

Copyright © 2001, 2004, 2005, 2007, 2009, 2010, 2013, 2014, 2015, 2017, 2018, 2020

Tekstita ohutusmärgid

Tekstita ohutusmärgid

Ohutusmärkide asukoht (v.a 62-tollise tagaväljaviskega mudeli puhul)



Mõnel pool maailmas on nõutavad pildilised märgised. Teie masin ei pruugi nende märgistega varustatud olla.

TCT008388—UN—25FEB14

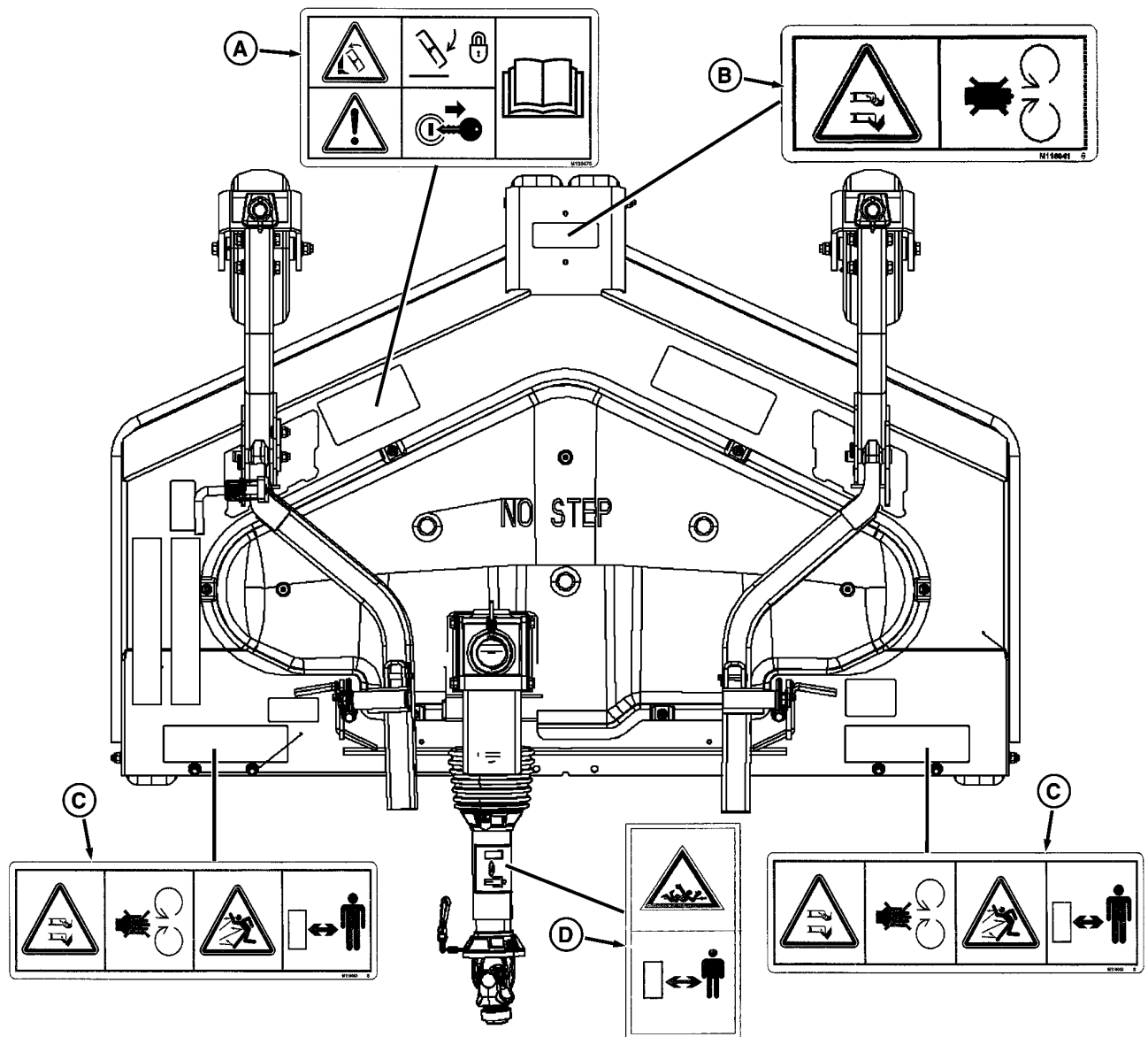
A—VÄLTIGE VIGASTUSI JA LUGEGE KASUTUSJUHENDIT – M139475
B—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE TERADE PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M118041
C—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE TERADE JA ÜLESPAISATUD OBJEKTIDE
PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M118040
D—VÄLTIGE VÄLJUTATAVATE OBJEKTIDE PÕHJUSTATUD VIGASTUSI –
TCU18996

E—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE VÖLLIDE JA VEOSÜSTEEMI (AINULT GLC
LÕIKEKORPUSED) PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M121419
F—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE VÖLLIDE JA VEOSÜSTEEMI PÕHJUSTATUD
VIGASTUSI – M119516

OUMX068,0000160-21-31JUL14

Tekstita ohutusmärgid

Ohutusmärkide asukoht (62-tollise tagaväljaviskega mudeli puhul)



Mõnel pool maailmas on nõutavad pildilised märgised. Teie masin ei pruugi nende märgistega varustatud olla.

TCT008389—UN—19FEB14

A—VÄLTIGE VIGASTUSI JA LUGEGE KASUTUSJUHENDIT – M139475
B—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE TERADE PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M118041
C—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE TERADE JA ÜLESPAISATUD OBJEKTIDE PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M118040

D—VÄLTIGE PÖÖRLEVATE VÖLLIDE JA VEOSÜSTEEMI PÕHJUSTATUD VIGASTUSI – M119516

OUMX068,000015C-21-31JUL14

Masina tekstita ohutusmärkide mõistmine



TCT005498—UN—11SEP12

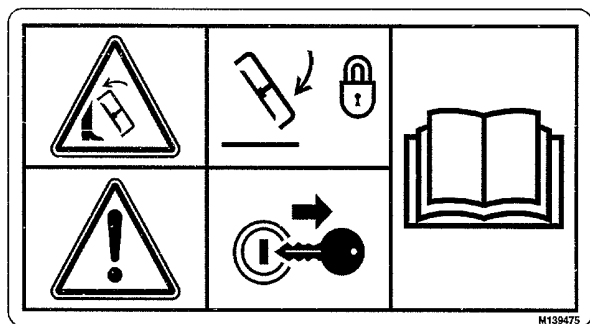
Masina mitmed olulised kohad on võimaliku ohu tähistamiseks varustatud ohutusmärkidega. Ohule osutab piltkujutis kolmnurksel hoiatusmärgil. Märgil oleval piltkujutisel on näidatud, kuidas kehavigastusi vältida. Need ohutusmärgid koos lühikese selgitava teksti ja masinal paiknemise kirjeldusega leiab käesolevast jaotisest Ohutus.

Teistelt tarnijatelt saadud varuosadel ja komponentidel võib olla täiendavat ohustusteavet, mida ei ole selles kasutusjuhendis välja toodud.

MX00654,0000389-21-21JUN18

Tekstita ohutusmärgid

Vältige vigastusi ja lugege kasutusjuhendit



TCAL46502—UN—12APR13

Vigastuste vältimine

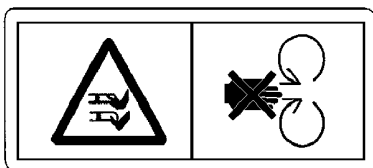
- Ärge kasutage niidukit, mille kaitsekatted on eemaldatud.
- Hoidke mootori töötamise ajal käed ja jalad lõikekorpusest eemal.
- Enne niiduki juurest lahkumist eemaldage süütevõti.
- Terad on teravad, olge lõikekorpuse töstmisel ettevaatlik.
- Lugege, mõistke ja järgige kõiki selles kasutusjuhendis antud juhiseid.

Enne hooldamist

- Langetage niiduk või kinnitage see ülestõstetud asendis hoolduslukuga.
- Enne hooldamist seisake mootor ja eemaldage süütevõti.

OUMX068,0000158-21-23AUG13

Vältige pöörlevate terade tekitatavaid vigastusi

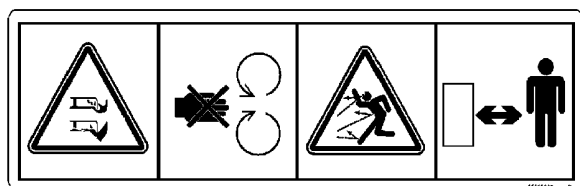


TCAL46501—UN—12APR13

- Ärge pange käsi ega jalgu niiduki alla ega selle sisse, kui mootor töötab.
- Ärge kasutage niidukit, kui väljaviskekanal või rohukogu ei ole oma kohal.

OUMX068,0000157-21-23AUG13

Vältige pöörlevate terade ja ülespaisatud objektide põhjustatud vigastusi



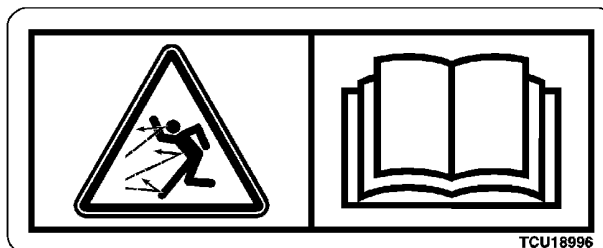
TCAL46500—UN—12APR13

- Ärge pange käsi ega jalgu niiduki alla ega selle sisse, kui mootor töötab.
- Ärge kasutage niidukit, kui väljaviskekanal või rohukogu ei ole oma kohal.
- Enne niitmist puhastage niidetav ala objektidest, mis võivad teraga kokku puutudes üles paiskuda.

- Hoidke eemale, kui mootor töötab.

OUMX068,0000156-21-23AUG13

Vältige väljutatavate objektide põhjustatud vigastusi

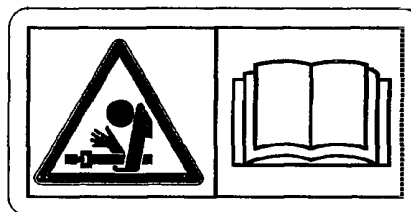


TCT009181—UN—26OCT13

- Enne niitmist puhastage niidetav ala objektidest, mis võivad teraga kokku puutudes üles paiskuda.
- Lugege, mõistke ja järgige kõiki selles kasutusjuhendis antud juhiseid.

OUMX068,000015D-21-26OCT13

Vältige pöörlevate võllide ja veosüsteemi (ainult GLC lõikekorpused) põhjustatud vigastusi



TCT009182—UN—26OCT13

- Hoidke pöörlevatest võllidest ja veosüsteemidest eemale.
- Lugege, mõistke ja järgige kõiki selles kasutusjuhendis antud juhiseid.

OUMX068,000015B-21-26OCT13

Vältige pöörlevate võllide ja veosüsteemide põhjustatud vigastusi



TCAL46503—UN—12APR13

- Hoidke pöörlevatest võllidest ja veosüsteemidest eemale.
- Pöörlev võll, käte, jalgade ja rõivaste eemalhoidmine
- Hoidke kõrvalseisjad ohutus kauguses.

OUMX068,0000159-21-23AUG13

Ohutus

Ohutu töötamine

Lõikekorpus on mõeldud kasutamiseks John Deere'i esipaigaldusega niidukiga. Teavet ohutu töötamise kohta vaadake masinaga kaasas olevast kasutusjuhendist.

MX00654,0000023-21-22APR14

Masina ettevalmistamine

Korpuse komplekti paigaldamine

TÄHTIS: Vältige tulekahjust tingitud kahjustusi! Prahi kogunemist masinale aitab vältida korpuse komplekti paigaldamine ja hooldamine kõikidele masinatele, mis kasutavad tagaväljavisikega korpust. Prahi kogunemine võib suurendada tulekahjuohtu. Korpuse komplekti paigaldamine ei kõrvalda masina puhastamisvajadust. Vaadake masina kasutusjuhendist peatükki masina puhastamise kohta.

Tagaväljavisikega lõikekorpuse kasutamisel tuleb paigaldada korpuse komplekt. Järelturukomplekti paigaldamisel järgige paigaldusjuhiseid.

OUO2004,0000690-21-12MAR20

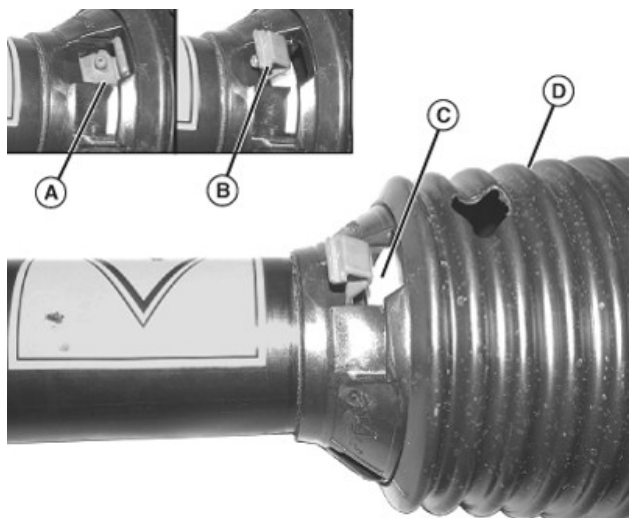
Kokkupanek

Seadurattad

Kandke seaduratta liitmikule soovitatavat määret nii palju, et see immitseb mõlemalt poolt rattalaagrist välja. Korrake toimingu teise seaduratta puhul.

OUMX068,000015E-21-22AUG13

Jõuvõtuvõlli paigaldamine



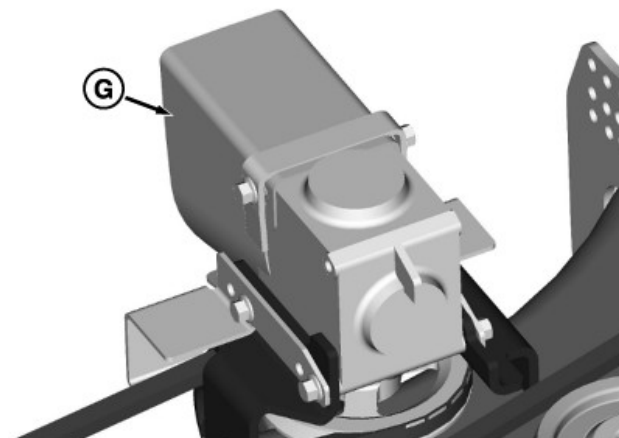
TCAL46508—UN—12APR13

1. Vabastage kaitsekate lukustussakk (A) kruvikeeraja vms tööriistaga ja keerake see (B) veovõlli keskosa poole.
2. Võtke kinni ajamivõlli kahvlid (C) ja keerake valget siserõngast (D), et vabastada väline kaitsekate (D).



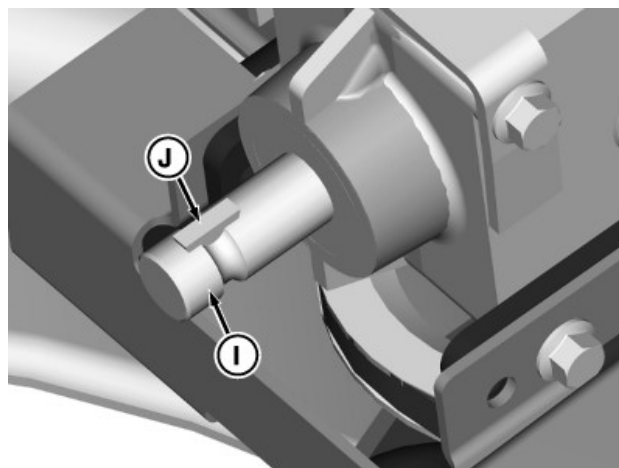
TCAL46509—UN—12APR13

3. Lükake kaitsekate (E) kahvlid (F) eemale.



TCT010388—UN—25FEB14

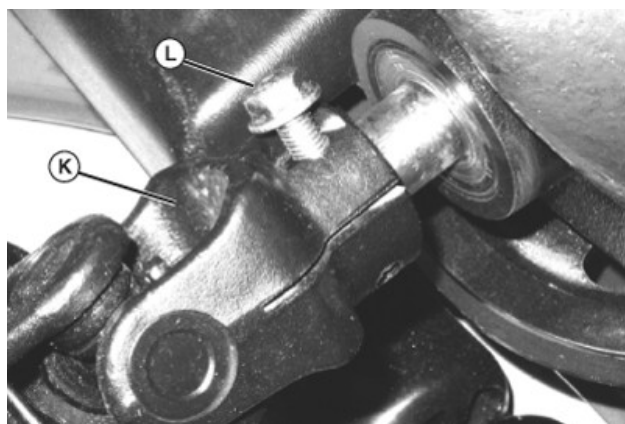
4. Tõmmake niiduki lõikekorpusel olev kummikate tagasi, et pääseda juurde käigukasti sisendvõllile.



TCT009183—UN—26OCT13

5. Puhastage võll (I) traatharjaga. Paigaldage võlli kiil (J) (leiate selle varuosade kotist).

Kokkupanek

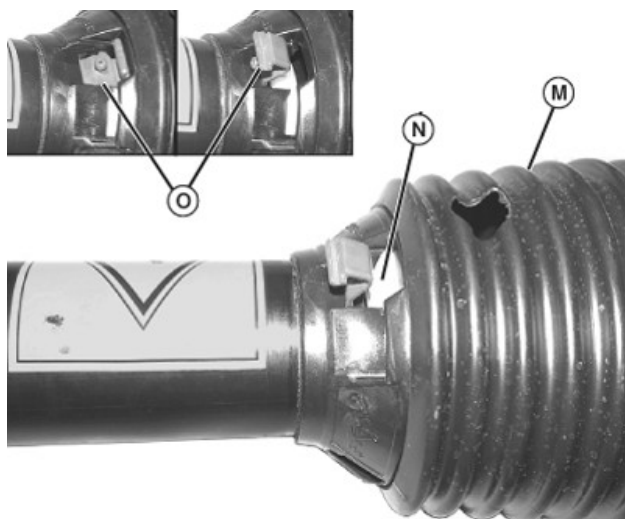


TCAL46512—UN—12APR13

6. Paigaldage kahvel (K) sisendvõlli, seades kiilu ja võlli soone kahvliga kohakuti.
7. Paigaldage M10x50 ääripolt (L) (leiate selle varuosade kotist) kahvile ja pingutage ettenähtud momendiga.

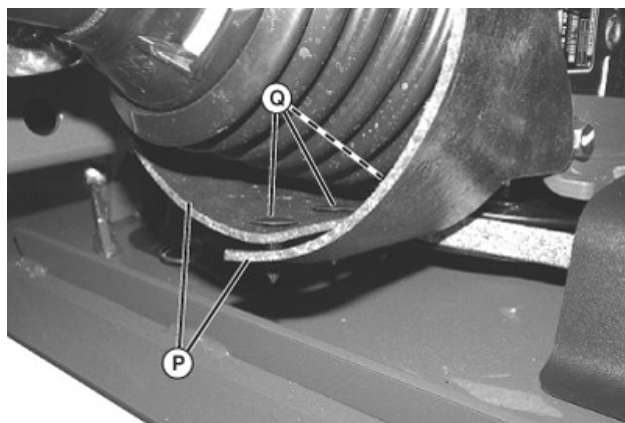
Tehnilised andmed

Jõuvõtuvõlli kahvli polt—Pingutusmoment. 122 Nm (90 naeljalga)



TCAL46513—UN—12APR13

8. Lükake kaitsekate (M) kahvile, keerake valget siserõngast (N) ja kinnitage sakk (O), et kaitsekate lukustada.



TCAL46514—UN—12APR13

9. Seadke kummikaitse (P) ümber veovõlli kaitsekate ja kinnitage kolme fiksaatoriga (Q).

10. Eemaldage plastkot igast veovõlli kaitsekattel olevast ketist.

OUMX068,00003B4-21-25FEB14

Suunaja paigaldamine (60- ja 72-tolline külgväljaviskega mudel)

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Komponentid paigaldatakse pinge all. Pinge all olevaid komponente paigaldades ja eemaldades kandke kaitseprille ning kasutage sobivaid tööriistu.



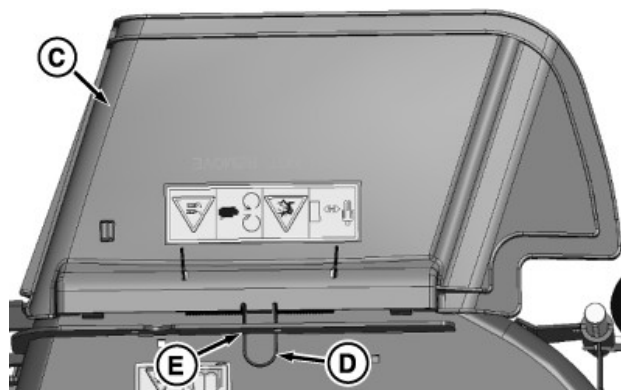
TCT010989—UN—30MAR14

1. Eemaldage pöördetapp (A) suunaja küljest.



TCT010990—UN—30MAR14

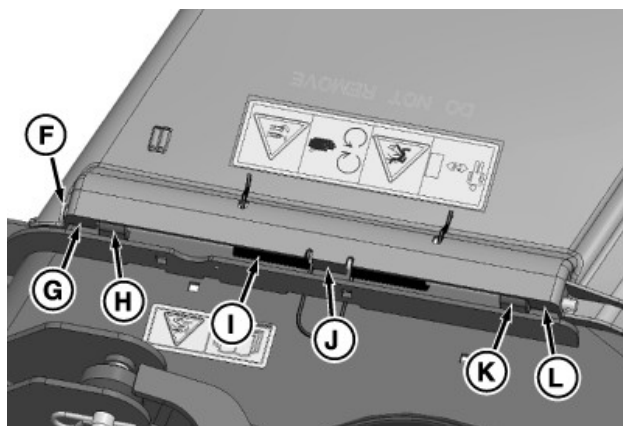
2. Otsige varuosade kotist üles renni hingevedru (B). Pange vedru mõlemad osad läbi suunaja pesade, nagu näidatud. Vedru jalad peavad olema suunatud allapoole.



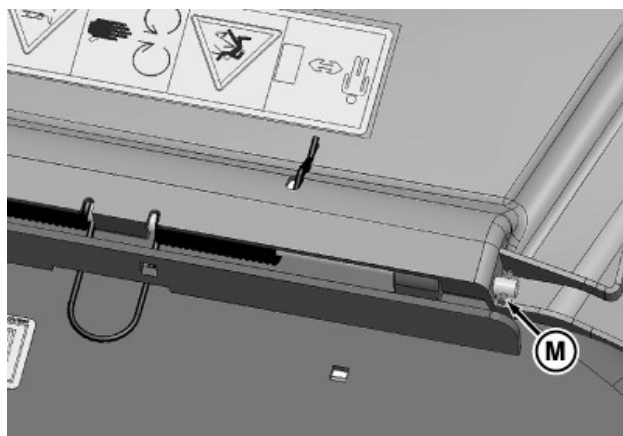
TCT010991—UN—30MAR14

3. Asetage suujana renn (C) niiduki lõikekorpuse väljutusava kõrvale, nii et vedru korpus on renni teljeaukudega kohakuti. Pange vedru ümar ots (D) niiduki lõikekorpuse ülaosale ja lükake edasi mööda niiduki lõikekorpuse tugikronsteini soont (E).

Paigaldamine



4. Sisestage renni pöördetapp (F) läbi renni esitelje (G), lõikekorpuse esitoe (H), renni vedru (I), renni kesktelje (J), lõikekorpuse tagatoe (K) ja renni tagatelje (L).



5. Paigaldage vedrutihvt (M) (varuosade kotist) väljutusrenni hinge tihvti otsas oleva augu. Juhtige tihvt paika, kasutades klotsi ja haamrit.



1. Eemaldage vedrutihvt (A).
2. Tõmmake varras (B) lisaraskuse kandurist välja.
3. Lisage lisaraskuse kandurile John Deere'i 19 kg (42-naelased) sobivad lisaraskused, nagu määratud.
4. Paigaldage varras (B) ja kinnitage vedrutihvtiga (A).

OUMX068,0000424-21-25APR14

OUMX068,000069E-21-30MAR14

Paigaldamine

Sobiva lisaraskuse paigaldamine (1435, 1445, 1545, 1565)

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Kinnitatud tööseadistega masin muutub töötamisel ebastabiilseks. Tööseadise paigaldamisel on nõutav lisaraskus.

Tööseadise eemaldamisel eemaldage ka kogu lisaraskus.

Kasutage ainult tootja soovitatud tööseadiseid ja tarvikuid.

Lõikekorpuste kinnitamisel esipaigaldusega niidukile lisage selle käsitlemise ja stabiilsuse parandamiseks tagumisele lisaraskuste kandurile järgmine arv John Deere'i 19 kg (42-naelast) lisaraskust.

- 60-tolline külgväljaviskega lõikekorpus – lisaraskust pole vaja
- 72-tolline külgväljaviskega lõikekorpus – kaks lisaraskust
- 62-tolline tagaväljaviskega lõikekorpus – üks lisaraskus

Paigaldamine

Sobiva lisaraskuse paigaldamine (1550, 1570, 1575, 1580, 1585)

ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Kinnitatud tööseadistega masin muutub töötamisel ebastabiilseks. Tööseadise paigaldamisel on nõutav lisaraskus.

Tööseadise eemaldamisel eemaldage ka kogu lisaraskus.

Kasutage ainult tootja soovitatud lisaseadmeid ja tarvikuid.

Lõikekorpuste kinnitamisel esipaigaldusega niidukile lisage selle käsitlemise ja stabiilsuse parandamiseks tagumisele lisaraskuste kandurile järgmised lisaraskused.

Kehtib seerianumbriga 10001–49999 (MY15–MY18) sõidukite korral

	60SD Export**	72SD Export**	62RD Export
Kabiin	Standardne ratta rööpmelaius koos (5) tagumise lisaraskusega*	Lai ratta rööpmelaius koos (6) tagumise lisaraskusega*	Standardne ratta rööpmelaius, (2) vasakpoolset ja parempoolset rattaraskust koos (5) tagumise lisaraskusega* Või Lai ratta rööpmelaius koos (5) tagumise lisaraskusega*
Kabiinita	Standardne ratta rööpmelaius koos (0) tagumise lisaraskusega	Standardne ratta rööpmelaius koos (2) tagumise lisaraskusega*	Standardne ratta rööpmelaius koos (0) tagumise lisaraskusega
* 19 kg (42-naelane) tagumine lisaraskus			
** Puistepunkri paigaldamisel vt soovitusi lisaraskuste kohta MCD-i/GLC kasutusjuhendist.			

Kehtib seerianumbriga 50001– (MY19–) sõidukite korral

	60SD Export**	72SD Export**	62RD Export
Kabiin	Standardne ratta rööpmelaius koos (4) tagumise lisaraskusega*	Lai ratta rööpmelaius koos (5) tagumise lisaraskusega*	Standardne ratta rööpmelaius koos (1) vasak- ja parempoolse rattaraskusega* Või Lai ratta rööpmelaius koos (3) tagumise lisaraskusega*
Kabiinita	Standardne ratta rööpmelaius koos (0) tagumise lisaraskusega	Standardne ratta rööpmelaius koos (1) tagumise lisaraskusega*	Standardne ratta rööpmelaius koos (0) tagumise lisaraskusega
* 19 kg (42-naelane) tagumine lisaraskus			
** Puistepunkri paigaldamisel vt soovitusi lisaraskuste kohta MCD-i/GLC kasutusjuhendist.			

Tagumiste lisaraskuste paigaldamine



TAL46533—UN—12APR13

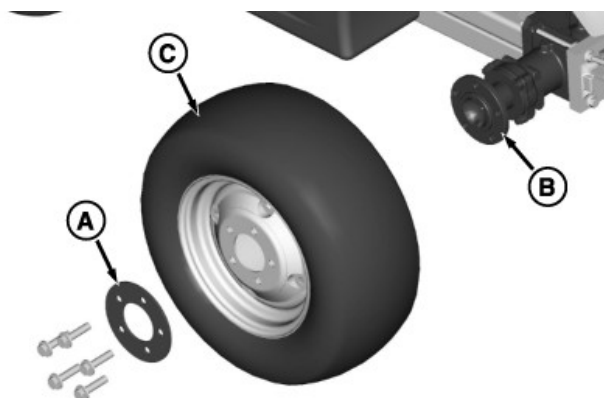
1. Eemaldage vedrusplint (A).
2. Tõmmake varras (B) lisaraskuse kandurist välja.
3. Lisage lisaraskuse kandurile John Deere'i 19 kg (42-naelased) sobivad lisaraskused, nagu määratud.
4. Paigaldage varras (B) ja kinnitage vedrutihvtiga (A).

OUMX068,0000729-21-15AUG18

Esiratta rööpmelaiuse reguleerimine

Kui kasutate kabiiniga (1575 või 1585) TerrainCut™-i niidukit, tuleb rööpmelaiust sobiva lisaraskuse jaoks võib-olla reguleerida.

Kitsama lõikekorpuse (60SD või 62RD) paigaldamisel kasutatakse lõikevõime parandamiseks tavaliselt standardset rööpmelaiust.



TCT011199—UN—29MAY14

1. Eemaldage rattapoldid, seibid, ratas ja tugirõngas (A) esitelje rummüst (B). Hoidke kinnitusedetailid ja tugirõngas alles.
2. Paigaldage ratas (C) viltuasendis teljerummule, nii et rehvi on sõiduki kere suhtes nihkes.

MÄRKUS: Klapivars jääb ratta siseküljele suunaga sõiduki poole.

3. Tugirõngas (A) tuleb alati paigaldada ratta välisküljele laia või standardse rööpmelaiuse asendisse.
4. Pingutage rattapolte ettenähtud momendiga. (Vt sõiduki kasutusjuhendi peatükki TEHNILISED ANDMED.)

OUMX068,00007D3-21-05JUN14

Rehvirõhu kontrollimine

Enne masina transportimist või sellega niitmist kontrollige kõigi rehvide rõhku.

- Vaadake sobivaid rõhkusid masina hooldusintervallide siltilt.

OUMX068,000016A-21-26OCT13

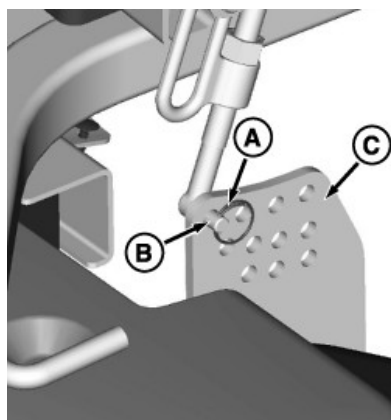
Paigaldamine

Lõikekorpuse paigaldamine

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Juhtige masinat aeglaselt ja vältige kiireid peatumisi, kui tööseadis on eemaldatud. Ärge kasutage masinat suurtel kiirustel, kui tööseadis pole paigaldatud.

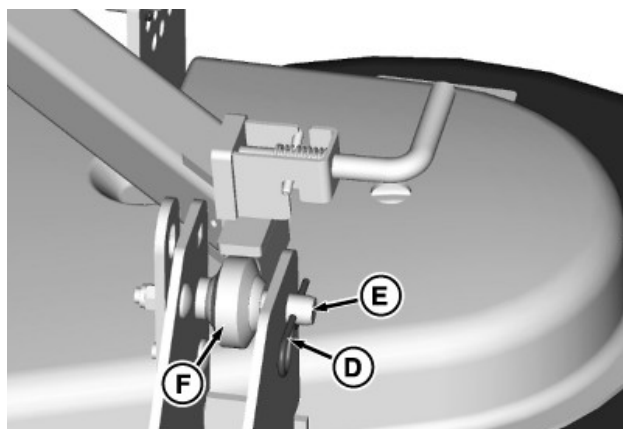
MÄRKUS: Näidatud on protseduur 60-tollise külgeväljaviskega lõikekorpuse puhul. 62- ja 72-tollise lõikekorpuse puhul on protseduur samasugune.

1. Juhtige masin lõikekorpuseni, joondades masina keskosa lõikekorpuse veovõlliga.
2. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)



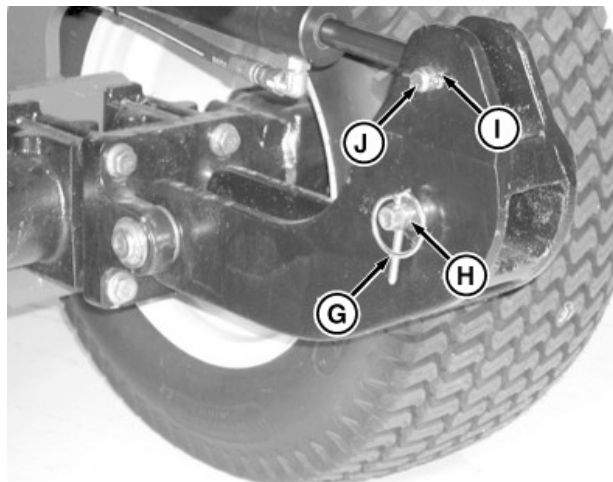
TCT010389—UN—25FEB14

3. Eemaldage lukustrõngas (A) lõikekorpuse mõlemal küljel olevalt riputustihvtilt (B).
4. Tõmmake riputustihvtid reguleerimisplaadist (C) välja.



TCT008390—UN—19FEB14

5. Eemaldage tõstehaara esiosalt (F) vedrutihvt (D) ja aaspeatihvt (E) ning tõstehaar lõikekorpusest.

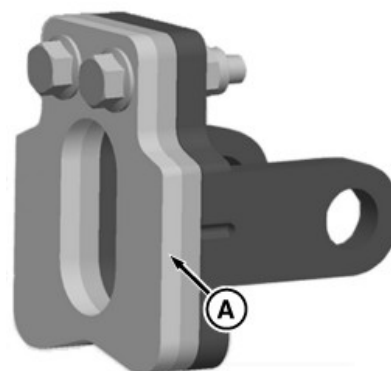


TCT007303—UN—02MAY13

6. Eemaldage mõlemalt tõstehaaralt haakepolt (G) ja aaspeatihvt (H).
7. Sisestage lõikekorpuse tõstehaarad masina tõstehaara pesadesse.
8. Joondage tõstehaarade augud tõstehaara pesade aukudega ning paigaldage aaspeatihvtid (H) masina vasakule ja paremale küljele. Paigaldage haakepoldid (G) aaspeatihvtidesse.

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Hüdraulikakomponentidesse võib olla talletunud energiat. Enne masina hooldamist vabastage rõhk ettevaatlikult kõigist hüdraulikakomponentidest, langetades tööseadise komponendid täielikult alla ning liigutades hüdraulika juhthoobasid tagasi ja edasi.

9. Eemaldage splint (I). Eemaldage aaspeatihvt (J) ja silinder.



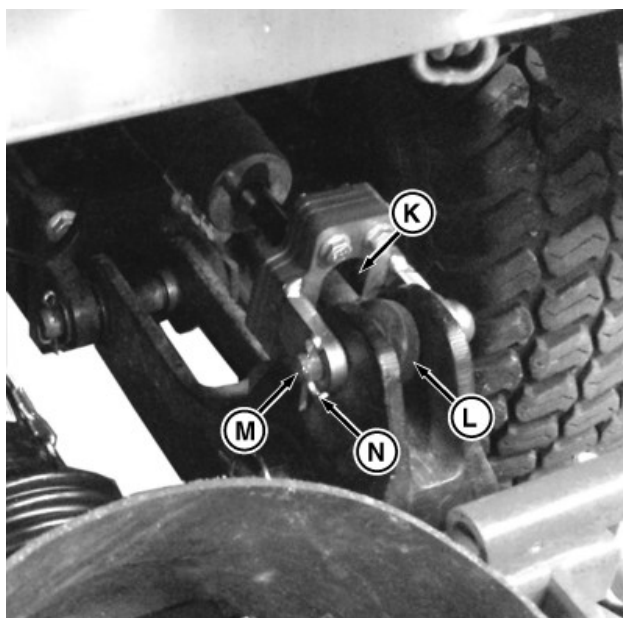
TCT008254—UN—09AUG13

Vaadake vaheplaadide sobivat arvu tabelist

10. Lisage nõutud arv vaheplaate (A) ülatõkestile.

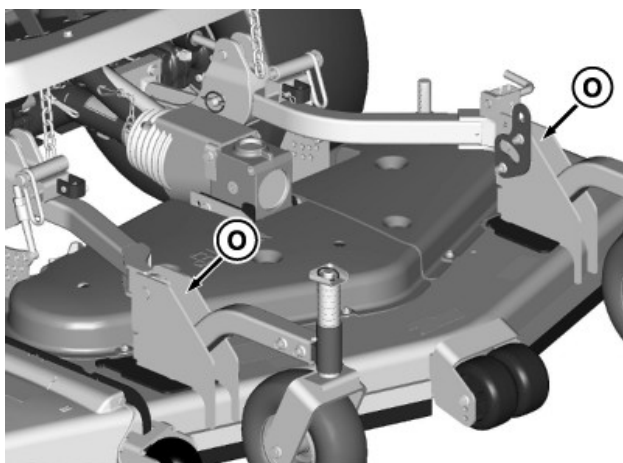
Lõikekorpuse	Rehvimõõt	Ülatõkesti kronstein	Vaheplaadid
60-tolline SD	23 tolli	Y	0
	26 tolli	Y	3
62-tolline RD	23 tolli	Y	3
	26 tolli	Y	5
72-tolline SD	23 tolli	Y	1
	26 tolli	Y	3
60-tolline SD GLC	23 tolli	Y	0
	26 tolli	Y	3
72-tolline SD GLC	23 tolli	Y	1
	26 tolli	Y	3

Paigaldamine



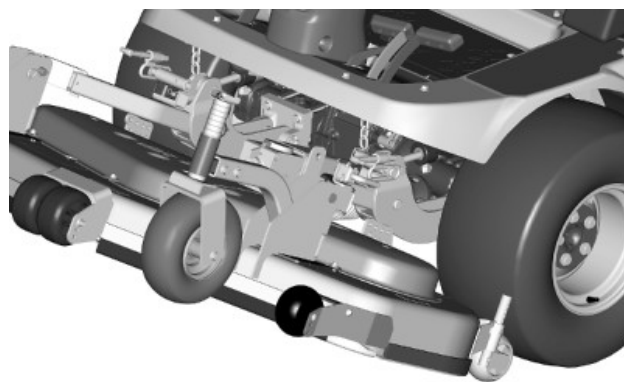
TCT008253—UN—09AUG13

11. Pange tõstesilindri völli läbi ülätõkesti kronsteinis (K) oleva ava.
12. Joondage jalandid tõstehaardes ja silindris (L) olevate aukudega. Kinnitage uute aaspeatihvtidega (M) (kuuluvad komplekti) ja splintidega (N).



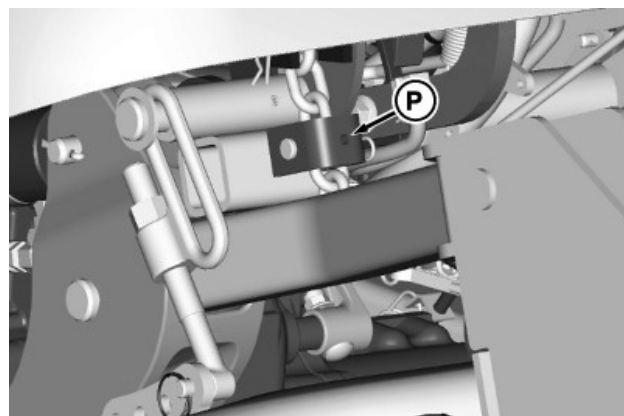
TCT008391—UN—25FEB14

13. Paigutage lõikekorpus nii, et tööseadise eesmised kronsteinid (O) on tõstehaardade otstega kohakuti.
14. Lükake tööseadise tõstehoob ettepoole ujuvasendisse.
15. Vajutage tõstehaardasid alla, kuni otsad laskuvad tööseadise esikronsteinidesse.
16. Paigaldage aaspeatihvtid läbi kronsteini ja tõstehaara ning kinnitage vedrutihvtidega.



TCT008395—UN—26AUG13

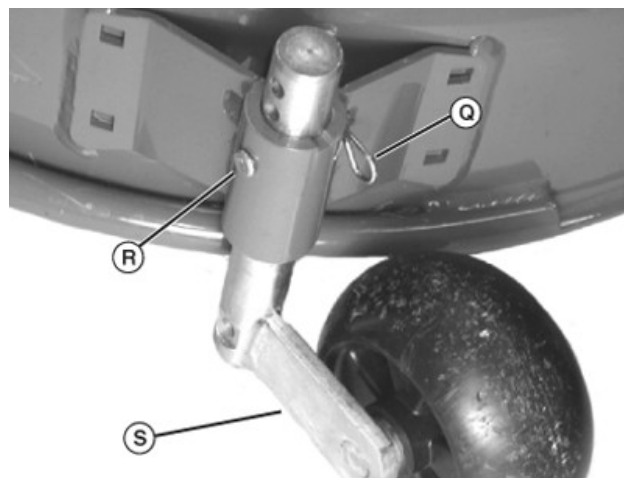
17. Käivitage masin ja tõstke lõikekorpus ülemisse asendisse. Seisake mootor. Lõikekorpus peaks pöörama, nagu ülal näidatud.



TCT010373—UN—19FEB14

18. Lukustage kaitseriivid (O) lõikekorpuse tõstehaardade vasakul ja paremal küljel.

MÄRKUS: Kaitseriivi ketil on 7 ühendust, et vastata kõikidele konfiguratsioonidele. Valige keti ühendus, mis tagab pingsaima sobivuse.

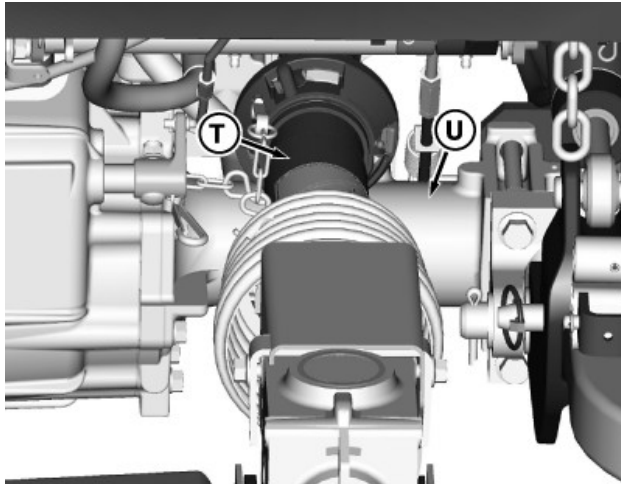


TCAL46540—UN—12APR13

19. **Ainult 60- ja 72-tolline lõikekorpus.** Eemaldage liiga madalalt lõikamist tõkestavalt rattalt vedrutihvt (Q) ja aaspeatihvt (B). Tõstke liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas ülemisse asendisse ning paigaldage aaspeatihvt ja vedrutihvt.

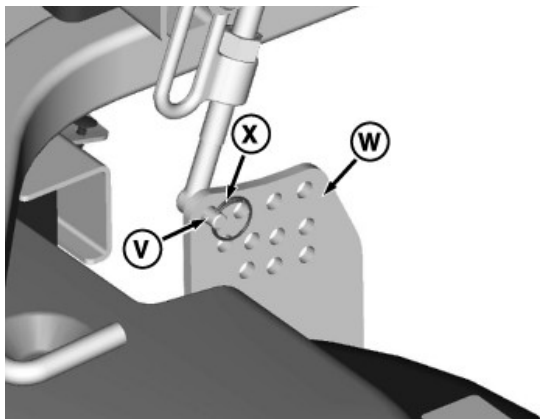
MÄRKUS: 60-tollisel lõikekorpusel on üks nurgaratas, 72-tollisel kaks.

Eemaldamine ja hoiustamine



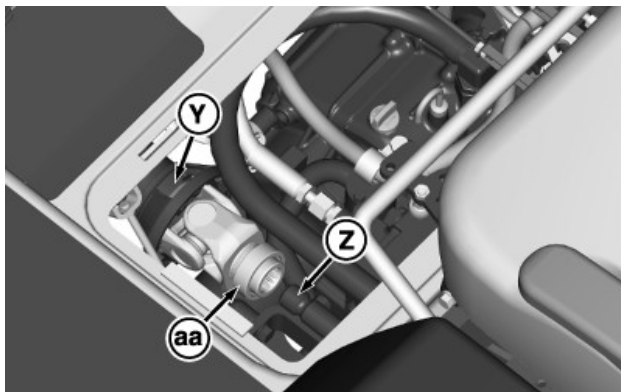
TCT008394—UN—26AUG13

20. Tõstke lõikekorpuse veovõlli (T) üles masina esitelje (U) kohale. Pikendage veovõlli, et see sobituks telje ülaossa.



TCT010390—UN—25FEB14

21. Tõstke lõikekorpuse tagaosa üles ja paigaldage ripustustihvt (V) reguleerimisplaadi (W) avasse, mis vastab eesmise seadurataste jaoks valitud lõikekõrgusele. (Vt lõike reguleerimisplaadi kõrgust parempoolse tagaosa lähedal olevalt sildilt.)
22. Paigaldage lukustusrõngas (X) ripustustihvtile. Korrake toimingut teise tõstehaara jaoks.

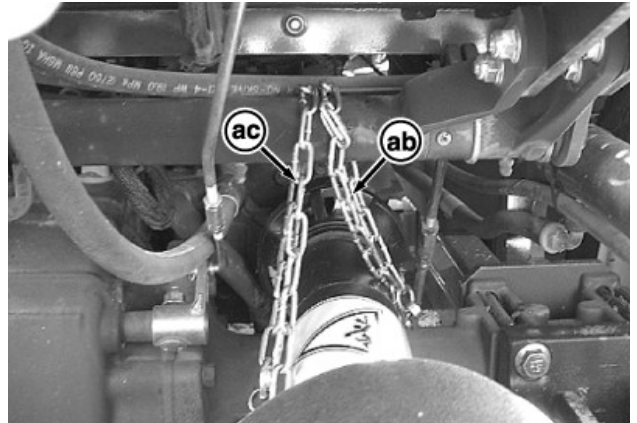


TCT008393—UN—26AUG13

23. Eemaldage masina hooldusluuk ja kinnitage lõikekorpuse veovõlli (Y) masina jõuvõlvõlli väljundvõllile (Z), toimides järgmiselt.
- Lükake lõikekorpuse veovõlli jõuvõlvõlli väljundvõllile. (Võib-olla tuleb lõikekorpuse veovõlli keerata, et võllide piigid kohakuti seada.)
 - Kui piigid on kohakuti ja veovõllid hakkavad haakuma,

tõmmake liitmikurõngast (aa) ettepoole ja jätkake lõikekorpuse veovõlli tahapoole lükkamist jõuvõlvõlli väljundvõllile, kuni liitmik lukustub kohale.

- Vabastage liitmikurõngas.
- Lükake ja tõmmake liitmikku, kuni olete kindel, et see on võllile lukustunud.



TCT008405—UN—26AUG13

- Kinnitage veovõlli eesmine (ab) ja tagumine (ac) kaitsekett ümber piduri ristvõlli. Reguleerige kette vajaduse kohaselt, et säilitada lõikekorpuse tõstmisel või langetamisel selle liikumisulatuses minimaalne lõtk.

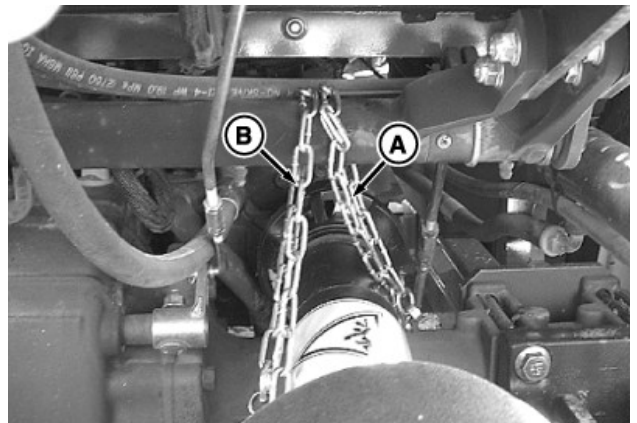
- Sulgege ja riivistage hooldusluuk.
- Seadke lõikekorpus lõikekõrgusele.
- Reguleerige liiga madalalt lõikamist tõkestavat ratast, nii et see oleks tasasel pinnal 6 mm (1/4 tolli) maapinnast kõrgemal.
- Avage kaitseriivid.
- Langetage lõikekorpus maapinnale.

OUMX068,0000425-21-23APR14

Eemaldamine ja hoiustamine

Lõikekorpuse eemaldamine

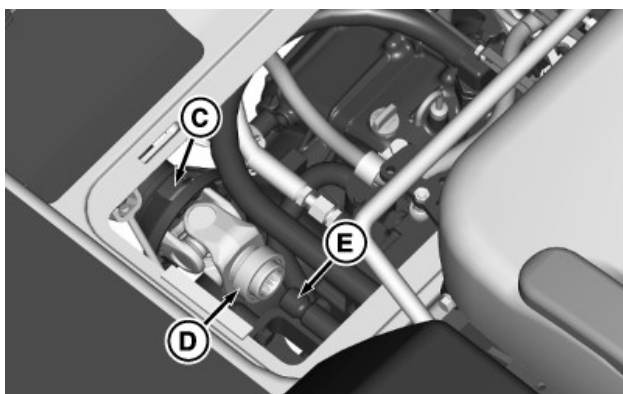
- Parkige masin ohutult. (Vaadake peatüki Ohutus osa Ohutus parkimisel.)
- Tõstke lõikekorpus ja lukustage kaitseriivid.



TCT008406—UN—26AUG13

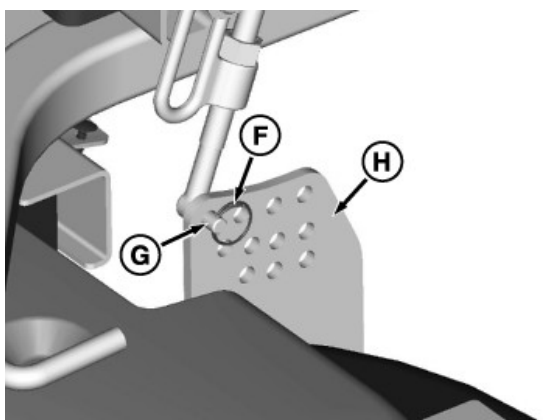
- Eemaldage veovõlli eesmine (A) ja tagumine (B) kaitsekett siduri ristvõlli.

Eemaldamine ja hoiustamine



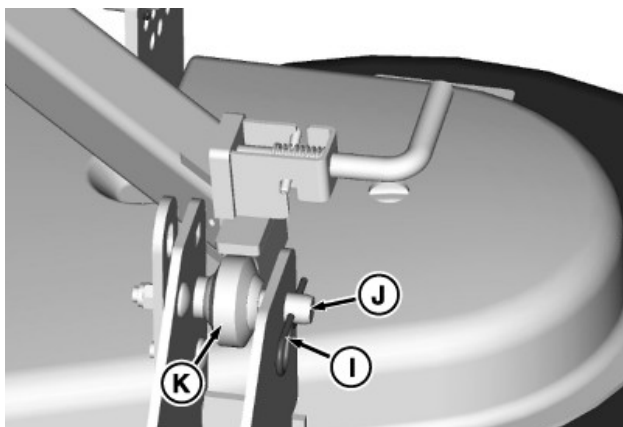
TCT008407—UN—26AUG13

4. Eemaldage masina hooldusluuk ja leidke lõikekorpuse veovõlli (C).
5. Tõmmake liitmikurõngast (D) ettepoole ja tõmmake veovõlli jõuvõtu väljundvõlli (E) maha.



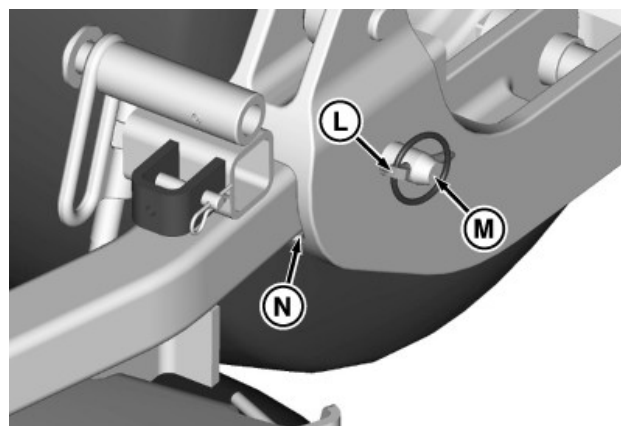
TCT008408—UN—27FEB14

6. Eemaldage lukustrõngas (F) ripustustihvtist (G) ja seejärel ripustustihvt reguleerimisplaadilt (H). Korraldage toimingut tagumise lõikekorpuse riputiga masina teisel küljel.
7. Keerake lõikekorpus hooldusasendisse.
8. Avage kaitseriivid.
9. Langetage lõikekorpus maapinnale.



TCT008409—UN—27FEB14

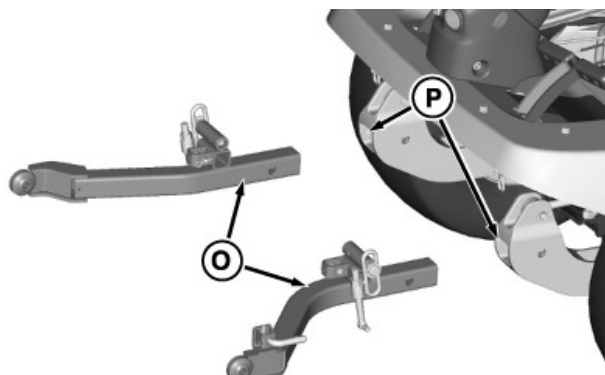
10. Eemaldage vedrutihvt (I) ja aaspeatihvt (J) tõstehaara (K) esiküljelt. Eemaldage tõstehaar lõikekorpusest.



TCT008396—UN—27FEB14

11. Eemaldage haakepolt (L) aaspeatihvtist (M) ja aaspeatihvt tõstehaara pesast (N). Korraldage toimingut masina teisel küljel.

ETTEVAATUST: Masin võib muutuda ebastabiilseks, kui sõidate nõlvakutel või suurel kiirusel tõstetud või eemaldatud tööseadisega. Liikuge aeglasel kiirusel ja vältige äkkpidurdust tõstetud või eemaldatud tööseadisega.



TCT009571—UN—01DEC13

12. Tõmmake lõikekorpuse tõstehaara (O) masina tõstehaara pesadest (P) välja.
13. Paigaldage aaspeatihvtid tõstehaara pesadesse ja kinnitage haakepoltidega.
14. Paigaldage lukustrõngad tagasi ripustustihvtidele.
15. Paigaldage tõstehaara ja tihvtid tagasi lõikekorpusele.

OUMX068,0000170-21-23APR14

Ohutu hoiundamine

ETTEVAATUST: Kütuseaurud on kergesti süttivad ja plahvatusohtlikud. Mootori heitgaasid sisaldavad vingugaasi ja võivad põhjustada tõsiseid haigestumisi või surma:

- Laske mootoril töötada üksnes selleks, et masin hoiukohta või sealt välja sõidutada.

- Masin või ehitised võivad põlema minna, kui masin enne jahtumist hoiukohta panna või mootori ja summuti ümbert prahti ära ei puhastata või kergesti süttivate materjalide lähedale jätta.

- Ärge hoidke masinat, mille paagis on kütust, hoones, kus kütuse aurud võivad kokku puutuda lahtise leegi või sädemetega.

Kasutamine

•Enne masina kinnises ruumis hoiundamist laske mootoril maha jahtuda.

AP43109,000029D-21-15APR13

Tööseadiste hoiundamine

MÄRKUS: Mõni järgmistest sammudest ei pruugi teie lisaseadmete puhul kehtida.

1. Eemaldage MCS-ist või kogumiskotist rohujaägid.
2. Eemaldage lisaseade masina küljest.
3. Puhastage lisaseade ja veovõll (kui on olemas) voolikut kasutades surveveega.
4. Vajaduse korral eemaldage kogu prahi eemaldamiseks kõik kaitsekatted.
5. Remontige või asendage kulunud, paindunud või kahjustatud osad. Pingutage lahtiolnud kinnitusdetailid üle.
6. Roostetamise vältimiseks kandke värvitud pindadele vajaduse korral värvi.
7. Roostetamise vältimiseks kandke teradele või piidele õhuke kiht määrat.
8. Roostetamise vältimiseks määrige kõiki pöörlevaid kohti mootoriõliga.
9. Määrige kõiki määrdepunkte.

TÄHTIS: Abrasiivsed pinnad võivad tööseadist kahjustada. Hoidke lisaseadmeid mitteabrasiivsetel pindadel või puitaustel.

10. Kui hoiate tööseadiseid välistingimustes, siis võimaluse korral tõkestage need ja katke veekindla kattega.

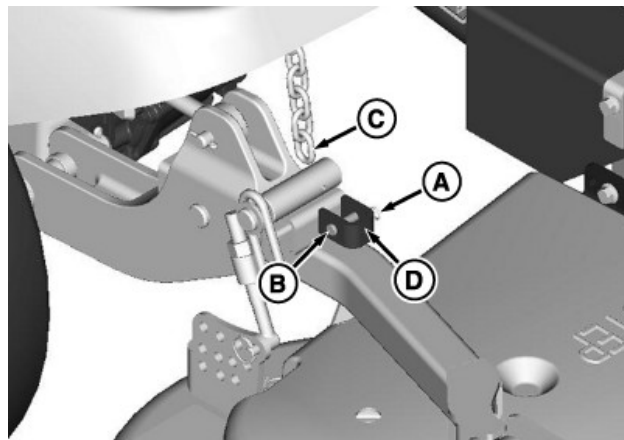
AP43109,000029E-21-15APR13

Kasutamine

Hooldusluukide kasutamine

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Võimaliku vigastuse vältimiseks vabastage hoolduskett enne masina liigutamist. Masin võib muutuda ebastabiilseks, kui sõidate nõlvakutel või suurel kiirusel tõstetud või eemaldatud tööseadisega. Liikuge aeglasel kiirusel ja vältige äkkpidurdust tõstetud või eemaldatud tööseadisega. Jõuvõtvõlli jätkab töötamist pärast tööseadise tõstmist. Lülitage jõuvõtvõlli välja, kui seda ei kasutata.

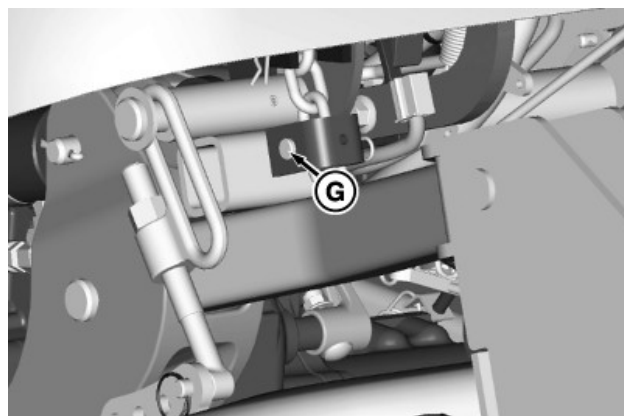
1. Peatage masin tasasel pinnasel, mitte nõlvakul.
2. Lülitage jõuvõtvõlli lüliti välja.
3. Tõstke niiduseade kõrgeimasse asendisse.
4. Lukustage seisupidur.
5. Seisake mootor ja eemaldage võti.
6. Enne juhiistmelt lahkumist oodake, kuni mootor ja kõik liikuvad osad on seiskunud.



TCT010375—UN—20FEB14

7. Eemaldage vedrutihvt (A) ja kahveltiht (B) niiduseadme tõstehoovalt.
8. Sisestage alumine hooldusluugi keti (C) ühendus keevitatud klambrisse (D) niiduseadme tõstehooval.

MÄRKUS: Hooldusluugi ketil on 7 ühendust, et vastata kõikidele konfiguratsioonidele. Valige keti ühendus, mis tagab pingsaima sobivuse.



TCT010376—UN—20FEB14

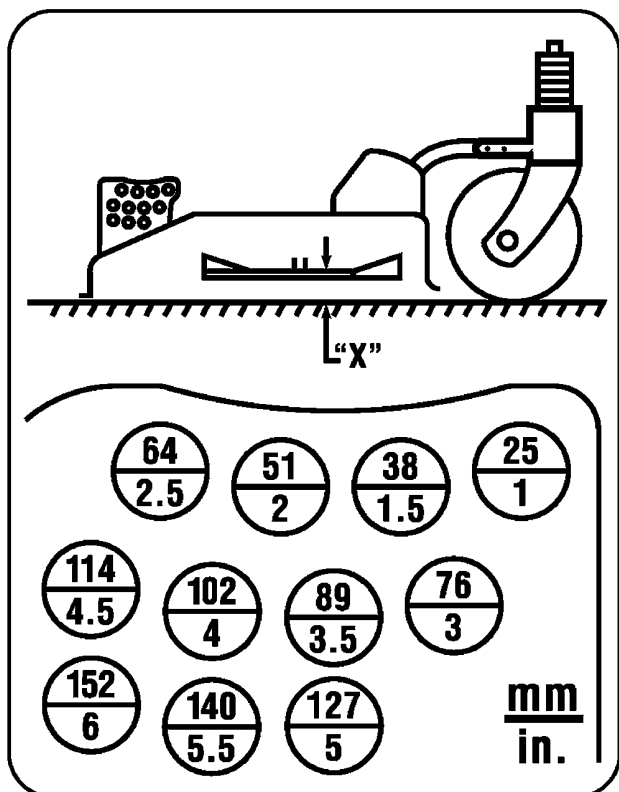
9. Paigaldage kahveltiht (G) läbi klambri ja keti ning kinnitage vedrutihvtiga.

OUMX068,00003B5-21-20FEB14

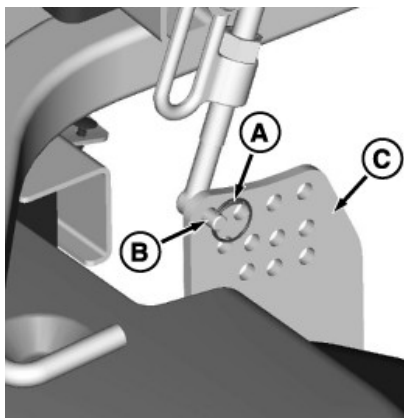
Lõikekorpus lõikekõrguse reguleerimine

1. Tõstke lõikekorpus üles.
2. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)
3. Lukustage kaitseriiv mõlemal tõstehaaval.

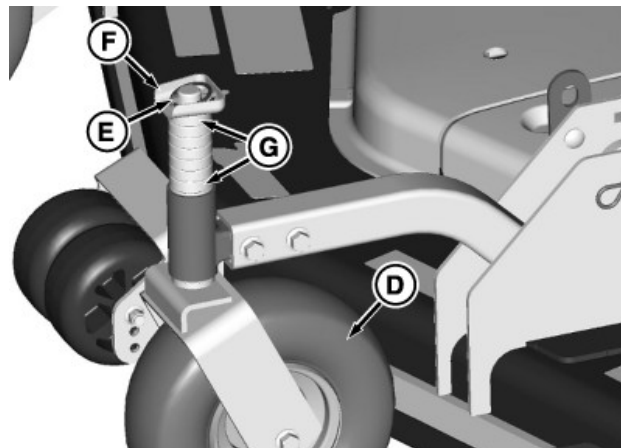
Kasutamine



4. Valige lõikekorpuse esi- ja tagaosas oleval kleebisel näidatud lõikekõrgustest sobiv.

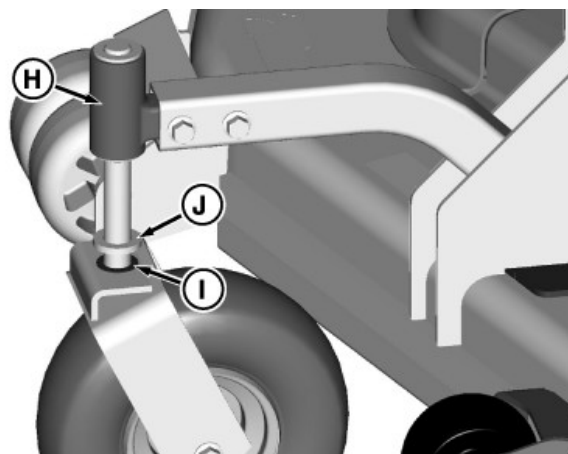


5. Eemaldage lukustusrõngas lõikekorpuse vasakul ja paremal küljel oleva tagumise riputusplaadi (C) riputustihvtilt (B).
6. Viige riputustihvtid kleebiselt valitud lõikekõrgusele kohastesse avadesse. Kinnitage mõlemad riputustihvtid lukustusrõngastega.



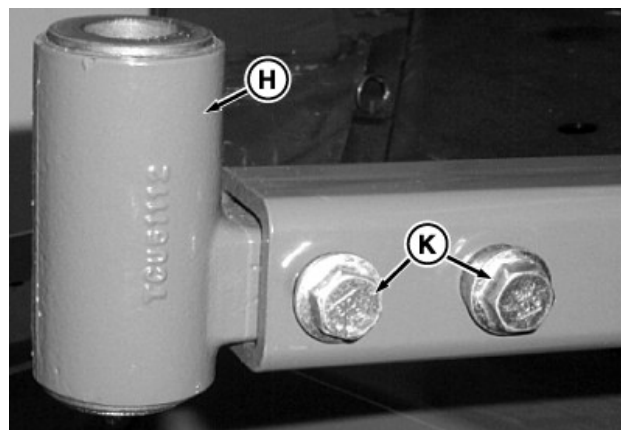
TCT010377—UN—20FEB14

7. Toetage seaduratast (D) ühe käega ning eemaldage kiirlukustustihvt (E) ja vaheplaadi piirik (F).
8. Eemaldage vaheplaadid (G) seadurratta telje völli ülaosast.



TCT008731—UN—25SEP13

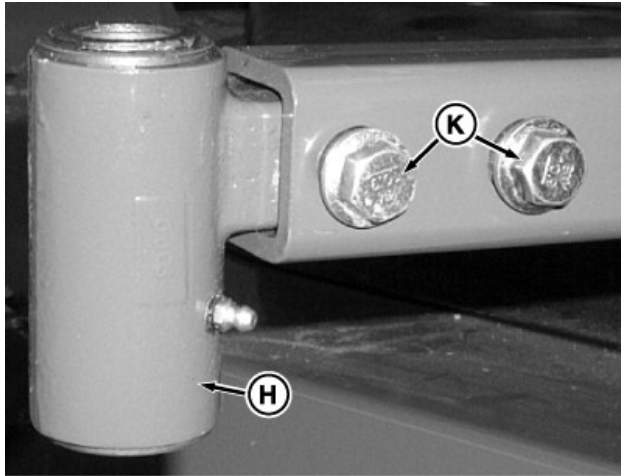
9. Langetage seaduratas selle kronsteinist (H) välja ning veenduge, et lameseib (I) ja 1/4-tolline vaheplaat (J) jäävad seadurratta telje völlile.
10. Seadke paika seadurratta kronstein (H).



TCT008732—UN—25SEP13

- Kui tavaline lõikekõrguse vahemik on 25–114 mm (1–4,5 tolli), paigutage seadurratta kronstein (H) ülemisse asendisse.

Kasutamine



TCT008733—UN—25SEP13

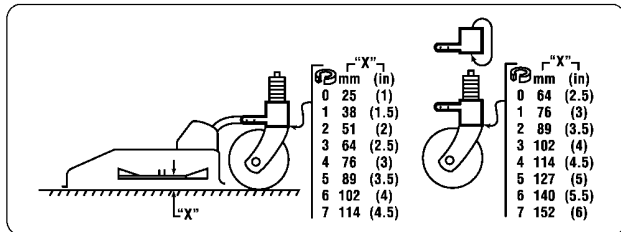
- Kui tavaline lõikekõrguse vahemik on 64–152 mm (2 1/2 – 6 tolli), paigutage seaduratta kronstein (H) alumisse asendisse.

11. Viige seaduratta klamber õigesse asendisse.

- Eemaldage kaks kinnituspolti (K), vaheplaadid ja mutrid (B).
- Keerake kronsteini 180°.

12. Paigaldage poldid (K), kuid ärge pingutage neid lõpuni, kuni seaduratas on kokku pandud ja lõikekorpuse lisaraskus tagasi seadurattal.

13. Paigaldage seaduratas tagasi seaduratta kronsteinile, veendudes, et seib (I) jääb oma kohale.



TCT008734—UN—25SEP13

Seaduratta kronsteini kleebis madalas ja kõrges asendis.

14. Vaadake lõikekorpusele olevalt kleebiselt lõikekõrguse (X) määramiseks vajalike vaheplaatide arvu.

15. Pange ülejäänud vaheplaadid seaduratta teljele rattakronsteini kohale.

16. Paigaldage vaheplaadi piirik vaheplaatide peale ja fikseerige kiirlukustustihvtiga.

17. Avage kaitseriivid ja langetage lõikekorpus maapinnale.

18. Pingutage seaduratta kronsteini polte ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Seaduratta kronsteini

poldid—Pingutusmoment. 81 Nm (60 naeljalga)

OUMX068,0000608-21-27FEB14

Niiduki lõikekorpuse kõrguse kontrollimine

1. Parkige masin ohutult. (Ohutu parkimise teavet vaadake peatükist OHUTUS.)

2. Langetage lõikekorpus maapinnale.

3. Kontrollige masina kõigi rehvide rõhku.

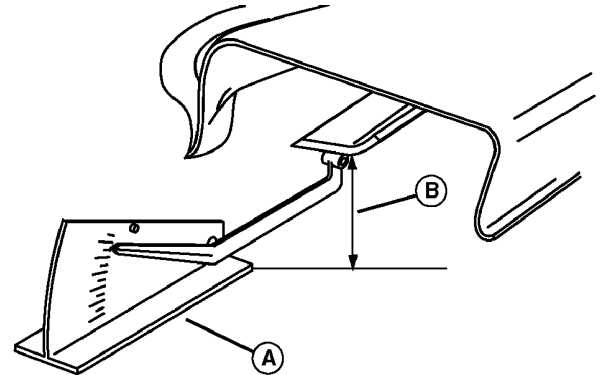
- Täitke rehvid õige rõhuni. (Vaadake sobivaid rõhkusid masina hooldusintervallide siltilt.)

4. Seadke lõikekorpus soovitud lõikekõrgusele.

5. Kontrollige, kas lõikekorpuse eesmised seadurattad ja tagumised riputid on seatud samale kõrgusele.

ETTEVAATUST: Terad on teravad. Terade käsitlemisel või nende lähedal töötamisel kandke alati kindaid.

6. Keerake terad esiteljega paralleelseks.



TAL46563—UN—12APR13

Sobivat loodimisvahendit (A) AM130907 on võimalik saada John Deere'i esindajalt.

7. Mõõtke kaugus tera välimisest otsast (B) maapinnani. Korra te toimingut lõikekorpuse teisel küljel.

8. Keerake niiduki välimised terad nii, et need oleks suunatud eest taha.

9. Mõõtke terade esi- ja tagaserva kõrgus maapinnast. Korra te toimingut lõikekorpuse teisel küljel.

- Tera lõikekõrgused peavad olema külgsuunas samad.
- Tera peab olema tagapool 3–6 mm (1/8–1/4 tolli) kõrgemal.
- Tera ots peab vastama lõikekõrgusele.

10. Reguleerige liiga madalalt lõikamist tõkestavat ratast, nii et see oleks tasasel pinnal 6 mm (1/4 tolli) maapinnast kõrgemal.

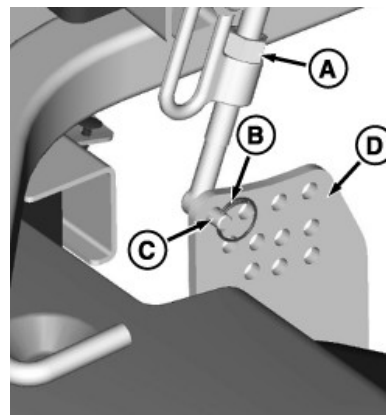
OUMX068,0000218-21-20FEB14

Niiduki lõikekorpuse kõrguse reguleerimine

1. Kontrollige, kas sõiduki rehvirõhk on õige. (Vaadake õigeid rehvirõhkusid peatükist Tehnilised andmed).

2. Kontrollige, kas lõikekorpuse kõik HOC seaded (eesmised ja tagumised reguleerimispunktid) on samas asendis.

3. Kontrollige lõikekorpuse kõrgust eest taha ja küljelt küljele. (Vt selle jaotise lõiku Niiduki lõikekorpuse kõrguse kontrollimine.)

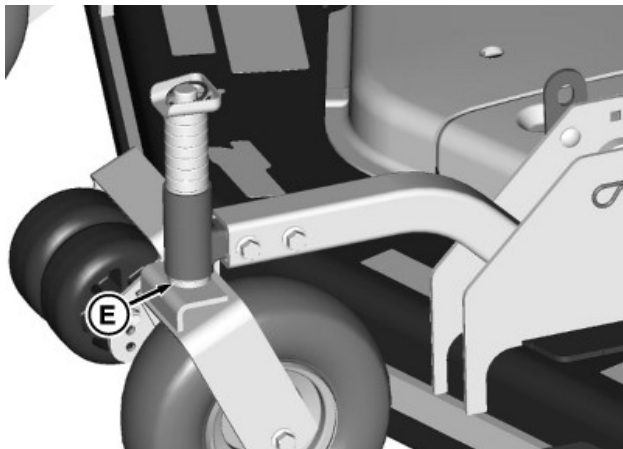


TCT010733—UN—28FEB14

4. Kui lõiketara esinurk (eest taha kõrgus) pole õige, reguleerige tagumist riputit.

Kasutamine

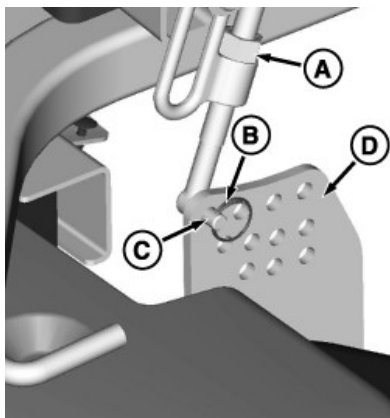
- a. Tõstke lõikekorpus üles ja lukustage tõstehaara kaitseriivid.
- b. Lõdvendage lukustusmutrit (A) tagumisel riputil.
- c. Eemaldage lukustusrõngas (B) riputi tihvtist (C).
- d. Eemaldage riputi tihvt (C) reguleerimisplaadilt (D). Märkige üles, millisest august selle eemaldasite.
- e. Keerake riputi tihvti, et reguleerida tagumist riputit.
 - Lõiketera esinurga suurendamiseks reguleerige tagumist riputit ülespoole.
 - Lõiketera esinurga vähendamiseks reguleerige tagumist riputit allapoole.
- f. Pange riputi tihvt tagasi õigesse (eelnevalt ülesmärgitud) auku reguleerimisplaadil (D) ja kinnitage lukustusrõngaga.
- g. Korra reguleerimistoimingut niiduki teisel küljel oleva riputiga.
- h. Langetage lõikekorpus ja kontrollige kõrgust eest taha. Keerake tera nii, et see oleks suunatud lõikekorpusele eest taha.
 - Tera kõrgus peab vastama tera esiosa lõikekõrgusele.
 - Tera tagaots peab olema 3–6 mm (1/8–1/4 tolli) kõrgemal.
- i. Korra vajaduse korral toiminguid A kuni H.



TCT010379—UN—20FEB14

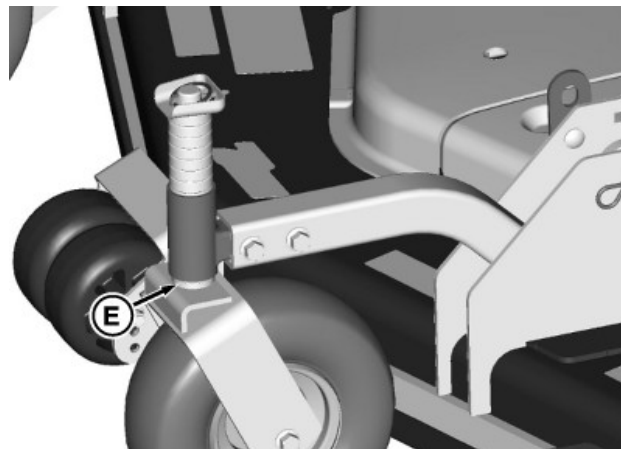
MÄRKUS: Seaduratta vaheplaadikoostu põhjal on 6 mm (1/4-tolline) vaheplaadi seib (E). Võib-olla tuleb selle reguleerimise jaoks viia 6 mm (1/4-tolline) vaheplaat seaduratta kronsteini kohale.

- j. Pingutage niiduki mõlemal küljel olevat lukustusmutrit (A).
5. Pärast lõiketera esinurga seadistamist kontrollige kõrgust küljelt küljele.



TCT010733—UN—28FEB14

6. Kui tera otsa kõrgus küljelt küljele on suurem kui 3 mm (1/8 tolli), on vajalik reguleerimine.
 - a. Tõstke lõikekorpus üles ja lukustage tõstehaara kaitseriivid.
 - b. Lõdvendage lukustusmutrit (A) tagumisel riputil.
 - c. Eemaldage lukustusrõngas (B) riputi tihvtist (C).
 - d. Eemaldage riputi tihvt (C) reguleerimisplaadilt (D). Märkige üles, millisest august selle eemaldasite.
 - e. Keerake riputi tihvti, et reguleerida tagumist riputit.
 - Reguleerige tagumist riputit ülespoole, et lõikekorpuse vastavat külge tõsta. (Märkus. See suurendab ka lõiketera esinurka.)
 - Reguleerige tagumist riputit allapoole, et lõikekorpuse vastavat külge langetada. (Märkus. See vähendab ka lõiketera esinurka.)
 - f. Pange riputi tihvt tagasi õigesse (eelnevalt ülesmärgitud) auku reguleerimisplaadil (D) ja kinnitage lukustusrõngaga.
 - g. Vajalik võib olla ka riputi reguleerimine niiduki teisel küljel.
 - h. Langetage lõikekorpus ja kontrollige kõrgust küljelt küljele.
 - i. Korra vajaduse korral toiminguid A kuni H.



TCT010379—UN—20FEB14

MÄRKUS: Seaduratta vaheplaadikoostu põhjal on 6 mm (1/4-tolline) vaheplaadi seib (E). Võib-olla tuleb selle reguleerimise jaoks viia 6 mm (1/4-tolline) vaheplaat seaduratta kronsteini kohale.

- j. Pingutage niiduki mõlemal küljel olevat lukustusmutrit (A).
7. Kontrollige lõikekorpuse kõrgust. (Vt selle jaotise lõiku Niiduki lõikekorpuse kõrguse kontrollimine ja vajadusel korra toimingut.)

OUMX068,0000622-21-28FEB14

Niidukiga töötamine



ETTEVAATUST: Hoidke pöörlevatest veovõllidest eemale:

- Pöörleva veosüsteemi külge takerdumine võib põhjustada tõsiseid või eluohtlikke vigastusi.
- Hoidke käed, jalad ja riided eemal.
- Veenduge, et kõik kaitsekatted on paigaldatud ja neid kasutatakse õigesti.
- Seisake mootor ja veenduge enne jõuvõtuvõlli veosüsteemi juurde minekut, et see on peatunud.

MÄRKUS: Käitage mootorit niitmisel alati täisvõimsusega.

1. Käivitage mootor ja soojendage see üles.
2. Vabastage seisupiduri lukustus.

Kasutamine

3. Langetage lõikekorpus maapinnale.
4. Liigutage pööreteregulaatori hoob täisgaasi asendisse.
5. Liigutage jõuvõtuvõlli lüliti sisselülitatud asendisse, et niiduki terad käivitada.
6. Niiduki terade vabastamine
 - Liigutage jõuvõtuvõlli lüliti väljalülitatud asendisse, et niiduki terad seisata.
 - Vajutage peamist piduripedaali. Niiduki terade uuesti käivitamiseks vabastage peamine pidur, lülitage jõuvõtuvõlli lüliti välja ja seejärel uuesti sisse. Terad käivituvad.

OUMX068,000060A-21-20FEB14

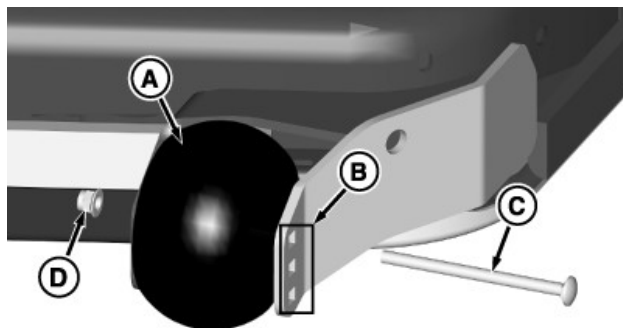
Niiduki lõikekorpuse eesmist liiga madalalt lõikamist tõkestavate rataste reguleerimine

⚠ ETTEVAATUST: Sõrmed, riided või pikad juuksed võivad pöörlevate osade külge takerduda. Enne juhiistmelt lahkumist masina reguleerimiseks või hooldamiseks oodake, kuni mootor ja kõik liikuvad osad on seiskunud.

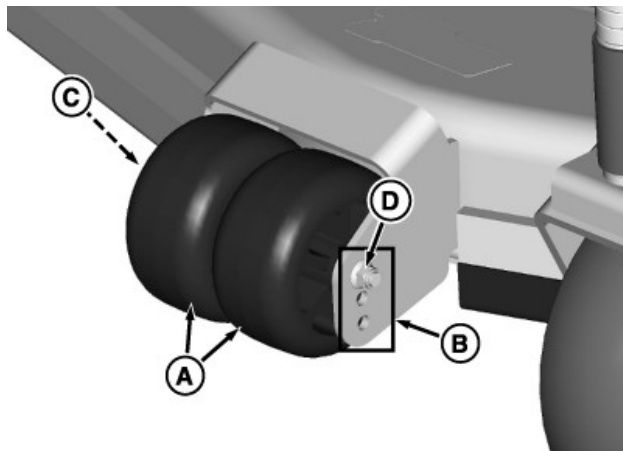
MÄRKUS: Madalaima lõike saavutamiseks reguleerige kõik liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad maapinnalt ära. Kontrollige liiga madalalt lõikamist tõkestavaid rattaid iga kord, kui muudate lõikekorpuse lõikekõrgust.

Kulumise vältimiseks on soovitatav kõik liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad hoida maapinnalt eemal.

1. Kontrollige masina rehvirõhku. Pumbake rehvid õige rehvirõhuni. (Vaadake õigeid rehvirõhkusid peatükist Tehnilised andmed).
2. Reguleerige lõikekorpus soovitud lõikekõrgusele.



TCT008737—UN—26SEP13



TCT010380—UN—20FEB14

3. Reguleerige liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad (A) ühte kolme asendist (B).

- Eemaldage polt (C) ja mutter (D).
- Reguleerige ratast üles või alla, nii et see jääb niitmispinnast umbes 6–13 mm (1/4–1/2 tolli) kõrgemale.

4. Paigaldage ratas kinnitusdetailidega.
5. Reguleerige kõik rattad samale kõrgusele.

OUMX068,000029C-21-20FEB14

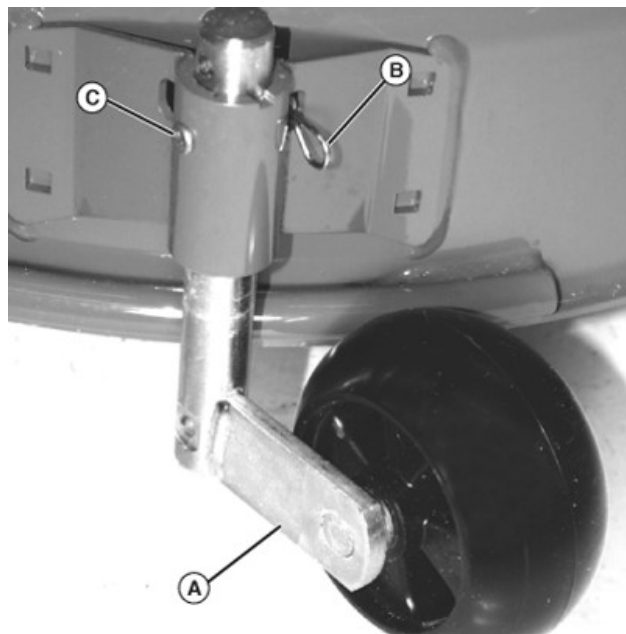
Niiduki lõikekorpuse tagumiste liiga madalalt lõikamist tõkestavate rataste reguleerimine

⚠ ETTEVAATUST: Sõrmed, riided või pikad juuksed võivad pöörlevate osade külge takerduda. Enne juhiistmelt lahkumist masina reguleerimiseks või hooldamiseks oodake, kuni mootor ja kõik liikuvad osad on seiskunud.

MÄRKUS: Madalaima lõike saavutamiseks reguleerige kõik liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad maapinnalt ära. Kontrollige liiga madalalt lõikamist tõkestavaid rattaid iga kord, kui muudate lõikekorpuse lõikekõrgust.

Kulumise vältimiseks on soovitatav kõik liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad hoida maapinnalt eemal.

1. Kontrollige masina rehvirõhku. Pumbake rehvid õige rehvirõhuni. (Vaadake õigeid rehvirõhkusid peatükist Tehnilised andmed).
2. Reguleerige lõikekorpus soovitud lõikekõrgusele.

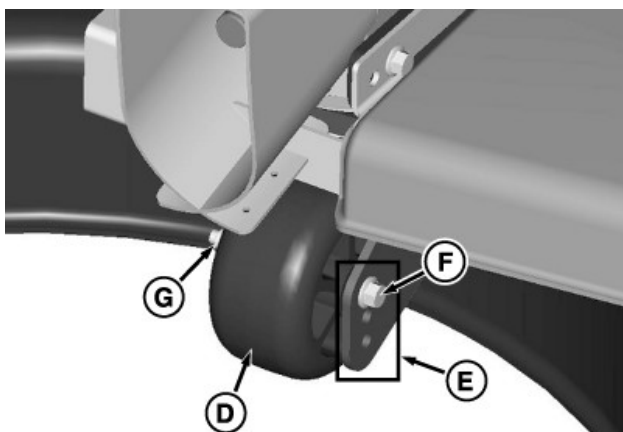


TCAL46568—UN—12APR13

3. Reguleerige nurkmist liiga madalalt lõikamist tõkestavat ratast (A).
 - Eemaldage vedrutihvt (B) ja aaspeatihvt (C).
 - Reguleerige ratast üles või alla, nii et see jääb niitmispinnast umbes 6–13 mm (1/4–1/2 tolli) kõrgemale.

MÄRKUS: 60-tollisel lõikekorpusel on üks nurgaratas, 72-tollisel kaks.

Hooldusintervallid



TCT010731—UN—27FEB14

4. Reguleerige keskmine liiga madalalt löikamist tõkestav ratas (D) ühte kolme asendist (E).

- Eemaldage polt (F) ja mutter (G).
- Reguleerige ratast üles või alla, nii et see jääb niitmispinna umbes 6–13 mm (1/4–1/2 tolli) kõrgusele.

5. Paigaldage ratas kinnitusdetailidega.

6. Reguleerige kõik rattad samale kõrgusele.

OUMX068,0000621-21-27FEB14

Hooldusintervallid

Masina hooldamine

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Kõrge survega pesemine võib masina komponente kahjustada.

Kui töötatakse rasketes tingimustes, siis võib olla vaja tihedamat hooldust.

- Mootori osad võivad mustuda või ummistuda, kui töötatakse suures kuumuses, tolmuses keskkonnas või muudes karmides tingimustes.
- Mootoriõli kvaliteet võib halveneda, kui masinat kasutatakse pidevalt madalal kiirusel või madalatel pööretel või tihti lühikeste ajaperioodide kaupa.

Hooldage masinat korrapäraselt alljärgnevas tabelis toodud graafiku järgi.

OUMX068,00003B8-21-26OCT13

Esialgne sissetöötamine

- Määrige seaduratta pöördtelgi.
- Määrige seaduratta telgi.
- Määrige lõikekorpuse terade võlle.
- Määrige jõuvõtuvõlli (5 kohas).
- Kontrollige lõikekorpuse kõrgust.

OUMX068,0000615-21-27FEB14

Enne iga kasutuskorda

- Eemaldage veorihmad ning puhastage ja kontrollige neid.
- Kontrollige, et ei oleks lõtvunud, kahjustada saanud ega puuduvaid osi.
- Reguleerige vajaduse korral lõikekõrgust ja mõõteratast.
- Kontrollige lõikekorpuse terasid.

OUMX068,0000610-21-24FEB14

Pärast iga kasutust

- Eemaldage praht niidukisüsteemist.
- Eemaldage kogunenud rohukiht masina kaitsekate ümbert (157,5 cm (62-tolline lõikekorpus)).
- Pärast pesemist määrige lõikekorpus.
 - Määrige seaduratta pöördtelgi.
 - Määrige seaduratta telgi.
 - Määrige liiga madalalt löikamist tõkestavat ratast (152 cm (60-tolline) ja 183 cm (72-tolline) lõikekorpus).

OUMX068,0000217-21-24FEB14

Esimese 10 töötunni järel

- Reguleerige lõikekorpuse rihma pinget.

OUMX068,0000611-21-24FEB14

Iga 25 töötunni järel

- Määrige jõuvõtuvõlli (5 kohas).

OUMX068,0000616-21-24FEB14

Iga 50 töötunni järel

- Kontrollige seadurataste rehve.
- Määrige lõikekorpuse võlle.

OUMX068,0000612-21-24FEB14

Iga 100 töötunni järel

- Reguleerige lõikekorpuse rihma pinget.
- Kontrollige lõikekorpuse käigukasti õlitaset.

OUMX068,00003B7-21-24FEB14

Iga 250 töötunni järel

- Kontrollige seaduratta tugivarda pukse ja vahetage need kulumise korral välja.

OUMX068,0000613-21-24FEB14

Iga 500 töötunni järel

- Vahetage käigukasti õli.

OUMX068,0000614-21-24FEB14

Hooldus – määrimine

Määre

TÄHTIS: Komponentide tõrgete ja enneaegse kulumise vältimiseks kasutage soovitatavaid John Deere määreid.

Soovitatud John Deere määrded toimivad tõhusalt õhutemperatuuri vahemikus -29 kuni 135° C (-20 kuni 275° F).

Kui töötate väljaspool sellist temperatuurivahemikku, siis pöörduge hooldust teostava esinduse poole, et saada spetsiaalseks otstarbeks mõeldud määret.

Soovitatavad on järgmised määrded.

- John Deere'i Multi-Purpose SD Polyurea Grease (mitmeotstarbeline SD kvaliteediklassiga polükarbamiidmääre)

Kui te soovitatud määreid ei kasuta, siis kasutage kindlasti universaalmääret, millel on NLGI klass 2 tähistus.

Hooldus – määrimine

Märgades tingimustes või suurel kiirusel töötamine võib nõuda eriotstarbelise määre kasutamist. Rohkem teavet saate oma edasimüüjalt.

MÄRKUS: Mõni määrdetahkesti tüüp ei sobi teistega kokku. Enne erinevate määrdetüüpide segamist küsige nõu määrdainete müüjalt.

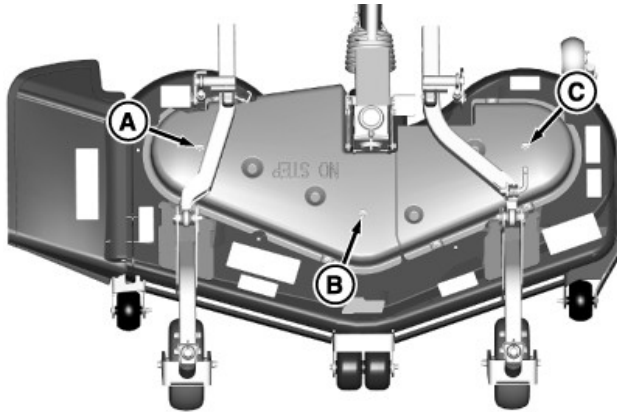
2. Eemaldage liigne määre liiga madalalt lõikamist tõkestavalt rattalt.

OUMX068,00002A1-21-26SEP13

OUMX068,000029F-21-26SEP13

Niiduki lõikekorpuse terade võllide määrimine

1. Langetage lõikekorpus täielikult maapinnale.
2. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta leiate peatükist Ohutus.)

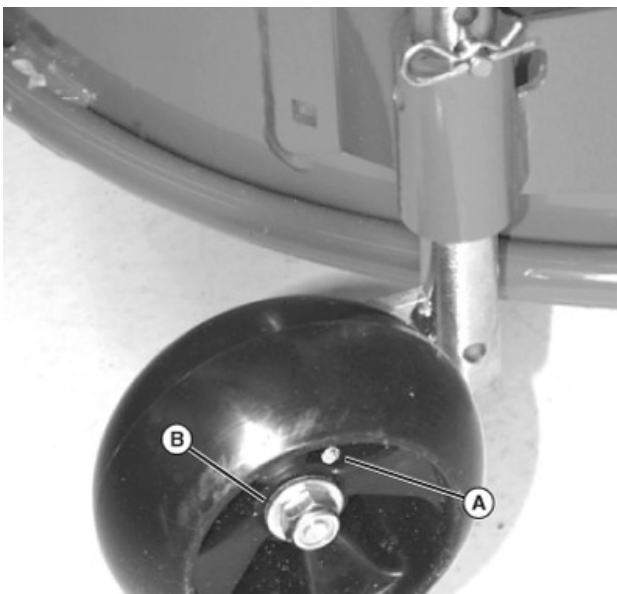


TCT008738—UN—26SEP13

3. Määrige lõikekorpuse kolme võlli läbi rihmakaitse avade (A, B, C), kasutades soovitatud määret.
4. Pumbake määrdepihustit 6–10 korda iga võlli juures. Öhu väljumisel tihendist võite kuulda mulksu. Ülemäärimine ei põhjusta kahjustust. Siiski pole see soovitatav, kuna terad paiskavad määre laiali.

OUMX068,00002A0-21-26SEP13

Liiga madalalt lõikamist tõkestava ratta määrimine (60- ja 72-tolline lõikekorpus)



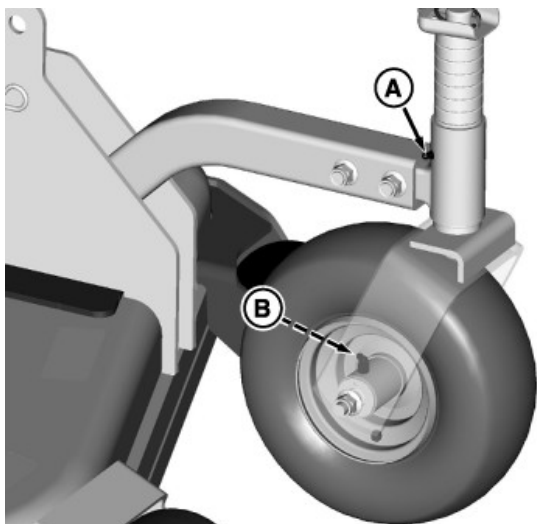
TCAL46570—UN—12APR13

1. Määrige liiga madalalt lõikamist tõkestavat ratast määrdenipli (A) juurest, pumbates määrdepriksiga seni, kuni määre immitseb teljest (B) välja.

Hooldus – määrimine

Seadurataste telgede ja pöördtelgede määrimine

1. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta leiate peatükist OHUTUS.)
2. Langetage löikekorpus täielikult maapinnale.



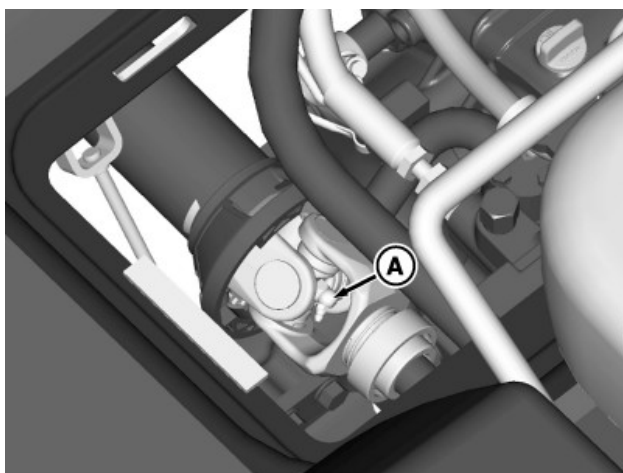
TCT008739—UN—26SEP13

3. Määrige löikekorpusse seaduratta pöördtelgi (A) soovitatud määrdega.
4. Määrige seaduratta telge (B) soovitatud määrdega.

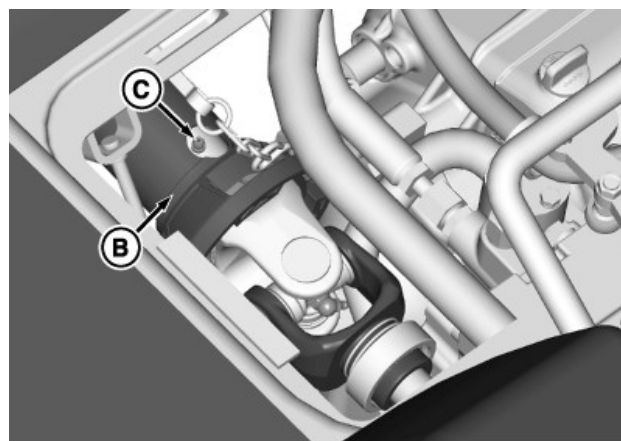
OUMX068,0000623-21-28FEB14

Jõuvõtuvõlli veovõlli määrimine

1. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta leiate peatükist Ohutus.)

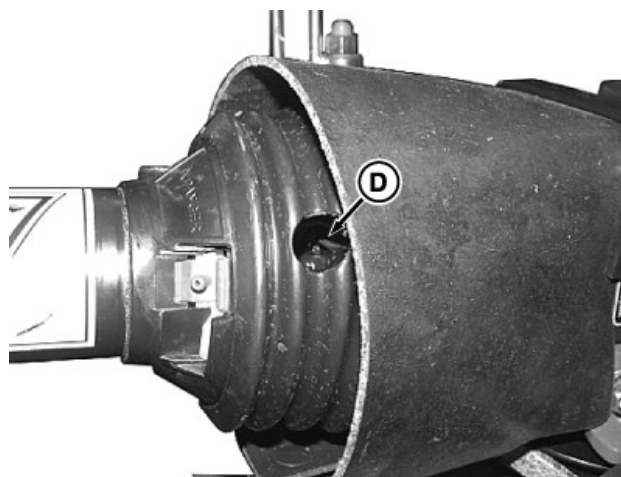


TCT008956—UN—26SEP13



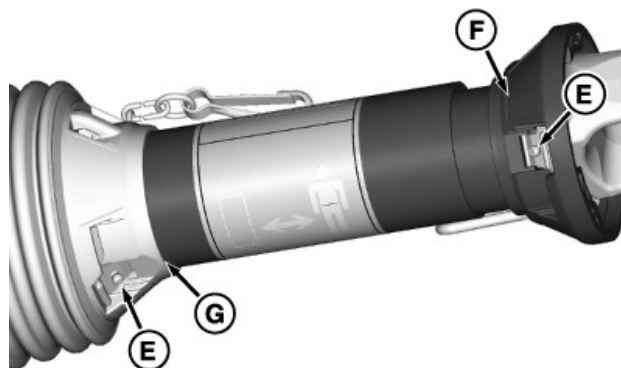
TCT008957—UN—26SEP13

2. Avage seadme hooldusluuk.
3. Keerake jõuvõtuvõlli veovõlli käega, kuni määrdenippel (A) on suunatud üles.
4. Keerake jõuvõtuvõlli veovõlli ja võllipiirikut (B), kuni määrdenippel (C) on suunatud üles ja paistab läbi piirikus oleva augu.
5. Asetage määrdepihusti määrdeniplile ja pumbake pihustiga seni, kuni määre hakkab universaalliigendi sees olevast neljast laagrikaanest välja immitsema.



TCT008958—UN—26SEP13

6. Keerake jõuvõtuvõlli veovõlli käega, kuni universaalliigendis olev määrdenippel paistab läbi kaitsekattes oleva augu (D).
7. Pumbake määret niplisse, kuni määre hakkab universaalliigendi sees olevatest laagrikaantest välja immitsema.



TCT010732—UN—27FEB14

Hooldus – niiduk

8. Pumbake määret määrdeniplitesse (E), mis asuvad seesmisel (F) ja välimisel (G) völliirikul.
9. Sulgege ja lukustage masina hooldusluuk.

OUMX068,00002A3-21-28FEB14

Hooldus – niiduk

Niiduki lõikekorpuse puhastamine

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Kõrge survega pesemine võib masina komponente kahjustada.

Puhastage lõikekorpuse kaitsete alune ja mootoriruumi sisemus enne iga kasutuskorda, et vältida raske rohu ja heina kogunemist masinale.

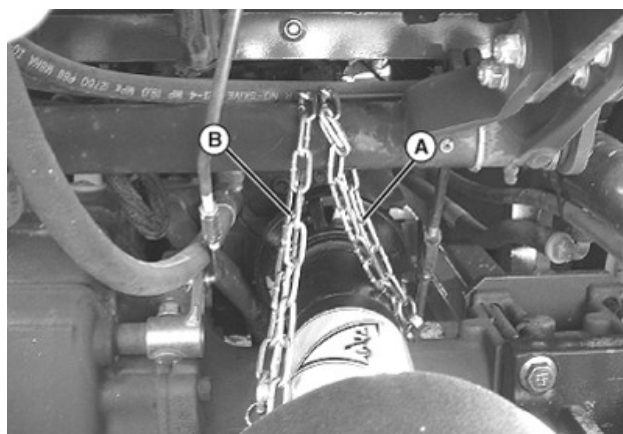
1. Eemaldage lõikekorpusest rihmakaitse ning eemaldage rohi ja praht rihmade ja rihmarataste ümbert.
2. 62-tollise tagaväljavisega lõikekorpusega masinate puhul tõstke istmeplatvorm üles, eemaldage mootori kate ning eemaldage kogu rohi ja praht mootoriruumist.

OUMX068,00003B9-21-26OCT13

Niiduki lõikekorpuse pööramine

Niiduki lõikekorpuse pööramine hoolduseks

1. Tõstke lõikekorpust täiesti üles.
2. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)

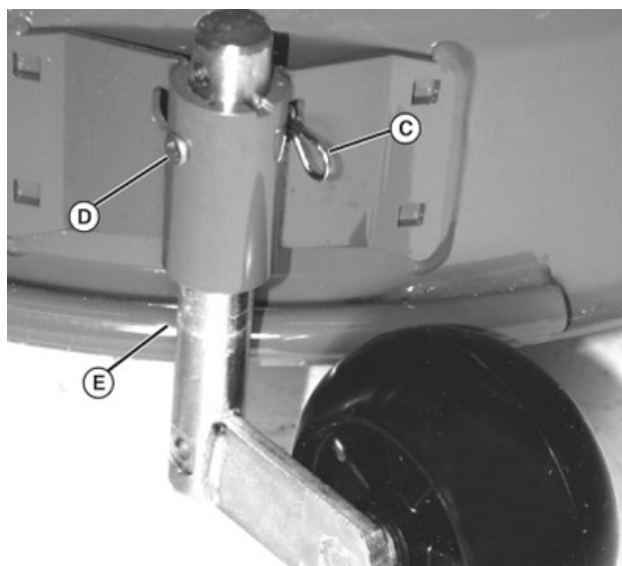


TCAL46574—UN—12APR13

3. Eemaldage veovõlli eesmine (A) ja tagumine (B) kaitsekett siduri ristvõllilt.

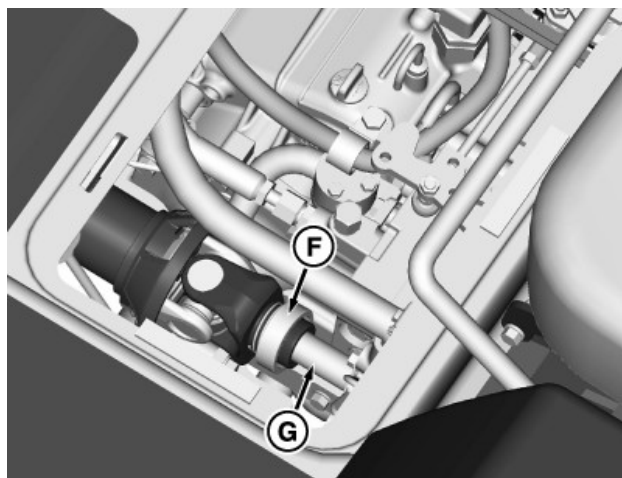
⚠ ETTEVAATUST: Kinnitage kaitseriivid. Kui hüdrauliline rõhk on madal, võib lõikekorpuse alla langeda.

4. Kinnitage kaitseriivid.



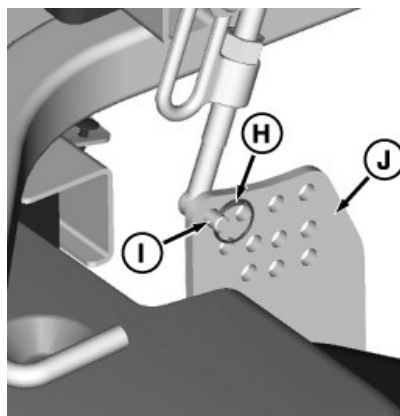
TCAL46575—UN—12APR13

5. **Ainult 60- ja 72-tollised lõikekorpused** Eemaldage vedrutihvt (C) aaspeatihvtist (D), mis hoiab liiga madalalt lõikamist tõkestava ratta kronsteini (E) lõikekorpuse vasakul küljel.
6. Eemaldage liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas lõikekorpusest.



TCT008959—UN—26SEP13

7. Avage masina hooldusluuk.
8. Tõmmake lõikekorpuse jõuvõtuvõlli veovõllil asuvat liitmikurõngast (F) ettepoole. Tõmmake masina jõuvõtuvõlli väljundvõlli (G) veovõlli ära.



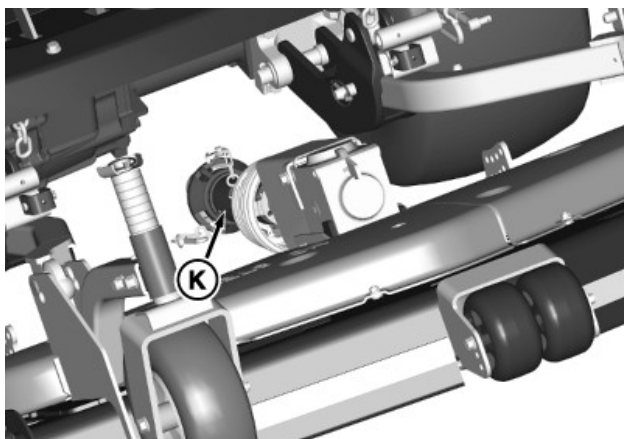
TCT008960—UN—27FEB14

9. Eemaldage lukustusrõngas (H) riputi tihvtist (I).

Hooldus – niiduk

MÄRKUS: Lõikekorpuse tagasiviimiseks algsele lõikekõrgusele otsige üles auk, millesse riputi tihvt oli enne eemaldamist paigaldatud.

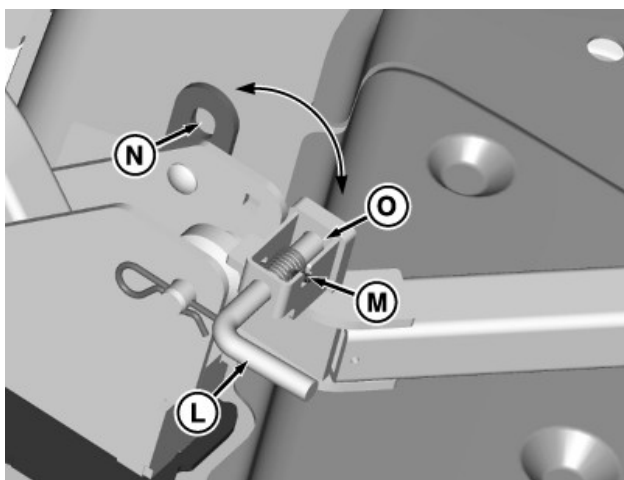
10. Eemaldage riputi tihvt reguleerimisplaadi august (J).
11. Korrake toimingut lõikekorpuse teisel küljel.



TCT008961—UN—26SEP13

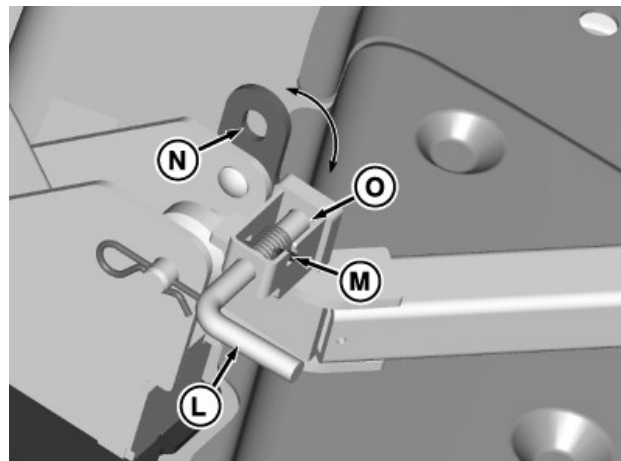
12. Langetage lõikekorpuse tagaosa maapinnale. Jõuvõtuvõlli veovõlli (K) laskub esiteljest eemale.

MÄRKUS: Paigutage hooldamiseks pööratav kronstein (N) tagumisse asendisse, et võimaldada ülatõkiste või väiksemate sõidukirehvide kasutamist. Laske see reguleerimine teha edasimüüja seadistuse käigus, kui lõikekorpus paigaldatakse sõidukile.



TCT008962—UN—27FEB14

Pildi märkus. Hooldamiseks pööratav kronstein eesmise asendis.



TCT010742—UN—17MAR14

Pildi märkus. Hooldamiseks pööratav kronstein tagumises asendis.

13. Tõmmake lõikekorpuse hooldusluku käepide (L) välja ja keerake tagasi, kuni vedru on kokku lükatud ja tihvt (M) pessa lukustunud.
14. Keerake lõikekorpus tagasi, kuni selle kronsteinis olev auk (N) on hooldusluku auguga (O) kohakuti.
15. Keerake hooldusluku käepide (L) ette, et pikendada tihvt lõikekorpuse kronsteini auku (N).

Niiduki lõikekorpuse pööramine kasutamiseks

1. Tõmmake lõikekorpuse hoolduslukk lõikekorpuse kronsteinist välja.
2. Keerake lõikekorpus ettepoole, tõkestades selle veovõlli kaevumist maapinda.
3. Suunake lõikekorpuse veovõlli üles masina esiteljele ja üendage masina jõuvõtuvõlli väljundvõlliga jõuülekanDEL.
4. Kinnitage veovõlli eesmine ja tagumine kaitsekett piduri ristvõllile. Reguleerige kette vajaduse kohaselt, et säilitada lõikekorpuse töstmisel või langetamisel selle liikumisulatuses minimaalne lõtk.
5. Keerake lõikekorpus tasakaaluasendisse.
6. Paigaldage tagumise riputi tihvtid tagumiste reguleerimisplaatide aukudesse, mis vastavad soovitud lõikekõrgusele.
7. Paigaldage vasak- ja parempoolse riputi tihvtide lukustusrõngad.
8. Paigaldage liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas lõikekorpusele.
9. Avage kaitseriivid.
10. Langetage lõikekorpus maapinnale.
11. Reguleerige liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas 6 mm (1/4 tolli) maapinnast.

OUMX068,00002A4-21-17MAR14

Rihmakaitsete eemaldamine ja paigaldamine

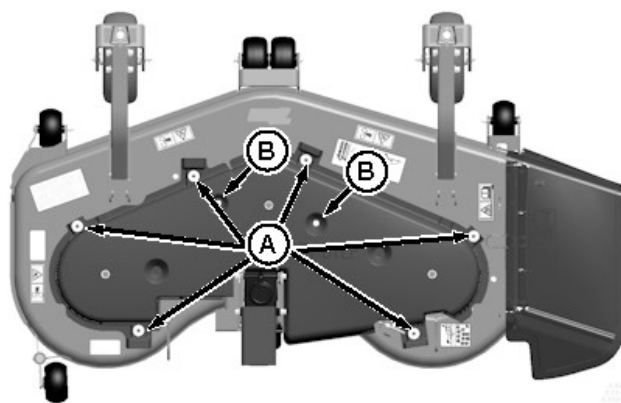
⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Sõrmed, riided või pikad juuksed võivad pöörlevate osade külge takerduda. Enne juhiistmelt lahkumist, et masinat reguleerida või hooldada, oodake, kuni mootor ja kõik liikuvad osad on seiskunud.

MÄRKUS: Rihmakaitsete eemaldamise ja paigaldamise protseduur on kõigi suurustega lõikekorpuste puhul samasugune.

Eemaldamine

1. Keerake lõikekorpus hooldusasendisse või eemaldage masinalt.

Hooldus – niiduk



Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline külgväljavisega lõikekorpus. TCT011354—UN—15OCT15

2. Avage kuus kinnitit (A) ja eemaldage kaks polti (B), mis hoiavad rihmakaitseid niiduseadme küljes.
3. Tõstke rihmakaitseid kinnituspoltidelt maha.

Paigaldamine

1. Paigaldage rihmakaitseid ja kinnitage kuus kinnitit (A).
2. Paigaldage kaks polti (B).

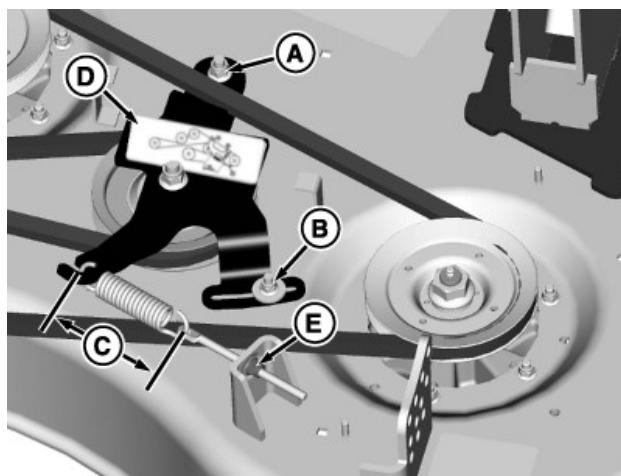
⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Sõrmed ja lohvakad riided võivad pöörlevate osade külge takerduda. Ärge kasutage masinat, kui kõik kaitseid ei ole paigaldatud.

3. Pange niiduseade tagasi või pöörake see tööasendisse.

MX00654,000007C-21-15OCT15

Veorihma pinge reguleerimine

1. Eemaldage lõikekorpuse rihmakaitse.
2. Langetage lõikekorpus maapinnale.
3. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)



Näidatud on 60-tolline külgväljavisega lõikekorpus, muud lõikekorpused on sarnased. TCT008966—UN—27FEB14

4. Lõdvendage mutreid (A) ja (B).
5. Mõõdke rihma pingutusvedru pikkus (C) konsude vahel.
 - Reguleerige pikkust juhtratta ülal oleva sildi (D) järgi.
6. Reguleerige mutrit (E), kuni rihma pingutusvedru pikkus on õige.
7. Pingutage mutreid (A) ja (B).

8. Paigaldage rihmakaitse.

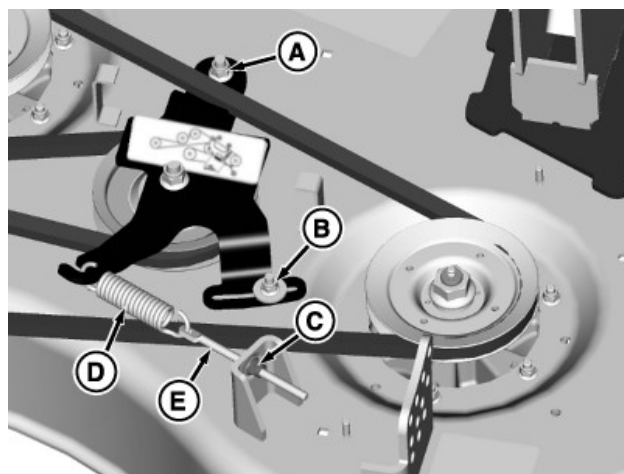
OUMX068,00002A6-21-06OCT13

Veorihma ja käigukasti eemaldamine ja paigaldamine (v.a GLC lõikekorpused)

MÄRKUS: Kui pole teisiti öeldud, on veorihma ja käigukasti eemaldamise ja paigaldamise protseduur kõigi suurustega lõikekorpuste puhul samasugune.

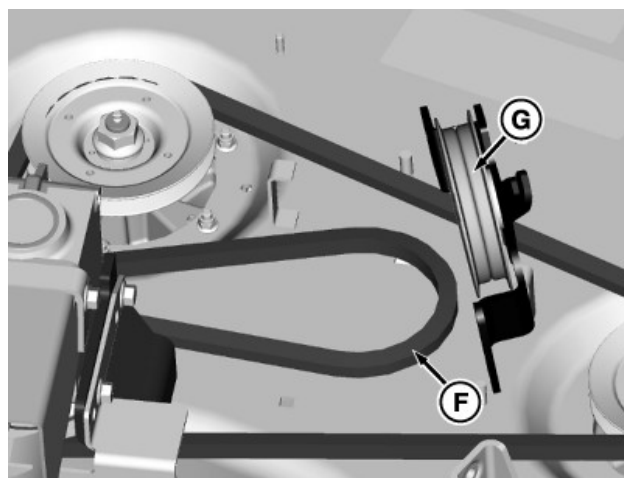
Eemaldamine

1. Langetage niiduki lõikekorpus maapinnale.
2. Eemaldage lõikekorpuse rihmakaitse.
3. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)



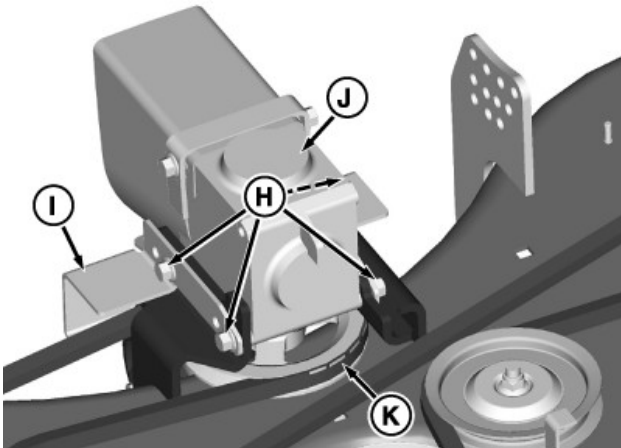
Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline külgväljavisega lõikekorpus. TCT008967—UN—27FEB14

4. Lõdvendage mutreid (A) ja (B).
5. Eemaldage mutter (C), pingutusvedru (D) ja varras (E) lõikekorpusest.
6. Eemaldage mutrid ja seib kohtadest (A) ja (B).



Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline külgväljavisega lõikekorpus. TCT008968—UN—07OCT13

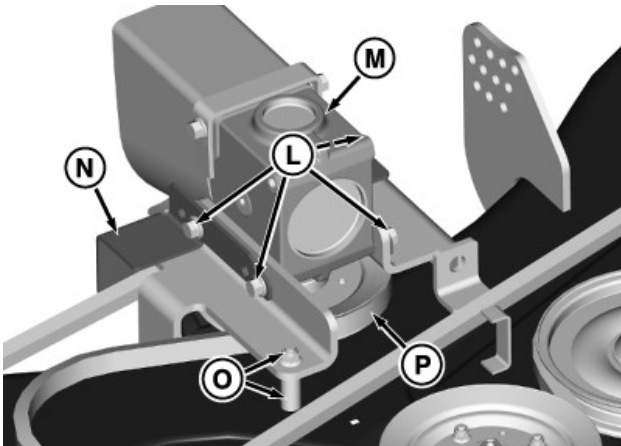
7. Eemaldage veorihm (F) rihmapingutusrattalt (G).



TCT008969—UN—07OCT13
Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline külgväljavisega lõikekorpus.

8. 60-tolline külgväljavisega ja 62-tolline tagaväljavisega lõikekorpus

- Eemaldage neli polti (H), mis kinnitavad piirikkronsteini (I) ja käigukasti (J) lõikekorpuse paigalduskronsteinide külge.
- Lükake käigukast paigalduskronsteinidelt maha.
- Eemaldage veorihm (K) rihmarattalt.



TCT008989—UN—27FEB14
Pildi märkus. Näidatud on 72-tolline külgväljavisega lõikekorpus.

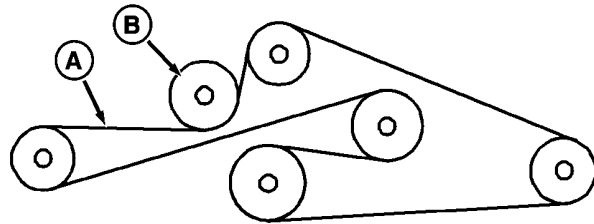
9. 72-tollised külgväljavisega lõikekorpused

- Eemaldage neli polti (L), mis kinnitavad piirikkronsteini (N) ja käigukasti (M) lõikekorpuse paigalduskronsteinide külge.
- Eemaldage polt ja tugipuks (O).
- Lükake käigukast paigalduskronsteinidelt maha.
- Eemaldage veorihm (P) rihmarattalt.

Paigaldamine

Paigaldamine toimub eemaldamisele vastupidises järjekorras.

MÄRKUS: Vaadake rihma suunamise joonist lõikekorpuse juhrattalt ülalt.



TCT008970—UN—07OCT13

Pildi märkus. Vaade lõikekorpuse tagant.

- Suunake veorihm (A) lõikekorpuse rihmarataste ümber.
- Rihma paigaldamise hõlbustamiseks lõdvendage rihmarattal olevat mutrit (B).
- Kinnitage käigukast ja piirikkronstein nelja poldiga. Pingutage polte ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

Käigukasti polt—Pingutusmoment. 73 Nm (54 naeljalga)

- Ainult 183 cm (72-tollised) lõikekorpused.** Paigaldage tugipuks, polt ja mutter.
- Reguleerige lõikekorpuse veorihma pinget. (Vaadake selle peatüki lõiku Veorihma pinge reguleerimine.)

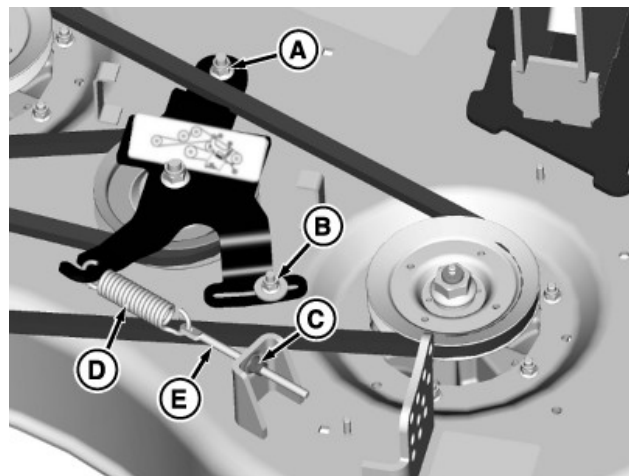
OUMX068,0000316-21-28FEB14

Veorihma ja käigukasti eemaldamine ja paigaldamine (GLC lõikekorpused)

MÄRKUS: Kui pole teisiti öeldud, on veorihma ja käigukasti eemaldamise ja paigaldamise protseduur mõlema GLC lõikekorpuse puhul samasugune.

Eemaldamine

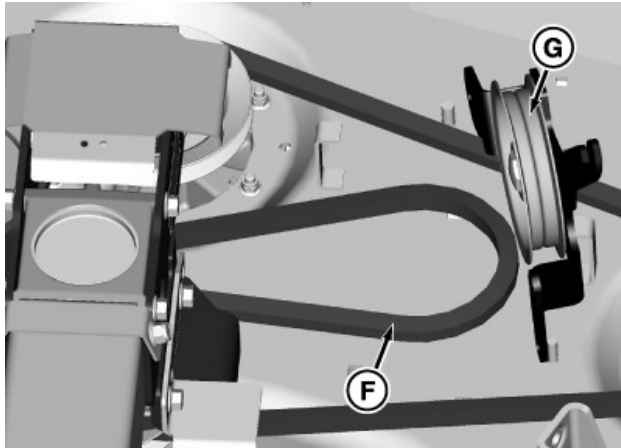
- Langetage niiduki lõikekorpus maapinnale.
- Eemaldage lõikekorpuse rihmakaitse.
- Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)



TCT008967—UN—27FEB14

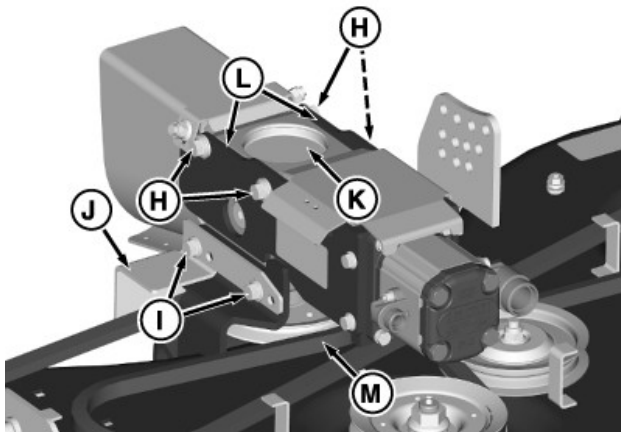
Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline GLC külgväljavisega lõikekorpus.

- Lõdvendage mutreid (A) ja (B).
- Eemaldage mutter (C), pingutusvedru (D) ja varras (E) lõikekorpuselt.
- Eemaldage mutrid ja seib kohtadest (A) ja (B).



TCT008974—UN—07OCT13
Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline GLC külgväljavisega lõikekorpus.

7. Eemaldage veorihm (F) rihmapingutusrattalt (G).

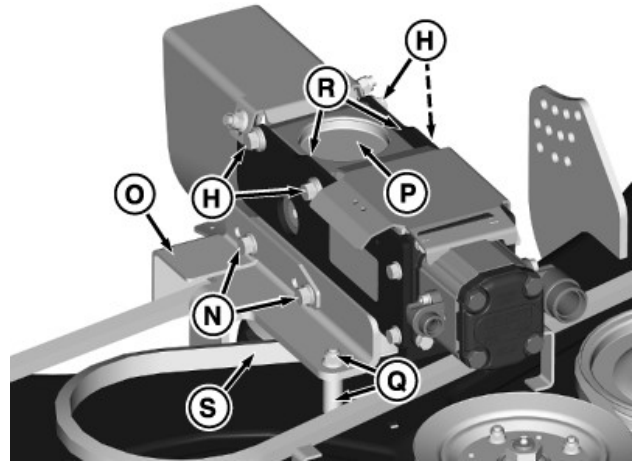


TCT008975—UN—27FEB14
Pildi märkus. Näidatud on 60-tolline GLC külgväljavisega lõikekorpus.

8. 60-tolline GLC lõikekorpus

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Selle protseduuri ajal ei tohi nelja ülemist polti (H) lõdvendada ega eemaldada. Poltide lõdvendamisel nihkub pumba liitmik paigast.

- a. Eemaldage neli polti (I), mis kinnitavad piirikkronsteini (J) ja käigukasti (K) lõikekorpuse paigalduskronsteinide külge.
- b. Lükake käigukast ja pump paigalduskronsteinidelt (L) maha.
- c. Eemaldage veorihm (M) rihmarattalt.



TCT009102—UN—27FEB14
Pildi märkus. Näidatud on 72-tolline GLC külgväljavisega lõikekorpus.

9. 72-tolline GLC lõikekorpus

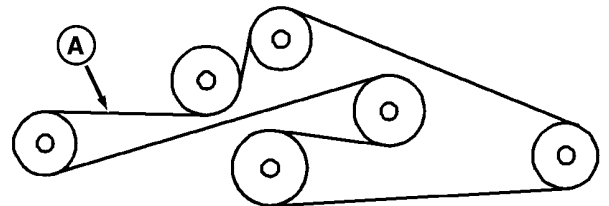
TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Selle protseduuri ajal ei tohi nelja ülemist polti (H) lõdvendada ega eemaldada. Poltide lõdvendamisel nihkub pumba liitmik paigast.

- a. Eemaldage neli polti (N), mis kinnitavad piirikkronsteini (O) ja käigukasti (P) lõikekorpuse paigalduskronsteinide külge.
- b. Eemaldage polt ja tugipuks (Q).
- c. Lükake käigukast ja pump paigalduskronsteinidelt (R) maha.
- d. Eemaldage veorihm (S) rihmarattalt.

Paigaldamine

Paigaldamine toimub eemaldamisele vastupidises järjekorras.

MÄRKUS: Vaadake rihma suunamise joonist lõikekorpuse juhtratta õalt.



TCT008976—UN—07OCT13
Pildi märkus. Vaade lõikekorpuse tagant.

1. Suunake veorihm (A) lõikekorpuse rihmarataste ümber.
2. Rihma paigaldamise hõlbustamiseks lõdvendage rihmarattalt olevat mutrit (B).
3. Kinnitage käigukast ja piirikkronstein nelja poldiga. Pingutage polte ettenähtud momendiga.

Tehnilised andmed

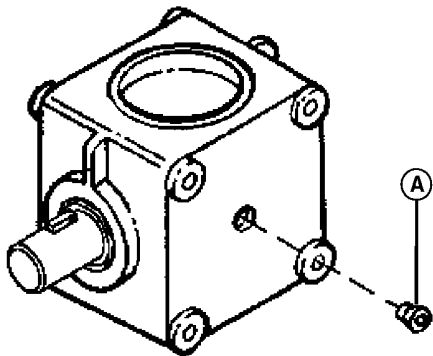
Käigukasti polt—Pingutusmoment. 73 Nm (54 naeljalga)

4. **Ainult 183 cm (72-tolline) GLC lõikekorpus** Paigaldage tugipuks, polt ja mutter.
5. Reguleerige lõikekorpuse veorihma pinget. (Vaadake selle peatüki lõiku Veorihma pinge reguleerimine.)

Hooldus – niiduk

Käigukasti õlitamise kontrollimine

1. Parkige masin ohutult. (Ohutu parkimise teavet vaadake peatükist OHUTUS.)
2. Veenduge, et lõikekorpus on tööasendis ja tasakaalus.



Näidatud vaade on viiteks.

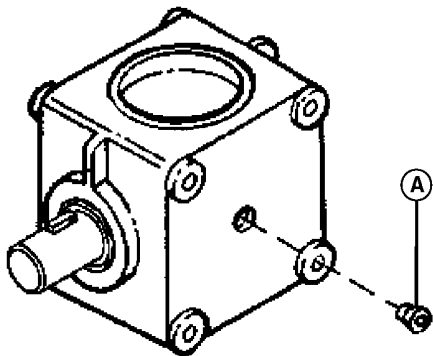
TCAL46590—UN—12APR13

3. Eemaldage kontrollkork (A). Õlitase peab ulatuma ava alumise servani.
4. Vajaduse korral lisage õli kontrollkorgi ava kaudu.
5. Paigaldage kontrollkork ja keerake kinni.

OUMX068,00007D5-21-29MAY14

Käigukasti õli vahetamine

1. Parkige masin ohutult. (Ohutu parkimise teavet vaadake peatükist OHUTUS.)
2. Eemaldage veorihm ja käigukast.



Näidatud vaade on viiteks.

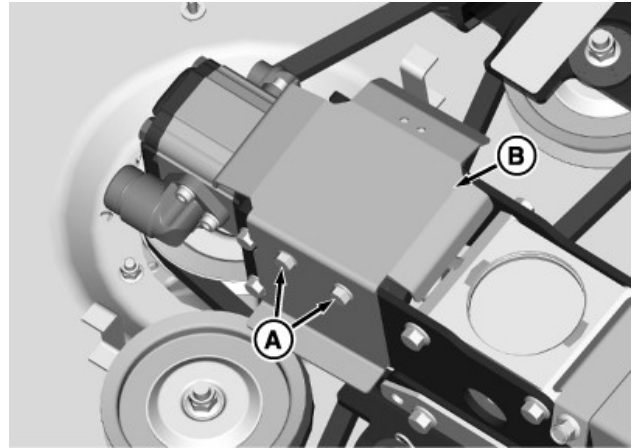
TCAL46591—UN—12APR13

3. Eemaldage kontrollkork (A), kallutage käigukasti sobiva nõu kohal ja laske käigukasti õlil täielikult välja voolata.
4. Paigaldage käigukast ja veorihm.
5. Lisage õli kontrollikorgi ava kaudu, kuni õlitase ulatub ava alumise servani.
6. Paigaldage kontrollkork ja keerake kinni.

OUMX068,00002A9-21-26OCT13

Käigukasti õli vahetamine (GLC lõikekorpused)

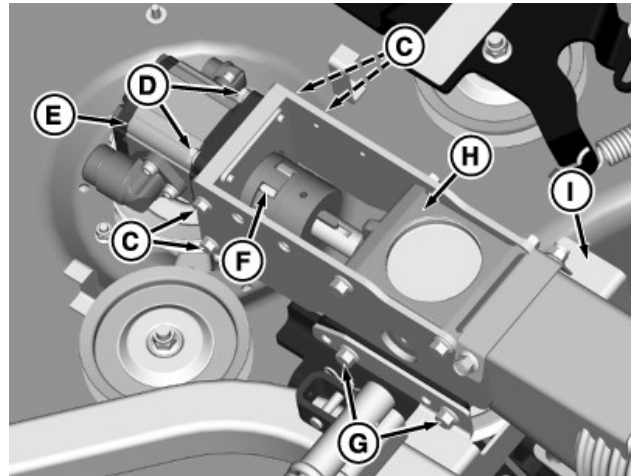
1. Parkige masin ohutult. (Ohutu parkimise teavet vaadake peatükist OHUTUS.)
2. Eemaldage rihmakatted.
3. Eemaldage veorihm käigukastist.



TCT009184—UN—26OCT13

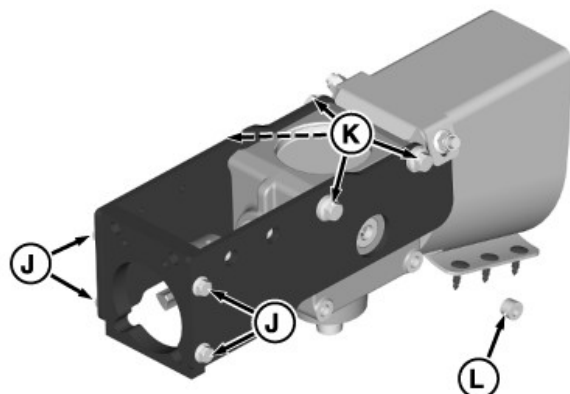
4. Eemaldage kaks polti (A) ja kaitsekate (B).

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Ärge eemaldage pumba paigalduskronsteini polte (C). Pumba paigalduskronstein on tehases paika seatud, et vältida liitmiku paigaltnihkumist.



TCT009186—UN—27FEB14

5. Eemaldage neli pumba kinnituspolti (D).
6. Eemaldage pump (E) käigukastist. Pool liitmikust ja kodarik (F) tulevad pumbast välja.
7. Eemaldage neli polti (G), mis kinnitavad käigukasti (H) ja kaitsekatte (I) lõikekorpuse paigalduskronsteinidele. Pool liitmikust tuleb käigukastist välja.



TCT009185—UN—27FEB14

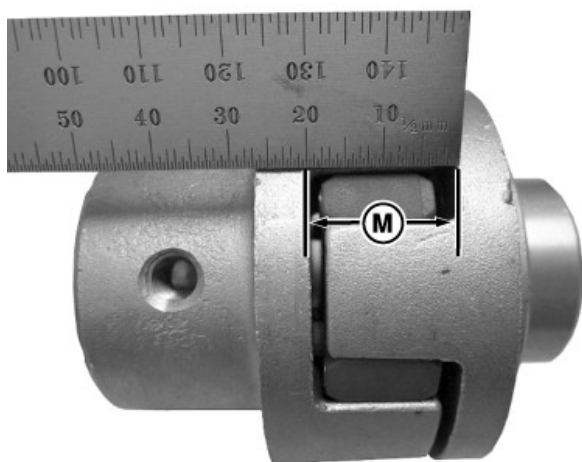
Hooldus – niiduk

8. Eemaldage kontrollkork (L) ja kallutage käigukast sobiva nõu kohal küli. Laske käigukasti õil täielikult välja voolata.

MÄRKUS: ÄRGE EEMALDAGE EGA LÕDVENDAGE PUMBA PAIGALDUSKRONSTEINE. Õli vahetamisel ei tohi polte (J) ega nelja polti (K) käigukasti peal puutuda.

TÄHTIS: Vältige kahjustusi! Liitmiku vahetamisel tuleb ka kodarik alati välja vahetada.

9. Kontrollige käigukasti ja pumba võlli liitmikke. Vajadusel asendage.
10. Keerake rihm rihmarattale. Paigaldage käigukasti alamkoost ja kaitsekatte kronstein.
11. Lisage õli kontrollikorgi ava kaudu, kuni õlitase ulatub ava alumise servani.
12. Paigaldage kontrollkork ja keerake kinni.



TCT010743—UN—17MAR14

13. Paigaldage ühe liitmikupoolte ja kodarikuga pump, kasutades käigukasti liitmikupoolt joondussuunisena. Kontrollige, kas vahe (M) liitmiku poolte vahel vastab tehnilistele andmetele.

Tehnilised andmed

Liitmikupooled—Vahe. 20 mm (0,787 tolli)

14. Paigaldage kaitsekate.
15. Paigaldage rihmakatted.

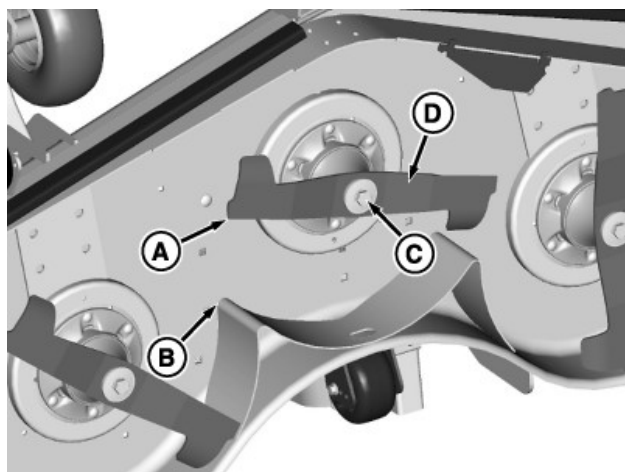
OUMX068,00003BA-21-17MAR14

Terade eemaldamine ja paigaldamine

1. Tõstke lõikekorpus täiesti üles.
2. Parkige masin ohutult. (Teavet ohutu parkimise kohta vaadake peatükist Ohutus.)
3. Lukustage tõstehaara kaitseriivid.
4. Keerake lõikekorpus hooldusasendisse.

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Pöörlevad terad on ohtlikud. Enne niiduki reguleerimist või hooldamist:

- ühendage lahti süütejuhe (juhtmed) või aku miinusklemm (–), et mootor ei saaks ootamatult käivituda.
- niiduki terade käsitlemisel või nende läheduses töötades kandke alati kindaid.



TCT009105—UN—08OCT13

5. Paigaldage tera otsa (A) ja lõikekorpuse serva (B) vahele puuklots, et takistada tera pööremist selle kinnitusdetailide eemaldamise ajal.
6. Eemaldage polt ja seib (C), keerates polti vastupäeva, kuni see tuleb lahti. Eemaldage tera (D) võlliilt. Korrake toimingut kõigi hooldust vajavate terade puhul.
7. Veenduge, et terad ei ole kahjustada saanud. Asendage kõik kahjustada saanud terad uutega.
8. Teritage nürid terad.
9. Puhastage terad, võllid ja kinnitusdetailid.
10. Tasakaalustage terad.
11. Paigaldage tera lõikekorpuse võllile, nii et tera tiivad on suunatud üles.
12. Paigaldage tera polt ja seib, nii et seibi kumer külg on vastu tera. Pingutage tera ettenähtud momendiga. Korrake toimingut teiste teradega.

Tehnilised andmed

Tera polt—Pingutusmoment. 122 Nm (90 naeljalga)

13. Langetage lõikekorpused täiesti alla.

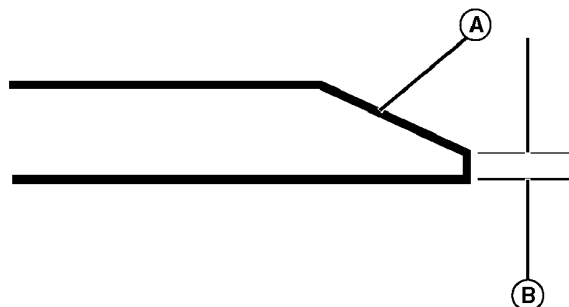
OUMX068,00002AA-21-01DEC13

Terade teritamine

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Terad on teravad. Terade käsitlemisel või nende lähedal töötamisel kandke alati kindaid.

Kandke teritamise ajal alati kaitseprille.

- Teritage terasid lihvpingi, käsiviili või elektrilise teritajaga.



TAL46593—UN—12APR13

Rikkeotsing

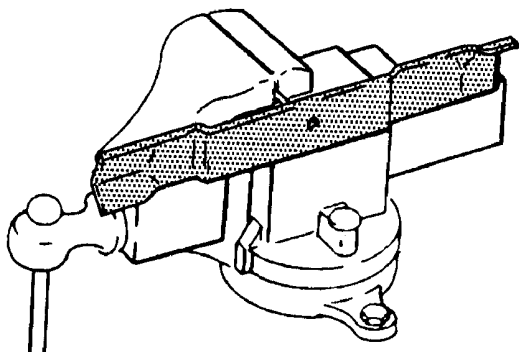
- Säilitage lihvimise ajal algupärane kaldnurk (A).
- Tera lõiketera (B) paksus peaks olema 0,40 mm (1/64 tolli) või vähem.
- Tasakaalustage terad enne nende paigaldamist.

OUMX068,00002AB-21-01DEC13

Terade tasakaalustamine

⚠ ETTEVAATUST: Vältige vigastusi! Terad on teravad. Terade käsitlemisel või nende lähedal töötamisel kandke alati kindaid.

1. Puhastage tera.



2. Asetage tera kruustangide vahel naelale. Keerake tera horisontaalsesse asendisse.
3. Kontrollige tera tasakaalu. Kui tera ei ole tasakaalus, vajub tera raskem pool alla.
4. Lihvige raskem pool kaldnurkseks. Ärge muutke tera kaldnurka.

OUMX068,00002AC-21-01DEC13

Rikkeotsing

Veaotsingu tabeli kasutamine

Kui teil tekib probleem, mida ei ole siin tabelis kirjas, vaadake tehnilist juhendit või võtke hoolduseks ühendust volitatud edasimüüjaga.

MP47322,00F467B-21-13NOV18

Tehnilised andmed

60-tolline lõikekorpus (külgväljaviskega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
Kaal 184 kg (405 naela)
Lõikamislaius 152,4 cm (60 tolli)
Üldlaius 186,7 cm (73,5 tolli)

OUMX068,0000209-21-04OCT13

60-tolline GLC lõikekorpus (külgväljaviskega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
Kaal 189 kg (416 naela)
Lõikamislaius 152,4 cm (60 tolli)
Üldlaius 186,7 cm (73,5 tolli)

OUMX068,000020A-21-17MAR14

62-tolline lõikekorpus (tagaväljaviskega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
Kaal 180 kg (397 naela)
Lõikamislaius 157,5 cm (62 tolli)
Üldlaius 163,8 cm (64,5 tolli)

OUMX068,000020B-21-04OCT13

72-tolline lõikekorpus (külgväljaviskega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
Kaal 224 kg (493 naela)
Lõikamislaius 182,9 cm (72 tolli)
Üldlaius 218,4 cm (86 tolli)

OUMX068,000020C-21-04OCT13

72-tolline GLC lõikekorpus (külgväljaviskega)

Lõikekõrguse vahemik 25–152 mm (1–6 tolli)
Kaal 229 kg (504 naela)
Lõikamislaius 182,9 cm (72 tolli)
Üldlaius 218,4 cm (86 tolli)

OUMX068,000020D-21-17MAR14

Rehvimõõtmed

Seadurrate rehvid 11 x 4–5

AP43109,00002C7-21-15APR13

Rehvirõhud

Masina rehvid Vaadake masina hooldusintervallide silti
Lõikekorpuse seadurrate rehvid poolpneumaatiline

OUMX068,000020E-21-26OCT13

Täitemahud

Käigukasti maht 0,4 l (13,5 untsi)

AP43109,00002C9-21-16APR13

Tehnilised andmed

Soovitatavad määrdeained

Käigukasti õli GL-5 (90W)

Määre Vt peatükki Hooldus – määrimine

AP43109,00002CA-21-15APR13

Pingutusmomendid

Tera kinnituspoldid 122 Nm (90 naeljalga)

Käigukasti kinnituspoldid 73 Nm (54 naeljalga)

Seaduratta kinnituspoldid löikekorpusele . . . 81 Nm (60 naeljalga)

Veovõlli kinnituspoldid käigukastile 122 Nm (90 naeljalga)

OUMX068,0000618-21-24FEB14

Vastavusdeklaratsioon

Vastavusdeklaratsioon

EÜ vastavusdeklaratsioon

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Allakirjutanu kinnitab käesolevaga, et

Masina tüüp: Külgväljaviskega lõikekorpus (60-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,52 m (60-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Tagaväljaviskega lõikekorpus (62-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,58 m (62-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Külgväljaviskega lõikekorpus (72-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,83 m (72-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Külgväljaviskega GLC lõikekorpus (60-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,52 m (60-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Külgväljaviskega GLC lõikekorpus (72-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,83 m (72-tolline) lõikelaius

Seerianumbrid: Vaadake toote identifikaatsioonitorjume lehekülge

vastab järgmiste direktiivide kõikidele asjakohastele sätetele ning olulistele nõuetele:

DIREKTIIV	Number	SERTIFITSEERIMISE MEETOD
Masinate direktiiv	2006/42/EÜ	Isetõendamine

Tehnilise toimiku täitmiseks volitatud Euroopa Ühenduses asuva isiku nimi ja aadress:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Klienditugi

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Deklareerimise asukoht: Fuquay-Varina, Põhja-Carolina, USA

Deklareerimise kuupäev: 1. detsember 2020

Tootmisüksus: John Deere Turf Care



DXCE01—UN—28APR09

TCT015240—UN—28MAR17

Nimi: Dan Thiemke

Ametinimetuse: Tootearenduse juht, tööstusniitmine

VS70618,0000D26-21-28JUN21

Vastavusdeklaratsioon

ÜK vastavusdeklaratsioon

Deere & Company
Moline, Illinois, U.S.A.

Allakirjutanu kinnitab käesolevaga, et

Masina tüüp: Külgväljaviskega lõikekorpus (60-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudel: 1,52 m (60-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Tagaväljaviskega lõikekorpus (62-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,58 m (62-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Külgväljaviskega lõikekorpus (72-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,83 m (72-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Külgväljaviskega GLC lõikekorpus (60-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,52 m (60-tolline) lõikelaius

Masina tüüp: Külgväljaviskega GLC lõikekorpus (72-tollise niiduki ekspordiversioon)

Mudelid: 1,83 m (72-tolline) lõikelaius

Seerianumbrid: Vaadake toote identifitseerimisnumbrite lehekülge

vastavad järgmiste ÜK määruste kõikidele asjakohastele sätetele ning olulistele nõuetele:

DIREKTIIV	Number	SERTIFITSEERIMISE MEETOD
Masinate tarnimise (ohutus) määrused (2008)	S.I. 2008/1597	Isetõendamine

Tehnilise toimiku täitmiseks volitatud isiku nimi ja aadress:

John Deere Walldorf GmbH & Co. KG

Klienditugi

Impexstraße 3

D-69190 Walldorf

EUConformity@JohnDeere.com

Selle vastavusdeklaratsiooni eest vastutab tootja ainuisikuliselt.

Deklareerimise asukoht: Fuquay-Varina, Põhja-Carolina, USA

Deklareerimise kuupäev: 1. oktoober 2021

Tootmisüksus: John Deere Turf Care

Põllumajanduse ja väiketehnika toodete importija: John Deere Ltd- Harby Road, Langar, Nottinghamshire, NG13 9HT

Metsandustoodete importija: John Deere Forestry Ltd- Carlisle Airport Industrial Estate, Carlisle, Cumbria, CA6 4NW

UK
CA

TC101783—UN—21FEB21

TCT015240—UN—28MAR17

Nimi: Dan Thiemke

Ametinimetus: Tootearenduse juht, tööstusniitmine

VS70618,0000D27-21-28JUN21

Ettevõtte John Deere kvaliteedikinnitus

John Deere'i kvaliteet

John Deere'i seadmed on enamasti kui lihtsalt üks järjekordne ost, see on investering kvaliteeti. See kvaliteet ei piirdu ainult meie seadmetega, see hõlmab ka John Deere'i varuosasid ja tugiteenuseid. Selline tugi on vajalik, et oleksite jätkuvalt meie rahulolev klient.

Seetõttu on John Deere käivitanud protsessi, kuidas Teie küsimustele ja probleemidele vastata, kui need peaksid tekkima. Järgnevad kolm sammu on Teile selles abiks.

Samm 1

Lugege kasutusjuhendit

A. Selles on Teie seadme turvalise ja nõuetekohase käsitsemise kohta palju jooniseid ja üksikasjalikku informatsiooni.

B. Seal on toodud rikkeotsingu protseduurid ja üksikasjalik informatsioon.

C. Seal on teave varuosakataloogide, hoolduskäsiraamatute ja tehniliste teatmike tellimise kohta.

D. Kui Te ei leia oma küsimustele vastust, siis liikuge edasi sammu 2 juurde.

Samm 2

Võtke ühendust edasimüüjaga.

A. John Deere'i esindajal on kohustus, õigus ja võimalus vastata teie küsimustele, lahendada probleeme ning täita hoolduse ja varuosadega seotud soove.

B. Esmalt arutage küsimused või probleemid läbi esinduse varuosade või hooldusosakonna koolitatud personaliga.

C. Kui varuosade või hooldusega tegelevad isikud ei suuda teie probleemi lahendada, pöörduge esinduse juhataja või omaniku poole.

D. Kui Teie küsimustele või probleemidele esindus lahendust ei leia, siis liikuge edasi sammu 3 juurde.

Samm 3

Võtke ühendust John Deere'iga

A. John Deere esindus on kõikide murede lahendamiseks kõige parem koht, kuid kui Te ei leia oma probleemile lahendust kasutusjuhendi abil ja esindusse pöördumise järel, siis võtke abi saamiseks ühendust John Deere'iga.

B. Kiire ja tõhusa teenuse saamiseks pange enne helistamist valmis järgmine:

- Esinduse nimi, kellega olete koostööd teinud.
- Teie seadme mudelinumber.
- Masina töötundide arv (kui võimalik).
- Seerianumber, mille kirjutate selle kasutusjuhendi esikaane siseküljele.
- Kui probleem on lisaseadmega, siis lisaseadme identifikatsiooni number.

C. Seejärel helistage numbril 1 800 537 8233 (USA-s või Kanadas) ja meie nõustaja leiab koos esindusega teie murele lahenduse. Kui Te ei asu USA-s ega Kanadas, võtke meiega ühendust järgmise veebilehe kaudu:

<https://www.deere.com/en/global-country-selector/>

Valige oma asukohariik ja vajutage seejärel lehe allosas linki "Võtke meiega ühendust".

SP66632,00043A7-21-08MAR21

Indeks

E	
Esiratta rööpmelaius, reguleerimine	10

H	
Hooldusintervallid	
Enne iga kasutuskorda	20
Esialgne sissetöötamine	20
Esimese 10 töötunni järel	20
Iga 25 töötunni järel	20
Iga 50 töötunni järel	20
Iga 100 töötunni järel	20
Iga 250 töötunni järel	20
Iga 500 töötunni järel	20
Pärast iga kasutust	20
Hooldusluugid, kasutamine	15

J	
Jõuvõtuvõll, rakendamine	18

K	
Käigukasti õli	
Tase, kontrollimine	28
Vahetamine	28
Vahetamine (GLC lõikekorpused)	28

L	
Liiga madalalt lõikamist tõkestavad rattad	
Eesmised, reguleerimine	19
Tagumised, reguleerimine	19
Lõikekorpus, mitte-GLC	
Eemaldamine	13
Paigaldamine	11
Lõikekõrgus, reguleerimine	15

M	
Märgid, ohutus, tekstita	5
Määre	20
Määrimine, hooldus	
Jõuvõtuvõlli veovõll	22
Liiga madalalt lõikamist tõkestav ratas (60- ja 72-tolline lõikekorpus)	21
Lõikekorpuse tera võll	21
Seadurataste teljed ja pöördteljed	22

N	
Niiduki lõikekorpus	
Puhastamine	23
Pööramine hoolduseks ja kasutamiseks	23
Niiduki lõikekorpuse kõrgus	
Kontrollimine	17
Reguleerimine	17
Niiduseade	
Rihmakaitset, eemaldamine ja paigaldamine	24
Nõuded lisaraskusele	
1435, 1445, 1545, 1565	9
1550, 1570, 1575, 1580, 1585	10

O	
Ohutu hoiundamine	14
Ohutus	7
Ohutusmärgid, ilma tekstita	
Asukoht, 62-tollise tagaväljavisega mudeli puhul	5
Asukoht, v.a 62-tollise tagaväljavisega mudeli puhul	4

Vältige pöörlevate terade ja väljutatavate objektide põhjustatud vigastusi	6
Vältige pöörlevate terade põhjustatud vigastusi	6
Vältige pöörlevate võllide ja veosüsteemide (MCS-i lõikekorpused) põhjustatud vigastusi	6
Vältige pöörlevate võllide ja veosüsteemide põhjustatud vigastusi	6
Vältige vigastusi ja lugege kasutusjuhendit	6
Vältige väljutatavate objektide põhjustatud vigastusi	6
Ohutusmärgid, tekstita	5

R	
Rattad, lõikekorpuse mõõtesead	
Eesmised, reguleerimine	19
Tagumised, reguleerimine	19
Rehvirõhk	10
Rihmakaitset, eemaldamine ja paigaldamine	24

T	
Terad	
Eemaldamine ja paigaldamine	29
Tasakaalustamine	30
Teritamine	29
Tööseadiste hoiundamine	15

V	
Varuosad	2
Veotsingu tabel	30
Veorihm	
Eemaldamine ja paigaldamine	
GLC lõikekorpused	26
Kõik, v.a GLC lõikekorpused	25
Pingus, reguleerimine	25

