

用于前置式剪草机的 60 英寸、72 英寸侧排
草、62 英寸后排草和 60 英寸、72 英寸
GLC 侧排草刀盘

(序列号 050001 -)



JOHN DEERE

操作手册

前置式剪草机的侧排草和后排草剪草刀
盘

OMUC21131 版本 C0 (CHINESE)

John Deere Turf Care

出口机型
Printed in U.S.A.

简介

感谢您购买约翰迪尔的产品

非常荣幸您成为我们的尊贵客户，希望您能长期安全、满意地使用我们的产品。

MX00654,000020B-14-10MAY17

使用《操作手册》

操作之前，阅读整个《操作手册》，特别是安全须知部分。

本手册是机器的重要部分。将所有手册放在方便的位置，以便随时查阅。

务必结合使用机器的《操作手册》和附属设备的《操作手册》，严格按照其中的安全须知和操作说明来正确操作附属设备。

如果附属设备的《操作手册》中有“准备机器”一节，说明在安装设备附属之前，需要对拖拉机或车辆做一些准备工作。本手册中的“组装”和“安装”两个章节提供了组装附属设备并将其安装到拖拉机或车辆上的说明。参照“保养”一节对附属设备进行所需的调节和定期的保养。

如果对附属设备的组装、安装或操作有任何疑问或不解，请与约翰·迪尔经销商联系或拨打约翰·迪尔客户联系中心的电话 1-800-537-8233，以获得帮助。

约翰·迪尔附属设备的保修信息包含在约翰·迪尔拖拉机或车辆附带的保修证明当中。

TH84124,00000D9-14-23MAY13

仅用于专业用途

这种非公路用机动车仅用于专业用途。

MK71445,0000004-14-29AUG18

机器用途

本机仅设计用于常规的草地割草作业。将本机用于任何其他目的都将被视为违反设计用途。

对此使用不当而引发的损害或事故，制造商将不承担任何责任，其风险完全由用户承担。严格遵守制造商指定的操作、保养和修理条件，也是构成本机器设计用途的基本要素。

本机只能由熟悉机器的所有特征和所有相关安全规则（事故防范规则）的人员操作、保养和修理。必须始终遵守事故防范规定以及其他公认的安全规范、职业防护和道路交通规则的规定。

超出出厂技术规格加大供油量设置或其它加大功率之举都将丧失享受本机保修的权利。

凡是因擅自改装本机而引发的损坏或伤亡，制造商概不负责。

60 和 72 英寸 MCS 刀盘可以在不配备 MCS 的情况下工作，但是 MCS 配备其他刀盘则无法工作。

OUMX068,0001027-14-10MAY16

特别强调的信息

手册中包含一些特别强调的信息，其目的是使用户对潜在的安全问题、机器损坏和有益于操作和保养的信息引起注意。请认真阅读这些信息，避免受到人身伤害或损坏机器。

 **小心：防止受伤！**该符号和文本信息用来强调无视安全或不按程序操作，会给驾驶员或其他人员带来危险甚至导致伤亡事故。

重要提示：避免损坏！该文本信息用来提醒驾驶员这些行为或条件会导致机器损坏。

注意：手册中包含的通用信息，用来帮助驾驶员操作或保养机器。

MX00654,000020D-14-05JUN17

服务资料

如果需要购买本机器的《零件目录》或《技术手册》，请登录以下网址，访问约翰迪尔技术资料书店：

<https://techpubs.deere.com/>

或者拨打电话：

- 美国和加拿大：1-800-522-7448.
- 所有其他地区：约翰·迪尔经销商。

TH84124,0000199-14-05FEB20

零件

建议通过约翰·迪尔经销商订购正品约翰·迪尔零件和润滑油。

在订购零件时，约翰迪尔经销商需要用到机器或附属设备的序列号或产品识别号（PIN）。这些编号正是写在本手册“产品识别”一节空白处的那些号码。

在线订购服务性零件

需要订购零件和查询信息时，可在线访问 <http://JDParts.deere.com>。

TC00531,00000E9-14-06MAR15

目录

目录

简介.....	2
产品识别号.....	3
安全标签, 无文字信息.....	4
安全须知.....	6
准备车辆.....	7
组装.....	7
安装.....	9
拆卸和存放.....	13
操作.....	14
保养间隔.....	19
保养润滑.....	20
保养剪草机.....	22
故障排除.....	29
技术规格.....	29
一致性声明.....	31
约翰迪尔质量声明.....	32
索引.....	33

产品识别号

产品兼容性

剪草机与 1400 和 1500 系列前置式剪草机以及 1550、1570、1575、1580、1585 TerrainCut™ 前置式剪草机兼容

MX00654,0000077-14-07OCT15

记录识别号

60 英寸 7-Iron™ 侧排草

产品识别号 (050001 — 之后)

72 英寸 7-Iron™ 侧排草

产品识别号 (050001 — 之后)

62 英寸 Fastback™ 后排草

产品识别号 (050001 — 之后)

60 英寸 7-Iron™ GLC

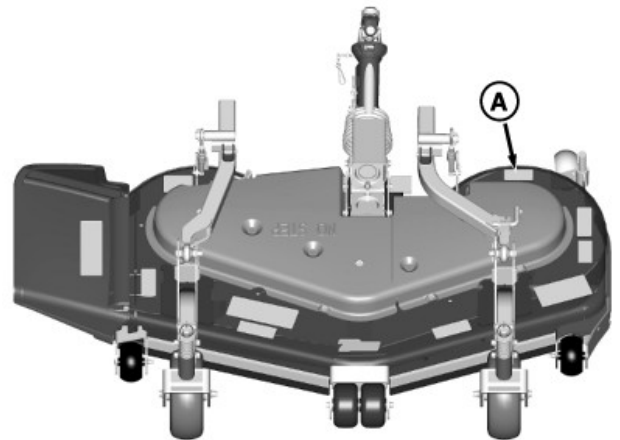
产品识别号 (050001 — 之后)

72 英寸 7-Iron™ GLC

产品识别号 (050001 — 之后)

需要联系授权服务中心获得服务信息时, 必须提供产品型号和序列号。

请找到剪草刀盘的型号和序列号, 并将这些信息记录在下面空白处。



TCT008387—UN—22AUG13

图示为 60 英寸刀盘。

购买日期：

经销商名称：

经销商电话：

产品序列号 (A)：

原始说明。 本手册中的所有信息、插图和技术规格, 全部依据出版时的最新资料编写而成。 本公司保留随时变更的权利。 如有变更, 恕不另行通知。

COPYRIGHT © 2020
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions

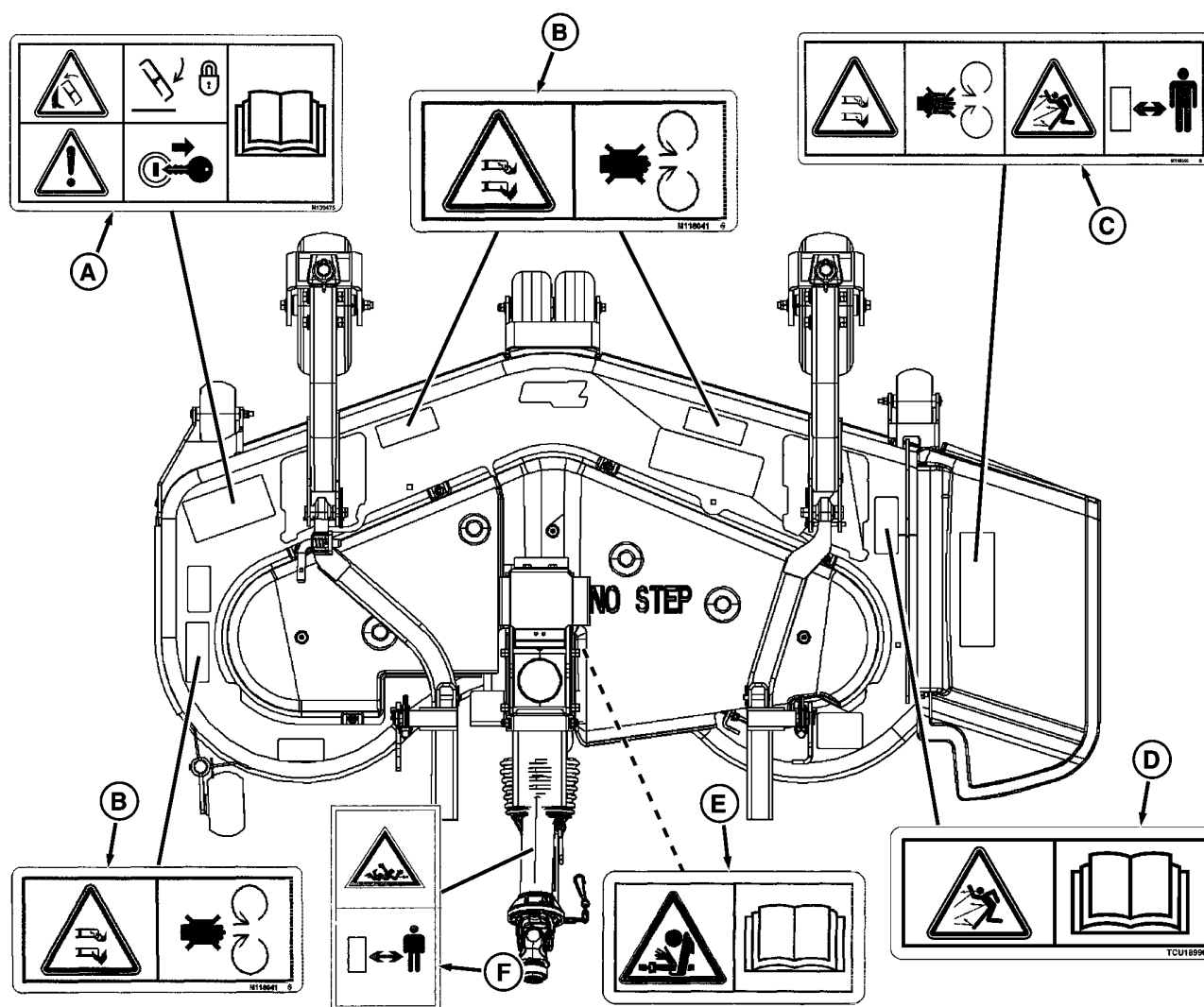
Copyright © 2001, 2004, 2005, 2007, 2009, 2010, 2013, 2014, 2015, 2017, 2018

MX00654,000007B-14-15AUG18

安全标签，无文字信息

安全标签，无文字信息

安全标牌位置（除 62 英寸后排草机型外的所有机型）



部分国家和地区要求使用图示标牌。所购机器可能没有配备这些标牌。

TCT008388—UN—25FEB14

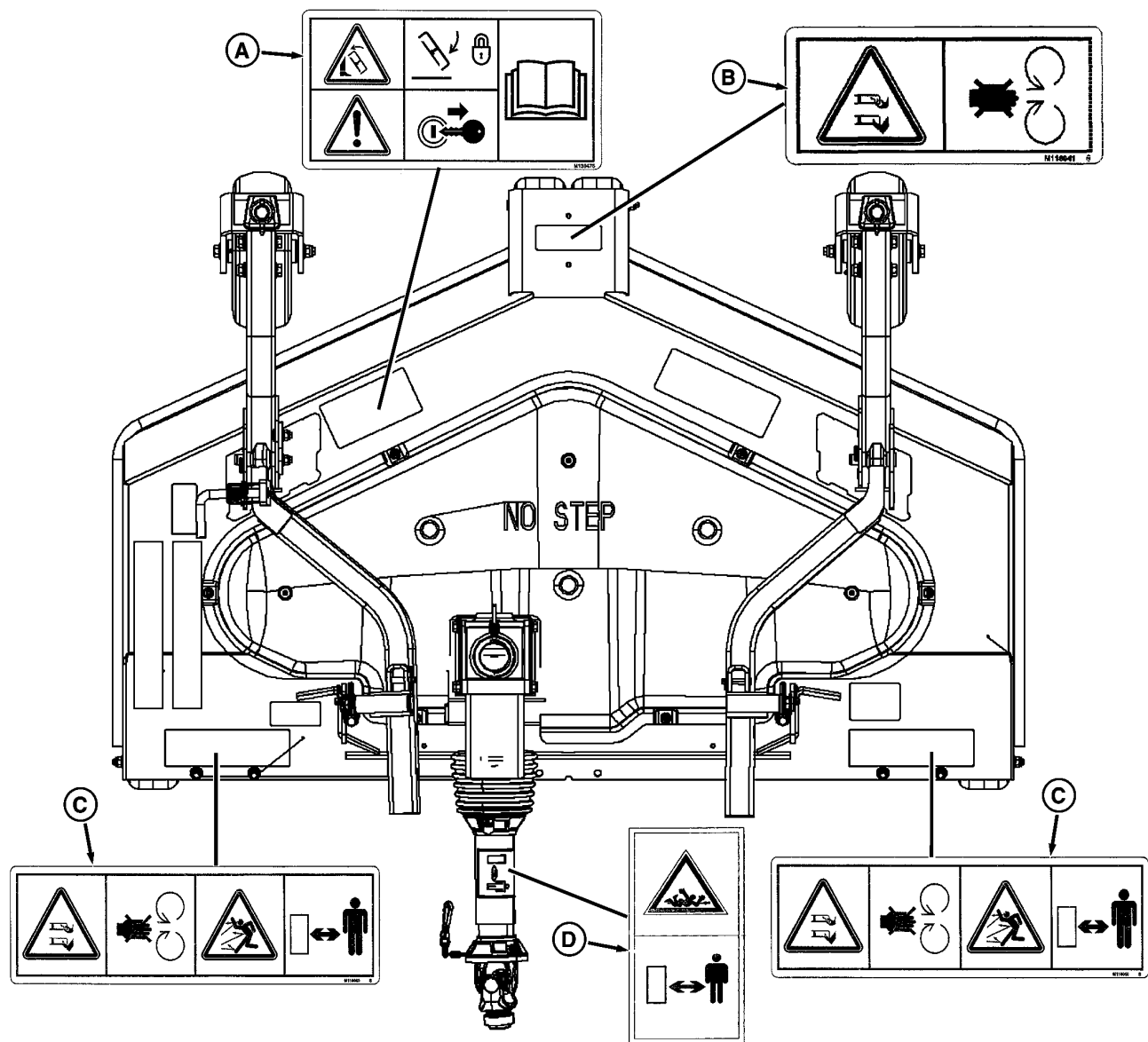
A—避免受伤并阅读《操作手册》 M139475
B—避免因刀片旋转受伤 M118041
C—避免因刀片旋转和物体被抛甩受伤 MT118040

D—避免因物体被抛甩受伤 TCU18996
E—避免因轴和传动系统旋转而受伤（仅适用于 GLC 刀片） M121419
F—避免因轴和传动机构旋转而受伤 M119516

OUMX068,0000160-14-31JUL14

安全标签，无文字信息

安全标牌位置（62 英寸后排草机型）



部分国家和地区要求使用图示标牌。所购机器可能没有配备这些标牌。

TCT008389—UN—19FEB14

A—避免受伤并阅读《操作手册》 M139475
B—避免因刀片旋转受伤 M118041

C—避免因刀片旋转和物体被抛甩受伤 MT118040
D—避免因轴和传动机构旋转而受伤 M119516

OUMX068.000015C-14-31JUL14

熟悉无文字信息的机器安全标签



TCT005498—UN—11SEP12

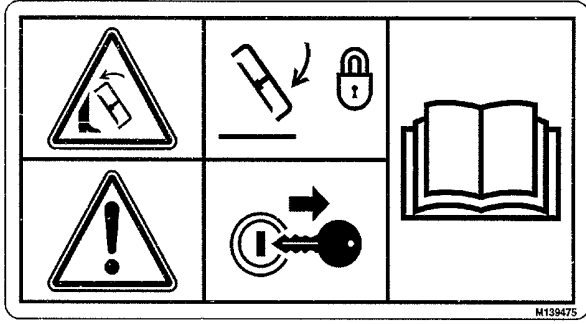
本机几处重要的位置标有此安全标志，以提醒潜在的危險。该危險由一个三角形警告标志中的图形表示。警示标志旁的图形指示了如何避免人身伤害的相关信息。这些安全标志、安全标志的位置以及安全标志的简要说明参见本“安全须知”一节。

供应商提供的零件或部件上，可能还有其他未被收入在本《操作手册》中的安全信息。

MX00654.0000389-14-21JUN18

安全须知

避免受伤并阅读《操作手册》



TCAL46502—UN—12APR13

避免受伤

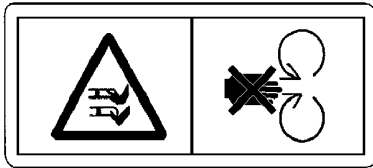
- 防护罩拆卸后，严禁操作剪草机。
- 当机器运转时，手脚必须与刀片保持安全距离。
- 在离开剪草机之前拔下点火钥匙。
- 刀片很锋利，升起刀盘后要当心。
- 阅读、理解和遵守《操作手册》中的说明。

保养之前

- 降低剪草机或者用检修锁将剪草机固定在升起位置。
- 进行检修之前，关闭发动机并拔下点火钥匙。

OUMX068,0000158-14-23AUG13

避免因刀片旋转而受伤

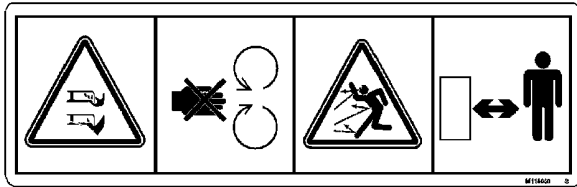


TCAL46501—UN—12APR13

- 严禁在发动机运转时将手或脚放在剪草机内或下方。
- 在排草斜槽或整个集草器未安装在位情况下，禁止操作剪草机。

OUMX068,0000157-14-23AUG13

避免因刀片旋转和物体被抛甩受伤

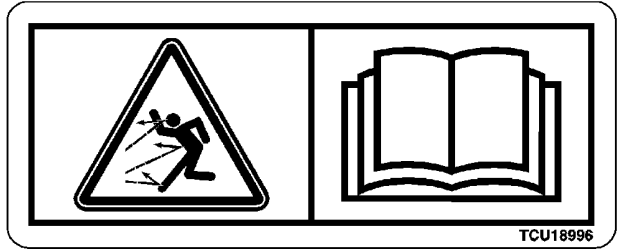


TCAL46500—UN—12APR13

- 严禁在发动机运转时将手或脚放在剪草机内或下方。
- 在排草斜槽或整个集草器未安装在位情况下，禁止操作剪草机。
- 剪草之前，清除作业区域内可能被刀片抛甩的物体。
- 发动机处于运转状态时，务必保持安全距离。

OUMX068,0000156-14-23AUG13

避免被抛甩的物体击伤

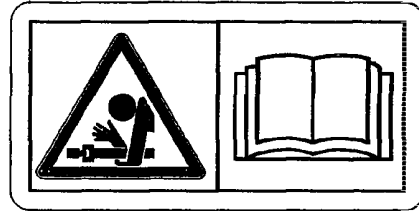


TCT009181—UN—26OCT13

- 剪草之前，清除作业区域内可能被刀片抛甩的物体。
- 阅读、理解并遵守《操作手册》中的所有说明。

OUMX068,000015D-14-26OCT13

避免因轴和传动系旋转而受伤（仅适用于 GLC 刀盘）



TCT009182—UN—26OCT13

- 远离正在旋转的轴和传动系。
- 阅读、理解并遵守《操作手册》中的所有说明。

OUMX068,000015B-14-26OCT13

避免因轴和传动系旋转而受伤



TCAL46503—UN—12APR13

- 远离正在旋转的轴和传动系。
- 轴旋转时，手脚和衣物要与其保持安全距离。
- 旁人必须保持安全距离。

OUMX068,0000159-14-23AUG13

安全须知

安全作业

该刀盘意在与约翰·迪尔前置式剪草机配套使用。安全作业的信息参见随机器提供的《操作手册》。

MX00654,0000023-14-22APR14

准备车辆

准备车辆

安装外罩套件

重要提示：避免因失火而损坏！在所有使用后排草刀盘的机器上安装和维护外罩套件，有助于防止碎屑在机器上积聚。碎屑积聚会增加火灾风险。安装了外罩套件并不能完全替代对机器的清洁。请参见车辆《操作手册》中的“机器清洁”一节。

当使用后排草式剪草机刀盘时，必须安装一个外罩套件。安装售后套件时，请遵守随套件提供的安装说明。

OUO2004,0000690-14-12MAR20

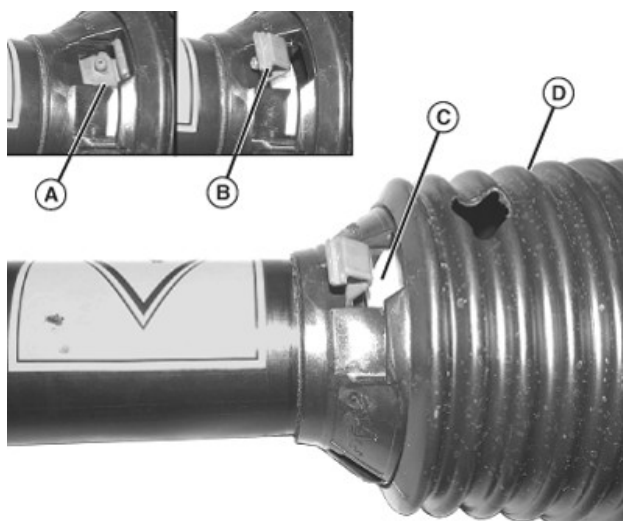
组装

自位轮

向自位轮上的黄油嘴中添加推荐的润滑脂，直到可以看到润滑脂从自位轮两侧的车轮轴承中渗出。在其他自位轮上重复上述操作。

OUMX068,000015E-14-22AUG13

安装动力输出轴。



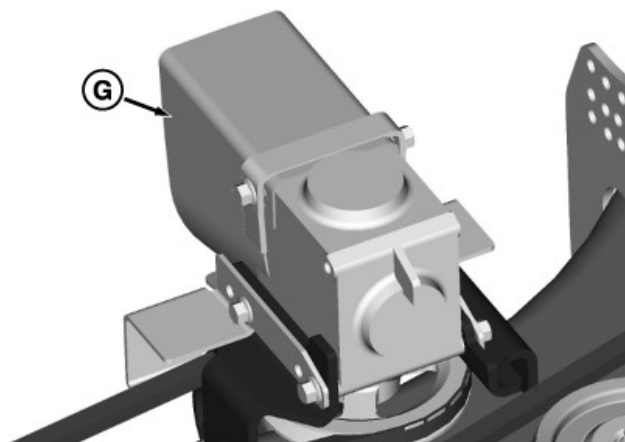
TCAL46508—UN—12APR13

1. 用螺丝刀或小工具松开防护罩锁片 (A)，将锁片 (B) 按向朝传动轴的中心。
2. 抓住传动轴轭叉，并旋转白色内圈 (C)，松开外侧防护罩 (D)。



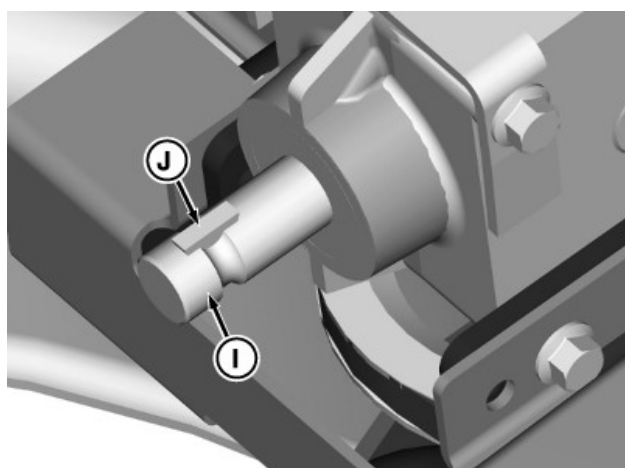
TCAL46509—UN—12APR13

3. 将防护罩 (E) 滑离轭叉 (F)。



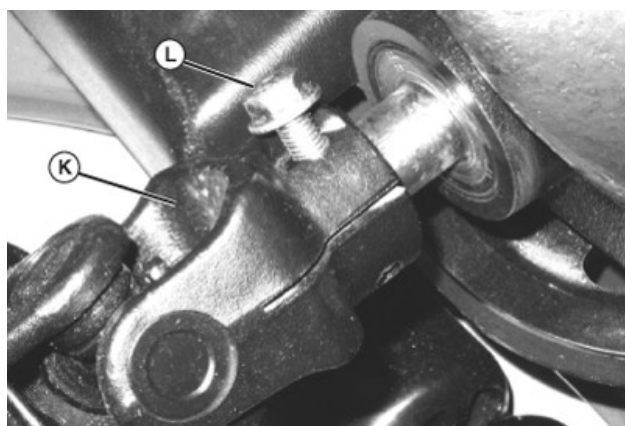
TCT010388—UN—25FEB14

4. 将剪草刀盘顶部的橡胶防护罩 (G) 往后拉，露出齿轮箱输入轴。



TCT009183—UN—26OCT13

5. 用钢丝刷清洁轴 (I)。安装从零件袋中取出的轴键 (J)。



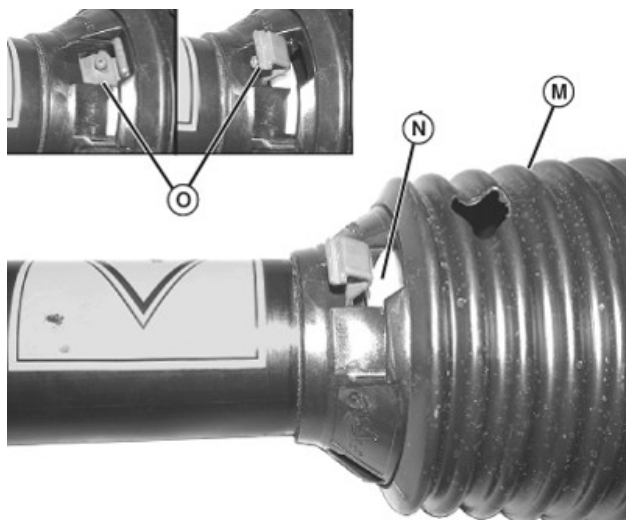
TCAL46512—UN—12APR13

6. 将轭叉 (K) 安装到输入轴上，将轴上的键和槽与轭叉对齐。
7. 将从零件袋中取出的 M10x50 凸缘头有头螺钉 (L) 安装到轭叉上，并按照技术规格要求的扭矩紧固。

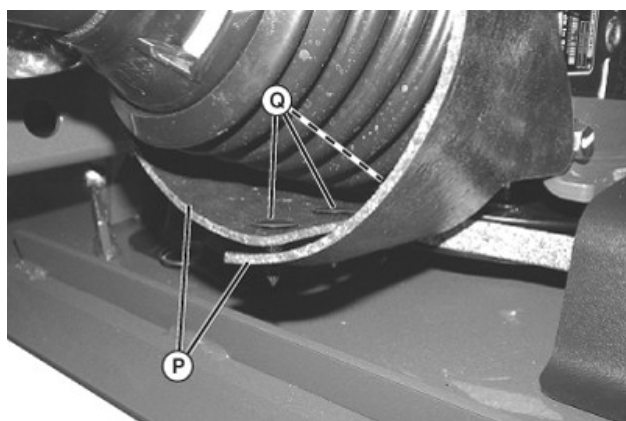
技术规格

动力输出轴轭叉螺栓—扭矩..... 122 牛·米 (90 磅英尺)

组装



8. 将防护罩 (M) 滑动到轴叉上，旋转白色内圈 (N)，结合凸片 (O)，锁定防护罩。



9. 将橡胶防护罩 (P) 折叠到传动轴防护罩周围，并用三个推入式固定器 (Q) 固定。
10. 取下传动轴防护罩每根链条上的塑料袋。

OUMX068,00003B4-14-25FEB14

安装偏转板 (60 和 72 英寸侧排草机型)

⚠ 小心： 防止受伤！顶住弹簧张力安装部件。在安装和拆卸带有弹簧张力的部件时，要戴上防护眼镜并使用正确的工具。



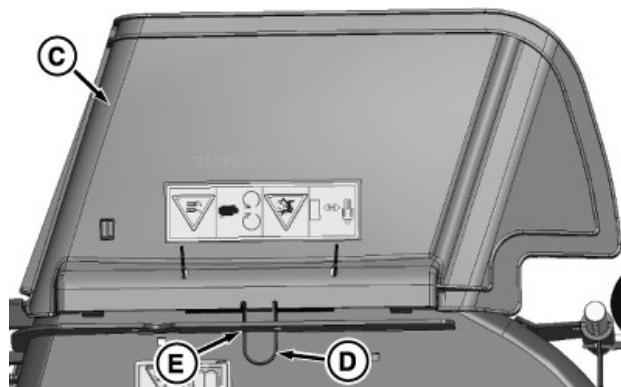
1. 从偏转板上拆下枢轴销 (A)。

TCT010989—UN—30MAR14



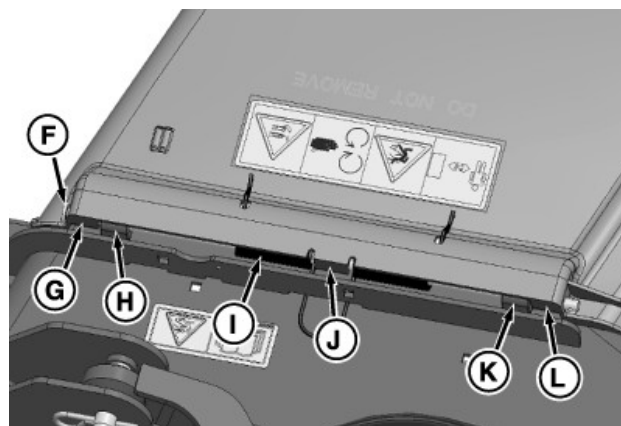
TCT010990—UN—30MAR14

2. 找到零件袋中的斜槽铰接弹簧 (B)。按照图中所示安装弹簧，使弹簧两端穿过偏转板斜槽上的狭槽。弹簧支脚必须朝下。



TCT010991—UN—30MAR14

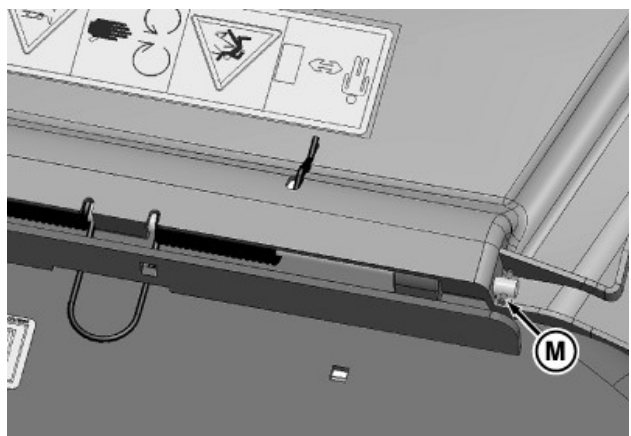
3. 将偏转板斜槽 (C) 安放到紧挨剪刀刀盘排草开口处，使弹簧本体对正斜槽枢轴孔。将弹簧的弧形端 (D) 安放到剪刀刀盘的顶上，并滑过剪刀刀盘加固支架上的凹口 (E)。



TCT010992—UN—30MAR14

4. 插入斜槽枢轴销 (F)，使其穿过斜槽前枢轴 (G)、刀盘前支架 (H)、斜槽弹簧 (I)、斜槽中间枢轴 (J)、刀盘后支架 (K) 和斜槽后枢轴 (L)。

安装



TCT010993—UN—30MAR14

5. 将弹簧销 (M) (取自零件袋) 安装到排草斜槽铰链销端部的孔中。用冲头和榔头将销驱入到位。

OUMX068,000069E-14-30MAR14

安装

安装正确的配重 (1435、1445、1545 和 1565 型)

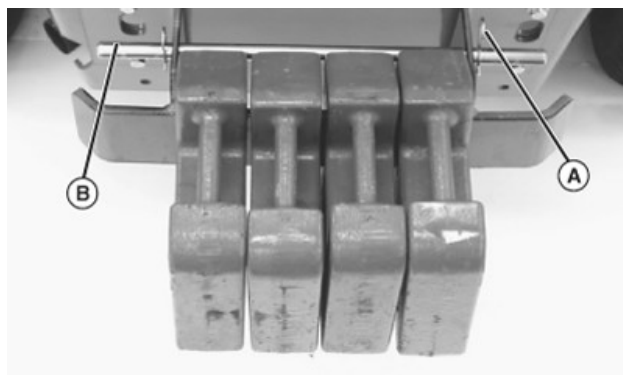
⚠ 小心： 防止受伤！配备有附属设备时，机器的工作可能会变得不稳定。安装附属设备后，需要安装配重。

拆下附属设备后，还要卸下安装到机器的任何配重。

只能使用制造商推荐使用的附属设备和附件。

将剪刀刀片固定到前置式除草机上时，要向后配重支架套件添加以下数量的约翰·迪尔 19 公斤 (42 磅) 箱式配重块，以改进前置式除草机的操控性和稳定性。

- 60 英寸侧排草剪刀刀片 — 无配重块
- 72 英寸侧排草剪刀刀片 — 两个配重块
- 62 英寸后排草剪刀刀片 — 一个配重块



TCAL46533—UN—12APR13

1. 取下弹簧销 (A)。
2. 将连杆 (B) 拉出配重块支架。
3. 按照技术规格要求，将约翰·迪尔 19 公斤 (42 磅) 箱式配重块添加到配重块支架上。
4. 安装连杆 (B)，并用弹簧销 (A) 固定。

OUMX068,0000424-14-25APR14

安装

安装配重 (1550、1570、1575、1580 和 1585)

小心：防止受伤！配备有附属设备时，机器的工作可能会变得不稳定。安装附属设备后，需要安装配重。

拆下附属设备后，还要卸下安装到机器的任何配重。

只能使用制造商推荐使用的附属设备和附件。

将剪草刀盘安装到前置式剪草机上时，需要添加配重块，以改进前置式剪草机的操控性和稳定性：

适用于车辆序列号 10001—49999 (MY15—MY18)

	60SD 出口机型**	72SD 出口机型**	62RD 出口机型
驾驶室	加装 5 块后配重时的标准轮距宽度*	加装 6 块后配重时的宽轮距宽度*	加装 2 块左、右配重和 5 块后配重时的标准轮距宽度* 或 加装 5 块后配重时的宽轮距宽度*
无驾驶室	加装 0 块后配重时的标准轮距宽度	加装 2 块后配重时的标准轮距宽度*	加装 0 块后配重时的标准轮距宽度
*19 公斤 (42 磅) 后箱式配重块			
**安装有草斗时的推荐配重，参见 MCS/GLC 的《操作手册》。			

适用于车辆序列号 50001 — 之后 (MY19 — 之后)

	60SD 出口机型**	72SD 出口机型**	62RD 出口机型
驾驶室	加装 4 块后配重时的标准轮距宽度*	加装 5 块后配重时的宽轮距宽度*	标准轮距宽度，左侧和右侧各 1 个车轮配重块* 或 加装 3 块后配重时的宽轮距宽度*
无驾驶室	加装 0 块后配重时的标准轮距宽度	加装 1 块后配重时的标准轮距宽度*	加装 0 块后配重时的标准轮距宽度
*19 公斤 (42 磅) 后箱式配重块			
**安装有草斗时，推荐配重可参见 MCS/GLC 的《操作手册》。			

安装后配重块：



TCAL46533—UN—12APR13

- 取下弹簧销 (A)。
- 将连杆 (B) 拉出配重块支架。
- 按照技术规格要求，将约翰·迪尔 19 公斤 (42 磅) 箱式配重块添加到配重块支架上。

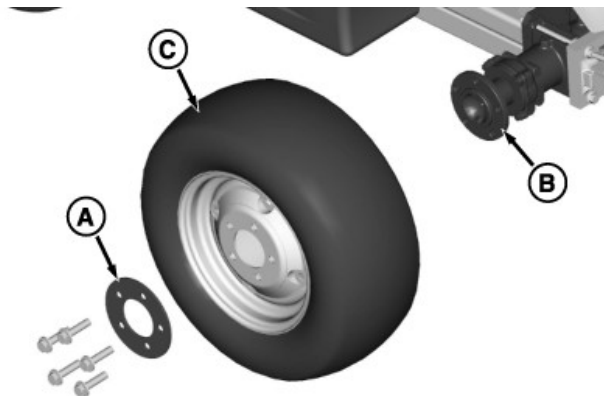
- 安装杆 (B)，并用弹簧销 (A) 固定。

OUMX068,0000729-14-15AUG18

调节前轮轮距宽度

如果操作的是配备驾驶室的 TerrainCut™ 剪草机 (1575 或 1585 型)，则需要调节轮距宽度来获得正确的配重。

如果安装的是宽度更小的刀盘 (60 英寸侧排草型或 62 英寸后排草型)，那么采用标准轮距宽度通常是用于提高剪草的整齐度。



TCT011199—UN—29MAY14

- 从前桥轮毂 (B) 上拆下车轮螺栓、垫圈、车轮和加强环 (A)。保留紧固件和加强环，以备后用。
- 将车轮 (C) 安装到车桥轴毂上，安装时车轮翻转过来，使轮胎偏离车辆。

注意：气门杆会在朝向车辆的内侧车轮上。

- 加强环 (A) 必须安放在处于宽轮距或标准轮距位置的车轮外侧。
- 按照技术规格要求的扭矩紧固车轮螺栓。(参见车辆《操作手册》中的“技术规格”一节。)

OUMX068,00007D3-14-05JUN14

检查胎压

运输机器或机器剪草之前，检查机器所有轮胎的胎压。

- 压力可查看机器“保养间隔”标牌。

OUMX068,000016A-14-26OCT13

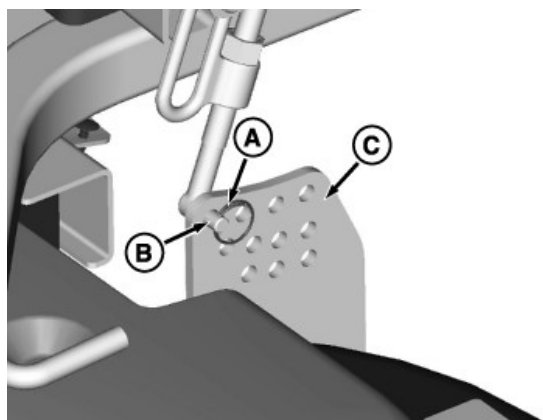
安装剪草刀盘

小心：防止受伤！在附属设备卸下后，缓慢驾驶机器，避免急停。在未安装附属设备的情况下，严禁高速操作机器。

注意：图中所示的程序适用于 60 英寸侧排草刀盘。62 英寸和 72 英寸刀盘的程序与之相同。

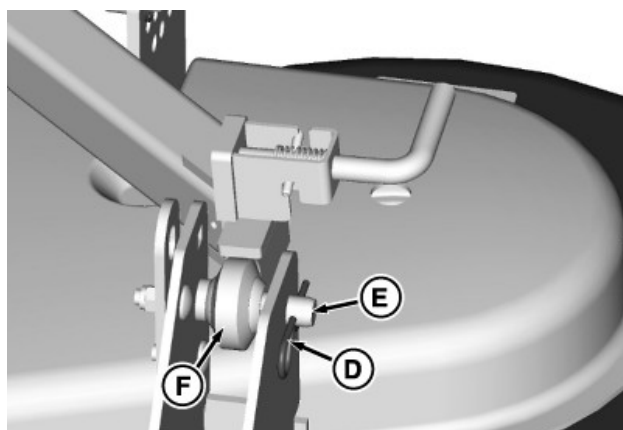
- 驾驶机器，驶上剪草刀盘，将机器中部对正剪草刀盘传动轴。
- 安全停放机器。(参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。)

安装



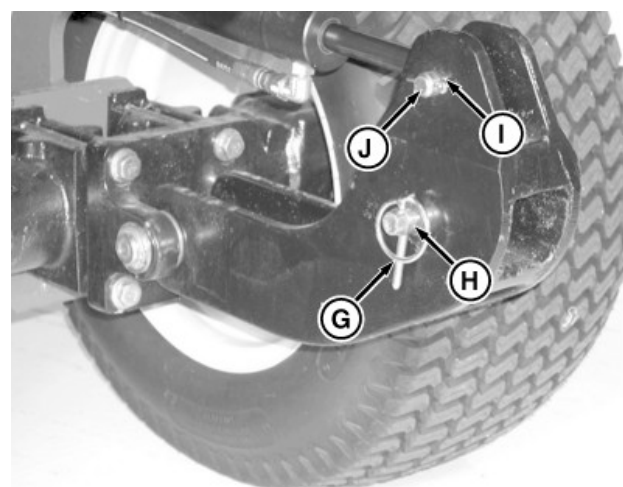
TCT010389—UN—25FEB14

3. 拆下刀盘两侧挂架销 (B) 上的挡圈 (A)。
4. 将挂架销拉出调节板 (C)。



TCT008390—UN—19FEB14

5. 从提升臂的前部 (F) 拆下弹簧销 (D) 和钻孔销 (E)，然后从剪刀刀盘上拆下提升臂。

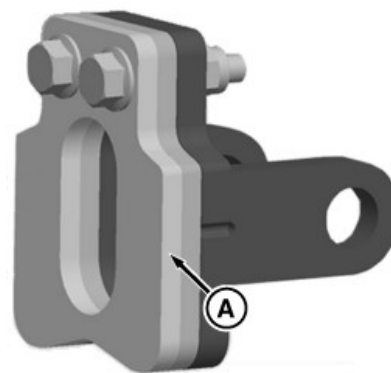


TCT007303—UN—02MAY13

6. 拆下每个提升臂上的牵引梁销 (G) 和钻孔销 (H)。
7. 将剪刀刀盘提升臂插入机器提升臂凹座中。
8. 对正提升臂上的孔与提升臂凹座上的孔，将钻孔销 (H) 安装到机器的左、右两侧。将牵引梁销 (G) 安装到钻孔销中。

小心： 防止受伤！液压部件中可能存有能量。保养机器之前，将附属设备降到底，并前后移动液压控制杆，小心地释放所有液压部件中的压力。

9. 拆下开口销 (I)。拆下钻孔销 (J)，然后拆下油缸。

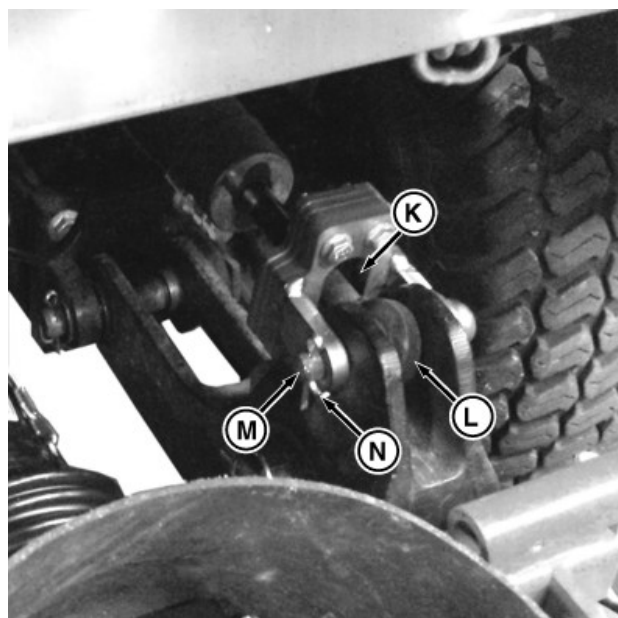


参照表来确定隔套的正确数量

TCT008254—UN—09AUG13

10. 将所需数量的隔套 (A) 添加到上限位支架。

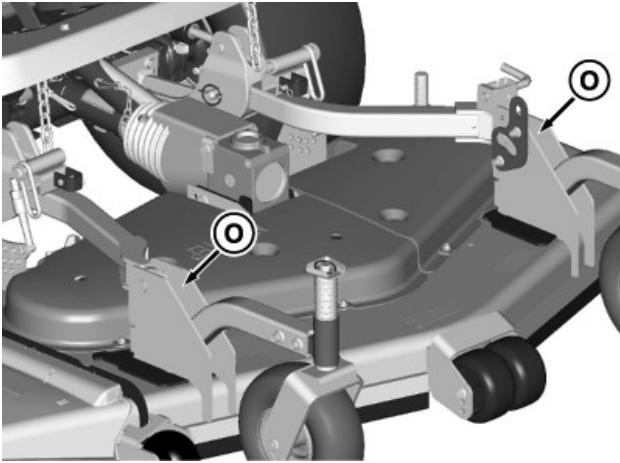
刀盘	轮胎规格	上限位支架	隔套
60 英寸侧排草型	23 英寸	Y	0
	26 英寸	Y	3
62 英寸后排草型	23 英寸	Y	3
	26 英寸	Y	5
72 英寸侧排草型	23 英寸	Y	1
	26 英寸	Y	3
60 英寸侧排草型 GLC	23 英寸	Y	0
	26 英寸	Y	3
72 英寸侧排草型 GLC	23 英寸	Y	1
	26 英寸	Y	3



TCT008253—UN—09AUG13

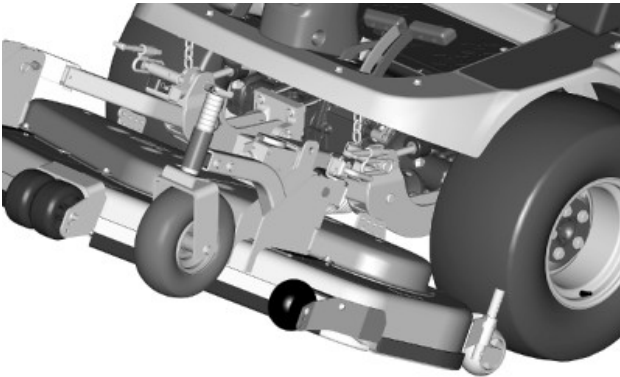
11. 将提升油缸轴穿过开口安装到上限位支架 (K) 上。
12. 将支脚与提升臂和油缸 (L) 上的孔对正。用套件中提供的新的钻孔销 (M) 和开口销 (N) 进行固定。

安装



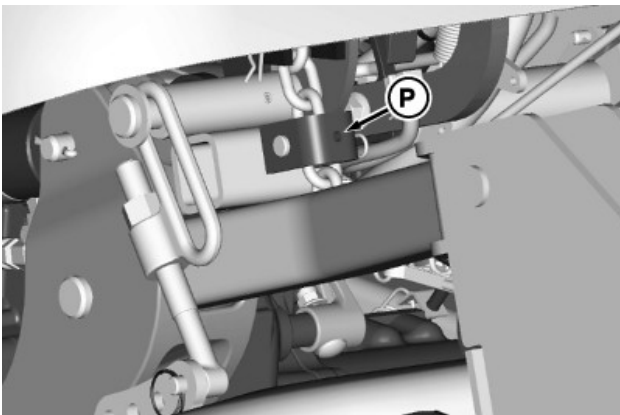
TCT008391—UN—25FEB14

13. 定位刀盘，使前附属设备支架 (O) 与提升臂的两端对正。
14. 将附属设备提升杆向前推入浮动位置。
15. 向下推动提升臂，直到其两端下落到前附属设备支架中。
16. 安装钻孔销，使其穿过支架和提升臂，并用弹簧销固定。



TCT008395—UN—26AUG13

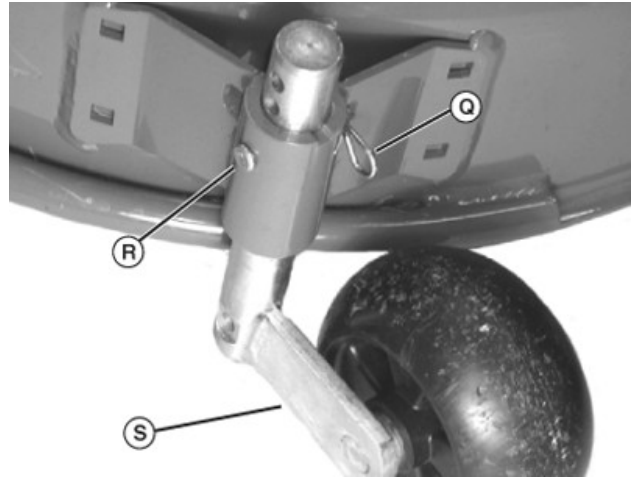
17. 起动机，将剪刀刀盘升高至行程顶部。关闭发动机。剪刀刀盘应按照上图所示那样旋转。



TCT010373—UN—19FEB14

18. 锁定左、右两侧剪刀机刀盘提升臂上的检修锁门 (P)。

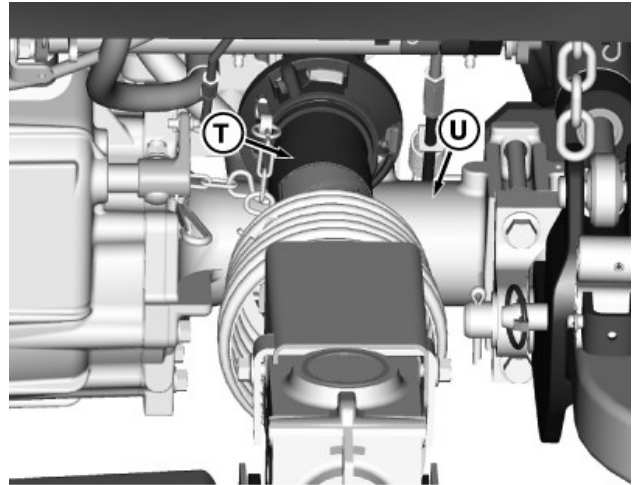
注意：检修锁门链条有 7 个链节，可适用于所有配置。选择能提供最紧密配合的链节。



TCAL46540—UN—12APR13

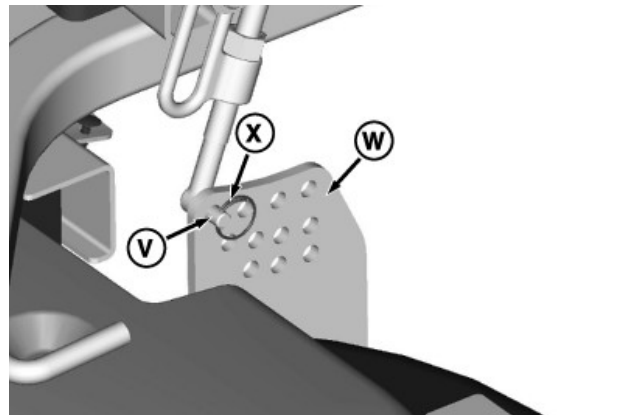
19. 仅适用于 60 和 72 英寸刀盘：从防刮草滚轮 (S) 上拆下弹簧销 (Q) 和钻孔销 (R)。将防刮草滚轮升至最高位置，然后安装钻孔销和弹簧销。

注意：60 英寸刀盘有一个角轮，72 英寸刀盘有两个角轮。



TCT008394—UN—26AUG13

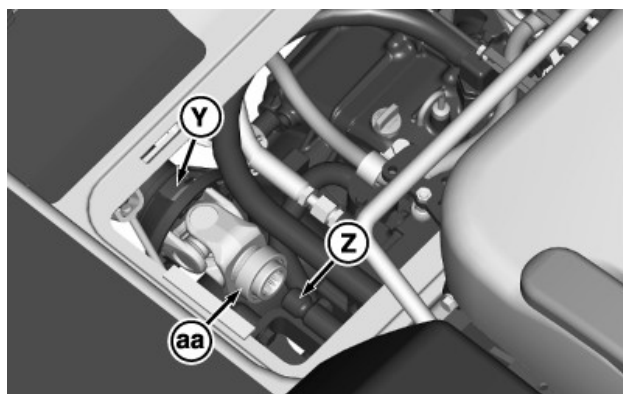
20. 向上提升剪刀刀盘传动轴 (T)，将其提升到机器前桥 (U) 的顶部上方。伸展传动轴，使其落座于车桥顶部。



TCT010390—UN—25FEB14

21. 升高剪刀刀盘后部，将挂架销 (V) 安装到与前自位轮所选剪刀高度相应的调节板 (W) 的孔中。(参见剪刀调节板右后高度旁的标牌。)
22. 将挡圈 (X) 安装到挂架销上。对其他提升臂重复上述操作。

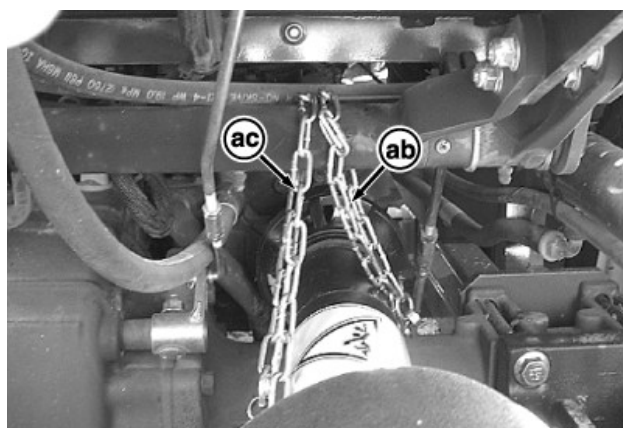
拆卸和存放



TCT008393—UN—26AUG13

23. 拆下机器上的检修盖，然后按照以下步骤将剪草刀盘传动轴 (Y) 固定到机器的动力输出轴 (Z) 上。

- 将剪草刀盘传动轴推到动力输出轴上。(这可能需要转动剪草刀盘传动轴，以对准两根轴的花键。)
- 花键对正且传动轴开始连接到一起后，向前拉联轴器环 (aa)，继续将剪草刀盘向后推到动力输出轴上，直到联轴器锁定到位。
- 松开联轴器环。
- 推、拉联轴器，直到确定联轴器已锁定在轴上。



TCT008405—UN—26AUG13

- e. 将前 (ab) 和后 (ac) 传动轴防护罩链条固定在制动器横轴上。根据需要调节链条，确保在剪草刀盘升起或降至其行程极限时链条能保持最小的松弛度。

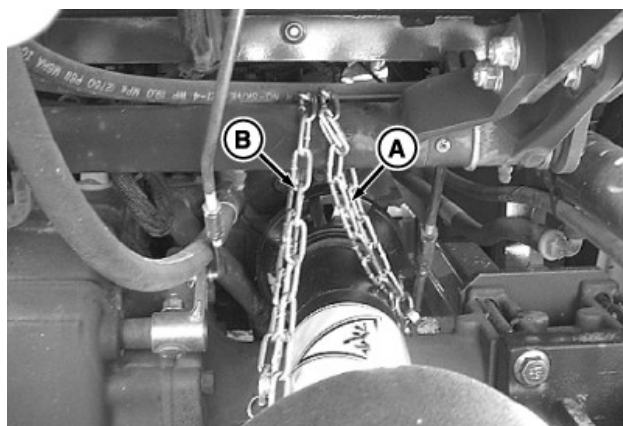
- 关闭并用锁门锁住机器检修盖。
- 设置剪草刀盘剪草高度。
- 调节防刮草滚轮，使滚轮的高度在水平地面上时高于地面 6 毫米 (1/4 英寸)。
- 解除检修锁门的锁定。
- 将剪草刀盘降到地上。

OUMX068,0000425-14-23APR14

拆卸和存放

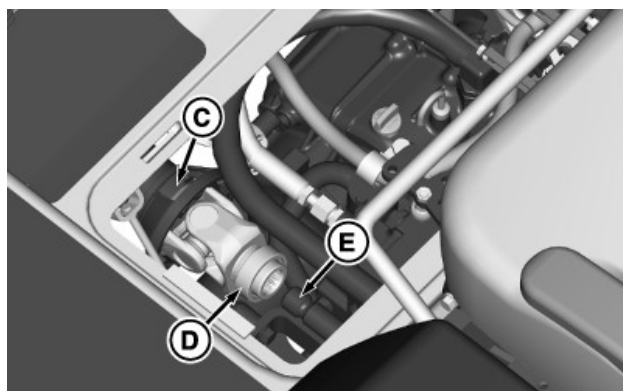
拆卸剪草刀盘

- 安全停放机器。(参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。)
- 升高剪草刀片，锁住检修锁门。



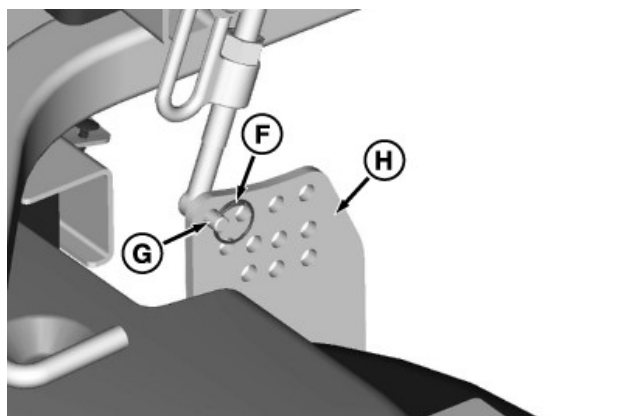
TCT008406—UN—26AUG13

3. 从制动器横轴上拆下前 (A)、后 (B) 传动轴防护罩链条。



TCT008407—UN—26AUG13

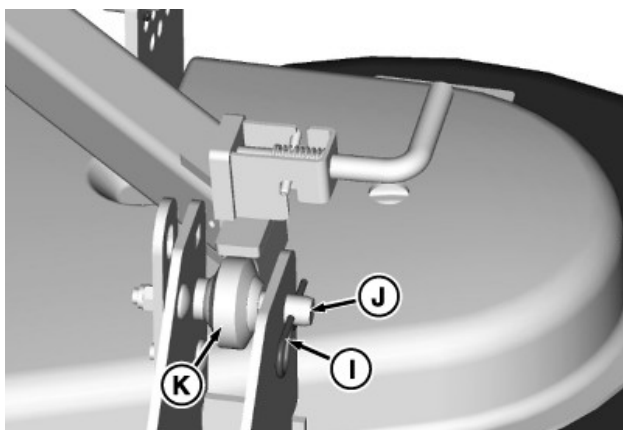
- 拆下机器上的检修盖，并找到剪草刀盘传动轴 (C)。
- 向前拉联轴器环 (D)，将传动轴拉离动力输出轴 (E)。



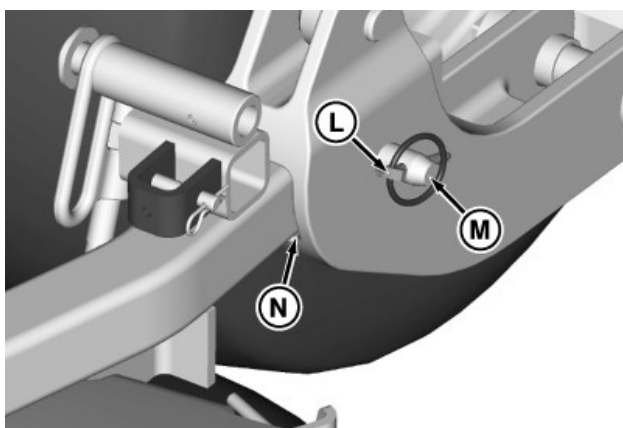
TCT008408—UN—27FEB14

- 拆下挂架销 (G) 上的挡圈 (F)，然后拆下调节板 (H) 上的挂架销。对机器另一侧上的后刀盘挂架重复上述操作。
- 将剪草刀盘旋转至检修位置。
- 松开检修锁门。
- 将剪草刀盘降到地上。

操作

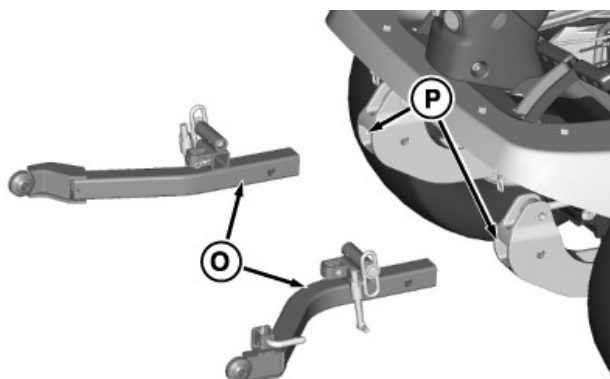


10. 从提升臂 (K) 前部拆下弹簧销 (I) 和钻孔销 (J)。从剪刀刀盘上拆下提升臂。



11. 从钻孔销 (M) 上拆下牵引梁销 (L)，然后从提升臂凹座 (N) 上拆下钻孔销。在机器另一侧重复上述操作。

小心： 前部附属设备升起或拆下后，在斜坡上或高速驾驶机器时，机器会变得不稳定。在附属设备升起或拆卸的情况下，低速行驶，避免急刹车。



12. 从机器提升臂凹座 (P) 中拉出剪刀刀盘提升臂 (O)。
13. 将钻孔销安装到提升臂凹座中，并用牵引梁销固定。
14. 将挡圈重新安装回挂架销上。
15. 将提升臂和销安装回刀盘上。

安全存放

小心： 燃油蒸汽属于易燃易爆物。发动机排放的烟气含有一氧化碳，会致病甚至致人死亡：

- 运转发动机，运转时间足以将机器移至存放点或从存放点移出即可。
- 如果在机器冷却下来之前就进行存放，或没有清除发动机和消声器周围的杂物，或将机器存放在易燃物料附近，都可能导致机器失火和建筑失火。
- 禁止将油箱中有燃油的车辆存放在建筑物内，以免燃油气体接触明火或火花。
- 将机器存放在任何封闭空间中之前，让发动机自然冷却下来。

AP43109,000029D-14-15APR13

存放附属设备

注意：以下有些步骤可能不适用于您的附属设备。

1. 清理干净 MCS 或者装袋机附属设备中的碎草屑。
2. 从机器上拆下附属设备。
3. 利用软管的水压清洁附属设备和传动系（如果配备）。
4. 根据需要拆下防护罩，清理所有杂物。
5. 修理或更换磨损、弯曲或损坏的零件。紧固松动的紧固件。
6. 在需要喷漆的表面涂上油漆，以防止锈蚀。
7. 在刀片或尖齿上涂上一层薄薄的润滑脂，以防止锈蚀。
8. 用机油润滑枢轴点，以防止锈蚀。
9. 润滑所有润滑点。

重要提示： 研磨性的表面会磨坏附属设备。将机器存放在非研磨性的表面上或存放于垫木上。

10. 如果将附属设备存放在室外，则应尽可能用垫木塞住附属设备并盖上防水遮盖物。

AP43109,000029E-14-15APR13

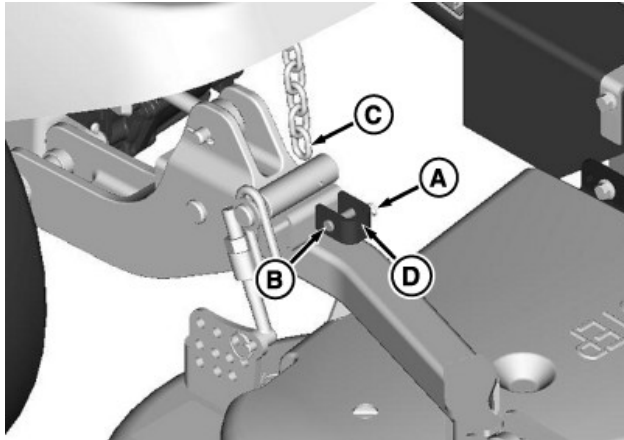
操作

使用检修锁闭

小心： 避免受伤！移动机器之前，解除检修链条的锁闭，避免受伤。前部附属设备升起或拆下后，在斜坡上或高速驾驶机器时，机器会变得不稳定。在附属设备升起或拆卸的情况下，低速行驶，避免急刹车。附属设备升起后，动力输出轴会继续运转。不使用时，关闭动力输出轴。

1. 将机器停放在水平地面，而不是斜坡上。
2. 关闭动力输出轴开关。
3. 将剪刀机刀盘升到最高位置。
4. 锁住驻车制动器。
5. 关闭发动机，并拔出钥匙。
6. 等到发动机和所有运动件都停止运动，然后再离开驾驶员座椅。

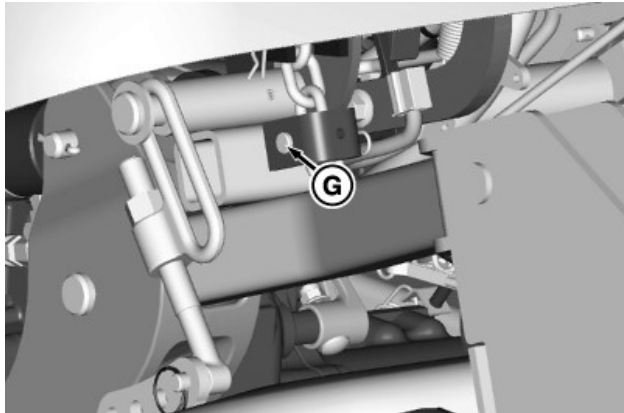
OUMX068,0000170-14-23APR14



TCT010375-UN-20FEB14

7. 从除草机刀盘提升臂上拆下弹簧销 (A) 和 U 形夹销 (B)。
8. 将检修用锁链 (C) 的底部链节插入除草机刀盘提升臂的焊接支架 (D) 中。

注意：检修用锁链有 7 个链节，可适用于所有配置。选择能提供最紧密配合的链节。



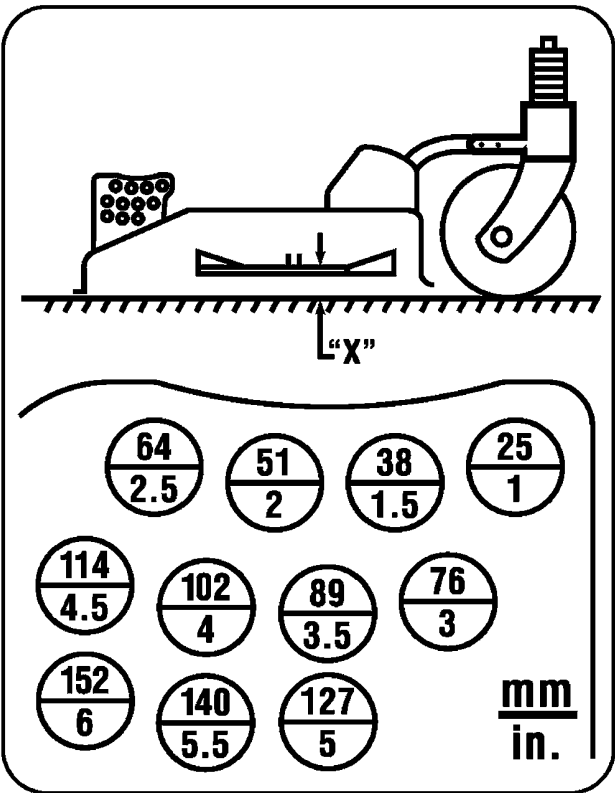
TCT010376-UN-20FEB14

9. 安装 U 形夹销 (G)，穿过支架和链条，并用弹簧销固定。

OUMX068,00003B5-14-20FEB14

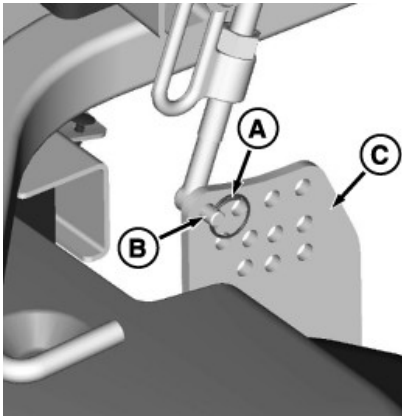
调节除草刀盘除草高度

1. 升起除草刀盘。
2. 安全停放机器。(参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。)
3. 锁住两个提升臂上的检修锁门。



TCT008729-UN-25SEP13

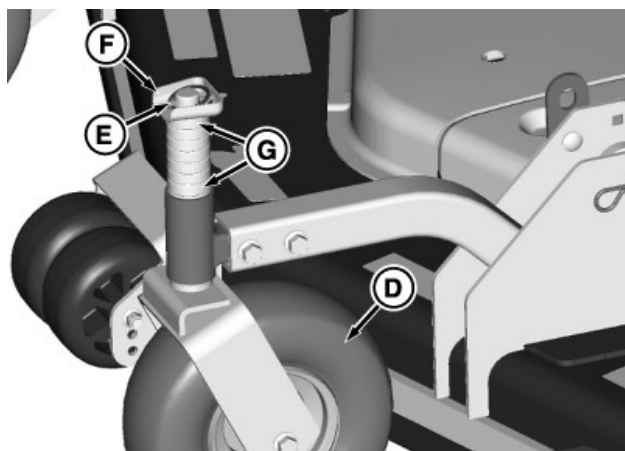
4. 从除草刀盘前部和后部的标牌上所显示的除草高度中选择所需的高度。



TCT010730-UN-27FEB14

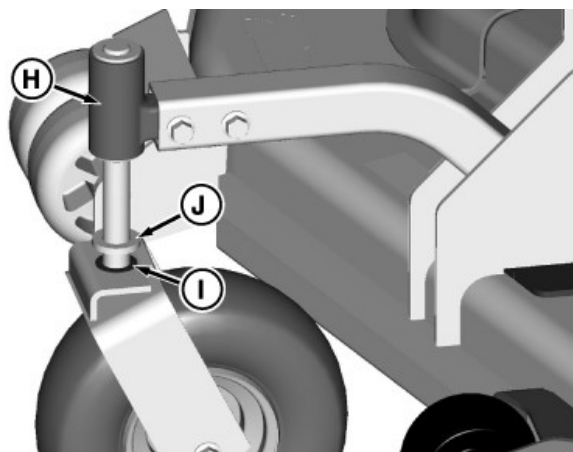
5. 拆下除草刀盘左右两侧后挂架板 (C) 上的挂架销 (B) 上的加强环 (A)。
6. 将每个挂架销移至从标牌上选择的除草高度的正确的孔中。用挡圈固定两个挂架销。

操作



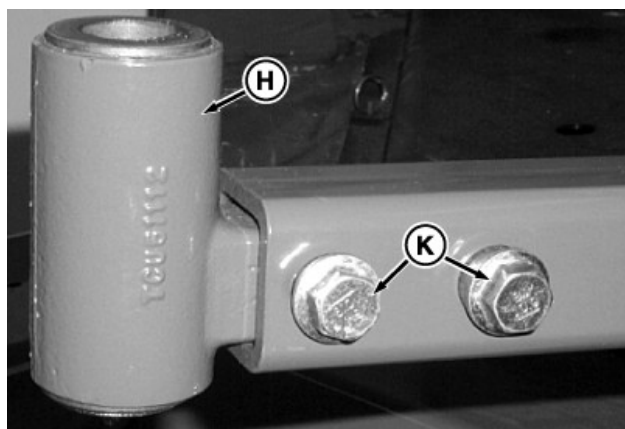
TCT010377—UN—20FEB14

7. 用一只手支撑住自位轮 (D)，同时拆下快速锁销 (E) 和隔套护罩 (F)。
8. 拆下自位轮枢轴顶部的隔套 (G)。



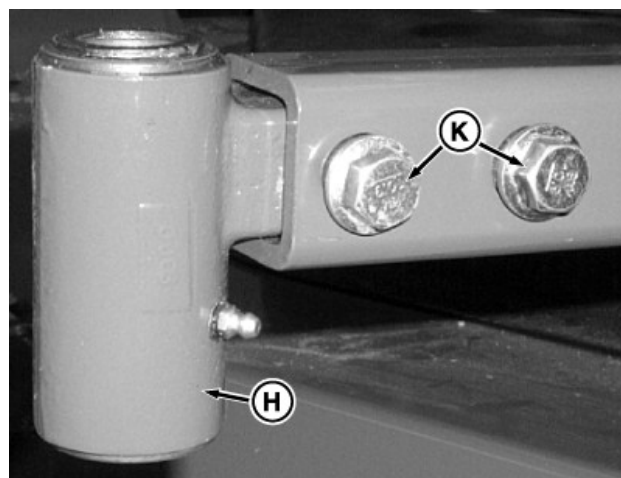
TCT008731—UN—25SEP13

9. 降下自位轮，使其离开自位轮支架 (H)，确认自位轮枢轴上留有平垫圈 (I) 和 1/4 英寸隔套 (J)。
10. 定位自位轮支架 (H)：



TCT008732—UN—25SEP13

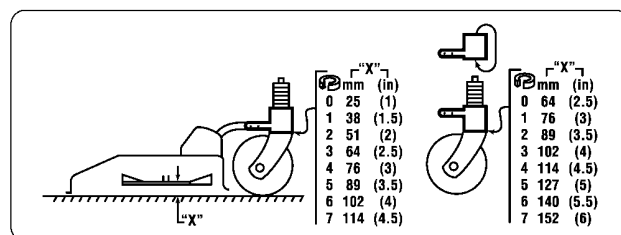
- 如果剪草高度通常为 25—114 毫米 (1—4.5 英寸)，则将自位轮支架 (H) 定位在向上位置。



TCT008733—UN—25SEP13

- 如果剪草高度通常为 64—152 毫米 (2-1/2—6 英寸)，则将自位轮支架 (H) 定位在向下位置。

11. 将自位轮支架移至正确位置：
 - 拆下两个固定有头螺钉 (K)、隔套和螺母。
 - 将支架旋转 180°。
12. 安装头螺钉 (K)，但不要完全紧固，直到自位轮组装完毕，剪刀刀盘的重量由自位轮支撑。
13. 将自位轮安装回自位轮支架中，检查确认平垫圈 (I) 保持在位。



TCT008734—UN—25SEP13

自位轮支架的标牌在下限和上限位置。

14. 利用剪刀刀盘上的标牌来确定设置剪草高度 (X) 所需的隔套数量。
15. 将其余的隔套安放到自位轮支架上方的自位轮枢轴上。
16. 将隔套护罩安装在隔套顶部，并用快速锁销固定到位。
17. 解除检修锁门的锁定，将剪刀刀盘降至地面上。
18. 按照技术规格要求的扭矩紧固自位轮支架上的螺栓。

技术规格

自位轮支架螺栓—扭矩..... 81 牛·米 (60 磅英尺)

OUMX068.0000608-14-27FEB14

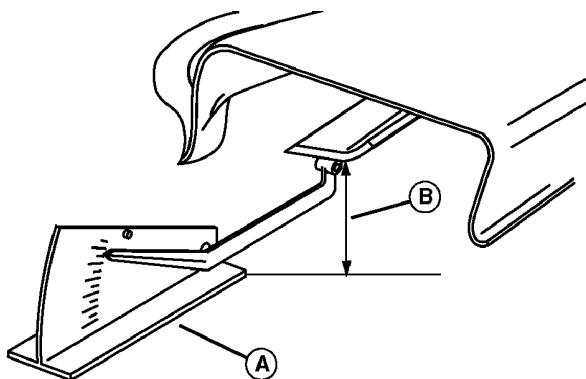
检查剪刀刀盘水平度

1. 安全停放机器。(参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。)
2. 将剪刀刀盘降到地上。
3. 检查所有机器轮胎的胎压。
 - 将所有轮胎充气到正确的压力。(压力可参见机器“保养间隔”标牌。)
4. 将剪刀刀盘设置在所需的剪草高度。
5. 检查确认前剪刀刀盘自位轮和后挂架都设置在同一高度。

小心：刀片非常锋利。拿放刀片或在刀片附近作业时，务必戴上防护手套。

操作

- 转动刀片，直到刀片平行于前桥。



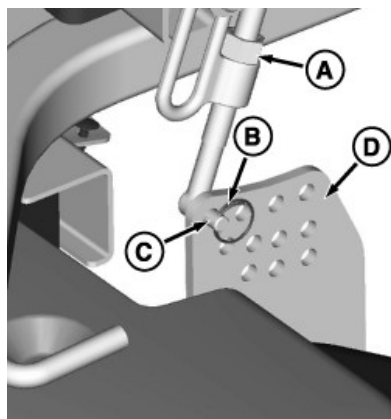
TCAL46563—UN—12APR13
可以向约翰·迪尔经销商订购方便的水平尺 (A) AM130907。

- 测量从外侧刀片尖部到地面的距离 (B)。在刀盘另一侧的外侧刀片上重复上述操作。
- 转动外剪草刀片，使刀片朝向前后方向。
- 测量刀片的前部和后部到地面的高度。在刀盘另一侧的外侧刀片上重复上述操作。
 - 刀片的剪草高度应左右水平。
 - 刀片高度在后部必须比前部高出 3—6 毫米 (1/8—1/4 英寸)。
 - 刀片尖高度必须与剪草高度设置一致。
- 调节防刮草滚轮，使滚轮的高度在水平地面上时高于地面 6 毫米 (1/4 英寸)。

OUMX068,0000218-14-20FEB14

调节剪草刀盘水平度

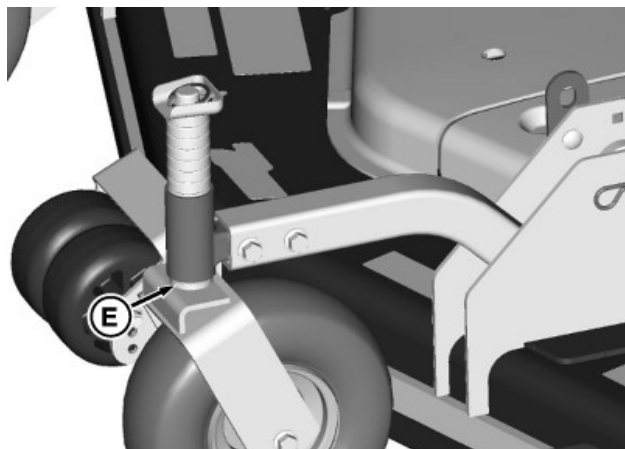
- 检查确认车辆的轮胎压力正确。(正确的轮胎压力参见“技术规格”一节。)
- 检查确认刀盘剪草高度设置(前、后调节点)在同一位置。
- 检查剪草刀盘的前后及左右水平度。(参见本节中的“检查剪草刀片水平度”部分。)



TCT010733—UN—28FEB14

- 如果倾斜度(前后水平度)不正确，则调节后挂架：
 - 升高剪草刀盘，锁定提升臂检修锁闭。
 - 松开后挂架上的锁紧螺母 (A)。
 - 拆下挂架销 (C) 上的挡圈 (B)。
 - 从调节板 (D) 上拆下挂架销 (C)。记下是从哪个孔中将其拆下的。
 - 转动挂架销，调节后挂架：
 - 向上调节后挂架，增大倾斜度。
 - 向下调节后挂架，减小倾斜度。

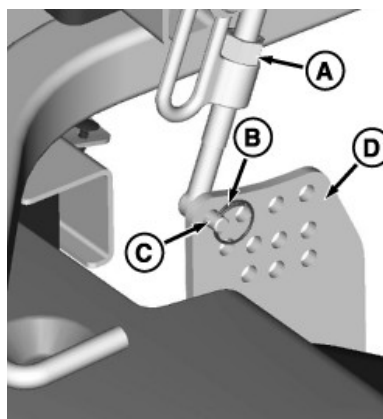
- 将挂架销重新插回到之前调节板 (D) 上的孔位置中，并用挡圈固定。
- 在剪草机另一侧的挂架上重复调节程序。
- 降下剪草刀盘，检查其前后水平度。旋转刀片，使其在刀盘上是从前朝后方向。
 - 刀片高度必须与刀片前端的剪草高度设置一致。
 - 刀片高度在后部刀片尖处必须比前部高出 3—6 毫米 (1/8—1/4 英寸)。
- 根据需要重复步骤 A 到 H。



TCT010379—UN—20FEB14

注意：在自位轮隔套总成的底部有一个 6 毫米 (1/4 英寸) 的隔套垫圈 (E)。需要将 6 毫米 (1/4 英寸) 隔套移至自位轮支架上方，以助于调节。

- 紧固剪草机两侧的锁紧螺母 (A)。
- 设置倾斜度之后，检查左右水平度。

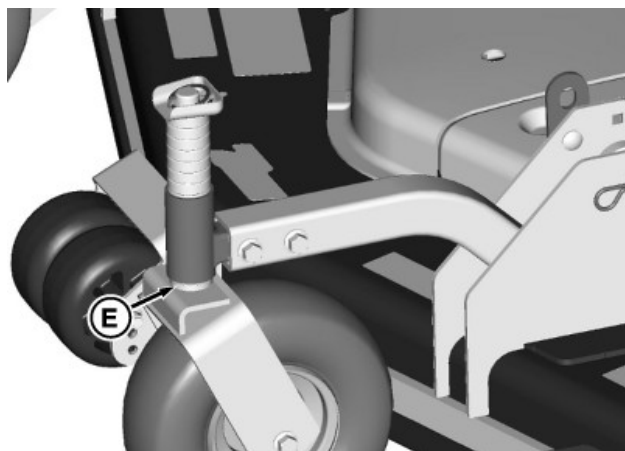


TCT010733—UN—28FEB14

- 如果刀片尖左右高度超过 3 毫米 (1/8 英寸)，就需要进行调节：
 - 升高剪草刀盘，锁定提升臂检修锁闭。
 - 松开后挂架上的锁紧螺母 (A)。
 - 拆下挂架销 (C) 上的挡圈 (B)。
 - 从调节板 (D) 上拆下挂架销 (C)。记下是从哪个孔中将其拆下的。
 - 转动挂架销，调节后挂架：
 - 向上调节后挂架，升高刀盘的侧部。(注意：这也会增大倾斜度。)
 - 向下调节后挂架，降低刀盘的侧部。(注意：这也会减小倾斜度。)

操作

- 将挂架销重新插回到之前调节板 (D) 上的孔位置中, 并用挡圈固定。
- 剪草机另一侧的挂架也需要调节。
- 降低剪草刀盘, 检查左右水平度。
- 根据需要重复步骤 A 到 H。



TCT010379—UN—20FEB14

注意：在自位轮隔套总成的底部有一个 6 毫米 (1/4 英寸) 的隔套垫圈 (E)。需要将 6 毫米 (1/4 英寸) 隔套移至自位轮支架上方, 以助于调节。

- 紧固剪草机两侧的锁紧螺母 (A)。
- 检查剪草刀盘水平度。(参见本节中的“检查剪草刀盘水平度”部分) 并根据需要重复上述操作。

OUMX068,0000622-14-28FEB14

结合剪草机

- 小心：** 远离正在旋转的传动系：
- 卷入处于旋转状态的传动系中可能会导致人身伤亡。
 - 手脚和衣服应远离。
 - 检查确认所有防护罩都是正确安装和使用。
 - 在靠近前, 必须先关闭发动机, 并确认动力输出轴传动系已停止转动。

注意：剪草时, 以最大油门运转发动机。

- 起动发动机并预热。
- 解除驻车制动器锁定。
- 将剪草刀盘降到地上。
- 将油门向前推到满油门位置。
- 将动力输出轴开关移到“打开”位置, 起动剪草刀片。
- 分离剪草刀片：
 - 将动力输出轴开关移到“关闭”位置, 使剪草刀片停止运动。
 - 踩下主制动踏板。要重新启动剪草刀片, 需释放主制动器, 关闭动力输出轴开关, 然后打开动力输出轴开关。刀片将开始转动。

OUMX068,000060A-14-20FEB14

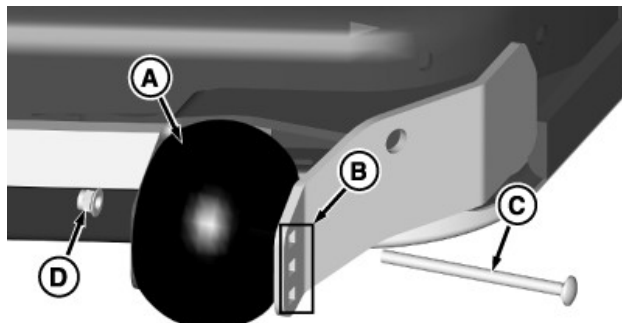
调节剪草刀盘前防刮草滚轮

- 小心：** 旋转件容易夹住手指或缠住衣服或长发。等到发动机和所有运动件都停止运动, 然后再离开驾驶台调节或检修机器。

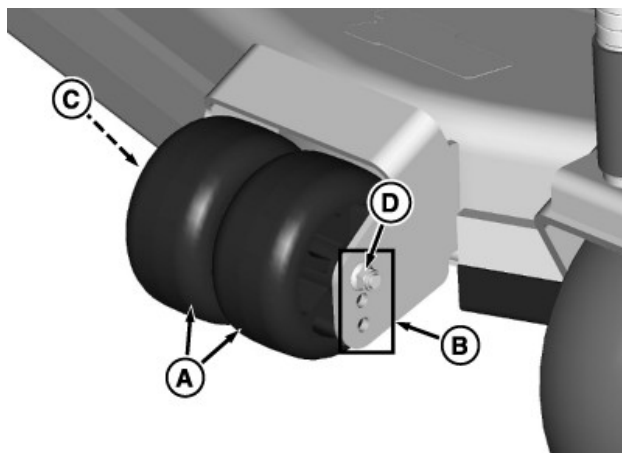
注意：通过调节各个防刮草滚轮使其离开地面, 可以确保剪草作业后草坪表面达到最佳平坦度。每次改变剪草刀盘剪草高度后, 都要检查防刮草滚轮的调节情况。

建议所有防刮草滚轮都要保持离开地面, 把对草皮的擦刮降低到最小程度。

- 检查机器轮胎压力。将轮胎充气到正确的压力。(正确的轮胎压力参见“技术规格”一节。)
- 将剪草刀盘调节至所需的剪草高度。



TCT008737—UN—26SEP13



TCT010380—UN—20FEB14

- 将防刮草滚轮 (A) 调节至三个位置 (B) 中的一个。
 - 拆下螺栓 (C) 和螺母 (D)。
 - 向上或向下调节滚轮, 使其高于剪草面约 6—13 毫米 (1/4—1/2 英寸)。
- 用固定紧固件安装车轮。
- 将所有车轮调节至相同高度。

OUMX068,000029C-14-20FEB14

调节剪草刀盘后防刮草滚轮

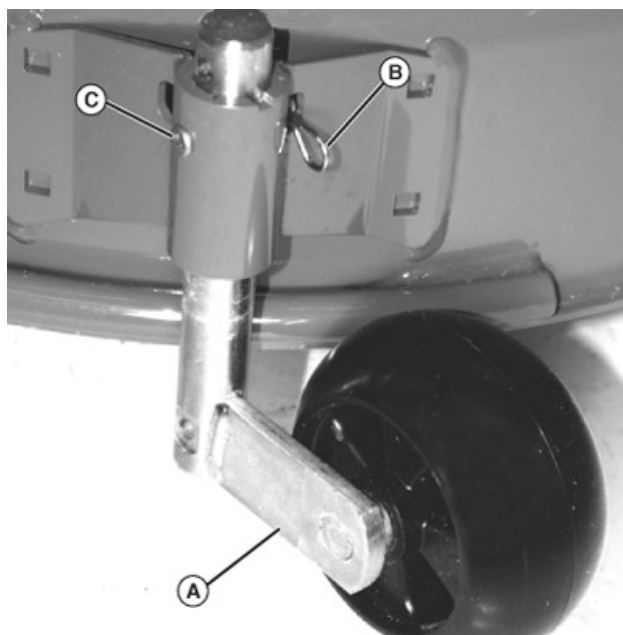
- 小心：** 旋转件容易夹住手指或缠住衣服或长发。等到发动机和所有运动件都停止运动, 然后再离开驾驶台调节或检修机器。

注意：通过调节各个防刮草滚轮使其离开地面, 可以确保剪草作业后草坪表面达到最佳平坦度。每次改变剪草刀盘剪草高度后, 都要检查防刮草滚轮的调节情况。

建议所有防刮草滚轮都要保持离开地面, 把对草皮的擦刮降低到最小程度。

- 检查机器轮胎压力。将轮胎充气到正确的压力。(正确的轮胎压力参见“技术规格”一节。)
- 将剪草刀盘调节至所需的剪草高度。

保养间隔

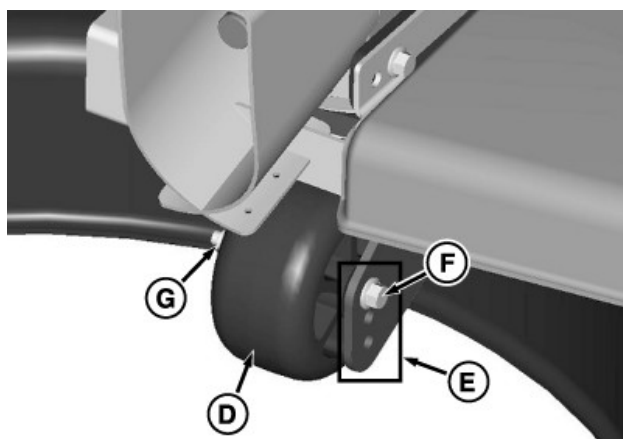


TICAL46568—UN—12APR13

3. 调节防刮草角 (A)。

- 拆下弹簧销 (B) 和钻孔销 (C)。
- 向上或向下调节角轮，使其高于剪草面约 6—13 毫米 (1/4—1/2 英寸)。

注意：60 英寸刀盘有一个角轮，72 英寸刀盘有两个角轮。



TCT010731—UN—27FEB14

4. 将中间防刮草滚轮 (D) 调节至三个位置 (E) 中的一个。

- 拆下螺栓 (F) 和螺母 (G)。
- 向上或向下调节滚轮，使其高于剪草面约 6—13 毫米 (1/4—1/2 英寸)。

5. 用固定紧固件安装车轮。

6. 将所有车轮调节至相同高度。

OUMX068,0000621-14-27FEB14

保养间隔

保养机器

重要提示：避免损坏！高压水冲洗会造成机器部件损坏。

在极端条件下工作，需要增加保养次数：

- 当在极热、多尘或其他极端条件下工作时，发动机部件可能会变脏或发生阻塞。
- 如果机器持续慢速或以低发动机转速工作，或者经常短时间工作，机油性能会降低。

请按照以下时间表对机器进行日常维护。

OUMX068,00003B8-14-26OCT13

初始磨合

- 用润滑脂润滑自位轮枢轴。
- 用润滑脂润滑自位轮车桥。
- 用润滑脂润滑剪刀盘刀片主轴。
- 用润滑脂润滑动力输出轴 (5 个位置)。
- 检查剪刀盘水平度。

OUMX068,0000615-14-27FEB14

每次使用前

- 拆下皮带防护罩，清洁并检查传动皮带。
- 检查有无零件松动、缺失或损坏。
- 根据需要调节剪草高度和限深轮。
- 检查剪刀盘刀片。

OUMX068,0000610-14-24FEB14

每次使用后

- 清理干净剪草系统的杂物。
- 清理积聚在机器外罩防护罩周围的草 (157.5 厘米 (62 英寸刀盘))。
- 清洗后，润滑刀盘。
 - 用润滑脂润滑自位轮枢轴。
 - 用润滑脂润滑自位轮车桥。
 - 用润滑脂润滑防刮草滚轮 (152 厘米 (60 英寸) 和 183 厘米 (72 英寸) 刀盘)。

OUMX068,0000217-14-24FEB14

在第一个 10 小时后

- 调节剪刀盘皮带的张力。

OUMX068,0000611-14-24FEB14

每 25 小时

- 用润滑脂润滑动力输出轴 (5 个位置)。

OUMX068,0000616-14-24FEB14

每 50 小时

- 检查自位轮轮胎。
- 用润滑脂润滑剪刀盘刀片主轴。

OUMX068,0000612-14-24FEB14

每 100 小时

- 调节剪刀盘皮带的张力。
- 检查剪刀盘齿轮箱油位。

OUMX068,00003B7-14-24FEB14

每 250 小时

- 检查自位轮支撑臂衬套，如有磨损，予以更换。

OUMX068,0000613-14-24FEB14

保养润滑

每 500 小时

- 更换齿轮箱油。

OUMX068,0000614-14-24FEB14

保养润滑

润滑脂

重要提示：一定要使用推荐使用的约翰迪尔润滑脂，以免部件失效和过早失效。

推荐使用的约翰迪尔润滑脂可在 **-29 到 135 °C (-20 到 275 °F)** 的平均气温范围内使用。

如果在该气温范围外使用，需要联系保养服务经销商购买专用润滑脂。

推荐使用以下润滑脂：

- 约翰·迪尔多用途 SD 聚脲润滑脂

如不使用首选的润滑脂，则必须使用 **NLGI 2 级通用多功能润滑脂**。

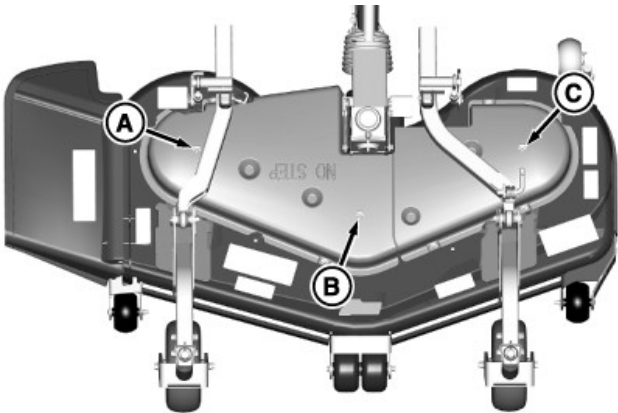
太湿或高速条件时，可能需要使用专用润滑脂。详细信息，请与服务经销商联系。

注意：某些类型的润滑脂增稠剂不能与适用于其他类型的润滑脂。不同牌号的润滑脂混用之前，请向润滑脂供应商进行咨询。

OUMX068,000029F-14-26SEP13

润滑剪草机刀片主轴

1. 将剪草刀盘完全降至地面。
2. 安全停放机器。（参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。）



TCT008738—UN—26SEP13

3. 通过皮带防护罩上的孔（A、B 和 C），用推荐的润滑脂，润滑三个剪草刀盘主轴。
4. 用黄油枪对每个主轴打 **6—10 次** 润滑脂。当空气被压迫通过密封圈时，会听到很小的“噗”的一声。润滑脂过多不会造成损坏。但是，不建议使用过多润滑脂，因为润滑脂会被刀片抛出。

OUMX068,00002A0-14-26SEP13

润滑防刮草滚轮（60 和 72 英寸）



TCAL46570—UN—12APR13

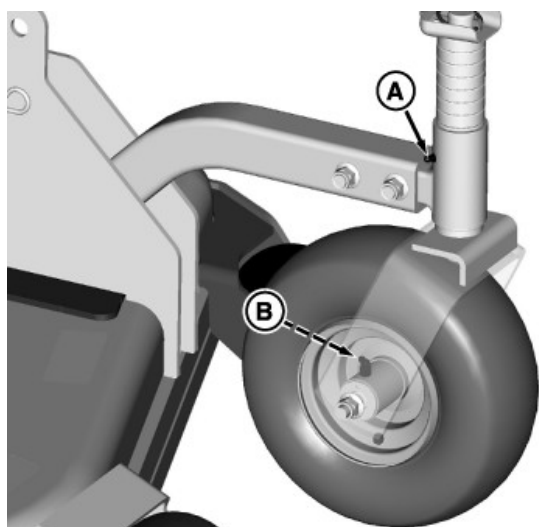
1. 在黄油嘴（A）处用黄油枪打入润滑脂，润滑防刮草滚轮，直到在车桥（B）上可以看到有润滑脂渗出。
2. 清理防刮草滚轮上多余的润滑脂。

OUMX068,00002A1-14-26SEP13

保养润滑

润滑自位轮车桥和枢轴

1. 安全停放机器。(参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。)
2. 将剪刀刀盘完全降至地面。



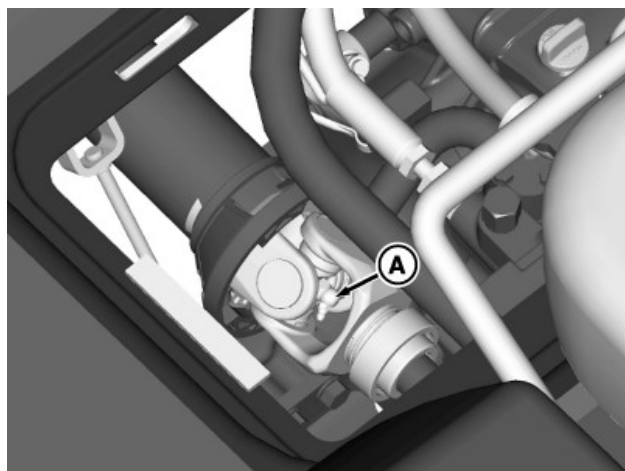
TCT008739—UN—26SEP13

3. 用推荐的润滑脂润滑剪刀刀盘自位轮枢轴 (A)。
4. 用推荐的润滑脂润滑自位轮车桥 (B)。

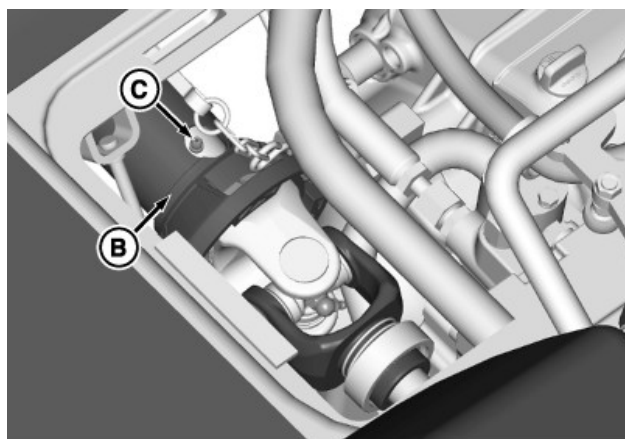
OUMX068_0000623-14-28FEB14

润滑动力输出轴传动轴

1. 安全停放机器。(参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。)

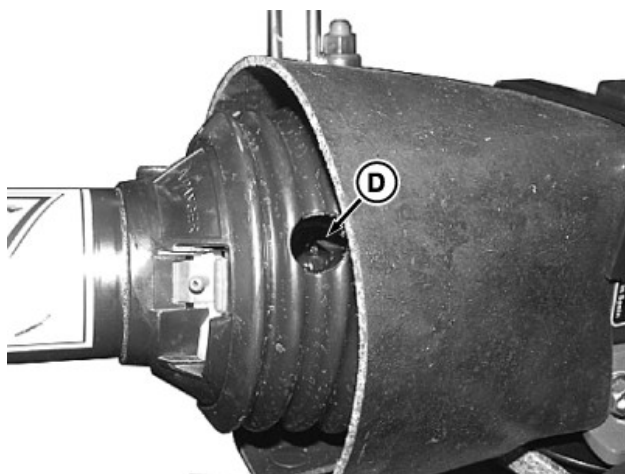


TCT008956—UN—26SEP13



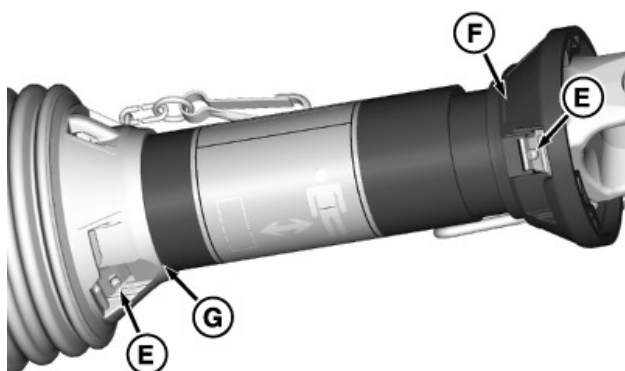
TCT008957—UN—26SEP13

2. 打开机器上的检修盖。
3. 用手转动动力输出轴传动轴，直到黄油嘴 (A) 朝上。
4. 转动动力输出轴和轴护罩 (B)，直到黄油嘴 (C) 朝上且可以通过护罩上的孔看到。
5. 将黄油枪安放在黄油嘴处，打黄油枪，直到万向节内侧的所有四个轴承盖处都能看到有润滑脂渗出。



TCT008958—UN—26SEP13

6. 用手转动动力输出轴，直到可以通过防护罩上的孔 (D) 看到万向节内侧的黄油嘴。
7. 将润滑脂打入黄油嘴，直到万向节内侧的轴承盖处能看到有润滑脂渗出。



TCT010732—UN—27FEB14

8. 将润滑脂打入轴内侧护罩 (F) 和轴外侧护罩 (G) 上的黄油嘴 (E) 中。

保养剪草机

9. 关闭并锁住机器检修盖。

OUMX068,00002A3-14-28FEB14

保养剪草机

清洁剪草刀盘

重要提示：避免损坏！高压水冲洗会造成机器部件损坏。

每次使用之前，清理刀盘防护罩下方和发动机舱内部，防止积聚在机器上草叶和草秆过重。

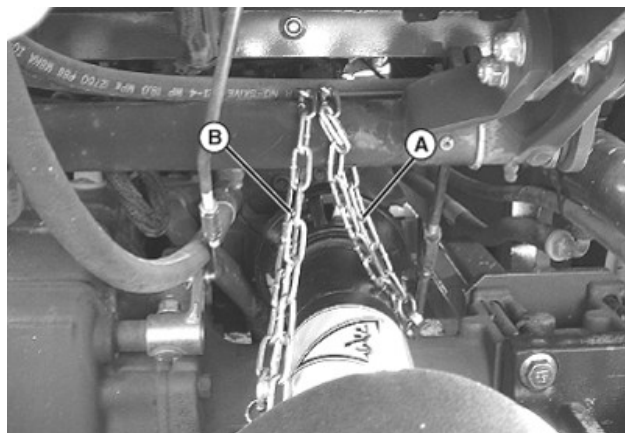
1. 从剪草刀盘上拆下皮带防护罩，并清理皮带和滑轮周围的草或杂物。
2. 在带 62 英寸后排草刀盘的机器上，升高座椅平台，打开发动机盖，清除发动机舱内的草和杂物。

OUMX068,00003B9-14-26OCT13

旋转剪草刀盘

旋转剪草刀盘以进行检修

1. 将剪草刀盘完全升起。
2. 安全停放机器。（参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。）

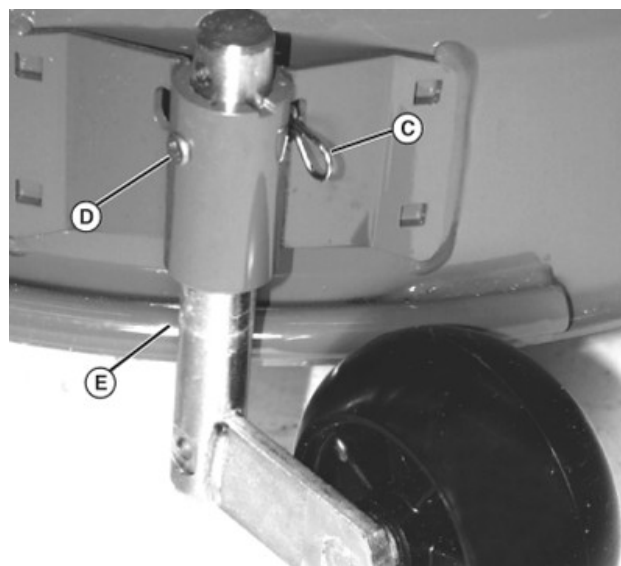


TCAL46574—UN—12APR13

3. 从制动器横轴上拆下前（A）、后（B）传动轴防护罩链条。

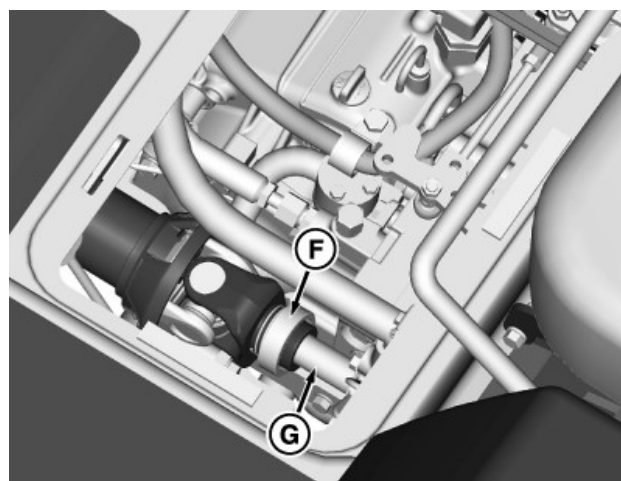
小心：结合检修锁闭。如果失去液压压力，剪草刀盘会掉落。

4. 结合检修锁闭。



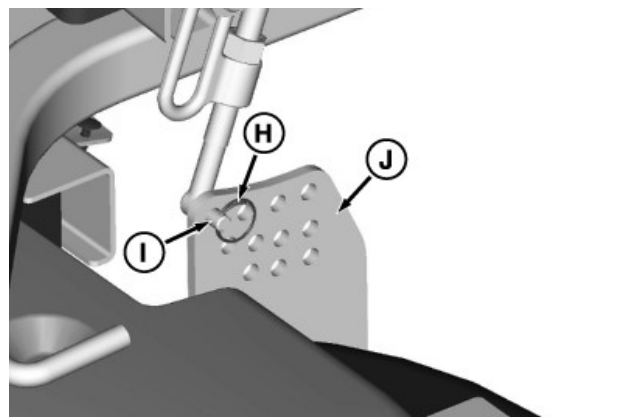
TCAL46575—UN—12APR13

5. 仅适用于 60 和 72 英寸刀盘：拆下将防刮草滚轮支架（E）固定在剪草刀盘左侧的钻孔销（D）上的弹簧销（C）。
6. 从剪草刀盘上拆下防刮草滚轮。



TCT008959—UN—26SEP13

7. 打开机器上的检修盖。
8. 向前拉动剪草刀盘动力输出轴传动轴上的联轴器环（F）。拉掉机器动力输出轴（G）上的传动轴。



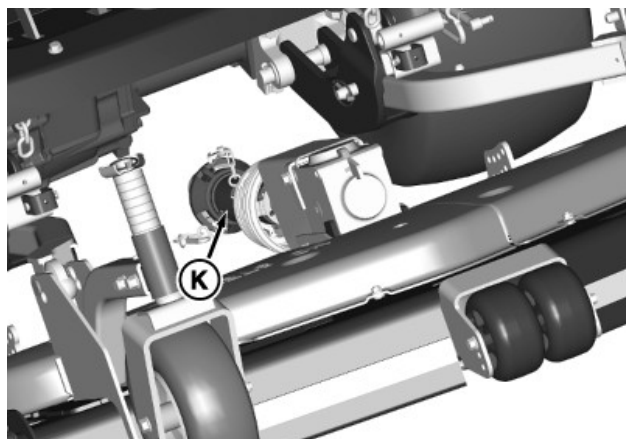
TCT008960—UN—27FEB14

9. 从挂架销（I）上拆下挡圈（H）。

保养剪草机

注意：为了让剪草刀盘返回其初始剪草高度，在拆下挂架销之前，需记下挂架销安装孔的位置。

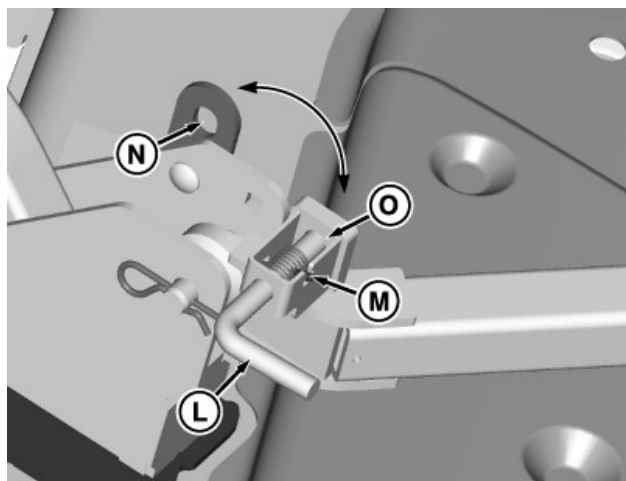
10. 从调节板 (J) 的孔中拆下挂架销。
11. 在剪草刀盘另一侧重复上述步骤。



TCT008961—UN—26SEP13

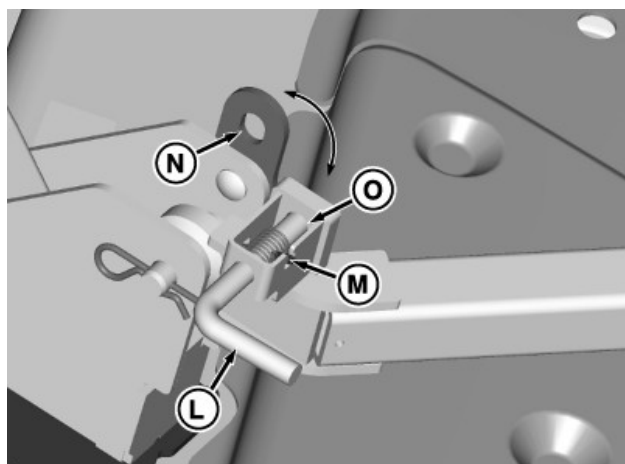
12. 将剪草刀盘后部向下降至地上。动力输出轴 (K) 落下，远离前桥。

注意：将“旋转检修”支架 (N) 放置到后部，以便使用上限位器或者较小的车辆轮胎。剪草刀盘安装到车辆上之后，在经销商设置时进行此项调节。



TCT008962—UN—27FEB14

图例注释：“旋转检修”支架在向前位置。



TCT010742—UN—17MAR14

图例注释：“旋转检修”支架在向后位置。

13. 拉出剪草刀盘检修锁定手柄 (L)，并向后旋转，直到弹簧被压缩，销 (M) 被锁定在槽中。
14. 向后旋转剪草刀盘，直到刀盘支架 (N) 上的孔与检修锁的孔 (O) 对正。
15. 向前旋转检修锁定手柄 (L)，将销伸展到刀盘支架孔 (N) 中。

旋转剪草刀盘以检查是否正常工作

1. 将剪草刀盘检修锁拉出刀盘支架。
2. 向前旋转刀盘，使剪草刀盘传动轴不插入地面。
3. 在机器前桥的顶部向上旋转剪草刀盘传动轴，并连接至机器驱动桥上的动力输出轴。
4. 将前、后传动轴防护罩链条挂接到制动器横轴上。根据需要调节链条，确保在剪草刀盘升起或降至其行程极限时链条能保持最小的松弛度。
5. 将剪草刀盘旋转至水平位置。
6. 将后挂架销安装到与预期剪草高度相应的后调节板的孔中。
7. 安装左右两侧挂架销上的挡圈。
8. 将防刮草滚轮安装到剪草刀盘上。
9. 解除检修锁的锁定。
10. 将剪草刀盘降到地上。
11. 将防刮草滚轮的高度调节至高于水平地面 6 毫米 (1/4 英寸)。

OUMX068,00002A4-14-17MAR14

拆卸和安装皮带防护罩

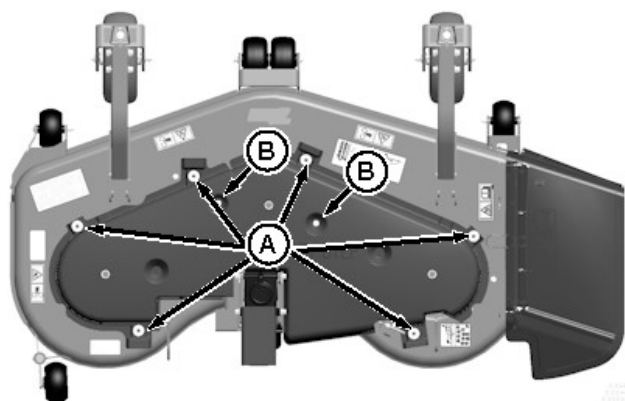
小心：防止受伤！旋转件容易夹住手指或缠住衣服或长发。等到发动机和所有运动件都停止运动，然后再离开驾驶台来调节或保养机器。

注意：拆卸和安装皮带防护罩的程序所有规格的刀盘都相同。

拆卸

1. 旋转剪草刀盘进行检修，或从机器上拆下剪草刀盘。

保养剪草机



图例注释：图示为 60 英寸侧排草剪草刀盘。

TCT011354—UN—15OCT15

2. 松开两个固定扣 (A)，拧下皮带防护罩和剪草刀盘之间的两个螺栓 (B)。
3. 从固定螺柱上取下皮带防护罩。

安装

1. 安装皮带防护罩，扣住六个固定扣 (A)。
2. 安装两个螺栓 (B)。

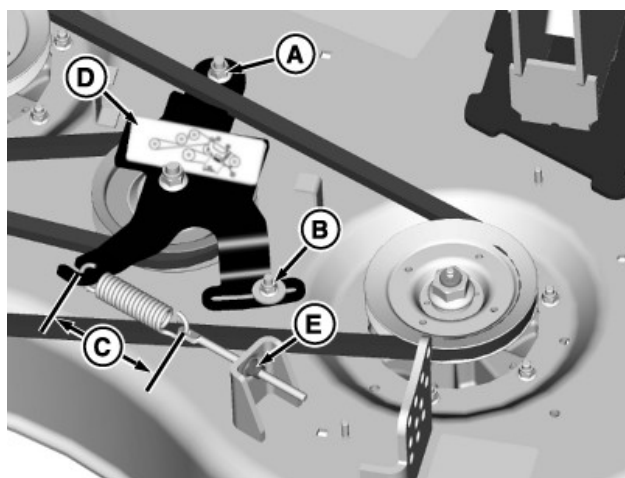
小心：防止受伤！手指和宽松的衣服会卡在旋转件中。防护罩没有全部安装完毕时，严禁运转机器。

3. 重新安装或者旋转剪草刀盘，检查是否工作正常。

MX00654,000007C-14-15OCT15

调节传动皮带张力

1. 拆下剪草刀盘皮带防护罩。
2. 将剪草刀盘降到地上。
3. 安全停放机器。(参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。)



图示为 60 英寸侧排草刀盘，其他刀盘与之类似。

TCT008966—UN—27FEB14

4. 松开螺母 (A) 和 (B)。
5. 测量从挂钩之间的皮带张紧弹簧的长度 (C)。
 - 根据惰轮支架上的标牌 (D) 调节长度。
6. 调节螺母 (E)，直到皮带装进弹簧的长度正确。
7. 紧固螺母 (A) 和 (B)。

8. 安装皮带防护罩。

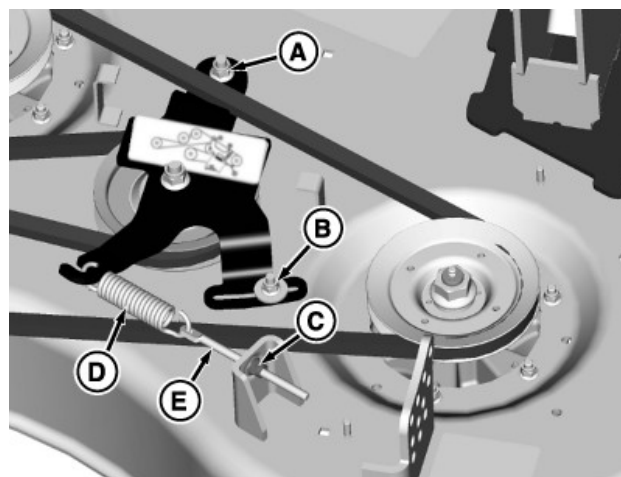
OUMX068,00002A6-14-06OCT13

拆卸和安装传动皮带和齿轮箱 (除 GLC 之外的所有刀盘)

注意：除另有说明的以外，所有规格刀盘的拆卸和安装传动皮带和齿轮箱的程序类似。

拆卸

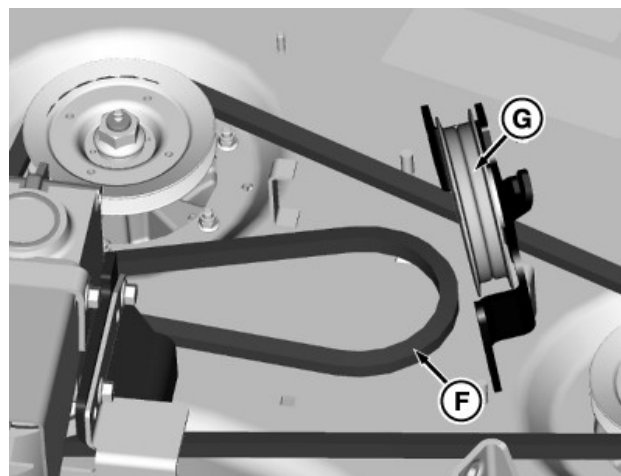
1. 将剪草机刀盘降到地上。
2. 拆下剪草刀盘皮带防护罩。
3. 安全停放机器。(参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。)



图例注释：60 英寸侧排草刀盘图示。

TCT008967—UN—27FEB14

4. 松开螺母 (A) 和 (B)。
5. 从剪草刀盘上拆下螺母 (C)、张紧弹簧 (D) 和连杆 (E)。
6. 从 (A) 和 (B) 处拆下螺母和垫圈。

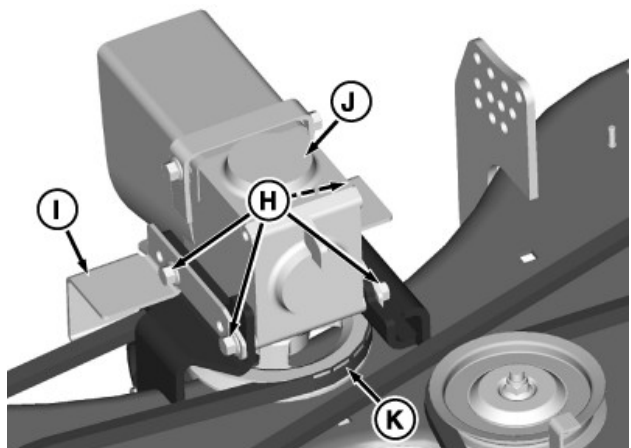


图例注释：60 英寸侧排草刀盘图示。

TCT008968—UN—07OCT13

7. 从皮带张紧器滑轮 (G) 上拆下传动皮带 (F)。

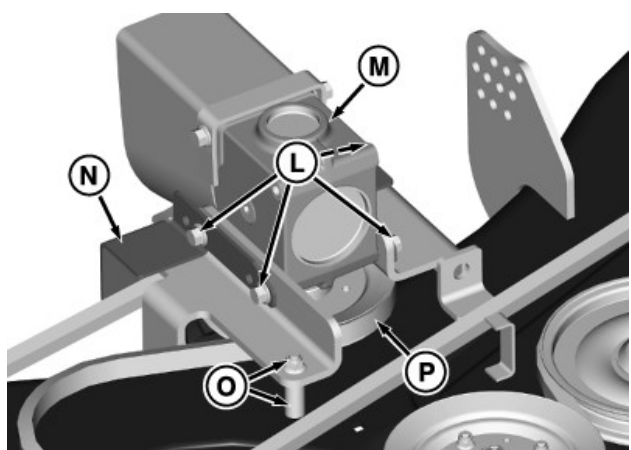
保养剪草机



图例注释：60 英寸侧排草刀盘图示。

8. 60 英寸侧排草和 62 英寸后排草刀盘：

- 拆下将护罩支架 (I) 和齿轮箱 (J) 固定到剪草刀盘固定支架上的四个螺栓 (H)。
- 将齿轮箱滑动出固定支架。
- 从滑轮上拆下传动皮带 (K)。



图例注释：72 英寸侧排草刀盘图示。

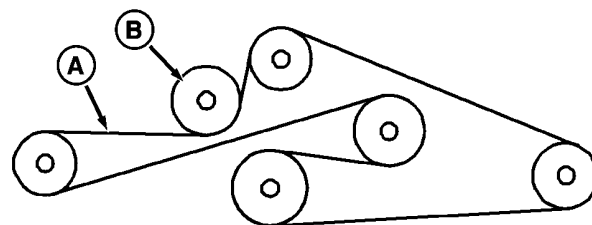
9. 72 英寸侧排草刀盘：

- 拆下将齿轮箱 (M) 和护罩支架 (N) 固定到剪草刀盘固定支架上的四个螺栓 (L)。
- 拆下螺栓和支架衬套 (O)。
- 将齿轮箱滑动出固定支架。
- 从滑轮上拆下传动皮带 (P)。

安装

安装顺序与拆卸时的顺序相反。

注意：参见剪草刀盘惰轮支架上的皮带布设图。



图例注释：刀盘后视图。

TCT008970-UN-07OCT13

- 将传动皮带 (A) 布设到剪草刀盘滑轮上。
- 松开滑轮 (B) 上的螺母，方便安装皮带。
- 用四个螺栓固定齿轮箱和护罩支架。按照技术规格要求的扭矩紧固螺栓。

技术规格

齿轮箱螺栓—扭矩..... 73 牛·米 (54 磅英尺)

- 仅适用于 183 厘米 (72 英寸) 刀盘：安装支架衬套、螺栓和螺母。
- 调节剪草刀盘传动皮带的张力。(参见本节中的“调节传动皮带张力”部分。)

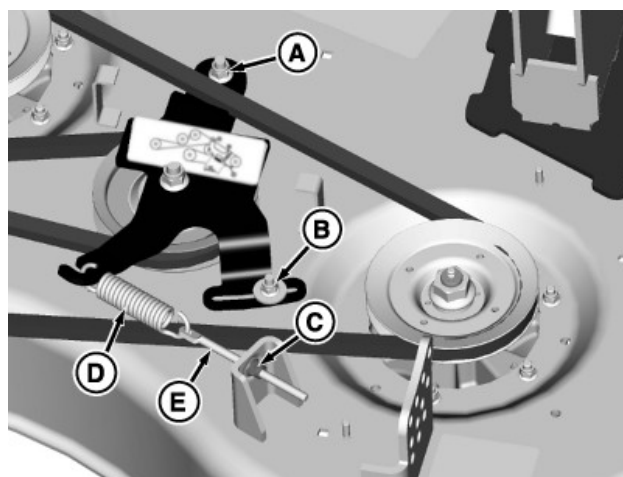
OUMX068.0000316-14-28FEB14

拆卸和安装传动皮带和齿轮箱 (GLC 刀盘)

注意：除另有说明的以外，两种 GLC 刀盘的拆卸和安装传动皮带和齿轮箱的程序类似。

拆卸

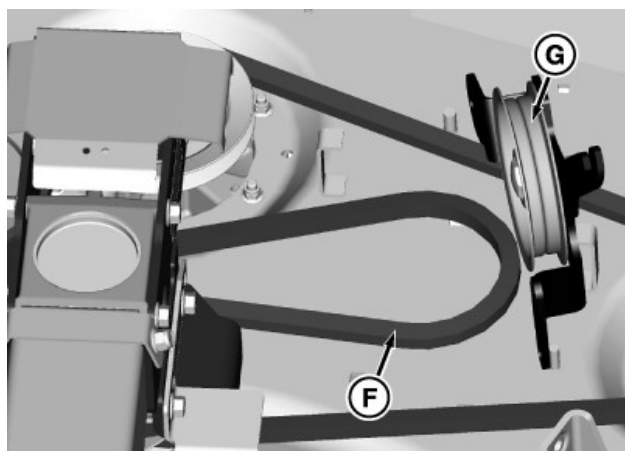
- 将剪草机刀盘降到地上。
- 拆下剪草刀盘皮带防护罩。
- 安全停放机器。(参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。)



图例注释：60 英寸 GLC 侧排草刀盘图示。

- 松开螺母 (A) 和 (B)。
- 从剪草刀盘上拆下螺母 (C)、张紧弹簧 (D) 和连杆 (E)。
- 从 (A) 和 (B) 处拆下螺母和垫圈。

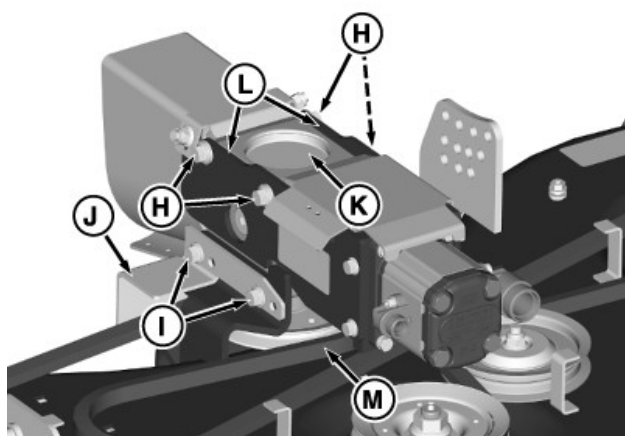
保养剪草机



图例注释：60 英寸 GLC 侧排草刀盘图示。

TCT008974—UN—07OCT13

7. 从皮带张紧器滑轮 (G) 上拆下传动皮带 (F)。



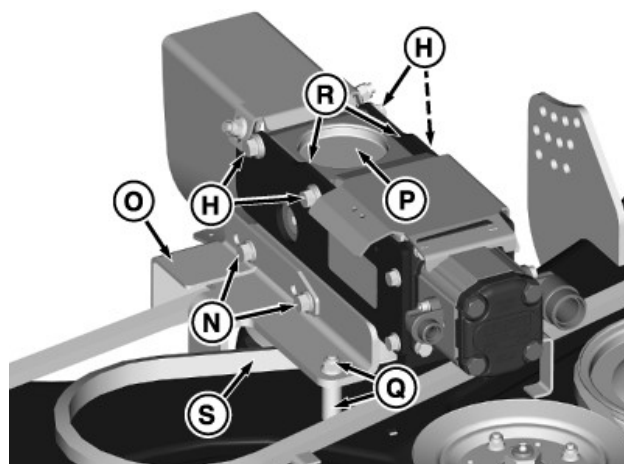
图例注释：60 英寸 GLC 侧排草刀盘图示。

TCT008975—UN—27FEB14

8. 60 英寸 GLC 刀盘：

重要提示： 避免损坏！该程序中，顶部的四个螺栓 (H) 不得松开或拆下。螺栓松开会导致泵联轴器无法对正。

- a. 拆下将护罩支架 (J) 和齿轮箱 (K) 和固定到剪草刀盘固定支架上的四个螺栓 (I)。
- b. 将齿轮箱和泵固定支架 (L) 滑动出固定支架。
- c. 从滑轮上拆下传动皮带 (M)。



图例注释：72 英寸 GLC 侧排草刀盘图示。

TCT009102—UN—27FEB14

9. 72 英寸 GLC 刀盘：

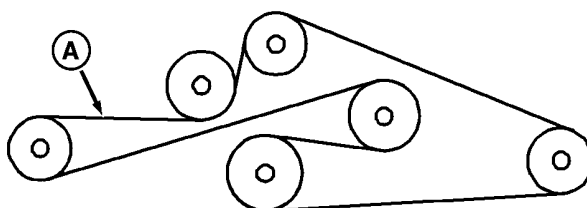
重要提示： 避免损坏！该程序中，顶部的四个螺栓 (H) 不得松开或拆下。螺栓松开会导致泵联轴器无法对正。

- a. 拆下将护罩支架 (O) 和齿轮箱 (P) 固定到剪草刀盘固定支架上的四个螺栓 (N)。
- b. 拆下螺栓和支架衬套 (Q)。
- c. 将齿轮箱和泵固定支架 (R) 滑动出固定支架。
- d. 从滑轮上拆下传动皮带 (S)。

安装

安装顺序与拆卸时的顺序相反。

注意：参见剪草刀盘惰轮支架上的皮带布设图。



图例注释：刀盘后视图。

TCT008976—UN—07OCT13

1. 将传动皮带 (A) 布设到剪草刀盘滑轮上。
2. 松开滑轮 (B) 上的螺母，方便安装皮带。
3. 用四个螺栓固定齿轮箱和护罩支架。按照技术规格要求的扭矩紧固螺栓。

技术规格

齿轮箱螺栓—扭矩..... 73 牛·米 (54 磅英尺)

4. 仅适用于 183 厘米 (72 英寸) GLC 刀盘：安装支架衬套、螺栓和螺母。
5. 调节剪草刀盘传动皮带的张力。(参见本节中的“调节传动皮带张力”部分。)

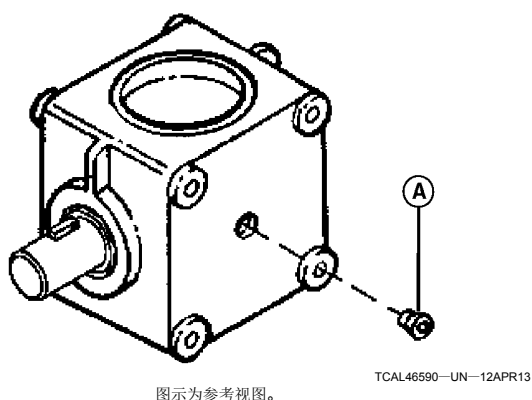
OUMX068.0000318-14-28FEB14

检查齿轮箱油位

1. 安全停放机器。(参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。)

保养剪草机

2. 检查确认剪草机处于工作位置且水平。

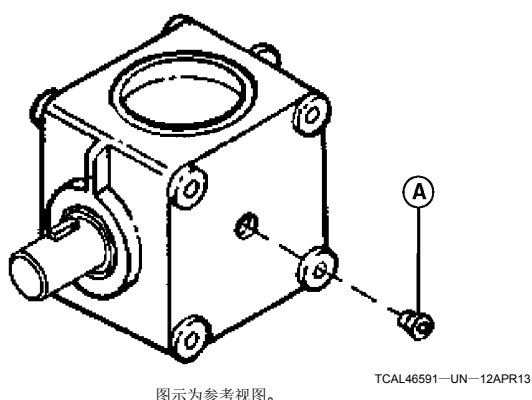


3. 拧下检查塞 (A)。油位应与孔的底部齐平。
4. 根据需要，通过检查塞孔加油。
5. 安装并紧固检查塞。

OUMX068,00007D5-14-29MAY14

更换齿轮箱油

1. 安全停放机器。(参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。)
2. 拆下传动皮带和齿轮箱。

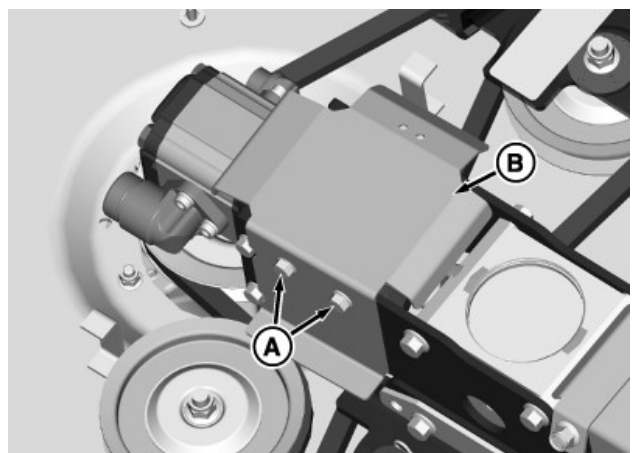


3. 取下检查塞 (A)，在一个合适的容器上方将齿轮箱侧向倾斜，让齿轮箱油完全排出。
4. 安装齿轮箱和传动皮带。
5. 通过检查塞孔加油，直到油位与孔的底部齐平。
6. 安装并紧固检查塞。

OUMX068,00002A9-14-26OCT13

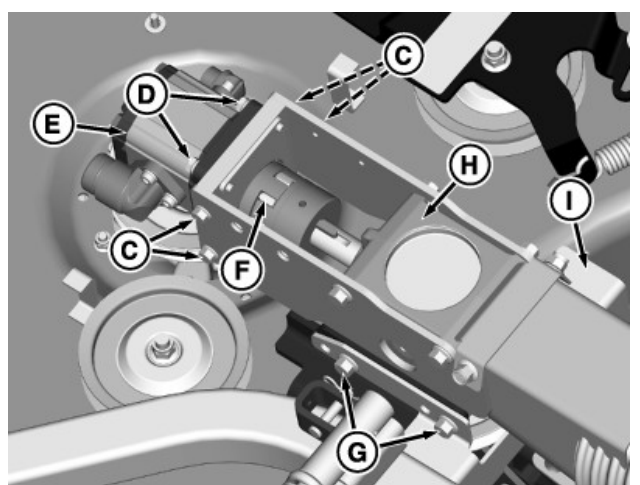
更换齿轮箱油 (GLC 刀盘)

1. 安全停放机器。(参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。)
2. 拆下皮带防护罩。
3. 从齿轮箱上拆下传动皮带。

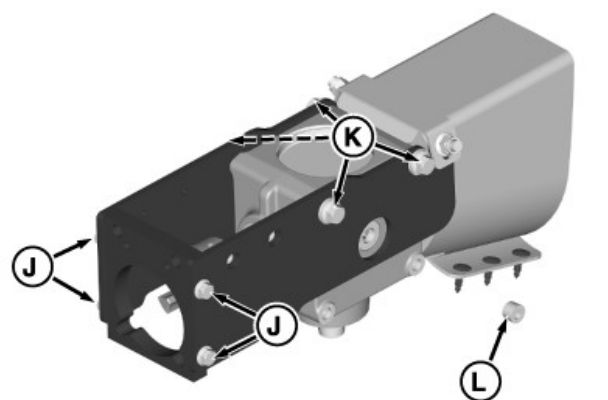


4. 拆下两个螺栓 (A) 和保护盖 (B)。

重要提示：避免损坏！不得拆下泵固定支架螺栓 (C)。泵固定支架螺栓在出厂时已经对正，以防联轴器无法对正。



5. 拧下四个泵固定螺栓 (D)。
6. 从齿轮箱上拆下泵 (E)。半个联轴器和星轮 (F) 连同泵一起拆下。
7. 拆下将齿轮箱 (H) 和防护罩 (I) 固定到剪草刀盘固定支架上的四个螺栓 (G)。半个联轴器连同齿轮箱一起拆下。



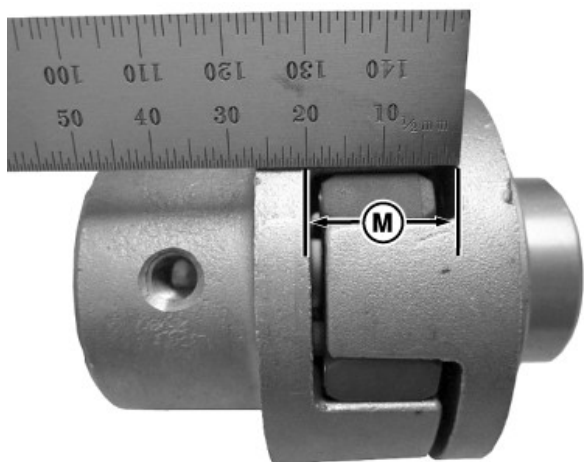
8. 取下检查塞 (L)，在一个合适的容器上方将齿轮箱侧向倾斜。将齿轮箱油彻底排出。

保养剪草机

注意：不得拆卸或松开泵固定支架。换油时，不得碰到螺栓 (J) 和齿轮箱顶部的四个螺栓 (K)。

重要提示：避免损坏！只要更换联轴器，星轮也必须更换。

9. 检查齿轮箱和泵轴上的联轴器。根据需要更换。
10. 将皮带缠绕在滑轮上。安装齿轮箱子总成和防护罩支架。
11. 通过检查塞孔加油，直到油位与孔的底部齐平。
12. 安装并紧固检查塞。



TCT010743—UN—17MAR14

13. 将齿轮箱上的半联轴器用作对正导向器，将泵连同半联轴器和星轮一起安装。检查确认半联轴器之间的间隙 (M) 符合技术要求。

技术规格

半联轴器一间隙..... 20 毫米 (0.787 英寸)

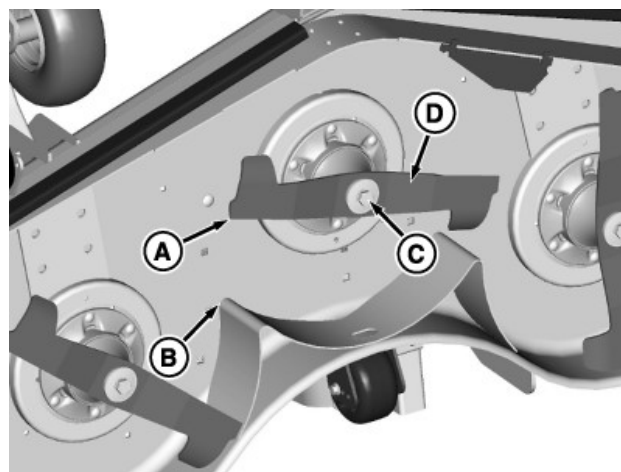
14. 安装保护盖。
15. 安装皮带护罩。

OUMX068,00003BA-14-17MAR14

拆卸和安装刀片

1. 将剪草刀盘完全升起。
2. 安全停放机器。(参见“安全须知”一节中的“安全停放”部分。)
3. 锁住提升臂检修锁门。
4. 旋转剪草刀盘，进行检修。

- 小心：**防止受伤！刀片旋转非常危险。在调节或保养割草机前：
- 断开火花塞电线或电瓶负极 (-) 电缆的连接，以防止发动机意外起动。
 - 拿放剪草机刀片或在刀片附近作业时，务必戴上防护手套。



TCT009105—UN—08OCT13

5. 将垫木插入刀片 (A) 端部和刀盘 (B) 边缘之间，以防拆卸刀片紧固件时刀片转动。
6. 逆时针转动螺栓，直到将螺栓和垫圈 (C) 拆下。从主轴上拆下刀片 (D)。对需要检修的所有刀片重复上述操作。
7. 检查刀片是否损坏。刀片如有损坏，将其更换。
8. 磨锋钝的刀片。
9. 清洁刀片、主轴和紧固件。
10. 平衡刀片。
11. 将刀片安装到剪草刀盘主轴上，使刀片的翼朝上。
12. 安装刀片螺栓和垫圈，使垫圈的凹陷侧紧贴刀片。按照技术规格要求的扭矩紧固刀片螺栓。对其他刀片重复上述操作。

技术规格

刀片螺栓一扭矩..... 122 牛·米 (90 磅英尺)

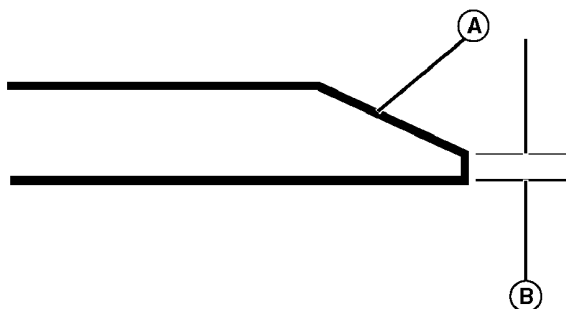
13. 将剪草刀盘降到底。

OUMX068,00002AA-14-01DEC13

磨锋刀片

- 小心：**防止受伤！刀片非常锋利。拿放刀片或在刀片附近作业时，务必戴上防护手套。
- 打磨刀片时一定要佩戴护目装置。

- 用研磨机、手锉或电动磨刀器打磨刀片。



TCAL46593—UN—12APR13

- 磨刀时要保留原始斜面 (A)。
- 刀片的刃角 (B) 应不超过 .40 毫米 (1/64 英寸)。
- 安装前先平衡刀片。

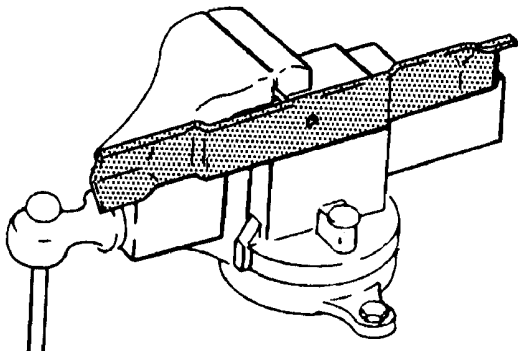
OUMX068,00002AB-14-01DEC13

故障排除

平衡刀片

！ 小心：防止受伤！刀片非常锋利。拿放刀片或在刀片附近作业时，务必戴上防护手套。

1. 清洁刀片。



TCAL46594—UN—12APR13

2. 用台钳夹住钉子，将刀片放在钉子上。将刀片转动到水平位置。
3. 检查平衡度。如果刀片不平衡，刀片较重的一端会掉落下来。
4. 打磨较重一端的斜面。不要改换刀片斜面。

OUMX068,00002AC-14-01DEC13

故障排除

使用故障排除表

如果机器出现的问题未在表中列出，请查阅《技术手册》，或者与授权服务经销商联系。

MP47322,00F467B-14-13NOV18

技术规格

60 英寸剪草刀盘（侧排草）

剪草高度范围..... 25 - 152毫米 (1 - 6 英寸)
重量..... 184 公斤 (405 磅)
剪草宽度..... 152.4 厘米 (60 英寸)
总宽度..... 186.7 厘米 (73.5 英寸)

OUMX068,0000209-14-04OCT13

60 英寸 GLC 剪草刀盘（侧排草）

剪草高度范围..... 25 - 152毫米 (1 - 6 英寸)
重量..... 189 公斤 (416 磅)
剪草宽度..... 152.4 厘米 (60 英寸)
总宽度..... 186.7 厘米 (73.5 英寸)

OUMX068,000020A-14-17MAR14

62 英寸剪草刀盘（后排草）

剪草高度范围..... 25 - 152毫米 (1 - 6 英寸)
重量..... 180 公斤 (397 磅)
剪草宽度..... 157.5 厘米 (62 英寸)
总宽度..... 163.8 厘米 (64.5 英寸)

OUMX068,000020B-14-04OCT13

72 英寸剪草刀盘（侧排草）

剪草高度范围..... 25 - 152毫米 (1 - 6 英寸)
重量..... 224 公斤 (493 磅)
剪草宽度..... 182.9 厘米 (72 英寸)
总宽度..... 218.4 厘米 (86 英寸)

OUMX068,000020C-14-04OCT13

72 英寸 GLC 剪草刀盘（侧排草）

剪草高度范围..... 25 - 152毫米 (1 - 6 英寸)
重量..... 229 公斤 (504 磅)
剪草宽度..... 182.9 厘米 (72 英寸)
总宽度..... 218.4 厘米 (86 英寸)

OUMX068,000020D-14-17MAR14

轮胎尺寸

自位轮轮胎..... 11 x 4-5

AP43109,00002C7-14-15APR13

轮胎充气压力

机器轮胎..... 查看机器“保养间隔”标牌
剪草刀盘自位轮轮胎..... 半实心

OUMX068,000020E-14-26OCT13

容量

齿轮箱容量..... 0.4 升 (13.5 盎司)

AP43109,00002C9-14-16APR13

推荐用润滑油

变速箱油..... GL-5 (90W)
润滑脂..... 参见“保养润滑”一节

AP43109,00002CA-14-15APR13

紧固扭矩

刀片固定螺栓..... 122 牛·米 (90 磅英尺)
齿轮箱固定螺栓..... 73 牛·米 (54 磅英尺)

技术规格

自位轮臂到刀盘螺栓..... 81 牛·米 (60 磅英尺)
传动轴到齿轮箱螺栓..... 122 牛·米 (90 磅英尺)

OUMX068,0000618-14-24FEB14

一致性声明

一致性声明

EC 一致性声明

迪尔公司
Moline, Illinois U.S.A.

本人在此声明

机器型式：侧排草剪草刀盘（60 英寸出口型剪草机）
型号：1.52 米（60 英寸）剪草宽度
机器型式：后排草剪草刀盘（62 英寸出口型剪草机）
型号：1.58 米（62 英寸）剪草宽度
机器型式：侧排草剪草刀盘（72 英寸出口型剪草机）
型号：1.83 米（72 英寸）剪草宽度
机器型式：侧排草 GLC 剪草刀盘（60 英寸出口型剪草机）
型号：1.52 米（60 英寸）剪草宽度
机器型式：侧排草 GLC 剪草刀盘（72 英寸出口型剪草机）
型号：1.83 米（72 英寸）剪草宽度
序列号：参见产品识别页

符合如下指令的所有相关规定和基本要求：

指令	编号	认证方式
机器指令	2006/42/EC	自行认证

欧盟内部授权编写技术说明文件的人员的姓名和地址：

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 曼海姆

声明地点：Fuquay Varina, NC USA

声明日期：2016 年 1 月 31 日

制造单位：约翰 迪尔草坪养护



DXCE01—UN—28APR09

标题：商用剪草部产品工程经理

MX00654.000002B-14-17JUL17

姓名：Dan Thiemke

TCT015240—UN—28MAR17

约翰迪尔质量声明

约翰·迪尔质量

购买约翰·迪尔设备，如同做了一项高质量投资。优异的质量，不仅体现在您所购买的设备上，而且体现在约翰·迪尔经销商的零件和服务支持上。这种支持，是客户满意度的有力保障。

约翰·迪尔制定了一个完整的流程，可以及时处理您遇到的任何问题。这个流程包括如下三步：

第 1 步

参照《操作手册》

- A. 其中有许多插图，还有安全、正确操作设备所需的各种信息。
- B. 其中给出了故障排除程序和技术规格信息。
- C. 其中包括零件目录、服务和技术手册订购信息。
- D. 如果查阅《操作手册》后无法解决您的问题，请进入第 2 步。

第 2 步

请与经销商联系

- A. 您的约翰·迪尔经销商有责任、权限和能力回答和解决您的任何问题，满足您的零件和服务需要。
- B. 首先，与经过培训的经销商零件和服务人员讨论您遇到的问题。
- C. 如果零件或服务人员不能解决您的问题，请与经销商经理或业主联系。
- D. 如果经销商未能解决您的问题，请进入第 3 步。

第 3 步

联系约翰·迪尔

- A. 联系约翰·迪尔经销商是解决问题的最高效途径，但是，如果查阅了《操作手册》，并且联系了经销商后仍然无法解决问题，请联系约翰·迪尔获得帮助。
- B. 在拨打电话联系前，请准备好如下资料，以便获得及时高效的服务：
 - 您曾经找过的经销商的名称。
 - 设备型号。
 - 机器的工作小时数（如果有记录）。
 - 本手册封面内侧记录的序列号。
 - 如果是附属设备出现问题，附属设备的识别号。
- C. 然后拨打电话 1-800-537-8233（美国和加拿大），我们的咨询人员会与您的经销商联系，了解您遇到的问题。如果是在美国和加拿大以外的地方，请访问以下网站：

http://www.deere.com/globalhome/deerecom/global_home.page?CC=true

选择您所处国家，然后点击“Contact Us”（联系我们）链接。

SP66632.00043A7-14-10MAY17

索引

A	检修锁闭, 使用	14
安全标牌, 无文本信息	L	
避免被抛甩的物体击伤	轮胎压力	10
避免受伤并阅读《操作手册》		
避免因刀片旋转而受伤	P	
避免因刀片旋转和物体被抛甩受伤	配重要求	
避免因轴和传动系旋转而受伤	1435、1445、1545、1565	9
避免因轴和传动系旋转而受伤 (MCS 刀盘)	1550、1570、1575、1580、1585	10
位置, 62 英寸后排草机型	皮带防护罩, 拆卸和安装	23
安全标签, 无文本信息		
位置, 除 62 英寸后排草机型外的所有机型	Q	
安全标签, 无文字信息	前轮轮距宽度, 调节	10
安全存放		
安全须知	R	
B	润滑, 保养	
保养间隔	动力输出轴传动轴	21
初始磨合	防刮草滚轮 (60 和 72 英寸)	20
每 25 小时	剪草机刀片主轴	20
每 50 小时	自位轮车桥和枢轴	21
每 100 小时	润滑脂	20
每 250 小时		
每 500 小时	X	
每次使用后	限深轮, 剪草刀盘	
每次使用前	后, 调节	18
在第一个 10 小时之后	前, 调节	18
C		
齿轮箱油		
更换		
更换, GLC 刀盘		
油位, 检查		
存放附属设备		
D		
刀片		
拆卸和安装		
刀片		
磨锋		
平衡		
动力输出轴, 结合		
F		
防刮草滚轮		
后, 调节		
前, 调节		
G		
更换件		
故障排除表		
J		
剪草刀盘		
清洁		
旋转以进行检修和检查是否正常工作		
剪草刀盘, 非 GLC		
安装		
拆卸		
剪草刀盘水平度		
调节		
检查		
剪草高度, 调节		
剪草机刀盘		
皮带防护罩, 拆卸和安装		

