

Unité de coupe à éjection arrière de 72 in, pour tondeuses frontales



JOHN DEERE

LIVRET D'ENTRETIEN

Unité de coupe à éjection arrière de
72 in, pour tondeuses frontales

OMTCU40033 ÉDITION C0 (FRENCH)

John Deere Turf Care
Édition nord-américaine
Printed in U.S.A.

Introduction

Merci d'avoir acheté un produit John Deere

Nous sommes heureux de vous compter parmi nos clients et souhaitons que votre machine vous apporte satisfaction et sécurité pendant de nombreuses années.

MX00654,000020B-28-10MAY17

Utilisation du livret d'entretien

Lire l'intégralité de ce livret d'entretien, et les consignes de sécurité en particulier, avant toute utilisation.

Ce livret est très important quant à l'utilisation de la machine. Conserver tous les livrets dans un endroit facile d'accès.

Si un équipement est utilisé, suivre les recommandations d'utilisation et de sécurité dans le livret d'entretien de l'équipement et dans celui de la machine pour une utilisation correcte et sûre de l'équipement.

Si le livret de cet équipement contient une section Préparation de la machine, cela signifie qu'une intervention sur le tracteur ou le véhicule est requise pour pouvoir installer l'équipement. Les sections Montage et Pose de ce livret proposent des informations pour le montage et la pose de l'équipement sur le tracteur ou véhicule. Suivre les indications de la section Entretien pour effectuer tous les réglages nécessaires et l'entretien régulier de l'équipement.

En cas de questions ou de problèmes lors du montage, de la pose ou de l'utilisation de cet équipement, contacter le concessionnaire John Deere local ou appeler le Centre de contact clientèle de John Deere au 1-800-537-8233 pour obtenir de l'assistance.

Les informations relatives à la garantie de cet outil John Deere figurent dans la garantie qui accompagne le tracteur ou véhicule John Deere.

TH84124,00000D9-28-23MAY13

Remarques

Ce manuel contient des remarques pour attirer votre attention sur d'éventuels problèmes de sécurité, des dommages possibles sur la machine et des informations sur le fonctionnement et l'entretien. Lire attentivement toutes ces informations pour éviter les blessures et les dommages sur la machine.



ATTENTION: Éviter les blessures! Ce symbole et ce texte attirent l'attention sur les risques de blessures sérieuses voire mortelles pour le conducteur ou les passagers en cas de non-respect des recommandations.

IMPORTANT: Éviter toute détérioration! Ce texte permet de prévenir le conducteur des actions ou conditions pouvant provoquer un dommage sur la machine.

NOTE: Des informations d'ordre général sont fournies tout au long du manuel pour aider le conducteur à utiliser et entretenir la machine.

MX00654,000020D-28-05JUN17

Publications d'entretien

Pour obtenir un exemplaire du Catalogue de pièces ou du Manuel technique de cette machine, consulter la boutique d'informations techniques de John Deere à l'adresse:

<https://techpubs.deere.com/>

ou appeler au:

- **États-Unis & Canada** : 1-800-522-7448.
- **Toutes autres régions**: Le concessionnaire John Deere.

TH84124,0000199-28-05FEB20

Pièces

L'utilisation des pièces de rechange et des lubrifiants de haute qualité John Deere, disponibles auprès du concessionnaire, est recommandée.

Lors de la commande de pièces, le concessionnaire John Deere a besoin du numéro de série ou du numéro d'identification du produit (NIP) de la machine ou de l'équipement. Ils s'agit des numéros reportés dans la section Identification du produit de ce livret.

Commande de pièces de rechange en ligne

Consulter le site <http://JDParts.deere.com> pour des informations et pour la commande de pièces en ligne.

TC00531,00000E9-28-06MAR15

Table des matières

Table des matières

Introduction	2
Identification du produit	3
Autocollants de sécurité avec texte	4
Autocollants de sécurité sans texte	6
Sécurité	7
Préparation de la machine	7
Ensemble	8
Montage	9
Dépose et rangement	13
Fonctionnement	15
Intervalles d'entretien	18
Lubrification	18
Entretien de la tondeuse	20
Pannes et remèdes	25
Caractéristiques	26
Garantie de qualité John Deere	27
Index	28

Identification du produit

Compatibilité du produit

L'unité de coupe de 72 in à éjection arrière est compatible avec les tondeuses frontales série II 1400/1500 et série TerrainCut™ 1500.

OUMX068,00004FF-28-22APR14

Enregistrement des numéros d'identification

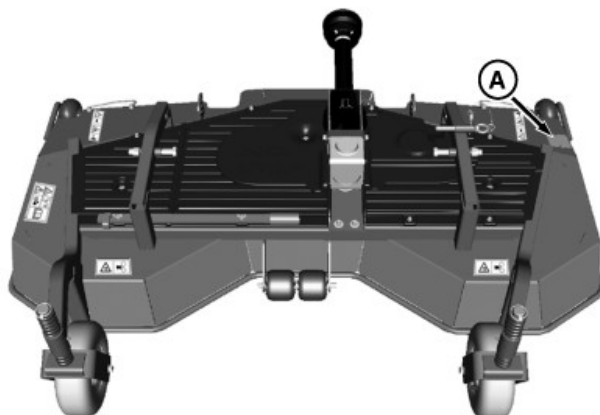
Unités de coupe avant

72 in à éjection arrière

NIP (040001-)

Pour toute demande d'informations relatives à l'entretien auprès d'un centre d'entretien agréé, toujours fournir le numéro de modèle et le numéro de série du produit.

Localiser les numéros de modèle et de série de l'unité de coupe et les inscrire dans les espaces prévus à cet effet ci-dessous.



TCT008761—UN—21SEP13

DATE D'ACHAT:

NOM DU CONCESSIONNAIRE:

N° DE TÉLÉPHONE DU CONCESSIONNAIRE:

NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A):

SI01072,0000002-28-14SEP17

Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

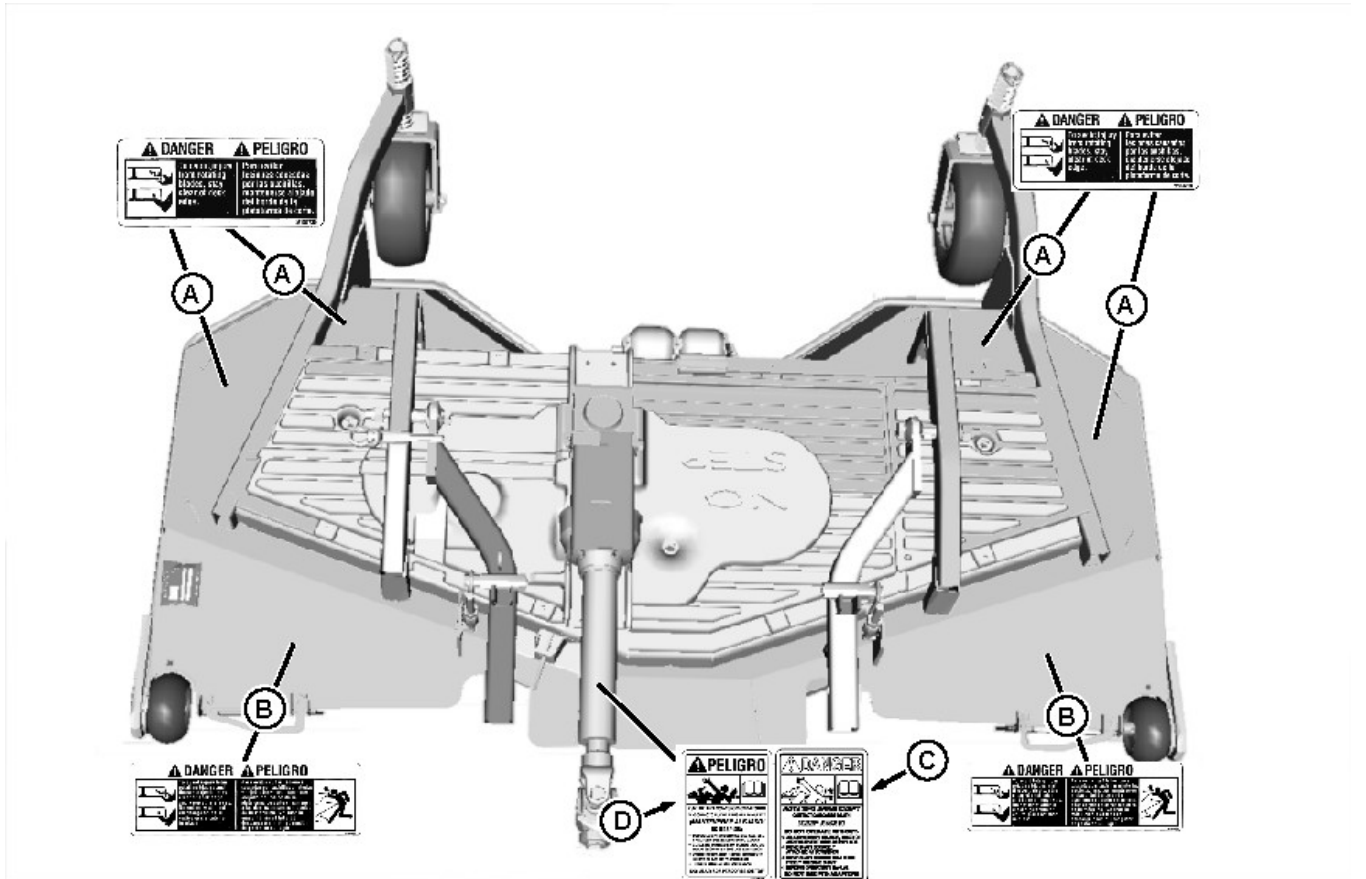
COPYRIGHT © 2020
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
Previous Editions

Copyright © 2002, 2003, 2007, 2008, 2014, 2015, 2017, 2018

Autocollants de sécurité avec texte

Autocollants de sécurité avec texte

Emplacement des autocollants de sécurité



A—Danger M131739
B—Danger M131748

C—Danger – TCU13206
D—Danger – TCU38435 (espagnol)

TCT008955—UN—30JUN15

OOU2004,000063E-28-31JUL14

Comprendre les autocollants de sécurité de la machine



MXAL42363—UN—22MAY13

Les autocollants de sécurité représentés dans cette section sont placés à des endroits importants de la machine pour attirer l'attention sur certains dangers éventuels. Les autocollants DANGER ou AVERTISSEMENT sont situés près des zones de dangers spécifiques.

Le cas échéant, le livret d'entretien explique également les dangers éventuels dans des messages de sécurité spéciaux précédés du terme ATTENTION et du symbole de mise en garde.

Sur les autocollants de sécurité de la machine, ce symbole de mise en

garde est accompagné du terme DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves :

- DANGER: le terme DANGER identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des blessures graves, voire mortelles.
- AVERTISSEMENT: le terme AVERTISSEMENT identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.
- ATTENTION: le terme ATTENTION identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures légères ou modérées. ATTENTION peut aussi avertir contre un mauvais comportement dans des situations pouvant mener à des blessures.

Remplacer les autocollants de sécurité manquants ou endommagés. Utiliser ce livret d'entretien pour connaître le placement correct des autocollants de sécurité.

Des pièces et composants provenant de fournisseurs peuvent être porteurs d'informations supplémentaires relatives à la sécurité non reproduites dans ce livret d'entretien.

Autocollants de sécurité avec texte

Autocollants de sécurité et livret d'entretien en français ou en espagnol

Des livrets d'entretien et des autocollants de sécurité en français et en espagnol sont disponibles pour cette machine auprès des concessionnaires John Deere agréés. Voir le concessionnaire John Deere.

NOTE: Les autocollants avec et sans texte sont illustrés. Cette machine n'est équipée que d'un de ces types d'autocollants.

MP47322,00F4601-28-24APR19

Danger



TCT008762—UN—21SEP13

- Pour éviter des blessures par les lames rotatives, ne pas s'approcher du bord de l'unité de coupe.

OUC0204,0000640-28-27SEP13

Danger



TCT008763—UN—21SEP13

- Pour éviter d'être blessé par les lames rotatives ou les objets projetés, ne pas s'approcher du bord de l'unité de coupe et tenir toute autre personne éloignée.
- Ne pas tondre sans le canal d'éjection ou le bac de ramassage complet en place.

OUC0204,0000641-28-27SEP13

Danger



TCT010995—UN—23APR14

Le contact avec un arbre d'entraînement en rotation peut être mortel, ne pas s'approcher!

N'UTILISER QUE SI:

- Tous les garants de l'arbre d'entraînement, du tracteur et de l'équipement sont en place.
- L'arbre d'entraînement est fixé solidement aux deux extrémités.

- Les garants d'arbre d'entraînement tournent librement sur l'arbre.
- Lire le livret d'entretien.

NE PAS UTILISER D'ADAPTATEURS DE PRISE DE FORCE

OUMX068,0000605-28-08APR14

Certification

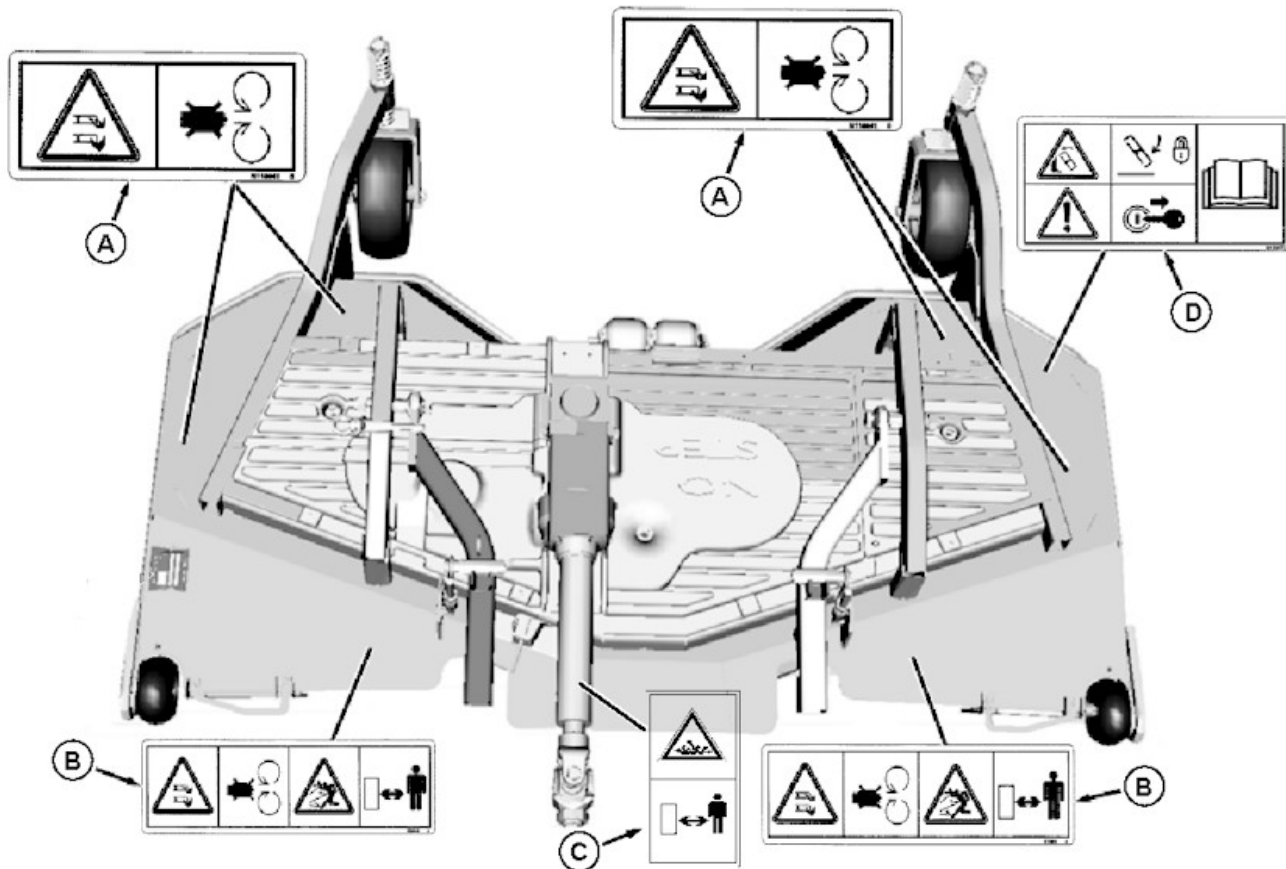
Ce produit a été homologué conforme à la norme American National Standard Institute B-71,4, « Caractéristiques de Sécurité pour équipement commercial d'entretien de green.

OUMX068,0000587-28-03FEB14

Autocollants de sécurité sans texte

Autocollants de sécurité sans texte

Emplacement des autocollants de sécurité



A—Risque de blessure par lames rotatives M118041
B—Éviter les blessures causées par les lames rotatives et les objets projetés M118040

C—Prévention des blessures par les arbres en rotation et les arbres d'entraînement – M119516
D—Consulter le livret d'entretien – M139475

TCT009003—UN—16MAY14

OUC004,0000691-28-13JUL15

Comprendre les autocollants de sécurité sans texte de la machine



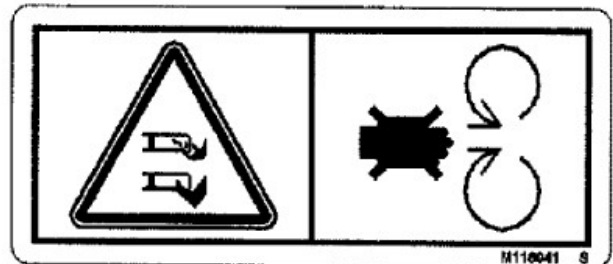
TCT005498—UN—11SEP12

Des autocollants de sécurité sont apposés à différents endroits importants sur cette machine pour signaler les dangers potentiels. Chaque danger est identifié par un pictogramme dans un triangle d'avertissement. Un deuxième pictogramme illustre le comportement à adopter pour éviter tout risque d'accident. Un récapitulatif de ces autocollants de sécurité, de leur emplacement, ainsi qu'une courte explication de leur signification se trouvent ci-après dans la section Sécurité.

Il peut exister des informations supplémentaires relatives à la sécurité sur des pièces et des composants provenant de fournisseurs qui ne sont pas reproduites dans ce livret d'entretien.

MX00654,0000389-28-21JUN18

Risque de blessures par les lames rotatives



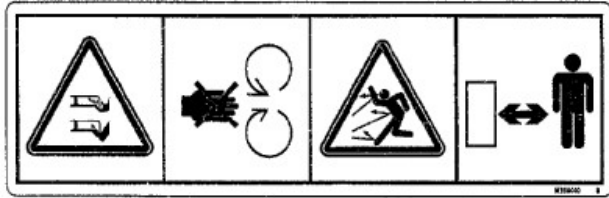
TCT009000—UN—28SEP13

- Ne pas engager les pieds ni les mains sous ou dans la tondeuse lorsque le moteur tourne.
- Ne pas utiliser la tondeuse sans canal d'éjection ou bac de ramassage complet en place.

OUC004,0000693-28-28SEP13

Sécurité

Éviter les blessures causées par les lames rotatives et les objets projetés

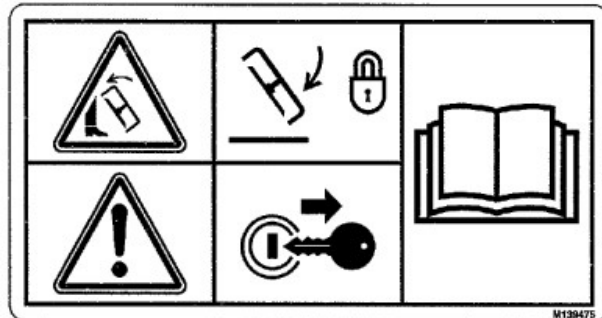


TCT009001—UN—28SEP13

- Ne pas engager les pieds ni les mains sous ou dans la tondeuse lorsque le moteur tourne.
- Ne pas utiliser la tondeuse sans canal d'éjection ou récupérateur d'herbe complet en place.
- Avant de tondre, ramasser les objets qui risquent d'être projetés la lame.
- Se tenir à l'écart lorsque le moteur tourne.

OUO2004,0000694-28-28SEP13

Consulter le livret d'entretien



TCT009002—UN—28SEP13

Éviter les blessures

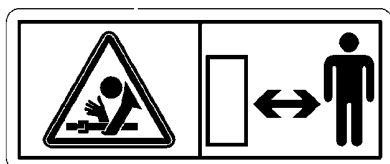
- Ne pas utiliser l'unité de coupe si les garants sont déposés.
- Ne pas approcher les mains et les pieds de l'unité de coupe quand le moteur tourne.
- Retirer la clé de contact avant de quitter la tondeuse.
- Les lames sont tranchantes: Être extrêmement prudent en cas de relevage de l'unité de coupe.
- Lire, comprendre et respecter les instructions du livret d'entretien.
- Éloigner les pieds de l'unité de coupe lors de son abaissement.

Avant d'effectuer l'entretien

- Abaisser ou fixer l'unité de coupe en position relevée avec le verrou d'entretien.
- Arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant d'effectuer un entretien.

OUO2004,0000695-28-28SEP13

Prévention des blessures causées par un arbre en rotation



MXTO07301—UN—23MAY13

- Maintenir tous les garants en place.
- Tenir les mains, les pieds et les vêtements à l'écart.

- N'utiliser qu'à un régime de 540 tr/min.

MX00654,0000393-28-16JUN13

Sécurité

Fonctionnement en toute sécurité

Cette unité de coupe est conçue pour être utilisée avec une tondeuse frontale John Deere. Consulter le livret d'entretien fourni avec la machine pour obtenir des informations sur le fonctionnement en toute sécurité.

MX00654,0000023-28-22APR14

Préparation de la machine

Montage du kit de coffret

IMPORTANT: Éviter tout dommage causé par un incendie! La pose et l'entretien du kit de bâti sur toutes les machines utilisant une unité de coupe à éjection arrière permettent d'éviter l'accumulation de débris sur la machine. L'accumulation de débris peut augmenter le risque d'incendie. La pose du kit de bâti n'élimine pas le besoin de nettoyer la machine. Se reporter à la section Nettoyage de la machine du livret d'entretien du véhicule.

Un kit de bâti doit être installé lors de l'utilisation d'une unité de coupe à éjection arrière. Suivre les notices de montage incluses lors de la pose du kit de rechange.

OUO2004,0000690-28-12MAR20

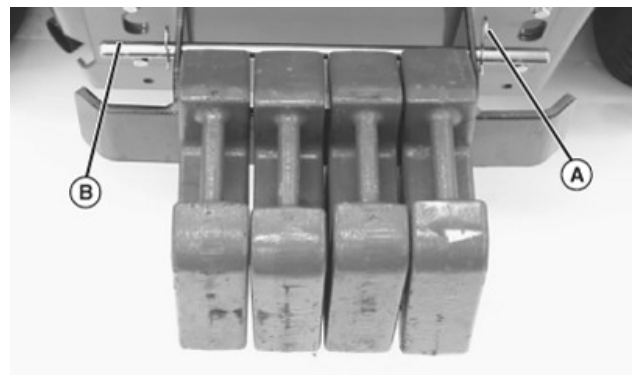
Pose du lest approprié

ATTENTION: Éviter les blessures! La machine peut être instable lorsqu'elle est utilisée avec un outil. Un lest est nécessaire lorsqu'un outil est installé.

Lorsque l'outil est retiré, retirer aussi le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

Lors de l'attelage de l'unité de coupe sur la tondeuse frontale 1400/1500, ajouter des masses de type valise au kit de support de masses d'alourdissement arrière pour améliorer la manœuvrabilité et la stabilité de la tondeuse frontale. Suivre la procédure suivante:



TCAL46533—UN—12APR13

1. Retirer la goupille élastique (A).
2. Tirer la tige (B) du support de masses.

Ensemble

- Ajouter des masses de type valise John Deere de 20 kg (44 lb.) au support de masses.

Machine	Cabine	Nombre de masses de lestage
TerrainCut 1550	S. O.	2
TerrainCut 1570	Non	1
TerrainCut 1575	Oui	6
TerrainCut 1580	Non	1
TerrainCut 1585	Oui	6
Série 1400	S. O.	4
Série 1500	S. O.	6

- Poser la tige (B) et la fixer à l'aide d'une goupille élastique (A).

OUMX068,000050C-28-30JUN15

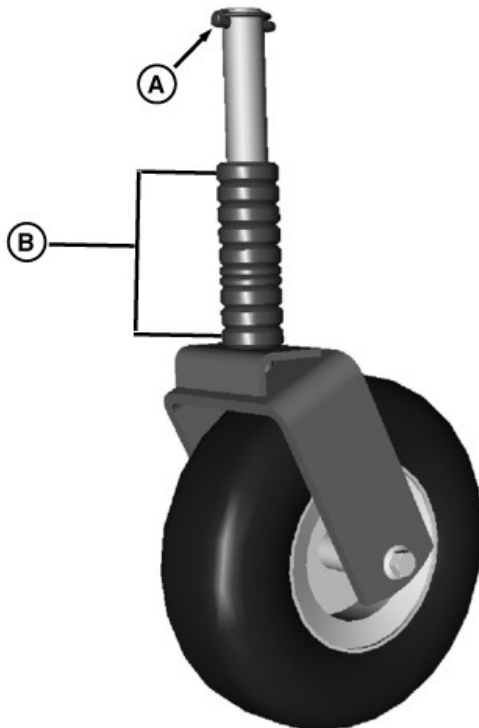
Vérification de la pression de gonflage des pneus

Contrôler la pression de gonflage de tous les pneus de la machine avant de transporter la machine ou d'effectuer une tonte. (Voir la section Caractéristiques pour des valeurs précises.)

OUMX068,0000500-28-08JAN14

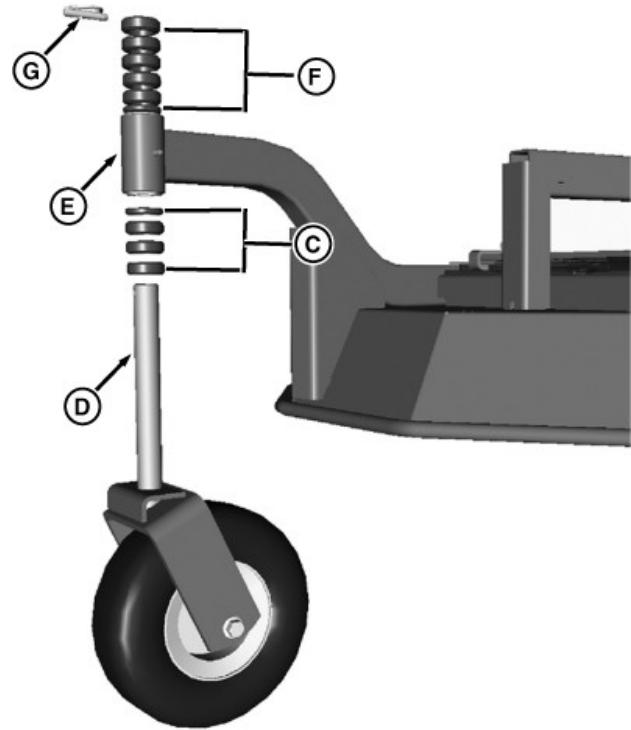
Ensemble

Pose des roues pivotantes



TCT008765—UN—21SEP13

- Déposer l'axe de verrouillage (A) et les entretoises (B) de la fusée de chape de la roue.

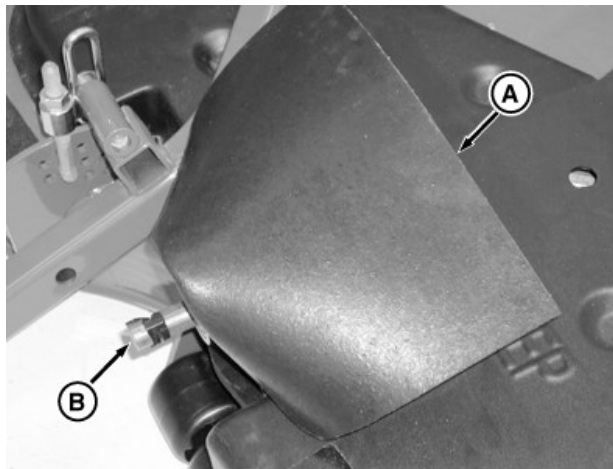


TCT008766—UN—21SEP13

- Sélectionner la hauteur de coupe souhaitée, comme indiqué sur l'autocollant apposé sur le côté gauche de l'unité de coupe, et déterminer le nombre d'entretoises à poser sur la partie inférieure (C) de la fusée de chape de la roue (D).
- Poser les entretoises et relever l'unité de coupe. Insérer la fusée dans le bras de l'unité de coupe (E). Poser les entretoises restantes (F) sur la fusée au-dessus du bras de l'unité de coupe. Fixer avec une goupille élastique (G).
- Répéter la procédure pour l'autre roue pivotante et abaisser l'unité de coupe.

OUC02004,0000651-28-27SEP13

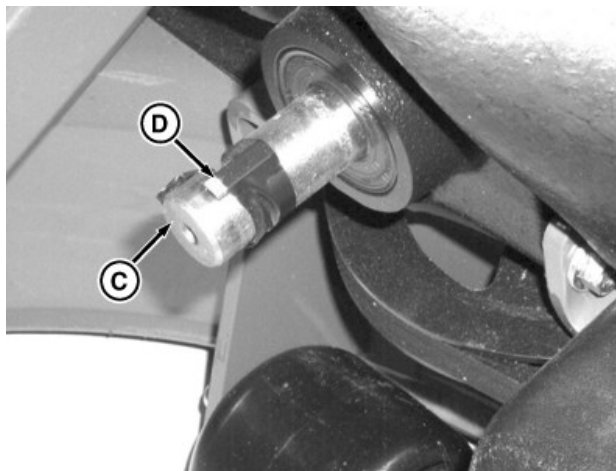
Pose de l'arbre de la prise de force



TCT008767—UN—21SEP13

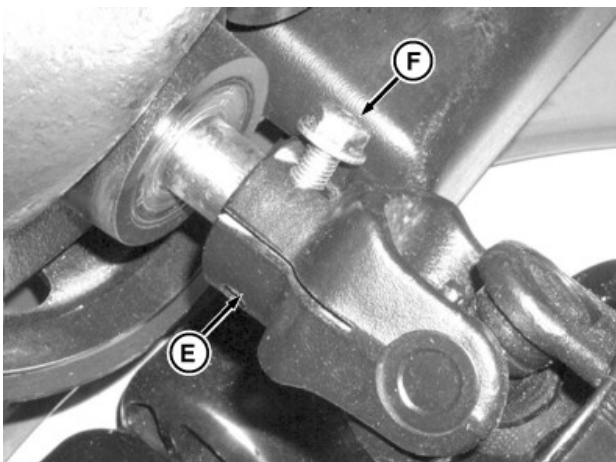
- Rabattre le garant en caoutchouc noir de la prise de force (A) en haut de l'unité de coupe pour accéder à l'arbre d'entrée de la boîte d'engrenages (B).

Montage



TCT008768—UN—21SEP13

2. Déposer la bande adhésive de l'arbre d'entrée de la boîte d'engrenages (C) et nettoyer l'arbre avec une brosse métallique. Ne pas déposer la clavette d'arbre (D).
3. Appliquer une légère couche de graisse recommandée sur l'arbre d'entrée et la clavette.



TCT008769—UN—21SEP13

4. Poser l'arbre de la prise de force (E) sur l'arbre d'entrée de la boîte d'engrenages en alignant la clavette et la fente des arbres.
5. Poser une vis à embase M10 x 50 (F), incluse dans le sac de pièces, dans l'arbre d'entraînement depuis le côté droit.

OUO2004,0000652-28-27SEP13

Montage

Stationnement en toute sécurité

1. Arrêter le véhicule sur un terrain plat, jamais en pente.
2. Désengager les lames de l'unité de coupe.
3. Abaisser les équipements au sol.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur.
6. Retirer la clé.
7. Avant de quitter le siège du conducteur, attendre l'arrêt du moteur et de toutes pièces en mouvement.
8. Fermer la vanne d'arrêt de carburant, si la machine en est équipée.
9. Déconnecter le câble négatif de la batterie ou retirer le câble de la

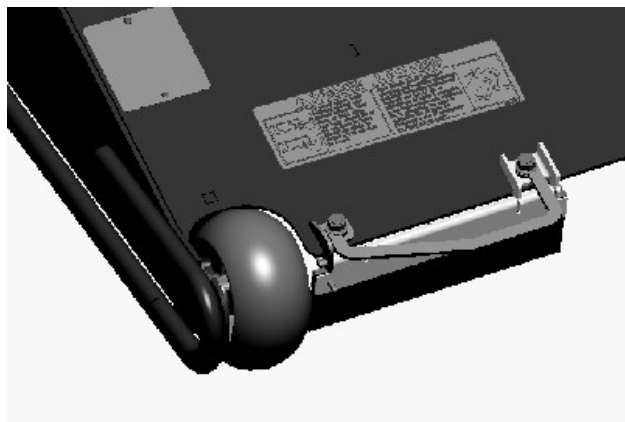
bougie (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer l'entretien de la machine.

MX00654,0000115-28-04APR12

Réglage du garant de pincement

Selon le modèle de tondeuse frontale sur laquelle l'unité de coupe 72 pouces à évacuation arrière est installée, il est possible que l'orientation du garant de pincement ait besoin d'être modifiée.

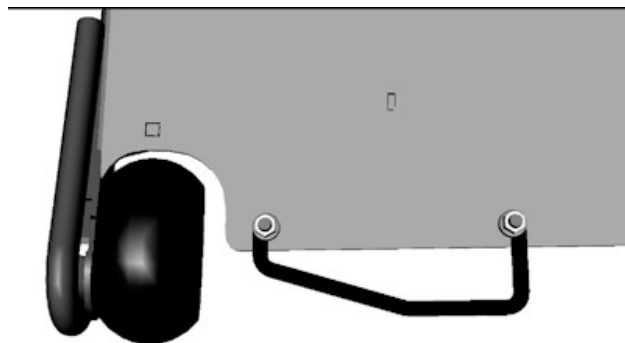
Garant de pincement en boucle



TCT011323—UN—29JUN15

Pour les unités de coupe équipées d'un garant de pincement en boucle, suivre les instructions pour une orientation et un lestage du véhicule corrects.

Véhicules équipés de pneus 584 mm (23 in.) :

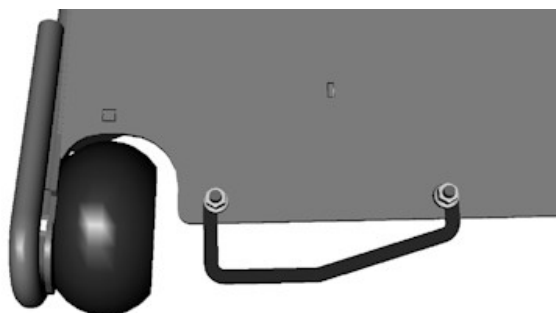


TCT011321—UN—25JUN15

Les garants de pincement doivent être installés à l'arrière de l'unité comme indiqué sur l'illustration.

Montage

Véhicules équipés de pneus 660 mm (26 in.) :



Les garants de pincement doivent être installés à l'arrière de l'unité comme indiqué sur l'illustration.

TCT011322—UN—25JUN15

Tableau de position de voie avant et lest pour garants de pincement en boucle

Machine	Cabine	Nombre de masses de lestage	Position de la roue avant
TerrainCut 1550	S. O.	2	Standard ou large
TerrainCut 1570	Non	1	Standard ou large
TerrainCut 1575	Oui	6	Large
TerrainCut 1580	Non	1	Standard
TerrainCut 1585	Oui	6	Standard
Série 1400	S. O.	4	Standard ou large
Série 1500	S. O.	6	Standard

IMPORTANT : L'unité de coupe 72 pouces à évacuation arrière et garant de pincement en boucle n'est pas compatible avec les pneus 660 mm (26 in) en position de voie large.

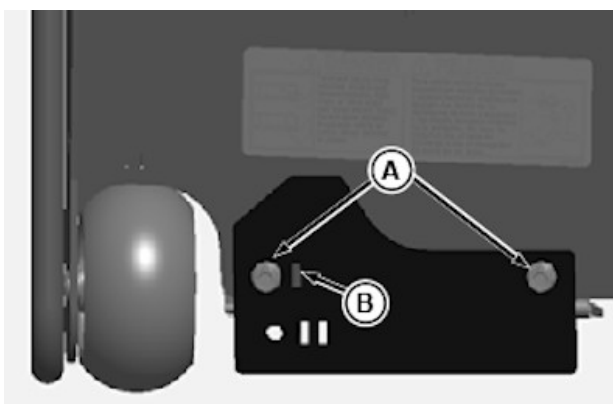
Garant de pincement en plaque



TCT011324—UN—30JUN15

Pour les unités de coupe équipées d'un garant de pincement en plaque, suivre les instructions pour une orientation et un lestage du véhicule corrects.

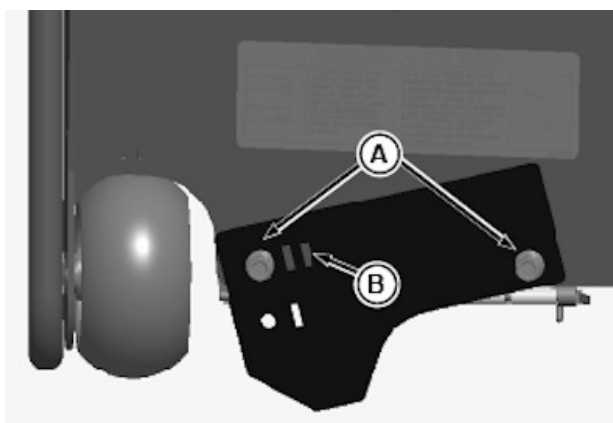
Véhicules équipés de pneus 584 mm (23 in.) avec largeur de voie standard ou large :



TCT011325—UN—30JUN15

1. Déposer les écrous fixant le garant de pincement
2. Orienter le garant comme indiqué, en utilisant le trou marqué "I" (B) sur le bord de l'unité de coupe.
3. Fixer avec les écrous (A).
4. Répéter la procédure de l'autre côté.

Véhicules équipés de pneus 660 mm (26 in.) avec largeur de voie standard :

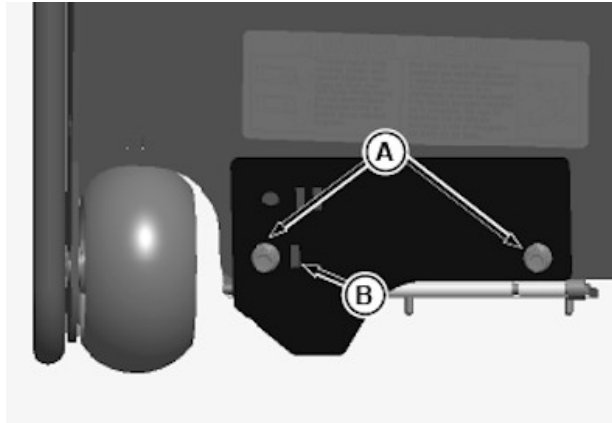


TCT011326—UN—30JUN15

1. Déposer les écrous fixant le garant de pincement
2. Orienter le garant comme indiqué, en utilisant le trou marqué "II" (B) sur le bord de l'unité de coupe.
3. Fixer avec les écrous (A).
4. Répéter la procédure de l'autre côté.

Montage

Véhicules équipés de pneus 660 mm (26 in.) avec largeur de voie large :



TCT011327—UN—30JUN15

1. Déposer les écrous fixant le garant de pincement
2. Orienter le garant comme indiqué, en utilisant le trou marqué "I" (B) sur le bord de l'unité de coupe.
3. Fixer avec les écrous (A).
4. Répéter la procédure de l'autre côté.

Tableau de position de voie avant et lest pour garants de pincement en plaque

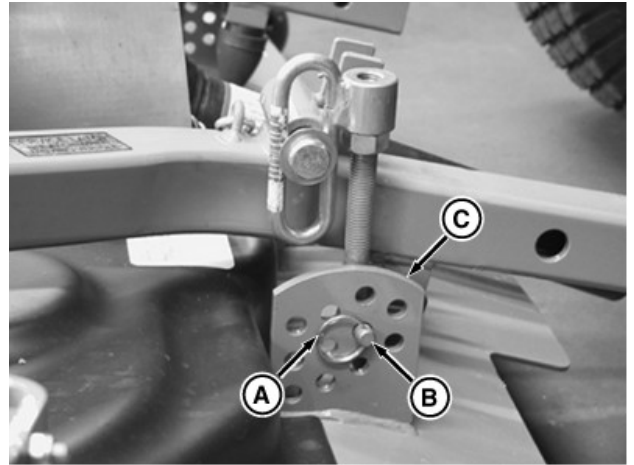
Machine	Cabine	Nombre de masses de lestage	Position de la roue avant
TerrainCut 1550	S. O.	2	Standard ou large
TerrainCut 1570	Non	1	Standard ou large
TerrainCut 1575	Oui	6	Large uniquement
TerrainCut 1580	Non	1	Standard ou large
TerrainCut 1585	Oui	6	Standard ou large
Série 1400	S. O.	4	Standard ou large
Série 1500	S. O.	6	Standard ou large

MX00654.0000057-28-30JUN15

Pose de l'unité de coupe

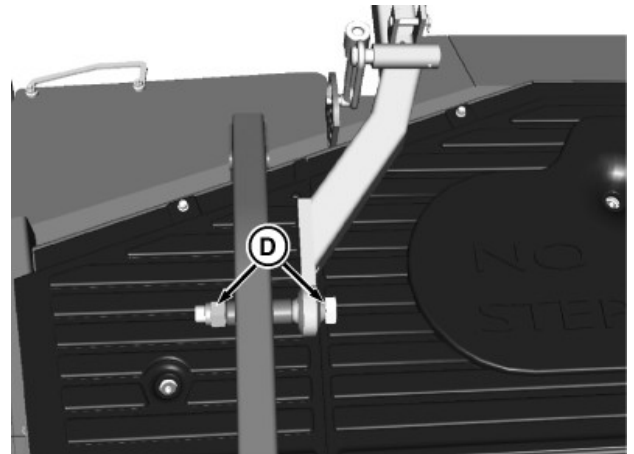
ATTENTION: Risques de blessures! Conduire la machine lentement et éviter les arrêts rapides en l'absence de l'équipement. Ne pas faire fonctionner la machine à des vitesses supérieures sans que l'outil soit installé.

1. Conduire la machine jusqu'à l'unité de coupe, en alignant le centre de la machine avec l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe.
2. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)



TCT008770—UN—21SEP13

3. Déposer l'anneau de retenue (A) de la broche de support (B) sur les deux côtés du carter.
4. Extraire les broches de support des plaques de réglage (C).



TCT008771—UN—21SEP13

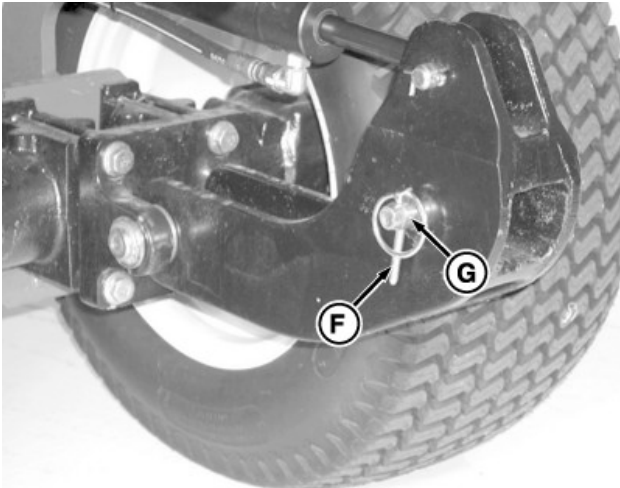
5. Déposer la boulonnerie (D) des deux bras de relevage.



TCT008772—UN—27SEP13

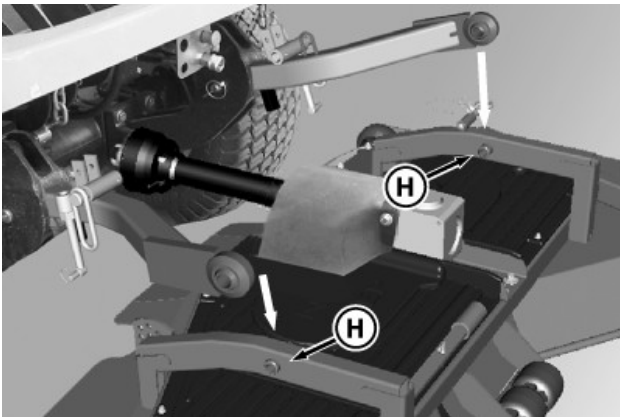
6. Détacher la chaîne d'arbre d'entraînement (E) des bras de relevage et déposer les deux bras de relevage de l'unité de coupe.

Montage



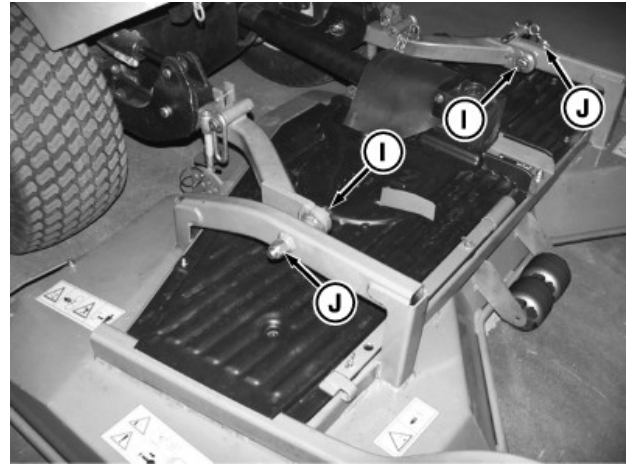
TCT009764—UN—08JAN14

7. Déposer les broches d'attelage (F) et les axes percés (G) des bras de relevage.
8. Insérer les bras de relevage de l'unité de coupe dans les douilles de bras de relevage de la machine.
9. Aligner les trous des bras de relevage avec les trous des douilles de bras de relevage et poser des axes percés sur les côtés droit et gauche de la machine. Poser les axes d'attelage dans les axes percés.



TCT009765—UN—08JAN14

10. Positionner l'unité de coupe de manière à ce que les supports de l'équipement avant (H) soient alignés avec les extrémités des bras de relevage.
11. Pousser le levier de relevage de l'équipement vers l'avant en position flottante.
12. Abaisser les bras de relevage jusqu'à ce que les trous soient alignés avec ceux des supports de l'équipement.



TCT009766—UN—08JAN14

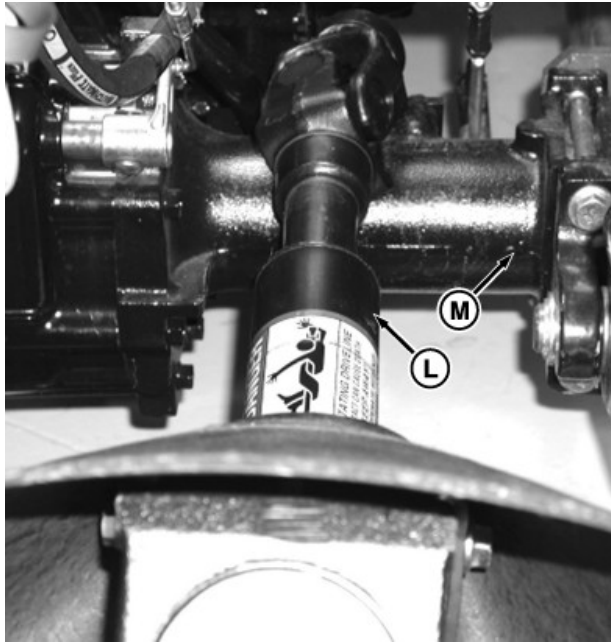
13. Poser les vis (I) et les contre-écrous (J) par les supports et les bras de relevage, puis les serrer.
14. Démarrer la machine et relever l'unité de coupe en haut de sa course. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.



TCT009767—UN—08JAN14

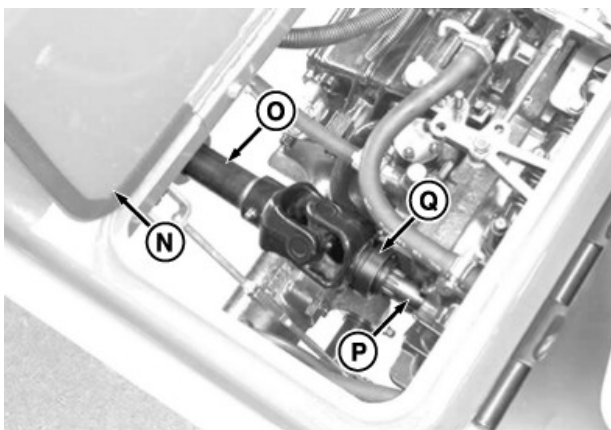
15. Verrouiller les loquets d'entretien (K) sur les bras de relevage droit et gauche de l'unité de coupe.

Dépose et rangement



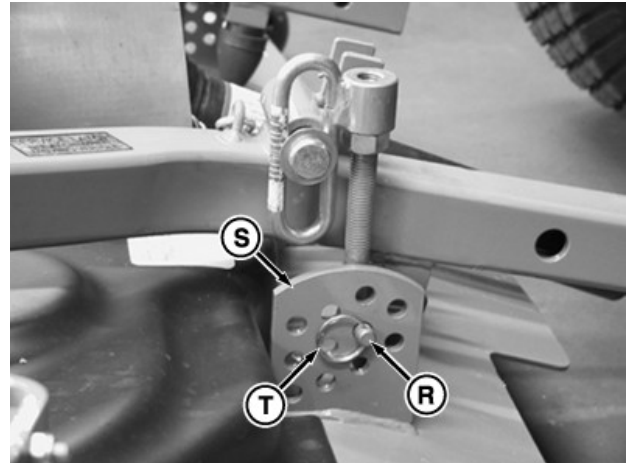
TCT009768—UN—08JAN14

16. Relever l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe (L) au-dessus de l'essieu avant (M) de la machine. Déployer l'arbre d'entraînement pour lui permettre de se poser sur l'essieu.



TCT009769—UN—08JAN14

17. Ouvrir la trappe d'entretien (N) de machine et fixer l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe (O) sur l'arbre de sortie de la prise de force (P) comme suit:
 - a. Pousser l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe sur l'arbre de sortie de la prise de force. (Au besoin, tourner l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe pour aligner les cannelures des deux arbres.)
 - b. Une fois que les cannelures sont alignées et que les arbres d'entraînement commencent à s'accoupler, tirer la bague d'accouplement (Q) vers l'avant et continuer à pousser l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe vers l'arrière sur l'arbre de sortie de la prise de force jusqu'à ce que la bague d'accouplement se verrouille en place.
 - c. Libérer la bague d'accouplement.
 - d. Pousser et tirer sur la bague d'accouplement pour s'assurer qu'elle est verrouillée sur l'arbre.
18. Fermer et verrouiller la trappe d'entretien.



TCT009770—UN—08JAN14

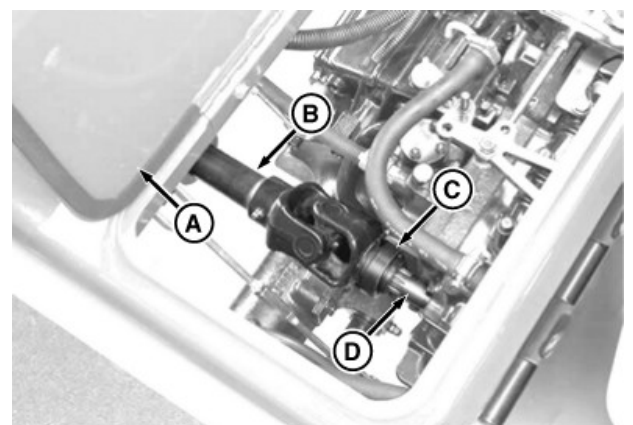
19. Poser l'axe du crochet de suspension (R) dans le trou de la plaque de réglage (S) correspondant à la hauteur de coupe sélectionnée pour les roues pivotantes avant. (Voir l'autocollant sur le côté gauche de l'unité de coupe.)
20. Poser un anneau de retenue (T) sur la l'axe du crochet de suspension. Répéter la procédure pour l'autre bras de relevage. Régler la hauteur de coupe de l'unité de coupe.
21. Fixer la chaîne de l'arbre d'entraînement au bras de relevage.
22. Déverrouiller les loquets d'entretien.
23. Abaisser l'unité de coupe au sol.

OUMX068,00004FB-28-08JAN14

Dépose et rangement

Dépose du carter de coupe

1. Arrêter la machine sur une surface de niveau, pas en pente.
2. Serrer le frein de stationnement.
3. Relever l'unité de coupe et verrouiller les loquets d'entretien.
4. Arrêter le moteur et retirer la clé.

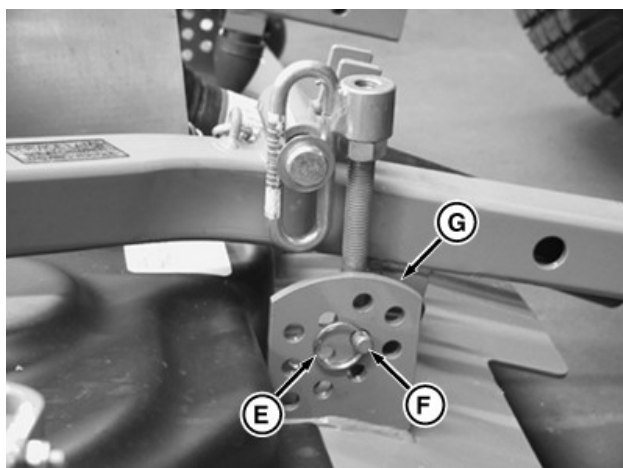


TCT008922—UN—25SEP13

5. Ouvrir la trappe d'entretien (A) de la machine et repérer l'arbre d'entraînement (B) de l'unité de coupe.
6. Tirer la bague d'accouplement vers l'avant (C) et extraire l'arbre d'entraînement de l'arbre de sortie de la prise de force (D).

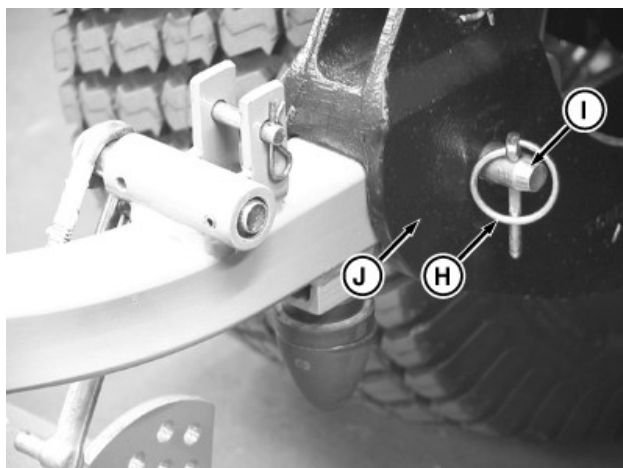
NOTE: La butée supérieure n'est utilisée qu'avec l'unité de coupe. Déposer la butée si un autre équipement est utilisé.

Dépose et rangement



TCT008923—UN—25SEP13

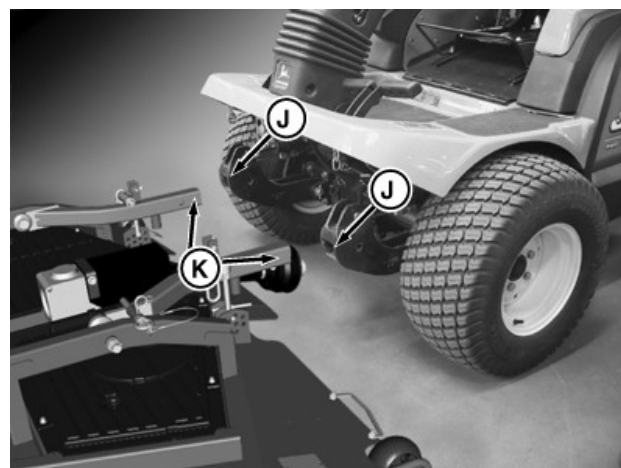
7. Déposer l'anneau de retenue (E) de l'axe du crochet de suspension (F) et déposer l'axe du crochet de suspension de la plaque de réglage (G). Répéter la procédure pour le crochet de suspension arrière de l'unité de coupe sur l'autre côté de la machine.
8. Déverrouiller les loquets d'entretien.
9. Abaisser l'unité de coupe au sol.



TCT008924—UN—25SEP13

10. Déposer l'axe d'attelage (H) de l'axe percé (I) et déposer la broche percée de la douille du bras de relevage (J). Répéter la procédure de l'autre côté de la machine.

ATTENTION: Risques de blessures! La machine peut être instable lorsqu'elle est conduite sur un terrain en pente, à vitesse élevée, avec l'équipement avant levé ou déposé. Conduire lentement et éviter de freiner brusquement lorsque l'équipement est relevé ou déposé.



TCT008925—UN—25SEP13

11. Extraire les bras de relevage de l'unité de coupe (K) des douilles de bras de relevage (J) de la machine.
12. Poser les axes percés dans les douilles de bras de relevage et les fixer à l'aide de broches d'attelage.
13. Reposer les anneaux de retenue dans les axes de crochet de suspension.

ATTENTION: Risques de blessures! Lorsque l'outil est retiré, retirer aussi le lest ajouté à la machine. N'utiliser que des équipements et des accessoires recommandés par le fabricant.

14. Déposer tout lest ajouté à la machine.

OUC02004,0000659-28-27SEP13

Remisage en toute sécurité

ATTENTION: Les vapeurs de carburant sont explosives et inflammables. Les gaz d'échappement contiennent du monoxyde de carbone et peuvent être nocifs, voire mortels:

- Ne laisser le moteur en marche que pendant le temps nécessaire pour entrer ou sortir la machine de son local de remisage.
- Des incendies de machine et de structure peuvent se produire si le moteur n'a pas refroidi avant le remisage de la machine, ou si les débris ne sont pas retirés autour du moteur et du pot d'échappement, ou si la machine est remise près de matériaux combustibles.
- Ne pas remiser la machine avec un réservoir contenant du carburant dans un local où les vapeurs peuvent atteindre une flamme nue ou une étincelle.
- Laisser le moteur refroidir avant de remiser la machine dans un local clos.

OUC02004,000065A-28-25SEP13

Entreposage de l'outil

NOTE: Certaines étapes peuvent ne pas s'appliquer à l'outil utilisé.

1. Retirer les coupes d'herbe du système de ramassage de matériau ou de l'outil de l'ensacheuse.
2. Déposer l'équipement de la machine.
3. Nettoyer l'outil ou la chaîne cinématique, selon le modèle, à l'aide d'une pression d'eau provenant d'une conduite.
4. Retirer toutes les protections, au besoin, pour nettoyer tous les débris présents.

Fonctionnement

5. Réparer ou remplacer les pièces endommagées, déformées ou usées. Resserrer les éléments de boulonnerie desserrés.
6. Si nécessaire, effectuer des retouches de peinture afin d'éviter l'apparition de rouille.
7. Appliquer une fine couche de graisse sur les lames ou les dents pour éviter la rouille.
8. Lubrifier tous les points de pivotement avec de l'huile moteur pour éviter l'apparition de rouille.
9. Lubrifier tous les points de graissage.

IMPORTANT: Des surfaces abrasives peuvent endommager l'équipement. Remiser l'outil sur une surface non abrasive ou sur des cales en bois.

10. Si l'équipement est remis à l'extérieur, le caler si possible et le recouvrir d'une bâche imperméable.

OUC2004,000065B-28-25SEP13

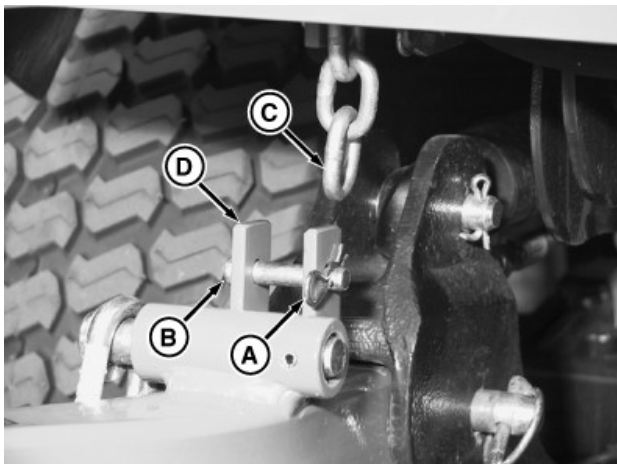
Fonctionnement

Utilisation des loquets d'entretien de l'unité de coupe

ATTENTION: Risques de blessures! Déverrouiller la chaîne d'entretien avant de déplacer la machine pour éviter des blessures éventuelles. La machine peut être instable lorsqu'elle est conduite sur un terrain en pente, à vitesse élevée, avec l'équipement avant levé ou déposé. Conduire lentement et éviter de freiner brusquement lorsque l'outil est relevé ou décroché.

La PdF continue de tourner après que l'outil est relevé. Arrêter la prise de force lorsqu'elle n'est pas utilisée.

1. Arrêter la machine sur une surface de niveau, pas sur une pente.
2. Mettre l'interrupteur de prise de force sur arrêt.
3. Relever l'unité de coupe à la position la plus haute.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur et retirer la clé.
6. Avant de quitter le fauteuil du conducteur, attendre l'arrêt du moteur et de toutes pièces en mouvement.



TCT008926—UN—25SEP13

7. Déposer la goupille élastique (A) et l'axe de chape (B) du bras de relevage de l'unité de coupe.
8. Insérer le maillon inférieur de la chaîne du loquet d'entretien (C) dans le support soudé (D) du bras de relevage de l'unité de coupe.



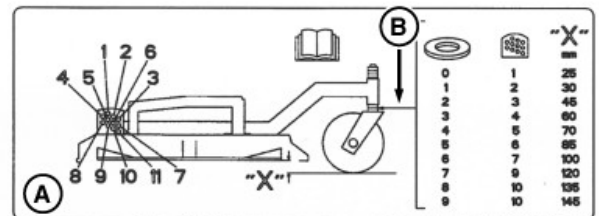
TCT008927—UN—25SEP13

9. Poser l'axe percé (B) dans le support et la chaîne et la fixer à l'aide de la goupille élastique.

OUC2004,000065D-28-07NOV13

Réglage de la hauteur de coupe de l'unité de coupe

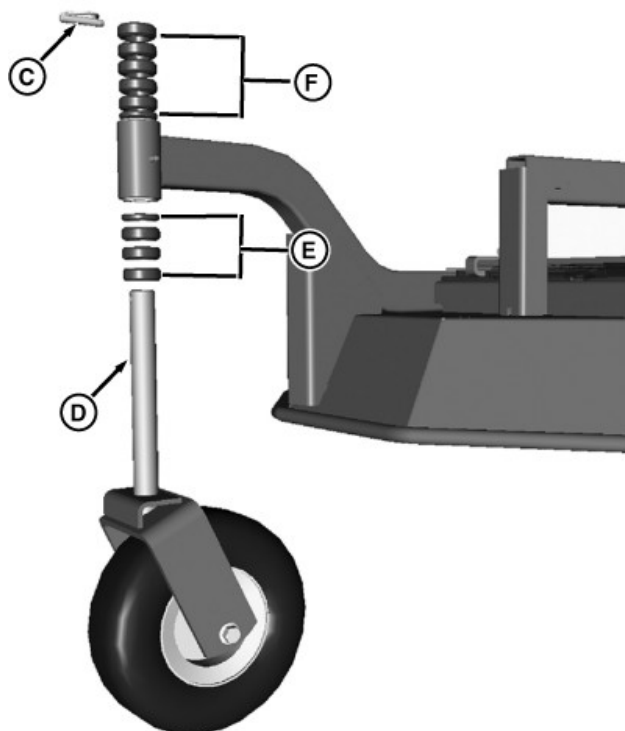
1. Relever complètement l'unité de coupe.
2. Arrêter la machine sur une surface de niveau, pas en pente.
3. Serrer le frein de stationnement.
4. Verrouiller les loquets d'entretien des deux bras de relevage.
5. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces avant de quitter le fauteuil de l'opérateur.



TCT008928—UN—25SEP13

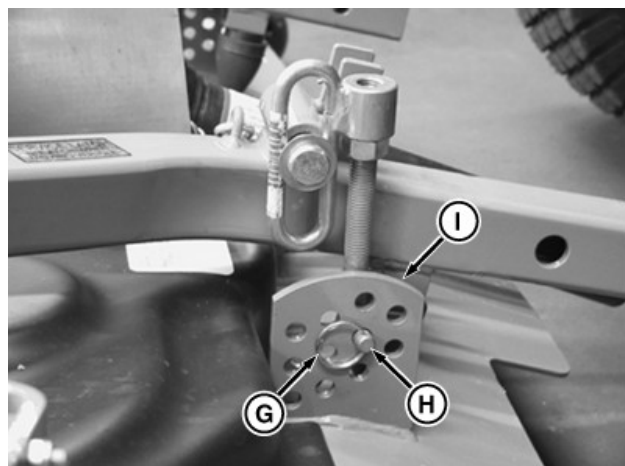
6. Sélectionner la hauteur de coupe souhaitée, comme indiqué sur l'autocollant (A) apposé sur le côté gauche de l'unité de coupe, et déterminer le nombre d'entretoises à installer sur la partie inférieure (B) de la fusée de l'étrier de la roulette.

Fonctionnement



TCT008929—UN—25SEP13

7. Déposer la goupille élastique (C).
8. Abaisser la roue pivotante (D) et la déposer de l'unité de coupe.
9. Placer le nombre prévu d'entretoises de roue sur la fusée (E). Reposer la roue pivotante sur l'unité de coupe et poser les entretoises restantes (F) sur la fusée. Reposer l'axe de verrouillage.
10. Répéter la procédure avec l'autre roue pivotante.



TCT008930—UN—25SEP13

11. Déposer l'anneau de retenue (G) de l'axe de crochet de suspension (H) des plaques de réglage arrière (I) des côtés droit et gauche de l'unité de coupe.
12. Déplacer les axes de crochet de suspension vers le trou correspondant à la hauteur de coupe choisie sur l'autocollant. Fixer les deux axes de crochet de suspension à l'aide des anneaux de retenue.
13. Déverrouiller les loquets d'entretien.
14. Abaisser l'unité de coupe au sol.

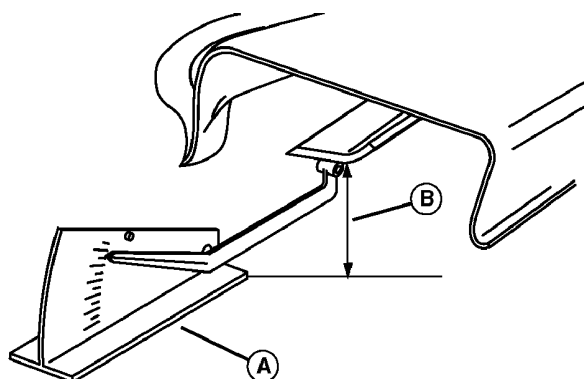
OUO2004,000065E-28-07NOV13

Contrôle du niveau de l'unité de coupe

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)
2. Abaisser l'unité de coupe au sol.
3. Contrôler la pression de gonflage de tous les pneus de la machine. (Voir la section Caractéristiques pour des valeurs précises.)
4. Régler les unités de coupe à la hauteur de coupe souhaitée.
5. Vérifier que les roues pivotantes de l'unité de coupe avant et les crochets de suspension arrière sont tous réglés à la même hauteur.

! ATTENTION: Risques de blessures! Les lames sont tranchantes. Toujours porter des gants lors de la manipulation des lames ou pour travailler à proximité des lames.

6. Régler la roulette anti-scalp pour que sa hauteur soit à 6 mm (1/4 in.) du sol sur une surface plane.
7. Tourner les lames jusqu'à ce qu'elles soient parallèles à l'essieu avant.



TCAL46563—UN—12APR13

Une règle de mise à niveau (A), AM130907, est disponible auprès du concessionnaire John Deere.

8. Mesurer la distance entre l'extrémité de la lame extérieure (B) et le sol. Répéter la même procédure pour la lame extérieure sur l'autre côté du carter.
9. Tourner les lames extérieures de la tondeuse pour s'orienter de manière longitudinale.
10. Mesurer la hauteur longitudinale des lames par rapport au sol. Répéter la procédure pour la lame extérieure de l'autre côté de l'unité de coupe.

Résultats:

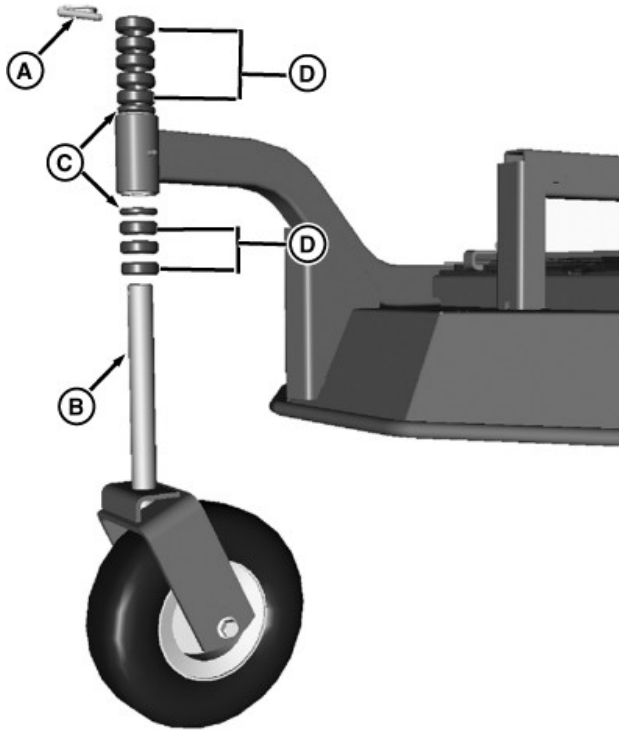
- Les hauteurs de coupe des lames doivent être de niveau transversalement.
- Les lames doivent être de 3 à 6 mm (1/8—1/4 in) plus hautes à l'arrière.

OUMX068,0000501-28-08JAN14

Réglage du niveau transversal

1. Relever l'unité de coupe et verrouiller les loquets d'entretien des bras de relevage.

Fonctionnement



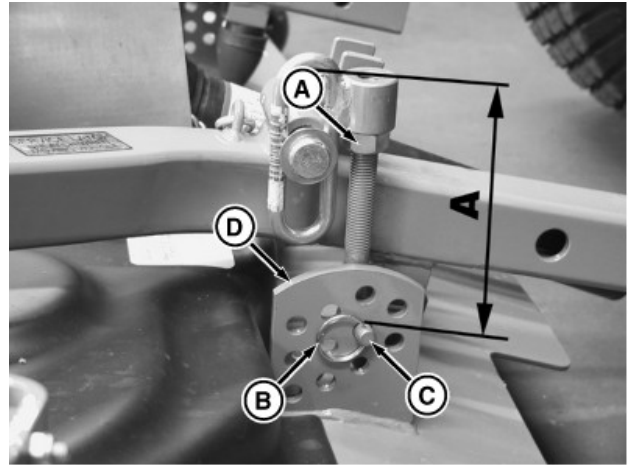
TCT009019—UN—07NOV13

2. Maintenir la partie inférieure de la roue pivotante (B) à la main tout en déposant le clip (A).
 - Entretoises minces (7,5 mm) (C).
 - Entretoises épaisses (15 mm) (D).
3. Réglage de la hauteur de la roue pivotante (B):
 - Pour relever l'unité de coupe, déplacer les entretoises (C, D) du dessus vers le dessous du bras de roue pivotante.
 - Pour abaisser l'unité de coupe, déplacer les entretoises (C, D) du dessous vers le dessus du bras de roue pivotante.
4. Poser le clip (A).
5. Abaisser l'unité de coupe au sol et vérifier le niveau transversal. La mise à niveau des lames doit être correcte.
6. Vérifier que les cochets de suspension arrière de l'unité de coupe ne sont pas desserrés et qu'ils maintiennent l'arrière de l'unité de coupe. Serrer si nécessaire.

OUC02004,0000661-28-07NOV13

Réglage du niveau longitudinale

1. Relever l'unité de coupe et verrouiller les loquets d'entretien des bras de relevage.



TCT008932—UN—25SEP13

2. Desserrer le contre-écrou (A) sur le crochet de suspension arrière.
3. Retirer l'anneau de retenue (B) sur la broche de support (C).
4. Déposer la broche de support (C) de la plaque de réglage (D).
5. En comptant le nombre de tours, régler le crochet de suspension arrière vers le haut et vers le bas pour régler la hauteur du carter.
6. Réinsérer la goupille de support dans le trou approprié de la plaque de réglage (D) et la fixer à l'aide d'un anneau de retenue.
7. Serrer le contre-écrou.
8. Répéter la procédure de réglage pour le crochet de suspension arrière sur l'autre côté de l'unité de coupe.
9. Abaisser l'unité de coupe et contrôler le niveau longitudinal. Les lames doivent être de 3 à 6 mm (1/8 in – 1/4 in) plus élevée à l'arrière. Régler si nécessaire.

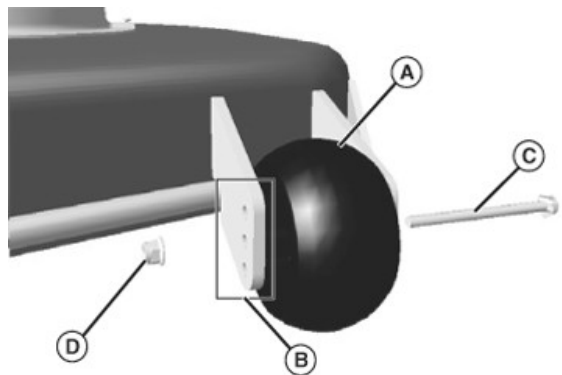
OUC02004,0000663-28-07NOV13

Réglage des roulettes anti-scalp de l'unité de coupe

ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite, pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

NOTE: Le test de coupe courte s'effectue en relevant du sol toutes les roulettes anti-scalp. Contrôler les réglages des roulettes anti-scalp lors de chaque changement de la hauteur de coupe de l'unité de coupe.

Il est recommandé de relever du sol toutes les roulettes anti-scalp pour minimiser le frottement.



TCAL46567—UN—12APR13

1. Gonfler les pneus à la pression correcte.

Intervalles d'entretien

2. Régler l'unité de coupe à la hauteur de coupe souhaitée.
3. Régler les roulettes anti-scalp (A) dans une des trois positions (B).
 - Déposer la vis (C) et l'écrou (D).
 - Abaisser ou relever la roulette de manière à ce qu'elle soit à environ 6 mm (1/4 in) au minimum de la surface de tonte.
4. Poser la roulette avec la boulonnerie.
5. Régler toutes les roulettes à la même hauteur.

OUO2004,0000727-28-07NOV13

Enclenchement de la tondeuse

ATTENTION: Rester à l'écart des arbres d'entraînement en rotation:

- Le happement par une chaîne cinématique en rotation peut causer des blessures graves, voire mortelles.
- Tenir les mains, les pieds et les vêtements à l'écart.
- S'assurer que tous les garants sont en place et correctement utilisés.
- Arrêter le moteur et attendre l'immobilisation de la chaîne cinématique de la PdF avant de s'en approcher.

NOTE: Faire tourner le moteur à plein régime lors de la tonte.

1. Démarrer le moteur et le laisser réchauffer.
2. Desserrer le frein de stationnement.
3. Abaisser l'unité de coupe au sol.
4. Pousser la manette des gaz vers l'avant, sur plein régime.
5. Tirer vers le haut sur le contacteur de la PdF pour démarrer les lames de la tondeuse.
6. Pour désengager les lames de la tondeuse :
 - Déplacer le contacteur de PdF en position d'arrêt pour arrêter les lames de la tondeuse.
 - Appuyer sur la pédale de frein principale. Pour redémarrer les lames de la tondeuse, desserrer le frein principal, arrêter le contacteur de PdF puis le mettre en marche. Les lames commencent à tourner.

OUO2004,0000664-28-26SEP13

Intervalles d'entretien

Entretien de la machine

IMPORTANT: Éviter tout dommage! Un nettoyeur haute pression peut endommager les composants de la machine.

IMPORTANT: L'utilisation dans des conditions extrêmes peut exiger des intervalles d'entretien plus courts :

- Les composants du moteur peuvent s'encrasser ou se colmater lors de l'utilisation par grandes chaleurs, dans la poussière ou autres conditions difficiles.
- L'huile moteur peut se dégrader si la machine est constamment utilisée à bas régime moteur ou fréquemment utilisée pendant de courts laps de temps.

Effectuer l'entretien de routine de la machine aux intervalles indiqués.

OUO2004,0000667-28-07NOV13

Rodage initial

- Graisser les pivots de roulettes.

- Graisser les essieux de roulettes.
- Graisser les fusées de lames de l'unité de coupe.
- Contrôler le niveau de l'unité de coupe.

OUO2004,0000668-28-26SEP13

Après chaque utilisation

- Déposer les garants de courroie, puis nettoyer et inspecter les courroies d'entraînement.
- Vérifier qu'aucune pièce n'est manquante, desserrée ou endommagée.
- Graisser l'arbre de prise de force (3 emplacements)

OUO2004,0000669-28-07NOV13

Après les 10 premières heures

- Régler la tension de la courroie de l'unité de coupe.

OUO2004,000066A-28-25SEP13

Toutes les 25 heures

- Graisser les joints universels de l'arbre de la PdF (deux emplacements).
- Vérifier les lames de l'unité de coupe.

OUO2004,000066B-28-07NOV13

Toutes les 50 heures

- Graisser les fusées de l'unité de coupe.

OUO2004,000066C-28-07NOV13

Toutes les 100 heures

- Régler la tension de la courroie de l'unité de coupe.
- Vérifier le niveau d'huile de la boîte d'engrenages du carter de coupe.

OUO2004,000066D-28-07NOV13

Toutes les 250 heures

- Inspecter les bagues du bras de support de roulette et les remplacer si elles sont usées.

OUO2004,000066E-28-25SEP13

Toutes les 500 heures

- Vidanger l'huile de la boîte d'engrenages.

OUO2004,000066F-28-25SEP13

Lubrification

Graisse

IMPORTANT: Utiliser les graisses John Deere recommandées pour éviter la défaillance des composants et l'usure prématurée.

Les graisses John Deere recommandées sont efficaces dans une plage de températures d'air moyennes de -29 à 135 °C (-20 à 275 °F).

Pour l'utilisation en dehors de cette plage de températures, s'adresser au concessionnaire afin d'obtenir une graisse pour usage spécial.

Les graisses suivantes sont recommandées :

Lubrification

- Graisse polyurée universelle SD de John Deere
- Graisse universelle HD au complexe de lithium de John Deere
- Graisse EP Moly haute température de John Deere

Si aucune de ces graisses n'est disponible, n'utiliser que des graisses universelles appartenant à la classe NLGI 2.

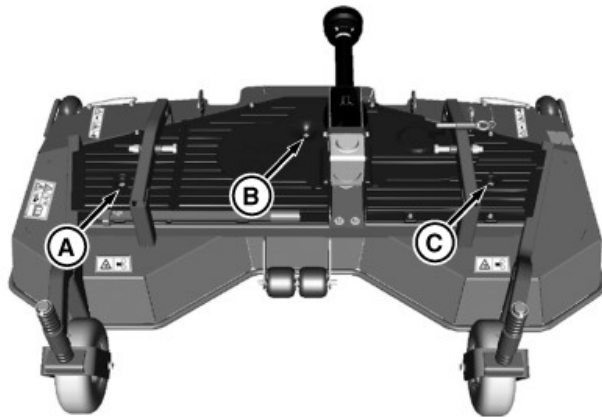
En cas de conditions humides ou de vitesse élevée, l'utilisation d'une graisse pour usage spécial peut s'avérer nécessaire. Pour tout renseignement, s'adresser au concessionnaire.

NOTE: Certains épaississants pour graisse ne sont pas compatibles les uns avec les autres. Consulter le fournisseur avant de mélanger différents types de graisses.

OUO2004,0000670-28-25SEP13

Graisser les fusées de lames de la tondeuse

1. Abaisser complètement l'unité de coupe au sol.
2. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)



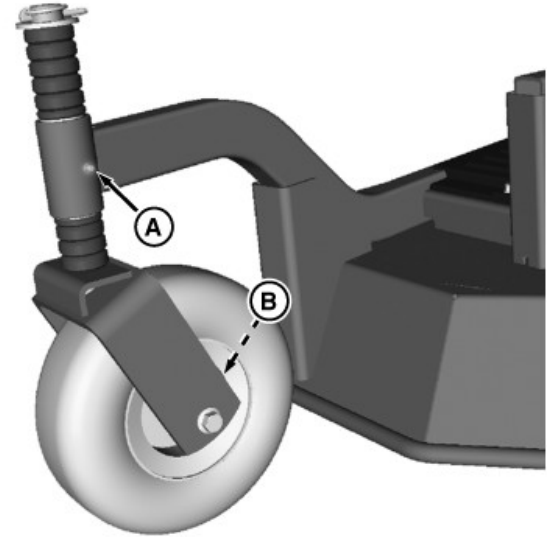
TCT008933—UN—25SEP13

3. Lubrifier les trois fusées de l'unité de coupe en injectant de la graisse recommandée par les trous (A, B et C) du garant de courroie.
4. Donner 6 à 10 coups de pompe à graisse par fusée. Il se peut qu'un léger « pop » se fasse entendre au passage de l'air dans le joint. Un graissage excessif n'entraîne pas de dommages. Cependant, cela n'est pas recommandé car la graisse sera projetée par les lames.

OUO2004,0000671-28-27SEP13

Lubrification des axes et des pivots des roues pivotantes

1. Abaisser complètement l'unité de coupe au sol.
2. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



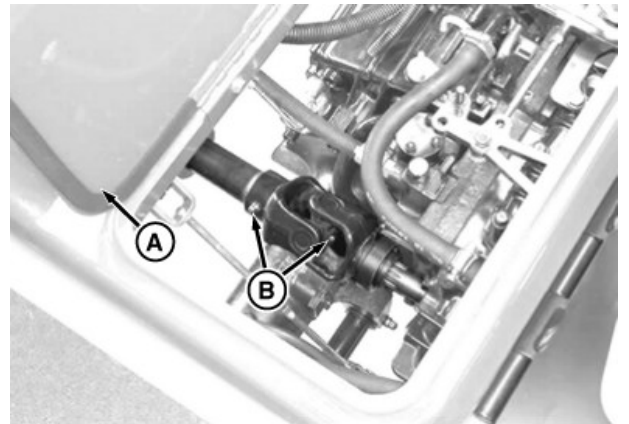
TCT008934—UN—06NOV13

3. Lubrifier les pivots de roue pivotante de l'unité de coupe (A) à l'aide de graisse recommandée.
4. Lubrifier les roues pivotantes (B).

OUO2004,0000673-28-07NOV13

Lubrification des joints universels de l'arbre d'entraînement de la prise de force

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)



TCT008935—UN—25SEP13

2. Déverrouiller et ouvrir la trappe d'entretien (A) sur la machine.
3. Faire pivoter l'arbre d'entraînement de la PdF à la main jusqu'à ce que les graisseurs (B) soient orientés vers le haut.
4. Placer la pompe à graisse sur le graisseur et pomper jusqu'à ce que la graisse suinte de l'intérieur des quatre chapeaux de palier à l'intérieur du joint de cardan.

Entretien de la tondeuse



TCT008936—UN—25SEP13

5. Tirer les coins arrière du couvercle de l'arbre d'entraînement de la prise de force (C) vers le haut et vers l'avant pour accéder au joint de cardan de l'arbre d'entraînement de la prise de force avant.



TCT008937—UN—25SEP13

6. Tourner l'arbre d'entraînement de la prise de force à la main jusqu'à ce que les graisseurs (D) à l'intérieur du joint de cardan soient orientés vers le haut.
7. Injecter de la graisse dans le graisseur jusqu'à ce que de la graisse suinte par les quatre chapeaux de palier à l'intérieur du joint de cardan.
8. Nettoyer l'excès de graisse des joints de cardan.
9. Ramener le couvercle sur l'arbre d'entraînement de la prise de force sur l'arbre d'entraînement.
10. Fermer et verrouiller la trappe d'entretien de la machine.

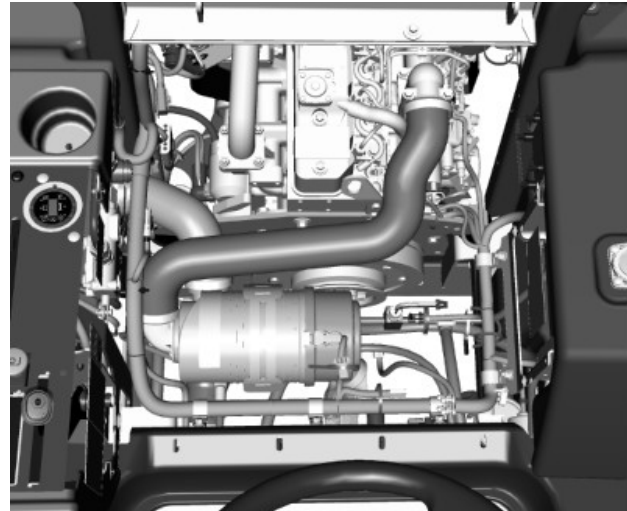
OUC02004,0000674-28-26SEP13

Entretien de la tondeuse

Nettoyage de l'unité de coupe

IMPORTANT: Éviter tout dommage! Nettoyer sous les garants de l'unité de coupe et dans le compartiment du moteur avant chaque utilisation pour éviter l'accumulation de feutrage racinaire et d'herbe dense sur la machine.

1. Déposer le garant de courroie de l'unité de coupe et nettoyer toute herbe ou tout débris autour des courroies et poulies. (Voir "Dépose et repose des garants de courroies" dans cette section.)



TCT009020—UN—07NOV13

2. Relever la plate-forme du fauteuil et ouvrir le capot moteur. Éliminer l'herbe et les débris du compartiment moteur.

OUMX068,00004FC-28-08JAN14

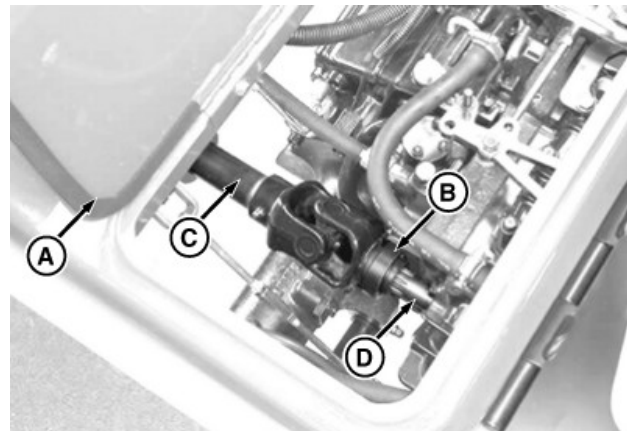
Rotation de l'unité de coupe

Rotation de l'unité de coupe pour l'entretien

1. Relever complètement l'unité de coupe.
2. Arrêter la machine sur une surface de niveau, pas en pente.
3. Serrer le frein de stationnement.
4. Arrêter le moteur et retirer la clé.
5. Attendre l'arrêt de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le fauteuil du conducteur

⚠ ATTENTION: Risques de blessures! Enclencher les loquets d'entretien. L'unité de coupe peut tomber en cas de perte de la pression hydraulique.

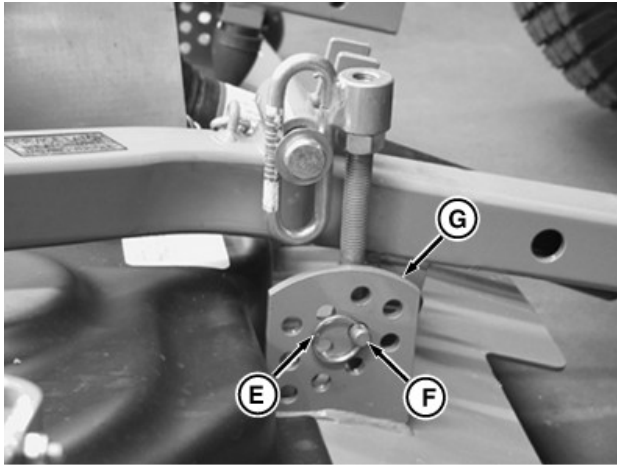
6. Enclencher les loquets d'entretien.



TCT008999—UN—27SEP13

7. Déverrouiller et ouvrir la trappe d'entretien (A) de la machine.
8. Tirer vers l'avant la bague d'accouplement (B) située sur l'arbre d'entraînement de la prise de force de l'unité de coupe (C). Extraire l'arbre d'entraînement de l'arbre de sortie de la prise de force de la machine (D).

Entretien de la tondeuse

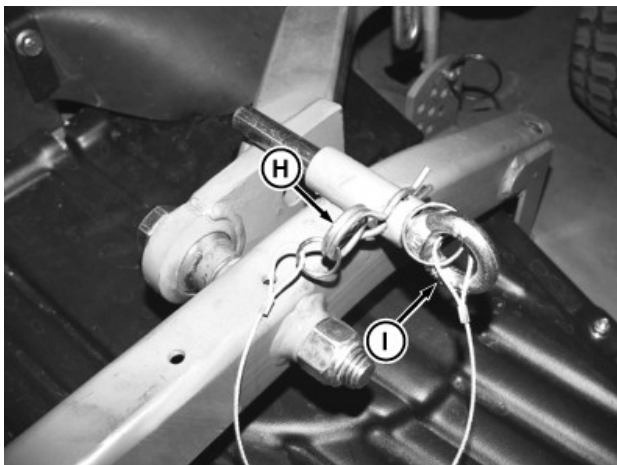


TCT008940—UN—27SEP13

9. Déposer l'anneau de retenue (E) de l'axe de crochet de suspension (F).

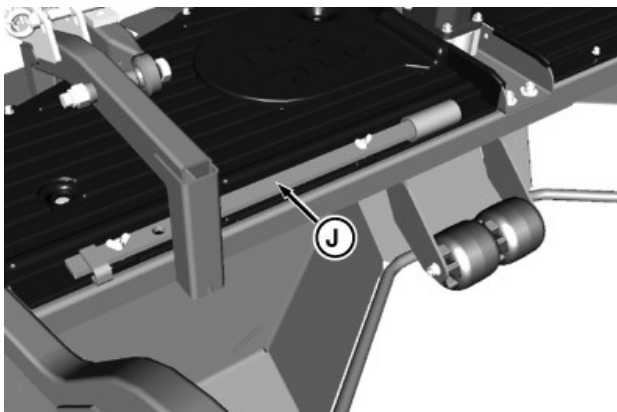
NOTE: Pour que l'unité de coupe revienne à sa hauteur de coupe d'origine, veiller à noter l'emplacement du trou dans lequel l'axe du crochet de suspension était installé avant sa dépose.

10. Déposer l'axe du crochet de suspension du trou dans la plaque de réglage (G).
11. Répéter la procédure pour l'autre côté de l'unité de coupe.



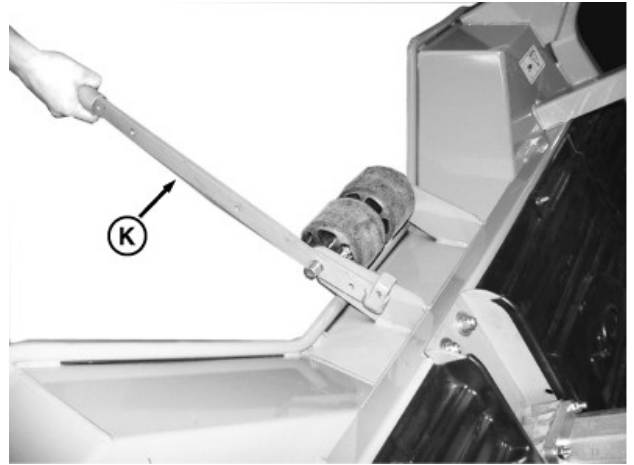
TCT008941—UN—27SEP13

12. Dépose de la goupille élastique (H). Extraire l'axe de verrouillage (I).



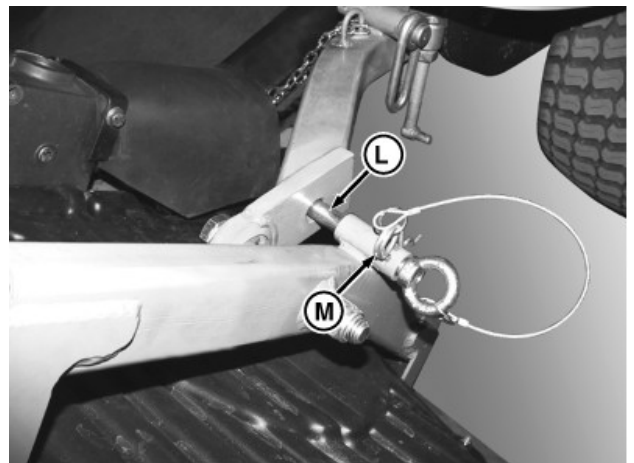
TCT008942—UN—27SEP13

13. Retirer l'outil d'entretien (J) de l'unité de coupe.



TCT008943—UN—27SEP13

14. Attacher l'outil d'entretien (K) à l'unité de coupe, comme illustré.
15. Soulever l'avant de l'unité de coupe à l'aide de l'outil.



TCT008944—UN—27SEP13

16. Soulever jusqu'à ce que l'axe de verrouillage (L) puisse être inséré dans le trou du bras de relevage, verrouillant ainsi l'unité de coupe en position d'entretien. Insérer la goupille élastique (M).
17. Retirer l'outil d'entretien.

Rotation de l'unité de coupe pour le fonctionnement

1. Extraire le verrou d'entretien de l'unité de coupe du support d'unité de coupe.
2. Tourner l'unité de coupe vers l'avant, en empêchant à l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe de creuser le sol.
3. Acheminer l'arbre d'entraînement de l'unité de coupe sur le haut de l'essieu avant de la machine et connecter l'arbre de sortie de la prise de force au carter-pont.
4. Attacher les chaînes de protection de l'arbre d'entraînement arrière et avant à l'arbre transversal de frein. Régler les chaînes selon le besoin pour conserver un minimum de mou lorsque l'unité de coupe est relevée ou abaissée contre ses butées de course.
5. Tourner l'unité de coupe en position de niveau.
6. Installer les broches de support arrière dans les trous des plaques de réglage arrière qui correspondent à la hauteur de coupe souhaitée.
7. Poser des anneaux de retenue sur les côtés gauche et droit des axes de crochet de suspension.
8. Déverrouiller les loquets d'entretien.

Entretien de la tondeuse

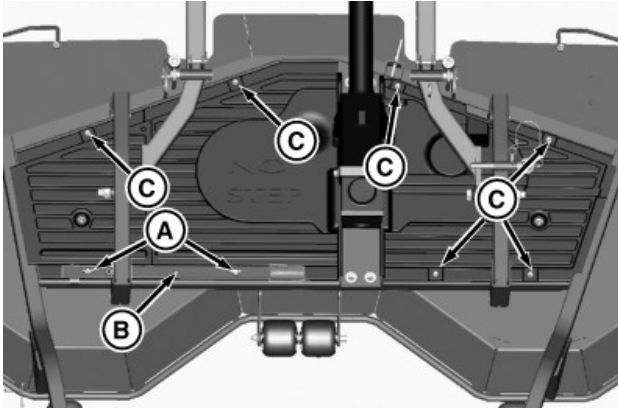
9. Abaisser l'unité de coupe au sol.

OUC02004,0000676-28-07NOV13

Dépose et repose des garants de courroie

⚠ ATTENTION: Risques de blessures! Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite, pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

1. Tourner l'unité de coupe pour effectuer l'entretien ou déposer l'unité de coupe de la machine.



2. Déposer les écrous à oreilles (A) et retirer l'outil d'entretien (B).
3. Déposer les écrous de fixation fixant les garants de courroie (C) à l'unité de coupe.
4. Soulever les garants de courroie hors des vis de fixation.

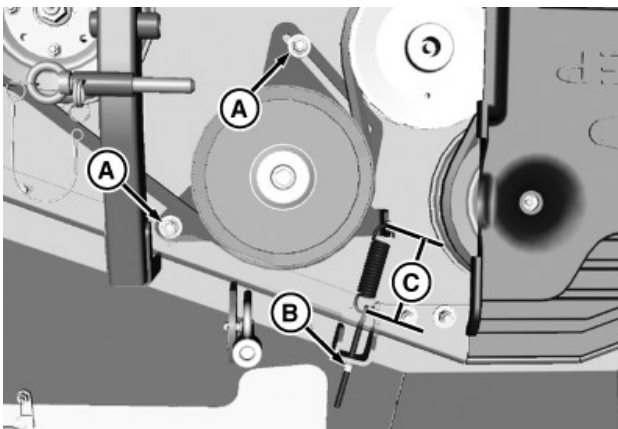
⚠ ATTENTION: Risques de blessures! Les doigts et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Ne pas faire fonctionner la machine sans que toutes les garants soient installés.

5. Reposer ou tourner l'unité de coupe pour le fonctionnement.

OUMX068,00004FD-28-08JAN14

Réglage de la tension de courroie d'entraînement

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)
2. Déposer les garants de courroie gauches.



3. Desserrer les écrous (A).

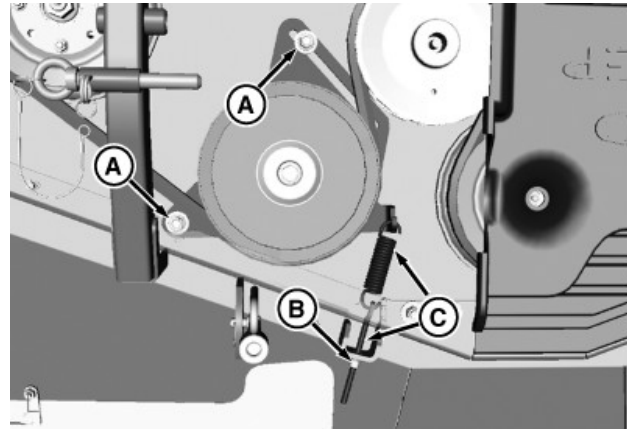
4. Régler l'écrou (B) jusqu'à ce que la longueur à l'intérieur des crochets (C) du ressort soit de 12,5 cm (4.92 in).
5. Serrer les écrous (A).
6. Poser le garant de courroie.

OUC02004,0000678-28-26SEP13

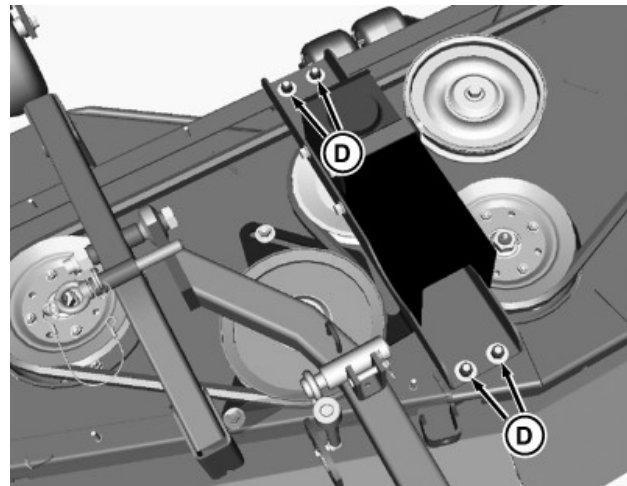
Dépose et repose de la courroie d'entraînement

Dépose de la courroie

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)
2. Déposer les garants de courroie.

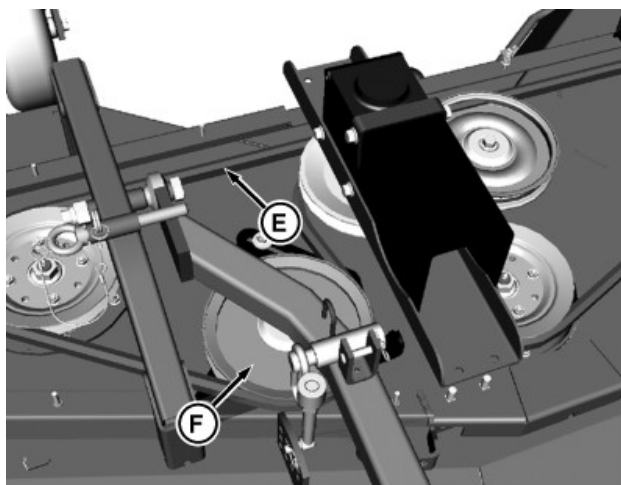


3. Desserrer les écrous (A).
4. Déposer l'écrou (B). Déposer le ressort et la tige (C) de l'unité de coupe.



5. Déposer les quatre contre-écrous et les vis (D) maintenant le support de boîte d'engrenages de l'unité de coupe au châssis.

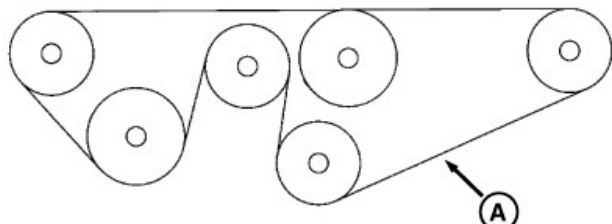
Entretien de la tondeuse



TCT008949—UN—25SEP13

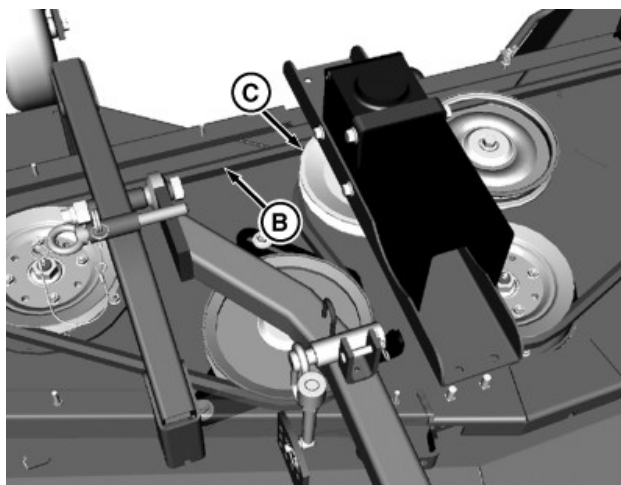
6. Déposer la courroie (E) de la poulie (F) et déposer le support de l'unité de coupe.

Pose de la courroie



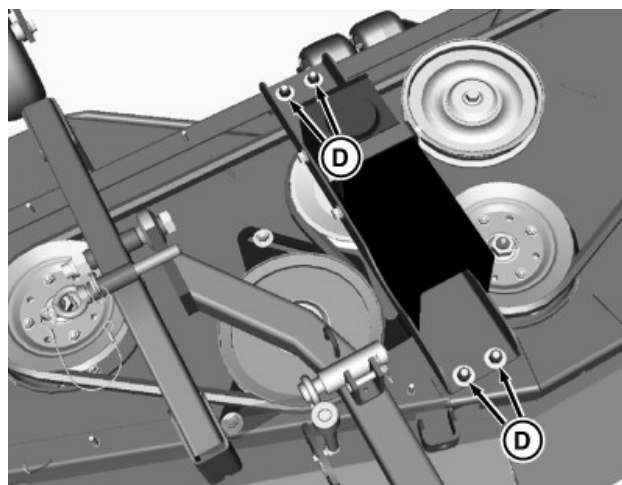
TCT008950—UN—25SEP13

1. Déposer la poulie du tendeur de courroie et la boîte d'engrenages de l'unité de coupe, comme indiqué dans Dépose de la courroie.
2. Acheminer la courroie d'entraînement (A) autour des poulies de l'unité de coupe, comme illustré.



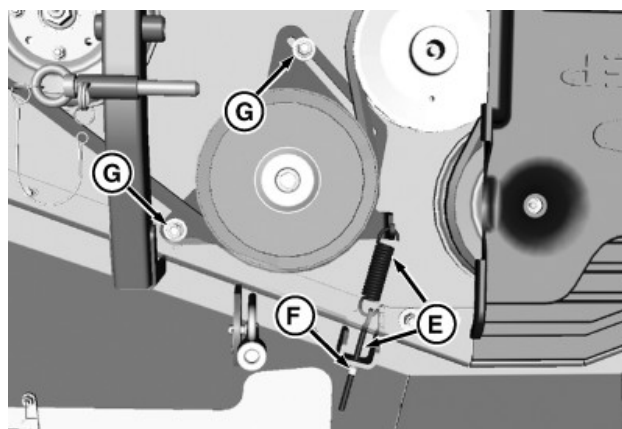
TCT008951—UN—25SEP13

3. Enrouler la courroie d'entraînement (B) autour de la poulie menante (C) et abaisser le support de la boîte d'engrenages sur l'unité de coupe.



TCT008948—UN—25SEP13

4. Vérifier que la courroie est acheminée correctement sur toutes les poulies. Poser et serrer la boulonnerie (D).



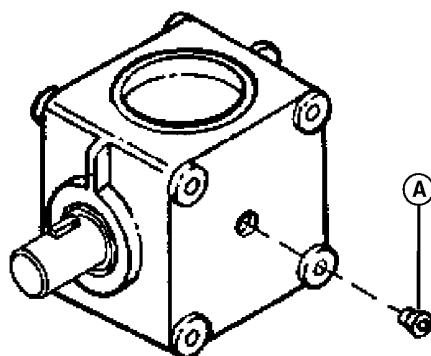
TCT008952—UN—25SEP13

5. Poser le ressort de tension et la tige (E) et les fixer avec l'écrou (F).
6. Régler la tension pour la courroie d'entraînement de l'unité de coupe et serrer les vis d'assemblage du support de tendeur (G).
7. Poser les garants de courroie.

OUO2004.0000679-28-26SEP13

Contrôle du niveau d'huile de la boîte d'engrenages

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)
2. S'assurer que la tondeuse est en position de fonctionnement et de niveau.



TCAL46590—UN—12APR13

Vue de référence illustrée.

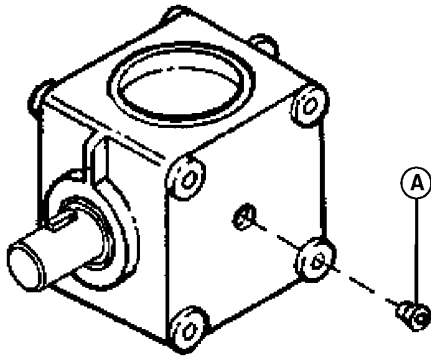
Entretien de la tondeuse

3. Retirer le bouchon de contrôle (A). Le niveau d'huile doit affleurer au bas du trou.
4. Ajouter de l'huile, selon le besoin, par le trou du bouchon de vérification.
5. Mettre le bouchon de vérification en place et le serrer.

OUO2004.000067A-28-26SEP13

Vidange de l'huile de la boîte d'engrenages

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)
2. Retirer la courroie d'entraînement et la boîte d'engrenages.



Vue de référence illustrée.

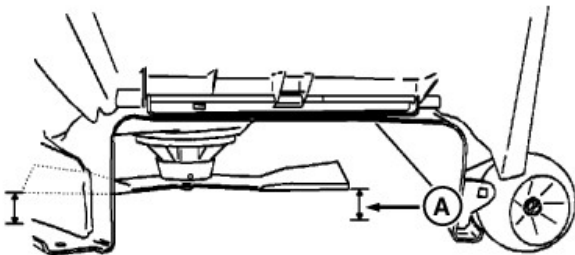
TCAL46591—UN—12APR13

3. Retirer le bouchon de vérification (A) et incliner la boîte d'engrenages sur son côté, au-dessus d'un contenant approprié, et vidanger complètement l'huile de la boîte d'engrenages.
4. Poser la boîte d'engrenages et la courroie d'entraînement.
5. Ajouter de l'huile par le trou du bouchon de vérification jusqu'à ce que le niveau d'huile soit au bas du trou.
6. Poser le bouchon de vérification et le serrer.

OUO2004.000067B-28-26SEP13

Vérification de l'absence de déformation des lames de tondeuse

⚠ ATTENTION: Risques de blessures! Les lames sont tranchantes. Toujours porter des gants lors de la manipulation des lames ou pour travailler à proximité des lames. Remplacer les lames si elles sont défectueuses. Ne jamais les redresser ni les souder.



Unité de coupe à éjection latérale illustrée

TCT008953—UN—25SEP13

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section Sécurité.)

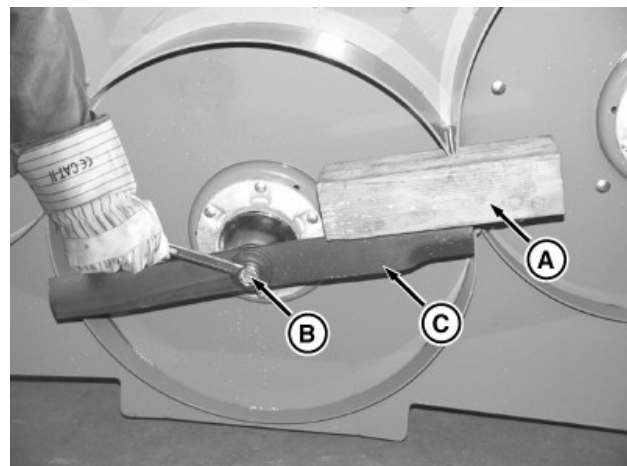
2. Relever l'unité de coupe à la position la plus haute pour avoir accès aux lames.
3. Mesurer la distance (A) entre la pointe de la lame et le sol sur une surface plane.
4. Faire tourner la lame de 180° et mesurer la distance entre l'autre extrémité de la lame et le sol sur une surface plane.
5. Si la différence entre les deux mesures est supérieure à 3 mm (1/8 in), poser une lame neuve.
6. Répéter ces étapes pour toutes les lames.

OUO2004.000068E-28-26SEP13

Dépose et repose des lames

⚠ ATTENTION: Risques de blessures! Les lames sont tranchantes. Toujours porter des gants lors de la manipulation des lames ou pour travailler à proximité des lames.

1. Relever complètement l'unité de coupe.
2. Arrêter la machine sur une surface de niveau, pas en pente.
3. Serrer le frein de stationnement.
4. Arrêter le moteur et retirer la clé.
5. Avant de quitter le fauteuil du conducteur, attendre l'arrêt du moteur et de toutes pièces en mouvement.
6. Verrouiller les loquets d'entretien du bras de relevage.
7. Tourner l'unité de coupe pour l'entretien.



TCT008954—UN—25SEP13

8. Insérer la cale en bois (A) entre l'extrémité de la lame et le bord de l'unité de coupe pour éviter que la lame ne tourne tout en déposant la boulonnerie de la lame.
9. Déposer une vis et une rondelle (B) en tournant la vis dans le sens antihoraire. Retirer la lame (C) de la fusée. Répéter la même procédure pour toutes les lames nécessitant un entretien.
10. Vérifier que les lames ne sont pas endommagées. Remplacer toutes les lames endommagées.
11. Aiguiser les lames émoussées.
12. Nettoyer les lames, fusées et dispositifs de fixation.
13. Équilibrer les lames.
14. Poser la lame sur la fusée de l'unité de coupe avec les ailes de la lame orientées vers le haut.
15. Poser la vis et la rondelle de la lame avec le côté concave de la rondelle contre la lame. Serrer la vis de la lame à 122 N.m (90 lb.-ft.). Répéter la procédure pour les autres lames.

Pannes et remèdes

16. Abaisser complètement l'unité de coupe.

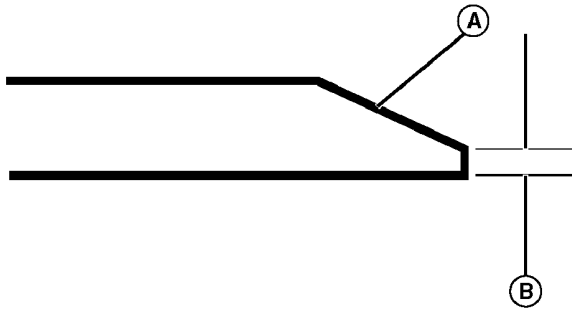
OUO2004,000067C-28-27SEP13

Affûtage des lames

ATTENTION: Les lames sont tranchantes. Toujours porter des gants lors de la manipulation des lames ou pour travailler à proximité des lames.

Toujours porter des lunettes de protection pendant le meulage.

- Affûter les lames à l'aide d'une meule, d'une lime ou d'un affûteur électrique.



TAL46593—UN—12APR13

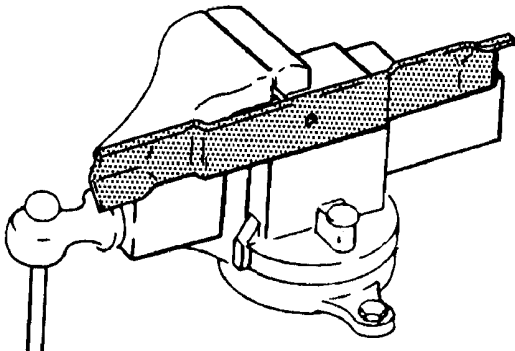
- Maintenir le biseau d'origine (A) pendant le meulage.
- Les lames doivent avoir un bord tranchant d'une épaisseur maximale de 0,40 mm (1/64 in.) (B).
- Équilibrer les lames avant de les remettre en place.

OUO2004,000067D-28-26SEP13

Équilibrage des lames

ATTENTION: Les lames sont tranchantes. Toujours porter des gants lors de la manipulation des lames ou pour travailler à proximité des lames.

- Nettoyer la lame.



TAL46594—UN—12APR13

- Placer la lame sur clou serré dans un étau. Tourner la lame en position horizontale.
- Contrôler l'équilibrage. Si la lame n'est pas équilibrée, le côté lourd de la lame bascule vers le bas.
- Meuler le biseau de l'extrémité la plus lourde. Ne pas modifier le biseau de la lame.

OUO2004,000067E-28-26SEP13

Pannes et remèdes

Utilisation du tableau de dépannage

En cas de problème ne figurant pas dans ce tableau, consulter le concessionnaire John Deere pour obtenir de l'aide.

Lorsque toutes les causes possibles listées ci-dessous ont été contrôlées et que le problème persiste, consulter le concessionnaire agréé.

SYMPTÔME	CONTRÔLER
L'unité de coupe est obstruée par de l'herbe	L'herbe est trop humide ou trop longue. Moteur ne tournant pas à plein régime pendant la tonte. L'arrière de l'unité de coupe est trop bas.
Des zones d'herbe ne sont pas tondues	Vitesse de déplacement excessive. Le moteur doit tourner à pleins gaz. Les lames sont émoussées. La hauteur de coupe est trop élevée. Les lames ne sont pas montées correctement.
Patinage de la courroie	La tension de la courroie de la tondeuse n'est pas réglée correctement. Des débris sont présents dans les poulies. La courroie est usée.
Les lames de la tondeuse ne s'arrêtent pas	La courroie n'est acheminée correctement. La tension de la courroie nécessite un réglage.
Trop de vibration	Les débris se trouvent sur le carter ou dans les poulies. La courroie d'entraînement est endommagée. Les poulies sont endommagées ou mal alignées. Les lames sont déséquilibrées. Les roulements sont endommagés.
Coupe irrégulière	Régler le niveau de l'unité de coupe. Vitesse de déplacement excessive. Les lames sont émoussées. Vérifier la pression de gonflage des pneus.
Les lames arrachent l'herbe	Les virages sont trop rapides. Des bosses sont sur le terrain. Le terrain est accidenté ou irrégulier. La pression des pneus est insuffisante. La coupe est trop basse. La ou les lames sont déformées.
L'unité de coupe surcharge le tracteur	Le moteur doit tourner à pleins gaz. Vitesse de déplacement excessive. Des débris s'enroulent autour des fusées de la tondeuse. S'assurer que le carter est correctement mis à niveau de manière longitudinale.

Caractéristiques

SYMPTÔME	CONTRÔLER
	Conditions de l'herbe. La hauteur de coupe est trop basse.
Répartition irrégulière des résidus de tonte	La hauteur de coupe est trop basse. La coupe est trop rapide. Herbe trop humide.

OUO2004,000067F-28-07NOV13

Caractéristiques

Unité de coupe de 72 in (éjection arrière)

Plage de hauteur de coupe 25 – 152 mm (1 – 6 in.)
Masse 228 kg (502 lb)
Largeur de coupe 182,9 cm (72 in.)
Largeur hors tout 198 cm (79 in.)

OUMX068,00004FE-28-08JAN14

Dimension des pneus

Pneus des roulettes 11 x 4-5

OUO2004,0000683-28-25SEP13

Capacités

Capacité de la boîte d'engrenages 0,4 l (13,5 oz)

OUO2004,0000685-28-25SEP13

Lubrifiants recommandés

Huile de boîte d'engrenages GL-5 (90W)
Graisse Voir la section Lubrification

OUO2004,0000686-28-25SEP13

Couples de serrage

Boulons de fixation de lame 122 N.m (90 lb-ft)

OUO2004,0000687-28-25SEP13

Garantie de qualité John Deere

Qualité John Deere

Un équipement John Deere, c'est plus qu'un simple achat, c'est un investissement dans la qualité. Au-delà de l'équipement lui-même, cette qualité se retrouve dans les services des pièces détachées et d'assistance des concessionnaires John Deere. Cette assistance est nécessaire pour assurer la satisfaction de nos clients.

C'est pour cela que John Deere a lancé un procédé pour répondre aux questions ou résoudre les problèmes éventuels. Les trois étapes suivantes vous serviront de guide lors de ce processus.

Étape 1

Se reporter au livret d'entretien

- A. Il contient de nombreuses illustrations ainsi que des informations détaillées sur l'utilisation correcte et en toute sécurité de l'équipement.
- B. Il donne les procédures de dépannage ainsi que des informations sur les caractéristiques.
- C. Il donne des informations pour la commande de catalogues de pièces, de manuels d'entretien et de manuels techniques.
- D. Si la réponse à vos questions ne figure pas dans le livret d'entretien, passer à l'étape 2.

Étape 2

S'adresser au concessionnaire

- A. Le concessionnaire agréé John Deere a la responsabilité, l'autorité et la capacité voulues pour répondre aux questions, résoudre les problèmes et satisfaire les besoins en pièces ou de remise en état.
- B. Commencer d'abord par discuter les questions ou problèmes avec le personnel compétent des services de pièces détachées et d'entretien du concessionnaire.
- C. Si les employés du service des pièces détachées et du service d'entretien ne sont pas en mesure de résoudre le problème, s'adresser au directeur ou au propriétaire de la succursale.
- D. Si les questions ou problèmes n'ont pu être résolus par le concessionnaire, passer à l'étape 3.

Étape 3

S'adresser à John Deere

A. Le concessionnaire John Deere est l'interlocuteur le plus à même de répondre à la plupart de vos questions, mais si votre problème n'a pas pu être résolu après avoir consulté le livret d'entretien et contacté votre concessionnaire, ne pas hésiter à demander l'aide de John Deere.

B. Pour obtenir un service rapide et efficace, il est bon d'avoir les renseignements suivants sous la main avant d'appeler:

- Le nom du concessionnaire avec lequel vous avez travaillé.
- Le numéro de modèle de l'équipement.
- Le nombre d'heures de service de la machine (le cas échéant).
- Le numéro de série qui a été enregistré à l'intérieur de la couverture du présent livret.
- Si le problème concerne un outil, le numéro d'identification de celui-ci.

C. Appeler alors le 1-800-537-8233 (États-Unis et Canada uniquement) et notre conseiller prendra contact avec le concessionnaire pour étudier le problème. Pour tous les autres pays en dehors des États-Unis et du Canada, visiter le site Web suivant:

http://www.deere.com/globalhome/deerecom/global_home.page?CC=true

Sélectionner le pays de résidence et cliquer sur le lien Nous contacter.

Index

Autocollants de sécurité sans texte	6
Autocollants de sécurité, avec texte	4
Danger, risque de blessures par enchevêtrement	5
Autocollants, sécurité avec texte	4
Caractéristiques	26
Certification	5
Dépose de l'unité de coupe	13
Dépose et repose de la courroie de l'unité de coupe	22
Dépose et repose des lames de tondeuse	24
Garants de courroie, Dépose et repose	22
Graisse	18
Lames, Affûtage	25
Lames, Équilibrage	25
Lest requis	7
Lubrification de l'arbre d'entraînement de la prise de force	19
Lubrification des fusées de lames de tondeuse	19
Lubrification des roues pivotantes	19
Niveau de l'unité de coupe, Contrôle	16
Niveau longitudinal de l'unité de coupe, Réglage	17
Niveau transversal de l'unité de coupe, Réglage	16
Pièces de rechange	2
Pose de l'arbre de la prise de force Arbre de la prise de force, Pose	8
Pose des roues pivotantes	8
Pression des pneus	8
Prise de force, Enclenchement	18
Réglage de la tension de courroie d'entraînement	22
Remisage de l'équipement	14
Remisage en toute sécurité	14
Roues pivotantes, Pose	8
Sécurité	7
Tableau de dépannage	25
Unité de coupe, pose	11
Unité de coupe, Rotation pour l'entretien et le fonctionnement	20
Verrous d'entretien, Utilisation	15