

**60 72 inç Yan Boşaltım, 62 inç
Arka Boşaltım, ve ön monteli
biçme makinaları için 60 72
inç GLC Yan Boşaltım
Düzeneği**



JOHN DEERE

KULLANICI EL KİTABI

**Öne monteli biçme makinaları için Yan ve
Arka Boşaltım Biçme Makinası Düzeneği**

OMTCU38466 BASKI E4 (TURKISH)

John Deere Turf Care

İhraç Edilen Versiyon
Printed in U.S.A.



Sürücü El Kitabınızın Kullanımı

Makineyi kullanmadan önce, özellikle güvenlik bilgilerini ve tüm kullanıcı el kitabını okuyun.

Bu el kitabı makinenizin önemli bir parçasıdır. Tüm el kitaplarını kolayca ulaşabileceğiniz uygun bir yerde bulundurun.

Eklenti güvenli ve doğru şekilde kullanmak ve eklentinin bakımını yapmak için makinenin kullanıcı el kitabıyla birlikte gelen eklenti kullanıcı el kitabındaki güvenlik ve işletim bilgilerini kullanın.

Eklenti el kitabınızda Makineyi Hazırlama adında bir bölüm varsa bu, eklenti takmadan önce traktörünüzde veya aracınızda bir işlem gerçekleştirmeniz gerektiği anlamına gelir. Bu el kitabının Montaj ve Kurulum bölümleri eklenti traktörünüze veya aracınıza nasıl monte edip takacağınızla ilgili bilgi verir. Eklentinizde gerekli ayarlamaları ve rutin bakımı gerçekleştirmek için Bakım bölümünü kullanın.

Bu eklentinin montajı, kurulumu ve çalıştırılmasıyla ilgili sorularınız veya şüpheleriniz varsa yerel John Deere bayinizle görüşün veya yardım için 1-800-537-8233 numarasından John Deere Müşteri İletişim Merkezi'ni arayın.

Bu John Deere eklentisiyle ilgili garanti bilgileri John Deere traktör veya aracınızla birlikte gelen garantide bulunabilir.

Makina Kullanımı

Bu makina sadece sıradan çim saha biçme faaliyetlerinde kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Başka herhangi bir biçimde kullanılması, kullanım amacına aykırı olarak dikkate alınır.

Üretici bu yanlış kullanımdan kaynaklanan hasar ya da yaralanmalarda hiç bir sorumluluk kabul etmez, böyle durumlarda oluşacak hasarlardan ya da yaralanmalardan yalnızca ve yalnızca kullanıcı sorumludur. İmalatçı tarafından belirtilen işletim, bakım ve onarım kurallarına uyulması ve tam olarak bağlı kalınması da, amacına uygun kullanıma ilişkin temel esaslar kapsamında yer almaktadır.

Bu makina aracı iyi tanıyan ve güvenlik (kaza önleme) kuralları hakkında bilgi sahibi olan kişiler tarafından işletilmelidir, bakımı ve onarımı yapılmalıdır. Kaza önleme kurallarına, yürürlükte olan diğer tüm güvenlik, iş sağlığı ve trafik kurallarına her zaman uyulmalıdır.

Yakıt püskürtme miktarı fabrika tarafından yayınlanan teknik özelliklerden daha fazla bir değere ayarlandığında ya da başka herhangi bir biçimde makinanın gücü artırıldığında araç için verilen garanti geçersizdir.

Bu makinada kullanıcı tarafından yapılacak herhangi bir değişiklik sonucu oluşacak zararlardan ve yaralanmalardan üretici sorumlu değildir.

60 ve 72 inç MCS düzenekleri MCS olmaksızın kullanılabilir, ama MCS başka herhangi bir düzenek ile kullanılamaz.

Özel İletiler

El kitabı olası güvenlik kaygıları, makina hasarı ve ayrıca yardımcı işletim ve bakım bilgilerine dikkat çekmek için özel iletiler içerir. Yaralanma ve makina hasarını önlemek için, lütfen tüm bilgileri dikkatlice okuyun.

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Bu simge ve metin olası tehlikeleri, ya da tehlikeler ya da önlemler göz ardı edilirse sürücü ya da yanındaki kişi için oluşabilecek ölüm tehlikesini vurgulamak içindir.

ÖNEMLİ: Hasar oluşmasını önleyin! Bu metin sürücüye makina hasarı ile sonuçlanabilecek eylem ve durumları bildirmek için kullanılır.

NOT: Sürücüye makinanın işletimi ve bakımında yardımcı olabilecek genel bilgi bu el kitabında verilmiştir.

İçindekiler

İçindekiler

Giriş	2
Ürün Kimliği	3
Güvenlik Etiketleri	4
Güvenlik	7
Birleştirilmesi	7
Takılması	9
Çıkarma ve Muhafaza Etme	15
Çalıştırma	16
Bakım Aralıkları	21
Bakım Yağlaması	22
Bakım - Bıçıcı	24
Sorun Giderme	31
Teknik Özellikler	32
Uygunluk Beyanı	33
Kaliteli Hizmet Alma	34

Ürün Kimliği

Kimlik Numaralarının Kaydı

60 İnç 7-Iron™ Yan Boşaltım

PIN (100001-)

72 İnç 7-Iron™ Yan Boşaltım

PIN (100001-)

62 İnç Fastback™ Arka Boşaltım

PIN (100001-)

60 İnç 7-Iron™ GLC

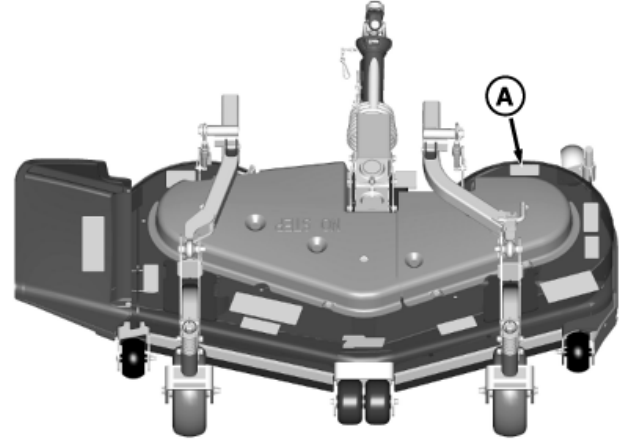
PIN (100001-)

72 İnç 7-Iron™ GLC

PIN (100001-)

Servis hakkında bilgi için bir Yetkili Servis Merkezi ile irtibata geçmeniz gerekirse, her zaman ürün modelini ve seri numarasını da verin.

Bıçme makinası için seri ve model numaralarını tespit etmeniz ve aşağıda verilen bilgileri kaydetmeniz gerekecektir.



60 in. Düzenek Gösteriliyor

TCT008387—UN—22AUG13

SATIŞ TARİHİ:

BAYİ ADI:

BAYİ TELEFONU:

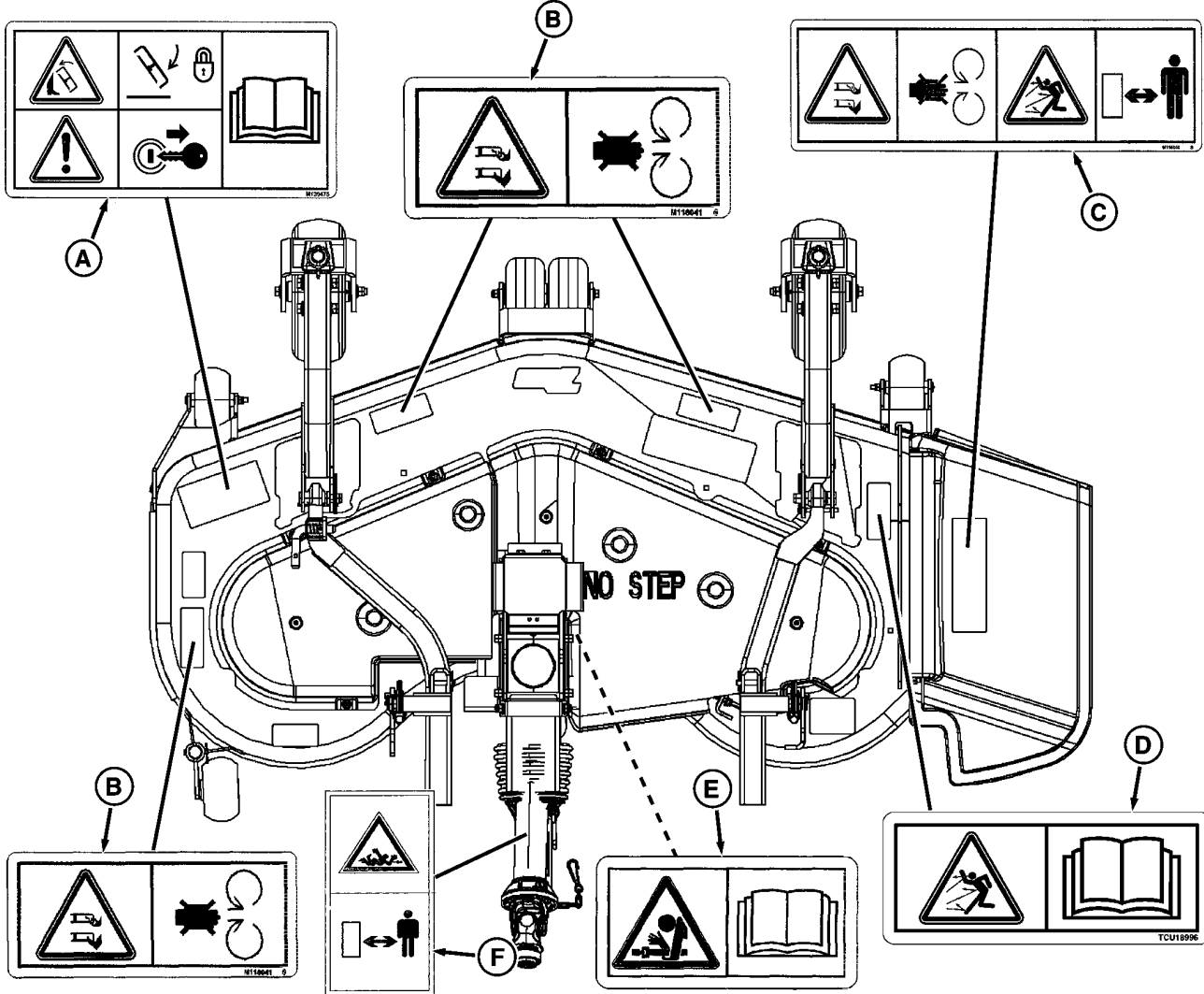
ÜRÜN SERİ NUMARASI (A):

Orijinal yönerge. Bu el kitabındaki tüm bilgiler, resimler ve teknik veriler yayımlama öncesindeki en son duruma uygundur. İstenildiği zaman haber vermeksizin gerekli değişiklikleri yapma hakkı saklıdır.

Güvenlik Etiketleri

Güvenlik Etiketleri

Güvenlik Etiketi Yeri (62 in. Arka Boşaltım Hariç Hepsini)



TCT008388—UN—25FEB14

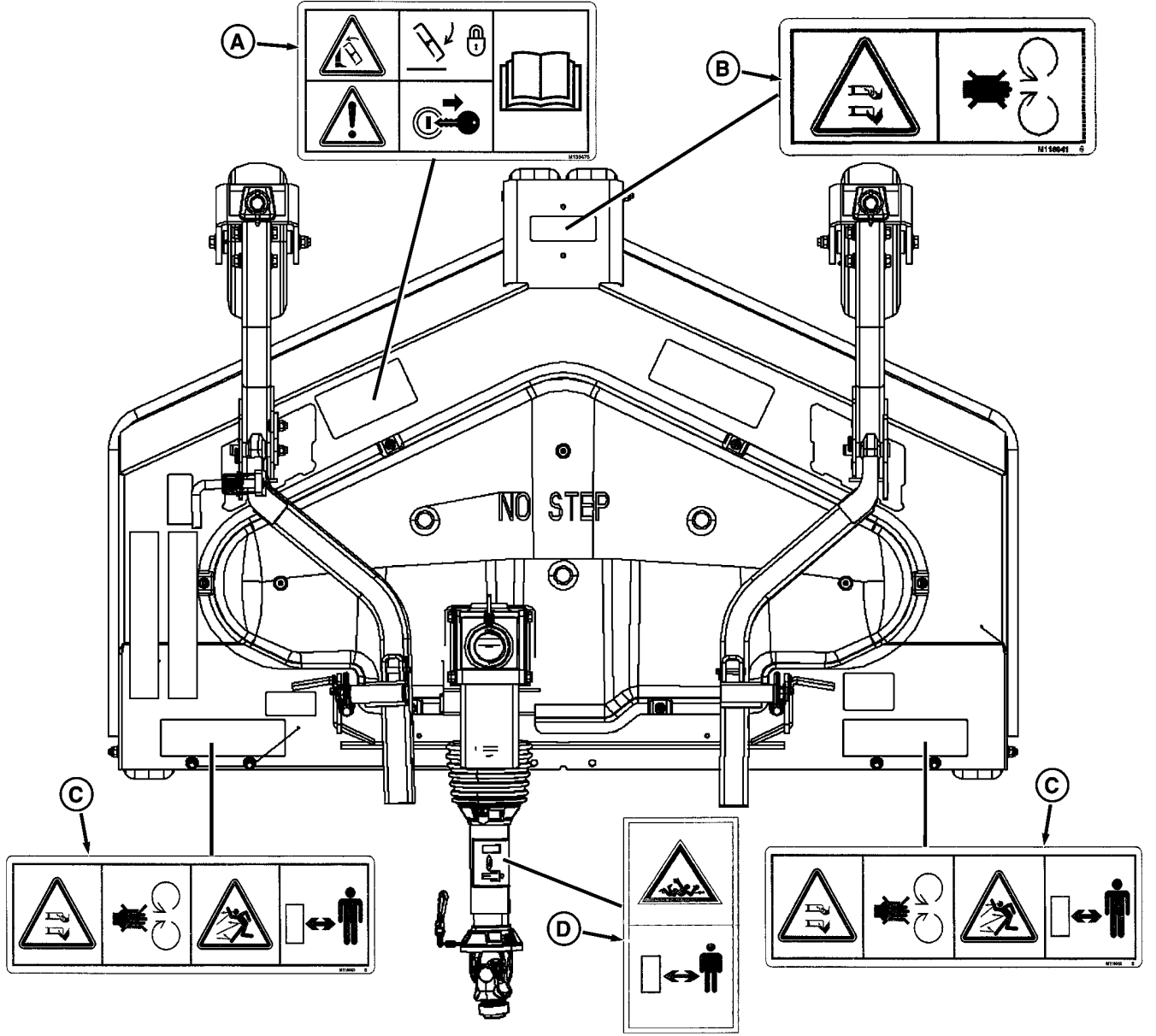
Bu çizimin altında gösterilen güvenlik etiketi mesajının tam metnini bulmak için, aşağıdaki tabloda listelenen etiket numarasını kullanın. Dünyanın belirli yerleri için resimli etiketler gerekmektedir. Makineniz bu etiketlerle donatılmış olmayabilir.

- A — YARALANMALARDAN KAÇININ VE M139475 KULLANICI EL KİTAPINI OKUYUN
B — DÖNER BİÇAKLARDAN M118041 KAYNAKLANABİLECEK YARALANMALARDAN KAÇININ
C — DÖNER BİÇAKLARDAN VE ATILAN CİSİMLERDEN KAYNAKLANABİLECEK YARALANMALARDAN KAÇININ M118040
D — FIRLATILAN NESNELERİN TCU18996 NEDEN OLABİLECEĞİ YARALANMALARDAN

- KAÇININ
E — DÖNER MİL VE AKTARMA ORGANLARINDAN (SADECE GLC DÜZENEKLERİ) M121419 KAYNAKLANABİLECEK YARALANMALARDAN KAÇININ
F — DÖNER MİL VE AKTARMA ORGANLARINDAN M119516 KAYNAKLANABİLECEK YARALANMALARDAN KAÇININ

Güvenlik Etiketleri

Güvenlik Etiketi Yeri (62 in. Arka Boşaltım)



TCT008389—UN—19FEB14

Bu çizimin altında gösterilen güvenlik etiketi mesajının tam metnini bulmak için, aşağıdaki tabloda listelenen etiket numarasını kullanın. Dünyanın belirli yerleri için resimli etiketler gerekmektedir. Makinanız bu etiketlerle donatılmış olmayabilir.

- A — YARALANMALARDAN KAÇININ VE M139475 KULLANICI EL KİTABINI OKUYUN
B — DÖNER BİÇAKLARDAN M118041 KAYNAKLANABİLECEK YARALANMALARDAN KAÇININ
C — DÖNER BİÇAKLARDAN VE ATILAN CİŞİMLERDEN KAYNAKLANABİLECEK YAR-

- ALANMALARDAN KAÇININ M118040
D — DÖNER MİL VE AKTARMA ORGANLARINDAN M119516 KAYNAKLANABİLECEK YARALANMALARDAN KAÇININ

Resimli Güvenlik İşaretleri



TCT005498—UN—11SEP12

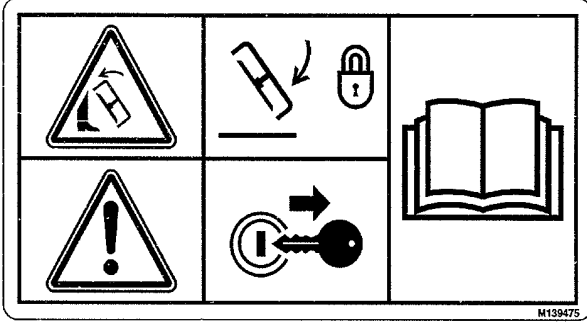
Bu makinanın önemli yerlerine, oluşabilecek tehlikelere ilişkin uyarıda bulunmak amacıyla, uyarı işaretleri yapıştırılmıştır. Tehlike bir uyarı üçgeninin içine yerleştirilmiş olan bir resimle belirtilmiştir. Bitişiginde yer alan bir resim, yaralanma tehlikesinden nasıl kaçınılacağına ilişkin bilgi vermektedir. Bu uyarı işaretleri, bu işaretlerin makina üzerindeki

yerleştirilişi ve özet bilgi içeren bir açıklayıcı metin Güvenlik bölümünde gösterilmiştir.

Tedarikçilerden edilen parça ve bileşenler için, bu kullanıcı el kitabında ayrıca verilmeyen, ek güvenlik bilgileri olabilir.

Güvenlik Etiketleri

Yaralanmalardan Kaçının ve Kullanıcı El Kitabını Okuyun



TCAL46502—UN—12APR13

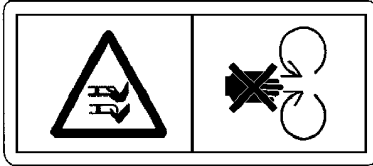
Yaralanmalardan Kaçının

- Koruyucu çıkarılmışsa biçme makinasını çalıştırmayın.
- Ellerinizi ve ayaklarınızı motor çalışırken biçme düzeninden uzak tutun.
- Biçme makinasını bırakırken kontak anahtarını çıkarın.
- Bıçaklar keskindir, düzenek kaldırıldığında dikkatli olun.
- El kitabındaki tüm talimatları okuyun, anlayın ve uygulayın.

Bakım Öncesi

- Kaldırılmış konumdaki biçiciyi bakım kilidi ile indirin veya emniyete alın.
- Bakım gerçekleştirmeden önce motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.

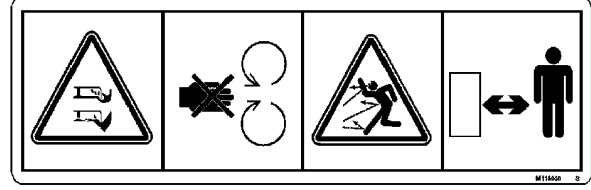
Döner Bıçaklardan Kaynaklanabilecek Yaralanmalardan Kaçının



TCAL46501—UN—12APR13

- Motor çalışırken ellerinizi veya ayaklarınızı çim biçme makinasının altına sokmayın.
- Çim biçme makinasını boşaltma kanalı ya da tüm çim toplayıcı yerinde olmadan çalıştırmayın.

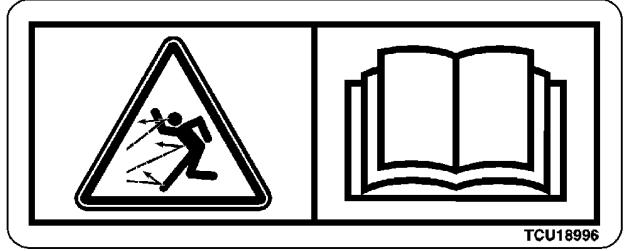
Döner Bıçaklardan ve Atılan Cisimlerden Kaynaklanabilecek Yaralanmalardan Kaçının



TCAL46500—UN—12APR13

- Motor çalışırken ellerinizi veya ayaklarınızı çim biçme makinasının altına sokmayın.
- Çim biçme makinasını boşaltma kanalı ya da tüm çim toplayıcı yerinde olmadan çalıştırmayın.
- Biçme işleminden önce, bıçak tarafından atılabilecek cisimlerin olduğu alanı temizleyin.
- Motor çalışırken uzak durun.

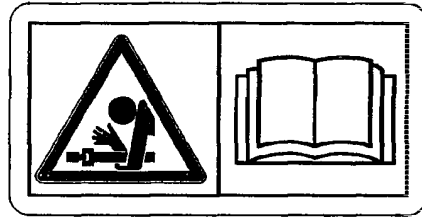
Fırlatılan Nesnelerin Neden Olabileceği Yaralanmalardan Kaçının



TCT009181—UN—26OCT13

- Biçme işleminden önce, bıçak tarafından atılabilecek cisimlerin olduğu alanı temizleyin.
- El kitabındaki tüm talimatları okuyun, anlayın ve uygulayın.

Döner Mil ve Aktarma Organlarından (Sadece GLC Düzenekleri) Kaynaklanabilecek Yaralanmalardan Kaçının



TCT009182—UN—26OCT13

- Döner Tahrik Millerinden Uzak Durun
- El kitabındaki tüm talimatları okuyun, anlayın ve uygulayın.

Güvenlik

Döner Mil ve Aktarma Organlarından Kaynaklanabilecek Yaralanmalardan Kaçının



TCAL46503—UN—12APR13

- Döner Tahrik Millerinden Uzak Durun
- Döner mil, ellerinizi ve ayaklarınızı uzak tutun.
- Etraftaki insanları güvenli bir mesafede tutun.

Güvenlik

Güvenli Kullanım

Bu düzeneğe John Deere Öne Monteli Bıçme Makinası ile kullanıma yöneliktir. Aracın güvenli kullanımı ile ilgili önemli bilgiler içeren Kullanıcı El Kitabına göz atın.

Birleştirilmesi

Kapama Sisteminin Takılması

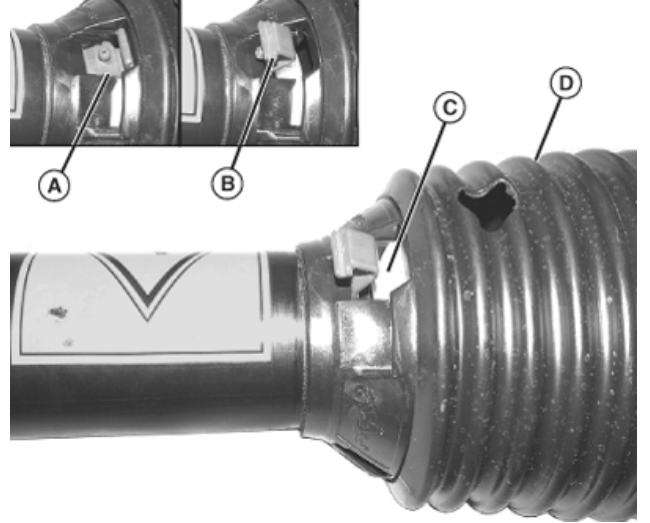
ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! Makina üzerinde fazladan çim ve saman birikmesini önlemeye yardımcı olmak için 62 in. arka boşaltım düzeneğini kullanarak kapama kitini tüm makinalara takın.

Kapama kiti, 62 in. arka boşaltım düzeneği ile kurulması gereken ayrı bir kittir. Kapama kitini , makinaı 62 in. arka boşaltım bıçme düzeneği ile çalıştırmadan önce kurmak için Makina Kapama Kiti talimatlarını uygulayın.

Kaster Tekerlekleri

Önerilen yağ kaster tekerleğindeki yağ neline, tekerleğin iki tarafında da mevcut tekerlek rulmanından sızdığı görülecek şekilde ekleyin. Diğer kaster tekerleği için aynı işlemi tekrar edin.

GÇ Milinin Takılması



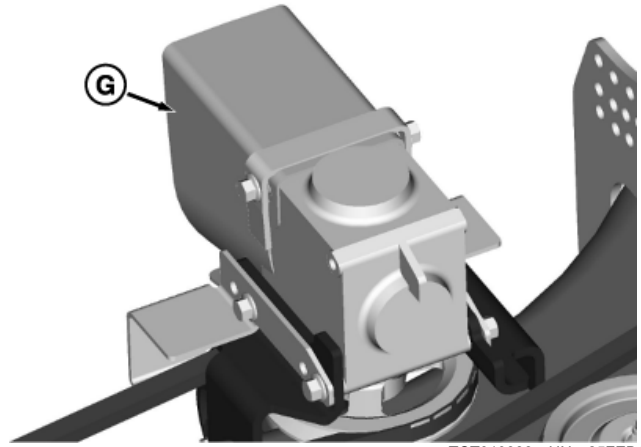
TCAL46508—UN—12APR13

1. Tornavida veya benzer bir alet yardımıyla koruma kilidi kapağını (A) çıkarın ve tahrik mili (B) merkezine doğru çevirin.
2. Dış korumayı (D) çıkarmak için tahrik mili çatal bağlantısını kavrayın ve dahili beyaz halkayı (C) döndürün.



TCAL46509—UN—12APR13

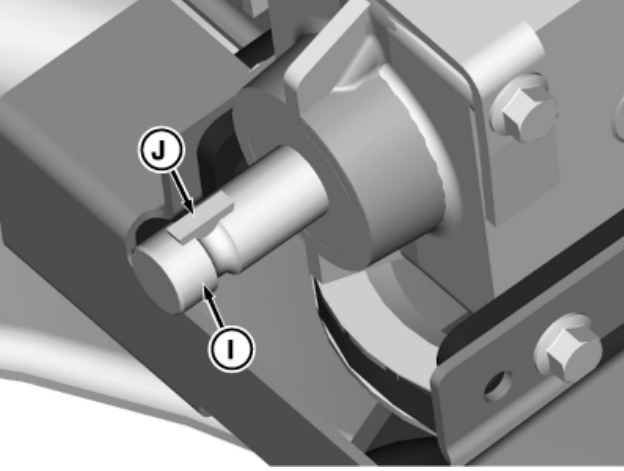
3. Korumayı (E) çatal bağlantıdan (F) kaydırarak uzaklaştırın.



TCT010388—UN—25FEB14

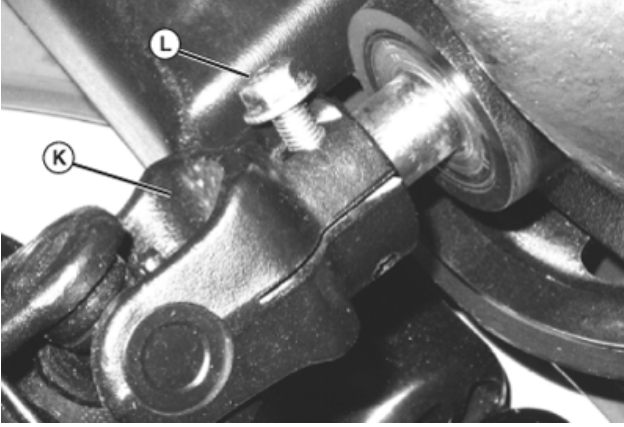
4. Dişli kutusundaki ana mile erişmek için, bıçme makinası düzeneği üstündeki kauçuk korumayı (G) geriye çekin.

Birleştirilmesi



TCT009183—UN—26OCT13

5. Aksı (I) tel bir fırçayla temizleyin. Parça çantasındaki kama aksını (J) takın.

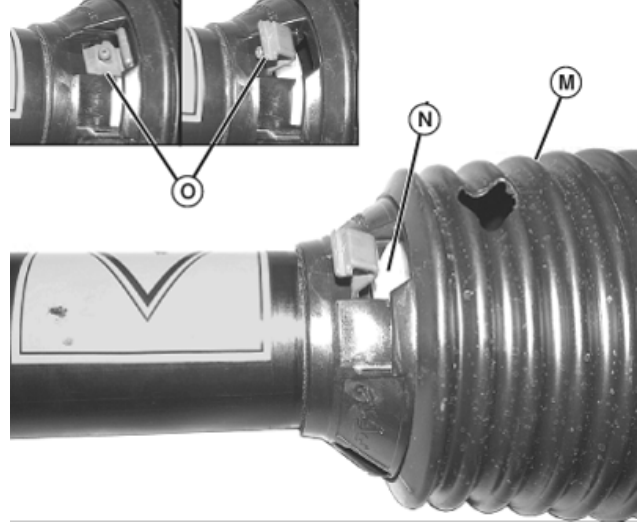


TCAL46512—UN—12APR13

6. Çatal bağlantılı (K) mil üzerindeki anahtarı ve yuvayı hizalayarak çatal bağlantıyı ana mil üzerine takın.
7. Parça çantasındaki M 10x50 altı köşe başlı vida flanşını (L) çatal bağlantı içerisine takın ve belirtilen değerde sıkın.

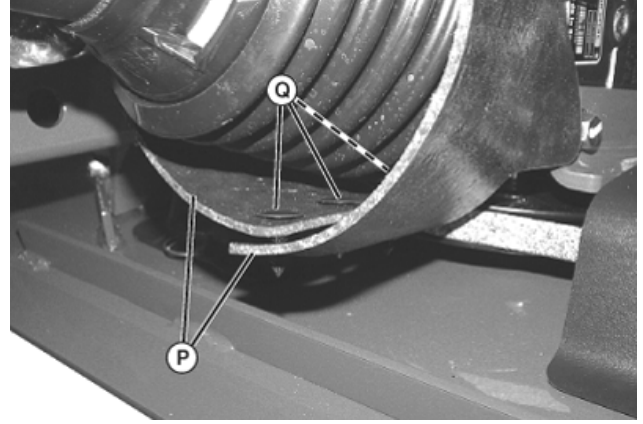
Teknik özellik belirtimi

GÇ Mili Çatal Bağlantı Cıvatası — Tork. 122 Nm (90 lb.-ft.)



TCAL46513—UN—12APR13

8. Korumayı (M) çatal bağlantı üzerine kaydırın, dahili beyaz halkayı (N) döndürün ve tırnağı (O) koruma kilidine geçirin.



TCAL46514—UN—12APR13

9. Kauçuk korumayı (P) tahrik mili korumasının etrafına sarın ve üç itme tutucu (Q) ile emniyete alın.
10. Tahrik mili koruması üzerindeki zincirden plastik torbayı çıkarın.

Takılması

Deflektörün Takılması (60 ve 72 in. Yan Boşaltım)

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Parçalar yay gerilimi altında takılıdır. Yay gerilimli parçaları takarken ve çıkartırken koruyucu gözlük takın ve uygun aletleri kullanın.



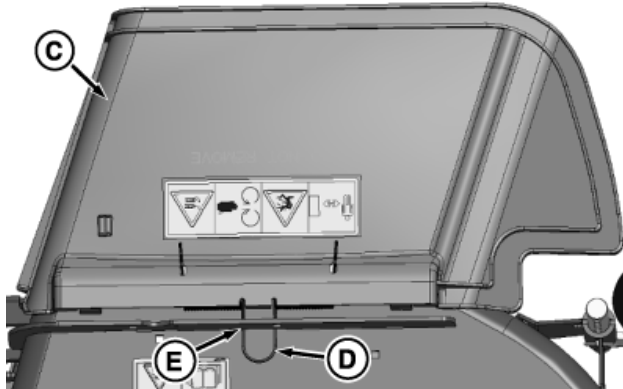
TCT010989—UN—30MAR14

1. Mil pimini (A) deflektörden sökün.



TCT010990—UN—30MAR14

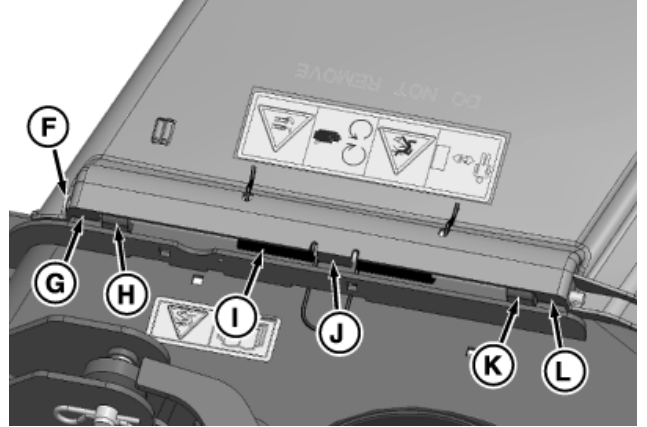
2. Parça çantasında boşaltma oluğu yaylı menteşesini (B) bulun. Yayın her iki ucunu gösterildiği şekilde deklektör boşaltma oluğundaki yuvalarına takın. Yayın bacakları aşağıya bakmalıdır.



TCT010991—UN—30MAR14

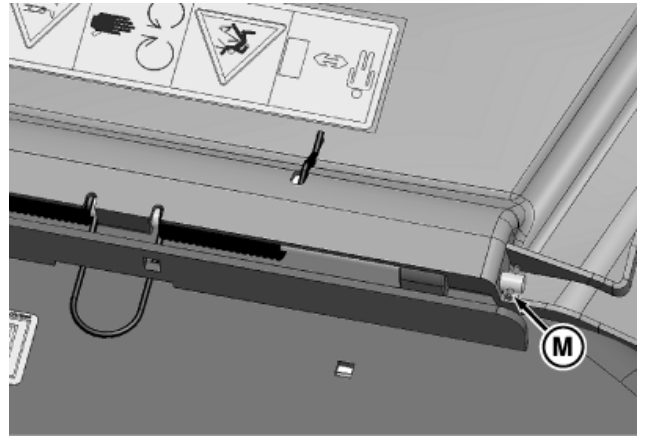
3. Deflektör oluğunu (C), karoser yayı, boşaltma oluğu pivot deliği ile hizalanacak şekilde biçme makinası düzeneği boşaltım aralığına konumlandırın. Yayın yuvarlatılmış ucunu (D) biçme makinası

düzeneğinin üstüne yerleştirin, ve biçme makinası düzeneği takviye braketindeki çentik (E) üzerinden kaydırın.



TCT010992—UN—30MAR14

4. Boşaltma oluğu pivot pimini (F) oluk ön mili (G) ön düzen desteği (H) oluk yayı (I) orta oluk mili (J), arka düzenek desteği (K) ve arka oluk mili (L) içinden geçirerek yerleştirin.



TCT010993—UN—30MAR14

5. Yay pimini (M) (Parça Çantasında) boşaltma oluğu menteşe milinin sonundaki deliğe takın. Bir kama ve çekiç yardımıyla pimi yerine sokun.

Takılması

Uygun Denge Ağırlığı Takılması (1435, 1445, 1545, 1565)

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Ataşmanlarla çalışırken makina dengesiz olabilir. Ataşman takıldığında ağırlık gereklidir.

Ataşman söküldüğünde, makina eklenen ağırlığı da sökün.

Yalnızca üretici tarafından önerilen ataşmanları ve aksesuarları kullanın.

Ön biçme makinasının denge ve idaresini iyileştirmek için, biçme düzeneğini ön biçme makinasına bağlarken, belirtilen sayıda John Deere 19 kg (42 lb.) ağırlık torbasını, arka ağırlık braket kitine ekleyin.

Takılması

- 60 in. Yan Boşaltım Bıçme Makinası Düzeneği - Ağırılıksız
- 72 in. Yan Boşaltım Bıçme Makinası Düzeneği - İki Ağırlık
- 62 in. Arka Boşaltım Bıçme Makinası Düzeneği - Bir Ağırlık



TCAL46533—UN—12APR13

1. Yaylı pimi (A) sökün.
2. Rotu (B) ağırlık braketinden çıkarın.
3. Ağırlık braketine belirtildiği şekilde John Deere 19 Kg (42 lb.) ağırlık torbaları ekleyin.
4. Rotu (B) takın ve yaylı pim (A) ile bağlayın.

Takılması

Uygun Denge Ağırlığı Takılması (1550, 1570, 1575, 1580, 1585)

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Ataşmanlarla çalışırken makina dengesiz olabilir. Ataşman takıldığında ağırlık gereklidir.

Ataşman söküldüğünde, makinaya eklenen ağırlığı da sökün.

Yalnızca üretici tarafından önerilen ataşmanları ve aksesuarları kullanın.

Ön biçme makinasının denge ve idaresini iyileştirmek için, biçme düzeneplerini ön biçme makinasına bağlarken, belirtildiği kadar ağırlık ekleyin.

	60SD İhraç**	72SD İhraç**	62 RD İhraç
Kabinli	(5) Arka ağırlıklı* Standart tekerlek izi genişliği	(6) Arka ağırlıklı* Geniş tekerlek izi genişliği	Standart tekerlek izi genişliği, (5) Arka Ağırlıklı* (2) LH ve RH Tekerlek Ağırlıkları Veya (5) Arka ağırlıklı* Geniş tekerlek izi genişliği
Kabinsiz	(0) Arka ağırlıklı Standart tekerlek izi genişliği	(2) Arka ağırlıklı* Standart tekerlek izi genişliği	(0) Arka ağırlıklı Standart tekerlek izi genişliği
*19 kg (42 lb.) Arka Ağırlık Torbası			
**Kasa takılıken denge ağırlığı önerileri için MCS/GLC Kullanıcı El Kitabına bakın.			

Arka ağırlıkları takmak için:



TCAL46533—UN—12APR13

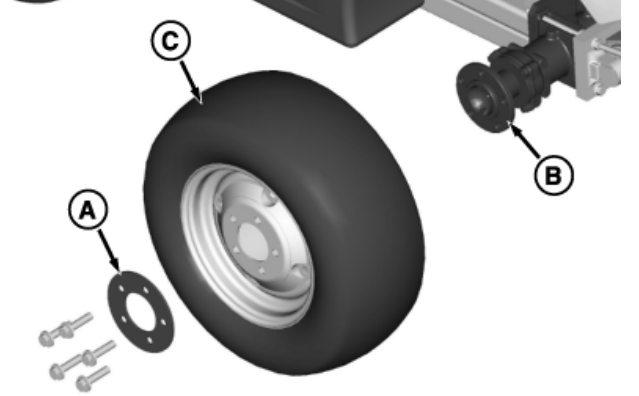
- Yaylı pimi (A) sökün.
- Rotu (B) ağırlık braketinden çıkarın.
- Ağırlık braketine belirtildiği şekilde John Deere 19 Kg (42 lb.) ağırlık torbaları ekleyin.
- Rotu (B) takın ve yaylı pim (A) ile bağlayın.

Ön Tekerlek İzi Genişliği Ayarlaması

Kabinle (1575 veya 1585) donatılmış bir TerrainCut™ Biçme makinası kullanıyorsanız, tekerlek izi genişliğinizin, uygun denge ağırlığına göre ayarlanması gerekebilir.

Daha az geniş bir düzene (60 SD veya 62 RD) takıldığında, standart

tekerlek izi genişliği genellikle kırpmayı kabiliyetini artırmak için kullanılır.



TCT011199—UN—29MAY14

- Tekerlek somunlarını, contaları, tekerleği ve takviye halkasını (A) ön aks kovanından (B) çıkarın. Teçhizatı ve takviye halkasını daha sonra kullanmak için muhaza edin.
- Tekerleği (C) aks kovanına, lastik araçtan uzak kalacak şekilde ters dönmüş olarak takın.

NOT: Supap kolu tekerleğin araca bakan iç yüzünde olacaktır.

- Takviye halkası (A) geniş veya standart tekerlek izi olması durumunda her zaman tekerleğin dış tarafına yerleştirilmelidir.
- Tekerlek civataları, teknik özelliklerde öngörülen sıkma momenti ile sıkıldı. (Kullanıcı el kitabındaki TEKNİK ÖZELLİKLER bölümüne bakın.)

Lastik Basıncının Kontrolü

Makinayla taşıma veya biçme işlemi yaparken, tüm makina lastiklerinin lastik basıncını kontrol edin.

- Basınçlar için makina üzerindeki servis aralığı etiketini kontrol edin.

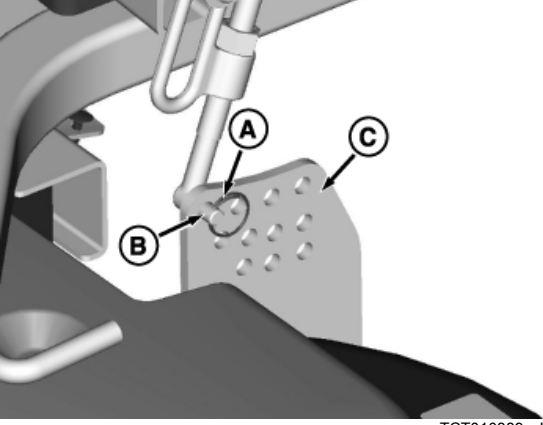
Biçme Düzeneğinin Takılması

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Ataşman çıkarıldığında makina çok yavaş sürün ve ani duruşlardan kaçının. Ataşmanı takılı değilken makina yüksek hızlarda çalıştırmayın.

NOT: Gösterilen prosedür 60 in. yan boşaltım düzeneği içindir. 62 in. ve 72 in. düzenekler için prosedür aynıdır.

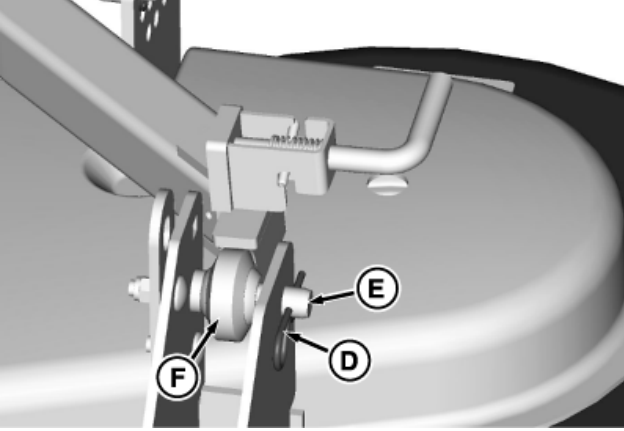
- Makinayı, makinanın merkeziyle biçici düzeneği tahrik mili hizalanacak şekilde, biçici düzeneğine kadar yükseltin.
- Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)

Takılması



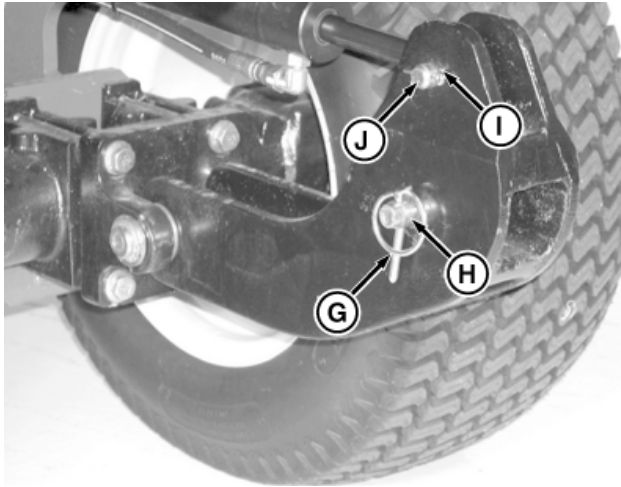
TCT010389—UN—25FEB14

3. Tutucu halkasını (A) düzeneğin her iki tarafında bulunan askı piminden (B) sökün.
4. Askı pimlerini ayar plakalarından (C) sökün.



TCT008390—UN—19FEB14

5. Yaylı pimi (D) ve delikli pimi (E) kaldırma kolunun ön tarafından (F) sökün, ve kaldırma kolunu biçme düzeneğinden sökün.



TCT007303—UN—02MAY13

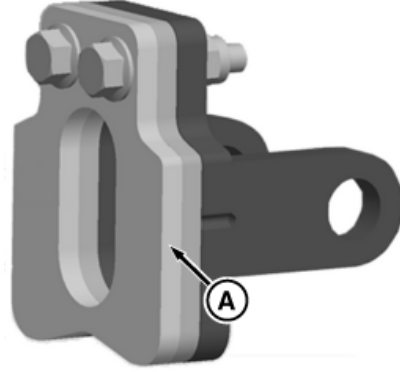
6. Bağlantı pimini (G) ve delikli pimi (H) her bir kaldırma kolundan sökün.

7. Biçme düzeneği kaldırma kollarını makina kaldırma kolu yuvalarına takın.
8. Kaldırma kollarındaki delikleri kaldırma kolu yuvalarındaki deliklerle, ve makinanın sol ve sağ tarafındaki delikli pimlerle (H) hizalayın. Bağlantı pimlerini (G) delikli pimlere takın.



DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Hidrolik parçalar enerji depolamış olabilir. Makinaya bakım yapmadan önce, bağlanmış parçaları tamamen kısarak ve hidrolik kontrol kollarını ileri geri hareket ettirerek, hidrolik parçaların basıncını dikkatlice tahliye edin.

9. Çatal pimi sökün (I). Delikli pimi (J) sökün ve silindiri sökün.



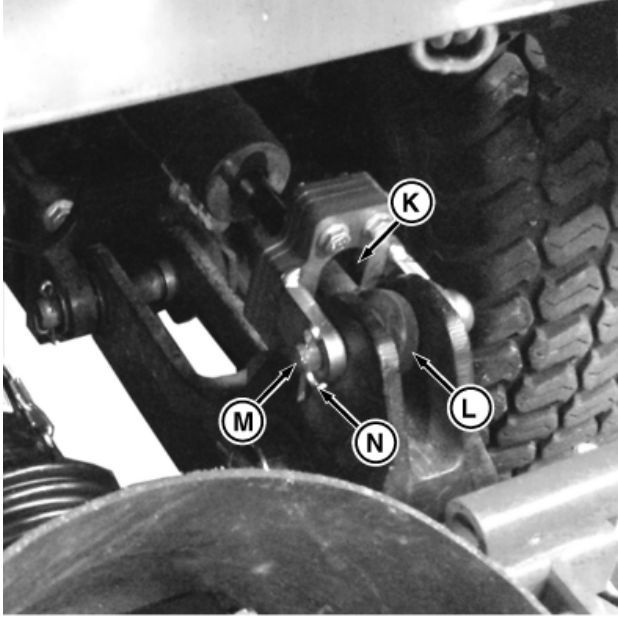
TCT008254—UN—09AUG13

Ara levhaların doğru sayısını belirlemek için grafiğe bakın

10. Üst-Durdurma için gerekli sayıda ara levha (A) ekleyin.

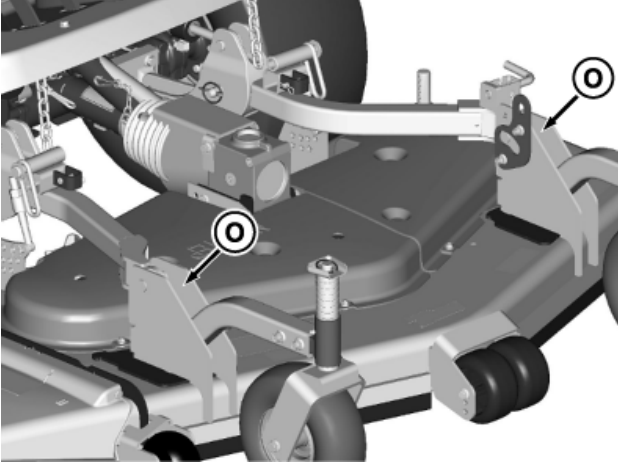
Düzenek	Lastik Ebatları	Üst-Durdurucu Braketi	Ayraçlar
60 in. SD	23 inç 26 inç	Y Y	0 3
62 in. RD	23 inç 26 inç	Y Y	3 5
72 in. SD	23 inç 26 inç	Y Y	1 3
60 in. SD GLC	23 inç 26 inç	Y Y	0 3
72 in. SD GLC	23 inç 26 inç	Y Y	1 3

Takılması



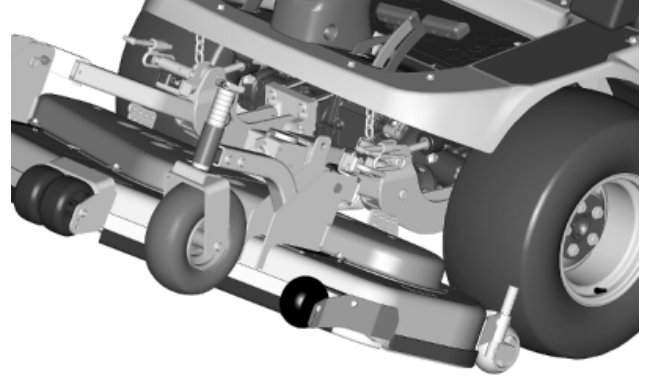
TCT008253—UN—09AUG13

11. Kaldırma silindir şaftını üst-durdurucu braketin (K) içinden geçirip takın.
12. Kaldırma kollarındaki delikli bacakları silindirle (L) hizalayın. Kite bulunan yeni delikli pimlerle (M) ve çatal pimlerle (N) bağlayın.



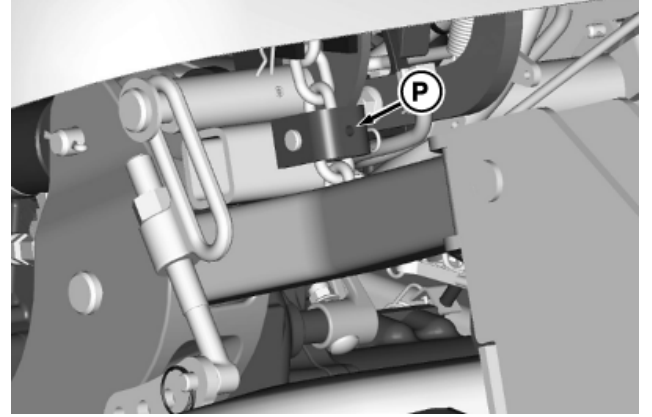
TCT008391—UN—25FEB14

13. Biçme düzeneğini, ön ekipman braketleriyle (O), kaldırma kollarının bitiş noktaları hizalanacak şekilde yerleştirin.
14. Ekipman kaldırma kolunu, şamandıra konumu için ileri itin.
15. Bitiş noktaları ön ekipman braketine açılana kadar, kaldırma kollarına bastırın.
16. Delikli pimleri braketin ve kaldırma kolunun içinden geçirip takın, ve yaylı pimlerle bağlayın.



TCT008395—UN—26AUG13

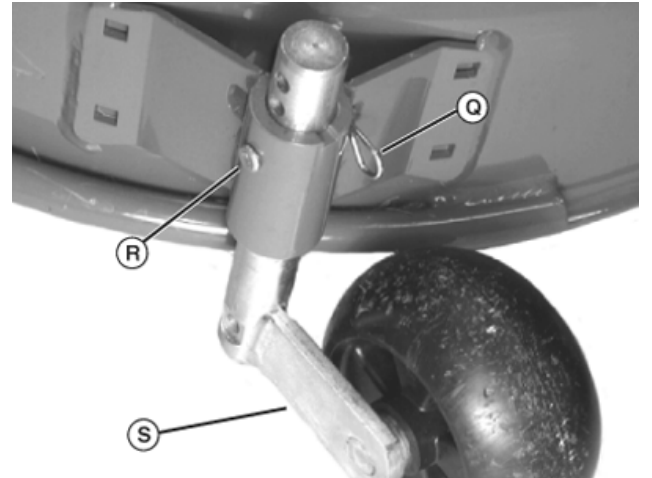
17. Makinayı çalıştırın ve biçme düzeneğini sonuna kadar yükseltin. Motoru durdurun. Biçme düzeneği yukarıda gösterildiği gibi dönmelidir.



TCT010373—UN—19FEB14

18. Biçme düzeneği kaldırma kollarının sol ve sağındaki bakım mandallarını (P) kilitleyin.

NOT: Bakım mandalı zinciri, tüm yapılandırmaları barındırabilmesi için 7 bakla içerir. En iyi sıkıştırma için zincir baklasını seçin.

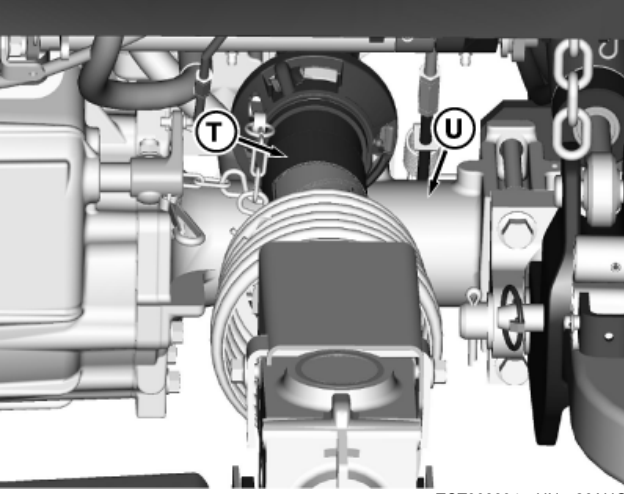


TCAL46540—UN—12APR13

19. **Sadece 60 ve 72-inç Düzenek:**Yaylı pimi (Q) ve delikli pimi (R) anti-skalp tekerlekten (S) sökün. Anti-skalp tekerleği en yüksek pozisyona yükseltin, ve delikli pim ile yaylı pimi takın.

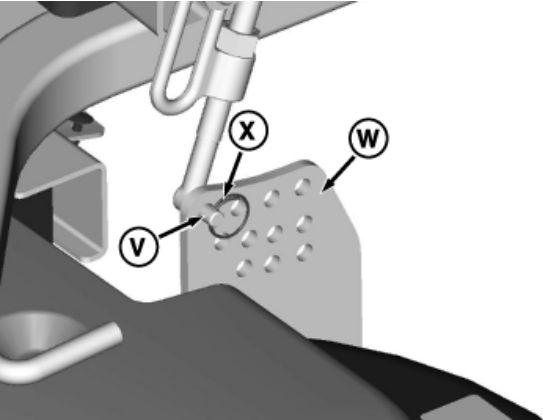
Takılması

NOT: 60 in. düzeneği bir köşeli tekerleğe sahiptir, 72 in. düzeneği iki köşeli tekerleğe sahiptir.



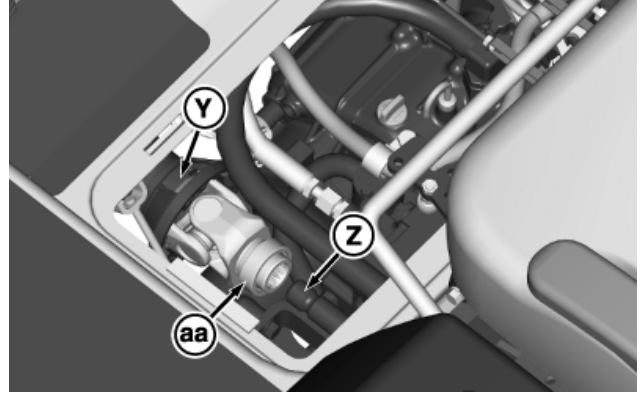
TCT008394—UN—26AUG13

20. Biçme düzeneği tahrik milini (T) yukarı, makinanın ön dingilinin (U) en üst noktasına kadar kaldırın. Aksın en üst noktasına oturmasını sağlayacak şekilde tahrik milini uzatın.



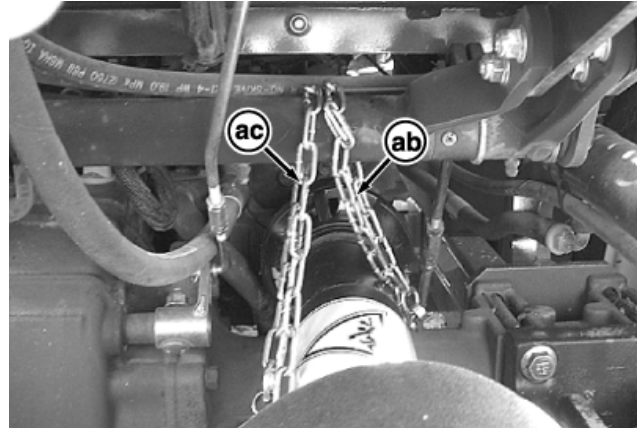
TCT010390—UN—25FEB14

21. Biçme düzeneğinin arkasını yükseltin ve askı pimini (V) ayar plakasındaki (W) ön kaster tekerleklerinin seçilmiş kesim yüksekliğine uyumlu deliğe takın. (Sağ arka taraf yakınındaki ayar plakası kesim yüksekliği etiketine bakın)
22. Tutucu halkayı (X) askı piminin üzerine takın. Diğer kaldırma kolu için bu işlemi tekrarlayın.



TCT008393—UN—26AUG13

23. Makina üzerindeki servis kapağını çıkarın ve biçme düzeneği tahrik milini (Y) makinanın GÇ çıkış miline (Z) aşağıda belirtildiği gibi bağlayın:
- Biçme düzeneği tahrik milini GÇ çıkış milinin üzerine bastırın. (İki milin yivlerini hizalamak için biçme düzeneği tahrik milini çevirmek gerekli olabilir.)
 - Yivler hizalandığında ve tahrik milleri bir araya gelmeye başladığında, kaplin halkasını (aa) ileri çekin ve kaplin yerine oturana kadar, biçme düzeneği tahrik milini geriye doğru, GÇ çıkış mili üzerine itmeye devam edin.
 - Kaplin halkasını bırakın.
 - Milin üzerine oturduğundan emin olana kadar, kaplini itin ve çekin.



TCT008405—UN—26AUG13

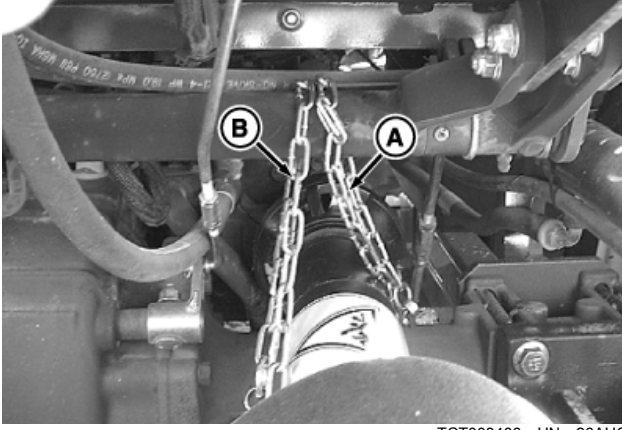
- Ön (ab) ve arka (ac) tahrik mili koruma zincirlerini fren levye mili etrafına bağlayın. Zincirleri, biçme düzeneği sonuna kadar yükseltilir ve indirilirken minimum gevşekliliği muhafaza etmek için gerekli olduğu şekilde ayarlayın.
24. Servis kapağını kapatın ve mandallayın.
25. Biçme düzeneği kesim yüksekliğini ayarlayın.
26. Anti-skalp tekerleğini, tekerlek yüksekliği düz zeminde yerden 6 mm (1/4 in.) yüksekte olacak şekilde ayarlayın
27. Bakım mandallarının kilitlerini açın.
28. Biçme düzeneğini zemine indirin.

Çıkarma ve Muhafaza Etme

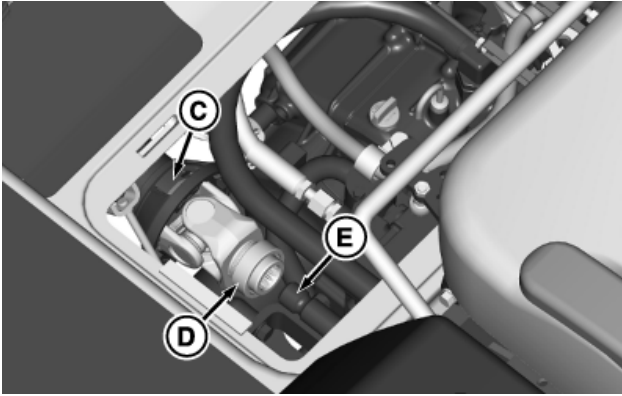
Çıkarma ve Muhafaza Etme

Bıçme Düzeneğinin Çıkarılması

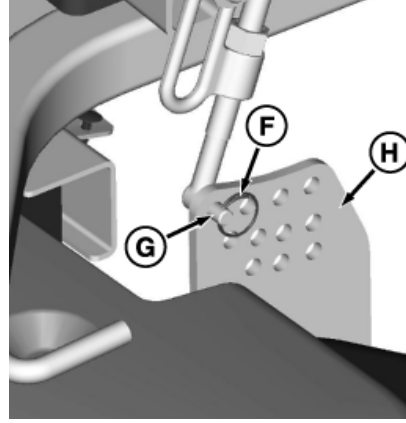
1. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Park Etme konusuna bakın.)
2. Bıçme düzeneğini yükseltin ve bakım mandallarını kilitleyin.



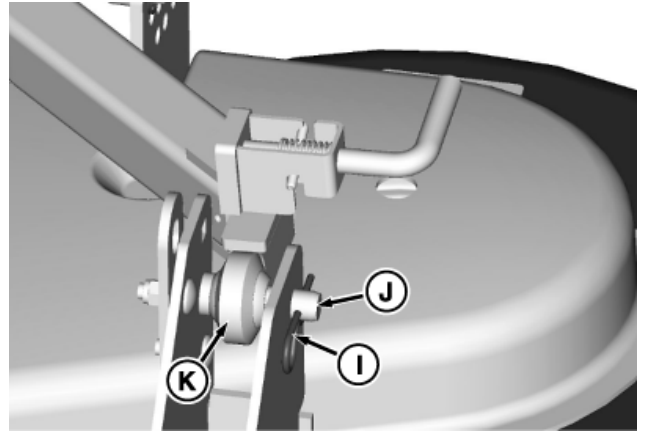
3. Ön (A) ve arka (B) tahrik mili koruma zincirlerini fren levye milinden sökün.



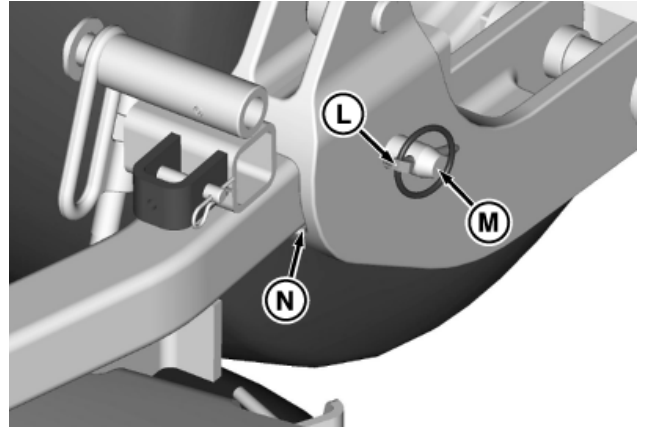
4. Makina üzerindeki servis kapağını çıkarın, ve bıçme düzeneği tahrik milinin (C) yerini tespit edin.
5. Kaplin halkasını (D) ileriye doğru çekin, ve tahrik milini GÇ çıkış milinden (E) çekerek çıkartın.



6. Tutucu halkayı (F) askı piminden (G) sökün ve askı pimini, ayar plakasından (H) sökün. Aynı işlemi makinanın diğer tarafında bulunan arka düzeneğe askısı için tekrarlayın.
7. Bıçme düzeneğini bakım konumuna getirin.
8. Bakım mandallarını açın.
9. Bıçme düzeneğini zemine indirin.



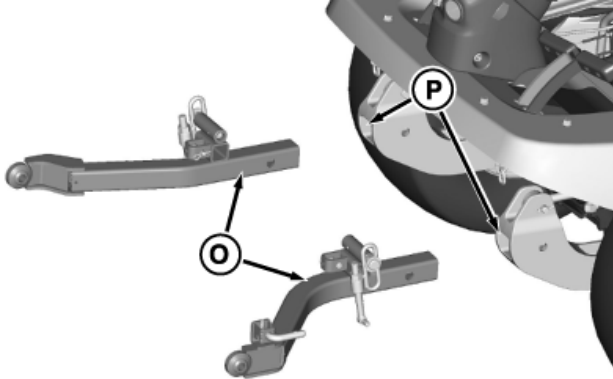
10. Yaylı pimi (I) ve delikli pimi (J) kaldırma kolundan (K) sökün. Kaldırma kolunu bıçme düzeneğinden sökün.



Çalıştırma

11. Bağlantı pimini (L) delikli pimden (M) çıkarın, ve delikli pimi kaldırma kolu yuvasından (N) çıkarın. İşlemi makinanın diğer tarafı için de tekrarlayın.

⚠ DİKKAT: Rampalarda veya yüksek hızda, ön ataşman yükseltilmiş veya sökülüş olarak kullanıldığında, makina kararsız duruma gelebilir. Ataşman yükseltilmiş veya çıkarılmış haldeyken, ani frenlemeden kaçının ve düşük hızda seyir edin.



TCT009571—UN—01DEC13

12. Biçme düzeneği kaldırma kollarını (O) makina kaldırma kolu yuvalarından (P) çekin.
13. Delikli pimleri kaldırma kolu yuvalarına takın ve bağlantı pimleri ile bağlayın.
14. Tutucu halkaları askı pimlerine geri takın.
15. Kaldırma kollarını ve pimleri düzenek üzerine geri takın.

Depolama Güvenliği

⚠ DİKKAT: Yakıt buharı patlayıcı ve tutuşkandır. Motor egzoz dumanı karbon monoksit içerir ve ağır hastalığa ya da ölüme neden olabilir.

- Motoru yalnızca makina depoya götürmeye ya da depodan çıkarmaya yetecek sürede çalıştırın.

Eğer bir makina soğumasını beklemeden depoya bırakılmışsa, ya da eğer motor ve susturucu çevresindeki döküntüler giderilmediyse, ya da eğer yanabilir malzeme yakınında depoya bırakılmışsa, makina ya da çevresinde yangın başlayabilir.

- Tank içinde yakıt varken aracı açık alev ya da kıvılcımın erişebileceği bir yapı içinde depoya bırakmayın.
- Makinayı herhangi örtü içinde saklamadan önce motorun soğumasını bekleyin.

Ataşmanı Depolama

NOT: Aşağıdaki adımlardan bazıları ataşmanız için geçerli olmayabilir.

1. Tüm çim kırpıntıları MCS veya paketleyici ataşmandan temizleyin.
2. Ataşmanı makineden çıkarın.
3. Ataşmanı ve takılıysa, aktarma organlarını, bir hortum yardımıyla su basıncıyla temizleyin.

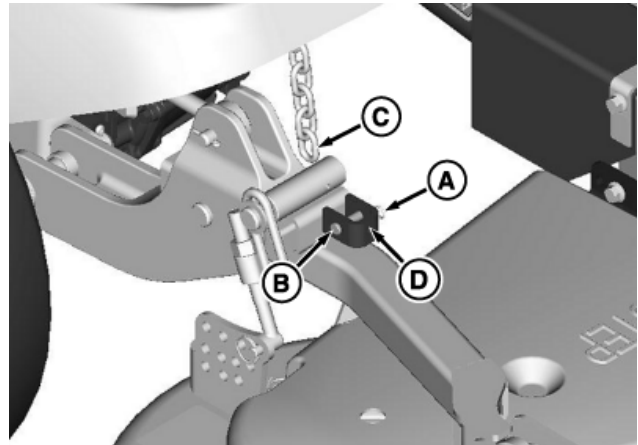
4. Tüm döküntüleri temizlemek için eğer gerekirse tüm korumaları sökün.
5. Aşınmış, bükülmüş veya hasar görmüş parçaları değiştirin veya onarın. Gevşek tutturma parçalarını sıkın.
6. Boyanmış yüzeylere, pası önlemenin gerekli olduğu yerlerde boya vurun.
7. Bıçaklara ve dişlilere pası önlemek için, ince bir tabaka gres yağı sürün.
8. Pası önlemek için motor yağı ile tüm dönme noktalarına yağlama yapın.
9. Tüm gres noktalarını yağlayın.
- ÖNEMLİ:** Aşındırıcı yüzeyler ataşmana zarar verebilir. Ataşmanı, aşındırıcı olmayan yüzeylerde veya ahşap bloklar üzerinde muhafaza edin.
10. Ataşmanı açık havada muhaza edecekseniz, mümkünse ataşmanı kilitleyin ve üzerine su geçirmez bir mahfaza yerleştirin.

Çalıştırma

Bakım Kapaklarını Kullanma

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları Önleyin! Olası kazaları önlemek için makina hareket ettirmeden önce servis zinciri açın. Rampalarda veya yüksek hızda, ön ataşman yükseltilmiş veya sökülüş olarak kullanıldığında, makina kararsız duruma gelebilir. Ataşman yükseltilmiş veya çıkarılmış haldeyken, ani frenlemeden kaçının ve düşük hızda seyir edin. Ataşman kaldırıldıktan sonra PTO'ya çalışmaya devam eder. Kullanılmıyorken PTO'yu kapatın.

1. Makineyi yokuşta değil, düz bir zeminde durdurun.
2. PTO anahtarını kapatın.
3. Biçme düzenini en yüksek seviyeye kaldırın.
4. Park frenini kilitleyin.
5. Motoru durdurun ve kontak anahtarını çıkarın.
6. Sürücü koltuğundan ayrılmadan önce, motorun ve tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin.



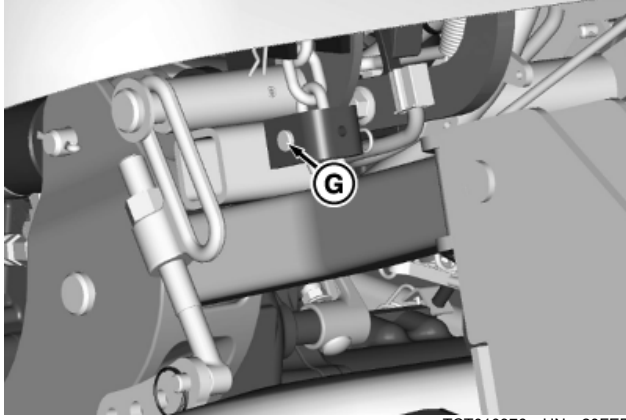
TCT010375—UN—20FEB14

7. Yaylı pimi (A) ve ay pimini (B) biçme düzeneği kaldırma kolundan çıkarın.

Çalıştırma

8. Servis kapağı zincirini (C) biçme düzeneği kaldırma kolundaki kaynaklı braketin (D) içine yerleştirin.

NOT: Bakım mandalı zinciri, tüm yapılandırmaları barındırabilmesi için 7 bakla içerir. En iyi sıkıştırma için zincir baklasını seçin.

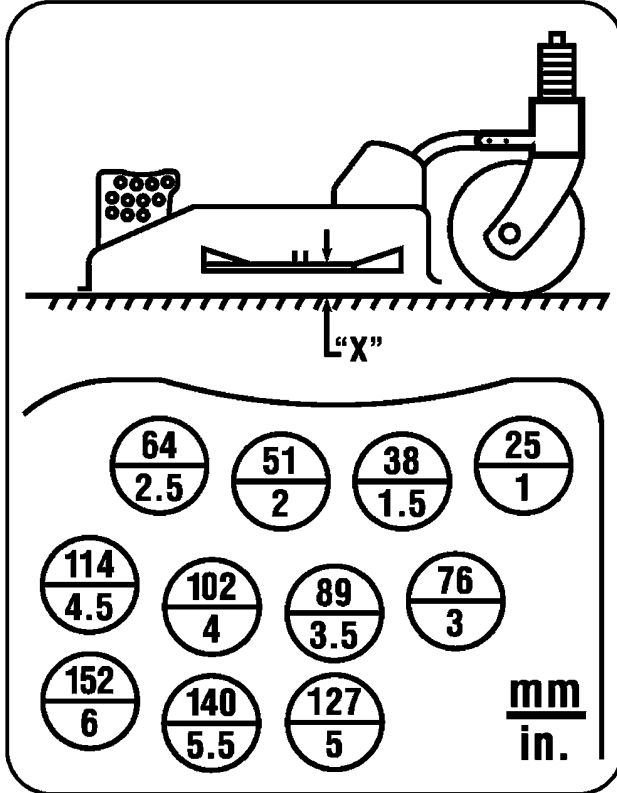


TCT010376—UN—20FEB14

9. Ay pimini (G) braket ve zincir aracılığıyla takın ve yaylı pim ile sabitleyin.

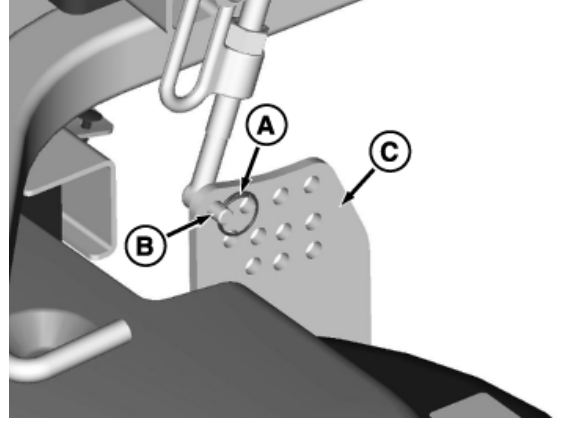
Kesme Yüksekliğini Ayarlama

1. Biçme düzeneğini yükseltme.
2. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)
3. Her iki kaldırma kolundaki bakım mandallarını kilitleyin.



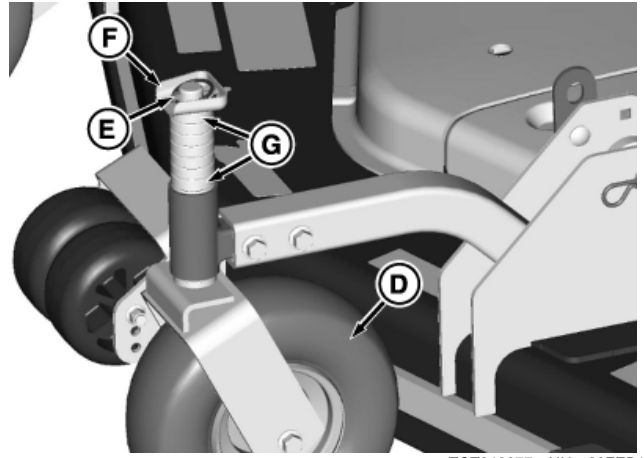
TCT008729—UN—25SEP13

4. İstenen kesme yüksekliğini, biçme düzeneğinin ön ve arkasındaki çıkartmalarda gösterilenlerden seçin.



TCT010730—UN—27FEB14

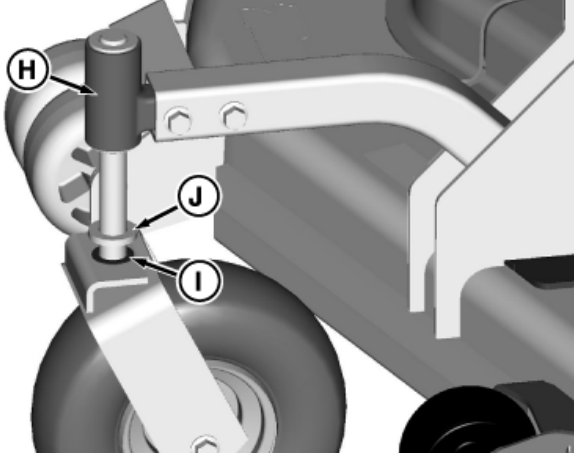
5. Tutucu halkayı (A), biçme düzeneğinin sol ve sağ tarafında bulunan arka askı plakasındaki (C) askı piminden (B) sökün.
6. Her bir askı pimini, çıkartmadan seçilen kesme yüksekliği için, doğru deliğe takın. Her iki aksı pimini, tutucu halkalarla bağlayın.



TCT010377—UN—20FEB14

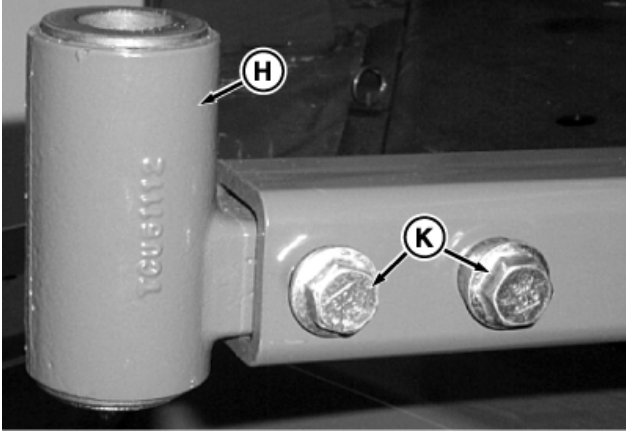
7. Hızlı kilitlemeli pim (E) ve ara levha korumasını (F) sökerek, kaster tekerleği (D) tek elle destekleyin.
8. Ara levhaları (G), kaster tekerleği mafsali pimi üst kısmından sökün.

Çalıştırma



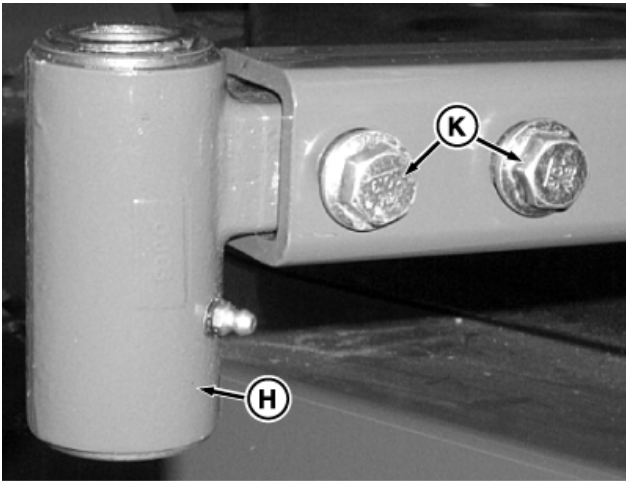
TCT008731—UN—25SEP13

9. Kaster tekerleği, kaster tekerlek braketinden (H), yassı rondelanın (I) ve 1/4 in. ara levhanın (J) kaster tekerlek mafsali pimi ile ayrılmadığından emin olacak şekilde, indirerek çıkarın.
10. Kaster tekerlek braketini (H) konumlandırın:



TCT008732—UN—25SEP13

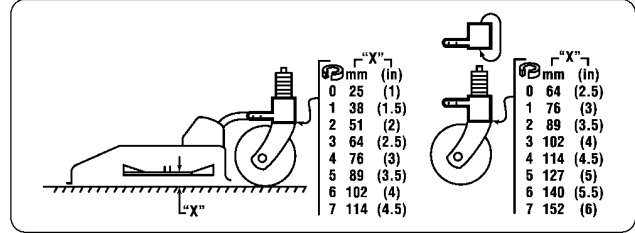
- Normal kesme yüksekliği aralığı 25—114 mm (1—4.5 in.), olacaksa, kaster tekerlek braketini (H) yukarı konumuna getirin.



TCT008733—UN—25SEP13

- Normal kesme yüksekliği aralığı 64—152 mm (2-1/2—6 in.), olacaksa, kaster tekerlek braketini (H) aşağı konumuna getirin.

11. Kaster tekerlek braketini doğru konumuna getirin:
 - İki başlık montaj vidasını (K), ara levhaları ve somunları sökün.
 - Braketi 180° döndürün.
12. Başlık vidalarını (K) takın fakat kaster tekerlek monte edilene ve biçme düzeneği ağırlığı, tekrar kaster tekerleğe binene kadar tamamen sıkmayın.
13. Kaster tekerleği, kaster tekerlek braketine, yassı rondelanın (I) yerinde kaldığından emin olacak şekilde geri takın.



TCT008734—UN—25SEP13

Kaster tekerlek braketinin yavaş ve hızlı seri konumu çıkartması.

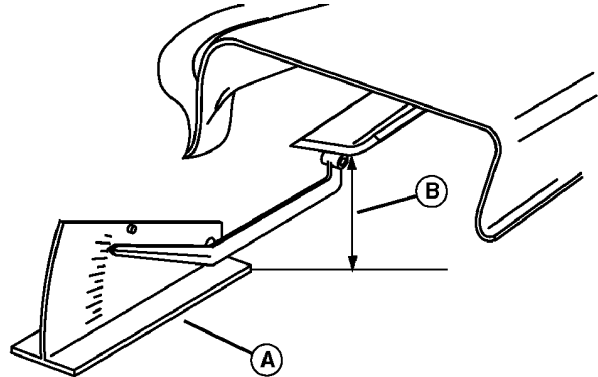
14. Kesme yüksekliğini (X) ayarlamak için gerekli ara levha sayısını belirlemek için biçme düzeneği üzerindeki çıkartmayı kullanın.
15. Kalan ara levhaları, tekerlek braketini üst kısmındaki kaster mafsali mil üzerine yerleştirin.
16. Ara levha korumasını, ara levhaların en üst kısmına takın ve hızlı kilitlemeli pim ile yerine sabitleyin.
17. Bakım mandallarının kilitlerini açın ve biçme düzeneğini zemine alçaltın.
18. Kaster tekerlek braketindeki cıvataları belirtilen değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Kaster Tekerlek Braketi Cıvataları — Tork 81 Nm (60 lb.-ft.)

Biçme Düzeneği Seviyelerinin Kontrolü

1. Makinayı güvenli biçimde park edin. (GÜVENLİK bölümündeki Güvenli Park Etme konusuna bakın.)
2. Biçme düzeneğini zemine indirin.
3. Makinadaki tüm lastiklerin, lastik hava basıncını kontrol edin.
 - Tüm lastikleri doğru basınçla şişirin. (Basınçlar için makina üzerindeki Servis Aralığı etiketine bakın)
4. Biçme düzeneği istenen kesim yüksekliğini ayarlayın.
5. Ön biçme düzeneği kaster tekerlekleri ve arka askıların tümünün aynı yüksekliğe ayarlı olup olmadığını kontrol edin.
- ⚠ **DİKKAT: Bıçaklar keskindir. Bıçaklara dokunurken ya da bıçakların yakınında çalışırken daima eldiven giyin.**
6. Bıçakları ön dingile paralel olana kadar döndürün.



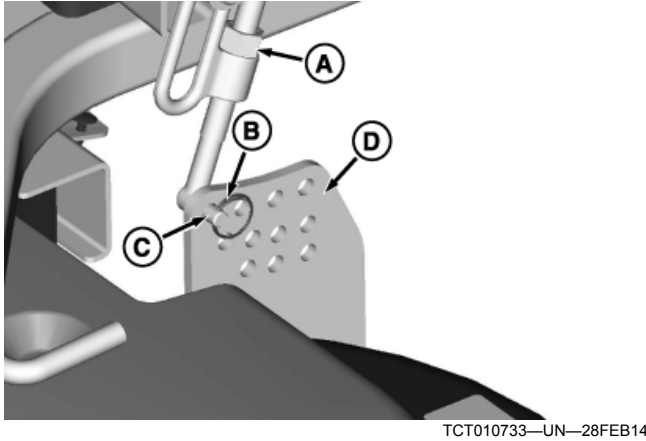
TCAL46563—UN—12APR13

Bir Kullanışlı Dengeleme Ölçü Göstergesi (A), AM 130907, yetkili John Deere servisinizde sunulmaktadır.

7. Dış bıçak ucunun (B), zemine mesafesini ölçün. İşlemi düzeneğin diğer tarafındaki dış bıçak içinde tekrarlayın.
8. Dış düzeneğe bıçaklarını, önden arkaya bakacak şekilde çevirin.
9. Bıçakların ön ve arkasının, zeminden yüksekliğini ölçün. İşlemi düzeneğin diğer tarafındaki dış bıçak içinde tekrarlayın.
 - Bıçak kesme yükseklikleri bir taraftan diğer tarafa düz olacak şekilde durmalıdır.
 - Bıçak yüksekliği arka kısımda 3-6 mm (1/8 - 1/4 in.) daha yüksek olmalıdır.
 - Bıçak ucu yüksekliği, kesme yüksekliği ayarı ile denk olmalıdır.
10. Anti-skalp tekerleğini, tekerlek yüksekliği düz zeminde yerden 6 mm (1/4 in.) yüksekte olacak şekilde ayarlayın

Bıçme Düzeneği Seviyesinin Ayarlanması

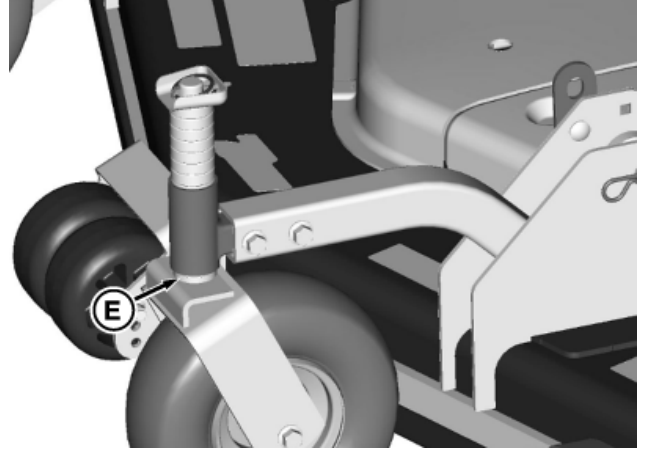
1. Araç lastik hava basıncının doğru olduğunu teyit edin. (Doğru lastik basınçları için Teknik Özellikler Bölümüne bakın.)
2. Düzeneğe HOC ayarlarının (ön ve arka ayarlama noktaları) tümünün aynı konumda olduğunu teyit edin.
3. Bıçme düzeneğini, önden arkaya, bir taraftan diğer tarafa kontrol edin. (Bu bölümde Bıçme Düzeneği Seviyelerinin Kontrolüne bakın.)



TCT010733—UN—28FEB14

4. Eğim açısı (önden arkaya düzleştirme) doğru değilse arka askıyı ayarlayın:
 - a. Bıçme düzeneğini yükseltin ve kaldırma kolu bakım mandallarını kilitleyin.
 - b. Arka askıdaki kilit somununu (A) gevşetin.
 - c. Askı pimindeki (C) tutucu halkayı (B) sökün.
 - d. Askı pimini (C) ayar plakasından (D) sökün. Hangi delikten söküldüğünü not edin.
 - e. Arka askıyı ayarlamak için askı pimini çevirin:
 - Eğim açısını artırmak için arka askıyı yukarıya ayarlayın.
 - Eğim açısını düşürmek için arka askıyı aşağıya ayarlayın.
 - f. Askı pimini üstteki ayarlama plakasındaki (D) konumundan önceki deliğe geri yerleştirin ve tutucu halka ile bağlayın.
 - g. Bıçicinin diğer tarafındaki askı için aynı ayarlama işlemini tekrarlayın.
 - h. Bıçme düzeneğini alçaltın ve önden arkaya seviyesini kontrol edin. Bıçağı düzeneğe üzerinde önden arkaya bakacak şekilde döndürün.
 - Bıçak yüksekliği, bıçağın ön ucu için kesme yüksekliği ayarı ile denk olmalıdır.
 - Bıçak yüksekliği arka bıçak ucunda 3-6 mm (1/8 - 1/4 in.) daha yüksek olmalıdır.

- i. Gerekirse A'dan H'ye kadar olan adımları tekrarlayın.

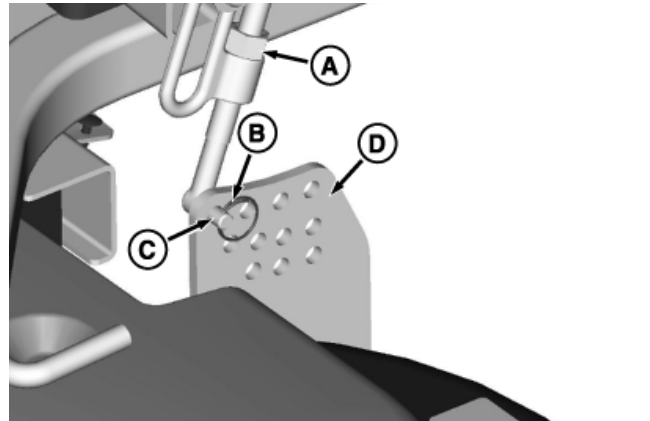


TCT010379—UN—20FEB14

NOT: Kaster tekerlek ara levha tertibatının (E) altında, 6mm (1/4 in.)'lik bir ara pul vardır. Bu ayarlama yardımcı olması için, 6 mm (1/4 in.)'lik ara levhanın, kaster tekerlek braketine üzerine taşınması gerekli olabilir.

- j. Bıçicinin her iki tarafındaki kilit somununu (A) sıkın.

5. Eğim açısını ayarladıktan sonra, bir taraftan diğer tarafa olan seviyeyi kontrol edin.

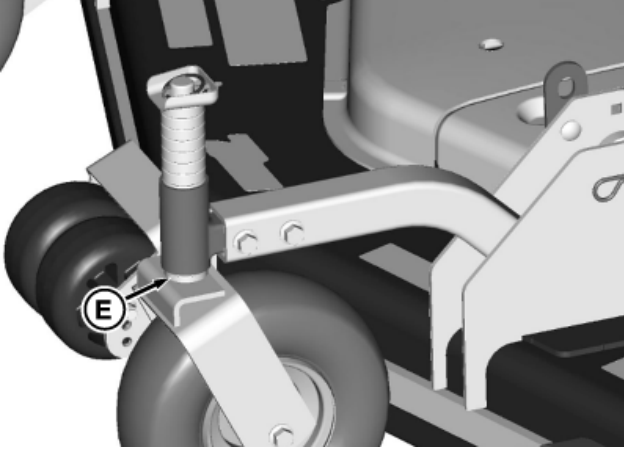


TCT010733—UN—28FEB14

6. Bıçak ucu yüksekliği, bir taraftan diğerine, 3mm (1/8 in.) içerisinde değilse, bir ayarlama gereklidir:
 - a. Bıçme düzeneğini yükseltin ve kaldırma kolu bakım mandallarını kilitleyin.
 - b. Arka askıdaki kilit somununu (A) gevşetin.
 - c. Askı pimindeki (C) tutucu halkayı (B) sökün.
 - d. Askı pimini (C) ayar plakasından (D) sökün. Hangi delikten söküldüğünü not edin.
 - e. Arka askıyı ayarlamak için askı pimini çevirin:
 - Düzeneğin o tarafını yükseltmek için, arka askıyı yukarı ayarlayın. (Not: Bu aynı zamanda eğim açısını artırır.)
 - Düzeneğin o tarafını alçaltmak için arka askıyı aşağı ayarlayın. (Not: Bu aynı zamanda eğim açısını artırır.)
 - f. Askı pimini üstteki ayarlama plakasındaki (D) konumundan önceki deliğe geri yerleştirin ve tutucu halka ile bağlayın.
 - g. Bıçicinin diğer tarafındaki askı için de ayarlama yapılması gerekebilir.

Çalıştırma

- h. Biçme düzeneğini alçaltın ve bir taraftan diğer tarafa seviyesini kontrol edin.
- i. Gerekirse A'dan H'ye kadar olan adımları tekrarlayın.



TCT010379—UN—20FEB14

NOT: Kaster tekerlek ara levha tertibatının (E) altında, 6mm (1/4 in.)'lik bir ara pul vardır. Bu ayarlama yardımcı olması için, 6 mm (1/4 in.)'lik ara levhanın, kaster tekerlek braketine taşınması gerekli olabilir.

- j. Biçinin her iki tarafındaki kilit somununu (A) sıkın.
7. Biçme düzeneği seviyesini kontrol edin. (Bu bölümde Biçme Düzeneği Seviyelerinin Kontrolüne bakın.) ve gerekliyse tekrarlayın.

Biçinin Devreye Alınması

⚠ DİKKAT: Dönen güç aktarma organlarından uzak durun:

- Dönen aktarma organlarına vücudunuzu kaptırmanız yaralanmaya ya da ölüme neden olabilir.
- Ellerinizi, ayaklarınızı ve giysilerinizi uzak tutun.
- Tüm koruyucuların takılmasını ve doğru kullanılmasını sağlayın.
- Motoru durdurun ve yanına yaklaşmadan önce GÇ güç aktarma organının durdurulduğundan emin olun.

NOT: Biçme işlemi yaparken motoru tam gazda çalıştırın.

1. Motoru çalıştırın ve ısıtın.
2. Park freni kilidini çözün.
3. Biçici düzeneğini zemine indirin.
4. Gaz kumandasını tam gaz konumuna alın.
5. Biçici bıçaklarını çalıştırmak için PTO anahtarını AÇIK konuma getirin.
6. Biçici bıçaklarını devreden çıkarmak için:
 - Biçici bıçaklarını durdurmak için PTO anahtarını kapalı konuma getirin.
 - Ana fren pedalına basın. Biçici bıçaklarını tekrar çalıştırmak için, ana freni serbest bırakın, PTO anahtarını kapatın, ardından PTO anahtarını tekrar açın. Bıçıklar çalışacaktır.

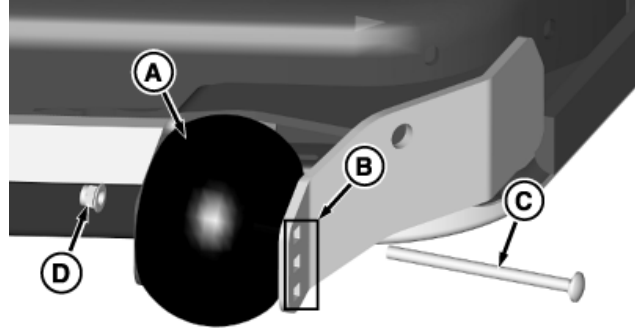
Biçme Düzeneği Ön Taraf Anti-Scalp Tekerleklerin Ayarlanması

⚠ DİKKAT: Döner parçalar parmakları, bol giysiyi, ya da uzun saç kapabilir. Makinayı ayarlamak ya da bakım yapmak için sürücü alanından ayrılmadan önce motor ve tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin.

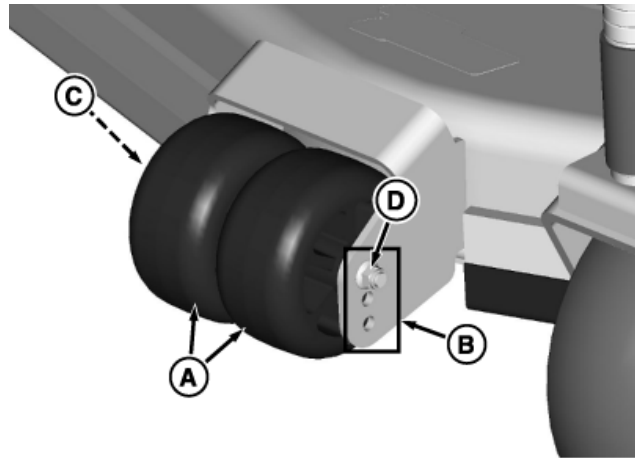
NOT: En düz kesim, tüm anti-scalp tekerleklerin zeminden uzak ayarlanması ile elde edilebilir. Biçme düzeneği kesme yüksekliğinin her bir değişiminde, anti-scalp tekerlek ayarlamalarını kontrol edin.

Ayak sürme aşınmasını minimuma indirmek için, anti-scalp tekerleklerin zeminden uzak tutulması önerilir.

1. Makina lastik basıncını kontrol edin. Lastikleri doğru basınçla şişirin. (Doğru lastik basınçları için Teknik Özellikler Bölümüne bakın.)
2. Biçme düzeneğini istenen kesme yüksekliğine ayarlayın.



TCT008737—UN—26SEP13



TCT010380—UN—20FEB14

3. Anti-scalp tekerlekleri (A) üç konumdan birine (B) ayarlar.
 - Cıvayı (C) ve somunu (D) sökün.
 - Tekerleği, biçme yüzeyinden yaklaşık 6-13 mm (1/4- 1/2 in.) yüksekte olacak şekilde aşağı veya yukarı ayarlayın.
4. Bağlama donanımını tekerleğe takın.
5. Tüm tekerlekleri aynı yüksekliğe ayarlayın.

Bakım Aralıkları

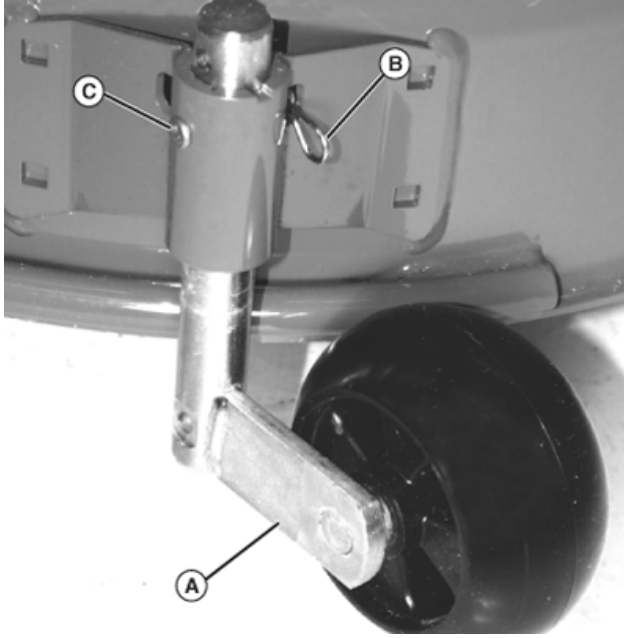
Bıçme Düzeneği Arka Taraf Anti-Scalp Tekerleklerin Ayarlanması

⚠ DİKKAT: Döner parçalar parmakları, bol giysiyi, ya da uzun saçları kapabilir. Makinayı ayarlamak ya da bakım yapmak için sürücü alanından ayrılmadan önce motor ve tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin.

NOT: En düz kesim, tüm anti-scalp tekerleklerin zeminden uzak ayarlanması ile elde edilebilir. Bıçme düzeneği kesme yüksekliğinin her bir değişiminde, anti-scalp tekerlek ayarlamalarını kontrol edin.

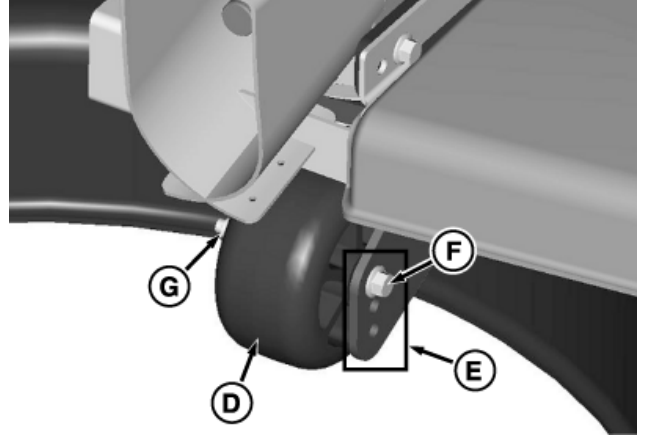
Ayak sürme aşınmasını minimuma indirmek için, anti-scalp tekerleklerin zeminden uzak tutulması önerilir.

1. Makina lastik basıncını kontrol edin. Lastikleri doğru basınçla şişirin. (Doğru lastik basınçları için Teknik Özellikler Bölümüne bakın.)
2. Bıçme düzeneğini istenen kesme yüksekliğine ayarlayın.



3. Dirsek anti-scalp tekerlek ayarı (A).
 - Yaylı pimi (B) ve delikli pimi (C) sökün.
 - Tekerleği, bıçme yüzeyinden yaklaşık 6-13 mm (1/4- 1/2 in.) yüksekte olacak şekilde aşağı veya yukarı ayarlayın.

NOT: 60 in. düzenek bir köşeli tekerleğe sahiptir, 72 in. düzenek iki köşeli tekerleğe sahiptir.



4. Merkez anti-scalp tekerleği (D) üç konumdan birine (E) ayarlayın.
 - Cıvata (F) ve somunu (G) sökün.
 - Tekerleği, bıçme yüzeyinden yaklaşık 6-13 mm (1/4- 1/2 in.) yüksekte olacak şekilde aşağı veya yukarı ayarlayın.
5. Bağlama donanımını tekerleğe takın.
6. Tüm tekerlekleri aynı yüksekliğe ayarlayın.

Bakım Aralıkları

Makinanızın Bakımının Yapılması

ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! Yüksek basınçlı yıkayıcı makina parçalarına zarar verebilir.

Zorlu koşullarda işletim daha sık bakım aralıkları gerektirebilir:

- Aşırı sıcak, tozlu ya da ağır koşullarda işletildiğinde motor bileşenleri kirlenebilir ya da tıkanabilir.
- Eğer makina sürekli yavaş ya da düşük motor hızlarında ya da sıkça kısa süreli işletilirse, yağ bozulabilir.

Lütfen makinanızda planlı bakım çalışmaları yapmak için aşağıdaki zaman çizelgelerini kullanın.

Başlangıç Alışma Dönemi

- Kaster tekerlek eksenlerini gresleyin.
- Kaster tekerlek dingillerini gresleyin.
- Bıçme düzeneği bıçak millerini gresleyin.
- PTO milini (5 yerde) gresleyin.
- Bıçme düzeneği seviyesini kontrol edin.

Her Kullanımdan Önce

- Kayış korumasını çıkarın, tahrik kayışını temizleyin ve gözden geçirin.
- Gevşek, eksik ya da hasarlı parçalar olup olmadığını kontrol edin.
- Gerekliyse, kesme yüksekliğini ve ayar tekerleklerini ayarlayın.
- Bıçme düzeneği bıçaklarını kontrol edin.

Her Kullanımdan Sonra

- Bıçme sistemindeki kalıntıları temizleyin.
- Makina çevre korumalarının etrafındaki (157.5 cm (62 in. düzenek)) çim yığıntılarını temizleyin.

Bakım Yağlaması

- Yıkadıktan sonra düzeneği yağlayın.
 - Kaster tekerlek eksenlerini gresleyin.
 - Kaster tekerlek dingillerini gresleyin.
 - Anti-scalp tekerleği (152 cm (60 in.) ve 183 cm (72 in.) düzenekler) gresleyin.

İlk 10 Çalışma Saatinden Sonra

- Biçme düzeneği kayış gerginliğini ayarlayın.

Her 25 Saatte Bir

- PTO milini (5 yerde) gresleyin.

Her 50 Saatte Bir

- Kaster tekerlek lastiklerini gözden geçirin.
- Biçme düzeneği millerini gresleyin.

Her 100 Saatte Bir

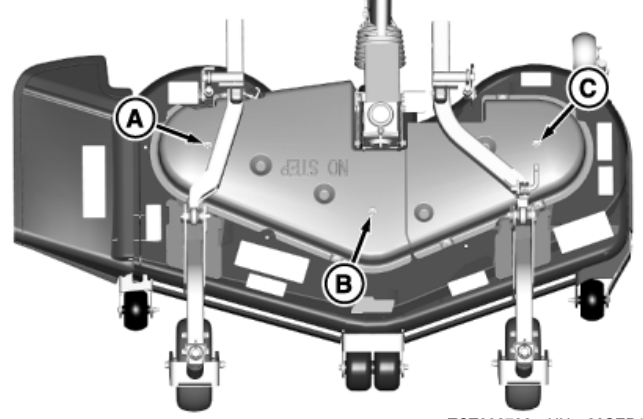
- Biçme düzeneği kayış gerginliğini ayarlayın.
- Biçme düzeneği dişli kutusu yağ seviyesini inceleyin.

Her 250 Saatte Bir

- Kaster tekerlek destek kolu yataklarını gözden geçirin ve aşınmışsa değiştirin.

Her 500 Saatte Bir

- Dişli kutusu yağını değiştirin



TCT008738—UN—26SEP13

3. Üç biçme düzeneği milini, kayış korumasındaki (A,B ve C) deliklerden önerilen gres yağını kullanarak yağlayın.
4. Her bir mil için, gres tabancasını 6-10 kez pompalayın. Hava mührün ötesine zorlandığından küçük bir "pop" sesi duyulabilir. Aşırı gresleme hasara yol açmayacaktır. Yine de, aşırı gresleme önerilmez çünkü gres yağı bıçaklar tarafından atılacaktır.

Anti-Scalp Tekerleğin Yağlanması (60 ve 72 İnç)



TCAL46570—UN—12APR13

Bakım Yağlaması

Gres

ÖNEMLİ: Bileşen arızasını ve erken aşınmayı önlemek için önerilen John Deere greslerini kullanın.

Önerilen John Deere gresleri -29 - 135 °C (-20 - 275 °F) aralığındaki bir ortalama hava sıcaklığı için iş görürler.

Eğer bu sıcaklık aralığının dışında işletim varsa, bir özel kullanım gres için yetkili servisimize danışın.

Aşağıdaki gres yağları tercih edilir:

- John Deere Multi-Purpose SD Polyurea Gresi

Eğer önerilen gresler kullanılmıyorsa, NGLI kıvam derecesi Nr. 2 olan bir genel çok amaçlı gres kullanılmasını sağlayın.

Nemli ortamlar ve yüksek hız koşulları bir özel kullanımlı gres kullanılmasını gerektirebilir. Bilgi için bayinize danışın.

NOT: Bazı gres kıvamlandırıcılar diğerleri ile uyumlu değildir. Farklı tiplerdeki gresleri birbirine karıştırmadan önce, yağ tedarikçinize danışın.

Biçici Bıçak Millerini Yağlama

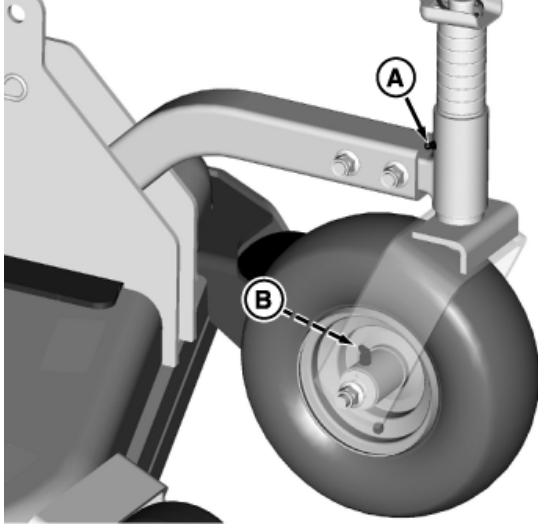
1. Biçme düzeneğini tamamen zemine indirin.
2. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)

1. Yağ nipelindeki (A) anti-scalp tekerleği, gres tabancasını, gres yağının dingilden (B) sızdığını görene kadar pompalayarak gresleyin.
2. Fazla gres yağını anti-scalp tekerlek üzerinden temizleyin.

Bakım Yağlaması

Kaster Tekerlek Dingilleri ve Eksenlerinin Yağlanması

1. Makinayı güvenli biçimde park edin. (GÜVENLİK bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)
2. Bıçme düzeneğini tamamen zemine indirin.

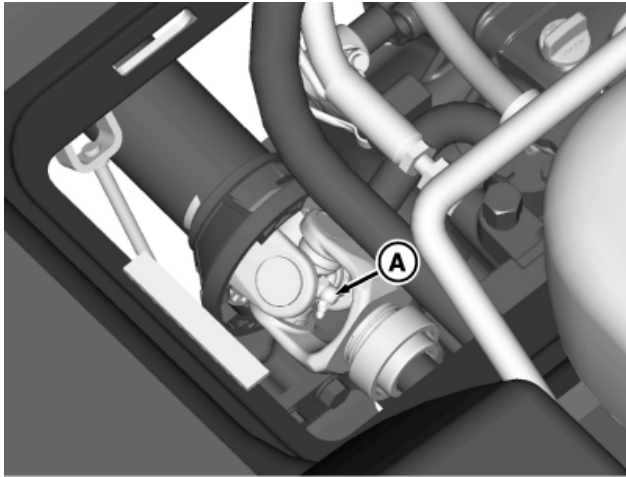


TCT008739—UN—26SEP13

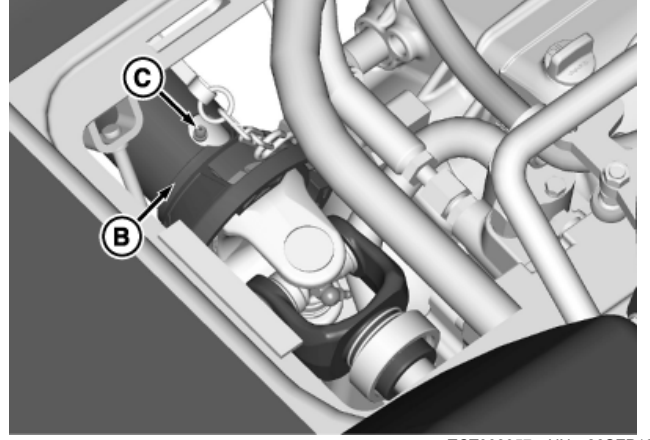
3. Bıçme düzeneği kaster tekerlek eksenlerini (A) önerilen gres yağını kullanarak yağlayın.
4. Kaster tekerlek dingilini (B) önerilen gres yağını kullanarak yağlayın.

PTO Tahrik Milinin Yağlanması

1. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)

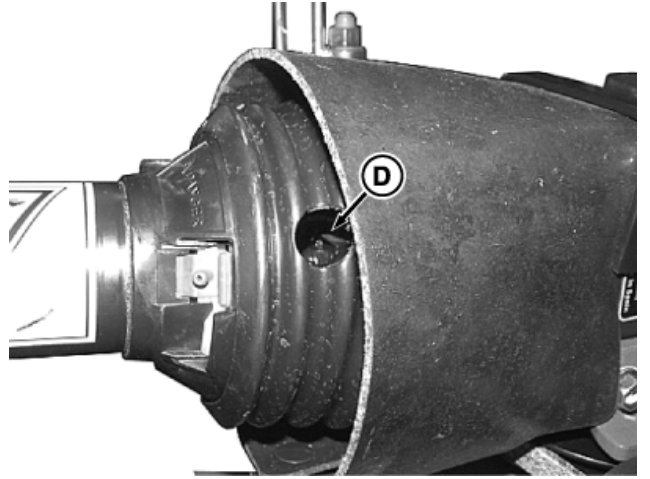


TCT008956—UN—26SEP13



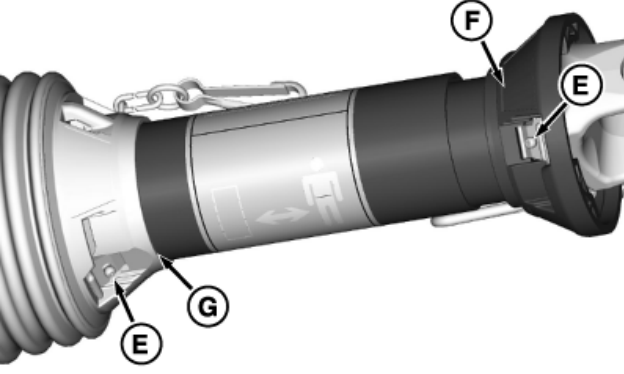
TCT008957—UN—26SEP13

2. Makina üzerindeki servis kapağını açın.
3. PTO tahrik milini, yağ nipeli (A) yukarıya bakana kadar elinizle döndürün.
4. PTO tahrik milini ve mil korumasını (B), yağ nipeli (C) yukarı bakana ve korumadaki delikten görünür hale gelene kadar döndürün.
5. Gres tabancasını yağ nipeline yerleştirin ve gres yağının kardan mafsalı içerisindeki dört yatak başlığının tamamının içinden sızdığı görülene kadar pompalayın.



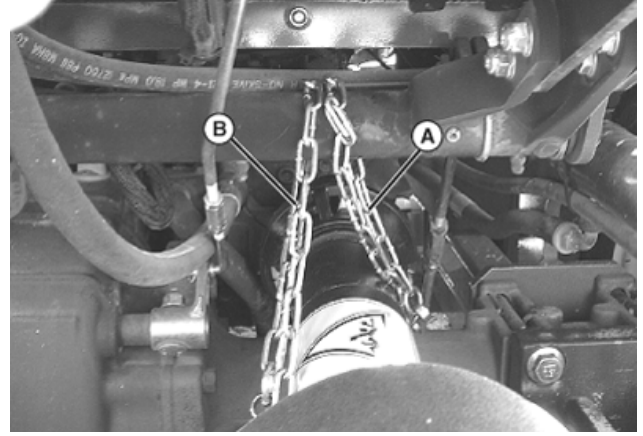
TCT008958—UN—26SEP13

6. PTO tahrik milini, kardan mafsalı içerisindeki yağ nipeli, koruyucudaki delikten (D) görünür hale gelene kadar elinizle döndürün.
7. Gres yağını yağ nipelini içerisine, kardan mafsalı içerisindeki dört yatak başlığının tamamının içinden sızdığı görülene kadar pompalayın.



TCT010732—UN—27FEB14

8. Gres yağını iç (F) ve dış (G) mil koruyucularına yerleştirilmiş yağ nipelleri içerisine (E) pompalayın..
9. Makina servis kapağını kapatın ve kilitleyin.



TCAL46574—UN—12APR13

3. Ön (A) ve arka (B) tahrik mili koruma zincirlerini fren levye milinden sökün.

⚠ DİKKAT: Bakım mandallarını bağlayın. Hidrolik basınç yitirilirse, biçme düzeneği düşebilir.

4. Bakım mandallarını bağlayın.

Bakım - Biçici

Biçme Düzeneğinin Temizlenmesi

ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! Yüksek basınçlı yıkayıcı makina parçalarına zarar verebilir.

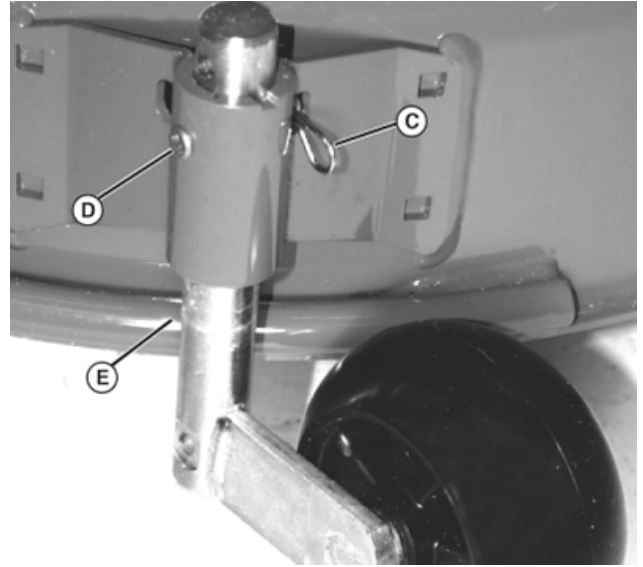
Herhangi fazladan çim ve saman yığınına önlemeye yardımcı olmak için her bir kullanımdan önce motor bölmesi içindeki düzenek korumalarının altını temizleyin.

1. Kayış korumasını biçme düzeneğinden sökün ve kayışlar ve kasnaklar etrafındaki tüm çim veya kalıntıları temizleyin.
2. 62 inç arka boşaltım düzeneğine sahip makinalarda, koltuk platformunu kaldırın ve motor kapağını açın ve motor bölmesindeki tüm çim ve kalıntıları giderin.

Biçme Düzeneğinin Döndürülmesi

Biçme Düzeneğinin Bakım Amaçlı Döndürülmesi

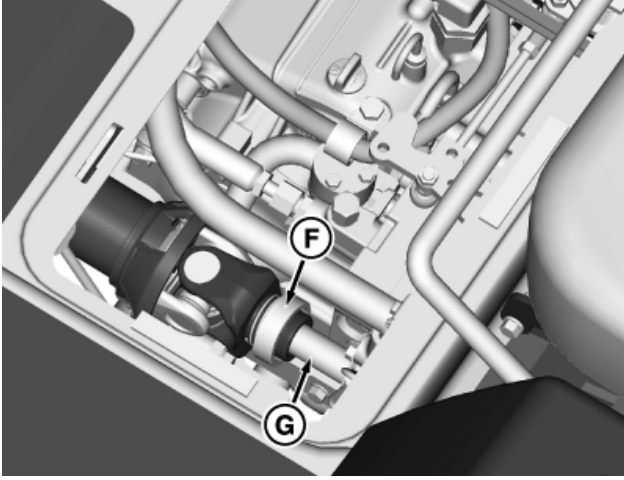
1. Biçme düzeneğini tamamen yükseltin.
2. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)



TCAL46575—UN—12APR13

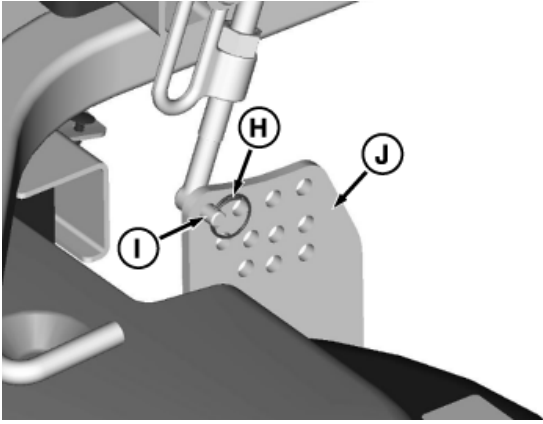
5. **Sadece 60 ve 72 in. Biçme Düzenekleri:** Anti-scalp tekerlek braketini (E) biçme düzeneğinin sol tarafına doğru tutarak, yaylı pimi (C) delikli pimden (D) sökün.
6. Anti-scalp tekerleği biçme düzeneğinden sökün.

Bakım - Biçici



TCT008959—UN—26SEP13

7. Makina üzerindeki servis kapağını açın.
8. Biçme düzeneği PTO tahrik mili üzerinde yer alan kaplin halkasını (F) ileriye doğru çekin. Makina tahrik milini, PTO çıkış milinden (G) çekip çıkartın.

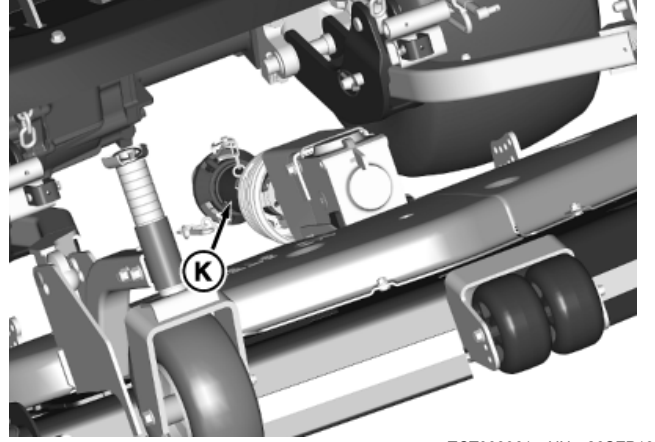


TCT008960—UN—27FEB14

9. Tutucu halkayı (H) askı piminden (I) çıkarın.

NOT: Biçme düzeneğini orijinal kesme yüksekliğine döndürmek için, askı piminin, askı pimi sökülmeden önce takılı olduğu deliğin yerini not edin.

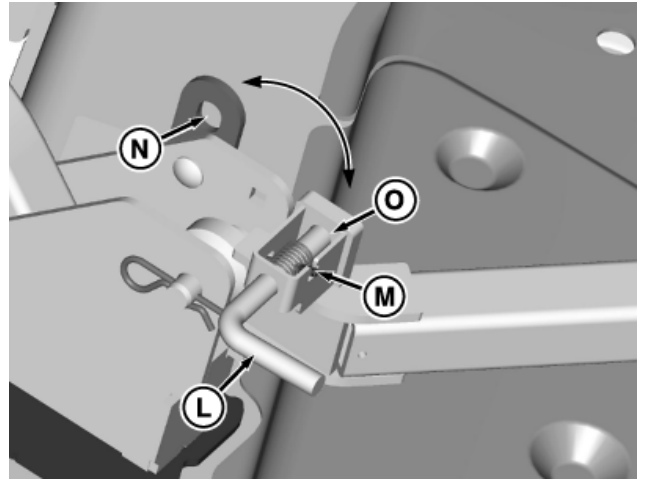
10. Askı pimini ayar plakasındaki delikten (J) sökün.
11. İşlemi biçme düzeneğinin diğer tarafı için de tekrarlayın.



TCT008961—UN—26SEP13

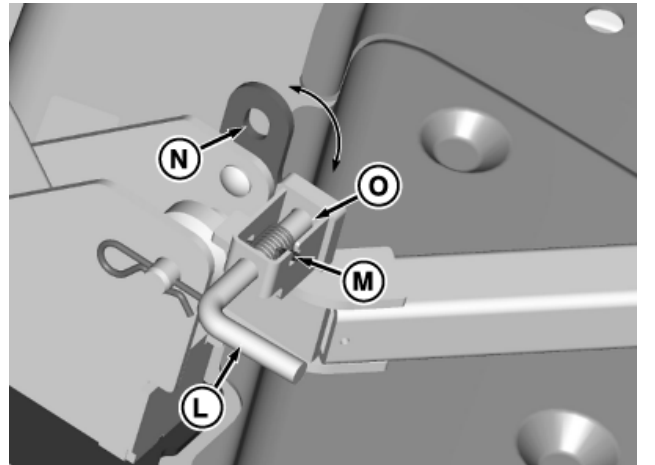
12. Biçme düzeneğinin arkasını, zemine indirin. PTO tahrik mili (K) dön dingilden uzak kalır.

NOT: Üst-durdurma veya daha küçük araç lastikleri kullanımını sağlamak için bakım amaçlı döndürme braketini (N) arka konuma yerleştirin. Bu ayarlamayı bayi kurulumu sırasında, biçme düzeneği araç üzerine takılırken edinin.



TCT008962—UN—27FEB14

Resim Açıklaması: Bakım amaçlı döndürme braketini ileri konumunda.



TCT010742—UN—17MAR14

Resim Açıklaması: Bakım amaçlı döndürme braketini geri konumunda.

Bakım - Biçici

13. Biçme düzeneği bakım kilidi kolunu (L) çekip çıkarın ve yay sıkışana ve pim (M) yuvasına oturana kadar geriye doğru çevirin.
14. Biçme düzeneğini, düzenek braketindeki delik (N), bakım kilit deliği (O) ile hizaya gelene kadar geriye çevirin.
15. Pimi düzenek braket deliğinin (N) içine uzatmak için, bakım kilit kolunu (L) ileriye doğru çevirin.

Biçme Düzeneğinin Çalıştırma için Döndürülmesi

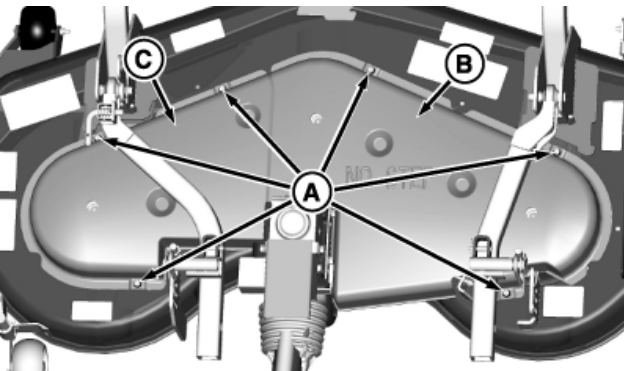
1. Biçme düzeneği bakım kilidini düzenek braketinden çekip çıkarın.
2. Düzeneği, biçme düzeneğin zemine doğru kazmasını engelleyecek şekillerde ayarlayın.
3. Biçme düzeneği tahrik milini yukarı, makina ön dingilinin üst kısmına yöneltin ve enine dingil üzerindeki makina PTO çıkışı miline bağlayın.
4. Ön ve arka tahrik mili koruma zincirlerini fren levye miline bağlayın. Zincirleri, biçme düzeneği sonuna kadar yükseltir ve indirilirken minimum gevşekliği muhafaza etmek için gerekli olduğu şekilde ayarlayın.
5. Biçme düzeneğini düzeye konumuna getirin.
6. Arka askı pimlerini, istenen kesme yüksekliğine uygun arka ayar plakası içindeki deliklere takın.
7. Destekleme halkalarını askı pimlerinin sol ve sağ taraflarına takın.
8. Anti-scalp tekerleği biçme düzeneği üzerine takın.
9. Bakım mandallarının kilitlerini açın.
10. Biçici düzeneğini zemine indirin.
11. Anti-scalp tekerleği zemin seviyesinin 6 mm (1/4 in.) yüksekçe gelecek şekilde ayarlayın.

Kayış Korumalarının Çıkarılması ve Takılması

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Döner parçalar parmakları, bol giysiyi, ya da uzun saçları kapabilir. Makinayı ayarlamak ya da bakım yapmak için sürücü alanından ayrılmadan önce motor ve tüm hareketli parçaların durmasını bekleyin.

NOT: Kayış korumasını çıkartmak ve takmak için yapılacak işlem tüm düzenek boyları için aynıdır.

1. Biçme düzeneğini bakım için döndürün, veya biçme düzeneğini makinedan kaldırın.



TCT008963—UN—26SEP13

Resim Açıklaması: 60 in. yan boşaltım biçme düzeneği gösterilmektedir.

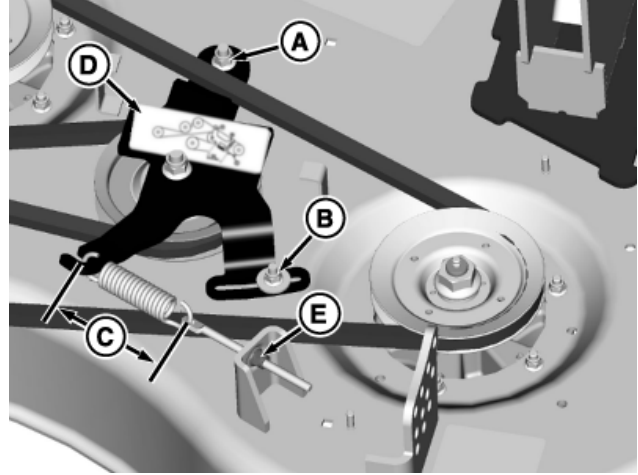
2. Altı sabit somunu ve rondelayı (A) gevşeterek sağ (B) ve sol (C) kayış korumalarını biçme düzeneğine bağlayın.
3. Kayış korumalarını bağlantı civatalarından çekip çıkarın.
4. Kayış korumalarını takın ve altı sabit somunu (A) sıkın.

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Parmaklar ve bol kıyafetler dönen parçalara yakalanabilir. Tüm koruyucular yerinde değilken makineyi çalıştırmayın.

5. Biçme düzeneğini çalışma için yerine koyun veya döndürün.

Tahrik Kayışı Gerginliğini Ayarlama

1. Biçme düzeneği kayış koruyucusunu çıkarın.
2. Biçme düzeneğini zemine indirin.
3. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)



TCT008966—UN—27FEB14

60 in. yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir, diğer düzenekler benzerdir.

4. Somunları (A) ve (B) gevşetin.
5. Kayış gergi yayı uzunluğunu (C) kancadan kancaya ölçün.
 - Uzunluğu direksiyon rot kolu üzerindeki etikete (D) göre ayarlayın.
6. Somunu (E) doğru kayış gergi yayı uzunluğuna ulaşana kadar ayarlayın.
7. Somunları (A ve B) sıkın.
8. Kayış korumasını takın.

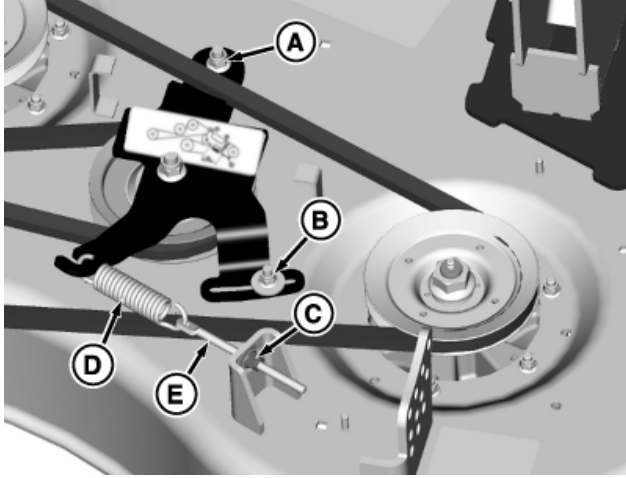
Tahrik Kayışı ve Dişli Kutusunun Çıkarılması ve Takılması (GLC Düzenekleri Hariç Hepsisi)

NOT: Aksi belirtilmediği müddetçe, tahrik kayışı ve dişli kutusunun çıkarılması ve takılması için yapılacak işlemler, tüm düzenek boylarında benzerdir.

Çıkarma

1. Biçici rampasını zemine indirin.
2. Biçme düzeneği kayış koruyucusunu çıkarın.
3. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)

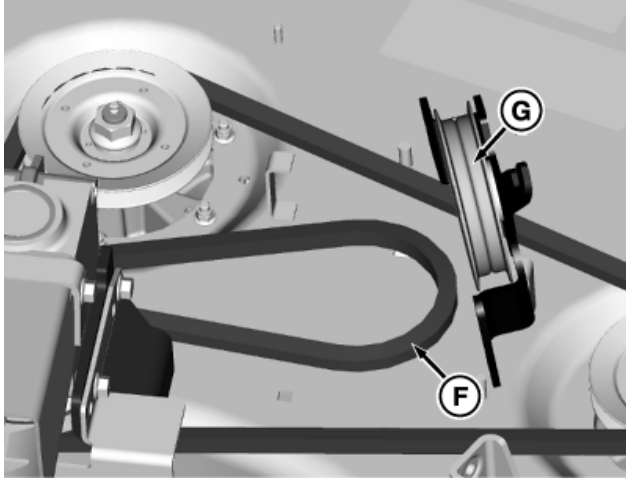
Bakım - Biçici



TCT008967—UN—27FEB14

Resim Açıklaması: 60 in. yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir.

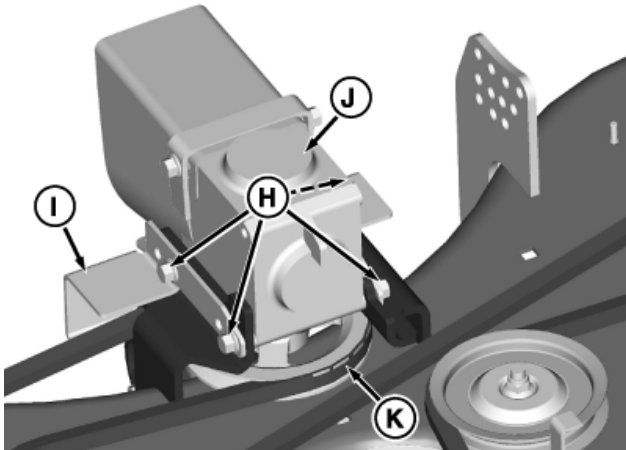
4. Somunları (A) ve (B) gevşetin.
5. Somun (C) , gergi yayı (D) ve rotu (E) biçme düzeneğinden çıkarın.
6. Somunları ve rondelayı (A) ve (B)'den çıkarın.



TCT008968—UN—07OCT13

Resim Açıklaması: 60 in. yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir.

7. Tahrik kayışını (F) kayış gerici kasnaktan (G) çıkarın.

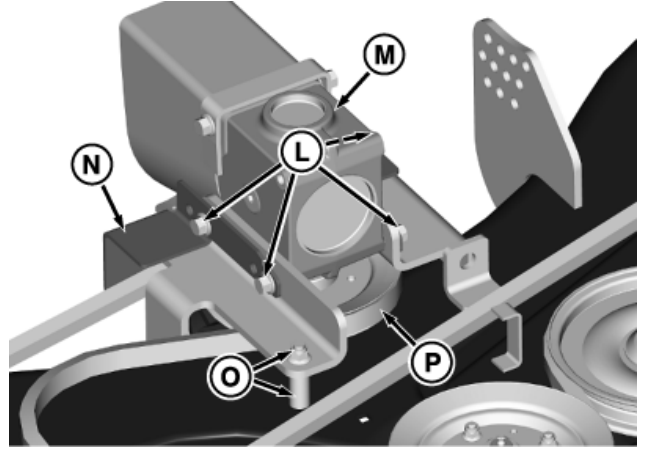


TCT008969—UN—07OCT13

Resim Açıklaması: 60 in. yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir.

8. 60 in. yan boşaltım ve 62 in. arka boşaltım düzeneği:

- a. Koruma braketini (I) ve dişli kutusunu (J) biçme düzeneği montajlama braketlerine bağlayan dört cıvataı (H) sökün.
- b. Dişli kutusunu montajlama braketinden kaydırarak çıkartın.
- c. Tahrik kayışını (K) kasnaktan çıkarın.



TCT008989—UN—27FEB14

Resim Açıklaması: 72 in. yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir.

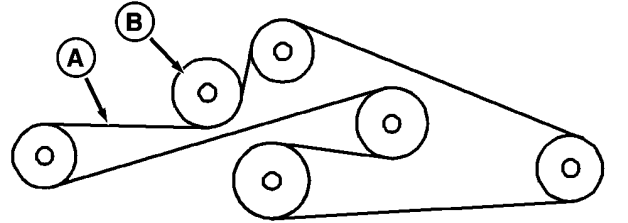
9. 72 in. yan boşaltım düzeneği:

- a. Koruma braketini (N) ve dişli kutusunu (M) biçme düzeneği montajlama braketlerine bağlı tutan dört cıvataı (L) sökün.
- b. Cıvataı ve istinat yatağını (O) sökün.
- c. Dişli kutusunu montajlama braketinden kaydırarak çıkartın.
- d. Tahrik kayışını (P) kasnaktan çıkarın.

Takılması

Makara, çıkarılırken izlenenin tersi sırayla takılır.

NOT: Biçme düzeneği direksiyon rot kolu üzerindeki kayış yönlendirme şemasına bakın.



TCT008970—UN—07OCT13

Resim Açıklaması: Düzeneğin arkasından görünüm.

1. tahrik kayışını (A) biçme düzeneği kasnaklarının etrafına yönlendirin.
2. Kayışın takılmasını kolaylaştırmak için kasnaktaki (B) somunu gevşetin.
3. Dişli kutusunu ve koruma braketini dört cıvata ile bağlayın. Cıvataları teknik özelliklerde belirtilmiş değerde sıkın.

Teknik özellik belirtimi

Dişli Kutusu Cıvatası — Tork 73 Nm (54 lb.-ft.)

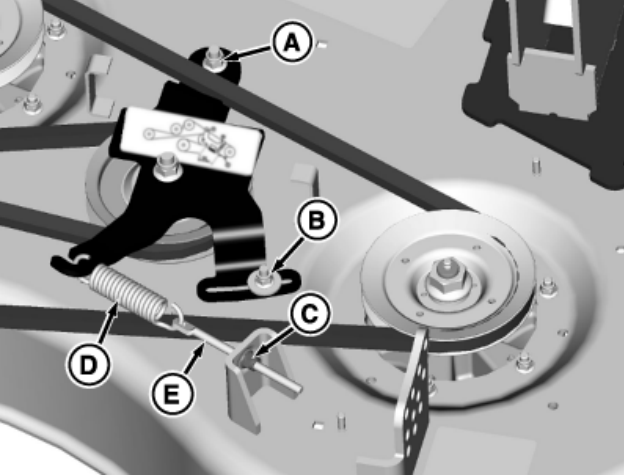
4. **Sadece 183 cm (72 in.) düzeneği:** İstinat yatağını, cıvataı ve somunu takın.
5. Biçme düzeneği tahrik kayışı gerginliğini ayarlayın. (Bu bölümde Tahrik Kayışı Gerginliğinin Ayarlanması başlığına bakın.)

Tahrik Kayışı ve Dişli Kutusunun Çıkarılması ve Takılması (GLC Düzenekleri)

NOT: Aksi belirtilmediği müddetçe, tahrik kayışı ve dişli kutusunun çıkarılması ve takılması için yapılacak işlemler, her iki GLC düzeneği için benzerdir.

Çıkarma

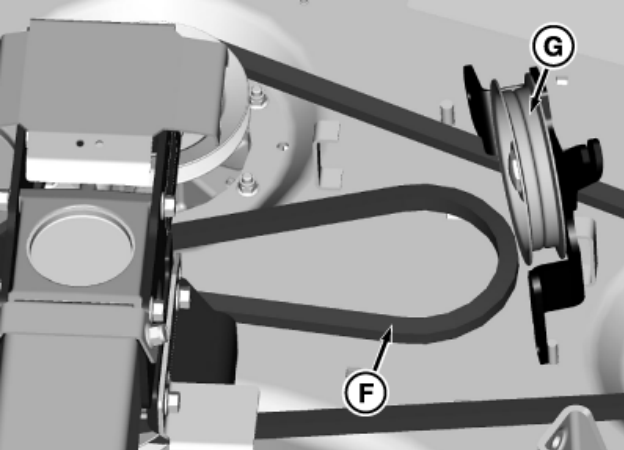
1. Biçici rampasını zemine indirin.
2. Biçme düzeneği kayış koruyucusunu çıkarın.
3. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)



TCT008967—UN—27FEB14

Resim Açıklaması: 60 in. GLC yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir.

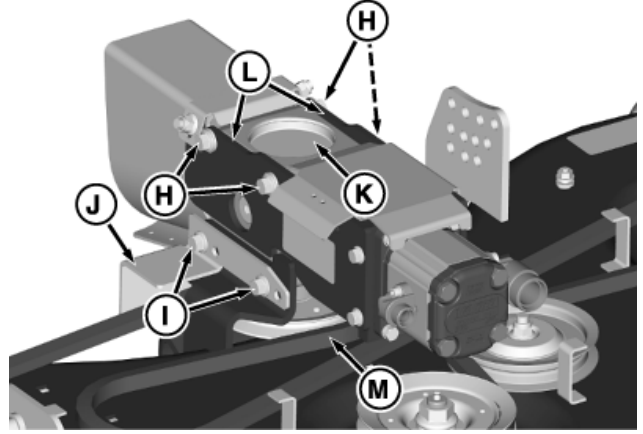
4. Somunları (A) ve (B) gevşetin.
5. Somun (C) , gerji yayı (D) ve rotu (E) biçme düzeneğinden çıkarın.
6. Somunları ve rondelayı (A) ve (B)'den çıkarın.



TCT008974—UN—07OCT13

Resim Açıklaması: 60 in. GLC yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir.

7. Tahrik kayışını (F) kayış gerici kasnaktan (G) çıkarın.



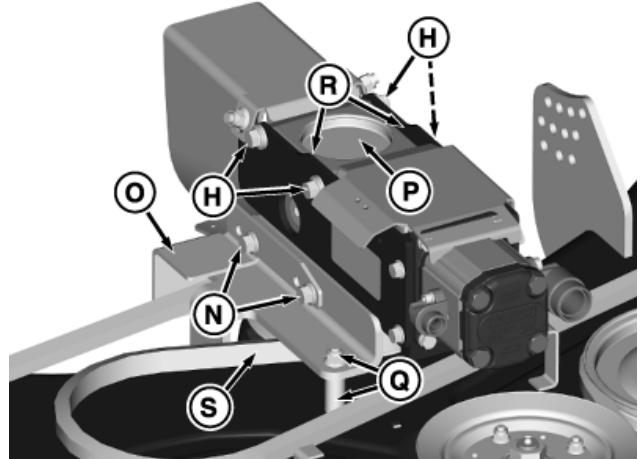
TCT008975—UN—27FEB14

Resim Açıklaması: 60 in. GLC yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir.

8. 60 in. GLC düzeneği:

ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! En üstteki dört cıvata (H) bu işlem süresince gevşetilmemeli ve sökülmemelidir. Cıvataların gevşetilmesi pompa kaplini hizasızlığına neden olur.

- a. Koruma braketini (J) ve dişli kutusunu (K) biçme düzeneği montajlama braketlerine bağlayan dört cıvatayı (I) sökün.
- b. Dişli kutusunu ve pompa montajlı braketleri (L) montajlama braketinden kaydırarak çıkartın.
- c. Tahrik kayışını (M) kasnaktan çıkarın.



TCT009102—UN—27FEB14

Resim Açıklaması: 72 in. GLC yan boşaltım düzeneği gösterilmektedir.

9. 72 in. GLC düzeneği:

ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! En üstteki dört cıvata (H) bu işlem süresince gevşetilmemeli ve sökülmemelidir. Cıvataların gevşetilmesi pompa kaplini hizasızlığına neden olur.

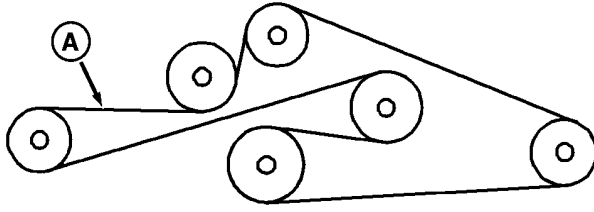
- a. Koruma braketini (O) ve dişli kutusunu (P) biçme düzeneği montajlama braketlerine bağlayan dört cıvatayı (N) sökün.
- b. Cıvata ve istinat yatağını (Q) sökün.
- c. Dişli kutusunu ve pompa montajlı braketleri (R) montajlama braketinden kaydırarak çıkartın.
- d. Tahrik kayışını (S) kasnaktan çıkarın.

Takılması

Makara, çıkarılırken izlenenin tersi sırayla takılır.

Bakım - Biçici

NOT: Biçme düzeneği direksiyon rot kolu üzerindeki kayış yönlendirme şemasına bakın.



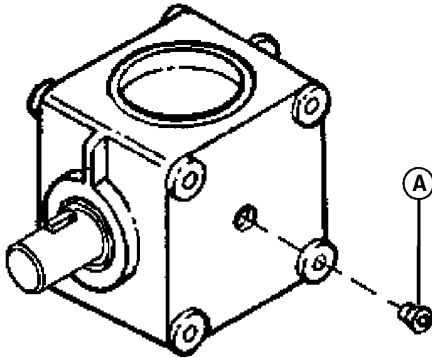
TCT008976—UN—07OCT13

Resim Açıklaması: Düzeneğin arkasından görünüm.

1. tahrik kayışını (A) biçme düzeneği kasnaklarının etrafına yönlendirin.
 2. Kayışın takılmasını kolaylaştırmak için kasnaktaki (B) somunu gevşetin.
 3. Dişli kutusunu ve koruma braketini dört cıvata ile bağlayın. Cıvataları teknik özelliklerde belirtilmiş değerde sıkın.
- Teknik özellik belirtimi**
- Dişli Kutusu Cıvatası — Tork 73 Nm (54 lb.-ft.)
4. **Sadece 183 cm (72 in.) GLC düzeneçleri:** İstinat yatağını, cıvata ve somunu takın.
 5. Biçme düzeneği tahrik kayışı gerginliğini ayarlayın. (Bu bölümde Tahrik Kayışı Gerginliğinin Ayarlanması başlığına bakın.)

Dişli Kutusu Yağ Seviyesi Kontrolü

1. Makinayı güvenli biçimde park edin. (GÜVENLİK bölümündeki Güvenli Park Etme konusuna bakın.)
2. Biçicinin çalışma konumunda olduğundan ve düzgünleştirdiğinden emin olun.



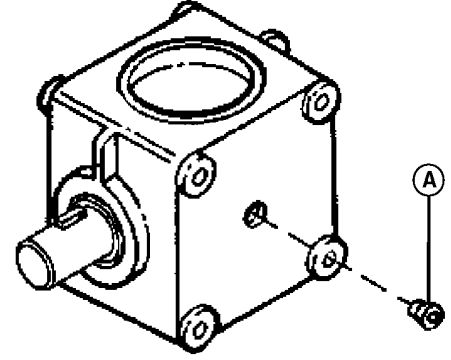
TCAL46590—UN—12APR13

Referans Görüntü Gösterilmektedir.

3. Kontrol tıpasını (A) çıkarın. Yağ, deliğin alt tarafı ile aynı hizada olmalıdır.
4. Gerekirse kontrol tıpa deliğinden yağ ilave edin.
5. Kontrol tıpasını takın ve sıkın.

Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi

1. Makinayı güvenli biçimde park edin. (GÜVENLİK bölümündeki Güvenli Park Etme konusuna bakın.)
2. Tahrik kayışını ve dişli kutusunu sökün.



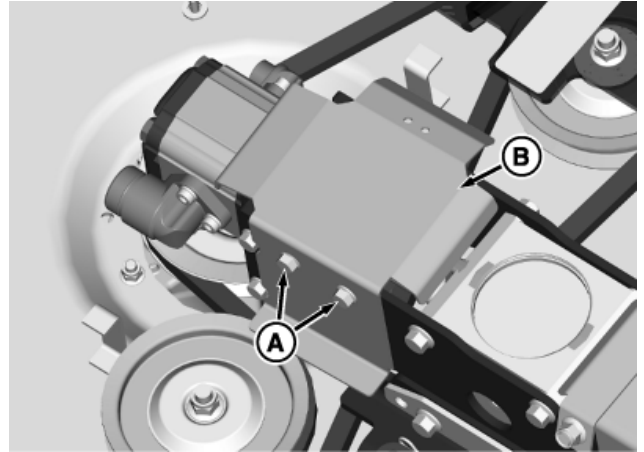
TCAL46591—UN—12APR13

Referans Görüntü Gösterilmektedir.

3. Kontrol tıpasını (A) söküp ve dişli kutusunu uygun bir kap üzerinde yana doğru eğin, ve dişli kutusu yağının tümünden boşalmasını sağlayın.
4. Dişli kutusunu ve tahrik kayışını takın.
5. Yağ deliğin alt tarafı ile hizalanana kadar kontrol deliğinden yağ ilave edin.
6. Kontrol tıpasını takın ve sıkın.

Dişli Kutusu Yağının Değiştirilmesi (GLC Düzeneçleri)

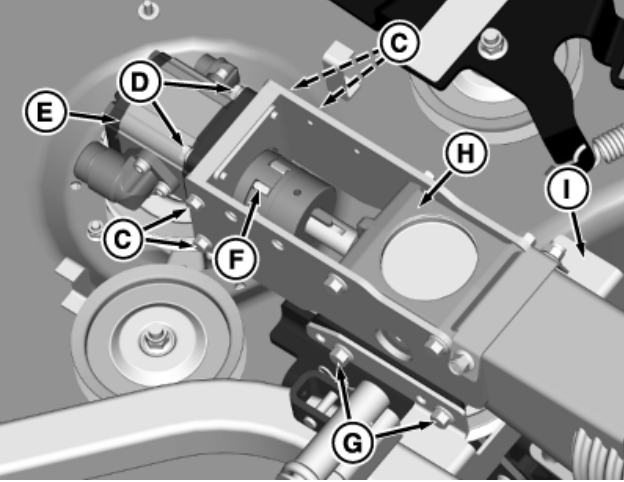
1. Makinayı güvenli biçimde park edin. (GÜVENLİK bölümündeki Güvenli Park Etme konusuna bakın.)
2. Kayış korumalarını söküp.
3. Tahrik kayışını dişli kutusundan söküp.



TCT009184—UN—26OCT13

4. İki cıvata (A) ve koruyucu kapağı (B) söküp.

ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! Pompa montajlı braket cıvatalarını (C) sökmeyin. Pompa montajlı braket, kaplin hizasızlığını önlemek için fabrikada hizalanır.



TCT009186—UN—27FEB14



TCT010743—UN—17MAR14

5. Dört pompa montaj vidasını (D) sökün.
6. Pompayı (E) dişli kutusundan sökün. Kaplinin bir yarısı ve istavroz (F) pompa ile çıkabilir.
7. Korumayı (I) ve dişli kutusunu (H) biçme düzeneği montajlama braketlerine bağlayan dört civatayı (G) sökün. Kaplinin yarısı dişli kutusu ile birlikte çıkabilir.

13. Flanş ve istavrozlu pompayı, flanşı dişli kutusu üzerinde bir hizalama rehberi olarak kullanarak takın. Kaplin yarıları arasındaki boşluğun (M) belirtilen değerde olduğunu teyit edin.

Teknik özellik belirtimi

Kaplin Yarıları — Boşluk. 20 mm (0,787 in.)

14. Koruma kapağını takın.
15. Kayış korumalarını takın.

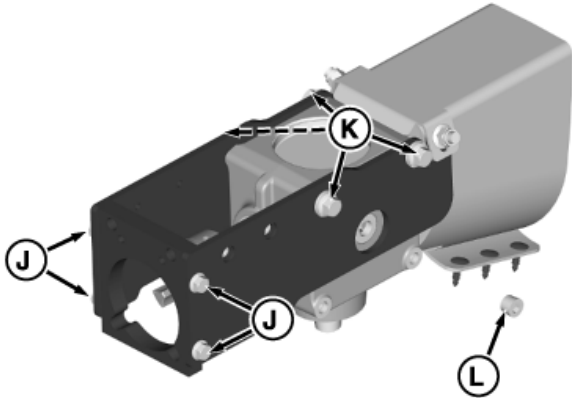
Biçakları Çıkarma ve Takma

1. Biçme düzeneğini tamamen yükseltin.
2. Makinayı güvenli biçimde park edin. (Güvenlik bölümündeki Güvenli Şekilde Park Etme başlığına bakın.)
3. Kaldırma kolu bakım mandallarını kilitleyin.
4. Biçme düzeneğini bakım amaçlı döndürün.



DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Döner bıçaklar tehlikelidir. Biçiciyi ayarlama ve bakımını yapma öncesi:

- Motorun yanlışlıkla çalışmaya başlamasını önlemek için buji iletkenini(lerini) ya da akü eksi (-) kutup kablosunu bağlantısından ayırın.
- Biçicinin bıçaklarında işlem yaparken ya da bıçakların yakınında çalışırken her zaman eldiven giyin.



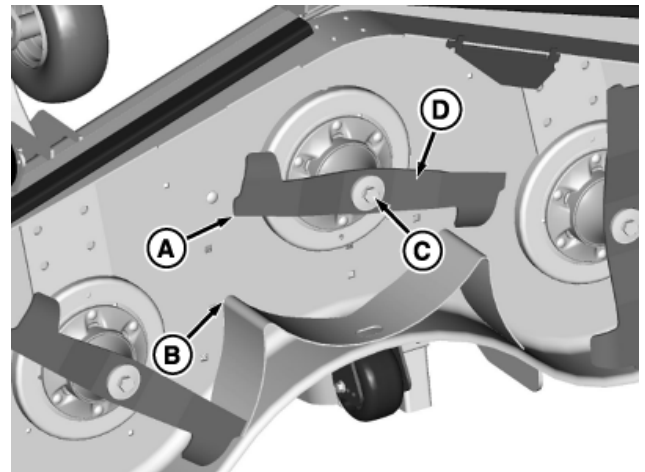
TCT009185—UN—27FEB14

8. Kontrol tıpasını (L) sökün ve dişli kutusunu uygun bir kap üzerinde yana doğru eğin. Dişli kutusu yağının tümünden boşalmasını sağlayın.

NOT: POMPA MONTAJLI BRAKETLERİ SÖKMEYİN VEYA GEVŞETMEYİN. Yağ, civatalara (J) veya dişli kutusunun en üstündeki dört civataya (K) değmeden değiştirilmelidir.

ÖNEMLİ: Hasar oluşumunu önleyin! Bir kaplin her değiştirildiğinde, istavroz da değiştirilmelidir.

9. Pompa mili ve dişli kutusu üzerindeki kaplinleri gözden geçirin. Gerekliğinde değiştirin.
10. Kayışı kasnak etrafına sarın. Dişli kutusu kısmi montajını ve koruma braketini takın.
11. Yağ deliğin alt tarafı ile hizalanana kadar kontrol deliğinden yağ ilave edin.
12. Kontrol tıpasını takın ve sıkın.



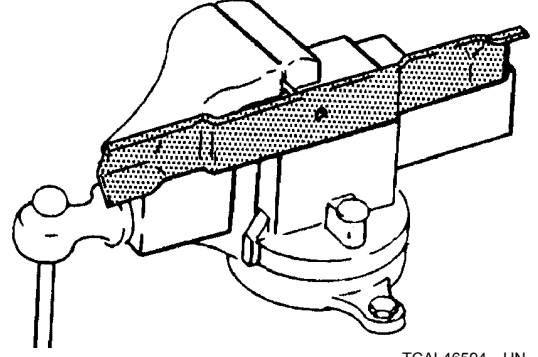
TCT009105—UN—08OCT13

Sorun Giderme

5. Bıçak donanımlarını çıkarırken bıçağın dönmesini önlemek için bıçak ucu (A) ile düzenek kenarı (B) arasına ahşap takoz yerleştirin.
6. Cıvatayı saat yönünün tersine sökölüne kadar çevirerek, cıvata ve pulu (C) çıkarın. Bıçağı (D) milden sökün. Bakım gerektiren tüm bıçaklar için tekrarlayın.
7. Bıçaklarda hasar kontrolü yapın. Tüm hasarlı bıçakları değiştirin.
8. Kör bıçakları bileyin.
9. Bıçakları, milleri ve donanımı temizleyin.
10. Bıçakları dengeleyin.
11. Bıçağı, bıçak kanatları yukarıyı gösterecek şekilde, biçme düzeneği üzerine takın.
12. Bıçak cıvata ve rondelasını, rondelanın birleştirilmiş tarafı bıçağın karşısında olacak şekilde takın. Bıçak cıvatasını belirtilen değerde sıkın. Diğer bıçaklar için tekrarlayın.
13. Biçme düzeneklerini tümünden indirin.

Teknik özellik belirtimi

Bıçak Cıvatası — Tork 122 Nm (90 lb.-ft.)



TCAL46594—UN—12APR13

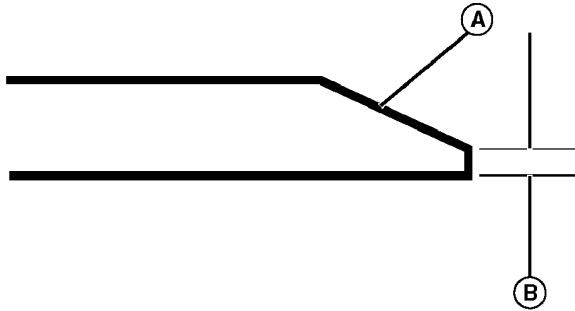
2. Bıçağı bir mengenede tırnağa takın. Bıçağı yatay konuma çevirin.
3. Dengeyi kontrol edin. Bıçağın dengesi bozursa, ağır ucu düşer.
4. Ağır ucun eğimini taşıyın. Bıçak eğimini değiştirmeyin.

Bıçakları Bileme

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Bıçaklar keskindir. Bıçaklara dokunurken ya da bıçakların yakınında çalışırken daima eldiven giyin.

Taşılama sırasında daima koruyucu gözlükler takın.

- Bıçakları taşıma makinası, düz eğe ya da elektrikli bıçak bileme makinesiyle bileyin.



TCAL46593—UN—12APR13

- Taşılama sırasında orijinal eğimi (A) koruyun.
- Bıçağın 0,40 mm (1/64 in.) ya da daha küçük bir kesici kenarı (B) olması gerekir.
- Bıçakları takmadan önce dengeleyin.

Bıçakları Dengeleme

⚠ DİKKAT: Yaralanmaları önleyin! Bıçaklar keskindir. Bıçaklara dokunurken ya da bıçakların yakınında çalışırken daima eldiven giyin.

1. Bıçağı temizleyin.

Sorun Giderme

Sorun Giderme Çizelgesinin Kullanılması

Eğer bu çizelgede listelemeyen bir sorun ile karşılaşırsanız, bakım için yetkili servisimize danışın.

Listelenen tüm olası nedenler incelenmiş ve sorun hâlâ çözülmemişse, yetkili servisimize danışın.

IF	KONTROL
Biçme Düzeneği Çim ile Tıkanır	Çim çok ıslak veya çok uzun. Biçme işlemi yaparken, motor tam gazda çalıştırılmıyor. Düzeneğin arkası çok alçak.
Kesilmemiş Çim Öbekleri	Sürüş hızı çok yüksek. Motor tam gazda olmalı. Kör bıçaklar. Kesme yüksekliği ayarı çok yüksek. Bıçaklar doğru şekilde takılmamış.
Kayış Kayıyor	Biçici kayış gerginliği doğru şekilde ayarlanmamış. Kasnaklardaki birikinti. Yıpranmış kayış.
Biçici Bıçakları Durmuyor	Kayış yanlış yönlendirilmiş. Biçici kayış gerginliği ayarlama gerektiriyor.
Aşırı Titreşim	Biçici düzeni ya da kasnaklardaki birikinti. Hasar görmüş tahrik kayışı. Hasar görmüş ya da hizasız kasnaklar. Dengesiz bıçaklar. Hasarlı yataklar.
Eğri Kesme	Biçici düzeni dengesini ayarlayın. Sürüş hızı çok yüksek. Bıçaklar kör. Lastik hava basıncını kontrol edin.
Çim Sıyırma Bıçakları	Dönme hızı çok yüksek. Arazideki bayırlar. Engebeli ya da eğri arazi. Düşük lastik basıncı. Çok az kesme. Bükülmüş bıçak(lar).
Biçme Düzeneği Traktörü Yükler	Motor tam gazda olmalı. Sürüş hızı çok yüksek. Biçici milleri etrafına dolanan birikintiler.

Teknik Özellikler

IF	KONTROL
	Düzeneğin önden arkaya düzgünce düzeylendirildiğinden emin olun. Çim şartları Kesme yüksekliği ayarı çok düşük.
Düzgün Olmayan Kırkım Dağılımı	Kesme yüksekliği ayarı çok düşük. Biçme hızı çok yüksek. Çim çok ıslak.

Teknik Özellikler

60 in. Biçme Düzeneği (Yan Boşaltım)

Biçme Yüksekliği Aralığı	25-152 mm (1/6 in.)
Ağırlık	184 kg (405 lb.)
Kesme Genişliği	152,4 cm (60 inç.)
Toplam Genişlik	186,7 cm (73,5 inç.)

60 in. GLC Biçme Düzeneği (Yan Boşaltım)

Biçme Yüksekliği Aralığı	25-152 mm (1/6 in.)
Ağırlık	189 kg (416 lb.)
Kesme Genişliği	152,4 cm (60 inç.)
Toplam Genişlik	186,7 cm (73,5 inç.)

62 in. Biçme Düzeneği (Arka Boşaltım)

Biçme Yüksekliği Aralığı	25-152 mm (1/6 in.)
Ağırlık	180 kg (397 lb.)
Kesme Genişliği	157,5 cm (62 inç.)
Toplam Genişlik	163,8 cm (64,5 inç.)

72 in. Biçme Düzeneği (Yan Boşaltım)

Biçme Yüksekliği Aralığı	25-152 mm (1/6 in.)
Ağırlık	224 kg (493 lb.)
Kesme Genişliği	182,9 cm (72 inç.)
Toplam Genişlik	218,4 cm (86 inç.)

72 in. GLC Biçme Düzeneği (Yan Boşaltım)

Biçme Yüksekliği Aralığı	25-152 mm (1/6 in.)
Ağırlık	229 kg (504 lb.)
Kesme Genişliği	182,9 cm (72 inç.)
Toplam Genişlik	218,4 cm (86 inç.)

Lastik Boyutları

Kaster Lastikleri	11 x 4-5
-----------------------------	----------

Lastik Hava Basınçları

Makina Lastikleri	Makina Servis Aralığı etiketini kontrol edin
Biçme Düzeneği Kaster Tekerlekleri	yarı-pnömatik

Kapasiteler

Dişli Kutusu Kapasitesi.	0,4 L (13,5 oz.)
----------------------------------	------------------

Önerilen Yağlar

Dişli kutusu yağı	GL-5 (90W)
Gres	Yağlama Servisi Başlığına Bakın

Sıkma Momentleri

Bıçak Montaj Cıvataları	122 Nm (90 lb.-ft.)
Dişli Kutusu Montaj Cıvataları	73 Nm (54 lb.-ft.)
Düzenek Cıvatalarına Kaster Kolu	81 Nm (60 lb.-ft.)
Tahrik Mili Dişli Kutusu Cıvatalarına	122 Nm (90 lb.-ft.)

Uygunluk Beyanı

Uygunluk Beyanı

AT Uygunluk Beyanı

Deere & Company
Moline, Illinois U.S.A.

Aşağıda adı verilen kişi şu bildirimde bulunur

Makina Türü: Yan Boşaltım Bıçme Düzeneği (60 in. Bıçici İhraç)
Modeller: 1.52 M (60 in.) Kesme Genişliği
Makina Türü: Yan Boşaltım Bıçme Düzeneği (62 in. Bıçici İhraç)
Modeller: 1.58 M (62 in.) Kesme Genişliği
Makina Türü: Yan Boşaltım Bıçme Düzeneği (72 in. Bıçici İhraç)
Modeller: 1.83 M (72 in.) Kesme Genişliği
Makina Türü: Yan Boşaltım GLC Bıçme Düzeneği (60 in. Bıçici İhraç)
Modeller: 1.52 M (60 in.) Kesme Genişliği
Makina Türü: Yan Boşaltım GLC Bıçme Düzeneği (72 in. Bıçici İhraç)
Modeller: 1.83 M (72 in.) Kesme Genişliği
Seri Numaraları: Ürün Tanıtım Sayfasına Bakın

şu yönetmeliklerin tüm ilgili hükümlerini ve temel gerekliliklerini sağlar:

YÖNETMELİK	NUMARA	BELGELEME YÖNTEMİ
Makina Yönetmeliği	2006/42/EC	Otomatik Belgelendirme

Teknik kurgu dosyasını derleme için Avrupa Birliğinde yetkilendirilmiş kişinin adı ve adresi:

Brigitte Birk
John Deere GmbH & Co. KG
Mannheim Regional Center
John Deere Strasse 70
D-68163 Mannheim

Beyan Yeri: Fuquay-Varina, NC ABD

Beyan Tarihi: 30 Haziran 2014

Üretim Birimi: John Deere Çimen Bakımı



DXCE01—UN—28APR09

Elizabeth M. Harris

TCT002177—UN—07DEC12

Kıdemli Ürün Güvenliği ve Uygunluğu Mühendisi

Adı:Elizabeth M. Harris

Unvan: Sr. Ürün Güvenliği & Uygunluğu Mühendisi

Kaliteli Hizmet Alma

Servis Terimleri

Bu makina için parça kataloğu ya da teknik el kitabının bir kopyasını edinmek isterseniz verilen telefon numaralarını arayın:

- **ABD ve Kanada:** 1-800-522-7448.
- **Diğer Bütün Bölgeler:** John Deere yetkili servisiniz.

Malzeme

John Deere yetkili servisinizde sunulan John Deere nitelikli yedek parçalarını ve yağlayıcılarını öneririz.

Parça sipariş ettiğinizde, John Deere yetkili satıcısı makinanız ya da eklenti donanımınız için seri numarası ya da ürün tanıtıcı numaraya (PIN) gerek duyar. Bunlar bu el kitabının Ürün Tanıtıcıları bölümüne yazdığınız numaralardır.

Servis Parçalarının Çevrimiçi Siparişı

İnternet parça siparişı ve ilişkin bilgileri <http://JDParts.deere.com> adresinde bulabilirsiniz.

Kaliteli Servis ile John Deere Kalitesi Devam Eder

John Deere, ürün kalitesinin John Deere yetkili servisinin parçaları ve servis desteğiyle devam ettiğinden emin olmak için herhangi bir sorunuz veya sorunuz olması durumunda bunları işlemek için bir süreç sağlar.

Ürününüzle ilgili sahip olduğunuz herhangi bir sorunuza cevap bulmak için aşağıdaki adımları takip edin.

1. Uygun ataşman, makina veya ekipman kullanıcı el kitabına başvurun.
 2. Cevabını bulamadığınız sorular için John Deere yetkili servisimize başvurun.
 3. Kuzey Amerika veya Kanada'da John Deere Müşteri İletişim Merkezi'ni arayın.
- 1-800-537-8233 numarasını arayın ve seri numarası ve model numarasını verin

İndeks

A		
Anti-scalp tekerlekler		
Arka, ayarlanması	21	
Ön, ayarlanması	20	
Ataşmanı Depolama.	16	
B		
Bakım Kapaklarını Kullanma.	16	
Bıçaklar		
Bileme	31	
Dengeleme	31	
Sökülmesi ve takılması.	30	
Biçme düzeneği		
Bakım ve çalıştırma için döndürülmesi	24	
Kayış korumaları, çıkarma ve takma	26	
Temizlenmesi.	24	
Biçme Düzeneği, GLC olmayan		
Çıkarma	15	
Takılması.	11	
Biçme düzeneği seviyesi		
Ayarlama.	19	
Kontrol	18	
D		
Denge Ağırlığı Ayarlama Gereklilikleri		
1435, 1445, 1545, 1565	9	
1550, 1570, 1575, 1580, 1585	11	
Dişli kutusu yağı		
Değiştirilmesi.	29	
Değiştirme, GLC düzeneği	29	
Seviye, incelenmesi	29	
G		
GÇ, devreye alınması	20	
Gres	22	
Güvenli Depoya Çekme	16	
Güvenlik	7	
Güvenlik etiketleri, metin yok		
Döner bıçaklardan ve atılan cisimlerden		
kaynaklanabilecek yaralanmalardan kaçının	6	
Döner bıçakların yol açacağı yaralanmalara dikkat edin	6	
Döner mil ve aktarma organlarından		
kaynaklanabilecek yaralanmalardan kaçının	7	
Döner Mil ve Aktarma Organlarından (MCS		
Düzenekleri) Kaynaklanabilecek Yaralanmalardan Kaçının	6	
Fırlatılan cisimlerin neden olabileceği		
yaralanmalardan kaçının	6	
Yaralanmalardan kaçının ve kullanıcı el kitabını okuyun	6	
Yer, 62 in. arka boşaltım.	5	
Yer, 62 in. arka boşaltım hariç hepsi	4	
K		
Kayış korumaları, çıkarma ve takma	26	
Kesme Yüksekliği, Ayarlama	17	
L		
Lastik Basıncı	11	
Ö		
Ön tekerlek izi genişliği, ayarlama	11	
S		
Servis aralıkları		
Başlangıç alışma dönemi	21	
Her 25 saatte	22	
Her 50 saatte	22	
Her 100 saatte.	22	
Her 250 saatte.	22	
Her 500 saatte.	22	
Her kullanımdan önce	21	
Her kullanımdan sonra	21	
İlk 10 saatin ardından.	22	
Sorun giderme çizelgesi.	31	
T		
Tahrik kayışı		
Gerginlik, ayarlama	26	
Sökülmesi ve takılması		
GLC düzeneği	28	
GLC düzeneği hariç hepsi.	26	
Tekerlekler, biçme düzeneği göstergesi		
Arka, ayarlanması	21	
Ön, ayarlanması	20	
Y		
Yağlama, bakım		
Anti-scalp tekerlek (60 ve 72 İnç)	22	
Biçici bıçağı mili.	22	
Kaster Tekerlek Dingilleri ve Eksenleri.	23	
PTO Tahrik Mili	23	

Notlar

Notlar
