Kombaini 1450, 1550, 1450 CWS, 1550 CWS, 1450 WTS un 1550 WTS

(Sērijas nr. 048751-)

EKSPLUATĀCIJAS INSTRUKCIJA

Kombaini 1450, 1550, 1450 CWS, 1550 CWS, 1450 WTS un 1550 WTS

(Sērijas nr. 048751-)

OMCQ53883 Izdevums J4 (LATVIAN)

John Deere Brasil

Printed in Germany

DCY

OMCQ53883

Ievads

Priekšvārds

Lai uzzinātu, kā pareizi apieties ar Jūsu mašīnu un nodrošināt pareizu tās apkopi, rūpīgi IZLASIET ŠO LIETOŠANAS INSTRUKCIJU. Pretējā gadījumā iespējami savainojumi vai tehnikas bojājumi. Šo lietošanas instrukciju un drošības uzlīmes uz mašīnas ir iespējams saņemt arī citās valodās. (Lai pasūtītu, sazinieties ar savu John Deere dīleri.)

ŠĪ LIETOŠANAS INSTRUKCIJA ir mašīnas pastāvīgs piederums un, ja Jūs mašīnu pārdodiet, to ir jānodod pircējam.

MĒRA VIENĪBAS šajā lietošanas instrukcijā dotas gan metriskajās, gan ASV lietojamās mēra vienībās. Lietojiet tikai pareizas rezerves daļas un nostiprinošās detaļas. Metriskām un collu skrūvēm ir nepieciešamas speciālas metrisko vai collu skrūvju atslēgas.

Apzīmējumi LABĀ PUSE UN KREISĀ PUSE ir noteikti, attiecībā uz pievienojamās ierīces kustības virzienu, kad notiek pārvietošanās uz priekšu.

IERAKSTIET MAŠĪNAS IDENTIFIKĀCIJAS NUMURUS (P.I.N.) paredzētajā vietā nodaļā Tehniskie dati. Rūpīgi iereģistrējiet visus numurus, tas palīdzēs Jums meklēšanā mašīnas nozagšanas gadījumā. Turklāt Jūsu John Deere dīlerim šie numuri ir vajadzīgi, kad Jūs pasūtiet rezerves daļas. Uzglabājiet identifikācijas numurus drošā vietā ārpus mašīnas.

Kā John Deere atbalsta programmas sastāvdaļa, pircējiem, kuri ar iegādāto tehniku apietas un tās uzturēšanu nodrošina atbilstoši šīs lietošanas instrukcijas prasībām, tiek nodrošināta GARANTIJA. Garantijas noteikumi izskaidroti garantijas apliecībā, kuru Jūs varat saņemt no sava dīlera.

Šī garantija nodrošina, ka John Deere uzņemas atbildību par garantijas laikā konstatētiem izstrādājuma bojājumiem. Atsevišķos gadījumos un bieži vien bez maksas John Deere nodrošina darbības uzlabojumus pat tad, ja izstrādājuma garantijas laiks ir beidzies. Gadījumā, ja tehnika ir lietota nepareizi vai pārtaisīta neatbilstoši sākotnējiem rūpnīcas parametriem, garantija tiek anulēta, un var tikt atteikts veikt darbības uzlabojumus. Tas pats attiecināms uz lielākas degvielas padeves ieregulēšanu, nekā norādīts tehniskajā aprakstā, vai tehnikas pārslogošanu jebkurā citā veidā.

DX,IFC2A –25–17SEP92–1/1

Satura rādītājs

Lappuse

Identifikācijas attēli
Šajā lietošanas instrukcijā aptvertie kombaini . . . 00-1

Drošības tehnika
Ievērojiet informāciju par drošību 05-1
Sekojiet drošības norādījumiem 05-1
Nodrošiniet, lai mašīna nevarētu patvarīgi pārvietoties 05-2
Izprotiet signālvārdus 05-2
Ceļu satiksmes drošības noteikumu ievērošana 05-3
Drošības apgaismojumu un ierīču lietošana 05-3
Esiet gatavs nelaimes gadījumiem 05-3
Lietojiet aizsargapģērbu 05-4
Droša degvielas iepildīšana — nepieļaujiet ugunsgrēka izcelšanos 05-4
Bērnu un līdzbraucēju atrašanās mašīnā nav pieļaujama 05-4
Lietojiet drošības jostas 05-5
Izvairieties no elektropārvades līnijām 05-5
Aizsardzības ierīces un apvalki. 05-5
Uzturieties drošā attālumā no pļaušanas mezgliem 05-5
Rokas jāsargā no nažiem. 05-6
Droša darbība ar salmu smalcinātāju 05-6
Graudu bunkura iztukšošana un nobloķējumu aizvākšana. 05-6
Mašīnas drošības pārbaude 05-6
Kombaina transportēšana ar treileri 05-7
Brauciet ar savu kombainu uzmanīgi 05-7
Transportēšana ar pievienotu hederu 05-7
Atsvaru pievienošana, lai nodrošināts drošs kontakts ar zemi 05-8
Graudu bunkura izkraušanas gliemeža pārvietošana ievirzītā stāvoklī 05-8
Novietojiet mašīnu drošā stāvoklī 05-8
Rūpējieties par labu darba vietas vēdināšanu. . . 05-8
Drošības pasākumi, veicot apkopi 05-9
Esiet piesardzīgi veicot mašīnas apkopi 05-9
Novāciet uzkrājušos labības atkritumus 05-10
Nostipriniet mašīnu droši 05-10
Lietojiet piemērotu pacelšanas iekārtu 05-10
Motora apkope 05-10

Lappuse

Esiet uzmanīgi, ja augstspiediena vados rodas sūce 05-11
Izvairīties no akumulatora eksplozijas. 05-11
Rīkojoties ar akumulatoru, ievērojot drošību . . . 05-11
Izvairieties no ievainojumiem ar akumulatora skābi. 05-12
Apkārtējās vides aizsardzības noteikumu ievērošana 05-12
Droša riepu montāža 05-13
Pārslēdzamais drošības slēdzis braukšanai pa lauku/pa ceļu 05-13
Motora dzesēšanas šķidrums 05-14
Avārijas izeja 05-14
Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa . . . 05-15
Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope 05-15
Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu 05-16
Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu 05-16

Drošības tehnikas uzlīmes
Drošības tehnikas uzlīmju attēli 10-1
Vadītāja lietošanas instrukcija 10-1
Remots un apkope 10-1
Priekšējās iekāpšanas kāpnes un platforma 10-2
Ugunsdzēšanas aparāts 10-2
Slīpā transportiera korpusa piedziņas aizsargi . . 10-2
Zem slīpā transportiera korpusa 10-3
Izkraušanas gliemezis 10-3
Kreisais sānu aizsargs, ventilatora un kratītāja piedziņas aizsargs 10-3
Salmu smalcinātājs un pelavu izkliedētājs 10-4
Salmu smalcinātājs. 10-4
Pieeja aizmugures kāpnēm un apkopes platformai 10-4
Labās puses sānu aizsargs 10-5
Reversa aizsargs 10-5
Pacelšanas punkti 10-5
Priekšējo riteņu nostiprinājums 10-6
Aizmugures riteņu nostiprināšanas uzgriežņi . . . 10-6
Kombaina transportēšana. 10-6

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Visa informācija, attēli un tehniskie dati šajā publikācijā atbilst jaunākajam stāvoklim publikācijas brīdī. Saglabājam tiesības veikt konstrukciju izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.

COPYRIGHT © 2004
DEERE & COMPANY
European Office Mannheim
All rights reserved
A John Deere ILLUSTRUCTION® Manual
Previous Editions
Copyright © 2003

Lappuse

Graudu elevatora aizsargs 10-6
Salmu kratītāja aizsargs 10-7
Graudu bunkura paplašinājums 10-7
Graudu bunkurs 10-7
Radio antena 10-7

Vadības ierīces un instrumenti
Vadības ierīču un instrumentu kopējais izvietojums 15-1
Slēdžu konsole 15-2
Potenciometri slēdžu konsolē 15-3
Slēdžu konsole (turpinājums) 15-4
Stūra statnis 15-6
Slēdžu konsole (turpinājums) 15-7
Daudzfunkciju vadības svira 15-8
Jumta konsole 15-9
Stūres kolonna 15-11
Slēdžu tipi. 15-12
Hedera piedziņas pārslēdzamais slēdzis (ar darbības bloķētāju) 15-13
Kuļaparāta pārslēdzamais slēdzis (ar darbības bloķētāju) 15-14
Izkraušanas gliemeža izvirzīšanas pārslēdzamais slēdzis (ar vidus stāvokli). . . . 15-14
Tītavu aploces ātruma vadības slēdzis (DIAL-A-SPEED™) 15-15
Tītavu aploces ātruma regulēšana 15-16
Hedera sānu sagāzuma regulēšanas un tītavu izvirzīšanas un ievirzīšanas regulēšanas selektora slēdzis 15-18
Pārslēdzamais slēdzis žāvēšanas režīmam . . . 15-18
Spoguļu žāvēšanas pārslēdzamais slēdzis CWS/WTS (opcija) 15-19
Elektriskā iestatīšana ar spoguļa slēdzi — CWS/WTS (opcija) 15-19
Logu tīrītāja slēdzis. 15-20
Priekšējā stikla mazgāšanas taustiņslēdzis. . . . 15-20
Droseles vadības svira — 1450/1550 15-20
Apgriezienu skaita pārslēdzamais slēdzis — (CWS/WTS) 15-21
Pārnesumu pārslēgšanas svira. 15-21
Kabīnes ventilatora slēdzis 15-22
Pagriežamais slēdzis — Dzesēšanas kaste . . . 15-22
Pagriežamais slēdzis — Gaisa kondicionēšana/sildītājs. 15-23
Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita slēdzis. . . 15-23
Ventilatora apgriezienu skaita regulēšanas taustiņš 15-24
Kuļkurvja atstarpes iestatīšanas slēdzis 15-24
Izkraušanas gliemeža piedziņas slēdzis (ar darbības bloķēšanu) 15-25
“QUICK STOP (ātrā stop)” slēdzis 15-26

Lappuse

Pārslēdzamais drošības slēdzis braukšanai pa ceļiem (sarkans) 15-27
Skaņu signāla poga 15-27
Startera atslēga 15-28
Slīpā transportiera korpuss/hedera reverss. . . . 15-29
Salmu smalcinātāja izkliedētāja elektriskā deflektora iestatīšana — CWS/WTS (opcija) 15-30
Četru riteņu piedziņas slēdzis — 1450/1550 (opcija) 15-31
Platības skaitītāja taustiņu funkcijas (CWS un WTS) 15-31
Platības skaitītājs — iestatīšana (CWS un WTS) 15-32
Platības skaitītājs — riteņa velšanās aploces ierakstīšana (CWS un WTS) 15-32
Platības skaitītājs — darba platuma ierakstīšana (CWS un WTS) 15-33
Platības skaitītāja taustiņu funkcijas (CWS un WTS) 15-34
Platības skaitītājs — spidometrs (CWS un WTS) 15-36
Platības skaitītājs — metru skaitītājs (CWS un WTS) 15-36
Platības skaitītājs — kļūdu atrašana (CWS un WTS) 15-37
Platības skaitītājs — kļūdu indikācija (CWS un WTS) 15-37

Brīdinājuma ierīces un monitori
Kontrolspuldzes I 20-1
Motora eļļas spiediena kontrolspuldze 20-1
Dzesēšanas šķidruma temperatūras kontrolspuldze. 20-1
Stāvbremzes kontrolspuldze. 20-2
Kontrolspuldze 20-2
Hidrostatistiskās transmisijas eļļas temperatūras kontrolspuldze 20-2
Salmu kratītāja un salmu smalcinātāja kontrolspuldze. 20-3
Salmu smalcinātāja apgriezienu kontrolspuldze. 20-3
Atlikumu elevatora kontrolspuldze 20-3
Salmu kratītāja kontrolspuldze 20-4
Tīro graudu elevatora kontrolspuldze 20-4
Ventilatora kontrolspuldze. 20-4
Kulšanas trumuļa kontrolspuldze 20-5
Kontrolspuldzes II. 20-6
Ieplūdes gaisa temperatūras kontrolspuldze CWS/WTS 20-7
Degvielas līmeņa kontrolspuldze 20-7

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Lappuse

Gaisa filtra kontrolspuldze 20-7
Hidrauliskās eļļas filtra kontrolspuldze 20-7
Kontrolspuldze 20-8
Maiņstrāvas ģeneratora kontrolspuldze. 20-8
Kontrolspuldze 20-8
Graudu bunkura kontrolspuldze (3/4 piepildījuma) 20-8
Bākuguns 20-9
Graudu bunkura kontrolspuldze (Pilns) 20-9
Izkraušanas gliemeža piedziņas kontrolspuldze. 20-9
Četru riteņu piedziņas kontrolspuldze — 1450/1550 (opcija) 20-10
Klimata iekārtas kontrolspuldze (augstspiedienam). 20-10
Kontrolspuldze 20-10
Ražas novākšanas kontroles monitora indikators 20-11
Salmu izkliedēšanas indikators — CWS/WTS (opcija) 20-11
Degvielas līmeņa rādītājs 20-12
Dzesēšanas šķidruma temperatūras indikators 20-12
Hedera augstuma indikators — CWS/WTS . . . 20-12
Hedera piespiešana - piespiešanas spēka indikators — CWS/WTS 20-12
Pļaušanas ierīces spiediena indikators (600 sērijas elastīgais hederis) — 1450/1550. 20-13
Motora elektroniskās sistēmas diagnostikas indikators (CWS/WTS) 20-13
Aktīvo traucējumu diagnostikas kodu caurskatīšana diagnostikas monitorā 20-14
Platības skaitītājs (CWS un WTS) 20-14
INFOTRAK™ (Informācijas plūsmas) monitors 20-15
INFO-TRAK monitora funkcijas. 20-16
Informācijas plūsmas monitora funkcijas (turpinājums) 20-18
Laika iestatīšana un indicēšana 20-19
Mašīnas specifisko datu ievadīšana 20-20
Programmatūras versija 20-20
Riepu rādiusa kods. 20-21
Mašīnas kods 20-22
Transmisijas pārnesuma attiecības kods 20-22
Riepu rādiusa noteikšana 20-23
Motora impulsu kods 20-23
Kulšanas trumuļa trauksmes punkta iestatīšana 20-24
Ventilatora trauksmes punkta iestatīšana 20-24
Servisa paziņojumi informācijas plūsmas monitorā 20-25
Kombaina sākotnējā ieregulēšana 20-25

Lappuse

Ražas novākšanas kontroles monitora ieslēgšana. 20-25
Vārpstu apgriezienu skaita samazināšanās kontroles sistēma — aizsargātie komponenti 20-26
Ražas novākšanas kontroles monitors 20-28
Ražas novākšanas kontroles monitora sensoru darbības ieregulēšana 20-30
Ražas novākšanas kontroles monitora darba režīmu ieregulēšana (turpinājums) . . . 20-31
Ražas novākšanas kontroles monitora sensoru darbības ieregulēšana 20-32
Ražības kontroles monitora darba režīmu pārbaude 20-33
Salmu kratītāja un salmu smalcinātāja kontrolspuldze. 20-34

Apgaismojums un gaismas signāli
Stāvgaismu un ceļa gaismu pārslēgšanas slēdzis. 25-1
Tālās un tuvās gaismas pārslēgšanas slēdzis . . 25-1
Tālās gaismas kontrolspuldze. 25-1
Ceļa gaismas 25-2
Virziena rādītāju slēdzis 25-2
Virziena rādītāja kontrolspuldze 25-2
Aizmugures virziena rādītāja gaisma, aizmugures gabarītu gaisma “STOP” signāla gaisma 25-3
Kabīnes jumta un izkraušanas gliemeža darba prožektoru pārslēdzamais slēdzis 25-3
Kabīnes jumta un izkraušanas gliemeža darba prožektori 25-4
Pārslēdzamais slēdzis darba prožektoriem uz vadītāja platformas un pie spoguļu turētājiem 25-4
Darba prožektori uz vadītāja platformas un pie spoguļu turētājiem 25-5
Motora telpas apgaismojums 25-5
Pārslēdzamais slēdzis graudu bunkura apgaismošanai 25-6
Salmu kratītāju un tīrīšanas sietu gaisma 25-6
Bākuguns slēdža pozīcijas 25-7
Avārijas brīdinājuma gaismu pārslēdzamais slēdzis. 25-7
Avārijas brīdinājuma gaismu lietošana 25-7
Pārslēdzamais slēdzis kontrolspuldžu pārbaudei 25-8

Vadītāja kabīne
Kāpnes iekāpšanai kabīnē 30-1
Iespējamās kabīnes kāpņu pozīcijas. 30-1

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Lappuse

Kabīnes logu, servisa gaismu un logu tīrītāja slotiņu tīrīšana 30-2
Kabīnes durvju atvēršana 30-3
Vadītāja klātbūtnes slēdzis — CWS/WTS 30-3
CWS/WTS vadītāja sēdekļa pozīciju mehāniska regulēšana 30-4
Sēdekļa pozīciju mehāniska regulēšana 30-4
Sēdekļa ieregulēšana atkarībā no vadītāja svara 30-5
Jostas skriemeļu atbalsts (tikai mehāniskajiem sēdekļiem) CWS/WTS 30-5
Rokas atbalsta ieregulēšana 30-5
Labās puses rokas atbalsts — uz priekšu un atpakaļ regulēšana 30-6
Uzglabāšanas kaste labās puses rokas atbalstā 30-6
Labās puses roku atbalsta augšējā daļa 30-6
Pelnu trauks 30-7
Gaisa komforta sēdeklis (opcija) 30-7
Līdzbraucēja sēdeklis 30-8
Vadītāja sēdeklis Drošības josta 30-8
Dokumentu nodalījums 30-9
Dzesēšanas kaste 30-9
Stūres rata augstuma regulēšana 30-10
Stūres rata kolonnas slīpuma leņķa ieregulēšana 30-10
Ugunsdzēšanas aparāts 30-11
Ugunsdzēšanas aparāta atrašanās vieta 30-11
Kājas bremzes 30-11
Stāvbremze 30-11
Stāvbremzes atbrīvošana 30-12
Kabīnes sānu logi 30-12
Saules aizsegs 30-12
Ārējie spoguļi 30-13
Sildītājs — CWS/WTS (opcija) 30-13
Regulējamās gaisa žalūzijas 30-14
Kabīnes iekšējais apgaismojums 30-15
Radio un magnetola (īpašais aprīkojums) 30-15

Pārbaudes pirms iedarbināšanas
Pārbaudiet katru dienu 35-1
Motora eļļas līmenis 35-1
Hidrauliskās sistēmas eļļas līmenis 35-1
Hidrostata sistēmas eļļas līmenis 35-1
Motora dzesēšanas šķidruma līmenis 35-2
Degvielas līmenis 35-2
Logu mazgāšanas šķidruma rezervuārs 35-2
Pēc ilga dīkstāves laika 35-2
Riepas 35-3
Degvielas sistēma 35-3
Kombaina eļļošana 35-3
Pārbaudes vadītāja kabīnē 35-3

Lappuse

Motora darbināšana
Motora piestrāde 40-1
Drošības noteikumi, iedarbinot motoru 40-1
Pirms motora iedarbināšanas 40-2
Ieslēdziet aizdedzi 40-2
Motora iedarbināšana 40-3
Motora eļļas spiediena kontrolspuldze 40-3
Motora uzsildīšana 40-4
Motora tukšgaita 40-5
Motora iedarbināšana ar papildu akumulatoru . . 40-5
Darbība tropiskajos apstākļos 40-5
Motora apturēšana 40-6
Motora noslāpšana 40-6

Kombaina vadīšana un transportēšana
Kombaina transportēšana ar treileri 45-1
Motora iedarbināšana 45-1
Stūres iekārta un vadīšana 45-1
Stāvbremzes atbrīvošana 45-2
Kājas bremzes iedarbināšana 45-2
Pārnesumu ieslēgšana — CWS/WTS 45-3
Pārnesumu ieslēgšana — 1450/1550 45-3
Braukšana uz priekšu un atpakaļ 45-4
Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls — CWS/WTS 45-4
Pareizā braukšanas ātruma izvēle (pret zemi) . . 45-4
Četru riteņu piedziņas ieslēgšana — 1450/1550 (opcija) 45-5
Izvairieties no hidrostatiskās sistēmas pārkaršanas 45-6
Informācija par pārvadāšanu 45-6
Treilera vilkšanas ierīce (opcija) 45-7
Transportēšana pašgaitā 45-7
Kombaina vilkšana 45-8

Riteņi, asis un papildus atsvari
Riteņu uzgriežņu pievilkšana 50-1
Riepu ekspluatācija un apkope 50-1
Bezkameru riepas 50-1
Riteņu uzgriežņu pievilkšana 50-2
Pacelšanas punkti 50-2
Riepu montāža 50-3
Riepu nomaiņa 50-3
Aizmugures ass riteņu savirze 50-4
Četru riteņu piedziņas ass augstuma un platuma regulēšana — 1450/1550 (opcija) . . . 50-5
Gaisa spiediens riepās 50-7
Atsvari 50-7
Tērauda kāpurķēžu komponentes — 1450 (opcija) 50-7
Kombaina sagatavošana 50-8

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Lappuse

Tērauda kāpurķēdes pievienošana 50-9
Dzenošās zvaigznes iestatījuma pārbaude 50-10
Tērauda kāpurķēžu paralelitātes pārbaude 50-11
Tērauda kāpurķēdes nospriegošana 50-11
Ķēdes apkope un piesardzības pasākumi 50-12
Atbalsta ass tehniskā apkope 50-13
Tērauda kāpurķēdes komponentu nodiluma pārbaude 50-14

Sagatavošanās darbam un darbs uz lauka
Kombaina darbības pamatprincipi 55-1
Pļaušanas un padeves mezgls 55-2
Hederis 55-2
Slīpā transportiera darbība 55-2
Kuļaparāts 55-3
Kulšanas trumuļa apgriezienu un kuļkurvja ieregulēšana normālam kulšanas materiālam 55-3
Kulšanas trumuļa un kuļkurvja ieregulēšana rupjgraudainam kulšanas materiālam 55-3
Atdalīšanas process 55-4
Graudu attīrīšanas process 55-4
Graudu savākšanas process 55-5
Kulšanas rezultātu novērtēšana 55-5
Izkulto salmu un graudu zudumu pārbaude aiz kombaina 55-5
Graudu bunkura saturs 55-6
Atlikumu pārbaude 55-6
Neadekvāts atlikumu saturs 55-6
Kulšanas problēmu apzināšana 55-7
Pārkulšana 55-7
Neizkulšana 55-8
Ventilatora apgriezienu skaita iestatīšana 55-8
Pelavu sieta ieregulēšana 55-9
Sistēma darbam nogāzēs 55-10
Graudu sieta ieregulēšana 55-10
Kulšanas trumuļa un kuļkurvja regulēšana 55-11
Graudu zudumi — paskaidrojumi un piemēri . . 55-12
Graudu zudumu iemesli 55-13
Zudumi hederī 55-13
Zudumi kulšanas mezglā 55-13
Zudumi salmu kratītājā 55-14
Zudumi sietos 55-14
Graudu zudumu novēršana — Vispārīgi norādījumi 55-15
Kulšanas regulēšana — Vispārīga informācija 55-15
Galvenās regulēšanas tabulas 55-16
Sojas pupas 55-16
Kvieši 55-16
Rīsi 55-16
Kukurūza 55-17

Lappuse

Pupas 55-17
Zālaugi 55-17
Sorgo 55-17
Auzas 55-18
Saulespuķes 55-18
Mieži 55-18
Rapsis 55-18
Zirņi 55-19
Linsēklas 55-19
Sagatavošanās pirms dažādu graudu kultūru novākšanas 55-19
Sagatavošanās graudaugu novākšanai 55-19
Sagatavošanās kukurūzas novākšanai 55-20
Sagatavošanās eļļas augu sēklu novākšanai 55-20
Darbs ar kombainu 55-20
Automātiskā peldēšanas vadība 300 un 600 — CWS/WTS sērijas stingrajiem hederiem 55-23
Atgriešanās pļaušanas pozīcijā 300 un 600 — CWS/WTS sērijas stingrajiem hederiem 55-25
Hedera automātiska augstuma vadība — 600 — CWS/WTS sērijas stingrajiem hederiem 55-26
Daudzfunkciju vadības sviras funkcijas 55-27

Slīpā transportiera kamera
Pļaušanas un savākšanas mezgls — hedera instalācija 60-1
Hidrauliskie savienotāji 60-1
Hidraulisko šļūteņu kronšteins - 300 sērijas slīpā transportiera korpusam 60-2
Transmisijas pievienošana — 300 sērijas stingrajiem hederiem 60-2
Transmisijas pievienošana — 300 un 600 sērijas elastīgajiem hederiem 60-3
Hedera līmeņa pārbaude 60-3
Drošības atbalsts 60-4
Trešais cēlājcilindrs pie slīpā transportiera korpusa 60-5
Hedera pievienošana 60-5
Hedera noņemšana 60-6
Kompleksais savienojums priekš 600 — CWS/WTS sērijas slīpā transportiera korpusa (opcija) 60-6
Veltņa peldēšanas augstuma iestatīšana - 300 sērijas slīpā transportiera korpusam 60-7
Veltņa peldēšanas augstuma iestatīšana - 600 sērijas slīpā transportiera korpusam 60-7

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Lappuse

Slīpā transportiera korpusa priekšējās plaknes leņķa iestatīšana 60-8
300 sērijas slīpā transportiera korpusa konveijera ķēdes nospriegojuma regulēšana . . 60-8
600 sērijas slīpā transportiera korpusa konveijera ķēdes nospriegojuma regulēšana . . 60-8
Hedera sānu sagāzuma fiksācija – tikai Argentīnai 60-9

Kuļaparāta un tīrīšanas mezgls
Kulšanas trumuļa priekšpuses inspekcijas lūkas vāks 65-1
Kulšanas trumuļa sānu inspekcijas lūka 65-1
Akmeņu uztvērēja grīdas atvēršana 65-2
Kulšanas trumuļa kuļstieņi 65-2
Kuļtrumuļa pagriešana ar roku 65-3
Kulšanas trumuļa piedziņas samazinošais reduktors (opcija) 65-3
Kuļkurvja un kuļtrumuļa iestatīšana 65-4
Kuļkurvja un kulšanas trumuļa spraugas iestatīšana 65-5
Kuļkurvja pagarinājuma iestatīšana 65-6
Speciālas bitera dilšanas plates 65-6
Kuļtrumuļa deflektors 65-6
Kuļkurvja zobus nosedzošās plates 65-7
Rīsa novākšanas iekārta 65-7
Rīsa kuļkurvja un kulšanas trumuļa regulēšana 65-8
Kuļkurvja zobus nosedzošās plates 65-8
Salmu kratītāju veidi 65-9
Salmu kratītāju zobplāksnes 65-9
Salmu kratītāju aizkars 65-10
Salmu kratītāja gultņu regulēšana 65-11
Tīrītāja vadīklas un savienojošie stieņi 65-11
Tīrītāja sieti 65-11
Pelavu sietu pagarinājums 65-12
Pelavu sietu pagarinājuma leņķa regulēšana . . 65-12
Slope Master sistēma darbam nogāzēs 65-13
Pelavu sietu pagarinātāju demontāža 65-13
Pelavu sieta demontāža 65-13
Graudus aizturošā plāksne 65-14
Graudus aizturošās plāksnes ieregulēšana . . . 65-14
Graudu sietu demontāža 65-14
Pelavu un graudu sietu tīrīšana 65-14
Graudu galda atvēršana 65-15
Vēja plūsmas virziena regulēšana 65-15
Ventilatora apgriezienu skaita iestatīšana 65-16
Kukurūzas kuļkurvis 65-16
Speciālais komplekts kukurūzas kulšanai 65-17

Salmu smalcinātājs un pelavu izkliedētājs
Salmu smalcinātājs (opcija) 70-1
Salmu smalcinātāja darbība 70-1

Lappuse

Salmu smalcinātāja ieslēgšana 70-2
Salmu smalcinātāja izslēgšana 70-3
Salmu smalcinātāja pretnažu iestatīšana 70-4
Salmu smalcinātāja nažu nomaiņa 70-5
Salmu smalcinātāja pretnažu nomaiņa 70-5
Salmu smalcinātāja rotora apgriezienu skaita samazināšana 70-6
Salmu smalcinātāja darba un transportēšanas pozīcijas 70-7
Salmu izkliedētāja deflektoru iestatīšana 70-8
Salmu izkliedētāja deflektoru elektriskā iestatīšana — CWS/WTS (opcija) 70-8
Pelavu izkliedētāja piedziņa 70-10
Pelavu izkliedētāja apgriezienu iestatīšana — CWS/WTS 70-11
Pelavu izkliedētājs darba pozīcijā 70-11
Pelavu izkliedētāja transporta stāvoklis 70-12
Pelavu izkliedētāja pozīcija priekš piekabinātās piekabes — 1450/1550 70-12
Pelavu izkliedētā sānu novirze — CWS/WTS 70-13
Pelavu izkliedētāja sānu novirze — 1450/1550 70-14
Pelavu izkliedētāja izkliedēšanas leņķa iestatīšana 70-15

Graudu bunkura piepildīšana un izkraušana
Graudu bunkura inspekcijas lūka 75-1
Apakšējās elevatora pārbaudes atveres 75-1
Elevatora gliemežtransportieri 75-2
Graudu elevatora augšējā pārsega tīrīšana 75-2
Graudu bunkura vāks 75-3
Graudu bunkura paplašinājums — CWS/WTS (opcija) 75-3
Pieeja graudu bunkuram — CWS/WTS (opcija) 75-4
Gliemežtransportiera pārsegs 75-4
Rievotie veltņi 75-5
Elevatora konveijera ķēdes spriegojums 75-5
Atlikumu elevatora konveijera ķēdes regulēšana 75-5
Tīro graudu elevatora konveijera ķēdes regulēšana 75-6

Degviela, eļļošanas materiāli, dzesēšanas šķidrums un to daudzums
Degvielas iepildīšana 80-1
Droša degvielas iepildīšana — nepieļaujiet ugunsgrēka izcelšanos 80-1
Degvielas tvertnes piepildīšana 80-2
Dīzeļmotoru eļļa — CWS/WTS 80-3

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Lappuse

Motora kartera tilpums (ieskaitot filtra nomaiņu) . . . 80-4
Gaisa kompresora kartera tilpums . . . 80-4
JD 15W-40 dīzeļmotora eļļa — 1450/1550 . . . 80-5
Motora dzesēšanas šķidrums . . . 80-6
Dzesēšanas sistēmas tilpums . . . 80-7
Reduktoru smērviela . . . 80-8
Transmisijas eļļas maiņa . . . 80-8
Gala reduktori . . . 80-9
Kulšanas trumuļa piedziņas samazinošais reduktors . . . 80-10
Pelavu izkliedētāja transmisija — 1450/1550 . . 80-10
Hidrauliskās sistēmas eļļa . . . 80-11
Hidrauliskās sistēmas eļļa — iepildīšanas daudzums . . . 80-11
Hidrostata sistēmas eļļa . . . 80-12
Bremžu iekārtas bremžu šķidrums . . . 80-12
Smērviela . . . 80-13
Smērvielu uzglabāšana . . . 80-13
Alternatīvo un sintētisko smērvielu lietošana . . . 80-14
Lietojiet oriģinālās John Deere detaļas . . . 80-14

Smērēšanas tabula, periodiskā apkope

Apkopes punkti — katru dienu . . . 85-1
Apkopes punkti — pēc katrām 10 stundām 85-3
Apkopes punkti — pēc katrām 50 stundām 85-7
Apkopes punkti — pēc katrām 100 stundām . . . 85-11
Apkopes punkti — pēc katrām 200 stundām . . . 85-15
Apkopes punkti — pēc katrām 250 stundām . . . 85-19
Apkopes punkti — pēc katrām 500 stundām . . . 85-21
Apkopes punkti — pēc katrām 750 stundām . . . 85-24
Apkopes punkti — pēc katrām 1000 stundām . . . 85-25
Apkopes punkti — pēc katrām 1500 stundām . . . 85-26
Apkopes punkti — pēc katrām 2000 stundām . . . 85-27
Pēc katras ražas novākšanas sezonas . . . 85-28
Siksnas . . . 85-29
Ķēdes . . . 85-29

Motora apkope

Instrumentu kaste . . . 90-1
Pieeja motoram . . . 90-1
Motora telpa . . . 90-2
Motora vārstu atstarpju regulēšana . . . 90-2
Pārbaudiet motora eļļas līmeni . . . 90-2
Eļļas un filtra nomaiņa . . . 90-3
Gaisa kompresora eļļas nomaiņa . . . 90-4
Esiet uzmanīgi, ja augstspiediena vados rodas sūce . . . 90-4
Aizliegts veikt jebkādas izmaiņas degvielas sistēmā . . . 90-5
Degvielas sistēma 6,8 l motoram — 1450 . . . 90-6
Degvielas sistēma 6,8 l motoram — CWS/WTS . . . 90-7
Degvielas sistēma 8,1 l motoram — 1550 . . . 90-8
Degvielas tvertnes vāks . . . 90-8
Degvielas tvertnes ūdens atdalītājs . . . 90-9
Degvielas filtra tīrīšana ūdens atdalītājā — 1450/1550 . . . 90-9
Mehāniskais degvielas sūknis 6,8 l motoriem 1450 . . . 90-10
Degvielas filtra tīrīšana ūdens atdalītājā — CWS/WTS . . . 90-10
Ūdens izlaišana no degvielas filtra — 6,8 l motoriem (1450) un 8,1 l motoriem (1550) . . . 90-11
Ūdens izlaišana no degvielas filtra — 6,8 l motoriem CWS/WTS . . . 90-11
Degvielas iekārtas atgaisošana . . . 90-11
Degvielas filtra atgaisošana — 6,8 l motoriem—1450 . . . 90-12
Degvielas filtra nomaiņa 6,8 l motoros — 1450 un CWS/WTS . . . 90-12
Degvielas filtra atgaisošana 8,1 l motorā — 1550 . . . 90-13
Degvielas filtra nomaiņa 8,1 l motoros — 1550 . . . 90-13
Iesmidzināšanas sprauslu pārbaude . . . 90-14
Degvielas iesmidzināšanas sprauslu atgaisošana — motoram bez ECU . . . 90-14
Degvielas sistēmas atgaisošana — motors ar ECU . . . 90-15
Motora dzesēšanas šķidrums . . . 90-17
Dzesēšanas šķidruma līmenis radiatorā . . . 90-17
Dzesēšana, gaisa ieplūdes un izplūdes sistēma — 1450 . . . 90-18
Dzesēšana, gaisa ieplūdes un izplūdes sistēma — 1550 . . . 90-19
Dzesēšana, gaisa ieplūdes un izplūdes sistēma — CWS/WTS . . . 90-20
Termostata maiņa . . . 90-21
Ģeneratora ķīļsiksnas nospriegotāja nospriegošanas atsperes un siksnas izdiluma pārbaude . . . 90-21
Spriegotāja atsperes spriegojuma pārbaude . . . 90-22
Ventilatora/maiņstrāvas ģeneratora ķīļsiksnas nomaiņa . . . 90-22
Rotējošā sieta, eļļas dzesētāja, kondensatora un radiatora tīrīšana . . . 90-23
(Motora) dzesēšanas ventilatora siksnas nomaiņa . . . 90-23
Rotējošā sieta siksnas izvietojums . . . 90-24

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Lappuse

Rotējošā sieta piedziņas siksnas nomaiņa 90-24
Rotējošā sieta ārējās piedziņas siksnas nomaiņa 90-24
Rotējošā sieta nažu bloka regulēšana 90-25
Rotējošā sieta rievotās plāksnes nomaiņa 90-25
Dzesēšanas sistēmas skalošanas secība 90-26
Radiatora iztukšošanas krāns 90-26
Motora dzesēšanas šķidruma iztukšošanas krāns 90-27
Motora gaisa filtra izņemšana 90-28
Filtra elementa tīrīšana un inspekcija 90-30
Gaisa filtra mezgls — komponentes 90-31
Turbokompresors 90-31
Kloķvārpstas dempfera pārbaude 90-31
Motora savienojums ar masu 90-32

Saspiestā gaisa sistēmas apkope
Saspiestā gaisa sistēmas tvertne 95-1
Gaisa tvertnes iztukšošana 95-1
Saspiestā gaisa šļūtenes 95-1
Saspiestā gaisa lietošana 95-1
Kompresora dzensiksnas spriegojuma regulēšana 95-2

Piedziņu un aizsargu apkope
Labās puses sānu aizsarga atvēršana 100-1
Ventilatora aizsarga atvēršana 100-2
Kulšanas trumuļa skriemeļa aizsargs (CWS/WTS) 100-2
Kreisās puses sānu aizsarga atvēršana 100-3
Salmu smalcinātāja un pelavu izkliedētāja nospriegošanas skriemeļu aizsarga atvēršana 100-3
Hedera piedziņas pārsega atvēršana 100-4
Dzensiksnu nospriegojums 100-4
Hidrauliskā sūkņa siksnas nospriegojuma regulēšana 100-5
Slīpā transportiera slīdošā sajūga regulēšana 100-5
Slīpā transportiera korpusa piedziņas hederim iestatīšana 100-5
Slīpā transportiera korpusa piedziņas siksnas nomaiņa 100-6
Slīpā transportiera korpusa hidrauliskā reversera piedziņas ķēdes aizsarga regulēšana 100-7
Kuļaparāta dzensiksnas nomaiņa 100-8
Kuļaparāta siksnas vadīklas regulēšana 100-8
Variatora vadības hidraulikas regulēšana 100-8
Kulšanas trumuļa variatora siksnas nomaiņa — kombainiem ar Posi-Torq kulšanas trumuļa piedziņu 100-9

Lappuse

Salmu kratītāju ķīļsiksnas nospriegojuma regulēšana 100-11
Salmu kratītāja piedziņas ķēdes nospriegojuma regulēšana 100-12
Salmu kratītāja piedziņas slīdošā sajūga regulēšana 100-12
Ventilatora variatora piedziņas siksnas nospriegojuma regulēšana 100-12
Ventilatora/maiņstrāvas ģeneratora ķīļsiksnas nomaiņa 100-13
Atlikumu elevatora dzensiksnas nospriegojuma regulēšana 100-14
Atlikumu elevatora slīdošā sajūga regulēšana 100-14
Atlikumu gliemeža piedziņas regulēšana 100-14
Tīro graudu elevatora slīdošā sajūga regulēšana 100-15
Tīro graudu elevatora dzensiksna 100-15
Augšējā gliemeža piedziņas ķēdes regulēšana 100-15
Izkraušanas gliemeža barotāja piedziņas regulēšana 100-16
Izkraušanas sistēmas piedziņas regulēšana 100-16
Izkraušanas gliemeža piedziņas ķēdes regulēšana 100-17
Salmu smalcinātāja vidējās piedziņas siksnas nospriegošana 100-18

Elektrosistēmas apkope
Izvairīties no akumulatora eksplozijas 105-1
Akumulatora atvienošana 105-1
Akumulatora tīrīšana 105-1
Akumulatora elektrolīta līmenis 105-2
Akumulatora uzglabāšana un lietošana 105-2
Akumulatora masas slēdzis 105-2
Akumulatora ievietošana un pareiza kontaktu pieslēgšana 105-3
Papildu akumulatora lietošana 105-3
Maiņstrāvas ģenerators 105-3
Starteris 105-4
Elektronikas plates 105-5
Elektriskā nodalījuma atvēršana 105-6
Pieeja relejiem un diožu platei 105-7
Drošinātāji un drošinātāju plate 105-9
Drošinātāju testeris 105-11
Releji drošinātāju platē 105-12
Releju un diožu plate 105-13
Startera motora relejs — 1450/1550 105-13
Startera motora relejs — CWS/WTS 105-14

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Lappuse

Solenoīdu vārsti (galvenais hidraulikas bloks) 105-14
Solenoīdu vārsti (sekundārais hidraulikas bloks) 105-15
Kļūdu kodi, INFOTRAK Monitor 105-16
Automātiskās hedera vadības sistēmas kļūdu kodi 105-17
Hedera testa procedūras 105-18
Hedera AHC sagatavošana kalibrēšanas procedūrai 105-21
Hedera AHC kalibrēšanas procedūra 600 sērijai — soli pa solim 105-22
300 un 600 — CWS/WTS sērijas stingro hederu peldēšanas kalibrēšanas procedūra 105-23
Gaismu un tītavu apgriezienu skaita vadības plates mikroslēdži 105-25
Mikroslēdžu pozīcijas 105-26
Tītavu apgriezienu vadības plates kļūdu kodi 105-27

Hidrauliskās sistēmas apkope
Esiet uzmanīgi, ja augstspiediena vados rodas sūce 110-1
Hidrauliskās sistēmas apraksts 110-2
Spiediena drošības vārsti 110-3
Bloka vārstu funkcijas 110-4
Pļaujošās platformas pacelšanas un nolaišanas ātruma iestatīšana 110-5
Hidrauliskās sistēmas tvertnes eļļas līmenis . . . 110-5
Hidrauliskās eļļas un filtra nomaiņa 110-6
Hidrauliskās sistēmas eļļas atgaisošana 110-7
Hidrauliskas sistēmas uzpilde 110-8
Tītavu pacelšanas un nolaišanas hidrauliskās sistēmas atgaisošana 110-8
Tītavu izvirzīšanas un ievirzīšanas hidrauliskās sistēmas atgaisošana 110-8
Spiediena akumulators 110-9

Hidrostatiskā variatora piedziņas un bremžu apkope
Bremžu sistēma 115-1
Bremžu šķidruma tvertne 115-2
Kājas bremzes regulēšana 115-2
Stāvbremze 115-2
Hidrostatiskās piedziņas komponenti — 1450/1550 115-3
Hidrostatiskās piedziņas komponenti — CWS/WTS 115-4
Hidrostatiskās piedziņas eļļas un filtra nomaiņa 115-5
Eļļas dzesētāja tīrīšana 115-6
Transmisija 115-7

Lappuse

Gala reduktori 115-8
Spēles ieregulēšana gala reduktoru atloka ass gultņu korpusā 115-9
Priekšējā tilta stiprinājuma uzgriežņu un skrūvju pievilkšana 115-10
Stūres vadības sistēmas komponenti 115-11

Gaisa kondicionēšanas un apsildīšanas sistēmas apkope
Gaisa kondicionēšanas sistēmas komponenti 120-1
Apsildīšanas iekārtas komponenti 120-2
Gaisa iesūkšana un sadalīšana 120-3
Kompresora piedziņas siksna 120-4
Dzesēšanas līdzekļa līmenis 120-4
Zemspiediena slēdzis 120-5
Augstspiediena slēdzis 120-5
Kondensatora tīrīšana 120-5
Kabīnes filtri 120-5
Filtra papīra (galvenā) elementa demontāža . . . 120-6
Filtru papīra elementu tīrīšana 120-6
Kabīnē cirkulējošā gaisa filtra noņemšana 120-7
Gaisa iesūkšanas atvere 120-7
Kondensāta ūdens izlaišanas šļūtene 120-8

Uzglabāšana
Sezonas beigās 125-1
Sezonas beigās - motors 125-2
Sezonas beigās - gaisa kondicionēšanas sistēma 125-2
Kombaina rekonservācija pēc uzglabāšanas . . 125-3
Kombaina motora rekonservācija pēc uzglabāšanas 125-3
Kombaina gaisa kondicionēšanas sistēmas rekonservācija pēc uzglabāšanas 125-4
Kombaina četru riteņu piedziņas rekonservācija pēc uzglabāšanas 125-5

Tehniskie dati
Apgriezienu skaiti 130-1
Specifikācija — 1450 un 1450 CWS/WTS kombainiem 130-2
Specifikācija — 1550 un 1550 CWS/WTS kombainiem 130-4
Power Separator — WTS 130-5
Četru riteņu piedziņa — 1450/1550 (opcija) . . . 130-6
Kāpurķēžu kombains—1450 (opcija) 130-6
Kombaini ar riteņiem 130-7
Kombainu izmēri 130-8

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Lappuse

Drošības norādījumi vēlākai elektrisko un elektronisko ierīču un/vai komponentu iebūvei 130-9
Metrisko skrūvju un galvskrūvju griezes momenti 130-10
Pievilkšanas griezes momenti collīgām skrūvēm 130-11
Atbilstības apliecinājums. 130-12

Sērijas numurs
Tipu plāksnītes 135-1
Kombaina sērijas numurs — 1450/1550 135-1
Kombaina sērijas numurs — CWS/WTS. 135-1
Motora sērijas numurs 135-2
Trīs pārnesumu transmisijas sērijas numurs . . . 135-2
Četru riteņu piedziņas sērijas numurs. 135-2

John Deere atvieglo Jūsu darbu
John Deere rezerves daļas IBC-1
Pareizie instrumenti IBC-1
Augsti kvalificēts klientu dienesta personāls . . . IBC-1
Ātra palīdzība tieši vajadzīgajā vietā IBC-1

Identifikācijas attēli

Šajā lietošanas instrukcijā aptvertie kombaini



CQ203751 –UN–26JUL04

Šī lietošanas instrukcija nodrošina informāciju par **1450, 1550, 1450 CWS, 1550 CWS, 1450 WTS un 1550 WTS kombainiem**.

NORĀDĪJUMS: **Uz Eiropu tiek eksportēti tikai CWS/WTS modeļi.**

Atsauces šajā lietošanas instrukcijā:	Attiecas un sekojošiem modeļiem:
1450	Tikai 1450
1550	Tikai 1550
1450/1550	1450 un 1550
1450 un 1450 CWS/WTS	1450, 1450 CWS un 1450 WTS
1550 un 1550 CWS/WTS	1550, 1550 CWS un 1550 WTS
1450 un CWS/WTS	1450, 1450 CWS, 1450 WTS, 1550 CWS un 1550 WTS
1550 un CWS/WTS	1550, 1450 CWS, 1450 WTS, 1550 CWS un 1550 WTS
CWS/WTS	1450 CWS, 1450 WTS, 1550 CWS un 1550 WTS
CWS	1450 CWS un 1550 CWS
WTS	1450 WTS un 1550 WTS
Informācija bez atsauces uz modeli	Visiem kombainiem

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

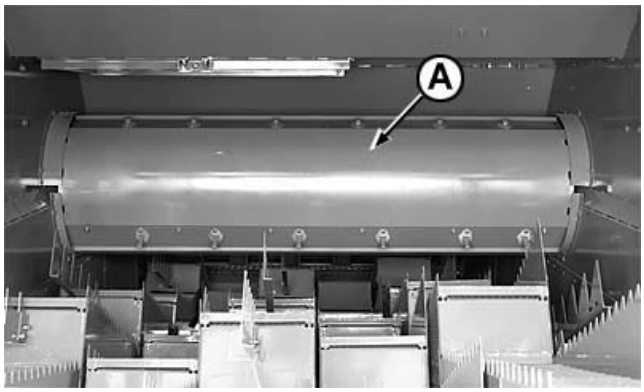
WTS kombaini

Ekskluzīvā John Deere Walker Tine Separator (Kratītāja zaru separatora) tehnoloģija (WTS) nodrošina Jūsu salmu kratītāja kombaina darba režīma optimizāciju, galvenokārt, strādājot ar grūti apstrādājamu materiālu (salmiem) smagos apstākļos.

Zaļo un miklo materiālu viegli atdalīt no graudiem, ja Jūsu mašīnā ir uzstādīts Power Separator™.

Power Separator™ zari palīdz pārvietot salmus pāri kratītājiem, uzlabojot graudu atdalīšanas efektivitāti.

A—Power Separator



CQ218040 –UN–26MAR03

AG,CO03622,1359 –25–26JUL04–2/2

Drošības tehnika

Ievērojiet informāciju par drošību

Šis ir brīdinājuma un trauksmes simbols. Redzot šo simbolu uz mašīnas vai šajā lietošanas instrukcijā, tas nozīmē ka pastāv bīstamība gūt ievainojumus.

Sekojiet visiem drošības norādījumiem, kā arī vispārīgiem nelaimes gadījumu novēršanas priekšrakstiem.

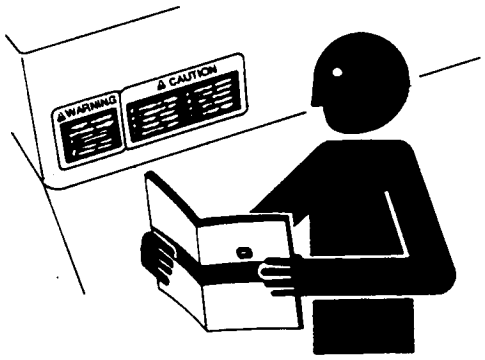


T81389 –UN–07DEC88

DX,ALERT –25–29SEP98–1/1

Sekojiet drošības norādījumiem

Rūpīgi izlasiet visus šajā instrukcijā dotos drošības norādījumus, kā arī visas uz mašīnas esošās brīdinājumu zīmes. Uzturiet drošības zīmes labā salasāmā stāvoklī. Nomainiet iztrūkstošās vai sabojātās drošības zīmes. Nodrošiniet, lai jaunie aprīkojumi un rezerves daļas tiktu apgādātas ar derīgām, spēkā esošām brīdinājuma zīmēm. Brīdinājuma zīmju uzlīmes nomaiņai var iegādāties pie John Deere dīleriem.



TS201 –UN–23AUG88

Pirms darba sākuma iepazīstieties ar mašīnas apkalpošanas paņēmieniem un tās kontroles ierīcēm. Nepieļaujiet, lai mašīnu kāds lieto bez vajadzīgajām speciālām zināšanām.

Vienmēr uzturiet mašīnu labā kārtībā. Nepieļaujamas izmaiņas iespaido mašīnas funkcijas, darba drošību un lietošanas ilgumu.

Ja Jūs kādas šīs lietošanas instrukcijas daļas neizprotiet un Jums ir vajadzīga palīdzība, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

DX,READ –25–03MAR93–1/1

Nodrošiniet, lai mašīna nevarētu patvarīgi pārvietoties

Novērsiet iespēju tikt ievainotam jeb nonāvētam mašīnas paškustības rezultātā.

Neiedarbiniet motoru savienojot ar īssavienojumu iedarbināšanas startera spailes. Ja normālā strāvas ķēde ir savienota ar īssavienojumu, mašīna iedarbojas arī tad, ja ir ieslēgts kāds no pārnesumiem.

AIZLIEGTS iedarbināt motoru, atrodoties uz zemes. Motoru atļauts iedarbināt tikai atrodoties vadītāja sēdeklī, kad pārnesumu pārslēgs atrodas neitrālajā vai stāvvietas stāvoklī.



TS177 –UN–11JAN89

DX,BYPAS1 –25–29SEP98–1/1

Izprotiet signālvārdus

Brīdinājuma zīmes ir papildinātas ar signālvārdiem — DANGER (briesmas), WARNING (brīdinājums) un CAUTION — (uzmanību). Ar uzrakstu BRIESMAS tiek apzīmētas vietas vai zonas ar vislielāko bīstamības pakāpi.

Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu BRIESMAS vai BĪSTAMI tiek novietotas specifiskās bīstamās vietās. Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu UZMANIES norāda uz vispārīgiem uzmanības pasākumiem. Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu UZMANIES, šajā instrukcijā pievērš uzmanību drošības norādījumiem.



TS187 –25–30SEP88

DX,SIGNAL –25–03MAR93–1/1

Ceļu satiksmes drošības noteikumu ievērošana

UZMANĪBU: Braucot pa atklātās satiksmes ceļiem vienmēr jāievēro attiecīgie vietējie noteikumi.



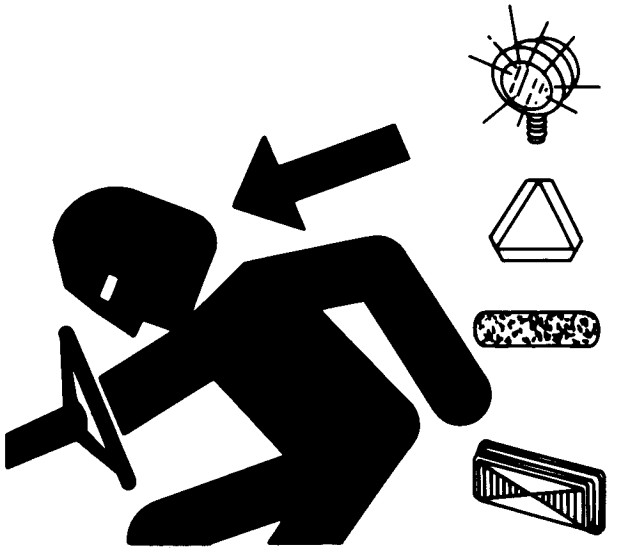
H28930 –UN–30JUN89

AG,GG05155,8 –25–13MAR02–1/1

Drošības apgaismojumu un ierīču lietošana

Braucot pa sabiedriskās lietošanas ceļiem, novērsiet sadursmes starp citiem ceļa lietotājiem, lēni kustošiem traktoriem ar uzkārtām iekārtām vai ar trosi velkamu aprīkojumu un pašgājējām mašīnām. Vienmēr sekojiet transporta kustībai no aizmugures, sevišķi pagriezienos, lietojiet pagrieziena signālugunis.

Prožektorus, zibspuldzes, virziena rādītājus un citas drošības ierīces lietojiet atbilstoši likumā noteiktai kārtībai. Ievērojiet vietējos noteikumus attiecībā uz iekārtu apgaismojumu un marķējumu. Uzturiet apgaismošanas ierīces un marķējumus redzamus, tīrus un labā darba stāvoklī. Nomainiet vai izlabojiet iztrūkstošās vai bojātās apgaismošanas un marķēšanas detaļas. Drošības apgaismojuma komplektu darba ierīcei var iegādāties pie John Deere dīlera.



TS951 –UN–12APR90

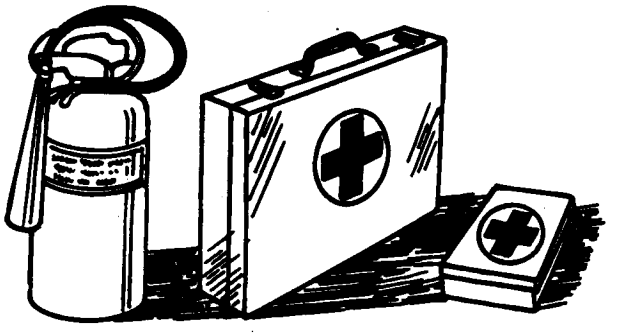
DX,FLASH –25–07JUL99–1/1

Esiet gatavs nelaimes gadījumiem

Esiet gatavi ugunsgrēka gadījumam.

Ugunsdzēšanas aparātam un pirmās palīdzības komplektam vienmēr ir jābūt sasniedzamā attālumā.

Vienmēr telefona tuvumā ir jābūt ārsta, ātrās palīdzības, slimnīcas un ugunsdzēsēju izsaukšanas telefona numuriem.



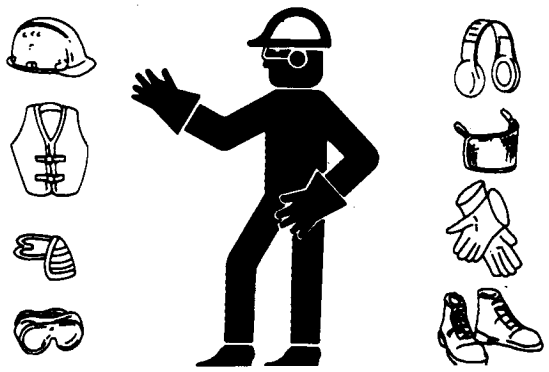
TS291 –UN–23AUG88

DX,FIRE2 –25–03MAR93–1/1

Lietojiet aizsargapģērbu

Lietojiet darbu veikšanai piemērotu blīvi pieguļošu apģērbu un aizsargaprīkojumu.

Lai mašīnu varētu droši apkalpot, tai ir jāpievērš pilnīga vadītāja uzmanība. Nav atļauts lietot austiņas radio programmu vai mūzikas atskaņošanai.



TS206 –UN–23AUG88

DX,WEAR2 –25–03MAR93–1/1

Droša degvielas iepildīšana — nepieļaujiet ugunsgrēka izcelšanos

Esiet uzmanīgi strādājot ar degvielu: tā ir viegli uzliesmojoša. Degvielas iepildīšanas laikā nesmēķējiet, neiepildiet degvielu tad, kad tuvumā ir atklāta liesma vai dzirksteles.

Ja ir jāiepilda degviela, vispirms apturiet motoru. Uzpildiet degvielu tikai ārpus telpām.

Lai izvairītos no degšanas, turiet mašīnu tīru no netīrumiem un smērvielu atliekām. Vienmēr novāciet izlijušo degvielu.



TS202 –UN–23AUG88

DX,FIRE1 –25–03MAR93–1/1

Bērnu un līdzbraucēju atrašanās mašīnā nav pieļaujama

Mašīnā drīkst atrasties tikai vadītājs. Nav pieļaujama līdzbraucēja atrašanās mašīnā, izņemot apmācības periodu un īsu novērošanas periodu.

Līdzbraucēji var gūt savainojumus, jo tie var izkrist no mašīnas. Turklāt līdzbraucēji ierobežo vadītāja redzes loku un līdz ar to apdraud darba drošību.

Bērni nekad nedrīkst atrasties uz mašīnas vai kombaina kabīnē, tad, kad darbojas motors.

Papildus sēdekli jālieto tikai apmācības vajadzībām vai īslaicīgiem mašīnas novērošanas periodiem.

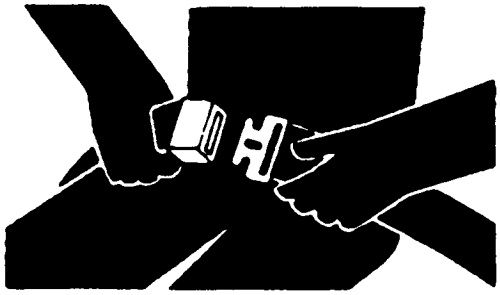


TS253 –UN–23AUG88

ML70882,00004A3 –25–19JUL04–1/1

Lietojiet drošības jostas

Lietojiet drošības jostas katru reizi, kad vadiet kombainu vai brauciet kā novērotājs.



H47137

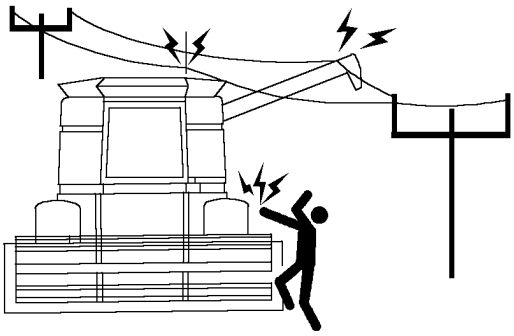
H47137 –UN–25OCT95

HX,STSSA,I –25–22JUL99–1/1

Izvairieties no elektropārvades līnijām

Pirms braukšanas pa atklātas satiksmes ceļiem, novietojiet graudu tvertnes izkraušanas gliemezi transporta pozīcijā un nolaidiet zemāk graudu tvertnes pieejas margas.

Pirms braukšanas pa atklātas satiksmes ceļiem nostipriniet radio antenu transporta stāvoklī, jo tā var nonākt kontaktā ar zemu esošiem strāvas vadiem, kā rezultātā vadītājs var tikt pakļauts stipras strāvas iedarbei.



H52022 –UN–14APR99

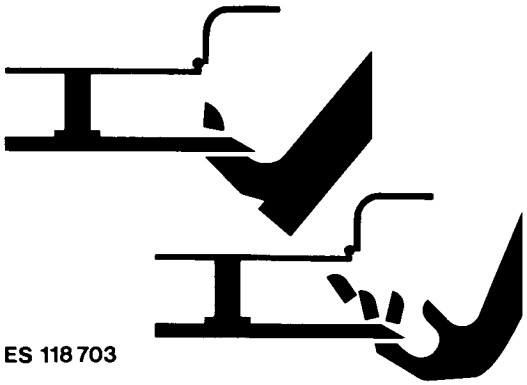
HX,STSSA,D –25–22JUL99–1/1

Aizsardzības ierīces un apvalki

Aizsardzības ierīcēm un apvalkiem vienmēr ir jāatrodas savās vietās. Nodrošiniet, lai tie būtu nostiprināti un pareizi uzstādīti.

Pirms jebkuru aizsardzības ierīču vai apvalku noņemšanas vienmēr izslēdziet kuļaparātu, apturiet motoru un izņemiet atslēgu.

Rokas, kājas un apģērbu turiet drošā attālumā no kustīgajām detaļām.



ES 118 703

ES118703 –UN–21MAR95

CQ,SGCADISP –25–13MAR02–1/1

Uzturieties drošā attālumā no pļaušanas mezgliem

Izkapšu sijas, ievelkošos gliemežus, tītavas un ievelkošos veltņus to izpildāmo funkciju dēļ nav iespējams padarīt pilnīgi drošus ar konstruktīviem pasākumiem. Ekspluatācijas laikā nestāviet tuvu šiem kustīgajiem komponentiem. Pirms jebkuru aizsardzības ierīču vai apvalku noņemšanas vienmēr izslēdziet kuļaparātu, apturiet motoru un izņemiet startera atslēgu.



ES 118 704

ES118704 –UN–21MAR95

CQ,SGCAPLATA –25–13MAR02–1/1

Rokas jāsargā no nažiem

Nekad nemēģiniet iztīrīt hedera priekšpusē izveidojušos iestrēgumus, ja iepriekš nav izslēgts kuļaparāts, izslēgts motors un izņemta startera atslēga.

Vienmēr pirms motora iedarbināšanas pārliecinieties, ka neviens neatrodas tiešā kombaina tuvumā.

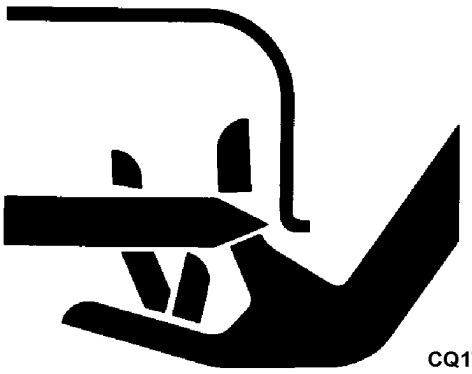


TS254 –UN–23AUG88

AG,SGCALAMIN –25–13MAR02–1/1

Droša darbība ar salmu smalcinātāju

Salmu smalcinātājam ir drošības apvalki, kuri aptver rotējošās lāpstiņas. Kādu laiku pēc piedziņas izslēgšanas lāpstiņas var turpināt rotēt. Ekspluatācijas laikā nestāviet tuvu šiem kustīgajiem salmu smalcinātāja komponentiem. Pirms salmu smalcinātāja apkopes uzsākšanas, izslēdziet piedziņu, apturiet motoru, izņemiet startera atslēgu un nogaidiet, kamēr rotējošās detaļas apstājās.



CQ172130 –UN–11SEP98

MB03730,0001BD2 –25–01SEP04–1/1

Graudu bunkura iztukšošana un nobloķējumu aizvākšana

Izvairieties no ievilkšanas graudu bunkura šķērsgliemežos, jo tas var nodarīt smagus miesas bojājumus vai nonāvēt. Lai nodrošinātu gliemeža kardāna darbību, to nevar nosegt visā pilnībā. Motoram darbojoties nedrīkst kāpt graudu bunkurā. Pirms iekāpšanas bunkurā iztukšojiet to no atlikušajiem graudiem, vienmēr apturiet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet startera atslēgu.

Ja graudi sastrēgst un sliktāk ieplūst gliemežtransportierī, izslēdziet motoru, izņemiet startera atslēgu un no motora pārvalka puses lietojot stieni, slotu vai lāpstu sagraujiet radušos sastrēgumu un atjaunojiet graudu plūsmu.



TS256 –UN–23AUG88

HX,STSSA,M –25–22JUL99–1/1

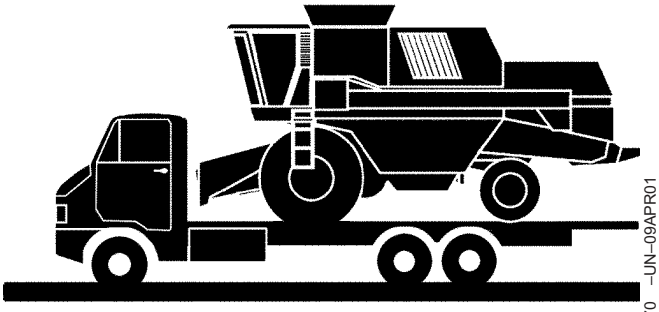
Mašīnas drošības pārbaude

Vienmēr pirms mašīnas lietošanas pārbaudiet braukšanas un darba drošību, ieskaitot ceļu satiksmes noteikumus.

AG,GG05155,9 –25–22JAN99–1/1

Kombaina transportēšana ar treileri

Pirms transportējiet kombainu ar treileri, vienmēr pārliecinieties, vai drošības aizsardzības ierīces cieši nostiprinātas vietā tādejādi, lai tās transportēšanas laikā nejauši nevarētu atvienoties.



CQ203970 –UN–09APR01

CO03622,0000061 –25–13MAR02–1/1

Brauciet ar savu kombainu uzmanīgi

Vienmēr manervējot ar mašīnu pārliecinieties, lai kombaina tuvumā neatrastos bērni. Nodrošiniet labu pārredzamību.

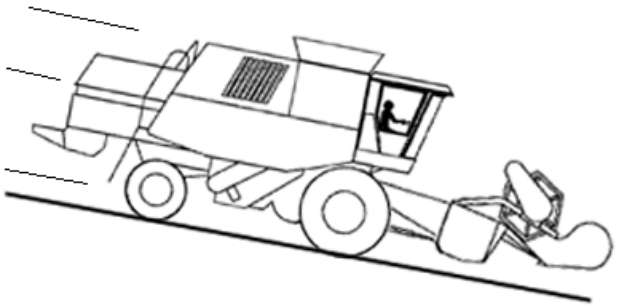
Vienmēr izvēlieties reljefam piemērotu pārvietošanās ātrumu. Uzbraukšanas vai nobraukšanas laikā izvairieties no straujiem pagriezieniem.

Pārbaudiet, vai palīgierīces ir pareizi uzmontētas un vai tās nevar pēkšņi atvienoties.

Esiet īpaši vērīgi pārvietojoties, ja ir pievienotas piekabes.

Pārvietojoties uz nogāzēm vai pa nelīdzenu virsmu un pirms bīstamu manervu veikšanas, samaziniet braukšanas ātrumu. Pārvietojoties pār pilnīgi stāvu vietu, ieslēdziet zemāku pārnesumu. Nekad neļaujiet kombainam ripot no kalniem ar izslēgtu sajūgu.

Izvairieties no padziļinājumiem, grāvjiem un šķēršļiem, kuri var izsaukt kombaina apgāšanos, jo sevišķi kalnainā vietā.

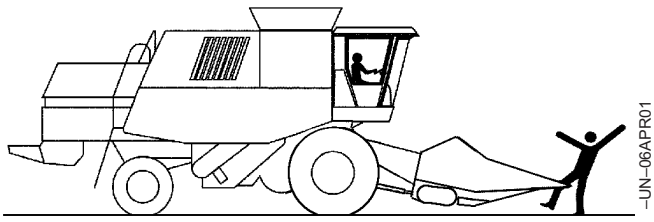


CQ221200 –UN–27NOV03

ML70882,00003F8 –25–28NOV03–1/1

Transportēšana ar pievienotu hederu

Pirms izbraukšanas uz atklātas satiksmes ceļiem kombaina hederam ir jābūt paceltam, bet tas nedrīkst vadītājam ierobežot ceļa pārredzamību. Hedera augstuma vadības sistēmai ir jābūt nobloķētai.



CQ203760 –UN–06APR01

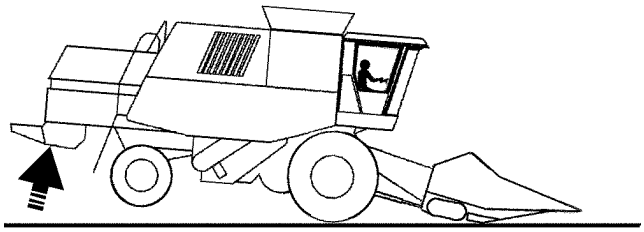
MB03730,0001BD6 –25–29AUG02–1/1

Atsvaru pievienošana, lai nodrošināts drošs kontakts ar zemi

Pielietotās platformas veids var būtiski iespaidot kombaina darba, stūrēšanas un bremzēšanas īpašības, jo tās svara iedarbes rezultātā novirzās kombaina smaguma centrs.

Lai saglabātu vajadzīgo kontaktu ar zemi, tā aizmugures galu ir attiecīgi papildus jānoslogo.

Jānodrošina, lai netiktu pārsniegta pieļaujamā slodze uz asīm un pieļaujamais kombaina kopīgais svars.

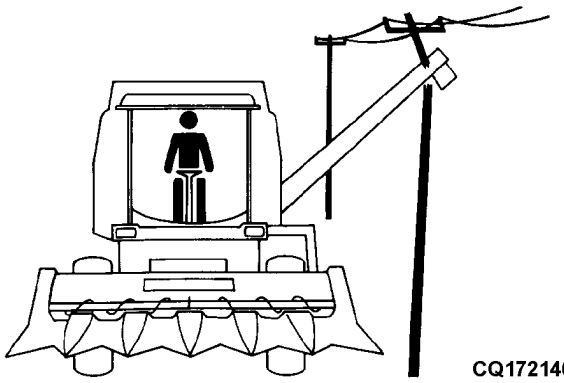


CQ203770 –UN–06APR01

MB03730,0001BD7 –25–20AUG02–1/1

Graudu bunkura izkraušanas gliemeža pārvietošana ievirzītā stāvoklī

Pirms braukšanas pa publiskajiem autoceļiem, ievirziet graudu bunkura izkraušanas gliemezi tā transportēšanas pozīcijā. Tādā veidā izvairieties no sadursmēm ar ceļmalā uzstādītiem, piem., telefona stabiem, laternām, u.c.



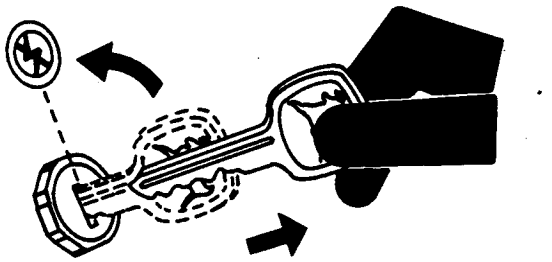
CQ172140 –UN–11SEP98

CQ,SGCATQ –25–13MAR02–1/1

Novietojiet mašīnu drošā stāvoklī

Pirms darba ar mašīnu:

- Visus agregātus nolaist uz zemes.
- Apturēt motoru un izņemt atslēgu.
- Atvienot masas kabeli no akumulatora.
- Vadītāja kabīnē uzkarināt plāksnīti "NEDARBINĀT".



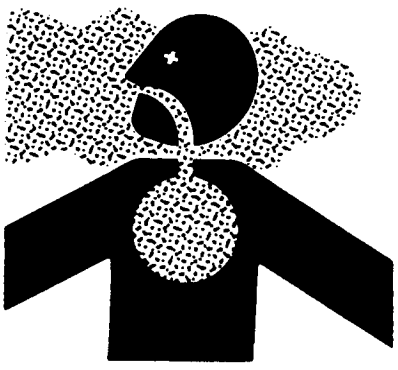
TS230 –UN–24MAY89

DX,PARK –25–04JUN90–1/1

Rūpējieties par labu darba vietas vēdināšanu

Izplūdes gāzes var izsaukt smagus vai pat nāvējošus veselības traucējumus. Ja motoram ir jāstrādā slēgtās telpās, izvadiet motora gāzes no telpām ar speciālu izpūtēja pagarinātāju.

Ja izpūtēja pagarinātājs nav pieejams, atveriet durvis, lai nodrošinātu pietiekamu vēdināšanu.



TS220 –UN–23AUG88

DX,AIR –25–17FEB99–1/1

Drošības pasākumi, veicot apkopi

Pirms apkopes darbu uzsākšanas jāiepazīstas ar to apjomu un secību. Darba vietai ir jābūt tīrai un sausai.

Eļļošanas, apkopes un regulēšanas darbus veikt tikai tad, kad mašīna stāv. Pārliecinieties, ka rokas, kājas un apģērba gabali neatrodas kustīgo daļu bīstamajās zonās. Izslēdziet visas piedziņas sistēmas un iedarbiniet attiecīgās vadības ierīces, lai noņemtu spiedienu. Agregātu nolaidiet uz zemes. Apturiet motoru. Izņemiet atslēgu. Ļaujiet mašīnai atdzist.

Mašīnas detaļas, kuras apkopes laikā ir jāpaceļ, atbalstiet, lai novērstu nelaimes gadījumus.

Vienmēr pārliecinieties par visu detaļu derīgumu un pareizu montāžu. Bojājumus nekavējoties novērsiet. Nolietotās vai bojātās detaļas nomainiet. Notīriet smēres, eļļas vai netīrumu paliekas.

Pašgājēju iekārtām, pirms elektrisko sistēmu regulēšanas vai metināšanas darbu uzsākšanas pie mašīnas vienmēr atvienojiet akumulatoru masas vadu (-).

Velkamiem pievienotajiem agregātiem atvienot elektriskos savienojumus ar traktoru, pirms uzsākt darbus pie to elektriskajām iekārtām vai metināšanas darbus.



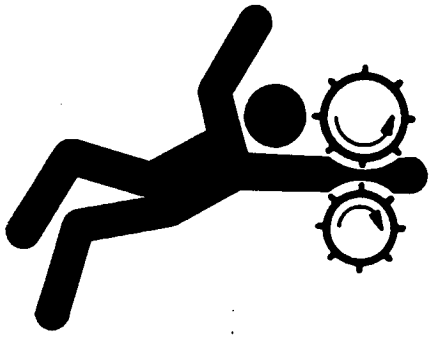
TS218 –UN–23AUG88

DX,SERV –25–17FEB99–1/1

Esiet piesardzīgi veicot mašīnas apkopi

Garus matus sasaistiet aiz pakauša. Strādājot pie mašīnas vai pie kustīgām daļām nenēsājiet kakla saites, šalles, brīvi atkarājošos apģērbus vai kakla ķēdes. Ja šādus priekšmetus satver mašīnas detaļas, var rasties smagi ievainojumi.

Gredzeni un citas rotas lietas ir jānoņem, lai izvairītos no īssavienojumiem vai uzkāršanās uz kustīgajām daļām.



TS228 –UN–23AUG88

DX,LOOSE –25–04JUN90–1/1

Novāciet uzkrājušos labības atkritumus

Ja zem motora apvalka, uz motora un tuvu kustošajām daļām uzkrājušās pelavas un labības atkritumi, tas var izsaukt ugunsgrēku. Šīs zonas regulāri jāpārbauda un jānotīra. Pirms jebkādas pārbaudes vai apkopes ir izslēdziet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet startera atslēgu.



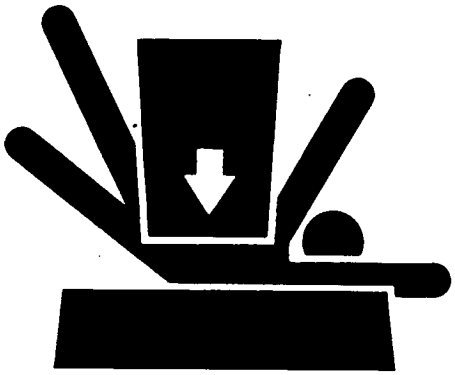
TS227 –UN–23AUG88

HX,STSSA,N –25–22JUL99–1/1

Nostipriniet mašīnu droši

Vienmēr pirms darbībām ar mašīnu palīgierīces vai agregātu nolaidiet uz zemes. Ja ir nepieciešams strādāt pie paceltas mašīnas vai palīgierīces, to ir droši jānostiprina.

Kā atbalstus nelietojiet blokus ar tukšu vidu, mākslīgos akmeņus vai citus materiālus, kuri ilglaicīgas slodzes rezultātā var sabrukt. Nestrādājiet zem mašīnas, kura ir tikai pacelta uz augšu ar domkratu. Veiciet šajā lietošanas instrukcijā ieteiktās procedūras.



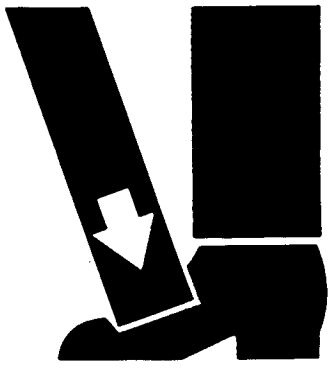
TS229 –UN–23AUG88

DX,LOWER –25–04JUN90–1/1

Lietojiet piemērotu pacelšanas iekārtu

Nepareizi paceļot smagus mezglus var gūt smagus ievainojumus vai sabojāt mašīnu.

Ievērojiet šajā lietošanas intrukcijā ieteiktās mezglu noņemšanas vai uzstādīšanas procedūras.



TS226 –UN–23AUG88

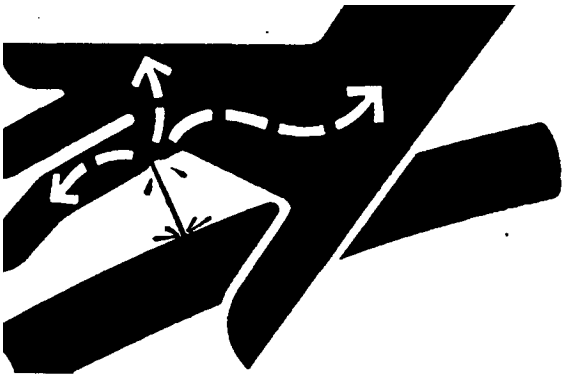
DX,LIFT –25–04JUN90–1/1

Motora apkope

Veicot motora apkopi, lietojiet aizmugures apkopes platformu. Uzkāpšana uz citām kombaina detaļām var beigties ar nelaimes gadījumu, nokrītot no mašīnas.

AG,GG05155,11 –25–25JAN99–1/1

Esiet uzmanīgi, ja augstspiediena vados rodas sūce



X9811 –UN–23AUG88

Izplūdušais šķidrums zem liela spiediena var izspiesties cauri ādai un radīt smagus ievainojumus.

Tādēļ pirms iekārtas hidraulisko vai citu vadu atvienošanas tiem ir jānoņem spiediens. Pievelciet visus savienojumus, pirms spiediens tiek palielināts.

No maza cauruma izplūstošo hidraulisko eļļu nevar ieraudzīt, tādēļ pārbaudot iespējamās sūces vietas ir jālieto kartona gabals. Aizsargājiet rokas un ķermeni no augstspiediena šķidrumiem.

Ja rodas ievainojumi, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad to dažu stundu laikā ir jāizvāc, pretējā gadījumā var rasties smaga infekcija. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē informācija kompetentās medicīniskās iestādēs. Šādu informāciju iespējams saņemt no Deere & Company Medical Department, Moline, Ilinois, U.S.A.

DX,FLUID –25–03MAR93–1/1

Izvairīties no akumulatora eksplozijas



TS204 –UN–23AUG88

Akumulatora aizliegts lietot atklātu liesmu un aizdegtus sērkociņus, kā arī izvairīties no dzirksteļu rašanās. Akumulatora gāze ir eksplozīva.

Akumulatora uzlādēšanas pakāpi nekad nepārbaudiet savienojot abus polus ar metālisku priekšmetu. Lietojiet skābes pārbaudītāju vai voltmetru.

Neuzlādēt sasalušu akumulatoru; tas var eksplodēt. Uzsildiet akumulatoru līdz 16°C (60°F).

DX,SPARKS –25–03MAR93–1/1

Rīkojoties ar akumulatoru, ievērojot drošību

Noplombēti akumulatori

Kombaini ir aprīkoti ar noplombētiem akumulatoriem, šo akumulatoru veidu nevajag apkalpot.

Indikatora lampiņa akumulatora augšpusē rāda uzlādēšanas līmeni.

Svina-kalcija akumulatoriem nav nepieciešams ūdens.

ML70882,00004A4 –25–19JUL04–1/1

Izvairieties no ievainojumiem ar akumulatora skābi

Akumulatora elektrolītā esošā sērskābe ir indīga. Tā ir pietiekoši stipra lai apdedzinātu ādu, izēstu caurumus drēbēs un, nokļūstot acīs, ievainotais var kļūt akls.

Piesardzības pasākumi:

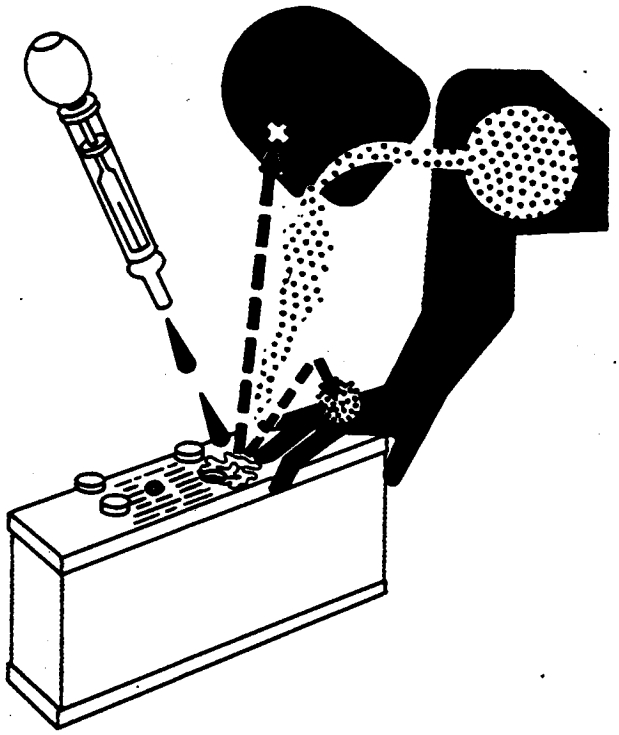
1. Akumulatoru uzpildiet tikai labi vēdināmās telpās.
2. Lietojiet acu aizsarglīdzekļus un gumijas cimdus.
3. Izvairieties no skābes tvaiku ieelpošanas elektrolīta iepildīšanas laikā.
4. Neizlaistiet elektrolītu.
5. Veicot iedarbināšanu no papildus akumulatora, rīkojieties atbilstoši priekšrakstiem.

Neitralizācijas pasākumi, kas jāveic ja skābe nokļuvusi uz ādas vai acīs:

1. Attiecīgās vietas uz ādas rūpīgi noskalot ar ūdeni.
2. Uz attiecīgajām vietām uzkaisiet cepamo sodu vai kaļķa pulveri, lai neitralizētu skābi.
3. Acis 15 - 30 minūtes skalot ar ūdeni. Nekavējoties griezieties pēc palīdzības pie ārsta.

Neitralizācijas pasākumi ja skābe ir nejauši norīta:

1. Nekādā gadījumā neizsauciet vemšanu.
2. Izdzeriet lielu daudzumu ūdens vai piena, bet ne vairāk kā 2 l (2 U.S. qt.).
3. Nekavējoties griezieties pēc palīdzības pie ārsta.



TS203 –UN–23AUG88

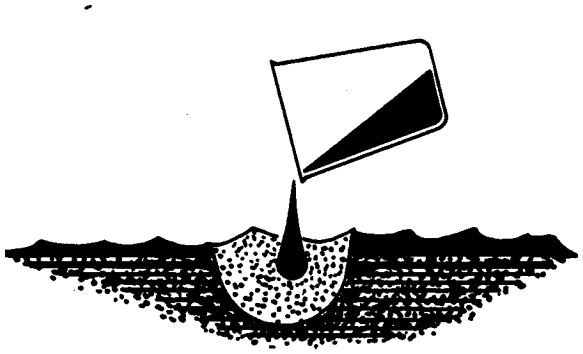
DX,POISON –25–21APR93–1/1

Apkārtējās vides aizsardzības noteikumu ievērošana

Esiet saudzīgi pret apkārtējo vidi un ekoloģiju.

Pirms jebkādu šķidrumu izlaišanas, noskaidrojiet pareizāko veidu, kā tos utilizēt.

Ievērojiet apkārtējās vides aizsardzības noteikumus, kad utilizējiet eļļu, degvielu, dzesēšanas šķidrumu,filtrus un akumulatorus.



TS222 –UN–23AUG88

CQ,SGCAMEIO –25–13MAR02–1/1

Droša riepu montāža

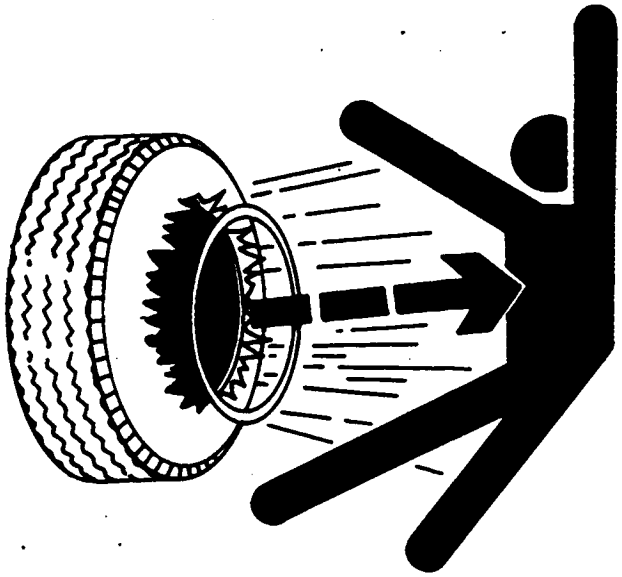
Riepu eksplozijas vai riepu un riteņu loku izmešanas rezultātā var gūt nopietnus vai pat nāvējošus ievainojumus.

Riepu montāžu drīkst veikt tikai ja ir attiecīga pieredze un aprīkojums.

Vienmēr riepās uzturiet priekšrakstos norādīto spiedienu. Nekad neuzpumpējiet riepas ar spiedienu, kas ir augstāks par norādīto. Riteņus un riepas nedrīkst uzkarsēt vai to tuvumā veikt metināšanas darbus. Riepu uzsilšana var novest pie eksplozīvas pārplīšanas, jo tad spiediens riepās stipri pieaug. Metināšanas darbi var izsaukt riteņu deformāciju vai bojājumus.

Uzpumpējot riepas lietojiet pietiekami garu attiecīgo šļūteni ar uzgali, lai Jūs varētu stāvēt vienā puse, NEVIS uzpumpējamās riepas priekšā. Ja ir pieejams, lietojiet drošības režģi.

Riteņus un riepas katru dienu ir jāpārbauda uz spiedienu, iegriezumiem, izblīdumiem, bojātiem diskiem, iztrūkstošām riteņu skrūvēm vai uzgriežņiem.

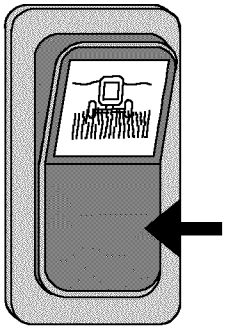


TS211 –UN–23AUG88

DX,RIM –25–24AUG90–1/1

Pārslēdzamais drošības slēdzis braukšanai pa lauku/pa ceļu

SVARĪGI: Braucot pa ceļu, braukšanas drošības slēdzim ir jābūt ceļu pozīcijā. Papildus, hederi un izkraušanas gliemezi ir jānovieto transporta pozīcijā. Tas nodrošina, ka visas hidraulikas funkcijas — izņemot stūres sistēmu — nedarbojas.



ZX 002418

ZX002418 –UN–16JUN95

AG,CO03622,1361 –25–13MAR02–1/1

Motora dzesēšanas šķidrums

UZMANĪBU: Pastāv applaucēšanās risks! Neatbrīvojiet vai nenoņemiet radiatora noslēdzošo vāku, kad dzesējošā šķidruma temperatūra ir tuva vārīšanās punktam. Vienmēr nedaudz atbrīvojiet vāku, lai mazinātu spiedienu, pirms to noņemiet pilnībā.



T6642EK –UN–01NOV88

Tikai tad, kad motors ir izslēgts, caur attaisīto atveri papildiniet dzesēšanas šķidrumu.

Kad motors ir atdzisis, dzesējošā šķidruma līmenim (izplešanās traukā) ir jābūt līdz atzīmei “COLD”.

Dzesēšanas šķidruma kvalitātes pārbaude

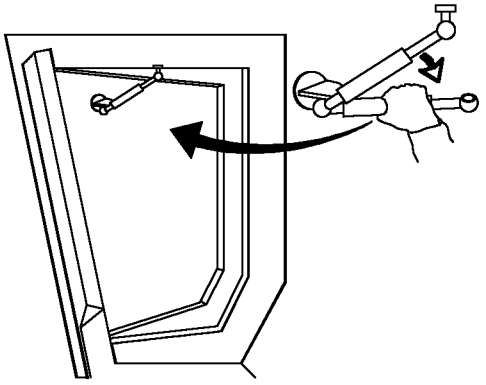
SVARĪGI: Dzesēšanas sistēmai, neatkarīgi no gada laika, vienmēr ir jābūt piepildītai ar John Deere COOL-GARD.

Nekad nelietojiet nekādas dzesēšanas sistēmas papildvielas.

ML70882,00004A5 –25–19JUL04–1/1

Avārijas izeja

Kabīnes labās puses logs var tikt izmantots kā avārijas izeja. Atbrīvojiet gāzes atsperi un atveriet logu.



ZX 006004

ZX006004 –UN–03APR95

AG,CO03622,1362 –25–01SEP04–1/1

Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa



TS220 –UN–23AUG88

Jāizvairās no indīgu tvaiku un putekļu veidošanās.

Kaitīgi izgarojumi var rasties, ja krāsu sakarsē, veicot metināšanas vai lodēšanas darbus, vai arī lietojot lodlampu.

Pirms sakarsēšanas ir jānoņem krāsa:

- Noņemiet krāsu vismaz 100 mm (4 in.) attālumā no vietas, kura tiks karsēta. Ja krāsu nav iespējams noņemt, pirms sakarsēšanas vai metināšanas uzlieciet respiratoru.
- Noņemot krāsu ar smilšu strūklu vai slīpējot, neieelpot radušos putekļus. Lietojiet piemērotus elpošanas ceļu aizsardzības līdzekļus.
- Lietojot šķīdinātāju vai krāsas noņemšanas līdzekli, pirms metināšanas darbu veikšanas darba vieta ir jānomazgā ar ūdeni un ziepēm. Tvertni ar šķīdinātāju un citus degošos materiālus no darba zonas ir jāizvāc. Pēc tam jānogaida 15 minūtes, kamēr tvaiki iztvaiko.

Nelietojiet hloru saturošu solventu vietās, kur notiks metināšana.

Visā darbu veikšanas laikā ir jānodrošina laba ventilācija, kas indīgos tvaikus atsūc un izvada ārā.

Utilizējiet krāsu un solventu atbilstoši noteikumiem.

DX,PAINT –25–24JUL02–1/1

Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope



TS281 –UN–23AUG88

No spiediena akumulatoru sistēmām izplūstošais šķidrums vai gāze var nodarīt nopietnus bojājumus. Pārmērīgs karstums var izsaukt akumulatora eksploziju, un zem spiediena esošo vadu pēkšņu pārrāvumu. Nemetiniet vai nelietojiet lodlampu spiediena akumulatora vai zem spiediena esošo vadu tuvumā.

Pirms akumulatora noņemšanas izlaidiet spiedienu no hidrauliskās sistēmas. Nekad spiediena samazināšanu hidrauliskajā sistēmā vai akumulatorā neveiciet atskrūvējot savienojumu vietas.

Spiediena akumulatorus nevar remontēt.

DX,WW,ACCLA –25–15APR03–1/1

Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu

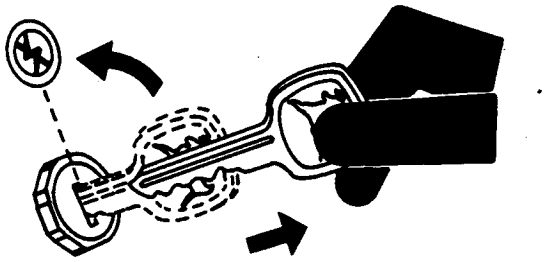
1. Uzturiet labā stāvoklī visu produktu un komponentu inventarizācijas sērijas numuru atrašanās vietas.
2. Regulāri pārbaudiet, vai nav pazudušas identifikācijas plāksnītes. Vienmēr ziņojiet tiesību sargājošajiem orgāniem par jebkuru acīmredzamu pazušanu un pasūtiet plāksnīšu dublikātus.
3. Jūs vēl variet rīkoties šādi:
   - Sanumurējiet mašīnu ar savu numerācijas sistēmu
   - Izgatavojiet katras mašīnas krāsainas fotogrāfijas no dažādiem rakursiem



DX,SECURE1 –25–18NOV03–1/1

Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu

1. Uzstādiet aizsardzības ierīces pret vandalismu.
2. Kad mašīna novietota uzglabāšanai:
   - Agregātu nolaidiet uz zemes
   - Iestatiet riteņus platākajā pozīcijā, lai apgrūtinātu iekraušanu aizvešanas mēģinājuma gadījumā
   - Izņemiet visas atslēgas un akumulatorus
3. Ja uzglabāšana notiek telpās, novietojiet priekšā izejai lielu iekārtu un aizslēdziet noliktavu telpas.
4. Ja uzglabāšana notiek ārpus telpām, uzglabājiet labi apgaismotos un iežogotos laukumos.
5. Piefiksējiet aizdomīgas aktivitātes un nekavējoties ziņojiet par jebkuru zādzību tiesību sargājošiem orgāniem.
6. Informējiet savu John Deere dīleri par jebkuru zādzību.



DX,SECURE2 –25–18NOV03–1/1

Drošības tehnikas uzlīmes

Drošības tehnikas uzlīmju attēli

Drošības tehnikas uzlīmes, kas brīdina par iespējamo nelaimes gadījumu riskiem, ir piestiprinātas daudzās dažādās vietās uz mašīnas. Briesmas ir parādītas ar trīsstūra formas simbolu. Bez tam šis simbols sniedz vēl cita veida informāciju, kādā veidā izvairīties no negadījuma. Zemāk ir norādītas šīs uzlīmes, to atrašanās vietas uz mašīnas un īss to izskaidrojuma teksts.

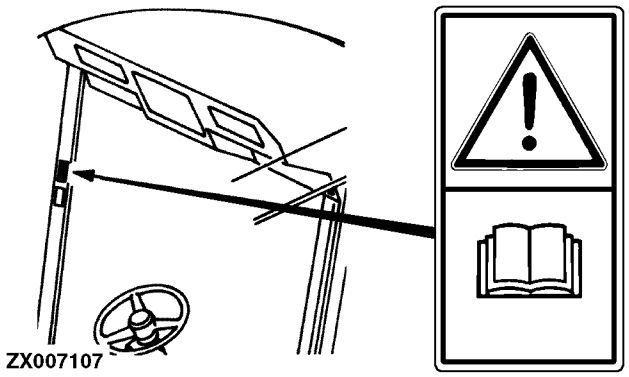


TS231 –25–07OCT88

AG,CO03622,1363 –25–13MAR02–1/1

Vadītāja lietošanas instrukcija

Šī lietošanas instrukcija satur visu nozīmīgo un nepieciešamo informāciju, lai nodrošinātu drošu Jūsu mašīnas apkalpošanu. Lai izvairītos no nelaimes gadījumiem, ir jāievēro visus drošības norādījumus.

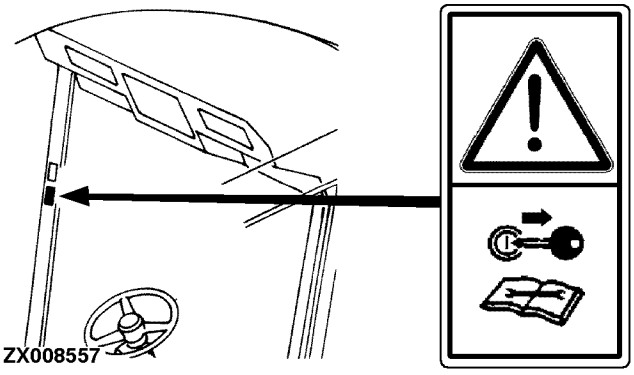


ZX007107 –UN–19JUN95

AG,CO03622,1364 –25–13MAR02–1/1

Remots un apkope

Pirms apkopes vai remonta darbu veikšanas ir jāaptur motors un jāizņem startera atslēga.



ZX008557 –UN–31JAN96

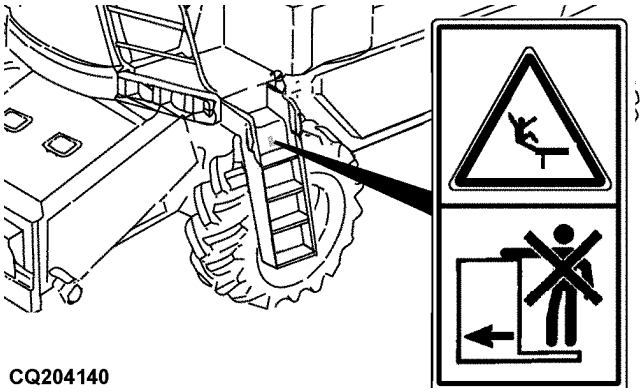
AG,CO03622,1365 –25–13MAR02–1/1

Priekšējās iekāpšanas kāpnes un platforma

Braukšanas laikā nevienam nav atļauts atrasties uz kāpnēm vai apkopes platformas.

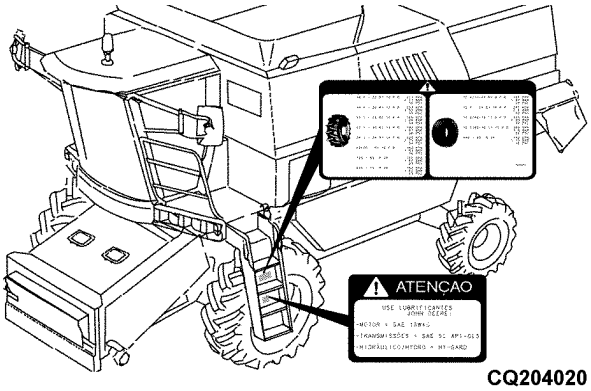
Šim nolūkam kabīnē ir papildus sēdeklis.

NORĀDĪJUMS: Ir arī uzlīmes, kas parāda indicēto riepu spiedienu katra izmēra riepām, kā arī kombainam ieteiktās eļļas.



CQ204140 –UN–10APR01

CQ204140



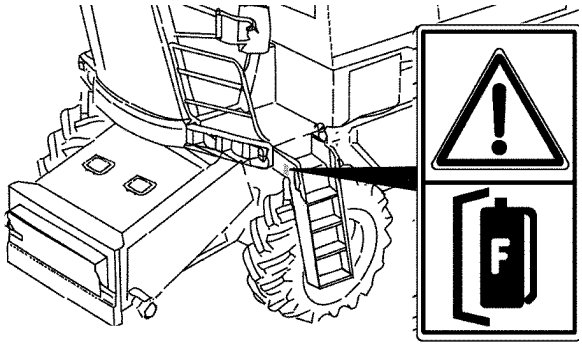
CQ204020 –UN–10OCT01

CQ204020

AG,CO03622,1366 –25–13MAR02–1/1

Ugunsdzēšanas aparāts

Mašīnu nedrīkst ekspluatēt, kamēr šajā vietā nav uzstādīts pilns, darba kārtībā esošs ugunsdzēšamais aparāts.



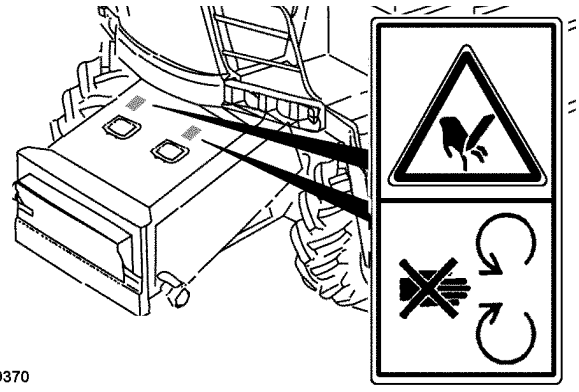
CQ203990 –UN–09APR01

CQ203990

AG,CO03622,1367 –25–13MAR02–1/1

Slīpā transportiera korpusa piedziņas aizsargi

Motoram darbojoties aizsardzības ierīces NEDRĪKST ATVĒRT vai noņemt.



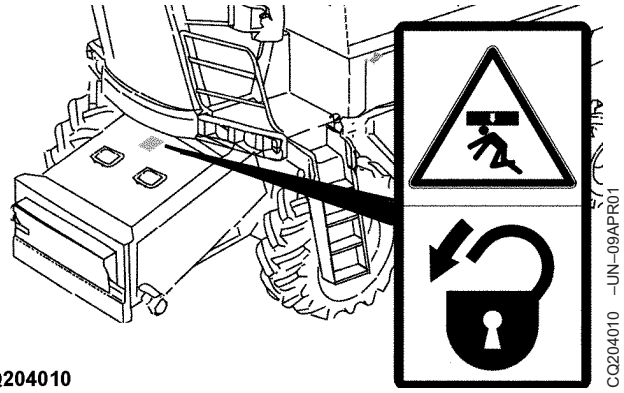
CQ209370 –UN–18OCT01

CQ209370

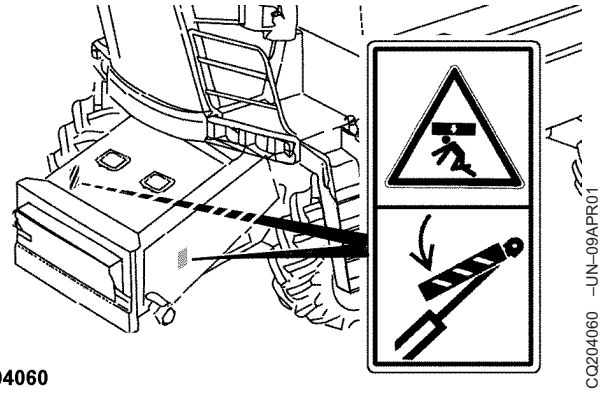
AG,CO03622,1368 –25–26SEP03–1/1

Zem slīpā transportiera korpusa

Pirms katra veida apkopes veikšanas zem slīpā transportiera korpusa ir jāpārliecinās, vai slīpā transportiera korpusa cilindri ar drošības aizturiem ir nobloķēti vietā.



CQ204010

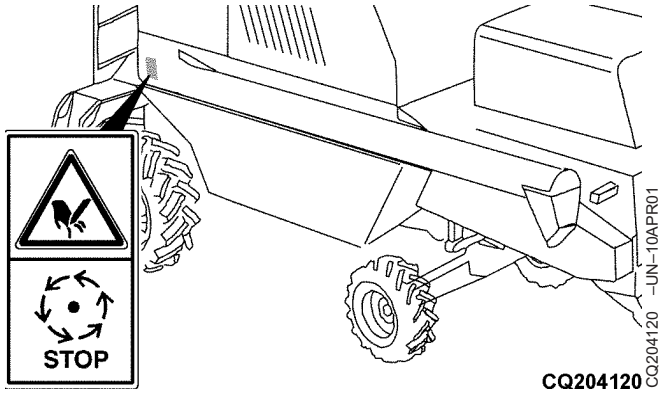


CQ204060

AG,CO03622,1369 –25–20JUL04–1/1

Izkraušanas gliemezis

Motoram darbojoties aizsardzības ierīces NEDRĪKST ATVĒRT vai noņemt.

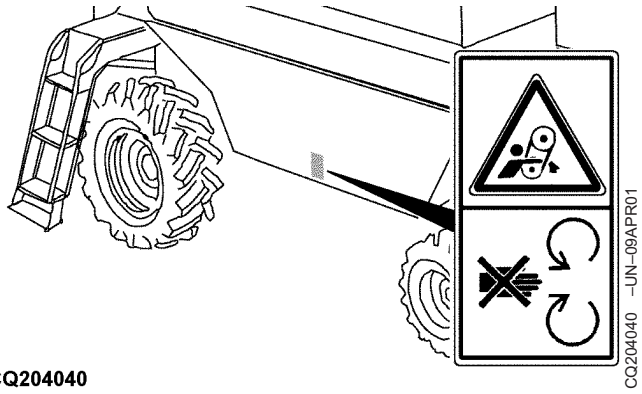


CQ204120

CO03622,0000062 –25–13MAR02–1/1

Kreisais sānu aizsargs, ventilatora un kratītāja piedziņas aizsargs

Motoram darbojoties aizsardzības ierīces NEDRĪKST ATVĒRT vai noņemt.

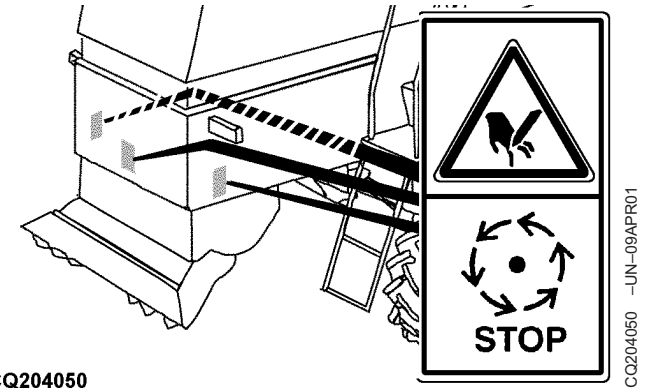


CQ204040

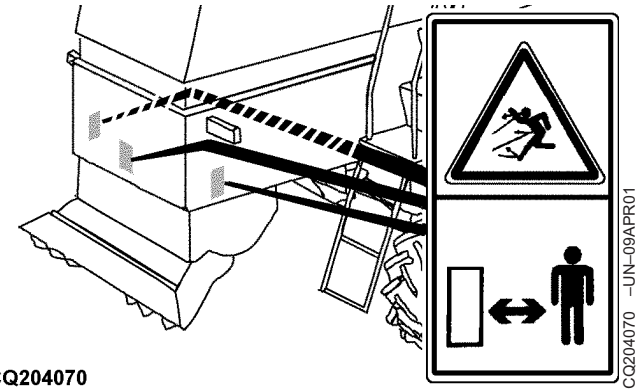
AG,CO03622,1371 –25–20AUG04–1/1

Salmu smalcinātājs un pelavu izkliedētājs

Motora darbības laikā neatrodaties šo mezglu tuvumā. Aizliegts pieskarties mašīnas kustīgajām daļām. Nogaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājās.



CQ204050

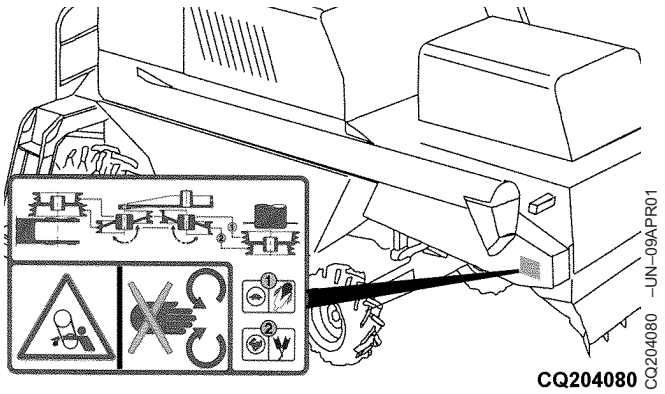


CQ204070

AG,CO03622,1372 –25–20AUG04–1/1

Salmu smalcinātājs

Pirms apkopšanas vai salmu smalcinātāja ātruma regulēšanas, VIENMĒR apturiet motoru un izņemiet stratera atslēgu.

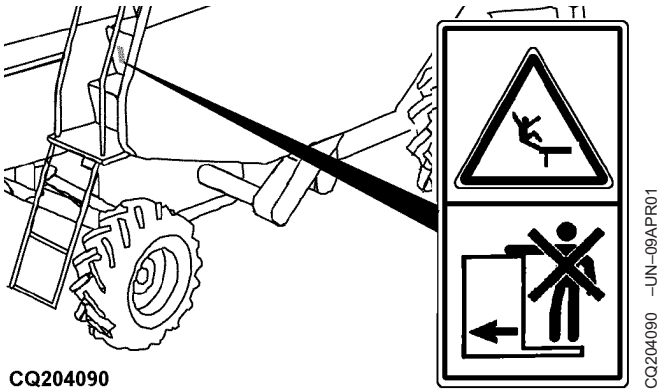


CQ204080

AG,CO03622,1373 –25–20AUG04–1/1

Pieeja aizmugures kāpnēm un apkopes platformai

Braukšanas laikā nevienam nav atļauts atrasties uz kāpnēm vai apkopes platformas.

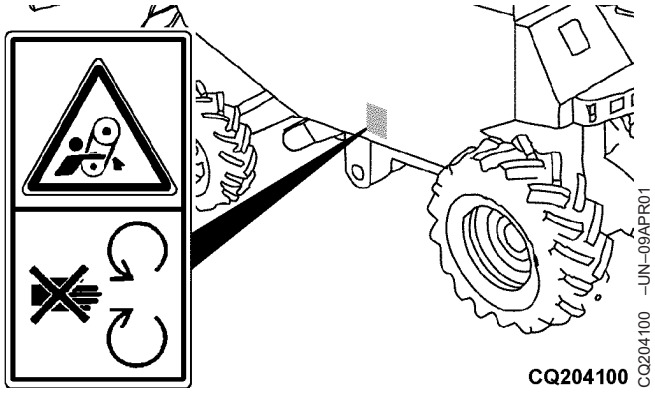


CQ204090

AG,CO03622,1374 –25–26SEP03–1/1

Labās puses sānu aizsargs

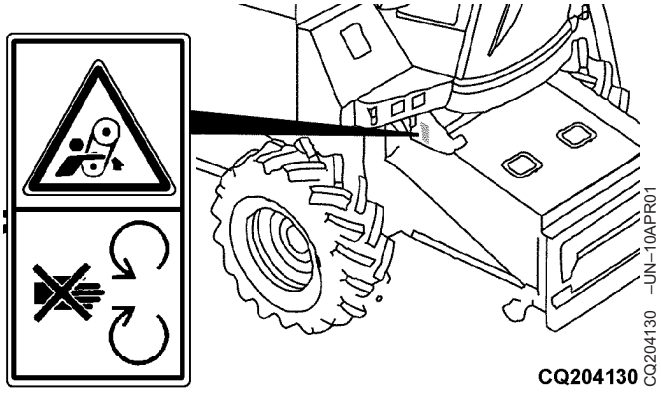
Motoram darbojoties aizsardzības ierīces NEDRĪKST ATVĒRT vai noņemt.



AG,CO03622,1375 –25–13MAR02–1/1

Reversa aizsargs

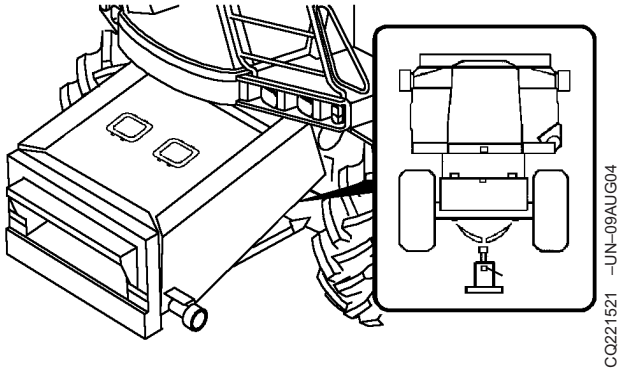
Motoram darbojoties aizsardzības ierīces NEDRĪKST ATVĒRT vai noņemt.



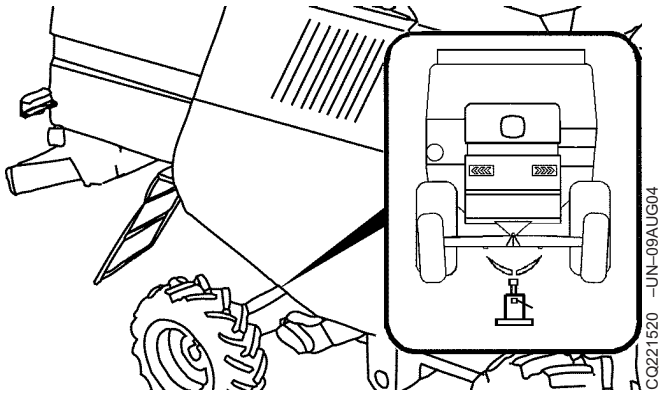
CO03622,0000063 –25–26SEP03–1/1

Pacelšanas punkti

Paceļot mašīnu, iestatiet domkratu speciāli šim nolūkam paredzētajos punktos uz priekšējās un aizmugurējās ass. Punktu atrašanās vietas ir indicētas uz uzlīmēm.



Pacelšanas punkti - Priekšējā ass

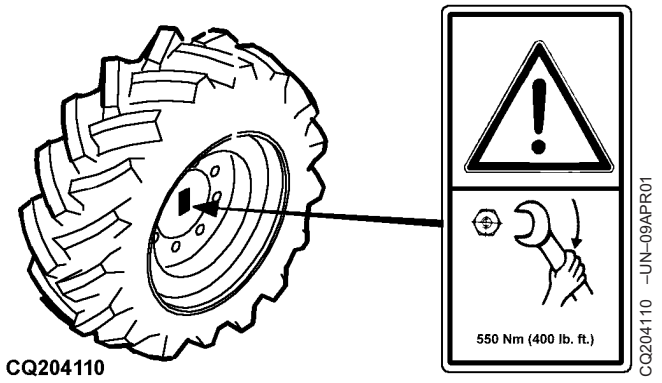


Pacelšanas punkti - Aizmugurējā ass

OU83340,000041F –25–09DEC03–1/1

Priekšējo riteņu nostiprinājums

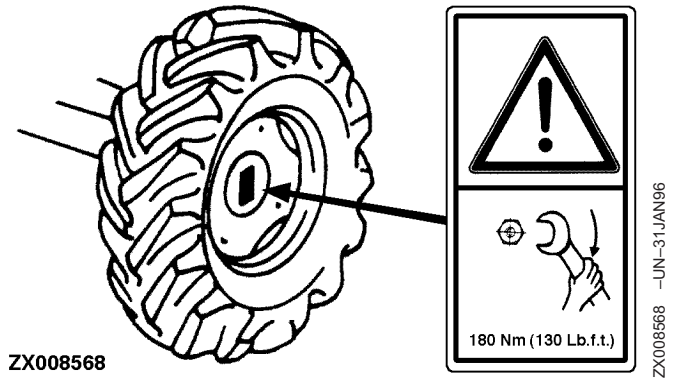
Norādītajos laika intervālos jāpievelk riteņu uzgriežņi.



AG,CO03622,1376 –25–13MAR02–1/1

Aizmugures riteņu nostiprināšanas uzgriežņi

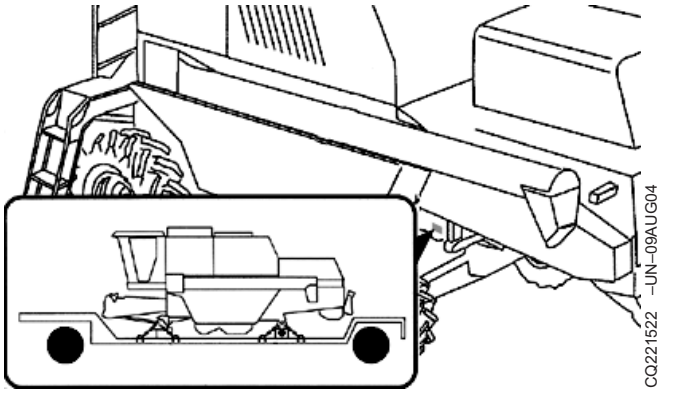
Norādītajos laika intervālos jāpievelk riteņu uzgriežņi.



AG,CO03622,1377 –25–13MAR02–1/1

Kombaina transportēšana

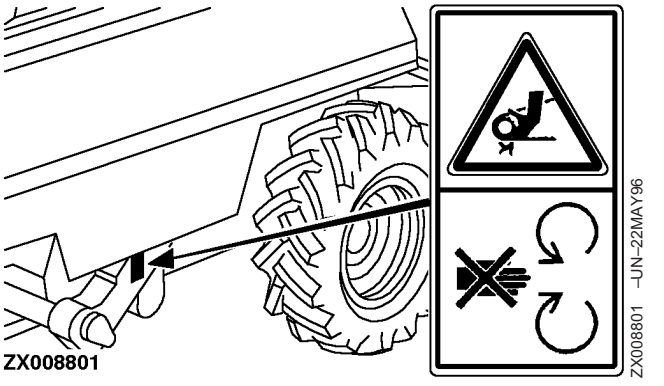
Ja kombains ir jātransportē lielu gabalu, ir jālieto bezbortu treileris un jānostiprina tas tā, kā ir parādīts uz uzlīmēm, kuras ir piestiprinātas abās kombaina pusēs.



OU83340,0000420 –25–09DEC03–1/1

Graudu elevatora aizsargs

Motoram darbojoties aizsardzības ierīces NEDRĪKST ATVĒRT vai noņemt.

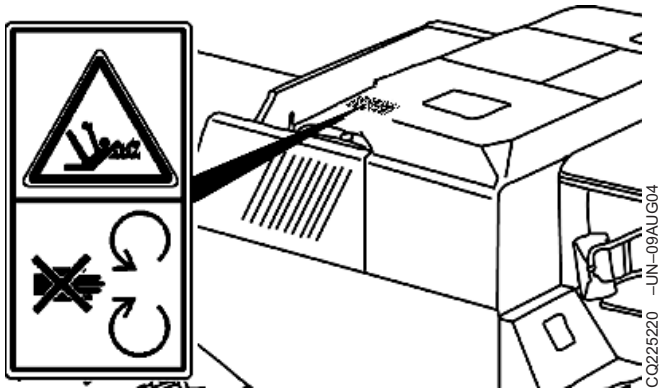


ML70882,00004D2 –25–05AUG04–1/1

Salmu kratītāja aizsargs

Motoram darbojoties aizsardzības ierīces NEDRĪKST ATVĒRT vai noņemt.

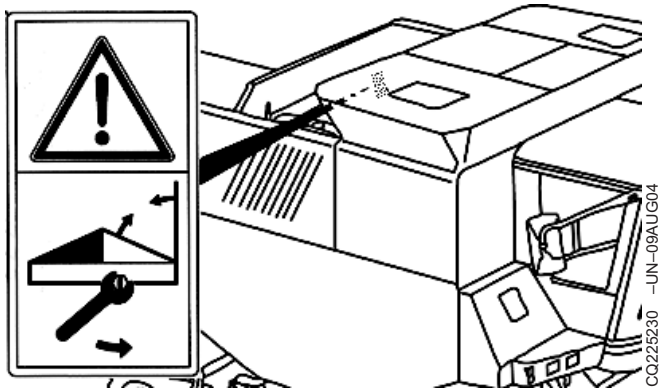
Pārvietošanās laikā salmu kratītājs var izraisīt nopietnu negadījumu.



ML70882,00004D4 –25–05AUG04–1/1

Graudu bunkura paplašinājums

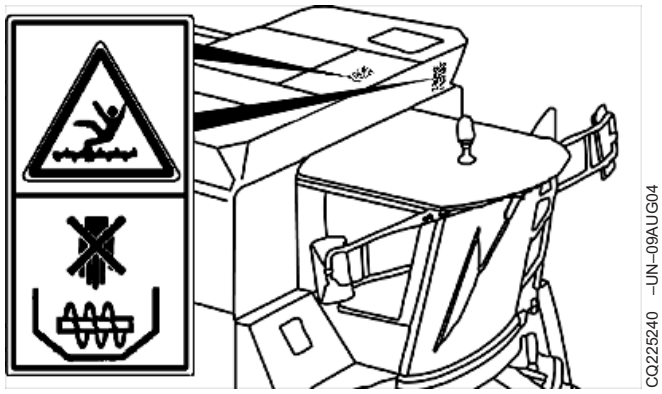
Lai kombaina augstums nepārsniegtu uz publiskās lietošanas ceļiem atļautos lielumus, graudu bunkura paplašinājumam transportēšanas laikā ir jāatrodas transportēšanas pozīcijā.



ML70882,00004D5 –25–05AUG04–1/1

Graudu bunkurs

Motoram darbojoties NEDRĪKST kāpt graudu bunkurā.

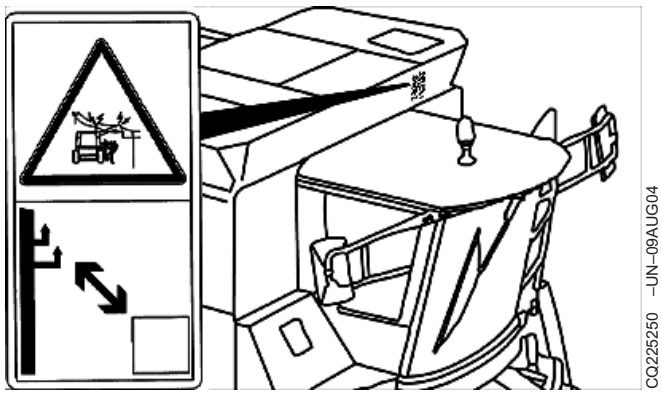


ML70882,00004D6 –25–05AUG04–1/1

Radio antena

NEDRĪKST transportēt vai strādāt ar kombainu, ja radio antena ir pacelta vai izkraušanas gliemezis ir izvirzīts ārā.

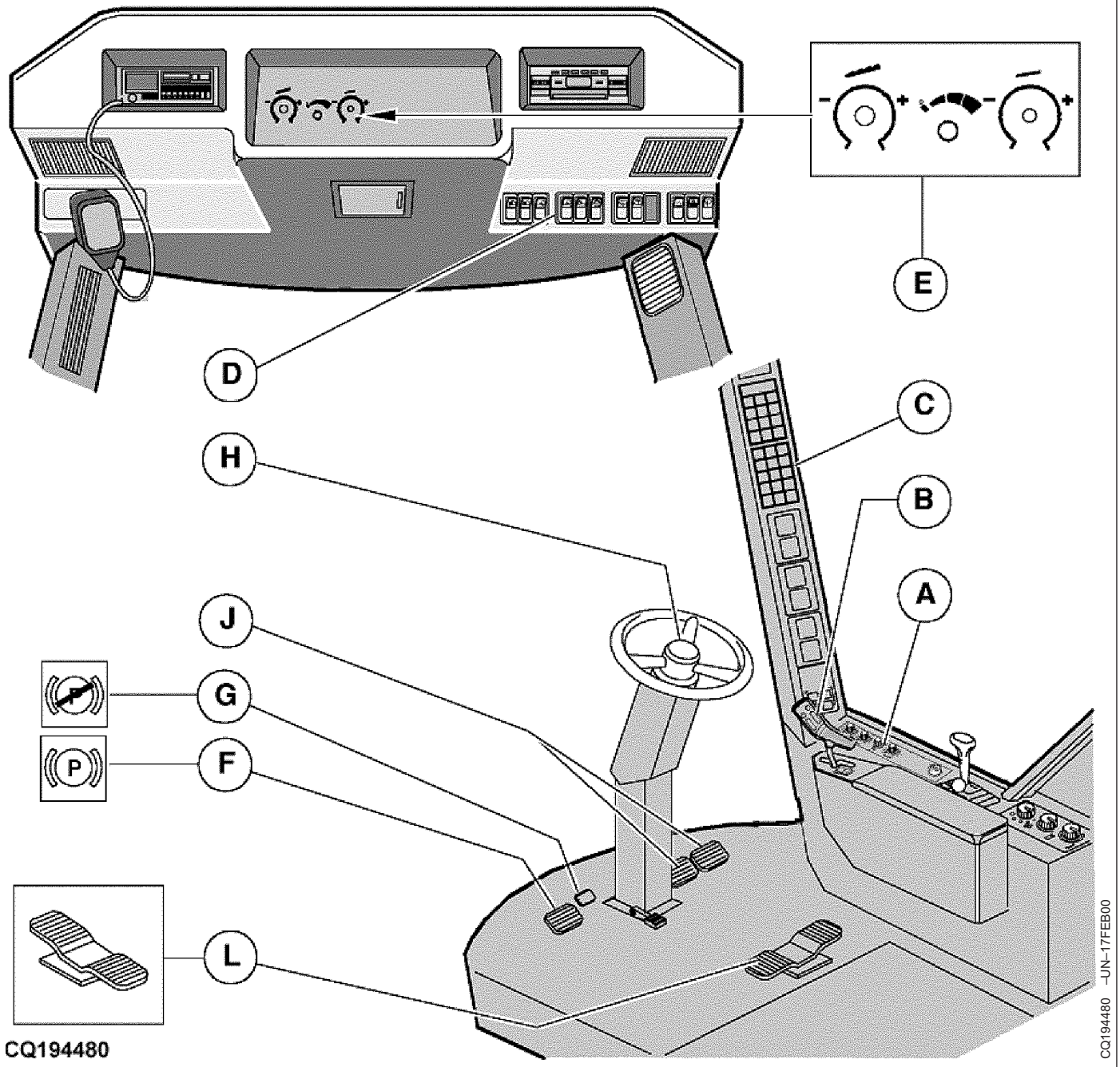
Kāds no tiem var nonākt kontaktā ar zemu esošiem strāvas vadiem, kā rezultātā vadītājs var tikt pakļauts stipras strāvas iedarbei.



ML70882,00004D7 –25–05AUG04–1/1

Vadības ierīces un instrumenti

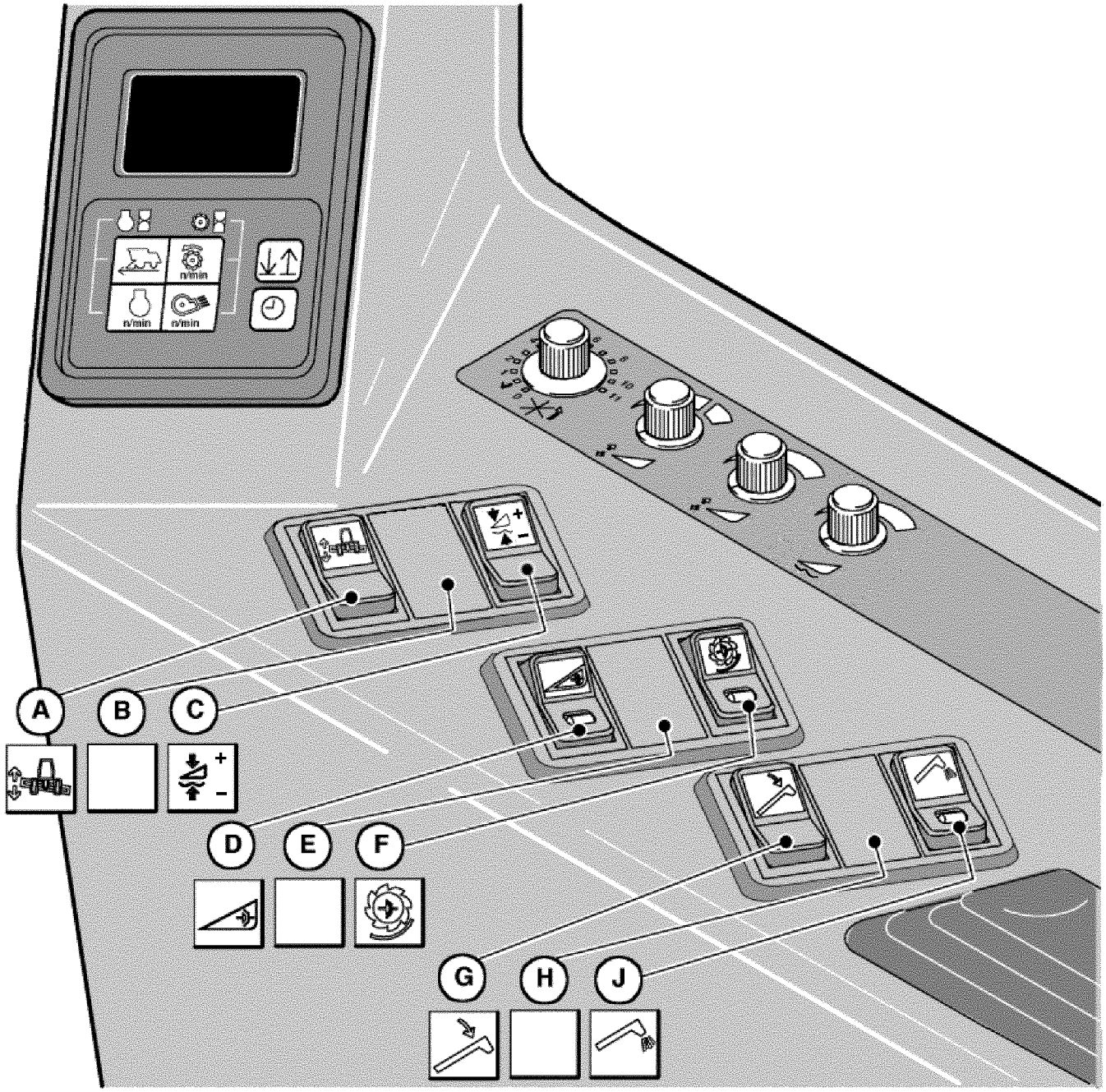
Vadības ierīču un instrumentu kopējais izvietojums



A—Slēdžu konsole
B—Daudzfunkciju vadības sviras pults
C—Stūra statnis informācijai
D—Jumta slēdžu konsole
E—Ražas novākšanas kontroles monitors
F—Stāvbremze
G—Stāvbremzes atbloķēšanas pedālis
H—Stūres kolonna
J—Kājas bremzes
L—Reverss

AG,CO03622,1378 –25–26SEP03–1/1

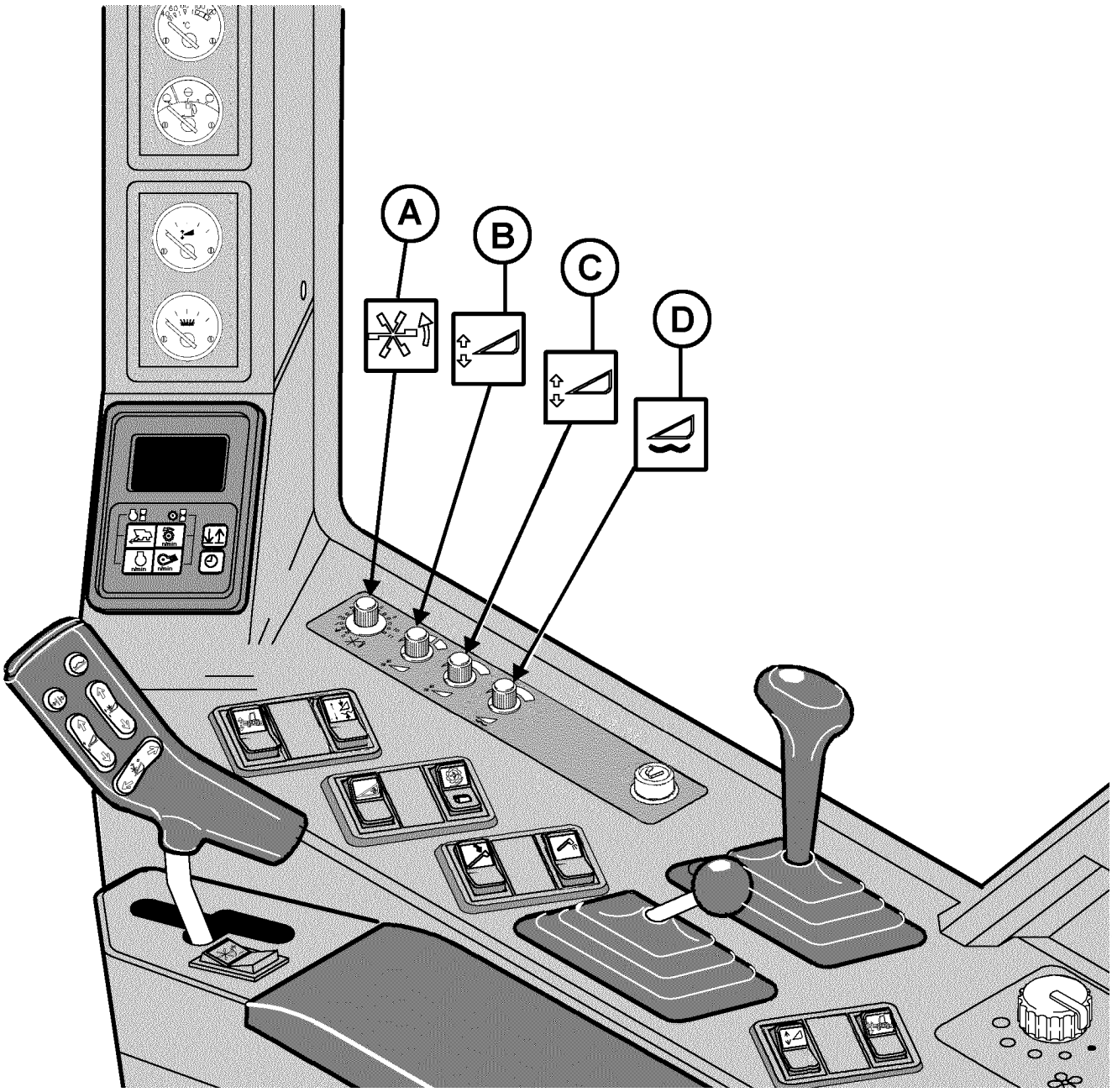
Slēdžu konsole



A—Hedera slīpuma iestatīšanas/tītavu ievirzīšanas-izvirzīšanas slēdzis (manuālais režīms)
B—Nav aizņemts
C—Spiediena izvēles vārsta ieslēgšanas slēdzis peldošajai 600 sērijas hederu pļaušanas ierīcei
D—Hedera piedziņas pārslēdzamais slēdzis
E—Nav aizņemts
F—Kuļaparāta piedziņas pārslēdzamais slēdzis
G—Izkraušanas gliemeža izvirzīšanas pārslēdzamais slēdzis
H—Nav aizņemts
J—Izkraušanas gliemeža ieslēgšanas slēdzis

AG,CO03622,1379 –25–12AUG04–1/1

Potenciometri slēdžu konsolē



A—Tītavu apgriezienu skaita automātiskās vadības slēdzis

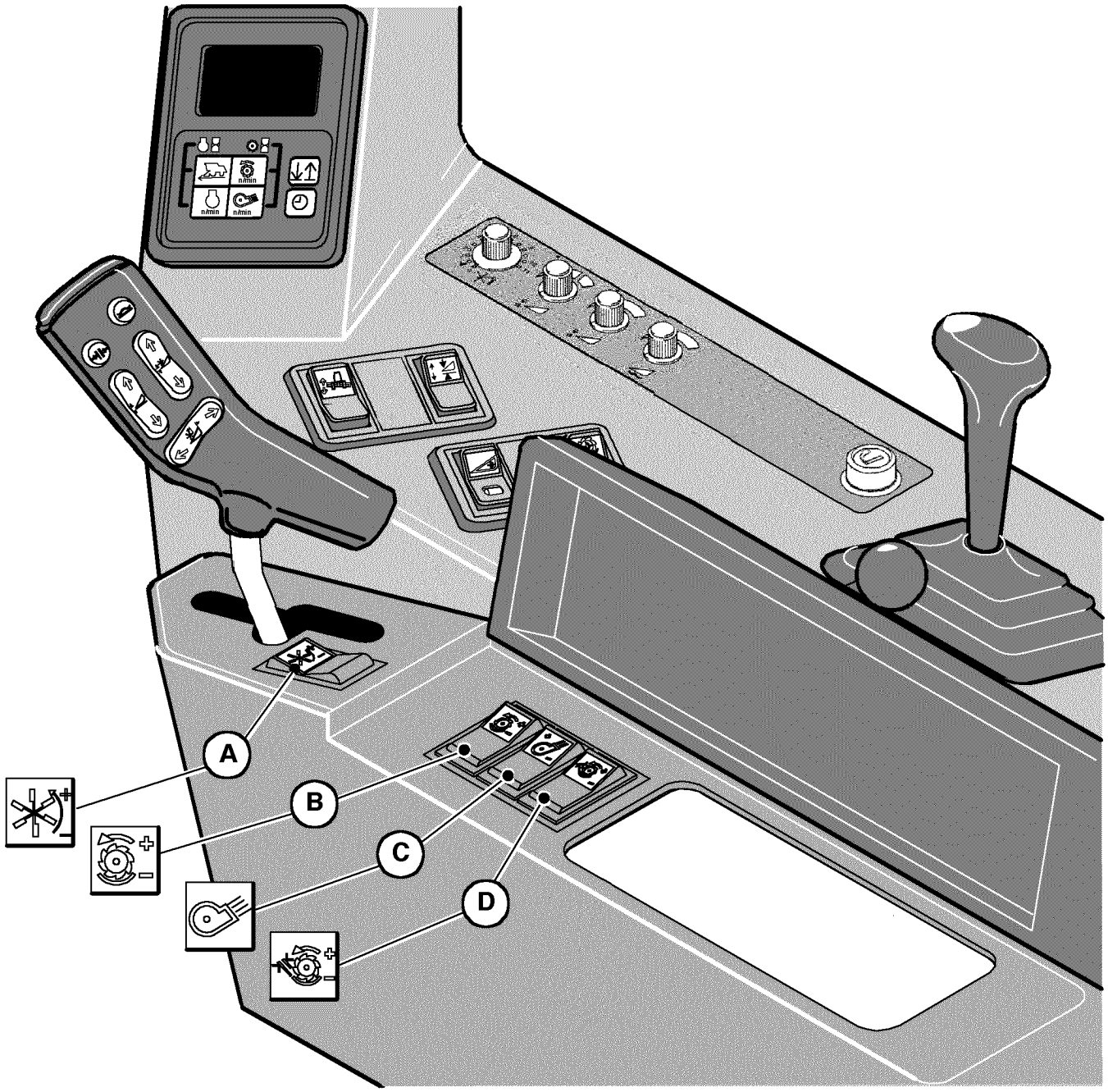
B—AHC selektora slēdzis (automātiskā hedera vadība) — peldošajiem 300 sērijas hederiem

C—Hedera augstuma potenciometrs (300 un 600 — CWS/WTS sērijas hederiem)

D—Peldēšanas spiediena potenciometrs (300 un 600 — CWS/WTS sērijas stingri pievienotājam hederam)

AG,CO03622,1380 –25–09AUG04–1/1

Slēdžu konsole (turpinājums)



A—Tītavu apgriezienu slēdzis

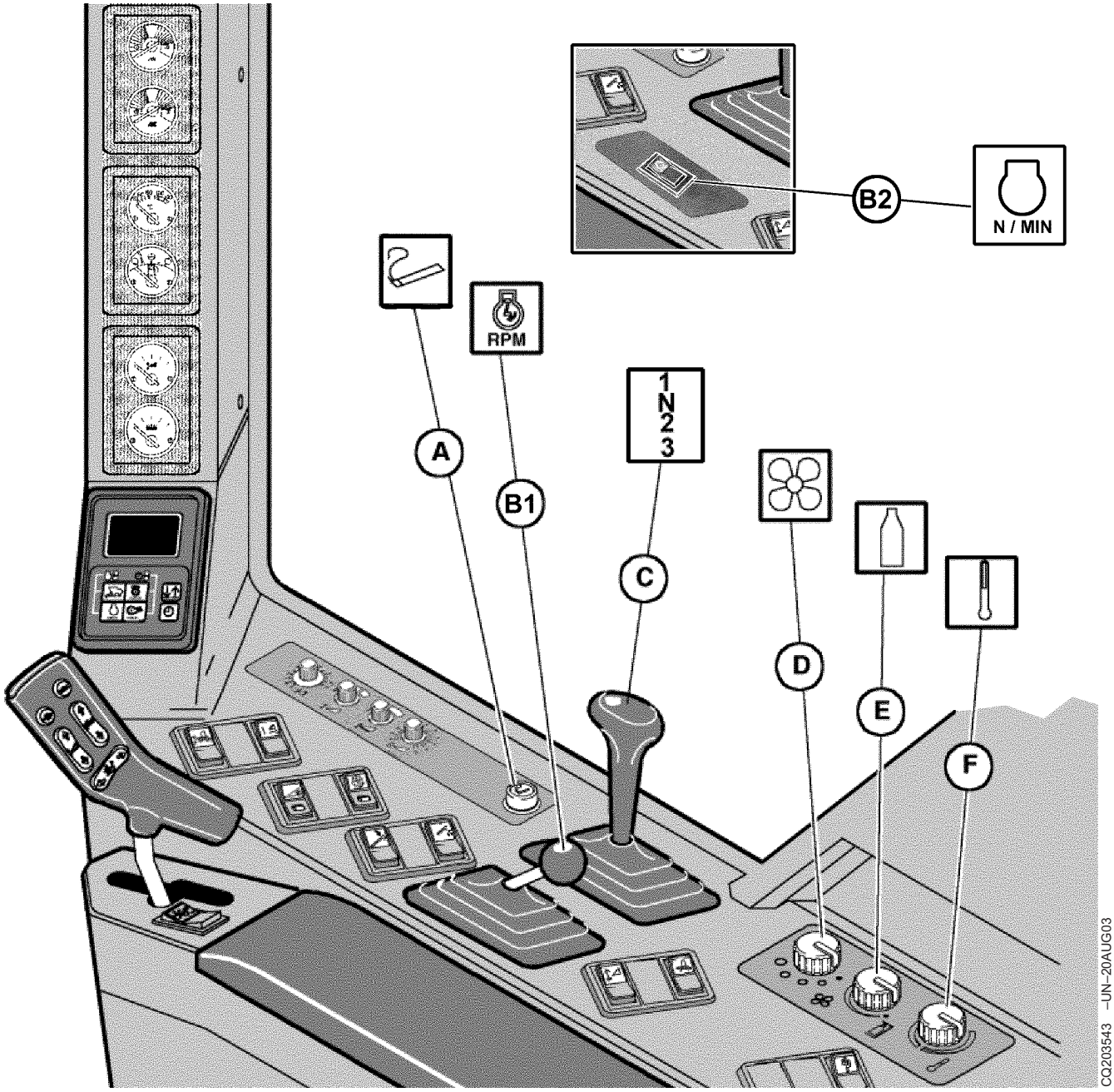
B—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita slēdzis

C—Ventilatora apgriezienu skaita regulēšana

D—Kuļkurvja spraugas iestatīšanas slēdzis

AG,CO03622,1381 –25–13MAR02–1/1

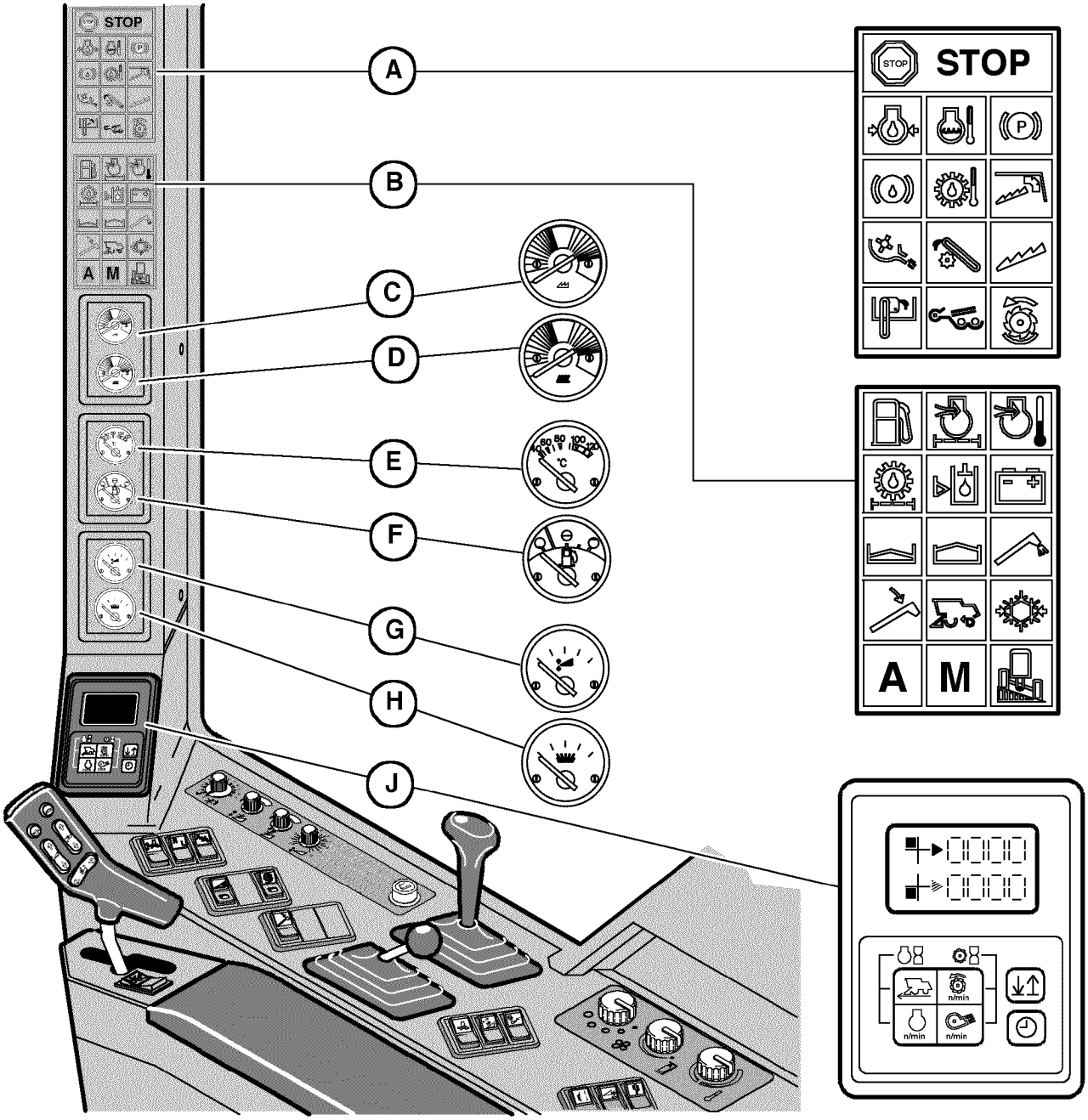
Slēdžu konsole (turpinājums)



A—Cigarešu aizdedzinātāja ligzda
B1—Droseles vadības svira — 1450/1550
B2—Droseles balansiera slēdzis — (CWS/WTS)
C—Pārnesumu pārslēgšanas svira
D—Kabīnes ventilatora slēdzis
E—Dzesēšanas kastes vadības slēdzis
F—Gaisa kondicioniera/sildītāja slēdzis un temperatūras regulēšanas poga (sildītājs tikai priekš CWS/WTS)

AG,CO03622,1382 –25–20AUG04–1/1

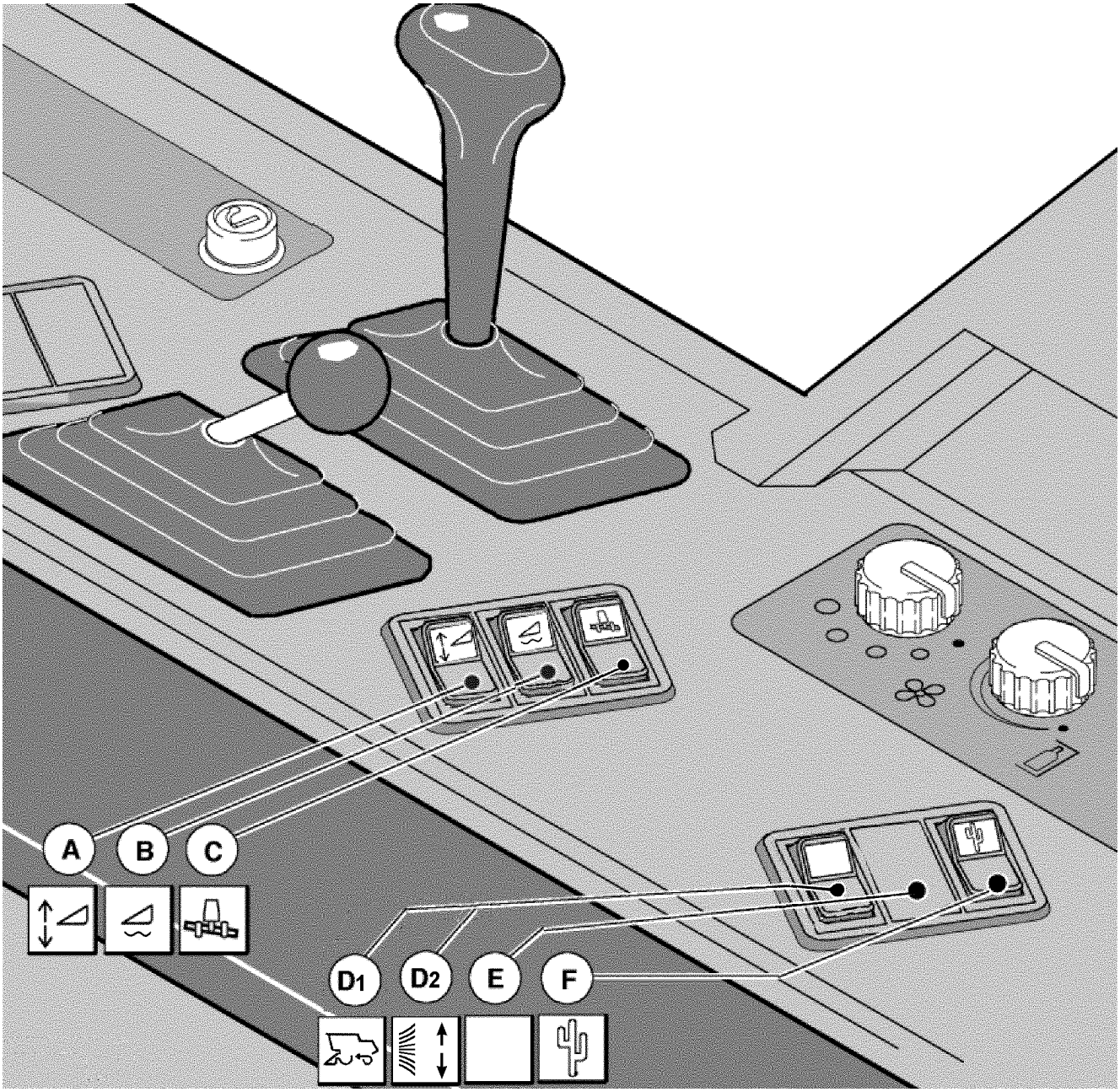
Stūra statnis



A—Kontrolspuldzes I
B—Kontrolspuldzes II
C—Ražas novākšanas kontroles monitors - salmu kratītājs
D—Ražas novākšanas kontroles monitors - sieti
E—Motora temperatūras rādītājs
F—Degvielas līmeņa rādītājs
G—Hedera augstuma indikators — CWS/WTS
H—Salmu izkliedēšanas indikators — CWS/WTS (opcija)
J—INFO-TRAK monitors

AG,CO03622,1383 –25–20AUG04–1/1

Slēdžu konsole (turpinājums)



A—AHC režīma ieslēgšanas slēdzis (automātiskā hedera vadība) — 600 sērijas hederiem

B—Peldošā režīma ieslēgšanas slēdzis — CWS/WTS

C—Hedera sagāzuma režīma ieslēgšanas slēdzis (automātiskais režīms) — 300 un 600 sērijas elastīgajiem hederiem

D1—Četru riteņu piedziņas slēdzis — 1450/1550 (opcija)

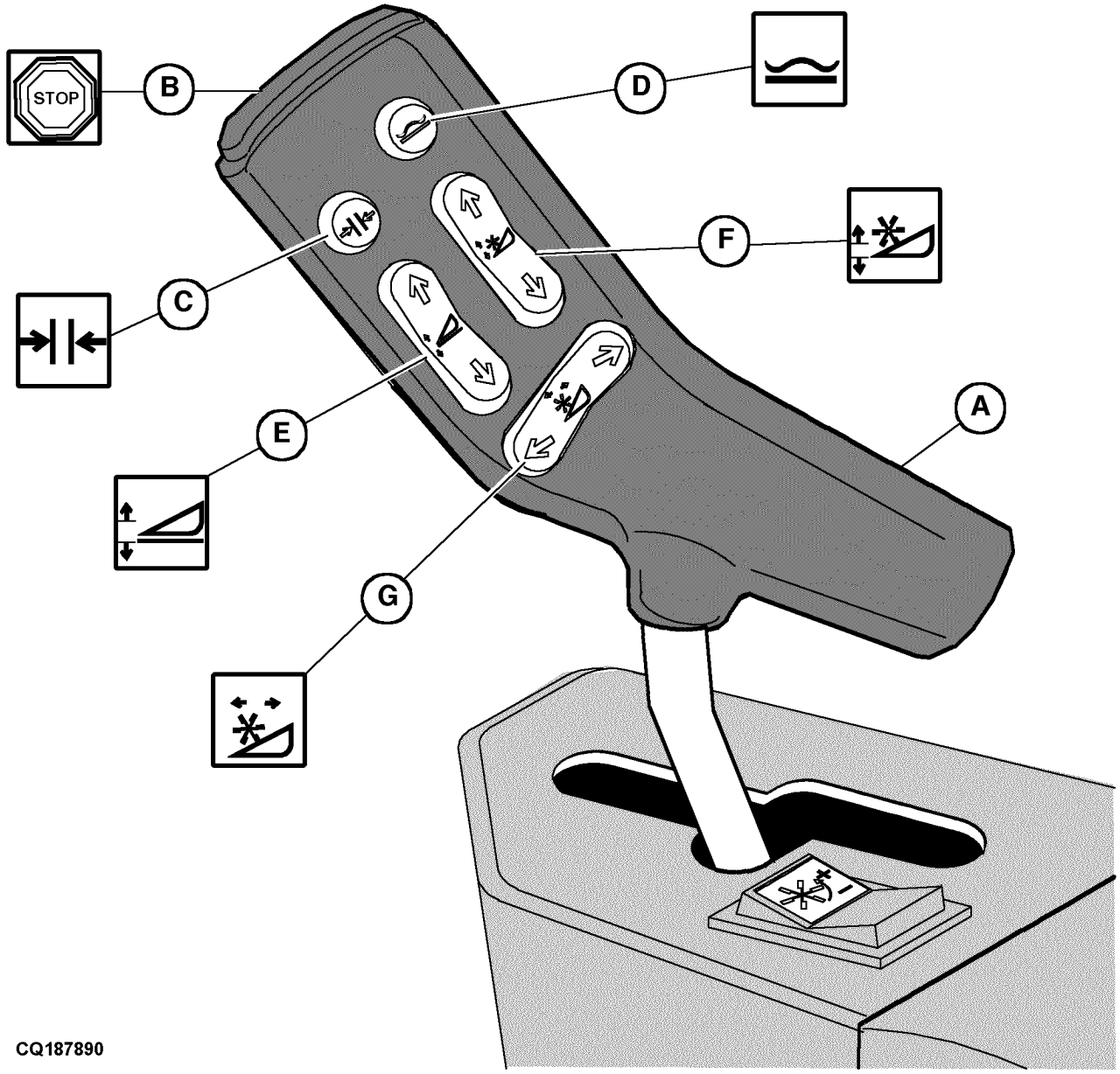
D2—Smalcinātāja izkliedētāja regulēšanas slēdzis — CWS/WTS (opcija)

E—Nav aizņemts

F—Pārslēdzamais slēdzis žāvēšanas režīmam

AG,CO03622,1384 –25–28JUL04–1/1

Daudzfunkciju vadības svira

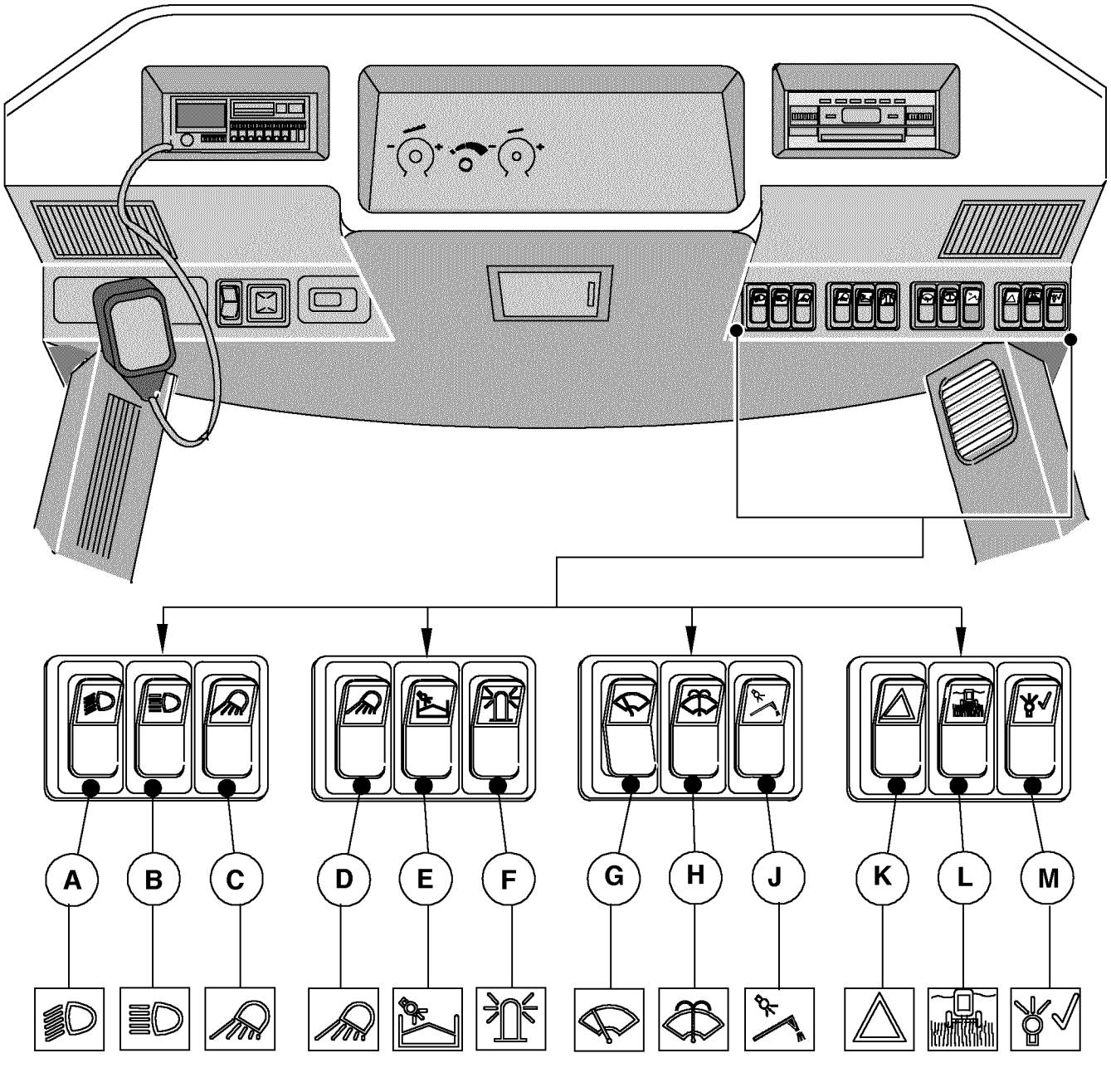


A—Daudzfunkciju vadības svira
B—Avārijas apturēšanas slēdzis
C—Automātiskā hedera vadības poga — 300 un 600 sērijas peldošajiem hederiem
C—Atgriešanās pļaušanas režīmā/automātiskā hedera vadības poga (stingri pievienotajam hederam) — CWS/WTS
D—Pļaušanas pārtraukšanas poga — 300 un 600 sērijas elastīgajiem hederiem
D—Pļaušanas pārtraukšanas/peldēšanas režīma poga (stingri pievienotājam hederam) — CWS/WTS
E—Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis (2 ātrumi)
F—Tītavu augstuma regulēšanas slēdzis
G—Tītavu izvirzīšana un ievirzīšana un/vai platformas sagāzums

Detalizētāku informāciju var atrast šīs lietošanas instrukcijas tabulā ar virsrakstu “Daudzfunkciju vadības sviras funkcijas”.

AG,CO03622,1385 –25–05MAR04–1/1

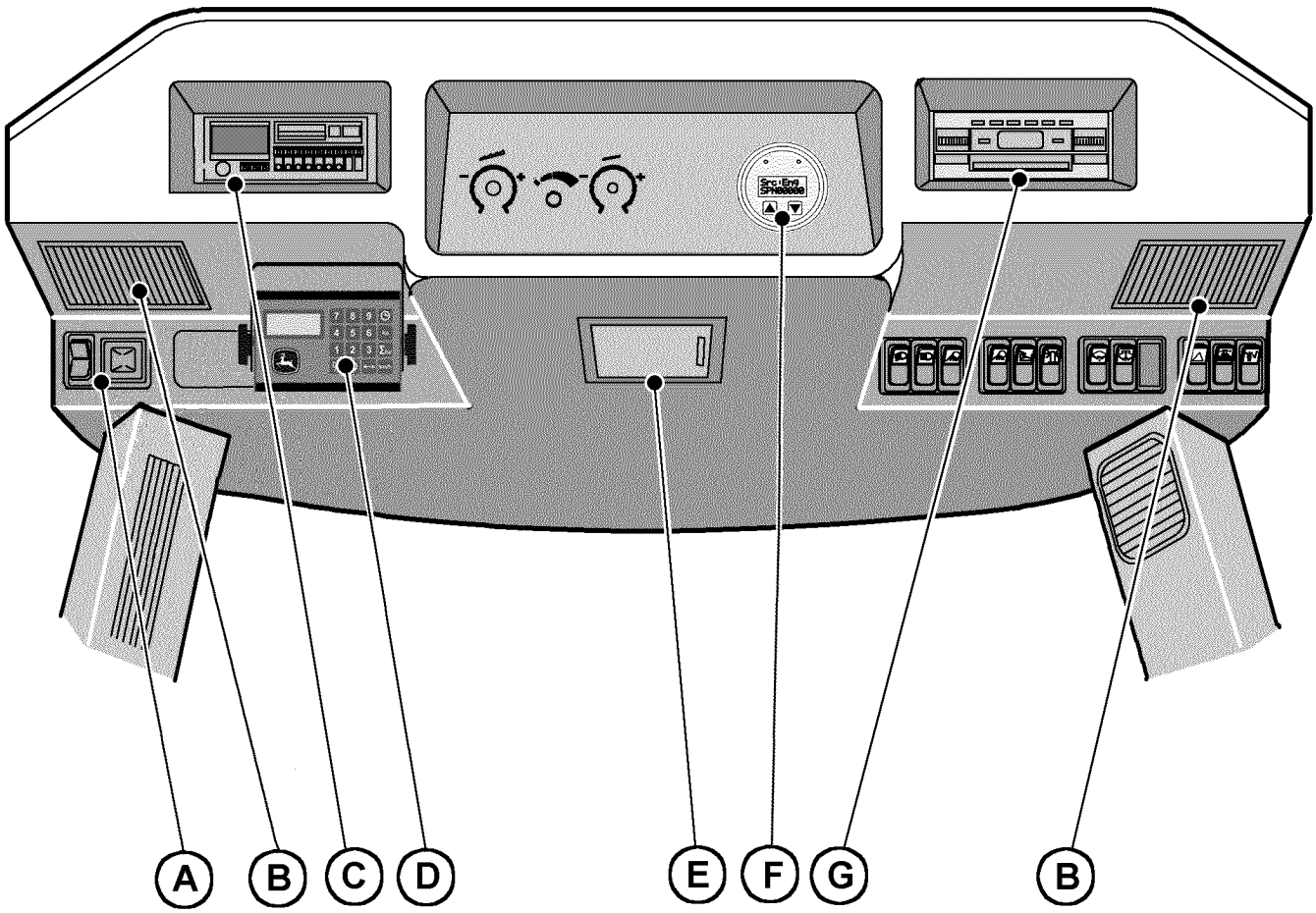
Jumta konsole



A—Stāvēšanas gaismas/ceļa gaismas
B—Tālās un tuvās gaismas pārslēgšanas slēdzis
C—Kabīnas jumta darba gaismas (izkraušanas gliemezim)
D—Vadītāja platformas/aizmugures darba prožektori (opcija, novietojums pie spoguļa turētājiem)
E—Pārslēdzamais slēdzis graudu bunkura apgaismošanai
F—Bākuguns pārslēdzamais slēdzis
G—Priekšējā loga tīrītāja pārslēdzamais slēdzis
H—Priekšējā stikla mazgāšanas slēdzis
J—Izkraušanas gliemeža gaismas slēdzis
K—Avārijas brīdinājuma gaismu slēdzis
L—Ceļu drošības pārslēdzamais slēdzis
M—Kontrolspuldžu pārbaude

AG,CO03622,1386 –25–22JUL04–1/1

Jumta konsole



CQ194561 –UN–06NOV01

CQ194561

A—Elektriskā regulēšana un sildītājs ārpuses spoguļiem — CWS/WTS (opcija)

B—Skaļruņi

C—Aprīkots radio uzstādīšanai

D—Platības skaitītājs — CWS/WTS

E—Kabīnes iekšējais apgaismojums

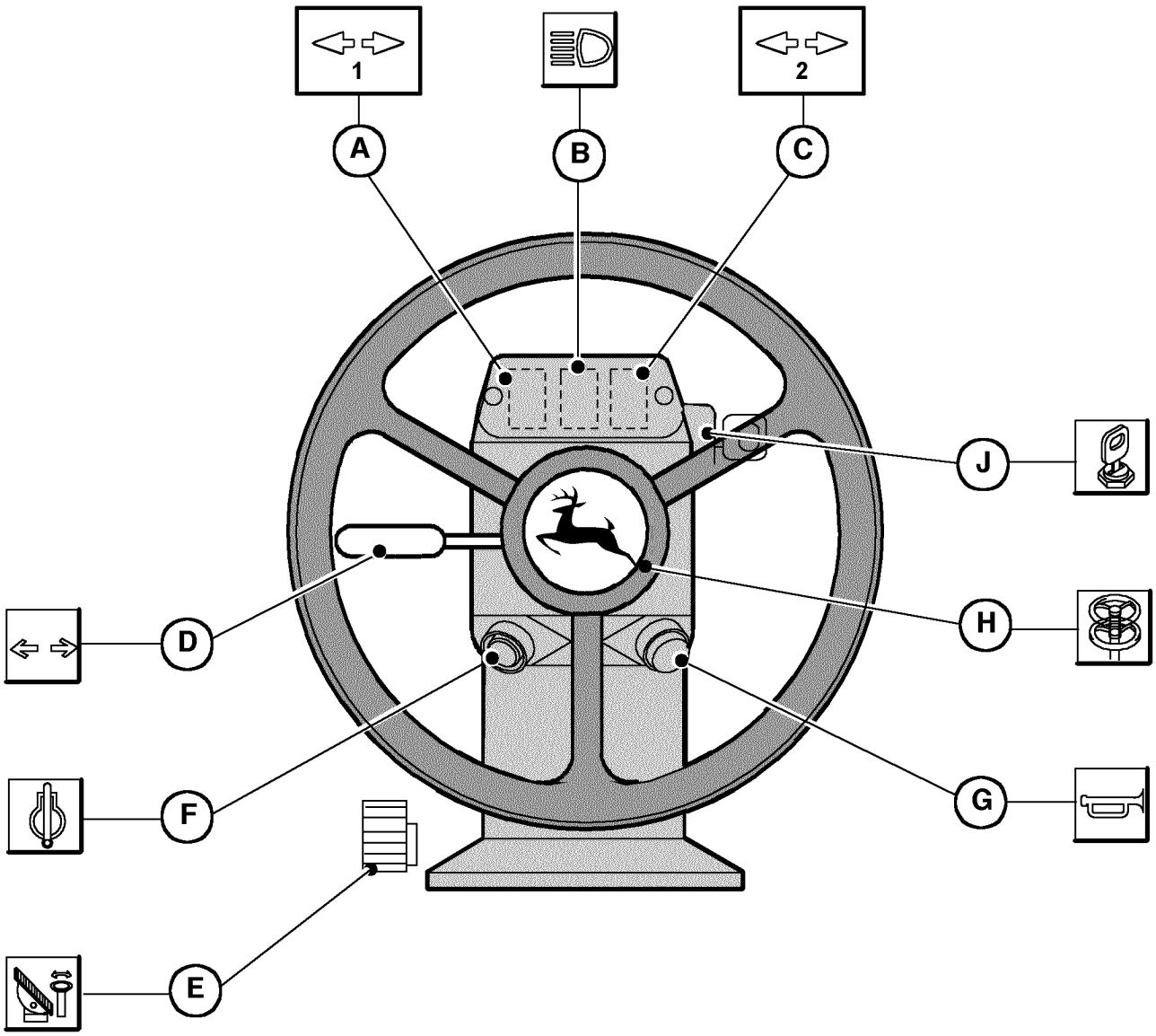
F—Diagnostikas monitors (lai diagnosticētu motora elektroniskās sistēmas kļūdas) — CWS/WTS

G—Aprīkots radio/kasešu/CD atskaņotāja uzstādīšanai

NORĀDĪJUMS: Ierīču (C) un (G) montāžas izmēri atbilst vienotajiem standarta izmēriem: 182 mm (7.17 in.) plats, 53 mm (2.1 in.) augsts.

AG,CO03622,1387 –25–20AUG04–1/1

Stūres kolonna



A—Virzienrādītāju kontrolspuldzes
B—Tālās gaismas kontrolspuldze
C—Virzienrādītāju kontrolspuldze (piekabei)
D—Virzienrādītāja gaismas slēdzis
E—Stūres rata kolonnas horizontālās regulēšanas pedālis
F—Nav aizņemts
G—Signāltaures poga
H—Stūres rata kolonnas vertikālās regulēšanas poga
J—Startera atslēga

AG,CO03622,1388 –25–26SEP03–1/1

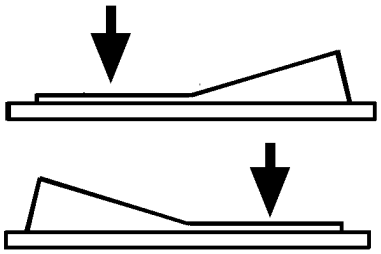
Slēdžu tipi

Kombainu konsolē ir divu tipu slēdži.

• Divu pozīciju slēdzis

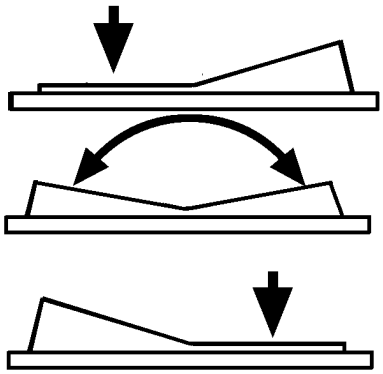
• Trīs pozīciju slēdzis

Rūpīgi jāievēro, lai slēdžu pozīcijas atbilstu šajā lietošanas instrukcijā sniegtajiem norādījumiem.



CQ187960 –UN–14JUL99

Divu pozīciju slēdzis



CQ187970 –UN–14JUL99

Trīs pozīciju slēdzis

AG,CO03622,1392 –25–14JUL99–1/1

Hedera piedziņas pārslēdzamais slēdzis (ar darbības bloķētāju)

NORĀDĪJUMS: Ja šis slēdzis ir ieslēgtā stāvoklī, motora iedarbināšanas sistēma ir bloķēta.

Priekšnoteikumi:

• Motors strādā tukšgaitā.

• Ceļu drošības slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

• Kuļaparāts ieslēgts.

Hedera piedziņas ieslēgšana (I):

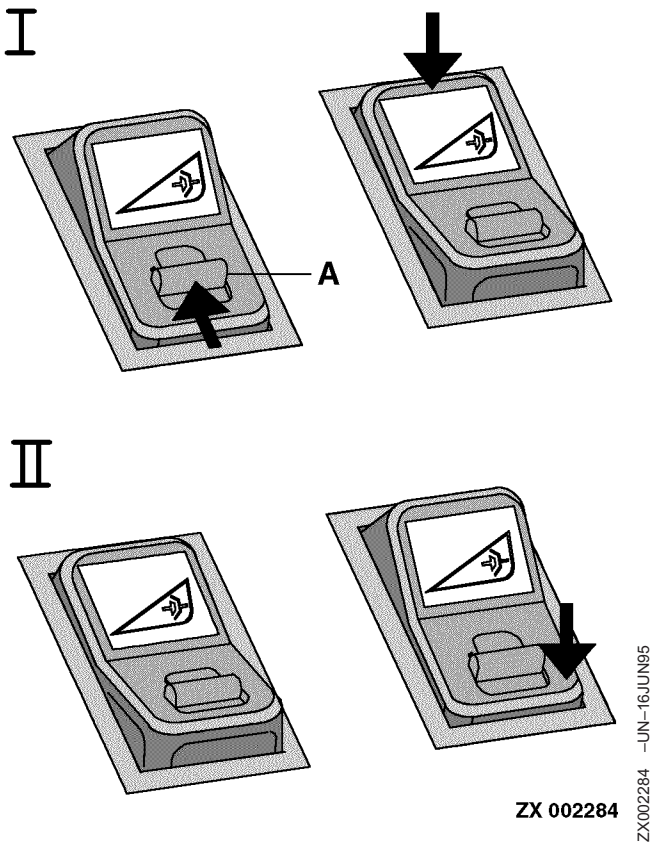
Bloķējošo fiksatoru (A) pavirzīt uz augšu un tad nospiest slēdža augšējo daļu (ar simbolu).

Hedera piedziņas ieslēgšana (II):

Nospiest slēdža apakšējo daļu.

NORĀDĪJUMS: Lai apturētu avārijas gadījumā, lietot ātrās apturēšanas "QUICK STOP" slēdzi uz daudzfunkciju vadības sviras pults. Šajā gadījumā hederis izslēdzas, hedera piedziņas slēdzim atrodoties ieslēgtā pozīcijā ON, lai atkal padarītu aktīvu šo funkciju, tad ir nepieciešams hedera piedziņas slēdzi pagriezt izslēgtā pozīcijā OFF un atkal pozīcijā ON.

NORĀDĪJUMS: **Tikai CWS/WTS kombainiem ar vadītāja klātbūtnes slēdzi:** *Vadītājam pieceļoties no sēdekļa funkcija tiks izslēgta. Lai to padarītu aktīvu, atkal ir jāapsēžās vadītāja sēdeklī un jāpagriež atbilstošo slēdzi stāvoklī OFF un ON.*



AG,CO03622,1546 –25–20AUG04–1/1

Kuļaparāta pārslēdzamais slēdzis (ar darbības bloķētāju)

NORĀDĪJUMS: Ja šis slēdzis ir ieslēgtā stāvoklī, motora iedarbināšanas sistēma ir bloķēta.

Priekšnoteikumi:

• Motors strādā tukšgaitā.

• Ceļu drošības slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

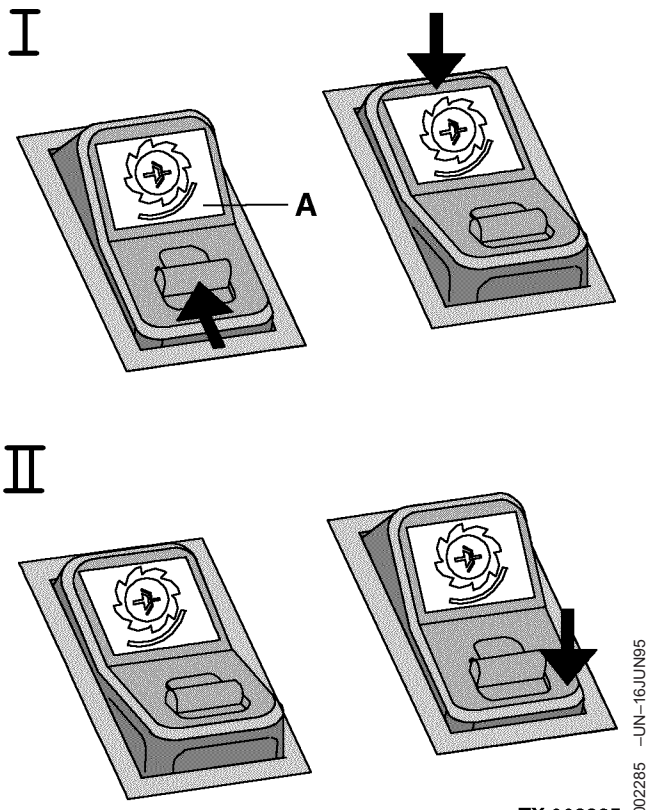
Kuļaparāta piedziņas ieslēgšana (I):

Bloķējošo fiksatoru (A) pavirzīt uz augšu un tad nospiest slēdža augšējo daļu (ar simbolu).

Kuļaparāta piedziņas izslēgšana (II):

Nospiediet slēdža apakšējo daļu.

I—Ieslēgts
II—Izslēgts



AG,CO03622,1547 –25–07OCT02–1/1

Izkraušanas gliemeža izvirzīšanas pārslēdzamais slēdzis (ar vidus stāvokli)

Priekšnoteikumi:

• Motors darbojas.

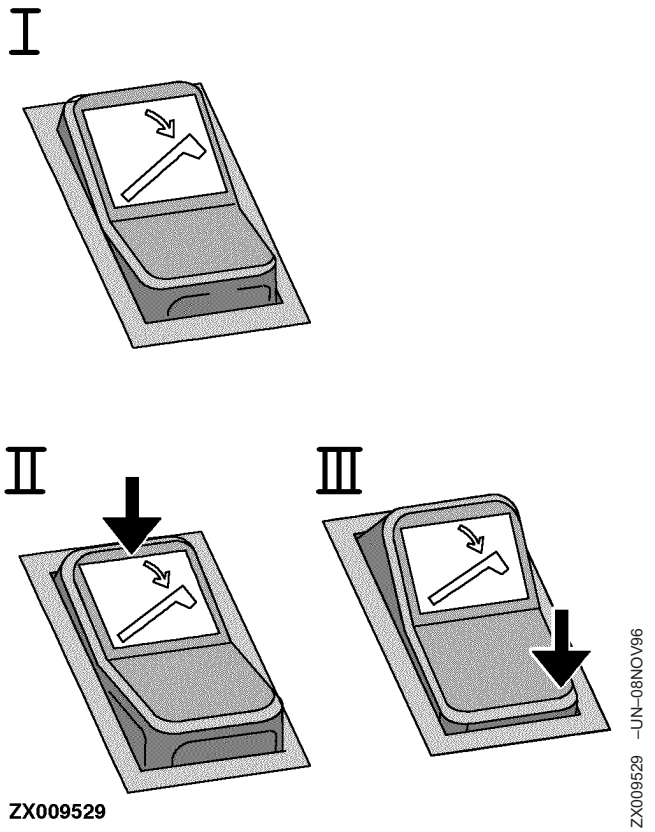
• Ceļu drošības slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

I — Izvirzīšanas piedziņa izslēgta

II — Izkraušanas gliemezis tiek izvirzīts

III — Izkraušanas gliemezis tiek ievirzīts

NORĀDĪJUMS: Izvirzīšanas piedziņa automātiski izslēdzas, ja gliemezis ir sasniedzis pārvietošanās gala pozīciju (pēc apm., 20 sekundēm). Gliemeža izvirzīšanu var apturēt jebkurā pozīcijā, pārslēdzot slēdzi atpakaļ vidējā stāvoklī.



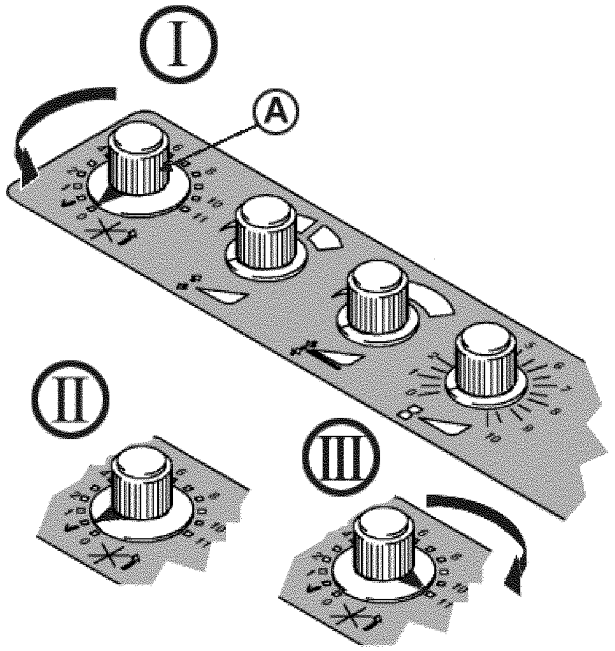
AG,CO03622,1548 –25–20JUL04–1/1

Tītavu aploces ātruma vadības slēdzis (DIAL-A-SPEED™)

Iespējams izvēlēties tītavu aploces ātruma attiecību pret ātrumu pret zemi. Slēdža (A) pagriešana pulksteņrādītāja kustības virzienā izmainīs attiecību no 0,8 līdz 2,2 (atzīmes uz slēdža no 1 līdz 11). Slēdža pagriešana pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam līdz galam deaktivizēs tītavu apgriezienu skaita vadības sistēmu.

NORĀDĪJUMS: Tītavu aploces ātruma vadības sistēma darbosies tikai tad, ja pārvietošanās ātrums pret zemi būs robežās no 1,2 km/st (0.75 mph) līdz apm. 10 km/st (6.25 mph).

I—Tītavu aploces ātruma vadība atvienota
II—Tītavu aploces ātruma slēdzis diagnosticētajā/lietošanas instrukcijā norādītajā pozīcijā (skatīt "Elektriskā sistēma-apkope")
III—Tītavu aploces ātrums ir 2,2 reizes lielāks nekā pārvietošanās ātrums pret zemi



CQ194570 –UN–26SEP01

CQ194570

DIAL-A-SPEED ir Deere & Company preču zīme.

AG,CO03622,1550 –25–30AUG04–1/2

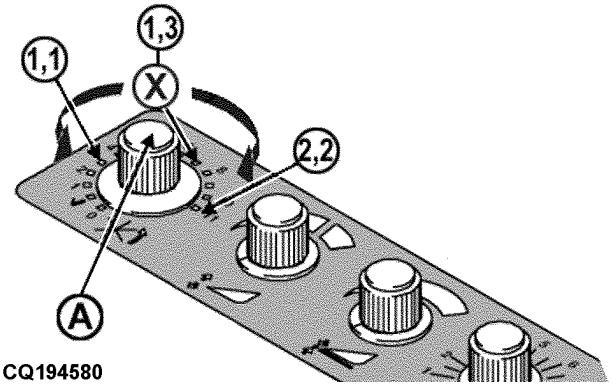
NORĀDĪJUMS: Kombainiem ar kāpurķēdēm būs lielāka starpība starp kombaina pārvietošanās ātrumu un tītavu ātrumu. Tomēr, kombaina ātrumu pret zemi var neievērot, ja ir ieslēgta DIAL-A-SPEED sistēma.

Veicamās operācijas:

Darba laikā tītavu ātrumu ir iespējams pieskaņot novācamās ražas kondīcijai.

Ja darbība ir apgrūtināta un labība ir savijusies veldrē, un tītavām ir nepieciešams lielāks ātrums, attiecībā pret pārvietošanās ātrumu pret zemi, pagrieziet slēdzi (A) pret zonu (X) (koeficients starp 1,1 un 2,2; atzīmes uz slēdža no 3 - 11).

NORĀDĪJUMS: Ja ir ieslēgta tītavu apgriezienu skaita regulēšana, tītavas turpina darboties ar vismazāko apgriezienu skaitu, labības kombainam pārvietojoties ar ātrumu, kas zemāks par darba ātrumu.



CQ194580 –UN–17FEB00

CQ194580

AG,CO03622,1550 –25–30AUG04–2/2

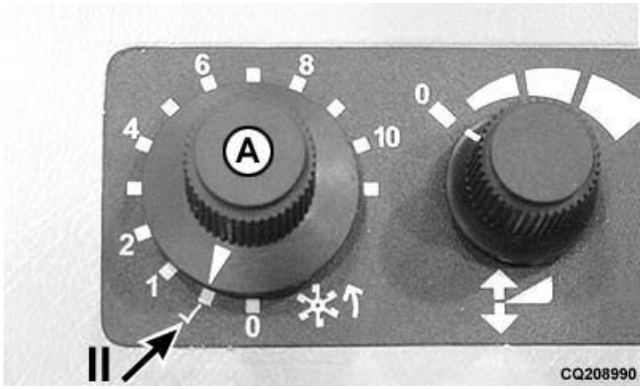
Tītavu aploces ātruma regulēšana

Manuālais režīms

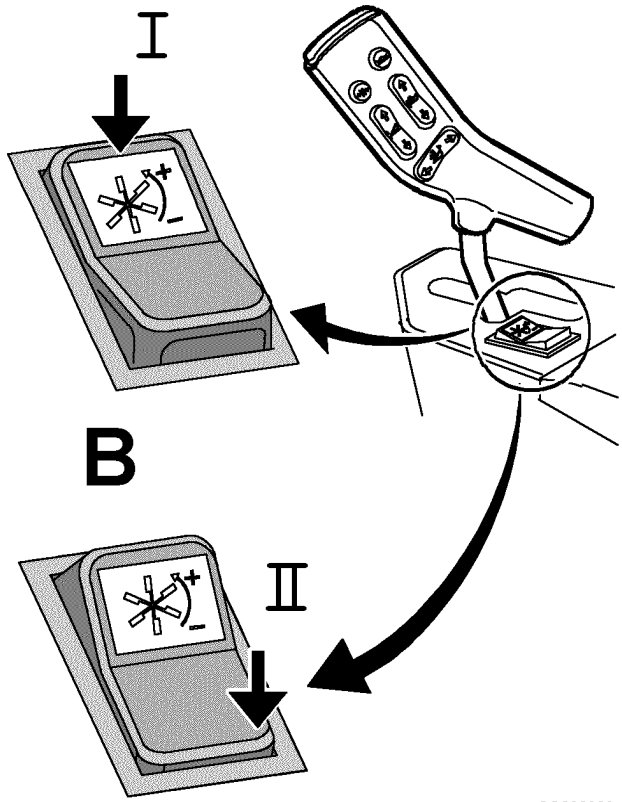
- Pagrieziet Dial-A-Speed pogu (A) II. pozīcijā
- Ieslēdziet kuļaparātu.
- Ieslēdziet platformu.
- Ar slēdzi (B) ieregulējiet nepieciešamo tītavu aploces ātrumu.

SVARĪGI: Tītavu aploces ātruma iestatīšanu var veikt tikai tītavu griešanās laikā.

I—Tītavu aploces ātruma palielināšana
II—Tītavu aploces ātruma samazināšana



Pagrieziet Dial-A-Speed pogu (A) II. pozīcijā



Slēdzis (B)

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Automātiskais režīms

Dial-A-Speed poga (A) vada arī tītavu aploces ātruma attiecību pret pārvietošanās ātrumu pret zemi.

Lai sāktu darbību, iedarbiniet motoru un ieslēdziet braukšanu uz priekšu, kad ir ieslēgts kuļaparāts un hederis.

Pagrieziet Dial-A-Speed pogu (A) V pozīcijā.

Sekojiet tītavu aploces ātrumam un grieziet pogu (A) no pozīcijas 1 līdz 11 tikmēr, kamēr tiek sasniegta vēlamā attiecība pret ātrumu pret zemi.

Tītavu aploces ātrums palielināsies vai samazināsies attiecībā pret ātrumu pret zemi.



Dial-A-Speed poga (A) pozīcijā V

MB03730,000037A –25–26SEP03–2/3

Šī sistēma nedarbojas, ja ātrums pret zemi ir mazāks kā 1,2 km/st (0.75 mph).

Pagrieziet Dial-A-Speed pogu (A) II. pozīcijā.

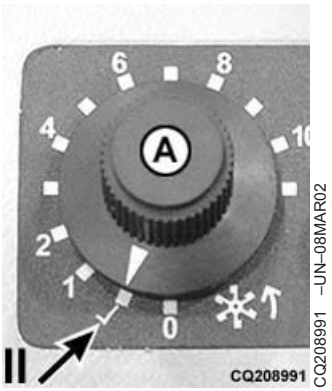
Lai ieregulētu vajadzīgo tītavu aploces ātrumu, lietojiet manuālo tītavu aploces ātruma slēdzi (B).

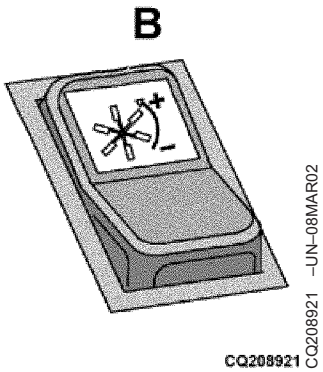
Tītavu aploces minimālais ātrums var tikt palielināts, ja darbs notiek ar mazu ātrumu. Lai izmainītu minimālo ātrumu:

Lai ieregulētu vēlamo minmālo tītavu aploces ātrumu, manuāli nospiediet slēdzi (B) uz 2 līdz 3 sekundēm.

Pārslēdziet Dial-A-Speed pogu (A) uz iepriekšējo iestatījumu un turpiniet darbību. Minimālais ātrums saglabājas, kamēr motoru izslēdz.

NORĀDĪJUMS: Nav iespējams izvēlēties manuālo vai automātisko režīmu, ja poga (A) ir iestatīta pozīcijā (0).





MB03730,000037A –25–26SEP03–3/3

Hedera sānu sagāzuma regulēšanas un tītavu izvirzīšanas un ievirzīšanas regulēšanas selektora slēdzis

Ieslēgšana iespējama tikai tad, kad ceļu drošības slēdzis atrodas lauka pozīcijā un motors darbojas.

Ar konsoles slēdzi (A) izvēlas funkcijas no daudzfunkciju vadības sviras pults slēdža (B) sekojoši:

Manuālā sānu sagāzuma iestatīšana

• Slēdzim (A) atrodoties pozīcijā (I), ar pārslēdzamo slēdzi (B) iestata hedera sagāzumu.

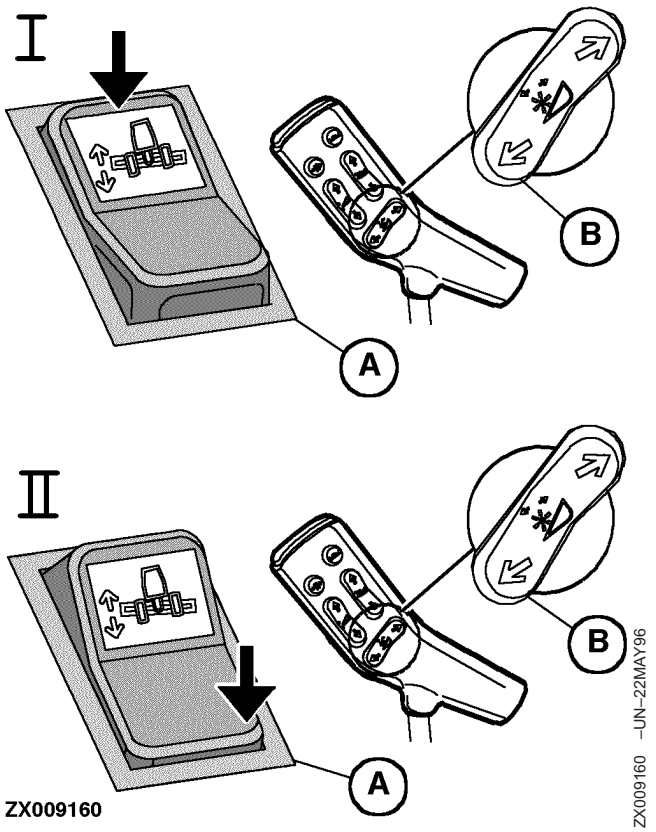
Veicamās operācijas:

Lietojot hedera sānu sagāzuma automātisko vadības funkciju, ir iespējams manuāli pielāgot hedera stāvokli attiecībā pret zemes profilu, ņemot vērā kombaina sagāzumu.

NORĀDĪJUMS: Kad hedera sagāzumu vada manuāli, automātiskā funkcija tiek izslēgta. Lai atkārtoti ieslēgtu automātisko sistēmu, nospiediet slēdzi atgriešanai pļaušanas stāvoklī.

Tītavu izvirzījuma un ievirzījuma iestatīšana

• Slēdzim (A) atrodoties pozīcijā (II), pārslēdzamais slēdzis (B) vada tītavu izvirzīšanas un ievirzīšanas iestatīšanu.



I—Hedera sānu sagāzuma iestatīšanai
II—Tītavu izvirzīšanai un ievirzīšanai

AG,CO03622,1389 –25–09SEP03–1/1

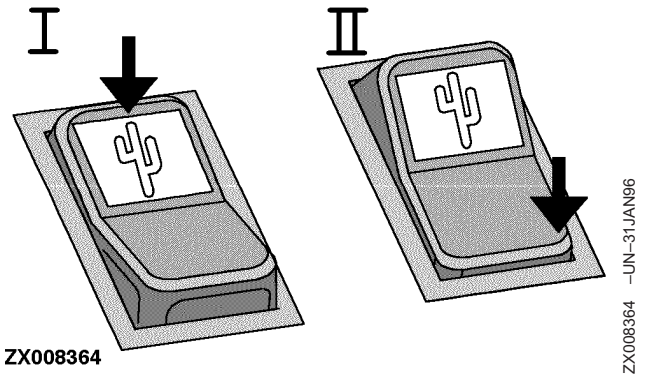
Pārslēdzamais slēdzis žāvēšanas režīmam

SVARĪGI: Žāvēšanas režīma slēdzi ieslēgt tikai tad, ja ieslēgta apsildīšana.

Ja ir ieslēgta apsildīšana, nospiežot slēdzi "Žāvēšanas režīms", kabīnē var samazināt gaisa mitrumu.

Kabīnes temperatūru var ieregulēt ar apsildīšanas regulatoru.

NORĀDĪJUMS: Ja logi ir aizsvīduši, šo slēdzi var lietot, lai mazinātu kabīnes gaisa mitumu.



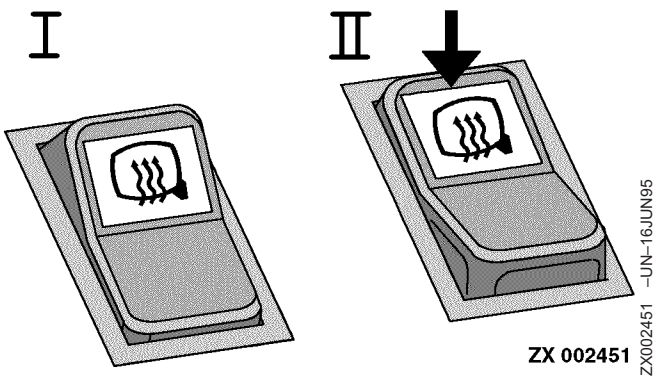
I—Spoguļu žāvētājs ieslēgts
II—Spoguļu žāvētājs izslēgts

AG,CO03622,1390 –25–13MAR02–1/1

Spoguļu žāvēšanas pārslēdzamais slēdzis CWS/WTS (opcija)

Spoguļu sildītāja ieslēgšana iespējama tikai tad, kad startera slēdzis ir pozīcijā “On” (ieslēgts) (pagriezts I pozīcijā vai tālāk).

I—Spoguļu žāvētājs izslēgts
II—Spoguļu žāvētājs ieslēgts



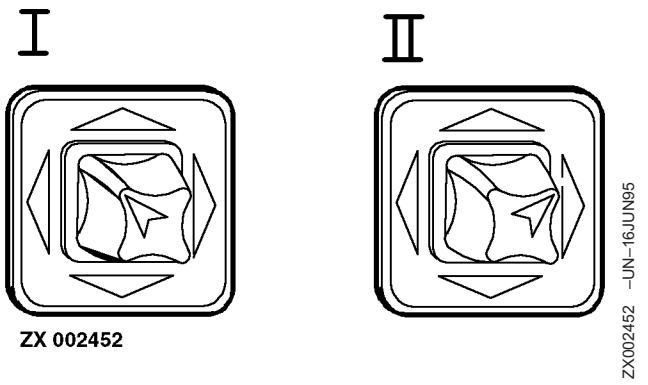
MB03730,00001F1 –25–20AUG04–1/1

Elektriskā iestatīšana ar spoguļa slēdzi — CWS/WTS (opcija)

Spoguļa regulēšana iespējama tikai tad, kad startera slēdzis ir pozīcijā “On” (ieslēgts) (pagriezts I pozīcijā vai tālāk).

Pārvietojiet spoguļus uz augšu/uz leju vai pa labi/pa kreisi, atbilstoši uz slēdža norādītajām bultiņām.

I—Ārējā kreisās puses spoguļa regulēšana
II—Ārējā labās puses spoguļa regulēšana



MB03730,00001F2 –25–20AUG04–1/1

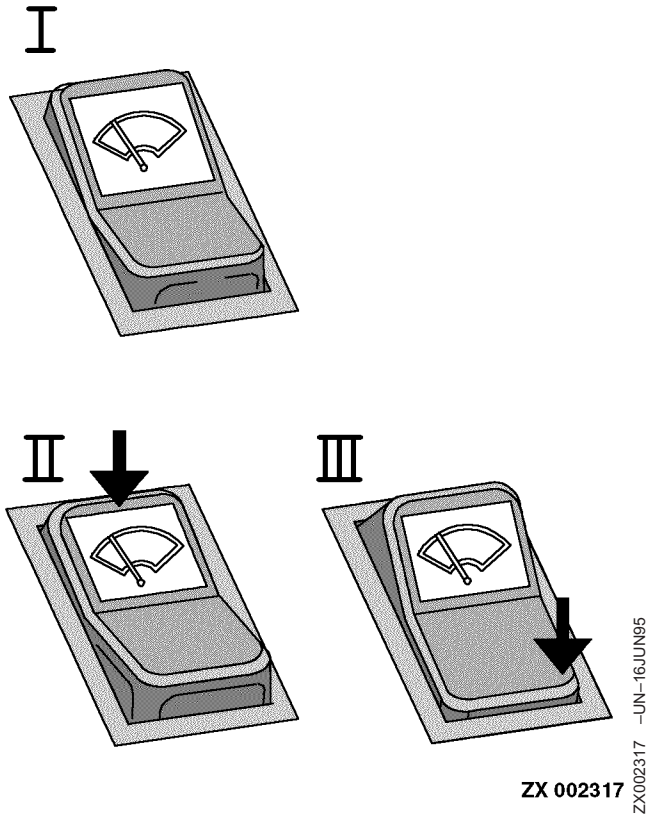
Logu tīrītāja slēdzis

Priekšējā logu tīrītāju var ieslēgt tikai tad, kad ir ieslēgta aizdedze.

I — Priekšējā loga tīrītājs izslēgts

II — Priekšējā loga tīrītājs strādā nepārtraukti.

III — Priekšējā loga tīrītājs izpilda vienu ciklu (īsa pieskāršanas slēdzim aktivizē šo funkciju).

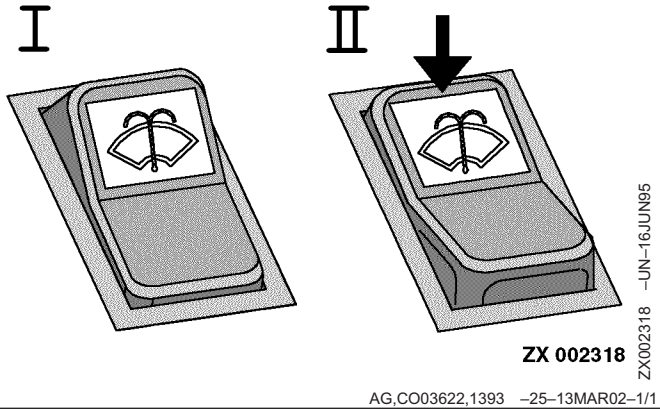


AG,CO03622,1391 –25–13MAR02–1/1

Priekšējā stikla mazgāšanas taustiņslēdzis

Priekšējā stikla tīrītāju var ieslēgt tikai tad, kad ir ieslēgta aizdedze.

I—Priekšējā stikla mazgāšanas ierīce izslēgta
II—Priekšējā stikla mazgāšanas ierīce ieslēgta



AG,CO03622,1393 –25–13MAR02–1/1

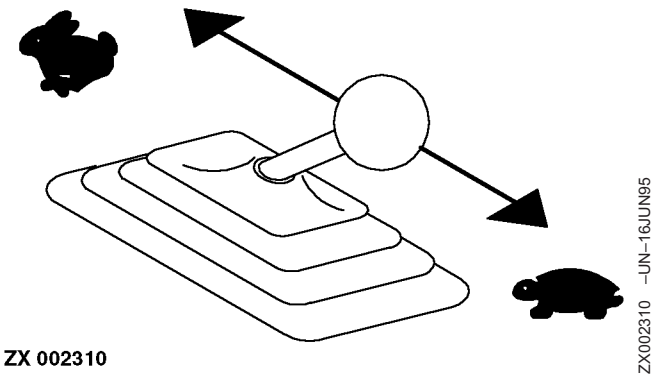
Droseles vadības svira — 1450/1550

Apgriezienu skaita regulēšanas sviru pārbīdot uz priekšu:

Motora apgriezieni palielinās līdz pilniem apgriezieniem (zaķa simbols).

Apgriezienu skaita regulēšanas sviru pārbīdot atpakaļ:

Motors darbojas ar lēniem tukšgaitas apgriezieniem (bruņurupuča simbols).



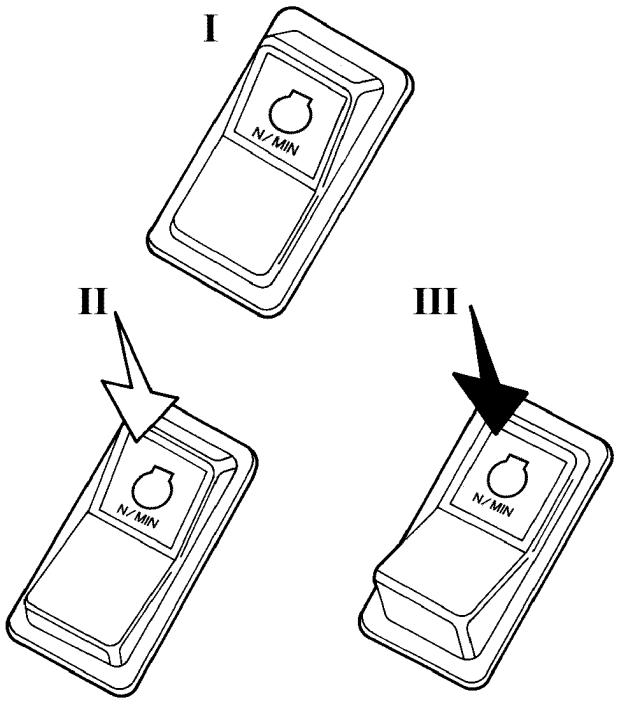
AG,CO03622,1640 –25–20AUG04–1/1

Apgriezienu skaita pārslēdzamais slēdzis — (CWS/WTS)

Nospiediet pārslēdzamo slēdzi, kā parādīts zīmējumā.

NORĀDĪJUMS: Ja ir ieslēgts trešais pārnesums, CWS un WTS modeļos motora apgriezienu skaits vienmēr ir 2250 1/min.

I—Mazi apgriezieni — 1300 1/min
II—Vidēji apgriezieni — 1850 1/min
III—Lieli apgriezieni — 2550 1/min



CQ203500 –UN–30MAR01

CQ203500

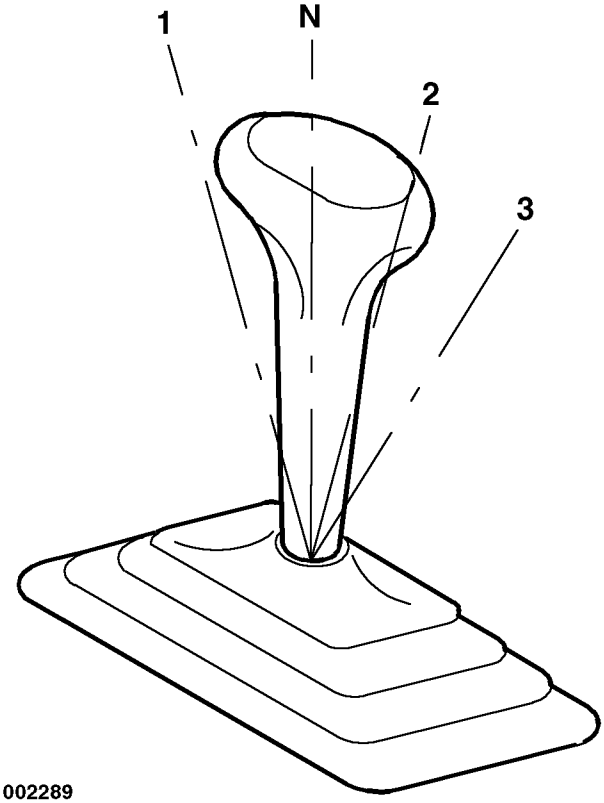
CO03622,0000064 –25–20AUG04–1/1

Pārnesumu pārslēgšanas svira

Ieslēdziet vēlamo pārnesumu, kad kombains nepārvietojas (daudzfunkcionālā svira atrodas neitrālā pozīcijā).

Izvēlieties piemērotu ātrumu braukšanai pa ceļiem vai lauku darbiem (visbiežāk ražas novākšanai vislabāk ir piemērots 2. pārnesums).

NORĀDĪJUMS: Ja ir ieslēgts trešais pārnesums, CWS un WTS modeļos motora apgriezienu skaits vienmēr ir 2250 1/min.



ZX002289 –UN–16JUN95

ZX 002289

AG,CO03622,1641 –25–20AUG04–1/1

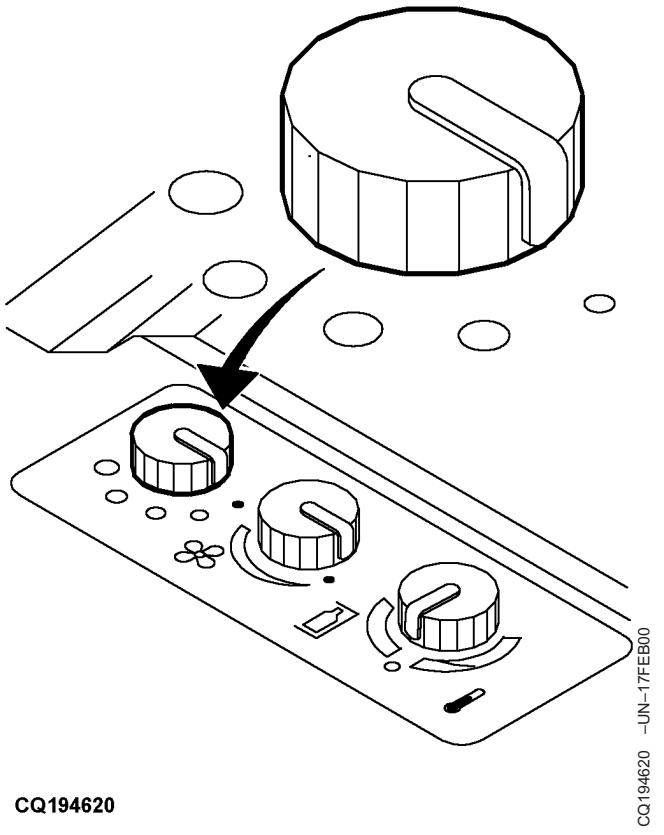
Kabīnes ventilatora slēdzis

SVARĪGI: Ventilatoru vienmēr ir jāieslēdz, pirms tiek ieslēgta apsildīšana vai gaisa kondicionēšanas sistēma.

Četru ātrumu pagriežamais slēdzis vada ventilatoru, kurš uztur mazliet paaugstinātu spiedienu kabīnē. Lai ieslēgtu ventilatoru (tikai tad kad ieslēgta aizdedze), pagrieziet slēdzi pulksteņa rādītāja kustības virzienā.

Pozīcija 0 — Ventilators izslēgts

Ventilatora apgriezieni palielinās, ja slēdzi pagriež uz labo pusi (pulksteņa rādītāja kustības virzienā).



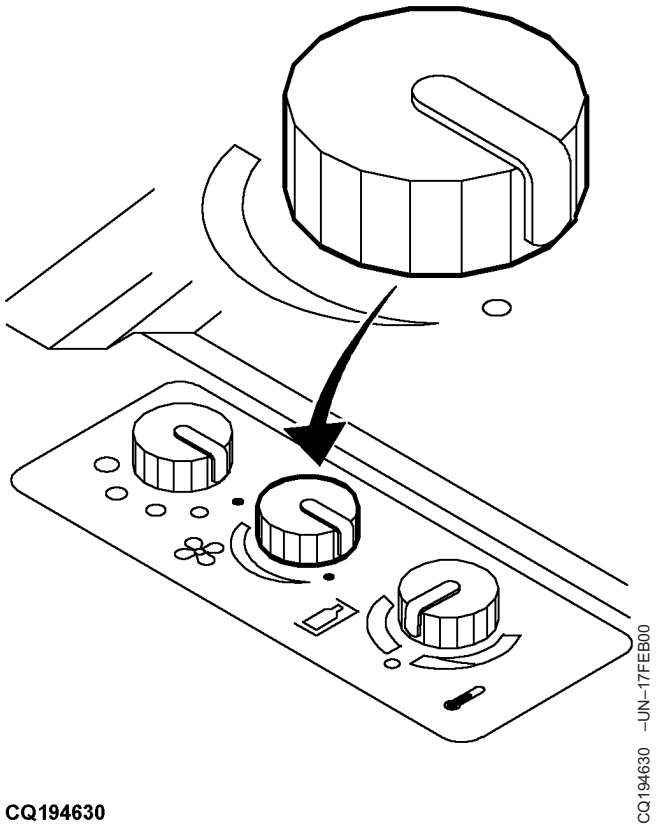
CQ194620 –UN–17FEB00

CQ194620

AG,CO03622,1642 –25–20AUG04–1/1

Pagriežamais slēdzis — Dzesēšanas kaste

Dzesēšanas kaste ir novietota zem līdzbraucēja sēdekļa. Lai dzesēšanas kastē palielinātu dzesēšanas jaudu, poga jāpagriež pulksteņa rādītāja kustības virzienā.



CQ194630 –UN–17FEB00

CQ194630

AG,CO03622,1643 –25–26SEP03–1/1

Pagriežamais slēdzis — Gaisa kondicionēšana/sildītājs

I — Gaisa kondicionēšanas sistēma

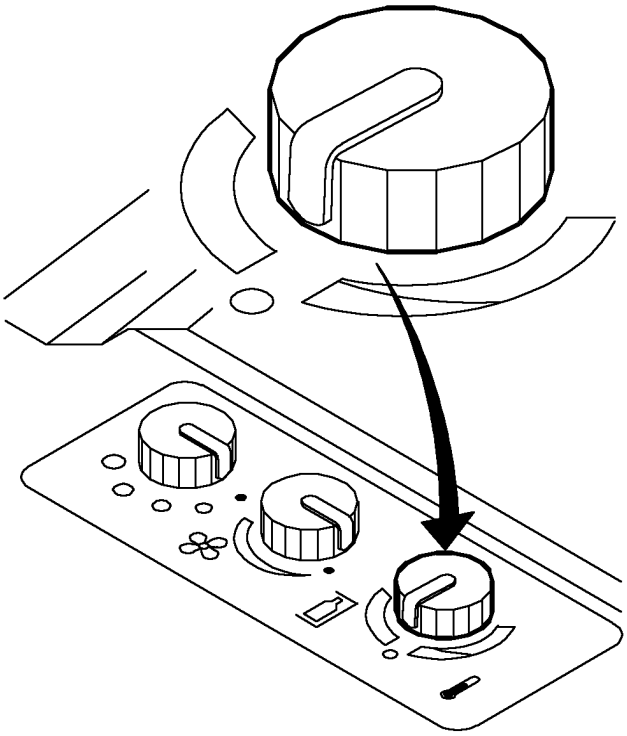
Ventilatoram ir jādarbojas pirms gaisa kondicionēšanas sistēmas ieslēgšanas. Lai ieslēgtu gaisa kondicionēšanas iekārtu, griezt slēdzi pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam. Maksimālu dzesēšanu var panākt, griežot slēdzi pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam līdz galam.

SVARĪGI: Ieslēdziet gaisa kondicionēšanas sistēmu vairākas reizes gadā — pat aukstos gadalaikos — lai saeļļotu visus kustīgos sistēmas elementus.

II — Sildītājs

Pirms apsildīšanas sistēmas ieslēgšanas ir jāieslēdz ventilators. Slēdža griešana pulksteņrādītāja kustības virzienā atvērs sildītāja vārstu. Maksimālu sildīšanu var panākt, griežot slēdzi pulksteņrādītāja kustības virzienā līdz galam.

Skatīt šeit arī iedaļu “Pārslēdzamais slēdzis žāvēšanas režīmam”.



CQ194640 –UN–17FEB00

CQ194640

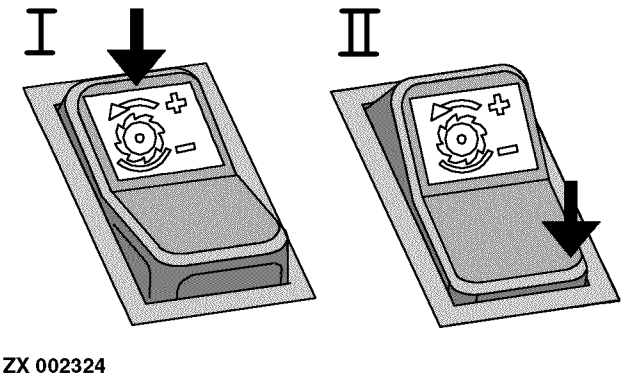
AG,CO03622,1644 –25–17MAY02–1/1

Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita slēdzis

Kulšanas trumuļa apgriezienu skaitu var regulēt tikai tad, kad strādā motors, ceļu drošības slēdzis atrodas lauka pozīcijā un ir ieslēgts separators.

SVARĪGI: Pēc kulšanas trumuļa apgriezienu skaita izmaiņas ir atkārtoti jāiestata arī trauksmes slieksnis. Detalizēti paskaidrojumi doti nodaļā “Brīdinājuma ierīces un monitori”.

NORĀDĪJUMS: Informācijas plūsmu monitorā tiek parādīts aktuālais kulšanas trumuļa apgriezienu skaits.



ZX002324 –UN–16JUN95

ZX 002324

I—Kuļtrumuļa apgriezienu skaits palielinās
II—Kuļtrumuļa apgriezienu skaits samazinās

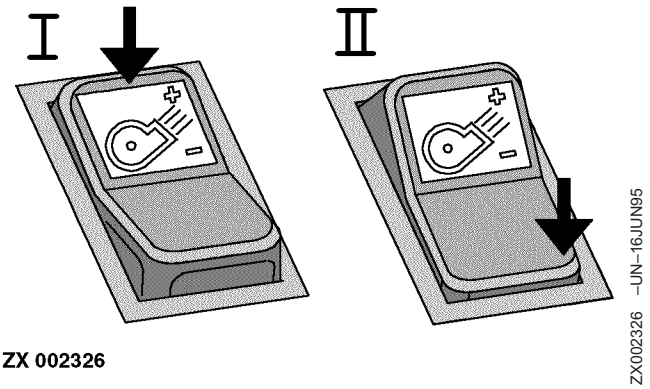
AG,CO03622,1647 –25–20AUG04–1/1

Ventilatora apgriezienu skaita regulēšanas taustiņš

Ventilatora apgriezienu skaitu var regulēt tikai tad, kad darbojas motors, ceļu drošības slēdzis atrodas lauka pozīcijā un ir ieslēgts kuļaparāts.

SVARĪGI: Pēc ventilatora apgriezienu skaita izmaiņas ir atkārtoti jāiestata arī trauksmes slieksnis. Detalizēti paskaidrojumi doti nodaļā "Brīdinājuma ierīces un monitori".

NORĀDĪJUMS: Informācijas plūsmu monitors parāda aktuālo ventilatora apgriezienu skaitu.



ZX 002326

I—Palielināt ventilatora apgriezienu skaitu
II—Samazināt ventilatora apgriezienu skaitu

AG,CO03622,1648 –25–20AUG04–1/1

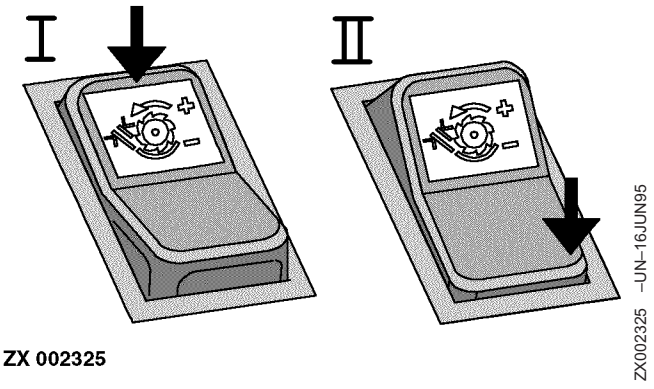
Kuļkurvja atstarpes iestatīšanas slēdzis

Lai regulētu kuļkurvja spraugu, startera slēdzim jāatrodas I vai II pozīcijā.

NORĀDĪJUMS: Ar INFORMĀCIJAS PLŪSMAS monitoru var kontrolēt aktuālo kulšanas trumuļa spraugas lielumu. Pēc viegla pieskāriena slēdzim (augšējai vai apakšējai daļai) displejā pēc 5 sekundēm tiek parādīts aktuālais iestatījums.

Skaitlis 4 parāda kuļkurvja spraugas minimumu un skaitlis 51 maksimumu.

Ja regulēšana tiek veikta manuāli, kulšanas trumuļa sprauga tiek uzrādīta INFORMĀCIJAS PLŪSMAS monitorā.

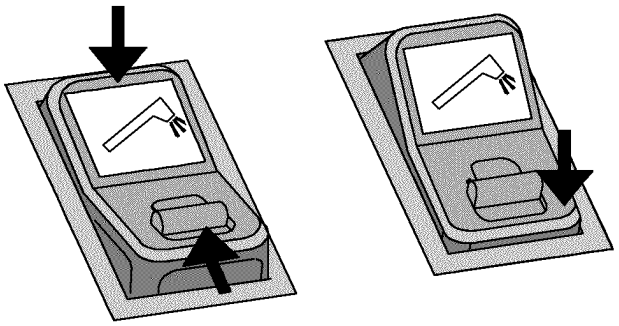


ZX 002325

I—Kuļkurvja sprauga palielinās
II—Kuļkurvja sprauga samazinās

AG,CO03622,1649 –25–09AUG04–1/1

Izkraušanas gliemeža piedziņas slēdzis (ar darbības bloķēšanu)



CQ203510

NORĀDĪJUMS: Ja šis slēdzis ir ieslēgtā stāvoklī, motora iedarbināšanas sistēma ir bloķēta.

Priekšnoteikumi:

• Motors darbojas.

• Ceļu drošības slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

Iztukšošanas gliemeža piedziņas ieslēgšana:

Pabīdiet bloķētāju un nospiediet slēdzi (galu, uz kura atrodas simbols). Kad piedziņa tiek ieslēgta, iedegas brīdinājuma gaisma.

NORĀDĪJUMS: Sistēma ieslēdz izkraušanas gliemeža piedziņu jebkurā stāvoklī, arī, kad tas atrodas pilnīgi ievirzītā pozīcijā.

Iztukšošanas gliemeža piedziņas izslēgšana:

Nospiediet slēdža apakšējo daļu.

NORĀDĪJUMS: Lai apturētu avārijas gadījumā, lietot ātrās apturēšanas "QUICK STOP" slēdzi uz daudzfunkciju vadības sviras pults. Šajā gadījumā izkraušanas gliemezis izslēdzas, izkraušanas gliemeža piedziņas slēdzim atrodoties pozīcijā IESLĒGTS, lai atkal padarītu aktīvu šo funkciju, nepieciešams izkraušanas gliemeža piedziņas slēdzi pagriezt stāvoklī IZSLĒGTS un tad IESLĒGTS.

NORĀDĪJUMS: **Tikai CWS/WTS kombainiem ar vadītāja klātbūtnes slēdzi:** *Vadītājam pieceļoties no sēdekļa, funkcija tiks izslēgta. Lai to atkal padarītu aktīvu, atkal ir jāapsēžas vadītāja sēdeklī un jāpagriež atbilstošo slēdzi stāvoklī OFF un ON.*

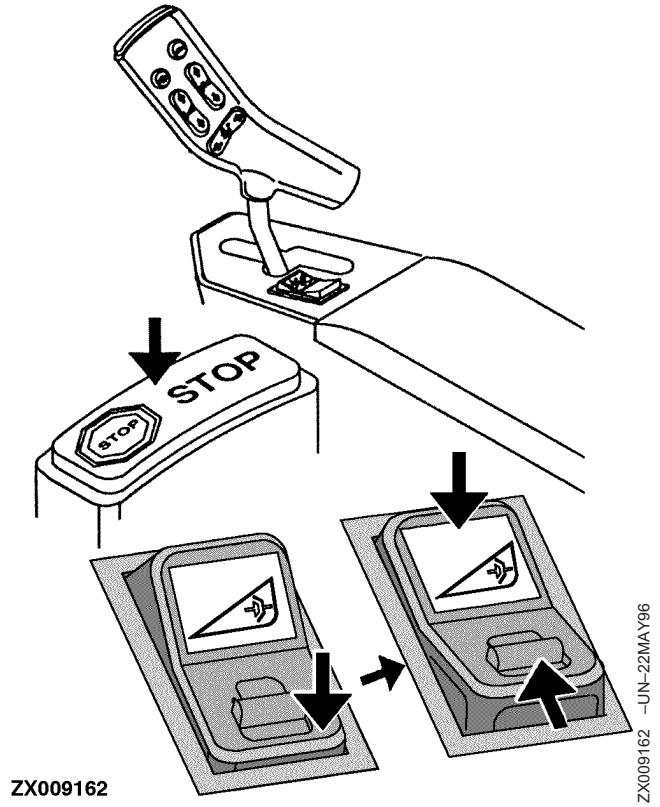
AG,CO03622,1650 –25–20AUG04–1/1

“QUICK STOP (ātrā stop)” slēdzis

SVARĪGI: Ja rodas traucējumi hedera, reversa un izkraušanas gliemeža darbībā, tie ar šo slēdzi uzreiz var tikt izslēgti.

Ja ātrā stop slēdzis tiks aktivēts, arī tītavas tiks izslēgtas.

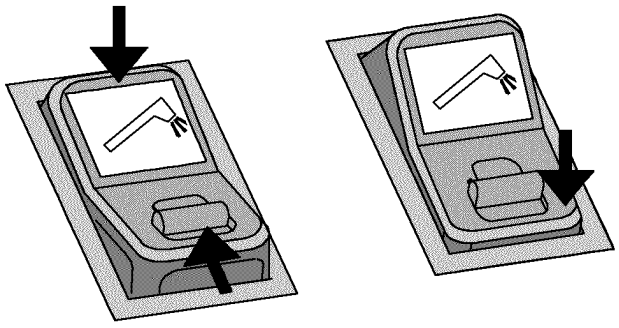
Lai atkal padarītu aktīvu jebkuru no šīm funkcijām, pagrieziet atbilstošo slēdzi stāvoklī IZSLĒGTS un tad IESLĒGTS. Pirms tam ir jānovērš traucējumu iemesls.



ZX009162 –UN–22MAY96

ZX009162

“QUICK STOP (ātrā stop)” slēdzis un hedera slēdzis

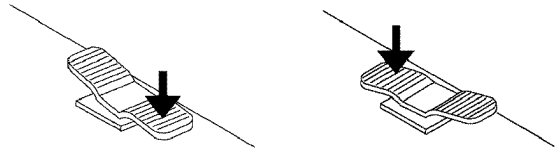


CQ203510 –UN–30MAR01

CQ203510

Izkraušanas gliemeža piedziņas slēdzis

CQ216420 –UN–06NOV02



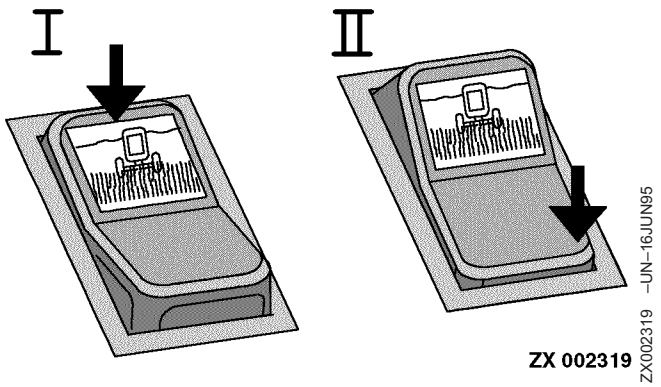
Reversa ieslēgšana

AG,CO03622,1651 –25–19NOV02–1/1

Pārslēdzamais drošības slēdzis braukšanai pa ceļiem (sarkans)

SVARĪGI: Braucot pa ceļiem braukšanas drošības slēdzim ir jābūt ceļa pozīcijā (II). Pirms braukšanas pa atklātās satiksmes ceļiem, hederi un izkraušanas cauruli jānovieto transportēšanas stāvoklī. Šis slēdzis nodrošina, ka visas hidraulikas funkcijas — izņemot stūres sistēmu — nedarbojas. Ja braukšanas drošības slēdzis atrodas ceļa pozīcijā, nav iespējams ieslēgt kuļaparāta un hedera piedziņas.

NORĀDĪJUMS: Ja šo slēdzi gadījuma dēļ izslēdz, kad kāda no piedziņām ir ieslēgta, tad lai atkal ieslēgtu iepriekš izvēlēto funkciju(as), tās slēdzi ir jāizslēdz un pēc tam jāieslēdz. Šāds sistēmas pārslēgs realizē kombaina darba drošības funkcijas.

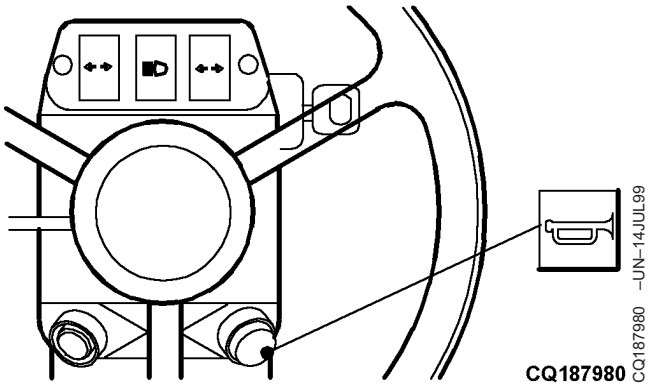


I—Darba stāvoklis
II—Transportēšanas stāvoklis

AG,CO03622,1394 –25–26SEP03–1/1

Skaņu signāla poga

UZMANĪBU: Drošības apsvērumu dēļ, pirms katras motora iedarbināšanas vai kombaina darba uzsākšanas, ir jāpadod skaņu signāls.



AG,CO03622,1395 –25–13MAR02–1/1

Startera atslēga

Startera slēdzim ir 4 stāvokļi:

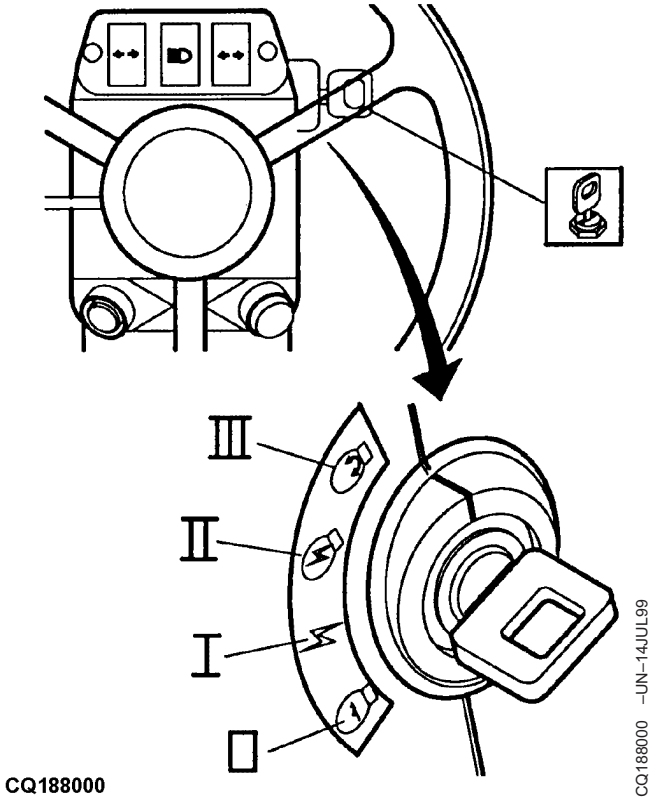
0 — izslēgts

I — ir IESLĒGTAS radio/magnetofona kasešu/CD atskaņotāja/radio pārraižu un[INFO-TRAK ķēdes

II — Aizdedze IESLĒGTA

III — Starta pozīcija

NORĀDĪJUMS: Ja kāds no trim braukšanas slēdžiem (dzeltenie) sānu panelī ir ieslēgts vai daudzfunkciju svira neatrodas neitrālā pozīcijā, kombaina iedarbināšana nav iespējama.



CQ188000

AG,CO03622,1397 –25–30JUL04–1/1

Slīpā transportiera korpuss/hedera reverss

SVARĪGI: Pirms reversa ieslēgšanas paceliet tītavas. Ja labības masas "sastrēgumu" atgrūž atpakaļ uz tītavām, tās var salocīt.

I — Izslēdziet hedera piedziņu (lietojot hedera piedziņas slēdzi) un pavirziet kombainu atpakaļ 1 - 2 m (3 - 6 ft). Darbiniet motoru ar lēniem tukšgaitas apgriezieniem.

II — Lai reversētu slīpo transportieri un hederi, nospiediet reversa pedāļa kreiso pusi un turiet to.

NORĀDĪJUMS: Pedāli ir jātur nospiestu, citādi reverss neieslēgsies.

III — Lai izslēgtu reversa funkciju, nospiediet reversa pedāļa labo pusi.

IV — Hederis ieslēgts normālai darbībai.

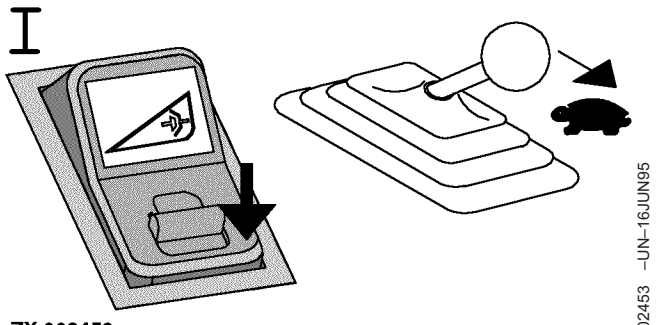
Ļaujiet motoram strādāt ar lieliem apgriezieniem un turpiniet ražas novākšanu.

SVARĪGI: Reversēšanas operācijas laikā nekad nemēģiniet ar spēku izdzīt "sastrēgumus" cauri kombainam, veicot atkārtotas cikliskas darbības. Reversēšanas ciklu atkārtošana saīsina kombaina mezglu kalpošanas laiku.

NORĀDĪJUMS: Drošības dēļ, reversers darbojas tikai tad, kad ir ieslēgts kulšanas trumulis un izslēgts hederis.

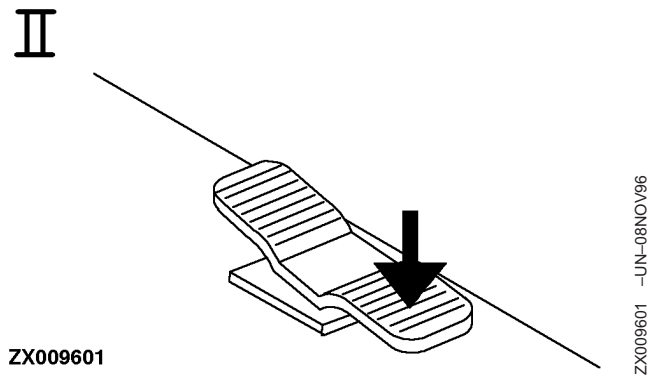
Lai apturētu avārijas gadījumā, lietot ātrās apturēšanas "QUICK STOP" slēdzi uz daudzfunkciju vadības sviras pults. Šajā situācijā reversers izslēdzas pat tad, kad pedālis ir nospiests; lai šo funkciju atjaunotu, šo pedāli ir jāatlaiž un pēc tam atkārtoti jānospiež.

NORĀDĪJUMS: **Tikai CWS/WTS kombainiem ar vadītāja klātbūtnes slēdzi:** *Vadītājam pieceļoties no sēdekļa, funkcija tiks izslēgta. Lai to atkal padarītu aktīvu, atkal ir jāapsēžās vadītāja sēdeklī un jāpagriež atbilstošo slēdzi stāvoklī OFF un ON.*



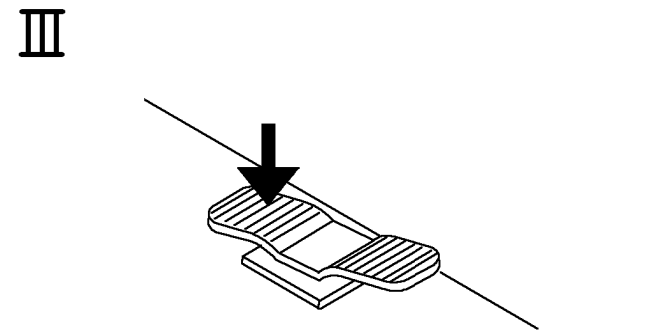
ZX 002453

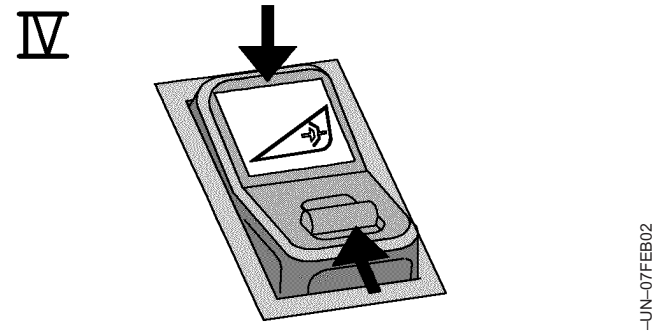
ZX002453 –UN–16JUN95



ZX009601

ZX009601 –UN–08NOV96





CQ194681

CQ194681 –UN–07FEB02

AG,CO03622,1398 –25–20AUG04–1/1

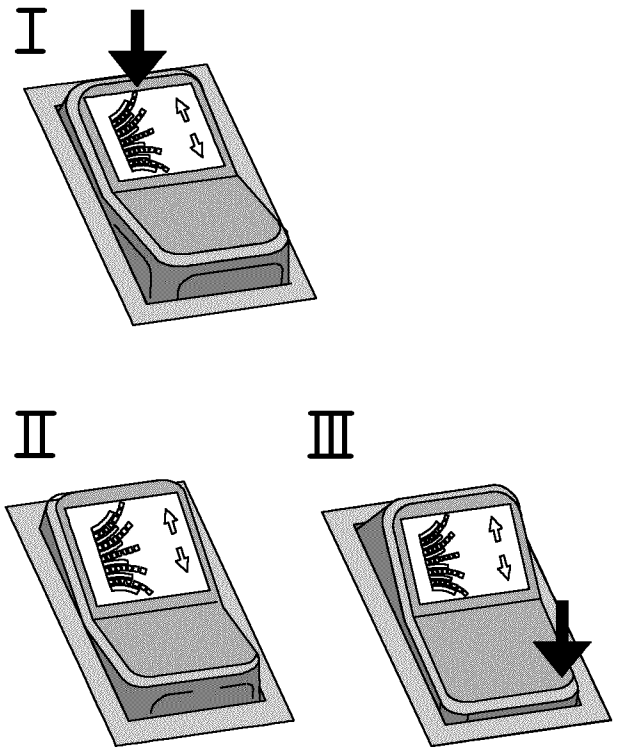
Salmu smalcinātāja izkliedētāja elektriskā deflektora iestatīšana — CWS/WTS (opcija)

Regulēšana iespējama tikai tad, kad ir ieslēgts kuļaparāts.

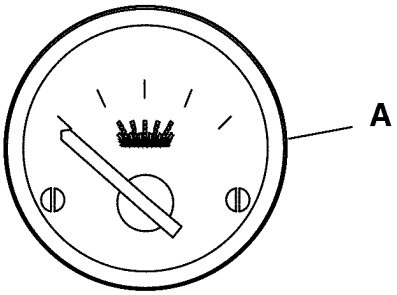
Darbība:

Vējainos apstākļos un/vai slīpumos, pēc pļaušanas platuma pamatieregulēšanas, salmu izkliedēšanu var iestatīt atbilstoši hedera platumam. Novācot ražu uz slīpumiem ar šo slēdzi koriģē salmu izkliedētāja izmešanas virzienu. Tas pasargā no salmu uzkrāšanās, braucot no kalna lejup. Stūra statņa mērinstruments (A) rāda pašreizējo salmu izkliedēšanas virzienu.

I—Sasmalcinātie salmi tiek izmesta pa labi
II—Izslēgts
III—Sasmalcinātie salmi tiek izmesta pa kresi



ZX 002307 ZX002307 –UN–16JUN95



CQ216482 –UN–20AUG03

MB03730,00001EF –25–20AUG04–1/1

Četru riteņu piedziņas slēdzis — 1450/1550 (opcija)

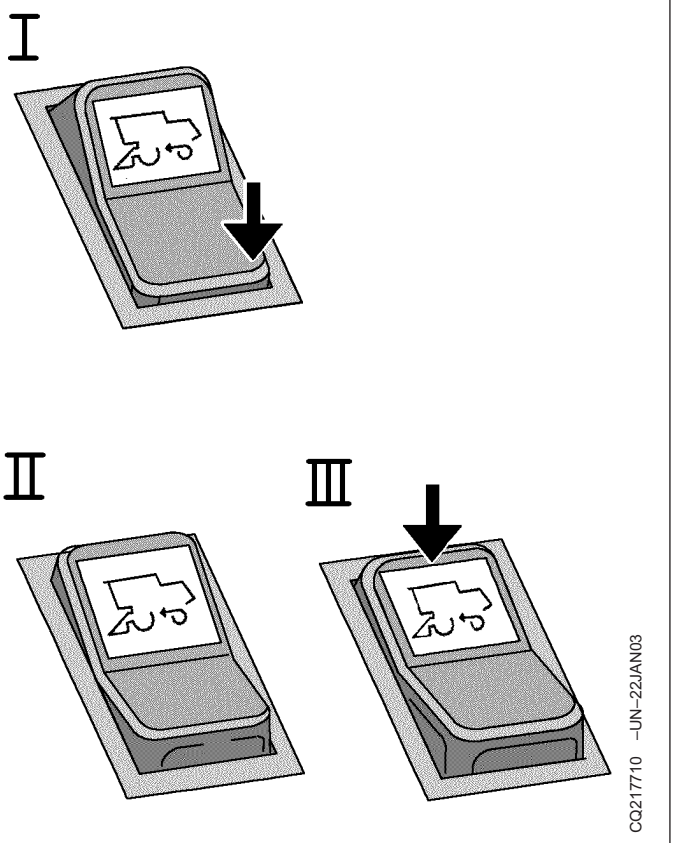
Četru riteņu piedziņa ir opcionāla funkcija, lietojama pie zināmiem darba nosacījumiem, kad nepieciešams tieši palielināt vilktspēju.

Slēdzis (II) pozīcijā nodrošina lielāku ātrumu pret zemi, bet mazu griezes momentu — atbilstoša opcija sausos apstākļos.

Slēdzis (III) pozīcijā nodrošina mazāku ātrumu pret zemi, bet lielu griezes momentu — atbilstoša opcija, kad ir īpaši grūti braukšanas apstākļi.

NORĀDĪJUMS: **Četru riteņu piedziņu var ieslēgt tikai tad, ja drošības slēdzis atrodas lauku darbu pozīcijā.**

I—Slēdzis izslēgts
II—Lieli apgriezieni ar mazu griezes momentu
III—Mazi apgriezieni ar lielu griezes momentu



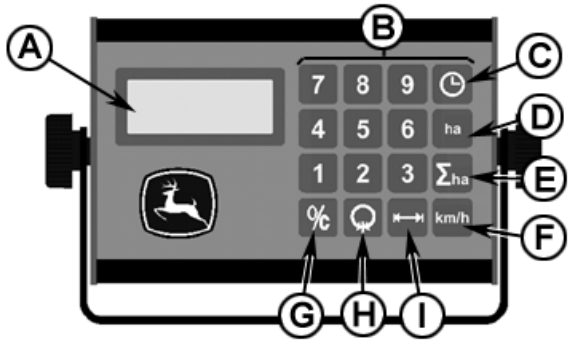
CQ217710 –UN–22JAN03

OU83340,00003F3 –25–28JUL04–1/1

Platības skaitītāja taustiņu funkcijas (CWS un WTS)

NORĀDĪJUMS: Šī aparatūra darbojas tikai tad, kad kombains pārvietojas un ir ieslēgta kulšana.

A—Digitālais displejs
B—Taustiņu panelis
C—Laika patēriņš stundās/minūtēs
D—Platības/nobrauktā ceļa skaitītājs
E—Kopplatības skaitītājs
F—Ātrums
G—Laika un platības funkciju iestatīšana uz nulli. Šo taustiņu arī lieto, lai ievadītu ciparu 0.
H—Riteņa velšanās aploce
I—Darba platuma ievadīšana



CQ209471 –UN–05NOV01

MB03730,000020E –25–09SEP03–1/1

Platības skaitītājs — iestatīšana (CWS un WTS)

Lai sistēma darbotos, vadītājam ir jāievada divi parametri. Ir svarīgi, lai tiktu ievadītas precīzas vērtības:

1. Riteņa velšanās aploce, pie kura ir uzstādīts magnēts.
2. Lietotās platformas darba platums.

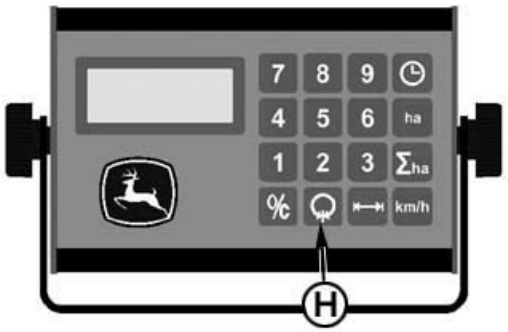
Šos divus skaitliskos rādītājus nosaka sekojoši:

MB03730,0000210 –25–09SEP03–1/2

Riteņa velšanās aploci nosaka sekojoši:

1. Izdariet atzīmi uz lauka un uz riepas.
2. Brauciet, kamēr aizmugurējais ritenis ir izdarījis 10 apgriezienus.
3. Izdariet otru atzīmi uz lauka.
4. Izmēriet attālumu starp abām atzīmēm metros un centimetros. Efektīvās riteņa velšanās aploces garumu iegūsiet, izdalot šo attālumu ar 10.

NORĀDĪJUMS: Neaizmirstiet saskaitīt aizmugurējā labās puses riteņa apgriezienu skaitu, pie kura ir uzstādīts magnēts.



CQ209472 –UN–31OCT01

H—Riteņa velšanās aploce

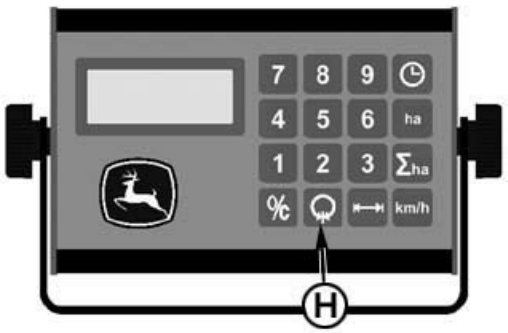
MB03730,0000210 –25–09SEP03–2/2

Platības skaitītājs — riteņa velšanās aploces ierakstīšana (CWS un WTS)

Riteņa velšanās aploci ieraksta sekojoši:

Spiest taustiņu (H) un parādās pēdējās ierakstītās riteņa velšanās aploces garums kopā ar “o”.

Tad ierakstiet aprēķināto riteņa velšanās aploces garumu.



CQ209472 –UN–31OCT01

H—Riteņa velšanās aploce

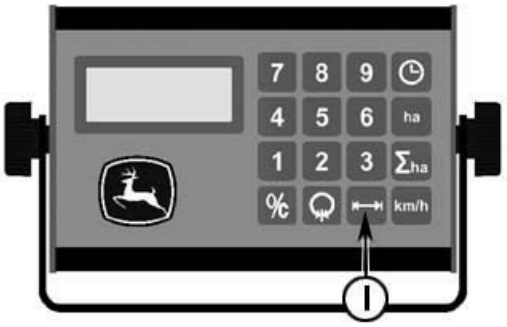
MB03730,0000212 –25–09SEP03–1/1

Platības skaitītājs — darba platuma ierakstīšana (CWS un WTS)

Darba platumu ieraksta sekojoši:

Spiest taustiņu (I) un parādās pēdējais ierakstītais darba platums.

Tad ierakstiet izmērīto vai aprēķināto darba platuma vērtību.



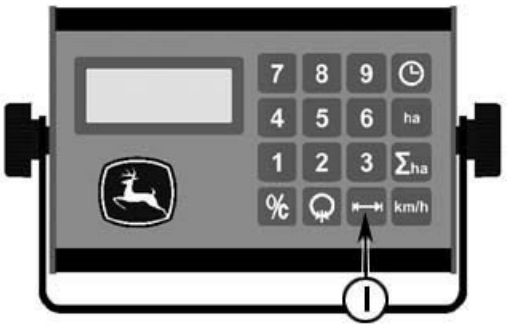
CQ209474 –UN–31OCT01

I—Darba platuma ierakstīšana

MB03730,0000213 –25–09SEP03–1/2

Ja darba platums nav zināms un to ir jānosaka, veiciet ar kombainu 5 pilnus apļus, izmēriet nopļauto platumu un izdaliet to ar 5. Šo vērtību ievadiet centimetros. Piemērs: 11,30 m ir jāievada kā 1130 cm.

SVARĪGI: Ja riteņa velšanās aploce un darba platums ir ievadīti centimetros, monitors veiks aprēķinus metriskajā sistēmā (km/st, ha, utt.). Ja Jūs vēlaties, lai jebkura no funkcijām tiktu izkalkulēta angļu standarta sistēmā (mph, akros utt.), Jums atbilstoši tabulai jāpārvērš viens vai abi cipari (skatīt Platības skaitītājs — kļūdu indikācija).

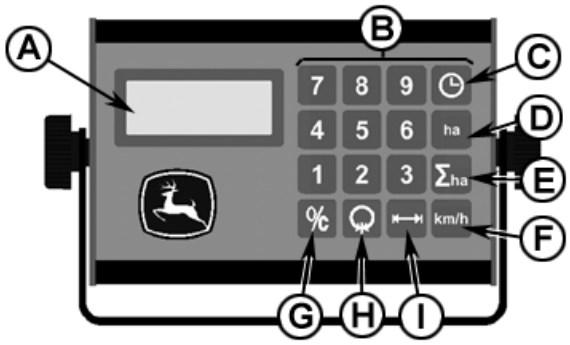


CQ209474 –UN–31OCT01

I—Darba platuma ievadīšana

MB03730,0000213 –25–09SEP03–2/2

Platības skaitītāja taustiņu funkcijas (CWS un WTS)



CQ209471 –UN–05NOV01

A—Digitālais displejs
B—Taustiņu panelis
C—Laika patēriņš stundās/minūtēs
D—Platības/nobrauktā ceļa skaitītājs
E—Kopplatības skaitītājs
F—Ātrums
G—Laika un platības funkciju iestatīšana uz nulli. Šo taustiņu arī lieto, lai ievadītu ciparu 0.
H—Riteņa velšanās aploce
I—Darba platuma ievadīšana

Laika patēriņš stundās un minūtēs

Ja nospiež taustiņu (C), displejā tiek parādītas patērētā laika stundas un minūtes (maksimāli 99 stundas un 59 minūtes).

Atkārtota taustiņa nospiešana aptur un ieslēdz laika skaitītāju.

Mirgojošais divpunkts ":" norāda, ka laika skatītājs ir IESLĒGTS.

Nemirgojošs divpunkts ":" norāda, ka laika skatītājs ir IZSLĒGTS.

Laika skaitītāju iestata uz nulli, nospiežot taustiņu (G) vismaz 3 sekundes (tikai tad, kad laika skaitītājs ir izslēgts)

Laika skatītāja iestatīšana:

Nospiediet taustiņu (C) un tiks parādīts pēdējais izmērītais laika patēriņš. Ja divpunkts ":" mirgo (laika skaitītājs ieslēgts), spiest atkal taustiņu (C) un laika skaitītājs tiek izslēgts (nemainīgs divpunkts).

Laika skaitītāja iestatīšana uz nulli:

Spiest taustiņu (G) vismaz 3 sekundes un laika skaitītājs tiek iestatīts uz nulli.

Laika noteikšanas uzsākšana:

Spiest taustiņu (C) un laika skaitītājs ieslēdzas (divpunkts mirgo).

Platības skaitītājs tagad skaita stundas un minūtes, un jebkurā nepieciešamā laikā var tikt apturēts un atkal ieslēgts.

Platības/nobrauktā ceļa skaitītājs

Ja nospiež funkciju taustiņu (D), tiks parādīta platība hektāros.

No 0 līdz 99,99 ha (akri) tiek parādīti displejā ar 2 decimālo skaitļu vietām, bet no 100 līdz 999,9 ha (akri) ar 1 decimālā skaitļa vietu.

Platības/nobrauktā ceļa skaitītāja iestatīšana:

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Nospiediet taustiņu (D) un tiks parādīta pēdējā uzmērītā platība.

Nospiediet taustiņu (G) vismaz 3 sekundes un platības/nobrauktā ceļa skaitītājs tiek iestatīts uz nulli.

Kopplatības skaitītājs

Lai displejā parādītu kopējo platību ha (akros) (maksimums 9999), nospiediet taustiņu (E).

Šo funkciju lieto, lai noteiktu kopējo novākto platību, piemēram, 1 mēnesī vai 1 gadā.

Kopējās platības skaitītāja iestatīšana:

Nospiediet taustiņu (E) un tiek parādīta pēdējā uzmērītā platība.

Nospiediet taustiņu (G) vismaz 3 sekundes un kopējās platības skaitītājs tiek iestatīts uz nulli.

Vienlaikus darbojas divi platības uzskaites režīmi, un, kaut gan darba laikā tiks parādītas arī citas funkcijas, platības uzskaites mēraparāts turpinās skaitīšanu. Parasti darba laikā ir aktivizēta ātruma mērīšanas funkcija, un displejā parādīsies “r” katru reizi, kad platības skaitītājs ir izslēgts.

Platības mērīšanas režīmi automātiski tiek apturēti/ieslēdzas, ja agregāts tiek pacelts/nolaists (slīpā transportiera korpusa sensors).

NORĀDĪJUMS: Novācot kukurūzu, nepieciešams pārregulēt platības mēraparāta sensora pozīciju iespējami augstāk attiecībā pret zemi.

Dienas rezultātu var redzēt displejā katras dienas beigās. Nākamās dienas sākumā vispirms iepriekšējais platības skaitītāja rādījums tiek nodzēsts, toties parādās automātiski sasummēta nedēļas laikā apstrādātā platība.

MB03730,0000214 –25–09SEP03–2/2

Platības skaitītājs — spidometrs (CWS un WTS)

Lai aktuālais ātrums tiktu parādīts vienā decimālā skaitļa vietā, nospiediet taustiņu (F).

Kad tiek apturēti platības mērīšanas režīmi, displeja kreisajā pusē parādās burts “r”.

Kad platības skaitītājs tiek ieslēgts, vienmēr tiek parādīta ātruma funkcija.

Ātruma nolasījums iestatās uz nulli 8 sekundes pēc pilnīgas apstāšanās.

F—Ātrums



CQ209475 –UN–31OCT01

MB03730,0000215 –25–09SEP03–1/1

Platības skaitītājs — metru skaitītājs (CWS un WTS)

Ierakstot darba platumu kā 9999, Jūs varat lietot platības/nobrauktā ceļa skaitītāju kā metru skaitītāju.

Tikai tad var lietot metru skaitītāju, ja riteņa velšanās aploce ir ierakstīta centimetros (ātrums tiek parādīts km/st).

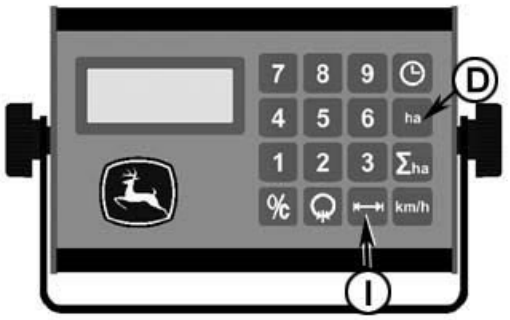
Metru (distances) skaitītāja iestatīšana:

Nospiediet pēc kārtas taustiņus (I), 9, 9, 9 un 9.

Tad nospiediet funkciju taustiņu:

Spiediet taustiņu (D) un distance tiks parādīta metros.

Metru skaitītāju iestata uz nulli tāpat kā platības/nobrauktā ceļa skaitītāju.



CQ209476 –UN–31OCT01

D—Platības/nobrauktā ceļa skaitītājs
I—Darba platuma ievadīšana

MB03730,0000219 –25–09SEP03–1/1

Platības skaitītājs — kļūdu atrašana (CWS un WTS)

Ja rodas aizdomas, ka viens no sensoriem strādā nepareizi, sistēmu var pārbaudīt sekojoši:

Vispirms jāiestata darba platums 8888.

Spiediet pēc kārtas taustiņus (I), 8, 8, 8 un 8.

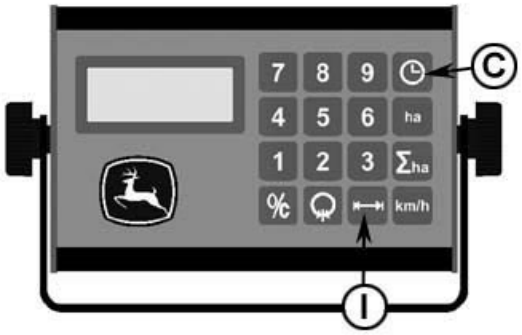
Tad nospiediet funkciju taustiņu:

Nospiežot taustiņu (C) tiks parādīts sekojošais:

Ja riteņu sensors ir aktivizēts, parādīsies “h”.

Ja slīpā transportiera korpusa sensors ir aktivizēts, parādīsies “r”.

NORĀDĪJUMS: Ja platības skaitītāji ir izslēgti, parādīsies “r”.



CQ209478 –UN–31OCT01

C—Laika patēriņš stundās/minūtēs
I—Darba platuma iestatīšana

WH03730,000021A –25–09SEP03–1/1

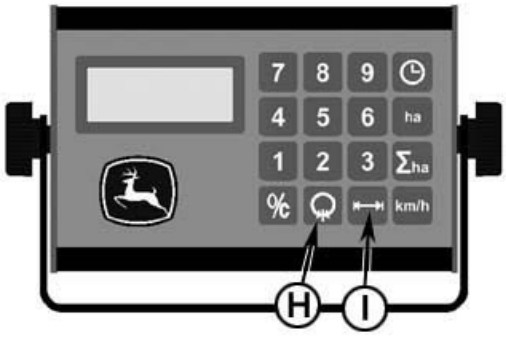
Platības skaitītājs — kļūdu indikācija (CWS un WTS)

Ja displejā parādās burti “FEJL”, tas nozīmē, ka platības skaitītāja barošanas spriegums nav 12 V, bet tas ir zemāks par vajadzīgo. Pārbaudiet platības skaitītāja “+” un “-” spailes.

Ja ar to bojājums nav novērsts, pārbaudiet kombaina elektrisko sistēmu.

Metrisko un angļu mēra vienību salīdzinošā tabula:			
Mēra vienība:		Ierakstāmais lielums:	
Ātrums	Apstrādātais laukums	H	I
Km/st	Hektāri	cm	cm
Km/st	Akri	cm	cm x 2,741
mph	Hektāri	cm x 0,621	cm x 1,610
mph	Akri	cm x 0,621	cm x 3,979

NORĀDĪJUMS: Vienmēr riteņa velšanās aploces garumu un darba platumu mēriet centimetros, un tad tos pārvērsiet saskaņā ar iepriekš attēloto tabulu.



CQ209479 –UN–31OCT01

H—Riteņa velšanās aploce
I—Darba platuma ievadīšana

MB03730,000021A –25–09SEP03–1/1

Brīdinājuma ierīces un monitori

Kontrolspuldzes I

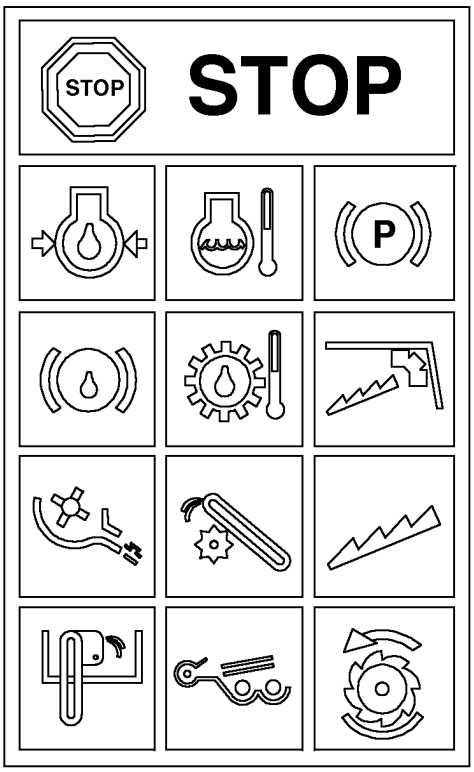
Šīs kontrolspuldzes kontrolē svarīgākas labības kombaina funkcijas (braukšanu pa ceļu, lauka operācijas un motoru).

Prioritāte 1:

Sarkanas brīdinājuma spuldzes kopā ar akustisku brīdinājuma signālu.

Vienlaikus ar kādu no kontrolspuldzēm iedegas “STOP” signāls un atskan brīdinājuma zummers (pārtraukts signāls).

NORĀDĪJUMS: Akustiskais brīdinājuma signāls skan tikai tad, kad motors darbojas.



ZX009598

ZX009598 –UN–08NOV96

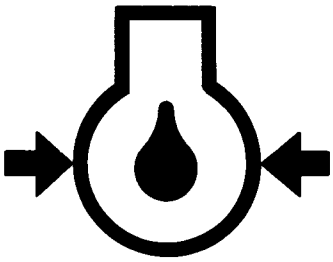
AG,CO03622,1399 –25–06NOV02–1/1

Motora eļļas spiediena kontrolspuldze

Kontrolspuldze iedegas, ja eļļas spiediens nokrītas zem 80 kPa (0,8 bari = 11.6 psi).

— Motoru nekavējoties jāaptur.

— Traucējumu jānovērš.



ZX 000331

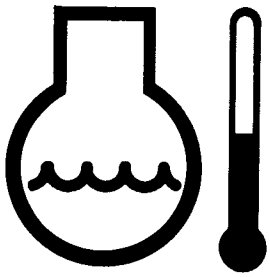
ZX000331 –UN–03APR95

AG,CO03622,1400 –25–13MAR02–1/1

Dzesēšanas šķidruma temperatūras kontrolspuldze

Kontrolspuldze iedegas, ja dzesējošā šķidruma temperatūra pārsniedz 108°C (226°F) un/vai, ja ieplūdes gaisa temperatūra pārsniedz 88°C (190°F).

— Ļaujiet motoram neilgu laiku pastrādāt bez slodzes. Ja temperatūra (dzesēšanas līdzeklim) nesamazinās, apturiet motoru un novērsiet trūkumus.



ZX 000 332

ZX000332 –UN–03APR95

AG,CO03622,1401 –25–13MAR02–1/1

Stāvbremzes kontrolspuldze

Iedegas, ja ir ieslēgta stāvbremze un braukšanas virziena svira nav novietota neitrālā stāvoklī.

Vienlaikus ar iedegšanos būs dzirdams pārtraukts brīdinājuma signāls.



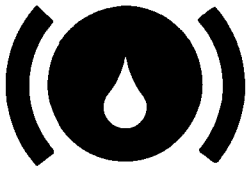
ZX 000 333

ZX000333 –UN–03APR95

AG,CO03622,1402 –25–28JUL04–1/1

Kontrolspuldze

NORĀDĪJUMS: Šo kontrolspuldzi nelieto šajā lietošanas instrukcijā aprakstītajos kombainos.



ZX 000 334

ZX000334 –UN–03APR95

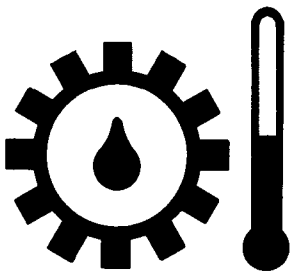
AG,CO03622,1403 –25–13MAR02–1/1

Hidrostatistiskās transmisijas eļļas temperatūras kontrolspuldze

Spuldze iedegas, ja transmisijas eļļas temperatūra pārsniedz 95°C (203°F).

— Pārbaudiet eļļas līmeni tvertnē. Pārbaudiet hidrauliskās eļļas radiatoru, vajadzības gadījumā iztīriet to.

— Izvēlieties zemāku pārnesumu.

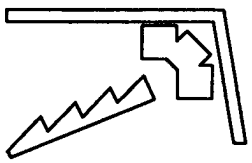


ZX 000 335

ZX000335 –UN–03APR95

AG,CO03622,1404 –25–13AUG02–1/1

Salmu kratītāja un salmu smalcinātāja kontrolspuldze



ZX 002331

ZX002331 –UN–02JUL96

iedegas, ja salmu kratītāja aizmugurē ir radies sastrēgums.

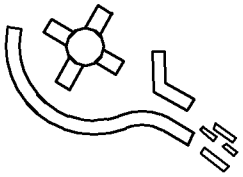
SVARĪGI: Papildus zummerim atskan skaņu signāls (nepārtraukts tonis), kurš skan, līdz kamēr iestrēgušais materiāls tiek izvākts.

— Nekavējoties apturiet kuļaparātu.

— Sastrēgumu likvidējiet, kad motors ir apturēts un visas kustīgās daļas atrodas miera stāvoklī.

AG,CO03622,1405 –25–20AUG04–1/1

Salmu smalcinātāja apgriezienu kontrolspuldze



ZX 002332

ZX002332 –UN–16JUN95

Kontrolspuldze iedegas, ja salmu smalcinātāja apgriezieni nokrītas vairāk kā par 25% no nominālajiem apgriezieniem.

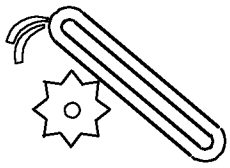
Kad motors ir apturēts un kuļaparāts ir miera stāvoklī:

— Pārbaudiet siksnas nospriegojumu.

— Pārbaudiet, vai salmu smalcinātājs nav aizblīvēts.

AG,CO03622,1406 –25–29JUL04–1/1

Atlikumu elevatora kontrolspuldze



ZX 002333

ZX002333 –UN–16JUN95

Kontrolspuldze iedegas, ja atlikumu elevatora vārpstas apgriezieni nokrītas vairāk kā par 25% no nominālajiem apgriezieniem.

Kad motors ir apturēts un kuļaparāts ir miera stāvoklī:

— Pārbaudiet piedziņu (siksnas).

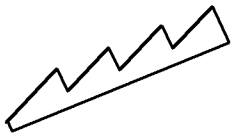
— Pārbaudiet vai elevatorā un gliemežos nav radies sastrēgums.

AG,CO03622,1407 –25–05NOV02–1/1

Salmu kratītāja kontrolspuldze

Kontrolspuldze iedegas, ja salmu kratītāja vārpstas apgriezieni nokrītas vairāk kā par 25% no nominālajiem apgriezieniem.

NORĀDĪJUMS: WTS kombainos šī kontrolspuldze iedegsies arī tad, ja Power Separator apgriezieni nokritīsies vairāk kā par 25% no nominālajiem apgriezieniem.



ZX 002334

ZX002334 –UN–16JUN95

Kad motors ir apturēts un salmu kratītājs atrodas miera stāvoklī:

— Pārbaudiet piedziņu (siksnas).

— Pārbaudiet, vai nav sastrēgums.

AG,CO03622,1408 –25–20AUG04–1/1

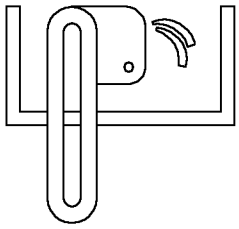
Tīro graudu elevatora kontrolspuldze

Kontrolspuldze iedegas, ja tīro graudu elevatora vārpstas apgriezieni nokrītas vairāk kā par 25% no nominālajiem apgriezieniem.

Kad motors ir apturēts un kuļaparāts ir miera stāvoklī:

— Pārbaudiet piedziņu (siksnas).

— Pārbaudiet vai elevatorā un gliemežos nav radies sastrēgums.



ZX 002335

ZX002335 –UN–16JUN95

AG,CO03622,1409 –25–05NOV02–1/1

Ventilatora kontrolspuldze

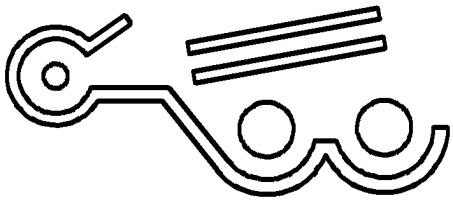
Kontrolspuldze iedegas, ja ventilatora apgriezienu skaits nokrītas vairāk kā par 25% no iestatītiem apgriezieniem.

Kad motors ir apturēts un kuļaparāts ir miera stāvoklī:

— Pārbaudiet piedziņu (siksnas).

— Pārbaudiet, vai nav sastrēgums.

— Pārbaudiet trauksmes devēja ieregulējumu. Vajadzības gadījumā ieregulējiet no jauna (skatīt instrukcijas šajā nodaļā).



ZX009599

ZX009599 –UN–08NOV96

AG,CO03622,1410 –25–05NOV02–1/1

Kulšanas trumuļa kontrolspuldze

Kontrolspuldze iedegas, ja kulšanas trumuļa apgriezienu skaits nokrītas vairāk kā par 25% no iestatītiem apgriezieniem.

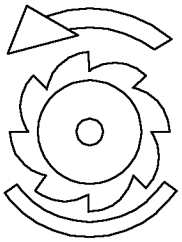
— Samaziniet braukšanas ātrumu.

Kad motors ir apturēts un kuļaparāts ir miera stāvoklī:

— Pārbaudiet piedziņu (siksnas).

— Pārbaudiet, vai nav sastrēgums.

— Pārbaudiet trauksmes devēja ieregulējumu. Vajadzības gadījumā ieregulējiet no jauna (skatīt instrukcijas šajā nodaļā).



ZX 002337

ZX002337 –UN–16JUN95

AG,CO03622,1411 –25–05NOV02–1/1

Kontrolspuldzes II

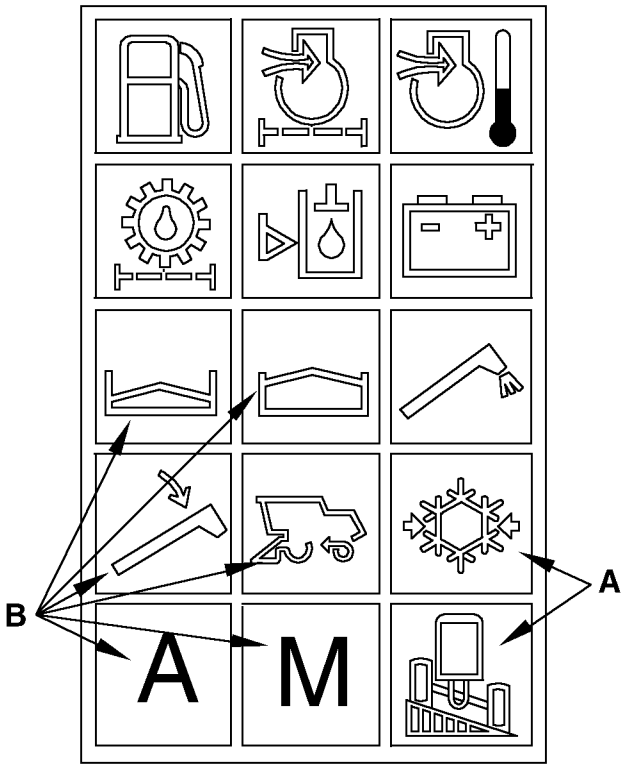
Šīs kontrolspuldzes kontrolē labības kombaina funkcijas ar prioritāti 2 un 3.

Prioritāte 2:

Dzeltenas brīdinājuma kontrolspuldzes ar akustisku brīdinājuma signālu (signāls 5-sekundes).

Prioritāte 3:

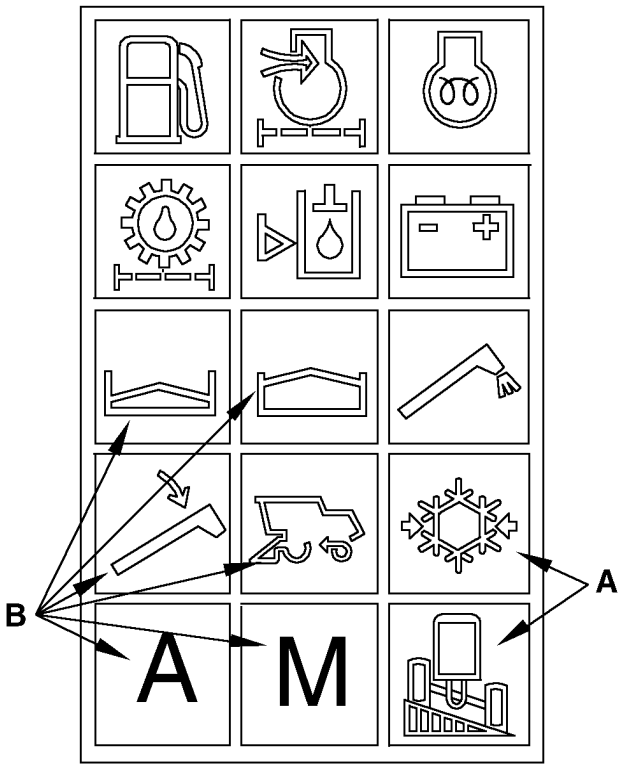
Dzeltenas brīdinājuma kontrolspuldzes (A) un zaļas brīdinājuma kontrolspuldzes (B) bez akustiska brīdinājuma signāla.



ZX007336 –UN–19JUN95

ZX007336

Kontrolspuldzes II — 1450/1550



CQ212620 –UN–25MAR02

CQ212620

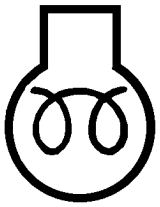
Kontrolspuldzes II — CWS/WTS

AG,CO03622,1412 –25–20AUG04–1/1

Ieplūdes gaisa temperatūras kontrolspuldze CWS/WTS

Ja apkārtējā temperatūra ir zemāka par 0°C, gaisa sildītājs tiek ieslēgts uz 20 līdz 40 sekundēm pēc tam, kad starta slēdzis ir pagriezts II. pozīcijā. Pirms iedarbiniet motoru, nogaidiet, kamēr kontrolspuldze nodziest.

Ja motora elektroniskajā sistēmā būs kāds bojājums, mirgos kontrolspuldze un skanēs zummers. Pārbaudiet kļūdu kodus motora diagnostikas monitorā.



CQ212630

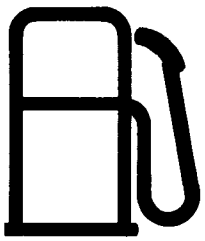
CQ212630 –UN–25MAR02

AG,CO03622,1413 –25–20AUG04–1/1

Degvielas līmeņa kontrolspuldze

Kontrolspuldze iedegas, ja degvielas rezerve tvertnē ir apm. 50 l (13.2 U.S gal.).

— Uzpildiet degvielas tvertni. Iepildīšanas daudzums: 470 l (124.16 U.S. gal.).



ZX 000340

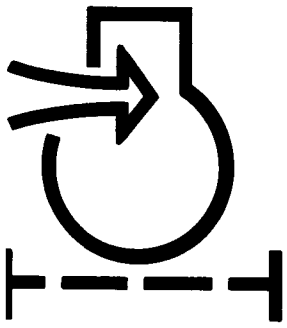
ZX000340 –UN–03APR95

AG,CO03622,1416 –25–13MAR02–1/1

Gaisa filtra kontrolspuldze

iedegas, kad galvenais filtra elements ir netīrs un gaisa caurplūde ir pārāk maza.

— Iztīrīt gaisu filtrējošo(s) elementu(s).



ZX 000 341

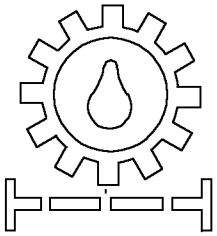
ZX000341 –UN–03APR95

AG,CO03622,1417 –25–13MAR02–1/1

Hidrauliskās eļļas filtra kontrolspuldze

kontrolspuldze iedegas, ja hidrauliskās eļļas filtrs ir ļoti netīrs.

— Nomainiet hidrauliskās eļļas filtru.



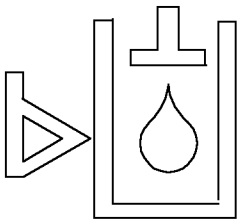
ZX 002339

ZX002339 –UN–16JUN95

AG,CO03622,1418 –25–13MAR02–1/1

Kontrolspuldze

NORĀDĪJUMS: Šo kontrolspuldzi nelieto šajā lietošanas instrukcijā aprakstītajos kombainos.



ZX 002340

ZX002340 –UN–16JUN95

AG,CO03622,1419 –25–13MAR02–1/1

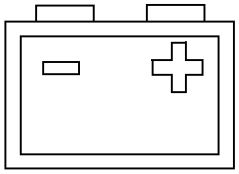
Maiņstrāvas ģeneratora kontrolspuldze

iedegas, ja ģeneratora izejas spriegums nav pietiekams, lai uzlādētu akumulatorus.

— Pārbaudīt kabeļus un pieslēgumus pie ģeneratora un pie akumulatora.

— Pārbaudīt ķīļsiksnas.

— Pārbaudīt ģeneratora sprieguma regulatoru.



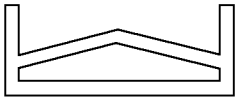
ZX 002341

ZX002341 –UN–16JUN95

AG,CO03622,1420 –25–13MAR02–1/1

Kontrolspuldze

NORĀDĪJUMS: Šo kontrolspuldzi nelieto šajā lietošanas instrukcijā aprakstītajos kombainos.



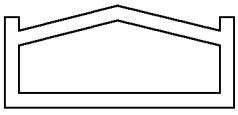
ZX 002342

ZX002342 –UN–16JUN95

AG,CO03622,1421 –25–13MAR02–1/1

Graudu bunkura kontrolspuldze (3/4 piepildījuma)

Iedegas, kad graudu bunkurs ir piepildīts līdz 3/4.



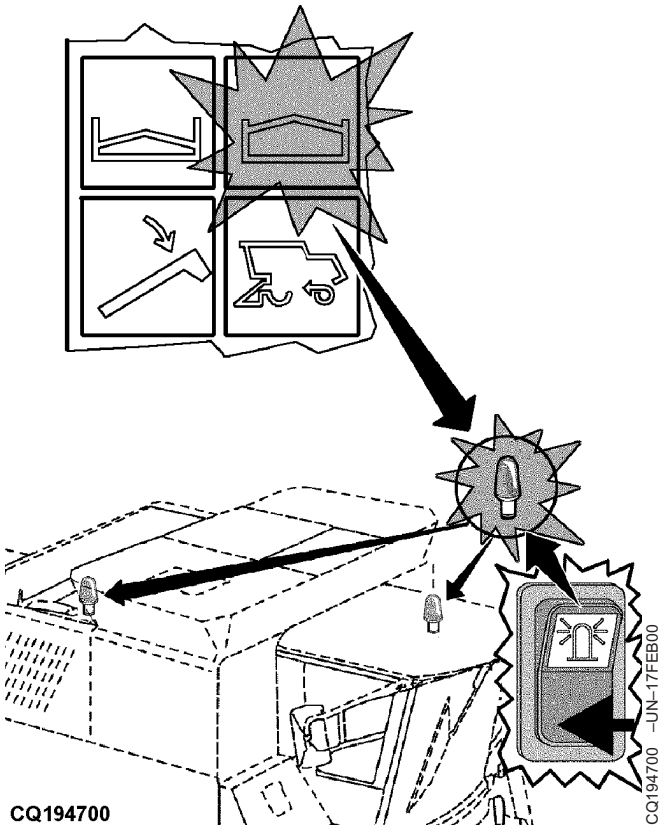
ZX 002343

ZX002343 –UN–16JUN95

AG,CO03622,1422 –25–13MAR02–1/1

Bākuguns

Ja ir ieslēgts bākuguns slēdzis, tad vienlaikus ar kontrolspuldzi “3/4 piepildījums” ieslēdzas arī bākuguns, ja slēdzis ir nospiests kā parādīts attēlā.

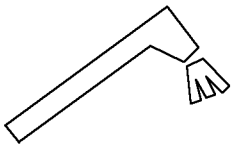


AG,CO03622,1423 –25–22JUL04–1/1

Graudu bunkura kontrolspuldze (Pilns)

Iedegas, kad graudu tvertne ir pilna. Papildus kontrolspuldzei vēl piecas sekundes skan brīdinājuma skaņu signāls.

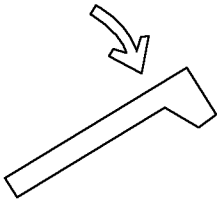
— Iztukšojiet graudu bunkuru.



AG,CO03622,1424 –25–13MAR02–1/1

Izkraušanas gliemeža piedziņas kontrolspuldze

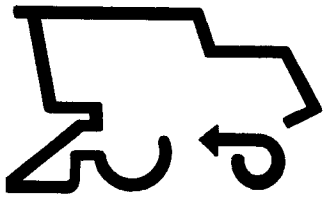
Kontrolspuldze iedegas katru reizi, tikko kā tiek ieslēgta iztukšošanas gliemeža piedziņa.



AG,CO03622,1425 –25–13MAR02–1/1

Četru riteņu piedziņas kontrolspuldze — 1450/1550 (opcija)

Iedegas katru reizi, kad tiek ieslēgta četru riteņu piedziņa.



ZX 000349

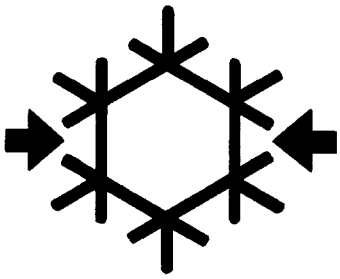
ZX000349 –UN–03APR95

AG,CO03622,1426 –25–03AUG04–1/1

Klimata iekārtas kontrolspuldze (augstspiedienam)

Iedegas, ja sistēmas spiediens pārsniedz 2400 kPa (24 bari = 350 psi).

— Izslēdziet gaisa kondicionēšanas sistēmu un novērsiet kļūdu.



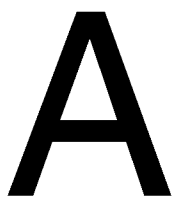
ZX 000350

ZX000350 –UN–03APR95

AG,CO03622,1427 –25–13MAR02–1/1

Kontrolspuldze

NORĀDĪJUMS: Šo kontrolspuldzi nelieto šajā lietošanas instrukcijā aprakstītajos kombainos.



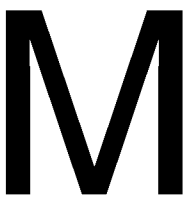
ZX 002345

ZX002345 –UN–16JUN95

AG,CO03622,1428 –25–13MAR02–1/1

Kontrolspuldze

NORĀDĪJUMS: Šo kontrolspuldzi nelieto šajā lietošanas instrukcijā aprakstītajos kombainos.



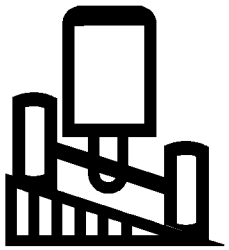
ZX OO2346

ZX002346 –UN–16JUN95

AG,CO03622,1429 –25–13MAR02–1/1

Kontrolspuldze

NORĀDĪJUMS: Šo kontrolspuldzi nelieto šajā lietošanas instrukcijā aprakstītajos kombainos.



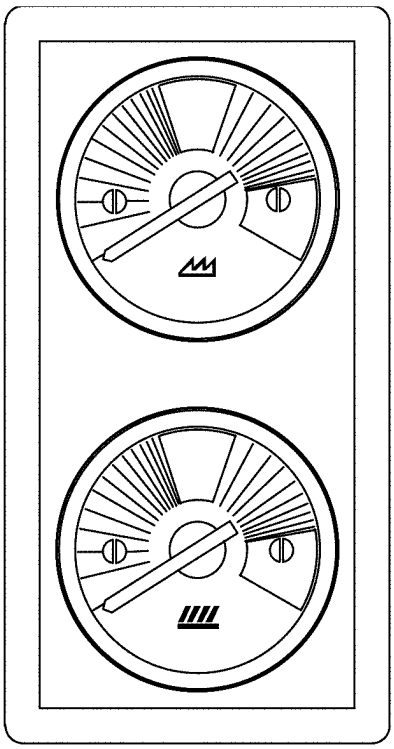
ZX 002347

ZX002347 –UN–16JUN95

AG,CO03622,1430 –25–13MAR02–1/1

Ražas novākšanas kontroles monitora indikators

Sīkākus paskaidrojumus, skatīt nodaļā “Ražas novākšanas kontroles monitors”.



CQ216491 –UN–20AUG03

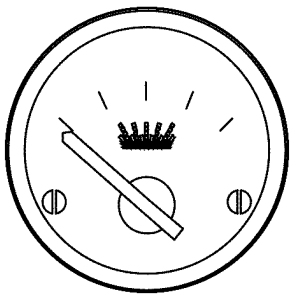
AG,CO03622,1431 –25–09SEP03–1/1

Salmu izkliedēšanas indikators — CWS/WTS (opcija)

Parāda sasmalcināto salmu izmešanas virzienu:

Rādītājs novirzīts no centra pa labi = salmu izmešanas virziens uz labo pusi.

Rādītājs novirzīts no centra pa kreisi = salmu izmešanas virziens uz kreiso pusi.

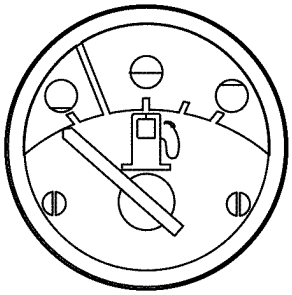


CQ216483 –UN–20AUG03

MB03730,00001F0 –25–20AUG04–1/1

Degvielas līmeņa rādītājs

Ieslēdzot aizdedzi, tiek parādīts degvielas līmenis tvertnē (0 - 1/1).



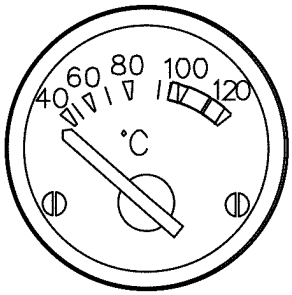
CQ216512 –UN–20AUG03

AG,CO03622,1432 –25–29SEP03–1/1

Dzesēšanas šķidruma temperatūras indikators

Pie ieslēgtas aizdedzes tiek parādīta motora dzesēšanas šķidruma temperatūra. Darbības laikā bultai ir jāatrodas dzeltenajā/zaļajā zonā (40°C - 105°C) (140°F - 221°F).

Ja bulta ir oranžajā zonā, (105°C - 120°C) (221°F - 248°F), ļaujiet motoram neilgu laiku pastrādāt bez slodzes. Ja nepieciešams, apturiet motoru un novērsiet traucējumu.

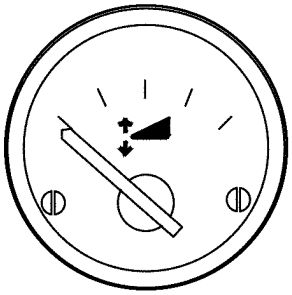


CQ216501 –UN–20AUG03

AG,CO03622,1433 –25–29SEP03–1/1

Hedera augstuma indikators — CWS/WTS

Šis indikators parāda hedera relatīvo novietojumu attiecībā pret zemi.



CQ216521 –UN–20AUG03

MB03730,0000020 –25–20AUG04–1/1

Hedera piespiešana - piespiešanas spēka indikators — CWS/WTS

Šis indikators atrodas kabīnes kreisā stūra statnī un parāda spiedienu platformas peldēšanas nodrošināšanas sistēmā.

Sīkākus paskaidrojumus skatīt nodaļā “Sagatavošanās un lauka darbi”.



CQ209170 –UN–09OCT01

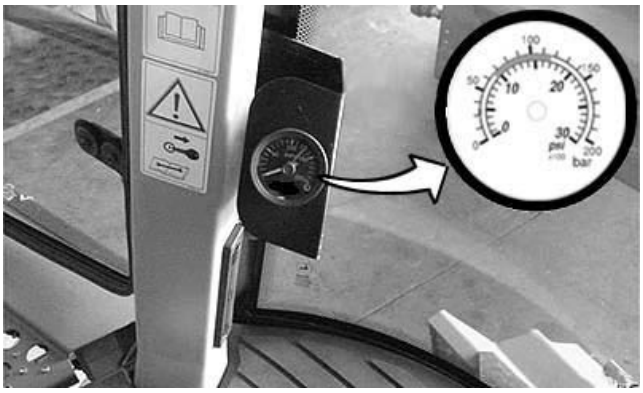
AG,CO03622,2547 –25–20AUG04–1/1

Pļaušanas ierīces spiediena indikators (600 sērijas elastīgais hederis) — 1450/1550

Šis indikators atrodas kabīnes kreisā stūra statnī un parāda spiedienu pļaušanas ierīces peldēšanas nodrošināšanas sistēmā.

Ieteicamie spiedieni:

Ieteicamie spiedieni:	
Augsnes raksturojums	Spiediens
Ļoti blīva	62 - 70 bari (900 - 1015 psi)
Normāla	71 - 90 bari (1015 - 1300 psi)
Mīksta	>91 bars (>1320 psi)



CQ213251 –UN–20AUG03

MB03730,0000383 –25–20AUG04–1/1

Motora elektroniskās sistēmas diagnostikas indikators (CWS/WTS)

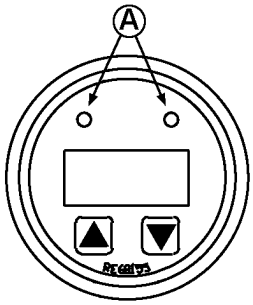
Šim indikatoram (A) ir divas spuldzes, kuras norāda uz traucējumu diagnostikas kodiem.

Deg sarkanā spuldze: traucējumu ir nekavējoties jānovērš. Kombainu nedrīkst darbināt, pirms traucējums nav novērsts.

Deg dzeltena spuldzīte: tas nozīmē, ka tiek parādīts traucējumu diagnostikas kods. Apturiet kombainu piemērotā vietā un novērsiet traucējumu.

Motora elektroniskās sistēmas traucējumu diagnostikas kodu nolasīšana izskaidrota zemāk šajā sekcijā.

Pēc sīkākas informācijas par aktivētiem traucējumu kodiem griezieties pie sava John Deere dīlera.



CQ209671

CQ209671 –UN–08NOV02

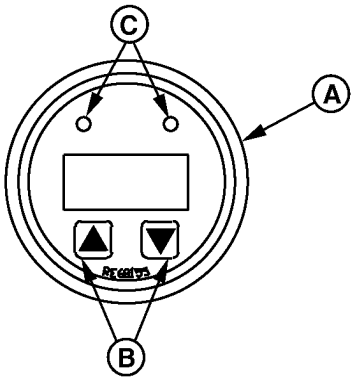
A—Gaismas

MB03730,0000206 –25–20AUG04–1/1

Aktīvo traucējumu diagnostikas kodu caurskatīšana diagnostikas monitorā

Pieeja aktīvajiem traucējumu diagnostikas kodiem (DTCs):

1. Caurskatiet motora parametru galveno izvēlni, nospiežot labo ***vai*** kreiso skārienslēdzi
2. Izvēlieties “SrvcCodes” no apakšizvēlnes, ***vienlaikus*** spiežot labo un kreiso skārienslēdzi.
3. Caurskatiet “SrvcCodes” apakšizvēlni, lai aplūkotu DTCs spiediet labo***vai*** kreiso skārienslēdzi, kamēr tiek atrasti visi kodi.
4. Lai izietu no “SrvcCodes” apakšizvēlnes, ***vienlaikus*** spiediet labo un kreiso skārienslēdzi.



RG10031 –UN–28OCT99

A—Diagnostikas monitors
B—Skārienslēdži
C—Gaismas

DPSG,OUOD007,2842 –25–29JUL04–1/1

Platības skaitītājs (CWS un WTS)

Platības skaitītāja lietošana ir vienkārša un ar to var kontrolēt sekojošus parametrus:

- Laiku
- Apstrādāto laukumu
- Braukšanas ātrumu

Visas funkcijas izraudzīto funkciju grupu robežās, tiek aprēķinātas vienlaikus. Tas nodrošina, piemēram,. ka Jūs variet redzēt monitorā braukšanas ātrumu, bet vienlaikus monitors veic arī platību un laika kalkulāciju.

Ja barošana, ar vai bez iepriekšēja nodoma, tiek izslēgta, visas iestatītās vērtības un savāktie dati tiek glabāti atmiņā.

Sīkākus paskaidrojumus skatīt nodaļā “Vadības ierīces un instrumenti”.



CQ209680 –UN–05NOV01

MB03730,000020C –25–09SEP03–1/1

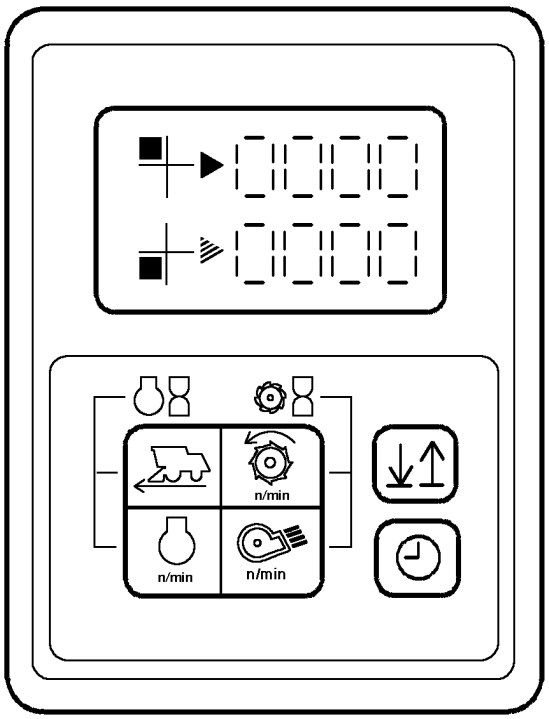
INFOTRAK™ (Informācijas plūsmas) monitors

INFO-TRAK™ monitors parāda:

- Braukšanas ātrums pret zemi (km/st):
- Apgriezienus:
  - Motora (1/min)
  - Kuļtrumuļa
  - Ventilatora
- Darbības laiku:
  - Motora
  - Kulšanas trumuļa
  - Stundās
- Spraugu:
  - Starp kuļkurvi un kulšanas trumuli
- Pļaujošās platformas traucējumu diagnostiku.

Ievadot mašīnai specifiskus koeficientus, informācijas plūsmu monitors tiek pieskaņots labības kombainam un viņa borta datoram (atkarībā no aprīkojuma).

Papildus informācijas plūsmu monitors kalpo servisa intervālu un kļūdu kodu indikācijai.



ZX014262

ZX014262 –UN–16JAN98

AG,CO03622,1437 –25–26SEP03–1/1

INFO-TRAK monitora funkcijas

A — Pozīcijas indikators:

parāda saistību starp displeju un taustiņu vai taustiņu kombinācijām (I - VII), kas nospiestas iepriekš.

Ja informācijas plūsmas monitoru aktivizē, (iedarbināšanas atslēga atrodas I. vai II. pozīcijā), pozīcijas indikators parādīsies augšējā kreisās puses pozīcijā.

B — Rindas indikators:

indicē displeja aktīvo līniju, ar kuru kursoru (A) tiek parādīta attiecīgā funkcija.

C — Indikācijas lauks (4 cipari):

parāda pēdējo pieprasīto vērtību.

Iespējams parādīt:

Braukšanas ātrumu un apgriezienu skaitus, darba laiku vai darba stundas.

Citas indikācijas: SERVISA paziņojums “SEU” un kuļkurvja spraugas iestatījums.

Kļūdu kodi:

Ja, kombaina darbības vai automātiskās funkcijas norises laikā operators veic nepareizu darbību vai kļūdās, parādās divi vai trīs cipari aiz kuriem seko **E** (Error) (Kļūda). Piemērs: 234 **E**.

D — Rindas izvēles slēdzis:

ar šo taustiņu aktīvo rindu indikācijas laukā var pārvietot

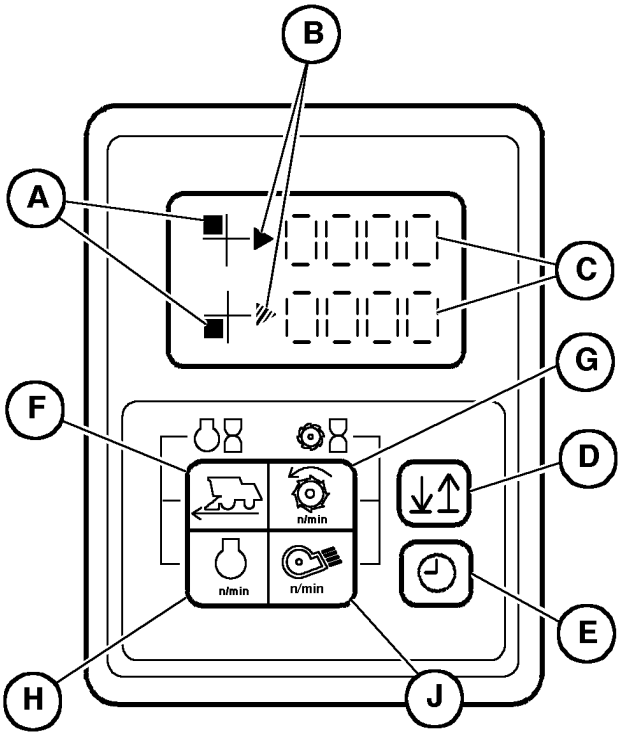
E — Pulkstenis:

pēc tam, kad nospiež šo taustiņu, indikācijas laukā var nolasīt pulksteņa laiku.

F — Taustiņš, lai indicētu ātrumu pret zemi (I).

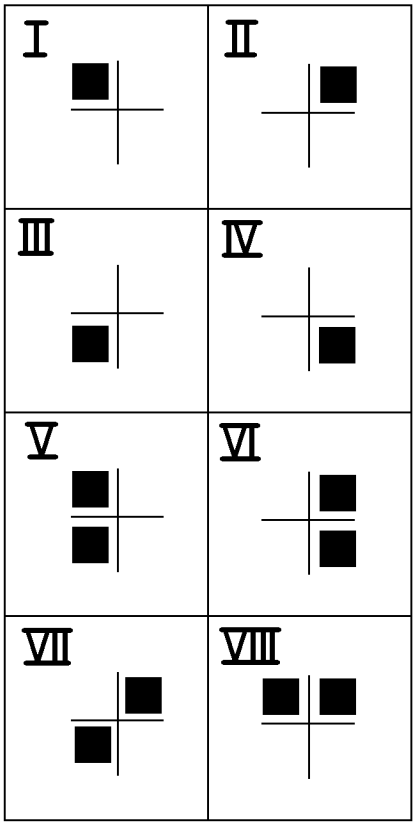
G —Taustiņš, lai indicētu kulšanas trumuļa apgriezienus (II).

H — Taustiņš, lai indicētu motora apgriezienu skaitu (III).



ZX014263

ZX014263 –UN–16JAN98



ZX011411

ZX011411 –UN–22APR97

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

J — Taustiņš, lai indicētu ventilatora apgriezienu skaitu (IV) un pārslēgtu taustiņu kalibrēšanas režīmiem.

AG,CO03622,1438 –25–26SEP03–2/2

Informācijas plūsmas monitora funkcijas (turpinājums)

F + H — Taustiņu kombinācija, lai parādītu darba laiku (motoram) (V).

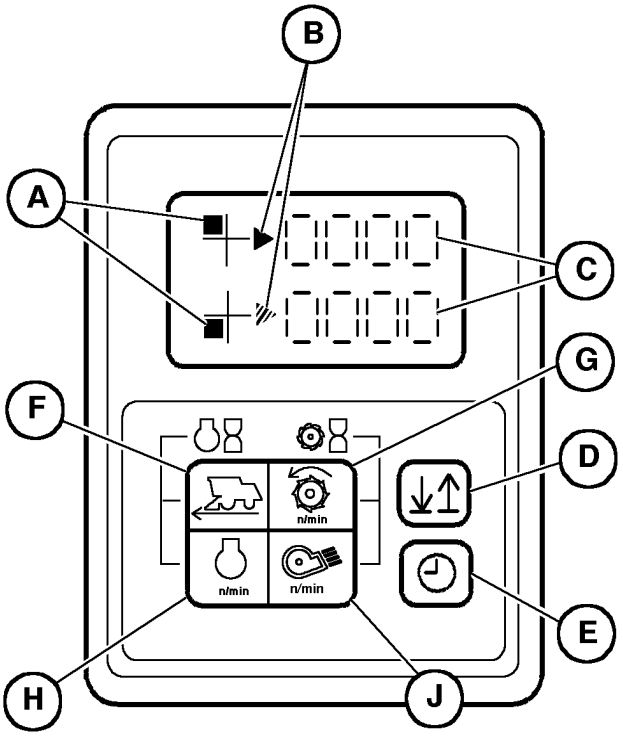
G + J — Taustiņu kombinācija, lai parādītu darba laiku (kuļtrumulim) (VI).

G + H — Taustiņu kombinācija, lai dzēstu SERVISA paziņojumu “SEU” (VII).

F + G — Taustiņu kombinācija, lai aktivizētu ievades statusu (VIII).

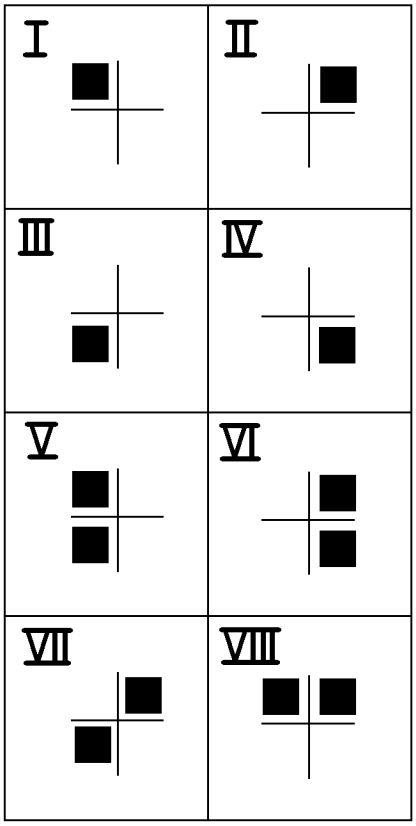
D + un motors iedarbināts — Diagnostikas režīma ContourMaster aktivizēšana.

E + aizdedze ieslēgta — Pulksteņa iestatīšana



ZX014263

ZX014263 –UN–16JAN98



ZX011411

ZX011411 –UN–22APR97

AG,CO03622,1439 –25–26SEP03–1/1

Laika iestatīšana un indicēšana

Pārliecinieties, ka startera atslēga atrodas pozīcijā “OFF”. Turiet nospiestu taustiņu (A) un, turot to, pagrieziet startera atslēgu pozīcijā (I). Uz displeja sākotnēji parādīsies “12st”. Ja taustiņu turpina turēt nospiestu, displeja rādījumi ik pēc 3 sekundēm pārmaiņus rāda “12st” un “24st”. Tas Jums ļauj izvēlēties vai nu 12 stundu formātu, vai 24 stundu formātu. Tas notiek atlaižot taustiņu brīdī, kad tiek parādīts vēlamais formāts.

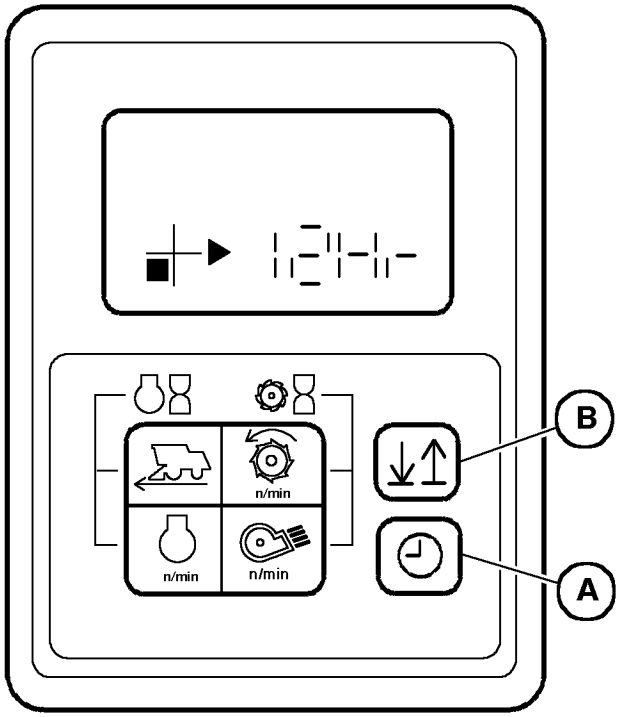
Pulksteņa indikācijā tiek parādīts “12”. Lai iestatītu stundas, nospiediet taustiņu (B). Jo ilgāk taustiņu tur nospiestu, jo ātrāk mainās stundu indikācija.

NORĀDĪJUMS: Stundu skaitu displejā var tikai palielināt (un nevis samazināt).

Ja kļūdas dēļ indikatorā parādās stundas indikācija, kas lielāka par vēlamo, tad taustiņu turpina turēt nospiestu, kamēr atkal parādās vēlamais stundu skaits. Kad Jūs izvēlieties vēlamo stundu, atlaidiet taustiņu un nospiediet to atkal lai ieslēgtu darbību.

Kad stundas ir precīzi iestatītas, ir jānospiež un jāatlaiž taustiņu (A), un indikatorā kopā ar stundām parādīsies minūtes. Atkal, tāpat kā iepriekš aprakstīts, nospiest taustiņu (B), lai palielinātu minūšu skaitu. Iestatiet vēlamo minūšu skaitli tādā pašā veidā, kā stundām. Kad pareizais minūšu skaitlis ir iestatīts, vienreiz nospiediet taustiņu (A) un pulkstenis ir iestatīts.

NORĀDĪJUMS: Digitālo pulksteni ir jāiestata atkārtoti, ja bija atvienots akumulators vai “Izslēgts” akumulatora galvenais slēdzis.



ZX014264

ZX014264 –UN–22JAN98

AG,CO03622,1440 –25–26SEP03–1/1

Mašīnas specifisko datu ievadīšana

SVARĪGI: Ikreiz, kad tiek nomainīti cita lieluma riteņi vai nodilšanas rezultātā mainās riepu rādiuss, atbilstoši ir jāiestata informācijas plūsmas monitors.

Ievadīšanas statusa aktivizācija

Nospiediet taustiņu kombināciju (A + B) un vienlaikus pagrieziet startera atslēgu no pozīcijas (0) uz pozīciju (I). Pozīcijas indikators augšā pārvietojas augšējā kreisajā stūrī.

Koeficientu ievadīšana

Nospiežot taustiņu (A): koeficienta vērtība palielinās.

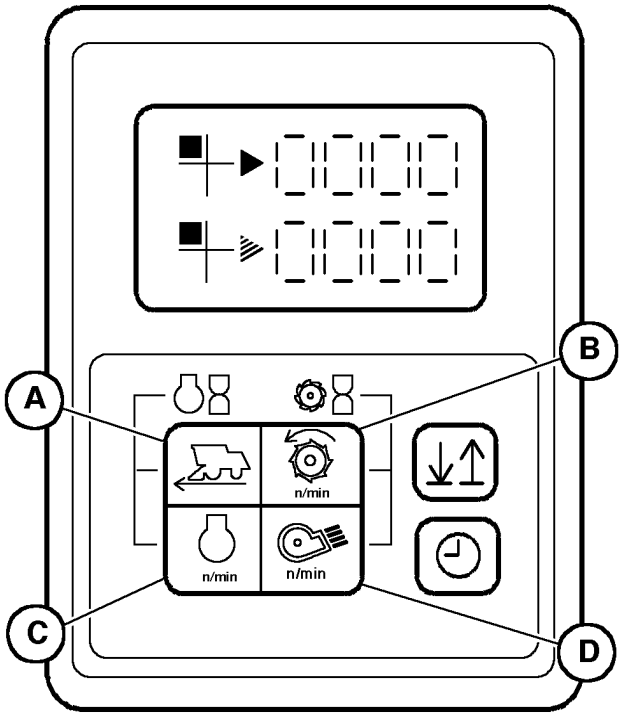
Nospiežot taustiņu (C): parādītā vērtība samazinās.

Datu ierakstīšana atmiņā

Nospiest taustiņu kombināciju (B + D). Vienlaikus pozīcijas indikators pārlec par vienu lauku uz priekšu (uz augšu pa labi, uz apakšu pa labi, uz apakšu pa kreisi).

Iziešana no ievadīšanas režīma

Pēc koeficientu ievadīšanas un ierakstīšanas atmiņā startera slēdzi pagrieziet atpakaļ stāvoklī (0).



ZX014265 –UN–19JAN98

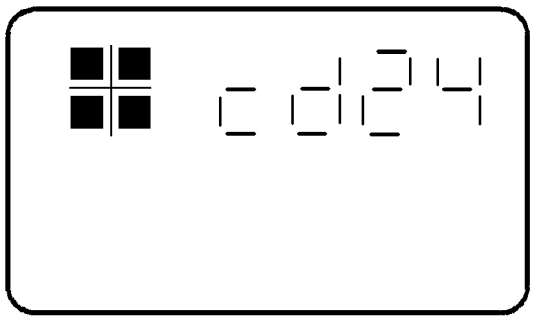
ZX014265

A—Taustiņš, lai indicētu ātrumu pret zemi
B—Taustiņš, lai indicētu kulšanas trumuļa apgriezienus
C—Taustiņš motora apgriezienu skaita indikācijai
D—Taustiņš ventilatora apgriezienu skaita indikācijai

AG,CO03622,1441 –25–26SEP03–1/1

Programmatūras versija

Nospiediet taustiņus, lai iestatītu ātrumu pret zemi un kulšanas trumuļa apgriezienus, un vienlaicīgi pagrieziet startera atslēgu no (0) uz (I). Tiek parādīta informācijas plūsmas monitora programmatūras versija, piem: “cd24”. Vienlaikus iedegas visi četri pozīciju indikācijas lauki.

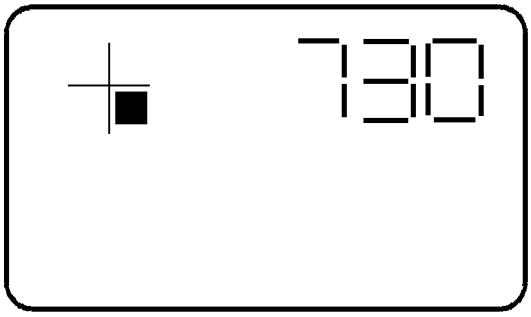


CQ208700 –UN–12SEP01

CQ208700

AG,CO03622,1442 –25–26SEP03–1/1

Riepu rādiusa kods



CQ194730

CQ194730 –UN–17FEB00

Riepas rādiusa koda ievadīšanai lietojiet faktisko riepu rādiusu. Kombainiem ar mašīnas kodu 83 rādiusu ir jāievada collās. Kombainiem ar mašīnas kodu 103 rādiusu ir jāievada milimetros.

NORĀDĪJUMS: Aizmugures riepu rādiusu ir jāievada INFO-TRAK monitorā, ja ir jāmēra nobrauktā ceļa garums. Tas tādēļ, ka kombaina pārvietošanās sensors ir novietots uz aizmugurējās ass.

NORĀDĪJUMS: Jaunām riepām attiecīgās rādiusu vērtības ir jāņem no riepu tabulas.

Dzenošā riepa	Riepu velšanās rādiuss (mm)	Riepu velšanās rādiuss (in)
28.1 - 26 (750/65 R26)	756	29.7
18.4 - 30 R1 10L	741	29.1
18.4 - 30 R1 12L	741	29.1
24.5 - 32	849	33.4
620/75R 30 (radiāls)	810	31.8
(650/75 R32)	863	33.9
28.1/18 - 26 R1 14L	761	29.9
28L26 R1 12L	767	30.1
23.1/18 - 26 R2 10L	780	30.7
23.1/18 - 30	804	31.6
800/65R 32 (radiāls)	861	33.8
30.5L32 R1	857	33.7
TĒRAUDA KĀPURĶĒDE	315	12.4

Stūrējamā riepa	Riepu velšanās rādiuss (mm)	Riepu velšanās rādiuss (in)
540/65 R24	635	24.9
12,4-24 R1 10L	554	21.8
440/65 R24	562	22.1
12.4-24 R1 6L	546	21.5
16.9-24 8L	614	24.2
16.9-24 10L	614	24.2
14.9-24 8L	586	23.1
10.5-18 I1 6L	446	17.5
335-80 R20	942	37.1
16.9-24 R4 8L	611	24.1
14.9-24 R2 8L	608	23.9

NORĀDĪJUMS: Nodilušām riepām rādiuss ir jānosaka, kā norādīts sekojošajā instrukcijā.

AG,CO03622,1445 –25–09SEP03–1/1

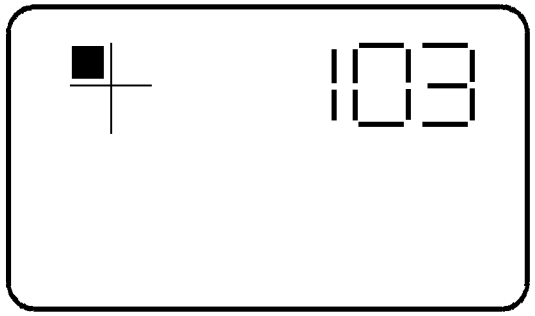
Mašīnas kods

Ievadāmais kods priekš mph (jūdzēm stundā):

83 — Kombains

Ievadāmais kods priekš km/st:

103 — Kombains



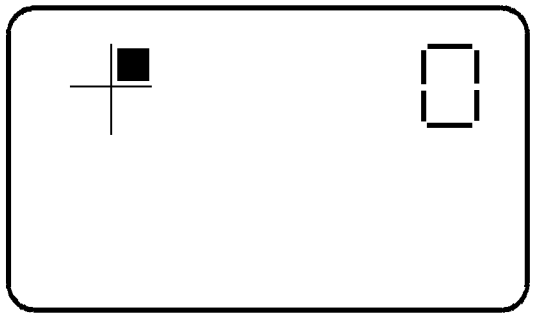
CQ208710 –UN–12SEP01

CQ208710

AG,CO03622,1443 –25–26SEP03–1/1

Transmisijas pārnesuma attiecības kods

00 — Gala reduktors (85/11)



CQ194720 –UN–26SEP01

CQ194720

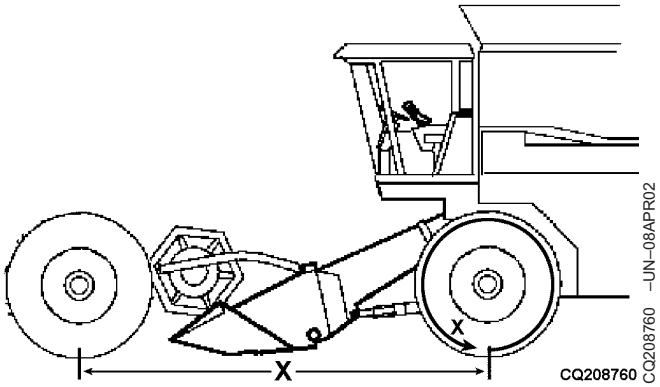
AG,CO03622,1444 –25–26SEP03–1/1

Riepu rādiusa noteikšana

Šī ir instrukcija priekš abām piedziņas (priekšējām) un stūrēšanas (aizmugures) riepām.

Priekšnoteikumi:

• Kombains atrodas uz līdzenas, cietas pamatnes.•Pļaujošā platforma samontēta.
• Pareizs spiediens riepās.
• Kombaina aizmugures riteņu (stūrējamās riepas) nostādītas virzienā braukšanai taisni uz priekšu.



Izdariet atzīmi uz riepas un pamatnes. Šīm atzīmēm ir savstarpēji jāsakrīt.

Pabrauciet ar labības kombainu uz priekšu, kamēr riepa ar atzīmi veic vienu apgriezienu.

Marķējuma vietu uz riepas atzīmējiet uz zemes.

Izmēriet attālumu (X) starp marķējumiem uz pamatnes. Kombainiem ar mašīnas kodu 83 distancei (X) ir jābūt izmērītai collās. Kombainiem ar mašīnas kodu 103 distancei (X) ir jābūt izmērītai milimetros.

Izmērīto attālumu (X) izdaliet ar 6,28 katrai vienībai.

Iegūtā vērtība ir riepas rādiuss, ko jāievada INFO-TRAK monitorā.

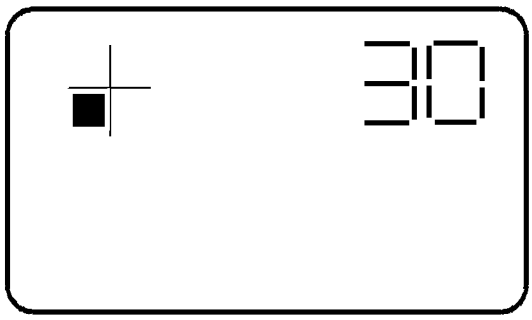
AG,CO03622,1446 –25–09SEP03–1/1

Motora impulsu kods

• CWS/WTS (6068[1] motors/Saran, Francija) — kods 27

• 1450 (6068 motors/Rosario, Argentīna) — kods 30

• 1550 (6081 motors/Rosario, Argentīna) — kods 27



CQ194740

[1] Motors ar inžekcijas sūkni VP44

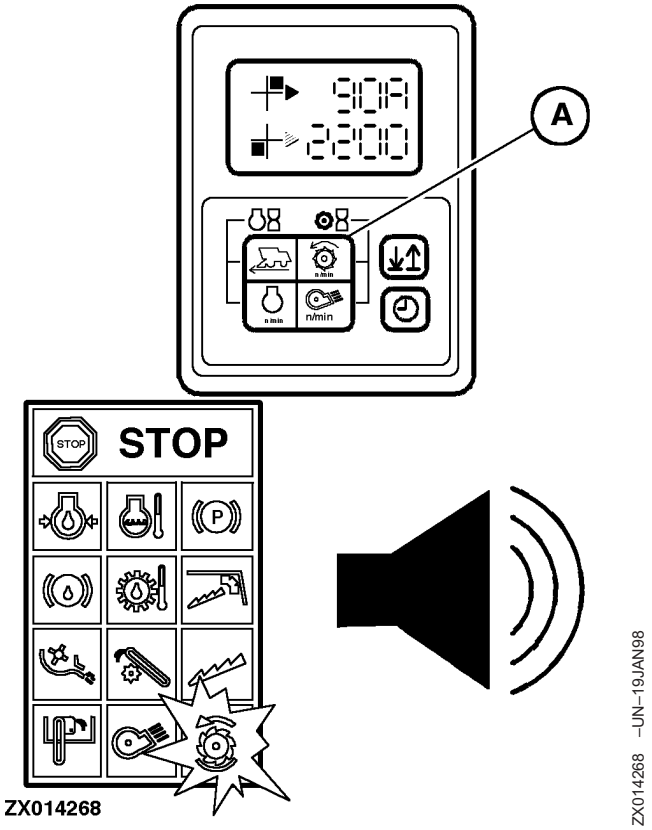
AG,CO03622,1447 –25–20AUG04–1/1

Kulšanas trumuļa trauksmes punkta iestatīšana

Iedarbiniet motoru un ieslēdziet kuļaparātu.

Nospiediet taustiņu (A), lai redzētu ieregulēto kulšanas trumuļa apgriezienu skaitu. Turiet nospiestu taustiņu (A) (apm. 2 sekundes) kamēr burts “A” parādās indicētā ātruma pēdējā cipara vietā. Tagad trauksmes punkts ir pie 75% no parādītā apgriezienu skaita.

Ja darba laikā kulšanas trumuļa apgriezienu skaits nokrītas zem trauksmes punkta, iedegas kontrolspuldze Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits un atskan nepārtraukts brīdinošs skaņu signāls.



ZX014268 –UN–19JAN98

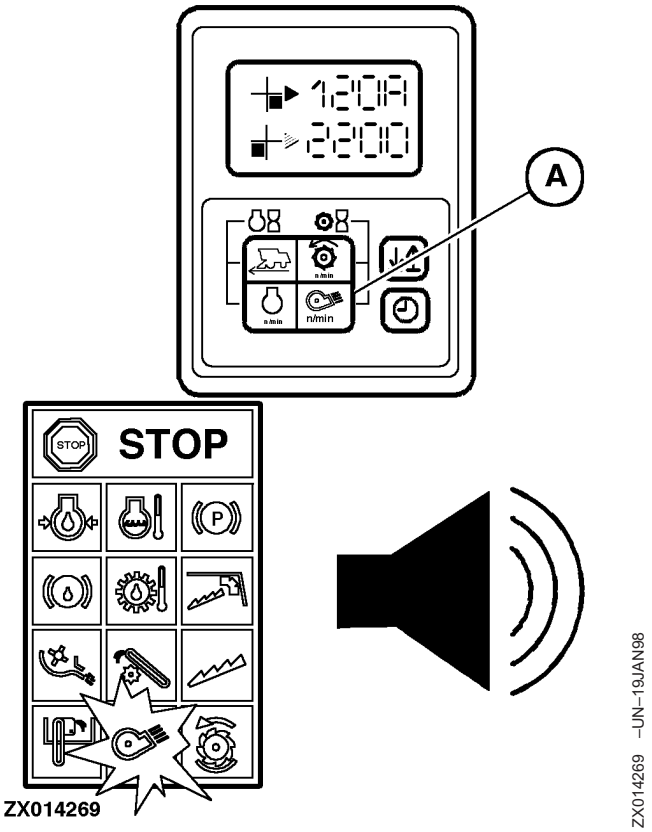
AG,CO03622,1448 –25–20AUG04–1/1

Ventilatora trauksmes punkta iestatīšana

Iedarbiniet motoru un ieslēdziet kuļaparātu.

Nospiediet taustiņu (A), lai redzētu ieregulēto ventilatora apgriezienu skaitu. Turiet nospiestu taustiņu (A) (apm. 2 sekundes) kamēr burts “A” parādās indicētā ātruma pēdējā cipara vietā. Tagad trauksmes punkts ir pie 75% no parādītā apgriezienu skaita.

Ja darba laikā ventilatora apgriezienu skaits nokrītas zem trauksmes punkta, to parāda iedegoties kontrolspuldzei Ventilatora apgriezienu skaits un nepārtrauktu brīdinājuma skaņu signālu.



ZX014269 –UN–19JAN98

AG,CO03622,1449 –25–20AUG04–1/1

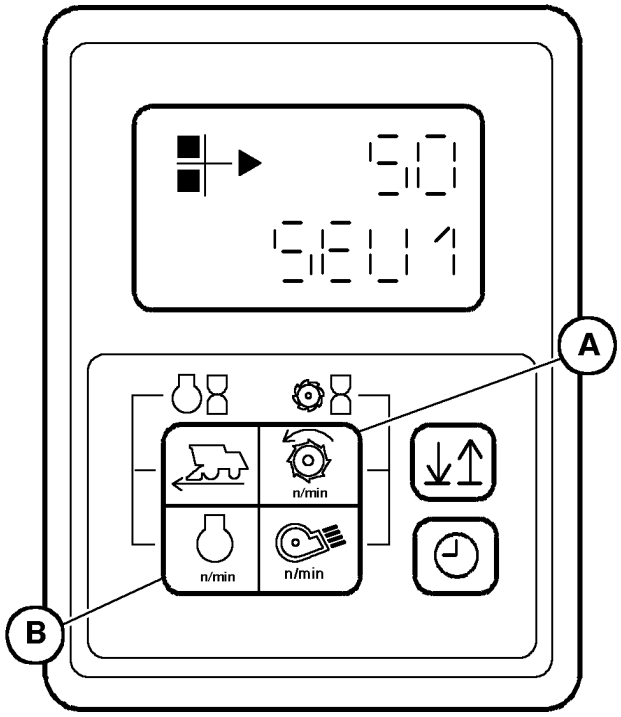
Servisa paziņojumi informācijas plūsmas monitorā

Ik pēc 50 darba stundām informācijas plūsmas monitora indikācijas laukā parādās SERVISA paziņojums (SEU).

SVARĪGI: Veiciet nepieciešamos apkopes darbus, kā tas paredzēts nodaļā "Periodiskās apkopes — pēc katrām 50 darba stundām".

SERVISA Indikācijas tūlītējai nodzēšanai nospiediet jebkuru taustiņu (tā atkal parādīsies nākamo reizi ieslēdzot aizdedzi).

Lai SEU katrā ziņā nodzēstu (piem., līdz veiktas nākošās 50 darba stundas), pēc apkopes darbu beigšanas, spiest taustiņus (A + B) vienlaikus ar aizdedzes ieslēgšanu.



ZX014270

ZX014270 –UN–16JAN98

AG,CO03622,1450 –25–29JUL99–1/1

Kombaina sākotnējā ieregulēšana

Pirms uzsākt darbus pie ražas novākšanas kontroles monitora, iepriekš vienmēr ir optimāli jāieregulē labības kombains. Šim ieregulējumam ir jāatbilst attiecīgās novācamās kultūras un lauka apstākļiem.

Sīkākus paskaidrojumus skatīt nodaļā "Sagatavošanās un lauka darbi".



Z109503

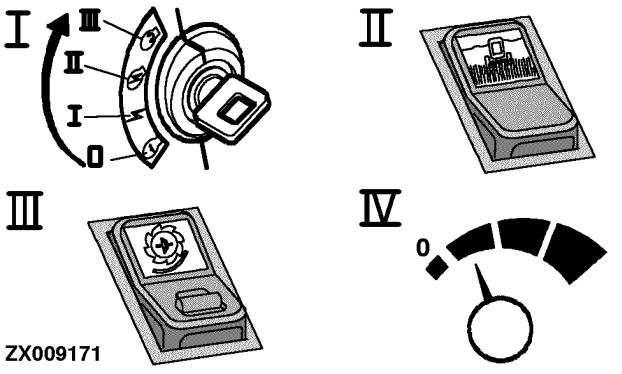
Z109503 –UN–22MAY95

AG,CO03622,1453 –25–20AUG04–1/1

Ražas novākšanas kontroles monitora ieslēgšana

Sistēma var darboties tikai tad, ja:

- motors darbojas (I)
- ceļu drošības slēdzis atrodas pozīcijā darbam uz lauka (II)
- ir ieslēgts kulšanas trumulis (III)
- ir ieslēgts ražas novākšanas kontroles monitors (IV)

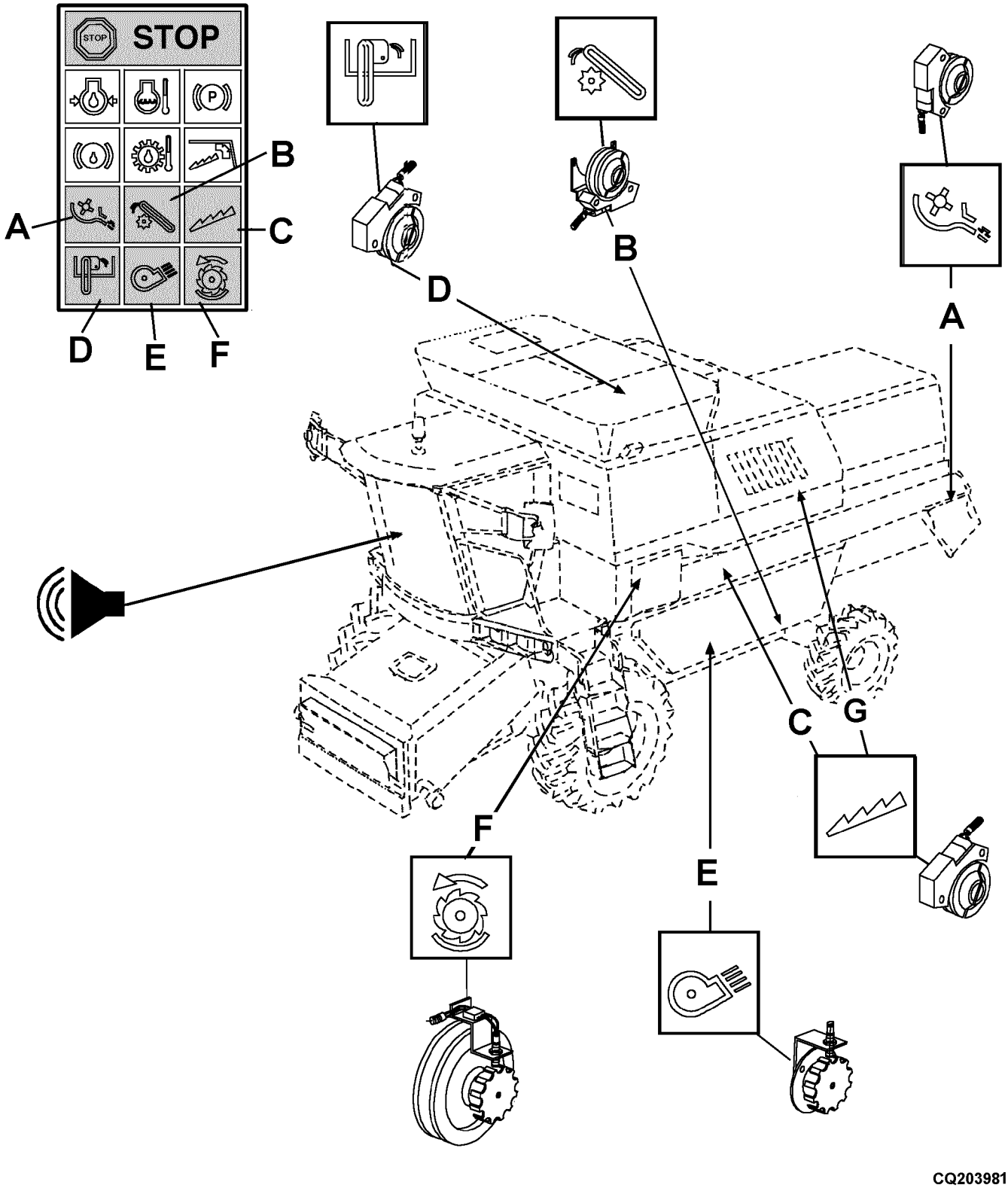


ZX009171

ZX009171 –UN–22MAY96

AG,CO03622,1454 –25–13AUG02–1/1

Vārpstu apgriezienu skaita samazināšanās kontroles sistēma — aizsargātie komponenti



A—Salmu smalcinātājs
B—Atlikumu elevators
C—Salmu kratītājs
D—Tīro graudu elevators
E—Ventilators
F—Kuļtrumulis
G—Power Separator (WTS)

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,CO03622,1451 –25–20AUG04–1/3

Apgriezienu skaita kontroles sistēma paziņo par samazinātiem apgriezieniem ar pārtrauktu, brīdinošu skaņas signālu un kontrolspuldzes iedegšanos labās puses stūra statnī.

Ja motoru izslēdz, kad elektrības ķēde ir ieslēgta un kulšanas trumulis ieslēgts, ir jādeg visām piecām vai sešām kontrolspuldzēm un brīdinājuma signālam nav jāskan. Ja motors darbojas (ar lieliem tukšgaitas apgriezieniem) un ir ieslēgts kulšanas trumulis, visām kontrolspuldzēm ir jānodziest un brīdinājuma signālam nav jāskan.

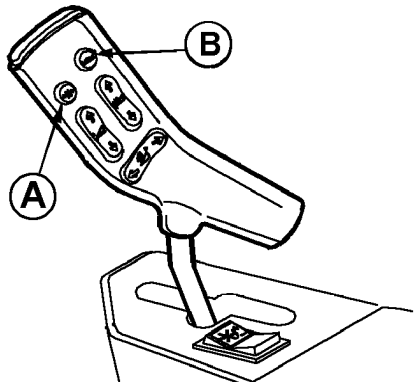
NORĀDĪJUMS: Pēc jebkurām kulšanas trumuļa un/vai ventilatora apgriezienu skaita iestatījuma izmaiņām ir no jauna jāieregulē informācijas plūsmu monitora trauksmes punkts.

Citas vārpstas ir iepriekš iestatītas rūpnīcā atbilstoši uzdotajiem apgriezieniem.

AG,CO03622,1451 –25–20AUG04–2/3

Ir iespējams tās pārprogrammēt, veicot sekojošas procedūras:

1. Kad motors darbojas un ir ieslēgts kulšanas trumulis, iestatiet motoru uz maksimāliem apgriezieniem.
2. Uz daudzfunkciju sviras vadības pults 3 sekundes vienlaicīgi turiet nospiestus taustiņus (A) un (B). 3 reizes būs dzirdams pārtraukts brīdinājuma signāls un arī kontrolspuldze nomirgos 3 reizes. Kad tas būs noticis, 5 vārpstas var tikt pārprogrammētas jaunajam iestatījumam.
3. Lai atgriezots pie rūpnīcas iestatījumiem, nospiediet abus slēdžus uz 6 sekundēm. Apstiprinājumam 6 reizes būs dzirdams pārtraukts brīdinājuma signāls un arī kontrolspuldzes nomirgos 6 reizes.

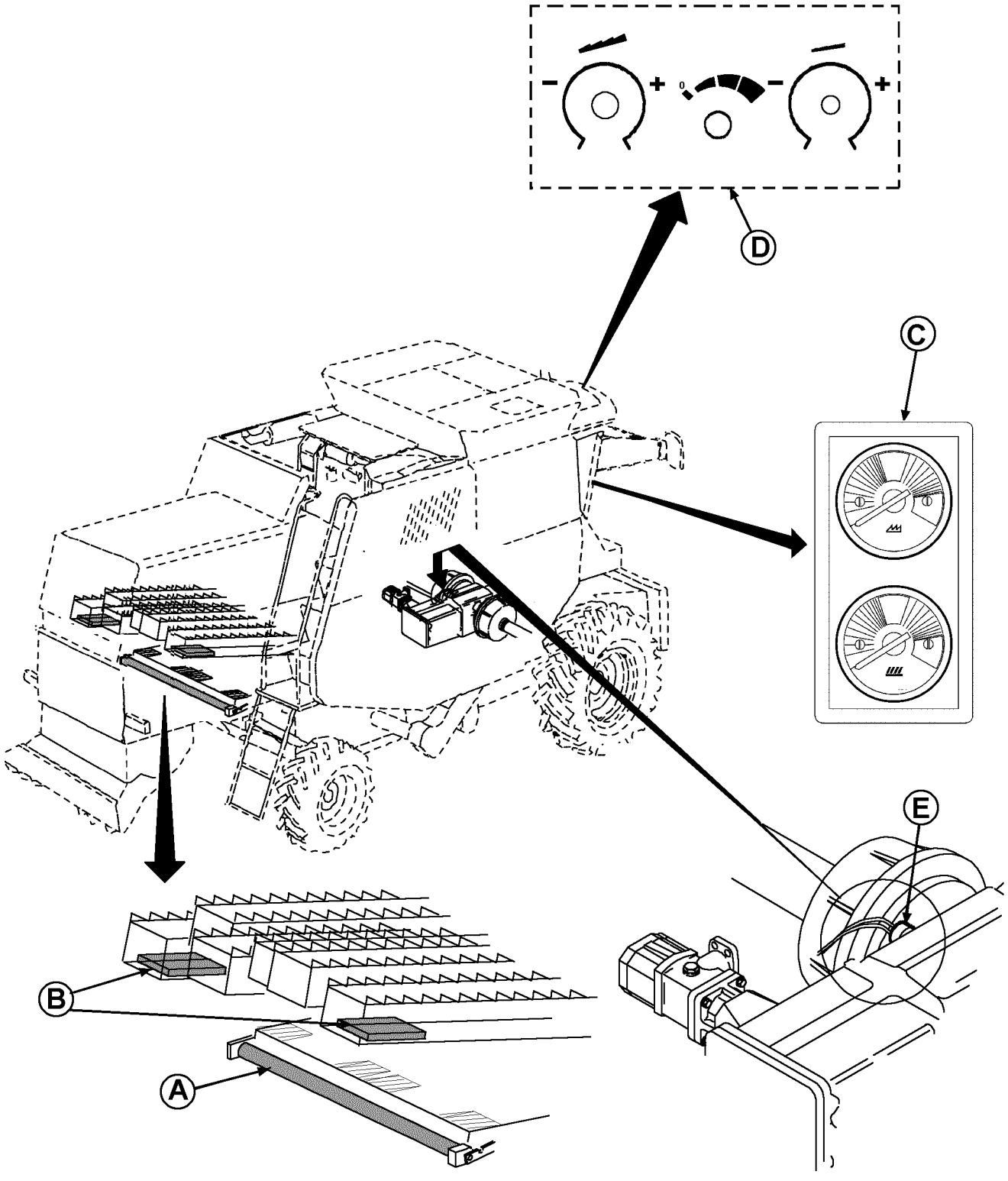


CQ216450 –UN–08NOV02

A—Pļaušanas režīms/atgriešanās pļaušanas režīmā
B—Pļaušanas pārtraukšana/peldošais režīms

AG,CO03622,1451 –25–20AUG04–3/3

Ražas novākšanas kontroles monitors



A—Sietu sensors
B—Salmu kratītāja sensors
C—Indikācijas mezgls
D—Iestatīšanas/izvēles mezgls
E—Braukšanas ātruma pret zemi sensors

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,CO03622,1452 –25–20AUG04–1/2

Vispārīgs apraksts

Ražības kontroles monitors ar saviem sietu kastē (A) un kratītājā (B) novietotajiem sensoriem konstatē graudu daudzumu, kāds nonāk uz sensoriem. Braukšanas ātrums pret zemi tiek mērīts ar sensoru (E). Iesaistot braukšanas ātrumus, ko dod devējs, indikācijas ierīcē (C) tiek parādīts zudumu lielums. Indikācijas ierīce (C) parāda lietotājam pieļaujamo zudumu līmeni, attiecinātu pret novākto ražas laukumu.

Kontroles monitors dod vadītājam iespēju viņa izvēlētajā ražības zonā strādāt ar maksimālo labības kombaina caurlaidi. Pēc tam, kad operators ir iestatījis kombainu un pļaušanas platformu nepieciešamajiem ražas novākšanas nosacījumiem, viņam atbilstoši šiem nosacījumiem ar iestatīšanas/izvēles mezgla (D) palīdzību ir jāiestata (jākalibrē) monitors.

Kļūdains labības kombaina ieregulējums un nepareiza apkope neizbēgami noved pie graudu zudumiem un samazinātas kombaina ražības. Nodaļā “Sagatavošana un lietošana uz lauka” ir aplūkoti iespējamie graudu zudumu iemesli. Sevišķa uzmanība būtu jāveltī informācijai, sniegtai nodaļās “Graudu zudumi — paskaidrojumi un piemēri” un “Graudu zudumu novēršana — vispārīgi norādījumi”.

AG,CO03622,1452 –25–20AUG04–2/2

Ražas novākšanas kontroles monitora sensoru darbības ieregulēšana

Priekšnoteikums: Labības kombains ir optimāli ieregulēts.

Kulšanas laikā potenciometrus (A) un (B) vienu pēc otra ieregulējiet tā, lai indikācijas ierīces rādītājs (C) pie esošajiem zudumiem svārstītos zaļās zonas (X) vidū.

I — Potenciometra iestatīšana salmu kratītāja zudumiem:

Ar potenciometru (A) rādītāju novietojiet zaļajā zonā (X).

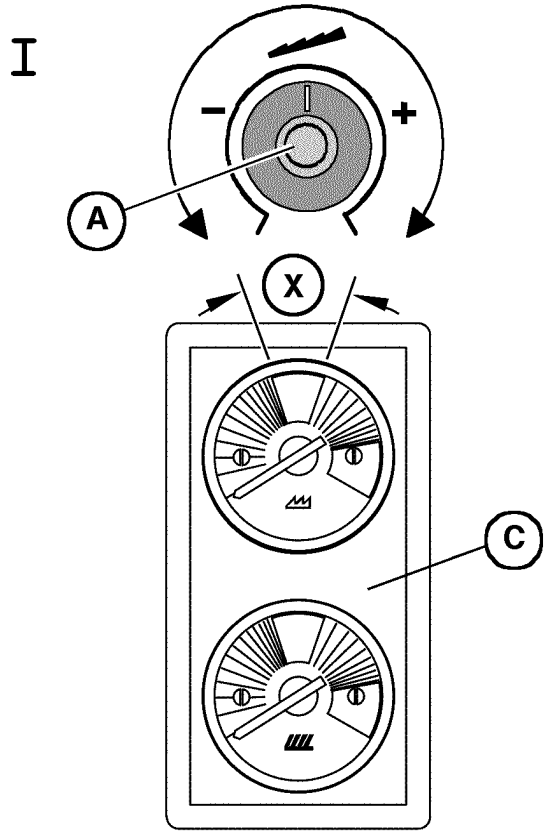
II — Potenciometra iestatīšana tīrīšanas sieta jutīgumam:

• Ar potenciometru (B) rādītāju novietot zaļajā zonā (X).

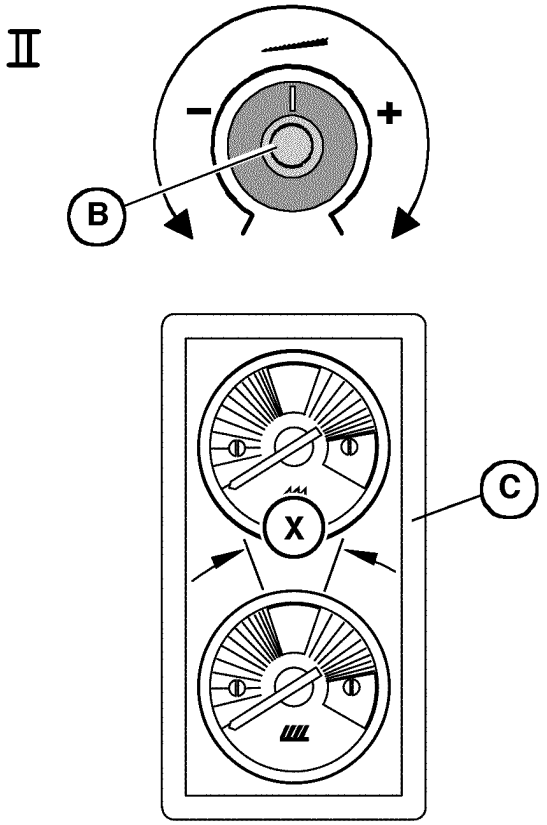
Graudu zudumi pastāvīgi mainās. Tā rezultātā arī sensori sietu kastē un uz salmu kratītājiem uz indikācijas ierīci izvada mainīgas intensitātes impulsus. Ja šī ienākošā signāla vērtība, attiecībā pret ieregulēto vērtību pieaug vai samazinās, tad attiecīgi izmainās arī indikatora rādītāja novirze.

NORĀDĪJUMS: Ja zudumu nav (un līdz ar to nav arī indikācijas) arī pie maksimālā jutības ieregulējuma, tad abus potenciometrus (A) un (B) iestatīt uz maksimālu jūtīgumu, kas atbilst pulksteņa rādītāja stāvoklim uz "plkst. 14".

A—Salmu kratītāja jutīguma potenciometrs
B—Tīrīšanas sieta jutīguma potenciometrs
C—Indikācijas mezgls
X—Zaļais sektors



CQ216461 –UN–20AUG03

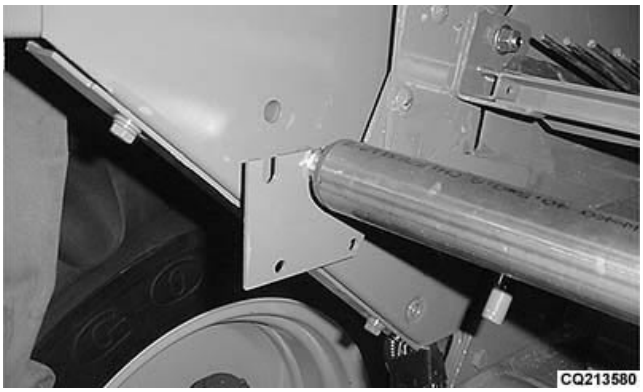


CQ216471 –UN–20AUG03

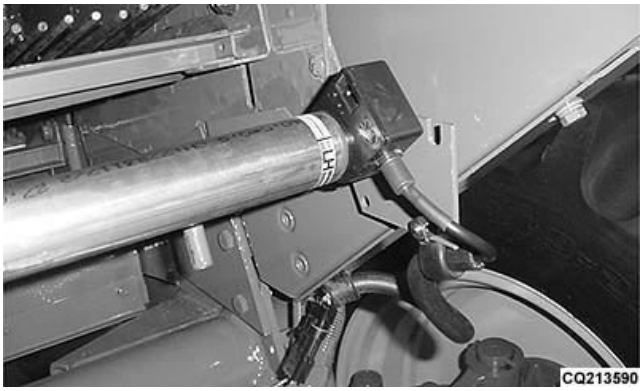
AG,CO03622,1455 –25–20AUG04–1/1

Ražas novākšanas kontroles monitora darba režīmu ieregulēšana (turpinājums)

1. Ja rādītājs pārvietojas pret “-” un paliek tā vairāk par 20 sekundēm, kombaina ātrums pret zemi ir pārāk zems, piem., kombains nestrādā pietiekami labi. Tādā gadījumā labības kombaina braukšanas ātrumu ir jāpalielina līdz tādam, pie kura indikatora rādītājs atrodas zaļās zonas vidū.
2. Ja rādītājs pārvietojas pret “+” un paliek tā vairāk par 20 sekundēm, kombaina ātrums pret zemi ir pārāk augsts un pieaug graudu zudumi. Tādā gadījumā kombaina braukšanas ātrumu ir jāsamazina līdz tādam, pie kura indikatora rādītājs atrodas zaļās zonas vidū.
3. Ja pat pēc ātruma pret zemi samazināšanas rādītājs joprojām atrodas “+” zonā, tas varētu būt sakarā ar sastrēgumu salmu kratītājā vai sietos (sietu kastē). Tādā gadījumā, pārbaudiet šīs komponentes un ieslēdziet tās individuāli ar selektora slēdzi. Ja nepieciešams, likvidējiet sastrēgumu. Pēc pieņemamas ražības sasniegšanas indikatora rādītāju ar potenciometru ieregulējiet tā, kā augstāk aprakstīts.
4. Ja dienas laikā mainās ražas novākšanas nosacījumi (kultūra sakrīt veldrē vai paliek mikla), vai izmainās mašīnas noregulējums (ventilatora apgriezieni), pārregulējiet kontroles monitoru. Sietu sensorus var pārvietot uz priekšu vai atpakaļ, vienā no atbalstā esošajām trim ligzdām.
5. Laiku pa laikam kontrolējiet zudumus, lai noteiktu vai kombainam nav nepieciešama pārregulēšana.



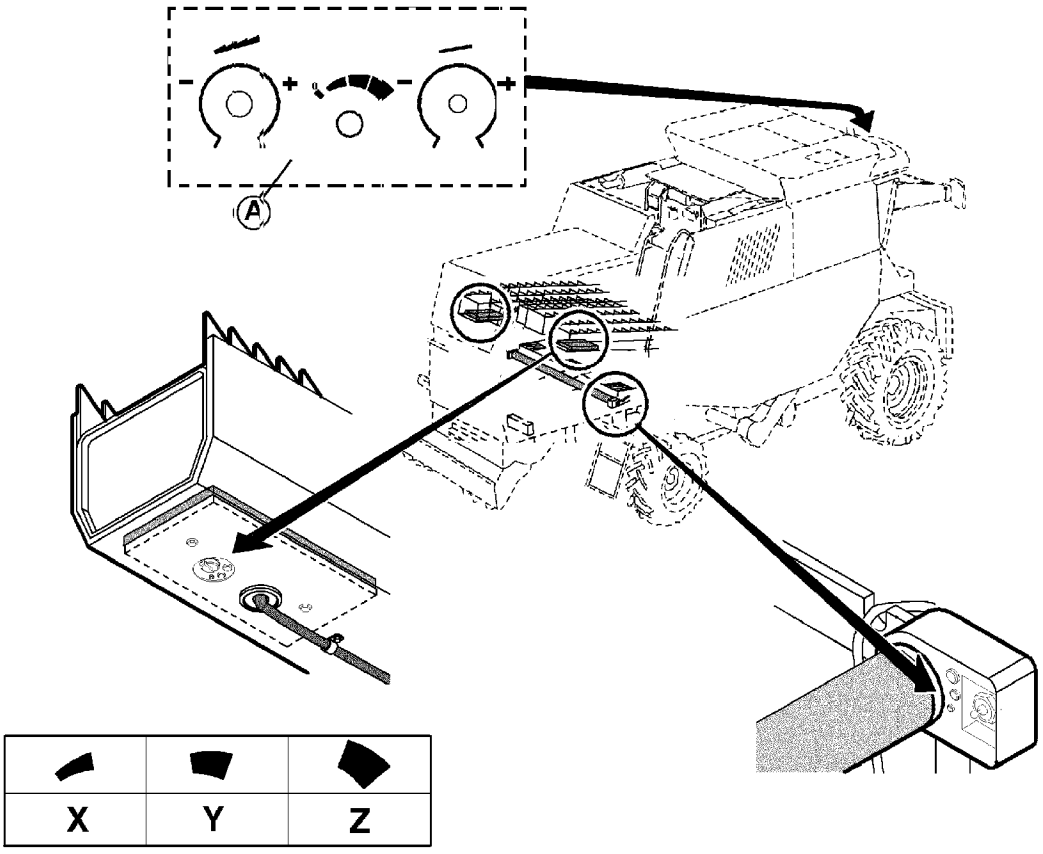
Sensora turētājs, kreisajā pusē



Sensora turētājs, labajā pusē

ML70882,00004BF –25–27JUL04–1/1

Ražas novākšanas kontroles monitora sensoru darbības ieregulēšana



CQ191882 –UN–30JUL04

Sensora signālu pastiprinājums vispirms tiek atspoguļots ražas novākšanas kontroles monitora (A) iestatīšanas/izvēles mezglā kabīnē.

Tīrīšanas sietu un salmu kratītāja sensora jutīguma noregulēšana:

X — Augstāks sensora jutīgums — maziem graudiem

Y — Vidējs sensora jutīgums vidējiem graudiem (aizņem standarta ražas lielāko apjomu)

Z — Zemāks sensora jutīgums — lieliem graudiem.

NORĀDĪJUMS: Sieta un kratītāja sektorus vienmēr ieregulējiet vidējā stāvoklī.

AG,CO03622,1457 –25–30JUL04–1/1

Ražības kontroles monitora darba režīmu pārbaude

UZMANĪBU: Neiedarbiniet motoru.

Ceļu drošības slēdzi pārslēdziet lauka pozīcijā.
Pagrieziet startera slēdzi no (0) pozīcijas uz (II) pozīciju
Kulšanas mezgla slēdzi uz pozīciju IESLĒGTS.

I — Salmu kratītāja sensoru pārbaude:

• Potenciometru (A) pagrieziet pulksteņa rādītāja kustības virzienā līdz atdurei.

• Novietojiet pagriežamo slēdzi (B) pozīcijā priekš vidējiem graudiem.

• Pagriežamo slēdzi (C) jānovieto centrā.

• Aktualizējiet kreisās un labās puses salmu kratītāja sensorus viegli piesitot ar cietu priekšmetu vai uzbirdinot uz tiem sēkliņas. Ir nepieciešama otra persona, kas vērotu rādītāja stāvokli indikācijas laukā. Rādītājam ir jākustas.

II — Tīrīšanas sietu sensora pārbaude:

• Pagrieziet potenciometru (D) pulksteņa rādītāja kustības virzienā līdz atdurei.

• Novietojiet pagriežamo slēdzi (B) pozīcijā priekš vidējiem graudiem.

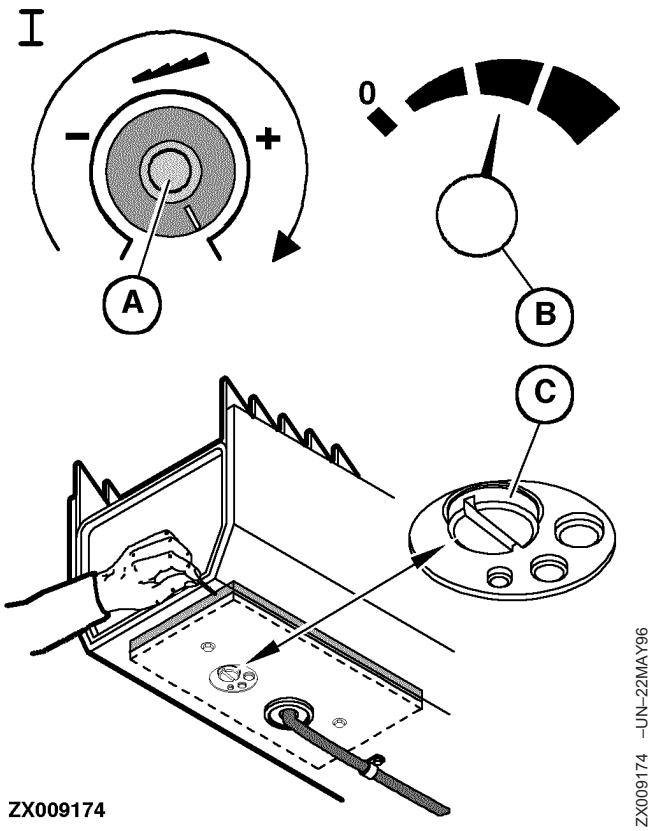
• Pārslēdzamajam slēdzim (E) ir jāatrodas vidējā stāvoklī.

• Tīrīšanas sietu sensoru pārbaudiet tādā pašā veidā kā salmu kratītāja sensorus.

• Ieslēdziet stāvgaismu un pārbaudiet, vai displejā gaisma ir iedegusies.

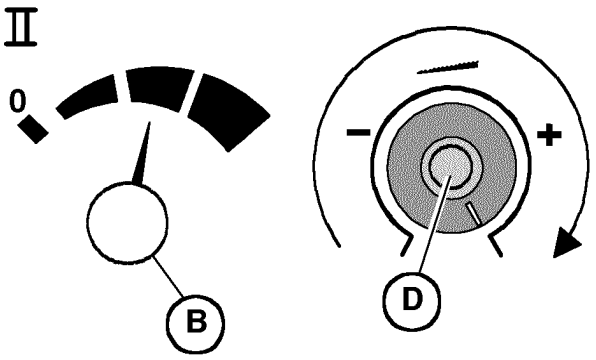
• Izslēdziet stāvgaismu. Izslēdziet kulšanas trumuli un izvelciet aizdedzes atslēgu.

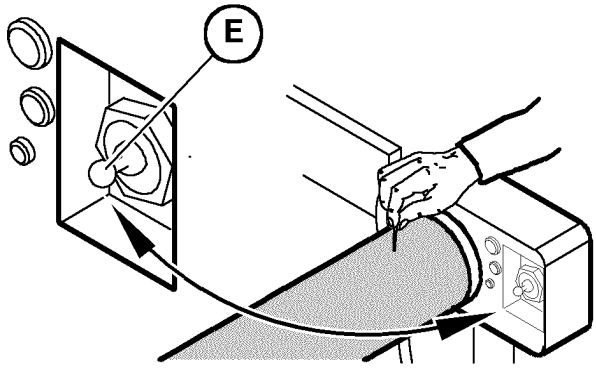
• Ja veicot augstāk norādītās pārbaudes rodas traucējumi, griezieties pie sava John Deere dīlera traucējumu novēršanai.



ZX009174

ZX009174 –UN–22MAY96



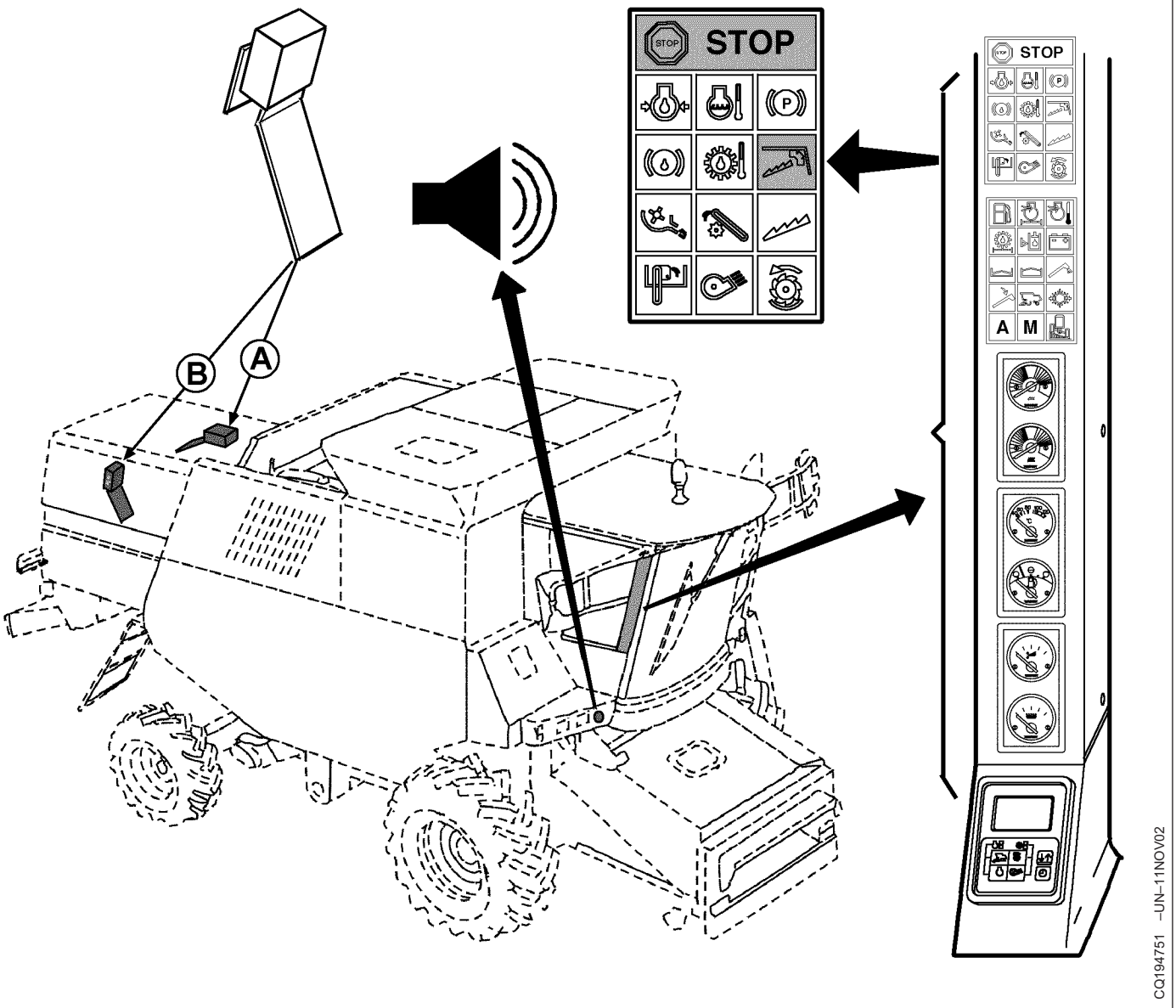


ZX009534

ZX009534 –UN–08NOV96

AG,CO03622,1458 –25–28JUL04–1/1

Salmu kratītāja un salmu smalcinātāja kontrolspuldze



A—Sensors virs salmu kratītāja

B—Sensors virs salmu smalcinātāja deflektora

Pārbaudiet katru dienu

Pirms labības kombaina darba uzsākšanas, katru dienu ir jāpārbauda salmu kratītāja un smalcinātāja brīdinājuma ierīce pie miera stāvoklī esoša motora un ieslēgtas aizdedzes.

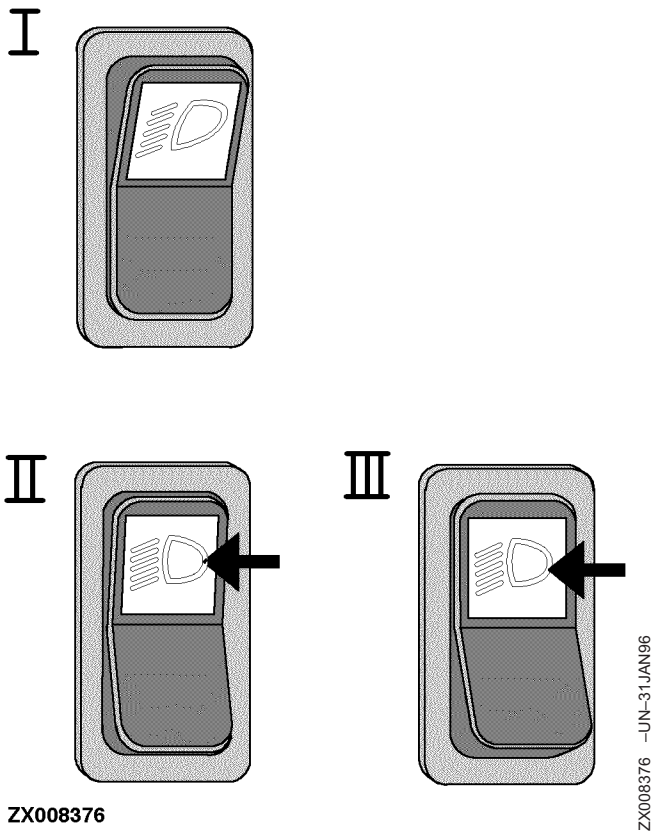
Ar roku nospiediet kontaktu, lai tas nostātos pret magnētisko slēdzi, lai pārliecinātos, ka ir dzirdams skaņu signāls.

AG,CO03622,1459 –25–20AUG04–1/1

Apgaismojums un gaismas signāli

Stāvgaismu un ceļa gaismu pārslēgšanas slēdzis

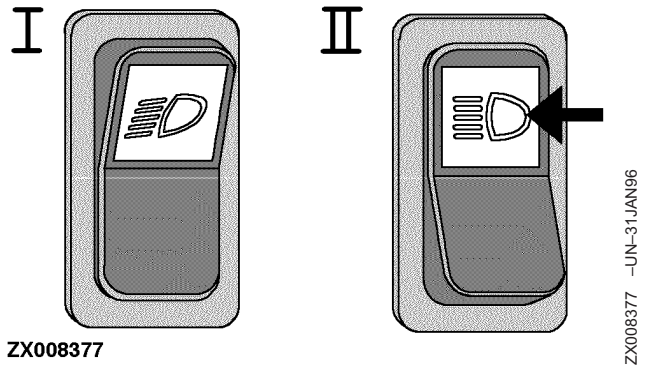
I—Apgaismojums izslēgts
II—Stāvgaismas, indikatoru un instrumentu apgaismojums ieslēgts, dažās valstīs papildus klīrensa gaismas
III—Ceļa gaismas ieslēgtas, tikai startera slēdzim atrodoties I + II (aizdedzes) pozīcijā



AG,CO03622,1435 –25–13MAR02–1/1

Tālās un tuvās gaismas pārslēgšanas slēdzis

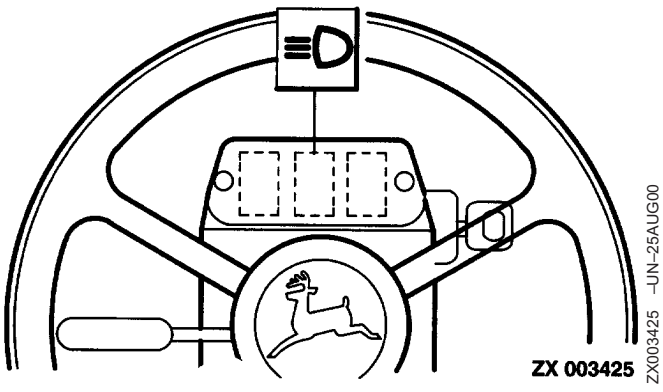
I—Tuvā gaisma ieslēgta
II—Tālā gaisma ieslēgta



AG,CO03622,1436 –25–13NOV01–1/1

Tālās gaismas kontrolspuldze

Ja ir ieslēgta tālā gaisma, iedegas tālās gaismas kontrolspuldze.



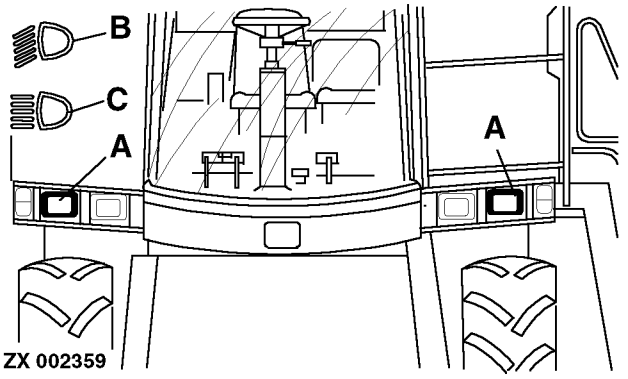
AG,CO03622,1460 –25–02AUG99–1/1

Ceļa gaismas

Priekšējais prožektors ir aprīkots ar tuvo un tālo gaismu.

Vienmēr pārejiet uz tuvo gaismu, ja pretim nāk transporta līdzeklis.

A—Ceļa gaismas
B—Tuvā gaisma
C—Tālā gaisma



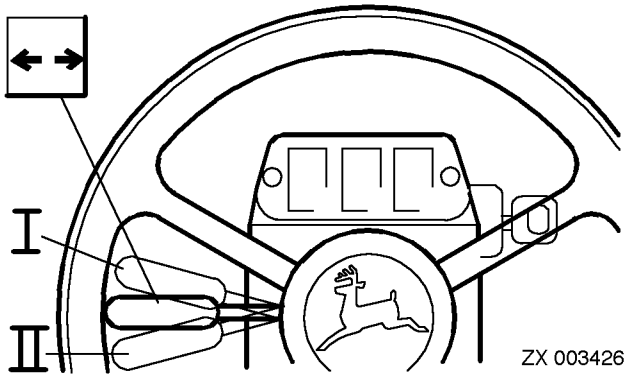
AG,CO03622,1461 –25–02AUG99–1/1

Virziena rādītāju slēdzis

Braucot pa ceļiem lietojiet virziena rādītāju slēdzi.

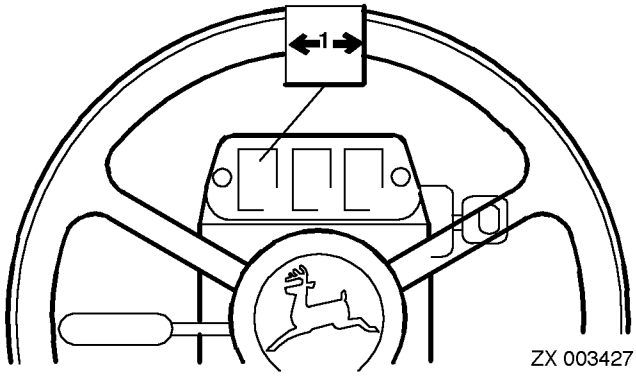
NORĀDĪJUMS: Slēdzi ar roku atkal jāpārvieto neitrālā stāvokli.

I—Pagrieziens pa labi
II—Pagrieziens pa kreisi



AG,CO03622,1462 –25–15NOV02–1/1

Virziena rādītāja kontrolspuldze



AG,CO03622,1463 –25–05FEB02–1/1

Aizmugures virziena rādītāja gaisma, aizmugures gabarītu gaisma “STOP” signāla gaisma

Virzienrādītāja gaismas slēdzis

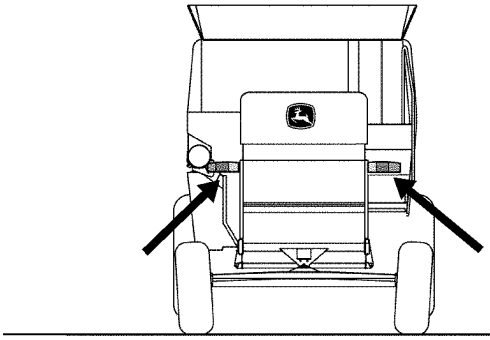
Reaģē ja tiek ieslēgti braukšanas virziena maiņas rādītāji vai brīdinājuma zibspuldze.

Aizmugures gabarītu apgaismojums

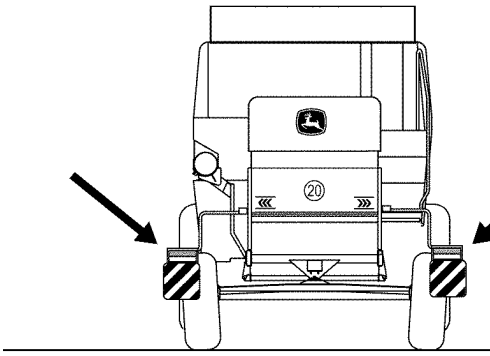
Aizmugures gabarītlukturi iedegas līdzko tiek ieslēgtas stāvēšanas gaismas, tuvās vai tālās gaismas lukturi.

“STOP” signāla gaisma

“STOP” signāla gaisma deg, ja ir nospiests bremzes pedālis un aizdedzes atslēga ir ieslēgta.



1450/1550



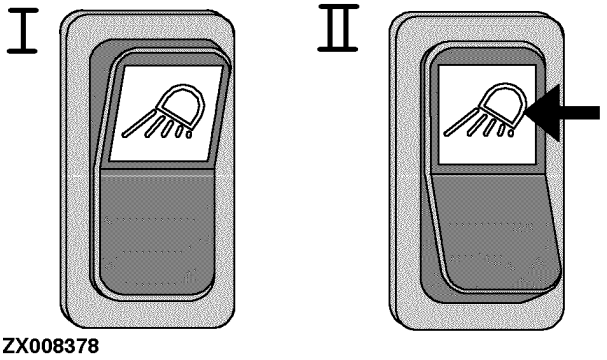
CWS/WTS

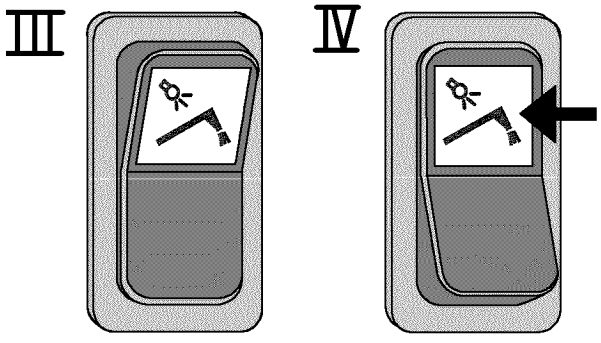
AG,CO03622,1464 –25–20AUG04–1/1

Kabīnes jumta un izkraušanas gliemeža darba prožektoru pārslēdzamais slēdzis

Kabīnes jumta un izkraušanas gliemeža darba prožektori var tikt IESLĒGTI atsevišķi, ja aizdedzes atslēga atrodas I vai II pozīcijā.

I—Kabīnes jumta darba prožektors - IZSLĒGTS
II—Kabīnes jumta darba prožektors - IESLĒGTS
III—Izkraušanas gliemeža darba prožektors - IZSLĒGTS
IV—Izkraušanas gliemeža darba prožektors - IESLĒGTS





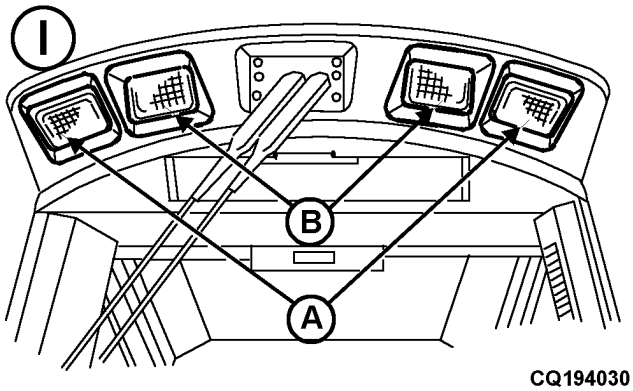
AG,CO03622,1465 –25–06NOV02–1/1

Kabīnes jumta un izkraušanas gliemeža darba prožektori

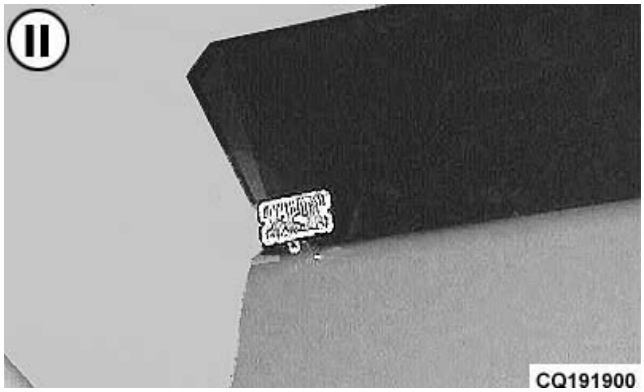
Šīs divas darba gaismas (A) rūpnīcā ir iestatītas uz platumu 6,10 m (20 ft). Ja nepieciešams, platumu noregulējiet atbilstoši lietojamā hedera izmēriem.

Darba prožektori (B) apgaismo hedera centrālo daļu.

I—Kabīnes jumta darba prožektori
II—Izkraušanas gliemeža darba prožektors



CQ194030 –UN–06DEC99



CQ191900 –UN–01NOV99

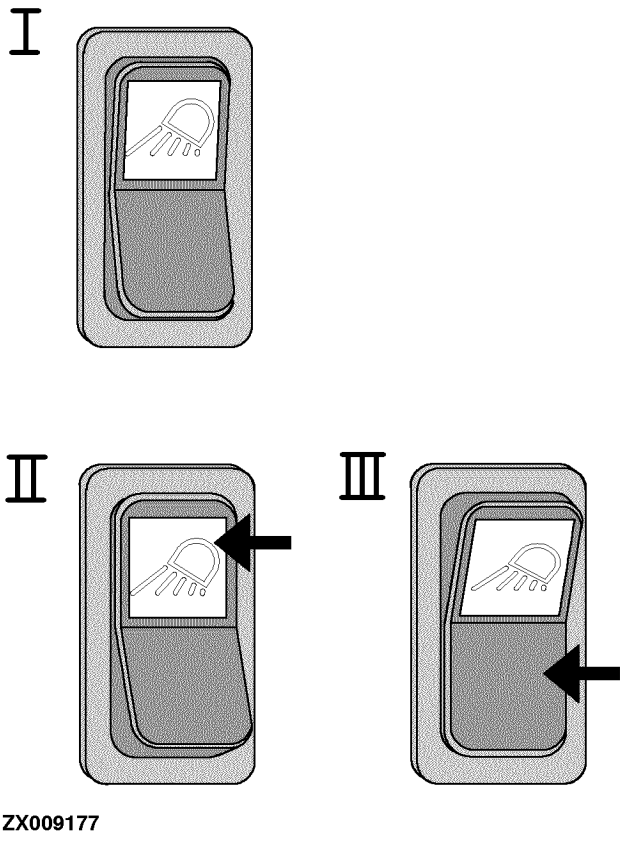
AG,CO03622,1466 –25–13AUG02–1/1

Pārslēdzamais slēdzis darba prožektoriem uz vadītāja platformas un pie spoguļu turētājiem

Divi papildus darba prožektorus uz vadītāja platformas (iekšējai apgaismošanai) un darba prožektorus pie spoguļa turētājiem, kā arī aizmugures prožektoru var ieslēgt tikai tad, kad ceļu drošības slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

UZMANĪBU: Darba prožektorus ieslēgt tikai strādājot uz lauka.

I—Darba prožektori uz vadītāja platformas un aizmugures prožektori ieslēgti
II—Darba prožektori pie spoguļu turētājiem IESLĒGTI
III—Izslēgts

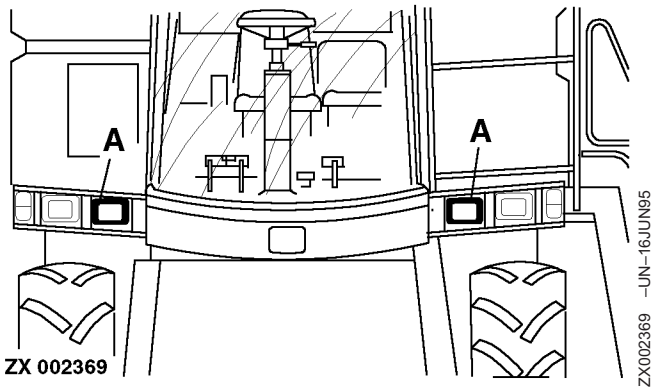


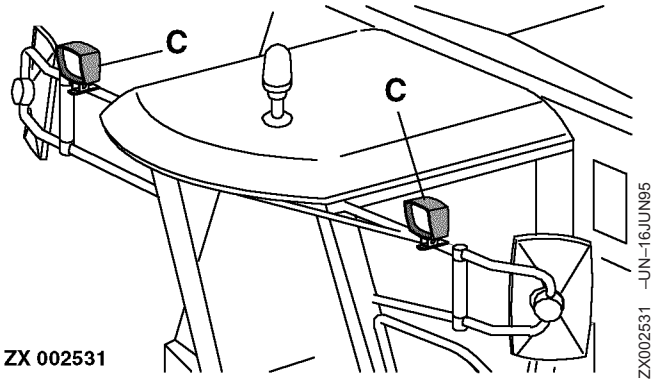
ZX009177 –UN–22MAY96

AG,CO03622,1487 –25–05NOV02–1/1

Darba prožektori uz vadītāja platformas un pie spoguļu turētājiem

A—Darba prožektori uz vadītāja platformas
C—Darba prožektori pie spoguļu turētājiem





AG,CO03622,1467 –25–13MAR02–1/1

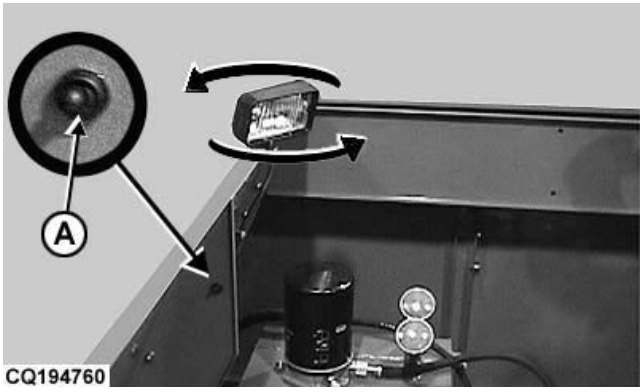
Motora telpas apgaismojums

Motora telpas apgaismojumu var lietot, ja naktī tiek izdarīta motora apkope. Gaismu ieslēdz ar slēdzi (A), blakus prožetoram.

Šī gaisma funkcionē arī kā aizmugures gaisma.

Šis prožektors ir kā palīgapgaismojums, kas pagriežams atbilstoši operatora vajadzībām, lai apgaismotu motoru vai aizmugures apvalku.

NORĀDĪJUMS: Kad daudzfunkciju vadības svira ir pavirzīta atpakaļ, motora telpas apgaismojums izslēdzas.

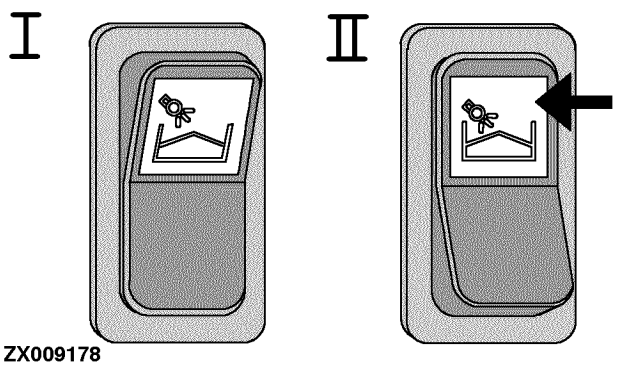


AG,CO03622,2853 –25–28JUL04–1/1

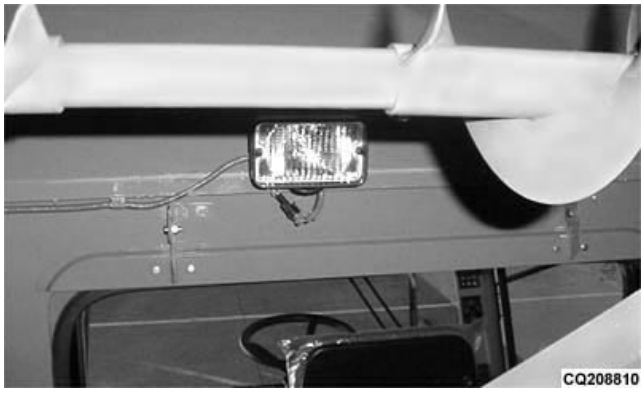
Pārslēdzamais slēdzis graudu bunkura apgaismošanai

Graudu bunkura apgaismošana ir ieslēgta, kad ir ieslēgta aizdedze.

I—Graudu bunkura apgaismojums izslēgts
II—Graudu bunkura apgaismojums ieslēgts



ZX009178 –UN–22MAY96



CQ208810 –UN–17SEP01

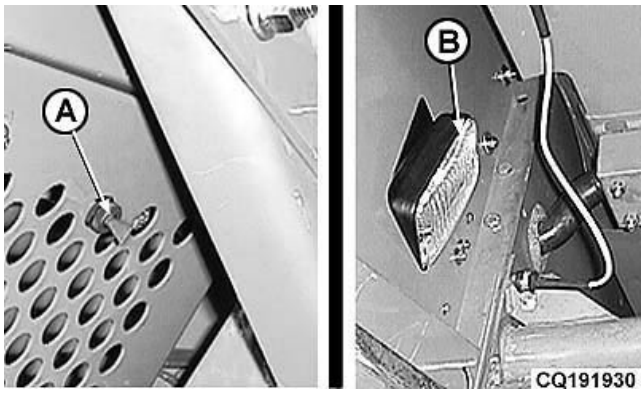
AG,CO03622,1468 –25–13MAR02–1/1

Salmu kratītāju un tīrīšanas sietu gaisma

SVARĪGI: Ieslēdziet iekšējo gaismu tikai apkopes un remonta darbu veikšanai.

Ieslēdziet spuldzi (B) lai apgaismotu salmu kratītājus un tīrīšanas sietu zonu. Lietojiet slēdzi (A), kas atrodas aizsarga iekšpusē.

A—Slēdzis
B—Gaisma



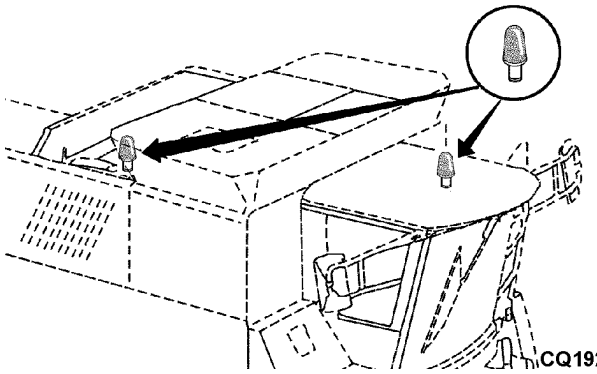
CQ191930 –UN–01NOV99

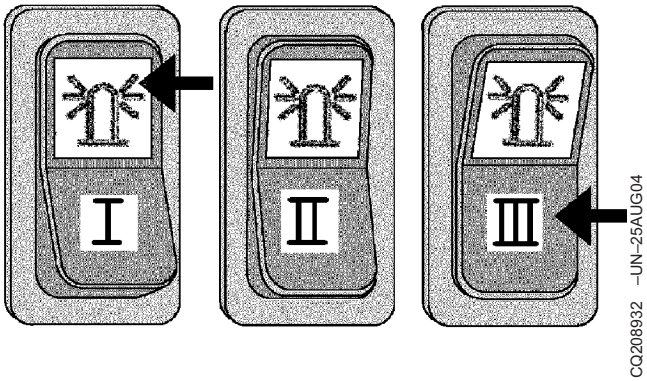
AG,CO03622,1469 –25–20AUG04–1/1

Bākuguns slēdža pozīcijas

NORĀDĪJUMS: Dažās valstīs, braucot pa ceļiem, ir jādeg bākugunij.

I—Ieslēgts
II—Izslēgts
III—Gaisma iedegas, kad graudu bunkurs ir piepildīts līdz 3/4

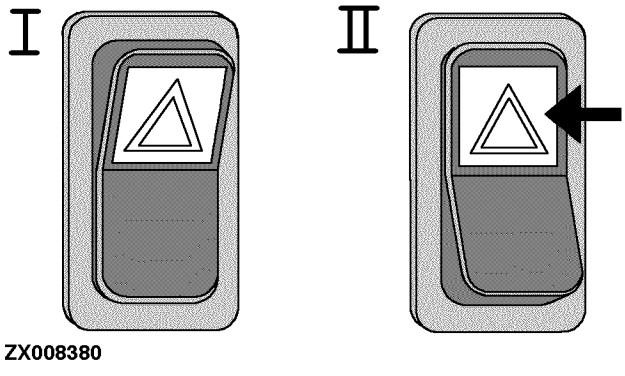




AG,CO03622,1470 –25–22JUL04–1/1

Avārijas brīdinājuma gaismu pārslēdzamais slēdzis

I—Avārijas brīdinājuma gaismas izslēgtas
II—Avārijas brīdinājuma gaismas ieslēgtas



AG,CO03622,1471 –25–03AUG99–1/1

Avārijas brīdinājuma gaismu lietošana

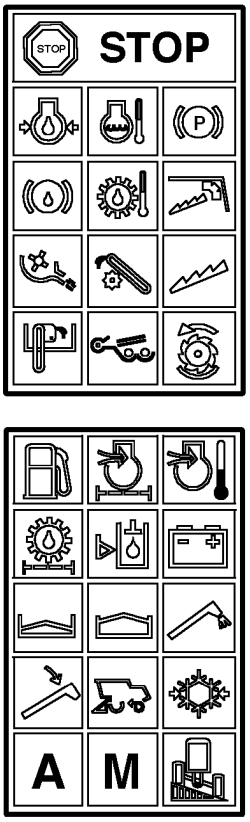
Atbilstoši ceļu satiksmes noteikumiem, dažās valstīs, avārijas brīdinājuma gaismu ir jāieslēdz katrreiz, kad kombains ir apturēts ceļa malā.

AG,CO03622,1472 –25–03AUG99–1/1

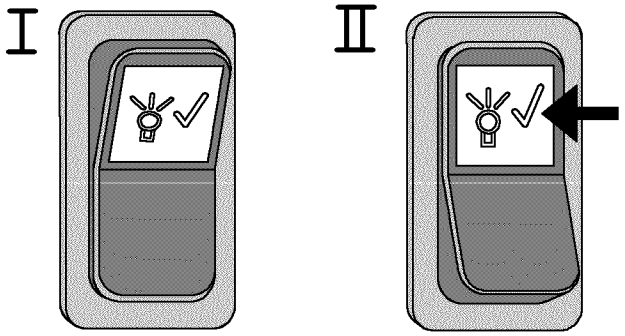
Pārslēdzamais slēdzis kontrolspuldžu pārbaudei

Šo pārbaudes testu var veikt tikai tad, ja aizdedze ir ieslēgta.

I—Kontrolspuldžu pārbaudes tests izslēgts
II—Kontrolspuldžu pārbaudes tests ieslēgts



CQ208940 –UN–16OCT01

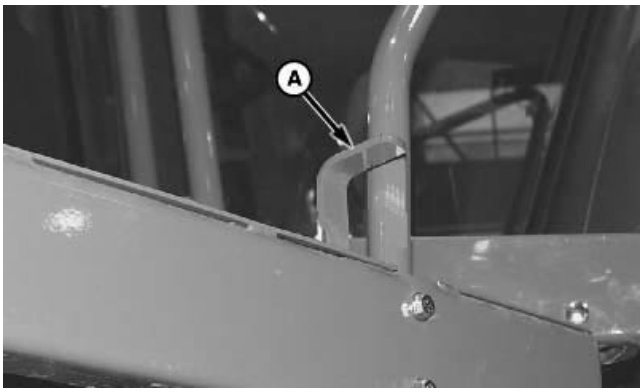


ZX008381

ZX008381 –UN–30JAN96

AG,CO03622,1473 –25–13AUG02–1/1

Kāpnes iekāpšanai kabīnē



Kāpnes var nolaist līdz zemei vai pacelt kabīnes grīdas līmenī ar fiksējošo aizturi (A).

Nepaceliet kāpnes uz augšu vai nepagrieziet uz priekšu vai atpakaļ, kad kombains atrodas kustībā.

NORĀDĪJUMS: Ja ir sevišķi mīksta augsne, noņemiet apakšējo kāpsli.

SVARĪGI: Kad kāpņu fiksācijas aizturis ir atbrīvots, iztīriet tā ligzdu. Nelietojiet šajā zonā eļļu vai smērvielu.

A—Fiksējošais aizturis

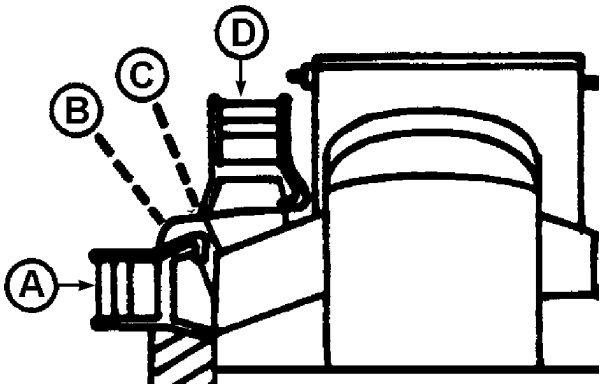
OUO6075,000224F –25–18MAR04–1/1

Iespējamās kabīnes kāpņu pozīcijas

Kāpnēm ir 4 pozīcijas.

Kāpnēm ir jābūt novietotām atbilstoši prasībām.

A—Lauka pozīcija
B—Lauka pozīcija (kad hedera platums ir mazāks par kombaina platumu)
C—Pozīcija braukšanai pa ceļu (kāpnēm ar pagarinājumu)
D—Pozīcija braukšanai pa ceļiem



AG,OUO1035,627 –25–17MAR04–1/1

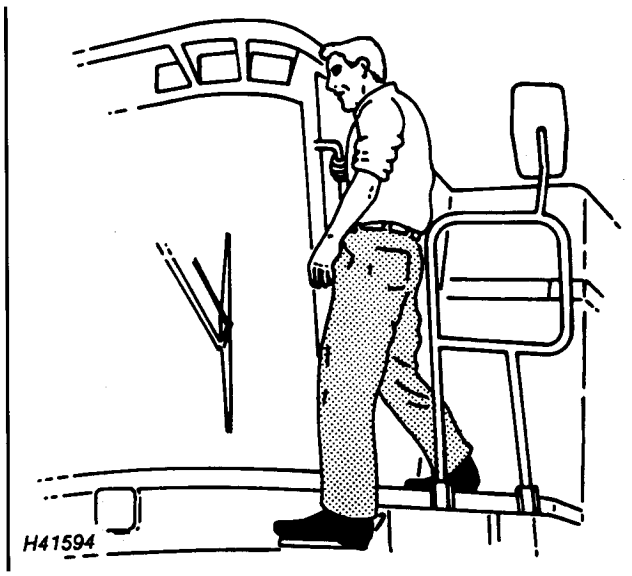
Kabīnes logu, servisa gaismu un logu tīrītāja slotiņu tīrīšana

UZMANĪBU: Pilnīgi paceliet slīpā transportiera korpusu un uzstādiet drošības atbalstu. Jūsu drošībai, aizveriet kabīnes durvis un turieties pie roktura.

SVARĪGI: Nepārvietojiet slotiņu manuāli, lai nesabojātu mehānismu.

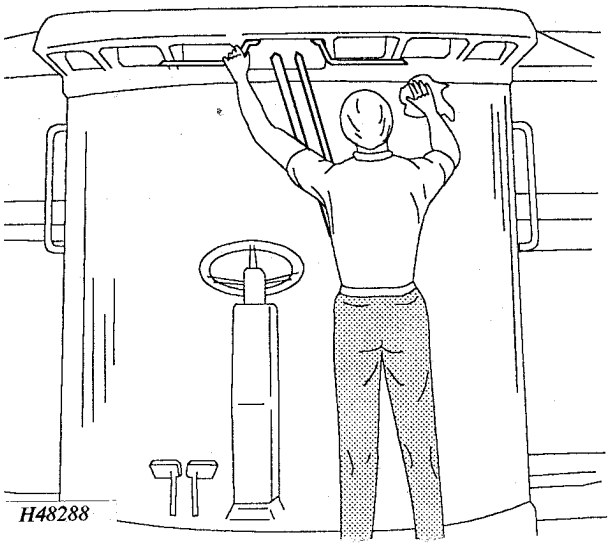
Uzkāpiet uz slīpā transportiera korpusa un notīriet kabīnes priekšējo stiklu un veiciet apkopes darbus galvenajiem prožektoriem un priekšējā stikla slotiņai.

Lai saglabātu līdzsvaru, turieties pie roktura kabīnes otrā pusē un pie roktura otrā pusē logu stikla slotiņai.



H41594 –UN–22FEB90

Pieeja slīpā transportiera korpusam



H48288 –UN–08AUG97

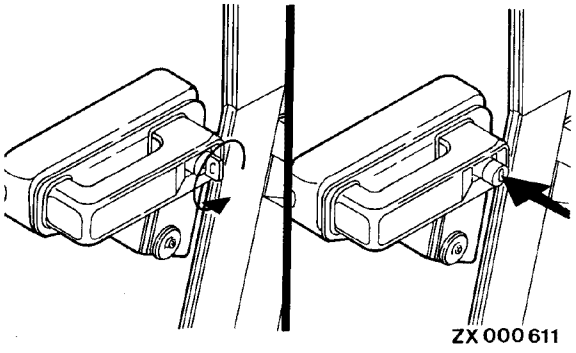
Rokturis

ML70882,00004C3 –25–29JUL04–1/1

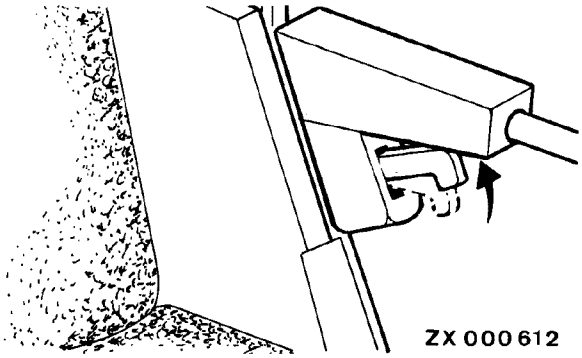
Kabīnes durvju atvēršana

No ārpuses: atslēdziet durvis ar startera atslēgu. Nospiediet pogu un atveriet durvis.

No iekšpuses: pavelciet uz augšu durvju atvēršanas sviru.



ZX000611 –UN–03APR95



ZX000612 –UN–03APR95

AG,CO03622,1474 –25–03AUG99–1/1

Vadītāja klātbūtnes slēdzis — CWS/WTS

Visiem CWS un WTS kombainu modeļu sēdekļiem ir vadītāja klātbūtnes slēdzis. Šis ir drošības slēdzis, kas atrodas vadītāja sēdeklī. Tas tiek aktivēts, ja motoram darbojoties, vadītājs ilgāk par 5 sekundēm atstāj sēdekli.

Ja tas ir aktivēts, tas izslēgs izkraušanas gliemeža, hedera un slīpā transportiera reversa funkcijas.

Lai atkal padarītu aktīvu jebkuru no funkcijām, sēdieties atpakaļ vadītāja sēdeklī un pagrieziet atbilstošo slēdzi stāvoklī IZSLĒGTS un tad IESLĒGTS.

SVARĪGI: Nekad neizslēdziet šo slēdzi.



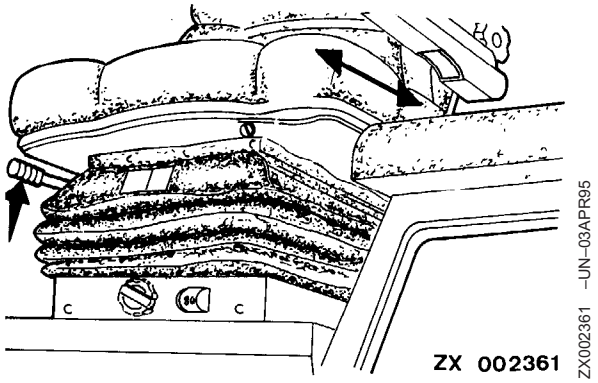
CQ219020 –UN–22AUG03

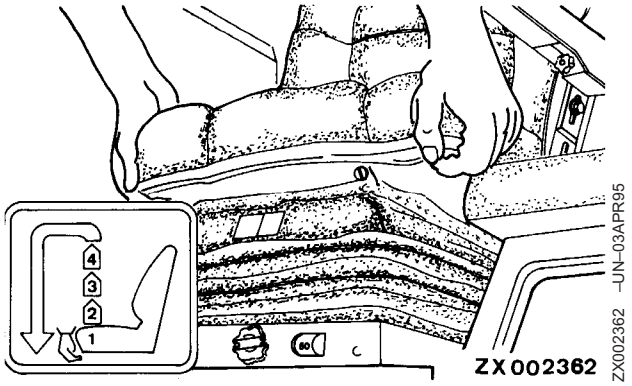
OU83340,00003F2 –25–20AUG04–1/1

CWS/WTS vadītāja sēdekļa pozīciju mehāniska regulēšana

Pavelciet uz augšu fiksējošo sviru un bīdiet sēdekli uz priekšu vai atpakaļ.

Lai ieregulētu augstumu, satveriet sēdekli ar abām rokā un paceliet uz augšu (3 pozīcijas). Kad sēdekli paceļ virs trešā fiksējamā stāvokļa, tas pāriet atpakaļ uz apakšējo izejas stāvokli.

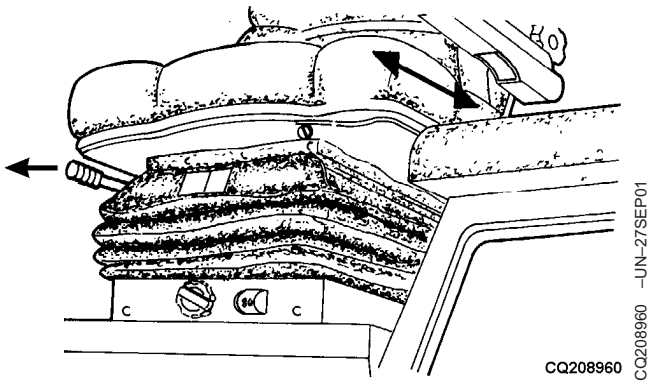




AG,CO03622,1475 –25–20AUG04–1/1

Sēdekļa pozīciju mehāniska regulēšana

Pavelciet uz sāniem fiksējošo sviru un bīdiet sēdekli uz priekšu vai atpakaļ.

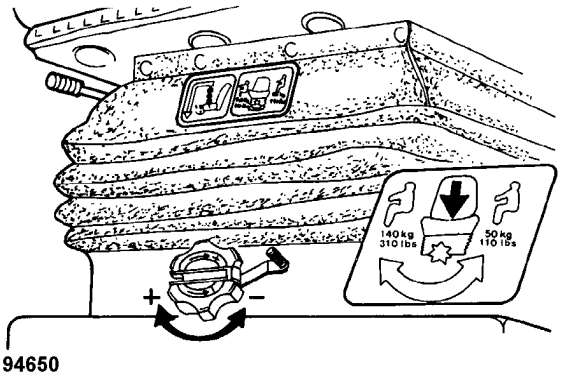


MB03730,00001EA –25–14MAR02–1/1

Sēdekļa ieregulēšana atkarībā no vadītāja svara

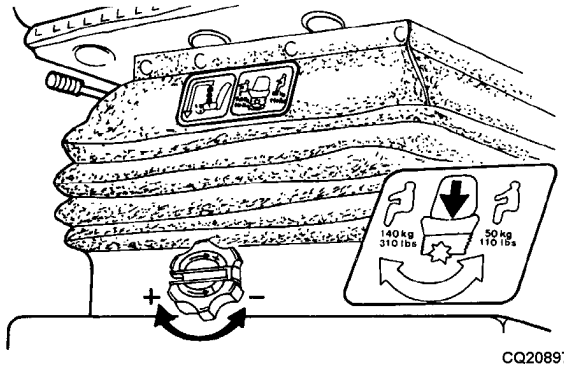
Vadītāja sēdekli var ieregulēt atkarībā no vadītāja svara.

Pagrieziet kloķi pret (+), ja svars ir lielāks, vai pret (-), ja svars ir mazāks.



CQ194650 –UN–17FEB00

Sēdekļa piemērošana vadītāja svaram CWS/WTS



CQ208970 –UN–27SEP01

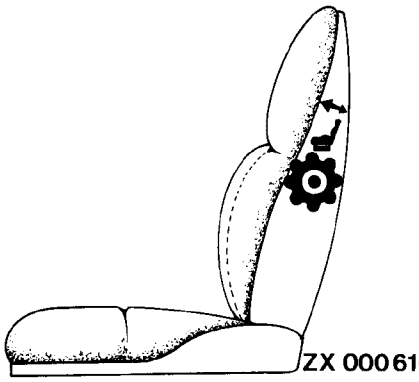
Sēdekļa piemērošana vadītāja svaram 1450/1550

AG,CO03622,1476 –25–20AUG04–1/1

Jostas skriemeļu atbalsts (tikai mehāniskajiem sēdekļiem) CWS/WTS

Vadītāja sēdekļa muguras atbalstā atrodas ieregulējams jostas skriemeļu atbalsts.

Ar rokas riteņa palīdzību (kreisā vai labā pusē) var veikt ieregulēšanu atbilstoši vadītāja prasībām.



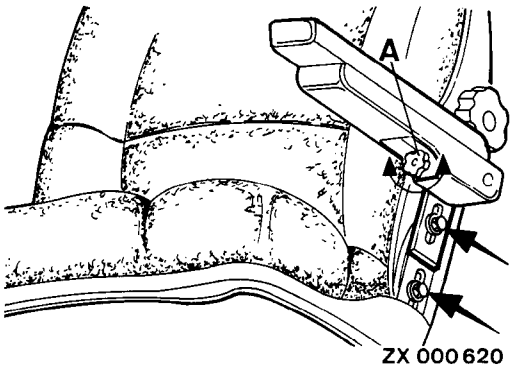
ZX000616 –UN–03APR95

OU83340,00003F1 –25–20AUG04–1/1

Rokas atbalsta ieregulēšana

Rokas atbalsta slīpumu ieregulē ar rokas riteni (A).

Rokas atbalsta augstumu var regulēt arī mainot piestiprinājuma vietas.



ZX000620 –UN–10APR95

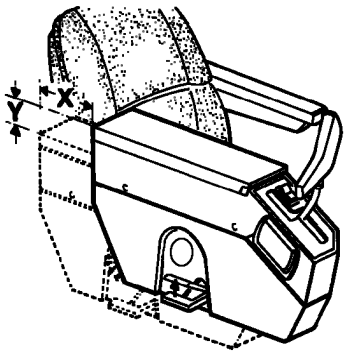
AG,CO03622,1478 –25–14MAR02–1/1

Labās puses rokas atbalsts — uz priekšu un atpakaļ regulēšana

No aizmugures pozīcijas rokas atbalstu var pārbīdīt par apm. 160 mm (6.3 in.) uz priekšu (X).

Papildus tam, rokas atbalsta augstumu var izmainīt par apm. 80 mm (3.1 in.) (Y).

Pavelciet uz augšu fiksējošo sviru. Pārvietojiet rokas atbalstu vēlamajā pozīcijā un fiksējošo sviru atlaidiet.

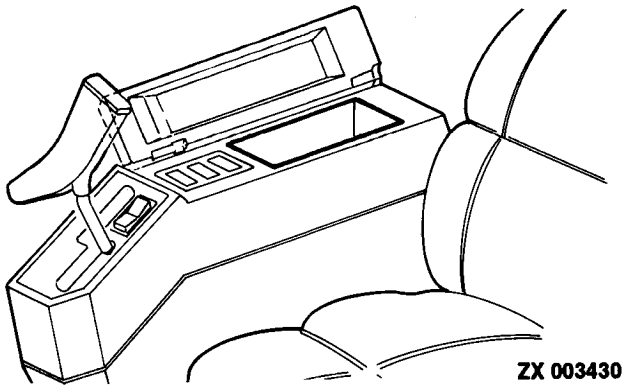


CQ209030 –UN–28SEP01

CQ209030

AG,CO03622,1479 –25–14MAR02–1/1

Uzglabāšanas kaste labās puses rokas atbalstā



ZX003430 –UN–03APR95

ZX 003430

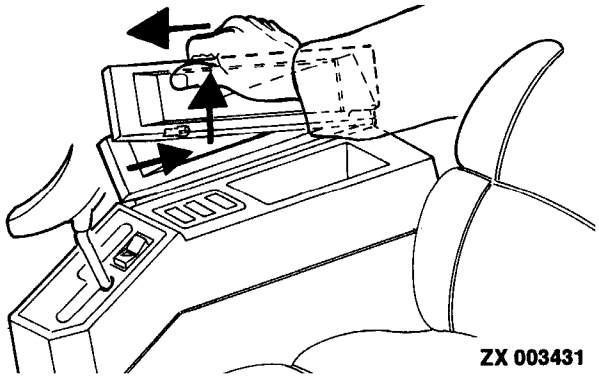
AG,CO03622,1480 –25–03AUG99–1/1

Labās puses roku atbalsta augšējā daļa

Rokas atbalsta augšējo daļu var viegli pārveidot ierakstu izdarīšanai:

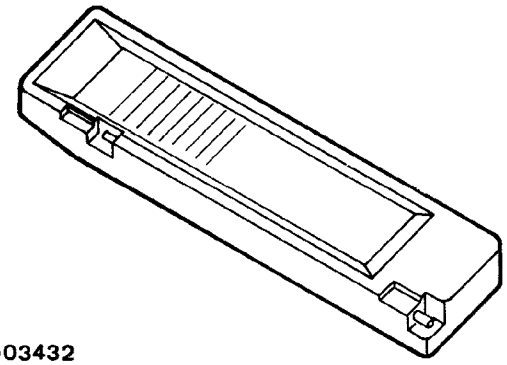
Atvērtu augšējo daļu satveriet no priekšpuses, tad nospiediet atpakaļ, priekšpusi paceliet uz augšu un izvelciet uz priekšu.

Vāka apakšpusē ar zīmuli izdarītos ierakstus ar dzēšamo gumiju var atkal izdzēst.



ZX003431 –UN–03APR95

ZX 003431

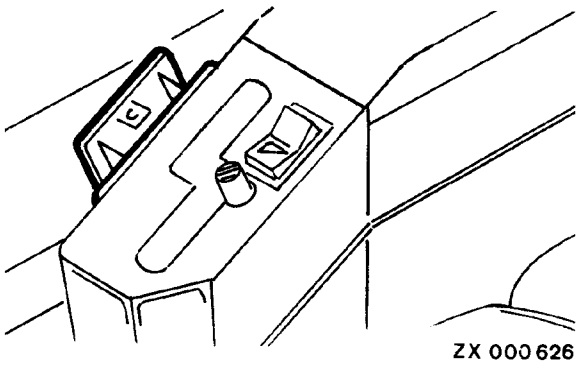


ZX003432 –UN–03APR95

ZX 003432

AG,CO03622,1481 –25–03AUG99–1/1

Pelnu trauks



AG,CO03622,1482 –25–03AUG99–1/1

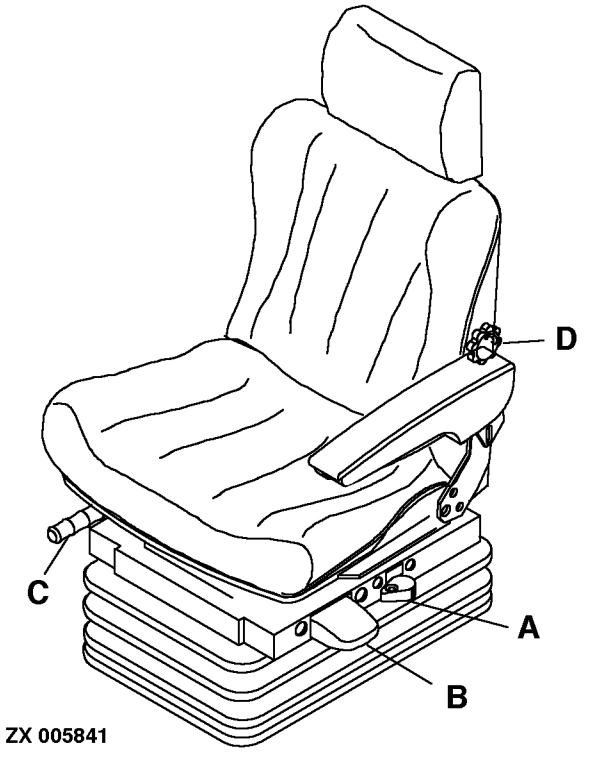
Gaisa komforta sēdeklis (opcija)

Sēdekļa atsperojumu ar sviru (A) var ieregulēt no mīksta līdz cietam.

Pēc motora iedarbināšanas īslaicīgi iedarbināt sviru (B), lai sēdekli nostādītu vidējā stāvoklī.

Augstuma pārregulēšanai sviru (B) pavelciet uz augšu (pacelt sēdekli) vai uz apakšu (nolaist sēdekli).

A—Atsperes cietības regulēšana
B—Augstuma regulēšana un iestatīšana atbilstoši svaram
C—Horizontālā regulēšana
D—Gurnu atbalsta regulēšana

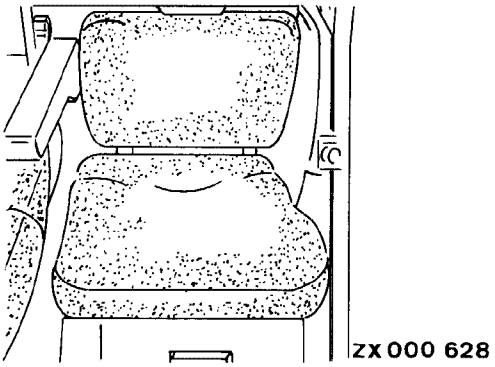


AG,CO03622,1483 –25–04FEB02–1/1

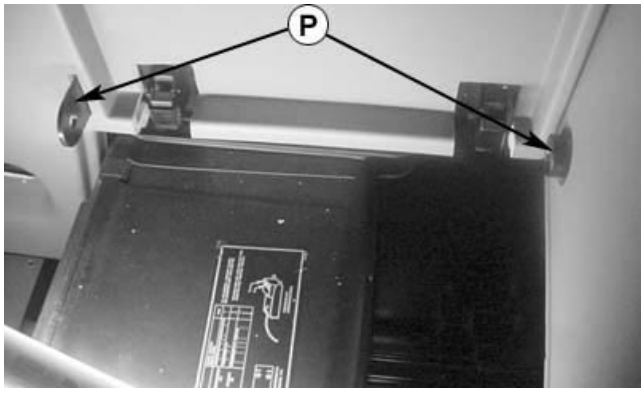
Līdzbraucēja sēdeklis

Raža novākšanas laikā kombaina kabīnē drīkst atrasties tikai vadītājs un viens pasažieris. Pasažieris drīkst atrasties kabīnē tikai speciāliem nolūkiem (piem. apmācībām).

NORĀDĪJUMS: CWS/WTS mašīnām ir fiksēšanas punkti kā arī enkurskrūves, lai uzstādītu 2-punktu drošības jostu nostiprināšanai (opcija). Mēs iesakām uzstādīt AZ51211 modeļa sēdekļa drošības jostu. Punkti (P) atrodas tur, kur parādīts attēlā.



ZX000628 –UN–03APR95



CQ219380 –UN–08SEP03

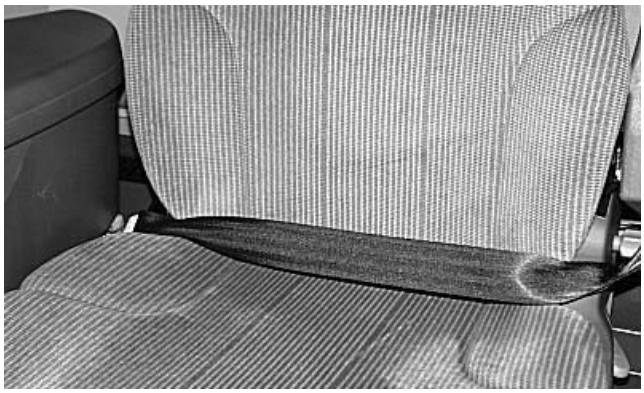
Drošības jostu fiksēšanas punkti — CWS/WTS

AG,CO03622,1484 –25–20AUG04–1/1

Drošības josta

Drošības josta ir vadītāja sēdekļa standarta aprīkojums. Drošības jostām ir nospiežamā poga ātrai atlaišanai un automātiska jostas spriegotājierīces ievilkšana, lai neierobežotu pārvietošanos kabīnē.

UZMANĪBU: Drošības jostu un nostiprinājuma detaļas jāpārbauda vismaz vienu reizi gadā. Ja drošības jostas sistēmai, ieskaitot nostiprinājuma detaļas, sprādzi, jostu, vai nospriegotāju, ir atsevišķi bojājumi, tādi, kā iegriezumi, nospurojumi, galējs vai neparasts nodilums, zaudēta krāsa vai ir noberzums, drošības jostas sistēmas komplekts nekavējoties ir jānomaina. Jūsu drošībai, lietojiet tikai oriģinālās rezerves daļas. Jāprasa padomu John Deere dīlerim.



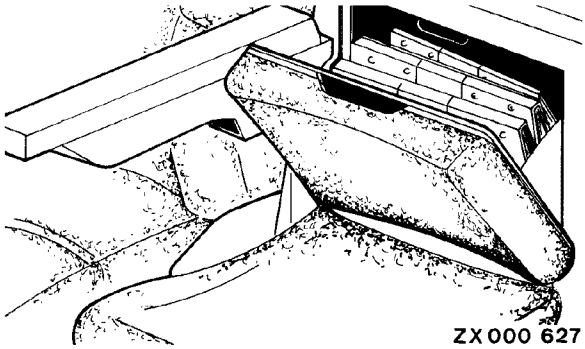
H67084 –UN–02APR01

OU83340,00003EE –25–20AUG04–1/1

Dokumentu nodalījums

Šī uzglabāšanas nodalījums atrodas līdzbraucēja sēdekļa aizmugures atbalstā.

Aizmugures atbalstu aiz roktura pavelciet uz priekšu.

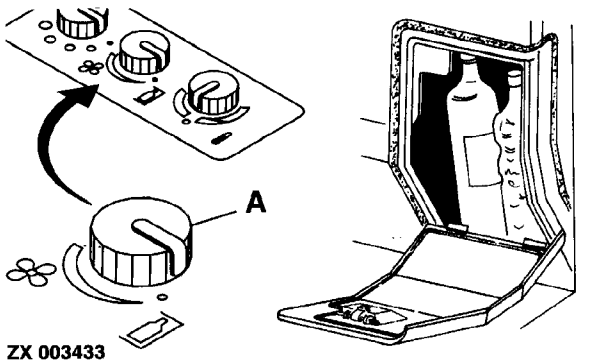


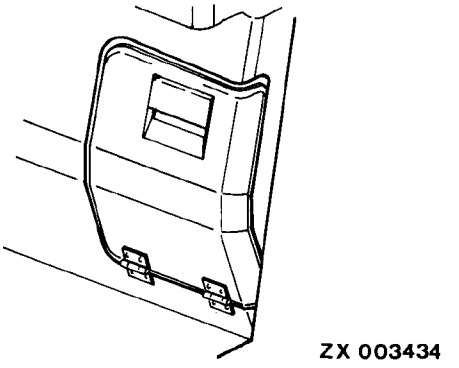
AG,CO03622,1485 –25–27AUG04–1/1

Dzesēšanas kaste

Dzesēšanas kaste atrodas aiz līdzbraucēja sēdekļa un tur var novietot pudeles utt. (piem., divas 1,5 l pudeles).

Dzesēšanas efektivitāti var palielināt, pagriežot pogu (A) pulksteņa rādītāja kustības virzienā (skatīt arī nodaļu “Vadības ierīces un instrumenti”).





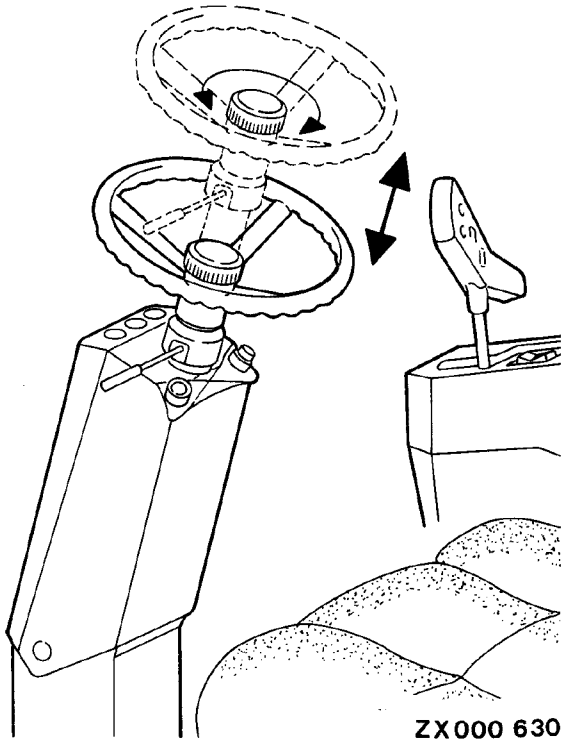
AG,CO03622,1486 –25–20AUG04–1/1

Stūres rata augstuma regulēšana

UZMANĪBU: Stūres ratu regulēt tikai tad, kad mašīna ir apturēta.

Atbrīvojiet stūres rata rumbu. Pastumiet vai pavelciet stūres ratu līdz vēlamajam stāvoklim. Pievelciet rumbu.

Lai stūres ratu noturētu vajadzīgajā stāvoklī, rumbu ir jāpievelk tikai viegli.



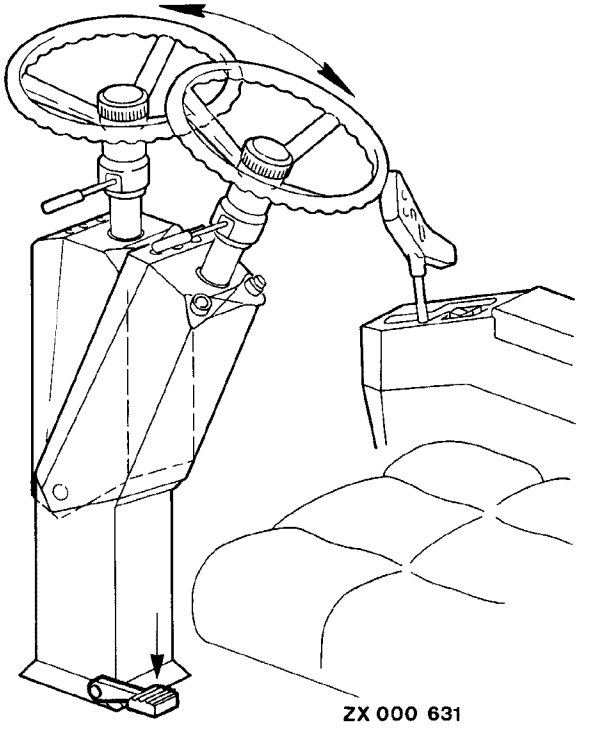
AG,CO03622,1488 –25–03AUG99–1/1

Stūres rata kolonnas slīpuma leņķa ieregulēšana

UZMANĪBU: Stūres rata kolonnas pārregulēšanu veikt tikai tad, kad mašīna ir apturēta.

Stūres rata kolonnu vertikālā stāvoklī notur atsperes spiediens. Tādēļ pirms pedāļa nospiešanas stūres ratu ir jāsatur ar abām rokām.

Atbrīvojiet stūres rata kolonnu nospiežot pedāli. Pārvietojiet kolonnu vēlamajā stāvoklī. Pēc pedāļa atlaišanas stūres rata kolonna atkal nofiksējas.



AG,CO03622,1489 –25–03AUG99–1/1

Ugunsdzēšanas aparāts

Jūsu kombainā ir uzstādīts, ABC tipa ugunsdzēšanas aparāts sauso ķīmisko vielu izsmidzināšanai un nostiprinājuma skavas.

Izlasiet uzlīmi uz ugunsdzēšanas aparāta un iepazīstieties ar instrukcijām, kā to lietot un saglabāt. Ja ugunsdzēšanas aparāts ir ticis izmantots, tas, neatkarīgi no izsmidzināšanas ilguma, noteikti ir jāuzpilda.

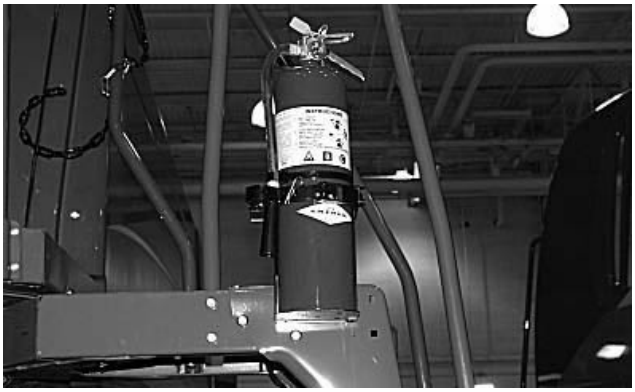


H39760 –UN–11OCT88

OU83340,00003EF –25–21AUG03–1/1

Ugunsdzēšanas aparāta atrašanās vieta

Ugunsdzēšanas aparāts atrodas pie platformas kāpnēm.



H65148 –UN–31OCT00

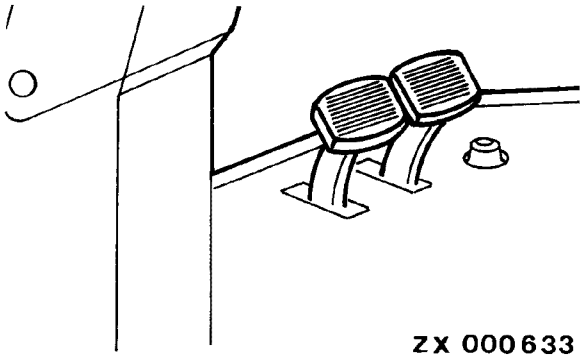
OUO6075,0000190 –25–28AUG03–1/1

Kājas bremzes

Braucot pa ceļiem fiksējošo sviru nobloķēt.

Strādājot uz lauka fiksējošo sviru atbloķēt.

Tuvākus paskaidrojumus skatīt nodaļā “Braukšana un transportēšana”.

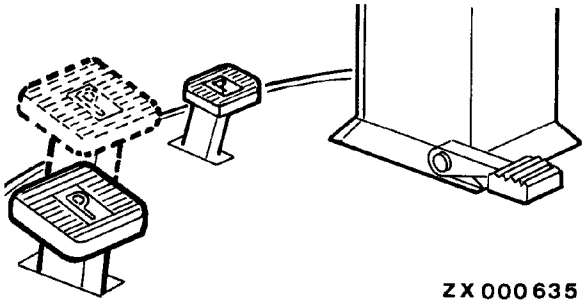


ZX000633 –UN–03APR95

AG,CO03622,1490 –25–20AUG04–1/1

Stāvbremze

Ražas novākšanas kombaina apturēšanas un motora iedarbināšanas laikā, lietot stāvbremzi.

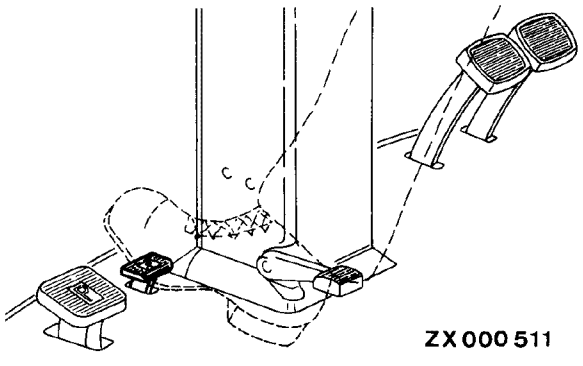


ZX000635 –UN–03APR95

AG,CO03622,1491 –25–03AUG99–1/1

Stāvbremzes atbrīvošana

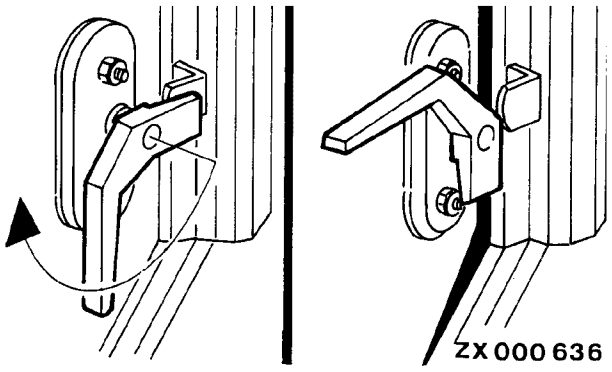
Lai atbrīvotu stāvbremzi, nospiediet atbloķēšanas pedāli.



AG,CO03622,1492 –25–03AUG99–1/1

Kabīnes sānu logi

Sānu logu atbrīvošana un atvēršana.

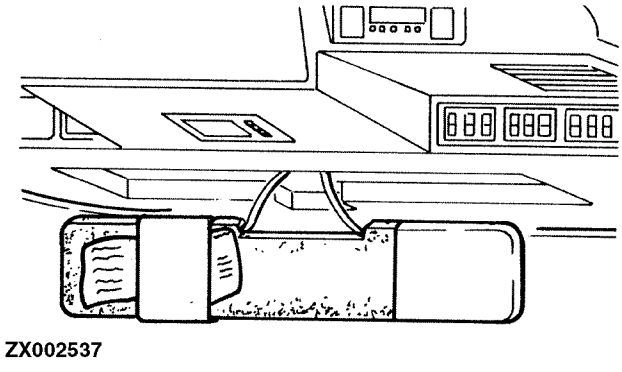


AG,CO03622,1493 –25–03AUG99–1/1

Saules aizsegs

Saules aizsarga aizmugurē ir iespējams uzglabāt piezīmju lapiņas vai ko līdzīgu.

Saules aizsargu lietot atbilstoši vajadzībai.

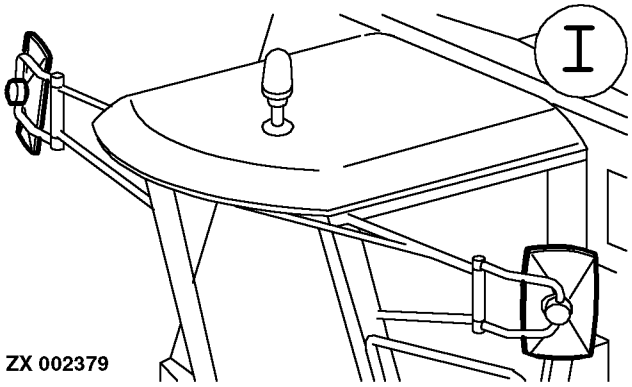


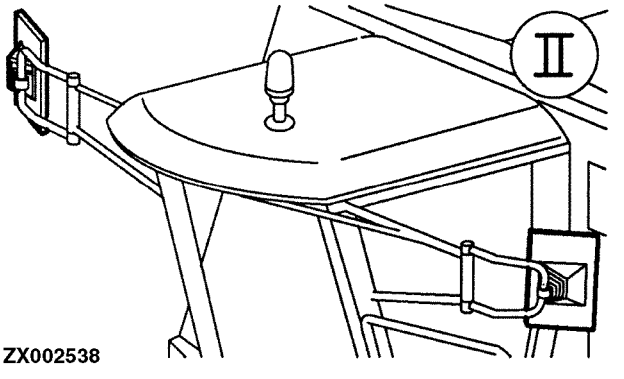
AG,CO03622,1494 –25–03AUG99–1/1

Ārējie spoguļi

Regulējiet ārējos spoguļus pēc vajadzības.

I—Manuāli regulējami ārējie spoguļi
II—Elektriski regulējami ārējie spoguļi — CWS/WTS (opcija)



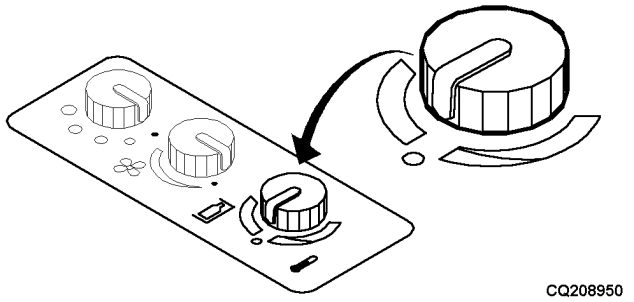


AG,CO03622,1495 –25–20AUG04–1/1

Sildītājs — CWS/WTS (opcija)

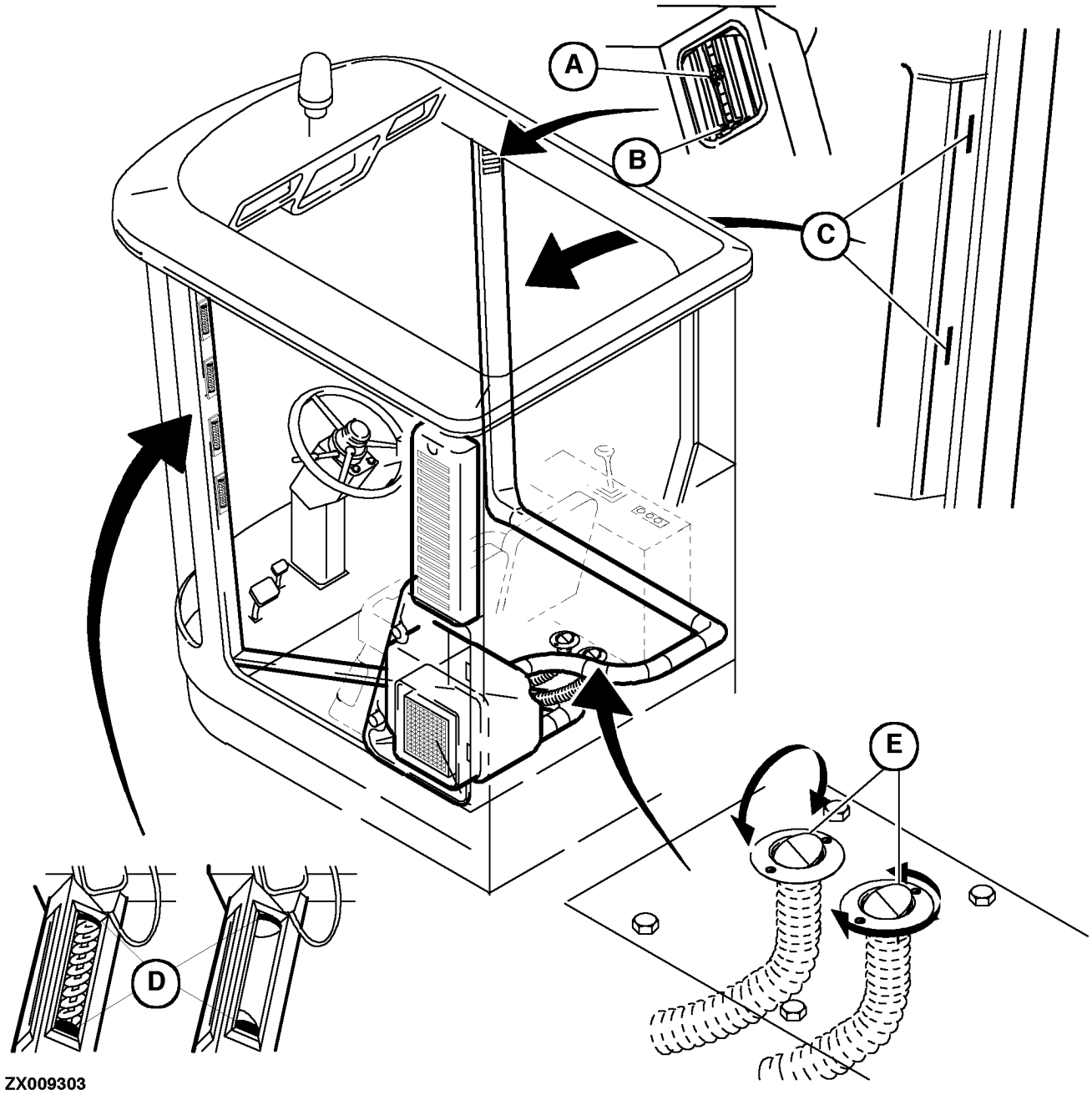
SVARĪGI: Pirms sildītāja ieslēgšanas vienmēr ieslēdziet ventilatoru.

Temperatūru regulē pagriežot pogu pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam.



AG,CO03622,1496 –25–20AUG04–1/1

Regulējamās gaisa žalūzijas



A—Ritenītis gaisa plūsmas regulēšanai
B—Deflektoru iestatīšana
C—Gaisa žalūzijas
D—Ritenītis gaisa plūsmas un virziena regulēšanai
E—Gaisa plūsmas un deflektoru regulēšana

Gaisa sprauslu lameles ieregulēt tā, lai novērstu logu aizsvīšanu.

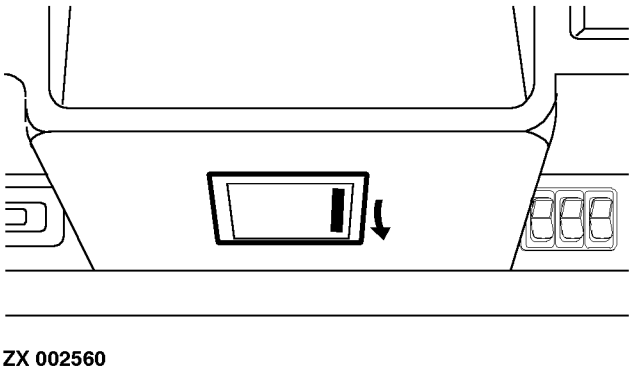
AG,CO03622,1497 –25–03AUG99–1/1

Kabīnes iekšējais apgaismojums

Ritenītis pagriezts ar izcilni uz priekšu — ieslēgts

Ritenītis ar izcilni pret vidējo stāvokli — izslēgts

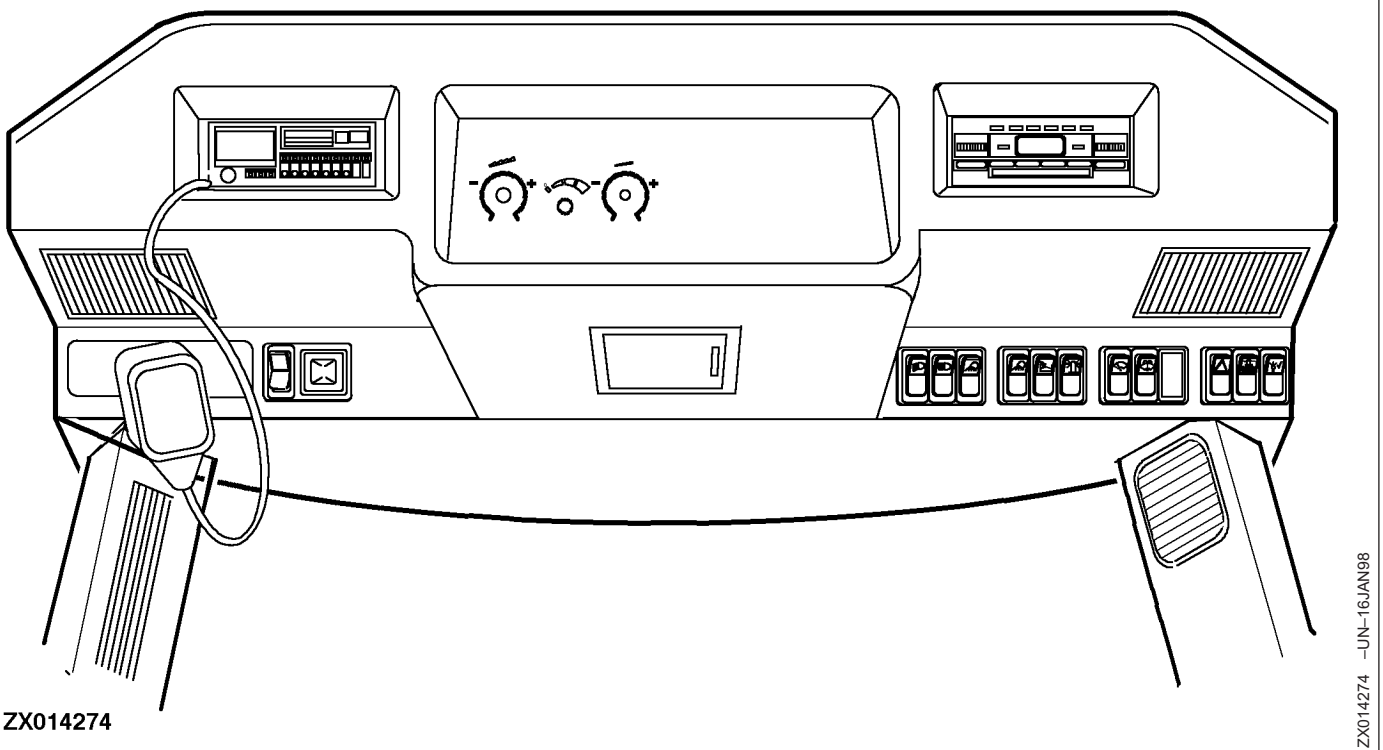
Ritenītis pagriezts ar izcilni uz aizmuguri — ieslēgts



ZX 002560

AG,CO03622,1498 –25–26SEP03–1/1

Radio un magnetola (īpašais aprīkojums)



ZX014274

Kombains var tikt aprīkots ar radio raidītāju, radio programmu uztvērēju un speciālo aprīkojumu.

Ierīču apkalpošanu veiciet atbilstoši izgatavotāja priekšrakstiem.

NORĀDĪJUMS: Radio uztvērēja un radio raidītāja iebūvēšanas izmēri atbilst normētajiem izmēriem: 182 mm (7.17 in.) plats, 53 mm (2.1 in.) augsts.

AG,CO03622,1499 –25–04FEB02–1/1

Pārbaudes pirms iedarbināšanas

Pārbaudiet katru dienu

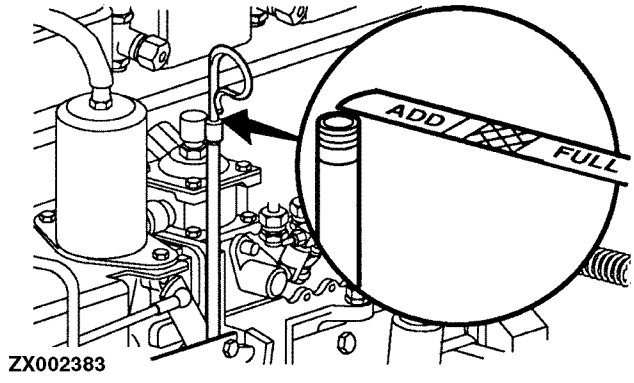
- ❒ Motora eļļas līmeni.
- ❒ Gaisa kompresora eļļas līmeni.
- ❒ Hidraulisko sistēmu.
- ❒ Radiatora sietu.
- ❒ Dzesēšanas sistēmu.
- ❒ Riepas.
- ❒ Hidrostata iekārtu.
- ❒ Degvielas sistēmu.
- ❒ Gaismas indikatoru pārbaudes testu.
- ❒ Apgaismojuma funkcijas.
- ❒ Bremzes.
- ❒ Salmu kratītāja un salmu smalcinātāja brīdinājuma ierīces.
- ❒ Slēgumu bloķēšanas sistēmu (CWS/WTS).

AG,CO03622,1500 –25–11AUG04–1/1

Motora eļļas līmenis.

Motoru nedrīkst iedarbināt, ja eļļas līmenis atrodas zem eļļas mērstieņa apakšējās atzīmes.

Eļļas līmenim uz mērstieņa ir jābūt starp augšējo un apakšējo atzīmi. Eļļas līmeņa pārbaudes laikā labības kombainam ir jāatrodas uz līdzenas virsmas.

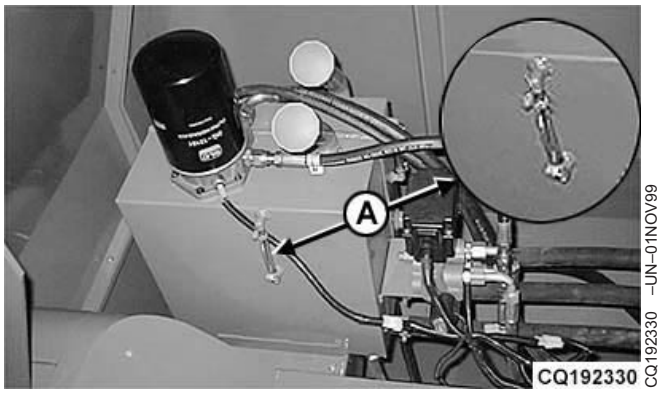


AG,CO03622,1501 –25–15NOV02–1/1

Hidrauliskās sistēmas eļļas līmenis

Visus hidrauliskos cilindrus ievirziet un hederi nolaidiet uz zemes.

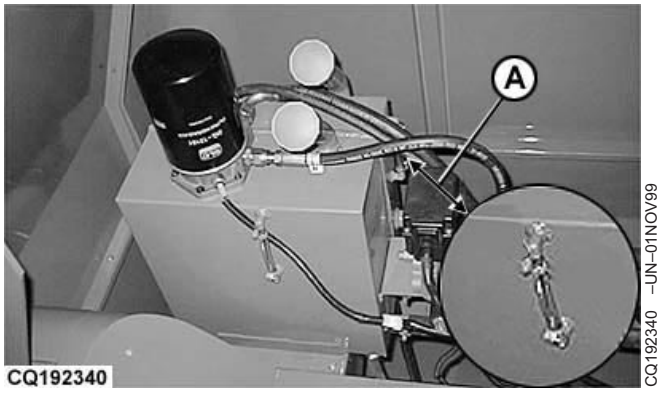
Eļļai ir jābūt redzamai skalas centrā (A).



AG,CO03622,1502 –25–26SEP03–1/1

Hidrostata sistēmas eļļas līmenis

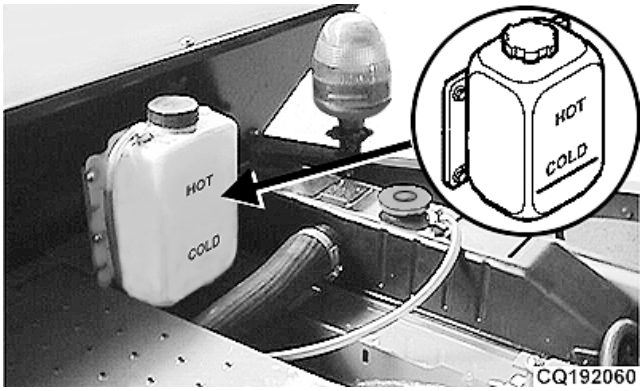
Eļļai ir jābūt redzamai skalas centrā (A).



AG,CO03622,2192 –25–26SEP03–1/1

Motora dzesēšanas šķidruma līmenis

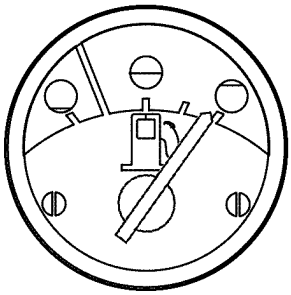
Ļaujiet motoram atdzist. Dzesēšanas šķidruma līmenim ir jābūt līdz atzīmei COLD.



AG,CO03622,1503 –25–26SEP03–1/1

Degvielas līmenis

Kad aizdedze ir ieslēgta, degvielas līmeni kontrolē degvielas līmeņa indikators.



AG,CO03622,1504 –25–09SEP03–1/1

Logu mazgāšanas šķidruma rezervuārs

Pārbaudiet un piepildiet ar tīru ūdeni vai automobiļu logu mazgāšanas šķīdumu.

Logu mazgāšanas ierīces rezervuāra ietilpība — 2,8 l (0.73 U.S. gal.).



CO03622,0000066 –25–14MAR02–1/1

Pēc ilga dīkstāves laika

Atgaisojiet degvielas sistēmu.

Skatīt “Nodaļā Motora apkope”.

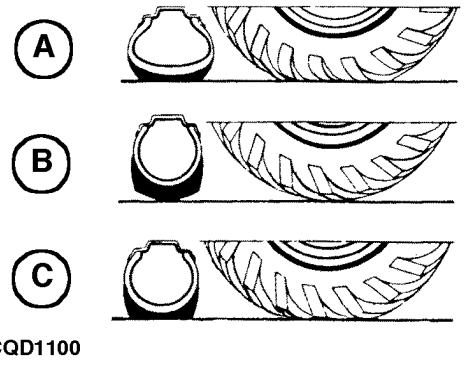
AG,CO03622,1505 –25–20AUG04–1/1

Riepas

Zems spiediens riepās, izsauc strauju dilšanu, var izsaukt riepas pagriešanos pret disku un ventiļa kāta nogriešanu.

Skatīt “Riepu iekšējais spiediens” tabulā ar norādītajiem iekšējiem spiedieniem.

A—Spiediens pārāk mazs
B—Spiediens pārāk augsts
C—Pareizs gaisa spiediens



ZCQD1100

ZCQD1100 –UN–26JUN96

AG,CO03622,1506 –25–20AUG04–1/1

Degvielas sistēma

No degvielas sistēmas jāizlaiž iespējamie esošie ūdens uzkrājumi.

Skatīt “Nodaļā Motora apkope”.

AG,CO03622,1507 –25–20AUG04–1/1

Kombaina eļļošana

Veikt saskaņā ar eļļošanas karti.

AG,CO03622,1508 –25–26SEP03–1/1

Pārbaudes vadītāja kabīnē

Veiciet spuldžu testu un kontrolspuldžu pārbaudi, skatīt“Pārslēdzamais slēdzis kontrolspuldžu testam”.

AG,CO03622,1509 –25–20AUG04–1/1

Motora darbināšana

Motora piestrāde

Motors ir gatavs normālai darbībai. Tomēr, esiet maksimāli piesardzīgi pirmo 100 darbības stundu laikā.

Ir jāievēro šādi norādījumi:

• Jānovēro motora eļļas spiediena indikatoru (A) un dzesēšanas šķidruma temperatūras indikatoru (B). Ja rādītājs ieiet oranžajā zonā, nekavējoties samaziniet slodzi. Ja rādītājs strauji neapstājas, apturiet motoru un atrodiet iemeslu.

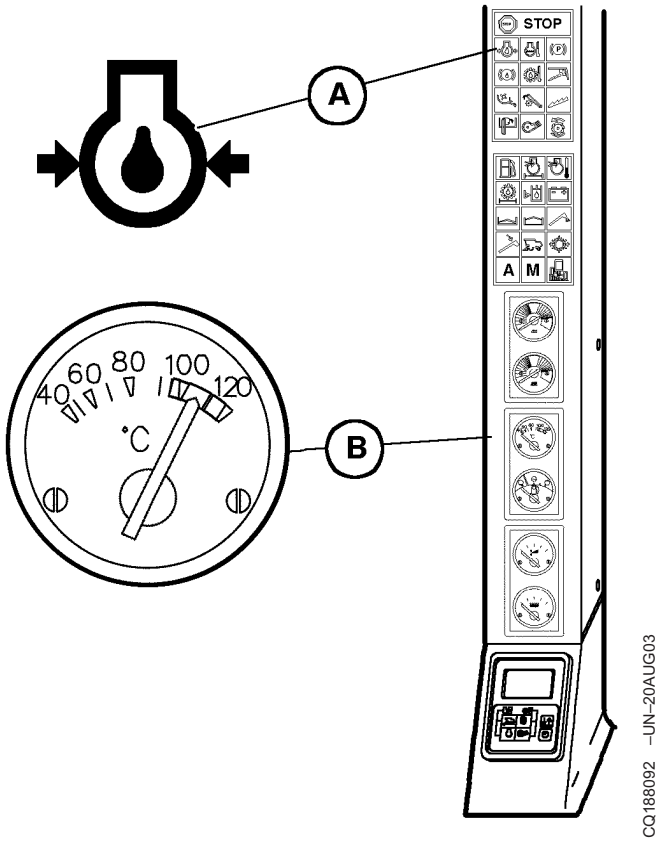
UZMANĪBU: Radiatora noslēdzošo vāku nekad nedrīkst atvērt kad motors ir karsts. Apturēt motoru un nogaidīt, kamēr motors atdziest. Sākumā nedaudz pagrieziet noslēdzošo vāku, lai mazinātu spiedienu, pirms noņemiet to pavisam (skatīt nodaļu "Motora apkope").

• Periodiski pārbaudiet motora eļļas līmeni, lai ievērotu jebkuru noplūdes pazīmi (Skatīt nodaļu "Motora apkope").

• Esiet ļoti uzmanīgi un vērīgi, līdz Jūs pilnīgi iepazīstiet skaņu un izjūtiet savu jauno kombainu.

• Pirmo 20 darba stundu laikā izvairieties no lielām slodzēm un no motora tukšgaitas, ilgākas par 5 minūtēm.

Skatīt ieteicamo motora eļļas tipu nodaļā "Eksplutācijas materiāli".



AG,CO03622,1510 –25–20AUG04–1/1

Drošības noteikumi, iedarbinot motoru

UZMANĪBU: Sekojiet, lai neviens nestāvētu kombaina tuvumā. Dodiet skaņu signālu, lai brīdinātu apkārtējos cilvēkus. Nekad nedarbiniet motoru slēgtās telpās, ja nav efektīva atsūkšanas sistēma. Sekojiet tam, lai būtu nodrošināta laba ventilācija.

AG,CO03622,1511 –25–04AUG99–1/1

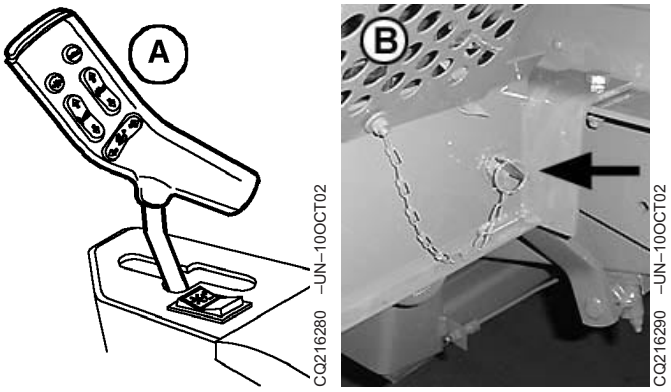
Pirms motora iedarbināšanas

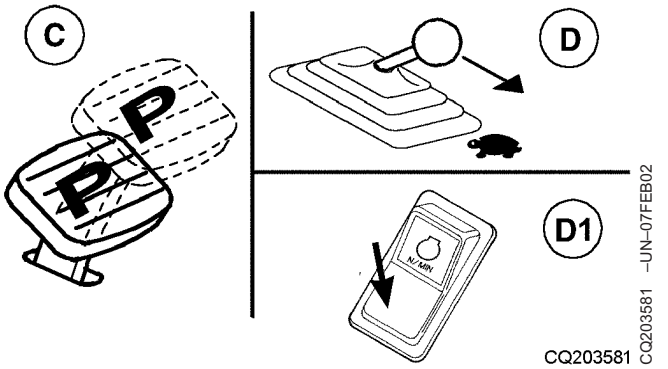
Daudzfunkciju vadības svira atrodas neitrālā stāvoklī (A).

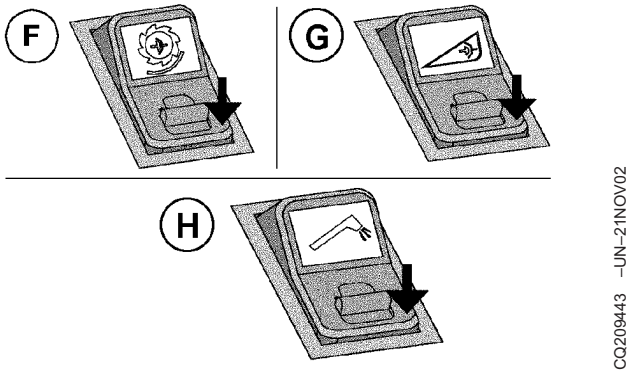
Akumulatora galvenajam slēdzim jābūt ieslēgtam (B).

Citi ieregulējumi:

• Ieslēdziet stāvbremzi (C).
• Pavelciet braukšanas virziena sviru atpakaļ līdz galam (D) (1450/1550).
• Nostādiet droseles taustiņslēdzi pozīcijā (D1) (CWS un WTS).
• Izslēdziet kuļaparāta (F), pļaujošās platformas (G) un izkraušanas gliemeža piedziņas (H) slēdžus.





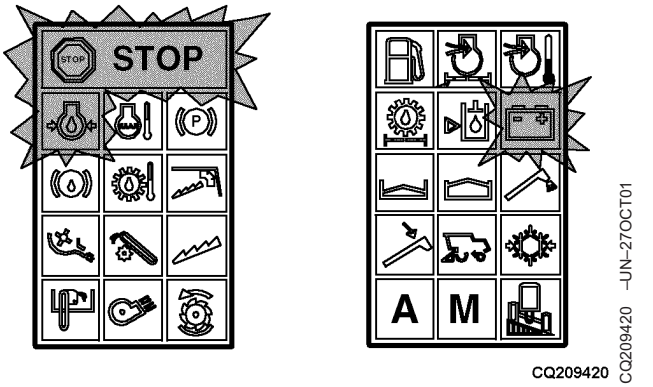


AG,CO03622,1512 –25–28JUL04–1/1

Ieslēdziet aizdedzi

Degs sekojošas **kontrolspuldzes**:

• Brīdinājuma (STOP) signāls
• Motora eļļas spiediena
• Maiņstrāvas ģeneratora kontrolspuldze



AG,CO03622,1513 –25–05NOV02–1/1

Motora iedarbināšana

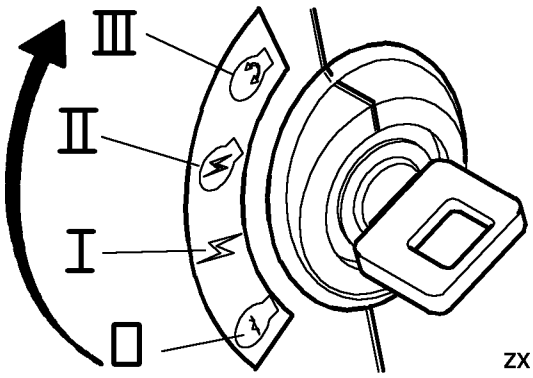
UZMANĪBU: Drošības apsvērumu dēļ, pirms katras motora iedarbināšanas vai kombaina darba uzsākšanas, ir jāpadod skaņu signāls. Motoru iedarbināt tikai no vadītāja sēdekļa.

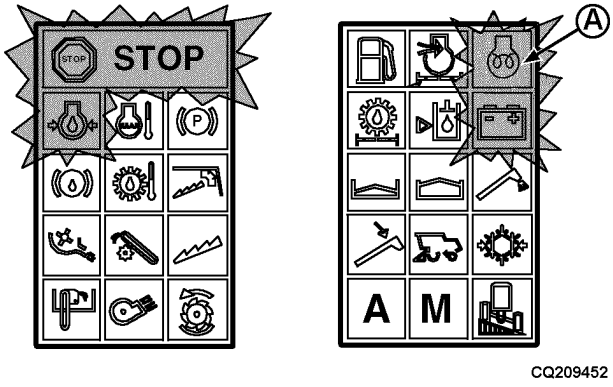
Pagrieziet startera slēdzi stāvoklī III. Kad motors sāk darboties, atlaidiet atslēgu. Nekad neturiet atslēgu starta stāvoklī ilgāk kā 20 sek.

Ja atslēga ir atlaista, pirms motors sāk darboties, lai startēšanu atkārtotu, nogaidiet, kamēr motors beidz griezties.

SVARĪGI: Ja motors 20 sek. laikā nepielec, līdz nākošajam startēšanas ciklam nogaidīt vismaz divas (2) min. Neveiciet vairāk kā četrus (4) motora iedarbināšanas mēģinājumus.

NORĀDĪJUMS: Ja gaisa temperatūra ir zem 0°C, pēc startera atslēgas pagriešanas pozīcijā II, ECU automātiski ieslēdz elektrisko sildītāju ar releju gaisa ieplūdes iesūkšanas traktā, lai palielinātu gaisa temperatūru kolektorā, un novērstu auksto startu. Šīs operācijas laikā iedegas kontrolspuldze (A). Kad šī gaisma nodziest, var iedarbināt motoru (CWS/WTS).





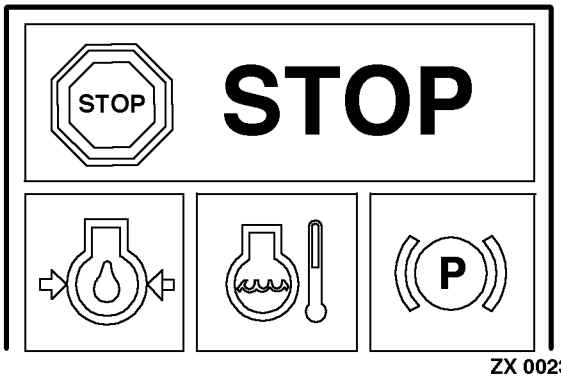
Kontrolspuldzes — motoriem ar ECU (CWS/WTS)

AG,CO03622,1514 –25–20AUG04–1/1

Motora eļļas spiediena kontrolspuldze

Pēc motora iedarbināšanas nekavējoties pārbaudiet, vai kontrolspuldze ir nodzisusi. Ja nē, (motora eļļas spiediena kontrolspuldze nenodziest pēc motora iedarbināšanas) nekavējoties apturiet motoru un novērsiet traucējumu.

Arī pārējām kontrolspuldzēm ir jānodziest.



AG,CO03622,1515 –25–04AUG99–1/1

Motora uzsildīšana

Pavelciet droseles sviru atpakaļ (1450/1550), līdz tiek sasniegti apgriezieni apm. 1200 1/min.

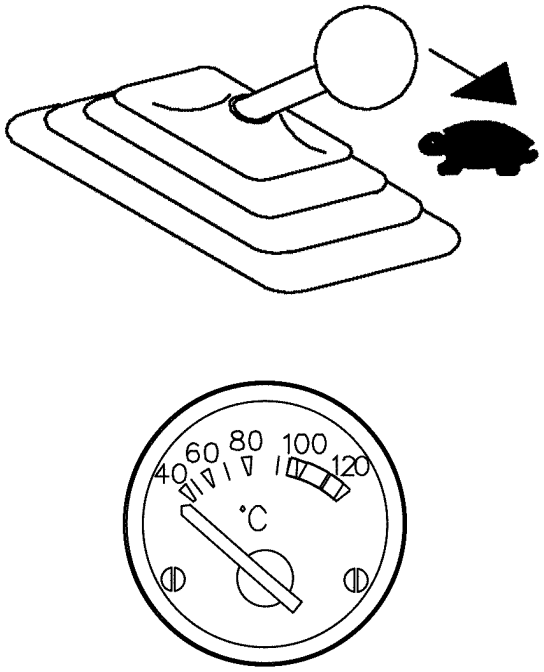
Nostatiet droseles balansiera slēdzi (CWS/WTS) I. pozīcijā (1300 1/min).

Ar šādiem apgriezieniem darbiniet aukstu motoru apm. 1 - 2 minūtes. Ja ārējā temperatūra ir zem sasalšanas punkta, uzsildīšanas laiku pagariniet līdz 2 - 4 minūtēm.

SVARĪGI: Nekad nedarbiniet aukstu motoru bez slodzes vairāk par 5 minūtēm.

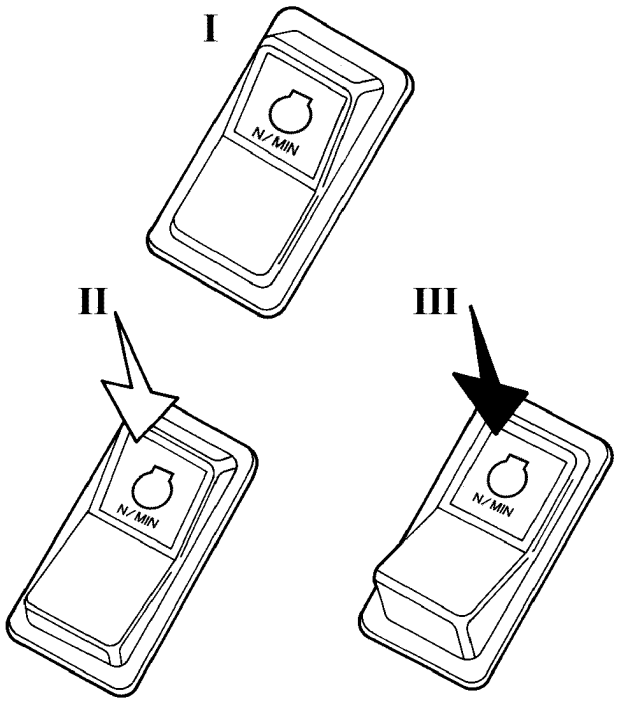
Nekad nepalieliniet motora apgriezienus līdz maksimumam, ja dzesēšanas šķidruma temperatūras indikatora rādītājs ir dzelteni-zaļajā zonā.

NORĀDĪJUMS: Braukšanu ar kombainu uzsāciet tikai tad, kad temperatūras indikators rāda 82 līdz 85°C.



CQ212553 –UN–20AUG03

Droseles svira un temperatūras indikators



CQ203500 –UN–30MAR01

CQ203500

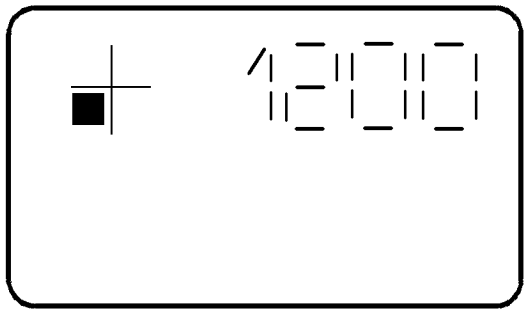
Apgriezienu skaita pārslēdzamais slēdzis

AG,CO03622,1516 –25–19MAR04–1/1

Motora tukšgaita

Tukšgaita pie maziem apgriezieniem izsauc nevajadzīgu degvielas patēriņu un tas var izsaukt ogles nosēdumus motorā.

Ja kombains ir jādarbina ar tukšgaitas apgriezieniem vairāk par 3 - 4 minūtēm, minimālajiem motora apgriezieniem ir jābūt 1200 1/min.



ZX012849

ZX012849 –UN–02SEP97

AG,CO03622,1517 –25–26SEP03–1/1

Motora iedarbināšana ar papildu akumulatoru

Sevišķi aukstā laikā vajadzības gadījumā kopā ar kombaina akumulatoru paralēli ir jālieto otrs 12-voltu akumulators.



TS204 –UN–23AUG88

UZMANĪBU: Iztvaikojošā akumulatora gāze ir sprādzienbīstama. Izvairieties no dzirksteļu rašanās un atklātas uguns akumulatoru tuvumā. Sekojiet tam, lai akumulators būtu pareizi pieslēgts (zemējuma vads pie mīnus pola; startera vads pie plus pola).

SVARĪGI: Neievērojot pareizo polaritāti starp akumulatoru un maiņstrāvas ģeneratoru, iespējami elektrosistēmas bojājumi. Vienmēr zemējuma vadu mīnusa polam pievienojiet pēdējo.

AG,CO03622,1519 –25–14MAR02–1/1

Darbība tropiskajos apstākļos

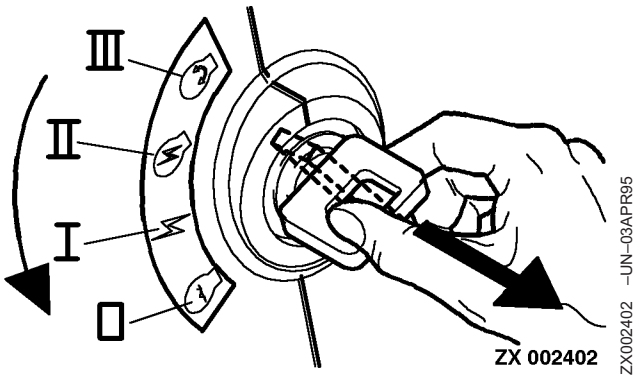
Par motora dzesēšanas šķidruma maisījumu un lietošanu, skatīt nodaļu “Motora dzesēšanas šķidrums”.

AG,CO03622,1520 –25–20AUG04–1/1

Motora apturēšana

SVARĪGI: Pirms motora galīgās izslēgšanas darbiniet to lēnā tukšgaitā 1 - 2 minūtes, lai motoram ļautu atdzist.

- Daudzfunkciju vadības sviru novietojiet neitrālā stāvoklī.
- Izslēdziet visas piedziņas.
- Iedarbiniet stāvbremzi.
- Nolaidiet hederi uz zemes.
- Pārvietojiet droseles sviru uz tukšgaitu (1450/1550).
- Nostatiet droseles balansiera slēdzi (CWS/WTS) I. pozīcijā.
- Pagrieziet startera slēdzi stāvoklī “0”.



UZMANĪBU: Pirms izkāpšanas no vadītāja kabīnes vienmēr izvelciet aizdedzes atslēgu.

AG,CO03622,1521 –25–28JUL04–1/1

Motora noslāpšana

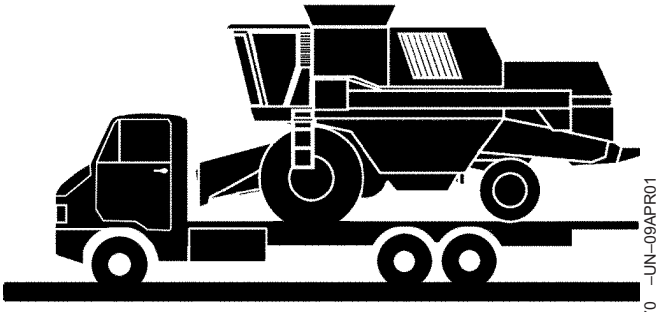
SVARĪGI: Ja motors noslāpst darba temperatūrā, iedarbiniet to nekavējoties, lai novērstu motora detaļu pārkaršanu. Pirms motora galīgās izslēgšanas darbiniet to lēnā tukšgaitā 1 - 2 minūtes.

AG,CO03622,1522 –25–04AUG99–1/1

Kombaina vadīšana un transportēšana

Kombaina transportēšana ar treileri

Pirms transportējiet kombainu ar treileri, vienmēr pārliecinieties, vai drošības aizsardzības ierīces cieši nostiprinātas vietā tādejādi, lai tās transportēšanas laikā nejauši nevarētu atvienoties.

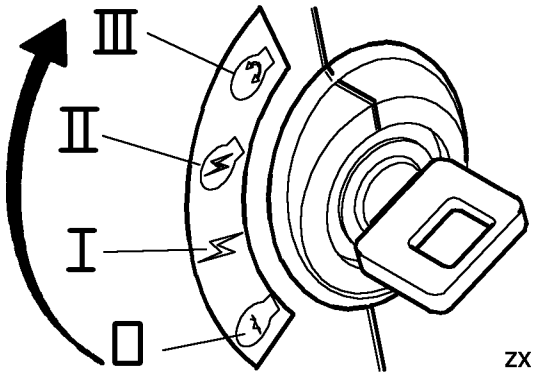


CQ203970 –UN–09APR01

CO03622,0000061 –25–04FEB02–1/1

Motora iedarbināšana

Detaļas skatīt nodaļā “Motora darbība”.



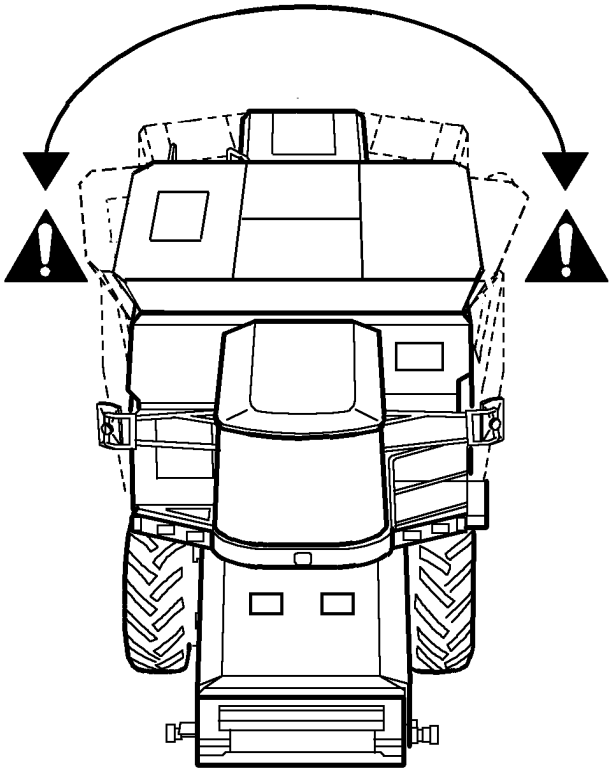
ZX 002403 –UN–03APR95

AG,CO03622,1523 –25–17MAY02–1/1

Stūres iekārta un vadīšana

UZMANĪBU: Kombaina aizmugure (pakaļgals) pagriezienos izvirzās uz sāniem. Esat uzmanīgi pagriezienos.

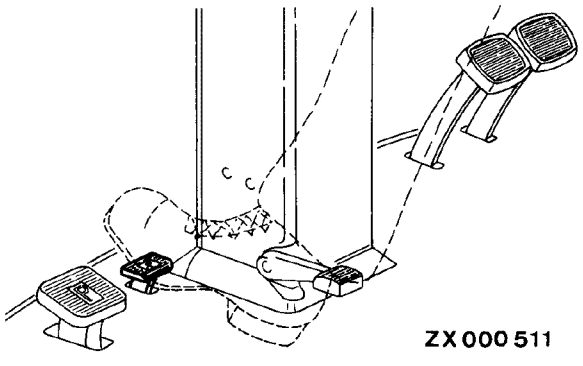
Stūrējamie riteņi atrodas kombaina aizmugurē. Tāpēc iepazīstieties ar dažādajām stūres iekārtas funkcijām.



CQ192070 –UN–01NOV99

AG,CO03622,1524 –25–04AUG99–1/1

Stāvbremzes atbrīvošana



AG,CO03622,1525 –25–04AUG99–1/1

Kājas bremzes iedarbināšana

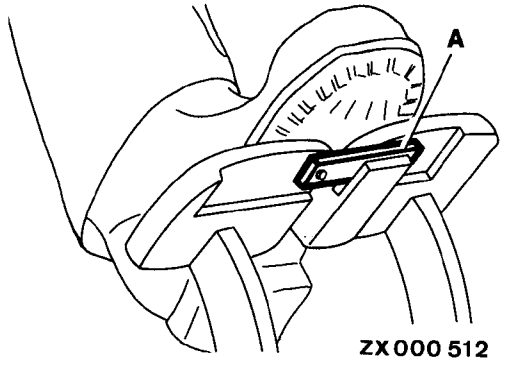
Braucot pa ceļu:

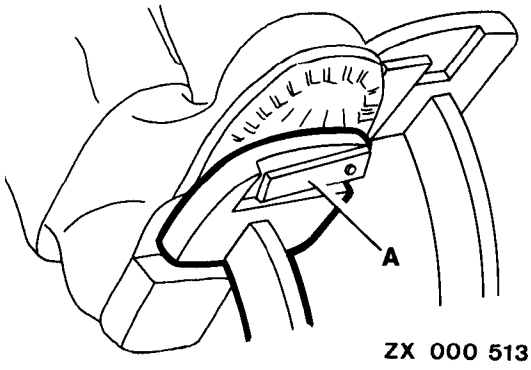
UZMANĪBU: Braucot pa atklātās satiksmes ceļiem, drošības nolūkos pedāļiem vienmēr ir jābūt savienotiem ar sabloķējošo fiksatoru (A). Tas nodrošina abu bremžu vienlaicīgu ieslēgšanos.

Strādājot uz lauka:

UZMANĪBU: Kombaina apturēšanai vienmēr vienlaikus lietojiet abus bremzes pedāļus.

Braucot asos pagriezienos bremzes lietojiet kā papildus palīdzību pagriezienam. Šim nolūkam atvienot bloķējošo fiksatoru (A).





AG,CO03622,1526 –25–04AUG99–1/1

Pārnesumu ieslēgšana — CWS/WTS

Braucot pa ceļiem ieslēdziet 3. pārnesumu. Pie šī transmisijas pārnesuma motora maksimālie apgriezieni tiek samazināti līdz 2250 1/min.

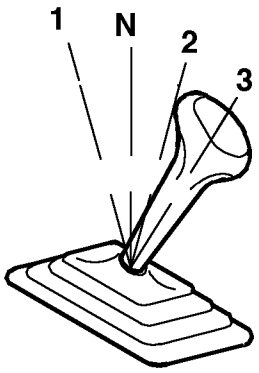
NORĀDĪJUMS: Motora apgriezienu samazināšana ir efektīva iedarbinot transmisijas slēdzi (A). Šis slēdzis ir savienots ar motora ECU.

Pārnesumus var pārslēgt tikai tad, ja hidrauliskā svira ir neitrālajā pozīcijā vai, ja pārvietošanās ātrums pret zemi ir mazāks par 1,5 km/st. Kombaina kustības laikā, pārnesumus pārslēdzošais izcilnis tiek automātiski bloķēts savā vietā ar solenoidu.

NORĀDĪJUMS: Katru dienu pārbaudiet solenioda funkciju pareizību, vērojot solenoida darbību ar izslēgtu motoru, pagriežot atslēgas slēdzi pozīcijās IESLĒGTS un IZSLĒGTS stāvokļos I un II. Ja rodas traucējums, konsultējieties ar savu John Deere dīleri.

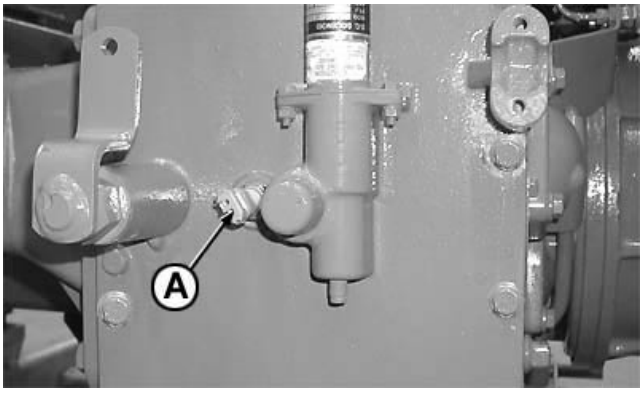
Lauka operācijām:

• Izvēlieties pārnesumu atbilstoši darba apstākļiem (galvenokārt 2. pārnesumu).



ZX 002405

ZX002405 –UN–03APR95



CQ216540 –UN–15NOV02

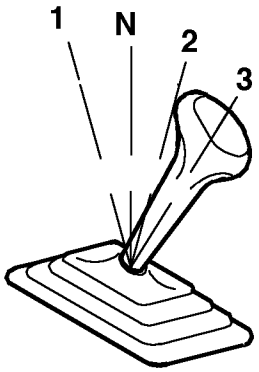
WH,CO03622,1527 –25–28JUL04–1/1

Pārnesumu ieslēgšana — 1450/1550

Braucot pa ceļiem ieslēdziet 3. pārnesumu.

Lauka operācijām:

• Izvēlieties pārnesumu atbilstoši darba apstākļiem (galvenokārt 2. pārnesumu).



ZX 002405

ZX002405 –UN–03APR95

AG,CO03622,1527 –25–20AUG04–1/1

Braukšana uz priekšu un atpakaļ

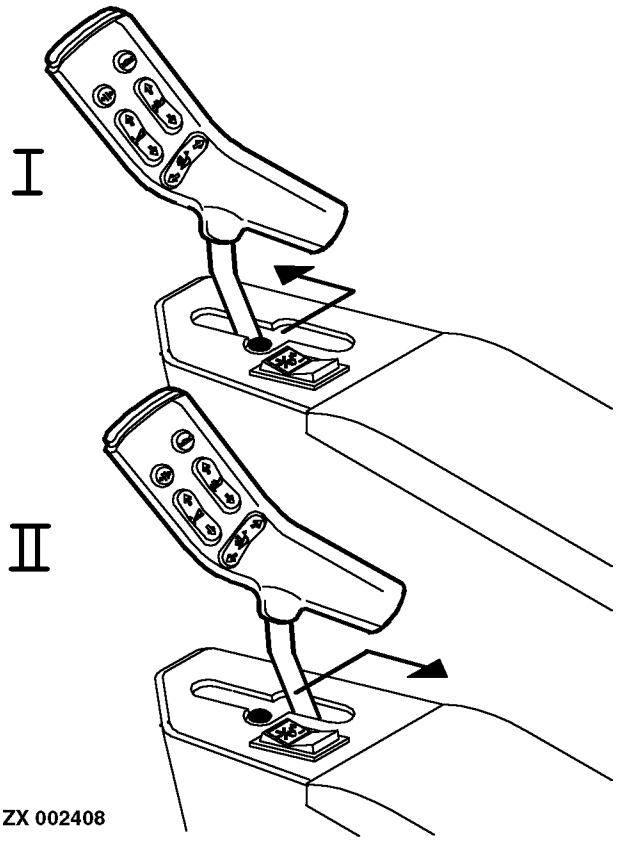
UZMANĪBU: Labības kombaina braukšanas ātrumu uz ceļa un uz lauka vienmēr jāizvēlas atbilstoši dotajiem apstākļiem.

Braukšana uz priekšu (I)

Pārbīdiet daudzfunkciju vadības sviru uz priekšu.

Braukšana atpakaļgaitā (II)

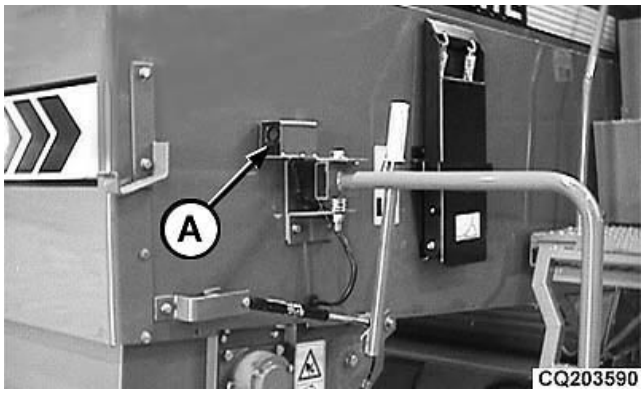
Pavelciet daudzfunkciju vadības sviru atpakaļ.



AG,CO03622,1530 –25–28JUL04–1/1

Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls — CWS/WTS

Ja motoram strādājot, braukšanas vadības svira tiek pavilkta atpakaļ (braucienam atpakaļgaitā), signālu raidošā ierīce (A) izdod brīdinājuma skaņu signālu.

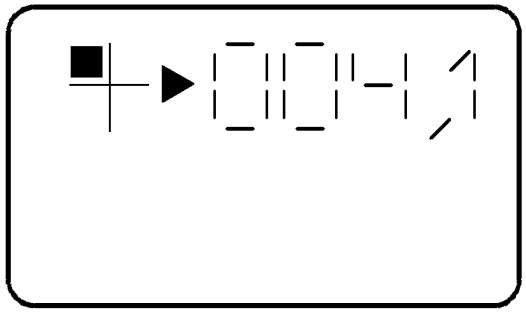


AG,CO03622,2649 –25–28JUL04–1/1

Pareizā braukšanas ātruma izvēle (pret zemi)

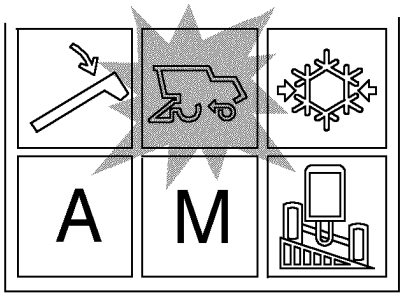
Nekad nebrauciet lēnāk par atsevišķiem pārnesumiem pieļauto minimālo braukšanas ātrumu.

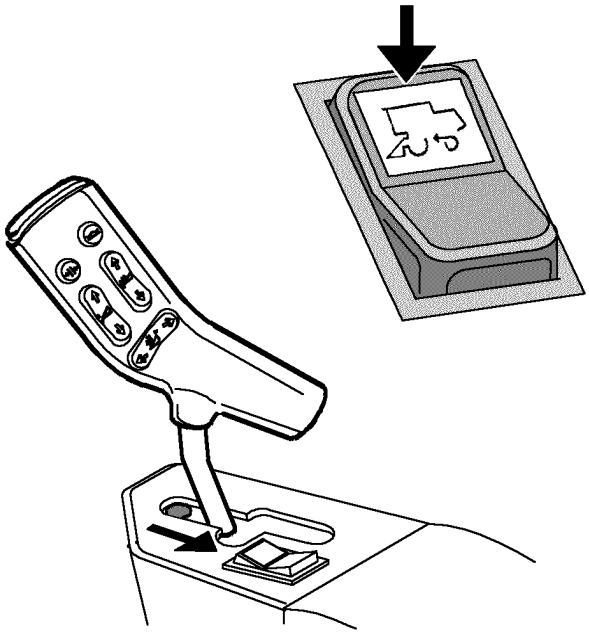
Vienmēr ir labāk izvēlēties zemāku pārnesumu, lai tādā veidā strādātu efektīvākā hidrostatiskās braukšanas piedziņas darbības zonā.



AG,CO03622,1531 –25–26SEP03–1/1

Četru riteņu piedziņas ieslēgšana — 1450/1550 (opcija)





CQ225010 –UN–28JUL04

NORĀDĪJUMS: Lai izvairītos no sistēmas bojājumiem, kombains ir aprīkots ar ierīci, kura atvieno četru riteņu piedziņu, kad ir ieslēgts trešais pārnesums.

Divi pārnesumi četru riteņu piedziņas sistēmā ir paredzēti lietošanai ekstremālos braukšanas apstākļos vai lai atvieglotu stūrēšanu. Kad ir ieslēgta četru riteņu piedziņa, sistēma izslēdz daļu no hidrostatiskās piedziņas cirkulācijas sistēmas.

Lai četru riteņu piedziņa darbotos: motoram jādarbojas, četru riteņu solenoīdam ir jāpienāk elektriskai enerģijai un daudzfunkciju svira nedrīkst atrasties neitrālā stāvoklī, jo eļļa zem hidrostatiskā spiediena ir jāpadod četru riteņu piedziņas darbībai.

Kad ir ieslēgta četru riteņu piedziņa, tiek nodrošināta šāda braukšanas ātrumu samazināšana uz priekšu, salīdzinot ar divu riteņu piedziņu pie tiem pašiem motora apgriezieniem:

- Lieliem apgriezieniem, pirmā transmisijas pārnesuma ātrums tiek samazināts par apm. 15%.
- Maziem apgriezieniem, pirmā transmisijas pārnesuma ātrums tiek samazināts par apm. 25%.
- Lieliem apgriezieniem, otrā transmisijas pārnesuma ātrums tiek samazināts par apm. 23%.
- Maziem apgriezieniem, otrā transmisijas pārnesuma ātrums tiek samazināts par apm. 35%.

Kad četru riteņu piedziņu izslēdz, ātrums pret zemi būtiski palielinās.

NORĀDĪJUMS: Lai sasniegtu maksimālo efektu, ir ieteicams motoru darbināt ar maziem apgriezieniem ar maksimālo atļauto griezes momentu. Tad samazinās kopējais sistēmas spiediens un eļļas temperatūra, palielinās hidrostatiskās sistēmas un četru riteņu piedziņas motora kalpošanas laiks.

ML70882,00004B7 –25–22JUL04–1/1

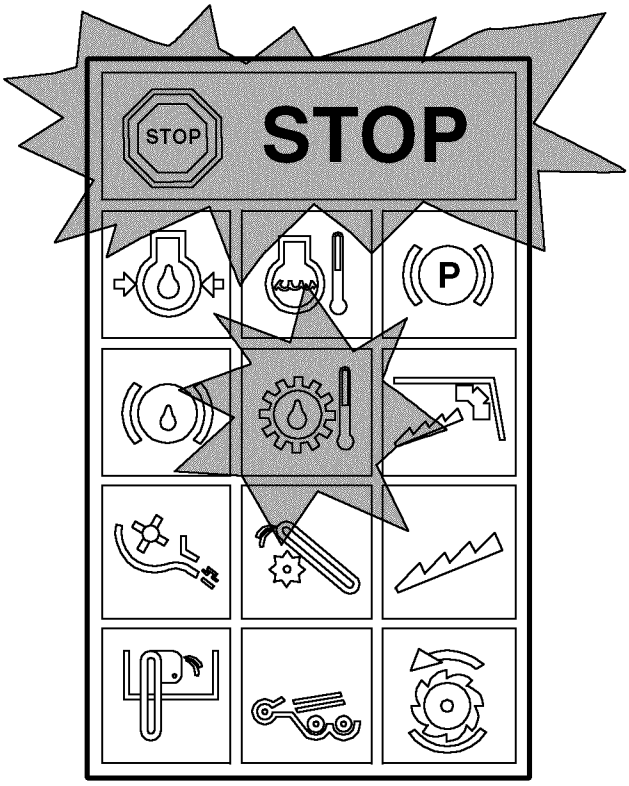
Izvairieties no hidrostatiskās sistēmas pārkaršanas

Ja palielinās hidrostatiskās eļļas temperatūra, iedegas kontrolspuldze un “STOP” brīdinājuma signāls un atskan skaņu signāls ar pārtraukumiem.

Šādā situācijā ir jāsamazina apgriezieni, lai palielinātu hidrostatiskās sistēmas efektivitāti un samazinātu eļļas temperatūru.

SVARĪGI: Ja hidrostatiskā piedziņa atvienojas, nekad negaidiet vairāk par 5 sekundēm, pirms daudzfunciju vadības sviru pārslēdziet atpakaļ stāvoklī “Neitrāls”. Nekavējoties samaziniet apgriezienus.

NORĀDĪJUMS: Griezes moments, kas darbojas uz piedziņas riteņiem, ir atkarīgs no eļļas spiediena hidrostatiskajā piedziņā. Ja prasība pēc spiediena ir lielāka kā spiediens hidrostatiskajā sistēmā, tad atveras pārspiediena ventilis un labības kombains apstājas. Tikko kā spiediens samazinās (tas notiek kad tiek ieslēgts zemāks pārnesums), labības kombains atkal normāli pārvietojas tālāk.



ZX 002410

ZX002410 –UN–16JUN95

AG,CO03622,1532 –25–28JUL04–1/1

Informācija par pārvadāšanu

UZMANĪBU: Lai izvairītos no strāvas sitieniem no elektriskajiem gaisa vadiem, kopējais mašīnas augstums nedrīkst pārsniegt 4 m (13 ft).

UZMANĪBU: Braucot vai velkot pa koplietošanas ceļiem, jāievēro vietējie noteikumi. Lai brīdinātu pārējos satiksmes dalībniekus, lietojiet papildu gaismas signālierīces, kuras iespējams iegādāties pie John Deere dīlera.

Labības kombainu transportē uz platas platformas piekabes, treilera, kas paredzēts speciāli šiem nolūkiem (kas attiecīgi apzīmēts sevišķi platām kravām) vai velkot.

Vilkšanas laikā pārnesumu pārslēgšanas sviru jānovieto neitrālā stāvoklī.

Nepārsniedziet maksimālo braukšanas ātrumu, kas ir 25 km/st (15 mph).

AG,CO03622,1533 –25–04AUG99–1/1

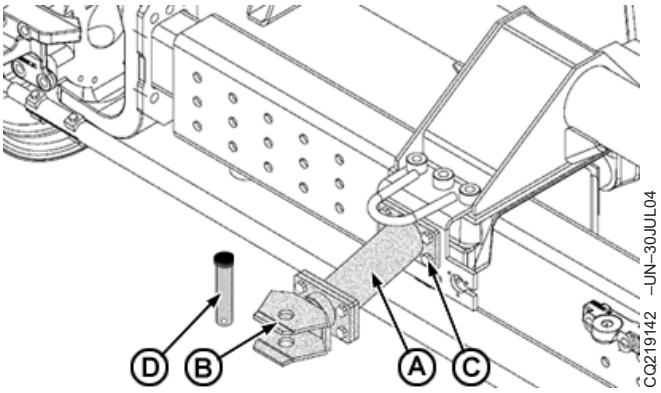
Treilera vilkšanas ierīce (opcija)

SVARĪGI: Lai pieāķētu treileri apstādiniet mašīnu uz līdzenas virsmas, izslēdziet motoru un ieslēdziet stāvbremzes.

Lai pie kombaina pieāķētu hedera treileri, tiek lietota vilkšanas ierīce (A). Lai pieāķēšanu darītu vieglāku, tai ir pagriežams gals (B).

To pievieno kombaina aizmugures asij, lietojot galvskrūves (C). Ar tapu (D) pie rotējošā gala (B) pieāķējiet treileri.

NORĀDĪJUMS: Pievienojiet treilera indikatora gaismas kontaktu pie kombaina aiz piekabes (A).



Vilkšanas ierīce

OU83340,00003FB –25–30JUL04–1/1

Transportēšana pašgaitā

Noņemiet **hederi**, lai nepārsniegtu vietējā likumdošanā atļauto platuma limitu (sīkāku aprakstu skatīt nodaļā "Pļaujošā platforma OM"). Slīpo transportieri novietojiet transportēšanas stāvoklī.

Novietojiet **salmu smalcinātāja izkliedētāja plāksnes** transporta pozīcijā.

Iztukšojiet **graudu bunkuru**.

Pārvietojiet ievirzītā stāvoklī **izkraušanas gliemezi**.

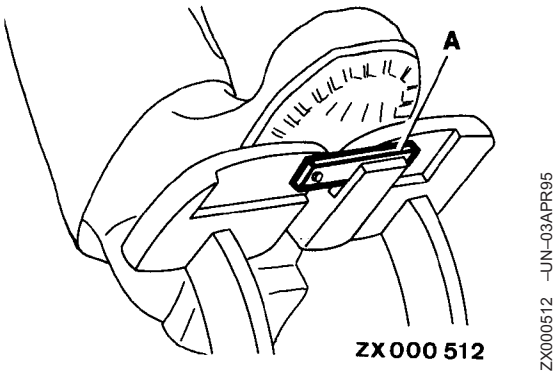
Paceliet un nostipriniet **iekāpšanas kāpnes**.

Ieslēdziet **gaismas**, ja nepieciešams.

Vispārīgu informācija par braukšanu, skatiet šajā nodaļā.

AG,CO03622,1534 –25–20AUG04–1/2

UZMANĪBU: Braucot pa atklātās satiksmes ceļiem, drošības nolūkos pedāļiem vienmēr ir jābūt savienotiem ar sabloķējošo fiksatoru (A). Tas nodrošina abu bremžu vienlaicīgu ieslēgšanos.

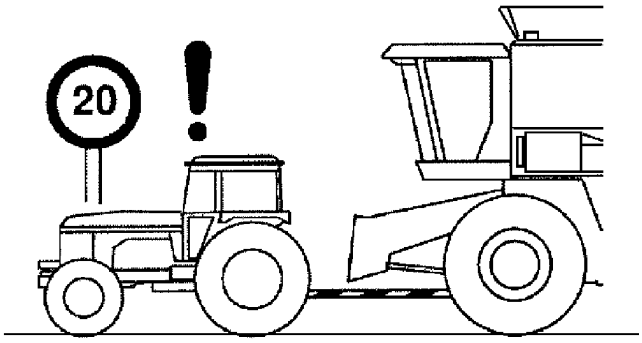


AG,CO03622,1534 –25–20AUG04–2/2

Kombaina vilkšana

Veiciet sagatavošanās darbus, kas norādīti nodaļā “Transportēšana pašgaitā”.

UZMANĪBU: Nevelciet kombainu ar metālisku trosi. Vienmēr vilkšanai lietojiet piemērotu stieni. Velkošo stieni piestipriniet pie priekšējās ass vilkšanas austiņas.



CQ192080 –UN–01NOV99

CQ192080

Velciet kombainu uzmanīgi un ar piemērotu ātrumu, nepārsniedzot 20 km/st (12.4 mph).

SVARĪGI: Ja vilkšanas ātrums ir lielāks par 20 km/st (12.4 mph) rodas bojājumi riepās, transmisijā un gala reduktoros.

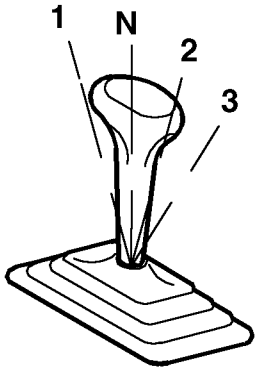
Ja transportē kombainu, tad saskaņā ar vietējiem ceļu satiksmes noteikumiem, piemēram, jāieslēdz brīdinājuma gaismas, jāuzstāda brīdinājuma zīmes utt.

AG,CO03622,1536 –25–20AUG04–1/3

Pārnesumu pārslēgšanas sviras nostādīšana neitrālā stāvoklī.

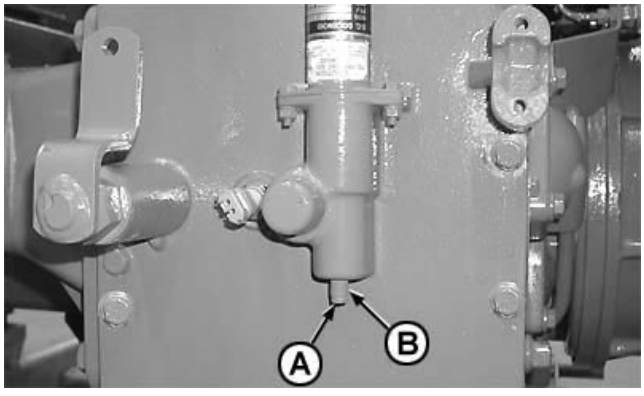
Kombaini CWS/WTS:

Zināmos apstākļos, kad tas ir nepieciešams, slēgumu bloķēšanas funkciju pārtrauciet un ievietojiet pārnesumu pārslēgšanas sviru neitrālā pozīcijā. Lai to veiktu, atvelciet iemavu (B) un pagrieziet skrūvi (A) tā, lai pārnesumu sviras kulaciņš atbloķējas. Avārijas situācijā, bez šīs procedūras izpildes ir iespējams mašīnu pārvilkt nelielu attālumu (mazāk par 50 m).



ZX002422 –UN–16JUN95

ZX 002422



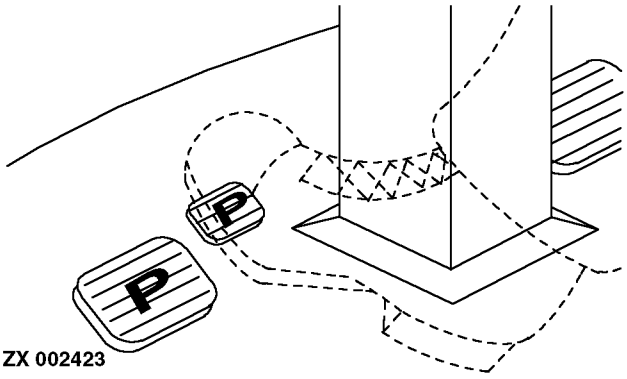
CQ216541 –UN–15NOV02

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,CO03622,1536 –25–20AUG04–2/3

SVARĪGI: Ir nepieciešams, lai vilkšanas laikā, trīs-pārnesumu transmisija būtu neitrālā pozīcijā.

Stāvbremzes atbrīvošana



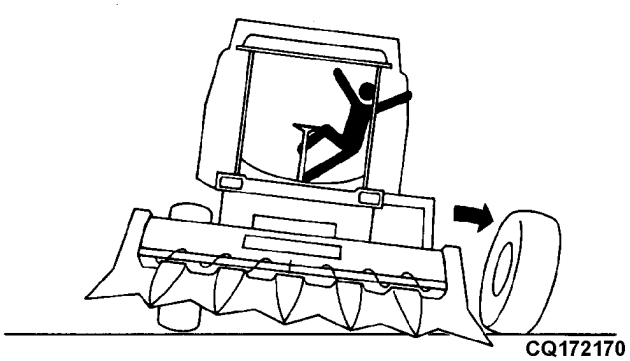
AG,CO03622,1536 –25–20AUG04–3/3

Riteņi, asis un papildus atsvari

Riteņu uzgriežņu pievilkšana

UZMANĪBU: Var notikt nelaimes gadījums. Neaizmirstiet periodiski pievilkt riteņu uzgriežņus.

Pievelciet riteņu uzgriežņus ar intervāliem, kas norādīti šajā instrukcijā.



CQ172170 –UN–11SEP98

ML70882,00004B4 –25–22JUL04–1/1

Riepu ekspluatācija un apkope

Katru dienu pārbaudiet, vai riepas nav bojātas un koriģējiet spiedienu riepās. Laba riepu darbība un ilgs kalpošanas laiks ir atkarīgs no pareiza gaisa spiediena.

Riepu iegriezumus vai plīsumus ir nekavējoties jāremontē vai arī riepas jānomaina.

Riepas nedrīkst saskarties ar eļļu, smērēm, degvielu, ķimikālijām, kā arī nedrīkst ilgi atrasties saules staru ietekmē.

Brauciet ar kombainu uzmanīgi. Izvairieties no pārbraukšanas pār laukakmeņiem vai asām malām.

AG,CO03622,1537 –25–05AUG99–1/1

Bezkameru riepas

Vairākums priekšējo riteņu riepu, kā arī visu aizmugures riteņu riepas ir bez kamerām. Lai mazinātu dīkstāves laiku, mazus plīsumus bezkameru riepās var izlabot bez riteņa demontāžas.

SVARĪGI: Turpretī, ilglaicīgai ekspluatācijai, remonts ir jāveic pēc iespējas ātrāk, lai novērstu tālāku riepu bojāšanu.

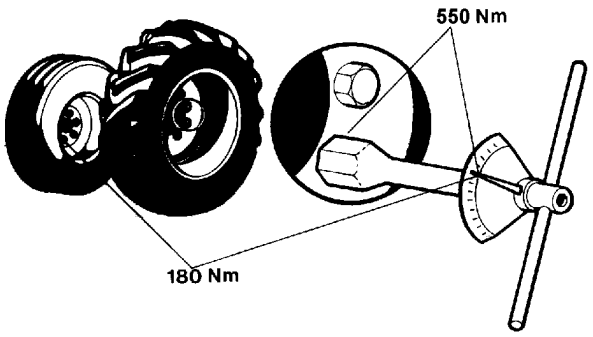
AG,CO03622,2659 –25–26JAN00–1/1

Riteņu uzgriežņu pievilkšana

Priekšējiem riteņiem: 550 N•m griezes moments (55 kgf.m; 400 lb-ft).

Aizmugures riteņiem: 180 N•m griezes moments (18 kgf.m; 131 lb-ft).

Četru riteņu piedziņai: 200 N•m griezes moments (20 kgf.m; 145.5 lb-ft).



CQ204230 –UN–11APR01

AG,CO03622,1540 –25–09SEP03–1/1

Pacelšanas punkti

UZMANĪBU: Vienmēr iztukšojiet graudu bunkuru, pirms paceliet kombainu uz domkrata.

Paceļot mašīnu, iestatiet domkratu speciāli šim nolūkam paredzētajos punktos uz priekšējās un aizmugurējās ass. Punktu atrašanās vietas ir parādītas attēlā.

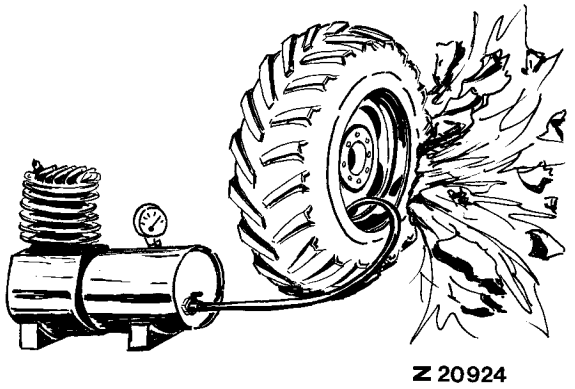


CQ219240 –UN–03SEP03

Kombaina pacelšanas punkti

OU83340,00003F1 –25–21AUG03–1/1

Riepu montāža



UZMANĪBU: Lai uz riteņa uzmontētu riepu, ir jāizpilda pareizās procedūras, jo nepareizas rīcības rezultātā var notikt eksplozija, kas sliktākajā gadījumā var radīt nāvējošus ievainojumus. Riepu montāžu drīkst veikt tikai ja ir attiecīga pieredze un aprīkojums. Tādēļ, ja nav pietiekamas zināšanas šajā jomā, riepu montāžu ir jāveic John Deere dīlerim vai kvalificētā riepu apkalpošanas dienestā. Montējot riepas uz riteņu diskiem nekad nedrīkst pārsniegt riepu izgatavotāju norādītos maksimālos spiedienus. Pretējā gadījumā riepas vai pat riteņu diski var eksplozijas veidā pārsprāgt. Ja riepu malas pēc lielākā pieļaujamā spiediena sasniegšanas ir ar nepareizu sēžu, gaisu ir jāizlaiž, riepas stāvoklis jāizlabo, riepas mala jāiesmērē un riepu atkārtoti jāuzpumpē. Izsmeļošu informāciju par riepu montāžu lauksaimniecības transporta līdzekļiem, kas ietver nepieciešamo saglabāšanas profilaksi, var saņemt no riepu izgatavotāju vietējiem aģentiem.

SVARĪGI: Kombainu nekad nelietot ar spiedienu riepās, ar kādu tas ticis piegādāts. Uzskrūvējiet ventiļu uzgaļus uz ventiļu kātiem, lai izvairītos no netīrumu iekļūšanas ventiļos. Regulāri pārbaudiet spiedienu riepās, vadoties no riepu spiedienu specifikācijas. Norādītos riepu spiedienus jākoriģē atkarībā no slodzes, ko rada dažādi hederi.

AG,CO03622,1541 –25–05AUG99–1/1

Riepu nomaiņa

SVARĪGI: Ja nomaina vedošos riteņus, izmainās arī riepu rādiuss. Ja tas notiek, tad informācijas plūsmu monitoru ir jāpārskaņo uz jauno riepu rādiusu. Skatīt "Riepu rādiusa kods" monitora iestatīšanai.

AG,CO03622,1542 –25–20AUG04–1/1

Aizmugures ass riteņu savirze

Ja kombainu ir grūti stūrēt vai aizmugures riteņi sāk nevienādi dilt noregulējiet aizmugurējo riteņu savērsumu.

Lai pārbaudītu un noregulētu savērsumu, izpildiet sekojošas darbības:

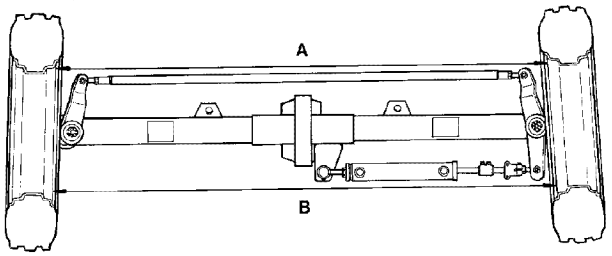
• Iztaisnojiet aizmugures riteņus uz līdzenas virsmas.

• Katrai riepai atzīmējiet punktu virs centra daļas (centrālās ass augstākā punkta). Izmēriet attālumu (A).

• Pabrauciet kombainu puspagriezienu atpakaļ (180ė), tas ir, lai atzīmes uz riepām tagad atrodas riteņu apakšā.

• Izmēriet attālumu (B). Tam jābūt par 10 mm (0.4 in.) lielākam nekā attālums (A).

• Regulējiet, atlaižot vaļīgāk kontruzgriežņus abos savienojuma stieņa galos un noregulējot savienojuma stieņa garumu.



ZCQD1860

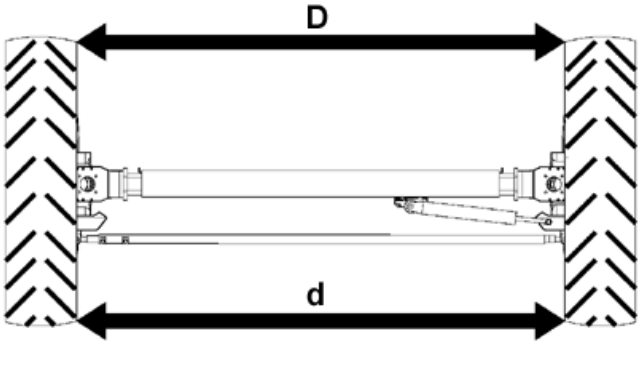
ZCQD1860 –UN–04APR96

OU83340,00003F9 –25–30JUL04–1/2

Četru riteņu piedziņa

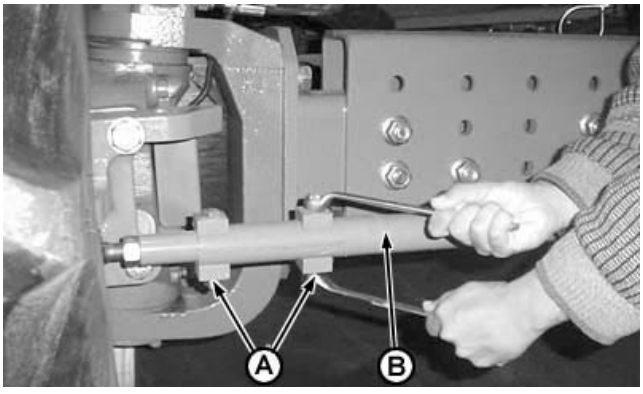
Ja ir četru riteņu piedziņa, attālumiem (D un d) ir jābūt vienāda garuma.

Lai tos regulētu, atbrīvojiet skrūves (A) pie stieņa (B).



CQ219130 –UN–27AUG03

Skats no augšas — Iestatījuma pārbaudes punkti



CQ219121 –UN–30JUL04

OU83340,00003F9 –25–30JUL04–2/2

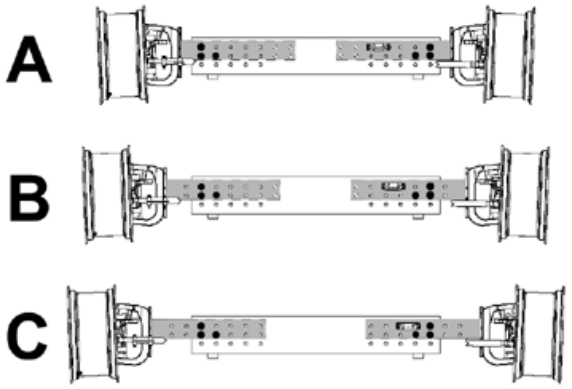
Četru riteņu piedziņas ass augstuma un platuma regulēšana — 1450/1550 (opcija)

Aizmugures asij var regulēt platumu un augstumu. Aizmugures riteņiem ir jābūt uz vienas līnijas ar priekšējiem riteņiem. Pielāgojiet mašīnas līmeni atbilstoši augsnes īpatnībām, iestatot nepieciešamo augstumu.

1450, CWS un WTS kombainu platumu var iestatīt 3 pozīcijās (A, B un C).

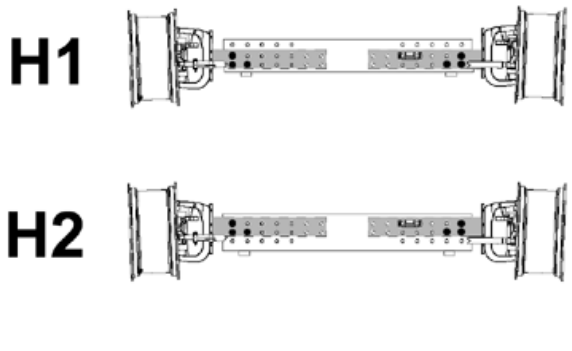
1550, CWS un WTS kombainu platumu var ieregulēt 2 pozīcijās (B un C).

Augstumu var ieregulēt 2 pozīcijās (H1 un H2).



CQ219070 –UN–27AUG03

Platuma vadības iestatījums



CQ219080 –UN–27AUG03

Augstuma vadības iestatījums

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Platuma vadības iestatījums:

1. Lai samazinātu hidrauliskās sistēmas spiedienu, izslēgt mašīnu.
2. Uz līdzenas zemes, paceliet aizmugurējo asi tā, lai atbrīvotu abus riteņus.

UZMANĪBU: Lietojiet ierīces, kuras atbilst kombaina svaram. Ja tiek lietots hidrauliskais domkrats, novietojiet to precīzi pacelšanas punktā zem ass.

3. Atskrūvējiet divus uzgriežņus (A) abās pusēs un izvirziet hidrauliskā cilindra (B) gultņa skrūves.
4. Atbrīvojiet savienojuma stieņa (D) divas skrūves (C).
5. Atbrīvojiet uzgriežņus (E) abās pusēs četru riteņu piedziņas asij (F).
6. Pārvietojiet riteņa rumbu vienā no pozīcijām.
7. Pievelciet visas skrūves un uzlieciet riteņus atpakaļ.

SVARĪGI: Ieregulējiet aizmugures riteņu savirzi Skatīt "Aizmugures riteņu savirze".

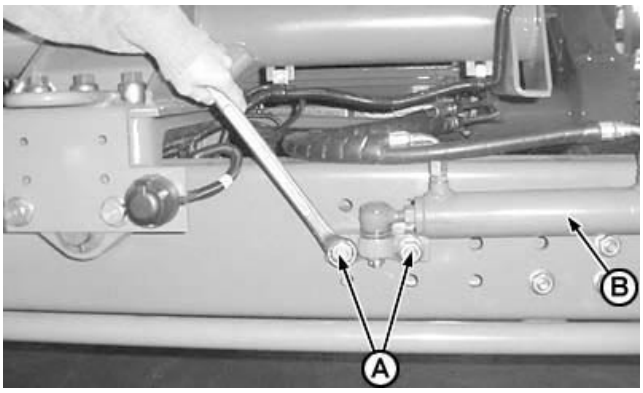
NORĀDĪJUMS: Hidrauliskā cilindra (B) gultni ir jānovieto atkarībā no ass pozīcijas (A, B vai C).

NORĀDĪJUMS: Nekad neizmainiet skrūvju uzgriežņu (E) stāvokli.

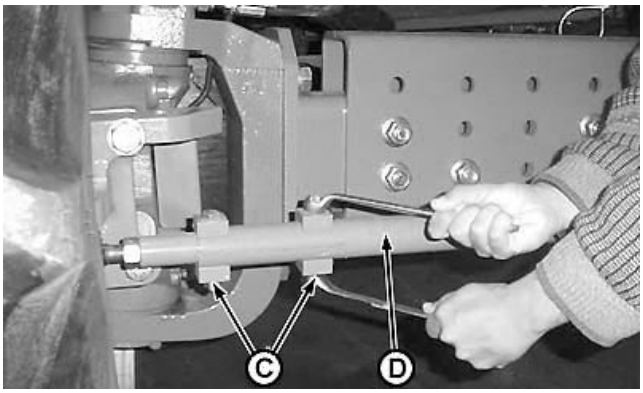
Augstuma vadības iestatījums:

1. Atkārtojiet platuma iestatīšanas procedūru, izlaižot punktu 4.

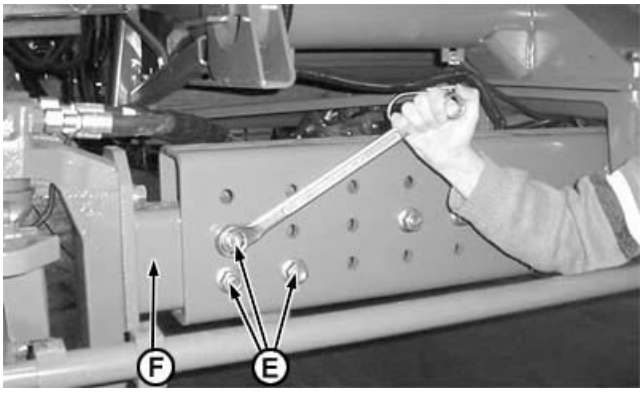
NORĀDĪJUMS: Ja nepieciešams, pārbaudiet aizmugures riteņu savirzi.



CQ219091 –UN–30JUL04



CQ219101 –UN–30JUL04



CQ219111 –UN–30JUL04

OU83340,00003F7 –25–30JUL04–2/2

Gaisa spiediens riepās

PRIEKŠĒJĀS RIEPAS

Izmērs	bari	psi
18.4 -30 R1 10 PR.	2,11	30
18.4-30 R1 12 PR.	2,53	36
23.1-26 R1 12 PR.	1,69	24
23.1-26 R2 12 PR.	1,69	24
23.1-30 R1 12 PR.	1,97	28
23.1-30 R2 10 PR.	1,4	20
28.1-26 R1 14 PR.	2,25	32
28L26 R1 12 PR.	1,83	26
750-65 R26*	1,62	23
620/75 R 30 *	1,62	23
650/75 R 32 *	1,69	24
800/65 R 32 *	1,4	20
24.5-32 R1 12 PR.	1,83	26
30.5-32 R1 12 PR.	1,4	20

* Radiālās riepas

AIZMUGURES RIEPAS

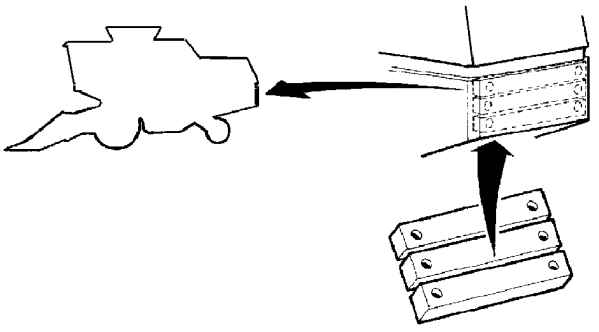
Izmērs	bari	psi
10.5/80-18 L1 6 PR.	2,25	32
10.5/80-18 L1 10 PR.	3,8	54
12.4/11-24 R1 6 PR.	1,97	28
12.4 -24 R1 10 PR.	2,8	40
14.9-24 R1 8 PR.	1,59	23
14.9-24 R2 8 PR.	1,8	26
16.9 -24 R1 10 PR.	1,83	26
16.9-24 R4 8 PR.	1,83	26
335-80 R20 *	2,8	40
440/65 R 24 *	1,6	23
540/65 R 24 *	1,26	18

* Radiālās riepas

ML70882,00004AC –25–20JUL04–1/1

Atsvari

Atsvari ir piestiprināti kombaina aizmugurē, lai nodrošinātu tā labāku stabilitāti strādājot slīpumos.

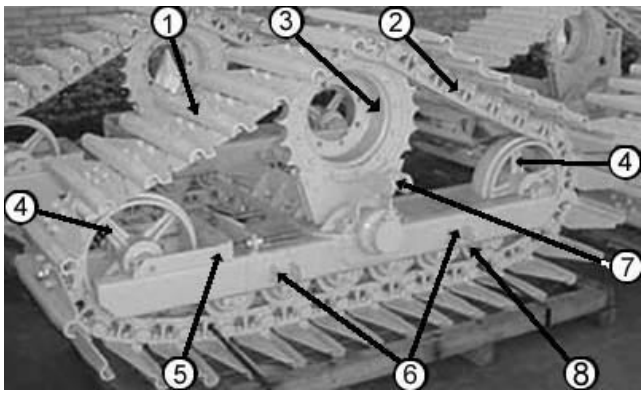


CQ192090 CQ192090 –UN–01NOV99

AG,CO03622,1545 –25–05AUG99–1/1

Tērauda kāpurķēžu komponentes — 1450 (opcija)

1. Kāpurķēdes posmi
2. Tērauda kāpurķēde
3. Dzenošā zvaigzne
4. Dzenamie riteņi
5. Nospriegošanas sistēma
6. Mezgla punkti traktora apakšējai balsta sistēmas strēlei
7. Mezgla punkts traktora trešajai balsta sistēmas strēlei
8. Apakšējie rullīši



CQ218640 –UN–14AUG03

OU83340,0000005 –25–20AUG04–1/1

Kombaina sagatavošana

1. Uz horizontālas un līdzenas zemes, paceliet kombaina priekšējo asi tā, lai noņemtu vienu riteni.

UZMANĪBU: Lietojiet ierīces, kuras atbilst kombaina svaram. Ja tiek lietots hidrauliskais domkrats, novietojiet to precīzi zem ass, domkrata ligzdā.

2. Novietojiet kāpnes izvirzītā stāvoklī. Tas pasargās no kāpņu gala pieskaršanās tērauda kāpurķēžu posmiem.



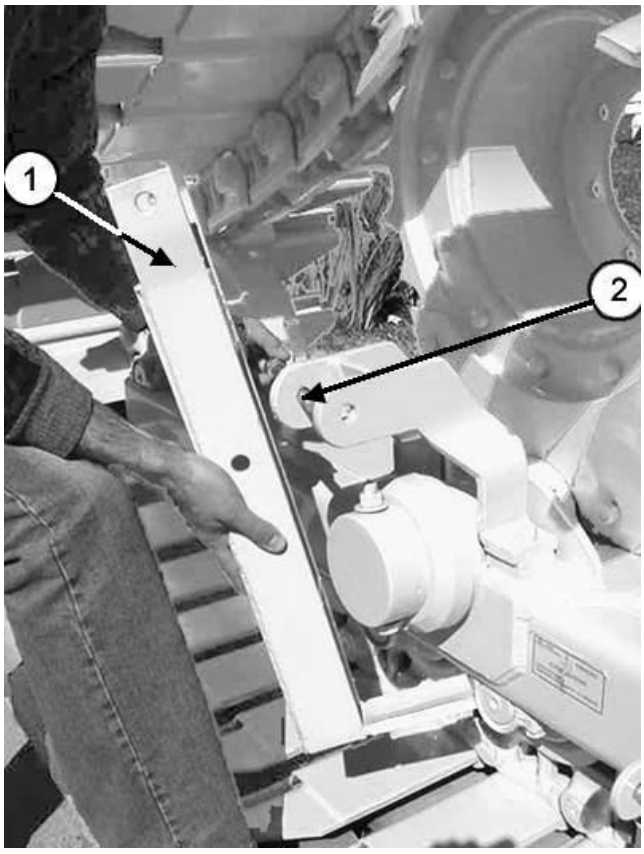
CQ218690 –UN–14AUG03

Kāpnes

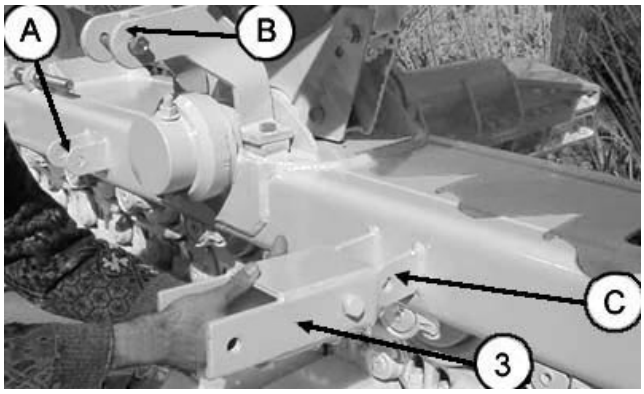
AG,AV04449,1 –25–19AUG03–1/1

Tērauda kāpurķēdes pievienošana

1. Lai ar traktora palīdzību paceltu tērauda kāpurķēdi, pie punkta (B) ar skrūvi (2) piestipriniet atbalstu (1), un atbalstus (3) ar tiem atbilstošajām skrūvēm, attēlā parādītajās pozīcijās (A un C). Pēc tam pievienojiet traktora balsta sistēmu pie esošajiem punktiem.



CQ218740 –UN–14AUG03



CQ218760 –UN–14AUG03

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

2. Ņemot vērā griešanās virzienu (atbilstoši rādītājbultiņai), kas ir pretējs nospriegošanas sistēmai (taisnstūra robežās), tuviniet tērauda kāpurķēdi uz priekšējās ass nostiprinātajai dzenošajai zvaigznei (4).

3. Pozicionējiet atbalsta asi (5) korekti pret kombaina priekšējo asi, nostiprinot to ar divpadsmit skrūvēm (6) ar sekojošu griezes momentu:

Specifikācija

Tērauda kāpurķēdes atbalsta ass—Griezes moments ..... 240 N•m (24 kgf.m, 175 lb-ft)

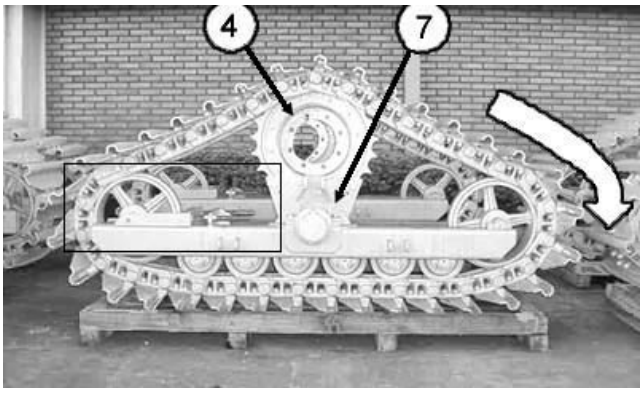
4. Tad nostipriniet tērauda kāpurķēdes dzenošo zvaigzni ar skrūvēm ar sekojošu griezes momentu:

Specifikācija

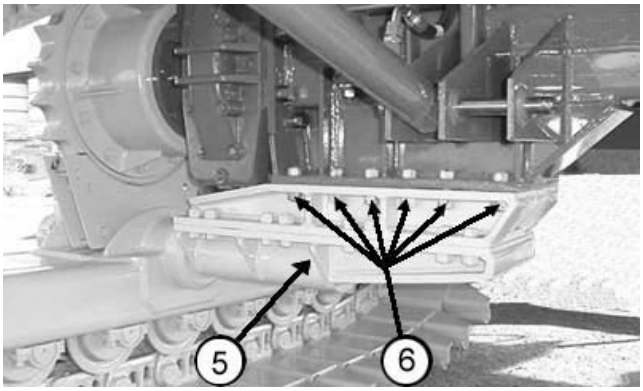
Dzenošās zvaigznes skrūves—Griezes moments ..... 420 N•m (42 kgf.m, 305 lb-ft)

5. Noņemiet atbalstus (1 un 3) no tērauda kāpurķēdes atbalsta punktiem un atbalsta (7).

6. **Atkārtojiet kombaina riteņa nomaiņu un pievienošanas procedūru mašīnas otrā pusē.** Nolaidiet kombaina priekšējo asi uz zemes.



Tērauda kāpurķēdes griešanās virziens

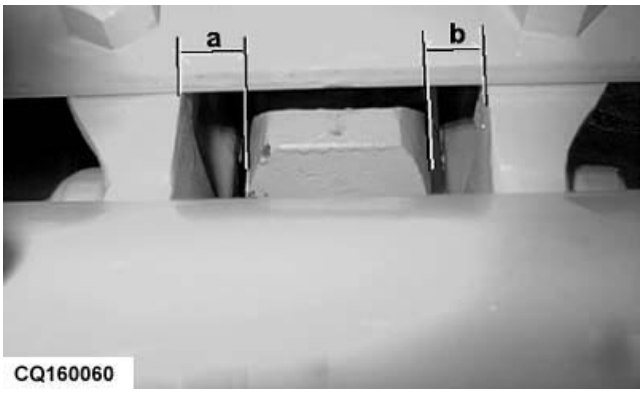


OU83340,00003EC –25–18AUG03–2/2

Dzenošās zvaigznes iestatījuma pārbaude

Uz līdzenas virsmas, pārvietojiet kombainu apmēram 10 līdz 15 m taisnā virzienā. Pēc tam pārbaudiet attālumus (a un b). Piedziņas riteņiem, kuri ir centrēti pret tērauda kāpurķēdes posmiem, šiem attālumiem ir jābūt vienādiem.

NORĀDĪJUMS: Ja attālumi (a un b) ir atšķirīgi, griezieties pie dīlera, no kura veikta iegāde. Nevienādi attālumi starp tērauda kāpurķēdes posmu un dzenošo zvaigzni izraisa dzenamo riteņu malu un pašas dzenošās zvaigznes nodilumu.



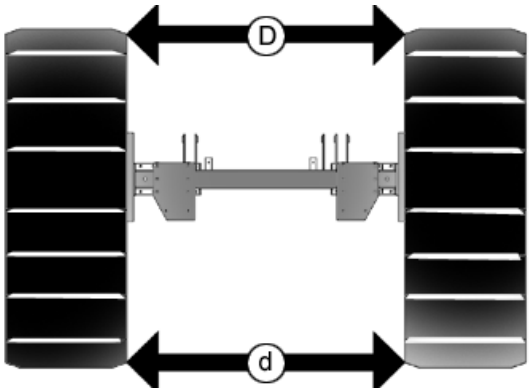
Tērauda kāpurķēdes iestatījuma pārbaudes punkts

OU83340,0000002 –25–11AUG03–1/1

Tērauda kāpurķēžu paralelitātes pārbaude

Salīdziniet attālumus (D un d), izmērot tos ar bultiņām norādītajos punktos. Šiem attālumiem ir jābūt vienādiem.

SVARĪGI: Ja attālumi (D un d) ir atšķirīgi, griezieties pie dīlera, no kura veikta kombaina iegāde.



CQ218850 –UN–18AUG03

Tērauda kāpurķēžu virsskats — paralelitātes pārbaude

OU83340,00003EB –25–02AUG04–1/1

Tērauda kāpurķēdes nospriegošana

Lai izsargātos no pārmērīga tērauda kāpurķēdes posmu, kā arī dzenamo riteņu, dzenošo zvaigzņu un gultņu nodiluma, pareizi nospriegojiet abu pušu kāpurķēdes, atbilstoši sekojošai procedūrai:

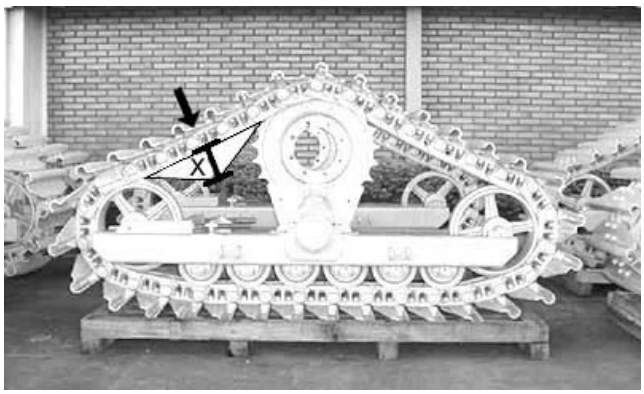
1. Uz līdzenas un gludas virsmas, pabrauciet kombainu nedaudz atpakaļ un tad, pārbaudiet novirzi (X), spiežot uz ķēdi tādā veidā, kā tas norādīts ar bultu.

2. Ar lineālu izmēriet novirzi (X), kura drīkst būt robežās no 40 līdz 50 mm.

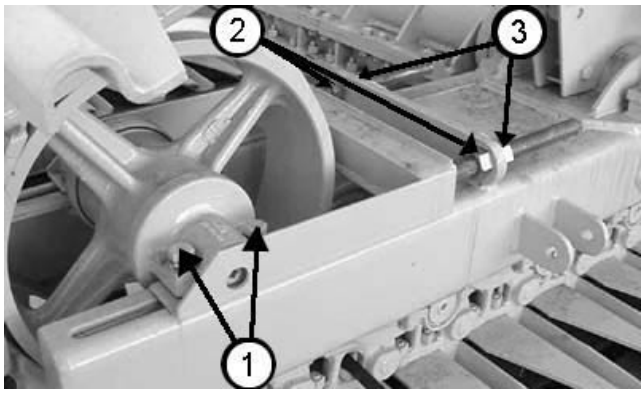
3. Ja nepieciešams, nospriegojiet ķēdi. Lai nospriegotu ķēdi, pievelciet skrūves (1) uz dzenamā riteņa gultņiem un tad kontruzgriezņus (2), nospriegojiet ķēdi, griežot skrūves (3) un vienlaicīgi lietojot uzgriežņu atslēgu, lai noturētu tērauda kāpurķēdi. Atkārtoti pievelciet skrūves (1 un 2).

NORĀDĪJUMS: Esiet uzmanīgi, pārvietojot gultņus, lai tai pašā laikā saglabātu dzenamā riteņa iestatījumu.

SVARĪGI: Nekad nestrādājiet ar kombainu, kuram nospriegojums ir pārāk ciešs, tas ne tikai sasprindzinās visu mezglu, bet arī izsauks ķēdes posmu pārmērīgu nodilumu. Strādāšana ar vaļīgu ķēdi, var izsaukt arī pārmērīgu apakšējo rullīšu un dzenošās zvaigznes zobu nodilumu.



CQ218720 –UN–14AUG03



CQ218650 –UN–14AUG03

Nospriegošanas sistēma

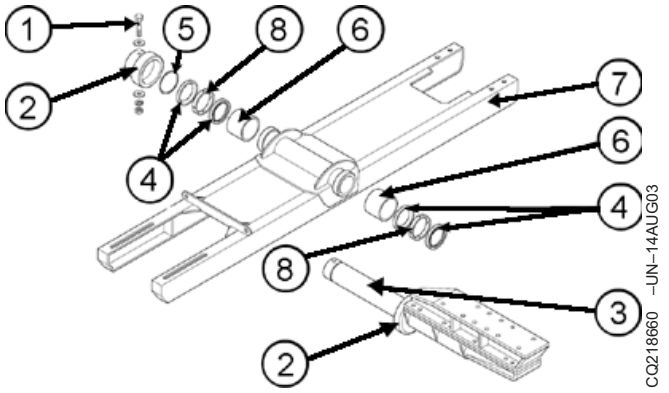
AG,AV04449,4 –25–18AUG03–1/1

Ķēdes apkope un piesardzības pasākumi

- Katru dienu pārbaudiet, vai visi fiksējošie elementi (skrūves, uzgriežņi) ir pievilkti.
- Līdz pirmajām 100 stundām nospriegojumu pārbaudiet pēc katrām 20 darba stundām. Pēc pirmajām 100 darba stundām, pārbaudiet pēc katrām 50 stundām.
- Iestatījumu pārbaudiet pēc katrām 100 stundām.
- Atkārtoti pievelciet posmus pēc katrām 100 stundām.
- Pēc katrām 300 stundām pārbaudiet atbalsta asi un tās bukšu nodilumu.
- Gadījumā, ja nepieciešama posma pārmontēšana vai nomaiņa, uzstādot, ievērojiet posma fiksējošā uzgriežņa pareizo pusi. Uzgriežņa gludajai virsmai jābūt vērstai pret ķēdes posmu.
- Ķēdei, dzenamajiem un dzenošajiem riteņiem eļļošana nav nepieciešama.
- Viena tērauda kāpurķēde var nodilt vairāk par otru, ja veic pagriezienus vienmēr uz vienu un to pašu pusi. Ja šāda ekspluatācija nav pieļaujama, kāpurķēdes, kad tās ir nodilušas par apmēram 50%, ir jāapmaina vietām. Lai to veiktu, apmainiet vietām dzenošās zvaigznes un atbalsta asis.
- Vienmēr, kad novirze pārsniedz specifikācijā noteiktās robežas, ir jāveic nospriegošana. Ja abrazīvi materiāli vai dubļi var izraisīt lielāku nodilumu, biežāk pārbaudiet nospriegojumu.
- Nebuksējiet ar tērauda kāpurķēdēm. Tas palielinās posmu nodilšanu vairāk, nekā pārējo komponentu nodilšanu.
- Lietojiet tikai oriģinālos komponentus. Lietojot komponentus, kas nav oriģināli, var rasties tērauda kāpurķēdes sistēmas disbalanss un var palielināties tās komponentu nodilums.
- Ik dienas vizuāli pārbaudiet iekārtu.
- Vienmēr lietojiet iespējami šaurāko posmu, kas nodrošinātu pietiekamu pārvietošanos.
- Darbība atpakaļgaitā palielina bukšu un dzenošās zvaigznes nodilumu. Nodilums būs lielāks, ja tas notiks ar lielāku ātrumu.

AG,AV04449,1204 –25–03AUG04–1/1

Atbalsta ass tehniskā apkope



Šo procedūru var veikt, ja atbalsta ass ir noņemta, lai veiktu pārbaudi (pēc katrām 300 stundām) vai tehnisko apkopi.

Demontāža:

1. Tāpat kā jebkuras apkopes veikšanai, notīriet tērauda kāpurķēdi pirms jebkuras detaļas noņemšanas.
2. Noņemot tērauda kāpurķēdi no kombaina, rīkojieties otrādi, kā montāžas procesā.
3. Lai noņemtu uzgali (2), izskrūvējiet skrūvi (1).
4. Uzmanīgi izvelciet atbalsta asi (3).
5. Pārbaudiet aizturus (4), blīvgredzenu (5), bukses (6) un asi (3). Iztīriet gultņa korpusu (7) rēdzi no smērvielām.

Montāžas procedūra:

1. Pēc bukšu (6) ievietošanas atpakaļ, ievietojiet gultņa korpusā (7) savās vietās viegli ieeļļotus aizturus (4) un uzgaļus (2).
2. Iesmērējiet atbalsta ass (3) virsmu un tad iestatiet labās puses starplikas gredzenu (8).
3. Ievietojiet asi (3) gultņa korpusā (7).

SVARĪGI: Nodrošiniet, lai netiktu sabojāti aizturi (4).

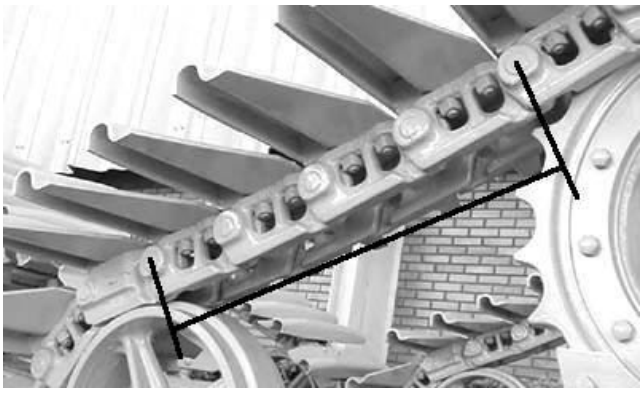
4. Kad atbalsta ass atrodas vietā, uzstatiet vēl vienu starplikas gredzenu. Atbalsta ass gala rievā ievietojiet blīvgredzenu (5).
5. Ielieciet atpakaļ uzgali (2). Caur gultņa korpusa (7) gala atveri iespiediet smērvielu, kas izgatavota uz litija bāzes. Lai labāk iesmērētu, dažas reizes pagriezt asi. Tikai tad beigt smērvielas papildināšanu, kad tā sāk nākt ārā pa uzgaļa (2) atveri.
6. Ieskrūvējiet skrūvi (1). Lai smērviela labāk izplatītos, piecas reizes apgrieziet atbalsta asi.
7. Uzmontējiet tērauda kāpurķēdi atpakaļ uz kombaina.

OU83340,0000004 –25–12AUG03–1/1

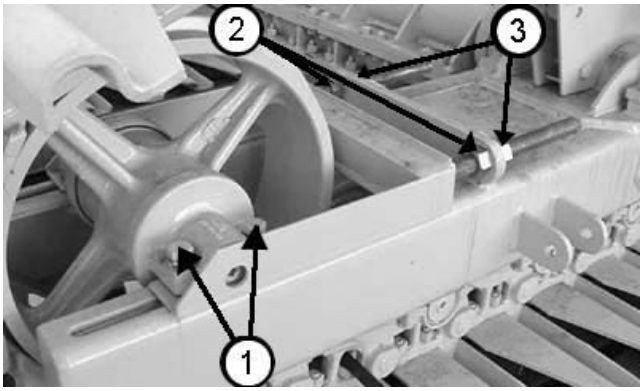
Tērauda kāpurķēdes komponentu nodiluma pārbaude

Bukšu un tapu nodilums

- Lai noteiktu vidējo bukšu un tapu iekšējo nodilumu, izmēriet tērauda kāpurķēdes vienu “soli”, kas ir starp 4 ķēdes posmiem (piecām tapām).
- Šos mērījumus jāveic augšpuses zarā un tērauda kāpurķēdei ir jābūt pareizi nospriegotai.



Tērauda kāpurķēdes viens solis (četri ķēdes posmi)

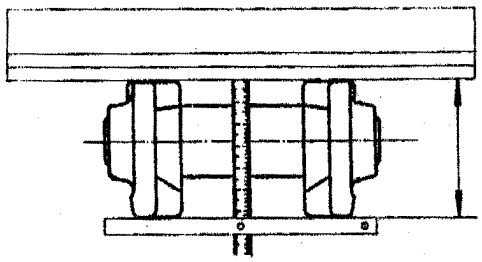


		Nodilums procentos			
	Jaunai tērauda kāpurķēdei	25%	50%	75%	100%
	mm	mm	mm	mm	mm
Tērauda kāpurķēdes solis	685,3	687,3	691,8	693,7	697,5

Viens no praktiskiem veidiem, kā noteikt, vai ir pienācis laiks pārbaudīt ķēdes bukšu nodilumu, ir kontrolēt skrūves (3) atrašanās vietu, pēc jaunas nospriegošanas veikšanas. Ja skrūves atrašanās vieta izmainās par apmēram 3,5 cm, pārbaudiet nodilumu.

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Posmu nodilums



CQ195270 –UN–20MAR00

CQ195270

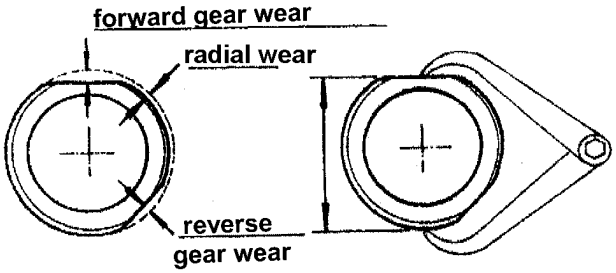
Posma augstums

		Nodilums procentos			
	Jaunai tērauda kāpurķēdei	25%	50%	75%	100%
	mm	mm	mm	mm	mm
Posma augstums	95,3	93,7	91,8	90,6	88,9

AG,AV04449,1205 –25–18AUG03–2/6

Bukšu nodilums

- Kā parādīts attēlā, ārējam nodilumam parasti ir 3 tipi. Katram no 3 veidiem ir doti mērījumi, lai ņemtu vērā lielāko nodiluma pakāpi.



EXTERNAL WEAR

CQ195280 –19–29AUG03

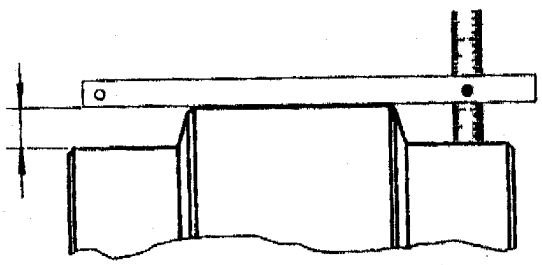
Bukšu ārējais nodilums

		Nodilums procentos			
	Jaunai tērauda kāpurķēdei	25%	50%	75%	100%
	mm	mm	mm	mm	mm
Bukses	53,8	52,9	51,8	50,7	49,5

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,AV04449,1205 –25–18AUG03–3/6

Dzenamais ritenis



CQ195290 –UN–20MAR00

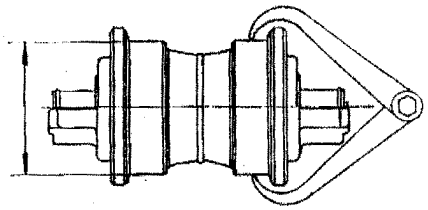
CQ195290

Dzenamā riteņa augstums

		Nodilums procentos			
	Jaunai tērauda kāpurķēdei	25%	50%	75%	100%
	mm	mm	mm	mm	mm
Dzenamā riteņa augstums	16,0	17,1	18,3	19,6	21,0

AG,AV04449,1205 –25–18AUG03–4/6

Apakšējais rullītis



CQ195300 –UN–20MAR00

CQ195300

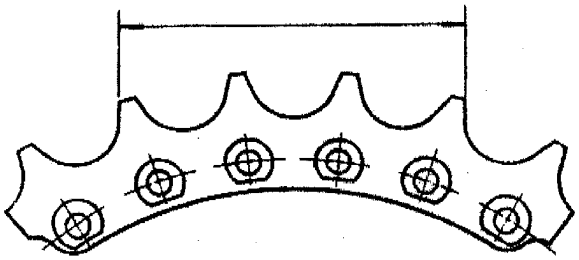
Ruļļa diametrs

		Nodilums procentos			
	Jaunai tērauda kāpurķēdei	25%	50%	75%	100%
	mm	mm	mm	mm	mm
Ruļļa diametrs	203,2	200,2	195,6	191,6	187,5

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,AV04449,1205 –25–18AUG03–5/6

Dzenošās zvaigznes zobs



CQ195310 –UN–20MAR00

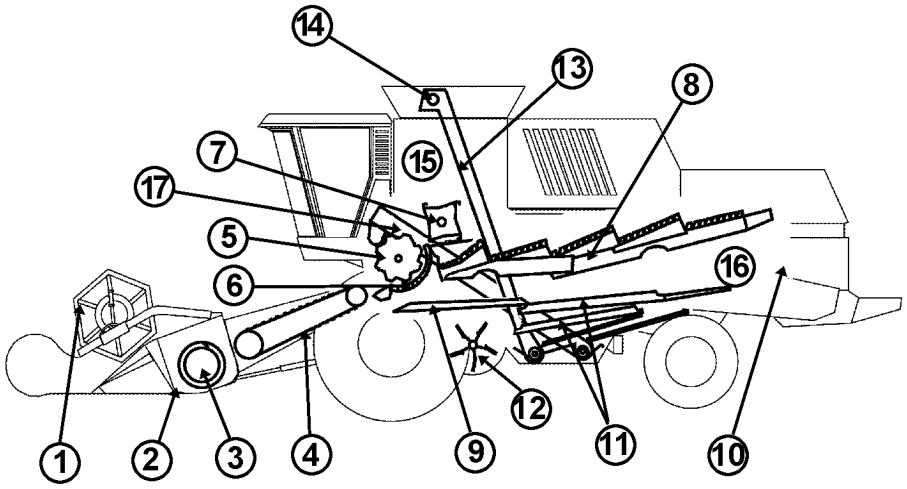
CQ195310

		Nodilums procentos			
	Jaunai tērauda kāpurķēdei	25%	50%	75%	100%
	mm	mm	mm	mm	mm
Dzenošās zvaigznes zobs	265,0	260,0	256,0	252,0	248,0

1. Noņemiet lieko eļļu vai netīrumus no zobiem, lai varētu veikt mērījumus no metāla virsmas līdz metālam.
2. Ja mēriet ar mērlenti, tās galu nolieciet zobu darba pusē un izmēriet 3. vai 4. pretējās puses zobu, pārvietojot mērlentu uz augšu vai uz leju, līdz esiet noteikuši maksimālo attālumu.

AG,AV04449,1205 –25–18AUG03–6/6

Kombaina darbības pamatprincipi



CQ191730

Tītavas (1) satver augus un novirza tos tālāk uz izkapti (2) kur tos nopļauj.

Augi pēc tam nonāk uz pļaušanas platformas gliemežtransportiera (3).

Gliemežtransportieris novirza masu uz hedera centru, kur tā ar ievelkošo pirkstu palīdzību tiek ievadīta slīpajā transportierī (4).

Slīpais transportieris novirza masu uz kuļtrumuli (5).

Kuļtrumulī un kuļkurvī (6) masa tiek izkulta, resp. tiek atdalīti graudi.

Atsviedējbiters (7) izvāc lielāko salmu daļu no kuļtrumuļa un kuļkurvja un izsviež uz salmu kratītājiem (8).

Izkultie graudi, salmu smalkumi un nelieli atlikumi (vārpas vai sēnalas) izkrīt caur atverēm kuļkurvī uz graudu galda (9).

Salmu kratītāju svārstības atdala palikušos graudus no salmiem. Graudi izkrīt cauri salmu kratītāja atverēm (tiek izsijāti) uz tekni un no turienes tiek aizvadīti uz graudu galdu. Salmi caur salmu smalcinātāju (10) (aizmugures telpā) tiek izvadīti no kombaina.

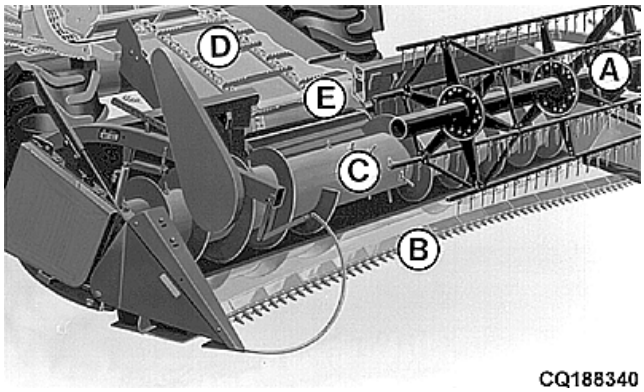
Izkultie graudi un pelavas pa graudu galdu tiek pārnesti uz attīrītāju, kurā ietilpst pelavu un graudu sieti (11) un ventilators (12). Ventilators izpūš pelavas ārā un tīrie graudi izkrīt cauri sietiem.

Graudu elevators (13) nogādā graudus uz iekraušanas gliemežtransportieri (14), kas graudus iekrauj graudu bunkurā (15).

Visi atlikumi (vārpas vai sēnalas) izkrīt caur augšējiem pagarinātājsietiem (16) un ar atlikumu elevatoru (17) tiek nogādāti atpakaļ uz kuļaparātu (kuļtrumuli un kuļkurvi) pārkulšanai.

AG,CO03622,1552 –25–10AUG99–1/1

Pļaušanas un padeves mezgls



Šis pļaušanas mezgls labību nopļauj un savāc un novada tālāk uz kuļtrumuli un kuļkurvi.

Sastāvdaļas:

1. Hederis

A. Tītavas

B. Pļaušanas ierīce

C. Ievelkošais gliemezis

2. Slīpā transportiera korpuss

D. Transportieris

E. Peldošais veltnis

AG,CO03622,1553 –25–26SEP03–1/1

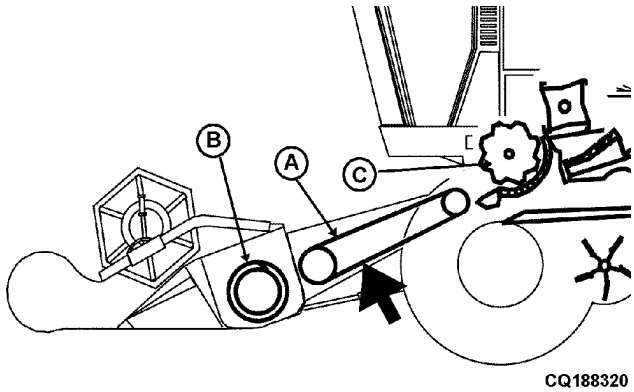
Hederis



Pļaušanas platformas darbība ir aprakstīta platformas lietošanas instrukcijā.

AG,CO03622,1554 –25–20AUG04–1/1

Slīpā transportiera darbība



Slīpā transportiera ievelkošā ķēde (A) saņem kuļamo masu no ievelkošā gliemeža (B) un novada to uz kulšanas trumuli (C).

Slīpā transportiera regulēšanai skatīt sadaļu “Apkope — Slīpais transportieris”.

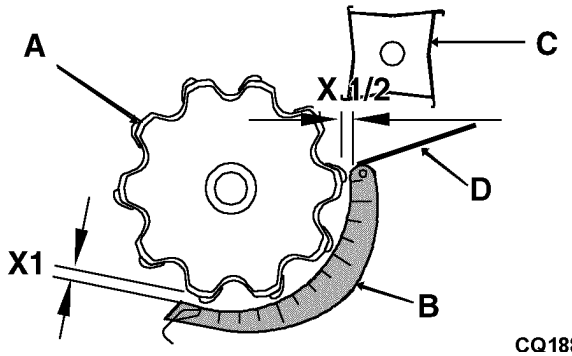
AG,CO03622,1555 –25–20AUG04–1/1

Kuļaparāts

Kuļaparāts ir svarīgākā labības kombaina sastāvdaļa.

Kuļaparāta mezgla parametrus ir jāiestata sevišķi rūpīgi. Detalizētai informācijai skatīt nodaļu “Kuļaparāts un tīrīšanas mezgls”.

A—Kulšanas trumulis
B—Kuļkurvis
C—Biteri (kuļstieņi)
D—Kuļkurvja pagarinātājs



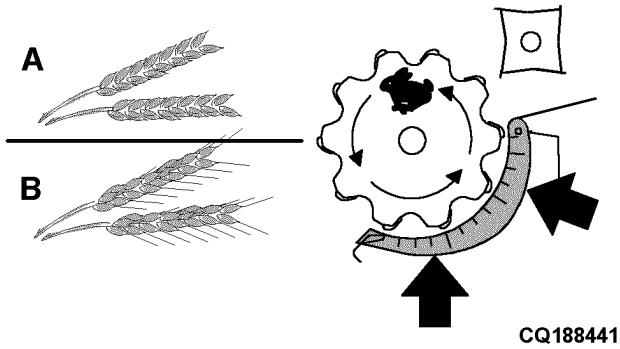
AG,CO03622,1556 –25–20AUG04–1/1

Kulšanas trumuļa apgriezienu un kuļkurvja ieregulēšana normālam kulšanas materiālam

Smalkai sēklai un normālai labībai:

Lieli kulšanas trumuļa apgriezieni un šaurs kuļkurvja attālums.

A—Kvieši
B—Mieži



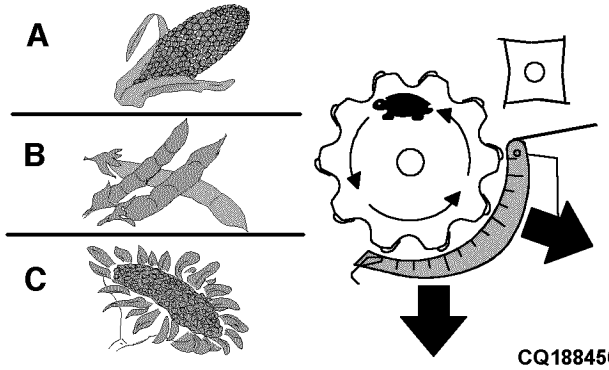
AG,CO03622,1558 –25–05FEB02–1/1

Kulšanas trumuļa un kuļkurvja ieregulēšana rupjgraudainam kulšanas materiālam

Rupjgraudains kulšanas materiāls:

Mazi kulšanas trumuļa apgriezieni un liels kuļkurvja attālums.

A—Kukurūza
B—Pupas
C—Saulespuķes



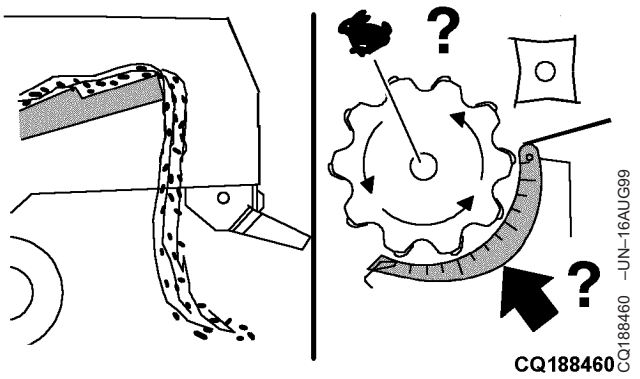
AG,CO03622,1559 –25–15NOV02–1/1

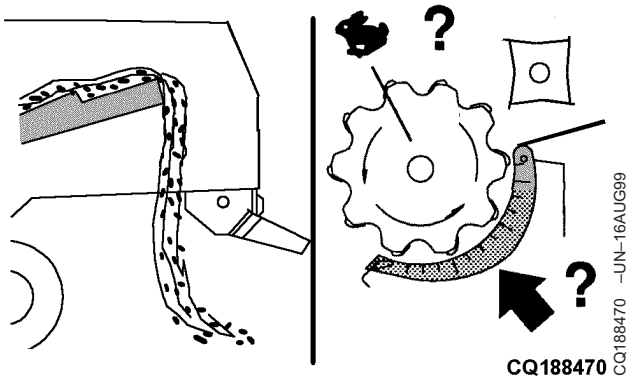
Atdalīšanas process

Izkultie salmi ar atlikušajiem graudiem tiek novirzīti tālāk un nomesti uz salmu kratītājiem. Kratītāji vienlaikus salmus paceļ un izkrata, turklāt palikušie graudi caur kratītāja apvalku nokrīt uz padeves grīdu.

Izvairīties no nepietiekamas izkulšanas un palielināta atlikumu daudzumu, kas var rasties no salmu kratītāja pārslodzes un pārmērīgi liela kulšanas ātruma. Rezultātā, graudi iet pāri salmu kratītājiem un kopā ar salmu masu tiek izvadīti ārā no kombaina.

Pārbaudiet:
• Vai kuļkurvja sprauga ir pietiekami šaura?
• Vai kulšanas trumuļa apgriezieni ir pietiekami lieli?





AG,CO03622,1560 –25–20AUG04–1/1

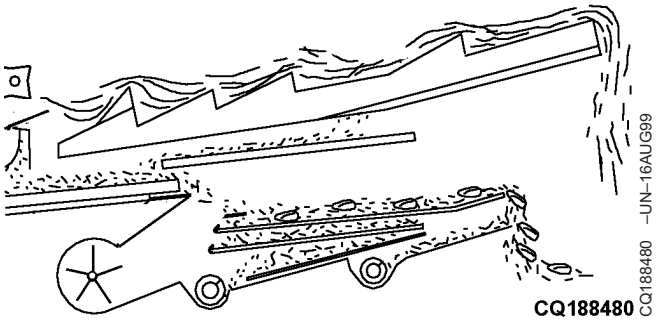
Graudu attīrīšanas process

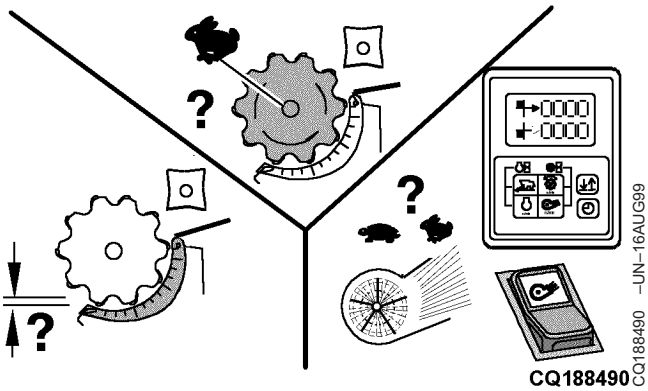
Īso salmu sieta un graudu sieta tīrīšanas ciklu veicina ar intensīvu gaisa plūsma no ventilatora. Visas pelavu daļas, kas ir vieglākas par graudiem, tiek aizpūstas uz aizmuguri.

NORĀDĪJUMS: Vējam jābūt pēc iespējas spēcīgākam, tomēr ir jāizvairās no graudu zudumiem.

"Pārkulšanas", rezultātā attīrīšanas mezgls tiek pārslogots, tādā gadījumā notiek nepietiekama graudu atdalīšana no pelavām. Liela daļa graudu iet zudumā, un tie kopā ar salmiem nokrīt uz zemes aiz kombaina.

Pārbaudiet:
• Kuļkurvja sprauga pārāk maza?
• Kulšanas trumuļa apgriezieni pārāk lieli?
• Vai pūšanas intensitāte atbilst sietu noslogojumam?





AG,CO03622,1561 –25–17AUG99–1/1

Graudu savākšanas process

Tīrie graudi

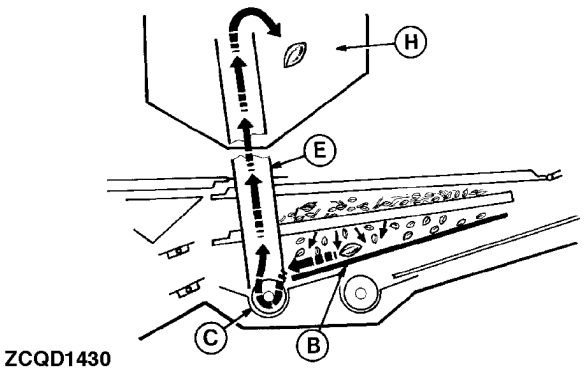
Graudi iziet cauri graudu sietam un nokrīt uz graudu kolektora (B).

No šejienes tie nokļūst līdz apakšējam graudu gliemežtransportierim (C) kas graudus ar elevatora (E) palīdzību nogādā graudu bunkurā (H).

Otrreizēja kulšana

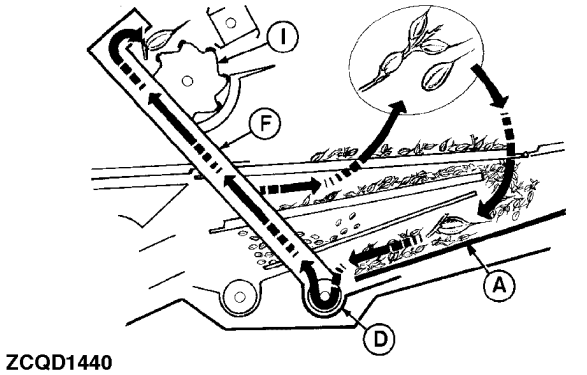
Neizkultās vārpas caur pelavu pagarinātājsietiem un graudu sietu gala nokrīt uz vārpu savācējgalda (A). No turienes tās noslīd uz apakšējo atlikumu gliemežtransportieri (D).

Pēc tam šī masa ar atlikumu elevatora (E) palīdzību tiek novadīta uz kulšanas trumuļa (I) priekšpusi, kur gliemezis to vienmērīgi sadala kuļaparātā kulšanai.



ZCQD1430

ZCQD1430 –UN–04APR96



ZCQD1440

ZCQD1440 –UN–04APR96

AG,CO03622,1562 –25–17AUG99–1/1

Kulšanas rezultātu novērtēšana

Lai izvērtētu, vai kulšanas rezultāti nav neapmierinoši, ir jāveic pārbaude atbilstoši šādiem punktiem:

- Izkultie salmi
- Graudu zudumi aiz kombaina
- Graudu bunkura saturs
- Atlikumi



Z113559

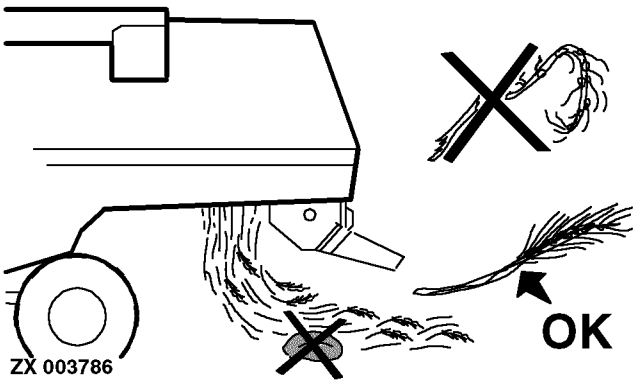
Z113559 –UN–22MAY95

AG,CO03622,1563 –25–17AUG99–1/1

Izkulto salmu un graudu zudumu pārbaude aiz kombaina

Salmi nedrīkst būt salauzti vai saplucināti.

Uz zemes drīkst būt minimāls graudu daudzums.



ZX 003786

ZX003786 –UN–19JUN95

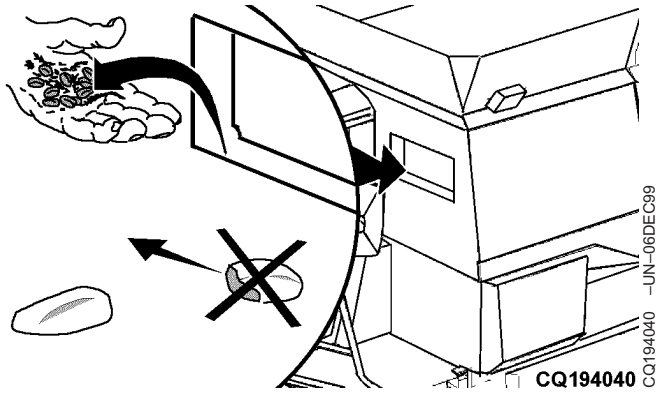
AG,CO03622,1564 –25–17AUG99–1/1

Graudu bunkura saturs

Atveriet paraugu ņemšanas lūkas vāku un paņemiet graudu paraugu.

Novērtējiet graudu paraugu, ieskaitot to, cik graudi ir sadrupināti, pēc šādiem punktiem:

- Pārmērīgs atlikumu daudzums?
- Pārāk lieli kulšanas trumuļa apgriezieni?
- Vai kuļkurvja atstarpe ir pareiza?



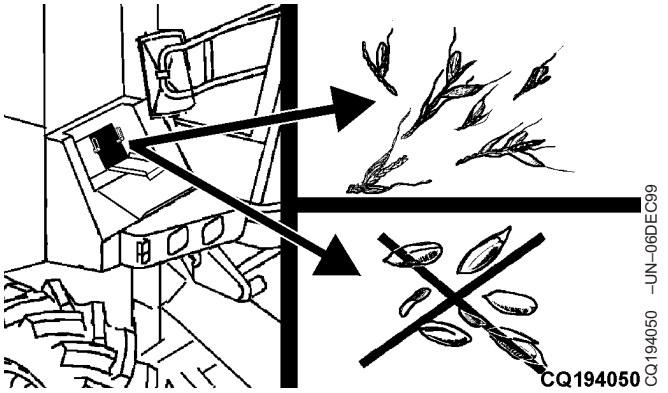
AG,CO03622,1565 –25–17AUG99–1/1

Atlikumu pārbaude

Normālā atlikumu saturā ietilpst vārpu daļas vai vārpas, kuras nav izkultas un ļoti neliels daudzums brīvi graudi, mitri salmi un salmu daļiņas.

Graudu daudzumam uz divām elevatora lāpstiņām nevajadzētu būt lielākam par pusi plaukstas.

NORĀDĪJUMS: Pēc atlikumu pārbaudes vienmēr aizveriet inspekcijas lūku.

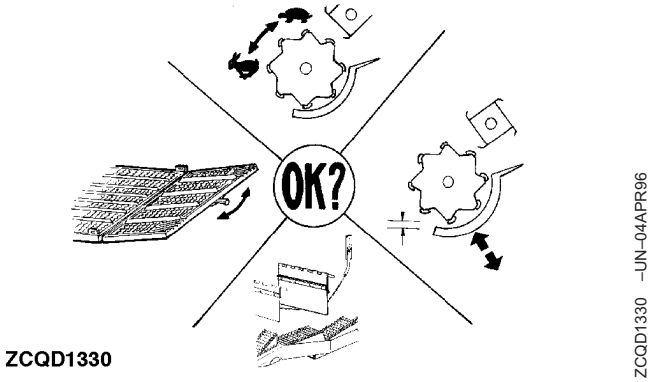


AG,CO03622,1566 –25–07OCT02–1/1

Neadekvāts atlikumu saturs

Pārbaudiet iespējamos iemeslus sekojoši:

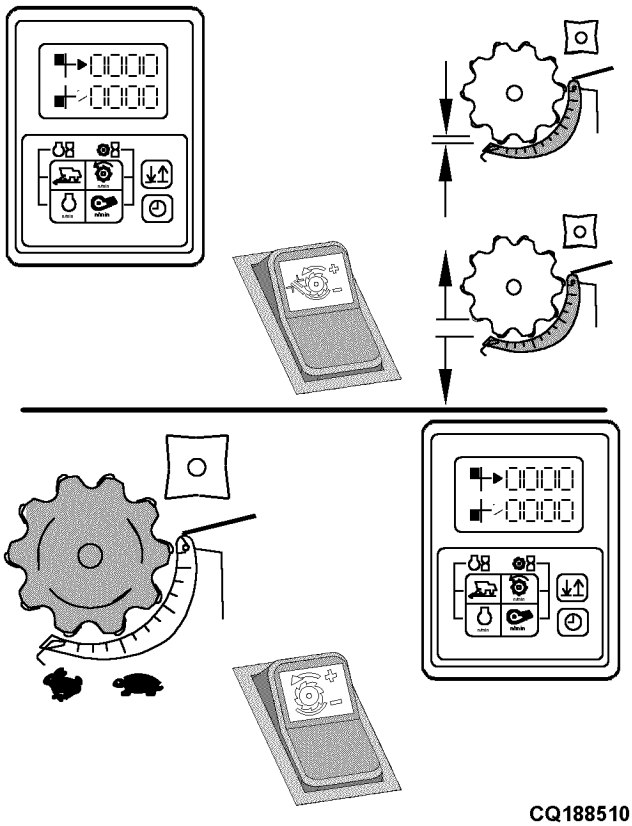
- Vai pelavu sietu pagarinātājs ir pareizi iestatīts?
- Vai salmu kratītāja aizkars atrodas pareizā pozīcijā?
- Vai sprauga starp kulšanas trumuli un kuļkurvi atbilst novācamās kultūras prasībām?
- Vai kulšanas trumuļa apgriezienu skaits ir pareizs?



AG,CO03622,1567 –25–20AUG04–1/1

Kulšanas problēmu apzināšana

Ja kulšanas rezultāti nav apmierinoši (kas nozīmē, ka ir pārmērīgi liels atlikumu daudzums, slikti ieregulēta attīrīšana vai citi funkcionālie traucējumi), ir jāveic šādi pasākumi:



CQ188510 CQ188510 –UN–16AUG99

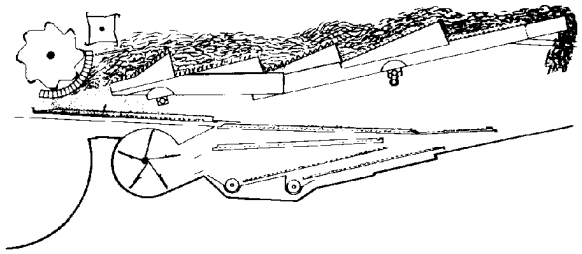
AG,CO03622,1568 –25–13NOV01–1/1

Pārkulšana

Pārkulšanas iemesls ir pārāk liels kuļtrumuļa apgriezienu skaits un pārāk maza kuļkurvja atstarpe.

Pākulšanu var samazināt samazinot kulšanas trumuļa apgriezienu skaitu. Parasti ir pietiekami, ja apgriezienu skaitu samazina tikai par 5%. Rezultātu pārbauda veicot vēl citus atkārtotus ieregulējumus.

Ja kuļtrumuļa apgriezienu skaita samazināšana par 10% nedod vēlamos rezultātus, tad mazliet jāatvirza kuļkurvis. Ja pārkulšanu nav iespējams novērst ar iepriekš minētajām regulēšanām, samaziniet kombaina braukšanas ātrumu. Pārāk liels ienākošās labības daudzums arī var būt par iemeslu pārkulšanai.



ZCQD2080

ZCQD2080 –UN–04APR96

SVARĪGI: Vienmēr pārbaudiet vienas regulēšanas izmaiņas rezultātus, pirms uzsākat citas regulēšanas izmaiņas. Nekad vienā paņēmienā neveiciet regulēšanu vairāk kā par 5%.

AG,CO03622,1569 –25–17AUG99–1/1

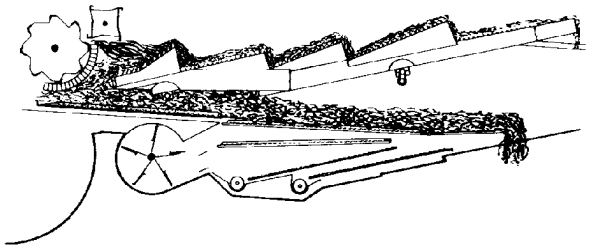
Neizkulšana

Neizkulšanas iemesls ir pārāk mazs kuļtrumuļa apgriezienu skaits vai pārāk liela kuļkurvja atstarpe.

Vispirms mēģiniet palielināt kuļtrumuļa apgriezienu skaitu par aptuveni 5%. Ja tas nepalīdz novērst problēmu, lēnām samaziniet kuļkurvja atstarpi. Veikto pasākumu rezultātus izvērtējiet pēc katras regulēšanas.

Pie attiecīgiem kulšanas apstākļiem (mazs salmu daudzums labībā), var gadīties, ka augstāk norādītie regulējumi nebūs pietiekami efektīgi. Ja ir tādi apstākļi, tad palieliniet braukšanas ātrumu pret zemi, izvēloties augstāku pārnesumu.

SVARĪGI: Vienmēr pārbaudiet vienas regulēšanas izmaiņas rezultātus, pirms uzsāciet citas regulēšanas izmaiņas. Nekad vienā paņēmienā neveiciet regulēšanu vairāk kā par 5%.



ZCQD2090 –UN–04APR96

ZCQD2090

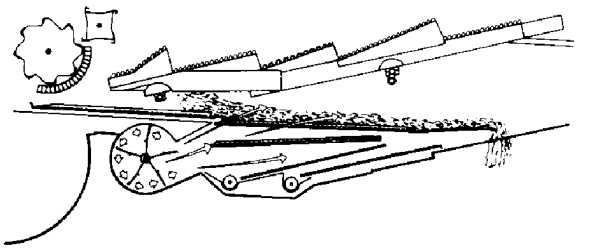
AG,CO03622,1570 –25–17AUG99–1/1

Ventilatora apgriezienu skaita iestatīšana

Pirms ventilatora apgriezienu skaita izmaiņas pelavu un graudu sietus ieregulējiet uz attiecīgās novācamās kultūras spraugu atveres maksimāli pieļaujamo robežu (skatīt nodaļu “Kombaina iestatīšana”). Uzsāciet darbu ar mazākiem ventilatora apgriezieniem un pakāpeniski palieliniet tos tikmēr, kamēr maksimālais pelavu daudzums tiek atšķirts, neizpūšot graudus no kombaina vai nenovadot tos atpakaļ atlikumos.

Novērtējiet rezultātus ļoti rūpīgi. Pēc maksimālā pieļaujamā apgriezienu skaita sasniegšanas visas citas korektūras veikt izlīdzinoši ar maziem ieregulējuma soļiem pie pārneses un īso salmu sieta. Tad, ja ir nepieciešams, pārregulējiet ventilatora apgriezienu skaitu, kamēr tiek sasniegti vislabākie rādītāji.

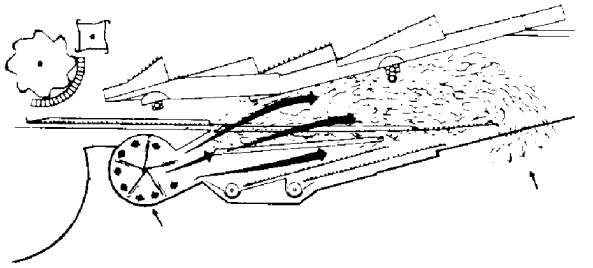
NORĀDĪJUMS: Vienmēr pārbaudiet rezultātus, pirms veiciet atkārtotu regulēšanu.



ZCQD1420 –UN–04APR96

ZCQD1420

Ventilators pūš pārāk vāji, nepietiekama attīrīšana



ZCQD1410 –UN–04APR96

ZCQD1410

Ventilators pūš pārāk stipri, lieli graudu zudumi

AG,CO03622,1571 –25–20AUG04–1/1

Pelavu sieta ieregulēšana

Īso salmu sietu ieregulējiet tā, lai vienmēr pār sietu ejošie graudi izkristu cauri pirms tie sasniedz īso salmu sietu galu. Pārāk lielas īso sietu atveres pārslogo graudu sietu ar pelavām un izsauc palielinātu atlikumu daudzumu. Ja pelavu siets ir nepietiekami plaši atvērts, pārāk daudz graudu nonāk atlikumos un nedaudz aiziet zudumos izkrītot caur kombaina aizmuguri.

Graudu zudumiem attīrīšanas gaitā var būt šādi iemesli:

1. Pārāk vāja gaisa plūsma vai mazas pelavu sieta atveres, virs graudiem izveidojas pelavu vai salmu slānis.

2. Pārāk stipra gaisa plūsma, kura izpūš graudus ārā no kombaina.

Ir svarīgi precīzi noteikt pareizos attīrīšanas sietu zudumu iemeslus, lai pēc tam varētu veikt attiecīgus ieregulējumus.

Par 1.) Problēma var būt pārkulšanā, kā arī pārāk vājā gaisa plūsmā no ventilatora. Pārbaudiet izkrītošo salmu daudzumu un īpašības.

Ja salmi ir sevišķi salauzti vai saplūkāti, lai novērstu pārāk stipru izkulšanu, kulšanas trumulis un kuļkurvis ir jāieregulē no jauna. Ja salmi ir veseli un nesalauzti, tad ir vajadzīgs vairāk gaisa atdalītu salmus un pelavas un lai graudi varētu iziet cauri sietiem, vai pelavu sieti ir jāatver mazliet vairāk.

SVARĪGI: Vienmēr pārbaudiet rezultātus, pirms veiciet atkārtotu regulēšanu.

Par 2.) Ja problēma ir stiprā gaisa padevē, tad mazāk pelavu un salmu paliek uz tīrīšanas galda. Tādā gadījumā samaziniet ventilatora apgriezienu skaitu un pārbaudiet rezultātus.

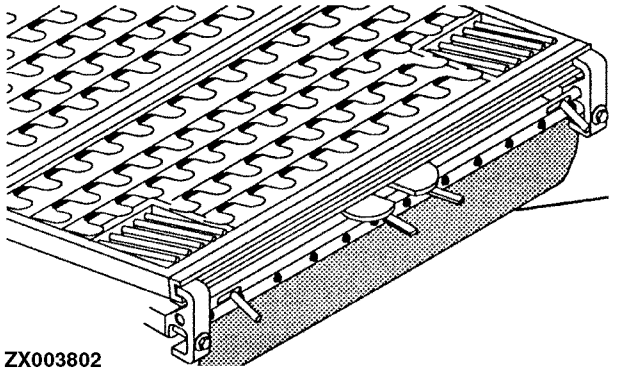
AG,CO03622,1572 –25–17AUG99–1/1

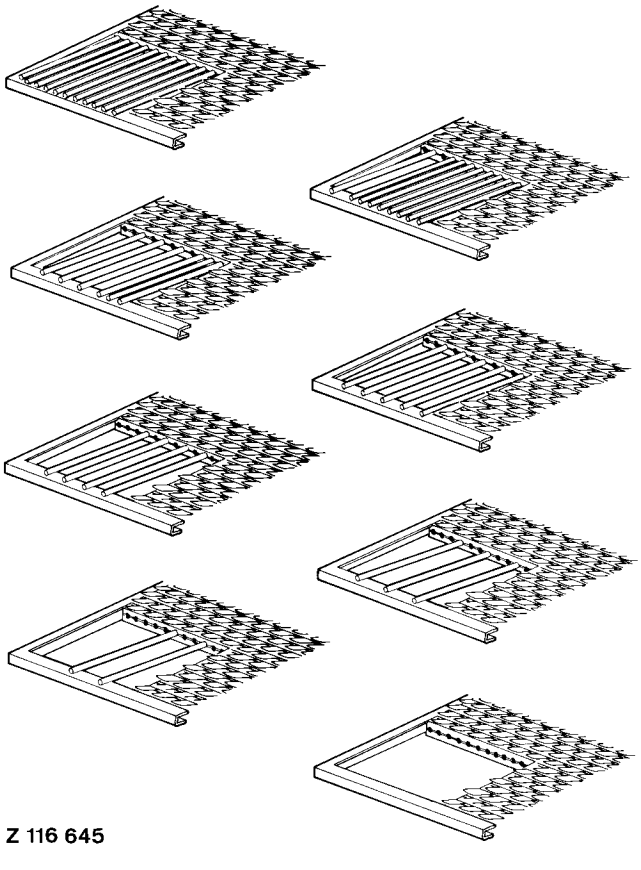
Sistēma darbam nogāzēs

Strādājot nogāzēs graudus, kuri virzās nogāze slīpuma virzienā, uztver speciālas uztveršanas atveres, kas atrodas pelavu sietu pagarinājumu labajā un kreisajā pusē, un novirza tos caur atlikumu elevatoru atkal atpakaļ kuļaparātā.

Atveres piemēro novācamās kultūras īpašībām, graudu tipam un kombaina sagāzumam pievienojot vai atvienojot pirkstus. Labības kombains no rūpnīcas tiek izlaists ar 11 iemontētiem pirkstiem pelavu sieta pagarinājumā.

Pirkstu nomaiņa un skaits ir saistībā ar atlikumu daudzumu; t.i. ja pirkstu nav, vai ir uzstādīti tikai daži pirksti, tad ir liels atlikumu daudzums, bet ja visi pirksti ir uzstādīti, tad ir mazs atlikumu daudzums.





AG,CO03622,1573 –25–26SEP03–1/1

Graudu sieta ieregulēšana

Nobeiguma attīrīšana notiek ar graudu sietiem. Sieti ir jāatver tik tālu, lai graudi vieglu kristu cauri, bet pelavas un salmi tiktu aizturēti.

Ja sieti ir nepietiekami atvērti, graudi paliek atlikumu sastāvā. Rezultātā notiek pārkulšana un rodas liels sadrupināto graudu daudzums.

Regulējot sietus, pārāk liela atvere rada lielu nepiederīgu piemaisījumu daudzumu graudu bunkurā un tad sieti ir mazliet jāpiever, kamēr nepiederīgu piemaisījumu daudzums sasniedz pieņemamu līmeni.

AG,CO03622,1574 –25–17AUG99–1/1

Kulšanas trumuļa un kuļkurvja regulēšana

Iestatiet atstarpi starp kuļkurvi un kulšanas trumuli atbilstoši tam kā norādīts **optimālais kulšanas režīms**.

Nepareizs regulējums:

Trumuļa apgriezieni pārāk lieli + kuļkurvja atstarpe par mazu = **Pārkulšana**

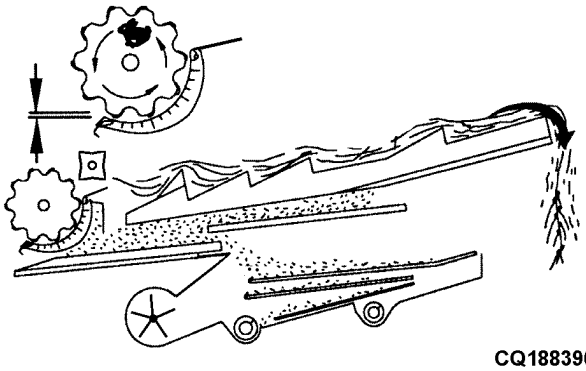
Mazi kulšanas trumuļa apgriezieni + liela kuļkurvja atstarpe = **Slikts kūlums**

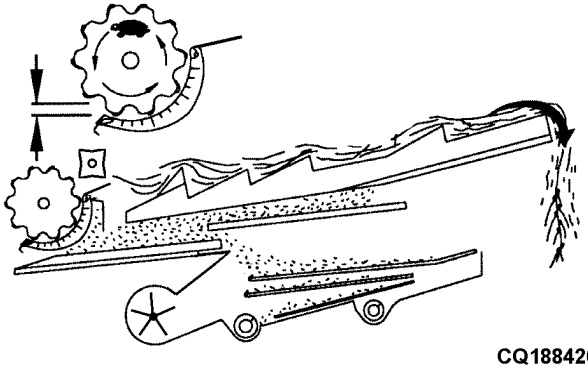
Pareizs regulējums:

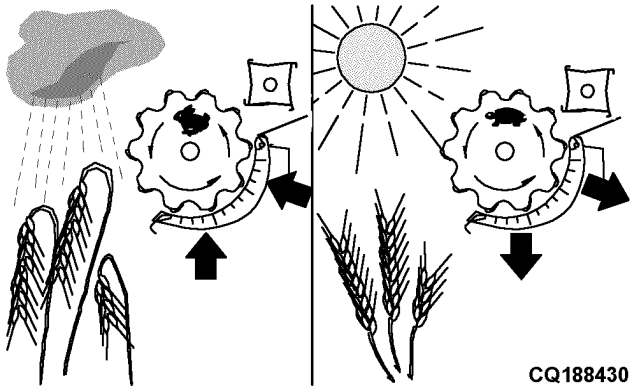
Mitra labība: Palieliniet kulšanas trumuļa apgriezienus un/vai samaziniet kuļkurvja spraugu

Sausa labība: Samaziniet kulšanas trumuļa apgriezienus un/vai palieliniet kuļkurvja spraugu.

SVARĪGI: Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits un kuļkurvja attāluma iestatīšana ir vissvarīgākie faktori, lai sasniegtu labus kulšanas rezultātus.







AG,CO03622,1557 –25–21JUL04–1/1

Graudu zudumi — paskaidrojumi un piemēri

Pieņemams graudu zudumu daudzums ir 1 - 1,5%. Šo lielumu novērtējums atkarājas no šādiem faktoriem:

- Novācamās ražas kondīcijas;
- Ražas novākšanas sākuma;
- Zudumu pārbaudes.

Kādi zaudējumi ir no graudu zudumiem?

Ja uz lauka ir 5000 kg uz hektāra, bet graudu zudumi ir 1% tad tie ir 50 kg.

Ja kombains strādā ar graudu zudumu lielumu 6%, tad vidējie zudumi uz hektāru ir 300 kg novācamo graudu uz hektāru.

Korekts regulējums = lielāka peļņa?

Sekojošais piemērs parāda, ka korekts mašīnas regulējums dod labu rezultātu.

Piemērs:

Kombains strādā ar 6% zudumiem un paredzamā raža ir 4000 kg no hektāra. Ja kombains novāc 2.5 hektārus stundā, tad 8 stundās tas novāc 20 hektārus.

20 ha x 4000 kg/ha = 80000 kg x 6% = 4800 kg.

Labāks ieregulējums samazina graudu zudumus par 1%, t.i. uz 3%. Pieņemam, ka labāks regulējums samazina zudumus par 2%.

Tad graudu zudumi samazinās līdz 4%, kas arī ir pārāk daudz. Samazinot kombaina ātrumu pret zemi, zudumus var samazināt līdz 1 līdz 3,5%. Ja kā dots mūsu piemērā, mēs samazinām kombaina ražību līdz 2 hektāriem stundā, tad 8 stundās kombains novāks 16 hektārus un mēs panākam zudumu samazinājumu līdz 3%.

Tad:

16 ha x 4000 kg/ha = 64000 kg x 1% = 640 kg.

Slēdziens:

Ja Jums ir 100 ha:

Novācot ražu ar 6% zudumiem rezultātā zudumi ir 20000 kg.

Samazinot graudu zudumus līdz 5% var papildus iegūt 16000 kg (266 maisus).

Vadītājam, vai kādai citai personai ir jāveic graudu zudumu pārbaudi trīs reizes dienā, un jāveic regulēšanu tā, lai graudu zudumi nepārsniegtu 1% - 1,5%.

Ekonomisks labības kombainu darbs (sevišķi vairākiem kombainiem strādājot uz viena lauka) tiek sasniegts, ja par graudu zudumu kontroli visos kombainos un no tā izrietošo ekonomiju ir atbildīga speciāli šim nolūkam norīkota persona.

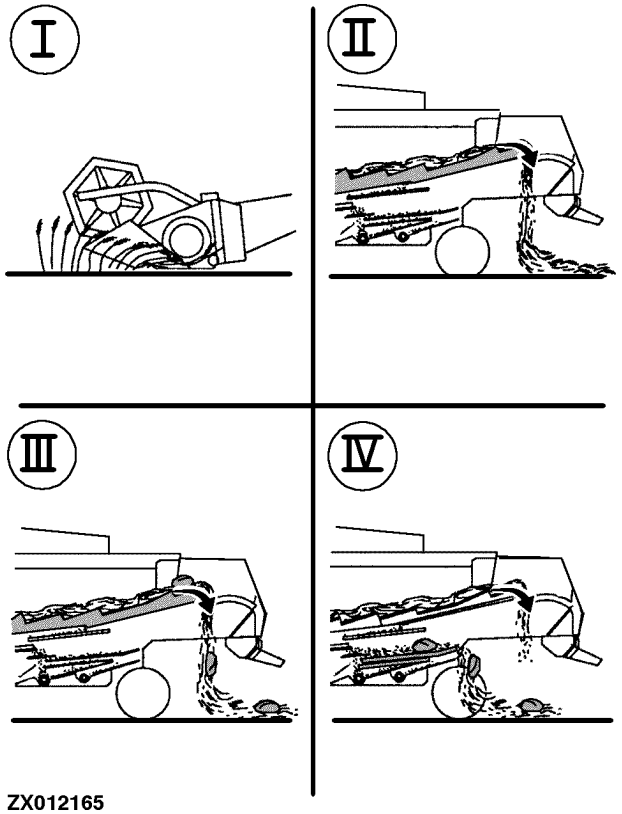
ML70882,00004B3 –25–21JUL04–1/1

Graudu zudumu iemesli

Pēc labības kombaina optimālās ieregulēšanas vēl joprojām esošos graudu zudumus pēc to iemesliem var iedalīt.

Esošie graudu zudumi tiek iedalīti četrās grupās:

I. Cutting platform losses
II. Threshing unit losses
III. Zudumi salmu kratītājā
IV. Zudumi sietos



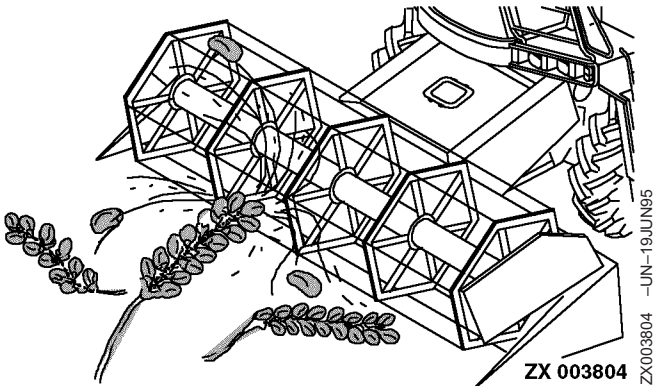
AG,CO03622,1581 –25–20AUG04–1/1

Zudumi hederī

Nopļautās vārpas, ar tītavām izsistie graudi nevienmērīgi sadaloties gar visu labības pļāvēja platumu, ir tā sauktie pļaušanas zudumi.

Zudumu noteikšana

Salīdzina graudu skaitu, attiecinātu uz noteiktu laukumu pirms un aiz labības pļāvēja.



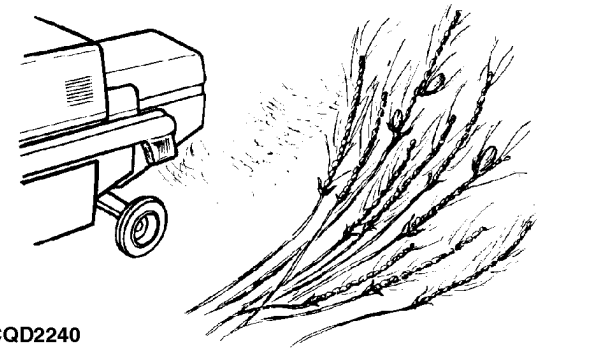
AG,CO03622,1582 –25–18AUG99–1/1

Zudumi kulšanas mezglā

Graudi, kas jau izkultajos salmos vēl atrodas vārpās, ir tā sauktie izkulšanas zudumi.

Zudumu noteikšana

Savāciet izkultās vārpas un saskaitiet graudu skaitu vārpās, kas ir palicis pēc iziešanas caur kuļaparātu, salmu kratītāju un sietiem. Graudu zudumiem ir jābūt apm. 1% graudu zudumiem (ja vidēju uz lauka vārpā ir 30 graudu).

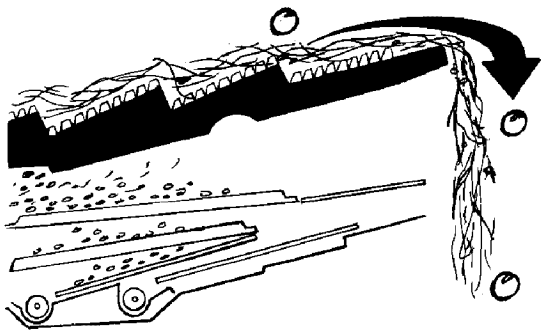


AG,CO03622,1583 –25–20AUG04–1/1

Zudumi salmu kratītājā

Salmu kratītāju zudumi ir graudi, kurus izkultie salmi pārnes pāri salmu kratītājam un izvada ārā no kombaina. Izvairieties no nepietiekamas izkulšanas un pārmērīga atlikumu daudzuma.

Ja zudumus salmu kratītājos nevar samazināt labāk ieregulējot kulšanas trumuli un kuļkurvi, tad samaziniet braukšanas ātrumu.



ZCQD1480

ZCQD1480 –UN–04APR96

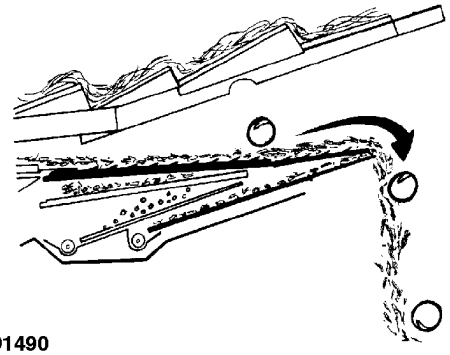
AG,CO03622,1584 –25–20AUG04–1/1

Zudumi sietos

Zudumi sietu kastēs ir graudi, kas pāri sietu kastēm nokrīt uz zemes. Ja sieti ir pareizi ieregulēti, sietu kastu zudumi ir visai konstanti un mazi.

Iemesli zudumiem sietos:

- Nepareizs tīrīšanas ventilatora apgriezienu skaits
- Nepareizs gaisa plūsmas virziens
- Sieti nav pareizi iestatīti
- Sieti ir pārslogoti nepareizas kulšanas mezgla regulēšanas dēļ



ZCQD1490

ZCQD1490 –UN–04APR96

AG,CO03622,1585 –25–14AUG02–1/1

Graudu zudumu novēršana — vispārīgi norādījumi

Nepastāv konkrēti paņēmieni, ar kādiem var samazināt graudu zudumus. Kulšanas process komplekss process un labākais paņēmiens, kā sasniegt optimālo attiecību starp “regulēšanu” un “rezultātiem” ir jāatrod.

SVARĪGI: Graudu zudumi pieaug ar salmu caurplūdes lielumu caur salmu kratītājiem un to ir iespējams pietiekami viegli regulēt izmainot braukšanas ātrumu. Nevienu no norādītajiem labības kombaina regulēšanas veidiem nevar novērtēt par zemu, veicot izvairīšanos no graudu zudumiem.

Zudumus salmu kratītājos samazina šādi::

- Kratītāju pārsegumus salmu kratītājos uzturot tīrībā.
- Samazinot nezāļu un zaļās masas daļu salmos (augstāk pļaujot).
- Novēršot materiāla pārkulšanu (samazinot trumuļa apgriezienus).
- Samazinot salmu kratītāju slodzi (lēnāk braucot).

Zudumus sietos samazina šādi:

- Palielinot gaisa plūsmu no tīrīšanas ventilatora, ja salmu slānis aizsedz sietus.
- Samazinot gaisa plūsmu (ventilatora apgriezienus), ja graudi tiek izpūsti pāri attīrīšanas sietiem.
- Atverot sietus.
- Sietus uzturot tīrībā.
- Ievietojot vai izņemot pirkstus no “Slope Master” strādājot slīpumā.
- Samazinot pelavu daļu uz sietiem, izvairoties no pārmērīgas izkulšanas.
- Samazinot sietu pārslodzi, samazinot graudu daudzumu virs sietiem (samazinot braukšanas ātrumu).

AG,CO03622,1586 –25–20AUG04–1/1

Kulšanas regulēšana — Vispārīga informācija

SVARĪGI: Kombaina regulēšanas norādījumu tabula attiecas tikai uz vidēju kondīciju. Katra no tām atsevišķi var attiecīgi novirzīties atbilstoši faktiski esošajiem apstākļiem. Galvenais ir atstarpes regulēšana starp kuļkurvi un trumuli. To ir jāveic atbilstoši novācamās ražas tipam.

Kulšanas trumuļa apgriezienus var nedaudz izmainīt, ja kombains ir aprīkots ar kulšanas trumuļa piedziņas apgriezienu samazināšanas reduktoru (opcija).

NORĀDĪJUMS: Lietojiet kratītāja pārsegumu un sietus, kas atbilst novācamam materiālam un ražas novākšanas apstākļiem. Skatīt nodaļu “Kulšanas trumulis un tīrīšanas mezgls”.

AG,CO03622,1587 –25–20AUG04–1/1

Galvenās regulēšanas tabulas

SVARĪGI: Tabulās ir norādītas pamata vērtības. Dažādām lauka un novācamās kultūras kondīcijām var būt nepieciešams papildus regulējums.

Ja pelavu sieta pagarinājumu ieregulējumi nav norādīti, ieteicams tos iestatīt uz 2 mm, lai nepalielinātu atlikumu daudzumu.

Minimālā vērtība kuļkurvja spraugai, kas tiek parādīta INFOTRAK monitorā, ir 4, kas atbilst kuļkurvja spraugai priekšā 6 mm bet aizmugurē 3 mm.

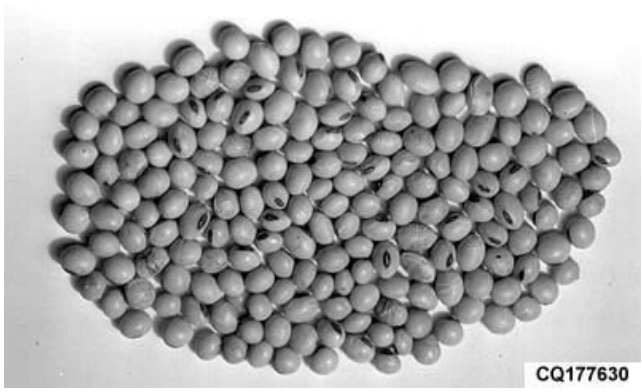
NORĀDĪJUMS: Vienmēr regulējiet kulšanas trumuļa un ventilatora apgriezienus tad, kad motors darbojas ar maksimāliem apgriezieniem.

AG,CO03622,1589 –25–29OCT02–1/1

Sojas pupas

Specifikācija

—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits	400 līdz 800 1/min
Kuļkurvja sprauga — INFOTRAK indikācija	30 līdz 51
Pelavu sieta atveres	11 līdz 19 mm
Graudu sietu atveres	8 līdz 12,5 mm
Ventilatora apgriezienu skaits	800 līdz maks. 1/min



CQ177630 –UN–09FEB99

AG,CO03622,2860 –25–05NOV02–1/1

Kvieši

Specifikācija

—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits	800 līdz 1000 1/min
Kuļkurvja sprauga — INFOTRAK indikācija	12 līdz 33
Pelavu sieta atveres	11 līdz 19 mm
Graudu sietu atveres	3 līdz 6,5 mm
Ventilatora apgriezienu skaits	700 līdz 1100 1/min



CQ177640 –UN–09FEB99

AG,CO03622,2861 –25–26SEP03–1/1

Rīsi

Specifikācija

—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits	600 līdz 900 1/min
Kuļkurvja sprauga — INFOTRAK indikācija	12 līdz 33
Pelavu sieta atveres	16 līdz 19 mm
Graudu sietu atveres	5 līdz 9,5 mm
Ventilatora apgriezienu skaits	800 līdz maks. 1/min



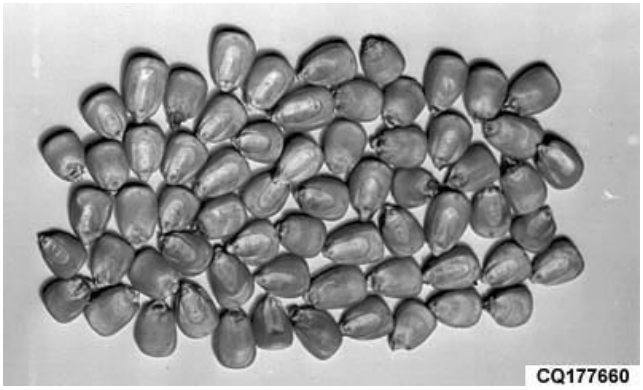
CQ177650 –UN–09FEB99

AG,CO03622,2862 –25–26SEP03–1/1

Kukurūza

Specifikācija

—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits..... 200 līdz 600 1/min
Kuļkurvja sprauga — INFOTRAK indikācija ..... 30 līdz 51
Pelavu sieta atveres..... 11 līdz 16 mm
Graudu sietu atveres..... 8 līdz 14 mm
Ventilatora apgriezienu skaits ..... 800 līdz maks. 1/min

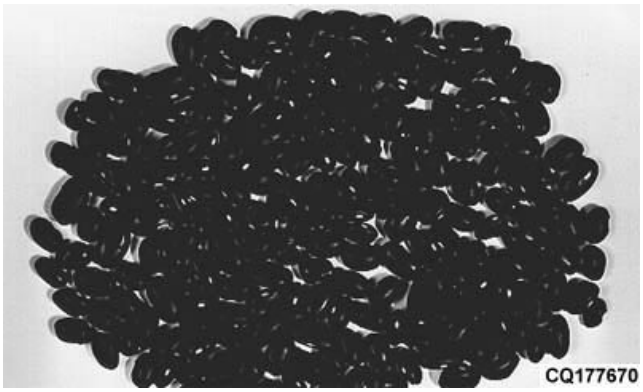


AG,CO03622,2863 –25–05NOV02–1/1

Pupas

Specifikācija

—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits..... 200 līdz 600 1/min
Kuļkurvja sprauga — INFOTRAK indikācija ..... 30 līdz 51
Pelavu sieta atveres..... 12,5 līdz 19 mm
Graudu sietu atveres..... 9,5 līdz 12,5 mm
Ventilatora apgriezienu skaits ..... 850 līdz maks. 1/min

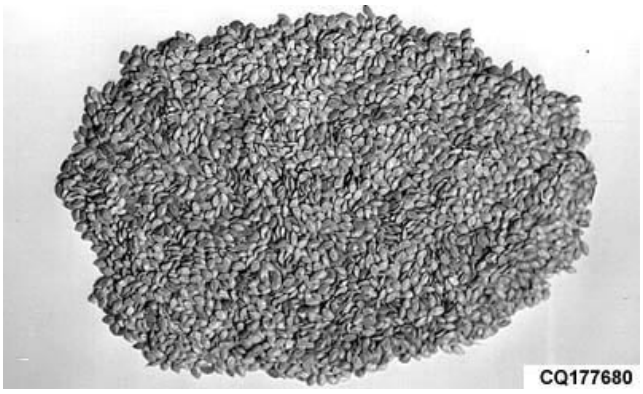


AG,CO03622,2864 –25–26SEP03–1/1

Zālaugi

Specifikācija

—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits..... 700 līdz 1000 1/min
Kuļkurvja sprauga — INFOTRAK indikācija ..... 4 līdz 16
Pelavu sieta atveres..... 12,5 līdz 16 mm
Graudu sietu atveres..... 3 līdz 6,5 mm
Ventilatora apgriezienu skaits ..... min. līdz 700 1/min



AG,CO03622,2865 –25–26SEP03–1/1

Sorgo

Specifikācija

—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits..... 600 līdz 900 1/min
Kuļkurvja sprauga — INFOTRAK indikācija ..... 12 līdz 33
Pelavu sieta atveres..... 9,5 līdz 16 mm
Graudu sietu atveres..... 6,5 līdz 12,5 mm
Ventilatora apgriezienu skaits ..... 700 līdz 1000 1/min

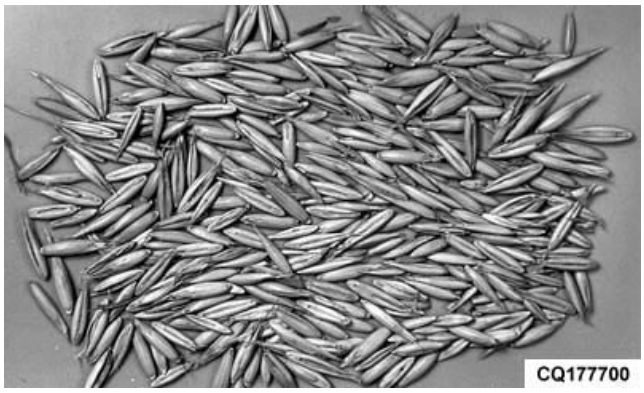


AG,CO03622,2866 –25–26SEP03–1/1

Auzas

Specifikācija

—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits..... 600 līdz 900 1/min
Kuļkurvja sprauga — INFOTRAK indikācija ..... 12 līdz 33
Pelavu sieta atveres..... 16 līdz 19 mm
Graudu sietu atveres..... 6,5 līdz 12,5 mm
Ventilatora apgriezienu skaits ..... 600 līdz 900 1/min



CQ177700 –UN–09FEB99

AG,CO03622,2867 –25–26SEP03–1/1

Saulespuķes

Specifikācija

—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits..... 200 līdz 600 1/min
Kuļkurvja sprauga — INFOTRAK indikācija ..... 30 līdz 51
Pelavu sieta atveres..... 12,5 līdz 19 mm
Graudu sietu atveres..... 11 līdz 16 mm
Ventilatora apgriezienu skaits ..... 700 līdz 900 1/min



CQ177710 –UN–09FEB99

AG,CO03622,2868 –25–26SEP03–1/1

Mieži

Specifikācija

—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits..... 800 līdz 1000 1/min
Kuļkurvja sprauga — INFOTRAK indikācija ..... 12 līdz 33
Pelavu sieta atveres..... 12,5 līdz 19 mm
Graudu sietu atveres..... 6 līdz 12 mm
Ventilatora apgriezienu skaits ..... 700 līdz 1100 1/min



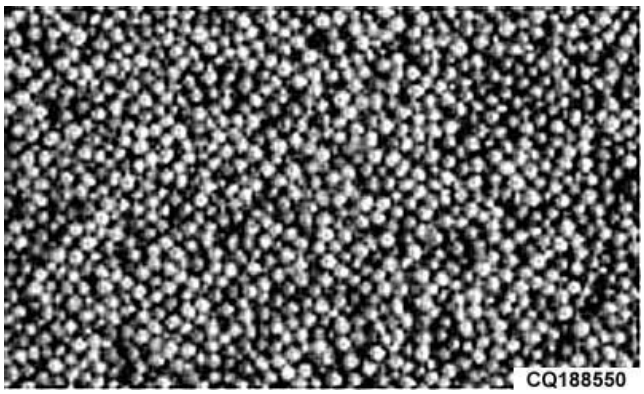
CQ177720 –UN–09FEB99

AG,CO03622,2869 –25–26SEP03–1/1

Rapsis

Specifikācija

—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits..... 400 līdz 800 1/min
Kuļkurvja sprauga — INFOTRAK indikācija ..... 4 līdz 16
Pelavu sieta atveres..... 5 līdz 10 mm
Graudu sietu atveres..... 3 līdz 5 mm
Ventilatora apgriezienu skaits ..... min. līdz 800 1/min

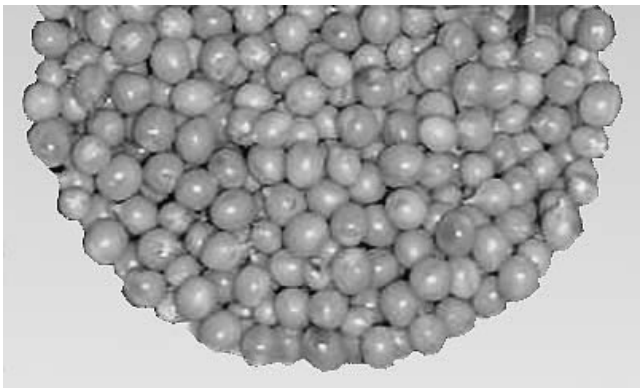


CQ188550 –UN–24AUG99

AG,CO03622,2870 –25–05NOV02–1/1

Zirņi

Specifikācija	
—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits	200 līdz 600 1/min
Kuļkurvja sprauga — INFOTRAK indikācija	30 līdz 51
Pelavu sieta atveres	11 līdz 16 mm
Graudu sietu atveres	8 līdz 14 mm
Ventilatora apgriezienu skaits	800 līdz 1000 1/min



CQ216430 –UN–13NOV02

MB03730,000001F –25–05NOV02–1/1

Linsēklas

Specifikācija	
—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits	800 līdz 1000 1/min
Kuļkurvja sprauga — INFOTRAK indikācija	4 līdz 16
Pelavu sieta atveres	12,5 līdz 16 mm
Graudu sietu atveres	3 līdz 6,5 mm
Ventilatora apgriezienu skaits	400 līdz 700 1/min

MB03730,000001E –25–26SEP03–1/1

Sagatavošanās pirms dažādu graudu kultūru novākšanas

Kombaina tīrīšana:

- Slīpajā transportierī
- Kulšanas mezglā
- Salmu kratītājā
- Pelavu un graudu sietos
- Elevatorā
- Graudu bunkurā

Nomainot hederus, neaizmirstiet iestādīt jauno hedera platumu kombaina datorā.

NORĀDĪJUMS: Dzēsiet trauksmes punktu INFO-TRAK™ monitorā katru reizi, kad tiek izmainīti kulšanas trumuļa un/vai ventilatora apgriezieni.

INFO-TRAK ir Deere & Company preču zīme.

AG,CO03622,1590 –25–20AUG04–1/1

Sagatavošanās graudaugu novākšanai

Pārbaudiet slīpā transportiera apakšējā veltņa augstuma ieregulējumu.

Kuļkurvis: Uzstādiet graudaugu kuļkurvi.

Pārbaudiet salmu kratītāja sietus un režģus.

Iestatiet pelavu sietu un pelavu sieta pagarinātāju atbilstoši apstākļiem.

Ievietot ražas novākšanas apstākļiem piemērotu graudu sietu.

Salmu smalcinātājs: Uzstādiet pretgriezēju.

Iestatiet kombainu graudu kultūru novākšanai pēc vērtībām, kas norādītas “Pamata regulēšanas tabulās”.

AG,CO03622,1591 –25–20AUG04–1/1

Sagatavošanās kukurūzas novākšanai

Izmainiet slīpā transportiera apakšējā veltņa augstuma ieregulējumu.

Ievietojiet speciālas papildierīce kukurūzas kulšanai.

Salmu smalcinātājs: Noņemiet pretgriezējus salmu smalcinātājam.

Iestatiet kombainu graudu kultūru novākšanai pēc vērtībām, kas norādītas “Pamata regulēšanas tabulās”.

AG,CO03622,1592 –25–20AUG04–1/1

Sagatavošanās eļļas augu sēklu novākšanai

SVARĪGI: Ja novāciet eļļas augu sēklas (piem.: rapsi, saulespuķes) kuļaparātu un tīrīšanas mezglu KATRU DIENU rūpīgi jāiztīra.

AG,CO03622,1593 –25–15NOV02–1/1

Darbs ar kombainu

1. Sagatavojiet kombainu atbilstoši labības tipam, kāds tiks novākts.

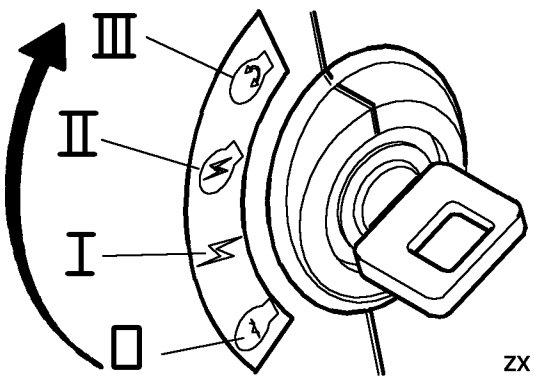
NORĀDĪJUMS: Informācija par sagatavošanu dota šajā nodaļā.

2. Sagatavojiet un uzkariet hederi uz kombaina.

NORĀDĪJUMS: Informācija par hedera sagatavošanu un pievienošanu dota pļaušanas platformas lietošanas instrukcijā.

AG,CO03622,1601 –25–20AUG04–1/6

3. Iedarbiniet motoru, darbiniet to ar maziem apgriezieniem.



ZX002403 –UN–03APR95

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

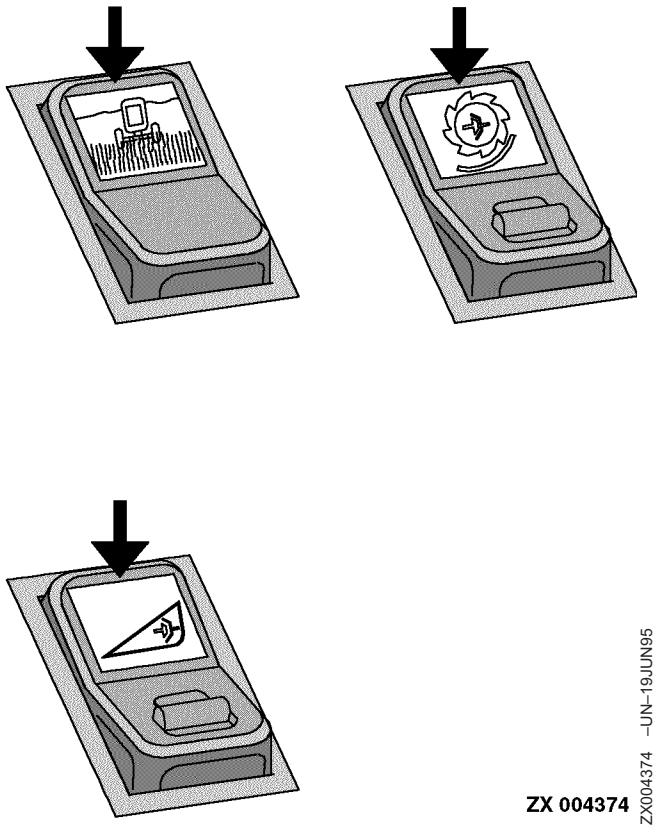
AG,CO03622,1601 –25–20AUG04–2/6

4. Ceļu drošības slēdzi pārslēdziet lauka pozīcijā.

SVARĪGI: Ieslēdzot kuļaparātu, motoram vienmēr ir jādarbojas ar maziem apgriezieniem.

5. Ieslēdziet kulšanas trumuli.

6. Ieslēdziet hedera piedziņu.



ZX 004374

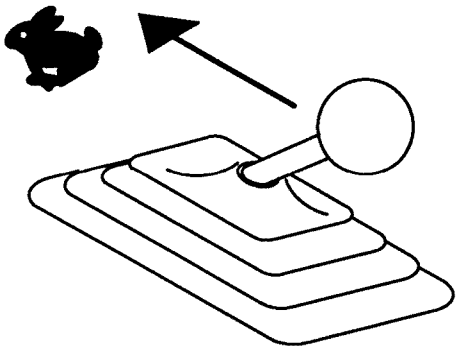
ZX004374 –UN–19JUN95

AG,CO03622,1601 –25–20AUG04–3/6

7. Ieregulējiet maksimālu motora apgriezienu skaitu.

NORĀDĪJUMS: Droseles vadības svira priekš 1450/1550.

Priekš CWS un WTS lietojiet droseles balansiera slēdzi.



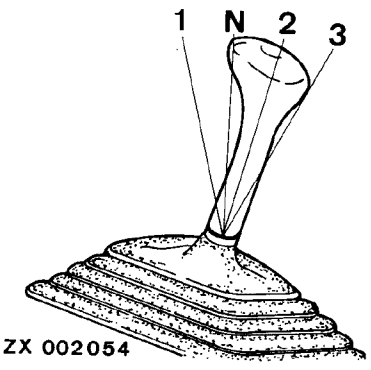
ZX002406

ZX002406 –UN–16JUN95

AG,CO03622,1601 –25–20AUG04–4/6

8. Ieslēdziet transmisijas pārnesumu.

NORĀDĪJUMS: Parastajiem darbam uz lauka vislabāk ir piemērots otrais pārnesums. Trešais pārnesums lauku darbiem nav ieteicams, tikai transportēšanas darbiem.



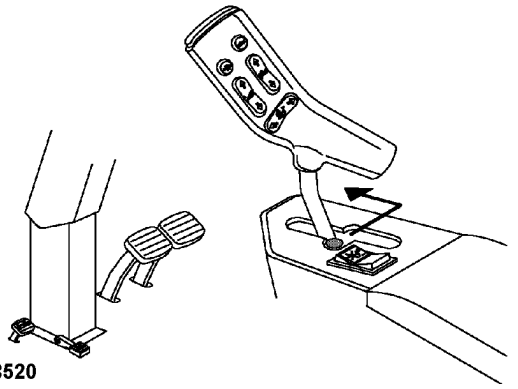
ZX 002054

ZX002054 –UN–03APR95

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,CO03622,1601 –25–20AUG04–5/6

9. Pārvietojiet daudzfunkciju vadības sviru piemērojot braukšanas ātrumu ražas novākšanas apstākļiem.



CQ188520

CQ188520 –UN–16AUG99

AG,CO03622,1601 –25–20AUG04–6/6

Automātiskā peldēšanas vadība 300 un 600 — CWS/WTS sērijas stingrajiem hederiem

SVARĪGI: Peldēšanas sistēma jākalibrē. Skatīt "Hedera kalibrēšanas procedūra" nodaļā Elektriskās sistēmas apkope.

Priekšnoteikumi:

• Motors darbojas (ar lieliem apgriezieniem), kad ieslēdz peldošo režīmu.

• Ceļu drošības slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

• Kulšana un hederis ieslēgts.

• Pārslēdziet peldošā režīma ieslēgšanas slēdzi (H) pozīcijā (II).

NORĀDĪJUMS: Nepieļaujiet hedera darbību peldošajā režīmā, kamēr hidrauliskā eļļa nav sasniegusi darba temperatūru.

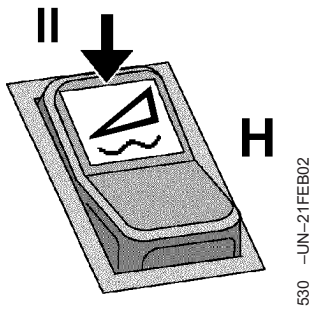
Lai aktivizētu peldošo režīmu, nospiediet pogu (B). Hedera piespiešanu zemei regulē ar potenciometru (A2).

Peldošā režīma iestatīšana:

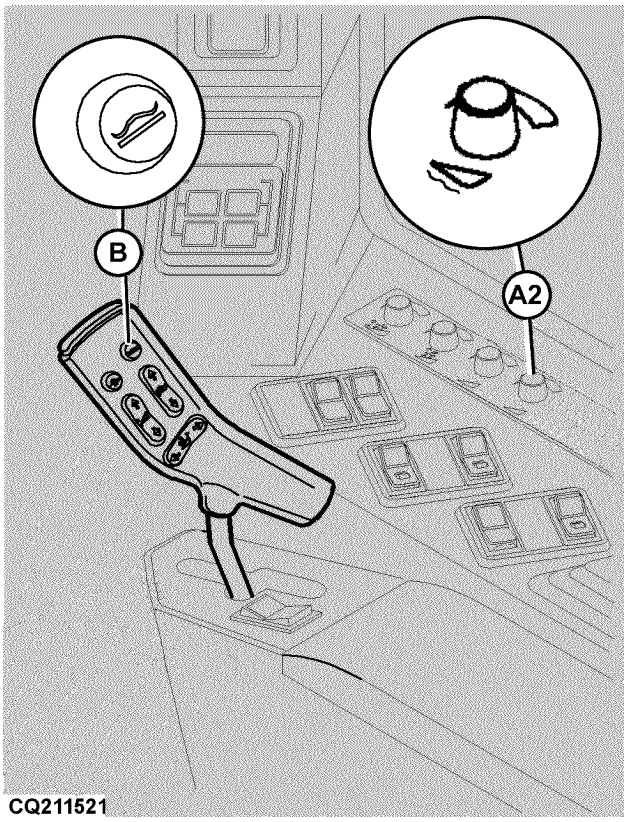
Lai iestatītu vēlamo hedera peldēšanas pakāpi, lietojiet potenciometru (A2).

• Griežot pulksteņa rādītāja kustības virzienā — piespiešanas spēks zemei pieaug (heders zemākā stāvoklī).

• Griežot pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam — piespiešanas spēks zemei samazinās (heders augstākā stāvoklī).



CQ211530



CQ211521

A2—Hedera peldošā režīma potenciometrs
B—Hedera peldēšanas poga
H—Peldošā režīma ieslēgšanas slēdzis

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

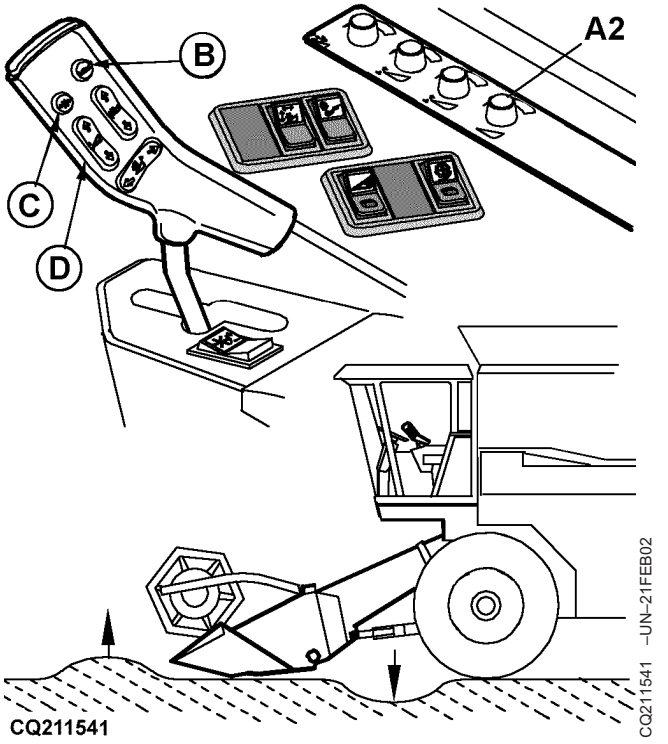
NORĀDĪJUMS: Kad ir ieslēgta hedera peldošā stāvokļa poga (B), hedera augstuma automātiskā vadība ir izslēgta.

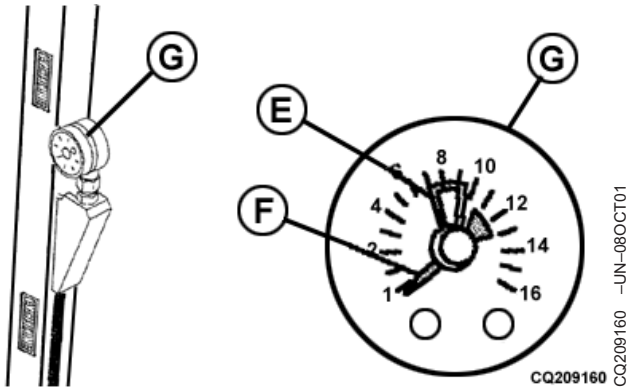
Veicamās operācijas:

Ja sistēma ir kalibrēta, to var “IESLĒGT” nospiežot peldēšanas atsākšanas pogu (B) uz daudzfunkciju vadības sviras. Sistēma nolaiž hederi līdz peldēšanai iekalibrētai pozīcijai, tad atver spiediena tvertnes noslēdzošo vārstu un tad noslēdz paceļošā cilindra spiediena vadību, pacelšanas/nolaišanas vārsti “ATVERĀS” un “AIZVERĀS”, kad tiek sasniegti paceļošā cilindra iestatītā spiediena punkti. To var pārbaudīt braucot pa nelīdzenu zemes posmu un novērojot paceļošā cilindra spiediena izmaiņas spiediena manometrā (G). Ja iestatījums ir veikts pagriežot pilnīgi līdz galam pulksteņa rādītāja kustības virzienā (A2), tad hedera piespiešanas spēks zemei ir vienāds ar nulli, un spiediens paceļošā cilindrā ir atbilstošs tikai hedera statiskam svaram. Ja iestatījums ir veikts pagriežot pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam tā, lai hedera piespiešanas spēks zemei būtu 40%, spiediens paceļošā cilindrā ir vienāds ar 60% no hedera statiskā svara. Brauciet pāri grāvim, vai citai nelīdzenai virsmai, un novērojiet, kā sistēma darbojas, citiem vārdiem sakot, novērojiet kā mainās paceļošā cilindra spiediens. Sistēmai ir ātri jāreaģē, bet tā nedrīkst būt nestabila.

NORĀDĪJUMS: Rādītājs (F) pārvietojas pa labi, kad atdures spiediens (peldēšana) samazinās un pārvietojas pa kreisi, kad atdures spiediens pieaug.

Peldošo vadības režīmu izslēdz nospiežot pogu (D) vai ieslēdzot automātisko hedera augstuma vadības pogu (C).





A2—Hedera peldošā režīma potenciometrs
B—Hedera peldošā režīma poga/pļaušanas pārtraukšanas poga
C—Hedera automātiskās vadības poga
D—Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis
E—Iestatīšanas logs
F—Rādītājs
G—Spiediena manometrs

MB03730,00002BA –25–05MAR04–2/2

Atgriešanās pļaušanas pozīcijā 300 un 600 — CWS/WTS sērijas stingrajiem hederiem

SVARĪGI: Tikai stingri pievienotām platformām bez AHC stieņa, ko vada slīpā transportiera korpusa leņķa sensors.

Priekšnoteikumi:

• Motors darbojas (ar lieliem apgriezieniem).

• Ceļu drošības slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

• Kulšana un hederis ieslēgts.

NORĀDĪJUMS: Neregulējiet hedera augstuma vadību pirms eļļa ir uzsilusi, lai izvairītos no novirzēm hedera augstumā, kad eļļa uzsils.

Lai aktivizētu hedera automātisko augstuma vadību, nospiediet pogu (C). Attālumu starp platformu un zemi iestata ar potenciometru (A1).

Pozīcija atgriešanās pļaušanas režīmā:

Lai iestatītu vēlamo hedera augstumu, lietojiet potenciometru (A1).

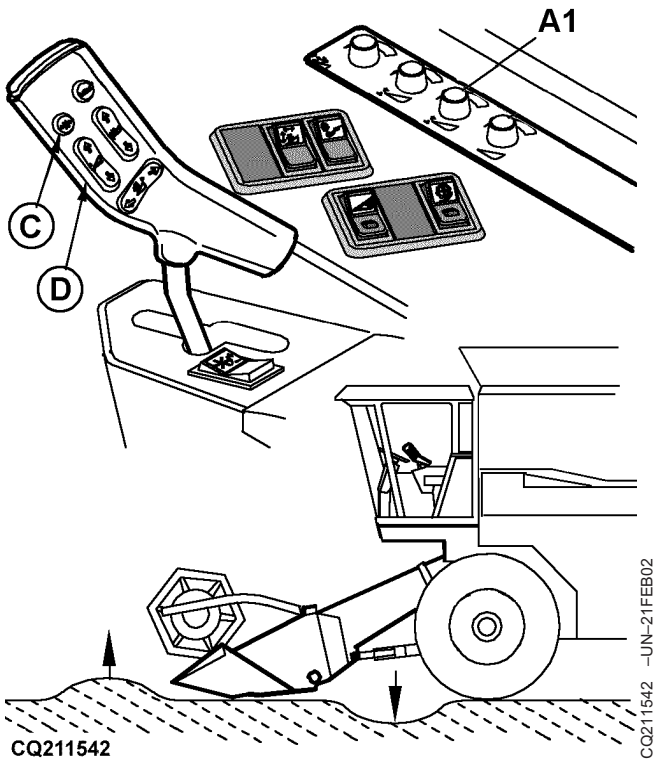
• Griežot pulksteņa rādītāja kustības virzienā — attālums starp platformu un zemi palielinās.

• Griežot pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam — attālums starp platformu un zemi samazinās.

Piemērs:

Lauka galā, paceliet hederi nospiežot slēdzi (D). Pēc kombaina apgriešanas, nolaidiet hederi nospiežot slēdzi (D) vai pogu (C), lai atgrieztos hedera augstuma vadības režīmā.

NORĀDĪJUMS: Hedera režīmu "atgriezties pļaušanas pozīcijā" var izslēgt nospiežot pogu (D) vai aktivizējot hedera peldošās sistēmas pogu (B).



A1—Hedera augstuma potenciometrs
C—Poga priekš atgriešanās pļaušanas režīmā
D—Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis
E—Hedera augstuma automātiskās vadības slēdzis

MB03730,00002B9 –25–05MAR04–1/1

Hedera automātiska augstuma vadība — 600 — CWS/WTS sērijas stingrajiem hederiem

SVARĪGI: Tikai stingrajiem hederiem ar stieni, ko vada hederī instalēts sensors.

Priekšnoteikumi:

• Motors darbojas (ar lieliem apgriezieniem).

• Ceļu drošības slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

• Kulšana un hederis ieslēgts.

• Lai ieslēgtu hedera augstuma automātisko vadību un sānu slīpuma vadību slēdžus (E) un (F) ieslēdziet pozīcijā (II).

NORĀDĪJUMS: Neveiciet hedera augstuma automātiskās vadības iestatīšanu pirms eļļa ir sasniegusi darba temperatūru, lai izslēgtu izmaiņas hedera augstumā, kas var rasties pēc tam, kad eļļa uzsils.

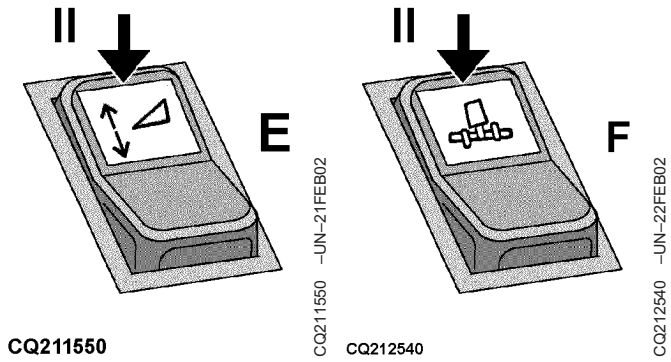
Lai aktivizētu hedera automātisko augstuma vadību, nospiediet pogu (C).

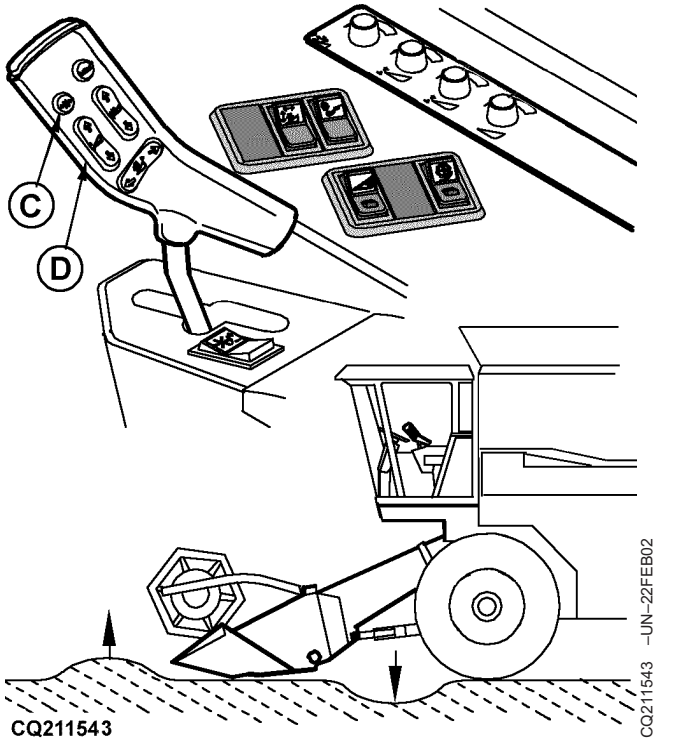
Hedera automātiskās vadības poga:

Skatīt “Hedera AHC kalibrēšanas procedūra” soli pa solim nodaļā Elektriskās sistēmas apkope.

Piemērs:

Lauka galā, paceliet hederi nospiežot slēdzi (D). Pēc kombaina apgriešanas, nolaidiet hederi nospiežot slēdzi (D) vai pogu (C), lai atgrieztos hedera augstuma vadības režīmā.





C—Poga priekš atgriešanās pļaušanas režīmā
D—Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis
E—Hedera augstuma automātiskās vadības slēdzis
F—Hedera sānu slīpuma ieslēgšanas slēdzis

MB03730,0001BD9 –25–02AUG04–1/1

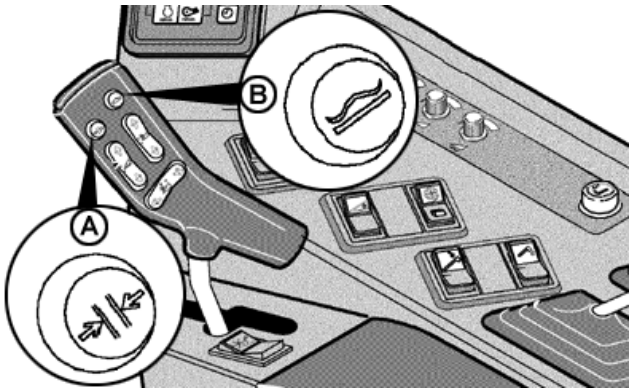
Daudzfunkciju vadības sviras funkcijas

Pļaušanas pozīcija:

Kombains vadās no slīpā transportiera korpusa sensora signāliem.

Atgriešanās pļaušanas režīmā:

Kombains vadās no hedera sensora signāliem.



Daudzfunkciju vadības sviras pogu funkcijas				
		300 un 600 sērijas stingrie hederi bez automātiskā augstuma vadības sensora	600 sērijas stingrie hederi ar automātisko augstuma vadības sensoru	300 un 600 sērijas elastīgie hederi (1450/1550)
Ar izslēgtu AHC un peldēšanu	Poga A	Pļaušanas pozīcija	Pļaušanas pozīcija	Pļaušanas pozīcija
	Poga B	Nav funkcijas	Nav funkcijas	Nav funkcijas
Ar ieslēgtu AHC un izslēgtu peldēšanu	Poga A	Nav funkcijas	Atgriešanās pļaušanas režīmā (AHC)	Atgriešanās pļaušanas režīmā (AHC)
	Poga B	Pļaušanu pārtraukt	Pļaušanu pārtraukt	Pļaušanu pārtraukt
Ar izslēgtu AHC un ieslēgtu peldēšanu	Poga A	Pļaušanas pozīcija	Pļaušanas pozīcija	Nav funkcijas (slēdzis)
	Poga B	Peldošais stāvoklis	Peldošais stāvoklis	Nav funkcijas (slēdzis)
Ar ieslēgtu AHC un ieslēgtu peldēšanu	Poga A	Nav funkcijas	Atgriešanās pļaušanas režīmā (AHC)	Nav funkcijas (slēdzis)
	Poga B	Peldošais stāvoklis	Peldošais stāvoklis	Nav funkcijas (slēdzis)

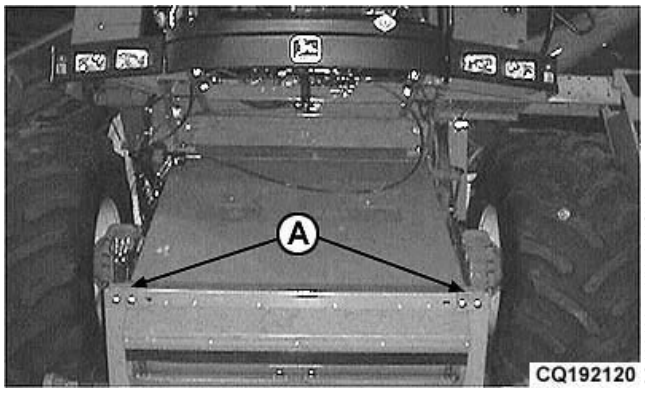
AG,CO03622,1603 –25–05MAR04–1/1

Slīpā transportiera kamera

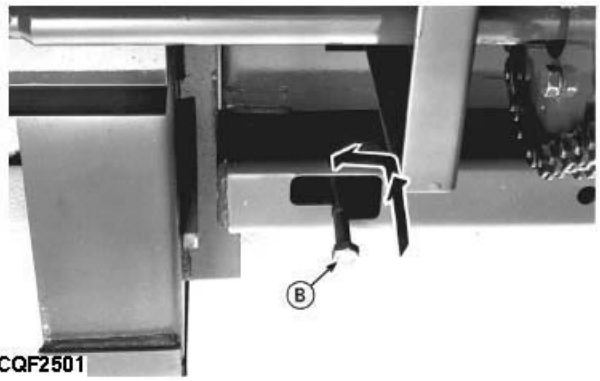
Pļaušanas un savākšanas mezgls — hedera instalācija

Nolaidiet slīpā transportiera korpusu un iebīdiet uz iekšu divas skrūves (B) abās slīpās transportiera korpusa pusēs. Lēni piebrauciet kombainu un celiet slīpo transportieri uz augšu tā, lai divi atbalsta kronšteini (A) nofiksētu hederu.

Iebīdiet abas fiksācijas skrūves (B) tā, lai tās atbilstu attiecīgām vietām hederī, kā parādīts attēlā.



CQ192120 –UN–01NOV99



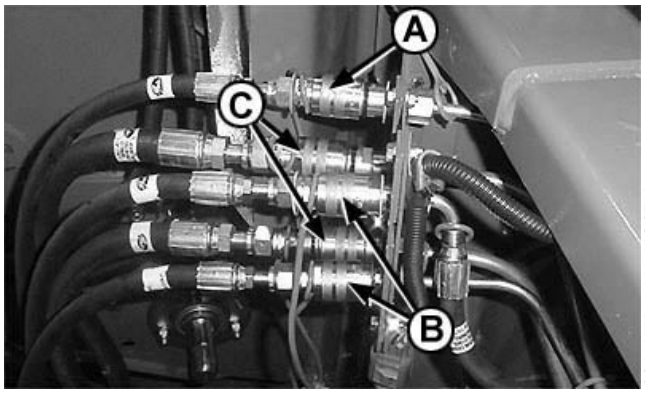
ZCQF2501 –UN–04APR96

AG,CO03622,1628 –25–11MAR02–1/1

Hidrauliskie savienotāji

ŠĻŪTEŅU IDENTIFIKĀCIJA	
Šļūtenes funkcija	**Identifikācijas gredzena krāsa**
A - Tītavu pacelšanai	Zaļš
B - Tītavu izvirzīšanai	Tumši zils
B - Tītavu ievirzīšanai	Gaiši zils
C - Tītavu hidrauliskā piedziņa	Šīs šļūtenes nav apzīmētas ar identifikācijas gredzeniem, jo tās iespējams pievienot tikai vienā korektā pozīcijā un nekādā citā

NORĀDĪJUMS: Hidrauliskās šļūtenes ir marķētas ar dažādas krāsas gredzeniem, lai novērstu nepareizu pievienošanu.

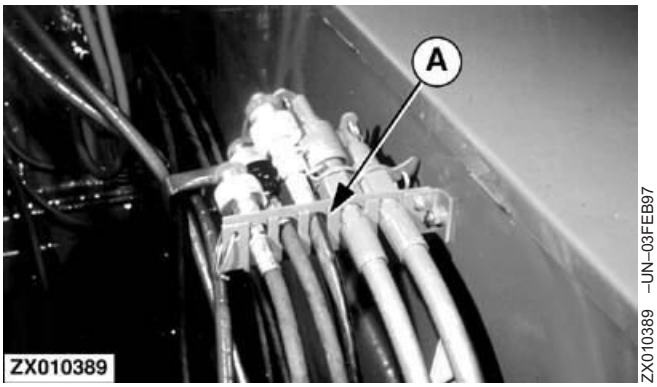


CQ216300 –UN–10OCT02

A—Tītavu pacelšana
B—Tītavu izvirzīšanai un ievirzīšanai
C—Tītavu hidrauliskā piedziņa

AG,CO03622,1630 –25–02AUG04–1/1

Hidraulisko šļūteņu kronšteins - 300 sērijas slīpā transportiera korpusam



Kad heders ir noņemts hidrauliskās šļūtenes ir iespējams piestiprināt speciālam kronšteinam (A), slīpā transportiera labajā pusē. Tas paredzēts, lai novērstu bojājumus un hidrauliskās eļļas izplūšanu kombaina transportēšanas laikā.

Pēc drošības stieples noņemšanas kronšteina augšdaļu iespējams uzlocīt.

SVARĪGI: Pēc hedera noņemšanas, abas tītavu piedziņas šļūtenes ir jāsavieno, lai ļautu plūst eļļai nejaušas hedera piedziņas ieslēgšanas gadījumā.

AG,CO03622,2180 –25–20AUG04–1/1

Transmisijas pievienošana — 300 sērijas stingrajiem hederiem



Abu ķēdes zvaigznīšu zobus (abās hedera pusēs) nostādiet tā, lai tie sakristu.

Uzlieciet ķēdi uz abām ķēžu zvaigznītēm abās hedera pusēs.

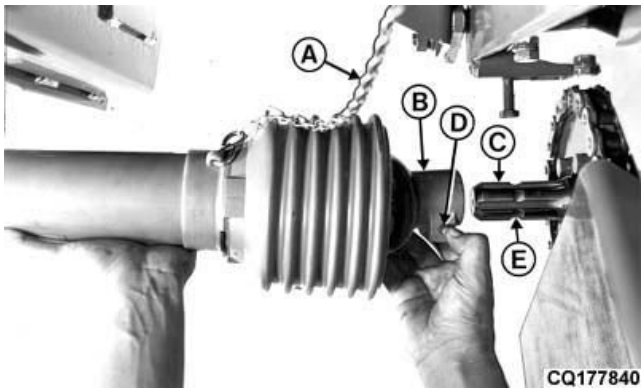
NORĀDĪJUMS: Uzbīdiet aizsargus kombaina abās pusēs. Aizsargi noturēs ķēdes uz zvaigznītēm. Uzbīdiet aizsargus ķēdei kombaina abās pusēs.



SVARĪGI: Pārbaudiet hedera līmeņošanu pēc montāžas.

AG,CO03622,1632 –25–29JUL04–1/1

Transmisijas pievienošana — 300 un 600 sērijas elastīgajiem hederiem



Ar ķēdes (A) palīdzību atbrīvojiet platformas piedziņas vārpstu no tās transportēšanas pozīcijas.

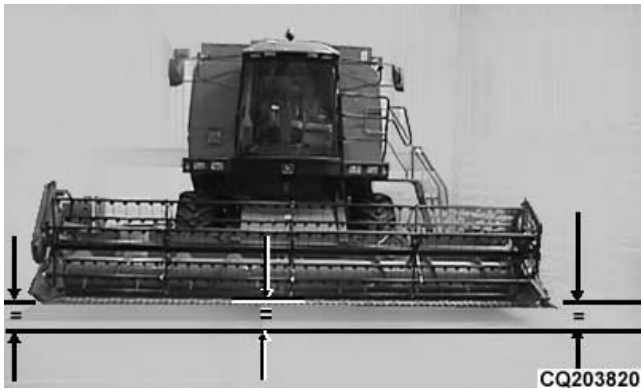
NORĀDĪJUMS: Vajadzības gadījumā, centrēšanu nodrošina pagriežot (B).

Pirms uzbāziet vārpstas uzmavu (B) uz vārpstas (C) nospiediet tapu (D) tikmēr, kamēr tā iefiksējas izgriezumā (E).

SVARĪGI: Kas hederis ir samontēts, pārbaudiet līmeņošanu.

AG,CO03622,1633 –25–11AUG04–1/1

Hedera līmeņa pārbaude



Periodiski pārbaudiet, vai heders atrodas līmeniski. To veic šādi:

— Novietojiet kombainu līmeniski, uz gludas virsmas.

Pārbaudiet, vai priekšējo riepu spiediens ir pareizs (skatīt tabulu “Riepu iekšējais spiediens”).

— Paceliet visu hederi.

— Nostājieties hedera priekšā un pārbaudiet hedera centrēšanu attiecībā pret šasiju vai izmēriet tā augstumu abos galos (skatiet ilustrāciju).

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,GG05155,285 –25–20AUG04–1/2

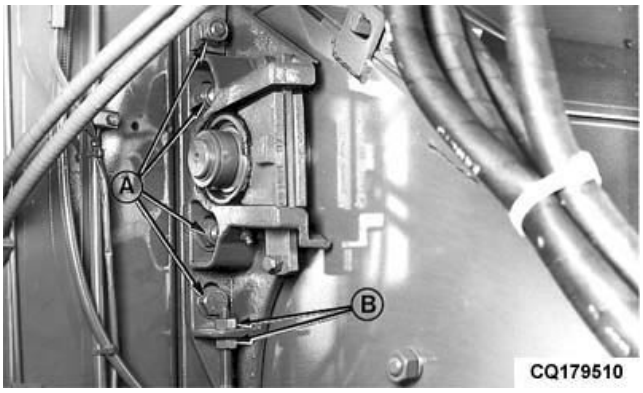
Hedera nolīmeņošana

NORĀDĪJUMS: Ieregulēšanu veic labajā pusē. Lai vienkāršotu attēlu, hidrauliskais reverss ir noņemts.

— Atbrīvojiet 4 skrūves (A).

— Grieziet uzgriežņus (B) tikmēr, kamēr hederis atrodas līmenī.

— Pievelciet skrūves (A) un uzgriežņus (B).



CQ179510 –UN–19FEB99

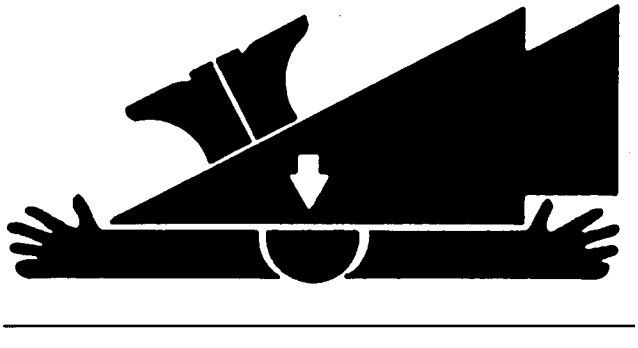
Hidrauliskais reverss nav parādīts.

AG,GG05155,285 –25–20AUG04–2/2

Drošības atbalsts

UZMANĪBU: Lai novērstu nelaimes gadījumus un nāvējošus ievainojumus, pirms montāžas paceliet slīpā transportiera korpusu un uzstādiet drošības atbalstu (A) savā vietā. Pie dažiem mezgliem ir jāstrādā zem slīpā transportiera korpusa.

Ja drošības atbalsts (A) nav ievietots, slīpā transportiera korpuss var pēkšņi nokrist, izsaucot nopietnus ievainojumu vai nāves gadījumus.



TS696 –UN–21SEP89

Paceliet slīpā transportiera korpusu un ievietojiet drošības atbalstu (A), kā parādīts attēlā.

Tad apturiet motoru, izņemiet startera atslēgu un ieslēdziet stāvbremzi.

A—Drošības atbalsts



CQ222760 –UN–17MAR04

OU83340,00004BE –25–17MAR04–1/1

Trešais cēlājcilindrs pie slīpā transportiera korpusa

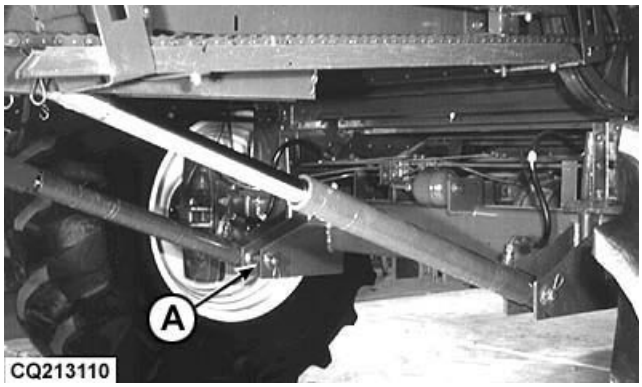
Kombaini CWS/WTS:

Trešais cilindrs ir STANDARTS.

1450/1550 kombaini:

Trešais paceļošais cilindrs samontēts pozīcijā (A) ir vajadzīgs lauka operācijām ar sekojošiem hederiem:

- 18' līdz 23' pļaujošām platformām.
- 5, 6 un 8 rindu kukurūzas hederiem.



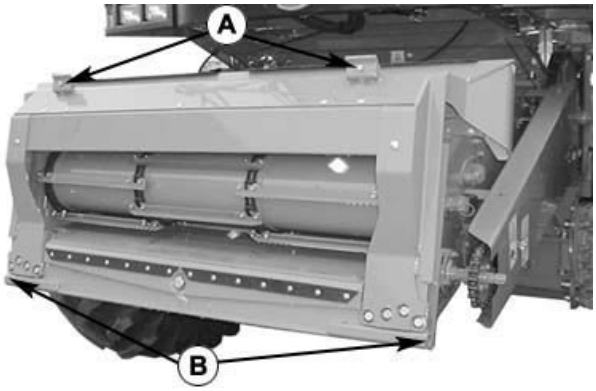
CQ213110 –UN–11MAR02

AG,CO03622,1634 –25–20AUG04–1/1

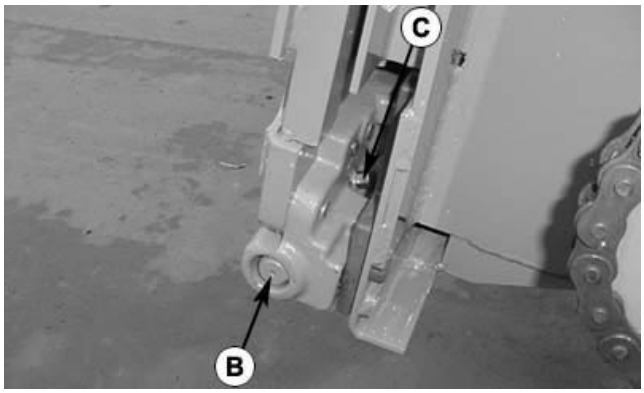
Hedera pievienošana

Novietojiet hederi kombaina slīpā transportiera korpusa priekšā uz līmeniskas un gludas virsmas.

Nolaidiet slīpā transportiera korpusu, kamēr divi balsti (A) savienojas ar hederi. Nofiksējiet hederi abās pusē lietojot aizturus (B), pabīdot tapas (C) uz priekšu abās slīpā transportiera korpusa pusēs.



CQ219531 –UN–16DEC03



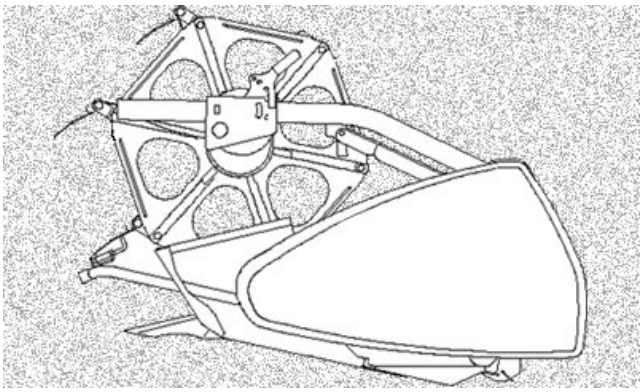
CQ219561 –UN–16DEC03

OU83340,000043D –25–16DEC03–1/1

Hedera noņemšana

Hedera noņemšanu veiciet pretēji tā pievienošanai.

NORĀDĪJUMS: Pirms hidraulisko šļūteņu atvienošanas pilnībā nolaidiet tītavas, lai noņemtu spiedienu hidrauliskajā sistēmā un atvieglotu atkārtotu pievienošanu.



AG,GG05155,137 –25–10SEP03–1/1

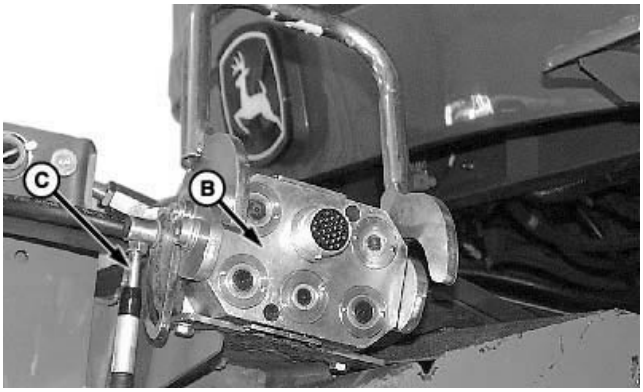
Kompleksais savienojums priekš 600 — CWS/WTS sērijas slīpā transportiera korpusa (opcija)

Šis mehānisms automātiski nofiksē hederi vietā ar fiksējošā kabeļa (C) palīdzību.

NORĀDĪJUMS: Ja kombains nav aprīkots ar fiksējošo kabeli (C), fiksējošās tapas ir jāiebīda savā vietā manuāli.

Procedūra:

1. Noņemiet apvalku un notīriet kompleksā savienojuma (B) virsmu.

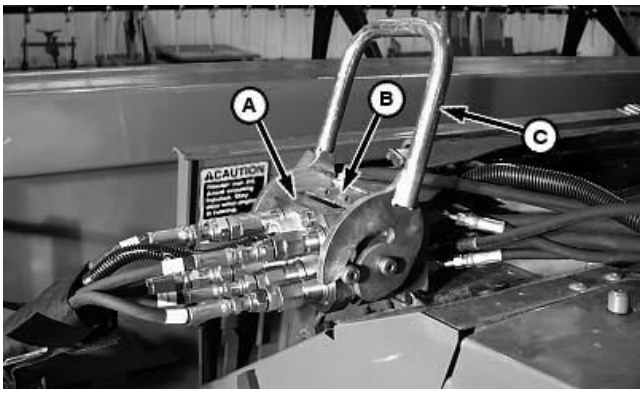


B—Kompleksais savienojums
C—Fiksējošais kabelis

OU83340,00003FB –25–11AUG04–1/3

NORĀDĪJUMS: Nogriežamā skrūve ir pievienota pie balsta, lai novērstu fiksējoša kabeļa bojājumus. Jebkādas darbības pārvietojot bloķējošo tapu ar hederi uz zemes izsauc balsta skrūves nogriešanu.

2. Uzstādiet komplekso savienojumu (A) slīpā transportiera korpusa mezglā (B) un aizveriet loku (C).



A—Kompleksais savienojums
B—Korpuss
C—Rokturis

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

OU83340,00003FB –25–11AUG04–2/3

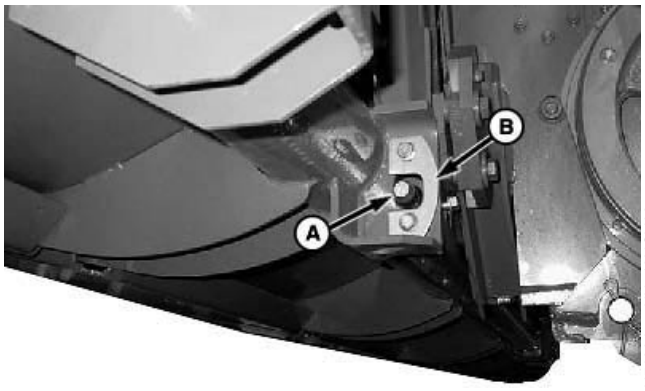
NORĀDĪJUMS: Novietojot hederi savā vietā, fiksējošai tapai ir brīvi jāieiet caur attiecīgo caurumu hederī. Ja fiksējošā tapa neieiet, bloķējošā plat nav pareizi iestatīta.

3. Fiksējošām tapām (A) ir jāievietojas slīpā transportiera korpusa bloķējoša platē (B) ja kompleksais savienojums nofiksēts savā vietā.

4. Uzstādiet kompleksā savienojuma vāku uz hedera uzglabāšanas pozīcijā.

NORĀDĪJUMS: Ja nogriežamā skrūve tiek nogriezta, nomainiet to ar jaunu.

SVARĪGI: Lietojiet TIKAI oriģinālās nogriežamās skrūves, kas nodrošina vajadzīgo kvalitāti un pasargā mehānismu no sabojāšanas.



A—Tapa
B—Bloķēšanas plates

OU83340,00003FB –25–11AUG04–3/3

Veltņa peldēšanas augstuma iestatīšana - 300 sērijas slīpā transportiera korpusam

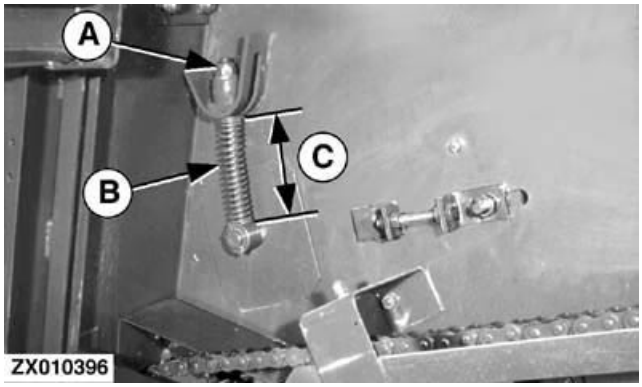
Iestādiet atsperes (B) garumu ar uzgriežņa (A) palīdzību abās slīpā transportiera pusēs.

Kukurūzai:

- Atsperes garumam (C) ir jābūt 107 - 113 mm (4.2 - 4.45 in.)

Pārējām kultūrām:

- Atsperes garumam (C) ir jābūt 137 - 143 mm (5.39 - 5.63 in.)



A—Regulēšanas uzgriežņi
B—Atspere
C—Atsperes garums

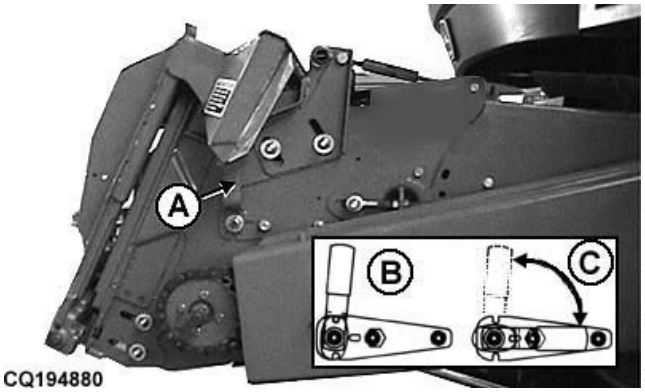
AG,CO03622,1635 –25–20AUG04–1/1

Veltņa peldēšanas augstuma iestatīšana - 600 sērijas slīpā transportiera korpusam

Sviras (A) stāvoklis nosaka veltņa augstumu.

Kukurūzai — Svirai (A) jāatrodas pozīcijā (B) (vertikāli).

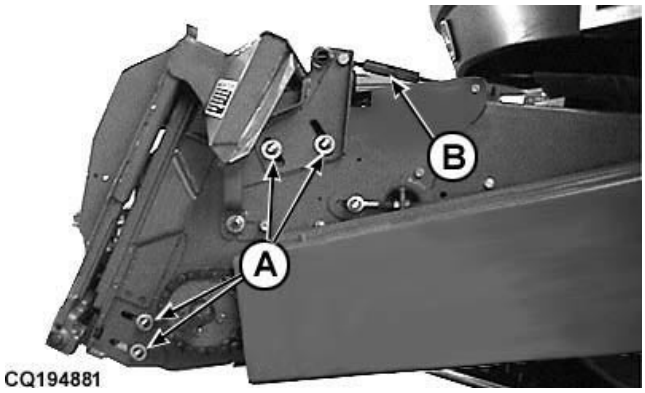
Pārējām graudaugu kultūrām — Svirai (A) jāatrodas pozīcijā (C) (horizontāli).



AG,CO03622,2856 –25–20AUG04–1/1

Slīpā transportiera korpusa priekšējās plaknes leņķa iestatīšana

Lai iestatītu slīpā transportiera korpusa priekšējo leņķi, skrūves (A) ir jāatbrīvo un jāiestata ar uzgriežņiem (B) slīpā transportiera korpusa abās pusēs.

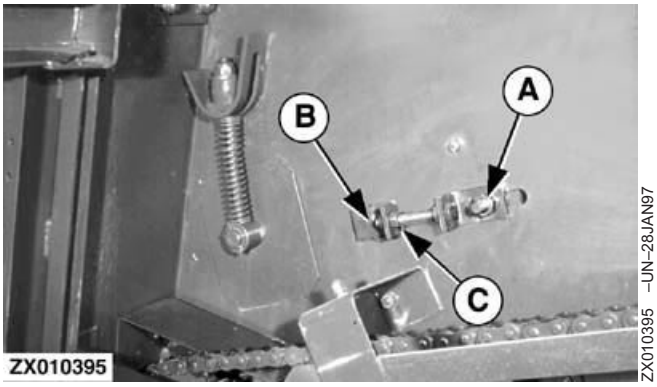


MB03730,000037D –25–11MAR02–1/1

300 sērijas slīpā transportiera korpusa konveijera ķēdes nospriegojuma regulēšana

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) abās pusēs. Grieziet uzgriežņus (B) un (C) vienmērīgi slīpā transportiera korpusa abās pusēs. Pēc regulēšanas stingri pievelciet visus uzgriežņus.

SVARĪGI: Ķēdes nospriegums ir pareizs, ja apakšējais ķēdes posms mazliet pieskaras pie slīpā transportiera korpusa grīdas.



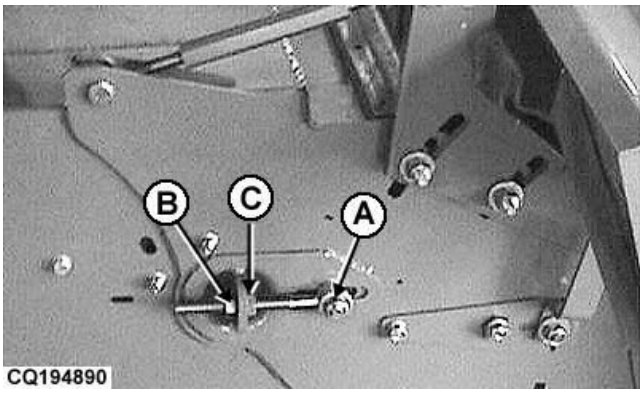
AG,GG05155,156 –25–20AUG04–1/1

600 sērijas slīpā transportiera korpusa konveijera ķēdes nospriegojuma regulēšana

Atbrīvojiet uzgriezni (B) abās pusēs un ar uzgriezni (C) pārvietojiet skrūvi (A) cik nepieciešams, lai transportiera ķēde būtu labi nospriegota.

Pēc regulēšanas stingri pievelciet visus uzgriežņus.

SVARĪGI: Ķēdes nospriegums ir pareizs, ja apakšējais ķēdes posms mazliet pieskaras pie slīpā transportiera korpusa grīdas.



AG,CO03622,2857 –25–20AUG04–1/1

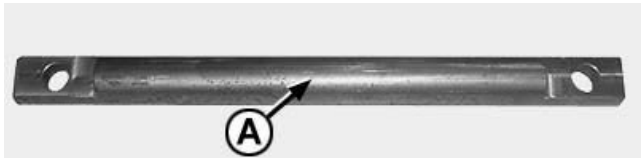
Hedera sānu sagāzuma fiksācija – tikai Argentīnai

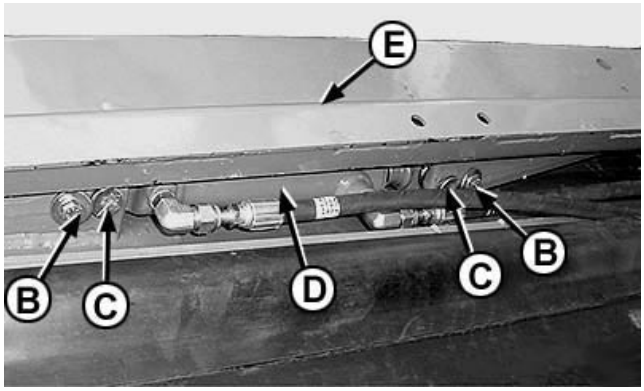
NORĀDĪJUMS: Lai atvieglotu sānu sagāzuma fiksatora (A) montāžu, atvienojiet hederi, lai būtu pieeja slīpā transportiera korpusa priekšējai plaknei (E).

Atvienojiet skrūves (B), tapas (C) un hidraulisko cilindru (D).

A—Fiksators
B—Skrūves
C—Tapas
D—Hidrauliskais cilindrs
E—Priekšējā virsma

CQ216380 –UN–24OCT02

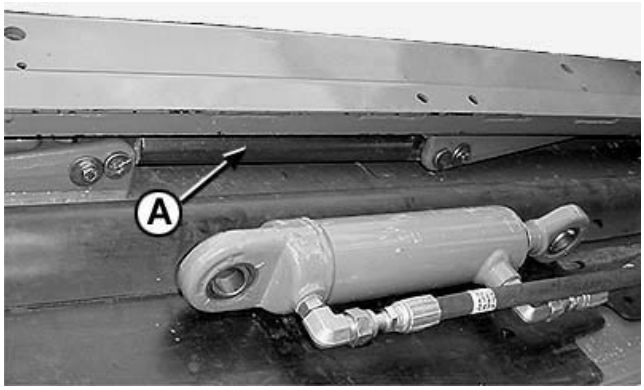




CQ216390 –UN–24OCT02

MB03730,000001C –25–20AUG04–1/3

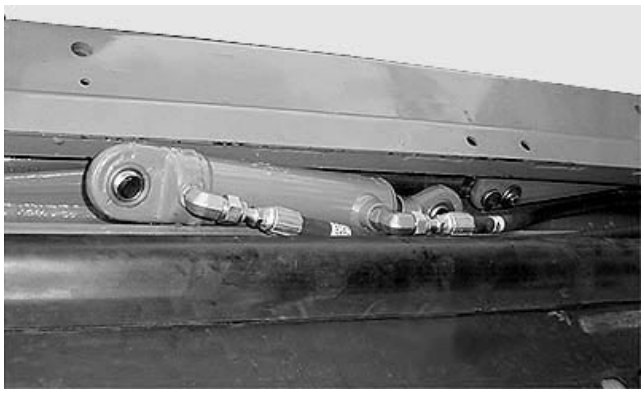
Samontējiet fiksatoru (A) hidrauliskā cilindra pozīcijā.



CQ216400 –UN–24OCT02

MB03730,000001C –25–20AUG04–2/3

Uzbāziet hidraulisko cilindru uz fiksatora.



CQ216410 –UN–24OCT02

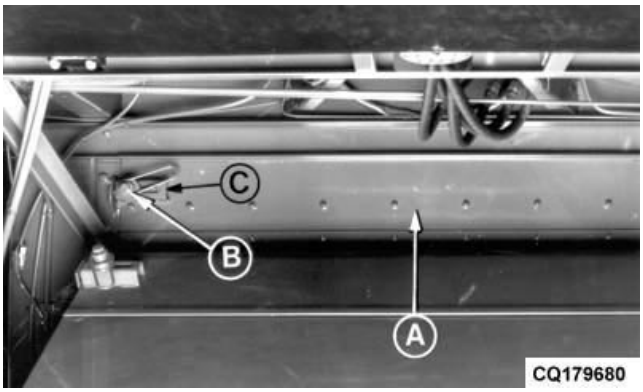
MB03730,000001C –25–20AUG04–3/3

Kuļaparāta un tīrīšanas mezgls

Kulšanas trumuļa priekšpuses inspekcijas lūkas vāks

UZMANĪBU: Pirms mašīnas apkopes un ieregulēšanas darbu veikšanas vienmēr izslēdziet visas piedziņas, apturiet motoru un nogaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājas.

Lai atvērtu vāku (A), jāatbrīvo divi uzgriežņi (B) un tapas (C).



CQ179680 –UN–19FEB99

A—Inspekcijas lūkas vāks
B—Uzgriežņi
C—Tapas

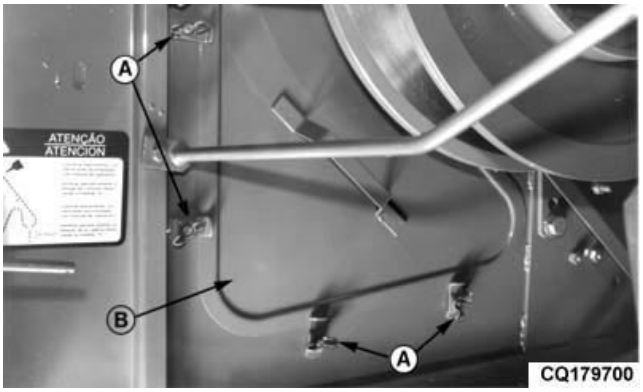
AG,GG05155,306 –25–14AUG02–1/1

Kulšanas trumuļa sānu inspekcijas lūka

UZMANĪBU: Pirms mašīnas apkopes un ieregulēšanas darbu veikšanas, vienmēr izslēdziet visas piedziņas (kuļaparātam, izkraušanas gliemezi un hederim), apturiet motoru un nogaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājas.

Noņemiet sānu aizsargus lai piekļūtu pie kuļtrumuļa.

Atskrūvējiet spārnuzgriežņus (A) un noņemiet vāku (B).



CQ179700 –UN–19FEB99

A—(1450/1550) - Spārnuzgrieznis
A—(CWS/WTS) - Uzgriezņi
B—Vāks

AG,GG05155,307 –25–20AUG04–1/1

Akmeņu uztvērēja grīdas atvēršana

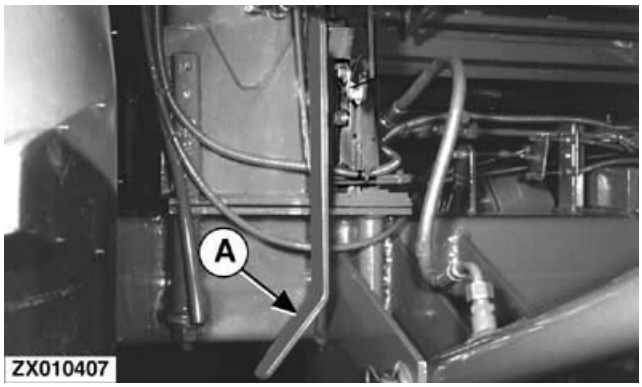
UZMANĪBU: Kad atveriet grīdu (B), sargieties no krītošiem akmeņiem.

Periodiski iztukšojiet akmeņu uztvērēju.

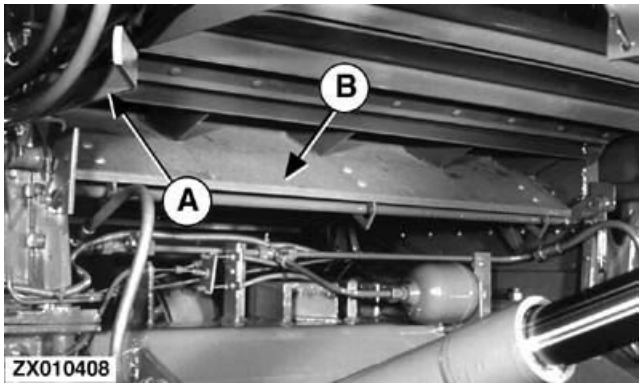
Svirai (A) atrodoties apakšējā stāvoklī, akmeņu uztvērēja grīda (B) ir aizvērta.

— Lai iztukšotu akmeņu uztvērēju, pagrieziet sviru (A) uz augšu, lai grīda (B) atvērtos. Akmeņu vāks atveras uz apakšu.

— Pavelciet sviru (A) uz leju. Atsperes nospriegotā skrūve noturēs sviru šajā stāvoklī.



Akmeņu uztvērēja grīda noslēgta



Akmeņu uztvērēja grīda atvērta

AG,CO03622,1637 –25–23AUG99–1/1

Kulšanas trumuļa kuļstieņi

Kulšanas trumuļa; kuļstieņi ir izvietoti pārmaiņus ar rievu virzienu pa kreisi un pa labi. Ja kuļtrumulim ir jānomaina kuļstienis, tad ir jānomaina arī pretējā pusē esošo kuļstieni, lai izvairītos no kuļtrumuļa disbalansa.

Jauno kuļstieni ir jāpiemetina tajā pašā vietā un tādā paša veidā.

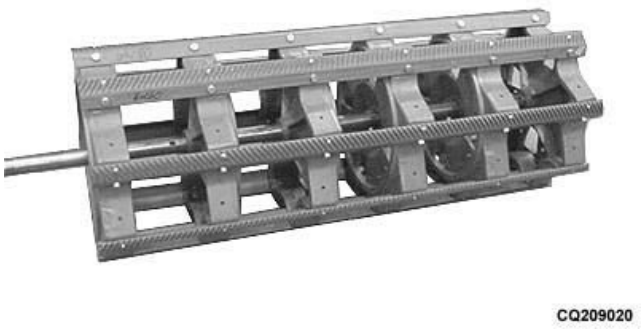
NORĀDĪJUMS: Lielas inerces kuļtrumulim kuļstieņi nav piemetināti.

Pievelciet kuļstieņa skrūves ar 78 N•m (57 lb-ft).

SVARĪGI: Pēc kuļstieņa nomaiņas atkārtoti pievelciet montāžas skrūves pēc pirmo piecu stundu darba un pirms ražas novākšanas.



Kuļtrumulis ar kuļstieņiem



Lielas inerces kulšanas trumulis

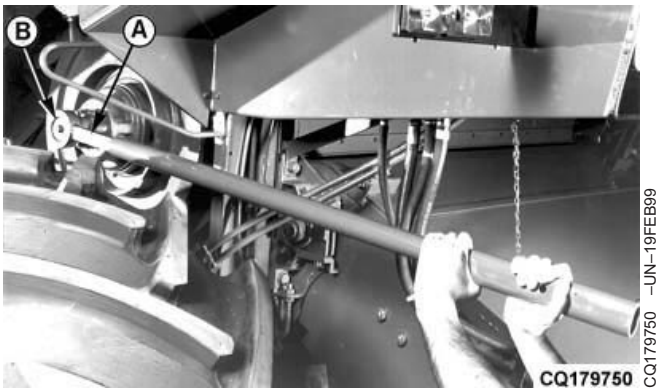
AG,GG05155,309 –25–20AUG04–1/1

Kuļtrumuļa pagriešana ar roku

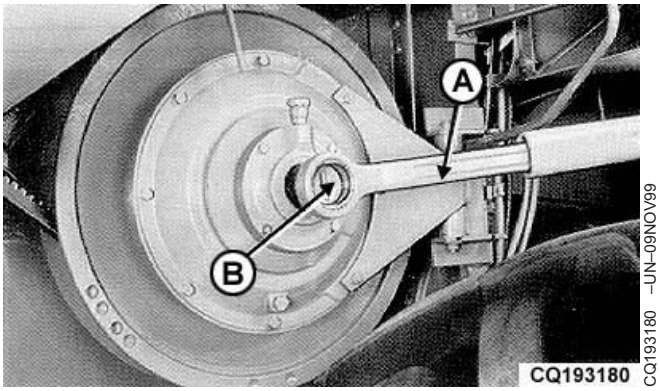
UZMANĪBU: Pirms kuļtrumuļa griešanas ar roku apturiet motoru un izņemiet aizdedzes atslēgu.

Noņemiet vākus no graudu elevatora un kuļtrumuļa priekšējās apkopes vietas.

Uzbāziet sviru (A) uz kuļtrumuļa vārpstas gala (B). Svira glabājas instrumentu kastē un sviras uzgalis atrodas blakus tīro graudu elevatora korpusam.



Kulšanas trumuļa piedziņa bez samazinošā reduktora



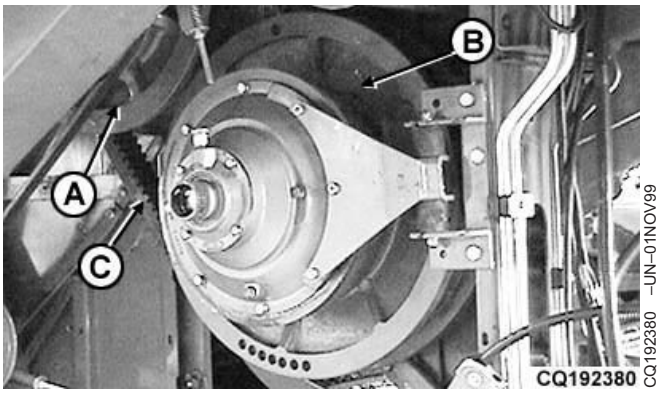
Kulšanas trumuļa piedziņa ar samazinošo reduktoru

AG,GG05155,310 –25–07OCT02–1/1

Kulšanas trumuļa piedziņas samazinošais reduktors (opcija)

SVARĪGI: Bitera un kulšanas trumuļa piedziņas variatoru abu šķīvju iestatīšanu ir jāveic pie Jūsu John Deere dīlera.

A—Bitera vārpstas variatora šķīvji
B—Kulšanas trumuļa vārpstas variatora šķīvji
C—Piedziņas siksna



Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,CO03622,2728 –25–30JUL04–1/2

Ar samazinošo reduktoru, kulšanas trumuļa apgriezienus var samazināt par apm. 50% (novācot kukurūzu).

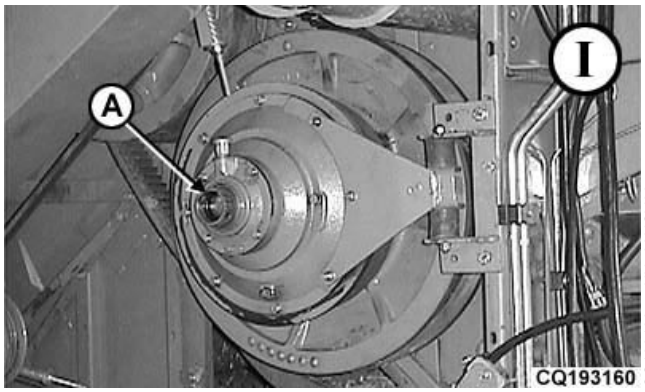
Kulšanas trumuļa apgriezienu režīmi ir šādi:

Pozīcija I — Pārslēdzošā uzmava (A) ir iespiesta iekšā, tad apgriezieni ir 380 - 1100 1/min.

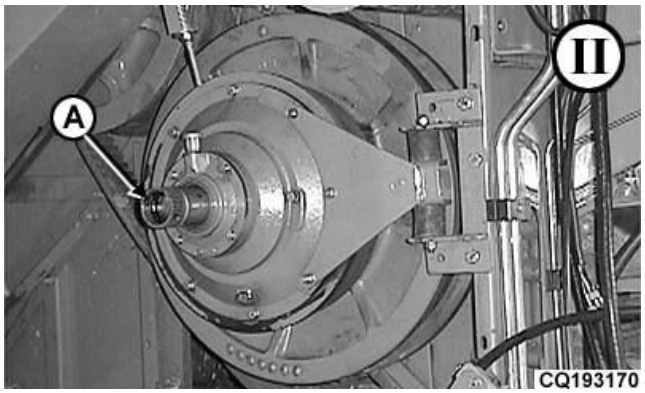
Pozīcija II — Pārslēdzošā uzmava (A) ir izvirzīta ārā, tad apgriezieni ir 150 - 420 1/min.

SVARĪGI: Ja kuļtrumulis ir aprīkots ar piedziņas samazinošo reduktoru, tad ir jāveic apkopi ik pēc 600 stundām vai reizi gadā pie John Deere dīlera.

NORĀDĪJUMS: Kuļtrumuļa piedziņu bez samazinošā reduktora ir jāsmērē ar smēri. Skatīt - Smērēšanas tabula, periodiskā apkope.



CQ193160 –UN–09NOV99



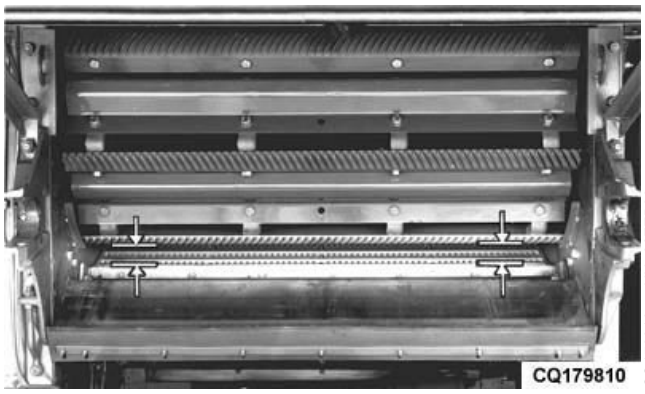
CQ193170 –UN–09NOV99

AG,CO03622,2728 –25–30JUL04–2/2

Kuļkurvja un kuļtrumuļa iestatīšana

Kuļkurvis rūpnīcā ir ieregulēts horizontāli un paralēli kulšanas trumulim.

Pārbaudiet šo kuļkurvja stāvokli pret kuļtrumuli pēc regulāriem intervāliem, lai kuļaparāts pareizi darbotos.



CQ179810 –UN–22FEB99

AG,GG05155,315 –25–24FEB99–1/1

Kuļkurvja un kulšanas trumuļa spraugas iestatīšana

Pirms uzsāciet kuļkurvja un kuļtrumuļa spraugas iestatīšanu ar no kabīnes vadāmo elektrisko sistēmu, ir nepieciešams veikt precīzu ieregulēšanu.

Elektrisko spēka pievadu (A) ir pilnīgi jānoslēdz, lai nodrošinātu minimālo spraugu starp kuļkurvi un kulšanas trumuli. Kulšanas spraugas indikatoram informācijas plūsmu monitorā ir jārāda skaitlis “4”.

Ar tapas (B) palīdzību iestata spraugu kuļkurvja beigās un ar tapu (C) — kuļkurvja priekšpusē.

Aizmugures sprauga:

- **AR KUĻSTIEŅIEM APRĪKOTS KUĻTRUMULIS:** ir pieļaujama 4 - 5 mm (0.16 - 0.2 in.) sprauga starp kulšanas trumuļa kuļstieņa augstāko izvirzījumu (vienu vai vairākiem) un pretim esošā kuļkurvja trešo kuļstieni no kuļkurvja beigām.
- **AR SMAILIEM ZARIEM APRĪKOTS KUĻTRUMULIS:** atstarpei jābūt 8 - 10 mm (0.3 - 0.39 in.).

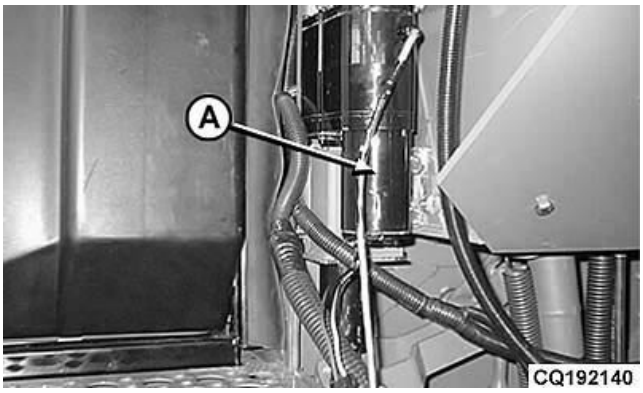
Priekšējā sprauga:

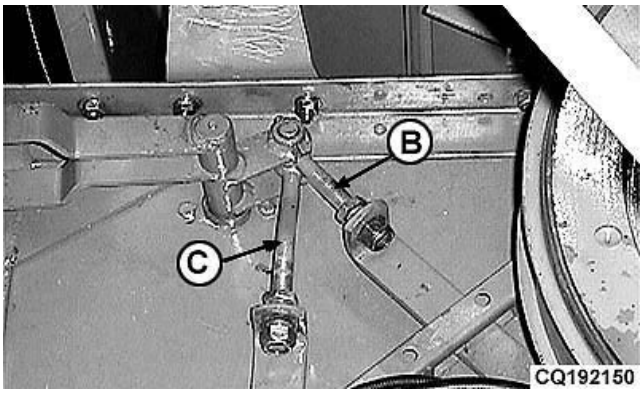
- **AR KUĻSTIEŅIEM APRĪKOTS KUĻTRUMULIS:** ir pieļaujama 7 - 8 mm (0.27 līdz 0.31 in.) sprauga starp kulšanas trumuļa kuļstieņa augstāko izvirzījumu (vienu vai vairākiem) un pretim esošā kuļkurvja otro kuļstieni no kuļkurvja beigām.
- **AR SMAILIEM ZARIEM APRĪKOTS KUĻTRUMULIS:** atstarpei 11 - 13 mm (0.43 - 0.5 in.).

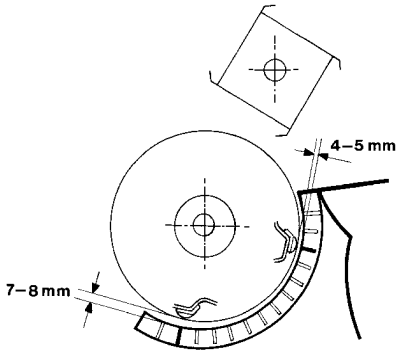
SVARĪGI: Veiciet iestatīšanu abās kombaina pusēs.

NORĀDĪJUMS: Šādu iestatīšanu jāveic vienmēr, kad tiek nomainīts kuļkurvis.

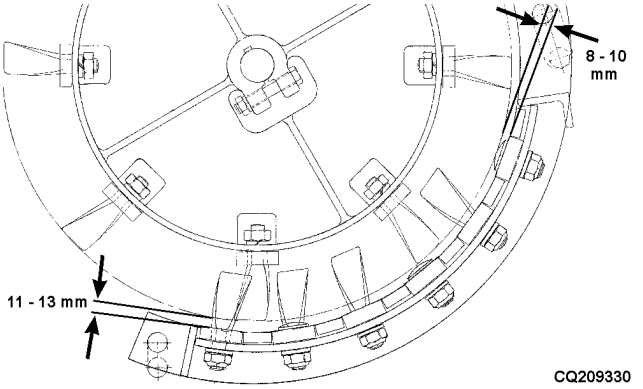
NORĀDĪJUMS: Visas turpmākās atstarpes iestatīšanas veic ar slēdzi no kabīnes. Skatīt nodaļu “Vadības ierīces un instrumenti”.







Kuļkurvja un ar kuļstieņiem aprīkota kulšanas trumuļa spraugas iestatīšana



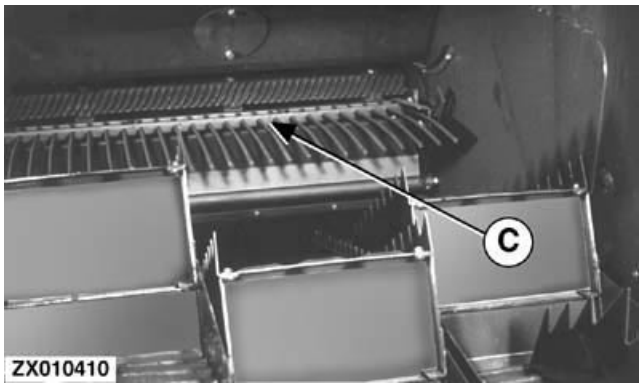
Kuļkurvja un ar smailiem zariem aprīkota kulšanas trumuļa spraugas iestatīšana

AG,CO03622,1652 –25–22JUL04–1/1

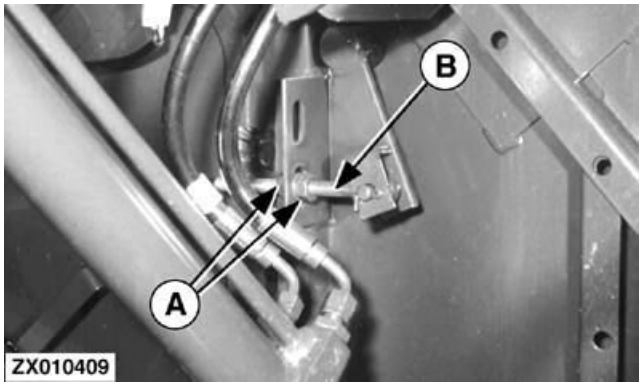
Kuļkurvja pagarinājuma iestatīšana

Regulēšanu veic ar skrūves (B) un uzgriežņu (A) palīdzību kombaina kreisajā pusē.

Attālumam starp biteru un grābekļa pirkstiem (C) graudaugu kultūrām ir jābūt ne mazāk kā 70 mm (2.8 in.).



ZX010410 –UN–03FEB97



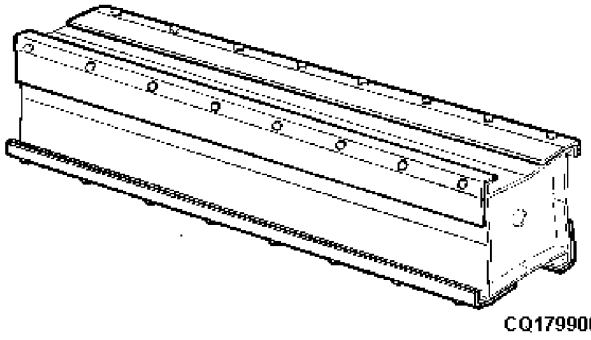
ZX010409 –UN–03FEB97

AG,CO03622,1653 –25–24AUG99–1/1

Speciālas bitera dilšanas plates

Rīsu kombainu biteri ir aprīkoti ar speciālām dilšanas platēm. Tās ir piestiprinātas ar speciālām plašu skrūvēm.

SVARĪGI: Periodiski ir jāpārbauda skrūvju galvu nodilums, vai tas nav pārmērīgs un vai nevar izsaukt kombaina bojājumus platēm atbrīvojoties.



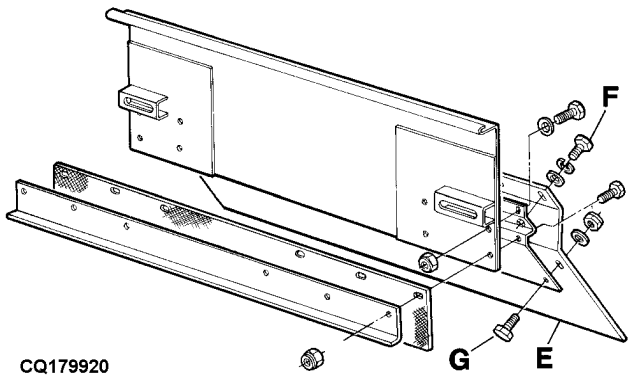
CQ179900 –UN–22FEB99

AG,GG05155,318 –25–24FEB99–1/1

Kuļtrumuļa deflektors

SVARĪGI: Pirms graudaugu novākšanas, noņemiet kulšanas trumuļa deflektoru (E), kas atrodas apkopes lūkas iekšpusē.

Deflektors (E) ir piestiprināts ar sešstūru skrūvēm (F) un (G).



CQ179920 –UN–22FEB99

AG,GG05155,319 –25–24FEB99–1/1

Kuļkurvja zobus nosedzošās plates

Pretakotu plāksnes tiek ieteiktas kuļot dažas kultūras: miežus, kviešus un zirņus, ja šīs kultūras izrādās grūti izkuļamas.

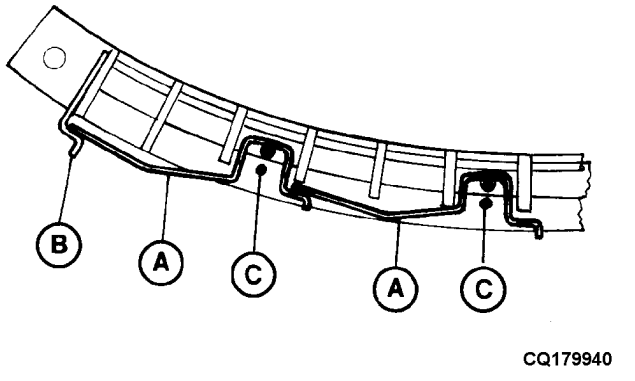
NORĀDĪJUMS: Nav nepieciešams izņemt kuļkurvi lai ievietotu pretakotu plāksnes.

• Pēc ražas novākšanas, attīriet pelavas no priekšējā balsteņa (B) lai nodrošinātu pretakotu plākšņu pareizu uzstādīšanu kuļkurvī.

• Piestipriniet pretakotu plāksni (A) ar montāžas skrūvēm (C).

• Sāciet novākšanu ar vienu plati, un tad, ja nepieciešams, uzstādiet otru plati.





AG,GG05155,320 –25–11OCT02–1/1

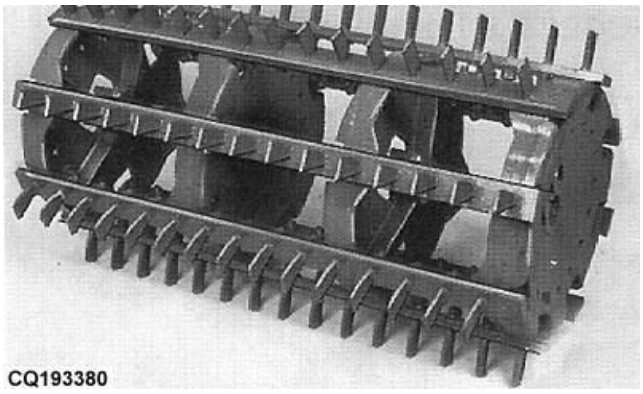
Rīsa novākšanas iekārta

Šajā iekārtā ietilpst rīsa kuļtrumulis un rīsa kuļkurvis.

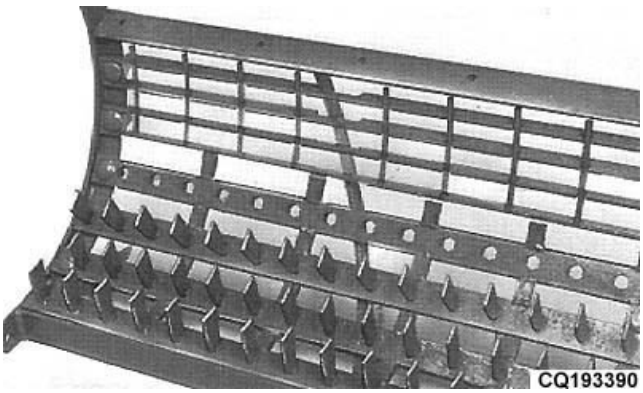
Rīsa izkulšana tiek nodrošināta ar berzi un sitiena efektu, kas rodas starp rīsa kuļkurvja un kuļtrumuļa smailajiem zariem.

Rīsa kuļkurvis parasti tiek aprīkots ar trim vai četrām rindām smailo zaru.

Lai iedzītu jaunu zaru, lietojiet āmuru un cietkoksnes gabalu. Zaru stingri ieskrūvējiet. Montējiet zarus ar gareno pusi uz aizmuguri, ar smaili rotācijas virzienā.



Ar smailiem zariem aprīkots kuļtrumulis



Kuļkurvis ar trim rindām smailo zaru

AG,CO03622,2227 –25–11AUG04–1/1

Rīsa kuļkurvja un kulšanas trumuļa regulēšana

Iestatiet kuļtrumuli, lai varētu pēc iespējas ciešāk aizvērt kuļkurvi. Atstarpei starp kulšanas trumuļa un kuļkurvja zariem ir jābūt vismaz 4 mm.

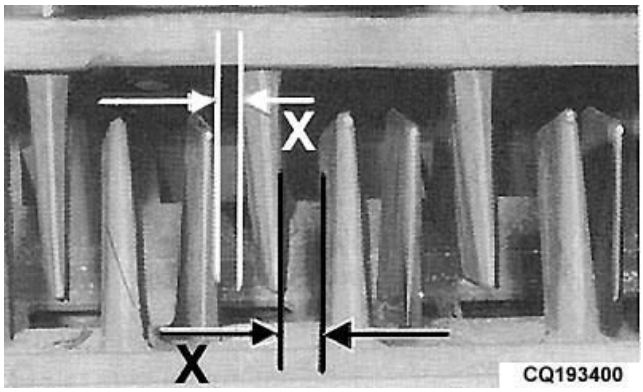
Sānu atstarpei kuļtrumuļa zariem ir jābūt vienādai attiecībā pret zariem pirmajā, otrajā, trešajā un ja ir uzstādīti, tad arī ceturtajā kuļtrumuļa zaru rindā.

Ja sānu atstarpe starp zobiem nav vienāda, tad tiek iegūti nevienmērīgi rezultāti, piemēram: No vienas puses rīsi ejot cauri netiek pienācīgi labi izkulti, bet no otras puses notiek rīsa graudu saberšana un salmu salaušana.

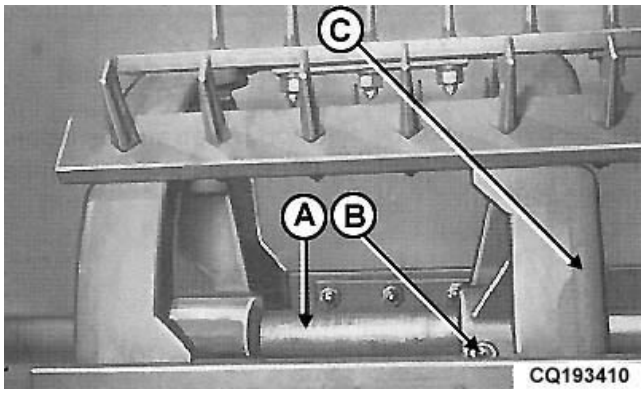
Regulēšanu veic pārbīdot kulšanas trumuli pa vārpstu. Pēc regulēšanas, kuļtrumuļa vārpstu nobloķē ar savelkošo skrūvi (B).

NORĀDĪJUMS: Ja mašīnai tiek nodrošināts standarta iestatījums, kuļtrumuļa mezgla starp zobiem ir jābūt standarta atstarpei 4 mm. Tomēr, ja ražas novākšanas sezonas laikā vajadzīgs iestatīt šo atstarpi, griezieties pie sava John Deere dīlera.

A—Kuļtrumuļa vārpsta
B—Savelkošā skrūve
C—Kulšanas trumuļa rumba
X—4 mm



CQ193400 –UN–09NOV99



CQ193410 –UN–09NOV99

AG,CO03622,2228 –25–15NOV02–1/1

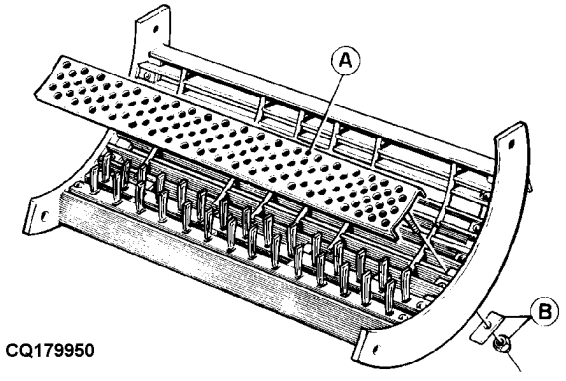
Kuļkurvja zobus nosedzošās plates

Tās var lietot novācot soju vai citas pupas.

NORĀDĪJUMS: Nav nepieciešams izņemt kuļkurvi lai ievietotu plāksnes.

• Piemontējiet plates (A) ar stieņiem un uzgriežņiem (B).

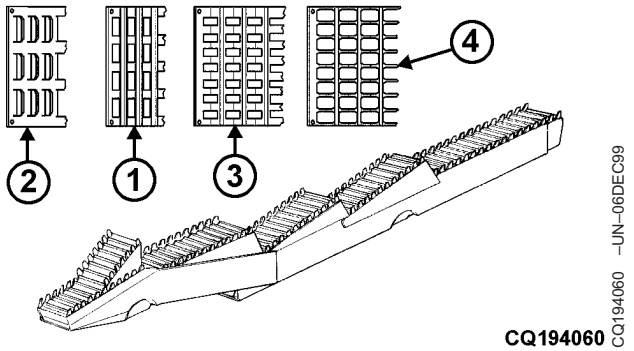
• Sāciet novākšanu ar vienu plati, un tad, ja nepieciešams, uzstādiet otru plati.



CQ179950 –UN–22FEB99

AG,GG05155,321 –25–24FEB99–1/1

Salmu kratītāju veidi



1. Salmu kratītāji ar sietiem ar šķērseniskām taisnstūra atverēm ir paredzēti maziem graudiem, kā piem. kviešiem utt.
2. Salmu kratītāji ar “vardes mutes” atverēm ir paredzēti lieliem graudiem, kā piem. kukurūzai. Ar tiem tiek apgādāti standarta versijas kombaini.
3. Salmu kratītāji ar gareniskām atverēm ir speciāli paredzēti kviešiem un zirņiem.
4. “Eiropas” salmu kratītāji ar gareniskām atverēm ir speciāli paredzēti kviešiem ar lielu salmu daudzumu un zirņiem.

Visi šie sieti ir nomaināmi no salmu kratītāja priekšpuses uz aizmuguri, kas atļauj ātri piemērot kombainu darbam ar dažādām novācamām kultūrām.

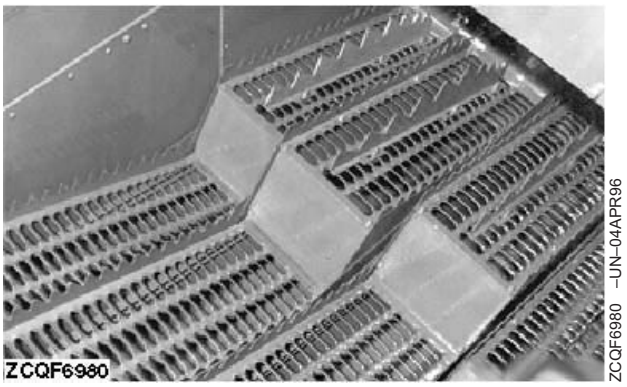
AG,GG05155,162 –25–20AUG04–1/1

Salmu kratītāju zobplāksnes

Zobplāksnes palīdz graudu izkļūšanai caur salmiem palēninot salmu kustības ātrumu pāri kratītājiem.

Ir divu tipu zobplāksnes: Viena maza izmēra un otra ar garu izmēru. Bāzes variantā otrajā sektorā ir pievienotas vienīgi mazās.

NORĀDĪJUMS: Lai izvairītos no zudumiem, standarta versijā var tikt pievienotas vairākas zobplāksnes, apstākļos kad ir grūta graudu atdalīšana no salmiem (piem. nezāļainas sojas pupas vai cita veida kultūra ar smagiem salmiem).



Salmu kratītāju zobplāksnes — pamata versija — 1450/1550



Salmu kratītāju zobplāksnes — rīsu versija — 1450/1550

AG,GG05155,163 –25–20AUG04–1/1

Salmu kratītāju aizkars

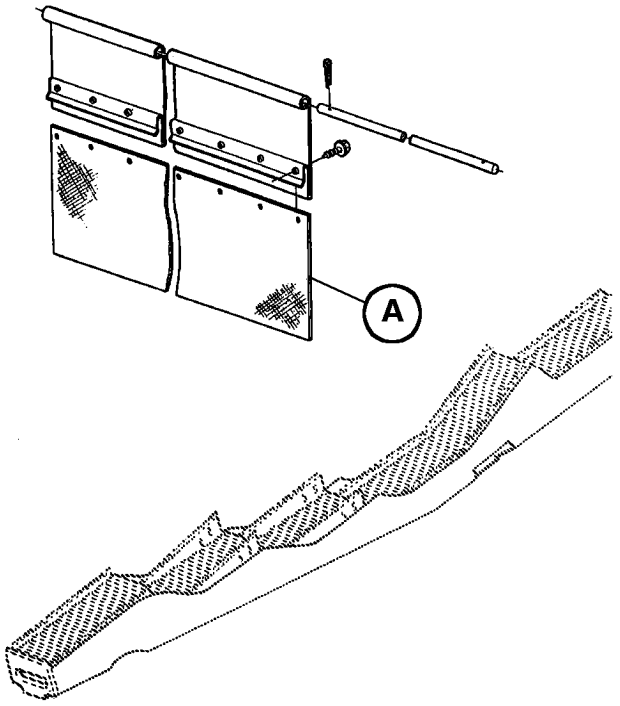
Salmu kratītāju aizkars (A) palīdz palēnināt masas plūsmu un tādējādi palielina laiku grauda izkļūšanai no salmiem. Tas aizsargā arī grauda izsviešanu ar atsviedējbiteri.

Ja ir normāla novācamā materiāla kondīcija, aizkars brīvi karājas salmu ejā (I).

Ja novāc labību ar lielu salmu saturu, ieteicams novietot aizkaru pozīcijā (II).

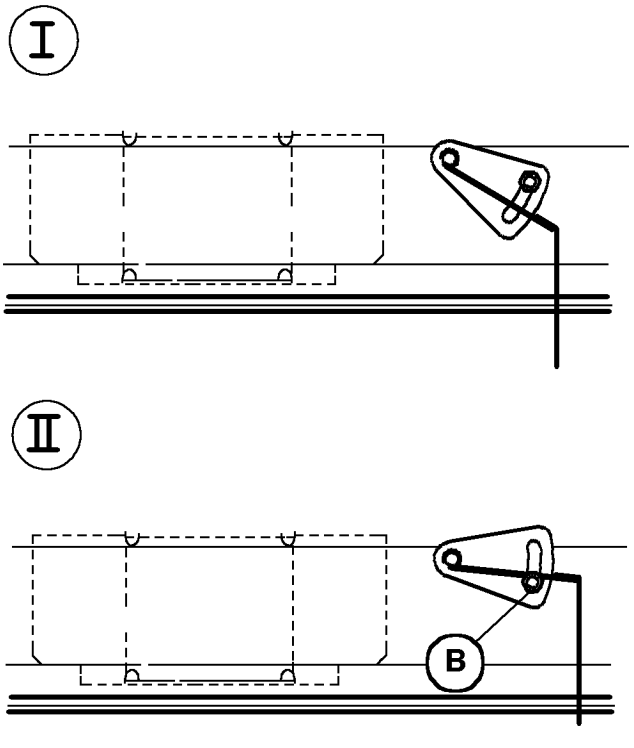
SVARĪGI: Šāda situācija rodas ja ir grūta graudu atdalīšana (piemēram: kukurūzai). Tad tiek ieteikts izmantot otru aizkaru, kas ir pieejams kā papildaprīkojums.

NORĀDĪJUMS: Tas ir trešais variants, kad skrūvi pilnīgi izņem, atstājot aizkaru brīvi karājoties.



ZX010381 –UN–28JAN97

ZX010381



ZX010382 –UN–03FEB97

ZX010382

AG,CO03622,1654 –25–20AUG04–1/1

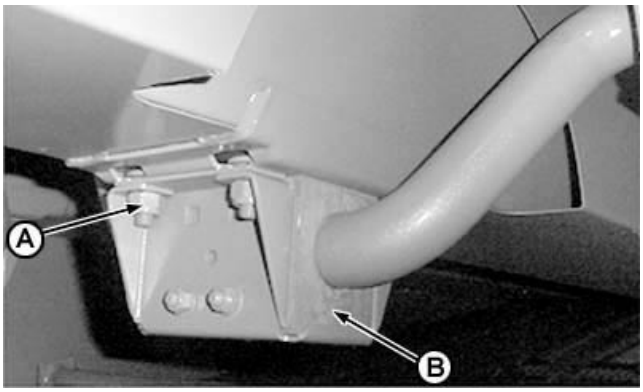
Salmu kratītāja gultņu regulēšana

SVARĪGI: Salmu kratītāja gultņiem var būt aksiāla spēle, bet nedrīkst būt radiāla spēle.

Pēc zināma laika perioda atskrūvējiet uzgriežņus (A), un nostipriniet salmu kratītāja korpusu savā vietā.

Ja nepieciešams, noņemiet korpusu un nomainiet salmu kratītāja gultņus (B).

NORĀDĪJUMS: Uzstādiet gultņus tajā pašā pozīcijā.

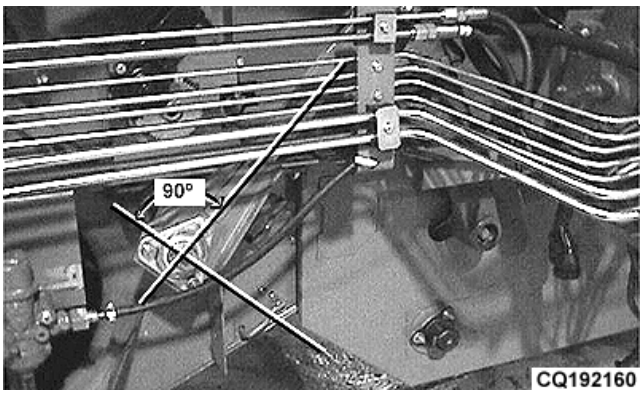


AG,GG05155,324 –25–22JUL04–1/1

Tīrītāja vadīklas un savienojošie stieņi

Ja tiek nomainītas kloķvārpstu gumijas bukses, tad buksēm gultņi ir jāpievelk stāvoklī kad sviras un kloķvārpstas ir to vidus stāvokļos. Centra pozīciju nosaka, pagriežot biteru piedziņas bloku ar roku tikmēr, kamēr šķietamā savienojošā stieņa centra līnija veido 90° leņķi ar līniju, kas iet caur rēdzes centru un kloķvārpstas centru.

SVARĪGI: Pārbaudot kombainu pēc katras novākšanas pievērsiet uzmanību gumijas buksēm un vajadzības gadījumā nomainiet tās. Nomainiet bukses pēc katrām 500 stundām.

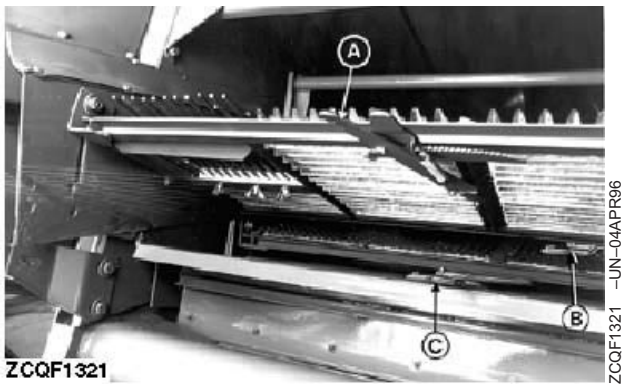


AG,GG05155,325 –25–24FEB99–1/1

Tīrītāja sieti

Graudu sieti tiek regulēti no kombaina aizmugures. Veiciet sākuma regulēšanu vadoties no pamatregulēšanas tabulām (skatīt “Kombaina ieregulēšana” nodaļā “Sagatavošanās darbam uz lauka”)

A. Pelavu sieta pagarinājuma regulēšanas svira.
B. Pelavu sieta regulēšanas svira.
C. Graudu sieta iestatīšanas svira.



AG,GG05155,164 –25–09FEB99–1/1

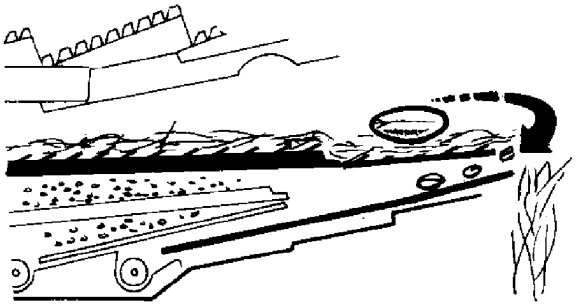
Pelavu sietu pagarinājums

Pelavu sieta pagarinājumu uzstāda parastā pelavu sieta vietā, lai optimizētu graudaugu novākšanu ar garāku regulējamu stabilizatoru, lai minimizētu kukurūzas galvu bloķēšanas iemeslus.

Pelavu pagarinātājsieti savāc nepilnīgi neizkultās daļas. To atvērumam jābūt nedaudz lielākam nekā pelavu sietam.

Kalnainās vietās atvērumam jābūt lielākam nekā normālās vietās. Bez tam, ja ir divas atveres ar ieliktņiem (sietiem) pagarinātāja galā, sānu pagarinājumi veicina materiāla uzkrāšanos strādājot slīpumos.

NORĀDĪJUMS: Pārāk lielās nogāzēs var tikt izmantots speciāla kukurūzas pagarinātājsiets.



ZCQD2140 –UN–04APR96

ZCQD2140



ZCQF1010 –UN–04APR96

ZCQF1010

AG,CO03622,1655 –25–08OCT02–1/1

Pelavu sietu pagarinājuma leņķa regulēšana

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) pelavu pagarinātājsieta abās pusēs.

Apakšējā stāvoklī: Sausa kultūra un līdzena augsne.

Augšējā stāvoklī: Kultūra, kuru grūti atdalīt (augi ar nezālēm) vai kalnaini apstākļi.



ZCQF2231 –UN–04APR96

ZCQF2231

AG,GG05155,165 –25–09FEB99–1/1

Slope Master sistēma darbam nogāzēs



ZCQF2241 –UN–04APR96

Strādājot nogāzēs garas kondīcijas materiāli uzkrājas pelavu sietu sānos un pagarinātājos. Šis materiāls uzkrājas kombainā un tāda veidā palielina graudu zudumus.

Lai izvairītos no zudumiem, atveres atrodas abās pusēs, un aiz pelavu sieta pagarinājuma uzkrājas materiāls, kas nav atdalīts.

Atkarībā no slīpuma un labības kondīcijas, regulējiet pelavu atveres pievienojot vai izņemot stieņus (A), pēc tam kad atbrīvojiet uzgriežņus (B).

NORĀDĪJUMS: Labības kombains no rūpnīcas tiek izlaists ar 11 iemontētiem ieliktņiem.

AG,GG05155,166 –25–22JUL04–1/1

Pelavu sietu pagarinātāju demontāža

- Izņemiet montāžas skrūves (A).
- Izvelciet pagarinātāju uz aizmuguri un izņemiet to.

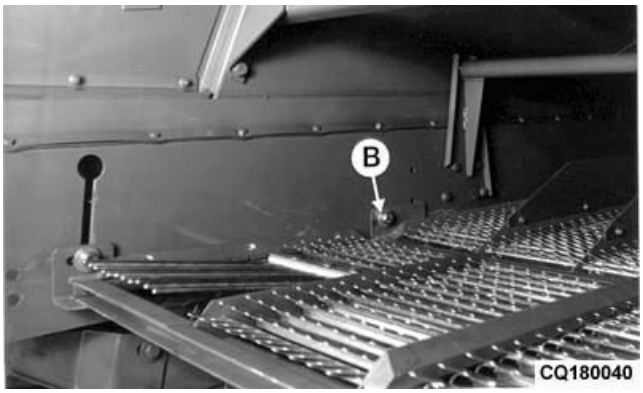


CQ180030 –UN–22FEB99

AG,GG05155,326 –25–24FEB99–1/1

Pelavu sieta demontāža

- Izņemiet montāžas skrūves (B).
- Izvelciet pelavu sietu uz aizmuguri un izņemiet to.



CQ180040 –UN–22FEB99

AG,GG05155,327 –25–24FEB99–1/1

Graudus aizturošā plāksne

Aizturošai plāksnei ir uzdevums uztvert nepilnīgi izkultās pākstis, čaulas un vārpas, kuras nav uztvertas uz pelavu sieta pagarinājuma.



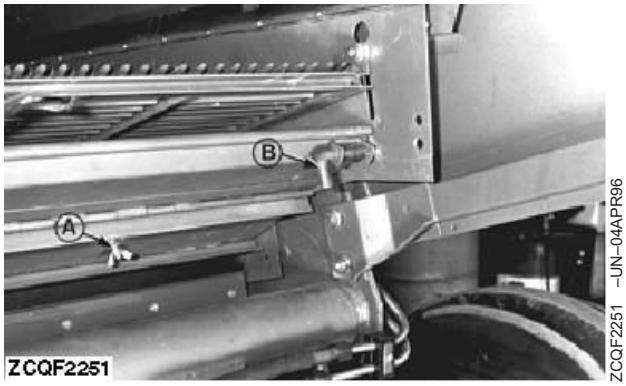
AG,CO03622,1656 –25–24AUG99–1/1

Graudus aizturošās plāksnes ieregulēšana

Atbrīvojiet plāksni (B) abās pusēs un noņemiet spārnu uzgriežņus (A) zem plates.

— Ievilktais stāvoklis: Viegli kuļamas, sausas kultūras, līdzena augsne.

— Izvirzītais stāvoklis: Grūti kuļamas, sevišķi mitras kultūras, un darbs nogāzēs.



AG,GG05155,168 –25–09FEB99–1/1

Graudu sietu demontāža

- Izņemiet montāžas skrūves (C).
- Izvelciet sietu uz aizmuguri un izņemiet to.



AG,GG05155,328 –25–24FEB99–1/1

Pelavu un graudu sietu tīrīšana

Sietu tīrīšanai izmantojiet labu tērauda birsti.

NORĀDĪJUMS: Ar vidējas viskozitātes eļļu ieeļļojiet plāksnīšu iegultņojumu.





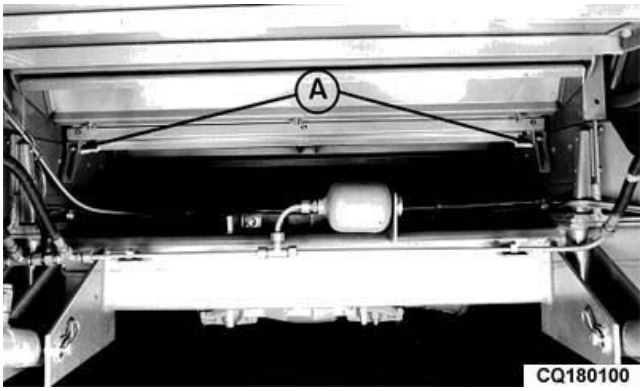
AG,GG05155,329 –25–24FEB99–1/1

Graudu galda atvēršana

Graudu galda priekšdaļa (kas atrodas zem kuļkurvja) var tikt izņemta vieglai un ātrai tīrīšanai.

NORĀDĪJUMS: Iztīriet graudu galdu katru dienu.

- Atspiediet plāksnes (A) ar roku.
- Pavelciet galdu uz priekšu un izņemiet to.



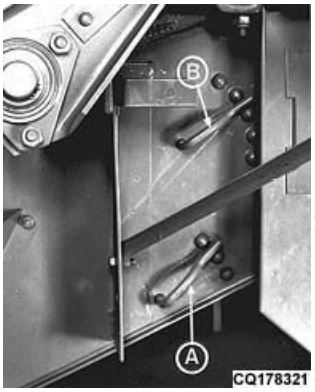
CQ180100 –UN–22FEB99

AG,GG05155,330 –25–24FEB99–1/1

Vēja plūsmas virziena regulēšana

SVARĪGI: Lai atvieglotu regulēšanu vispirms noregulējiet plūsmu vadošās plāksnes un pēc tam regulējiet ventilatora apgriezienu skaitu.

NORĀDĪJUMS: Sojas pupām, kviešiem un kukurūzai regulēšanu uzsākiet ar apakšējo deflektoru (A) pirmajā pozīcijā (no augšas) tad ar augšējo deflektoru (B) otrajā pozīcijā (no augšas).



CQ178321 –UN–11OCT02

A—Apakšējais deflektors
B—Augšējais deflektors

AG,GG05155,169 –25–11OCT02–1/1

Ventilatora apgriezienu skaita iestatīšana

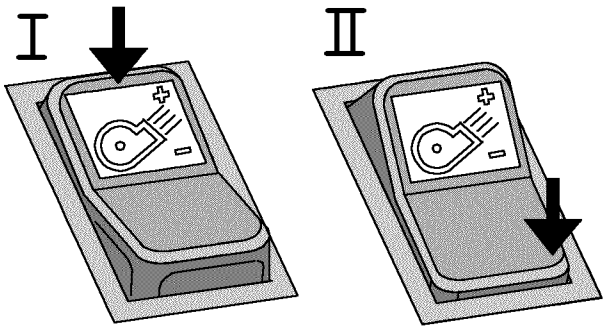
Ventilatora apgriezienu skaitu var palielināt vai samazināt nospiežot slēdzi, kā parādīts zīmējumā. Tas ir iespējams tikai tad, kad motors darbojas ar maksimāliem apgriezieniem, kulšana ir ieslēgta un ceļa drošības slēdzis atrodas lauka pozīcijā.

SVARĪGI: Pēc ventilatora apgriezienu skaita izmaiņas ir atkārtoti jāiestata arī trauksmes slieksnis. Detalizēti paskaidrojumi doti nodaļā "Brīdinājuma ierīces un monitori".

NORĀDĪJUMS: INFO-TRAK™ monitors parāda aktuālo ventilatora apgriezienu skaitu.

Ventilatora apgriezienu skaita mehānisms ir aizsargāts ar ierobežojošo slēdzi. Apgriezienus var izmainīt starp 550 un 1150 1/min.

Ventilatora apgriezieni var neatbilst un tie var būt mazāki nekā citi apgriezieni, jo ventilatora piedziņa ir elektriska nevis hidrauliska.



ZX 002326

ZX002326 –UN–16JUN95

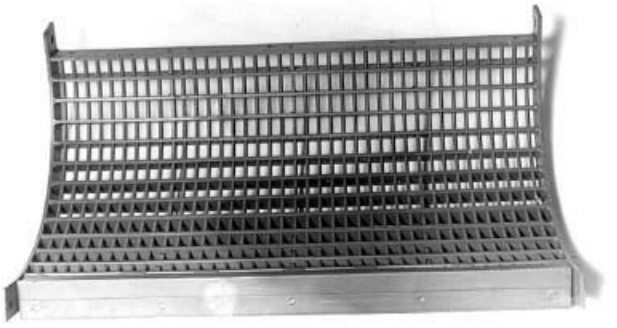
I—Palielināt ventilatora apgriezienu skaitu
II—Samazināt ventilatora apgriezienu skaitu

AG,CO03622,1657 –25–20AUG04–1/1

Kukurūzas kuļkurvis

Kuļot kukurūzu graudu kuļkurvis jānomaina pret speciālu kukurūzas kuļkurvi ar lielākām atverēm.

NORĀDĪJUMS: Šis kuļkurvis ir daļa no speciālā aprīkojuma komplekta kukurūzas kulšanai.



ZCQF1920

ZCQF1920 –UN–04APR96

AG,CO03622,2021 –25–25AUG99–1/1

Speciālais komplekts kukurūzas kulšanai

Šis ir speciālu aprīkojumu komplekts, kas tiek ieteikts lai panāktu optimālu rezultātu kuļot kukurūzu.

Komplektā ietilpst:

— Ventilatora plāksnes
— Otrs salmu kratītāju aizkars
— Pelavu sieti un pagarinājumi kukurūzai
— Akmeņu savācēja vāks
— Kulšanas trumuļa aizpildošās plates
— Kukurūzas kuļkurvis
— Aizmugures grīdas aizsardzība kukurūzai
— Zoboto plākšņu komplekts salmu kratītājam.

AG,CO03622,2022 –25–20AUG04–1/1

Salmu smalcinātājs un pelavu izkliedētājs

Salmu smalcinātājs (opcija)

UZMANĪBU: Pirms mašīnas apkopes un ieregulēšanas darbu veikšanas, vienmēr izslēdziet visas piedziņas (kuļaparātam, izkraušanas gliemezi un hederim), apturiet motoru un nogaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājas. Atrodoties aizmugurē, kādreiz salmu smalcinātājs var tikt ieslēgts negaidīti. RISKS GŪT NĀVĒJOŠUS IEVAINOJUMUS!



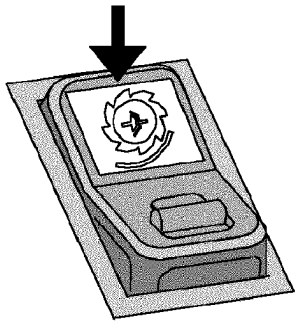
TS268 –UN–23AUG88

ML70882,00004BE –25–27JUL04–1/1

Salmu smalcinātāja darbība

Ieslēdzot kuļaparāta piedziņu ievērojiet sekojošo:

1. Darbiniet motoru ar maziem apgriezieniem (mazi 1/min).
2. Pārslēdziet ceļu drošības slēdzi lauka pozīcijā (sarkanā).
3. Atbrīvojiet drošības slēdzi un ieslēdziet kuļaparātu ar pārslēdzamo slēdzi, kā parādīts attēlā.
4. Palieliniet motora apgriezienus.



CQ192220

CQ192220 –UN–01NOV99

ML70882,00003EC –25–12NOV03–1/1

Salmu smalcinātāja ieslēgšana

UZMANĪBU: Pirms smalcinātāja mehānisma ieslēgšanas izslēdziet visas piedziņas (kuļaparātu, izkraušanas gliemezi un hederi), apturiet motoru un pagaidiet kamēr kustīgās detaļas apstājas.

Deflektora plāksni (A) var novietot divās pozīcijās, atkarībā no kultūras.

— Kad deflektora plāksnes (A) atrodas pozīcijā I, salmi krīt uz zemes un netiek smalcināti.

Kad deflektora plāksne (A) atrodas pozīcijā II, salmi no salmu kratītāja nonāk salmu smalcinātājā un tiek sasmalcināti.

SVARĪGI: Kad deflektora plāksne (A) atrodas pozīcijā I, salmu smalcinātājam ir jābūt izslēgtam (siksnai atbrīvotai), lai izvairītos no plāksnes bojāšanas ar salmu smalcinātāja nažiem.

Kad deflektora plāksne (A) atrodas pozīcijā II, salmu smalcinātājam ir jābūt ieslēgtam.

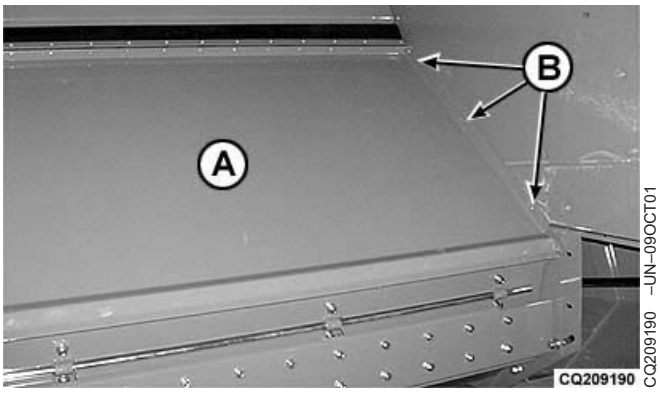
1450/1550 kombaini:

1. Izņemiet trīs skrūves (B) mašīnas abās pusēs.
2. Pagrieziet deflektora plāksni uz priekšu (pozīcija II) vai atpakaļ (pozīcija I).
3. Pievelciet skrūves.

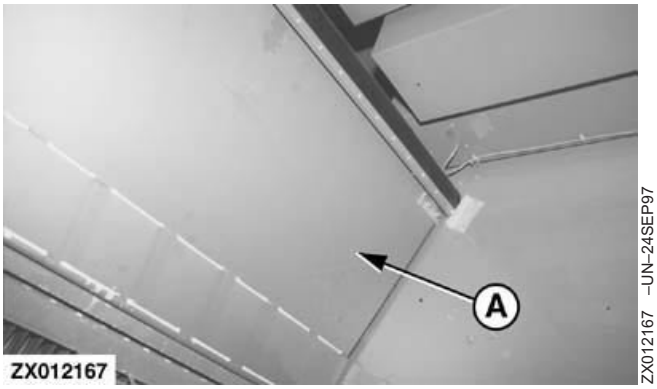
Kombaini CWS/WTS:

Deflektora plākšņu pagriešana no vienas pozīcijas otrā notiek ar sviru, kas parādīta attēlā.

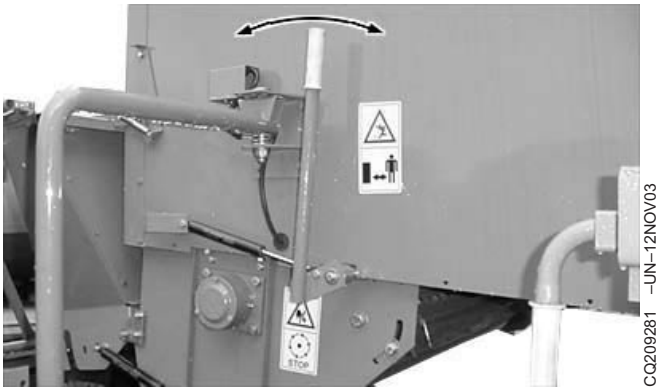
Ar sviru pagriež deflektora plāksni uz priekšu (pozīcija II) vai atpakaļ (pozīcija I).



Deflektora plāksne pozīcijā I



Deflektora plāksne pozīcijā II



Deflektora plāksnes svira (CWS/WTS)

ML70882,00003F7 –25–14NOV03–1/1

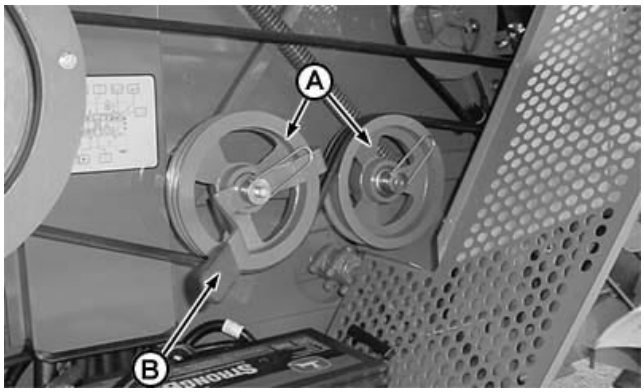
Salmu smalcinātāja izslēgšana

1450/1550 kombaini:

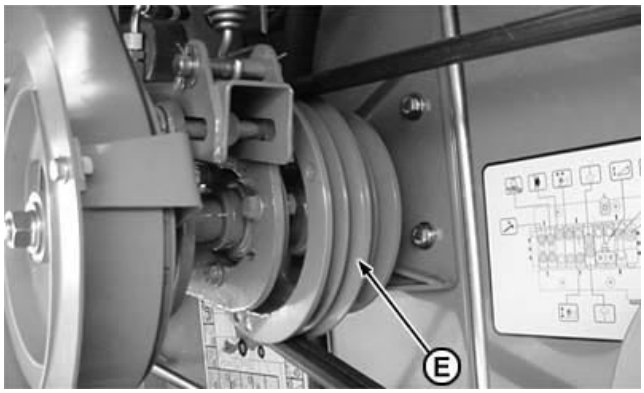
Kad kombains ir izslēgts, paceliet regulēšanas skriemeli (A) lietojot sviru (B).

Noņemiet siksnu no regulēšanas skriemeļa (A) no piedziņas skriemeļa (E).

Nostipriniet siksnu tā, lai tā nevarētu nonākt kontaktā ar kombaina kustīgajām daļām.



CQ212662 –UN–12NOV03



CQ213171 –UN–12NOV03

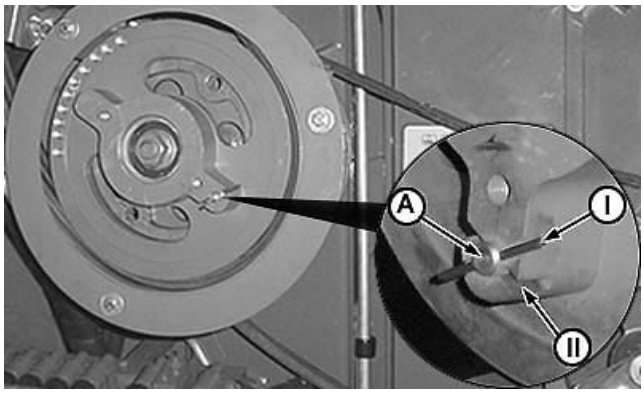
ML70882,00003F5 –25–27AUG04–1/2

Kombaini CWS/WTS:

Kad kombains ir izslēgts, pavelciet tapu (A) un pagrieziet to ligzdā uz pozīciju (I) vidējam skriemelim.

NORĀDĪJUMS: Lai ieslēgtu salmu smalcinātāju, pavelciet tapu (A) un pagrieziet to pozīcijā (II) vidējam skriemelim.

UZMANĪBU: Izvairieties no kombaina bojājumiem. Pārliecinieties, ka tapa (A) ir korekti ievietota vienā no ligzdām piedziņas skriemelī.



CQ225090 –UN–14OCT04

ML70882,00003F5 –25–27AUG04–2/2

Salmu smalcinātāja pretnažu iestatīšana

Sasmalcināšanas garums var tikt izmainīts iestādot pretgriezējus dažādos leņķos.

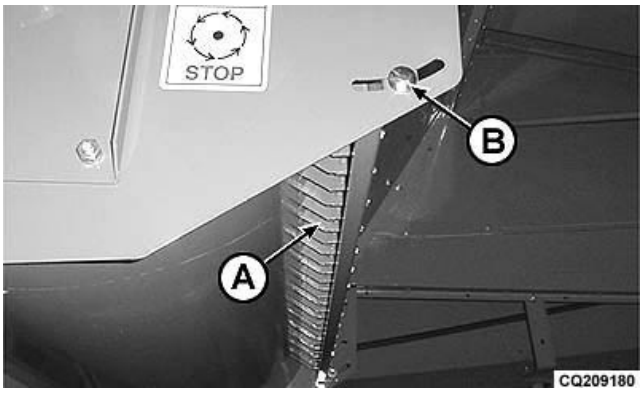
SVARĪGI: Pretnažus iebīdiet tikai tik dziļi, cik tas ir patiešām nepieciešams, lai patērētu pēc iespējas mazāk enerģijas.

Pretnažu pozīcijas	Utilizācija atbilstoši salmu tipam
Lēzens leņķis	Sausi salmi
Neliels leņķis	Mitri salmi un nezāles
Pilns leņķis	Galvenokārt rapša un labības salmi

Lai iestatītu pretnažus (A), atbrīvojiet skrūves (B) abās pusēs.

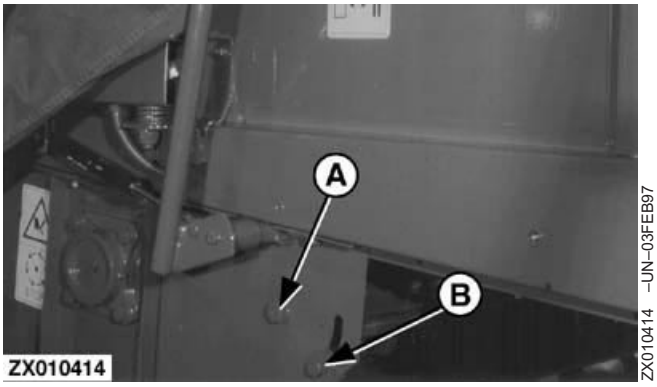
Kombaini CWS/WTS:

Iestatiet pretnažu leņķi pārvietojot šķērssiju (C).



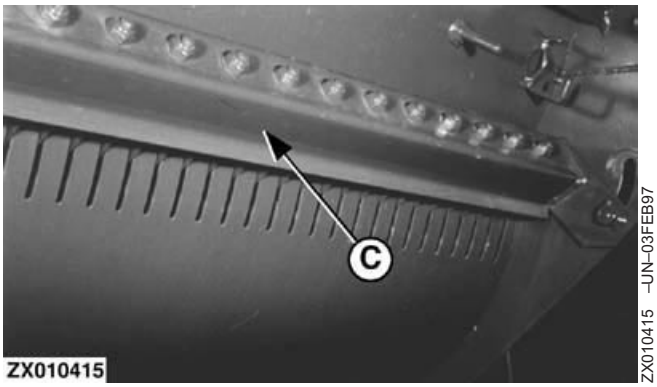
CQ209180 –UN–09OCT01

1450/1550



ZX010414 –UN–03FEB97

CWS/WTS

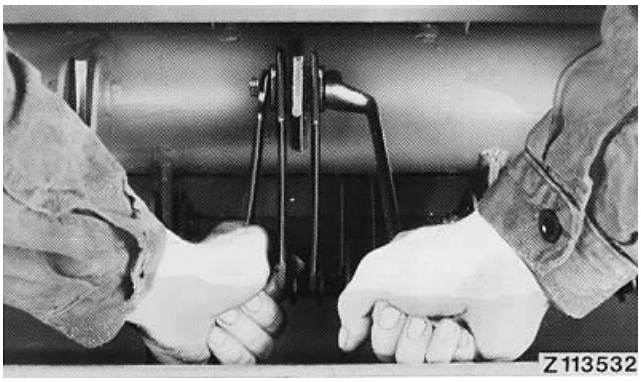


ZX010415 –UN–03FEB97

CWS/WTS

ML70882,00003EC –25–13NOV03–1/1

Salmu smalcinātāja nažu nomaiņa



Z113532 –UN–05DEC00

UZMANĪBU: Lai novērstu nelaimes gadījumus, vienmēr pirms nažu nomaiņas nobloķējiet rotoru.

SVARĪGI: Lai novērstu salmu smalcinātāja disbalansu, jāievēro sekojošais:

Ja ir palielinātas vibrācijas, iespējams ka viens no naţiem ir salūzis. Tādā gadījumā nekavējoties nomainiet to un arī nazi, kas atrodas pretējā pusē, neaizmirstiet uzstādīt jaunus nažus.

Neasiniet nažus. Tie ir jānomaina. Pārliecinieties, ka visi naži ir ar vienādu svaru.

Vienmēr izmantojiet tikai 10,9 kvalitātes tipa skrūves ar paškontrējošiem uzgriežņiem.

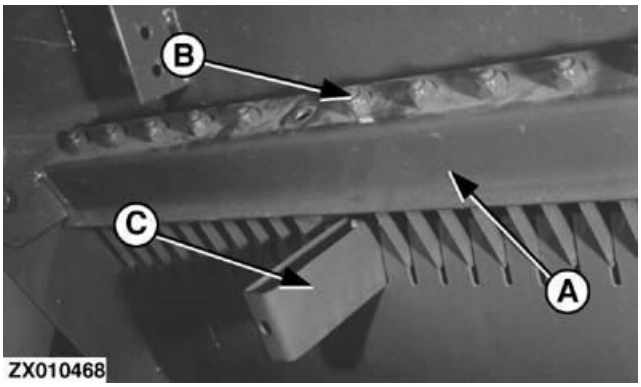
Specifikācija

Bloķēšanas tapas—Griezes moments	50 - 60 N•m (36 - 44 lb-ft)

Skrūves montēt no kreisās puses uz labo pusi (skatoties braukšanas virzienā uz priekšu).

AG,CO03622,2047 –25–11AUG04–1/1

Salmu smalcinātāja pretnažu nomaiņa



ZX010468 –UN–03FEB97

Pretnaži atrodas salmu smalcinātāja priekšpusē.

Atbrīvojiet skrūvi (B) un izņemiet pretnazi (C) no korpusa (A).

Ievietojiet jauno pretnazi.

AG,CO03622,2048 –25–27JUL04–1/1

Salmu smalcinātāja rotora apgriezienu skaita samazināšana

Blakus esošajā attēlā parādīta siksnas montāža priekš lielākās daļas labības.

Kuļot kukurūzu vai saulespuķes rotora apgriezienu skaitu jāsamazina.

1. Atveriet apvalkus (A) un (B). Detalizēts izklāsts dots nodaļā “Apkope — Piedziņas un apvalki”.

2. Atbrīvojiet un noņemiet siksnu (C) lietojot sviru (D). Pagrieziet skriemeļus (C) tā, lai daļa būtu ārpusē un daļa iekšpusē. Tas atļauj korekti nocentrēt nospriegošanas skriemeli ar starpskriemeli uz rotora.

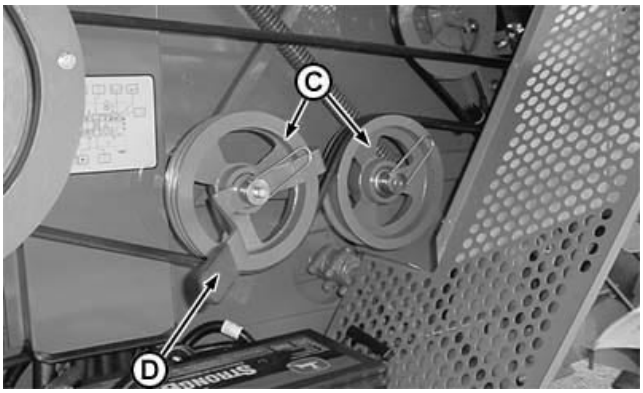
3. Uzlieciet siksnu uz starpskriemeļa (F). Mazākā diametra piedziņas skriemelis (F) ir ieteicams kukurūzai un saulespuķēm, bet lielākā diametra piedziņas skriemelis (E) ir ieteicams lielākai daļai graudaugu

4. Uzlieciet siksnu uz skriemeļa (H). Lielākā diametra piedziņas skriemelis (H) ir ieteicams kukurūzai un saulespuķēm, bet mazākā diametra piedziņas skriemelis (G) ir ieteicams lielākai daļai graudaugu.

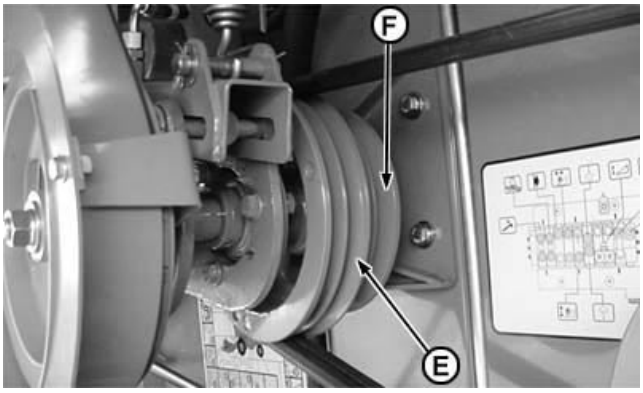
A—Apvalks
B—Apvalks
C—Nospriegošanas skriemelis
D—Svira
E—Lielais vidējais skriemelis
F—Mazais vidējais skriemelis
G—Mazā skriemeļa rotors
H—Lielā skriemeļa rotors



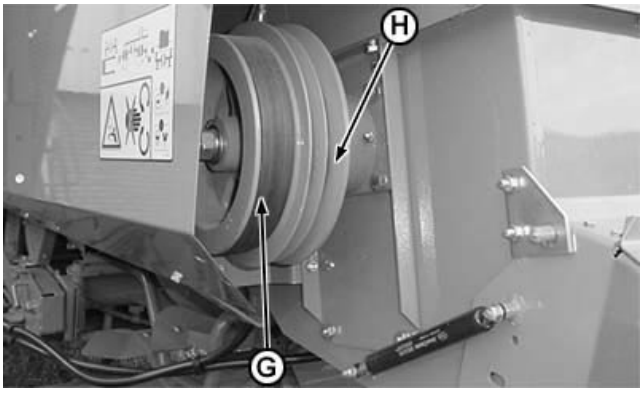
CQ209040 –UN–02OCT01



CQ203861 –UN–14NOV03



CQ203871 –UN–14NOV03



CQ192211 –UN–14NOV03

ML70882,00003F8 –25–14NOV03–1/1

Salmu smalcinātāja darba un transportēšanas pozīcijas

Darba stāvoklis:

Nostādiet salmu izkliedētāju kā parādīts attēlā “Darba stāvoklī” un nofiksējiet savā vietā ar uzgriežņiem (A un B), pagriežot tos pulksteņa rādītāja kustības virzienā abās pusēs.

Transportēšanas stāvoklis:

Atbrīvojiet uzgriežņus (A un B) un paceliet salmu izkliedētāju kombaina aizmugurē, kā tas parādīts attēlā “Transportēšanas pozīcija”.

Nofiksējiet ar aizturi (C vai D).

NORĀDĪJUMS: CWS/WTS kombainiem, kad salmu izkliedētājs atrodas transportēšanas pozīcijā, novietojiet aizsardzības margas priekšā deflektoram. Skatīt “Transportēšanas pozīcijas” diagrammu.

A—1450/1550 salmu izkliedētāja uzgrieznis
B—CWS/WTS salmu izkliedētāja uzgrieznis
C—1450/1550 salmu izkliedētāja fiksējošais aizturis
D—CWS/WTS salmu izkliedētāja fiksējošais aizturis



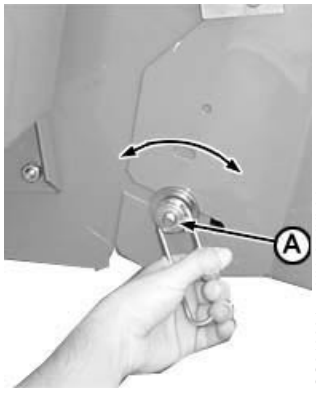
CQ219210 –UN–03SEP03

Darba stāvoklis

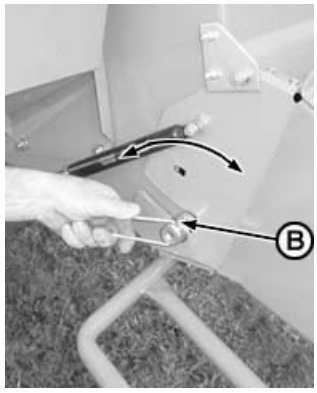


CQ219250 –UN–03SEP03

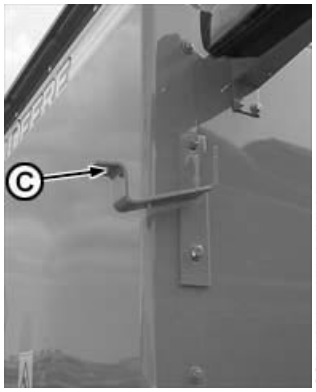
Transportēšanas stāvoklis



CQ219231 –UN–27JUL04



CQ219232 –UN–27JUL04



CQ219261 –UN–27JUL04



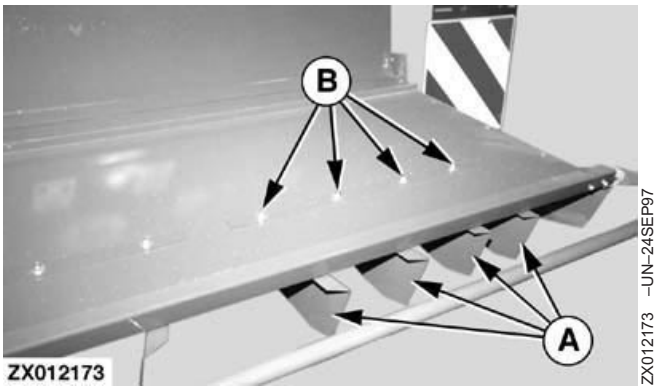
CQ219262 –UN–27JUL04

ML70882,00003EA –25–13NOV03–1/1

Salmu izkliedētāja deflektoru iestatīšana

Katru salmu izkliedētāja (A) deflektoru var iestatīt individuāli. Vispirms atbrīvojiet uzgriežņus (B) un iestatiet deflektoru (A) pozīciju atbilstoši vēlamajai salmu izkliedes distancei.

NORĀDĪJUMS: Lielāks deflektora leņķis nodrošina plašāku salmu izkliedes joslu.

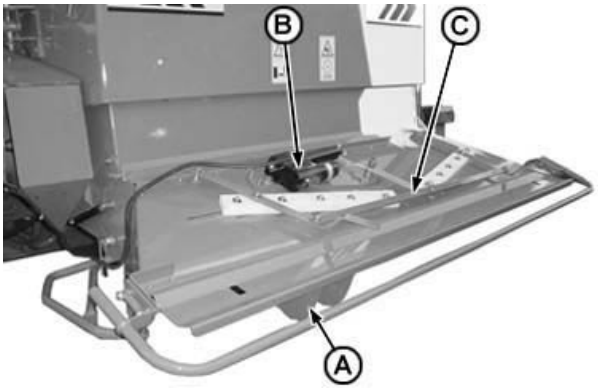


ZX012173 –UN–24SEP97

ML70882,00003ED –25–27AUG04–1/1

Salmu izkliedētāja deflektoru elektriskā iestatīšana — CWS/WTS (opcija)

Salmu izkliedētāja deflektoru (A) iestata ar elektromotoru (B), kurš pārvieto iestatīšanas stieni (C). Iestatīšanas un vadības funkcijas tiek realizētas no vadītāja kabīnes. Skatīt slēdzi “Salmu smalcinātāja izkliedētāja elektriskā iestatīšana” šajā lietošanas instrukcijā.



CQ219271 –UN–14NOV03

ML70882,00003EE –25–13NOV03–1/3

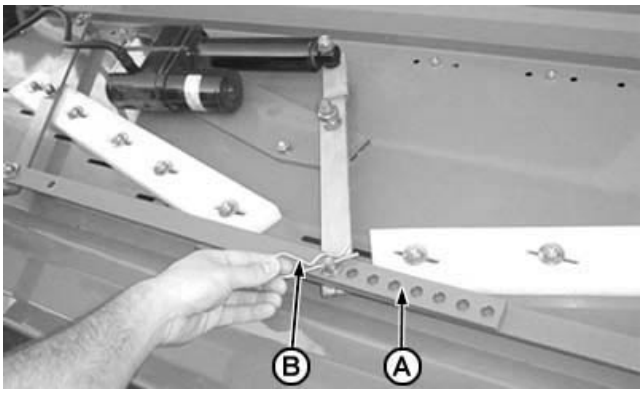
Deflektora manuālā iestatīšana

Salmu izkliedēšanas platumu var iestatīt atbilstoši salmu mitruma pakāpei vai ja samazina vai palielina izkliedēšanas leņķi tajā pusē kur tas nepieciešams.

Iestatiet stieni (A) pārvietojot tapu (B), kā tas nepieciešams. Iestatītajām restēm jābūt centrētām.

Izvēlieties vienu no urbumiem, kurš atbilst vēlamajam izkliedes platumam: Iestatiet iestatīšanas restes (A) uz ārpusi plašam izkliedējumam, vai uz iekšpusi, ierobežotam izkliedējumam.

NORĀDĪJUMS: Rīkojieties uzmanīgi ar apakšējās tapas (B) starpliku, to ir jāiemontē.



CQ219301 –UN–14NOV03

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

ML70882,00003EE –25–13NOV03–2/3

Darba un transportēšanas pozīcijas

NORĀDĪJUMS: Veiciet šādu procedūru tāpat kā ar mehānisko salmu izkliedētāju. Vienmēr lietojiet aizturi, kad izkliedētājs atrodas transportēšanas pozīcijā un vienmēr lietojiet aizturi, kā tas parādīts attēlā.



CQ219290 –UN–04SEP03

Darba stāvoklis



CQ219280 –UN–04SEP03

Transportēšanas stāvoklis

ML70882,00003EE –25–13NOV03–3/3

Pelavu izkliedētāja piedziņa

UZMANĪBU: NEKAD nestrādājiet ar kombainu, ja apvalks nav pareizi uzstādīts.

1450/1550 kombaini:

Pelavu izkliedētāju piedzen ar salmu kratītāja kreisajā pusē esošo aizmugures kloķvārpstu. Piedziņas siksnu nospriego ar diviem skriemeļiem (B) kurus pievelk atspere (C).

• Iestatīšana nav paredzēta.

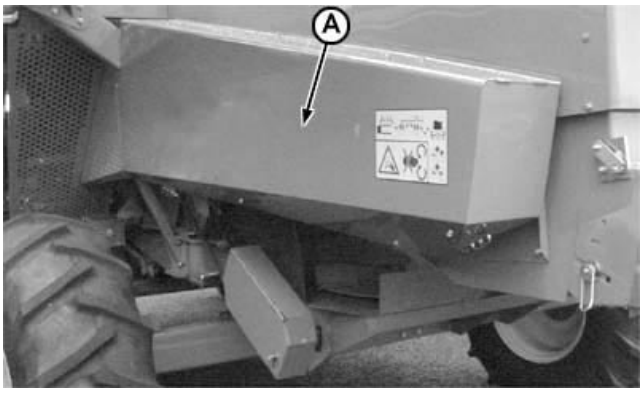
• Ja siksnas nospriegojums samazinās, nomainiet atsperi.

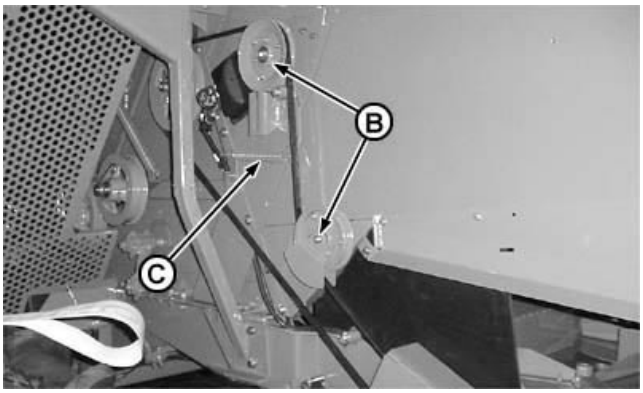
NORĀDĪJUMS: Lai piekļūtu piedziņas siksnai, noņemiet apvalku (A).

Kombaini CWS/WTS:

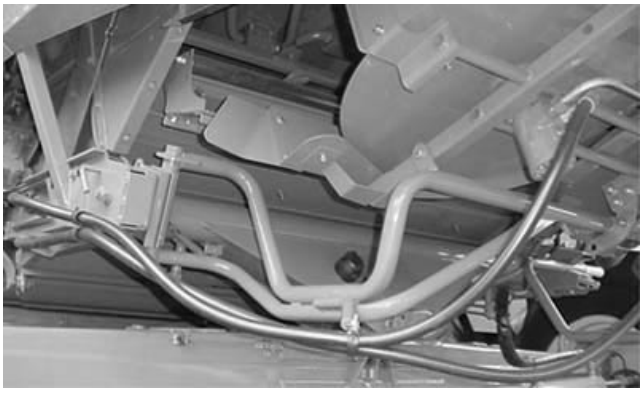
Pelavu izkliedētāju piedzen caur hidraulisko šļūteni kombaina kreisajā pusē.

NORĀDĪJUMS: Pelavu izkliedētāju piedzen hidrauliskais sūknis, kas novietots salmu kratītāja starpskriemeļa piedziņā.





1450/1550 pelavu izkliedētāja piedziņa



CWS/WTS pelavu izkliedētāja piedziņa

ML70882,00004C5 –25–02AUG04–1/1

Pelavu izkliedētāja apgriezienu iestatīšana — CWS/WTS



CQ213520 –UN–05APR02

Apgriezienu iestatīšanu veic ar rokas sviru (A) atkarībā no sekojošā:

- Kultūras mitruma
- Pelavu daudzuma
- Vēlamā izkliedes laukuma

NORĀDĪJUMS: Pelavas tiek izkliedētas pāri aizmugures riepām.

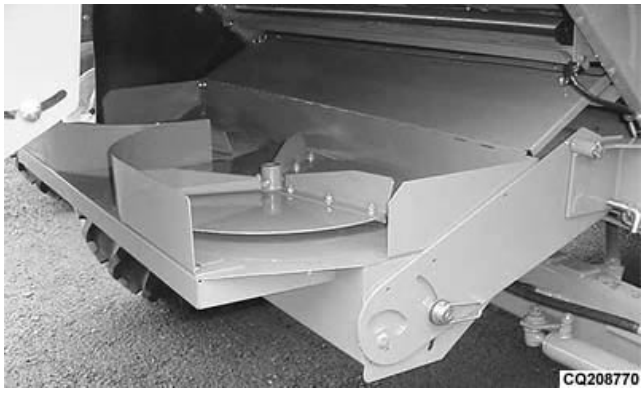
Ja apstrādājamais produkts ir ļoti sauss, pelavu izkliedētāja apgriezienus ir jāsamazina, lai novērstu plašu pelavu izkliedēšanu.

MB03730,0001BB4 –25–11AUG04–1/1

Pelavu izkliedētājs darba pozīcijā

Darba stāvoklis:

Blakus esošajā fotogrāfijā parādīta darba pozīcija. Lietojiet šo pozīciju katru reizi, kad kombains strādā uz lauka.



CQ208770 –UN–17SEP01

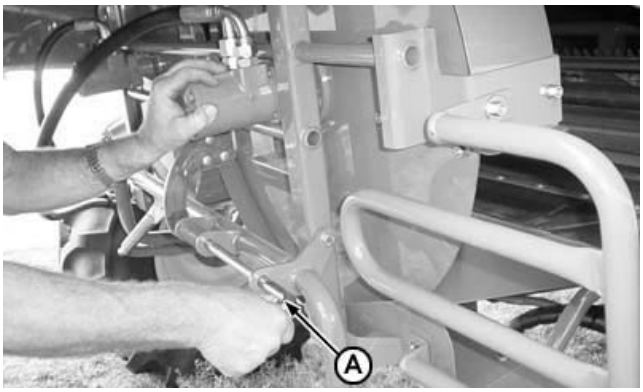
1450/1550


CQ219360 –UN–08SEP03

CWS/WTS

ML70882,00003FF –25–17NOV03–1/1

Pelavu izkliedētāja transporta stāvoklis



Kombaini CWS/WTS:

Lietojiet fiksēšanas tapu (A) kad pārvietojiet no darba pozīcijas transportēšanas pozīcijā un otrādi.

NORĀDĪJUMS: Transportēšanas pozīcijā pelavu izkliedētājs atrodas horizontālā stāvoklī.

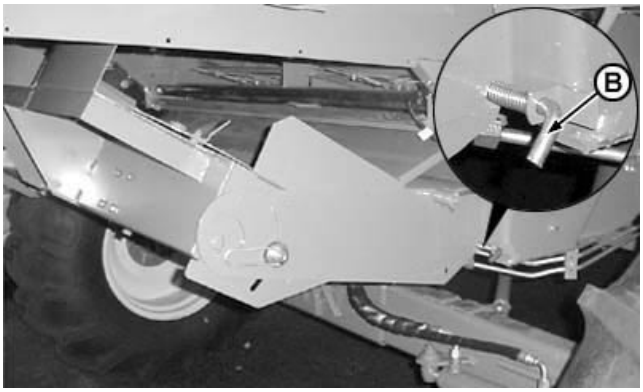
1450/1550 kombaini:

Ja pie kombaina ir piekabināta piekabe, tad transportēšanas pozīcija atbilst darba pozīcijai.

Skatīt “Pelavu izkliedētāja pozīcija priekš piekabinātās piekabes — 1450/1550”.

ML70882,0000400 –25–17NOV03–1/1

Pelavu izkliedētāja pozīcija priekš piekabinātās piekabes — 1450/1550



NORĀDĪJUMS: Lai paceltu pelavu izkliedētāju, ir vajadzīga citas personas palīdzība.

1. Izvelciet tapu (B).
2. Paceliet pelavu sadalītāju.
3. Ievietojiet tapu sviras caurumā tā, lai pelavu izkliedētājs būtu nofiksēts stāvoklī, kāds parādīts zīmējumā.
4. Piekabiniet piekabi.

ML70882,0000422 –25–11AUG04–1/1

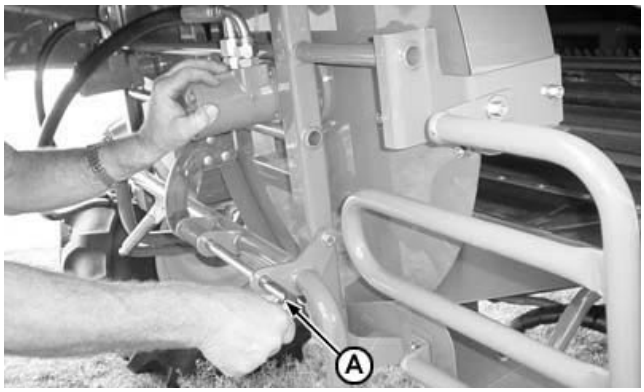
Pelavu izkliedētā sānu novirze — CWS/WTS

Sānu stāvokli izmanto lai piekļūtu sietiem tīrīšanai, veiktu regulēšanu un apkopi.

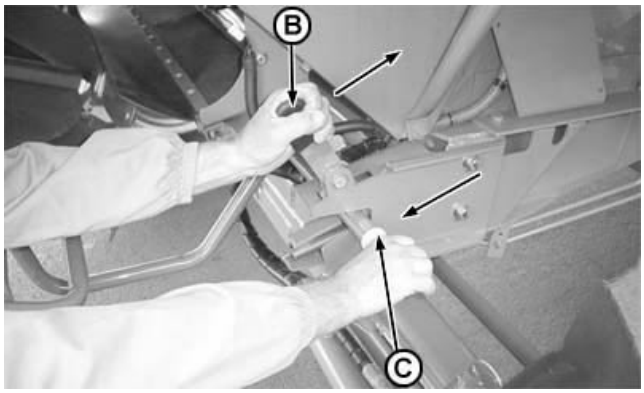
Izvelciet tapu (A) lai pelavu izkliedētāju varētu nolaist **un to pilnīgi izvirzīt**.

Pavelciet sviru (B) lai atbrīvotu stieni (C). Pavelciet stieni (C), lai pārvietotu pelavu izkliedētāju bultas virzienā.

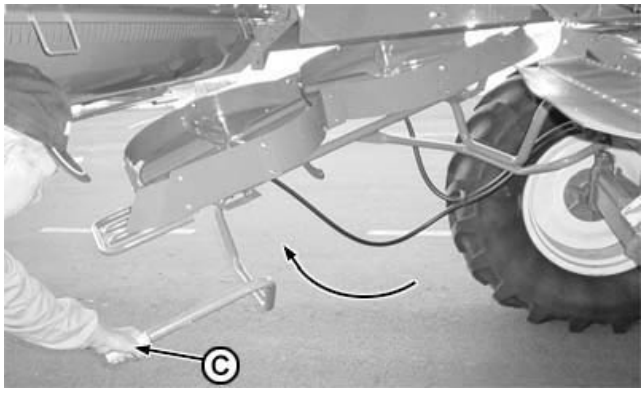
NORĀDĪJUMS: Pēc iestatīšanas vai apkopes ievirziet izkliedētāju atpakaļ darba pozīcijā, pārliecinieties, ka tas ir nofiksēts savā vietā.



CQ219371 –UN–17NOV03



CQ219341 –UN–17NOV03



CQ219331 –UN–17NOV03

ML70882,0000423 –25–19NOV03–1/1

Pelavu izkliedētāja sānu novirze — 1450/1550

Sānu stāvokli izmanto lai piekļūtu sietiem tīrīšanai, veiktu regulēšanu un apkopi.

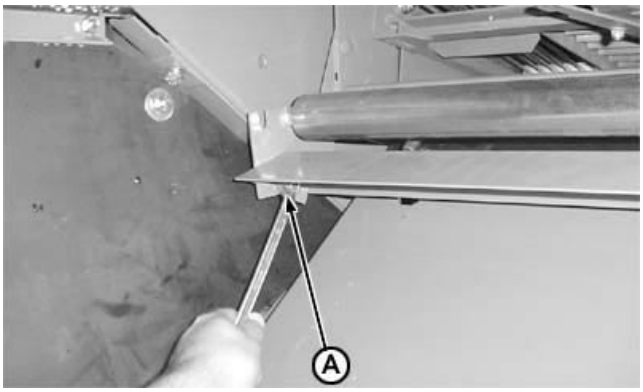
Atbrīvojiet aizbīdni (A) un noņemiet leņķa plati.

Atbrīvojiet bloķējošās tapas (B) abās pusē, tad atbrīvojiet uzgriežņus (C) abās pusēs.

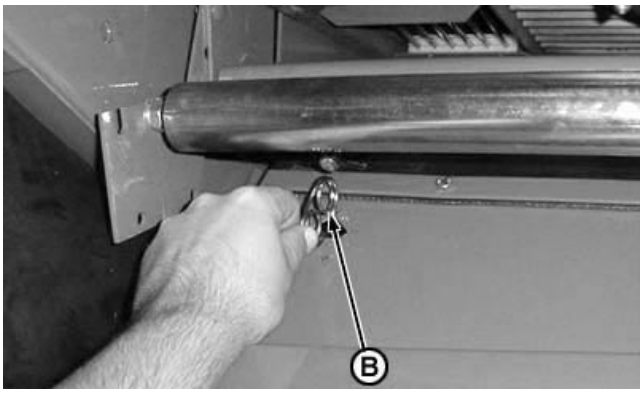
Atvirziet pelavu sadalītāju, kā parādīts attēlā.

UZMANĪBU: Uzmanīgi rīkojieties, lai uzgrieznis neatdalās no skrūves, kas var radīt nelaimes gadījumu.

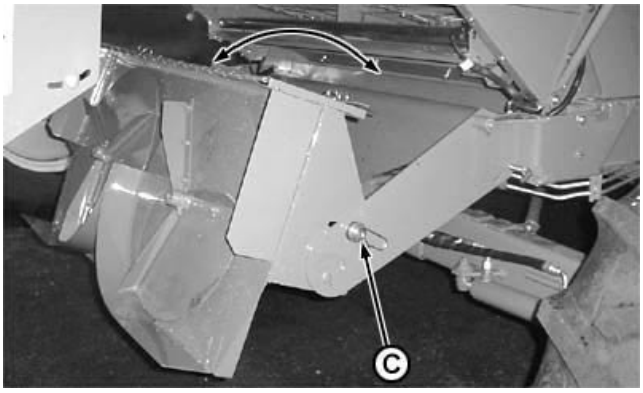
NORĀDĪJUMS: Pēc iestatīšanas vai apkopes ievirziet izkliedētaju atpakaļ darba pozīcijā, pārliecinieties, ka tas ir nofiksēts vietā.



CQ220980 –UN–19NOV03



CQ220970 –UN–19NOV03



CQ220960 –UN–19NOV03

ML70882,0000424 –25–19NOV03–1/1

Pelavu izkliedētāja izkliedēšanas leņķa iestatīšana

Sānu plates (B vai D) veido pelavu izkliedes leņķi. Šo leņķi var iestatīt.

I - izkliedes leņķa palielināšana:

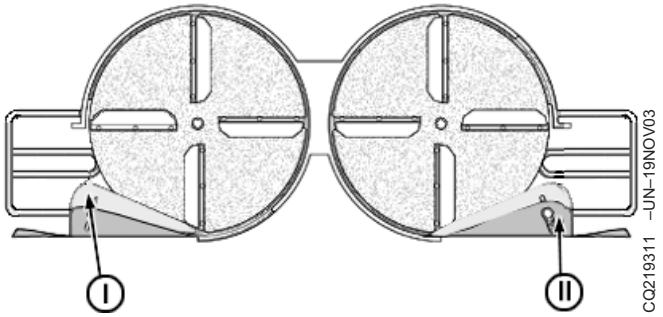
Lieto garām pelavām (piem. kukurūzas salmiem), var sevišķi mitriem, vai kad kombains strādā ar plato hederi.

II - izkliedes leņķa samazināšana:

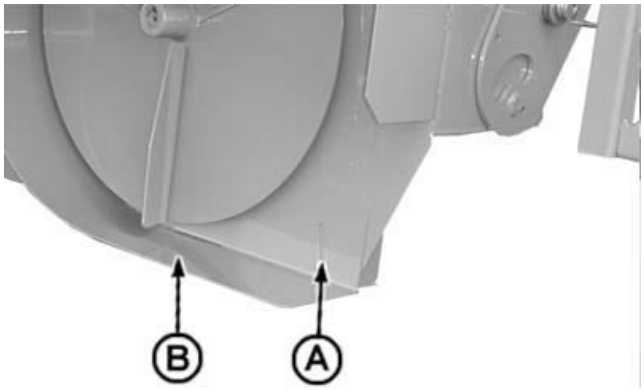
Lieto īsām pelavām (piem. kviešiem), vai ar mazu mitruma saturu, vai kad kombains strādā ar šauro hederi.

Iestatīšanas procedūra:

1. Apturiet mašīnu.
2. Uz līdzena laukuma, lietojot pareizu instrumentu atbrīvojiet skrūvi (A vai C).
3. Ar sānu plati (B vai D) iestatiet izkliedes leņķi.

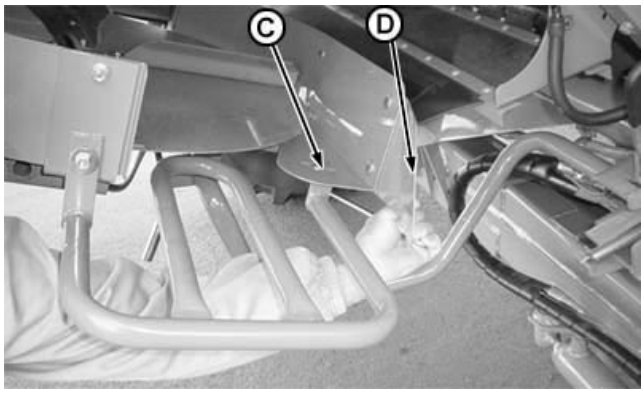


CQ219311 –UN–19NOV03



CQ220910 –UN–19NOV03

1450/1550



CQ219321 –UN–17NOV03

CWS/WTS

ML70882,000041B –25–11AUG04–1/1

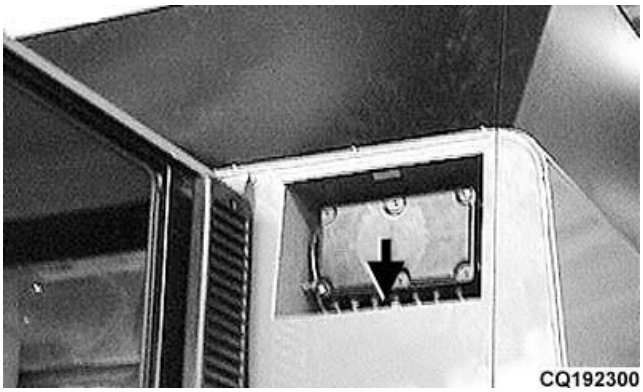
Graudu bunkura piepildīšana un izkraušana

Graudu bunkura inspekcijas lūka

Graudu bunkura priekšpusē ir lūka, lai varētu pārbaudīt graudu tīrību un noņemt paraugus, tā ir novietota tieši blakus elektriskajam mezglam.

Starp graudu bunkura sienu un elektropiederumu kasti ir sprauga, kurā var iebāzt roku, lai veiktu graudu tīrības novērtējumu.

NORĀDĪJUMS: Šeit kabīnē ir arī logs aiz vadītāja sēdekļa.



CQ192300 –UN–01NOV99

AG,CO03622,2027 –25–26SEP03–1/1

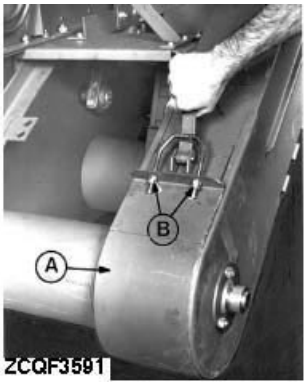
Apakšējās elevatora pārbaudes atveres

Atveriet elevatora atveri (A) katras darba dienas beigās un iedarbiniet elevatoru, lai to attīrītu. Iztīriet elevatorus arī ja novāciet sēklas un kultūras nomaiņas gadījumā.

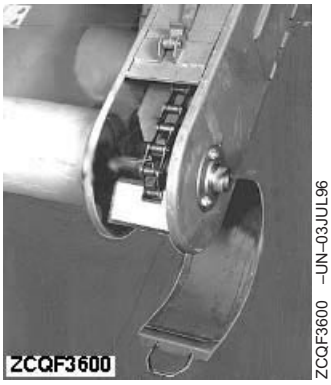
Laikā, kad nekuļat atstājiet atveres atvērtā stāvoklī. Pievelciet uzgriežņus (B), ja nepieciešams.

NORĀDĪJUMS: Kad aizverat inspekcijas durvis, pārliecinieties, ka tās ir pareizi noslēgtas, lai izvairītos no graudu zudumiem.

Pēc pirmajām piecām darba stundām pārbaudiet elevatora ķēdes nospriegojumu.



ZCQF3591 –UN–04APR96



ZCQF3600 –UN–03JUL96

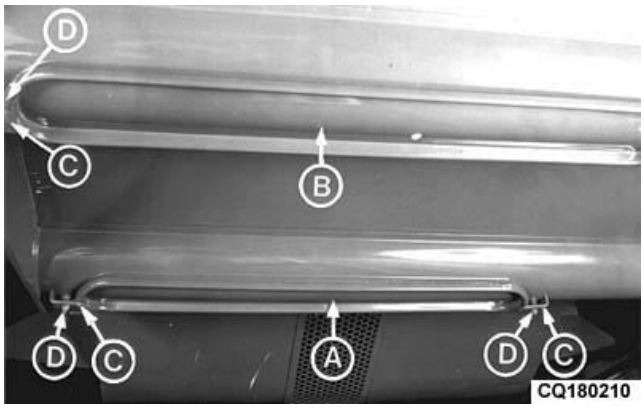
AG,CO03622,2049 –25–26SEP03–1/1

Elevatora gliemežtransportieri

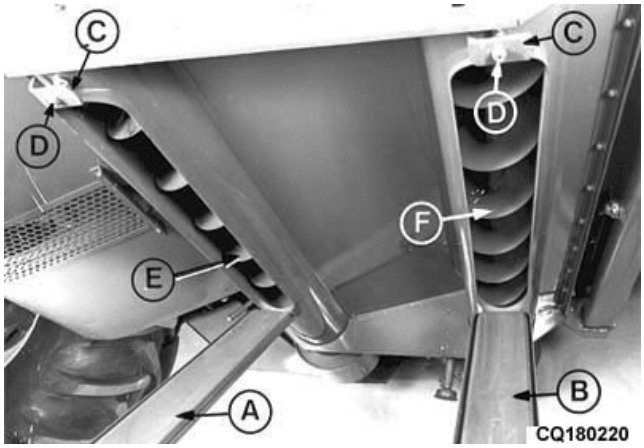
SVARĪGI: Rūpīgi veiciet tīrīšanu, ja nomainiet dažādas kultūras sēklu vajadzībām jeb sezonas beigās.

Atbrīvojiet uzgriežņus (D) un skavas (C). Noņemt pārsegus (A) un (B).

A—Graudu elevatora gliemeža pārsegs
B—Atlikumu elevatora gliemeža pārsegs
C—Turētāji
D—Sešstūru uzgriežņi
E—Graudu gliemezis
F—Atlikumu gliemezis



CQ180210 –UN–22FEB99

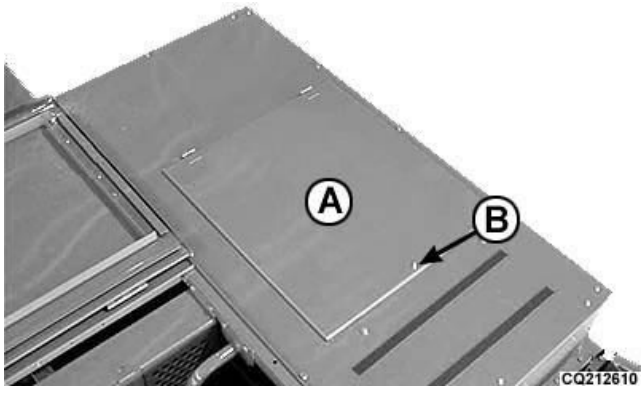


CQ180220 –UN–22FEB99

AG,GG05155,335 –25–24FEB99–1/1

Graudu elevatora augšējā pārsega tīrīšana

Atskrūvējiet spārnuzgriezni (B), lai atvērtu graudu elevatora augšējo vāku (A).



CQ212610 –UN–01MAR02

AG,CO03622,2050 –25–01MAR02–1/1

Graudu bunkura vāks

Graudu bunkuram ir vāks. Iekļūšanai iekšpusē ir paredzēta lūka (A).

UZMANĪBU: Iespējams nelaimes gadījums! Pirms iekļūšanas graudu bunkurā vienmēr apturiet motoru.



CQ212600 –UN–01MAR02

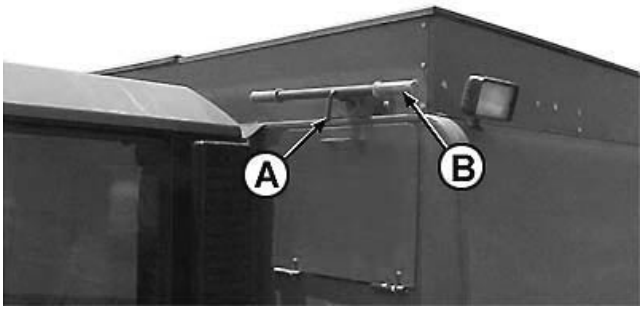
AG,CO03622,2051 –25–01MAR02–1/1

Graudu bunkura paplašinājums — CWS/WTS (opcija)

UZMANĪBU: Lai kombaina augstums nepārsniegtu uz publiskās lietošanas ceļiem atļautos lielumus, graudu bunkura paplašinājumam transportēšanas laikā ir jāatrodas transportēšanas pozīcijā.

Transportēšanas stāvoklis:

Pavelciet bloķējošo sviru (A) un pagrieziet sviru (B) par 180° pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam tikmēr, kamēr bloķēšanas sviras (A) aizturis nofiksējas caurumā.

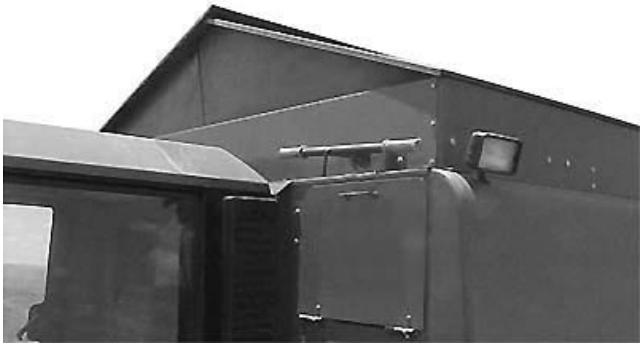


CQ216590 –UN–26NOV02

Graudu bunkura paplašinājums — transportēšanas pozīcija

Ražas novākšanas pozīcija:

Pavelciet bloķējošo sviru (A) un pagrieziet sviru (B) par 180° pulksteņa rādītāja kustības virzienā tikmēr, kamēr bloķēšanas sviras aizturis nofiksējas caurumā.



CQ216600 –UN–26NOV02

Graudu bunkura paplašinājums — ražas novākšanas pozīcija

MB03730,0000021 –25–27JUL04–1/1

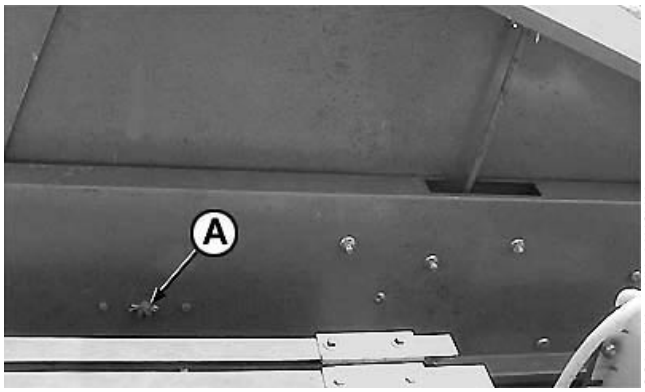
Pieeja graudu bunkuram — CWS/WTS (opcija)

Lai piekļūtu graudu bunkuram ir jāveic šādas darbības:

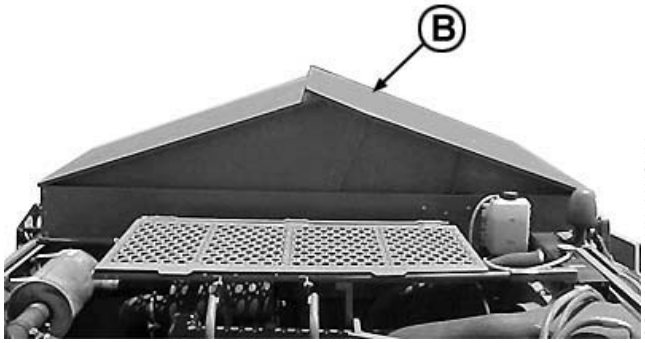
1. Ar gala atslēgu pagrieziet tapu (A) pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam tikmēr, kamēr vāku (B) var brīvi pacelt.
2. Vāku (B) var pacelt tikmēr, kamēr stienis (C) ievietojas caurumā (D), lai nofiksētu vāku atvērtā stāvoklī.

Vāka aizvēršana:

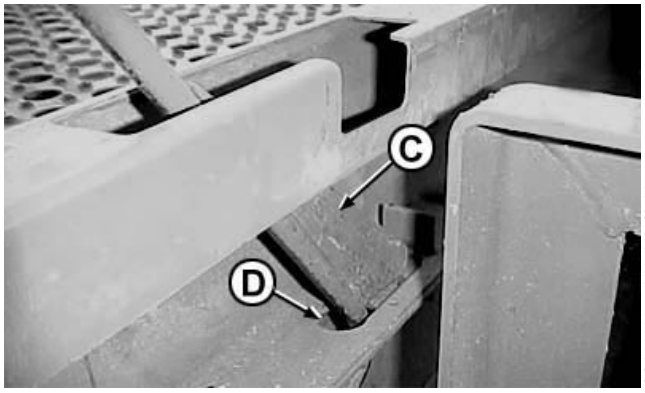
1. Pagrieziet tapu (A) pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai vāku atkal aizvērtu tikmēr, kamēr stienis (C) atbrīvojas.



CQ216610 –UN–26NOV02



CQ216620 –UN–26NOV02



CQ216630 –UN–26NOV02

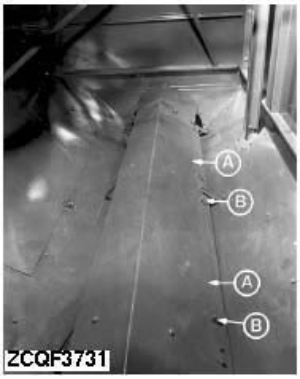
MB03730,0000022 –25–02AUG04–1/1

Gliemežtransportiera pārsegs

Ja nepieciešams, pārseguma plates (A) var regulēt. Regulēšanai atbrīvojiet uzgriežņus (B).

NORĀDĪJUMS: Ieteicams samazināt pārseguma atveri, ja ir mitra kondīcija, un palielināt atveri, ja kondīcija ir sausa.

Pārsegu vairāk aizver labajā pusē (tīro graudu elevatora pusē).



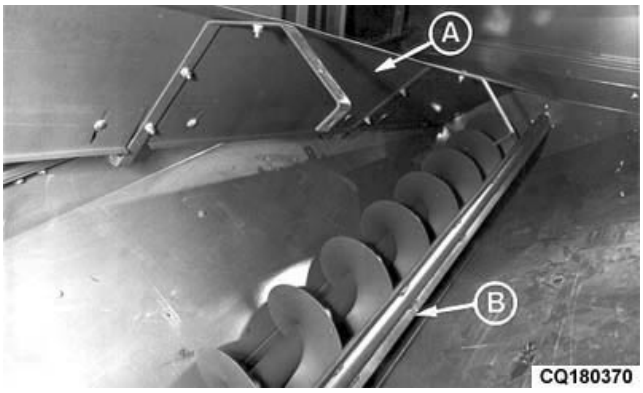
ZCQF3731 –UN–24MAY96

AG,CO03622,2052 –25–12NOV02–1/1

Rievotie veltņi

Graudu bunkura izkraušanas gliemezis ir aprīkots ar rievotu veltni, kas nodrošina vienmērīgu graudu plūsmu.

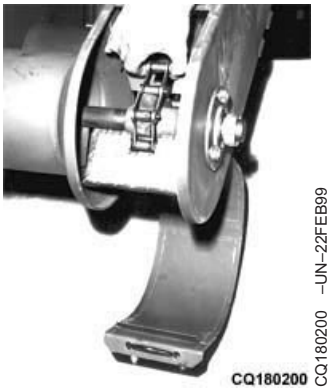
A—Vāks
B—Gliemeža barotājs



AG,GG05155,340 –25–15NOV02–1/1

Elevatora konveijera ķēdes spriegojums

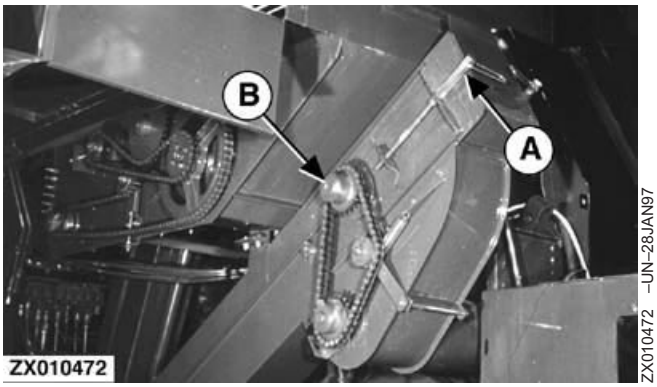
Elevatora konveijera ķēdi ir jānospriego, ja pirmo ķēdes locekli aiz zvaigznītes var pārvietot par 6 līdz 10 mm (0.2 līdz 0.4 in.).



AG,GG05155,334 –25–24FEB99–1/1

Atlikumu elevatora konveijera ķēdes regulēšana

Lai nospriegotu ķēdi, pagrieziet abas sviras (A) elevatora augšpusē. Tas izmaina gultņu korpusu (B) pozīciju vadīklās, nospriegojot ķēdi. (Skatīt “Elevatora konveijera ķēdes nospriegojuma pārbaude” šajā sekcijā).



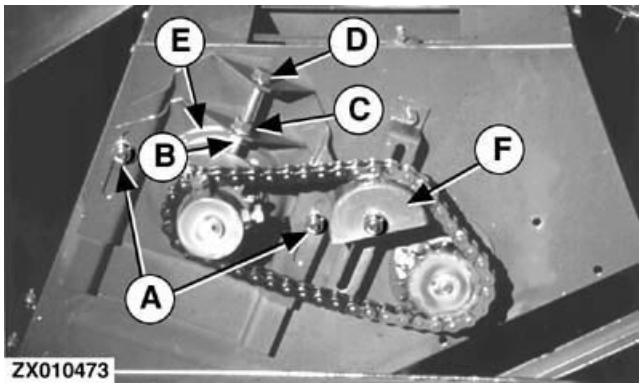
AG,CO03622,2054 –25–20AUG04–1/1

Tīro graudu elevatora konveijera ķēdes regulēšana

Atbrīvojiet skriemeli (F) un uzgriežņus (A) abās elevatora pusēs. Atbrīvojiet uzgriezni (B) un kontruzgriezni (C) un pievelciet skrūvi (D). Regulējiet ķēdes nospriegojumu ar pievelkošo skrūvi (D), lai pārvietotu gultņa korpusu (E) vajadzīgajā pozīcijā. Pievelciet uzgriezni (B) un kontruzgriezni (C).

Ieregulējiet abus gultņu korpusus vienādi. (Skatīt “Elevatora konveijera ķēdes nospriegojuma pārbaude” šajā sekcijā).

Pievelciet uzgriežņus (A). Iestatiet skriemeli (F).



ZX010473 –UN–26JAN97

A—Sešstūru uzgrieznis
B—Sešstūru uzgrieznis
C—Kontruzgrieznis
D—Pievelkošā skrūve
E—Gultņa korpuss
F—Nospriegojošā zvaigznīte

AG,CO03622,2055 –25–20AUG04–1/1

Degviela, eļļošanas materiāli, dzesēšanas šķidrums un to daudzums

Degvielas iepildīšana

UZMANĪBU: Nekad nepildiet degvielu kad motors darbojas. Iepildot degvielu, smēķēt aizliegts!

Degvielas kvalitātei un tīrībai ir ļoti svarīga loma motora normālai darbībai un ilgam darba mūžam. Lietojiet komerciālo dīzeļdegvielu, kura atbilst standartam EN590.

Ja tiek lietota dīzeļdegviela ar sēra saturu lielāku par 0,5%, ir par 50% jāsamazina motora eļļas un eļļas filtru nomaiņas intervāli.

Piepildiet degvielu katras darba dienas beigās, lai izvairītos no kondensāta veidošanās un sasalšanas degvielas iekārtā aukstā laikā.

SVARĪGI: Degvielas tvertnes vāks ir cieši noslēgts un tvertne vēdinās caur speciālu ventilācijas atveri. Tādēļ vienmēr ir nepieciešams lietot oriģinālu vāku.

CQ, COMBUST –25–13NOV01–1/1

Droša degvielas iepildīšana — nepieļaujiet ugunsgrēka izcelšanos

Esiet uzmanīgi strādājot ar degvielu: tā ir viegli uzliesmojoša. Degvielas iepildīšanas laikā nesmēķējiet, neiepildiet degvielu tad, kad tuvumā ir atklāta liesma vai dzirksteles.

Ja ir jāiepilda degviela, vispirms apturiet motoru. Uzpildiet degvielu tikai ārpus telpām.

Lai izvairītos no degšanas, turiet mašīnu tīru no netīrumiem un smērvielu atliekām. Vienmēr novāciet izlijušo degvielu.



TS202 –UN–23AUG88

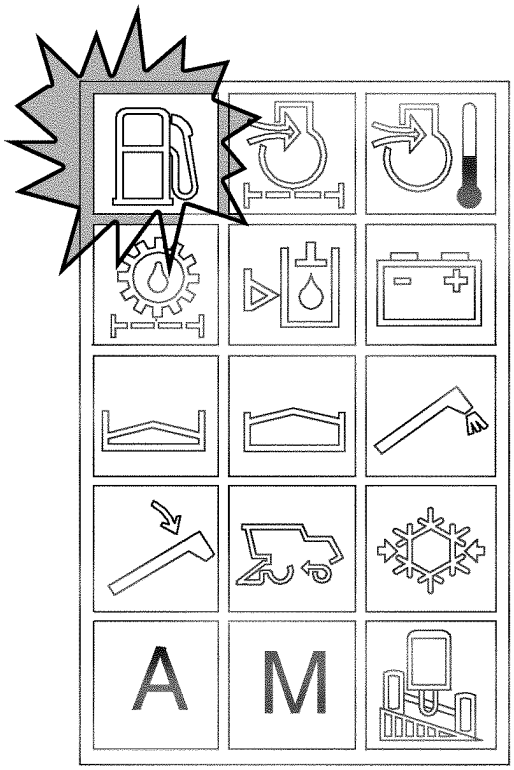
DX,FIRE1 –25–03MAR93–1/1

Degvielas tvertnes piepildīšana

UZMANĪBU: Esiet uzmanīgi strādājot ar degvielu. Apturiet motoru un visā apkārtnē NEKĀDĀ GADĪJUMĀ NESMĒĶĒJIET!

Degvielas tvertni katru dienu pēc darba beigām uzpildīt, lai novērstu kondensāta rašanos. Iepildīšanas daudzums: 470 l (124 U.S. gal.).

Kontrolspuldze iedegas, ja degvielas daudzums tvertnē atlicis tikai rezervei (apmēram 50 l atlikums) (13.2 U.S. gal.).

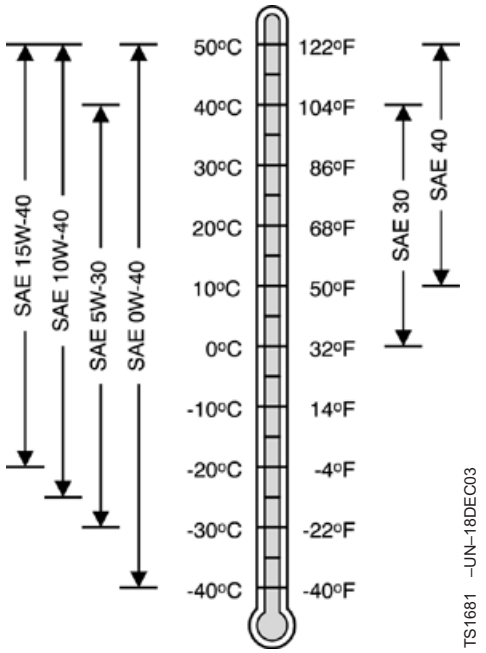


CQ203530 –UN–30MAR01

CQ203530

AG,CO03622,2056 –25–14AUG02–1/1

Dīzeļmotoru eļļa — CWS/WTS



Eļļas viskozitāte ir jāizvēlas atbilstoši līdz nākamajai eļļas nomaiņai sagaidāmām temperatūrām.

Ieteicamas šādas eļļas:

- John Deere PLUS-50®

Ja tiek lietota John Deere PLUS-50 eļļa, var paildzināt eļļas nomaiņas periodu, skatīt "Eļļošanas tabula, periodiskā apkope".

Tāpat tiek ieteikta arī šāda eļļa:

- John Deere TORQ-GARD SUPREME®

Lietojot citas eļļas, tām ir jāatbilst vismaz vienam no šādiem punktiem:

- API specifikācijai CG-4
- API specifikācijai CF-4
- ACEA E3 standartam
- ACEA E2 standartam
- CCMC D5 standartam
- CCMC D4 standartam

Vislabāk ir lietot universālās viskozitātes dīzeļeļļas.

Ja sēra saturs lietojamā dīzeļdegvielā pārsniedz 0,5%, apkopes intervāli ir jāsamazina par 50%.

Lietojot John Deere dzinēju eļļas, apkopes intervāli var būt garāki. Lai saņemtu papildu informāciju, sazinieties ar John Deere dīleri.

MOTORA BREAK-IN OIL (EĻĻA PIESTRĀDES LAIKAM)

Rūpnīcā jaunie motori tiek piepildīti ar John Deere BREAK-IN OIL (MOTORA EĻĻU PIESTRĀDES LAIKAM). Piestrādes laikā vajadzības gadījumā eļļa ir jāpapildina ar John Deere MOTORA EĻĻU PIESTRĀDES LAIKAM, lai uzturētu pareizu eļļas līmeni.

PLUS-50 ir Deere & Company preču zīme.
TORQ-GARD SUPREME ir Deere & Company preču zīme.

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

CQ,ENOIL –25–20AUG04–1/2

NORĀDĪJUMS: Piestrādes laikā ir iespējams palielināts eļļas patēriņš.

SVARĪGI: Pirmo 100 darba stundu laikā nekādā gadījumā NELIETOJIET John Deere PLUS-50 eļļu vai kādu no sekojošo specifikāciju eļļām: API CG-4, API CF-4, ACEA E2, ACEA E3 vai CCMC D5. Šīs eļļas nenodrošina labu motora piestrādi.

Jauniem motoriem vai ja motors ir nomainīts, eļļas un filtra nomaiņu jāveic pēc pirmajām 100 darba stundām.

CQ,ENOIL –25–20AUG04–2/2

Motora kartera tilpums (ieskaitot filtra nomaiņu)

• 1450 — 6,8 l - 20 l (5.01 U.S. gal.) motors

• 1550 — 8,1 l - 28,5 l (7.52 U.S. gal.) motors

• 1450 CWS/WTS — 6,8 l - 32 l (8.45 U.S. gal.) motors

• 1550 CWS/WTS — 6,8 l - 32 l (8.45 U.S. gal.) motors

AG,CO03622,2057 –25–20AUG04–1/1

Gaisa kompresora kartera tilpums

Visiem šajā lietošanas instrukcijā aptvertajiem kombainiem:

• 0,37 l (370 ml)

AG,CO03622,2191 –25–20OCT99–1/1

JD 15W-40 dīzeļmotora eļļa — 1450/1550

Multi viskozitātes dīzeļmotoru eļļa (SAE 15W-40) ar augstu kvalitātes līmeni, ir izgatavota no kvalitatīvām izejvielām un tai ir pievienotas speciālas piedevas.

Tā ir ierindota servisa klasifikācijā ar API SF/CF-4 vai augstāk.

Papildus tā ir arī MBB228.3, MF 6610.00, VW505.00, Caterpillar TO-2, Allison C-3, Mack EO-K/2 un Cummins NTC 400 noteikumos. Ir pārbaudītas arī MWM, Perkins, Scania (ar Ford Tornado testu) un Volvo (atbilst VDS prasībām).

Tāpat tiek ieteikta arī sekojoša eļļa:

- John Deere PLUS-50®

Ja tiek lietota John Deere PLUS-50 eļļa, var paildzināt eļļas nomaiņas periodu, skatīt “Eļļošanas tabula, periodiskā apkope”.

Lietojot citas eļļas, tām ir jāatbilst vismaz vienam no šādiem punktiem:

- API specifikācijai CG-4
- API specifikācijai CF-4
- CCMC D5 standartam
- CCMC D4 standartam
- Mercedes Benz MB228.3
- ACEA E3 standartam
- ACEA E2 standartam

Vislabāk ir lietot universālās viskozitātes dīzeļeļļas.

Ja sēra saturs lietojamā dīzeļdegvielā pārsniedz 0,5%, apkopes intervāli ir jāsamazina par 50%.

Lietojot John Deere dzinēju eļļas, apkopes intervāli var būt garāki. Lai saņemtu papildu informāciju, sazinieties ar John Deere dīleri.

MOTORA EĻĻA PIESTRĀDES LAIKAM

Rūpnīcā jaunie motori tiek piepildīti ar John Deere MOTORA EĻĻU PIESTRĀDES LAIKAM. Piestrādes laikā vajadzības gadījumā eļļa ir jāpapildina ar John Deere MOTORA EĻĻU PIESTRĀDES LAIKAM, lai uzturētu pareizu eļļas līmeni.

NORĀDĪJUMS: Piestrādes laikā ir iespējams palielināts eļļas patēriņš.

SVARĪGI: Pirmo 100 darba stundu laikā nekādā gadījumā NELIETOJIET John Deere PLUS-50 eļļu vai kādu no sekojošo specifikāciju eļļām: API CG-4, API CF-4, ACEA E2, ACEA E3 vai CCMC D5. Šīs eļļas nenodrošina labu motora piestrādi.

Jauniem motoriem vai ja motors ir nomainīts, eļļas un filtra nomaiņu jāveic pēc pirmajām 100 darba stundām.

PLUS-50 ir Deere & Company preču zīme.

CQ, ENOILBR –25–20AUG04–1/1

Motora dzesēšanas šķidrums

UZMANĪBU: Satura norīšana ir bīstama. Tā ir bīstama dzīvībai! Galvenās sastāvdaļas: Etilēnglikols. Ja tas tiek norīts, nekavējoties zvaniet ārstam. Nedrīkst ieelpot izgarojumus vai tvaikus! Neuzglabājiet atvērtā veidā vai nenoslēgtās tvertnēs. Pēc darba ar produktu nomazgājieties. Pārmērīgi kontakti var iespaidot nenormālu bērnu piedzimšanu. Nedrīkst piekļūt bērni un dzīvnieki.



TY16034 motora dzesēšanas antifrīza koncentrāts

— John Deere antifrīza koncentrāts ir efektīvs dzesēšanas antifrīzs, principā izgatavots no etilenglikola ar speciālām organiskām piedevām.

— Uzlabots, lai apmierinātu patreizējos lielai slodzei paredzētos motorus.

— Nodrošina ūdens sūkņa aizsardzību pret koroziju.

— Novērš kavitāciju un izsargā no sasalšanas ziemā, un pārkaršanas vasarā.

Īpašības:

• Ir nepieciešams lietot John Deere kondicionieri, ja motors tiek lietots ilgu laiku.

• Novērtējiet SCA (Supplemental Coolant Additives - papildus dzesējošā šķidruma piedevu) ikgadējo apjomu vai, sākotnēji, papildiniet SCA, sekojot vadītāja lietošanas instrukcijas norādījumiem.

• To pašu produktu motoros iepilda montāžas līnijā.

• Nesatur fosfātus.

Bioloģiski noārdās

Lietošana:

Ieteicams lietot visiem John Deere dīzeļmotoriem.

Lietošanas norādījumi:

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

UZMANĪBU: Ja motors ir karsts, nekad nenoņemiet radiatora vāku. Izņemiet aizdedzes atslēgu, lai nepieļautu nejaušu motora iedarbināšanu.

1. Pārbaudiet dzesēšanas sistēmu, lai pārliecinātos, vai visi savienojumi ir pievilkti un visi komponenti ir apmierinošā stāvoklī.
2. Pārbaudiet termostata vārstus un pārliecinieties, ka tie atveras pie pareizās temperatūras.
3. Iztukšojiet visu dzesēšanas sistēmu un piepildiet to ar ūdeni. Darbiniet motoru apmēram 10 minūtes ar noņemtu radiatora vāku.
4. Apturiet motoru. Atkal iztukšojiet sistēmu. Ja sistēma vēl joprojām ir netīra, iztīriet radiatoru ar labas kvalitātes tīrīšanas līdzekli, lai noņemtu rūsu, katlakmeni un nogulsnes.
5. Iepriekšējais maisījums satur TY 16034 dzesēšanas līdzekļa koncentrātu ar mazu minerālvielu sastāvu, attiecībā uz 1 daļu dzesēšanas līdzekļa 1 daļa ūdens. Pievienojiet šķidrumu līdz 25 mm pie augšējā līmeņa radiatorā. TY 16036 dzesēšanas šķidrums ir destilēts, tā kā to var tieši iepildīt radiatorā.
6. Darbiniet motoru ar vaļēju radiatoru, lai sajauktu dzesējošo šķidrumu un izspiestu gaisu. Apturiet motoru un ļaujiet tam atdzist.
7. Atkal pārbaudiet dzesējošā šķidruma līmeni. Ja ir nepieciešams, pievienojiet vairāk šķidruma.

REFRIMOTOR –25–15AUG02–2/2

Dzesēšanas sistēmas tilpums

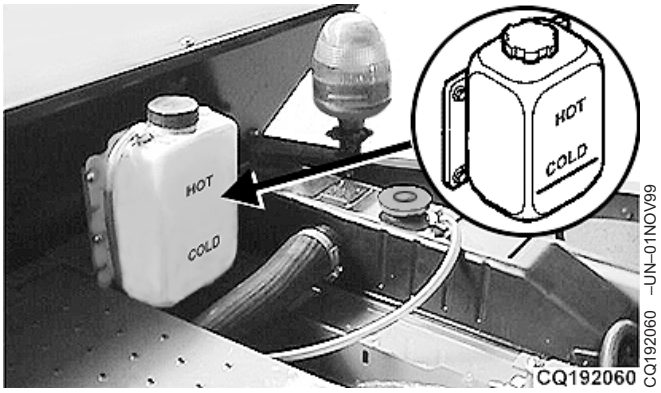
Motora dzesēšanas līdzeklis:

1450 — apmēram 30 l (7.92 U.S. gal.)

1550 — apmēram 38 l (10.03 U.S. gal.)

CWS/WTS — apmēram 30 l (7.92 U.S. gal.)

NORĀDĪJUMS: Ir norādīti aptuvenie dzesēšanas sistēmas tilpumi, tādejādi, ja tiek papildināta sistēma, ir jāpārliecinās par dzesēšanas šķidruma līmeni tā izplešanās tvertnē.



CQ192060 –UN–01NOV99

AG,CO03622,2058 –25–20AUG04–1/1

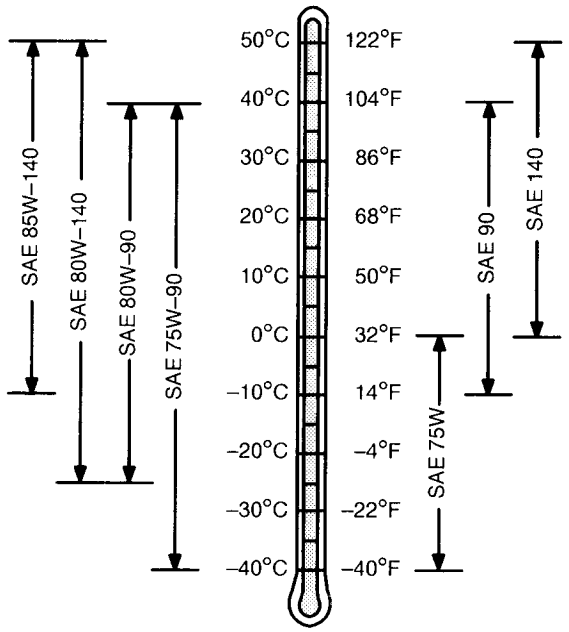
Reduktoru smērviela

Eļļas viskozitāte ir jāizvēlas atbilstoši līdz nākamajai eļļas nomaiņai sagaidāmām temperatūrām.

Ieteicams lietot šādas eļļas:

- John Deere EXTREME-GARD™
- John Deere GL-5 GETRIEBEÖL

Citas eļļas var lietot, ja tās atbilst API servisa klasifikācijai GL-5.



EXTREME-GARD ir Deere & Company preču zīme.

DX,GEOIL –25–18MAR96–1/1

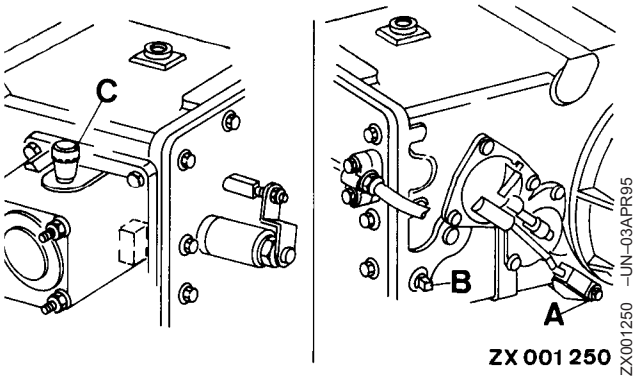
Transmisijas eļļas maiņa

Transmisija

Iepildīšanas daudzums: 9 l (2.37 U.S. gal.)

Ieteicamā eļļa SAE 90.

A—Eļļas atgaisošanas skrūve
B—Līmeņa korķis
C—Eļļas iepildīšanas īscaurule



AG,CO03622,2060 –25–15NOV02–1/1

Gala reduktori

Ieteicamā eļļa SAE 90.

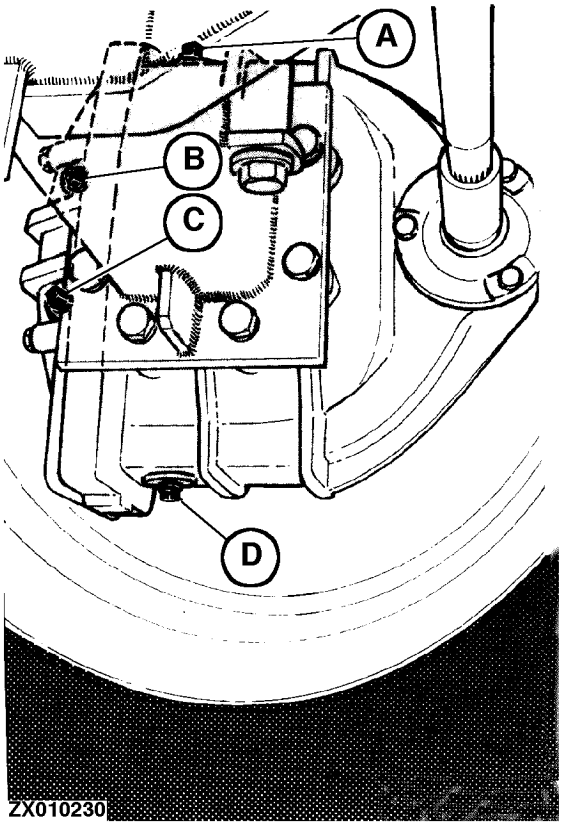
Standarta gala reduktora ietilpība (katram)

• 3 l (0.8 U.S. gal.)

Lielas slodzes gala reduktora ietilpība (katram)

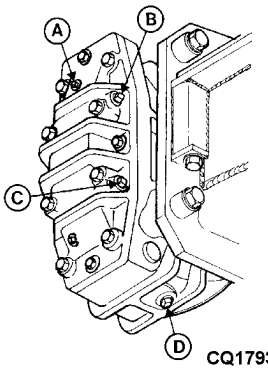
• 4,8 l (1.2 U.S. gal.)

A—Eļļas iepildīšanas atveres vāciņš
B—Ventilācijas korķis
C—Eļļas līmeņa pārbaudes korķis
D—Eļļas atgaisošanas skrūve



ZX010230 –UN–18FEB97

Standarta gala reduktori — 1450 un 1450 CWS/WTS



CQ179340 –UN–19FEB99

Lielas slodzes gala reduktori — 1550 un 1550 CWS/WTS

AG,CO03622,2061 –25–28NOV03–1/1

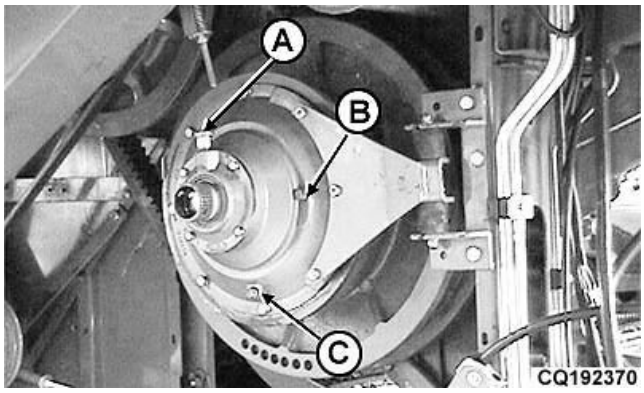
Kulšanas trumuļa piedziņas samazinošais reduktors

Ieteicamā eļļa SAE 90.

Iepildīšanas daudzums:

• 1,9 l (0.5 U.S. gal.)

A—Ventilācijas korķis
B—Eļļas iepildes un līmeņa korķis
C—Eļļas atgaisošanas skrūve



AG,CO03622,2187 –25–23OCT02–1/1

Pelavu izkliedētāja transmisija — 1450/1550

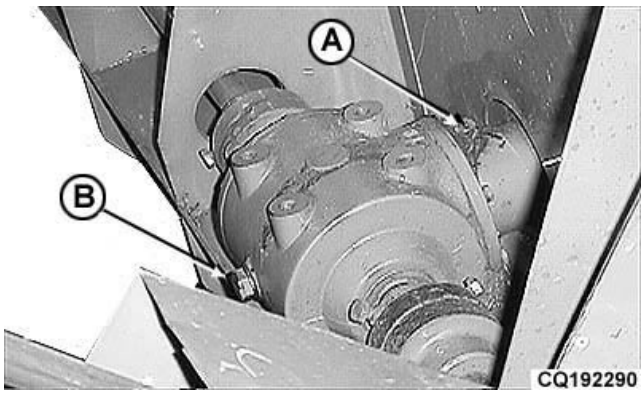
Ieteicamā eļļa SAE 90.

Ietilpība (katram):

• 0,55 l (0.14 U.S. gal.)

NORĀDĪJUMS: Lai piepildītu pelavu izkliedētāja transmisiju, nepieciešams tos izvirzīt. Apraksts, kā to darīt ir dots nodaļā "Pelavu izkliedētājs un salmu smalcinātājs".

A—Eļļas iepildīšanas īscaurule
B—Eļļas atgaisošanas skrūve



AG,CO03622,2185 –25–20AUG04–1/1

Hidrauliskās sistēmas eļļa

Eļļas viskozitāte ir jāizvēlas atbilstoši līdz nākamajai eļļas nomaiņai sagaidāmām temperatūrām.

Ieteicams lietot šādas eļļas:

• John Deere HY-GARD®

• John Deere Low Viscosity HY-GARD®

Tāpat tiek ieteiktas arī sekojošas eļļas:

• John Deere UNI-GARD™

• John Deere BIO-HY-GARD™[1]

Lietojot citas eļļas, tām ir jāatbilst vismaz vienam no šādiem punktiem:

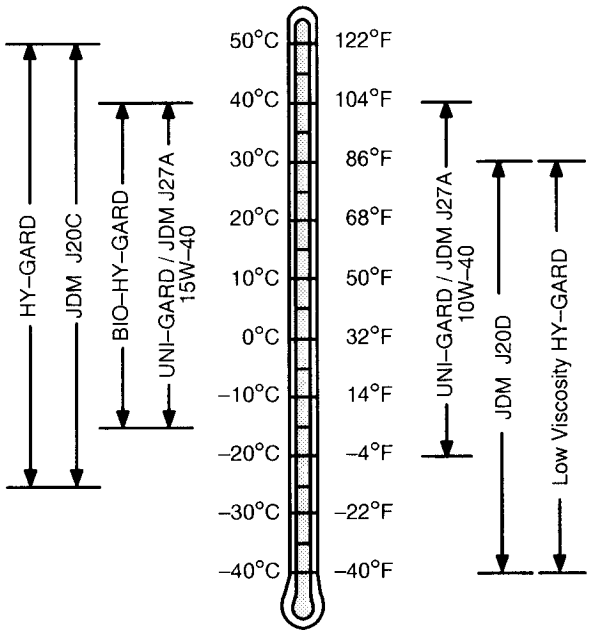
• John Deere JDM J20C standard

• John Deere JDM J20D standard

• John Deere JDM J27A standard

SVARĪGI: Nelietojiet motora eļļu hidrauliskajā sistēmā.

Arktiskās eļļas (tādas, kā militārā specifikācija MIL-L-46167B) var tikt lietotas zem -30°C (-22°F).



TS1650 –UN–14MAR96

EXTREME-GARD ir Deere & Company preču zīme.
HY-GARD ir Deere & Company preču zīme.
UNI-GARD ir Deere & Company preču zīme.
BIO-HY-GARD ir Deere & Company preču zīme.

[1] BIO-HY-GARD sasniedz vai pārsniedz bioloģiskās noārdīšanās minimumu 80% 21. dienā, atbilstoši CEC L-32-T-82 testa metodei. BIO-HY-GARD nedrīkst sajaukt ar minerāleļļām, jo tas samazina bioloģiskās noārdīšanās laiku un padara neiespējamu eļļas utilizāciju.

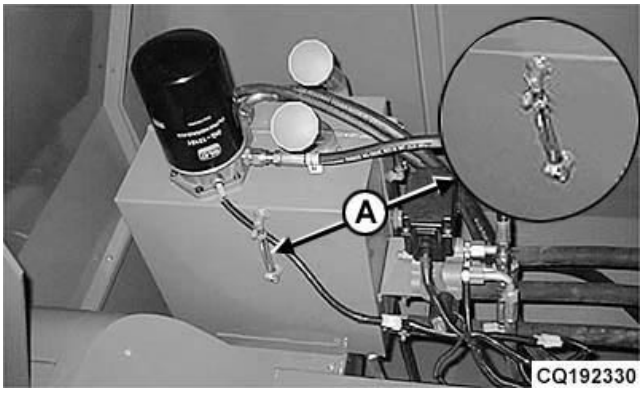
CQ, OLEOHIDR –25–26SEP03–1/1

Hidrauliskās sistēmas eļļa — iepildīšanas daudzums

Iepildīšanas daudzums (visiem šajā lietošanas instrukcijā aptvertajiem kombainiem):

— 29 l (7.6 U.S. gal.)

Pārbaudiet eļļas līmeni uz skalas (A).



CQ192330 –UN–01NOV99

AG,CO03622,2064 –25–26SEP03–1/1

Hidrostata sistēmas eļļa

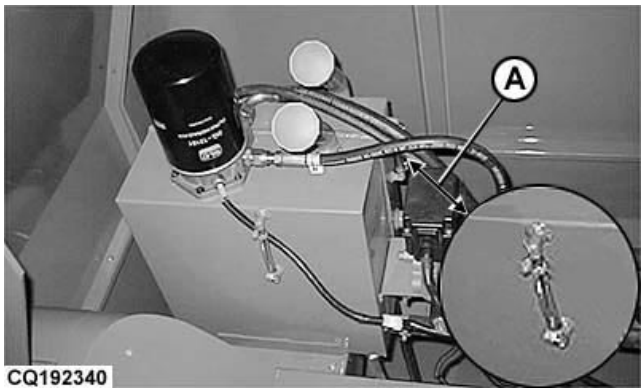
Iepildīšanas daudzums (visiem šajā lietošanas instrukcijā aptvertajiem kombainiem):

— 24 l (6.3 U.S. gal.)

Pārbaudiet eļļas līmeni uz skalas (A).

Ieteicamā eļļa:

John Deere Hy-Gard®.



CQ192340 –UN–01NOV99

EXTREME-GARD ir Deere & Company preču zīme.

AG,CO03622,2065 –25–26SEP03–1/1

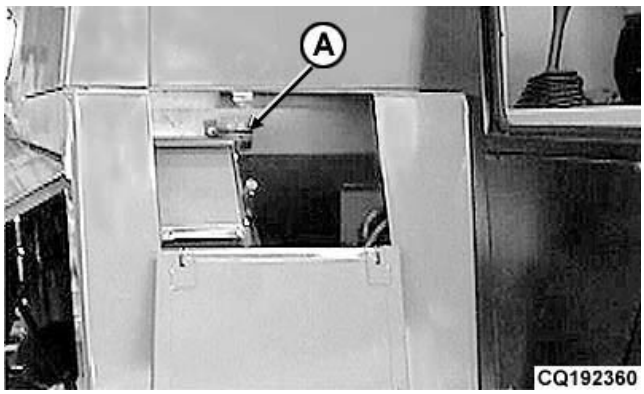
Bremžu iekārtas bremžu šķidrums

Bremžu šķidruma tvertne (A) atrodas labajā pusē blakus atlikumu elevatoram.

SVARĪGI: Lietojiet tikai SAE standartā J 1703 (DOT 4) uzskaitītos bremžu šķidrumus.

• **Sistēmas ietilpība:** 1,0 l (0.26 U.S. gal.)

• **Tvertne:** 0,5 l (0.13 U.S. gal.)



CQ192360 –UN–01NOV99

AG,CO03622,2067 –25–15NOV02–1/1

Smērviela

Smēres jāizvēlas atbilstoši NLGI konsistencei un līdz nākošajai apkopei sagaidāmajām ārējām temperatūrām.

Ieteicama John Deere SD POLYUREA GREASE.

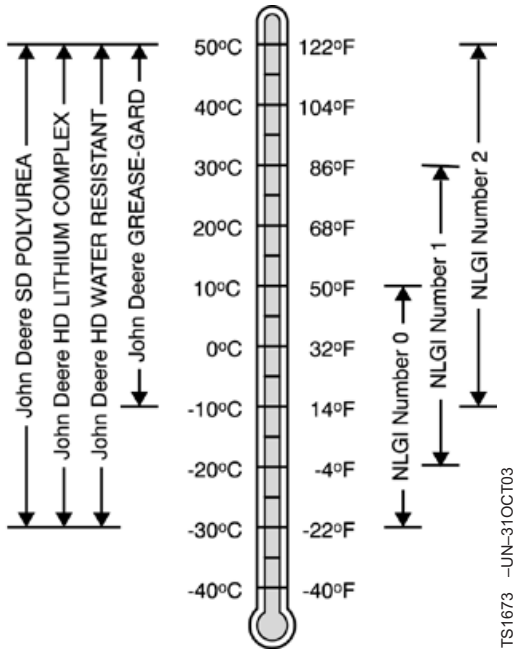
Tāpat ieteicamas ir zemāk minētās smērvielas

- John Deere HD LITHIUM COMPLEX GREASE
- John Deere HD WATER RESISTANT GREASE
- John Deere GREASE-GARD™

Citas smērvielas var lietot, ja tās atbilst šādām specifikācijām:

NLGI lietošanas klasifikācija GC-LB

SVARĪGI: Dažu tipu smērvielu biezinātāji nav savietojami ar citiem. Pirms dažādu tipu smērvielu sajaukšanas konsultējieties ar Jūsu smērvielu piegādātāju



GREASE-GARD ir Deere & Company preču zīme

DX,GREA1 –25–07NOV03–1/1

Smērvielu uzglabāšana

Jūsu mašīna optimāli strādās tikai tad, ja tiks lietotas tīras smērvielas.

Smērvielām lietojiet tikai tīras tvertnes.

Smērvielas un tvertnes ir rūpīgi jāuzglabā un jāaizsargā no putekļiem un mitruma. Tvertnes jāuzglabā guļus stāvoklī, lai novērstu ūdens un netīrumu uzkrāšanos.

Pārliecinieties, ka visas tvertnes ir tā apzīmētas, lai varētu brīvi identificēt to saturu.

Visas tvertnes un tajās esošos atkritumus utilizējiet atbilstoši priekšrakstiem.

DX,LUBST –25–18MAR96–1/1

Alternatīvo un sintētisko smērvielu lietošana

Veicot darbu kādos noteiktos apvidos var būt nepieciešams lietot citas, šajā lietošanas instrukcijā nenorādītas smērvielas.

Iespējams, ka daži no John Deere ieteiktiem dzesēšanas līdzekļiem un smērvielām ne visur ir pieejami.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

Sintētiskās smērvielas var lietot, ja tās atbilst šajā lietošanas instrukcijā norādītajām specifikācijām.

Šajā lietošanas instrukcijā norādītās temperatūras robežvērtības un apkopes intervāli attiecas gan uz parastajām, gan arī uz sintētiskajām smērvielām.

Atjaunotie eļļošanas līdzekļi (reģenerācijas produkti) var tikt lietoti, ja tie atbilst specifikācijām.

DX,ALTER –25–15JUN00–1/1

Lietojiet oriģinālās John Deere detaļas

Oriģinālās John Deere detaļas ir izstrādātas speciāli John Deere mašīnām.

Citu izgatavotāju detaļas John Deere nav pārbaudījis un nav ieteicis lietošanai. Tādu detaļu lietošana var negatīvi ietekmēt mašīnu un līdz ar to padarīt to nedrošu lietošanā.

Lai izvairītos no šādas situācijas, lietojiet tikai oriģinālās John Deere rezerves daļas.



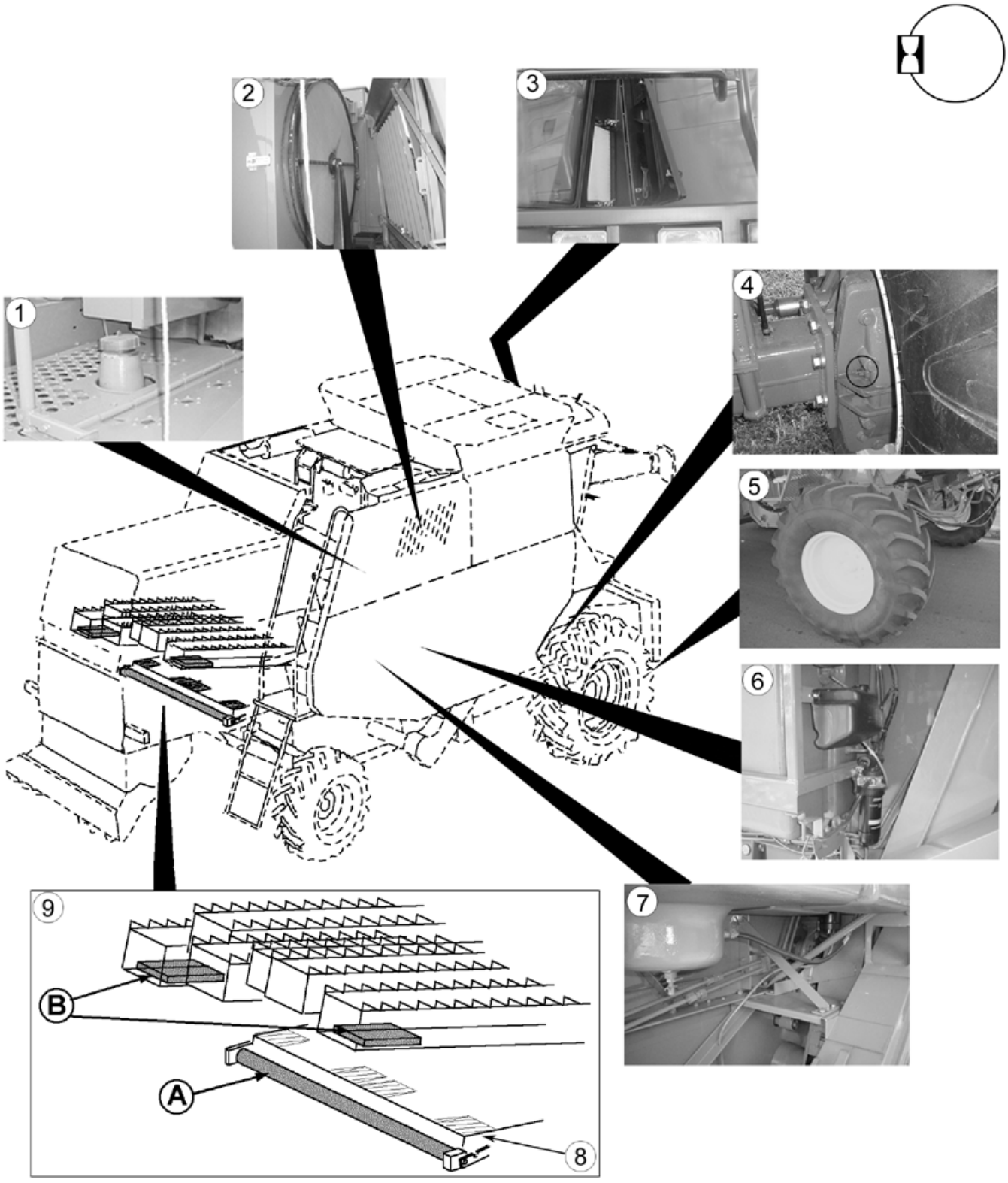
CQ203420

CQ203420 –UN–22MAR01

CQ,PCORIGIN –25–02SEP99–1/1

Smērēšanas tabula, periodiskā apkope

Apkopes punkti — katru dienu



CQ219730 –UN–10OCT03

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Katras darba dienas beigās pilnīgi piepildiet degvielas tvertni, lai izvairītos no kondensāta rašanās tajā un novērstu traucējumus degvielas sprauslās.

UZMANĪBU: Nekad nepildiet degvielu kad motors darbojas. Iepildot degvielu, stingri aizliegts smēķēt un ieslēgt jebkādu elektrisko aparātu slēdžus!

Degvielas kvalitātei un tīrībai ir ļoti svarīga loma motora normālai darbībai un ilgam darba mūžam. Lietojiet komerciālo dīzeļdegvielu, kura atbilst standartam EN590.

2. Katru dienu pārbaudiet un iztīriet rotējošo sietu.

UZMANĪBU: Pirms rotējošā sieta tīrīšanas izslēdziet motoru un izņemiet startera atslēgu.

3. Pārbaudiet kabīnes gaisa kondicioniera un ventilatora filtra stāvokli un tīrību. Filtri atrodas labajā pusē no kabīnes durvīm. **Filtrus ir jātīra pēc katrām 100 stundām.**

4. Pārbaudiet ventilācijas korķus (iekšpusē) priekšējās ass gala reduktoros. Vajadzības gadījumā, iztīriet.

5. Pārbaudiet riepu stāvokli un gaisa spiedienu tajās.

NORĀDĪJUMS: Ja kombainu nelieto, pārbaudi var veikt reizi nedēļā.

6. Izlaidiet ūdeni, kas uzkrājies degvielas filtra ūdens atdalītājā.

7. Lai izlaistu nosēdumus no degvielas tvertnes ūdens atdalītāja ir pietiekami atskrūvēt spārnuzgriezni.

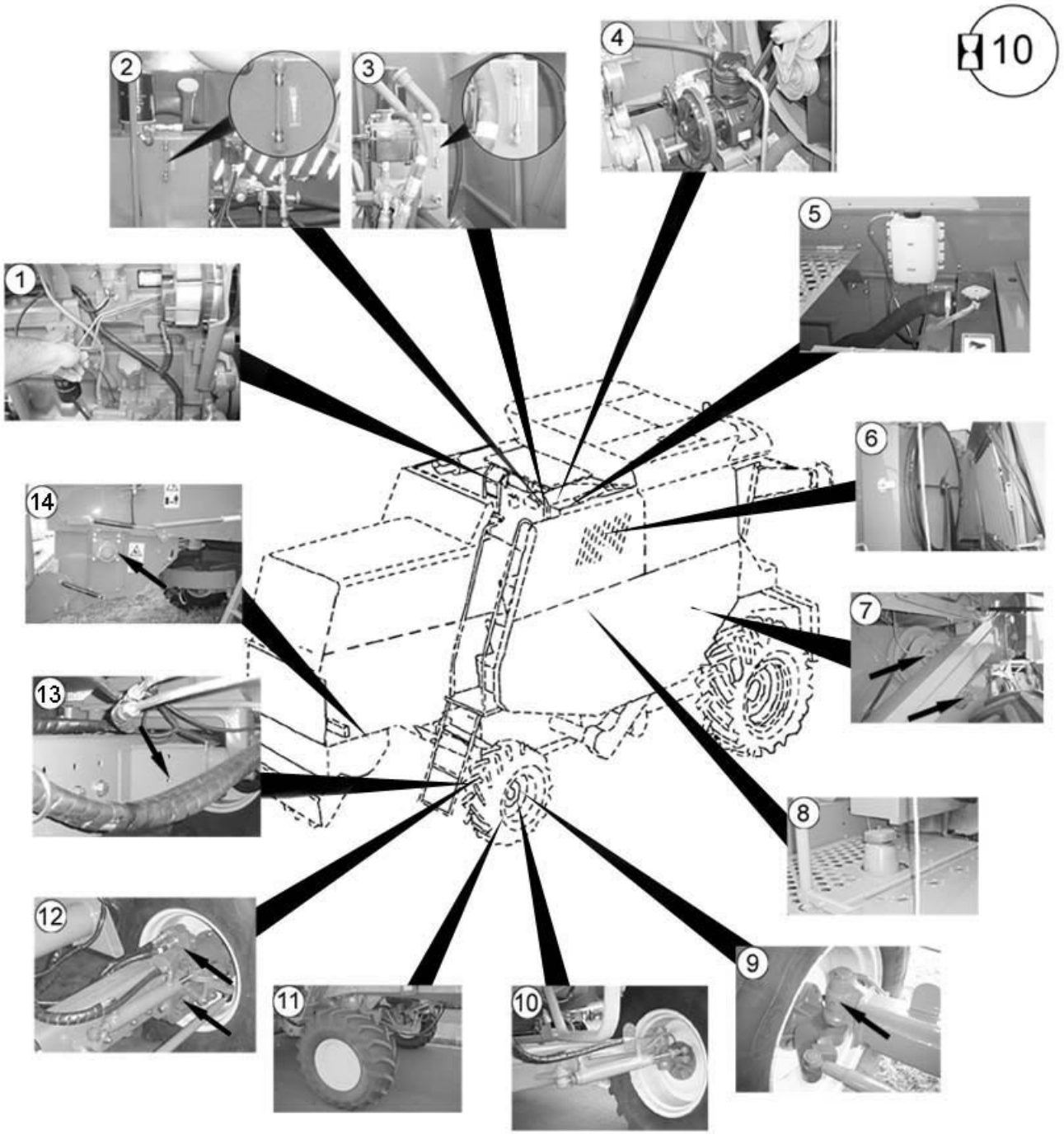
UZMANĪBU: Nekad neveiciet nekādas darbības pie degvielas tvertnes kad motors darbojas. Veicot šīs procedūras ir sevišķi bīstami smēķēt un ieslēgt jebkādus elektriskos aparātus!

8. Katru dienu pārbaudiet attīrīšanas sietus un iztīriet tos, ja nepieciešams.

NORĀDĪJUMS: Atkarībā no tā, kāda kultūra tiek novākta, var būt nepieciešama tīrīšana arī darba laikā.

9. Pārbaudiet, vai var aktivizēt salmu kratītāja (B) trauksmi un vai tīrīšanas sietu (A) sensori darbojas pareizi. Skatīt nodaļu “Brīdinājuma ierīces un monitori”.

Apkopes punkti — pēc katrām 10 stundām



CQ219650 –UN–20JAN04

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Pārbaudiet motora eļļas līmeni ar mērstieni.

NORĀDĪJUMS: Pārbaudi veiciet 30 minūtes pēc tam, kad motors ir apturēts.

2. Hidrauliskās sistēmas eļļas līmeņa pārbaude. Pārbaudiet, vai hederis ir nolaists uz zemes. Eļļas līmenim ir jābūt virs vai zem skalas centra. Ja nepieciešams, eļļu papildiniet pie John Deere dīlera.

3. Pārbaudiet, hidrostata iekārtas eļļas līmeni. Pārbaudiet, vai hederis ir nolaists uz zemes. Eļļas līmenim ir jābūt virs vai zem skalas centra. Ja nepieciešams, pielejiet tās pašas markas eļļu.

4. Pārbaudiet gaisa kompresora eļļas līmeni caur eļļas līmeņa skrūvi. Vajadzības gadījumā ielejiet papildus eļļu.

NORĀDĪJUMS: Pirmajās 50 darba stundās gaisa kompresora eļļas patēriņš būs lielāks, tādejādi ik dienas ir ļoti svarīgi pārbaudīt eļļas līmeni un, ja nepieciešams, to papildināt. Pēc pirmās eļļas nomaiņas patēriņš samazinās.

SVARĪGI: Ja gaisa kompresoram pēc 50 stundām ir ļoti lieli eļļas patēriņi, pārbaudiet, vai nav sūces savienojumos un līnijās.

5. Pārbaudiet dzesēšanas sistēmas dzesētāja kondīciju un līmeni. Pievienojiet ūdeni un piedevas atbilstoši proporcijām, kas norādītas nodaļa “Degviela, eļļošanas materiāli, dzesēšanas šķidrums un to daudzums”.

SVARĪGI: Dzesēšanas sistēmu drīkst papildināt tikai tad, kad motors ir izslēgts un atdzisis.

6. Pārbaudiet un iztīriet radiatora rotējošo sietu. Vajadzības gadījumā, iztīriet. Pārbaudiet motora un gaisa kondicioniera (ja ir uzstādīts) gaisa filtrus.

7. Smērēšanas vietas: divi punkti. Viens ir bitera skriemelim un otrs punkts ir maināmās piedziņas skriemelim pie kuļtrumuļa bez samazinošā reduktora.

SVARĪGI: Šos punktus iesmērē, kad skriemeļi negriežas. LIETOJIET smēri, lai smērētu maināmo apgriezienu piedziņu kuļtrumulim bez samazinošā reduktora.

8. Pārbaudiet degvielas sistēmas stāvokli.

9. Smērēšanas vietas: divi punkti (abās pusēs), aizmugures riteņu stūrēšanas sistēmā.

10. Griezes moments: Pievelciet nostiprināšanas skrūves aizmugures ass stūres cilindra nostiprinājumam ar 24 kgm (240 N•m; 174 lb-ft).

11. Pārbaudiet riepu stāvokli un gaisa spiedienu tajās. Skatīt tabulu “Gaisa spiediens riepās” nodaļā “Riteņi, asis un pretsvari”.

    Veiciet pirmo pievilkšanu visām aizmugures riteņu skrūvēm ar griezes momentu 18 kgf.m (180 N•m; 130 lb-ft). **Pēc tam atkārtojiet šo procedūru pēc katrām 200 stundām.**

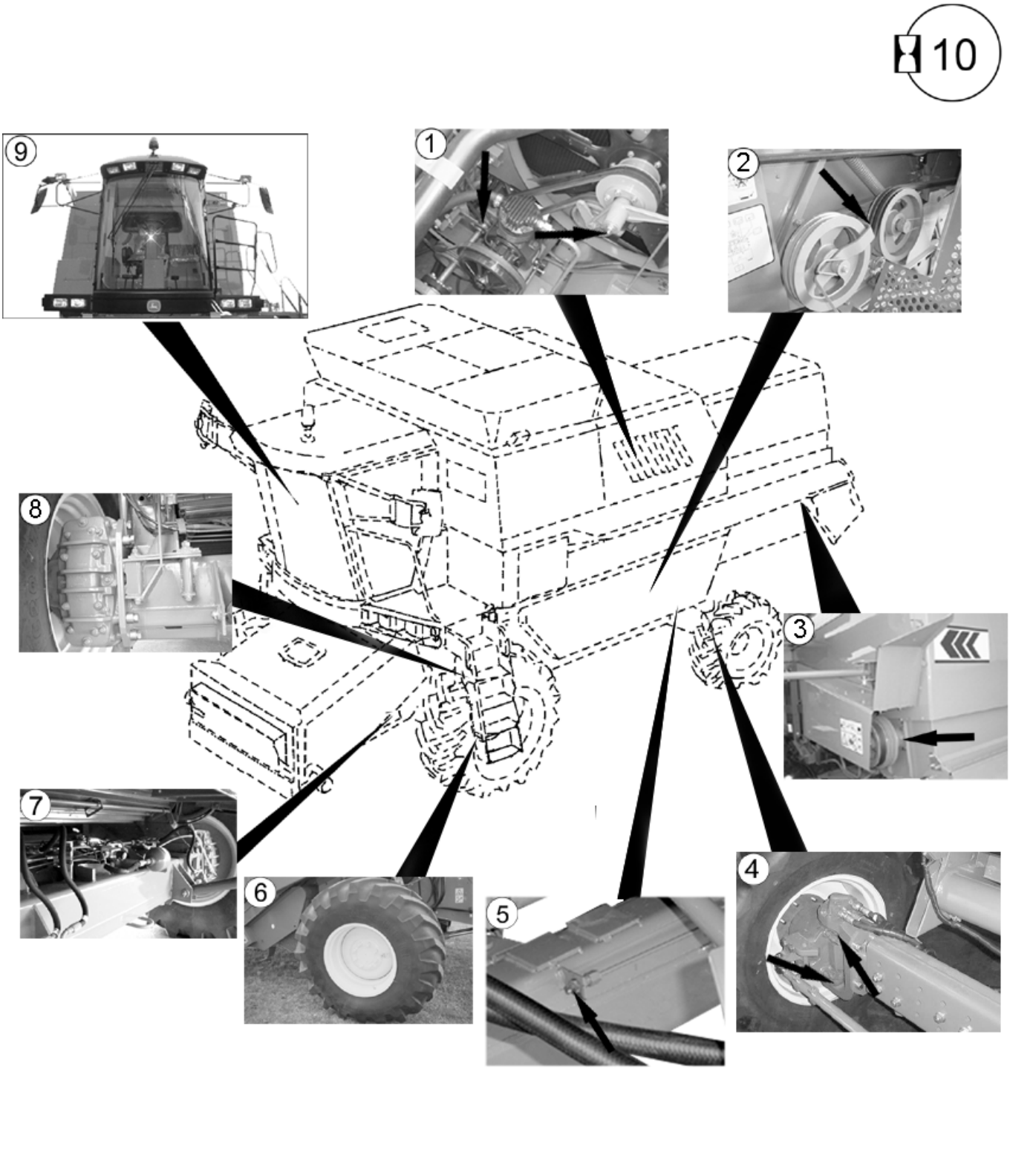
12. Smērēšanas vietas: divi punkti aizmugures riteņu piedziņas savienojumos.

13. Smērēšanas vietas: viens punkts aizmugures ass šarnīra fitingā.

14. Smērēšanas vietas: divi punkti (viens katrā mašīnas pusē) salmu smalcinātāja gultņos.

OU83340,00003E9 –25–11SEP03–2/2

Apkopes punkti — pēc katrām 10 stundām



CQ219700 –UN–26AUG04

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Smērēšanas vietas: divi punkti - viens motora ventilatora gultnī un otrs gaisa kompresora un gaisa kondicioniera piedziņas vārpstas gultnī.

2. Smērēšanas vietas: trīs punkti. Salmu smalcinātāja siksnas visi nospriegojošie skriemeļi un viens punkts nospriegotāja balstam.

3. Smērēšanas vietas: viens punkts salmu smalcinātāja piedziņas skriemeļa gultnī.

4. Smērēšanas vietas: divi punkti aizmugures riteņu piedziņas savienojumos.

5. Smērēšanas vietas: viens punkts aizmugures ass savienojumā.

6. Pārbaudiet riepu stāvokli un gaisa spiedienu tajās. Skatīt tabulu “Gaisa spiediens riepās” nodaļā “Riteņi, asis un pretsvari”.

   Veiciet pirmo pievilkšanu visām aizmugures riteņu skrūvēm ar griezes momentu 55 kgf.m (550 N•m; 400 lb-ft). **Pēc tam atkārtojiet šo procedūru pēc katrām 200 stundām.**

7. Pārbaudiet slēgumu bloķēšanas solenoīda darbību (CWS/WTS).

8. Veiciet pievilkšanu gala reduktoru nostiprināšanas skrūvēm ar 35 kgf.m (350 N•m; 252 lb-ft). **Pēc tam atkārtojiet šo procedūru pēc katrām 50 stundām.**

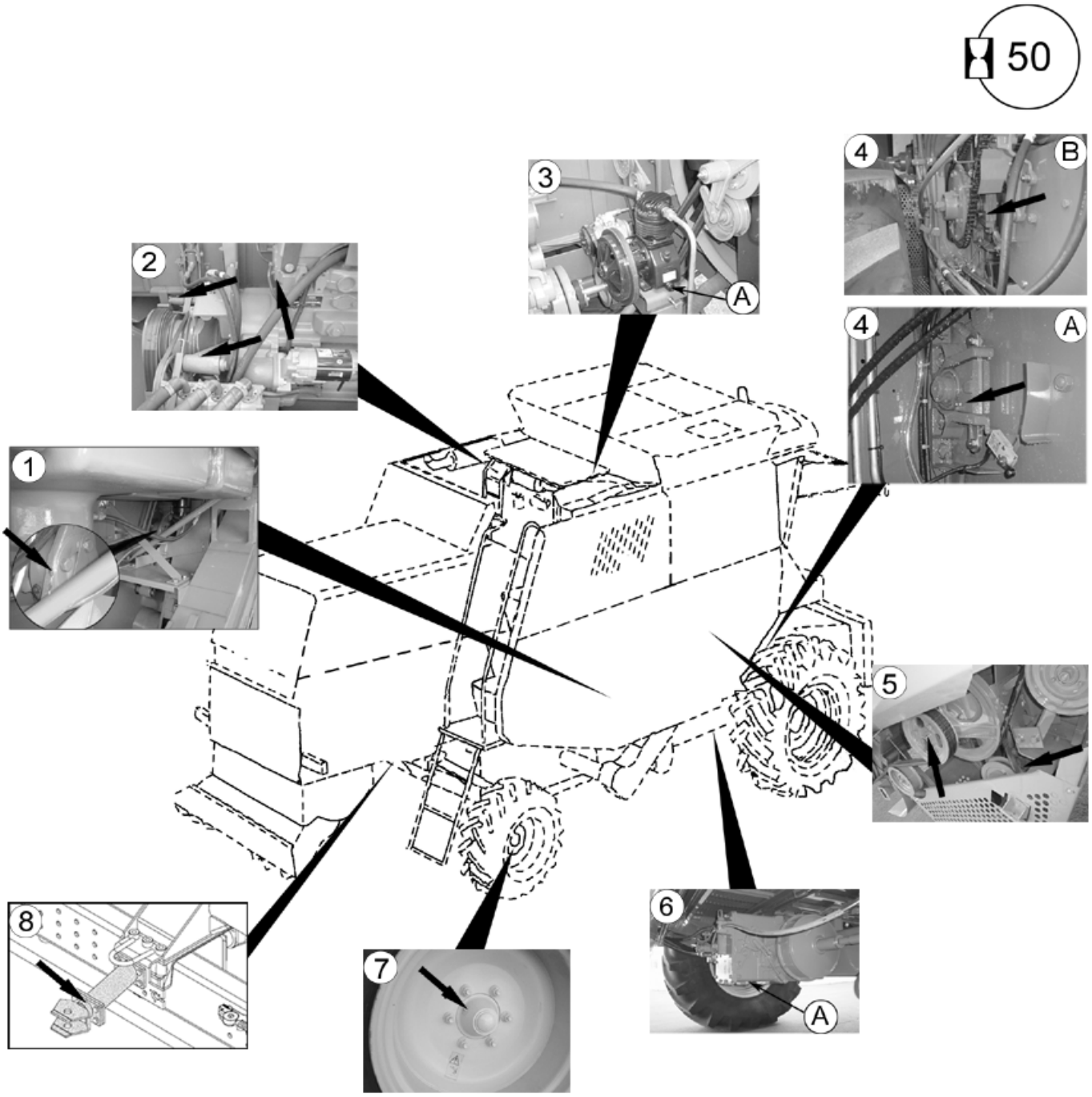
NORĀDĪJUMS: Pārbaudei izmantojiet griezes momentus, kas norādīti “Metrisko skrūvju pievilkšanas vērtības”.

9. Pārbaudiet tīrību un veiciet apkopi visām mašīnas apgaismojuma ierīcēm.

NORĀDĪJUMS: Pēc iepriekšējas spuldžu stiklu tīrīšanas, labākai redzamībai noslaukiet tos ar lupatu, kas samērcēta sadzīvē lietojamā alkoholā.

OU83340,00003EA –25–12SEP03–2/2

Apkopes punkti — pēc katrām 50 stundām



CQ219710 –UN–20JAN04

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Smērēšanas vietas: viens punkts labās puses tīrīšanas sietu piedziņas balstenī.
2. Smērēšanas vietas: trīs punkti gultņiem piedziņas siksnas nospriegošanas skriemeļos, kas atrodas pie motora.
3. Pirmo reizi nomainiet gaisa kompresora eļļu, izlietoto eļļu izlaidiet caur izlaišanas caurumu (A).

NORĀDĪJUMS: Pēc tam nomainiet eļļu pēc katrām 200 stundām.

4. Smērēšanas vietas: viens punkts slīpā transportiera korpusa piedziņas skriemeļa gultnī.

NORĀDĪJUMS: 300 (A) un 600 (B) sērijas slīpā transportiera gultņi ir identiski. Tomēr, 600 sērijai ir jānoņem plastmasas apvalks, lai piekļūtu pie gultņa.

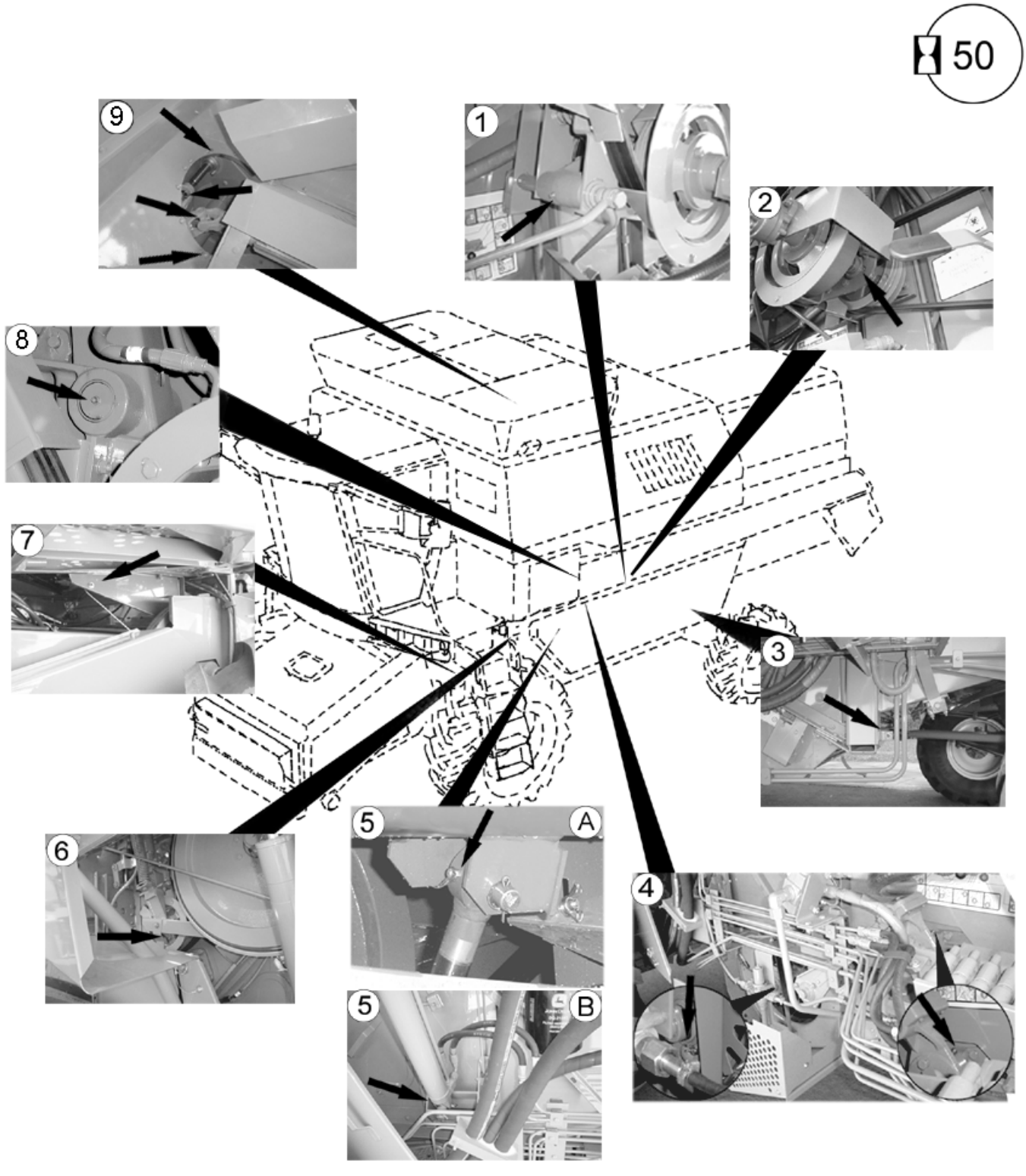
5. Smērēšanas vietas: divi punkti - viens atlikumu elevatora, ventilatora un salmu kratītāja piedziņas skriemelim un otrs ventilatora gultnim.
6. Veiciet pirmo eļļas nomaiņu transmisijā, veco eļļu izlaidiet caur izlaišanas caurumu (A).

SVARĪGI: Pēc tam nomainiet transmisijas eļļu pēc katrām 500 stundām.

7. Smērēšanas vietas: viens punkts katrai riteņa rumbai.
8. Smērēšanas vietas: viens punkts piekabes mezglā.

OU83340,00003EB –25–15SEP03–2/2

Apkopes punkti — pēc katrām 50 stundām



CQ219720 –UN–20JAN04

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Smērēšanas vietas: viens punkts salmu smalcinātāja transmisijas piedziņas šķīvja savienojumā.

2. Smērēšanas vietas: divi punkti. Viens punkts katrā salmu smalcinātāja transmisijas piedziņas gultnī.

3. Smērēšanas vietas: viens punkts aizmugures ass savienojumā.

4. Smērēšanas vietas: divi punkti - viens punkts ventilatora gultņos un otrs piedziņas balstenī kreisās puses tīrīšanas sietos.

5. Smērēšanas vietas: divi punkti. Viens augšējā daļā (A) un viens apakšējā daļā (B), gultņi izkraušanas gliemeža izvirzīšanas cilindram.

6. Smērēšanas vietas: viena hedera piedziņas skriemelim.

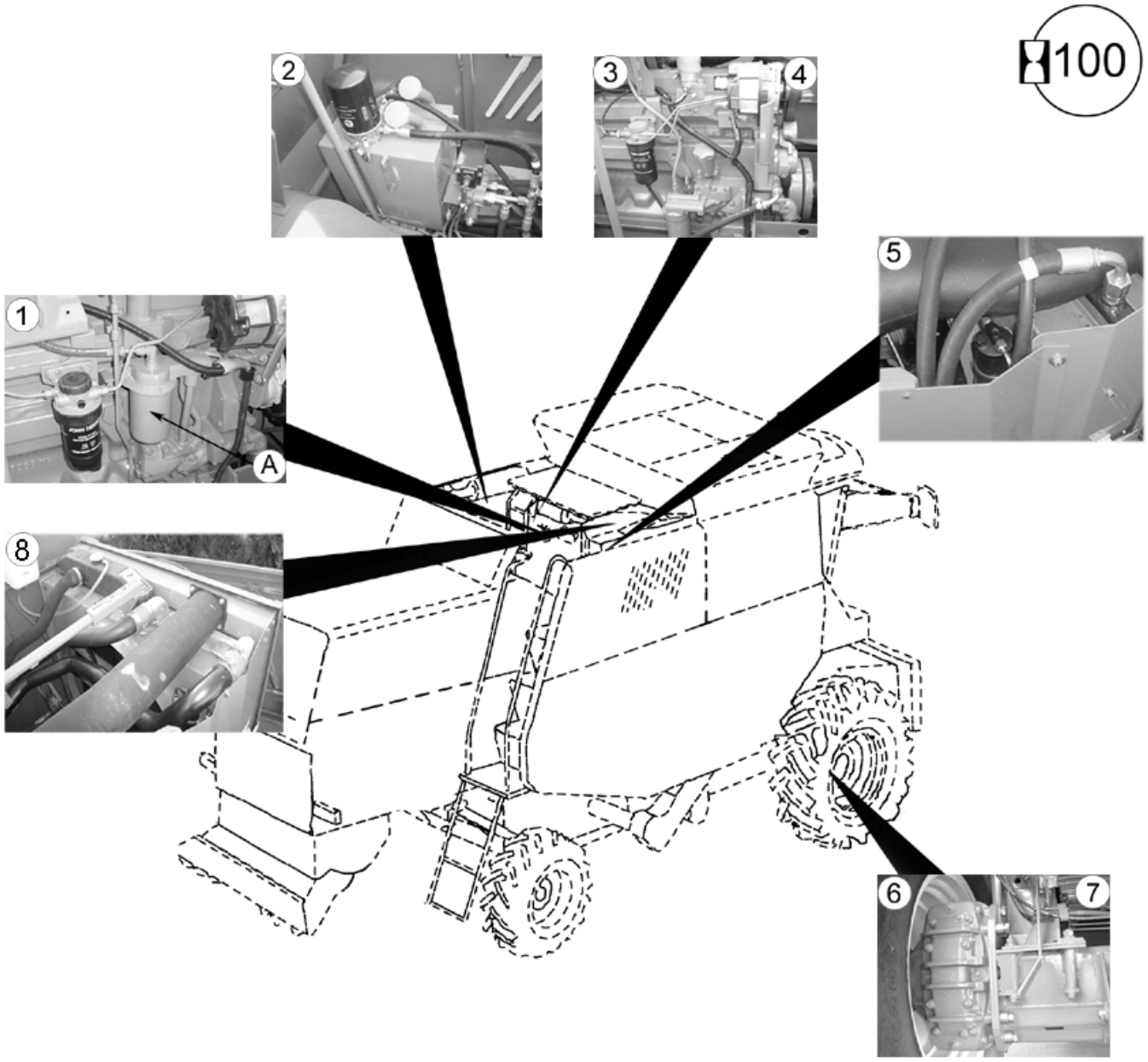
7. Smērēšanas vietas: viena slīpā transportiera korpusa piedziņas skriemelim.

8. Smērēšanas vietas: vien hidrostatiskā sūkņa piedziņas siksnas nospriegotāja gultnim.

9. Smērēšanas vietas: četri punkti izkraušanas gliemezim. Divi punkti vārpstai un divi gliemeža savienojumos. Lai piekļūtu šiem punktiem graudu bunkuram jābūt tukšam un aizsarga galam paceltam.

OU83340,00003EC –25–15SEP03–2/2

Apkopes punkti — pēc katrām 100 stundām



CQ219760 –UN–07OCT03

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Pirmo reizi nomainiet filtru (A) un motora eļļu. Pirms eļļas nomaiņas ļaujiet motoram darboties apmēram 5 minūtes, lai eļļa uzsiltu. **Turpmāk eļļu un filtru ir jānomaina pēc katrām 500 stundām.**

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka Jūsu rokas un motors ir pietiekami notīrīti, kad veiciet filtra elementa un eļļas nomaiņu.

NORĀDĪJUMS: Motora eļļu izlaiž caur izlaišanas atveri (B - skatīt aprakstu "100 stundu apkopes punkti - priekšējā kreisajā pusē"). 1550 kombainam motora eļļu izlaiž caur izlaišanas atveri (B - skatīt aprakstu "100 stundu apkopes punkti - priekšējā kreisajā pusē").

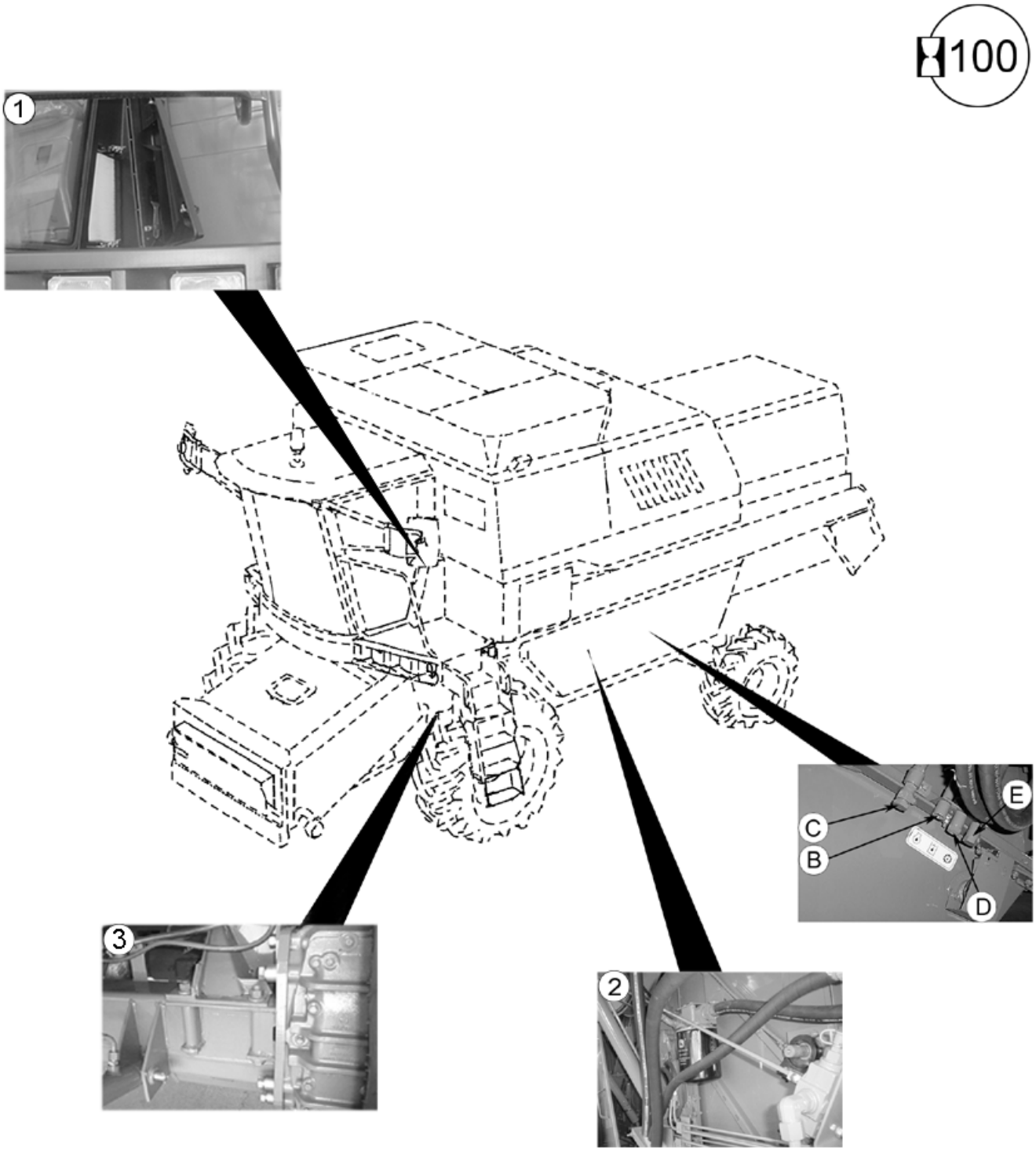
2. Nomainiet hidrauliskās sistēmas eļļas filtru.
3. Degvielas sistēma: pārbaudiet visu sistēmu pēc pirmajām 100 stundām.
4. Pārbaudiet, vai ir stingri visi degvielas iesmidzināšanas vadu savienojumi
5. Nomainiet žāvējošo filtru, ja sistēmā uzkrājas gaiss vai pēc katrām 100 stundām.
6. Pirmo reizi nomainiet eļļu gala reduktoros. **Turpmāk eļļu ir jānomaina pēc katrām 1000 stundām.**

NORĀDĪJUMS: Iztīriet gala reduktoru ventilācijas caurumus.

7. Pārbaudiet spēli gala reduktoru atloka ass gultņu korpusā, tikai tērauda kāpurķēžu rīsa kombainos. Ja nepieciešams, ieregulējiet papildus. Turpmāk pārbaudi ir jāveic pēc katrām 500 stundām.
8. Pārbaudiet, vai ir pievilktas šļūteņu apskavas un savienojumi.

OU83340,00003F4 –25–18SEP03–2/2

Apkopes punkti — pēc katrām 100 stundām



CQ219770 –UN–10OCT03

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Iztīriet kabīnes gaisa filtru ar rokas suku, ko piegādā kopā ar mašīnu.

UZMANĪBU: Pirms gaisa filtra tīrīšanas vai nomaiņas, apturiet motoru un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Šos filtra elementus ir jātīra katru reizi, kad ir jūtami samazinājusies gaisa plūsma. Cirkulējošā gaisa filtram nav nepieciešama tik bieža tīrīšana, kā svaigā gaisa (galvenajam) filtram.

2. Nomainiet hidrostata sistēmas filtru.

   Nomainiet hidrostatiskās sistēmas eļļu (tikai ja nelieto John Deere **Hy-Gard**®) izlaižot caur atveri (E).

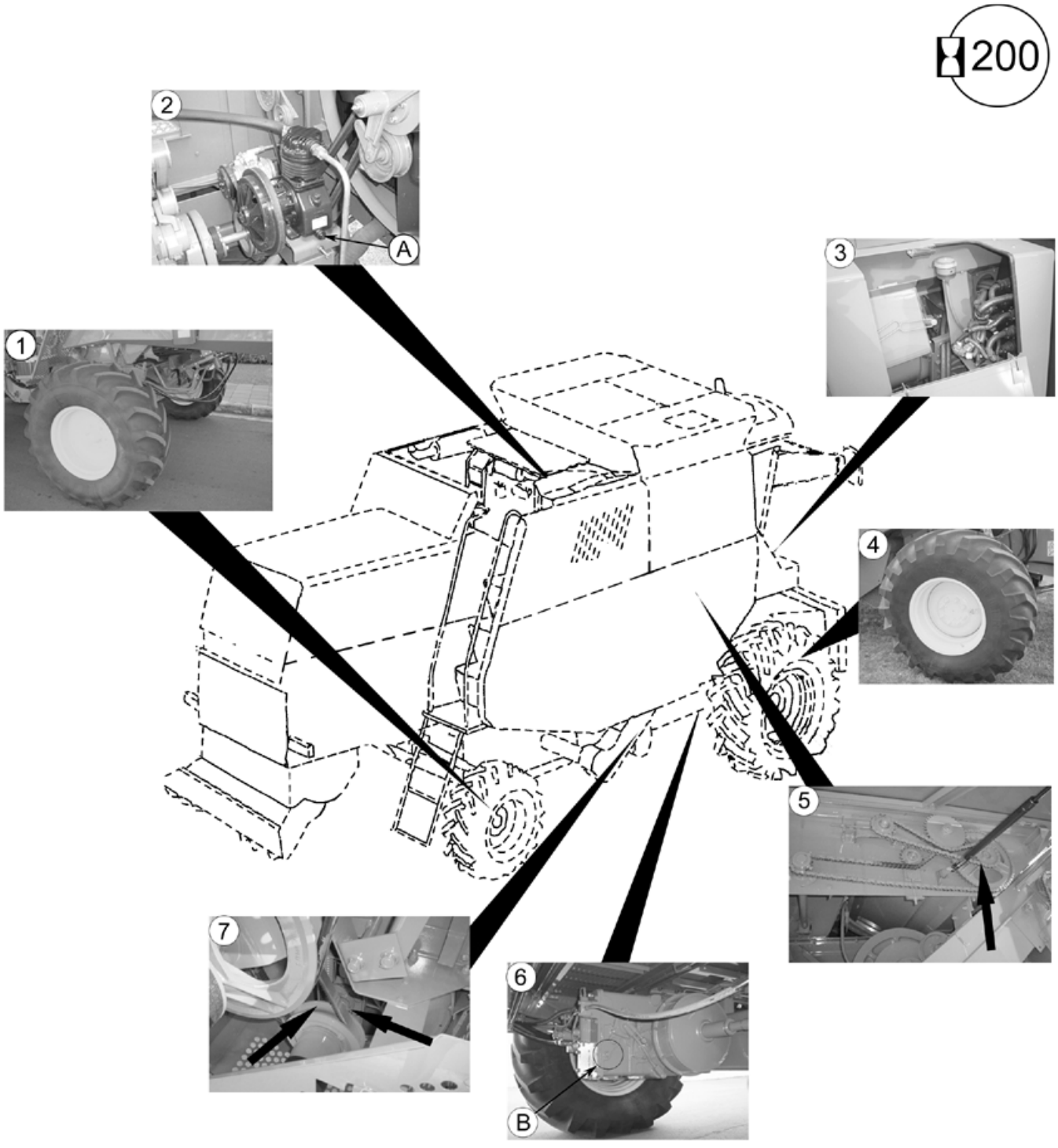
3. Pārbaudiet, un ja nepieciešams, pievelciet priekšējās ass nostiprinājuma skrūves. Pēc tam atkārtojiet šo procedūru pēc katrām 500 stundām.

NORĀDĪJUMS: Pārbaudei izmantojiet griezes momentus, kas norādīti "Metrisko skrūvju pievilkšanas vērtības".

HY-GARD ir Deere & Company preču zīme.

OU83340,00003F5 –25–18SEP03–2/2

Apkopes punkti — pēc katrām 200 stundām



CQ219780 –UN–26AUG04

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

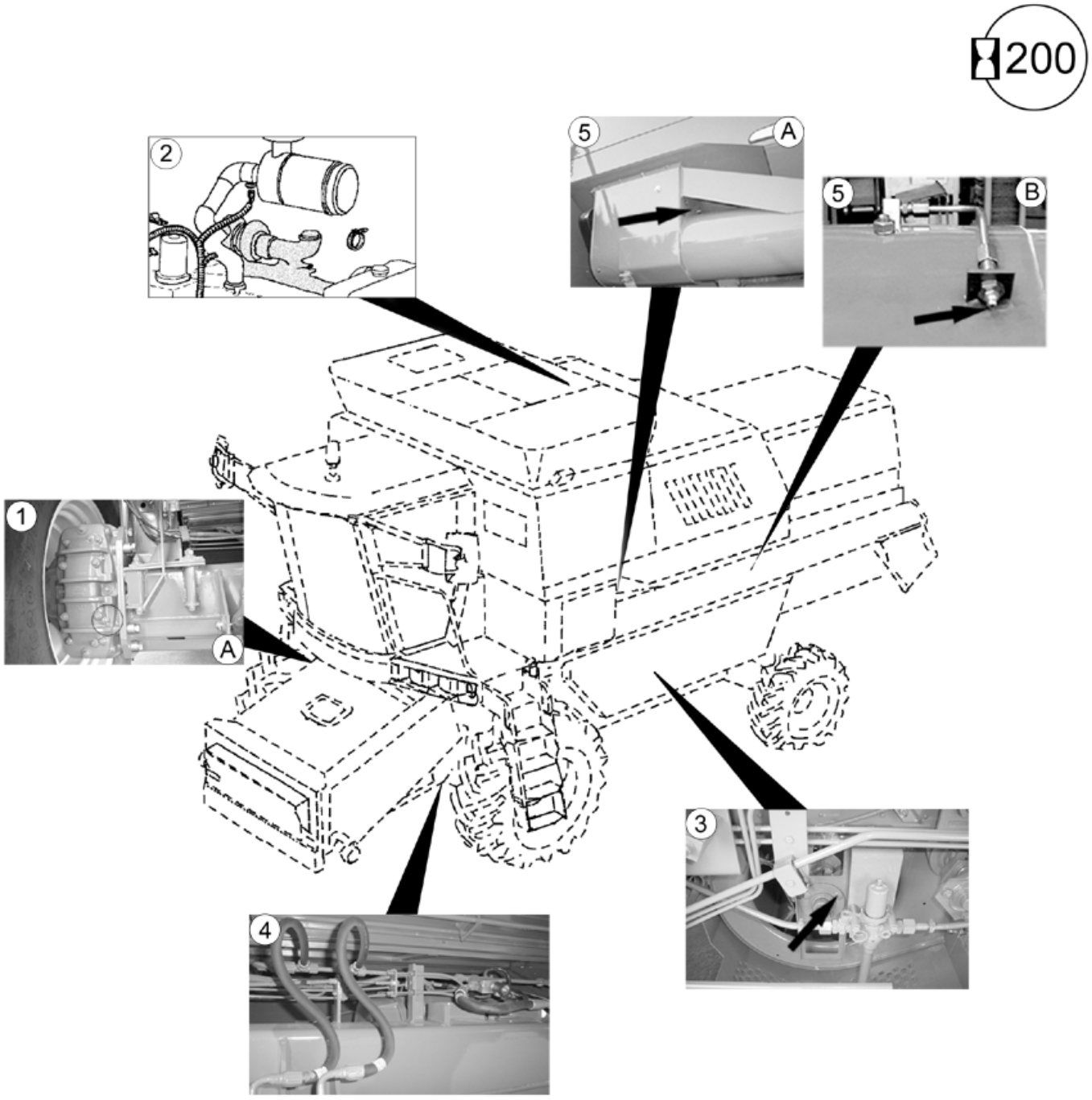
1. Atkārtoti pievelciet aizmugurējo riteņu uzgriežņus ar 18 kgf.m (180 N•m; 130 lb-ft).

NORĀDĪJUMS: Četru riteņu piedziņa: pievelciet riteņu uzgriežņus ar 20 kgf.m (200 N•m; 145 lb-ft).

2. Nomainiet gaisa kompresora eļļu, izlietoto eļļu izlaidiet caur izlaišanas caurumu (A).
3. Pārbaudīt bremžu šķidruma līmeni. Lai piekļūtu, atvelciet apvalku.
4. Atkārtoti pievelciet priekšējo riteņu uzgriežņus ar 55 kgm (550 N•m; 400 lb-ft).
5. Smērēšanas vietas: viens punkts izkraušanas gliemeža piedziņas reduktorā.
6. Pārbaudiet eļļas līmeni transmisijas korpusā caur eļļas līmeņa pārbaudes atveri (B).
7. Smērēšanas vietas: divi punkti. Viens punkts skriemelim un otrs kuļaparāta ventilatora gultnī.

OU83340,00003F6 –25–18SEP03–2/2

Apkopes punkti — pēc katrām 200 stundām



CQ219790 –UN–20JAN04

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Pārbaudiet eļļas līmeni gala reduktoros caur eļļas līmeņa pārbaudes atveri (A).

2. Pārbaudiet turbokompresora padeves sistēmas šļūtenes un apskavas.

3. Smērēšanas vietas: viens punkts kuļaparāta ventilatora gultnī.

4. Pārbaudiet stāvbremžu kabeli un pārregulējiet, ja nepieciešams.

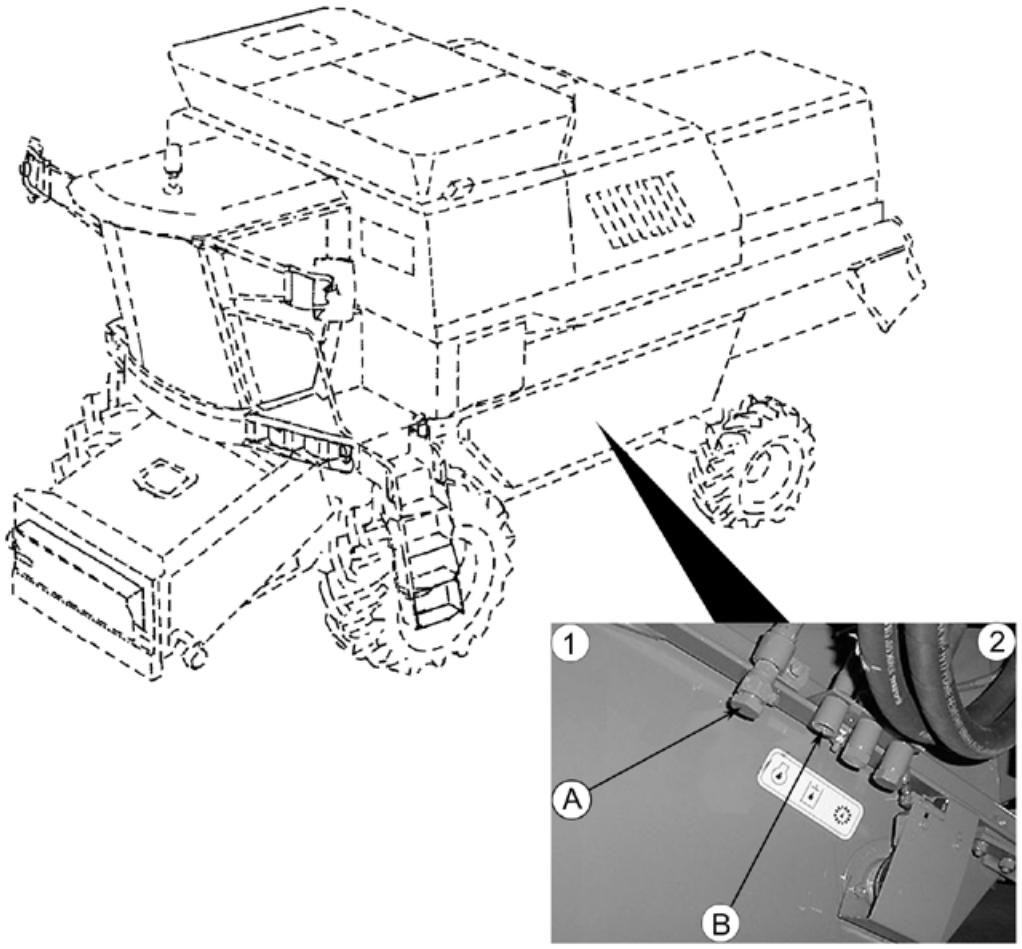
5. Smērēšanas vietas: viens punkts izkraušanas gliemeža (A) iekšpusē.

NORĀDĪJUMS: Ja ir sevišķi garš izkraušanas gliemezis, tad ir arī gultnis (B) vārpstas vidū, kuru arī ir jāsmērē.

OU83340,00003F7 –25–19SEP03–2/2

Apkopes punkti — pēc katrām 250 stundām





CQ219800 –UN–22SEP03

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. **1450/1550:** izlaidiet motora eļļu un nomainiet ar jaunu eļļu. Nomainiet motora eļļas filtru. (Ja motoros nelieto John Deere PLUS-50 vai eļļu, kas atbilst ACEA E5 specifikācijai).

   Šis intervāls var tikt pagarināts līdz **375** darba stundām, ja lieto John Deere PLUS-50 vai ACEA E5 specifikāciju eļļas.

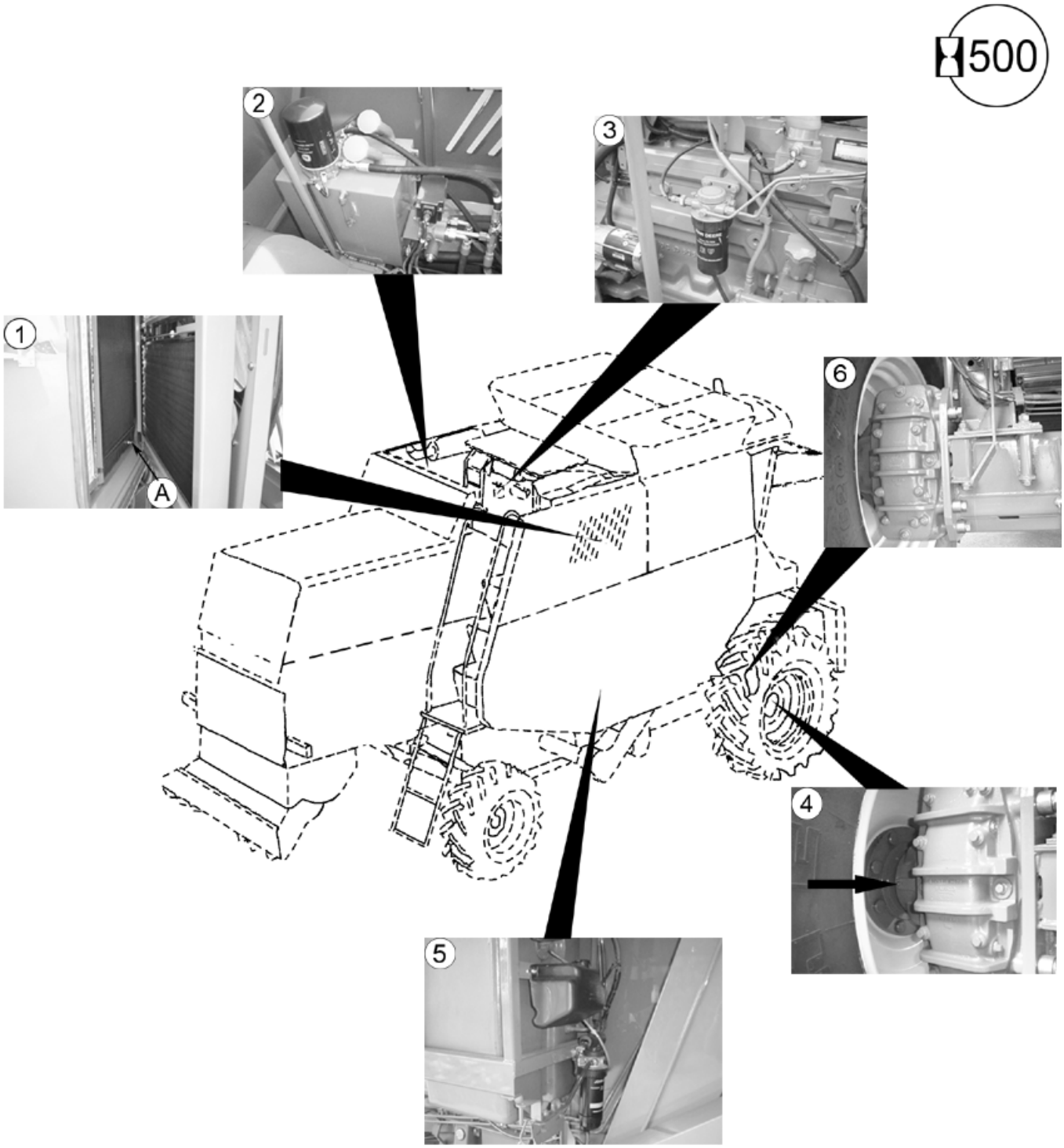
NORĀDĪJUMS: 1550 kombains: aprīkots ar eļļas izlaišanas atveri (A). Izlaišanas atvere (B) šajā modelī nedarbojas.

2. **CWS/WTS:** izlaidiet motora eļļu un nomainiet ar jaunu eļļu. Nomainiet motora eļļas filtru. (Ja motoros nelieto John Deere PLUS-50 vai eļļu, kas atbilst ACEA E5 specifikācijai).

   Šis intervāls var tikt pagarināts līdz **500** darba stundām, ja motoros lieto John Deere PLUS-50 vai ACEA E5 specifikāciju eļļas.

OU83340,00003F8 –25–19SEP03–2/2

Apkopes punkti — pēc katrām 500 stundām



CQ219810 –UN–27OCT03

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

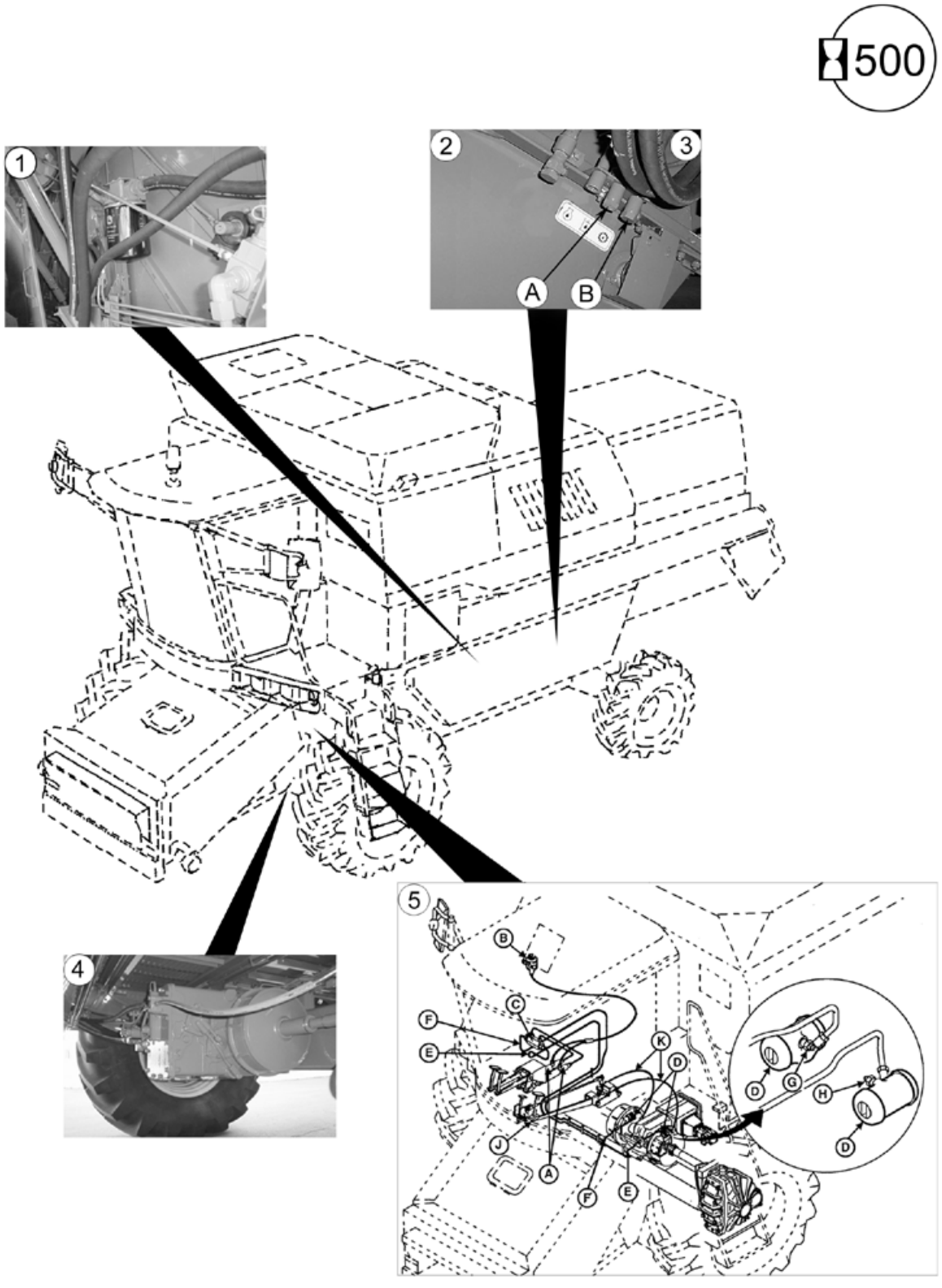
1. Izlaidiet šķidrumu caur izlaišanas atveri (A) un notīriet radiatoru no ārpues un iekšpuses.

SVARĪGI: Pēc tam, kad nomainiet radiatora šķidrumu, vienmēr pievienojiet piedevas radiatora ūdenim, atbilstoši norādītajām proporcijām.

2. Nomainiet hidrauliskās sistēmas filtru.
3. Nomainiet degvielas gala filtru.
4. Smērēšanas vietas: viens punkts katrai riteņa rumbai.
5. Nomainiet filtrējošo elementu degvielas sistēmas ūdens atdalītājā.
6. Pārbaudiet spēli gala reduktoru atloka ass gultņu korpusā visā kombainā. Ja nepieciešams, ieregulējiet papildus. Turpmāk pārbaudi ir jāveic pēc katrām 500 stundām.

OU83340,00003F9 –25–19SEP03–2/2

Apkopes punkti — pēc katrām 500 stundām



Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

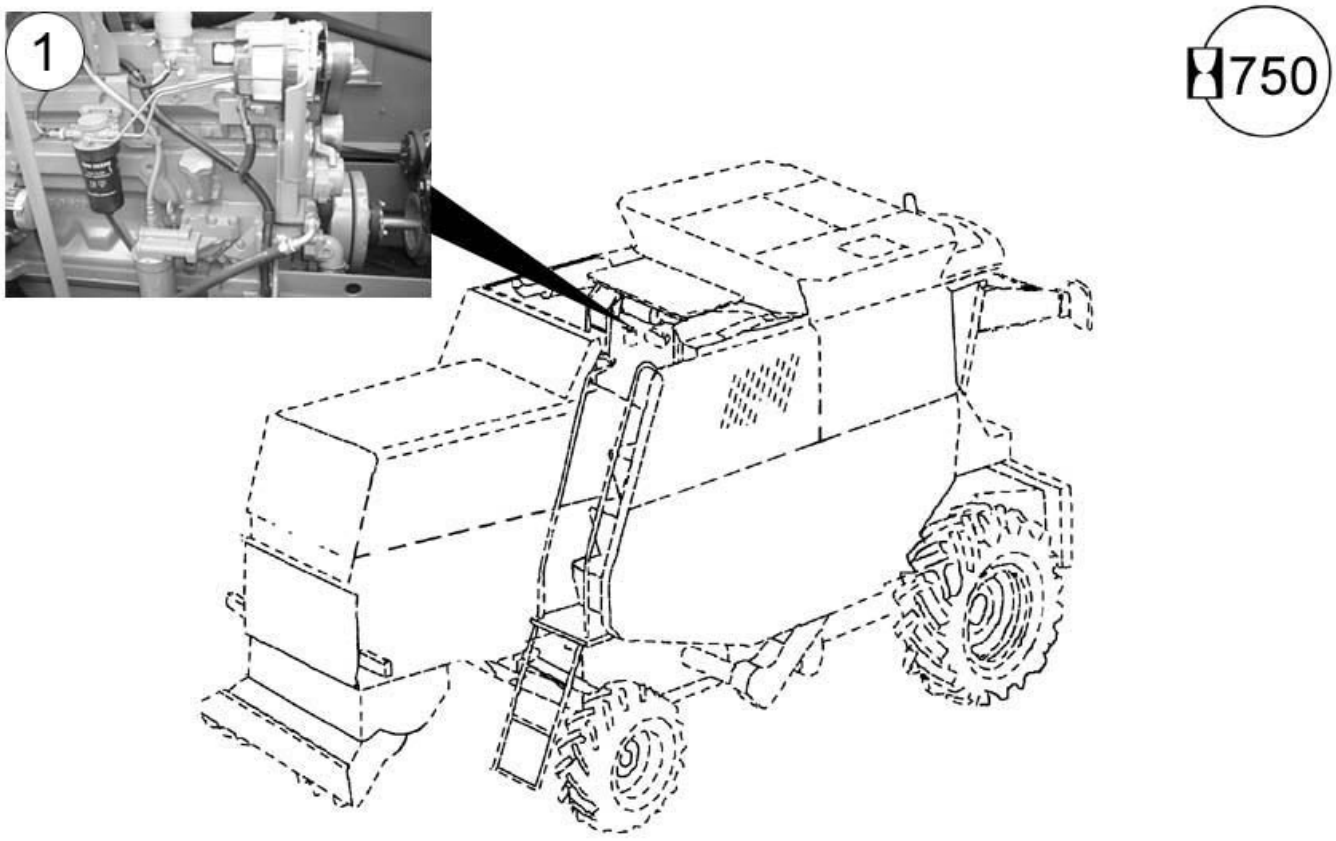
SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Nomainiet hidrostatiskās sistēmas filtru (ja lietojiet John Deere **Hy-Gard**® eļļu). **Pēc tam atkārtojiet šo procedūru pēc katrām 1500 stundām**
2. Nomainiet hidrostatiskās sistēmas eļļu (tikai ja nelieto John Deere **Hy-Gard**®) izlaižot caur atveri (A).
3. Nomainiet hidrostatiskās piedziņas eļļu (tikai ja nelieto John Deere **Hy-Gard**®) izlaižot caur atveri (B).
4. Nomainiet transmisijas eļļu.
5. Pārbaudiet bremžu sistēmas stāvokli.

EXTREME-GARD ir Deere & Company preču zīme.

OU83340,00003FA –25–19SEP03–2/2

Apkopes punkti — pēc katrām 750 stundām

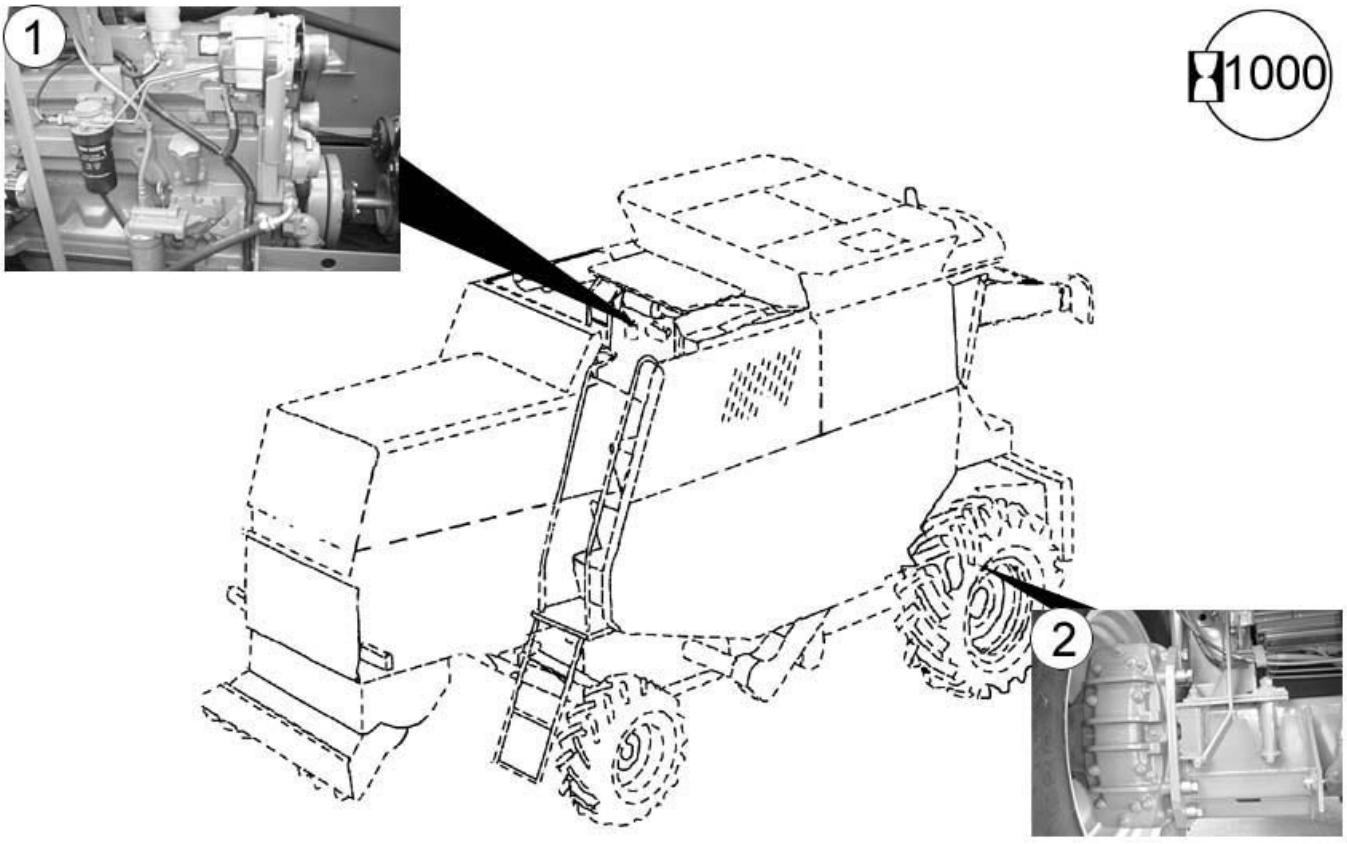


SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. **1550** — Motora vārstu atstarpes pirmā ieregulēšana.

OU83340,00003FB –25–19SEP03–1/1

Apkopes punkti — pēc katrām 1000 stundām

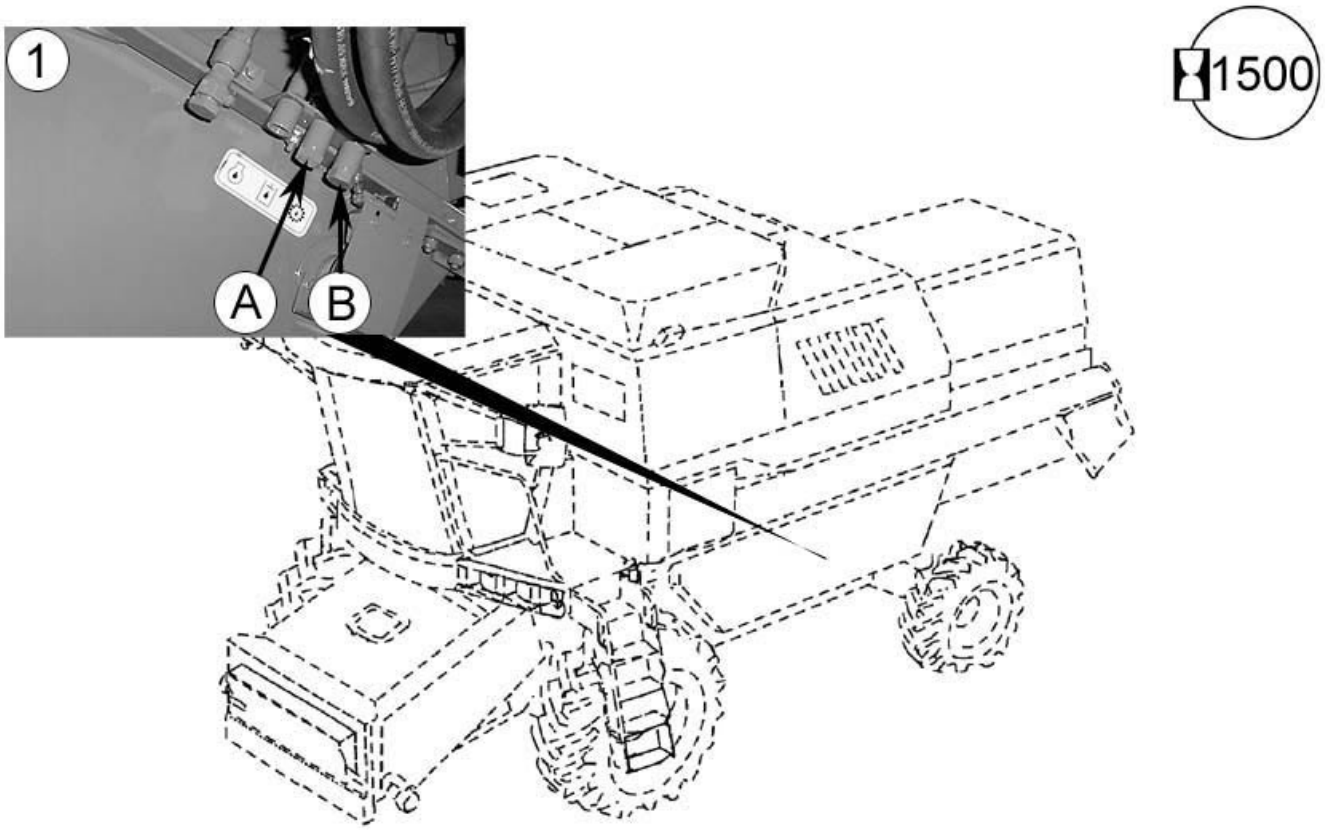


SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. **1450 un 1450 CWS/WTS:** - Motora vārstu atstarpes pirmā ieregulēšana.
2. **Visiem modeļiem:** Nomainīt eļļu gala reduktoros.

OU83340,00003FC –25–19SEP03–1/1

Apkopes punkti — pēc katrām 1500 stundām



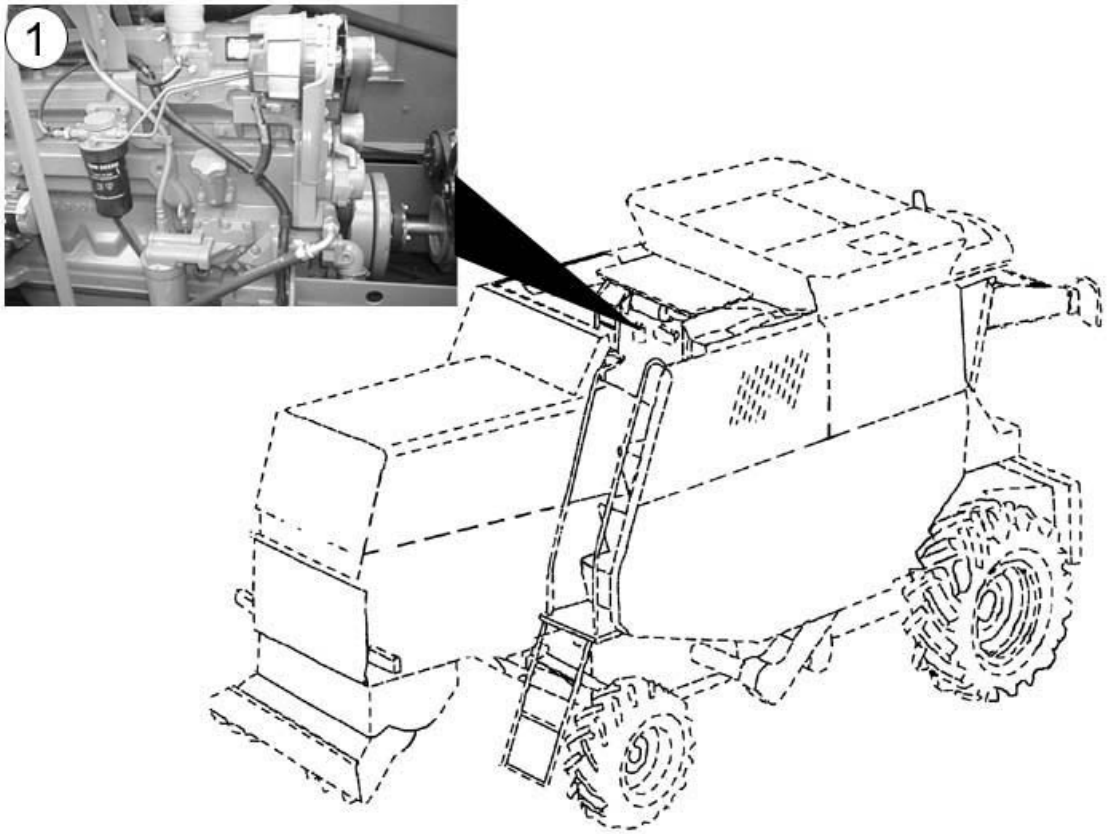
SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Nomainiet eļļu hidrauliskajā sistēmā izmantojot izlaišanas atveri (A) un hidrostatiskajā sistēmā izmantojot izlaišanas atveri (B) (ja tiek lietota eļļa John Deere **Hy-Gard**®).

HY-GARD ir Deere & Company preču zīme.

OU83340,00003FD –25–19SEP03–1/1

Apkopes punkti — pēc katrām 2000 stundām



SVARĪGI: Intervāli starp apkopēm norādīti vidējiem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Pārbaudiet motora vārstu atstarpes ieregulējumu.

OU83340,00003FE –25–19SEP03–1/1

Pēc katras ražas novākšanas sezonas

Kombains

- ❒ Kombainu uzglabājiet sausā, aizsargātā teritorijā.
- ❒ Rūpīgi nomazgājiet kombaina iekšpusi un ārpusi. Pelavas un netīrumi pievelk mitrumu, kā rezultātā detaļas sāk rūsēt. Lai uzlabotu iztīrīšanu, dažas minūtes darbiniet kombainu ar atvērtām visām atverēm un durvīm, darbinot ventilatoru ar maksimāliem apgriezieniem.
- ❒ Tīriet ar ūdeni, saspiestu gaisu vai rūpniecisku putekļu sūcēju.
- ❒ Iztīriet gliemežtransportierus un elevatorus, un atstājiet vaļā elevatora pārbaudes durvis.
- ❒ Rūpīgi iztīriet graudu bunkuru un izkraušanas gliemezi.
- ❒ Iesmērējiet vai ieeļļojiet slīpā transportiera apakšējo daļu, lai izvairītos no rūsas veidošanās.
- ❒ Ieeļļojiet kombainu saskaņā ar instrukcijām šajā sekcijā.
- ❒ Iesmērējiet visus savienojumus un gultņus, lai tie neiestrēgtu. Iesmērēt visu regulējošo skrūvju vītnes.
- ❒ Atbrīvojiet visu siksnu nospriegojumus.
- ❒ Notīriet un ieeļļojiet ķēdes ar eļļu vai smēri, lai novērstu rūsēšanu.
- ❒ Iztīriet sietus un graudu galdu ar labu birsti.
- ❒ Ieeļļojiet šarnīru vietas ar eļļu.
- ❒ Atvienojiet hederu un novietojiet to uz koka paliktņiem.
- ❒ Pilnīgi ievelciet visus hidrocilindrus.
- ❒ Piesūknējiet riepas un novietojiet kombainu uz domkrata statņa, lai no riepām nomontētu atsvarus.
- ❒ Piekrāsojiet vajadzīgajās vietās krāsu.
- ❒ Pierakstiet visas apkopes un remonta darbus, kas ir veicami pirms jaunās sezonas uzsākšanas un savlaicīgi pasūtiet tos.
- ❒ Lai šie darbi tiktu veikti ātri un droši ārpus sezonas laikā, sazinieties ar Jūsu John Deere dīleri.

Motors

UZMANĪBU: Nekad neizmantojiet benzīna produktus motora tīrīšanai.

- ❒ Notīriet motora ārpusi ar labu solventu.
- ❒ Notīriet radiatora ārpusi ar birsti un ūdeni zem spiediena vai saspiestu gaisu.
- ❒ Nomainiet motora eļļu un filtru.
- ❒ Eļļu jāizlaiž, kad motors ir karsts.
- ❒ Ļaujiet motoram dažas minūtes strādāt.
- ❒ Iztukšojiet degvielas tvertni un izskalojiet to ar tīru degvielu.
- ❒ Tad pilnīgi piepildiet degvielas tvertni.
- ❒ Pārbaudiet degvielas filtru un iztīriet vai nomainiet, pēc vajadzības.
- ❒ Iztīriet motora gaisa ieplūdi un nomainiet primāro gaisa tīrītāja galveno un drošības elementus.
- ❒ Pārbaudiet elektrolīta līmeni akumulatorā un vajadzības gadījumā papildiniet to ar destilētu ūdeni (nenoplombētiem akumulatoriem).
- ❒ Pārklājiet izvadspailes ar ziedi vai petrolejas želeju.
- ❒ Periodiski iedarbiniet motoru uz pusslodzi apmēram uz 30 minūtēm.

AG,GG05155,215 –25–20AUG04–1/1

Siksnas

UZMANĪBU: Nekad nepievienojiet siksnas kad motors darbojās.

Kad uzlieciet siksnas, atbrīvojiet spriegotāja skriemeļus. Nekad ar spēku nepārbīdiet siksnu skriemeļa ārmalai, jo tas var radīt siksnas plīsumus un tās pavājināšanos.

Jaunas siksnas izstiepjas. Tā dēļ vairākas reizes pārbaudiet siksnas spriegojumu pirmajās dienās. Siksnas var bojāties gan ja tās ir pārāk vaļīgas vai pārāk stingras.

Nekad nelietojiet abrazīvus tīrīšanas līdzekļus siksnu tīrīšanai. Nekad nelietojiet terpentīnu vai līdzīgus solventus. Tīriet siksnas ar lupatu, samērcētu amonjaka vai ziepjūdens šķīdumā.

Siksnu darba mūžs ir atkarīgs arī no skriemeļu stāvokļa. Bojāts skriemelis var sabojāt arī siksnu.

Neliela korda atdalīšanās no siksnas sāniem nenozīmē siksnas bojājumu. Šīs atdalījušās vietas var nogriezt.

SVARĪGI: Pēc ražas novākšanas sezonas beigām noņemiet dzensiksnas un uzglabājiet tās vēsā, sausā vietā.

AG,GG05155,216 –25–16FEB99–1/1

Ķēdes

UZMANĪBU: Nestrādājiet ķēžu tuvumā, kad motors darbojās.

Ķēdes pārvads kalpos ilgāk bez problēmām, ja tas būs pareizi uzstādīts un apkalpots. Sekojoša informācija ir svarīga lai uzturētu mašīnu labā stāvoklī un samazinātu remonta izmaksas.

Pārbaudiet ķēdes regulāri, it sevišķi darba sākuma posmā. Noregulējiet ķēžu nospriegotājus tā, lai būtu pareizs ķēžu spriegojums. Kopējā ķēdes brīvkustība ir jābūt aptuveni 2% no attāluma starp abām ķēžu zvaigznīšu vārpstām.

Piemērs:

Ja attālums starp ķēžu zvaigznītes dzenošo vārpstu un nospriegojošo zvaigznīti ir 250 mm (9.84 in.), tad ķēde nedrīkstētu nokarāties vairāk par 5 mm (0.20 in.). Šī brīvkustība ir jāmēra ķēdes vidū, pretējā pusē nospriegojošam skriemelim. Pārliecinieties, ka pirms brīvkustības pārbaudes pretējā pusē nav ķēdes ieliekums.

Pārāk vaļīga ķēde būs par iemeslu ātrai un pārmērīgai ķēdes, zvaigznīšu un piedzīto mašīnas detaļu nolietošanai.

Pārāk nospriegota ķēde var bojāt gultņus un vārpstas, kā arī tas izsauc pašas ķēdes priekšlaicīgu nodilumu. Tas izsauc arī ātrāku pašas ķēdes izdilumu.

Ļoti svarīga ir pareiza ķēdes eļļošana. Pirmkārt smērēšana samazina berzi, atdzesē un samazina mazo triecienu iedarbi. Eļļojošajam materiālam jānokļūst starp plāksnēm, lai sasniegtu pārējās sastāvdaļās (tapiņas, veltņus un vāciņus).

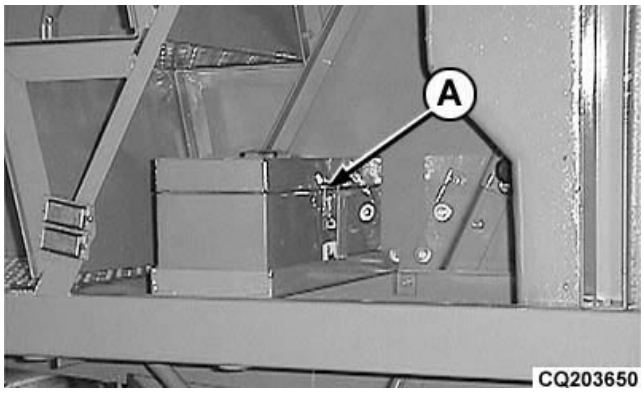
Ieteicams grafīta lubrikants, tas ir Mobil chain oil (ražo Mobiloil) vai līdzīgs, vai vidējas viskozitātes tīra minerāleļļa.

AG,GG05155,217 –25–15NOV02–1/1

Motora apkope

Instrumentu kaste

Lai veiktu pamata tehniskās apkopes un dažus noregulējumus, ir jāizmanto instrumentus no Jūsu kombaina instrumentu kastes (A), kas atrodas zem kāpnēm apkopes platformas labajā pusē.

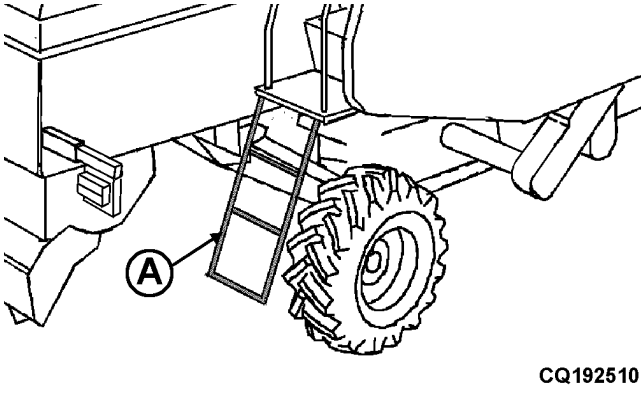


CO03622,0000068 –25–14MAR02–1/1

Pieeja motoram

No aizmugures apkopes platformas

Motoram var piekļūt no aizmugures labās puses apkopes platformas. Lietojiet kāpnes (A).



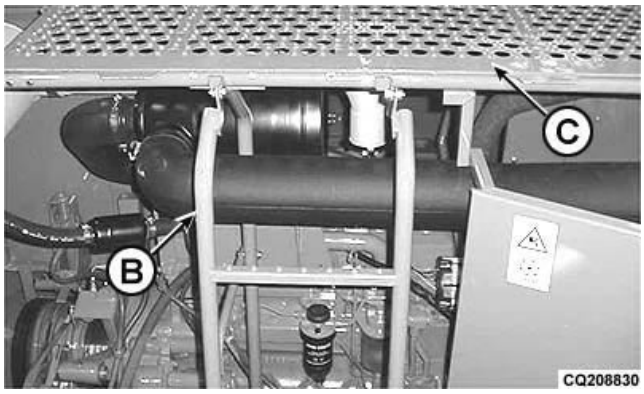
AG,CO03622,2074 –25–14MAR02–1/2

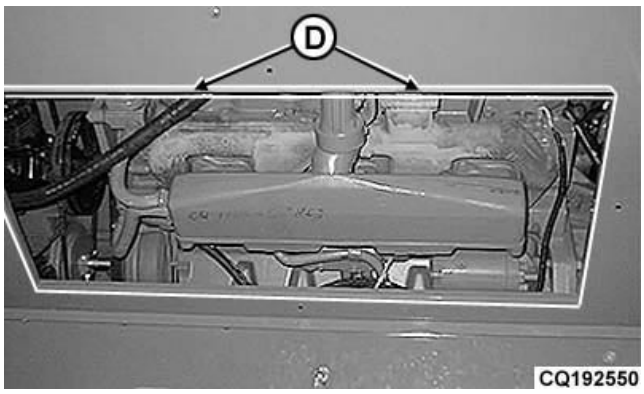
Caur graudu bunkuru

Motoram var piekļūt ar kāpņu (B) palīdzību. Uzkāpiet uz pārsega (C) un tad iekāpiet graudu bunkurā.

Lai piekļūtu iesmidzināšanas sūknim un motoram, atveriet apkopes vāku (D).

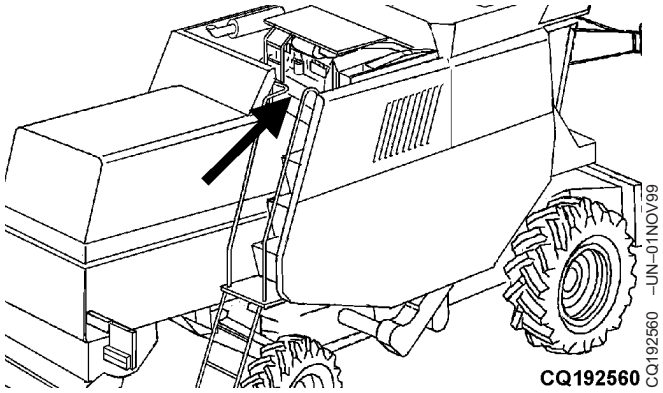
UZMANĪBU: Ja tiešām ir nepieciešams iekļūt graudu bunkurā, izslēdziet motoru un izņemiet startera atslēgu.





AG,CO03622,2074 –25–14MAR02–2/2

Motora telpa



UZMANĪBU: Eļļas, putekļu un pelavu sajaukums motora telpā ir degošs materiāls un pastāv palielināta aizdegšanās bīstamība.

Nodrošiniet, lai motors un motora telpa vienmēr būtu tīri.

Ja nepieciešams, netīrumus no motora telpas aizpūtiet ar saspiestu gaisu. Notīrīt jebkādus eļļas nosēdumus.

AG,CO03622,2075 –25–14MAR02–1/1

Motora vārstu atstarpju regulēšana



SVARĪGI: Vārstu atstarpes jāpārbauda Jūsu John Deere dīlerim. Ja nepieciešama iestatīšana, griezieties pie John Deere dīlera.

6,8 l motors — 1450 un CWS/WTS kombaini

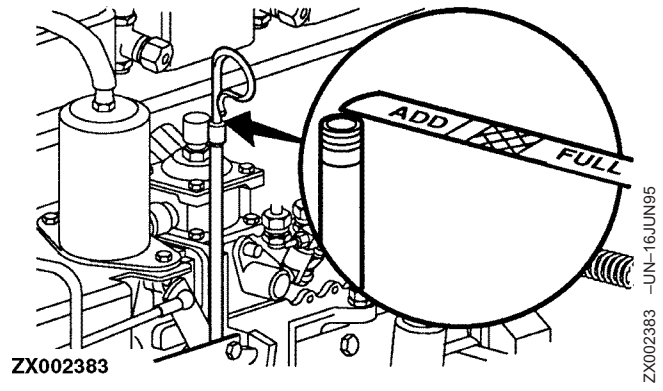
Regulējiet motora vārstu atstarpes pēc pirmajām 1000 darba stundām un pēc tam pēc katrām 2000 stundām.

8,1 l motors — 1550 kombaini

Regulējiet motora vārstu atstarpes pēc pirmajām 750 darba stundām un pēc tam pēc katrām 2000 stundām.

AG,CO03622,2077 –25–20AUG04–1/1

Pārbaudiet motora eļļas līmeni



Lai izsargātos no traucējumiem eļļas cirkulācijā, motoram atrodoties sagāztā stāvoklī, eļļas tvertnē jāsaglabā noteiktu eļļas līmeni augstāku par minimumu.

SVARĪGI: Ir svarīgi uzturēt pareizu motora eļļas līmeni, lai nodrošinātu ilgu motora kalpošanas periodu. Motora eļļas līmeni pārbaudiet, kad motors ir augsts un novietots uz līmeniskas virsmas.

Pirms eļļas mērstieņa izvilkšanas rūpīgi notīrīt tā apkārtni.

Pārbaudiet motora eļļas līmeni pēc katrām 10 stundām.

Eļļas līmenim uz mērstieņa ir jābūt starp augšējo un apakšējo atzīmi.

AG,CO03622,2078 –25–20AUG04–1/1

Eļļas un filtra nomaiņa

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka Jūsu rokas un motors ir pietiekami notīrīti, kad veiciet filtra elementa un eļļas nomaiņu.

Eļļas sasildīšanai ļaujiet motoram apmēram 5 minūtes strādāt.

Pēc tam motoru apturiet.

Izlaidiet eļļu, kamēr tā ir silta.

Izskrūvējiet eļļas izlaišanas skrūvi (A) vai (B) un izlaidiet eļļu no kartera.

Noņemiet motora eļļas filtru (skatīt bultu).

Noņemiet blīvgredzenu un notīriet blīvgredzenam pieguļošo virsmu. Iesmērējiet jauno blīvgredzenu un kontaktvirsmu ar eļļu un samontējiet jauno filtru. Tiklīdz kā, pievelkot ar roku, blīvgredzens pieskaras pie filtra korpusa gala, pievelciet vēl par 1/2 līdz 3/4 apgrieziena. NEPIEVELCIET filtru pārāk stingri.

Atkal aizskrūvējiet eļļas izlaišanas atveres skrūvi (A) vai (B).

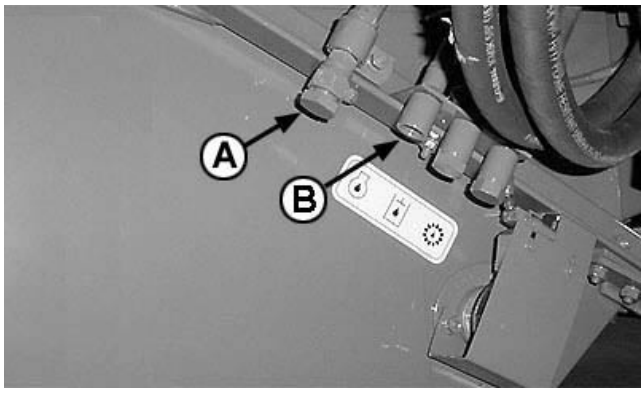
Piepildiet motoru ar atbilstošās viskozitātes un kvalitātes eļļu. (Skatīt “Motors — Kartera ietilpība [ieskaitot filtra nomaiņu]”).

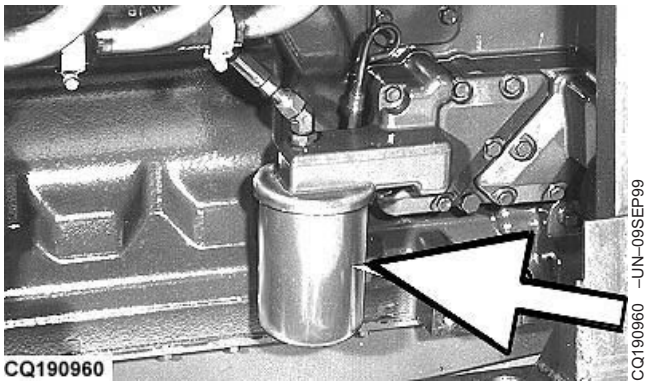
NORĀDĪJUMS: Faktiskie iepildīšanas daudzumi var mazliet atšķirties no norādītajiem daudzumiem. Neielejiet pārāk daudz eļļas.

SVARĪGI: Uzreiz pēc eļļas un/vai filtra nomaiņas, grieziet motoru 30 sekundes. Tādā veidā tiek nodrošināta nevainojama visu motora detaļu smērēšana iedarbinot motoru.

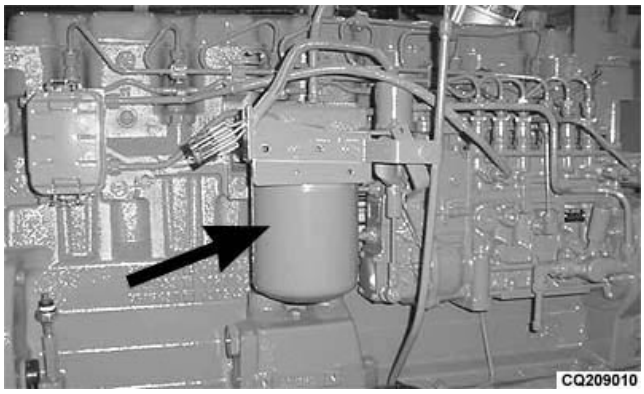
Iedarbiniet motoru un pārbaudiet vai nav sūces.

Apturiet motoru un pirms pārbaudiet eļļas līmeni, nogaidiet 10 minūtes. Tam ir jāatrodas starp maksimuma un minimuma marķējumiem uz eļļas mērstieņa.





Filtrs — 6,8 l motoram

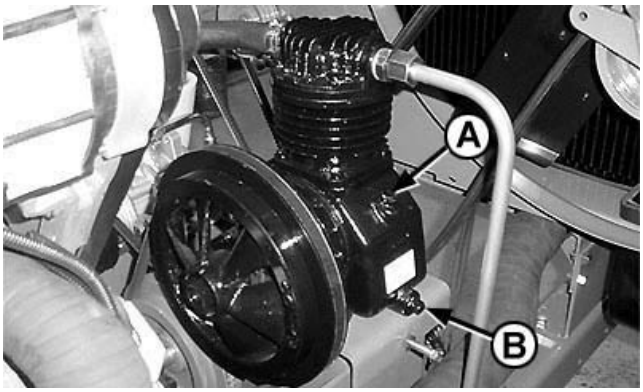


Filtrs — 8,1 l motoram

A—Eļļas izlaišana - 1550
B—Eļļas izlaišana - 1450 un CWS/WTS

AG,CO03622,2079 –25–02AUG04–1/1

Gaisa kompresora eļļas nomaiņa



CQ216320 –UN–10OCT02

A—Eļļas iepildīšanas īscaurule un eļļas līmenis
B—Iztukšošanas skrūve

Atveriet eļļas iepildīšanas īscauruli un līmeņa (A) un izlaišanas skrūvi (B), ļaujot eļļai ietecēt atbilstošajā traukā.

Ieskrūvējiet un pievelciet izlaišanas skrūvi (B).

Iepildiet ieteikto eļļu. Skatīt nodaļu “Degviela, eļļošanas materiāli, dzesēšanas šķidrums un to daudzums”.

Gaisa kompresora kartera tilpums:

0,37 l (370 ml; 0.097 U.S. gal.)

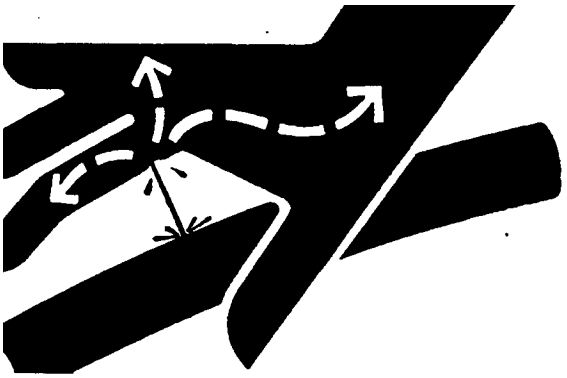
Pārbaudiet eļļas līmeni ar mērstieni.

Eļļas līmenim uz mērstieņa ir jābūt starp augšējo un apakšējo atzīmi.

NORĀDĪJUMS: Pirmajās 50 darba stundās gaisa kompresora eļļas patēriņš būs lielāks, tādejādi ik dienas ir ļoti svarīgi pārbaudīt eļļas līmeni un, ja nepieciešams, to papildināt. Pēc pirmās eļļas nomaiņas patēriņš samazinās līdz minimumam.

AG,CO03622,2190 –25–30SEP03–1/1

Esiet uzmanīgi, ja augstspiediena vados rodas sūce



X9811 –UN–23AUG88

Izplūdušais šķidrums zem liela spiediena var izspiesties cauri ādai un radīt smagus ievainojumus.

Tādēļ pirms iekārtas hidraulisko vai citu vadu atvienošanas tiem ir jānoņem spiediens. Pievelciet visus savienojumus, pirms spiediens tiek palielināts.

No maza cauruma izplūstošo hidraulisko eļļu nevar ieraudzīt, tādēļ pārbaudot iespējamās sūces vietas ir jālieto kartona gabals. Aizsargājiet rokas un ķermeni no augstspiediena šķidrumiem.

Ja rodas ievainojumi, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad to dažu stundu laikā ir jāizvāc, pretējā gadījumā var rasties smaga infekcija. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē informācija kompetentās medicīniskās iestādēs. Šādu informāciju iespējams saņemt no Deere & Company Medical Department, Moline, Ilinois, U.S.A.

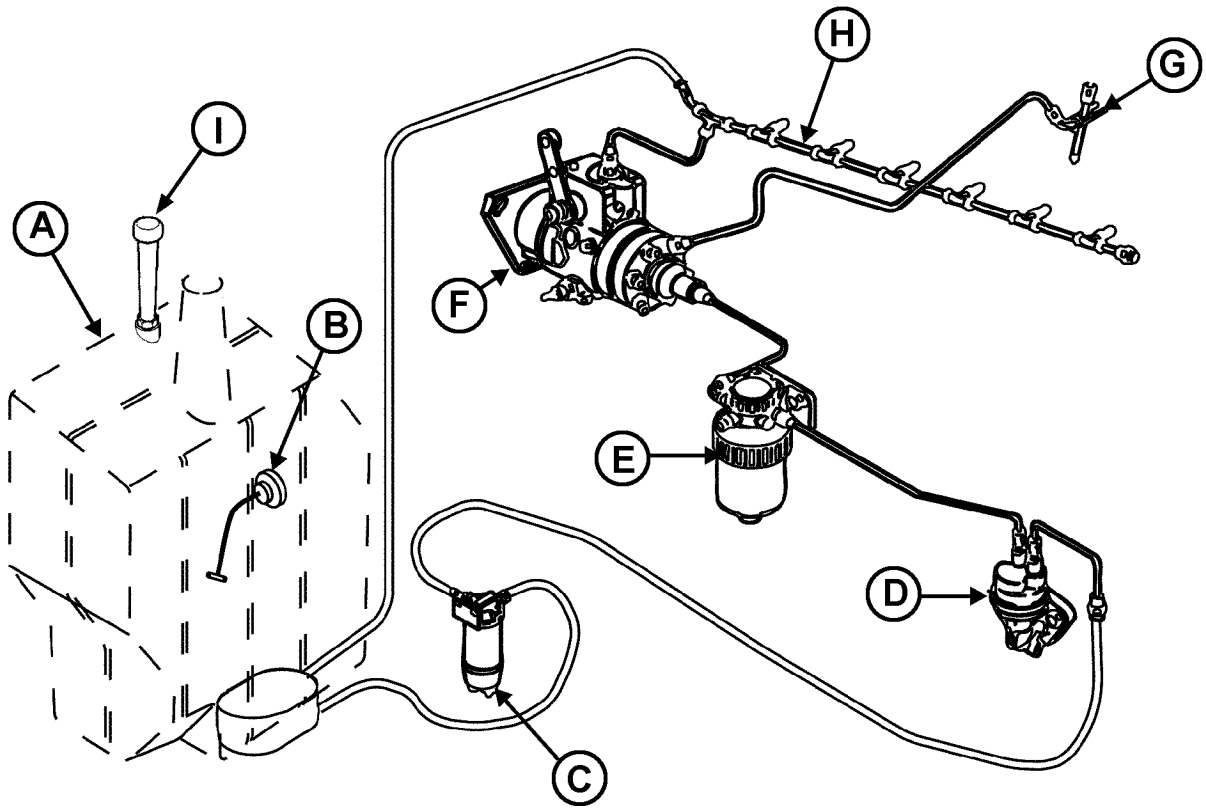
DX,FLUID –25–03MAR93–1/1

Aizliegts veikt jebkādas izmaiņas degvielas sistēmā

SVARĪGI: Ja izmainīti vai pārveidoti degvielas sistēma, iesmidzināšanas sūknis, iesmidzināšanas laika punkts vai iesmidzināšanas sprauslas, veidā, kādu nav ieteicis izgatavotājs, garantijas saistības pret pircēju tiek pārtrauktas. Skatīt garantijas noteikumus priekšējā vāka iekšpusē. Nemēģiniet pats veikt iesmidzināšanas sūkņa vai degvielas iesmidzinātāju apkopi. Nepieciešama speciāla sagatavotība un īpaši instrumenti. Jāprasa padomu John Deere dīlerim. Nekad neveiciet iesmidzināšanas sūkņa tīrīšanu, kamēr tas ir karsts, jo tā var sabojāt sūkņa detaļas.

AG,GG05155,222 –25–15NOV02–1/1

Degvielas sistēma 6,8 l motoram — 1450



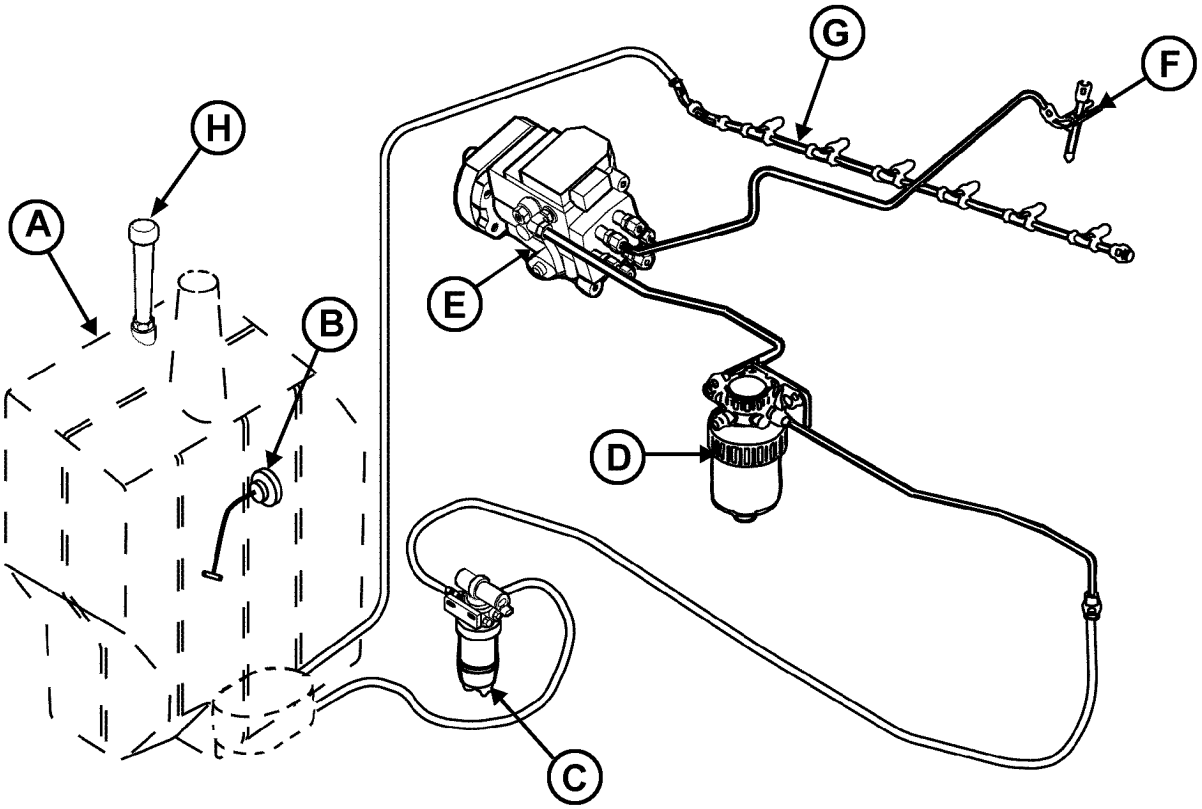
CQ194112 –UN–11OCT02

6,8 l motors — 1450

A—Degvielas tvertne
B—Līmeņa sensors
C—Ūdens atdalītājs
D—Degvielas sūknis
E—Degvielas filtrs
F—Iesmidzināšanas sūknis
G—Iesmidzināšanas sprausla
H—Atplūdes vads
I—Degvielas tvertnes atgaisotājs

AG,CO03622,2080 –25–11AUG04–1/1

Degvielas sistēma 6,8 l motoram — CWS/WTS

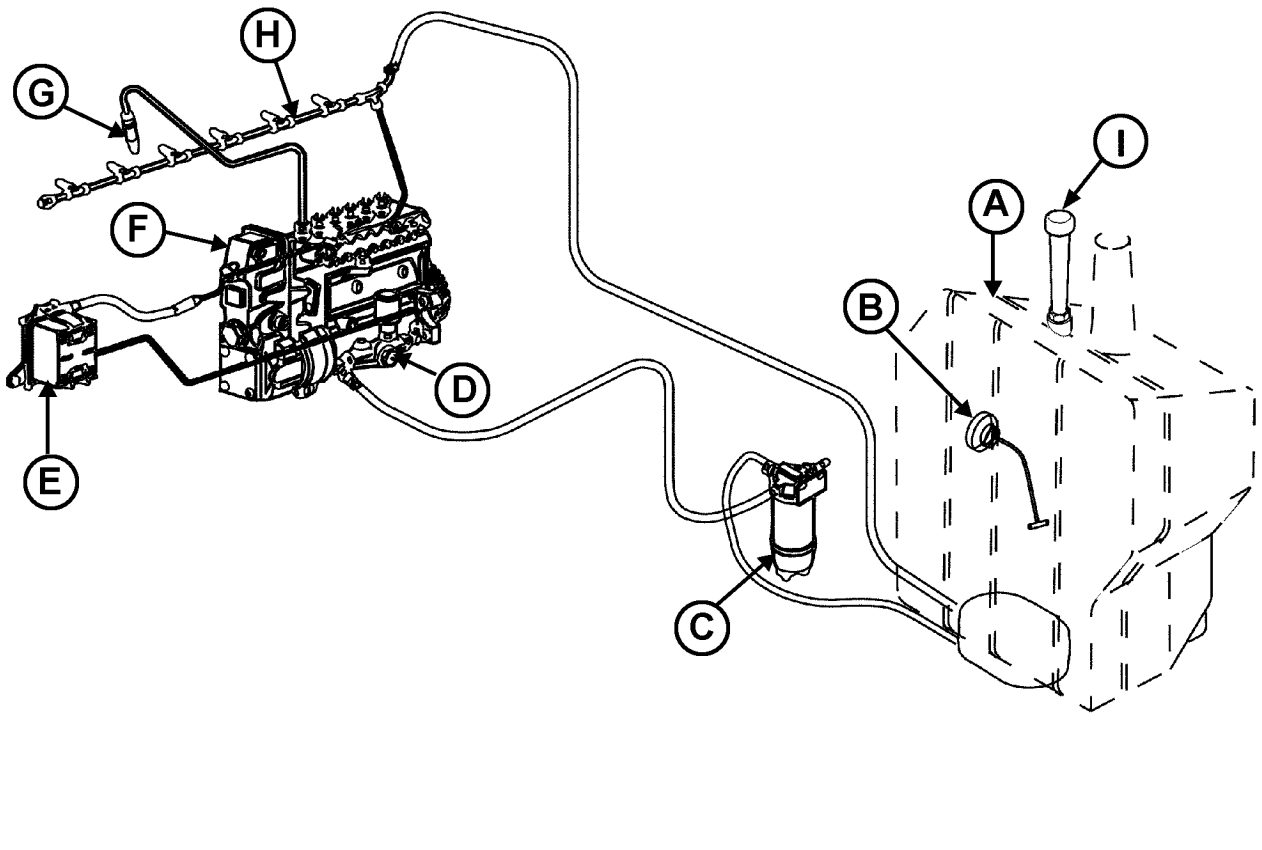


6,8 l motors — CWS/WTS

A—Degvielas tvertne
B—Līmeņa sensors
C—Ūdens atdalītājs un degvielas padeves sūknis
D—Degvielas filtrs
E—Iesmidzināšanas sūknis
F—Iesmidzināšanas sprausla
G—Atplūdes vads
H—Degvielas tvertnes atgaisotājs

OU83340,00003F5 –25–11AUG04–1/1

Degvielas sistēma 8,1 l motoram — 1550



CQ194121 –UN–11OCT02

8,1 l motors — 1550

A—Degvielas tvertne
B—Līmeņa sensors
C—Ūdens atdalītājs
D—Degvielas sūknis
E—Degvielas filtrs
F—Iesmidzināšanas sūknis
G—Iesmidzināšanas sprausla
H—Atplūdes vads
I—Degvielas tvertnes atgaisotājs

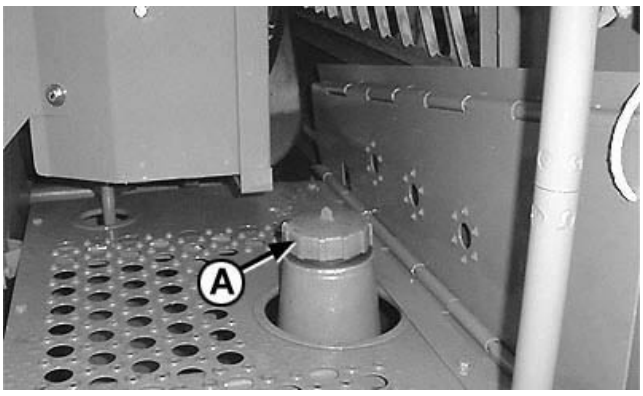
AG,CO03622,2081 –25–11AUG04–1/1

Degvielas tvertnes vāks

Iepildīšanas caurule ir noslēgta ar tvertnes vāku (A).

Degvielas tvertnes vāks ir cieši noslēgts. Degvielas tvertne vēdinās caur speciālu ventilācijas atveri.

Pirms tvertnes vāka noņemšanas, tā apkārtni jānotīra no pelavām un putekļiem.



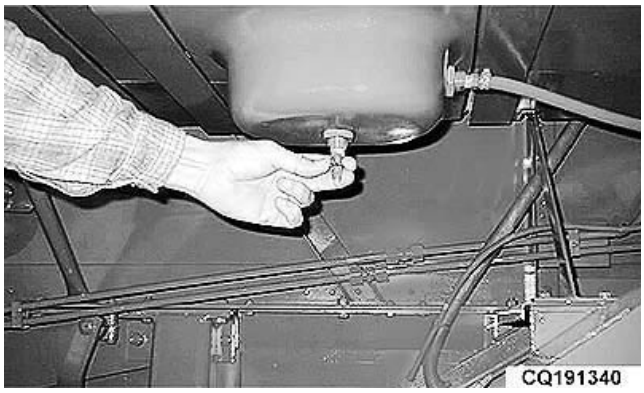
CQ216330 –UN–10OCT02

AG,CO03622,2082 –25–11OCT02–1/1

Degvielas tvertnes ūdens atdalītājs

Degvielas tvertnes apakšējā daļa atrodas ūdens atdalītājs.

Katru dienu pirms darbu uzsākšanas, izlaidiet ūdeni un nosēdušās nogulsnes, līdz izplūstošā degviela ir tīra.



CQ191340 –UN–09SEP99

AG,CO03622,2083 –25–14MAR02–1/1

Degvielas filtra tīrīšana ūdens atdalītājā — 1450/1550

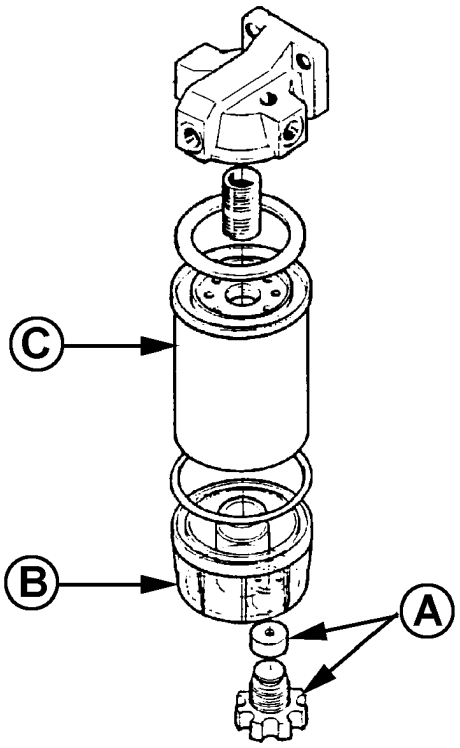
Ja ūdens un nosēdumi ir redzami caur skatu stiklu (B), atveriet izlaišanas krānu (A) kad motors nedarbojas. Ielaidiet netīro degvielu attiecīgā tvertnē. Izlaišanas krānu (A) noslēdziet. Lai iztīrītu filtru, rīkojieties, kā norādīts zemāk:

Atbrīvojiet skatu stikliņu (B).

Izņemiet filtra ieliktni (C) un uzmanīgi izmazgājiet tīrā degvielā. Kad filtra ieliktnis ir mazgāts 5 līdz 10 reizes, nomainiet atdalītāju ar jaunu.

Ja filtrs ir iztīrīts, samontējiet to atpakaļ atgriezeniskā secībā.

A—Izlaišanas krāns
B—Skatu stikliņš
C—Filtra ieliktnis



CQ192580 –UN–01NOV99

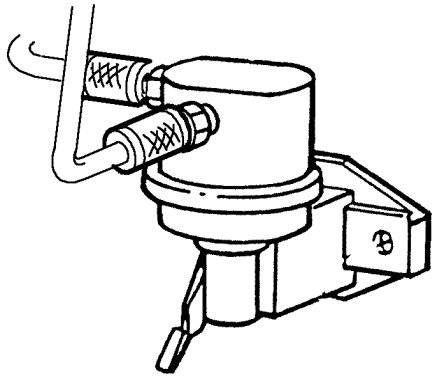
Degvielas filtrs ūdens atdalītājā — 1450/1550

AG,CO03622,2085 –25–11AUG04–1/1

Mehāniskais degvielas sūknis 6,8 l motoriem 1450

Šim sūknim apkope nav nepieciešama.

Ja rodas traucējums, konsultējieties ar savu John Deere dīleri.



ZX009249

ZX009249 –UN–10JUN96

AG,CO03622,2086 –25–11AUG04–1/1

Degvielas filtra tīrīšana ūdens atdalītājā — CWS/WTS

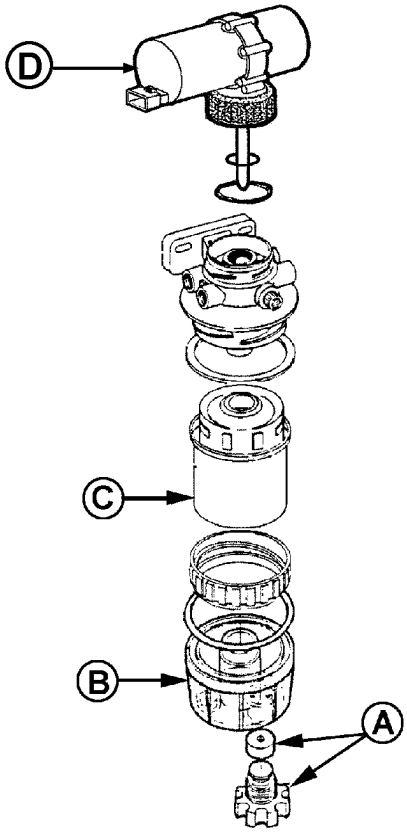
Ja ūdens un nosēdumi ir redzami caur skatu stiklu (B), atveriet izlaišanas krānu (A) kad motors nedarbojas. Ielaidiet netīro degvielu attiecīgā tvertnē. Izlaišanas krānu (A) noslēdziet. Lai iztīrītu filtru, rīkojieties, kā norādīts zemāk:

Atbrīvojiet skatu stikliņu (B).

Izņemiet filtra ieliktni (C) un uzmanīgi izmazgājiet tīrā degvielā. Kad filtra ieliktnis ir mazgāts 5 līdz 10 reizes, nomainiet atdalītāju ar jaunu.

Ja filtrs ir iztīrīts, samontējiet to atpakaļ atgriezeniskā secībā.

A—Izlaišanas krāns
B—Skatu stikliņš
C—Filtra ieliktnis
D—Degvielas sūknis



CQ203670

CQ203670 –UN–04APR01

Degvielas filtrs ūdens atdalītājā — CWS/WTS

CO03622,000006A –25–20AUG04–1/1

Ūdens izlaišana no degvielas filtra — 6,8 l motoriem (1450) un 8,1 l motoriem (1550)

UZMANĪBU: Vienmēr izņemiet aizdedzes atslēgu, pirms degvielas filtra apkopes darbu uzsākšanas. Var izsaukt aizdegšanos!

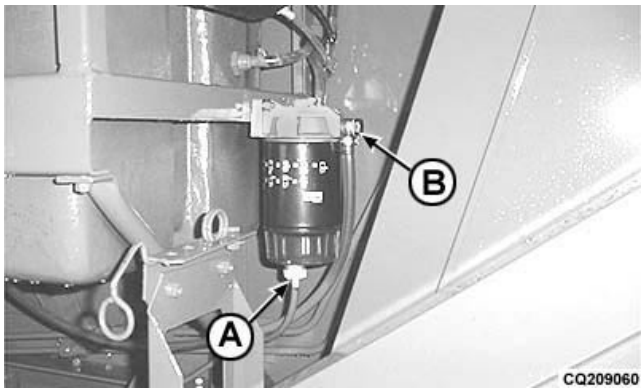
Atbrīvojiet izlaišanas skrūvi (A).

Atbrīvojiet eļļas izlaišanas skrūvi (B).

Kad ūdens un nosēdušās nogulsnes ir izplūdušas ārā (izplūst tīra degviela), atkal pievelciet izlaišanas skrūvi.

Pievelciet eļļas izlaišanas skrūvi.

Ja ir nepieciešams, veiciet degvielas sistēmas atgaisošanas procedūru.



Degvielas filtrs ūdens atdalītājā — 1450/1550

AG,CO03622,2087 –25–20AUG04–1/1

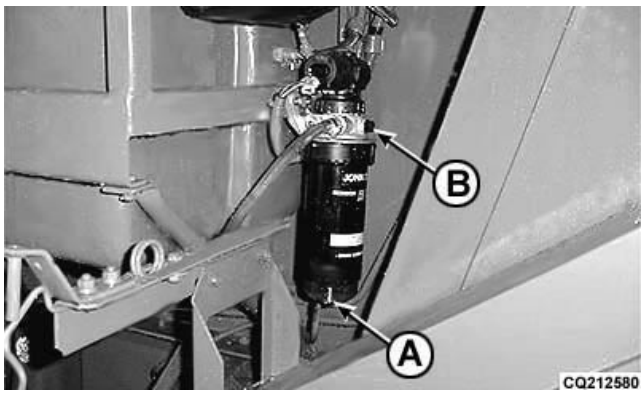
Ūdens izlaišana no degvielas filtra — 6,8 l motoriem CWS/WTS

IESLĒDZIET aizdedzi.

Atbrīvojiet izlaišanas skrūvi (A).

Atbrīvojiet izlaišanas skrūvi (B) un degvielas sistēma attīrās automātiski.

Kad ūdens un nosēdušās nogulsnes ir izplūdušas ārā (izplūst tīra degviela), atkal pievelciet izlaišanas skrūvi.



Degvielas filtrs ūdens atdalītājs - CWS/WTS

MB03730,00001EC –25–20AUG04–1/1

Degvielas iekārtas atgaisošana

Vispārīga informācija

Atgaisot degvielas sistēmu:

- Pēc katras filtra nomaiņas
- Ja degvielas tvertne ir pilnīgi iztukšota
- Pēc degvielas sistēmas remontdarbiem
- Ja ir bijis ilgs motora darbības pārtraukums

AG,CO03622,2092 –25–09SEP99–1/1

Degvielas filtra atgaisošana — 6,8 l motoriem — 1450

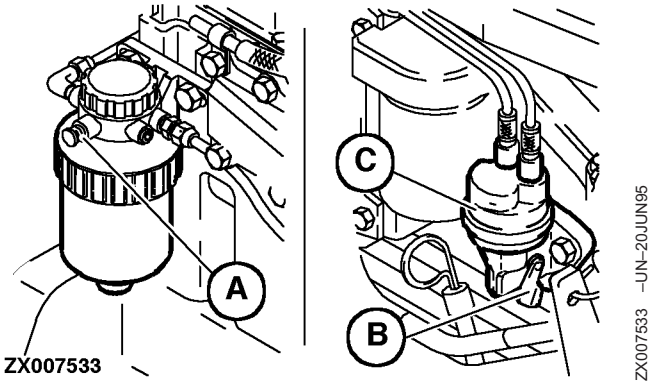
Atbrīvojiet atgaisošanas skrūvi (A).

Sūknējiet degvielu, kamēr tā nepārtraukti plūst caur drenāžas atveri (A), bez burbuļiem.

Sūknējiet ar sviru (B) degvielas padeves sūknī (C).

Pēc tam atgaisošanas skrūvi pievelciet.

NORĀDĪJUMS: Ja kustinot iepildīšanas virzuli (sūknī) nav jūtama pretestība, ar starteri mazliet pagrieziet motoru, lai izmainītu iepildīšanas virzuļa izciļņa stāvokli.



AG,CO03622,2094 –25–20AUG04–1/1

Degvielas filtra nomaiņa 6,8 l motoros — 1450 un CWS/WTS

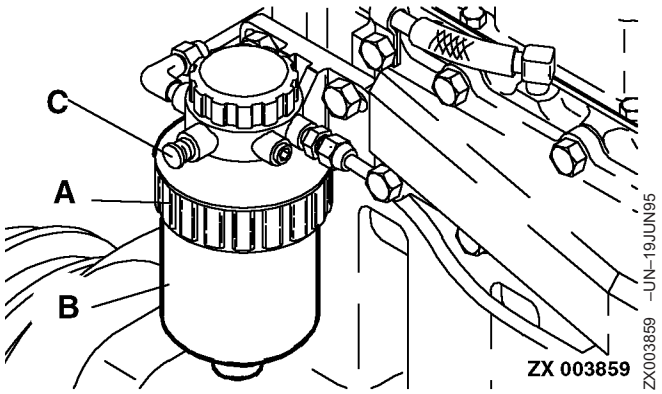
UZMANĪBU: Vienmēr izņemiet aizdedzes atslēgu, pirms degvielas filtra apkopes darbu uzsākšanas. Var izsaukt aizdegšanos!

Atskrūvējiet gredzenu (A) un izņemiet filtru (B).

Ievietojiet jaunu filtru, ievietojiet filtra elementa izcilni filtra korpusa izgriezumā.

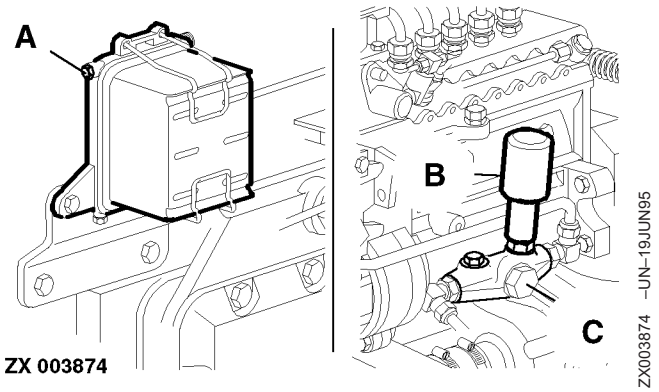
Pievelciet, kamēr saturošais gredzens (A) tiek cieši pievilkts.

Atlaidiet vaļīgāk atgaisošanas skrūvi (C) (skatīt “Degvielas sistēmas atgaisošana”). Atgaisošanas skrūvi pievelciet ar roku.



AG,CO03622,2088 –25–02AUG04–1/1

Degvielas filtra atgaisošana 8,1 l motorā — 1550



Vispirms atgaisojiet ūdens atdalītāju.

Atbrīvojiet atgaisošanas skrūvi (A).

Sūknējiet degvielu, kamēr tā nepārtraukti plūst caur drenāžas atveri (A), bez burbuļiem.

Sūknējiet ar sviru (B) degvielas padeves sūknī (C).

Pēc tam atgaisošanas skrūvi pievelciet.

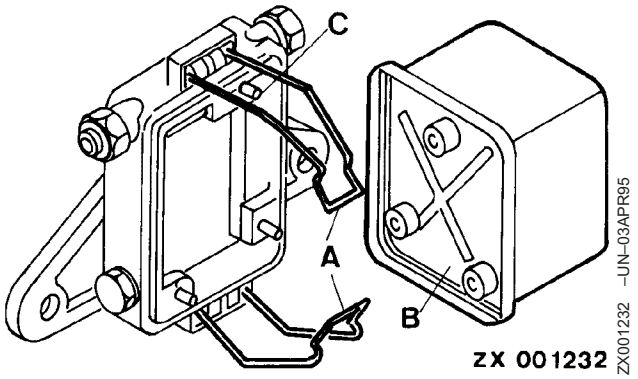
NORĀDĪJUMS: Ja kustinot iepildīšanas virzuli (sūknī) nav jūtama pretestība, ar starteri mazliet pagrieziet motoru, lai izmainītu iepildīšanas virzuļa izcilņa stāvokli.

AG,CO03622,2095 –25–20AUG04–1/1

Degvielas filtra nomaiņa 8,1 l motoros — 1550

UZMANĪBU: Vienmēr izņemiet aizdedzes atslēgu, pirms degvielas filtra apkopes darbu uzsākšanas. Var izsaukt aizdegšanos!

SVARĪGI: Netīrumi, kas nosēdušies rievā vai nospriegojuma tapas (C) vidus telpā, var tikt ieskaloti iesmidzināšanas sistēmā un var radīt nopietnus sūkņa vai iesmidzināšanas sprauslu bojājumus.



Filtru nomaiņu veiciet pēc katrām 200 darba stundām vai beidzot katru ražas novākšanas sezonu.

Lai filtru iztukšotu, atbrīvojiet atgaisošanas skrūvi un izskrūvējiet drenāžas skrūvi.

Atbrīvot noturošās atsperes (A). Izņemiet filtru (B) un nomainiet to ar jaunu filtru.

Katrreiz pēc filtra nomainīšanas filtru atgaisojiet, un vienmēr, kad degvielas sistēma ir tikusi iztukšota degvielas nepietiekamības dēļ.

AG,CO03622,2090 –25–20AUG04–1/1

Iesmidzināšanas sprauslu pārbaude

SVARĪGI: Nekad nemēģiniet izjaukt iesmidzināšanas sprauslas. Lai veiktu šos darbus, ir nepieciešami īpaši instrumenti.

Neregulāra motora darbība norāda uz netīrām vai slikti strādājošām sprauslām. Jāprasa padomu John Deere dīlerim.

AG,CO03622,2091 –25–09SEP99–1/1

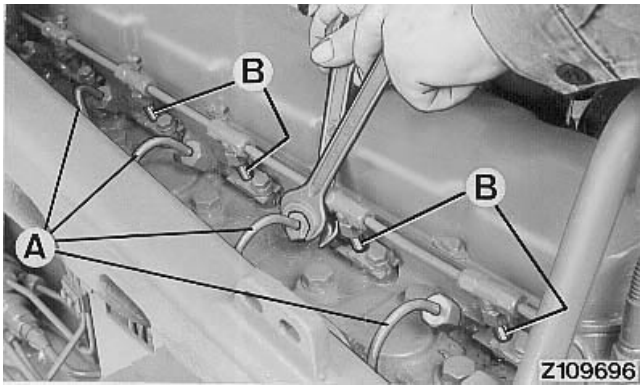
Degvielas iesmidzināšanas sprauslu atgaisošana — motoram bez ECU

Ja motoru joprojām nevar iedarbināt, neskatoties uz iepriekš veiktajām atgaisošanas procedūrām, veiciet sekojošo:

Apgriezienu skaita regulēšanas sviru nostādiet uz pilniem apgriezieniem.

Vismaz pie trijām iesmidzināšanas sprauslām (B) atvienojiet iesmidzināšanas vadus (A) (lietojiet divas uzgriežņu atslēgas).

Grieziet motoru ar startēšanas apgriezienu skaitu, kamēr no atbrīvotajiem vadiem sāk izplūst degviela bez burbuļiem. Atkārtoti pievelciet savienojumus.



Z109696 –UN–19MAY95

AG,CO03622,2096 –25–01MAR02–1/1

Degvielas sistēmas atgaisošana — motors ar ECU

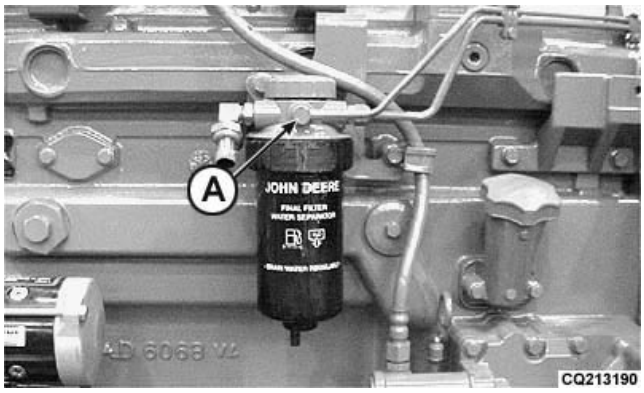
NORĀDĪJUMS: Šo degvielas sistēmu var atgaisot tikai ar elektrisko degvielas sūkni vai iesmidzināšanas sprauslām. Nekādā gadījumā nedrīkst veikt atgaisošanu, ja ir iesmidzināšanas sūknis Bosch VP44.

Atgaisošana ar elektrisko degvielas sūkni

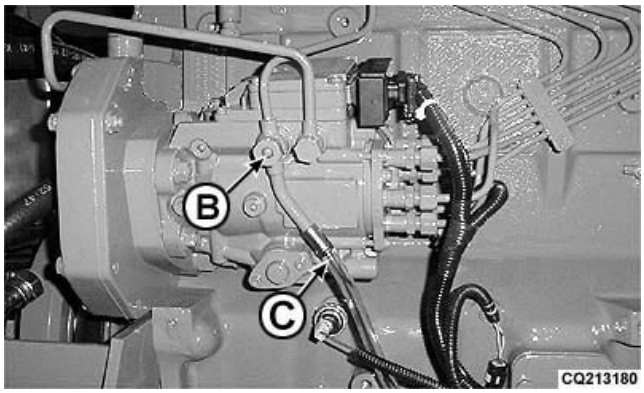
Atgaisošana notiek automātiski caur mazo atgaisošanas urbumu (A) filtra cokolā, kas savienots ar pārplūdes vārstu (B) pie iesmidzināšanas sūkņa. Kad aizdedze IESLĒGTA ar šīs ierīces palīdzību gaiss caur degvielas atplūdes vadu (C) var nepārtraukti iztvaikot.

1. IESLĒDZIET aizdedzi.
2. Nogaidiet apmēram 40 sekundes, lai elektriskais degvielas sūknis varētu piepildīt sistēmu.
3. Ja nepieciešams turpināt atgaisošanu, to var veikt ar degvielas atplūdes vada atvienošanu pie iesmidzināšanas sprauslām.

A—Atgaisošanas urbumi filtra cokolā
B—Pārplūdes ventilis
C—Degvielas atplūdes vads



CQ213190 –UN–18MAR02



CQ213180 –UN–18MAR02

Iesmidzināšanas sūknis (VP44)

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Iesmidzināšanas sprauslu atgaisošana

1. Apgriezienu skaita izmaiņas sviru nostādiet vidējā stāvoklī.
   Motoriem, kas aprīkoti ar elektrisko degvielas noslēdzošo ventili, pievadiet ventilim elektrisko strāvu IESLĒDZOT aizdedzi.

SVARĪGI: Kad degvielas ieplūdes vadi pie iesmidzināšanas sprauslām un/vai iesmidzināšanas sūkņa tiek atvienoti vai pievilkti, lai nerastos bojājumi, vienmēr lietojiet otru uzgriežņu atslēgu.

2. Ar divām uzgriežņu atslēgām divus iesmidzināšanas vadus atvienojiet no iesmidzināšanas sprauslām.
3. Motoram ļaujiet griezties ar starteri 15 sekundes (taču motors nedrīkst sākt darboties) tikmēr, kamēr degviela izplūst bez burbuļiem caur atvienotajiem pieslēgumiem. Savienojumus pievelciet ar norādītajiem pievilkšanas momentiem.

Specifikācija

—Degvielas iesmidzināšanas sprauslu vadu pievilkšanas griezes momenti	27 N•m (20 lb-ft)

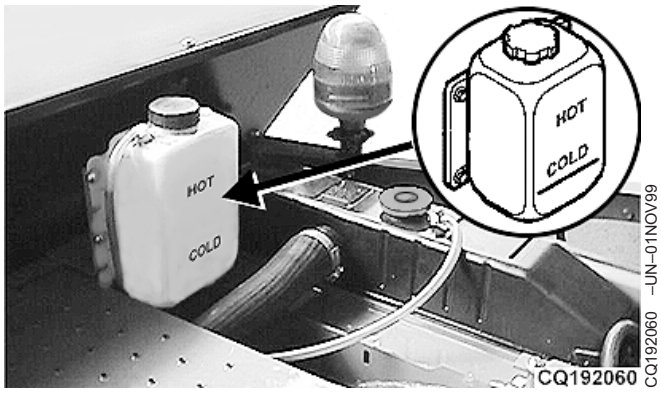
4. Šo gaitu atkārtojiet arī pārējām iesmidzināšanas sprauslām, kamēr visa degvielas sistēma tiek atgaisota.



Degvielas iesmidzināšanas spiediena vadi

MB03730,00001E7 –25–26SEP03–2/2

Motora dzesēšanas šķidrums



UZMANĪBU: Pastāv applaucēšanās risks! Neatbrīvojiet vai nenoņemiet radiatora noslēdzošo vāku, kad dzesējošā šķidruma temperatūra ir tuva vārīšanās punktam. Vienmēr nedaudz atbrīvojiet vāku, lai mazinātu spiedienu, pirms to noņemiet pilnībā.

Dzesēšanas šķidrumu papildiniet tikai tad, kad motors ir izslēgts.

Kad motors ir atdzisis, dzesējošā šķidruma līmenim (izplešanās traukā) ir jābūt līdz atzīmei “COLD”.

Dzesēšanas šķidruma kvalitātes pārbaude

SVARĪGI: Dzesēšanas sistēmai, neatkarīgi no gada laika, vienmēr ir jābūt piepildītai ar John Deere COOL-GARD dzesēšanas šķidrmu.

Pirms ziemas sezonas sākšanās pārbaudiet dzesējošā šķidruma sastāvu. Dzesēšanas šķidrums aizsargā motoru pret sasalšanu līdz -36°C (-35°F).

Nekad nelietojiet nekādas dzesēšanas sistēmas papildvielas.

AG,CO03622,2097 –25–15AUG02–1/1

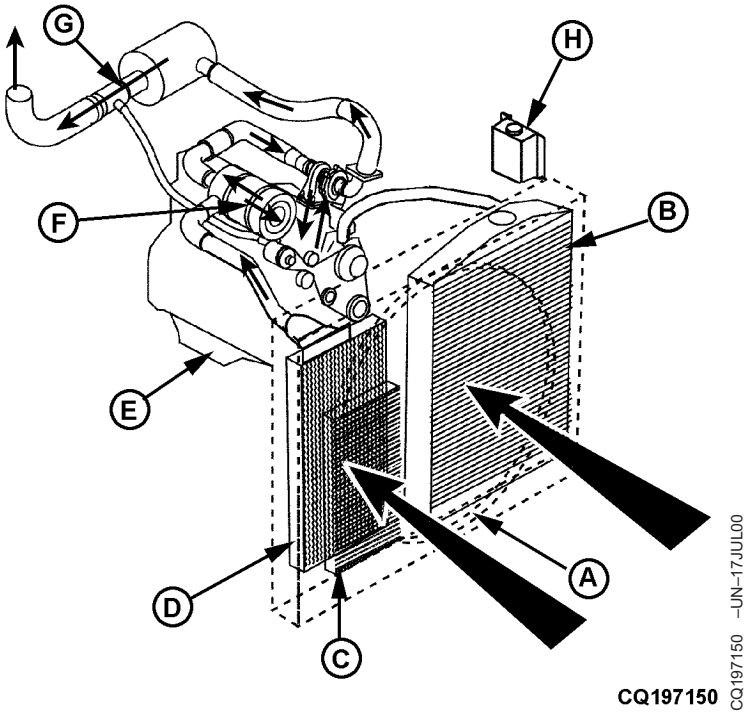
Dzesēšanas šķidruma līmenis radiatorā

Pārbaudiet līmeni un, ja nepieciešams, pievienojiet tīru minerālūdeni un dzesējošā līdzekļa koncentrātu attiecībās, kādas ir norādītas nodaļā “Degviela, eļļošanas materiāli, dzesēšanas šķidrums un to daudzums”.

SVARĪGI: Papildiniet radiatoru tikai tad, kad motors nedarbojas un ir atdzisis.

AG,CO03622,2098 –25–09SEP99–1/1

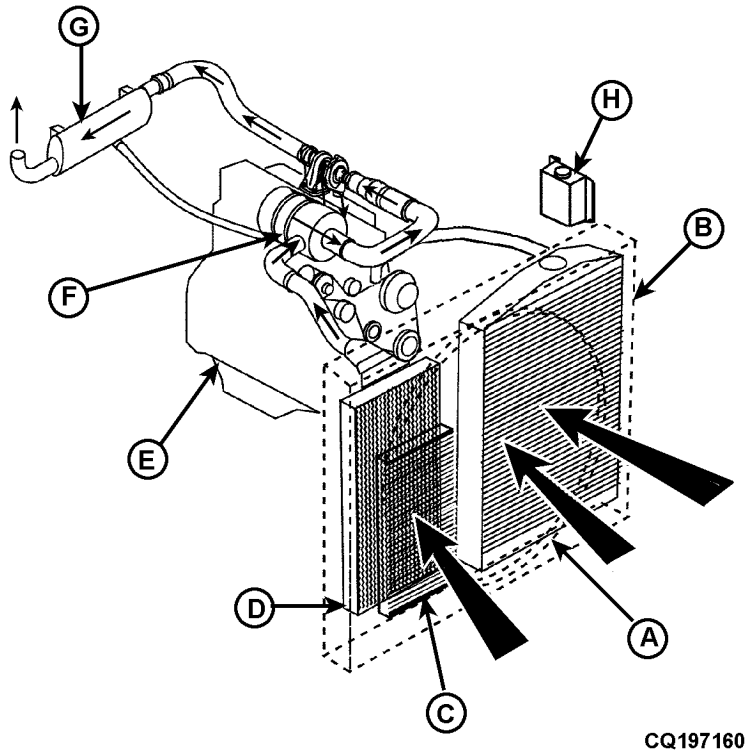
Dzesēšana, gaisa ieplūdes un izplūdes sistēma — 1450



A—Rotējošais radiatora siets
B—Radiators
C—Kondensators (gaisa kondicionēšanas sistēma)
D—Hidrostatiskās eļļas dzesētājs
E—Motors
F—Gaisa filtrs
G—Trokšņa slāpētājs
H—Izplešanās tvertne (dzesētājām)

AG,CO03622,2100 –25–20AUG04–1/1

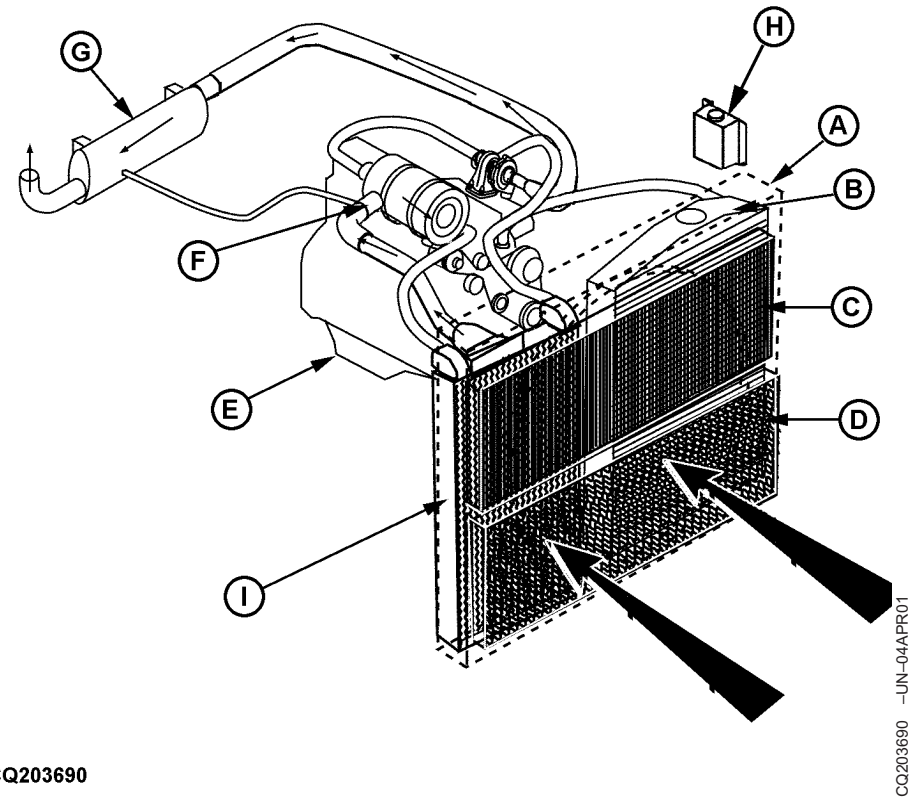
Dzesēšana, gaisa ieplūdes un izplūdes sistēma — 1550



A—Rotējošais radiatora siets
B—Radiators
C—Kondensators (gaisa kondicionēšanas sistēma)
D—Hidrostatiskās eļļas dzesētājs
E—Motors
F—Gaisa filtrs
G—Trokšņa slāpētājs
H—Izplešanās tvertne (dzesētājām)

AG,CO03622,2263 –25–27AUG04–1/1

Dzesēšana, gaisa ieplūdes un izplūdes sistēma — CWS/WTS



CQ203690

A—Rotējošais radiatora siets
B—Radiators
C—Kondensators (gaisa kondicionēšanas sistēma)
D—Hidrostatiskās eļļas dzesētājs
E—Motors
F—Gaisa filtrs
G—Trokšņa slāpētājs
H—Izplešanās tvertne (dzesētājām)
I—Radiators (pēcdzesētājam)

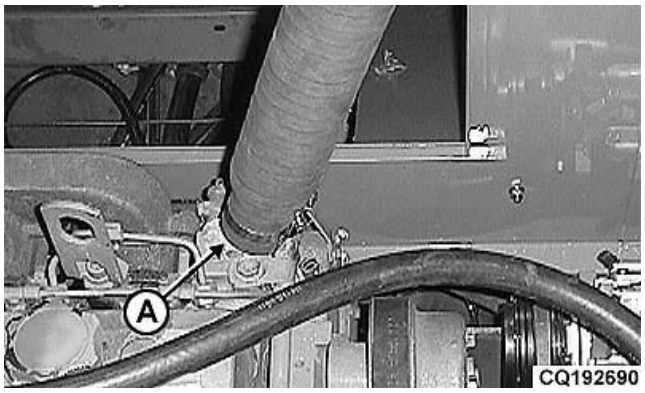
CO03622,000006B –25–20AUG04–1/1

Termostata maiņa

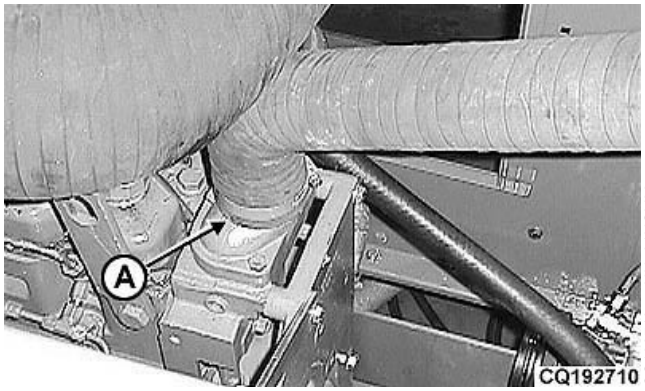
UZMANĪBU: Applaucēšanās bīstamība! Pirms termostata nomaiņas, izlaidiet spiedienu no sistēmas, pagriežot izplešanās tvertnes vāku līdz pirmajai atdurei.

SVARĪGI: Lai veiktu šo darbu, griezieties pie Jūsu John Deere dīlera.

Kad termostats (A) ir nomainīts, ir nepieciešams nomainīt arī dzesējošo šķidrumu.



6,8 l motors — 1450 un CWS/WTS

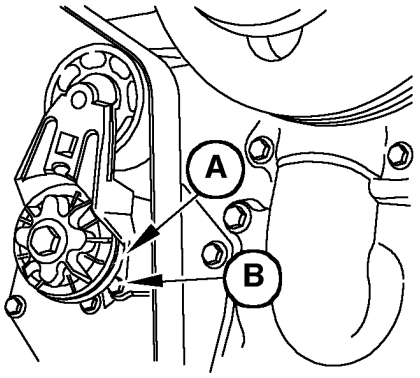


8,1 l motors — 1550

AG,CO03622,2197 –25–20AUG04–1/1

Ģeneratora ķīļsiksnas nospriegotāja nospriegošanas atsperes un siksnas izdiluma pārbaude

Siksnas piedziņas sistēma, kura ir aprīkota ar automātisku (atsperotu) siksnas nospriegotāju, nav regulējama vai labojama. Automātiskais siksnas spriegotājs paredzēts pareiza siksnas nospriegojuma nodrošināšanai visā siksnas kalpošanas laikā. Ja nospriegotāja atsperes nospriegojums neatbilst tehniskajam aprakstam, nomainiet nospriegotāju.



Siksnas nodiluma pārbaude

Siksnas spriegotājs paredzēts darbībai sviras kustības robežās, ko nodrošina atdures (A un B), lietojot pareiza garuma un ģeometrijas siksnu.

1. Vizuāli pārbaudiet atdures (A un B) uz siksnas spriegotāja mezgla. Ja spriegotāja atturis uz kustīgās sviras (A) atsitas pret stacionāro atturi (B), pārbaudiet montāžas paliktņus (maiņstrāvas ģenerators. siksnas spriegotājs, brīvskriemelis utt.) un siksnas garumu. Nomainiet siksnu, ja nepieciešams.

AG,CO03622,2199 –25–15MAR02–1/1

Spriegotāja atsperes spriegojuma pārbaude

Lietojot automātisko atsperes spriegotāju, siksnas spriegojuma mērītājs neparāda precīzu siksnas nospriegojumu. Nosakiet spriegotāja atsperes nospriegojumu ar griezes momenta atslēgu un, rīkojoties šādi:

1. Samaziniet siksnas spriegojumu, ar garstieni un atbilstošu atslēgu atskrūvējot galvskrūvi (C) ar kreiso vītni. Noņemiet siksnu no skriemeļiem.

2. Samaziniet galvskrūves (C) spriegojumu un noņemiet stieni un atslēgu.

3. Izdariet atzīmi (A) uz nospriegotāja kustīgās sviras, kā parādīts attēlā.

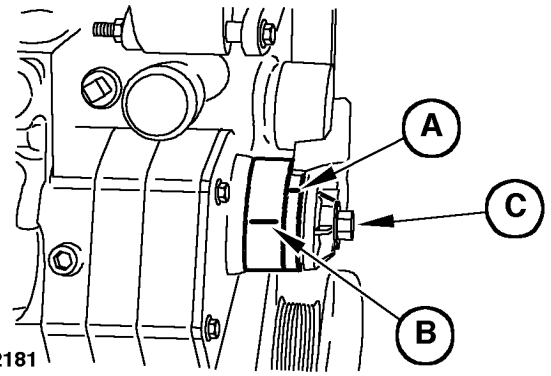
4. Nomēriet 20 mm (0.79 in.) no (A) un izdariet atzīmi (B) uz spriegotāja montāžas pamatnes.

5. Pagrieziet kustīgo sviru ar griezes momenta atslēgu griežot skrūvi (C), kamēr atzīmes (A un B) sakrīt.

NORĀDĪJUMS: Pirms pagriešanas griezes momenta atslēga precīzi jāsavieto ar nospriegotāja fiksējošo galvskrūvi.

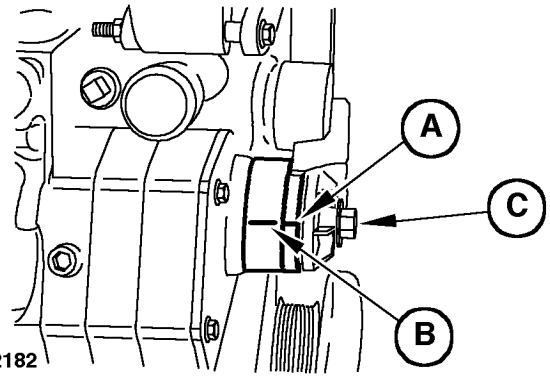
6. Pierakstiet griezes momenta atslēgas mērījumu un salīdziniet ar zemāk doto lielumu. Ja nepieciešams, nomainiet nospriegošanas mezglu.

Atsperes spriegojuma specifikācija — 20 N•m (14.8 lb-ft)



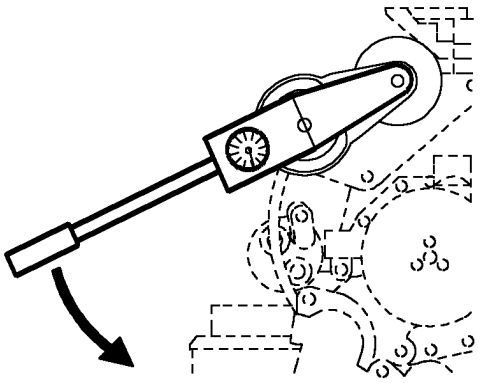
ZX012181

ZX012181 –UN–24SEP97



ZX012182

ZX012182 –UN–24SEP97


ZX009262

ZX009262 –UN–10JUN96

AG,CO03622,2200 –25–15MAR02–1/1

Ventilatora/maiņstrāvas ģeneratora ķīļsiksnas nomaiņa

Informāciju par nepieciešamību nomainīt maiņstrāvas ģeneratora ķīļsiksnu skatīt nodaļā “Spriegotāja atsperes spriegojuma pārbaude”.

1. Atbrīvojiet ķīļsiksnas nospriegotāju.

2. Noņemiet ķīļsiksnu no skriemeļiem.

3. Uzlieciet jaunu ķīļsiksnu un pārlieinieties, ka tā ir korekti ievietota skriemeļu rievās.

4. Nospriegojiet ķīļsiksnu ar spriegotāju.

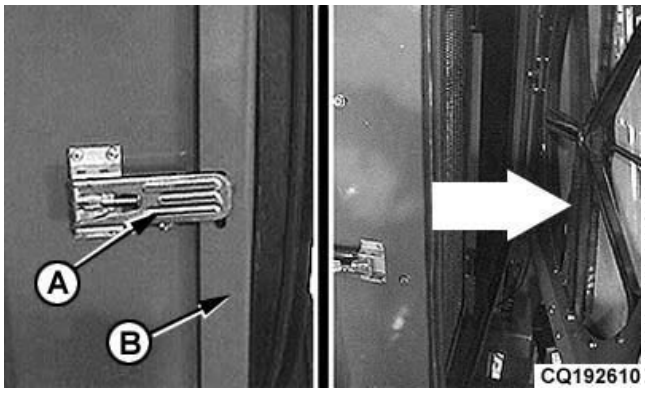
5. Iedarbiniet motoru un pārbaudiet ķīļsiksnas centrējumu.

AG,CO03622,2201 –25–20AUG04–1/1

Rotējošā sieta, eļļas dzesētāja, kondensatora un radiatora tīrīšana

UZMANĪBU: Pirms rotējošā sieta tīrīšanas izslēdziet motoru un izņemiet startera atslēgu.

Nospiediet mēlīti (A) un atveriet rotējošā sieta durvis (B).



AG,CO03622,2101 –25–20AUG04–1/2

Pārbaudiet rotējošo sietu katru dienu, pārliecinieties, ka tas brīvi griežas un netiek traucēts.

Iztīriet rotējošo ventilatora sietu ar suku un saspiestu gaisu, ja ir sakrājušies netīrumi un pelavas pirms un aiz sieta.

Izvelciet eļļas dzesētāju un kondensētāju (A).

Iztīriet radiatoru, eļļas dzesētāju un kondensētāju.

Tīrīšanu veiciet ar saspiestu gaisu, pūšot no iekšpuses uz ārpusi.

Iztīriet netīrumus no apakšējiem vakuuma vadiem (B) un (C).

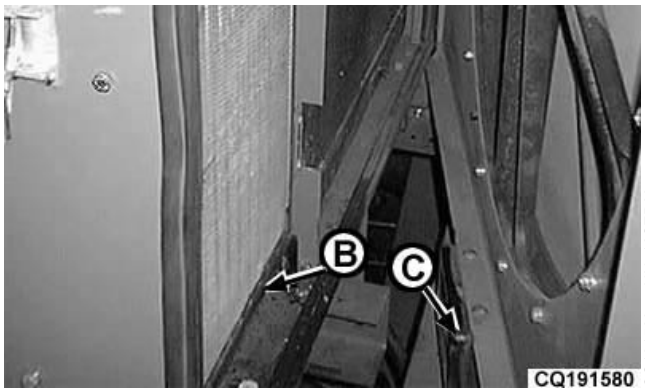
SVARĪGI: Tīrot ar augsta spiediena gaisu vai ūdeni, esiet uzmanīgi, lai nesabojātu dzesētāja plāksnes. Iztaisnojiet saliektās plāksnes. Saliektās plāksnes samazina dzesētāja efektivitāti.



1450/1550



CWS/WTS



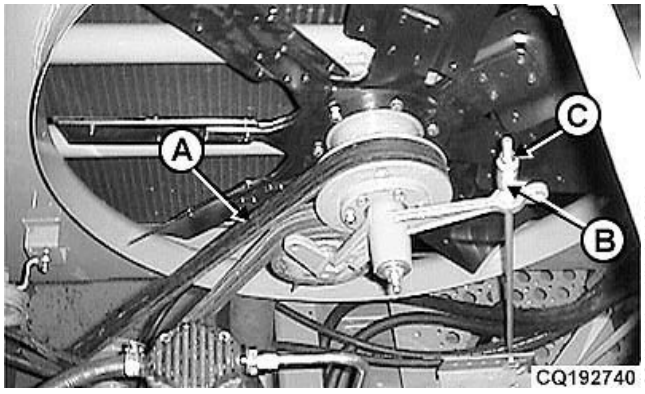
AG,CO03622,2101 –25–20AUG04–2/2

(Motora) dzesēšanas ventilatora siksnas nomaiņa

UZMANĪBU: Apturiet motoru un izvelciet aizdedzes atslēgu.

Lai noņemtu siksnu (A), ir nepieciešams samazināt atsperes (B) spriegojumu, atskrūvējot kontruzgriezni (C).

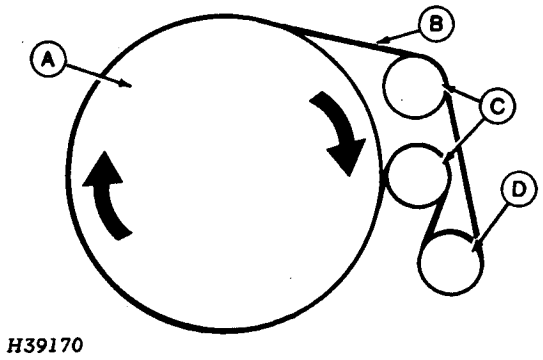
Noņemiet siksnu.



AG,CO03622,2202 –25–15MAR02–1/1

Rotējošā sieta siksnas izvietojums

A—Rotējošais siets
B—Piedziņas siksna
C—Nospriegošanas ruļļi
D—Piedziņas šķīvis



H39170 –UN–11OCT88

AG,CO03622,2203 –25–15MAR02–1/1

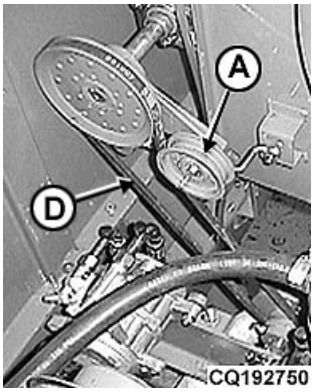
Rotējošā sieta piedziņas siksnas nomaiņa

UZMANĪBU: Apturiet motoru un izvelciet aizdedzes atslēgu.

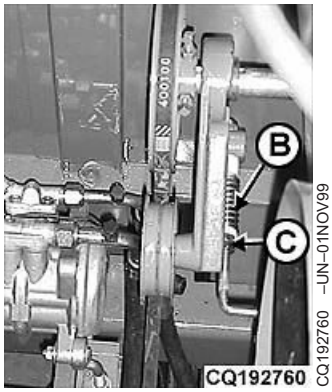
Lai noņemtu sieta piedziņas siksnu (D), pavelciet uz augšu ar atsperi nospriegoto skriemeli (A), pēc tam, kad ar uzgriezni (C) ir atbrīvota atspere (B).

NORĀDĪJUMS: Pirms šīs procedūras uzsākšanas ir jānoņem ventilatora piedziņas siksna.

A—Nospriegošanas skriemelis
B—Atspere
C—Uzgrieznis
D—Piedziņas siksna



CQ192750 –UN–01NOV99



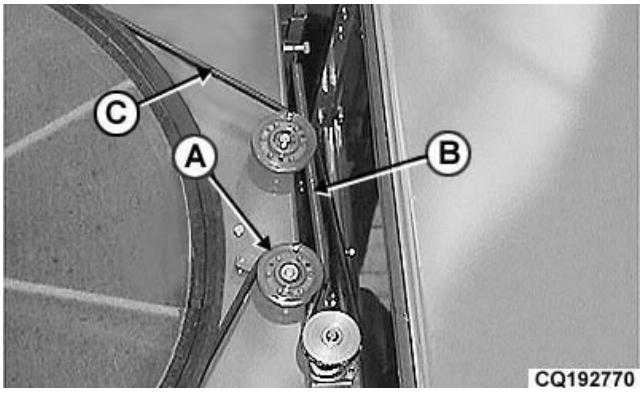
CQ192760 –UN–01NOV99

AG,CO03622,2204 –25–15AUG02–1/1

Rotējošā sieta ārējās piedziņas siksnas nomaiņa

Lai noņemtu siksnu (C), atbrīvojiet atsperi (B), lai atlaistu vaļīgāk nospriegošanas skriemeli (A).

A—Nospriegošanas skriemelis
B—Atspere
C—Piedziņas siksna

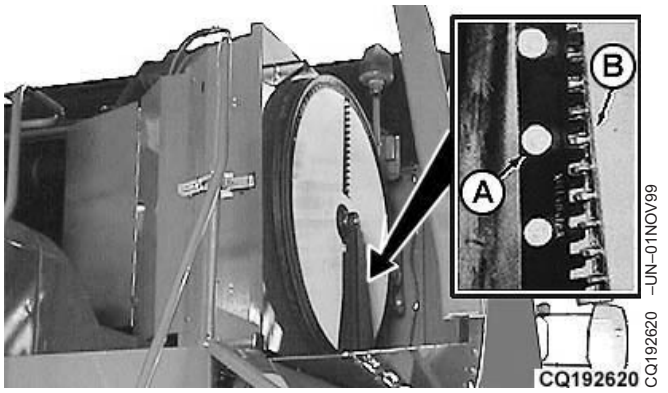


CQ192770 –UN–01NOV99

AG,CO03622,2205 –25–26SEP03–1/1

Rotējošā sieta nažu bloka regulēšana

Atbrīvojiet uzgriezni (A) un novietojiet nažu bloku, savietojot ar plāksni (B) bez novirzes.

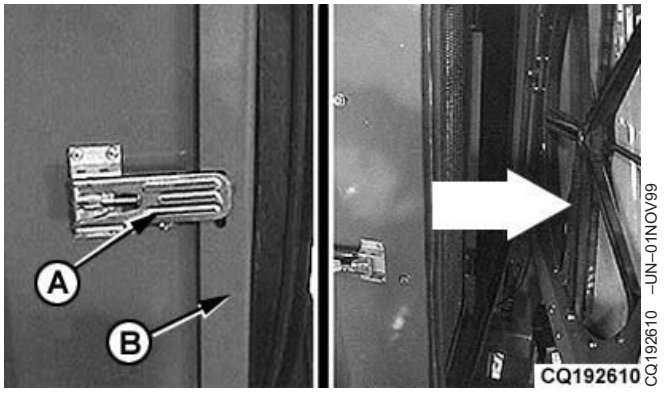


AG,CO03622,2103 –25–15MAR02–1/1

Rotējošā sieta rievotās plāksnes nomaiņa

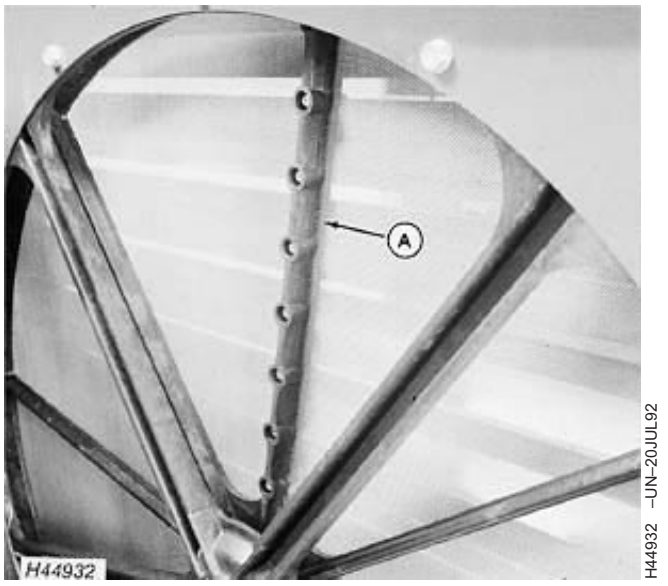
UZMANĪBU: Apturiet motoru un izvelciet aizdedzes atslēgu.

Nospiediet mēlīti (A) un atveriet rotējošā sieta durvis (B).



AG,CO03622,2104 –25–15MAR02–1/2

Izskrūvējiet skrūves no rievotās plāksnes atbalsta (A). Noņemiet rievoto plāksni.



AG,CO03622,2104 –25–15MAR02–2/2

Dzesēšanas sistēmas skalošanas secība

Dzesēšanas iekārtas tīrīšana ir jāveic vismaz vienu reizi divos gados.

Pēc dzesēšanas šķidruma izlaišanas krānu vai skrūvi atkal noslēdziet un iekārtu piepildiet ar tīru ūdeni. Piepildiet sistēmu ar tīru ūdeni.

Iedarbiniet motoru un ļaujiet tam strādāt līdz darba temperatūras sasniegšanai.

Ieslēdziet kabīnes apsildīšanu un atstājiet to ieslēgtu līdz tīrīšanas beigām. Apturiet motoru un nekavējoties iztukšojiet sistēmu, pirms rūsa un netīrumi ir nosēdušies.

Aizgrieziet krānu vai ievietojiet aizbāzni. Piepildiet sistēmu ar tirdzniecībā esošo dzesēšanas sistēmas dzesētāju, sekojot izgatavotāja norādījumiem.

Izlaidiet tīrīšanas šķidrumu un piepildiet sistēmu ar tīru ūdeni. Pēc darba temperatūras sasniegšanas apturiet motoru un vēlreiz iztukšojiet sistēmu.

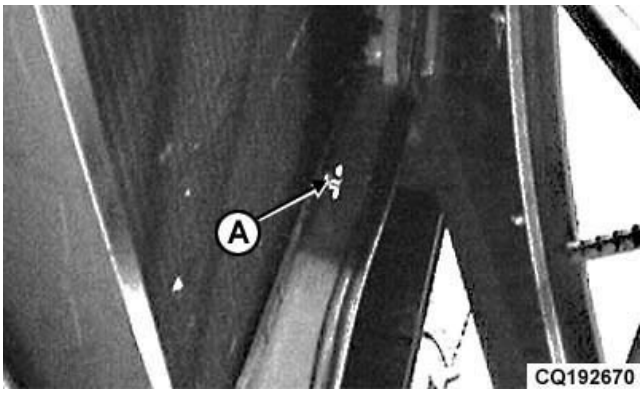
Piepildiet dzesēšanas sistēmu ar norādīto dzesēšanas šķidrumu.

SVARĪGI: Dzesēšanas sistēmai vienmēr ir jābūt piepildītai ar John Deere norādīto dzesēšanas šķidrumu. Skatīt “Motora dzesēšanas šķidrums”.

AG,CO03622,2114 –25–20AUG04–1/1

Radiatora iztukšošanas krāns

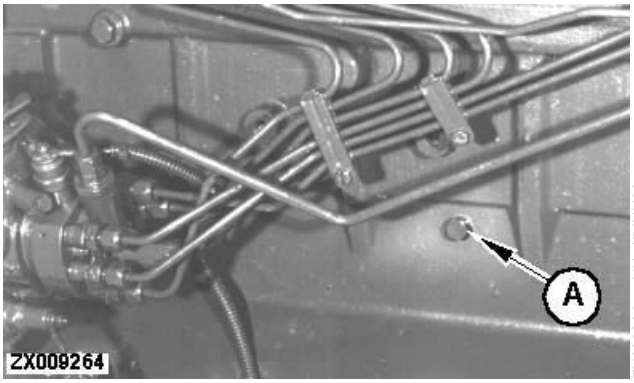
A—Radiatora iztukšošanas krāns



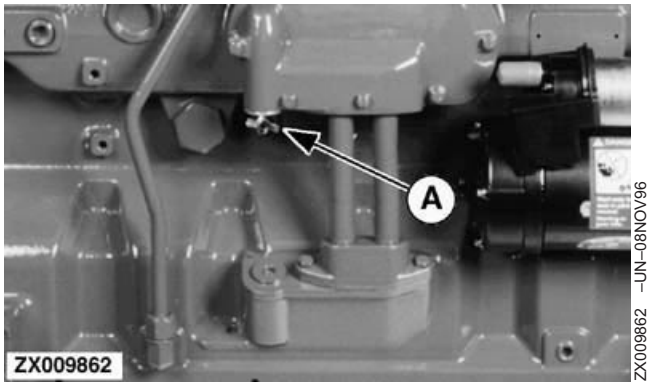
CQ192670 –UN–01NOV99

AG,CO03622,2194 –25–15MAR02–1/1

Motora dzesēšanas šķidruma iztukšošanas krāns

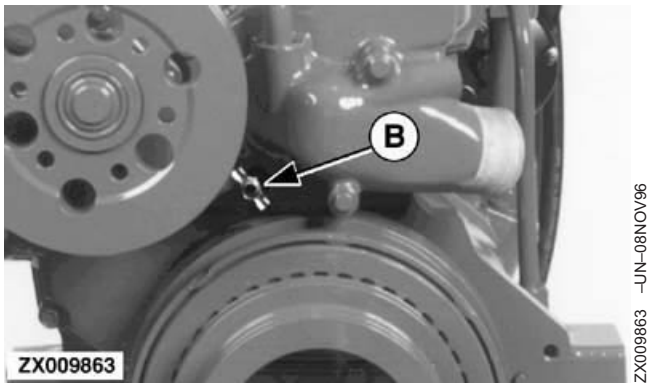


6,8 l motors —1450 un CWS/WTS



8,1 l motors — 1550

A—Motora blokā
B—Dzesētāja sūknī



8,1 l motors — 1550

AG,CO03622,2195 –25–20AUG04–1/1

Motora gaisa filtra izņemšana

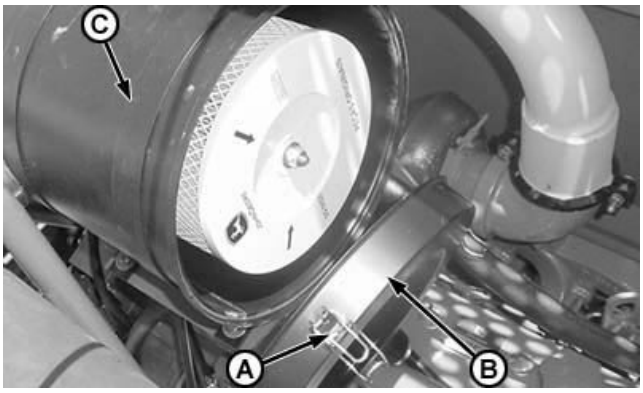
Kombaina gaisa filtra apkopi veiciet tikai tad, kad nepārtraukti deg gaisa filtra kontrolspuldze. Gaisa filtram ir divi filtra elementi: filtra elements un iekšējais elements.

SVARĪGI: Pirms gaisa filtra tīrīšanas vai nomaiņas, apturiet motoru un izņemiet atslēgu.

Izņemiet filtra ieliktni:

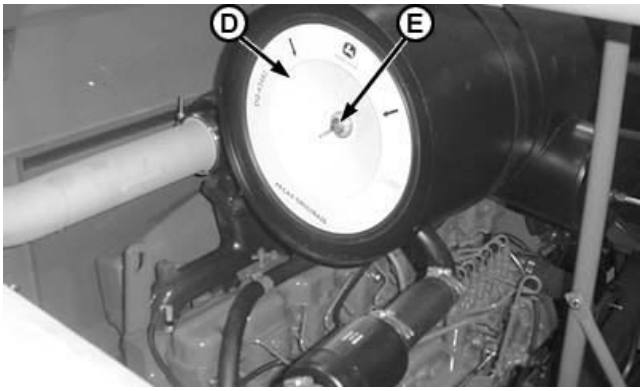
1. Tikai 1450 modeļa kombainos:
   Noņemiet vāku (B) gaisa filtra korpusa (C) atbrīvojot mēlītes (A).
2. Lai atbrīvotu filtra elementu (D) atskrūvējiet uzgriezni (E) griežot to pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam, noņemot sānu blīvi.
3. Satveriet filtra elementa (D) sānus un izvelciet to ārā ar roku.
4. Iztīriet korpusa iekšpusi ar sausu lupatu un pēc tam ar ūdenī samērcētu lupatu. Vienlaikus notīriet blīvi ap filtra elementa malu.

A—Aizbīdņi
B—Vāks
C—Korpuss
D—Filtra ieliktnis
E—Uzgrieznis



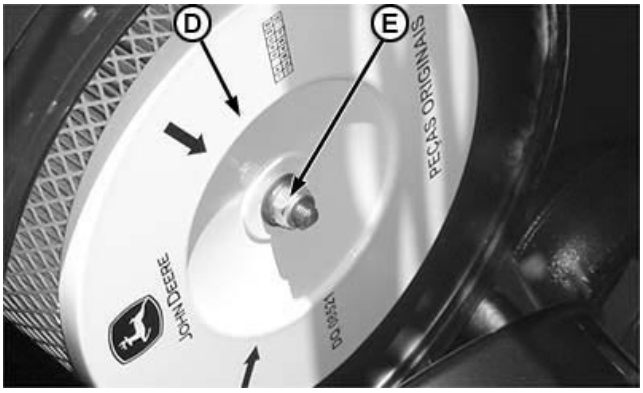
CQ220740 –UN–10NOV03

1450 un 1450 CWS/WTS



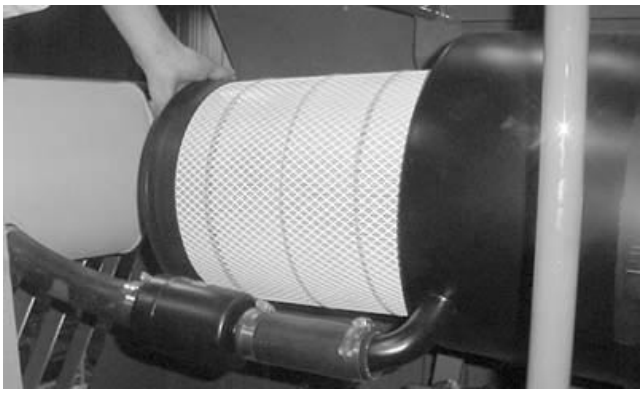
CQ219421 –UN–10NOV03

1550 un 1550 CWS/WTS



CQ220750 –UN–10NOV03

1450 un 1450 CWS/WTS


CQ219430 –UN–09SEP03

1550 un 1550 CWS/WTS

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē ML70882,00003E9 –25–11AUG04–1/2

Iekšējā elementa izņemšana:

NORĀDĪJUMS: Izņemiet iekšējo elementu (F) ja filtra elements ir tīrīts trīs reizes.

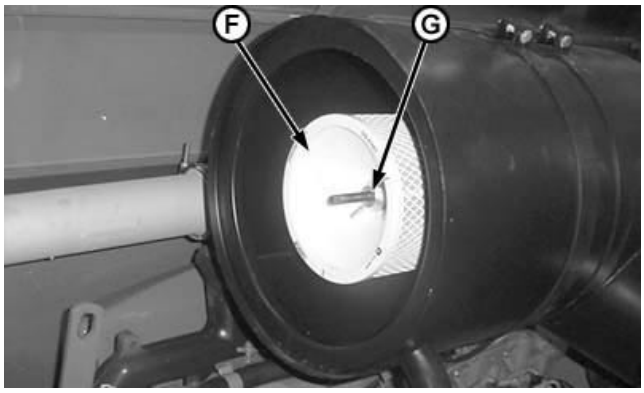
NEKAD netīriet iekšējo elementu. Ja tas ir izņemts, vienmēr to nomainiet.

1. Atbrīvojiet uzgriezni (G) griežot to pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam.
2. Lai izņemtu iekšējo elementu (F), satveriet to no abām pusēm ar rokām un izvelciet.
3. Pārbaudiet filtra elementa filtrēšanas spējas.
4. Ja tas ir ļoti netīrs, griezieties pie sava **John Deere dīlera**.
5. Iztīriet korpusa iekšpusi ar sausu lupatu un pēc tam ar ūdenī samērcētu lupatu.
6. Ievietojiet jaunu, oriģinālu iekšējo elementu.

SVARĪGI: NEKAD neiedarbiniet motoru, kad filtri nav uzstādīti savā vietā.

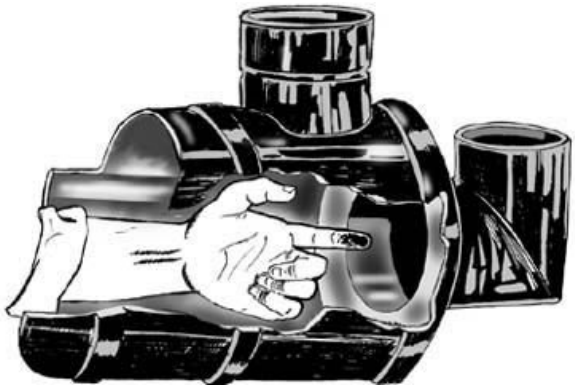
Lietot tikai oriģinālās John Deere detaļas

F—Iekšējais elements
G—Uzgrieznis



CQ219441 –UN–10NOV03

Iekšējā elementa izņemšana



CQ220760 –UN–05NOV03

Gaisa filtra pārbaudes veikšana

ML70882,00003E9 –25–11AUG04–2/2

Filtra elementa tīrīšana un inspekcija

Tīrīšanas procedūra:

UZMANĪBU: NEKAD tieši nelietojot ūdeni elementiem un filtra ieliktņiem.

1. Uzmanīgi notīriet filtra elementa brīvos netīrumus no ārpuses.

SVARĪGI: NEKAD nedauziet filtra elementu pret cietiem priekšmetiem (riepām, pārsegiem, utt.).

2. Izpūtiet ar sausu, saspiestu gaisu, kā parādīts zīmējumā. Saspiestā gaisa strūklu jāvada paralēli filtra elementa iekšējai virsmai. Spiediens nedrīkst pārsniegt 5 kg/cm^2 (70 lb/in^2, 70 psi).
3. Tīriet filtra elementa iekšējo virsmu ar **mitru lupatu**.

SVARĪGI: Šādu tīrīšanas procesu drīkst veikt tikai filtra elementam, maksimāli trīs reizes.



CQ219460 –UN–09SEP03

Filtra elementa tīrīšana

ML70882,00003FB –25–28NOV03–1/2

Inspekcijas procedūra:

1. Primārajā elementā ievietojiet spuldzi, kā tas parādīts attēlā, un uzmanīgi pārbaudiet, vai elementa papīra daļā nav caurumi vai pārrāvumi.

SVARĪGI: Ja ir caurumi vai pārrāvumi,. nomainiet filtra elementu.

2. Pārbaudiet ārējo virsmu, vai filtra elements nav saspiests.

NORĀDĪJUMS: Ja tas ir saspiests, tad vibrāciju rezultātā var būt, ka virsmā radīsies caurumi.

3. Pārbaudiet, vai gumijas blīve ir labā stāvoklī.

SVARĪGI: Ja gumijas blīve ir bojāta, nomainiet elementu.

4. Fiksējiet reižu skaitu, kad elements ir tīrīts augšējā daļā.

NORĀDĪJUMS: Filtra elementu drīkst tīrīt ne vairāk kā trīs reizes. Ceturtajā reizē to ir jānomaina ar jaunu un oriģinālu filtra elementu.



CQ219450 –UN–09SEP03

Filtra elementa inspekcija

ML70882,00003FB –25–28NOV03–2/2

Gaisa filtra mezgls — komponentes

1. Samontējiet filtru un iekšējo elementu, pārliecinieties, ka uzgriežņi ir pietiekami pievilkti.

NORĀDĪJUMS: Uzgriežņi ir pievilkti pietiekami stingri, ja iekšējo elementu un filtra elementu nevar pārvietot uz sāniem spiežot ar roku.

2. Aizveriet korpusu (kombaini 1450 un 1450 CWS/WTS).



CQ220770 –UN–05NOV03

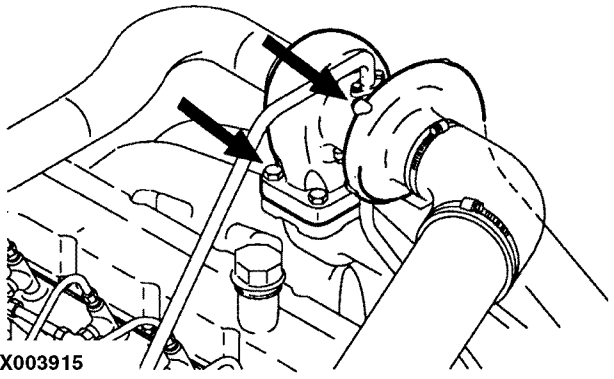
Filtra elementa montāža

ML70882,00003EB –25–10NOV03–1/1

Turbokompresors

Visi motoru tipi ir aprīkoti ar turbokompresoru.

Pēc katrām 250 stundām uzmanīgi pārbaudiet visus turbokompresora savienojumus un pievienojuma punktus. Iespējamos eļļas zudumus turbokompresorā vai tā eļļošanas vados nekavējoties jānovērš.



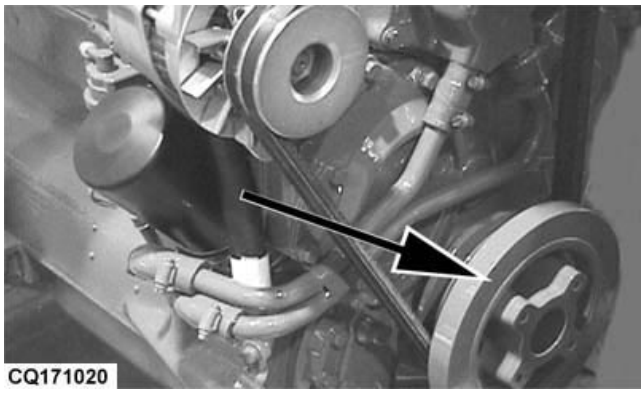
ZX003915 –UN–19JUN95

AG,CO03622,2122 –25–15MAR02–1/1

Kloķvārpstas dempfera pārbaude

SVARĪGI: Motora kloķvārpstas dempferi nevar remontēt. To jānomaina pēc 4500 darba stundām vai 5 gadiem, atkarībā no tā, kas iestājas pirmais.

Lai veiktu motora kloķvārpstas dempfera pārbaudi, griezieties pie Jūsu John Deere dīlera.



CQ171020 –UN–23SEP98

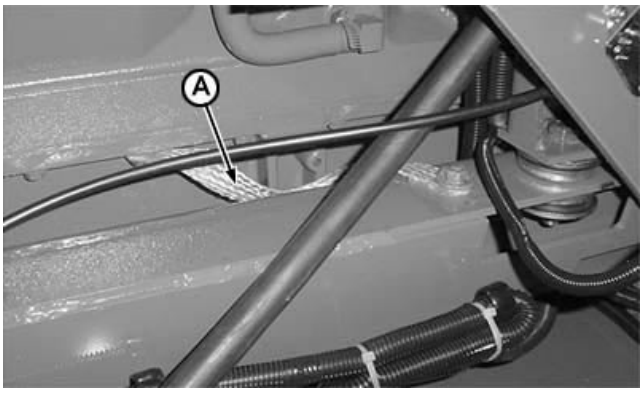
MB03730,00001E3 –25–15MAR02–1/1

Motora savienojums ar masu

SVARĪGI: Periodiski pārbaudiet kabeli (A) motora savienojumam ar masu un pārbaudiet vai uzgriežņi ir stingri pievilkti.

John Deere motori ir atbalstīti uz gumijas dempferiem mašīnas iekšpusē. Šie dempferi samazina trokšņa līmeni, bet motoru izolē elektriski. Lai tomēr nodrošinātu labu motora savienojumu ar masu, ir ievietots masas savienojuma kabelis (A).

Ja šis kabelis pareizi nestrādā nodrošinot strāvas plūsmu no ko ražo ģenerators, tas var atstāt iespaidu uz motora gultņiem, nodarīt motoram būtiskus bojājumus.



Motora savienojums ar masu

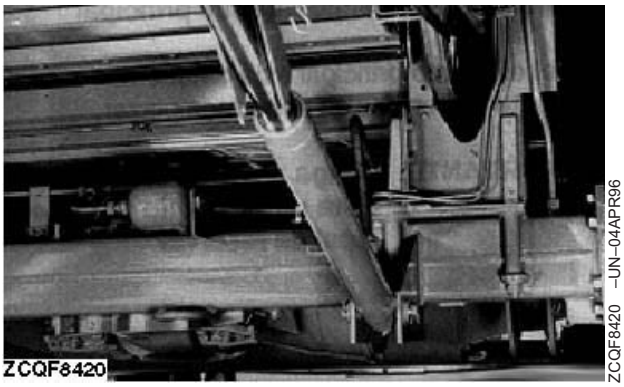
ML70882,00004C0 –25–28JUL04–1/1

Saspiestā gaisa sistēmas apkope

Saspiestā gaisa sistēmas tvertne

Tvertne ir novietota priekšējās ass iekšpusē.

Maksimālais spiediens: 570 kPa; 5,7 bari; 82.7 psi.

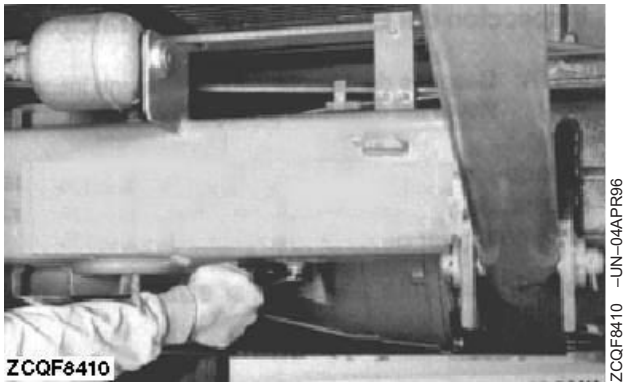


AG,CO03622,2120 –25–15MAR02–1/1

Gaisa tvertnes iztukšošana

Periodiski iztīriet sārņus.

Kad motors ir izslēgts, pagriežot iztukšošanas vārstu, kas atrodas priekšējās ass kreisās puses apakšējā daļā, izlaidiet tur uzkrājušos ūdeni.



AG,CO03622,2123 –25–15MAR02–1/1

Saspiestā gaisa šļūtenes

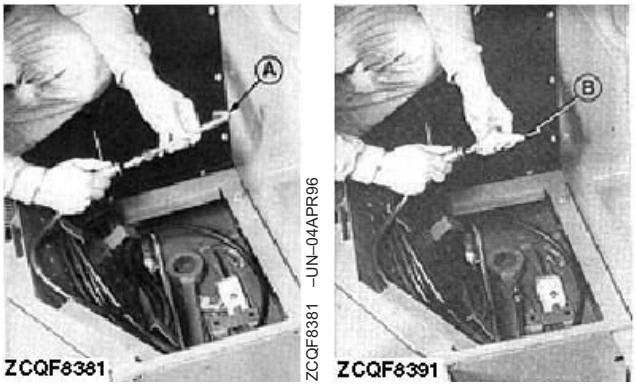
Gaisa šļūtene iet caur instrumentu kastes vāku, kas atrodas vadītāja kabīnē.

AG,CO03622,2124 –25–21SEP99–1/1

Saspiestā gaisa lietošana

Lai piepūstu riepas, pievienot ventili (A) pie šļūtenes ātrās pievienošanas uzmavas.

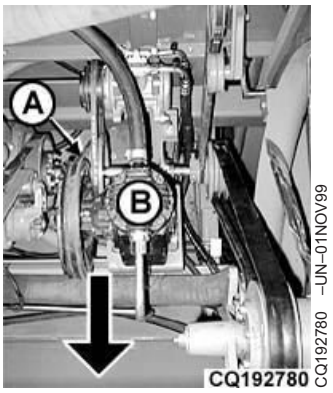
Lai ar saspiesto gaisu varētu veikt tīrīšanu, pievienojiet sprauslu (B) pie ātrās pievienošanas uzmavas.



AG,CO03622,2125 –25–15MAR02–1/1

Kompresora dzensiksnas spriegojuma regulēšana

Kompresora dzensiksnas (A) spriegojumu var ieregulēt, atskrūvējot kompresoru (B) fiksējošās skrūves, tad to pārbīdot (skatīt attēlu).



CQ192780 –UN–01NOV99

AG,CO03622,2126 –25–15MAR02–1/1

Labās puses sānu aizsarga atvēršana

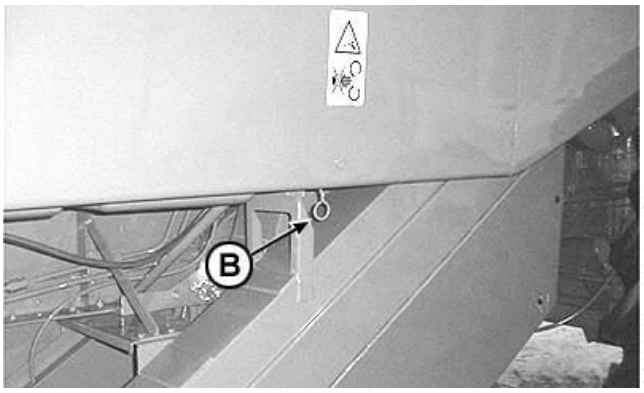
Atbrīvojiet skavu (B) pagriežot uz leju (1450/1550 kombaini).

Pagrieziet fiksatoru (C) pulksteņa rādītāja kustības virzienā (CWS/WTS).

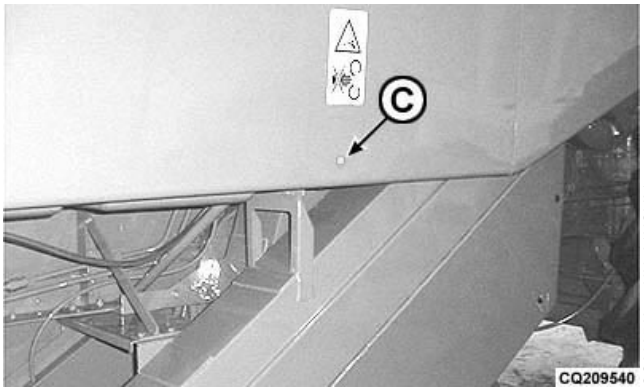
Gāzes atspere (D) paceļ aizsargu tikai tad, ja tas ir atbrīvots. Aizsargs atvērsies pietiekami plaši, lai droši varētu veikt apkopi kombaina sānos.

Aizveriet aizsargu nolaižot un nofiksējot ar skavu (B) vai fiksatoru (C).

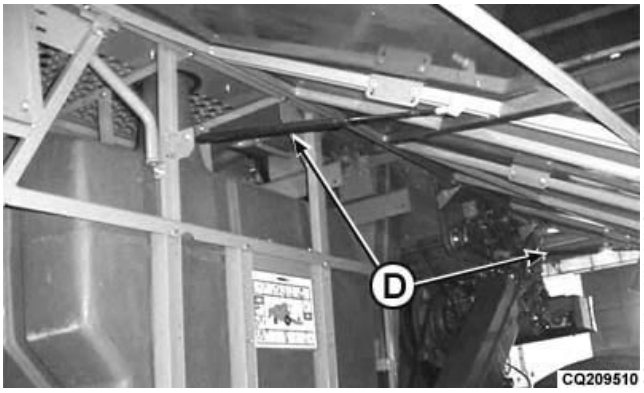
B—Skava (1450/1550)
C—Fiksators (CWS/WTS)
D—Gāzes atspere



Labās puses sānu aizsargs (1450/1550)



Labās puses sānu aizsargs (CWS/WTS)



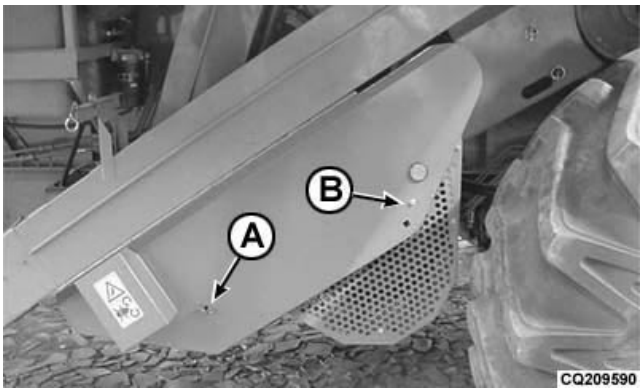
ML70882,00004B0 –25–20JUL04–1/1

Ventilatora aizsarga atvēršana

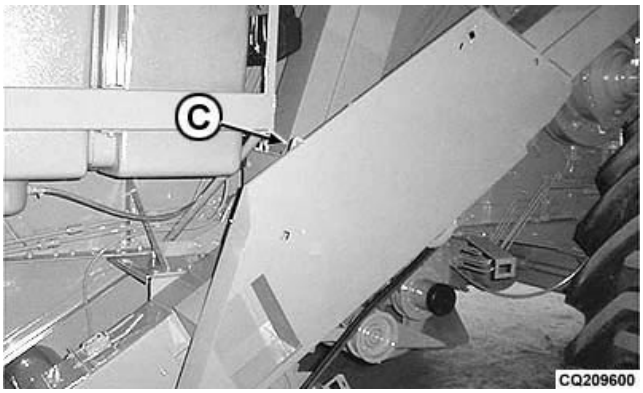
Atveriet skavu (A) vai fiksatoru (B) un paceliet aizsargu.

Nodrošiniet aizsargu ar atsperi (C).

A—Fiksators
B—Skava (1450/1550) — fiksators (CWS/WTS)
C—Atspere



CQ209590 –UN–01NOV01



CQ209600 –UN–01NOV01

AG,CO03622,2208 –25–20AUG04–1/1

Kulšanas trumuļa skriemeļa aizsargs (CWS/WTS)

Izvelciet tapu un pagrieziet aizslēgu (A). Noņemiet apvalku.

A—Tapa un aizslēgs



CQ209660 –UN–01NOV01

MB03730,0000205 –25–20AUG04–1/1

Kreisās puses sānu aizsarga atvēršana

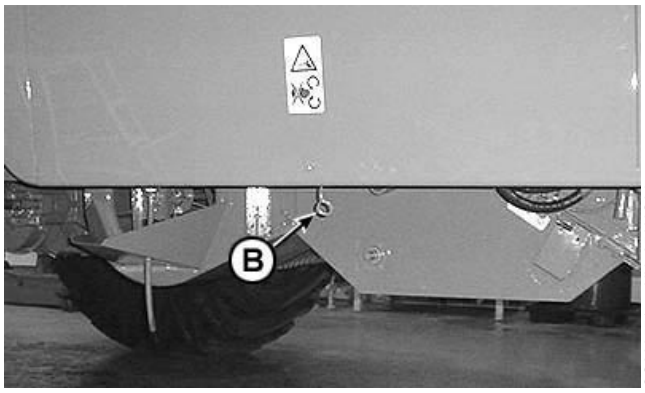
Atbrīvojiet skavu (B) pagriežot uz leju (1450/1550 kombaini).

Pagrieziet fiksatoru (C) pulksteņa rādītāja kustības virzienā (CWS/WTS).

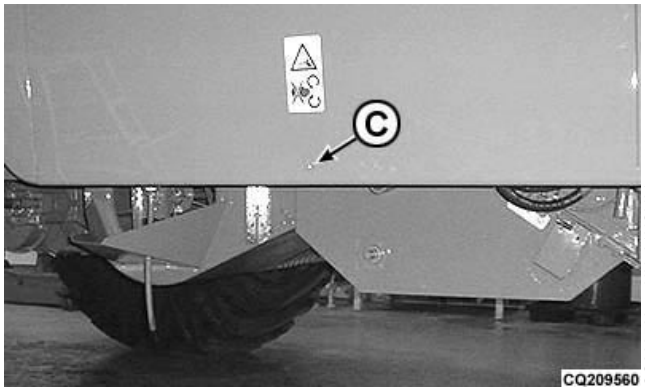
Gāzes atspere (D) paceļ aizsargu tikai tad, ja tas ir atbrīvots. Aizsargs atvērsies pietiekami plaši, lai droši varētu veikt apkopi kombaina sānos.

Aizveriet aizsargu nolaižot un nofiksējot ar skavu (B) vai fiksatoru (C).

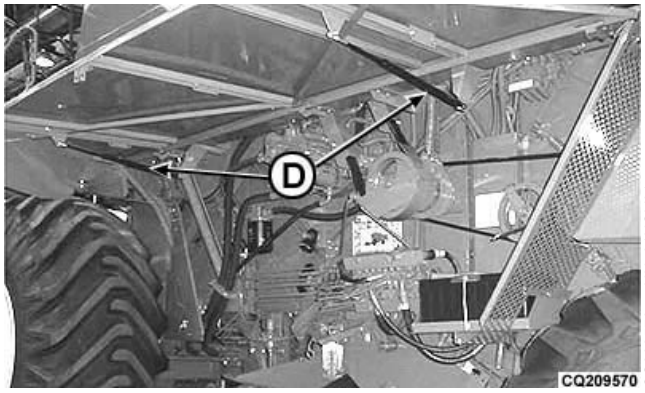
B—Skava (1450/1550)
C—Fiksators (CWS/WTS)
D—Gāzes atspere



Kreisās puses sānu aizsargs (1450/1550)



Kreisās puses sānu aizsargs (CWS/WTS)

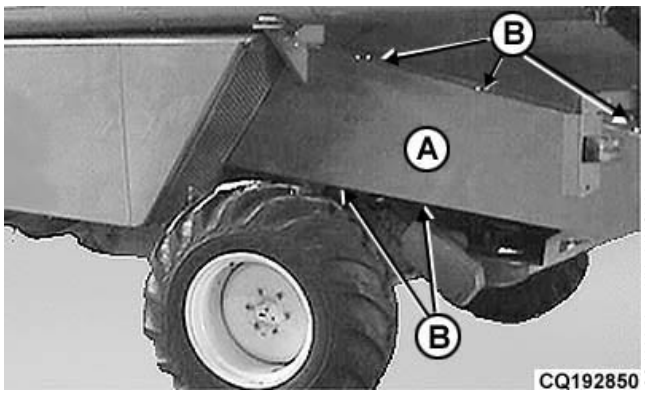


ML70882,00004B1 –25–20JUL04–1/1

Salmu smalcinātāja un pelavu izkliedētāja nospriegošanas skriemeļu aizsarga atvēršana

Lai atvērtu aizsargu (A), atveriet aizbīdņus (B).

Lai uzstādītu aizsargu, rīkojieties apgrieztā kārtībā.



AG,CO03622,2211 –25–20AUG04–1/1

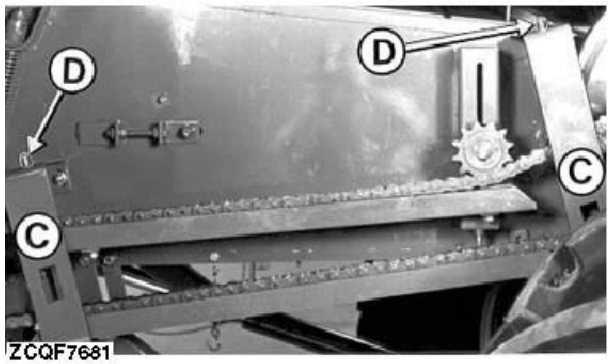
Hedera piedziņas pārsega atvēršana

Pagrieziet aizbīdņus (A) un pārvietojiet aizsargu (B).

A—Aizbīdņi
B—Aizsargs
C—Turētājs
D—Izlīdzināšanas tapas



ZCQF7671 –UN–04APR96



ZCQF7681 –UN–04APR96

AG,CO03622,2129 –25–04MAR02–1/1

Dzensiksnu nospriegojums

Pirmo darba stundu laikā ķēdes biežāk jāpārbauda, vai nospriegojums ir pareizs.

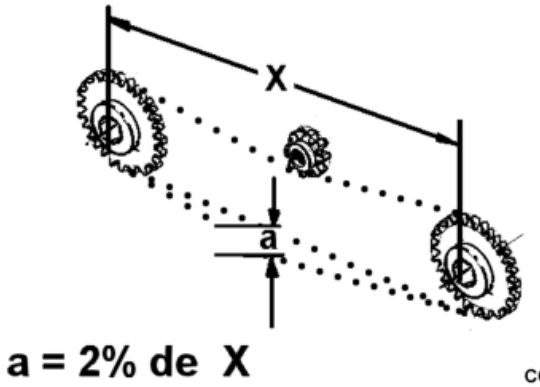
Ķēdes brīvkustība var būt aptuveni 2% no attāluma starp dzenošās zvaigznītes un nospriegojošās zvaigznītes vārpstām, brīvkustību mērot tajā ķēdes posmā, kas atrodas spriegotājam pretējā pusē.

Ķēde nedrīkst būt vaļīga nospriegotāja pusē.

Piemērs: Ja attālums starp dzenošās zvaigznītes un nospriegojošās zvaigznīti vārpstu ir 250 mm (10 in.), tad ķēde nedrīkstētu nokarāties vairāk par 5 mm (0.2 in.).

Pārāk vaļīga ķēde izsauc ātru un pārmērīgu ķēdes izdilumu rullīšu locekļos, ķēdes ratu zobos un iespējams arī ar ķēdi piedzītajās mašīnas daļās.

Pārāk stipri nospriegota ķēde pārmērīgi noslogo ķēdi, gultņus un vārpstas.

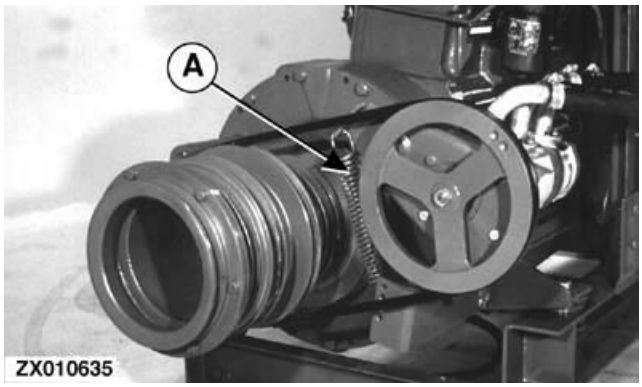


CQ188760 –UN–19AUG99

AG,GG05155,603 –25–04MAR02–1/1

Hidrauliskā sūkņa siksnas nospriegojuma regulēšana

Atspere (A) kalpo siksnas nospriegošanai.



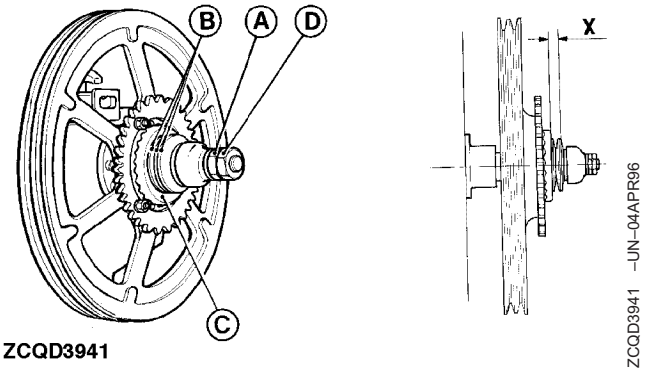
AG,CO03622,2131 –25–15MAR02–1/1

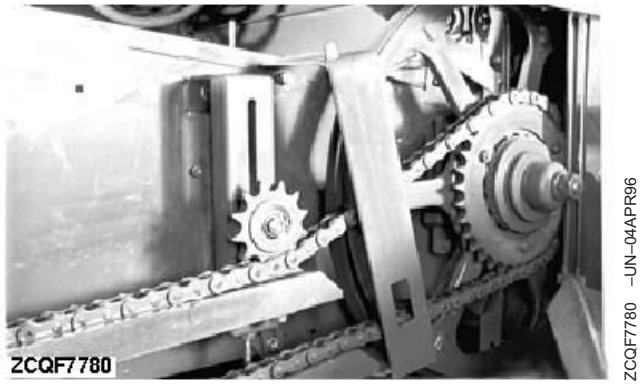
Slīpā transportiera slīdošā sajūga regulēšana

Slīdošā sajūga regulēšanu veic ar sešstūru uzgriezni (A) saspiežot trīs diska atsperes (B), kuras spiež uz sajūgu (C).

Vispirms atbrīvojiet kontruzgriezni (D) un sešstūru uzgriezni (A). Tad pievelciet uzgriezni (A) līdz attālums (X) ir 17,2 mm (0.68 in.). Pēc tam, pievelciet uzgriezni (D) ar 140 - 160 N•m (102.2 līdz 116.8 lb-ft).

A—Sešstūru uzgrieznis
B—Diska atspere
C—Sajūgs
D—Kontruzgrieznis
X—17.2 mm (17.27 mm)

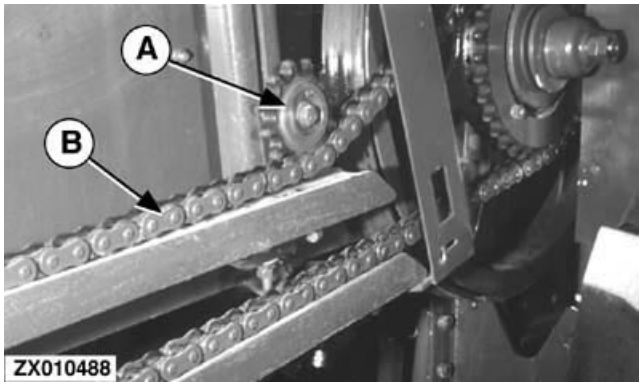




AG,CO03622,2133 –25–26SEP03–1/1

Slīpā transportiera korpusa piedziņas hederim iestatīšana

Pārbīdiet zobratu (A) lai nospriegotu ķēdi (B).



AG,CO03622,2134 –25–20AUG04–1/1

Slīpā transportiera korpusa piedziņas siksnas nomaiņa

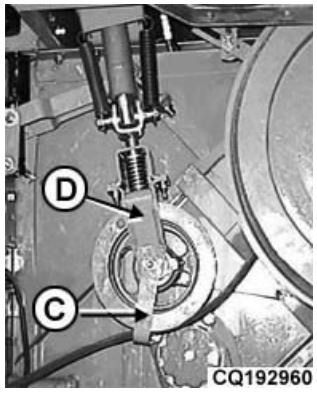
Noņemiet slīpā transportiera piedziņas pārsegu. Tad atlaidiet hedera piedziņas ķēdi (A) un noņemiet zvaigznīti (B) no slīpā transportiera augšējās vārpstas.

Noņemiet vadīklu (C).

A—Hedera piedziņas ķēde
B—Zvaigznīte
C—Vadīkla
D—Siksnas skriemelis



ZCQF7782 –UN–04APR96

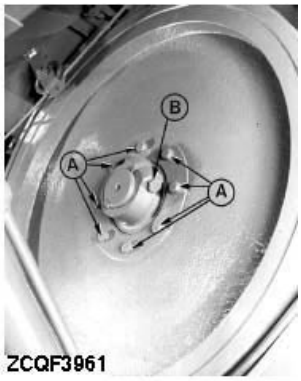


CQ192960 –UN–01NOV99

AG,CO03622,2135 –25–15MAR02–1/4

Nostiprinošo skrūvju atbrīvošana:

Atskrūvējiet nostiprinošās skrūves (A) un noslēdzošo skrūvi (B).



ZCQF3961 –UN–24MAY96

AG,CO03622,2135 –25–15MAR02–2/4

Skriemeļa noņemšana:

Noņemiet bitera skriemeli (B).



ZCQF3971 –UN–04APR96

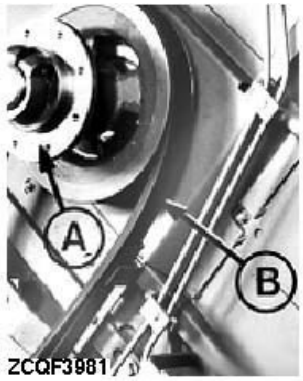
Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,CO03622,2135 –25–15MAR02–3/4

UZMANĪBU: Brīdinājums! Šis skriemelis ir smags (apm. 40 kg [88 lb]) un ar to ir grūti rīkoties.

Veiciet iepriekš minētās darbības pretējā kārtībā, lai uzliktu jaunu dzensiksnu.

A—Rumba
B—Piedziņas siksna



ZCQF3981 –UN–04APR96

AG,CO03622,2135 –25–15MAR02–4/4

Slīpā transportiera korpusa hidrauliskā reversera piedziņas ķēdes aizsarga regulēšana

Paceliet pārsegu (A).

Noregulējiet dzenošās ķēdes (B) spriegojumu šādi:

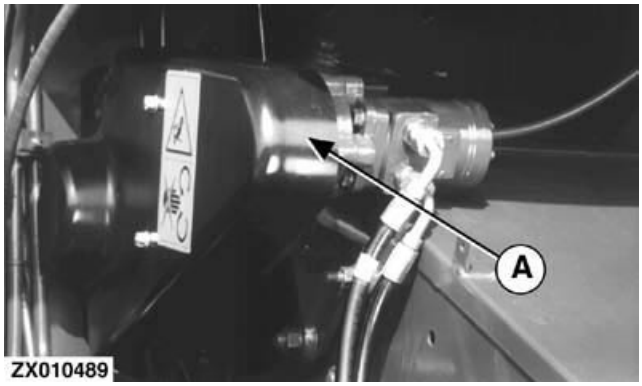
Atbrīvojiet uzgriežņus (C).

Pagrieziet hidraulisko motoru (D) uz priekšu un noregulējiet ķēdes spriegojumu, kā aprakstīts šīs nodaļas apakšnodaļā “Piedziņu ķēdes”.

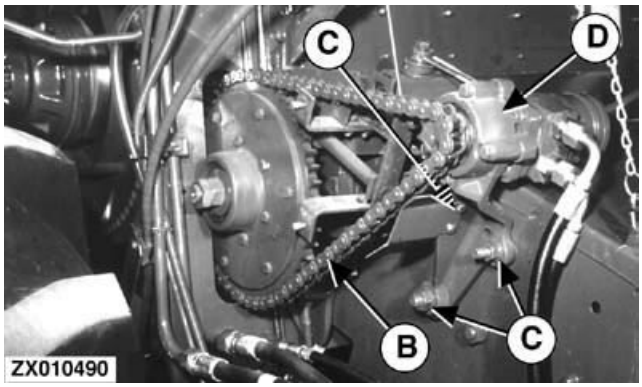
Atkal pievelciet uzgriežņus (C).

Aizveriet pārsegu (A).

A—Piedziņas aizsargs
B—Ķēde
C—Uzgriežņi
D—Hidrauliskais motors



ZX010489 –UN–28JAN97



ZX010490 –UN–28JAN97

AG,CO03622,2136 –25–26SEP03–1/1

Kuļaparāta dzensiksnas nomaiņa

Kontaktējieties ar Jūsu John Deere dīleri gadījumā, ja ir vajadzīga kuļaparāta dzensiksnas nomaiņa. Tālāk aprakstītā kārtība attiecas vienīgi uz dzensiksnas noņemšanu no atsviedējbitera skriemeļa. Šo skriemeli nomaina tādā pašā veidā kā nomaina slīpā transportiera piedziņas siksnu.

- Pagrieziet izkraušanas gliemezi izkraušanas pozīcijā.
- Lai varētu atbrīvot dzensiksnu, atvienojiet kuļaparāta sviru.
- Atbrīvojiet vadīklu (C) un noņemiet siksnu (D).

Siksnas uzlikšanu veiciet apgrieztā kārtībā.



ZCQF3881 –UN–04APR96

C—Siksnas vadīkla
D—Kuļaparāta siksna

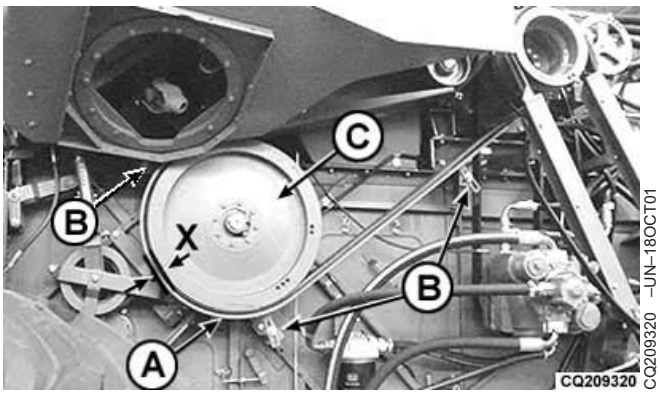
AG,GG05155,313 –25–15MAR02–1/1

Kuļaparāta siksnas vadīklas regulēšana

NORĀDĪJUMS: Lai izvairītos no nelaimes gadījumiem, pirms dzensiksnas regulēšanas izslēdziet motoru.

Lai veiktu iestatīšanu, siksnas vadīklu pārvieto iestatīšanas atbalstā (B), kad skrūves ir atbrīvotas.

Ja siksna ir nospriegota, spēlei (X) starp siksnu un vadīklu (A) jābūt 2 - 5 mm (0.08 līdz 0.2 in.).



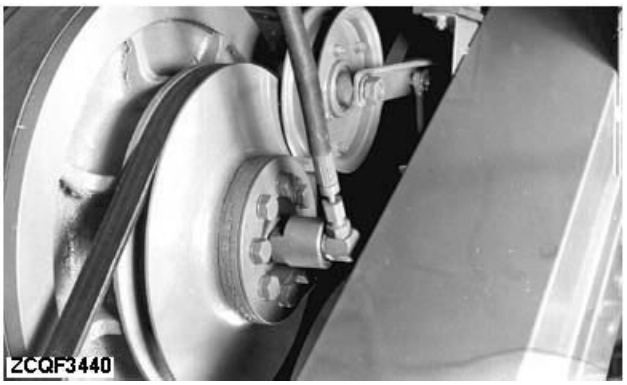
CQ209320 –UN–18OCT01

A—Siksnas vadīkla
B—Iestatīšanas atbalsts (3)
C—Skriemelis
X—Spēle 2 līdz 5 mm (0.08 līdz 0.2 in.)

AG,CO03622,2137 –25–05FEB02–1/1

Variatora vadības hidraulikas regulēšana

SVARĪGI: Vajadzības gadījumā kontaktējieties ar Jūsu John Deere dīleri, ja ir radusies vajadzība noregulēt siksnas skriemeļu puses kuļtrumulim un atsviedējbiterim.



ZCQF3440 –UN–04APR96

AG,CO03622,2138 –25–15MAR02–1/1

Kulšanas trumuļa variatora siksnas nomaiņa — kombainiem ar Posi-Torq kulšanas trumuļa piedziņu

Vispārīga informācija

Motoram darbojoties ar maksimāliem apgriezieniem un ar ieslēgtu kuļaparātu, lai pilnīgi atvērtu atsviedējbitera vārpstas siksnas skriemeli, lietojiet kulšanas trumuļa apgriezienu vadības slēdzi (mazākais kulšanas trumuļa apgriezienu skaits). Izslēdziet kuļaparātu un apturiet motoru.

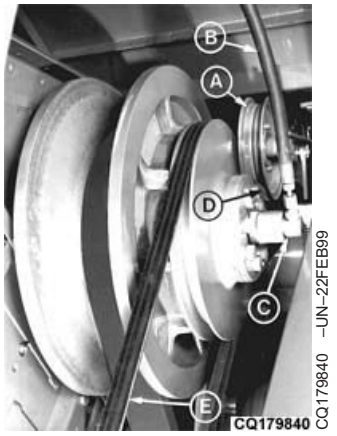
UZMANĪBU: Neveiciet siksnas regulēšanu, kamēr motors darbojas.

AG,GG05155,317 –25–01SEP03–1/4

SVARĪGI: Pirms nomontēšanas, viscaur notīriet virsmu ap pieslēgumu (C) un hidraulisko šļūteni (B).

Noņemiet hidraulisko šļūteni (B) un pieslēgumu (C). Atlaidiet vaļīgāk un noņemiet tīro graudu elevatora dzensiksnu (D) un kulšanas trumuļa un tīrītāja dzensiksnu (E).

Noņemiet nospriegošanas skriemeli (A). Pārbīdiet atbalstu un skrūvi uz leju un nostipriniet to šajā stāvoklī.



CQ179840 –UN–22FEB99

A—Nospriegošanas rullis
B—Hidrauliskā šļūtene
C—Pieslēgums
D—Tīro graudu elevatora dzensiksna
E—Kulšanas trumuļa un tīrītāja dzensiksna

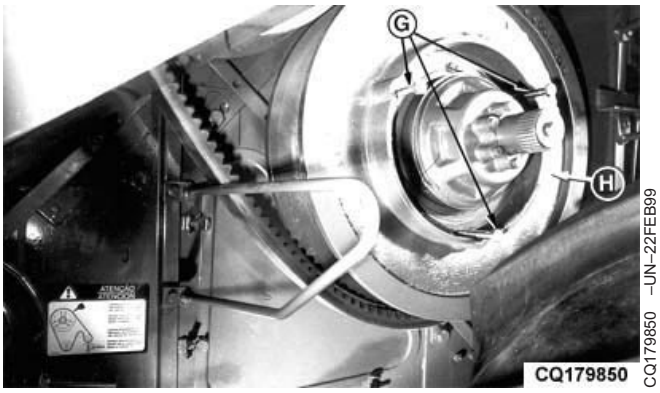
Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,GG05155,317 –25–01SEP03–2/4

Dzensiksnas noņemšana

Ja biterim ir variatora skriemelis, pārbīdiet iekšējo skriemeļa pusi cik vien tas ir iespējams.

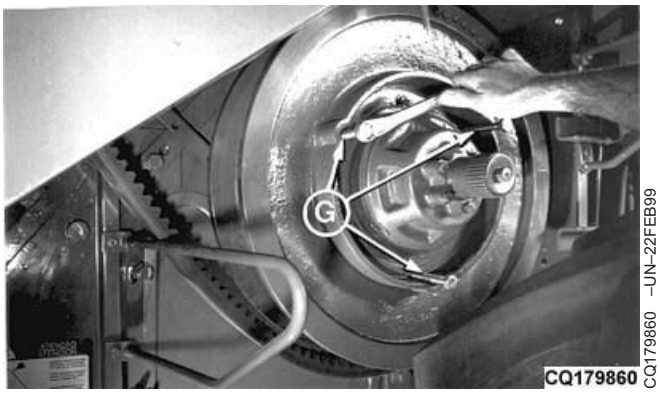
Instrumentu kastē ir trīs skrūves (G) M12 x 150 ar uzgriežņiem un paplāksnēm. Ieskrūvējiet šīs skrūves uz kulšanas trumuļa vārpstas esošā skriemeļa ārējās puses (H) vītņotajos urbumos. Kad skrūvju gali pieskarsies iekšējai pusei un abas daļas sāks atdalīties, palieciet šajā pozīcijā.



CQ179850 –UN–22FEB99

Ar roku pārvelciet siksnu pāri ārējai atsviedējbitera vārpstas skriemeļa puses malai (nepielietojot spēku).

NORĀDĪJUMS: Pirms noņemšanas, pārbaudiet ka siksna pilnībā atrodas kuļtrumuļa vārpstas skriemeļa rievas apakšā.



CQ179860 –UN–22FEB99

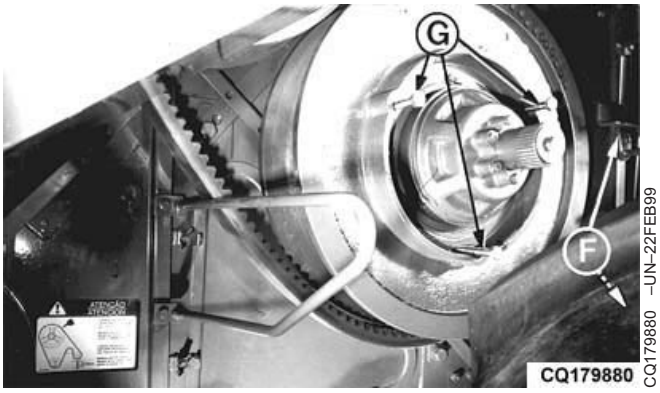
Pārvelciet siksnu pāri kuļtrumuļa vārpstas skriemelim. Atskrūvējot trīs skrūves (G), iestatiet ārējo kulšanas trumuļa vārpstas variatora skriemeļa pusi uz iekšu par apmēram 50 mm. Noņemiet siksnu, virzot to garām atbalstiem (F).

SVARĪGI: Pēc siksnas nomaiņas, izskrūvējiet trīs skrūves un noglabājiet tās instrumentu kastē.



CQ179870 –UN–22FEB99

Siksnas uzlikšanu veiciet apgrieztā kārtībā.



CQ179880 –UN–22FEB99

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Siksnas noņemšana mašīnām ar samazinošo reduktoru

Pagrieziet kulšanas trumuli aiz skriemeļa puses (A) vai lietojot atslēgu (skatīt Kulšanas trumuļa pagriešana ar roku) līdz samazinošā reduktora (C) trīs caurumi (B) tiek savietoti ar ārējā vārpstas skriemeļa (A) vītņotajiem caurumiem.

Noskrūvējiet uzgriežņus (D), (E) un noņemiet atbalstu (F).

Instrumentu kastē ir trīs skrūves (G) M12 x 150 ar uzgriežņiem un paplāksnēm. Ieskrūvējiet tās kulšanas trumuļa vārpstas ārējās skriemeļa puses (A) vītņotajos caurumos. Pilnīgi pievelkot trīs uzgriežņus (H), atdaliet abas puses līdz maksimālam attālumam.

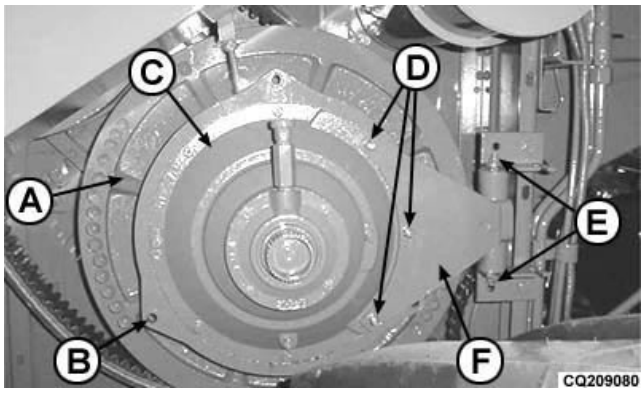
NORĀDĪJUMS: Pirms noņemšanas, pārbaudiet ka siksna pilnībā atrodas kuļtrumuļa vārpstas skriemeļa rievas apakšā.

Ar roku pārvelciet siksnu pāri ārējai atsviedējbitera vārpstas skriemeļa puses malai (nepielietojot spēku).

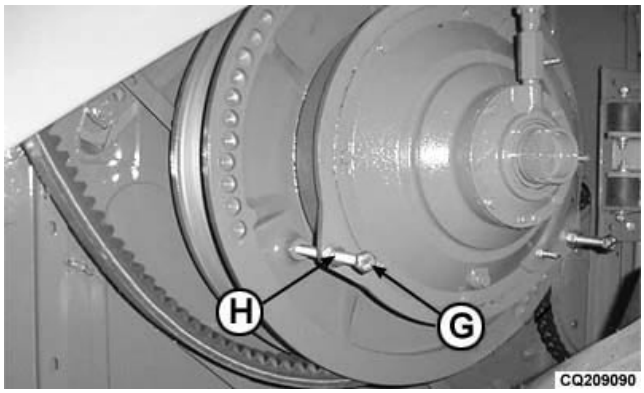
Pārvelciet siksnu pāri kuļtrumuļa vārpstas skriemelim.

Siksnas uzlikšanu veiciet apgrieztā kārtībā.

SVARĪGI: Pēc siksnas nomaiņas, izskrūvējiet trīs skrūves un noglabājiet tās instrumentu kastē.



CQ209080 –UN–03OCT01



CQ209090 –UN–02OCT01



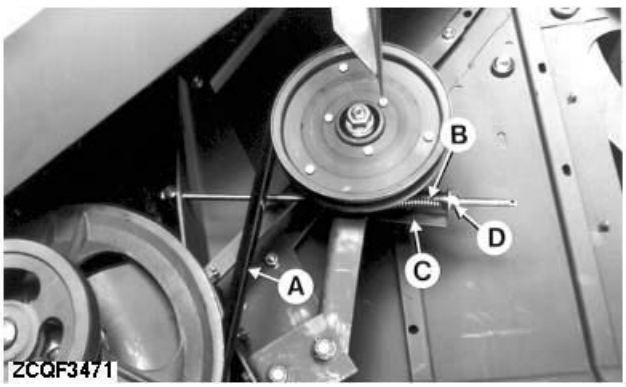
CQ179870 –UN–22FEB99

AG,GG05155,317 –25–01SEP03–4/4

Salmu kratītāju ķīļsiksnas nospriegojuma regulēšana

Siksnas nospriegojums (A) ir pareizs, ja atsperes (B) garums ir vienāds ar attāluma indikatora (C) garumu. Noregulējiet nospriegojumu ar uzgriezni (D).

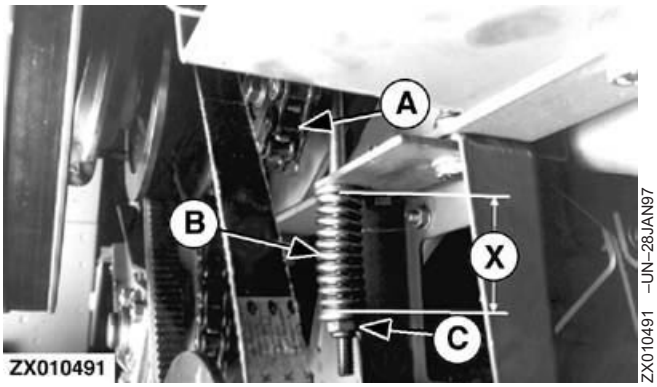
A—Piedziņas siksna
B—Atspere
C—Attāluma indikators
D—Regulēšanas uzgriežņi



ZCQF3471 –UN–04APR96

AG,CO03622,2139 –25–27AUG04–1/1

Salmu kratītāja piedziņas ķēdes nospriegojuma regulēšana



ZX010491 –UN–28JAN97

Ķēdes (A) nospriegojumu regulējiet ar nospriegojošo zvaigznīti.

Atsperei (B) ir jābūt (X) mm (X in.) garai.

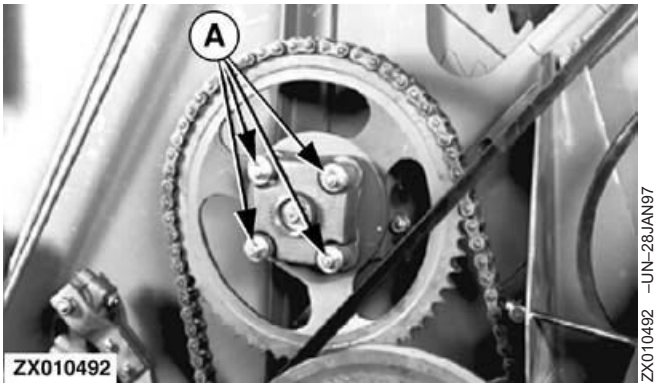
Specifikācija	
X—Attālums	70 mm (2.75 in.)

Regulējiet garumu ar uzgriezni (C).

A—Ķēde
B—Atspere
C—Regulēšanas uzgriežņi
X—Garums

AG,CO03622,2140 –25–20AUG04–1/1

Salmu kratītāja piedziņas slīdošā sajūga regulēšana



ZX010492 –UN–28JAN97

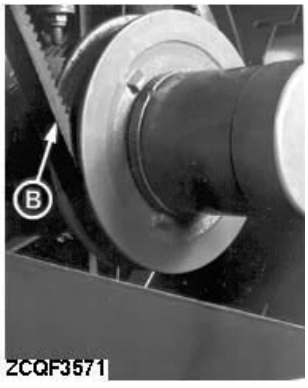
Salmu kratītāji ir aizsargāti ar slīdošo drošības sajūgu.

Regulējiet pievelkot četrus uzgriežņus (A).

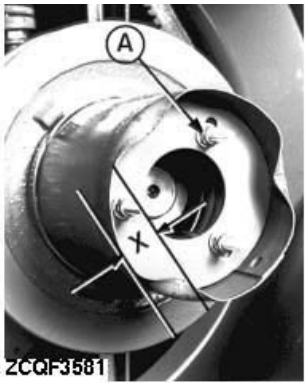
Specifikācija	
Uzgriežņi (A)—Griezes moments	40 N•m (29 lb-ft)

AG,CO03622,2141 –25–27AUG04–1/1

Ventilatora variatora piedziņas siksnas nospriegojuma regulēšana



ZCQF3571 –UN–04APR96



ZCQF3581 –UN–04APR96

Ventilatora piedziņas siksna (B) ir pareizi ieregulēta, ja attālums (X), ko jāmēra no ārējās atsperu korpusa malas līdz atsperes nostiprinājuma starplikai, ir 20 līdz 30 mm (0.79 līdz 1.18 in.).

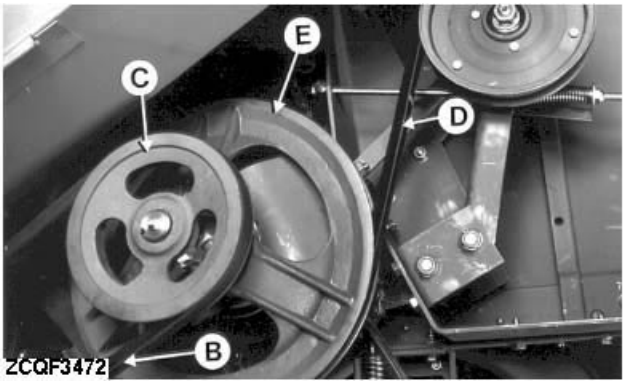
Lai mainītu attālumu, lietojiet uzgriežņus (A).

AG,CO03622,2142 –25–15MAR02–1/1

Ventilatora/maiņstrāvas ģeneratora ķīļsiksnas nomaiņa

SVARĪGI: Ventilatora apgriezienus regulēt tikai tad, ja motors darbojas.

Noņemiet elevatora dzensiksnu (B) un skriemeli (C). Noņemiet siksnu (D). Atskrūvējiet noturošo skrūvi un noņemiet skriemeli (E).



ZCQF3472 –UN–04APR96

B—Piedziņas siksna
C—Skriemelis
D—Piedziņas siksna
E—Skriemelis

AG,CO03622,2143 –25–26SEP02–1/2

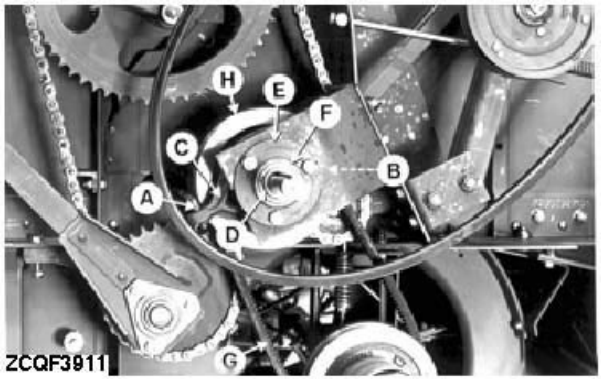
Atvienojiet šarnīra pirkstu (A) un izskrūvējiet skrūvi (B) abās dakšas galvas (C) pusēs.

Noņemiet sprostgredzenu (D) un izņemiet atloku (E) ar gultni (F).

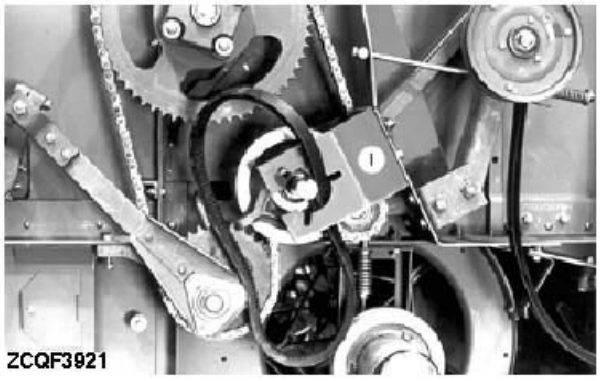
Noņemiet siksnu (G) no ventilatora apakšēja piedziņas mezgla. Noņemiet siksnu (G) pār ārējo variatora skriemeli (H) un dakšas galvu (C). Siksnu var izņemt caur atveri gultņa atbalstā (I). Izvelciet siksnu caur atveri.

Siksnas uzlikšanu veiciet apgrieztā kārtībā.

NORĀDĪJUMS: Pārliecinieties, ka augšējā siksnas skriemeļa izvirzījumi ir pareizi ievietoti. Vispirms uzlieciet siksnu uz augšējā mezgla.



ZCQF3911 –UN–04APR96



ZCQF3921 –UN–04APR96

A—Šarnīra pirksts
B—Bloķēšanas tapas
C—Dakšas galva
D—Sprostgredzens
E—Gultņa atbalsta atloks
F—Gultnis
G—Piedziņas siksna
H—Ārējais variatora skriemelis
I—Gultņa korpuss

AG,CO03622,2143 –25–26SEP02–2/2

Atlikumu elevatora dzensiksnas nospriegojuma regulēšana

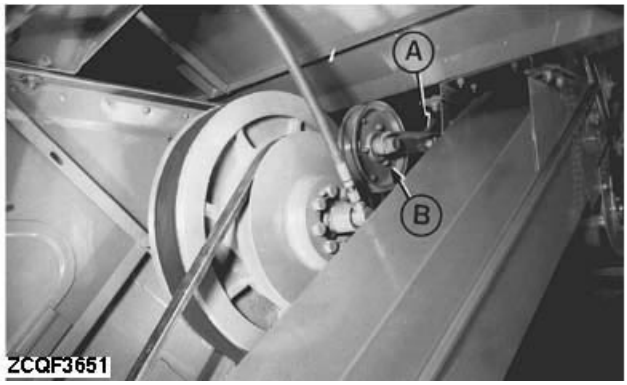
Pelavu transportieris tiek piedzīts caur atsviedējbitera skriemeli caur elevatora drošības sajūgu.

Siksna (A) tiek automātiski nospriegota ar nospriegošanas skriemeli (B).

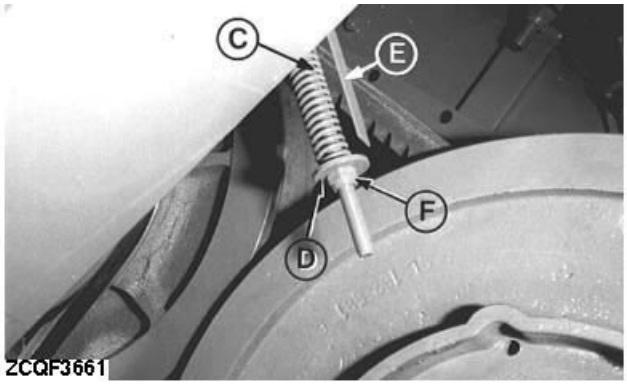
Lai sasniegtu vajadzīgo nospriegojumu, atbalsta starplika (D) ir jāiestata vienā līmenī ar attāluma indikatoru (E).

Regulējiet ar uzgriezni (F).

A—Dzensiksna
B—Nospriegošanas skriemelis
C—Atspere
D—Atbalsta starplika
E—Attāluma indikators
F—Regulēšanas uzgriežņi



ZCQF3651 –UN–04APR96



ZCQF3661 –UN–04APR96

AG,CO03622,2144 –25–15MAR02–1/1

Atlikumu elevatora slīdošā sajūga regulēšana

Slīdošais sajūgs ir pareizi ieregulēts, ja atsperes (A) garums ir 60 mm (2.36 in.).

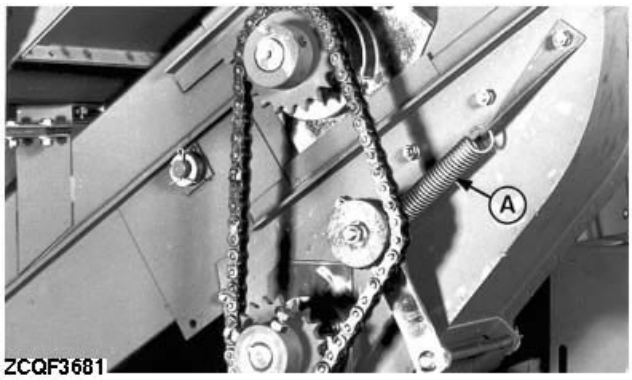


ZCQF3671 –UN–04APR96

AG,CO03622,2145 –25–15MAR02–1/1

Atlikumu gliemeža piedziņas regulēšana

Ķēde automātiski nospriegojās ar atsperi (A).



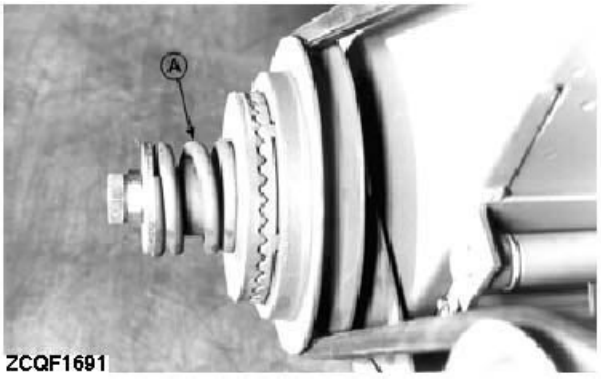
ZCQF3681 –UN–04APR96

AG,CO03622,2146 –25–20AUG04–1/1

Tīro graudu elevatora slīdošā sajūga regulēšana

Slīdošais sajūgs ir pareizi ieregulēts, ja atsperes (A) garums ir 59 mm (5.89 cm.).

NORĀDĪJUMS: Neieeļļojiet slīdošo sajūgu.



ZCQF1691 –UN–04APR96

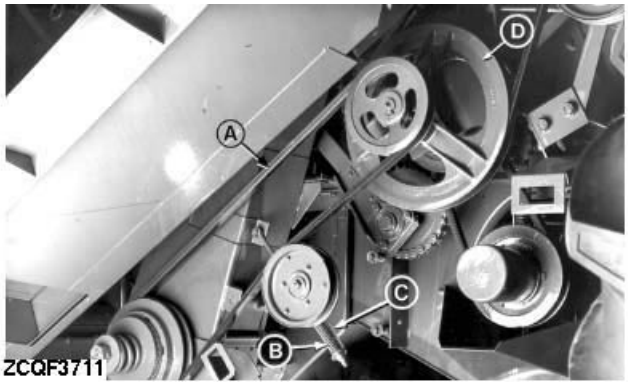
AG,CO03622,2147 –25–26SEP03–1/1

Tīro graudu elevatora dzensiksna

No salmu kratītāja piedziņas (D) ar siksnu (A) piedzen tīro graudu elevatoru.

Siksnas nospriegojums ir pareizs, ja atspere (B) ir tikpat gara, kā attāluma indikators (C).

A—Siksna
B—Atspere
C—Attāluma indikators
D—Salmu kratītāja piedziņa



ZCQF3711 –UN–04APR96

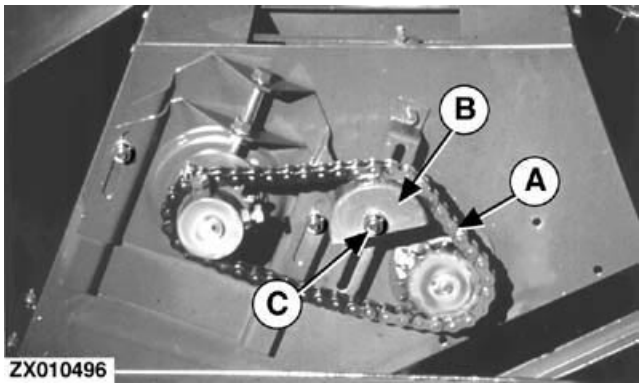
AG,CO03622,2148 –25–20AUG04–1/1

Augšējā gliemeža piedziņas ķēdes regulēšana

Pagrieziet spārnuzgriezni un atveriet vāku.

Lai iestatītu siksnas nospriegojumu (A), lietojiet skriemeli (B), atbrīvojiet skrūves uzgriezni (C) un iestatiet skriemeli (B) tā, kā tas ir nepieciešams.

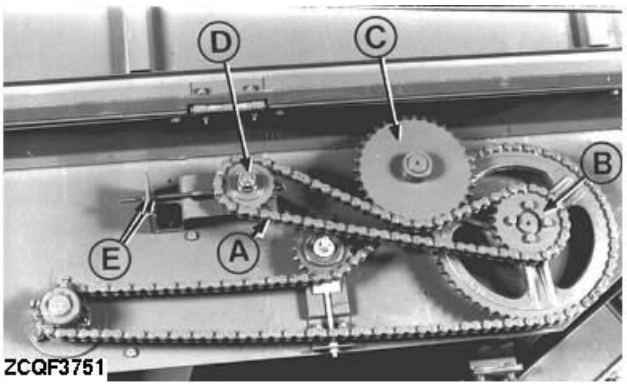
A—Ķēde
B—Nospriegošanas rullis
C—Bloķēšanas tapa



ZX010496 –UN–28JAN97

AG,CO03622,2150 –25–20AUG04–1/1

Izkraušanas gliemeža barotāja piedziņas regulēšana



ZCQF3751 –UN–04APR96

Izkraušanas rievoto veltni piedzen ķēde (A), pārnesot kustību no apakšējā izkraušanas gliemeža zvaigznītes (B) uz zvaigznīti (C).

Ķēdi (A) var nospriegot, pārvietojot zvaigznīti (D) pēc seštūru uzgriežņu (E) atbrīvošanas.

A—Ķēde
B—Zvaigznīte
C—Zvaigznīte
D—Zvaigznīte
E—Sešstūru uzgrieznis

AG,CO03622,2151 –25–20AUG04–1/1

Izkraušanas sistēmas piedziņas regulēšana

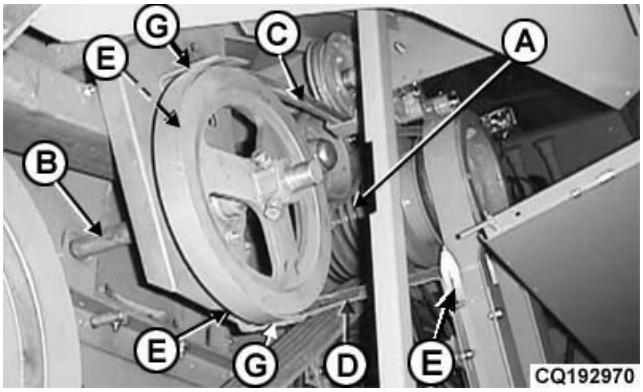
Kombaina kreisā puse:

NORĀDĪJUMS: Lai izvairītos no nelaimes gadījumiem, pirms dzensiksnas regulēšanas izslēdziet motoru.

Sistēma tiek piedzīta no motora skriemeļa (A) uz atbalsta vārpstas (B) ar siksnu (C).

Pēc tad, kad atlaistas skrūves (E), ar atbalstiem (G) noregulēt siksnas vadīklu (D) tā, lai pēc ķēdes nospriegošanas iegūtu vienmērīgu atstarpi starp siksnu un vadīklu no 3 līdz 5 mm (0.1 līdz 0.2 in.).

Darbiniet mašīnu un pārbaudiet iestatījumu starp siksnu un vadīklu.



CQ192970 –UN–18OCT01

A—Motora skriemelis
B—Atbalsta vārpsta
C—Dzensiksna
D—Siksnas vadīkla
E—Skrūves
G—Atbalsti

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

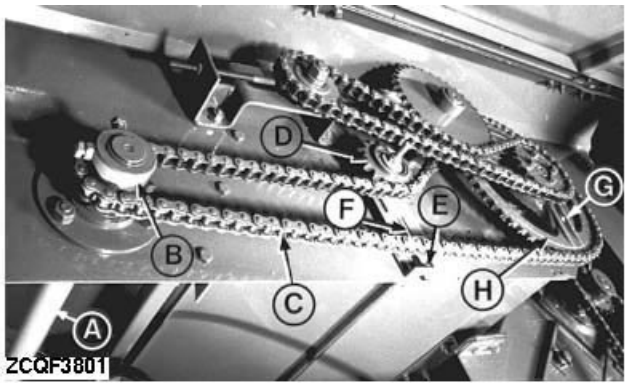
AG,CO03622,2152 –25–26SEP03–1/2

Zvaigznīte (B) atrodas uz atbalsta vārpstas (A) kombaina labajā pusē. Ar nospriegojošo zvaigznīti (D) var noregulēt ķēdes spriegojumu. Atbrīvojiet sešstūru uzgriezni (E) un ar skrūvi (F) attiecīgi mainiet nospriegojošās zvaigznītes stāvokli.

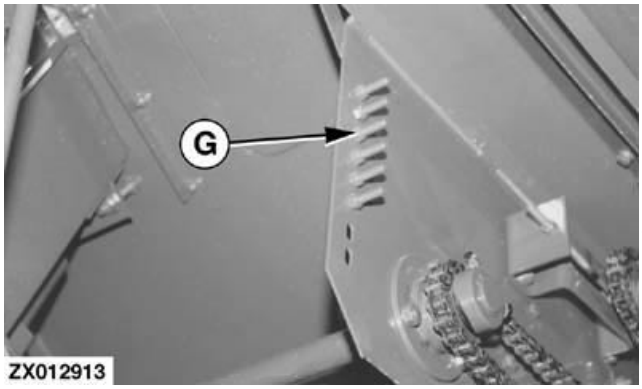
SVARĪGI: Skrūve (G) ir nogriežamā skrūve, kas uzstādīta, lai aizsargātu piedziņas sistēmu. Vienmēr nomainiet ar oriģinālu JOHN DEERE rezerves daļu. Pievelciet to pietiekami, lai plāksne cieši piegulētu zvaigznītei (H). Ieskrūvējiet nogriežamo skrūvi (G), lietojot skrūvgriezi, vienlaicīgi ar uzgriežņu atslēgu turiet kontruzgriezni.

NORĀDĪJUMS: Kopā ar kombainu tiek piegādātas sešas (6) rezerves nogriežamās skrūves (G).

A—Atbalsta vārpsta
B—Zvaigznīte
C—Ķēde
D—Zvaigznīte
E—Sešstūru uzgrieznis
F—Pievelkošā skrūve
G—Nogriežamā skrūve
H—Izkraušanas gliemeža vārpstas zvaigznīte



ZCQF3801 –UN–04APR96



ZX012913 –UN–24SEP97

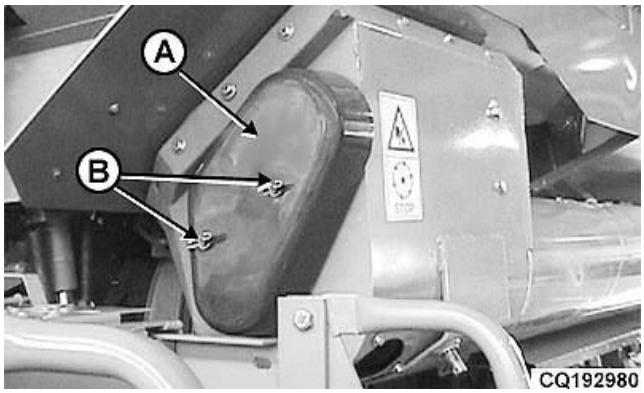
AG,CO03622,2152 –25–26SEP03–2/2

Izkraušanas gliemeža piedziņas ķēdes regulēšana

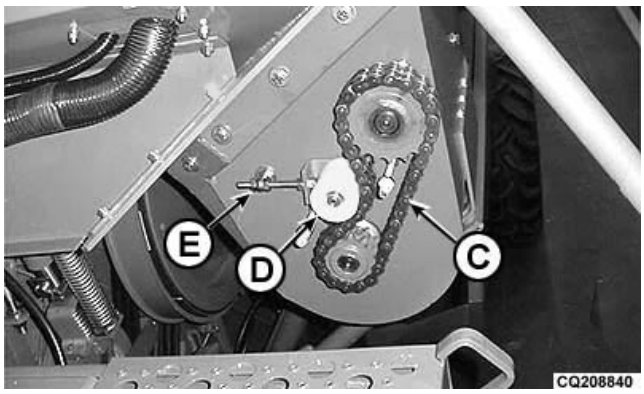
Noņemiet piedziņas aizsargu (A), noskrūvējot uzgriežņus (B).

Graudu izkraušanas gliemezi piedzen ar ķēdi (C). Ķēdes (C) nospriegojumu regulējiet ar uzgriežņiem (E), pārvietojot nospriegojošo zvaigznīti (D). Uzlieciet atpakaļ vietā piedziņas aizsargu.

A—Piedziņas aizsargs
B—Spārnuzgrieznis
C—Ķēde
D—Nospriegojošā zvaigznīte
E—Uzgriežņi



CQ192980 –UN–01NOV99



CQ208840 –UN–17SEP01

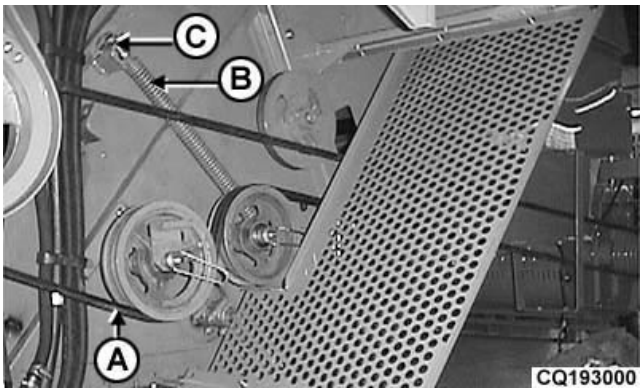
AG,CO03622,2153 –25–20AUG04–1/1

Salmu smalcinātāja vidējās piedziņas siksnas nospriegošana

Pārvietojot atsperi (B), tiek iegūts pareizs siksnas (A) nospriegojums.

Regulēšanai lietojiet regulēšanas skrūvi (C).

A—Siksna
B—Atspere
C—Bloķēšanas tapa



CQ193000 –UN–01NOV99

AG,CO03622,2212 –25–11AUG04–1/1

Elektrosistēmas apkope

Izvairīties no akumulatora eksplozijas

Akumulatora aizliegts lietot atklātu liesmu un aizdegtus sērkociņus, kā arī izvairīties no dzirksteļu rašanās. Akumulatora gāze ir eksplozīva.

Akumulatora uzlādēšanas pakāpi nekad nepārbaudiet savienojot abus polus ar metālisku priekšmetu. Lietojiet skābes pārbaudītāju vai voltmetru.

Neuzlādēt sasalušu akumulatoru; tas var eksplodēt. Uzsildiet akumulatoru līdz 16°C (60°F).



TS204 –UN–23AUG88

DX,SPARKS –25–03MAR93–1/1

Akumulatora atvienošana

UZMANĪBU: Veicot elektriskās sistēmas apkopi VIENMĒR izslēdziet akumulatora slēdzi

UZMANĪBU: Kad atvieno akumulatoru, vispirms atvienojiet negatīvo (-) kabeli, un pēc tam pozitīvo (+) kabeli.

NORĀDĪJUMS: Akumulatoru pievienojot, vispirms pievienojiet pozitīvo (+) kabeli, un pēc tam negatīvo (-) kabeli.



CQ194821 –UN–01DEC03

ML70882,00003ED –25–10NOV03–1/1

Akumulatora tīrīšana

— Notīriet akumulatoru katru nedēļu.

— Lai notīrītu pievienojuma kontaktu koroziju, lietojiet birsti.

— Akumulatora pievienojuma kontaktus un kabeļus ieziediet ar smēri vai petrolejas želeju.



CQ194821 –UN–01DEC03

ML70882,00003EE –25–10NOV03–1/1

Akumulatora elektrolīta līmenis



Pārbaudiet akumulatora elektrolīta līmeni reizi nedēļā.

Pārbaude ar testa indikatoru:

• **Zaļš:** Akumulatora spriegums ir pareizs.

• **Tumšs:** Akumulatora spriegums nav pareizs. Uzlādējiet akumulatoru, kamēr testa indikators kļūst zaļš.

• **Gaišs:** Zems elektrolīta līmenis. Akumulatora nomaiņa un kombaina elektriskās sistēmas pārbaude.

ML70882,00003EF –25–10NOV03–1/1

Akumulatora uzglabāšana un lietošana

Pēc ražas novākšanas sezonas beigām uzglabājiet akumulatoru vēsā, sausā vietā.

Pārbaudiet akumulatoru pēc katrām 30 dienām.

Ja nepieciešams, atkārtoti uzlādējiet akumulatoru.

AG,CO03622,441 –25–26SEP03–1/1

Akumulatora masas slēdzis



Slēdzi ieslēdz pagriežot pulksteņa rādītāja kustības virzienā un izslēdz, pagriežot to pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam.

ML70882,00003EC –25–10NOV03–1/1

Akumulatora ievietošana un pareiza kontaktu pieslēgšana

SVARĪGI: Akumulatora kontaktus vienmēr ir pareizi jāpieslēdz. Pozitīvajam kabelim (no motora startera) jābūt pievienotam pozitīvajam (+) polam, negatīvajam kabelim (no masas) — negatīvajam (-) polam. Ja neievēro pareizo polaritāti, elektriskajās iekārtās rodas nopietni bojājumi.



ML70882,00003F1 –25–10NOV03–1/1

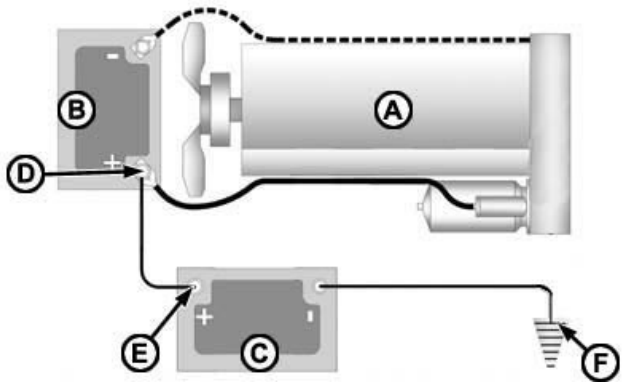
Papildu akumulatora lietošana

SVARĪGI: Ja nepieciešams, nepievienojiet tieši papildus akumulatora kabeli (C) pie nepietiekami uzlādētā akumulatora (B) termināla. Tas var bojāt akumulatoru un pat izsaukt eksploziju.

Lietojiet kabeli, kas ir aprīkots ar “krokodila” spailēm, un ar pietiekamu šķērsgriezumu strāvas caurlaidei.

Procedūra

1. Vienu kabeli pievienojiet (+) spailei (D un E) akumulatoriem (B un C).
2. Otra kabeļa vienu galu pievienojiet papildus akumulatora (-) spailei (C) tā otru galu pievienojiet masai, piem.: motora korpusam, šasijai.
3. Iedarbiniet motoru.



A—Motors
B—Nepietiekami uzlādēts akumulators
C—Papildus akumulators
D—Nepietiekami uzlādētā akumulatora pozitīvā spaile
E—Papildus akumulatora pozitīvā spaile
F—Masas pieslēgums

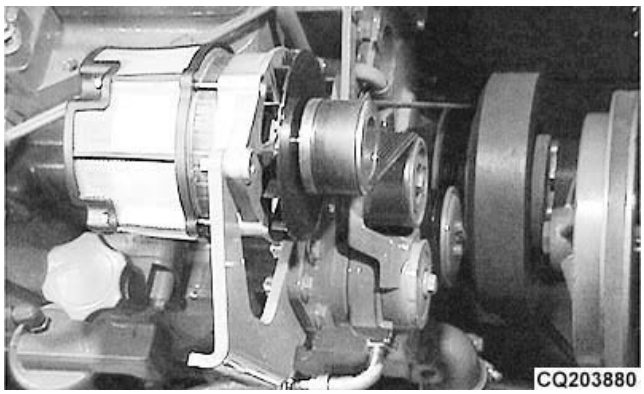
OU83340,00003F6 –25–21NOV03–1/1

Maiņstrāvas ģenerators

SVARĪGI: Strādājot pie elektriskajām iekārtām vienmēr atvienojiet masas kabeli, lai izvairītos no bojājumiem.

NORĀDĪJUMS: Nospriegojiet piedziņas siksnu, kā aprakstīts nodaļā “Motora apkope”.

Maiņstrāvas ģeneratoru katru gadu vienu reizi ir jāpārbauda speciālā darbnīcā.



AG,CO03622,2214 –25–15MAR02–1/1

Starteris

SVARĪGI: Strādājot pie elektriskajām iekārtām vienmēr atvienojiet masas kabeli, lai izvairītos no bojājumiem.

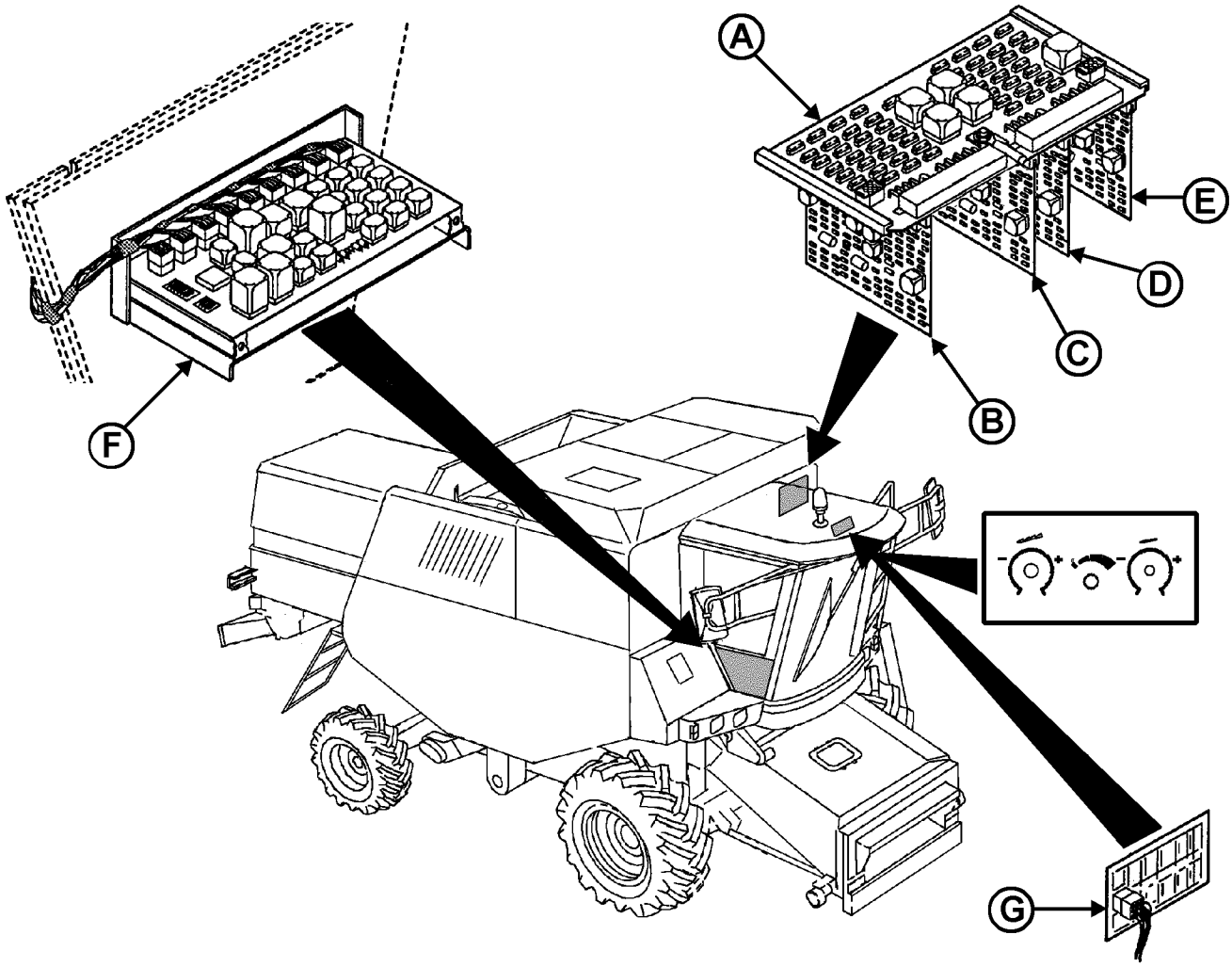
Ja iedarbinot startera motoru, tas nedarbojas vai darbojas lēni, tad iemesls ir nevis startera motorā, bet gan viens no zemāk minētajiem.

- ❒ **Vaļīgi, netīri vai korodējuši kontakti:** Notīriet un pievelciet visus kontaktus.
- ❒ **Maza akumulatora kapacitāte:** Pārbaudīt akumulatora elektrolīta līmeni un blīvumu. Ja nepieciešams, atkārtoti uzlādējiet akumulatoru. Skatīt “Akumulatora elektrolīta līmenis”.
- ❒ **Akumulators nosēdies:** Nomainiet akumulatoru.
- ❒ **Motora eļļai nav pareiza viskozitāte:** lietojiet eļļu ar norādīto viskozitāti.
- ❒ **Zema apkārtējās vides temperatūra (Eiropā un Amerikas Savienotās Valstīs):** Ieplūdes sistēmas sildīšanu automātiski ieslēdz ECU, lai iesūkšanas kolektorā uzsildītu gaisa temperatūru, nepieļaujot auksto startu. Indikatora gaisma nodziest, kad pagriež starta atslēgu.
- ❒ **Bojāts starta drošības relejs:** Nomainiet releju.

Ja šie ieteikumi nepalīdz uzlabot startera darbību, griezieties pie Jūsu John Deere dīlera. Vienu reizi gadā starteri rūpīgi pārbaudīt specializētā darbnīcā.

AG,CO03622,2215 –25–20AUG04–1/1

Elektronikas plates



CQ193050

A—Drošinātāju plate
B—Ātrumu un brīdinājumu signālu kontroles plate
C—Tītavu apgriezienu skaita regulēšanas plate
D—Palīgreleju plate
E—Pļaušanas platformas vadības plate
F—Releju un diožu plate
G—Ražas novākšanas kontroles monitora plate

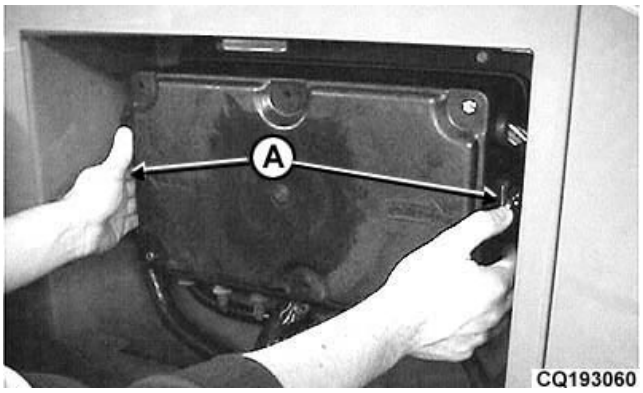
AG,CO03622,2216 –25–20AUG04–1/1

Elektriskā nodalījuma atvēršana

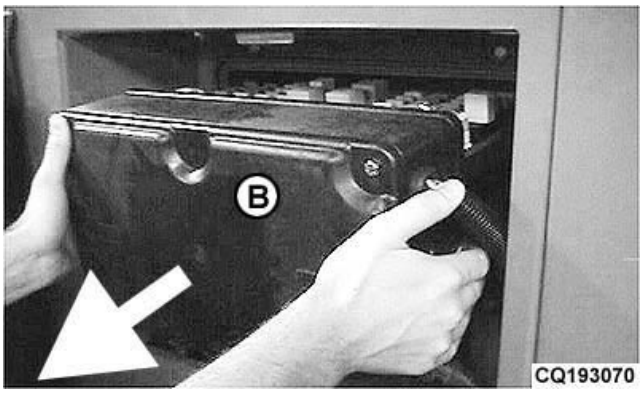
• Noņemiet elektriskā nodalījuma vāku (nav parādīts).

• Atbrīvojiet plāksnes (A) abās nodalījuma pusēs.

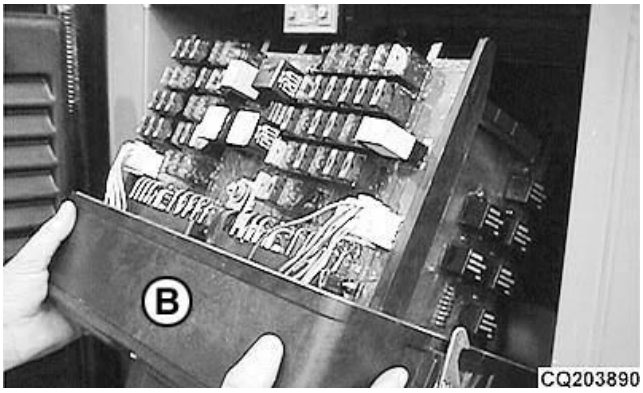
• Lēnām un uzmanīgi izvelciet elektriskā nodalījuma kasti (B), kā parādīts zīmējumā.



CQ193060 –UN–09NOV99



CQ193070 –UN–09NOV99



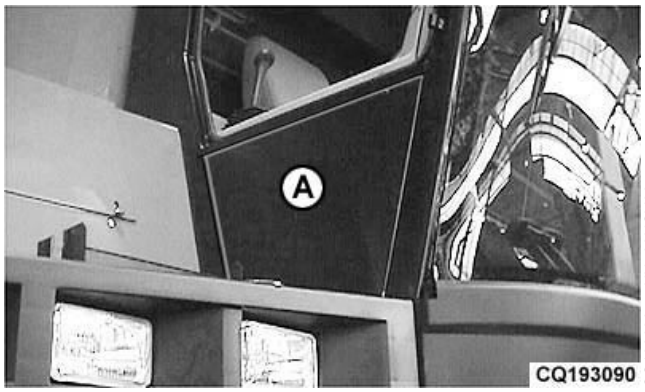
CQ203890 –UN–06APR01

AG,CO03622,2217 –25–15MAR02–1/1

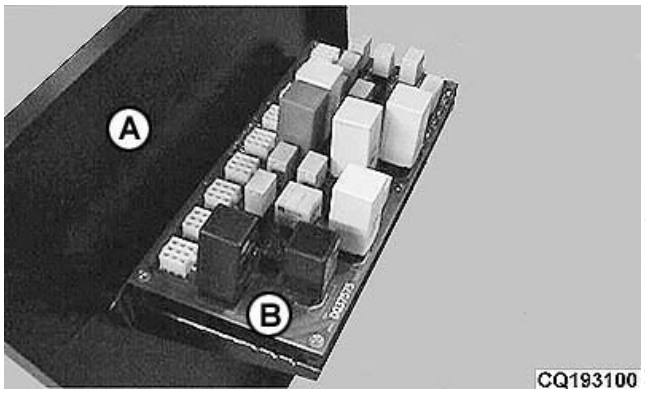
Pieeja relejiem un diožu platei

• Noņemiet pārsegu (A).

• Releja un diožu plate (B) ir novietota vāka (A) iekšpusē.



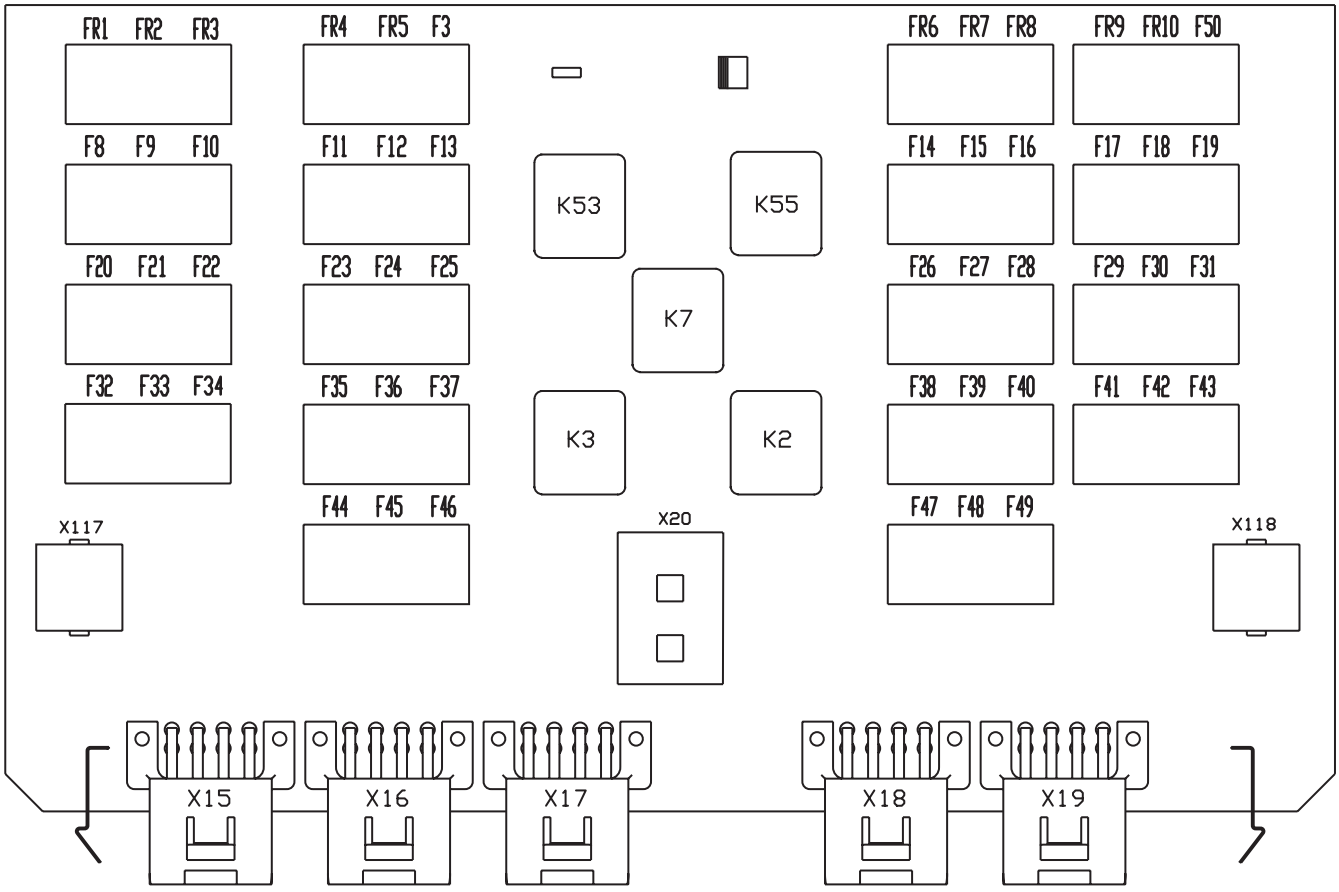
CQ193090 –UN–09NOV99



CQ193100 –UN–09NOV99

AG,CO03622,2218 –25–15MAR02–1/1

Drošinātāji un drošinātāju plate



CQ216560
512 X 388

CQ216560 –UN–19NOV02

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,CO03622,2219 –25–22JUL04–1/2

F8—7,5 A drošinātājs — ventilatora un kulšanas trumuļa apgriezienu iestatīšanai
F9—15 A drošinātājs - salmu izkliedētāja iestatīšana — CWS/WTS (opcija)
F10—7,5 A drošinātājs — apakšējās vārpstas apgriezienu vadības sistēma
F11—7,5 A drošinātājs — ražas novākšanas kontroles monitors
F12—15 A drošinātājs — hedera un reversa piedziņa
F13—7,5 A drošinātājs — pļaušanas platformas vadība
F14—7,5 A drošinātājs — strāvas piegāde pļaušanas platformas vadības platei
F15—7,5 A drošinātājs — hedera pacelšana un nolaišana
F16—7,5 A drošinātājs — graudu bunkura izkraušanas sistēma
F17—7,5 A drošinātājs — galvenā strāvas piegāde kulšanas un sadalītāja relejiem
F18—Nav aizņemts
F19—Nav aizņemts
F20—7.5 A drošinātājs - izkraušanas gliemeža gaisma
F21—30 A drošinātājs — gaisa kondicionēšanas sistēma
F22—15 A drošinātājs — logu tīrītāja slotiņas, graudu bunkura un kabīnes gaisma
F23—15 A drošinātājs — bremžu gaisma, tītavu apgriezienu regulēšana
F24—7,5 A drošinātājs — brīdinājuma sirēna braukšanai atpakaļgaitā
F25—30 A drošinātājs - vārpsta bloķēšana (CWS/WTS)
F26—15 A drošinātājs — bākuguns
F27—30 A drošinātājs — kuļkurvja iestatīšana
F28—7,5 A drošinātājs — strāvas piegāde pļaušanas platformas vadības platei
F29—30 A drošinātājs — darba gaisma uz kabīnes jumta
F30—30 A drošinātājs — ventilatora iestatīšana
F31—15 A drošinātājs — pagriezienu signālugunis, sieta un motora nodalījuma apgaismojums
F32—15 A drošinātājs — skaņu signāls
F33—30 A drošinātājs — startera slēdzis
F34—15 A drošinātājs - pārslēdzamais drošības slēdzis braukšanai pa lauku/pa ceļu
F35—7.5 A drošinātājs - Salmu kratītāja un salmu smalcinātāja brīdinājuma ierīce
F36—7,5 A drošinātājs — ārējo spoguļu elektriskā regulēšana CWS/WTS (opcija)
F37—15 A drošinātājs — radio, CB, pulkstenis
F38—15 A drošinātājs — cigarešu aizdedzinātāja ligzda
F39—Nav aizņemts
F40—7,5 A drošinātājs — kreisā stāvgaisma
F41—7,5 A, drošinātājs — labā stāvgaisma
F42—7,5 A drošinātājs — paneļa apgaismojums
F43—7,5 A drošinātājs — labās puses tuvā gaisma
F44—7,5 A drošinātājs — kreisās puses tuvā gaisma
F45—7,5 A drošinātājs — kreisās puses tālā gaisma
F46—7,5 A drošinātājs — labās puses tālā gaisma
F47—7,5 A drošinātājs — radio, CB, pulkstenis
F48—7,5 A drošinātājs — D+ maiņstrāvas ģenerators
F49—7,5 A drošinātājs - inžekcijas sūkņa solenoīds (1450/1550)
F50—7,5 A drošinātājs — kontrolspuldžu gaismas, temperatūras indikators
FR1—7,5 A drošinātājs — rezerve
FR2—7,5 A drošinātājs — rezerve
FR3—7,5 A drošinātājs — rezerve
FR4—7,5 A drošinātājs — rezerve
FR5—15 A drošinātājs — rezerve
FR6—15 A drošinātājs — rezerve
FR7—15 A drošinātājs — rezerve
FR8—30 A drošinātājs — rezerve
FR9—30 A drošinātājs — rezerve
FR10—30 A drošinātājs — rezerve
F3—Drošinātāju testeris

SVARĪGI: Nekad nelietojiet drošinātājus, kas paredzēti stiprākai strāvai nekā norādīts. Ja drošinātāji vienā ķēdē bieži turpina izdegt, sazinieties ar Jūsu John Deere dīleri, kurš veiktu elektroiekārtas pārbaudi.

AG,CO03622,2219 –25–22JUL04–2/2

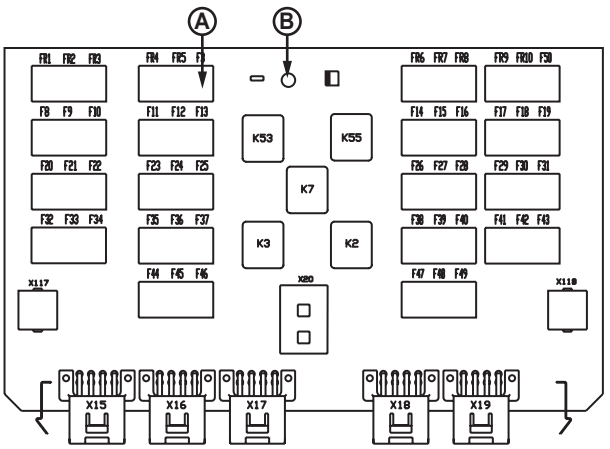
Drošinātāju testeris

Drošinātāju testeris, kas novietots un drošinātāju ķēdes borta plates, atļauj veikt drošinātāju pārbaudes darbus.

Izņemiet drošinātāju, kurš varētu būt bojāts un ievietojiet to ligzdā (A). Ja spuldze (B) iedegas, drošinātājs ir darba kārtībā.

NORĀDĪJUMS: Ja nepieciešams, testa laikā izslēdziet startera atslēgu, bet pārliecinieties, ka akumulatora slēdzis ir IESLĒGTS.

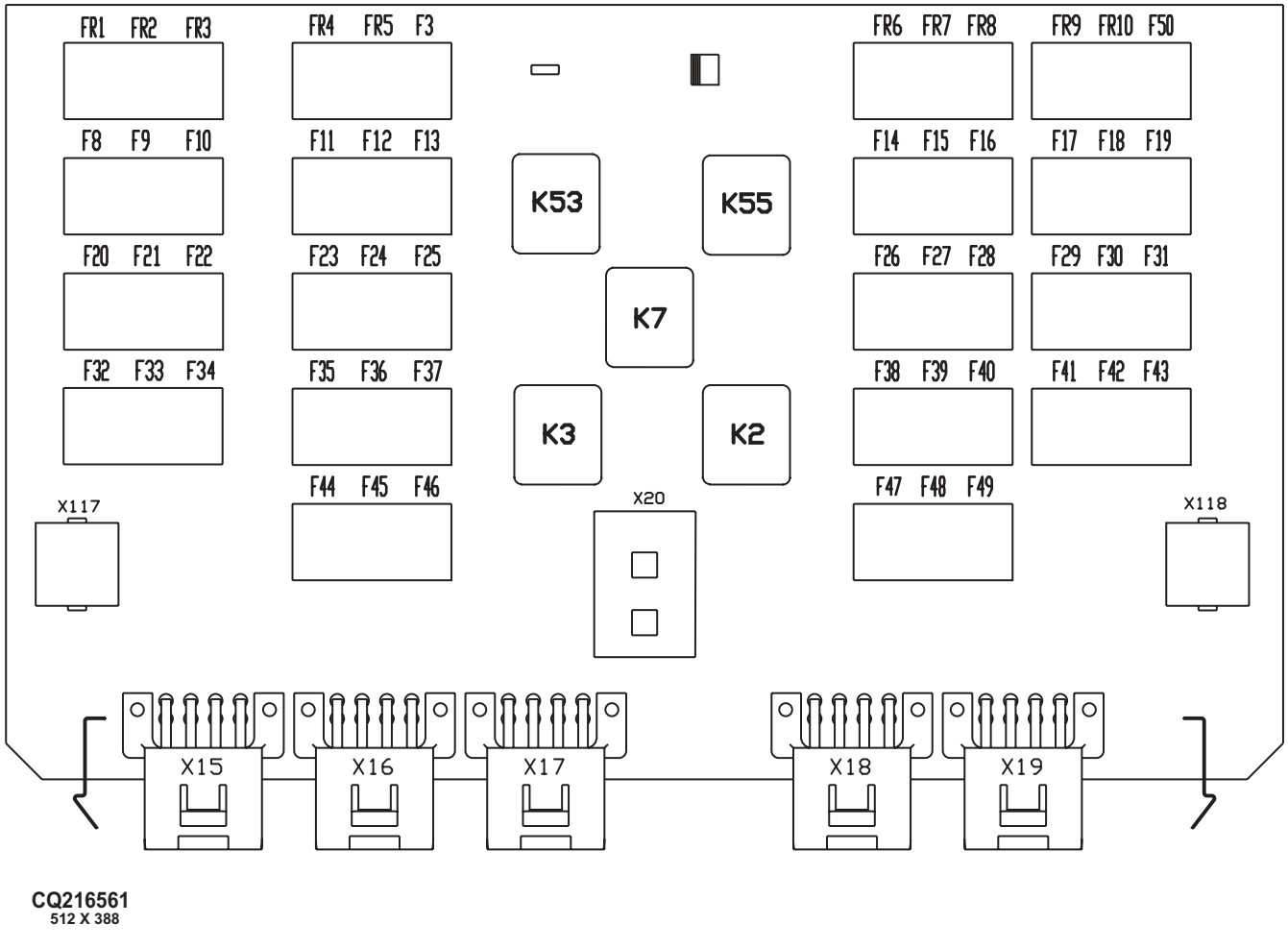
A—Drošinātāju testeris
B—Gaismas diode



CQ216570 –UN–19NOV02

CO03622,000006D –25–19NOV02–1/1

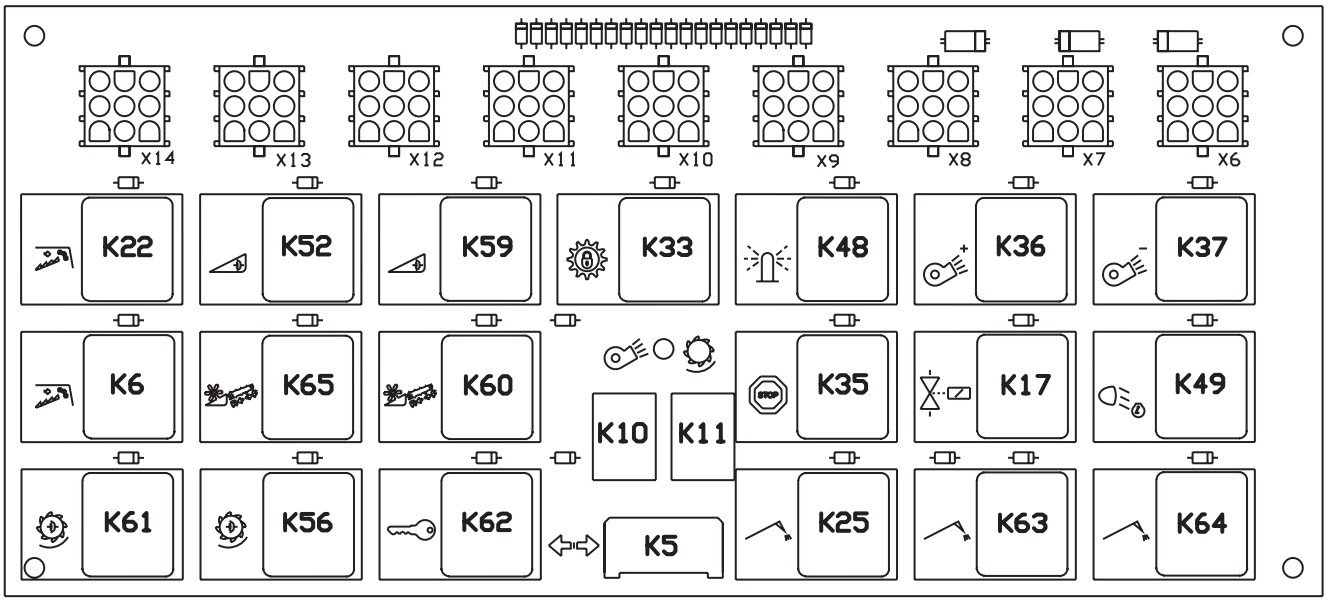
Releji drošinātāju platē



K02—Barošanas strāvas relejs
K03—Barošanas strāvas relejs
K07—Darba gaismas relejs
K53—Kuļaparāta relejs
K55—Pārslēdzamais drošības slēdzis braukšanai pa lauku/pa ceļu

AG,CO03622,2264 –25–19NOV02–1/1

Releju un diožu plate



CQ216550
512 X 268

CQ216550 –UN–19NOV02

K05—Pagrieziena rādītāju relejs
K06—Skaņu signāla relejs # 2 pozīciju
K10—Ventilatora apgriezienu skaita trauksmes relejs
K11—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita trauksmes relejs
K17—Sadalītāja relejs
K22—Skaņu signāla relejs # 1
K25—Izkraušanas gliemeža relejs
K33—Vārpstas bloķēšanas palīdzības relejs (CWS/WTS)
K35—Avārijas apturēšanas relejs
K36—Relejs, ventilatora apgriezienu skaita palielināšanai
K37—Relejs, ventilatora apgriezienu skaita samazināšanai
K48—Bākuguns relejs
K49—Aizmugures gaismas relejs
K52—Hedera piedziņas pārslēdzamais slēdža pašsaglabājošais relejs
K56—Kulšanas trumuļa piedziņas relejs
K59—Hedera piedziņas ieslēgšanas relejs
K60—Reversiera relejs
K61—Kulšanas trumuļa piedziņas pašregulēšanas relejs
K62—Starta bloķēšanas relejs
K63—Izkraušanas gliemeža piedziņas pašregulēšanas relejs
K64—Izkraušanas gliemeža piedziņas relejs
K65—Reversa pašregulēšanas relejs

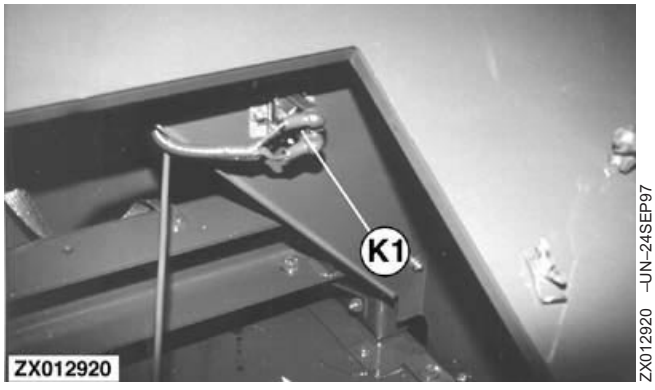
AG,CO03622,2221 –25–22JUL04–1/1

Startera motora relejs — 1450/1550

K 1 — relejs, startera motoram

Startera magnētiskajam slēdzim strāva tiek pievadīta caur releju. Šis relejs atrodas zem graudu bunkura kreisā aizmugures atbalsta.

Pie releja var piekļūt caur atveri graudu bunkura apakšdaļā.

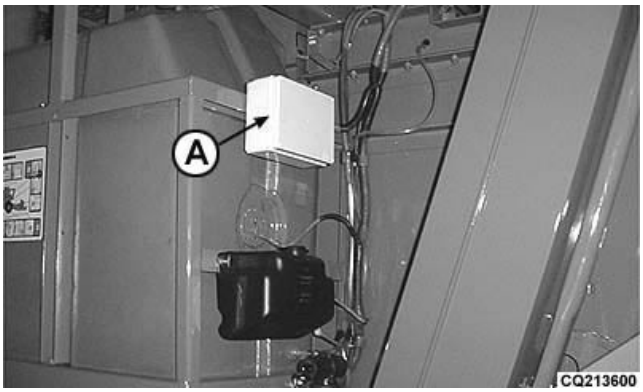


ZX012920 –UN–24SEP97

WH,CO03622,2223 –25–20AUG04–1/1

Startera motora relejs — CWS/WTS

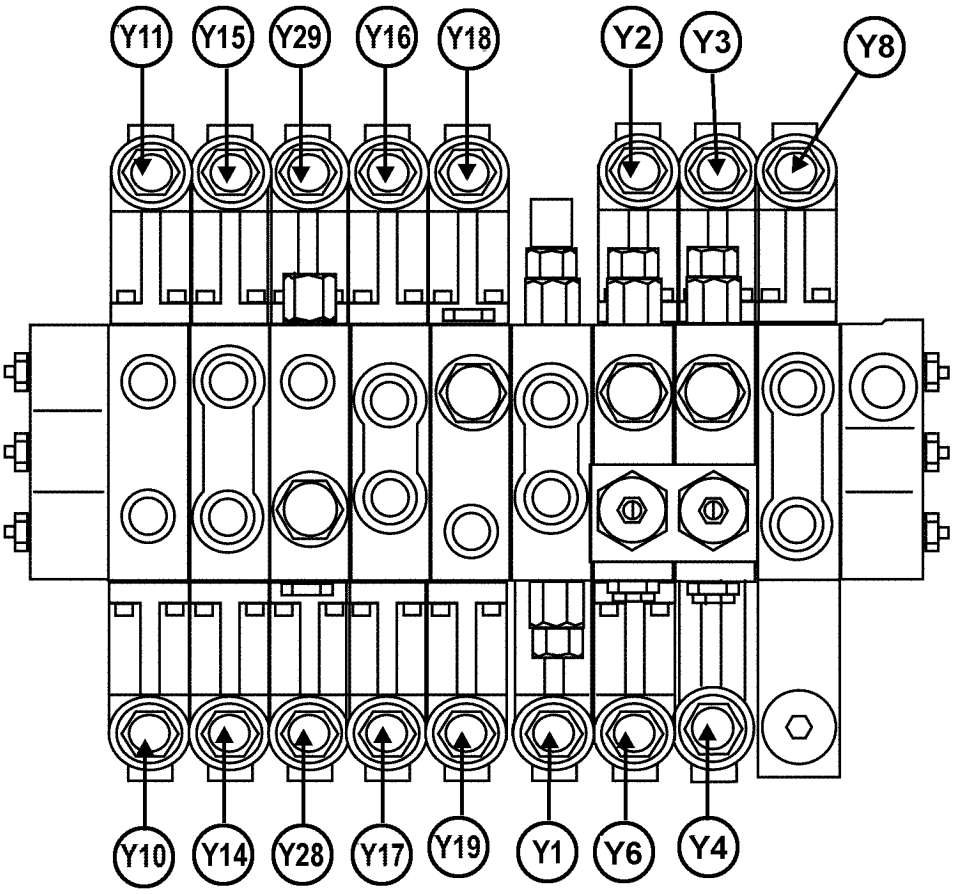
Startera magnētiskajam slēdzim strāva tiek pievadīta caur releju K1. Šis relejs atrodas elektroiekārtu kastē (A) pie degvielas tvertnes.



CQ213600 –UN–15APR02

AG,CO03622,2223 –25–20AUG04–1/1

Solenoīdu vārsti (galvenais hidraulikas bloks)

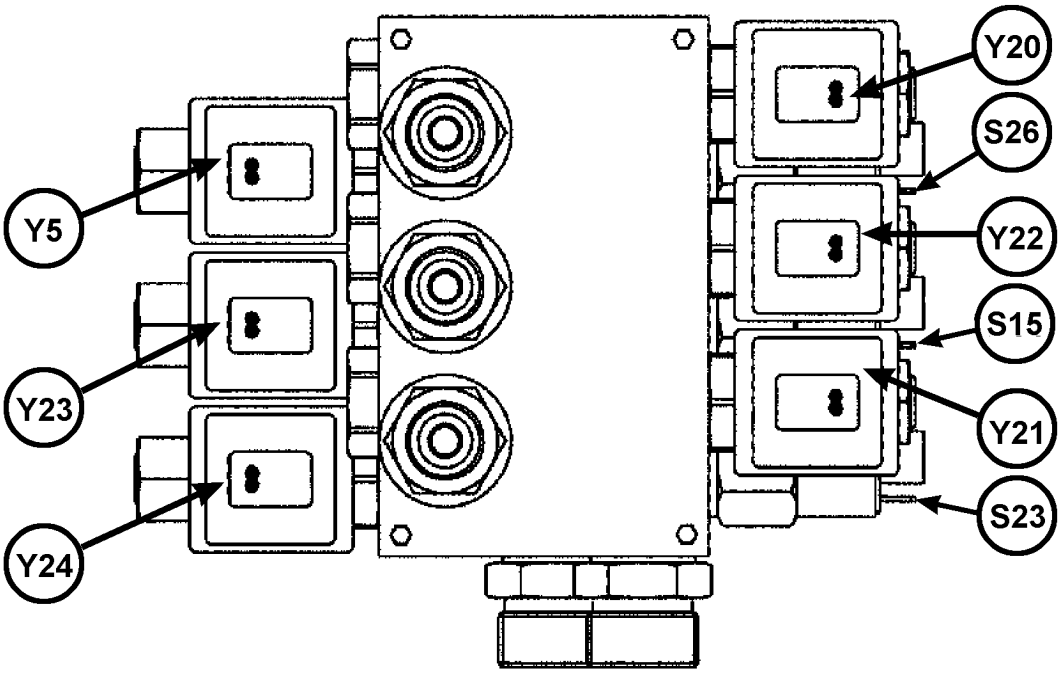


CQ222860 –UN–23MAR04

Y1—Sadalītājs
Y2—Hedera ātra pacelšana
Y3—Hedera lēna pacelšana
Y4—Hedera lēna nolaišana
Y6—Hedera ātra nolaišana
Y8—Hidrauliskais reverss
Y10—Izkraušanas gliemeža ievirzīšana
Y11—Izkraušanas gliemeža pārvietošana
Y14—Hedera sagāšana uz labo pusi
Y15—Hedera sagāšana uz kreiso pusi
Y16—Tītavu ievirzīšana
Y17—Tītavu izvirzīšana
Y18—Tītavu nolaišana
Y19—Tītavu pacelšana
Y28—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita samazināšana
Y29—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita palielināšana

ML70882,00004AD –25–20JUL04–1/1

Solenoīdu vārsti (sekundārais hidraulikas bloks)



S15—Spiediena slēdzis (35 bari)
S23—Spiediena slēdzis (12 bari)
Y20—Izkraušanas gliemeža ieslēgšana
Y22—Kuļaparāta ieslēgšana
S26—Spiediena slēdzis (12 bari)
Y5—Izkraušanas gliemeža izslēgšana
Y21—Hedera piedziņa
Y23—Kuļaparāta izslēgšana
Y24—Hedera ieslēgšana

ML70882,00004B5 –25–22JUL04–1/1

Kļūdu kodi, INFOTRAK Monitor

Ja INFO-TRAK monitorā tiek parādīts trīs zīmju skaitlis un aiz tā redzams “E”, tad vadītājam tiek parādīta mašīnas vispārīgā kļūda. Šeit var būt gan mašīnas kļūda vai arī bojāta strāvas ķēde utt.

SVARĪGI: Ja nav iespējams noteikt traucējuma iemeslus, griezieties pie sava John Deere dīlera.

Kļūdu kodi	Traucējumi	Novēršana
101E	Bojāts motora darba stundu skaitītājs informācijas plūsmu monitorā.	
102E	Bojāts darba stundu skaitītājs informācijas plūsmu monitorā	
122E	Nevar iestatīt kuļkurvi, sensora signāls nav pareizā zonā (pārāk mazs)	Pārbaudīt drošinātāju (F27)
123E	Nevar iestatīt kuļkurvi, sensora signāls nav pareizā zonā (pārāk liels)	Pārbaudīt drošinātāju (F27)
128E	Nav reakcijas no informācijas plūsmu monitora	
129E		
130E	Regulēšanas motors nevar samazināt ventilatora apgriezienus līdz vēlamajiem	Pārbaudiet drošinātājus (F8, F30)
131E	Variators nevar samazināt kulšanas trumuļa apgriezienus līdz vēlamajiem	Pārbaudīt drošinātāju (F8)
132E	Regulēšanas motors nevar samazināt kuļkurvja spraugu līdz vēlamajam lielumam	Pārbaudīt drošinātāju (F27)
135E	Regulēšanas motors nevar palielināt ventilatora apgriezienus līdz vēlamajiem	Pārbaudiet drošinātājus (F8, F30)
136E	Variators nevar palielināt kulšanas trumuļa apgriezienus līdz vēlamajiem	Pārbaudīt drošinātāju (F8)
137E	Regulēšanas motors nevar palielināt kuļkurvja spraugu līdz vēlamajam lielumam	Pārbaudīt drošinātāju (F27)
139E	Ar EPROM versiju 7 vai 9	Motora apgriezieni “automātiskai mašīnas regulēšanai” ir mazāki par 2000 1/min, vai kulšanas trumulis ir izslēgts.

AG,CO03622,2225 –25–26JUL04–1/1

Automātiskās hedera vadības sistēmas kļūdu kodi

SVARĪGI: Atbildes numurs uz kļūdas paziņojumu ir numurs (etaps) hedera testēšanas procedūrai.

Kļūdu kodi	Kļūdas paziņojums	Novēršana
200	Sistēma nav kalibrēta	
201	Hedera augstums nav kalibrēts	
202	Hedera peldēšana nav kalibrēta	
203	Hedera augstuma sensors nav pieejams	28
209	Lēnās pacelšanas vārsta piedziņas ķēde bojāta	25
210	Lēnās nolaišanas vārsta piedziņas ķēde bojāta	25
211	Ātrās pacelšanas vārsta piedziņas ķēde bojāta	25
212	Ātrās nolaišanas vārsta piedziņas ķēde bojāta	25
213	Kreisā sagāzuma vārsta piedziņas ķēde bojāta	26
214	Labā sagāzuma vārsta piedziņas ķēde bojāta	26
215	Elastīgās piespiešanas trīsceļu krāna ķēde bojāta	24
216	Akumulatora izslēgšanas vārsta ķēde bojāta	24
218	Sensora barošana bojāta	6
220	Augstuma vadības iestatījums bojāts	10
221	Peldošās vadības iestatījums bojāts	11
224	Slīpā transportiera kameras leņķa sensors bojāts	13
225	Hedera augstuma sensors (kreisais) bojāts	14
226	Hedera augstuma sensors (labais) bojāts	15
227	Cilindra spiediena sensors bojāts	16
232	Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis bojāts	8
233	Manuālā sagāzuma slēdzis bojāts	8
234	Elastīgais spiediena slēdzis bojāts.	9
235	Tītavu pacelšanas/nolaišanas slēdzis bojāts	8
236	Tītavu izvirzīšanas slēdzis bojāts	8
240	Hedera augstuma sensors bojāts	21
241	Tītavu pacelšanas/nolaišanas sensors bojāts (nav pieejams)	19
242	Tītavu izvirzīšanas sensors bojāts (nav pieejams)	20
243	Ātrās pacelšanas vārsta piedziņas ķēde bojāta	26
244	Ātrās nolaišanas vārsta piedziņas ķēde bojāta	26
245	Tītavu izvirzīšanas pozīcijas ķēdē bojājums	26
246	Tītavu ievirzīšanas pozīcijas ķēdē bojājums	26
247	Tītavu pacelšanas/nolaišanas iestatīšanas punkts nereaģē (nav pieejams)	
248	Tītavu izvirzīšanas/ievirzīšanas iestatīšanas punkts nereaģē (nav pieejams)	

AG,CO03622,2229 –25–26JUL04–1/1

Hedera testa procedūras

Displeja adreses	Ķēdes apraksts	Displejs/apraksts	ATTIECĪGIE KĻŪDU KODI
1	Atjaunot kodu/dzēst kodu	Režīms 3 līdz režīmam 23	visi
2	Globāls pārtrauktas ķēdes režīms (bip)	Režīms 3 līdz režīmam 23	nav
3	Akumulatora spriegums loģikas ķēdē un vārstos (F28)	12,3 - 13,5 V (normāls)	nav
4	Akumulatora spriegums vārstiem (F15)	12,3 - 13,5 V (normāls)	nav
5	Akumulatora spriegums vārstiem (F14)	12,3 - 13,5 V (normāls)	nav
6	Sensora barošana	4,8 - 5,2 V	218
7	Spriegums augstuma sensora numurs 5 kontaktā (elastīgs 300 sērijas)	0,0 - 5,0 V	nav
8	Tītavu manuālās vadības divu pozīciju slēdža statuss, sagāzums un pacelšana/nolaišana	Kods: xxx0 — kreisai/labais slēdzis “OFF” xxx1 — lēna pacelšana xxx2 — lēna nolaišana xxx3 — ātra pacelšana xxx4 — ātra nolaišana xxx5 — pacelšanas/nolaišanas slēdzis bojāts xx0x — sagāzuma slēdzis OFF xx1x — kreisais sagāzums xx2x — labais sagāzums xx5x — sagāzuma slēdzis bojāts x0xx — labā/kreisā tītava “OFF” x1xx — tītavu pacelšana x2xx — tītavu nolaišana x5xx — labā/kreisā tītava Error 0xxx — tītavu priekšējā/aizmugures pozīcija “OFF” 1xxx — tītavu priekšējā pozīcija 2xxx — tītavu aizmugures pozīcija 5xxx — tītavu priekšējā/aizmugures pozīcija Error	232, 233, 235, 236
9	Manuālā elastīgā spiediena pacelšanas/nolaišanas slēdža statuss (elastīga 600 sērija)	0000 — spiediens “OFF” 0001 — spiediena palielinājums 0002 — spiediena samazinājums 0005 — slēdzis bojāts	234
10	Augstuma vadības iestatījums (ciets)	0,50 - 4,50 V	220
11	Peldošās vadības iestatījums (ciets)	0,50 - 4,50 V	221
12	Spriegums augstuma sensora numurs 6 kontaktā (elastīga 300 sērija)	0,0 - 5,0 V	nav
13	Slīpā transportiera korpusa leņķa sensors (ciets)	0,25 - 4,75 V	224
14	Hedera kreisās puses sagāzuma sensors (elastīga 600 sērija)	0,25 - 4,75 V	225
14	Hedera labās puses sagāzuma sensors (elastīga 300 sērija)	0,0 - 5,0 V	nav
15	Hedera labās puses sagāzuma sensors (elastīga 600 sērija)	0,25 - 4,75 V	226

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Displeja adreses	Ķēdes apraksts	Displejs/apraksts	ATTIECĪGIE KĻŪDU KODI
15	Hedera kreisās puses sagāzuma sensors (elastīga 300 sērija)	0,0 - 5,0 V	nav
16	Pacelšanas cilindra spiediena sensors (ciets)	0,24 - 4,76 V	227
17	Spriegums augstuma sensora numurs 2 kontaktā (elastīga 300 sērija)	0,0 - 5,0 V	nav
18	Spriegums augstuma sensora numurs 3 kontaktā (elastīga 300 sērija)	0,0 - 5,0 V	nav
19	Tītavu pacelšanas/nolaišanas sensors (elastīga 600 sērija)	0,25 - 4,75 V	241
20	Tītavu izvirzīšanas/ievirzīšanas sensors (elastīga 600 sērija)	0,25 - 4,75 V	242
21	Elastīgā hedera augstuma sensors (elastīga 600 sērija)	0,25 - 4,75 V	240
21	Spriegums augstuma sensora numurs 1 kontaktā (elastīga 300 sērija)	0,0 - 5,0 V	nav
22	Darbības atsākšanas slēdža pozīcija	Kods: 0000 — slēdzis “OFF” 0xx1 — darbības atsākšana peldēšanai 0x1x — atgriešanās pļaušanas režīmā 01xx — automātiska atsākšana	nav
23	Tītavu, peldēšanas, sagāzuma un augstuma ieslēgšanas slēdža pozīcijas	Kods: 0000 — slēdzis “OFF” xxx1 — peldēt “ON” xx1x — augstums “ON” x1xx — sagāzums “ON” 1xxx — tītavas “ON”	nav
23	Augstuma slēdža pozīcijas (elastīga 300 sērija)	xx1x — poz 1 xx2x — poz 2 xx3x — poz 3	nav
24	Elastīgā spiediena trīsgājienu krāna vārsts un spiediena tvertnes izslēgšanas drošības vārsts	Kods: 00x0 — spiediena akumulatora vārsts “OFF” 00x1 — spiediena akumulatora vārsts “ON” 000x — trīsgājienu krāna vārsts “OFF” 001x — trīsgājienu krāna vārsts “ON”	215, 216
25	Augstuma vārsta vadības bloks	Kods: 0000 — vārsts “OFF” 0001 — lēnas pacelšanas komanda 0002 — lēnas nolaišanas komanda 0003 — ātras pacelšanas komanda 0004 — ātras nolaišanas komanda - - - - - vārsts bojāts	209, 210, 211, 212
26	Pārplūdes vārsts, sagāzuma un tītavu vadības bloks	Kods: 0000 — viss “OFF” xxx1 — pārplūdes vārsts “ON” xx1x — kreisais sagāzums xx2x — labais sagāzums x1xx — tītavu pacelšana x2xx — tītavu nolaišana 1xxx — tītavu priekšējā pozīcija 2xxx — tītavu aizmugures pozīcija	213, 214, 243, 244, 245, 246

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Displeja adreses	Ķēdes apraksts	Displejs/apraksts	ATTIECĪGIE KĻŪDU KODI
27	Elastīgā spiediena, sagāzuma un augstuma darbības režīmi	Kods: 0xxx - 5xxx spiediena režīmi x0xx - x6xx sagāzumu režīmi xx00 - xx17 augstumu režīmi	nav
28	Hedera sensori, tītavu darba režīmi	Kods: 1xxx — vidējā augstuma sensors x1xx — mehāniskais augstuma sensors xx0x - xx7x tītavu izvirzīšanas/ievirzīšanas pozīciju režīmi xxx0 - xxx7 tītavu pacelšanas/nolaišanas pozīciju režīmi	nav
29	Kļūdu atteikšanas režīms	Kods: 0 — 2048	nav
30	Hedera kalibrēšanas režīms (kukurūzas hederis un 600 sērija)		nav
31	Peldošās kalibrēšanas režīms (ciets)		nav
32	Hedera tips	0 - 300 sērijas elastīgie hederi 1 - 600 sērijas elastīgie hederi 2 - 300 un 600 sērijas stingrie hederi 3 - Kukurūzas hederis	nav
33	Sinhronizētais pacelšanas vārsts	0 — 5 sekundes (3 sekundes standarts)	nav
34	Augstuma iestatīšanas punkts (kukurūzas hederis un 600 sērijas elastīgais hederis)	0 — 250 (standarts: 35)	nav
35	Augstuma sistēmas ierobežojošā lente (kukurūzas hederis un 600 sērijas hederis)	50 — 250 (standarts: 105)	nav
36	Sagāzuma sistēmas ierobežojošā lente (kukurūzas hederis un 600 sērijas hederis)	50 — 250 (standarts: 150)	nav
37	Elastīgā hedera ātra pacelšana (elastīga 300 sērija)	0 — 1	nav
38	TIKAI TESTS - nav displejā AHC kalibrēšanas kļūdu kodi (600 sērija)		nav
39	TIKAI TESTS - nav displejā Kalibrēšanas atmiņā kļūda		200
40	TIKAI TESTS - nav displejā Hedera augstuma kalibrēšanā kļūda		201
41	TIKAI TESTS - nav displejā Hedera peldēšanas kalibrēšanā kļūda		202
42	TIKAI TESTS - nav displejā Hedera sensors neatbild		203
73	Hedera augstuma pozīcija		nav
75	Hedera sagāzuma pozīcija		nav
87	Programmatūras versija	xxxx - (piemēram: 0006)	nav

MB03730,000035A –25–26JUL04–3/3

Hedera AHC sagatavošana kalibrēšanas procedūrai

SVARĪGI: Pirms uzsāciet kalibrēšanas procedūru, pārliecinieties, ka darba procesā pļaujošā platforma un sija ir paralēla zemei. Hedera leņķa iestatīšana atkarīga no riepu izmēra un ir aprakstīta nodaļā "Slīpā transportiera korpuss".

Hedera augstuma sensoru kalibrē ar AHC hedera kalibrēšanas procedūru.

Visas pārējās hedera automātiskās vadības sistēmas komponentes tiek kalibrētas kombaina kalibrēšanas procesa gaitā.

Hedera kalibrēšanas procedūru ir jāveic tikai tad, kad tiek uzstādīts heders vai ja ir nomainīts hedera augstuma sensors.

Hedera izvēle:

Tiek uzturēti šādi hederu tipi:

0 — 300 sērijas elastīgie hederi

1 — 600 sērijas elastīgie hederi

2 — stingrie hederi

3 — Kukurūzas hederi

AG,CO03622,2235 –25–11AUG04–1/2

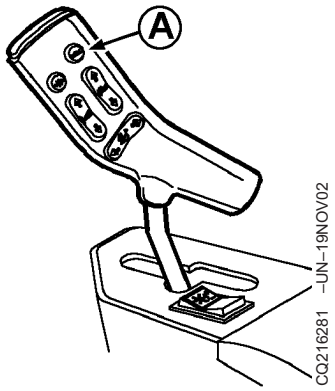
Lai izmainītu hedera tipu, kas glabājas AHC atmiņā, jāveic sekojošais:

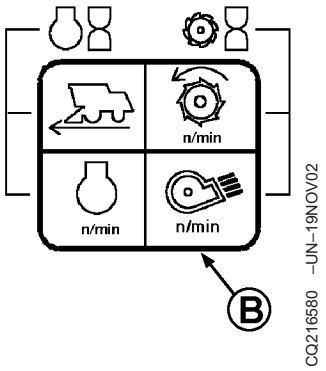
1. Pārejiet uz Infotrak adreses numuru 32. Displejā tiek parādīts pašreizējais hedera tips.

2. Kad aizdedzes atslēga ir pozīcijā II un ir aktivizēts ceļa drošības slēdzis, nospiediet peldošā režīma darbības atsākšanas slēdzi (A) uz daudzfunkciju vadības sviras. AHC displejā plūstoši parāda caurskatīšanai esošo hederu tipa sarakstu. Kad parādās vēlamais hedera tips, atlaidiet peldošā režīma darbības atsākšanas pogu.

3. Nospiediet ventilatora apgrieziena pogu (B) INFOTRAK monitorā, lai saglabātu jauno hedera tipu.

NORĀDĪJUMS: Zemāk kalibrēšanas gaita aprakstīta soli pa solim, kā arī parādīti gan lietotāja veicamie darbi un gan arī sistēmas reakcija. "r" un "l" parādās displejā: "r = pa labi" un "l = pa kreisi" vai "r = pacelt" un "l = nolaist".





AG,CO03622,2235 –25–11AUG04–2/2

Hedera AHC kalibrēšanas procedūra 600 sērijai — soli pa solim

Solis	Darbība	TĀLĀK AR:
Hedera sagatavošana kalibrēšanai	Uzkariet hederi uz kombaina un pārliecinieties, ka hedera kabelis ir savienots ar kombaina galveno kabeli. Pārbaudiet, vai hedera augstuma sensors ir darba kārtībā. Nostādiet mašīnu uz cietas virsmas.	TĀLĀK AR soli **1**
1 — Diagnostikas režīma izvēle	INFO-TRAK™ monitoru lieto diagnostikas režīmam. Nospiediet INFO-TRAK monitora taustiņu uz augšu/uz leju, pagrieziet kombaina startera atslēgu un iedarbiniet kombainu. Displejā jāparādās: - - dlA	**OK:** TĀLĀK AR soli **2** **NAV OK:** pārbaudiet INFO-TRAK monitoru
2 — izvēlieties AHC	Nospiediet taustiņus uz augšu/uz leju, kamēr Infotrak parādās “AHC”. Displejā jāparādās: - - AHC	**OK:** TĀLĀK AR soli **3** **NAV OK:** griezieties pie tuvākā dīlera
3 — ievadiet hedera kalibrēšanas režīmu	Nospiediet ventilatora apgriezienu pogu INFO-TRAK monitorā, lai pārietu “AHC” diagnostikas režīmā Displejā jāparādās: 0000 AHC Nospiediet INFO-TRAK monitora taustiņus uz augšu/uz leju divreiz, lai pārietu režīmā 2. Displejā jāparādās: 0002 AHC Nospiediet ventilatora apgriezienu taustiņu INFO-TRAK monitorā, lai pārietu hedera kalibrēšanas režīmā 30 Displejā jāparādās: 0030 Hdr	**OK:** TĀLĀK AR soli **4** **NAV OK:** pārbaudiet INFO-TRAK monitoru
4 — augstuma sistēmas un sistēmas “atgriešanās pļaušanas režīmā” kalibrēšana. Veiciet minimuma sensora iestatīšanu	Ar pacelšanas/nolaišanas pārslēdzamo slēdzi uz daudzfunkciju sviras, nolaidiet hederi uz zemes. Kad hederi nolaiž, tā kreisai un labai pusei ir jāpieskaras zemei vienlaicīgi. Nospiediet ventilatora apgriezienu pogu INFO-TRAK monitorā. Displejā jāparādās: 0030 H - d Uz daudzfunkciju vadības sviras nospiediet pogu - atgriezties pļaušanas režīmā. Displejā jāparādās: 0030 H - U	**OK:** TĀLĀK AR soli **5** **NAV OK:** hederis nepaceļas vai nenolaižas, pārbaudiet hidraulisko sistēmu **NAV OK:** displejs nepārslēdzas uz “H-U”, pārliecinieties, ka pacelšanas/nolaišanas slēdzis ir izslēgts. Griezieties pie tuvākā dīlera. **NAV OK:** displejs ar “E5X”, “E7X”, “E8X” vai “E9X” indicē kļūdu. Griezieties pie tuvākā dīlera **NAV OK:** displejā nemainās uzraksts “r-d”. Griezieties pie tuvākā dīlera
5 — veiciet sensora maksimuma iestatīšanu.	Ar pacelšanas/nolaišanas pārslēdzamo slēdzi uz daudzfunkciju sviras, paceliet hederi cik augstu var. Uz daudzfunkciju vadības sviras nospiediet pogu - atgriezties pļaušanas režīmā un turiet to. Displejā jāparādās: 0030 EOC	**OK:** TĀLĀK AR soli **6** **NAV OK:** displejs ar “E5X”, “E7X”, “E8X” vai “E9X” indicē kļūdu. Griezieties pie tuvākā dīlera

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Solis	Darbība	TĀLĀK AR:
6 — saglabājiet hedera kalibrēšanas datus iekš AHC.	Nospiediet ventilatora apgriezienu pogu INFO-TRAK monitorā lai saglabātu visas kalibrēšanas vērtības. Ja kalibrēšanas laika nav radušās kļūdas, ekrānā parādās šāds paziņojums: EOC E00 END Ja kalibrēšanas laika radušās dažas kļūdas, tiek saglabātas iepriekšējās kalibrēšanas vērtības, un ekrānā parādās šāds paziņojums: EOC Err END	**OK:** kalibrēšana pabeigta. TĀLĀK AR soli **7** **NAV OK:** griezieties pie tuvākā dīlera
7 — Normālu operāciju dzēšana.	Galveno slēdzi jāpagriež stāvoklī “IZSLĒGTS”, lai AHC varētu normāli darboties nākošam starta ciklam.	

ML70882,00004BA –25–26JUL04–2/2

300 un 600 — CWS/WTS sērijas stingro hederu peldēšanas kalibrēšanas procedūra

Spiediena sensors ir kalibrēts hedera peldošajam režīmam kombaina peldošās sistēmas kalibrēšanas procedūras laikā. Peldošās kalibrēšanas procedūru jāveic, kad hederis sākotnēji ir uzkārts.

Zemāk kalibrēšanas gaita aprakstīta soli pa solim, kā arī parādīti gan lietotāja veicamie darbi un gan arī sistēmas reakcija.

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

ML70882,00004BB –25–26JUL04–1/3

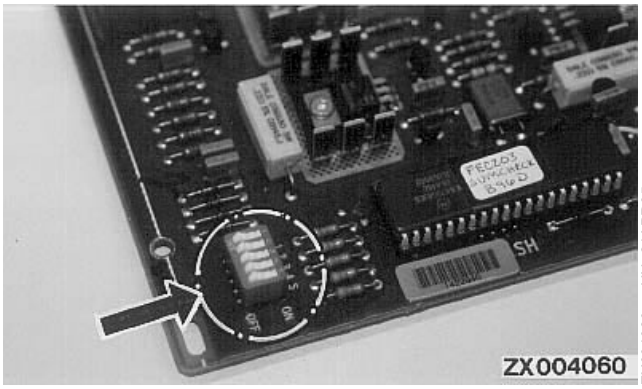
Solis	Darbība	TĀLĀK AR:
Hedera sagatavošana kalibrēšanai.	Uzkariet hederi uz kombaina. Nostādiet mašīnu uz līdzenas cietas virsmas.	TĀLĀK AR soli **1**.
1 — diagnostikas režīma izvēle	INFO-TRAK™ monitoru lieto diagnostikas režīma nodrošināšanai. Nospiediet INFO-TRAK monitora taustiņu uz augšu/uz leju, pagrieziet kombaina startera atslēgu un iedarbiniet kombainu. Displejā jāparādās: -- dIA	**OK:** TĀLĀK AR soli **2** **NAV OK:** pārbaudiet INFO-TRAK monitoru
2 — izvēlieties AHC	Nospiediet taustiņus uz augšu/uz leju, kamēr Infotrak parādās “AHC”. Displejā jāparādās: -- AHC	**OK:** TĀLĀK AR soli **3** **NAV OK:** griezieties pie tuvākā dīlera
3 — ieslēdziet peldošās kalibrēšanas režīmu.	Nospiediet ventilatora apgriezienu pogu INFO-TRAK monitorā, lai pārietu “AHC” diagnostikas režīmā Displejā jāparādās: 0000 AHC Nospiediet INFO-TRAK monitora taustiņus uz augšu/uz leju divreiz, lai pārietu režīmā 2. Displejā jāparādās: 0002 AHC Nospiediet ventilatora apgriezienu taustiņu INFO-TRAK monitorā, lai pārietu hedera kalibrēšanas režīmā 30. Tad nospiediet pogu uz augšu/uz leju, lai ieslēgtu peldēšanas kalibrēšanas režīmu 31. Displejā jāparādās: 0031 FLO	**OK:** TĀLĀK AR soli **4** **NAV OK:** pārbaudiet INFO-TRAK monitoru
4 — peldēšanas sistēmas kalibrēšana.	Ar daudzfunkciju sviras pacelšanas/nolaišanas slēdzi nolaidiet hederi, kamēr tas nonāk 100 mm virs zemes līmeņa (hederis nedrīkst pieskarties zemei). Nospiediet ventilatora apgriezienu pogu INFO-TRAK monitorā. Displejā jāparādās: 0031 HFL Nospiediet pogu peldēšanas darbības atsākšanai uz daudzfunkciju vadības sviras. Displejā jāparādās: 0031 EOC	**OK:** TĀLĀK AR soli **5** **NAV OK:** hederis nepaceļas vai nenolaižas, pārbaudiet hidraulisko sistēmu **NAV OK:** displejs nepārslēdzas uz “HFL”, pārliecinieties, ka pacelšanas/nolaišanas slēdzis ir izslēgts. Griezieties pie tuvākā dīlera **NAV OK:** displejs ar “E5X” vai “E39” indicē kļūdu. Griezieties pie tuvākā dīlera **NAV OK:** displejā nenotiek izmaiņas, nepārtraukti redzams “HFL”. Griezieties pie tuvākā dīlera

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Solis	Darbība	TĀLĀK AR:
5 saglabājiet hedera kalibrēšanas datus iekš AHC.	Nospiediet ventilatora apgriezienu pogu INFO-TRAK monitorā lai saglabātu visas kalibrēšanas vērtības. Ja kalibrēšanas laika nav radušās kļūdas, ekrānā parādās šāds paziņojums: EOC E00 END Ja kalibrēšanas laika radušās dažas kļūdas, tiek saglabātas iepriekšējās kalibrēšanas vērtības, un ekrānā parādās šāds paziņojums: EOC Err END	**OK:** kalibrēšana pabeigta. TĀLĀK AR soli **6**. **NAV OK:** griezieties pie tuvākā dīlera
6 — Normālu operāciju dzēšana.	Galveno slēdzi jāpagriež stāvoklī "IZSLĒGTS", lai AHC varētu normāli darboties nākošam starta ciklam.	

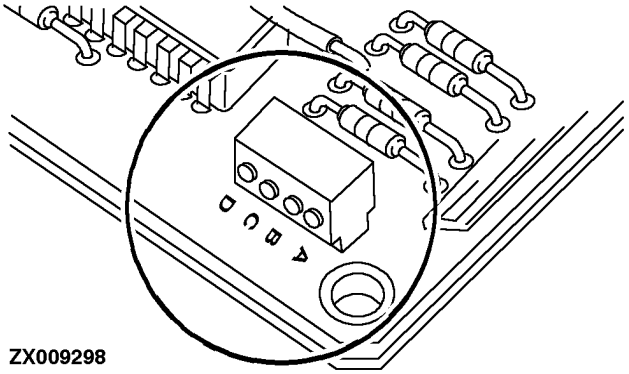
ML70882,00004BB –25–26JUL04–3/3

Gaismu un tītavu apgriezienu skaita vadības plates mikroslēdži



ZX004060 –UN–24APR95

Mikroslēdži



ZX009298 –UN–22MAY96

Gaismas

ML70882,00004BC –25–26JUL04–1/1

Mikroslēdžu pozīcijas

Nodrošiniet šādas mikroslēdžu pozīcijas atbilstoši riepu rādiusam.

Dzenošā riepa	Riepas velšanās rādiuss	S1	S2	S3	S4	S5
28.1-26 (750/65 R26)	756	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS
18.4-30 R1 10L	741	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS
18.4-30 R1 12L	741	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS
24.5-32	849	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS
620/75R 30 (radiāls)	810	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS
(650/75 R32)	863	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS
28.1/18-26 R1 14L	761	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS
28L26 R1 12L	767	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS
23.1/18-26 R2 10L	780	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS
23.1/18-30	804	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS
800/65R 32 (radiāls)	861	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS
30.5L32 R1	857	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS
TĒRAUDA KĀPURĶĒDE	315	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS

CO03622,000009D –25–29NOV02–1/1

Tītavu apgriezienu vadības plates kļūdu kodi

SVARĪGI: Ja nav iespējams noteikt traucējuma iemeslus, griezieties pie sava John Deere dīlera.

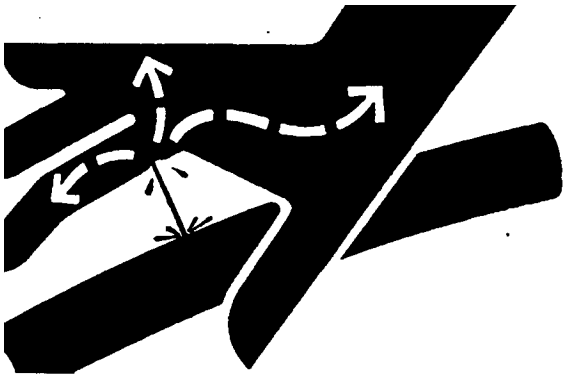
KĻŪDU KODI 0 —gaisma nedeg X — gaisma deg	TRAUCĒJUMI	NOVĒRŠANA
A — 0 B — 0 C — 0 D — 0	Nav sprieguma	Pārbaudiet drošinātāju (F23)
A — X B — 0 C — 0 D — 0	Nav signāla braukšanas ātrumam pret zemi	Pārbaudiet 3 pārnesumu transmisijas signāla pārraides mezglu
A — 0 B — X C — 0 D — 0	Signāls ātrumam pret zemi iziet ārpus uzdotajām robežām	Skatīt “Tītavu apgriezienu vadības sistēmas darbības parametri” lietošanas instrukcijā.
A — X B — X C — 0 D — 0	Nav tītavu apgriezienu signāla	Pārbaudiet hedera signāla pārraides mezglu
A — 0 B — 0 C — X D — 0	Tītavu apgriezienu skaita signāls iziet ārpus uzdotajām robežām	
A — X B — 0 C — X D — 0	Kļūda “Bit 1” tītavu apgriezienu vadības mezglā	Pārbaudiet tītavu apgriezienu vadības slēdzi, elektrisko plati un vadus
A — 0 B — X C — X D — 0	Kļūda “Bit 2” tītavu apgriezienu vadības mezglā	Pārbaudiet tītavu apgriezienu vadības slēdzi, elektrisko plati un vadus
A — X B — X C — X D — 0	Kļūda “Bit 4” tītavu apgriezienu vadības mezglā	Pārbaudiet tītavu apgriezienu vadības slēdzi, elektrisko plati un vadus
A — 0 B — 0 C — 0 D — X	Kļūda “Bit 8” tītavu apgriezienu vadības mezglā	Pārbaudiet tītavu apgriezienu vadības slēdzi, elektrisko plati un vadus
A — X B — 0 C — 0 D — X	Opcija A, ieejas ķēdes īssavienojums ar masu	
A — 0 B — X C — 0 D — X	Opcija A, ieejas 2 ķēdes īssavienojums ar masu	
A — X B — X C — 0 D — X	Tītavām nav paātrinājuma	Pārbaudiet elektrisko plati, vadus un hidraulisko motoru

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

KĻŪDU KODI 0 —gaisma nedeg X — gaisma deg	TRAUCĒJUMI	NOVĒRŠANA
A — 0 B — 0 C — X D — X	Tītavu nesamazina apgriezienus	Pārbaudiet elektrisko plati, vadus un hidraulisko motoru
A — X B — 0 C — X D — X	Tītavu apgriezienu vadības slēdzis ārpus diagnostikas režīma pozīcijas	Skatīt “Tītavu apgriezienu vadības sistēmas darbības parametri” lietošanas instrukcijā.
A — 0 B — X C — X D — X	Problēma nav atrasta	
A — X B — X C — X D — X	Visi tītavu apgriezienu vadības slēdžu kontakti ir atvērti	

AG,CO03622,2240 –25–31MAR04–2/2

Esiet uzmanīgi, ja augstspiediena vados rodas sūce



X9811 –UN–23AUG88

Izplūdušais šķidrums zem liela spiediena var izspiesties cauri ādai un radīt smagus ievainojumus.

Tādēļ pirms iekārtas hidraulisko vai citu vadu atvienošanas tiem ir jānoņem spiediens. Pievelciet visus savienojumus, pirms spiediens tiek palielināts.

No maza cauruma izplūstošo hidraulisko eļļu nevar ieraudzīt, tādēļ pārbaudot iespējamās sūces vietas ir jālieto kartona gabals. Aizsargājiet rokas un ķermeni no augstspiediena šķidrumiem.

Ja rodas ievainojumi, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad to dažu stundu laikā ir jāizvāc, pretējā gadījumā var rasties smaga infekcija. Ārstiem, kuriem šāda veida traumas ir svešas, jāmeklē informācija kompetentās medicīniskās iestādēs. Šādu informāciju iespējams saņemt no Deere & Company Medical Department, Moline, Ilinois, U.S.A.

DX,FLUID –25–03MAR93–1/1

Hidrauliskās sistēmas apraksts

Kombains ir aprīkots ar tā saukto “atvērto centrālo hidraulisko sistēmu”, t.i. motoram darbojoties ar nemainīgu apgriezienu skaitu hidrauliskais sūknis padod konstantu hidrauliskās eļļas daudzumu.

Hidrauliskais sūknis sastāv no trim daļām:

• Sūknis (A) padod 28,6 l/min (7.55 gpm)

• Sūknis (B) padod 28,6 l/min (7.55 gpm)

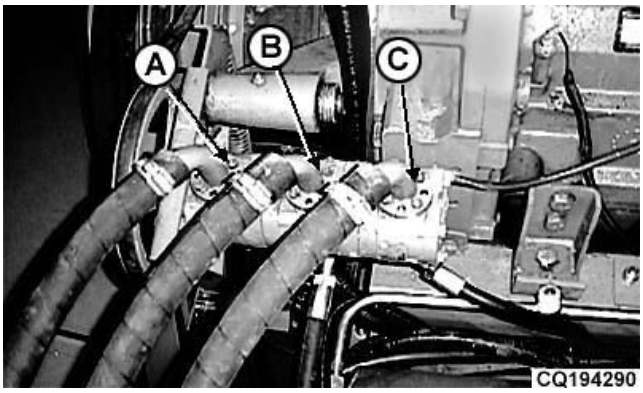
• Sūknis (C) padod 10,6 l/min (2.80 gpm)

Ja nav vajadzīgs eļļas spiediens, spiediena vārsti eļļu bez spiediena novada atpakaļ tvertnē.

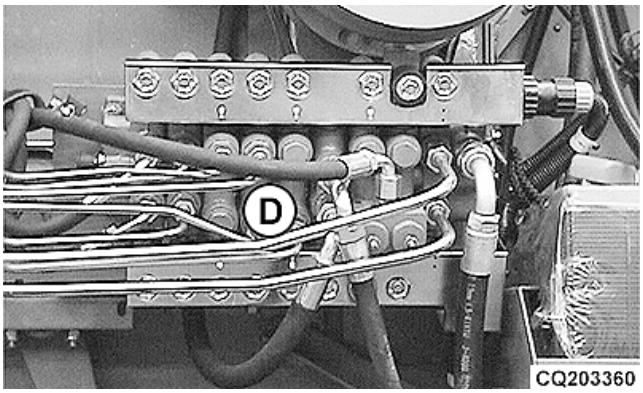
Galvenais hidraulisko vārstu bloks (D) atrodas kombaina kreisajā pusē līdzās akumulatoram.

Sekundārais hidraulisko vārstu bloks (E) atrodas dažas collas tālāk, virs galvenā hidraulisko vārstu bloka (D).

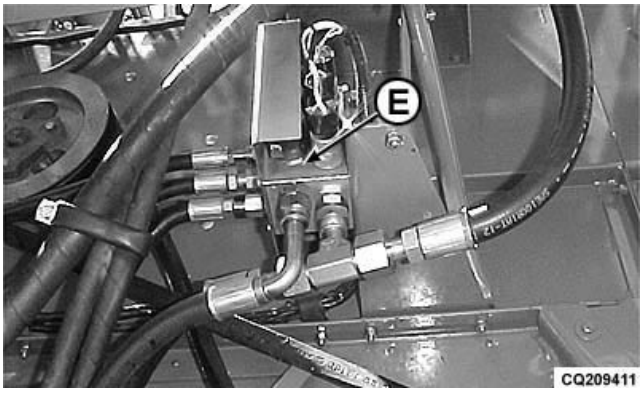
A—Sūknis (hidrauliskās sistēmas)
B—Sūknis (tītavu piedziņai)
C—Sūknis (stūres iekārtai)
D—Primārais hidraulisko vārstu bloks
E—Sekundārais hidraulisko vārstu bloks



CQ194290 –UN–09DEC99



CQ203360 –UN–21MAR01



CQ209411 –UN–27OCT01

AG,CO03622,2273 –25–27AUG04–1/1

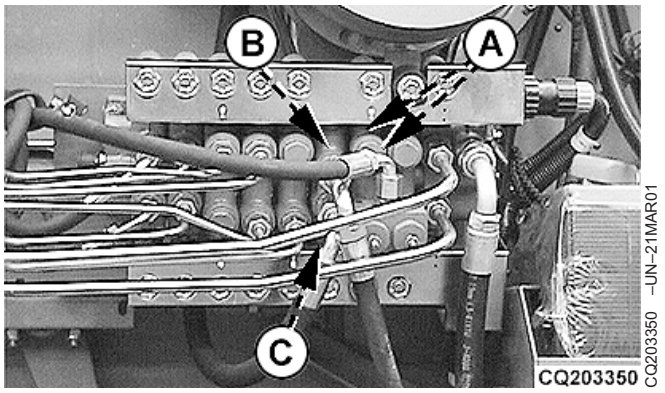
Spiediena drošības vārsti

SVARĪGI: Ļaujiet spiediena drošības vārstus apkalpot vienīgi Jūsu John Deere dīlerim.

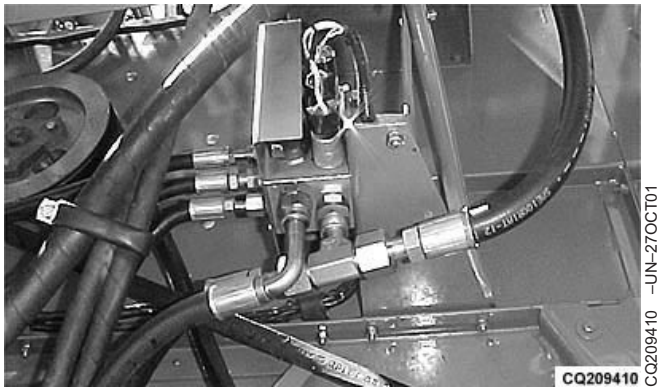
Galvenajā hidraulisko vārstu blokā atrodas četri spiediena drošības vārsti, kas ir pārbaudīti un iestatīti rūpnīcā.

Sekundāro hidraulisko vārstu bloku vada galvenā hidraulisko vārstu bloka drošības vārsts (B).

Ja kādā no piedziņām vai hederī ir traucējumi, spiediena atslodzes vārsts ir bojāts. Ja šāds bojājums regulāri atkārtojas, griezieties pie sava John Deere dīlera.



Primārās ķēdes hidraulisko vārstu bloks



Sekundārais hidraulisko vārstu bloks

AG,CO03622,2272 –25–20AUG04–1/1

Bloka vārstu funkcijas

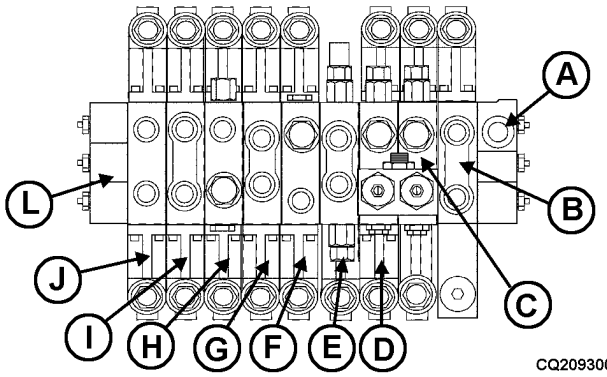
Atkarībā no konfigurācijas un kombaina modeļa, galvenais hidraulisko vārstu bloks ar individuāliem moduļiem (vārstiem) vada 6, 7 vai 8 kombaina funkcijas:

- 1450/1550 (bez hedera sagāšanas un tītavu izvirzīšanas pozīcijas) = 6 funkcijas.
- CWS/WTS (bez hedera sagāšanas) = 7 funkcijas.
- 1450/1550 (ar hedera sagāšanu) = 8 funkcijas.
- CWS/WTS (ar hedera sagāšanu) = 8 funkcijas.

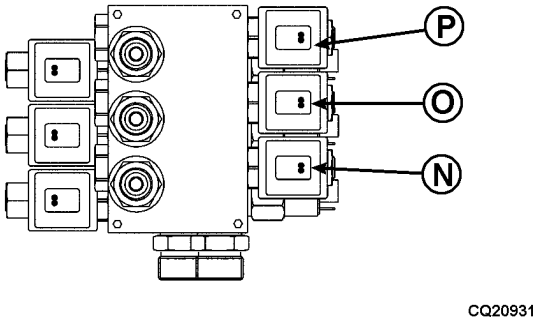
Sekundārais hidraulisko vārstu bloks vada trīs kombaina funkcijas.

NORĀDĪJUMS: Skatīt detalizēto vārstu sarakstu (solenoidi) nodaļā “Elektriskās sistēmas apkope”.

A—Atplūde uz tvertni
B—Hidrauliskais reverss
C—AHC (automātiskā augstuma vadība)/hedera lēna pacelšana/nolaišana
D—Hedera ātra pacelšana/nolaišana (manuāli)
E—Jauda un sadalītājs/Izejas ports sekundārajam vārstu blokam
F—Tītavu pacelšana
G—Tītavu izvirzīšanas/ievirzīšanas pozīcija
H—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita variators
I—Hedera sānu slīpums
J—Izkraušanas gliemeža pārvietošana
L—Sekundārā vārstu bloka spiediena izejas punkts
N—Hedera piedziņa
O—Kuļaparāta ieslēgšana
P—Izkraušanas gliemeža ieslēgšana



Primārais hidraulisko vārstu bloks



Sekundārais hidraulisko vārstu bloks

AG,CO03622,2274 –25–20AUG04–1/1

Pļaujošās platformas pacelšanas un nolaišanas ātruma iestatīšana

Lēna pacelšanas ātruma iestatīšana

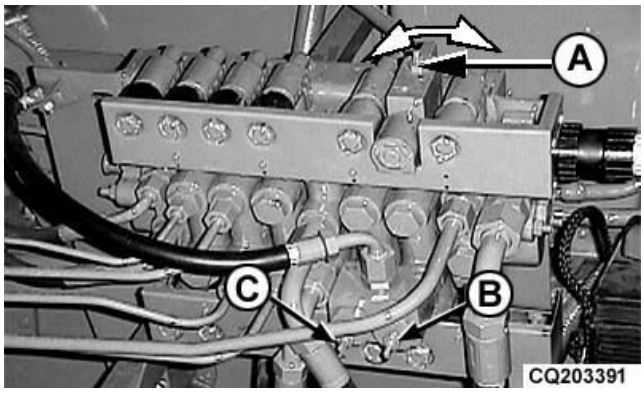
Šo iestatījumu var veikt ar skrūvi (A), kas atrodas primārajā hidraulisko vārstu blokā.

— Lai samazinātu ātrumu, skrūvi pagrieziet pulksteņrādītāja kustības virzienā.

— Lai palielinātu ātrumu, skrūvi pagrieziet pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.

Skrūve ir iestatīta mezgla līnijā ar mazu pacelšanas ātrumu, uzskatot to par vidējo, kurš nav ne par ātru ne par lēnu.

Tādā pat veidā **lēnas un ātras nolaišanas** ātruma iestatījumu var veikt ar atbilstošajiem vārstiem (B) un (C).



CQ203391 –UN–24OCT02

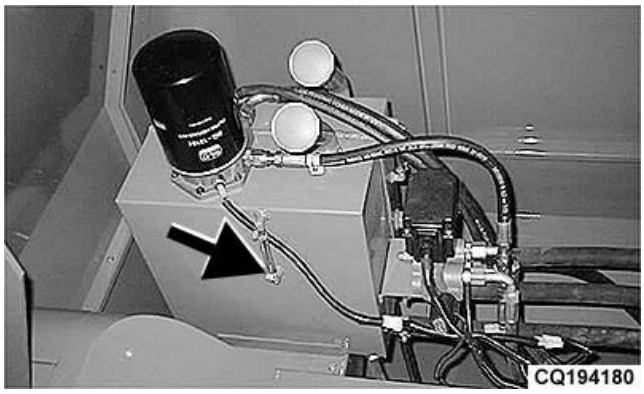
A—Lēna pacelšanas ātruma iestatīšana
B—Lēna nolaišanas ātruma iestatīšana
C—Ātra nolaišanas ātruma iestatīšana

MB03730,000001D –25–24OCT02–1/1

Hidrauliskās sistēmas tvertnes eļļas līmenis

Periodiski pārbaudiet eļļas līmeni tvertnē. Ja vajadzīgs, tad pielejiet rekomendēto eļļu (skatīt nodaļā “Degviela, eļļošanas materiāli, dzesēšanas šķidrums un to daudzums”).

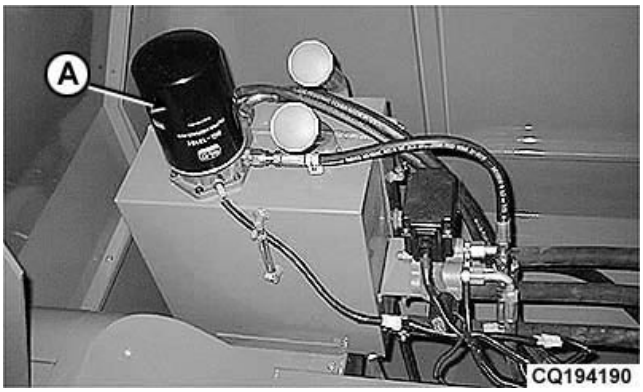
NORĀDĪJUMS: Pirms eļļas līmeņa pārbaudes, nolaidiet hederu pilnībā uz leju, izkraušanas transportieri ievilktā stāvoklī un tītavas nolaistas, tas ir, tad visi hidrauliskie cilindri ir pilnīgi ievilkti.



CQ194180 –UN–09DEC99

AG,CO03622,2266 –25–20AUG04–1/1

Hidrauliskās eļļas un filtra nomaiņa



Hidrauliskās eļļas filtra nomaiņa:

- ❒ Atbilstoši nodaļā “Smērēšanas tabula, periodiskā apkope” norādītajiem intervāliem.
- ❒ Ja hidrauliskais filtrs ir aizsērējis, deg brīdinājuma spuldze.

SVARĪGI: Ievērojiet maksimālu tīrību filtra nomaiņas laikā.

Atskrūvējiet un noņemiet filtru (A).

Utilizējiet filtru un nomainiet to pret oriģinālo John Deere filtru.

Filtra blīvējošo virsmu ieziediet ar eļļu.

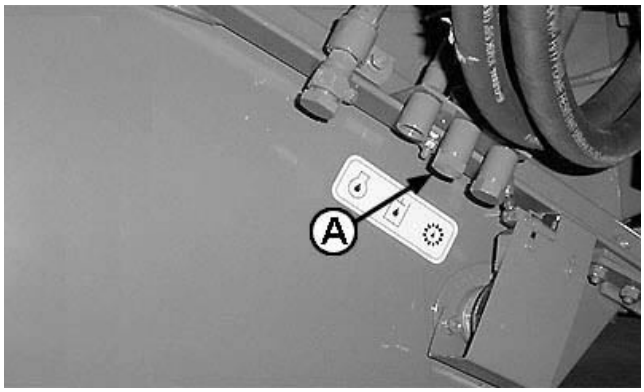
Pēc tam, kad pievelkot ar roku filtrs (A) ir pieskāries pie filtra korpusa blīvējošās virsmas, pievelciet filtru par 3/4 līdz 1 1/4 apgrieziena. Nepievelciet pārāk stingri.

Iedarbiniet motoru un pārbaudiet vai nav eļļas sūces.

Vajadzības gadījumā pievelciet filtru.

AG,CO03622,2267 –25–28MAY02–1/1

Hidrauliskās sistēmas eļļas atgaisošana



Mainot eļļu hidrauliskā sistēma pilnībā jāiztukšo.

1. Hederu nolaidiet uz zemes, pilnībā nolaidiet tītavas un novietojiet transporta pozīcijā izkraušanas gliemezi (slēgtā), tā, lai visi hidrauliskie cilindri būtu pilnīgi ievilkti.
2. Pilnībā izskrūvējiet hidrauliskās tvertnes izlaišanas skrūvi (A) un atbilstošā traukā izlaidiet eļļu.

NORĀDĪJUMS: Hidrauliskās tvertnes izlaišanas skrūve (A) atrodas zem degvielas tvertnes kombaina kreisajā pusē.

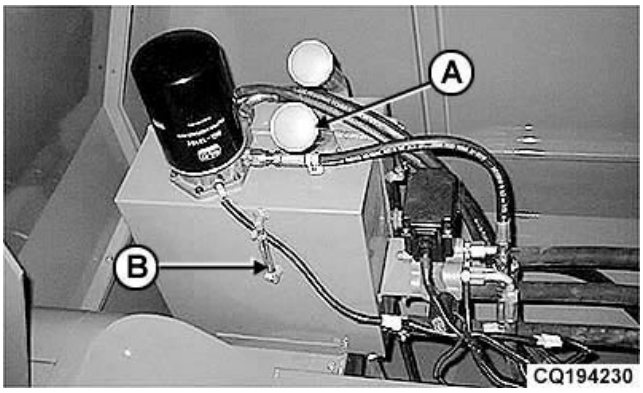
3. No visiem hidrauliskajiem cilindriem atvienojiet šļūtenes, no plūsmu regulējošā vārsta atvienojiet atplūdes vadības šļūteni un aizmugurējās piedziņas sistēmas šļūtenes. Izlaidiet eļļu no visiem šiem punktiem.

NORĀDĪJUMS: Pirms šļūteņu atvienošanas rūpīgi tās notīriet.

4. Pēc visas eļļas izlaišanas, savienojiet visas savienojumu vietas un ieskrūvējiet atpakaļ tvertnes eļļas izlaišanas skrūvi (A).

AG,CO03622,2268 –25–11OCT02–1/1

Hidrauliskas sistēmas uzpilde



CQ194230 –UN–09DEC99

NORĀDĪJUMS: Vienmēr lietojiet atbilstošu eļļu (skatīt nodaļā "Degviela, eļļošanas materiāli, dzesēšanas šķidrums un to daudzums"). Uzmanīgi notīriet ieliešanas atveres apkārtni.

1. Jaunu hidraulikas eļļu iepildiet caur iepildīšanas cauruli (A), līdz eļļas līmenis ir skatu stikliņa (B) vidū.
2. Iedarbiniet motoru un ļaujiet tam darboties 15 sekundes. Tad vairākas reizes pagrieziet stūri abos virzienos līdz galam lai atgaisotu sistēmu.
3. Vairākas reizes izpildiet hedera pacelšanas, tītavu pacelšanas un izkraušanas gliemeža izbīdīšanas operācijas, un tām pretējās darbības, lietojot attiecīgās pogas.
4. Vairākas reizes ieslēdziet kuļaparātu un hederu, un aktivizējiet kuļtrumuļa apgriezienu skaita vadības režīmu.
5. Pārbaudiet visus vadus un savienojumus, vai nav sūces. Ievērojiet drošības noteikumus.
6. Ar nolaistu hederu un tītavām, un izkraušanas transportieri transporta (ievilktā) stāvoklī pielejiet eļļu kamēr būs sasniegts nepieciešamais eļļas līmenis.

AG,CO03622,2269 –25–20AUG04–1/1

Tītavu pacelšanas un nolaišanas hidrauliskās sistēmas atgaisošana



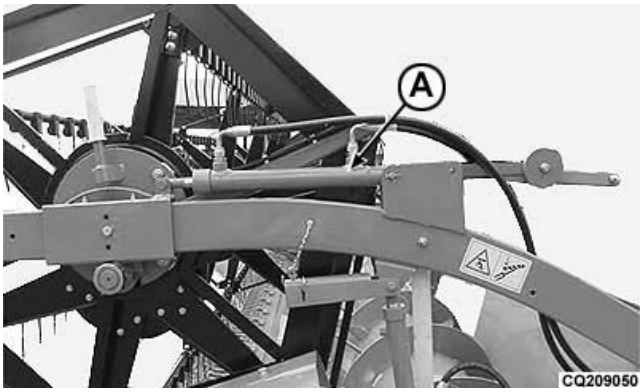
ZCQF6671 –UN–04APR96

Ja tītavu hidrocilindru šļūtenes ir bijušas noņemtas vai tītavas nav līmeniski, visu sakrājušos gaisu ir jāizvada no sistēmas un cilindriem.

Lai atgaisotu, atskrūvējiet tītavu pacelšanas kreisā hidrocilindra augšējo atgaisošanas skrūvi (A). Tītavas paceliet. Pieskrūvējiet skrūvi, kad sāk plūst ārā tīra eļļa bez gaisa burbuļiem.

AG,CO03622,2270 –25–15MAR02–1/1

Tītavu izvirzīšanas un ievirzīšanas hidrauliskās sistēmas atgaisošana



CQ209050 –UN–02OCT01

Lai izlaistu gaisu no izvirzīšanas un ievirzīšanas cilindriem (A), ir jāveic šādas procedūras:

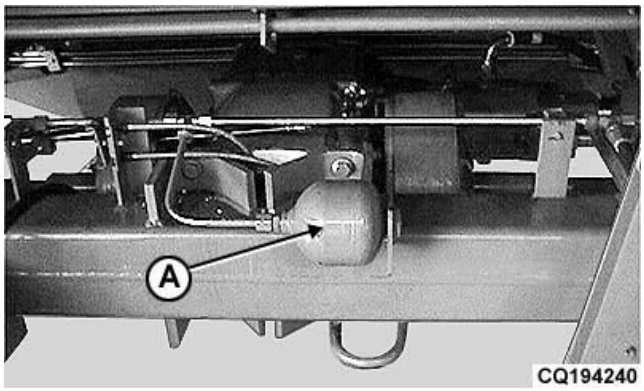
- Izvirziet cilindrus uz priekšu un noturiet šādā stāvoklī 15 sekundes.
- Ievirziet cilindrus pilnīgi atpakaļ un noturiet šādā stāvoklī 15 sekundes.
- 2 līdz 3 reizes atkārtojiet šo procedūru un cilindri tiks automātiski atgaisoti.

MB03730,00001EB –25–15MAR02–1/1

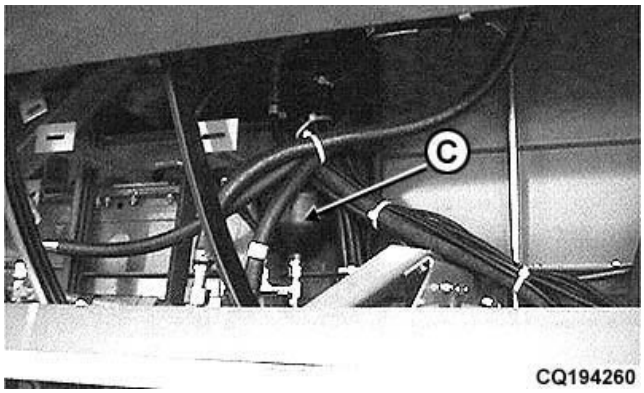
Spiediena akumulators

UZMANĪBU: Vajadzības gadījumā ļaujiet spiediena akumulatoru nomainīt Jūsu John Deere dīlerim.

A—Hedera pacelšanas sistēmas spiediena akumulators
C—Kulšanas trumuļa un salmu smalcinātāja piedziņas spiediena akumulators



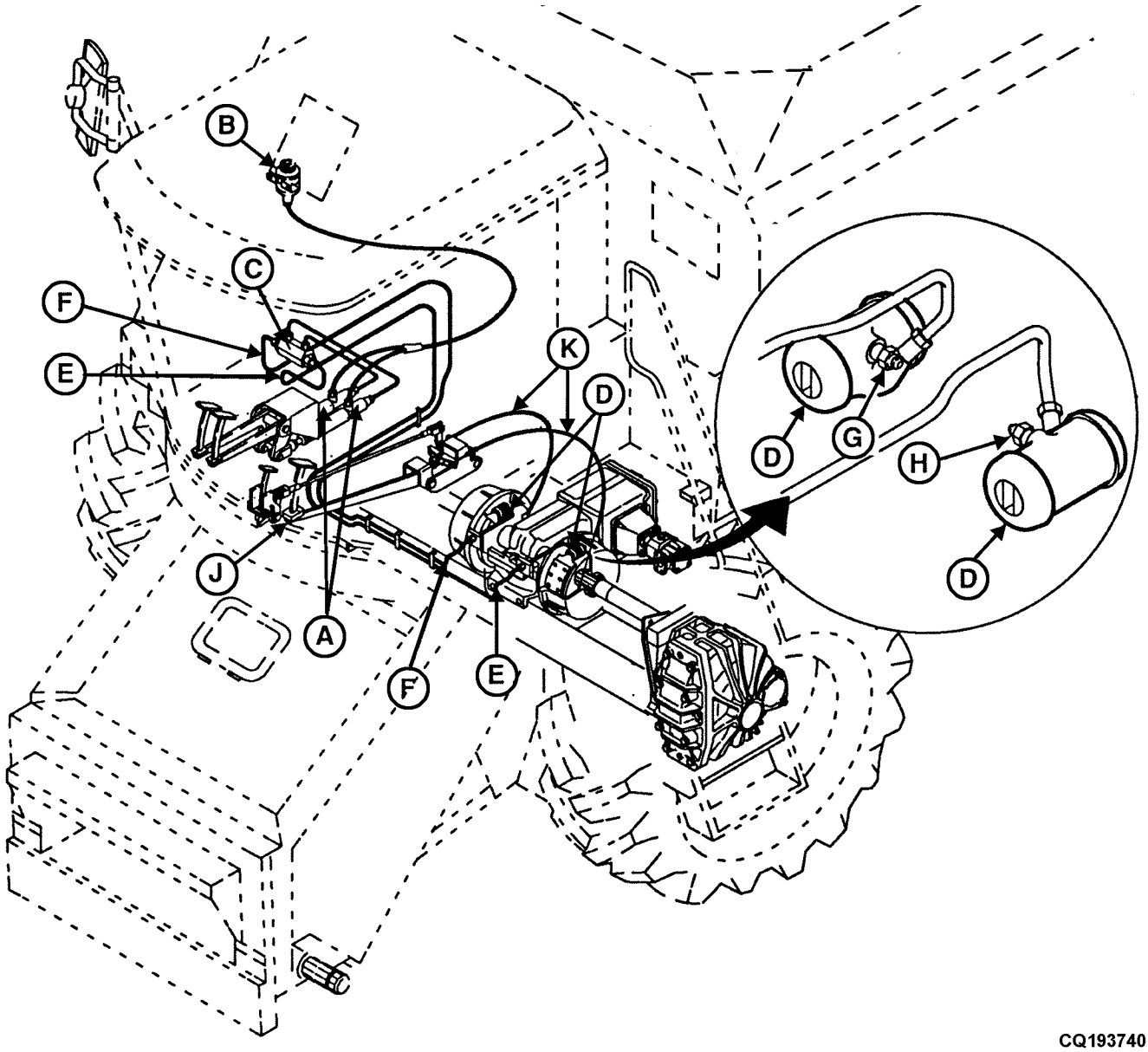
CQ194240 –UN–10DEC99



CQ194260 –UN–10DEC99

AG,CO03622,2271 –25–11AUG04–1/1

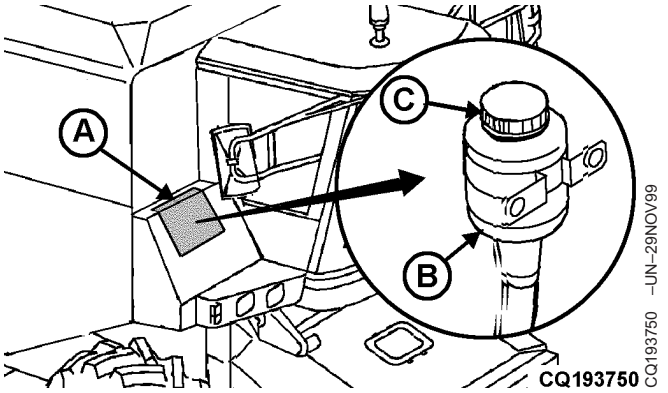
Bremžu sistēma



A—Bremžu galvenais cilindrs (uzstādīti 2)
B—Bremžu šķidruma tvertne
C—Izlīdzinošais vārsts
D—Riteņu bremžu cilindri (uzstādīti 2)
E—Kreisās puses bremžu sistēma
F—Labās puses bremžu sistēma
G—Labās puses atgaisošanas skrūve
H—Kreisās puses atgaisošanas skrūve
J—Stāvbremžu vadības mezgls
K—Stāvbremžu piedziņas troses (uzstādītas 2)

AG,CO03622,2250 –25–15MAR02–1/1

Bremžu šķidruma tvertne



Tvertne (B) atrodas kombaina iekšpusē, blakus atlikumu pārbaudes logam. Lai piekļūtu tvertnei, atveriet pārbaudes logu (A) un noņemiet tvertnes vāku (C).

Lai papildinātu šķidruma līmeni, pildiet tvertnē tikai specifikācijā norādīto bremžu šķidrumu.

Pārbaudiet šķidruma līmeni pēc 200 darba stundām.

A—Atlikumu pārbaudes logs
B—Bremžu šķidruma tvertne
C—Tvertnes vāks

AG,CO03622,2251 –25–17MAY02–1/1

Kājas bremzes regulēšana

UZMANĪBU: Ja bremžu sistēmā ir sūce vai traucējumi, griezieties pie sava John Deere dīlera.

Trumuļa bremze, darbinot bremzes pedāli, ieregulējas automātiski un to atsevišķi vairs nav jāregulē.

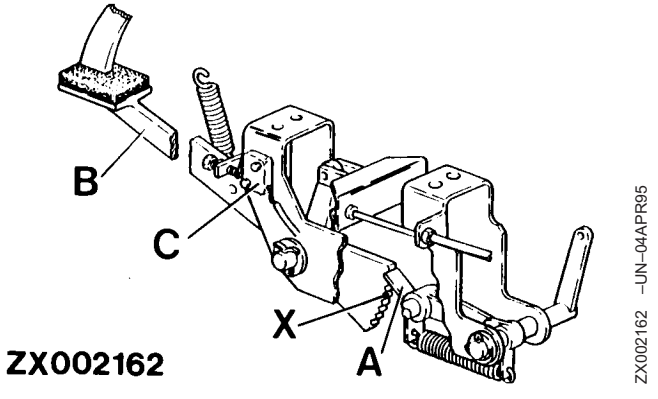
AG,CO03622,2252 –25–26NOV99–1/1

Stāvbremze

Pamata regulējums:

Kad stāvbremze nav iedarbināta, fiksators (A) pie pedāļa (B) atrodas pirmajā zobā un pedālis atrodas pie kabīnes grīdas. Nospiežot pedāli, to var nospiest maksimāli līdz ceturtajam zobam (X).

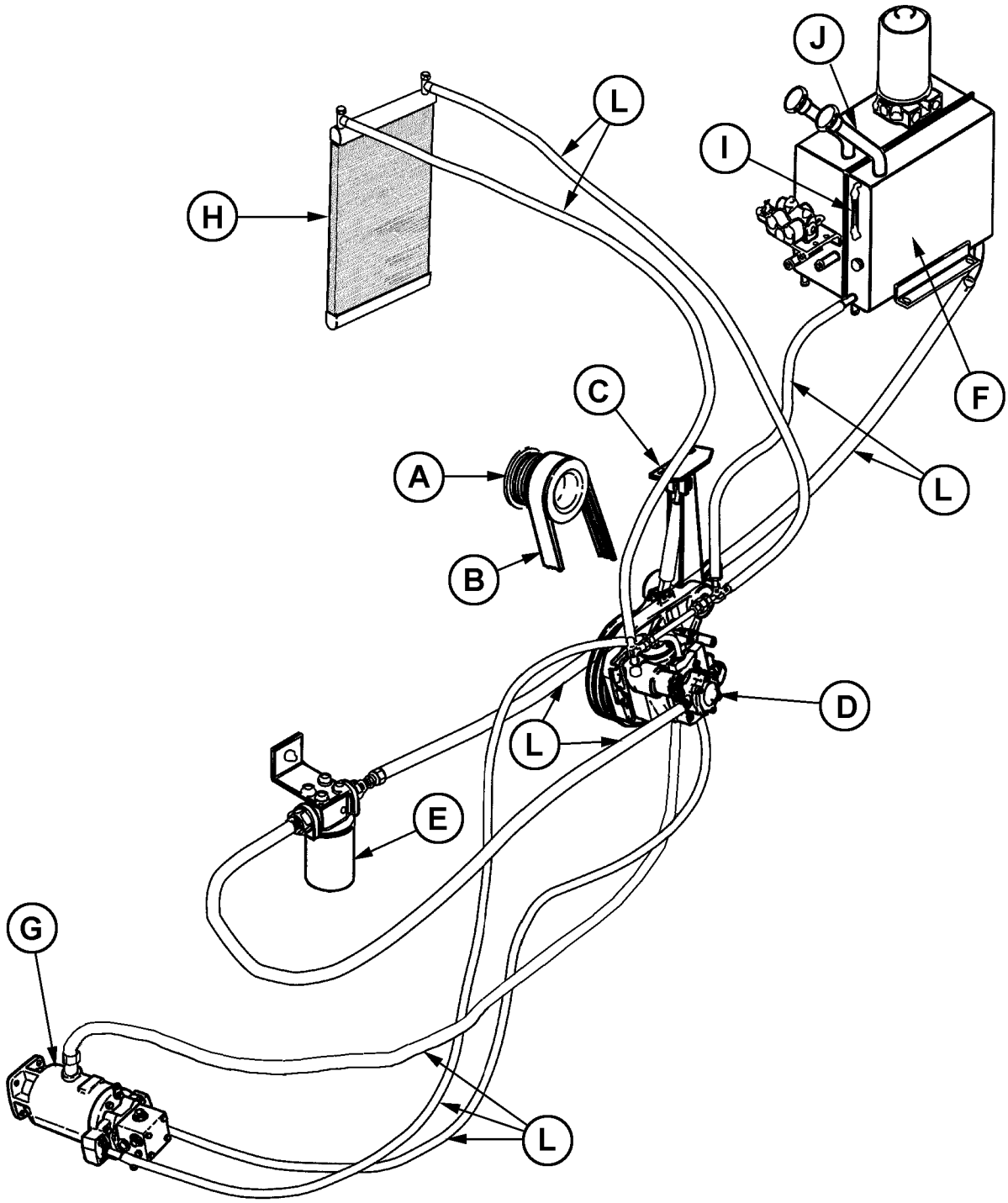
Kad stāvbremze ir atlaista, regulēšanas skrūve, kas savienota ar pedāli, ieslēdz kontrolspuldzes slēdzi (C).



A—Fiksators
B—Pedālis
C—Kontrolspuldzes slēdzis
X—Maks. pozīcija (pedālis nofiksēts ceturtajā zobā)

AG,CO03622,2253 –25–15MAR02–1/1

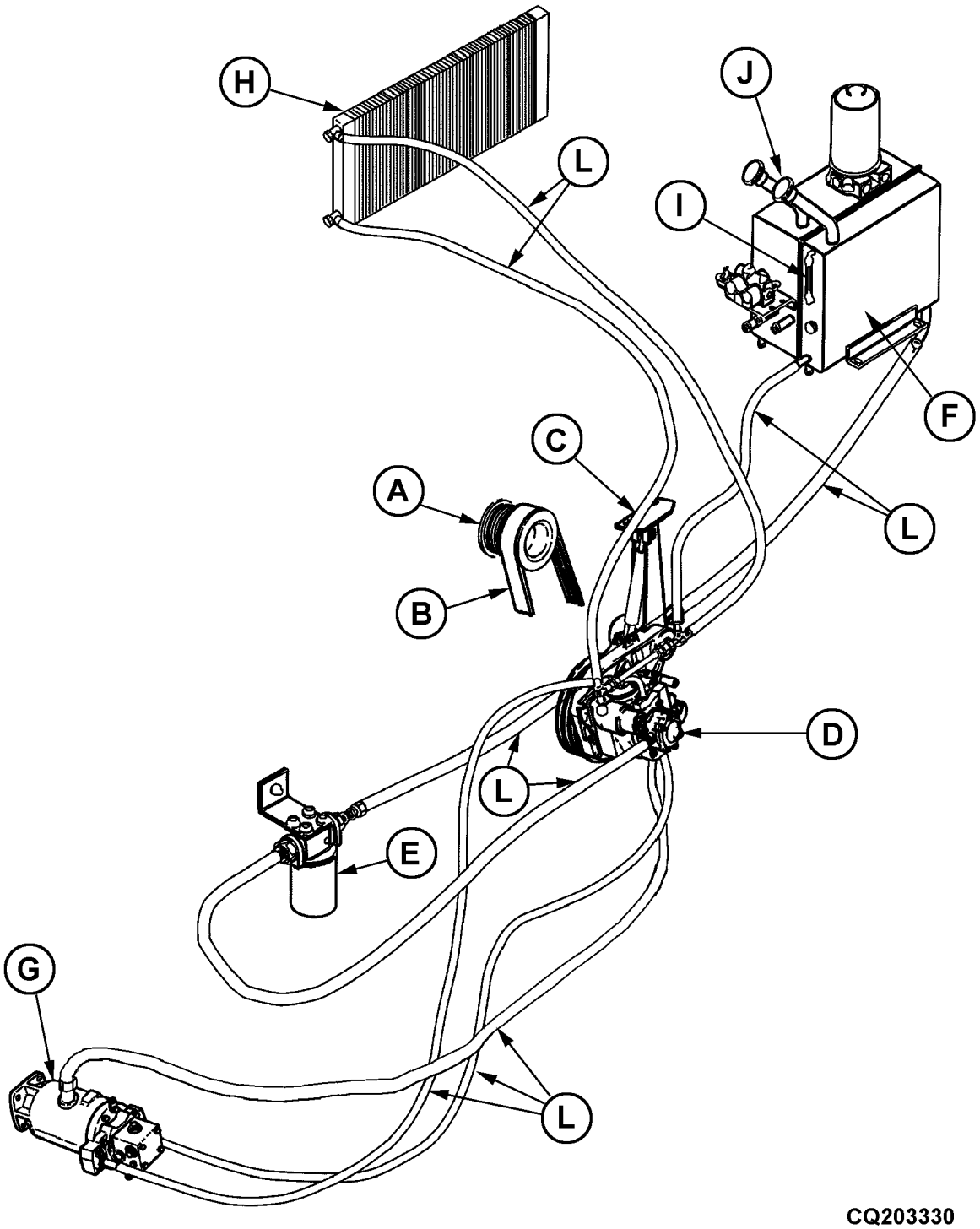
Hidrostatiskās piedziņas komponenti — 1450/1550



A—Motora jaudas pārvads
B—Multi "V" siksna
C—Skriemeļa hidrauliskais cilindrs
D—Hidrostatiskais sūknis
E—Eļļas filtrs
F—Eļļas tvertne
G—Hidrostatiskais motors
H—Eļļas dzesētājs
I—Līmeņa indikators
J—Eļļas iepildīšanas īscaurule
L—Šļūtenes

AG,CO03622,2254 –25–20AUG04–1/1

Hidrostatiskās piedziņas komponenti — CWS/WTS



A—Motora jaudas pārvads
B—Multi "V" siksna
C—Skriemeļa hidrauliskais cilindrs
D—Hidrostatiskais sūknis
E—Eļļas filtrs
F—Eļļas tvertne
G—Hidrostatiskais motors
H—Eļļas dzesētājs
I—Līmeņa indikators
J—Eļļas iepildīšanas īscaurule
L—Šļūtenes

OU83340,00003F8 –25–20AUG04–1/1

Hidrostatiskās piedziņas eļļas un filtra nomaiņa



Nomainiet hidrostatisko eļļu un filtru atbilstoši nodaļā "Smērēšanas tabula, periodiskā apkope" norādītajiem intervāliem.

Filtra nomaiņa

SVARĪGI: Ievērojiet maksimālu tīrību filtra nomaiņas laikā. Nekavējoties pievienojiet jaunu filtru pēc vecā filtra noņemšanas.

Atbrīvot un noskrūvēt filtru.

Utilizējiet filtru un nomainiet to pret oriģinālo John Deere filtru.

Lai uzliktu jaunu filtru rīkojieties sekojoši:

- Filtra blīvējošo virsmu ieziediet ar eļļu.
- Pēc tam, kad pievelkot ar roku filtrs (A) ir pieskāries pie filtra korpusa blīvējošās virsmas, pievelciet filtru par 3/4 līdz 1 1/4 apgrieziena. Nepievelciet pārāk stingri.
- Iedarbiniet motoru un pārbaudiet vai nav eļļas sūces. Vajadzības gadījumā pievelciet filtru.
- Pārbaudiet eļļas līmeni un papildiniet sistēmu, ja nepieciešams.

Eļļas nomaiņa

Vienmēr ļaujiet šo darbu veikt Jūsu John Deere dīlerim, kas ir pazīstams ar prasībām un noteikumiem šī darba izpildei.

SVARĪGI: Vienmēr lietojiet atbilstošu eļļu (skatīt nodaļā "Degviela, eļļošanas materiāli, dzesēšanas šķidrums un to daudzums").

AG,CO03622,2255 –25–20AUG04–1/1

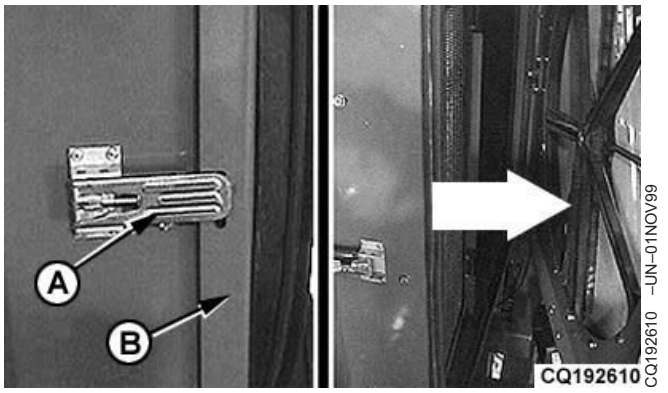
Eļļas dzesētāja tīrīšana

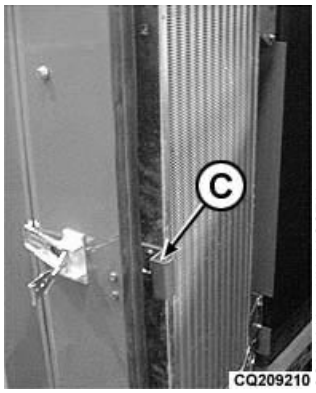
UZMANĪBU: Pirms eļļas dzesētāja tīrīšanas izslēdziet motoru un izņemiet startera atslēgu.

Nospiediet mēlīti (A) un atveriet rotējošā sieta durvis (B).

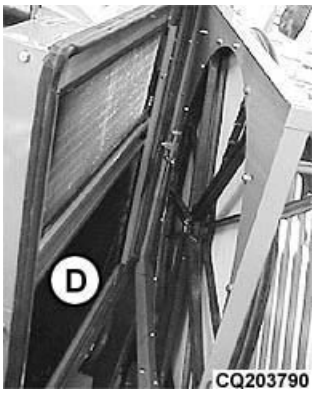
Pavelciet uz augšu tapu (C) un atbrīvojiet gaisa kondicioniera kondensatoru, tad atveriet pieeju eļļas dzesētājam (1450/1550).

Tagad eļļas dzesētājam (D) var brīvi piekļūt (CWS un WTS).





1450/1550



CWS/WTS

AG,CO03622,2256 –25–20AUG04–1/1

Transmisija

Nomainiet eļļu pēc pirmajām 50 darba stundām.

Pēc tam eļļu nomainiet ik pēc katrām 500 darba stundām vai pirms katras ražas novākšanas sezonas (atkarībā no tā, kas pirmais iestājas).

Pārbaudiet eļļas līmeni pēc katrām 250 darba stundām.

SVARĪGI: Vienmēr lietojiet tikai paredzētās kvalitātes eļļu.

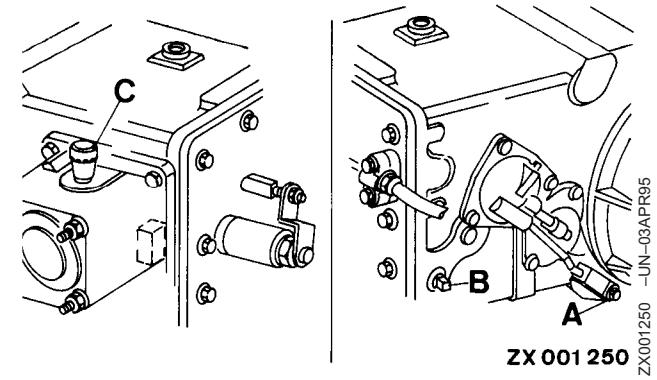
Eļļas nomaiņa

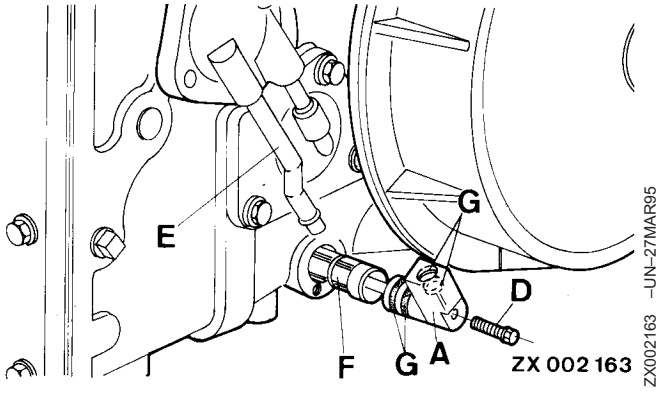
Izskrūvējiet galvskrūvi (D).

No transmisijas korpusa izskrūvējiet izlaišanas korķi (A) un atvienojiet cauruli (E).

Pārbaudiet filtru (F) un apaļos blīvgredzenus (G), un, ja nepieciešams, nomainiet tos.

SVARĪGI: Veicot montāžu jānodrošina, lai filtrs (F) pareizi ievietotos transmisijas korpusā.





A—Eļļas atgaisošanas skrūve
B—Pārbaudes skrūve
C—Iepildīšanas un atgaisošanas skrūve
D—Bloķēšanas tapa
E—Caurule
F—Siets
G—Apaļie blīvgredzeni

AG,CO03622,2115 –25–06JUN02–1/1

Gala reduktori

Kombainam ir divi gala reduktori, pa vienam katrā pusē priekšējam tiltam.

Nomainiet eļļu ik pēc katrām 1000 darba stundām.

SVARĪGI: Pēc katrām 100 stundām, pārbaudiet eļļas līmeni un spēli gala reduktoru atloka ass gultņu korpusā. Iztīriet ventilācijas atveri katru dienu.

Standarta gala reduktoru ietilpība — 1450 un 1450 CWS/WTS (katra):

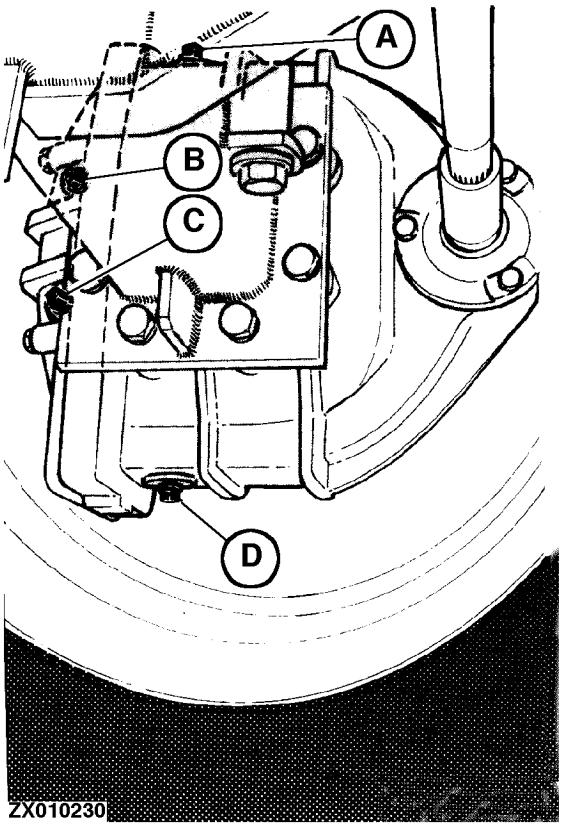
• 3 l (0.79 U.S. gal.)

Lielas slodzes gala reduktoru ietilpība — 1550 un 1550 CWS/WTS (katra):

• 4,8 l (1.26 U.S. gal.)

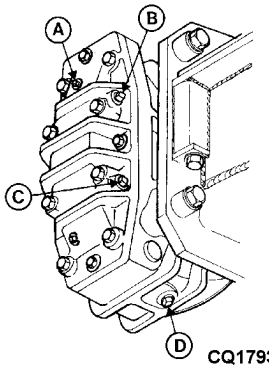
SVARĪGI: Vienmēr lietojiet atbilstošu eļļu (skatīt nodaļā "Degviela, eļļošanas materiāli, dzesēšanas šķidrums un to daudzums"). Uzmanīgi notīriet ieliešanas atveres apkārtni.

A—Eļļas iepildīšanas īscaurule
B—Ventilācijas skrūve
C—Eļļas līmeņa pārbaudes skrūve
D—Iztukšošanas skrūve



ZX010230 –UN–18FEB97

Standarta gala reduktori — 1450 un 1450 CWS/WTS

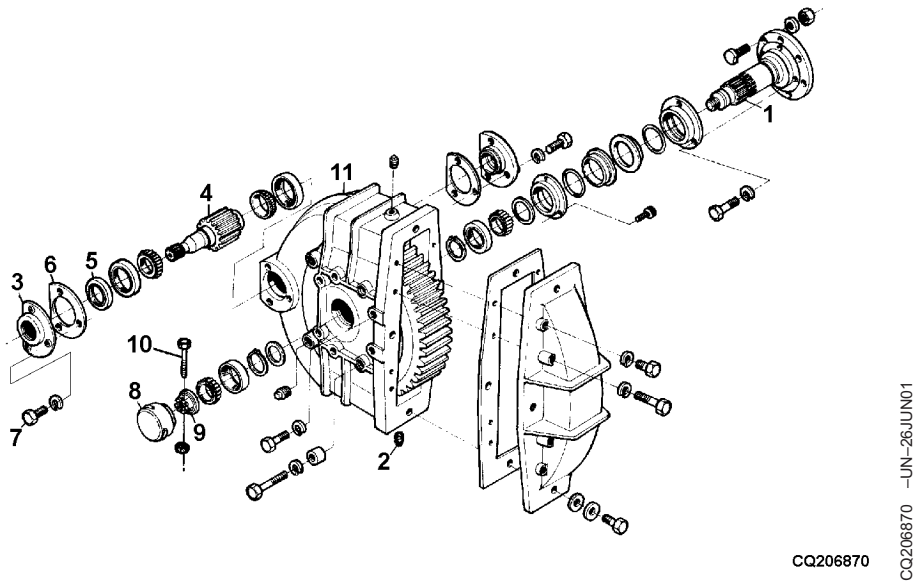


CQ179340 –UN–19FEB99

Lielas slodzes gala reduktori — 1550 un 1550 CWS/WTS

AG,CO03622,2257 –25–20AUG04–1/1

Spēles ieregulēšana gala reduktoru atloka ass gultņu korpusā



1—Atloka ass
2—Eļļas atgaisošanas skrūve
3—Gultņa korpuss
4—Piedziņas zobrats
5—Vārpstas blīve
6—Starplika
7—Bloķēšanas tapa
8—Vāks
9—Uzgrieznis
10—Bloķēšanas tapa
11—Korpuss

Pēc pirmajām 100 darba stundām, pēc katrām 500 stundām un pabeidzot ražas novākšanas sezonu ir nepieciešams pārbaudīt spēli gala reduktoru atloka ass gultņu korpusā.

Lai pārbaudītu noregulējumu, ir nepieciešams no mašīnas noņemt priekšējo riteni un pārbīdīt uz augšu un uz leju atloku asi (1). Ja tur ir spēle, gultņi ir sekojoši jānoregulē:

1. Izskrūvējiet izlaišanas skrūvi (2) izlaidiet eļļu no gala reduktoru korpusa.

2. Noņemiet gala reduktoru korpusu no mašīnas.

3. Noņemiet no piedziņas zobrata (4) gultņa korpusu (3) un vārpstas blīvi (5).

4. Uzlieciet piedziņas zobrata gultņa korpusu (3), bez vārpstas blīves (5). Uzmanīgi piemontējiet plāksni (6). Pievelciet gultņa korpusa (3) skrūves (7) ar 60 N•m (44 lb-ft).

5. Noņemiet atloka ass uzskrūvējamo vāku (8) un skrūvi (10) vai tapu (atkarībā no tā, kāda ir gala reduktora korpusa konstrukcija).

6. Pārbaudiet uzgriežņa (9) griezes momentu, standarta gala reduktoriem tam ir jābūt 100 N•m (74 lb-ft) un lielas slodzes gala reduktoriem 150 N•m (110 lb-ft).

7. Vairākas reizes pagrieziet atloka asi (1) abos virzienos. Lai iestatītu gultņu vākus, ar svina āmuru viegli uzsitiet pa abiem atloku ass galiem.

8. Pārbaudiet uzgriezni (9), lai noteiktu, kāds ir atloka ass (1) rotējošās daļas griezes moments, kam ir jābūt no 7 līdz 13 N•m (5 līdz 10 lb-ft). Ja nepieciešams, pievelkot vai atlaižot uzgriezni (9), noregulējiet atloka ass rotējošās daļas griezes momentu.

NORĀDĪJUMS: Ja nepieciešams, atbrīvojiet uzgriezni (9). Pārbaudiet, vai arī gultņi ir atlaisti vaļīgāk. Ja nepieciešams, lai iestatītu gultņu vākus, ar svina āmuru viegli uzsitiet pa abiem atloku ass galiem.

9. Atkārtojiet šo procedūru, līdz pareiza griezes momenta sasniegšanai.

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

10. Pievelciet uzgriezni (9) līdz viena no gropēm sakrīt ar urbumu atloka asī (1) un ieskrūvējiet fiksējošo skrūvi (10). Uzlieciet un iestatiet uzgriežņa vāku (8).

11. Noņemiet piedziņas zobrata gultņa korpusu (3) un uzlieciet vārpstas blīvi (5).

12. Uzstādiet piedziņas zobrata gultņa korpusu (3), neaizmirstot ielikt to pašu starpliku (6). Pievelciet gultņa korpusa (3) skrūves (7) ar 60 N•m (44 lb-ft).

13. Šo pašu procedūru veiciet arī otru gala reduktoru.

MB03730,00001D3 –25–24OCT03–2/2

Priekšējā tilta stiprinājuma uzgriežņu un skrūvju pievilkšana

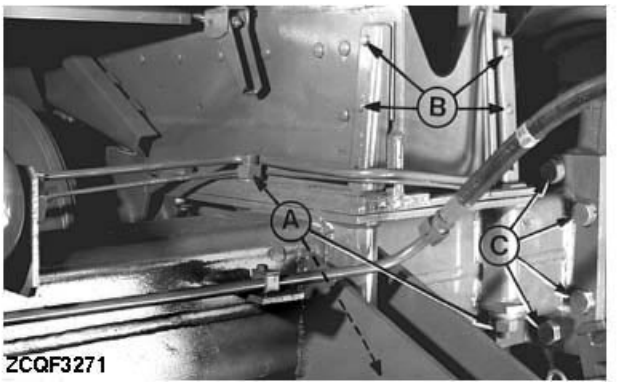
Pievelciet skrūves un uzgriežņus šādi:

— Uzgriežņus (A) pievilkt ar 300 N•m (218 lb-ft).

— Skrūves (B) pievilkt ar 200 N•m (145 lb-ft).

— Skrūves (C) pievilkt ar 250 N•m (182 lb-ft).

NORĀDĪJUMS: Pievelciet pēc pirmajām 25 darba stundām un pēc tam, uzsākot katru ražas novākšanas sezonu.

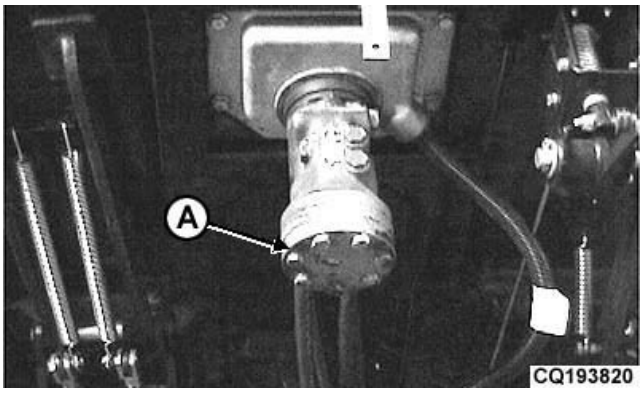


ZCQF3271 –UN–04APR96

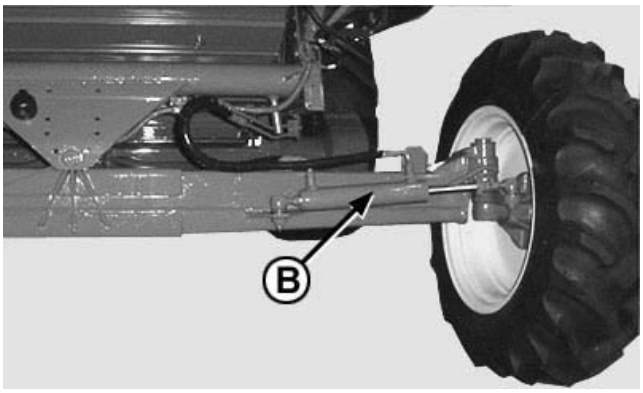
AG,CO03622,2258 –25–09SEP03–1/1

Stūres vadības sistēmas komponenti

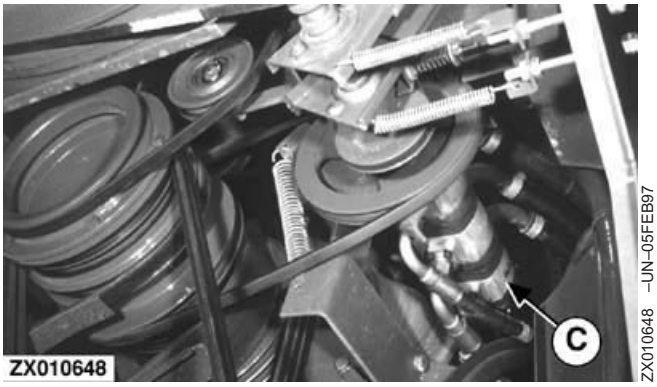
A—Stūres ventilis
B—Stūres iekārtas cilindrs
C—Stūres sistēmas sūknis
D—Hidraulikas eļļas tvertne un filtrs



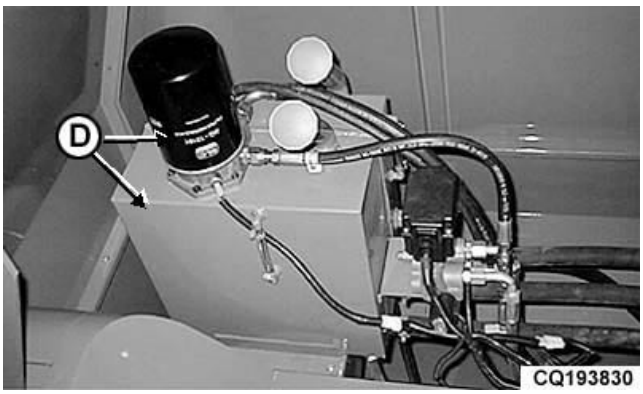
CQ193820 –UN–29NOV99



CQ216370 –UN–10OCT02



ZX010648 –UN–05FEB97

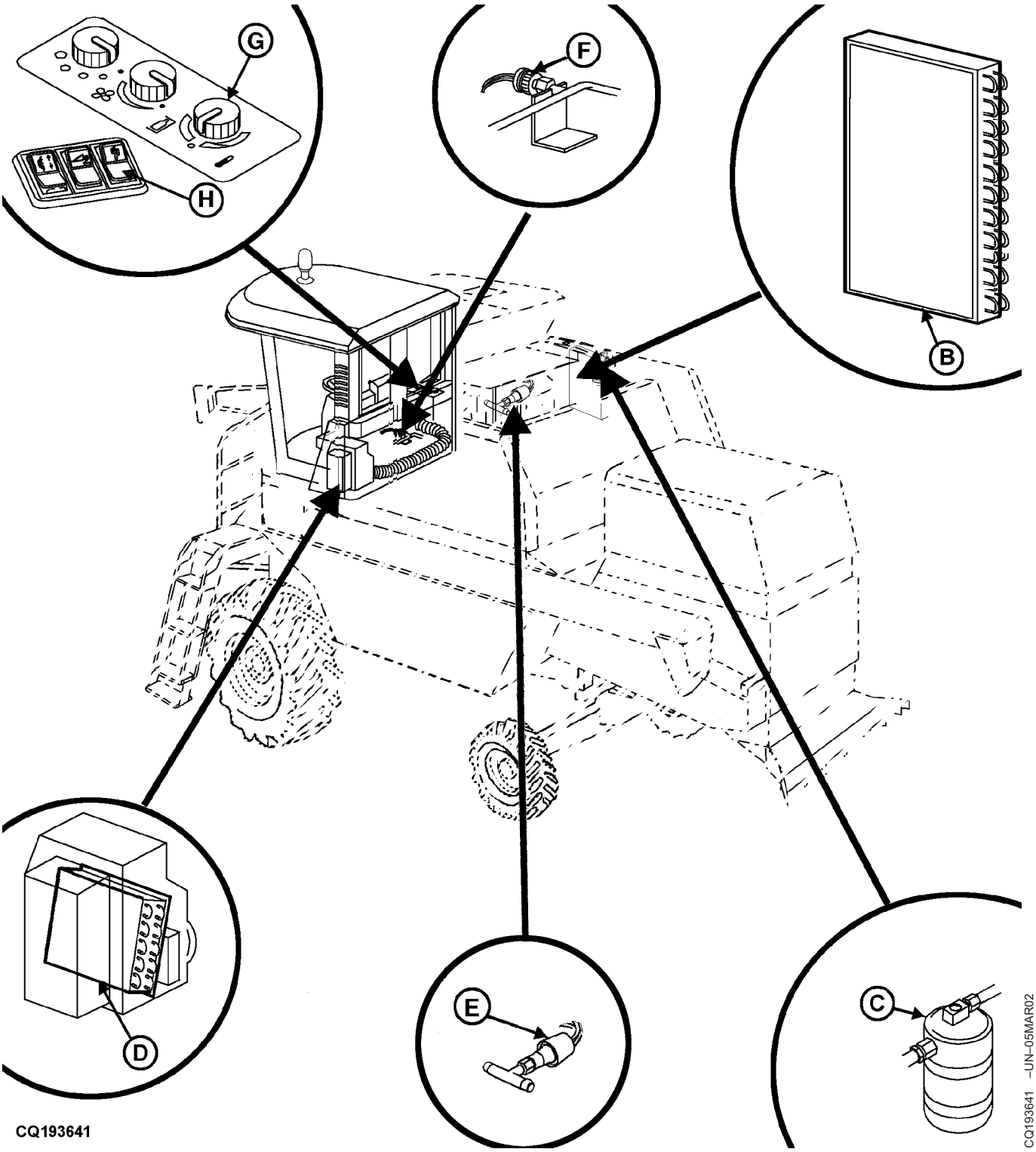


CQ193830 –UN–29NOV99

AG,CO03622,2259 –25–11OCT02–1/1

Gaisa kondicionēšanas un apsildīšanas sistēmas apkope

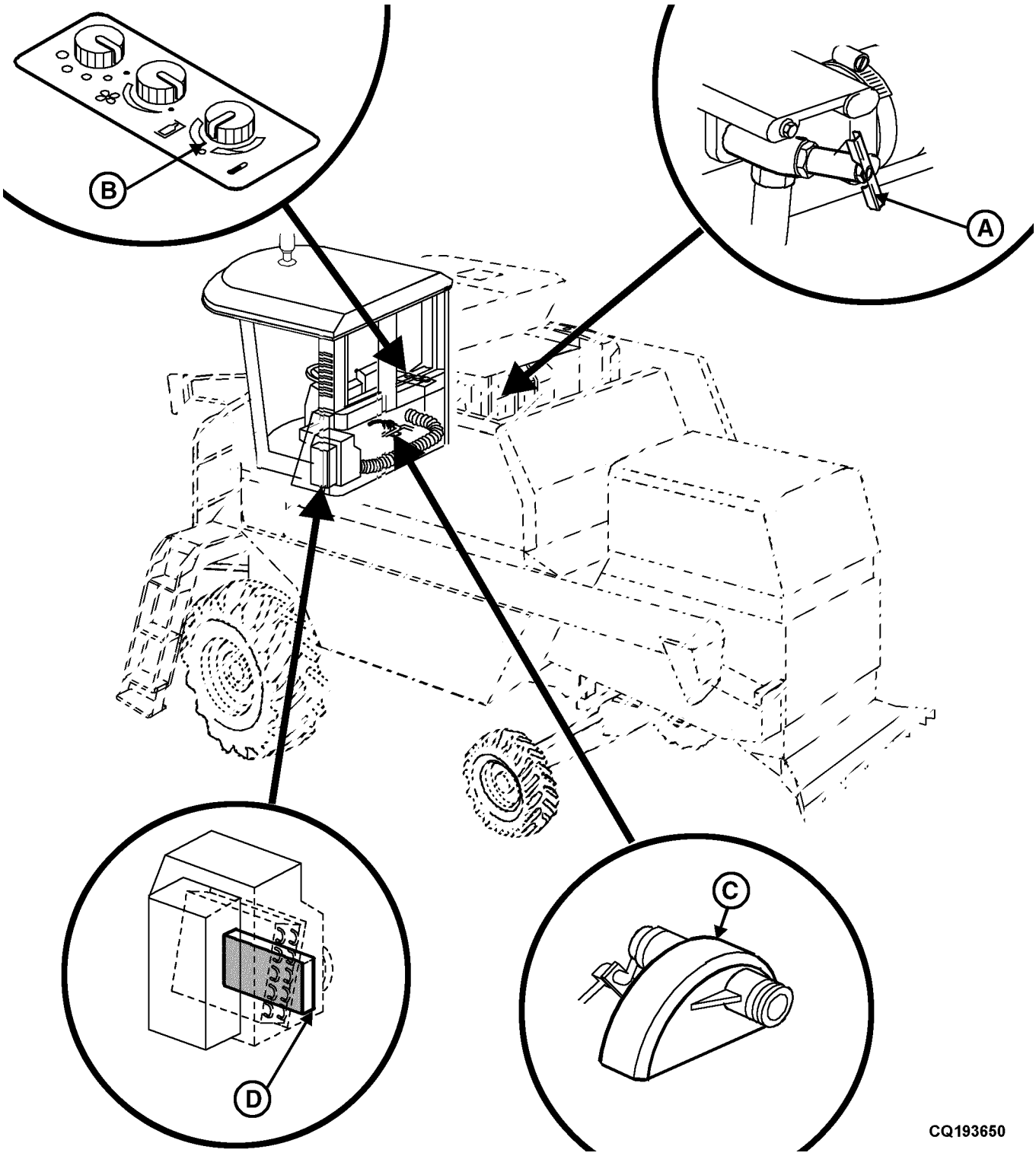
Gaisa kondicionēšanas sistēmas komponenti



B—Kondensators
C—Uztvērējs-žāvētājs
D—Iztvaikotājs
E—Augstspiediena slēdzis
F—Zemspiediena slēdzis
G—Gaisa kondicionēšanas/sildītāja pagriežamais slēdzis
H—Žāvēšanas režīma slēdzis

AG,CO03622,2157 –25–05MAR02–1/1

Apsildīšanas iekārtas komponenti



CQ193650 –UN–18NOV99

A—Sildītāja vārsts cilindra blokā

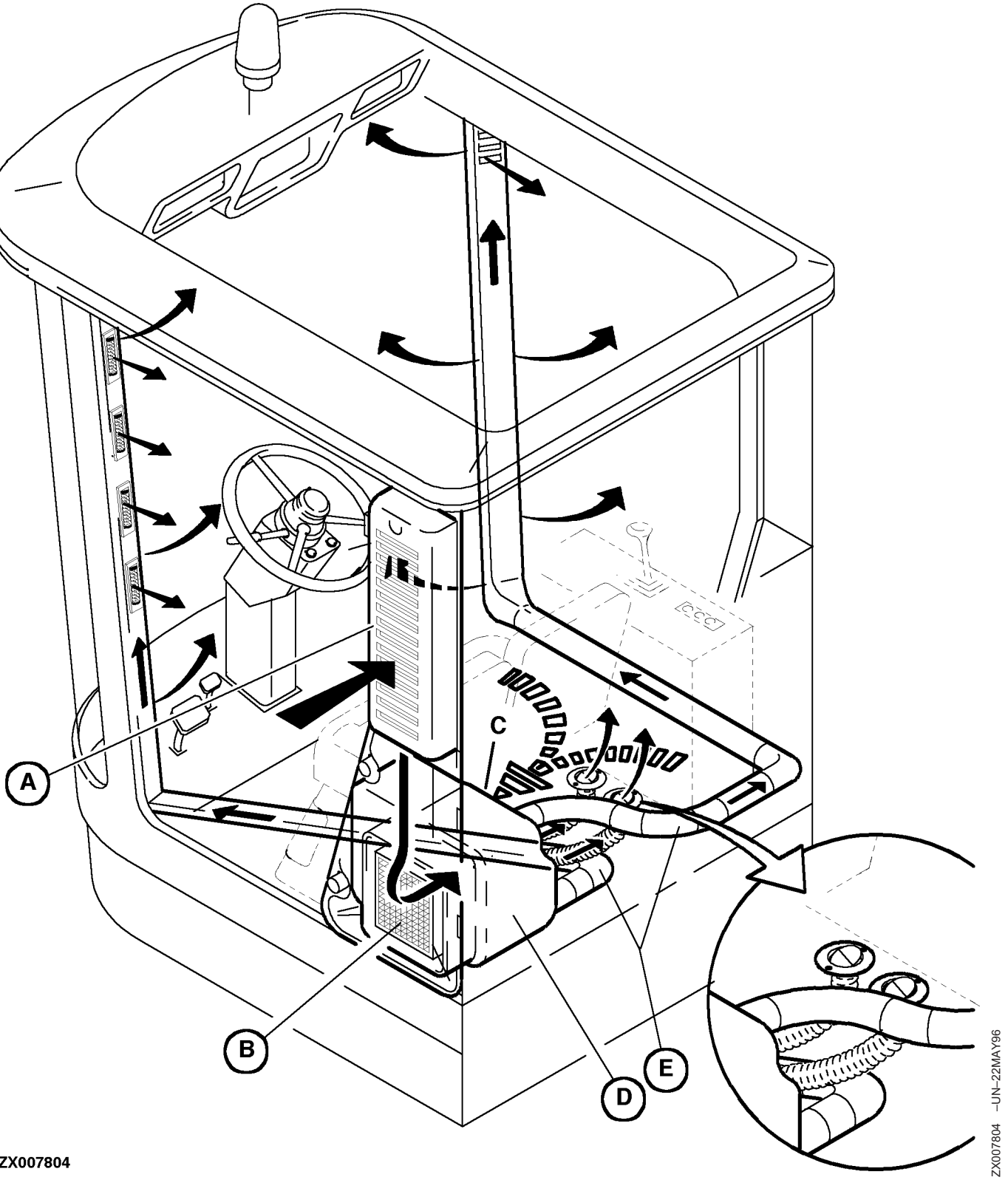
B—Gaisa kondicionēšanas/sildītāja pagriežamais slēdzis

C—Sildītāja vārsts kabīnē

D—Radiators

AG,CO03622,2158 –25–15MAR02–1/1

Gaisa iesūkšana un sadalīšana



ZX007804

A—Gaisa iesūkšanas kanāls
B—Galvenais gaisa filtrs
C—Cirkulējošā gaisa filtrs
D—Ventilators
E—Gaisa izplūdes pārvadi

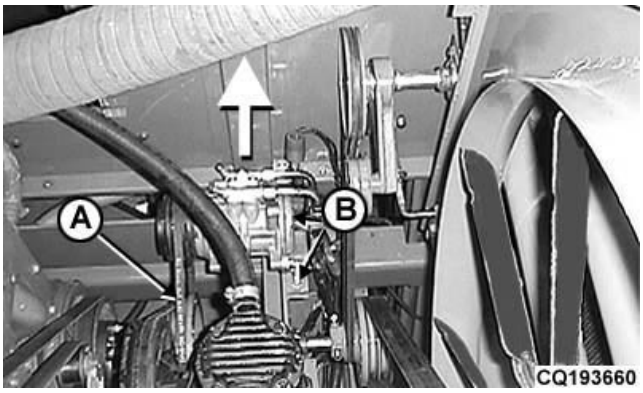
AG,CO03622,2159 –25–26SEP03–1/1

Kompresora piedziņas siksna

Gaisa kondicioniera kompresora piedziņas skrūve (A) ir iestatīta, ja nepieciešams, pārvietojiet kompresora mezglu bultas virzienā.

Izskrūvējiet skrūves (B) un kompresoru pārvietojiet kā norādīts.

Stingri pievelciet skrūves (B).



CQ193660 –UN–18NOV99

AG,CO03622,2246 –25–15MAR02–1/1

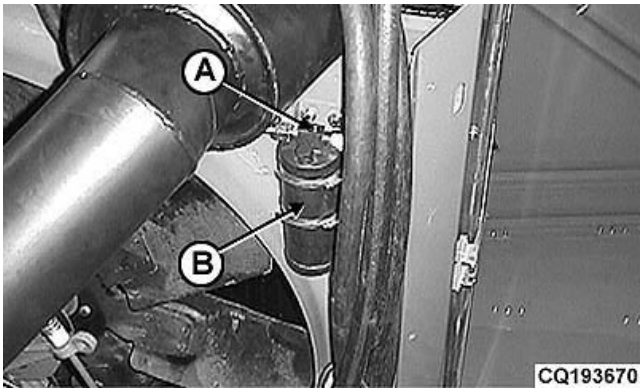
Dzesēšanas līdzekļa līmenis

SVARĪGI: Gaisa kondicionēšanas sistēmā lieto dzesēšanas līdzekli R134a (tetrafluoretānu). Šī viela nesatur hlora atomus, tādejādi, tai nav kaitīga ietekme uz zemes atmosfērā esošo ozonu.

Tomēr, nekad nedrīkst pieļaut dzesēšanas līdzekļa izplūdi tieši gaisā. Tādēļ neatvienojiet savienojošos vadus. Tādēļ nedrīkst veikt remonta darbus pie dzesētāja līnijas vai pie visas sistēmas. Visus servisa darbus pie gaisa kondicionēšanas sistēmas ir jāveic John Deere dīlerim.

Dzesēšanas līdzekļa līmeni jāpārbauda ik pēc katrām 100 darba stundām. To veic pārbaudot žāvētāja (B) skatu logu (A) motoram strādājot un pie ieslēgtas klimata iekārtas uz stiprāko dzesēšanas režīmu.

Ja dzesēšanas līdzeklis ir staipīgs vai putojošs, tad dzesēšanas līdzekļa līmeni ir jāpapildina pie John Deere dīlera.



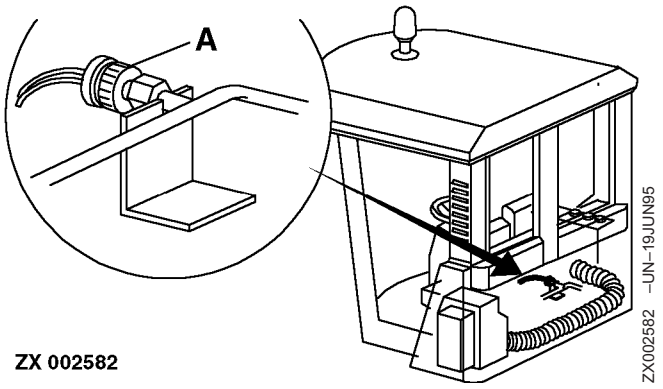
CQ193670 –UN–18NOV99

AG,CO03622,2160 –25–20AUG04–1/1

Zemspiediena slēdzis

SVARĪGI: Pie lielākā vēl pieņemamā ventilatora ātruma klimata iekārtas dzesēšanas jaudu ieregulēt uz vidējo vērtību. Nedarbiniet gaisa kondicionētāju ar maksimālo jaudu, kad ventilators ir ieslēgts uz mazākajiem apgriezieniem.

Klimata iekārta ir aprīkota ar zemspiediena slēdzi (A), kas atslēdz iekārtu, ja ir dzesēšanas līdzekļa zudumi. Nelielas noplūdes (minimālie daudzumi) caur šļūtenēm nav novēršamas. Dzesēšanas līdzekļa līmeni jāpārbauda ik pēc katrām 100 darba stundām. Vajadzības gadījumā prasiet Jūsu John Deere dīlerim uzpildīt sistēmu.



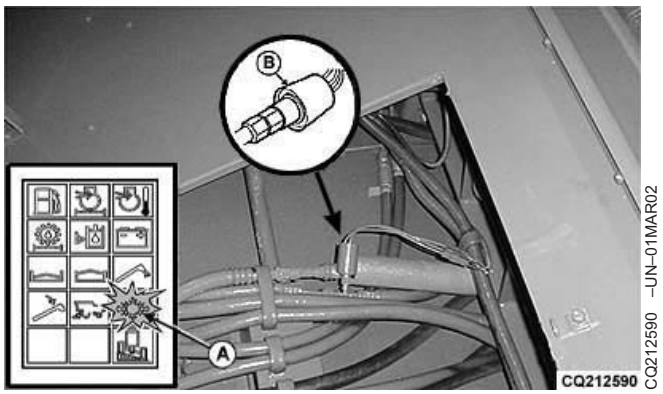
AG,CO03622,2161 –25–15MAR02–1/1

Augstspiediena slēdzis

Signālgaisma (A) norāda, ka augstā spiediena slēdzis (B) ir noslēdzis kondicionētāja sistēmu. Apturiet kombainu. Atvienojiet un iztīriet kondesatoru. (Skatīt nodaļu “Motora apkope”).

Slēdzis atrodas zem graudu bunkura apakšējā apvalka.

Ja pēc kondensatora iztīrīšanas kontrolspuldze nenodziest, traucējumu novērst pie John Deere dīlera.



AG,CO03622,2162 –25–20AUG04–1/1

Kondensatora tīrīšana

Tīriet kondensatoru periodiski. (Skatīt nodaļu “Motora apkope”).

AG,CO03622,2163 –25–20AUG04–1/1

Kabīnes filtri

Vadītāja kabīne ir aprīkota ar diviem atkārtotas lietošanas sausā filtra komplektiem.

Šos filtra komplektus ir jātīra ik pēc katrām 100 darba stundām vai ja ir jūtami samazinājusies gaisa plūsma.

Cirkulējošā gaisa filtram nav nepieciešama tik bieža tīrīšana, kā svaigā gaisa (galvenajam) filtram.

Lielos netīrumus katru dienu notīrīt ar rokas suku, kas atrodas mašīnā.

AG,CO03622,2164 –25–29SEP99–1/1

Filtra papīra (galvenā) elementa demontāža

SVARĪGI: Pēc katrām 100 darba stundām pilnīgi iztīriet papīra filtra elementu (ar saspiestu gaisu). Biežāk tīriet, ja darbības jāveic palielinātas netīrības apstākļos (ja nepieciešams, tīriet katru dienu).

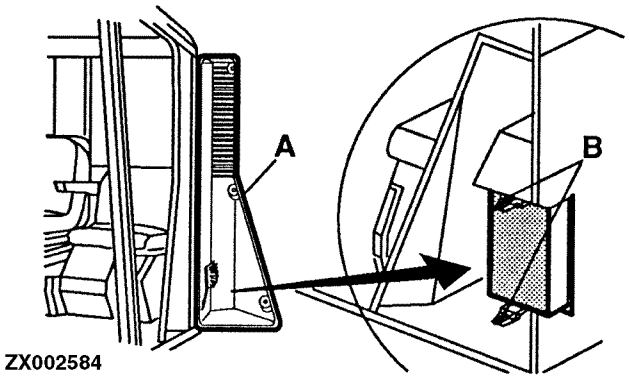
NORĀDĪJUMS: Ja filtra elements ir ticis tīrīts sešas reizes, tas ir jānomaina.

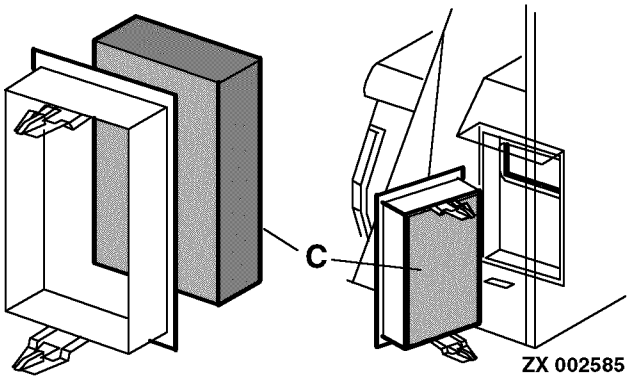
Atvērt apkopes durvis (A).

Atspiest fiksējošos noslēgus (B).

Izņemiet filtra korpusu ar filtra elementu (C).

Ievietojiet atpakaļ, nodrošināt pareizu filtra elementa sēžu.

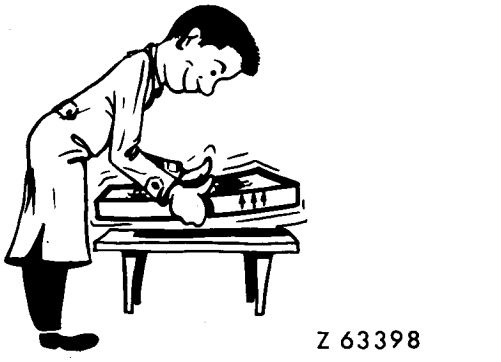




AG,CO03622,2165 –25–06JUN02–1/1

Filtru papīra elementu tīrīšana

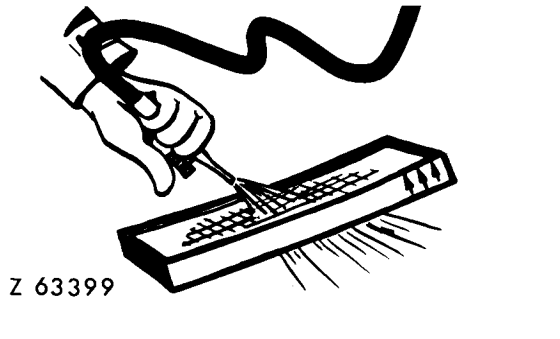
Pirms šīs procedūras veikšanas, ar elementu piesitiet pret plaukstu vai pret līdzenu, mīkstu virsmu



AG,CO03622,2166 –25–26SEP03–1/3

Tīrīšana ar saspiesto gaisu

Tīriet filtru ar saspiestu gaisu pretēji bultu virzienam uz filtra malas [maksimālais gaisa spiediens 200 kPa (2 bari; 30 psi).



Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,CO03622,2166 –25–26SEP03–2/3

Filtra mazgāšana

SVARĪGI: Nekādā gadījumā nelietot degvielu vai abrazīvus tīrīšanas līdzekļus. NEKAD neievietojiet slapju vai pat mitru filtru.

Filtra komplektu turēt zem ūdens strūklas un lielos netīrumus noskalot.

Filtra elementu ievietojiet uz apm. 15 min rokas siltuma ūdenī, pievienojiet mīkstinošu, neputojošu tīrīšanas līdzekli. Filtra mazgāšana.

Izskalojiet tīrā ūdenī ar spiedienu zemāku par 200 kPa (2 bari; 28 psi). Filtru izžāvējiet gaisām līdz tas ir sauss.



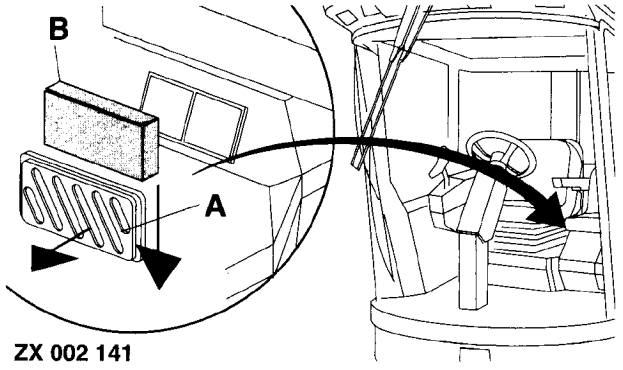
Z63400 –UN–04APR95

AG,CO03622,2166 –25–26SEP03–3/3

Kabīnē cirkulējošā gaisa filtra noņemšana

Režģi (A) nospiest uz leju un izvilkt uz augšu.

Izvelciet ārā filtra elementu (B).



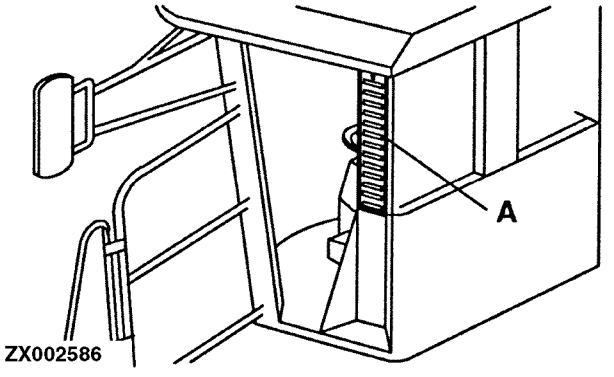
ZX002141 –UN–03APR95

AG,CO03622,2168 –25–15MAR02–1/1

Gaisa iesūkšanas atvere

Gaisa iesūkšanas atveres ir nosegtas ar plānu plastmasas režģi (A). Režģi jātur tīru no pelavām un lapu daļām.

Lietot komplektā esošo rokas tīrītāju (atrodas galvenā filtra apkopes durvīs).

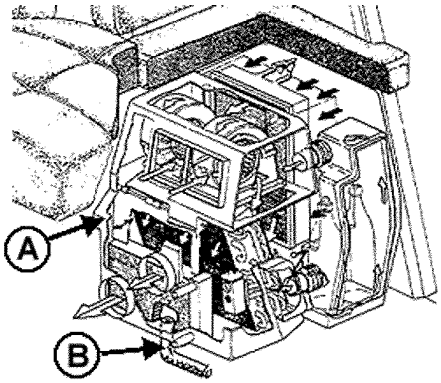


ZX002586 –UN–19JUN95

AG,CO03622,2169 –25–15MAR02–1/1

Kondensāta ūdens izlaišanas šļūtene

Ja korpusā (A) uzkrājas ūdens, kondensāta ūdens izlaišanas šļūtene (B) var aizsērēt. Pārbaudiet, vai šļūtenē nav pārlocījumu un aizsērējumu.



CQ195030 –UN–23FEB00

CQ195030

AG,CO03622,2170 –25–15MAR02–1/1

Uzglabāšana

Sezonas beigās

Labības kombains pēc iespējas jāuzglabā aizsargātā, sausā vietā.

Pilnībā notīriet ražas novākšanas kombainu no iekšpuses (caur inspekcijas lūkām) un ārpuses. Pelavas un netīrumi uzsūc mitrumu, kas, savukārt, veicina koroziju.

NORĀDĪJUMS: Ja tīrīšanai lieto augstspiediena mazgāšanas iekārtas, tad ūdens strūklu nedrīkst vērst uz gultņiem.

Visas ķīļsiksnas ir jānoņem.

Notīriet visas siksnas. Nelietojiet agresīvus tīrīšanas līdzekļus. Nelietojiet benzīnu, benzolu, terpentīnu vai līdzīgus tīrīšanas līdzekļus.

Mēs iesakām tīrīšanai lietot sekojošus līdzekļus:

• ar šķidro amonjaku,

• ar ziepju sārmu, vai ar

• glicerīna spirta maisījumu attiecībā 1:10

Piedziņas siksnas jāuzglabā bez nospriegojuma un deformācijas sausā, vēsā, tumšā vietā.

Visas piedziņas ķēdes rūpīgi jānotīra un ar otu jāpārklāj ar biezas eļļas kārtu, lai izvairītos no rūsēšanas.

Iztīriet gliemežus un graudu un atlikuma elevatorus, augšējās lūkas atstājot atvērtas.

Rūpīgi iztīriet graudu bunkuru un izkraušanas gliemezi.

Rūpīgi iztīrīt visus sietus.

Slīpā transportiera grīdu iesmērēt, lai novērstu rūsēšanu. Iesmērējiet pilnībā visas kombaina vietas, kuras norādītas smērēšanas tabulā. Iesmērējiet regulēšanas skrūvju vītnes utl., atlaidiet atsperes.

Piekrāsojiet vajadzīgajās vietās krāsu.

Hederu horizontālā stāvoklī atbalstiet uz klučiem vai nolaidiet hederu uz horizontālas, sausas pamatnes. Nolaidiet slīpā transportiera korpusu.

Visu hidraulisko cilindru brīvos kātus labi iesmērēt un pēc iespējas ievilkt iekšā.

Labības kombainu atbalstīt uz atbalstiem, lai atslogotu apriepojumu. Gaisam ir jāpaliek riepās.

Ja kombains tiek glabāts ārpusē, paceliet to ar domkratu, novietojiet uz balstiem un noņemiet riteņus. Riteņus uzglabājiet vēsā, tumšā un sausā telpā.

Visus sviru savienojumus un gultņu vietas bez smērēšanas nipeļiem ieeļļojiet ar eļļu.

Sastādiet pirms nākamās sezonas sākuma veicamo apkopes darbu sarakstu un piemērotā laikā to izpildiet. Jūsu John Deere dīleris labākā līmenī izpildīs ārpus sezonas laikā veicamos, nepieciešamos apkopes un remontdarbus.

AG,CO03622,2171 –25–26SEP03–1/1

Sezonas beigās - motors

Ja ražas novākšanas kombainu kādu laiku ir jāuzglabā (ziemas mēnešos), motora metāliskās rezerves daļas ir jāaizsargā no korozijas un degvielas sistēmu ir jāaizsargā no salīpošiem nosēdumiem.

Jāveic šādi pasākumi:

❒ Motora ārpuse rūpīgi jānomazgā (lietot auksto mazgātāju).

UZMANĪBU: Nelietojiet benzīnu!

❒ Pēc katriem diviem gadiem izlaidiet dzesēšanas šķidrumu, izskalojiet dzesēšanas sistēmu un piepildiet to ar jaunu dzesēšanas līdzekli (skatīt “Motora dzesēšanas līdzeklis”).

SVARĪGI: Dzēšanas sistēmā lietojiet tikai John Deere ieteiktos dzesēšanas šķidrumus.

❒ Atveriet rotējošā radiatora sietu un, lietojot saspiestu gaisu vai vāju ūdens strūklu, uzmanīgi iztīriet radiatora ribas.
❒ Izlaidiet motora eļļu un nomainiet filtru. Eļļa jāizlej, kamēr tā vēl ir karsta. Piepildiet kloķvārpstas korpusu ar norādītās kvalitātes un viskozitātes eļļu (atsaucoties uz “Degviela, eļļošanas materiāli, dzesēšanas šķidrums un to daudzums”).
❒ Iztukšojiet degvielas tvertni un izskalojiet to ar tīru degvielu.
❒ Pārbaudiet degvielas filtrus un iztīriet tos. Nomainiet tos, ja nepieciešams.
❒ Piepildiet degvielas tvertni, lai novērstu kondensāciju.
❒ Iztīriet motora gaisa ieplūdi un nomainiet primāro gaisa tīrītāja galveno un drošības elementus.
❒ Pārklājiet kabeļa izvadspailes ar petrolejas želeju vai smēri.
❒ Periodiski darbiniet motoru ar vidējiem apgriezieniem.

AG,CO03622,2172 –25–20AUG04–1/1

Sezonas beigās - gaisa kondicionēšanas sistēma

Iztīriet kondensatoru.

Noņemiet kompresora dzensiksnu un glabājiet to kopā ar pārējām siksnām.

AG,CO03622,2173 –25–30SEP99–1/1

Kombaina rekonservācija pēc uzglabāšanas

Pirms jaunās ražas novākšanas sezonas sākuma labības kombainu pakļaut gatavības pārbaudei. Laba mašīnas tehniskā stāvokļa nodrošināšana palīdzēs izvairīties no dārgiem remontiem nākotnē.

Pamatīgi notīriet ražas novākšanas kombaina iekšpusi un ārpusi, ja tas jau nav izdarīts pēc pēdējās ražas novākšanas sezonas. Uzlieciet atpakaļ visas siksnas un pārbaudiet siksnu nospriegojumu.

Pārregulējiet ķēžu nospriegojumu un pārliecinieties, vai graudu un atlikumu elevatoru ķēžu sistēmas ir tīras.

Notīriet slīdošos sajūgus. Iestatiet atsperu nospriegojumu (skatīt “Atlikumu elevatora slīdošā sajūga iestatīšana” nodaļā “Apkope — Piedziņas/aizsargi”).

Noslēdziet elevatoru vākus.

Labības kombainu iesmērējiet atbilstoši smērēšanas plānam.

Pēc šo darbu veikšanas labības kombainu apmēram vienu stundu darbināt ar pusapgriezieniem. Pārbaudiet visus gultņus, vai tie nepārkarst.

Pārbaudiet spiedienu riepās.

Pārbaudiet visu kombainu, pārliecinieties, ka visas skrūves ir pievilktas un fiksatori ir savās vietās.

AG,CO03622,2174 –25–20AUG04–1/1

Kombaina motora rekonservācija pēc uzglabāšanas

Pārbaudiet visas šļūteņu skavas un dzesēšanas šķidruma līmeni.

Izlaidiet motora eļļu un nomainiet to ar jaunu eļļu, ja tas nav izdarīts novākšanas sezonas beigās. Skatīt nodaļu “Degviela, eļļošanas materiāli, dzesēšanas šķidrums un to daudzums”.

Pārbaudiet visus blīvējumus, kā arī dzesēšanas iekārtas iepildīšanas daudzumus.

Pārbaudiet elektrolīta līmeni akumulatorā (skatīt “Akumulatora elektrolita līmenis”). Ja nepieciešams, atkārtoti uzlādējiet akumulatoru.

Grieziet motoru 5 sekundes bez iedarbināšanas. Tas nodrošina pilnīgu motora iesmērēšanu.

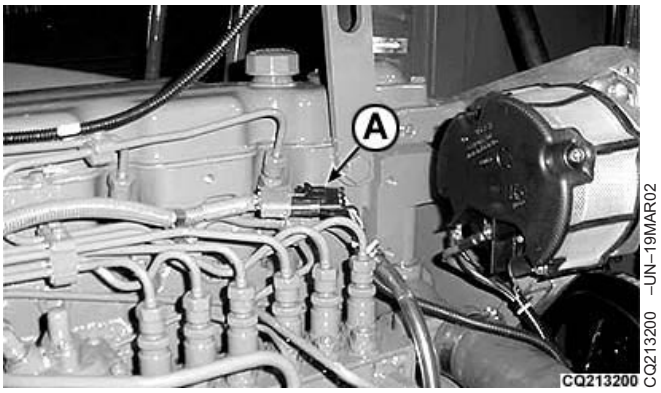
Turpinājumu skatīt nākošā lappusē AG,CO03622,2175 –25–20AUG04–1/3

Procedūra:

1450/1550:

Šo procedūru var veikt, atvienojot degvielas padeves solenoida pieslēgumu (A) un griežot motoru.

A—Pieslēgums



1550

AG,CO03622,2175 –25–20AUG04–2/3

CWS/WTS:

Kombainiem, kas aprīkoti ar ECU, ir nepieciešams atvienot pieslēgumu (A) no ECU (C), pavelkot fiksējošo aizturi (B), un grieziet motoru 5 sekundes.

Pievienojiet pieslēgumu atpakaļ.

Pēc tam iedarbiniet motoru un darbiniet ar vidējiem apgriezieniem apmēram 5 minūtes.

Pārbaudiet visus vadus un blīvējumus, vai nav sūces. Griezieties pie Jūsu John Deere dīlera, ja tas nepieciešams.



CWS/WTS

A—Pieslēgums
B—Fiksējošais aizturis
C—ECU

AG,CO03622,2175 –25–20AUG04–3/3

Kombaina gaisa kondicionēšanas sistēmas rekonservācija pēc uzglabāšanas

Lai garantētu pareizu darba režīmu, gaisa kondicionēšanas sistēmai katru gadu ir nepieciešama apkope.

Iztīriet vai nomainiet sauso papīra filtru.

Cirkulējošā gaisa filtru iztīriet vai nomainiet.

Uzlieciet un nospriegojiet kompresora piedziņas siksnu.

Pārbaudiet skatu stikliņā redzamo dzesēšanas līdzekļa līmeni.

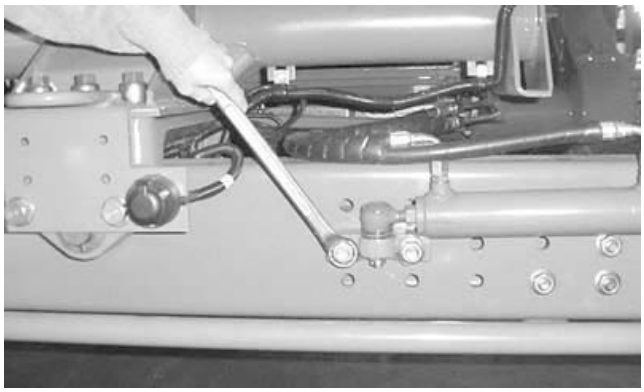
Tā ir laba ideja, pirms katras sezonas pieaicināt Jūsu John Deere dīleri pilnībā pārbaudīt sistēmu.

UZMANĪBU: Gaisa kondicionēšanas sistēmas apkopi drīkst veikt tikai Jūsu John Deere dīleris.

AG,CO03622,2176 –25–30SEP99–1/1

Kombaina četru riteņu piedziņas rekonservācija pēc uzglabāšanas

Pirms katras ražas novākšanas sezonas sākuma, pievelciet visu četru riteņu skrūves. Vajadzības gadījumā pievelciet visas skrūves.



CQ219060 –UN–26AUG03

OU83340,00003F6 –25–20AUG04–1/1

Tehniskie dati

Apgriezienu skaiti

Norādītie ir vidējie apgriezienu skaiti, un tie var mainīties, atkarībā no mašīnas. Šie apgriezieni ir doti pie attiecīgā ātruma pret zemi un ar ieslēgtu kuļaparātu, bez slodzes.

Motora tukšgaita	1200 1/min
Nominālais apgriezienu skaits	2200 1/min
Slīpā transportiera fiksētie apgriezieni	510 1/min
Kulšanas trumuļa standarta apgriezienu skaits	380 - 1100 1/min
Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits	150 - 420, 400 - 1100 1/min
Bitera apgriezieni	865 +/-15 1/min
Ventilatora apgriezienu skaita diapazons	550 - 1150 1/min

ML70882,000045D –25–29JUN04–1/1

Specifikācija — 1450 un 1450 CWS/WTS kombainiem

	1450	1450 CWS/WTS
Motors:		
Izgatavotājs	John Deere	
Modelis	6068TJ04	CD6068HCQ60
Tips	Seši cilindri, līnijā, vārsti galvā, dīzelis ar turbokompresoru	
Jauda	134 kW (179.7 zs)	133 kW (178.36 zs) @ 2400 1/min atbilstoši ECE R24, DIN70020 standartam (tīrā jauda)
Diametrs	106,5 mm (4.2 in.)	
Virzuļa gājiens	127 mm (5 in.)	
Cilindra darba tilpums	6,8 l (415 cu.in.)	
Aizdedzes secība	1-5-3-6-2-4	
Elektriskā sistēma:		
Tips	12 V, negatīvais pols pie masas, 120 A ģenerators un 150 A akumulators	
Hidrauliskā sistēma:		
Tips	Trīs sūkņi, elektrohidrauliskie vārsti	
Plūsma	68,7 l/min (4192.3 cu.in.)	
Spiediens	195 - 120 bari (1740.5 - 2828.2 psi)	
Transmisija:		
Tips	3 pārnesumi	3 pārnesumi ar bloķēšanu
Stūres sistēma:		
Tips	Hidrostatiskā ar teleskopisku un izvirzāmu statni	
Iepildīšanas daudzumi		
Graudu bunkurs	5500 l (335630.59 cu.in.)	6000 l (366142.46 cu.in.)
Gala reduktors	3 l (183.07 cu.in.)	4,8 l (292.91 cu.in.)
Motora karteris	20 l (1220.5 cu.in.)	32 l (1952.76 cu.in.)
Izkraušanas gliemezis	3300 l (201378.36 cu.in.)	
Motora dzesēšanas sistēmā	30 l (1830.71 cu.in.)	
Gaisa kompresora kartera tilpums	0,37 l (22.58 cu.in.)	
Kuļtrumuļa palēninātājs	1,6 l (97.64 cu.in.)	
Pelavu izkliedētāja transmisija	0,55 l (33.56 cu.in.) (CADA)	
Bremžu sistēma (ar rezervuāru)	1 l (61.02 cu.in.)	
Transmisija	9,6 l (585.83 cu.in.)	
Degvielas tvertne	470 l (28681.16 cu.in.)	
Logu mazgāšanas šķidruma rezervuārs	2,8 l (170.87 cu.n.)	
Hidrauliskās sistēmas tvertne	29 l (1769.69 cu.in.)	
Hidrostatiskās sistēmas rezervuārs	24 l (1464.57 cu.in.)	

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

	1450 un 1450 CWS/WTS
Trokšņa līmenis kabīnē:	
EEC direktīva nr. 86/188	Mērījumu metode atbilstoši ISO 5131, kad kabīne aizvērta. 79 dB (vidējais lielums)
Svars bez hedera[a]	
Vidēji	10000 kg (22046.23 lb)
Slīpā transportiera kamera	
Ķēžu skaits	3
Rindu skaits	2 - “T”profili
Garums	1,8 m
Sānu slīpums	+/-4 grādi — opcija
Vertikālais sagāzums	+/-9 grādi — standarts
Reverss	16 zs (11931,2 W)
Kuļaparāts:	
Diametrs	610 mm
Kulšanas trumuļa platums	1,3 m
Kuļstieņu skaits	08
Kuļkurvja platums	1,3 m
Kuļkurvja laukums	0,77 m^2 (1193.5024 sq in.)
Bitera diametrs	380 mm (14.96 in.)
Kuļaparāta sistēma:	
Salmu kratītāju skaits	05
Salmu kratītāju posmu skaits	05
Salmu kratītāja garums	3,715 m (146.25 in.)
Salmu kratītāja atdalīšanas laukums	4,83 m^2 (51.98 sq ft)
Ventilatora diametrs	580 mm (22.83 in.)
Ventilatora iestatīšana	elektriski, no kabīnes
Pelavu sietu laukums (ieskaitot pagarinājumu)	2,45 m^2 (26.37 q ft)
Graudu sieta laukums	1,88 m^2 (20.23 sq ft)
Kopējais tīrīšanas laukums	4,60 m^2 (49.51 sq ft)
[a]Visi svari, kas norādīti šajā instrukcijā ir vidējie lielumi kombainiem, kam uzstādīti visi piederumi.	

ML70882,000045C –25–29JUN04–2/2

Specifikācija — 1550 un 1550 CWS/WTS kombainiem

	1550	1550 CWS/WTS
Motors:		
Izgatavotājs	John Deere	
Modelis	6081AJ01	CD6068HCQ61
Tips	Seši cilindri, līnijā, vārsti galvā, dīzelis ar turbokompresoru	
Jauda	168 kW (225.3 zs)	167 kW (225 zs) @ 2400 1/min atbilstoši ECE R24, DIN70020 standartam (tīrā jauda)
Diametrs	116 mm (4.56 in.)	106.5 mm (4.2 in.)
Virzuļa gājiens	129 mm (5.08 in.)	127 mm (5 in.)
Cilindra darba tilpums	8,1 l (494.3 cu.in.)	6,8 l (415 cu.in.)
Aizdedzes secība	1-5-3-6-2-4	
Elektriskā sistēma:		
Tips	12 V, negatīvais pols pie masas, 120 A ģenerators un 150 A akumulators	
Hidrauliskā sistēma:		
Tips	Trīs sūkņi, elektrohidrauliskie vārsti	
Plūsma	68,7 l/min (4192.3 cu.in.)	
Spiediens	195 - 120 bari (1740.5 - 2828.2 psi)	
Transmisija:		
Tips	3 pārnesumi	3 pārnesumi ar bloķēšanu
Stūres sistēma:		
Tips	Hidrostatiskā ar teleskopisku un izvirzāmu statni	
Ietilpības:		
Graudu bunkurs	6000 l (366142.46 cu.in.)	6000 l (366142.46 cu.in.) standarta ar 6800 l (414961.46 cu.in.) iestatāmu paplašinājumu
Izkraušanas gliemezis	3300 l (201378.36 cu.in.)	
Motora karteris	28,5 l (1739.18 cu.in.)	32 l (1952.76 cu.in.)
Motora dzesēšanas sistēmā	38 l (2318.90 cu.in.)	30 l (1830.71 cu.in.)
Gaisa kompresora kartera tilpums	0,37 l (22.58 cu.in.)	
Gala reduktors	4,8 l (292.91 cu.in.)	
Kuļtrumuļa palēninātājs	1,6 l (97.64 cu.in.)	
Pelavu izkliedētāja transmisija	0,55 l (33.56 cu.in.) (CADA)	
Bremžu sistēma (ar rezervuāru)	1 l (61.02 cu.in.)	
Transmisija	9,6 l (585.83 cu.in.)	
Degvielas tvertne	470 l (28681.16 cu.in.)	
Logu mazgāšanas šķidruma rezervuārs	2,8 l (170.87 cu.in.)	
Hidrauliskās sistēmas tvertne	29 l (1769.69 cu.in.)	
Hidrostatiskās sistēmas rezervuārs	24 l (1464.57 cu.in.)	

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

	1550 un 1550 CWS/WTS
Trokšņa līmenis kabīnē:	
EEC direktīva nr. 86/188	Mērījumu metode atbilstoši ISO 5131, kad kabīne aizvērta. 79 dB (vidējais lielums)
Svars bez hedera[a]	
Vidēji	11400 kg (25132.7 lb)
Slīpā transportiera kamera	
Ķēžu skaits	4
Rindu skaits	3 - “T”profili
Garums	1,8 m
Sānu slīpums	+/-4 grādi — opcija
Vertikālais sagāzums	+/-9 grādi — standarts
Reverss	16 zs (11931,2 W)
Kuļaparāts:	
Diametrs	610 mm
Kulšanas trumuļa platums	1,56 m
Kuļstieņu skaits	08
Kuļkurvja platums	1,56 m
Kuļkurvja laukums	0,93 m^2 (1441.5 sq in.)
Bitera diametrs	380 mm (14.96 in.)
Kuļaparāta sistēma:	
Salmu kratītāju skaits	06
Salmu kratītāju posmu skaits	05
Salmu kratītāja garums	3,715 m (146.25 in.)
Salmu kratītāja atdalīšanas laukums	5,79 m^2 (62.32 sq ft)
Ventilatora diametrs	580 mm (22.83 in.)
Ventilatora iestatīšana	Elektriski, no kabīnes
Pelavu sietu laukums (ieskaitot pagarinājumu)	2,95 m^2 (31.75 sq ft)
Graudu sieta laukums	2,38 m^2 (25.61 sq ft)
Kopējais tīrīšanas laukums	5,60 m^2 (60.27 sq ft)
[a]Visi svari, kas norādīti šajā instrukcijā ir vidējie lielumi kombainiem, kam uzstādīti visi piederumi.	

ML70882,000045B –25–29JUN04–2/2

Power Separator — WTS

Power Separator (WTS)		
	1450 WTS	1550 WTS
Ārējais diametrs	443 mm (17.44 in.)	
Ātrums	165 1/min	
Pirkstu skaits	15	18
Platums	1278 mm (50.31 in.)	1538 mm (60.55 in.)

ML70882,000045A –25–29JUN04–1/1

Četru riteņu piedziņa — 1450/1550 (opcija)

Četru riteņu piedziņa (1450/1550)	
Hidrauliskā motora modelis	MG 11 - 2
Maksimālais hidraulikas darba spiediens	450 bari (6500 psi)
Četru riteņu piedziņas rezervuāra tilpums	40 L
Plūsma lielākajam griezes momentam	1259 cm^3/h (1259 l/h)
Plūsma mazākajam griezes momentam	629 cm^3/h (629 l/h)
Ieteicamās riepas	14.9 - 24 R1 (8L) 14.9 - 24 R2 (8L) 16.9 - 24 R4 (8L)
Aizmugures ass iestatāmie platumi — lietojot riepas 14.9 - 24 R1 (8L)	Pozīcija A - 2694 mm (106.06 in.) Pozīcija B - 2897 mm (114.05 in.) Pozīcija C - 3100 mm (122.05 in.)
Aizmugures ass iestatāmie platumi — lietojot riepas 16.9 - 24 R4 (8L)	Pozīcija A - 2802 mm (110.32 in.) Pozīcija B - 3005 mm (118.31 in.) Pozīcija C - 3208 mm (126.3 in.)
Augstums (aizmugures ass augstuma izmaiņas)	60 mm (2.36 in.)

ML70882,0000459 –25–29JUN04–1/1

Kāpurķēžu kombains—1450 (opcija)

Kāpurķēžu kombains — 1450 (opcija)			
	6 ruļļi/700 mm	6 ruļļi/800 mm	7 ruļļi/950 mm
Platums bez atbalsta ass	700 mm (27.56 in.)	800 mm (31.49 in.)	950 mm (37.4 in.)
Platums ar atbalsta asi	1350 mm (53.15 in.)	1400 mm (55.12 in.)	1775 mm (69.88 in.)
Svars	1200 kg (2645.55 lb)	1240 kg (2733.73 lb)	1550 kg (3417.16 lb)
Garums	2660 mm (104.72 in.)	2660 mm (104.72 in.)	2820 mm (101 in.)
Augstums	1130 mm (44.5 in.)	1130 mm (44.5 in.)	1130 mm (44.5 in.)
Kāpurķēdes ieliekums (nodrošināts)	40 mm (1.57 in.)	40 mm (1.57 in.)	40 mm (1.57 in.)
Kāpurķēdes ieliekums (ar eļļu)	80 mm (3.15 in.)	80 mm (3.15 in.)	80 mm (3.15 in.)
Piedziņas riteņa diametrs	668 mm (26.3 in.)	668 mm (26.3 in.)	668 mm (26.3 in.)
Posmu skaits	33	33	36
Kopējais ruļļu skaits	6	6	7
Kopējais atsevišķu ruļļu skaits	4	4	5
Kopējais dubulto ruļļu skaits	2	2	2

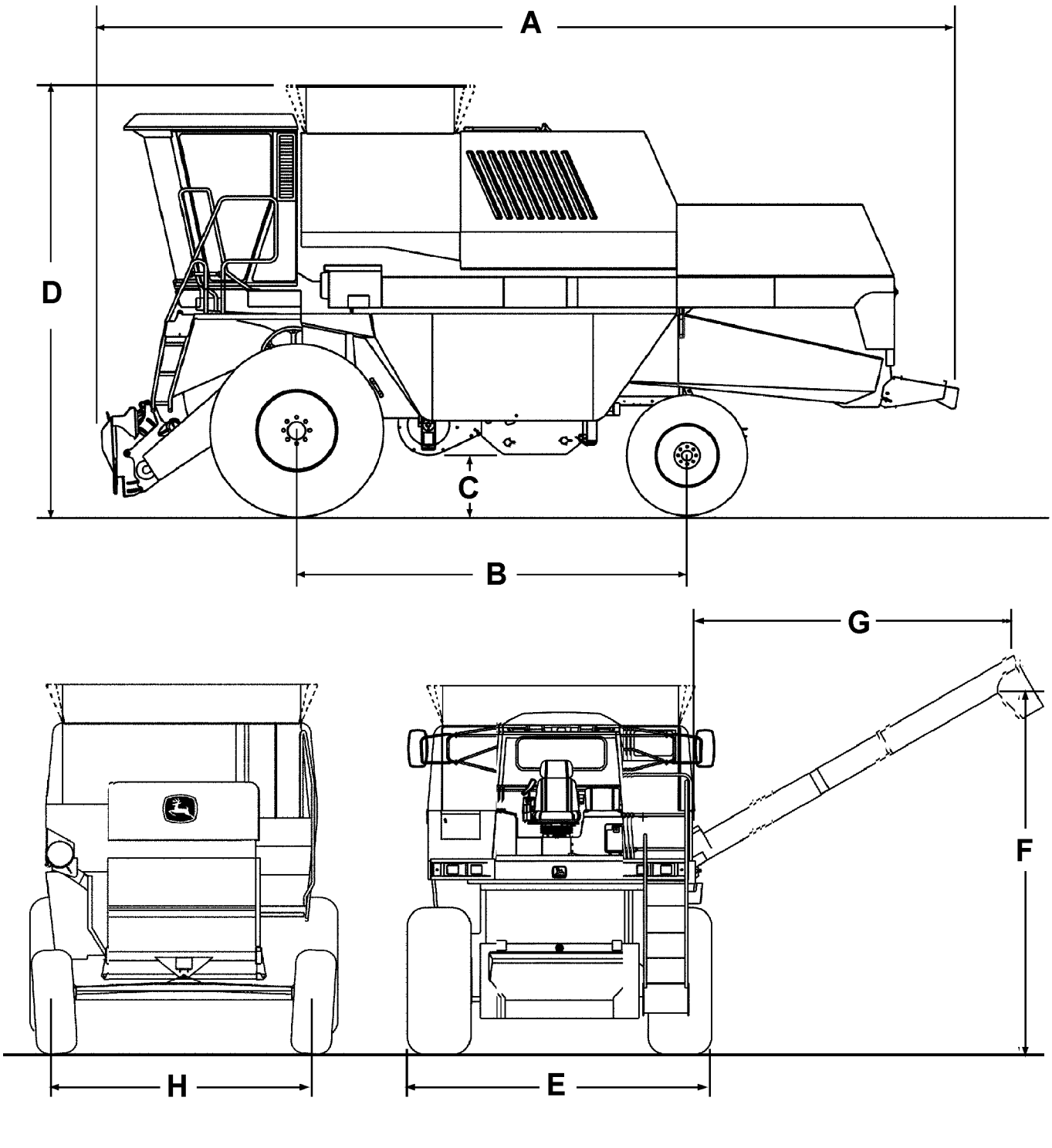
ML70882,00004C7 –25–03AUG04–1/1

Kombaini ar riteņiem

Kombaini ar riteņiem				
Priekšējie riteņi — Aizmugures riteņi	**Kombains**			
	1450	**1550**	**1450 CWS/WTS**	**1550 CWS/WTS**
23.1 - 30 — 12.4 - 24	X		X	
28.1 - 26 — 12.4 - 24	X		X	X
24.5 - 32 — 16.9 - 24	X		X	X
23.1 - 26 — 16.9 - 24	X		X	
Kāpurķēde — 16.9 - 24	X			
28.1 - 26 — 16.9 - 24		X	X	X
30.5 - 32 — 16.9 - 24		X		X
23.1 - 30 — 16.9 - 24				X
23.1 - 26 — 12.4 - 24			X	
23.1 - 26 — 440/65R24			X	
23.1 - 26 — 540/65R24			X	
28.1 - 26 — 440/65R24			X	X
28.1 - 26 — 540/65R24			X	X
620/75R30 — 12.4 - 24			X	X
620/75R30 — 16.9 - 24			X	X
620/75R30 — 440/65R24			X	X
620/75R30 — 540/65R24			X	X
650/75R32 — 12.4 - 24			X	X
650/55R32 — 12.4 - 24			X	
650/55R32 — 16.9 - 24			X	
650/55R32 — 440/65R24			X	
650/55R32 — 540/65R24			X	
750/65R26 — 440/65R24			X	
800/65R32 — 12.4 - 24			X	X
800/65R32 — 16.9 - 24			X	X
800/65R32 — 440/65R24			X	X
800/65R32 — 540/65R24			X	X
650/75R32 — 16.9 - 24				X
650/75R32 — 440/65R24				X
650/75R32 — 540/65R24				X

ML70882,000045E –25–29JUN04–1/1

Kombainu izmēri



Kombaina kopskats

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

A—Kopējais garums
B—Attālums starp priekšējo un aizmugures asi
C—Klīrenss
D—Kopējais augstums
E—Priekšējās ass platums
F—Maksimālais izkraušanas augstums
G—Izkraušanas gliemeža izvirzījums
H—Aizmugures ass platums

1450 un 1450 CWS/WTS kombainu izmēri ar 28.1-26 priekšējām riepām un 12.4-24 aizmugures riepām.								
Modelis	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**	**G**	**H**
1450	7,96 m	3,57 m	0,46 m	3,73 m	3,64 m	4,15 m	3,71 m	2,8 m
1450 CWS/WTS	7,96 m	3,57 m	0,47 m	3,85 m	3,64 m	4,15 m	3,71 m	2,8 m
1550 un 1550 CWS/WTS kombainu izmēri ar 28.1-26 priekšējām riepām un 16.9-24 aizmugures riepām.								
1550	7,96 m	3,72 m	0,47 m	4,03 m	3,78 m	4,67 m	4,22 m	2,8 m
1550 CWS/WTS	7,96 m	3,72 m	0,47 m	3,84 m	3,78 m	4,67 m	4,22 m	2,8 m

ML70882,00004C6 –25–02AUG04–2/2

Drošības norādījumi vēlākai elektrisko un elektronisko ierīču un/vai komponentu iebūvei

Mašīna ir aprīkota ar elektroniskām komponentēm, kuru funkcijas saistītas ar elektromagnētiskiem izstarojumiem un kuras var iespaidot citu ierīču darbību. Tas var izpausties kā uzstādīto iekārtu darbības traucējumi. Iesakām šādus drošības norādījumus, kuri jāievēro:

Ja elektriskās vai elektroniskās ierīces tiek vēlāk uzstādītas uz mašīnas un pieslēgtas pie borta sistēmas, lietotājam jāpārbauda, vai uzstādīšana ietekmē elektroniku un citus komponentus. Sevišķi tas attiecas uz:

Platības skaitītāju

• Personālo datoru

• GPS (Globālās Pozicionēšanas Sistēmas) uztvērēju

Vispirms ir jārūpējas par to, lai vēlāk instalētie elektriskie/elektroniskie mezgli atbilstu pašreiz spēkā esošām EMV direktīvām 89/336/EWG un būtu apzīmētas ar CE zīmi. Ja ir uzstādīta mobilas komunikāciju iekārta (piem.: radio raidītājs, telefons utt.) tiem ir jāatbilst šādām prasībām:

— Ierīces jāuzstāda droši.

— Portatīvās vai mobilās ierīces transportlīdzeklī atļauts lietot tikai tad, ja tās ir pieslēgtas stacionārai āra antenai.

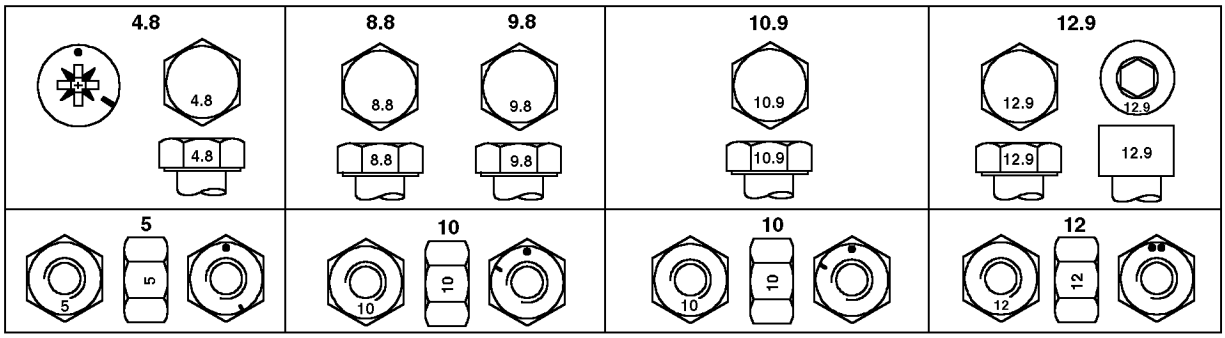
— Raidītājam jābūt uzstādītam atsevišķi no transportlīdzekļa elektronikas.

— Uzstādot antenu ir jāveic pareiza instalācija ar labu masas savienojumu starp antenu un transporta līdzekļa masu.

Montāžai, instalēšanai un maksimālai pieļaujamai strāvas padevei ir jābūt tādai, kā tas noteikts mašīnas izgatavotāja instrukcijās.

AG,CO03622,2262 –25–20AUG02–1/1

Metrisko skrūvju un galvskrūvju griezes momenti



TORQ2 –UN–07SEP99

Augšā, kvalitātes klase un galvas marķējums; Apakšā, kvalitātes klase un uzgriežņa marķējums

	Klase 4.8		Klase 8.8 vai 9.8		Klase 10.9		Grupa 12.9	
Izmērs	**Ieeļļota[a] N•m (lb-ft)**	**Sausa[b] N•m (lb-ft)**	**Ieeļļota[a] N•m (lb-ft)**	**Sausa[b] N•m (lb-ft)**	**Ieeļļota[a] N•m (lb-ft)**	**Sausa[b] N•m (lb-ft)**	**Ieeļļota[a] N•m (lb-ft)**	**Sausa[b] N•m (lb-ft)**
M6	4,7 (3.5)	6 (4.4)	9 (6.6)	11,5 (8.5)	13 (9.5)	16,5 (12.2)	15,5 (11.5)	19,5 (14.5)
M8	11,5 (8.5)	14,5 (10.7)	22 (16)	28 (20.5)	32 (23.5)	40 (29.5)	37 (27.5)	47 (35)
M10	23 (17)	29 (21)	43 (32)	55 (40)	63 (46)	80 (59)	75 (55)	95 (70)
M12	40 (29.5)	50 (37)	75 (55)	95 (70)	110 (80)	140 (105)	130 (95)	165 (120)
M14	63 (46)	80 (59)	120 (88)	150 (110)	175 (130)	220 (165)	205 (150)	260 (190)
M16	100 (74)	125 (92)	190 (140)	240 (175)	275 (200)	350 (255)	320 (235)	400 (300)
M18	135 (100)	170 (125)	265 (195)	330 (245)	375 (275)	475 (350)	440 (325)	560 (410)
M20	190 (140)	245 (180)	375 (275)	475 (350)	530 (390)	675 (500)	625 (460)	790 (580)
M22	265 (195)	330 (245)	510 (375)	650 (480)	725 (535)	920 (680)	850 (625)	1080 (800)
M24	330 (245)	425 (315)	650 (480)	820 (600)	920 (680)	1150 (850)	1080 (800)	1350 (1000)
M27	490 (360)	625 (460)	950 (700)	1200 (885)	1350 (1000)	1700 (1250)	1580 (1160)	2000 (1475)
M30	660 (490)	850 (625)	1290 (950)	1630 (1200)	1850 (1350)	2300 (1700)	2140 (1580)	2700 (2000)
M33	900 (665)	1150 (850)	1750 (1300)	2200 (1625)	2500 (1850)	3150 (2325)	2900 (2150)	3700 (2730)
M36	1150 (850)	1450 (1075)	2250 (1650)	2850 (2100)	3200 (2350)	4050 (3000)	3750 (2770)	4750 (3500)

[a] *"Ieeļļotas" nozīmē iesmērētas ar motora eļļu, vai fosfatētas ar eļļas pārklājumu.*

[b] *"Sausa" nozīmē, ka normāla vai cinkota skrūve tiek lietota bez jebkāda veida smēres.*

Šīs vērtības NAV spēkā, ja šajā rokas grāmatā noteiktām skrūvēm vai uzgriežņiem ir uzdots cits pievilkšanas moments. Norādītie griezes momenti attiecas uz vispārīgas lietošanas gadījumiem. Skrūves un uzgriežņus ir regulāri jāpārbauda, vai tie ir stingri pievilkti.

Nogriežamās tapas ir tā izgatavotas, ka pie noteiktas slodzes tās tiek nogrieztas. Nomainot nogriežamās skrūves, vienmēr jālieto tikai tādas pašas kvalitātes skrūves.

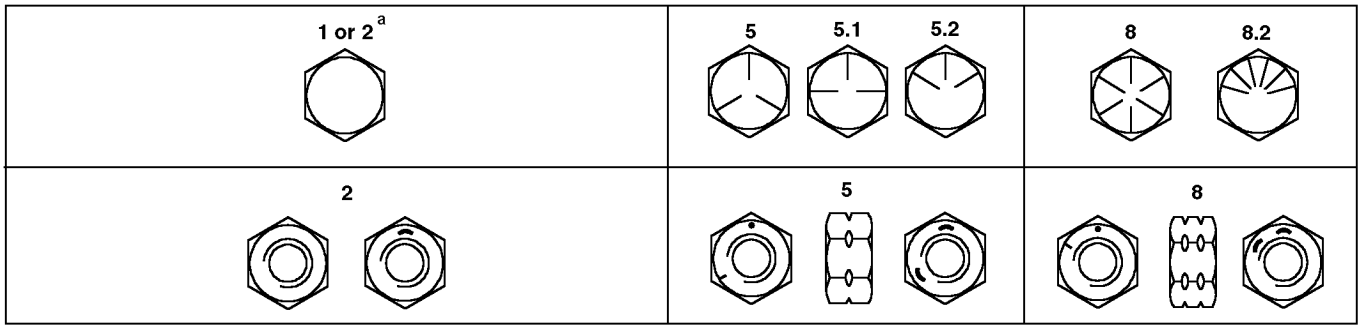
Nomainot skrūves un uzgriežņus ir jāraugās, lai attiecīgās nomaināmas detaļas būtu vienādas vai labākas kvalitātes klases. Skrūves un uzgriežņus, kas ir augstākas kvalitātes klases ir jāpievelk ar tādu pašu griezes momentu, kā agrāk lietotās detaļas.

Pārliecinieties, ka vītnes ir tīras un skrūves tiek pareizi ievietotas. Tas novērš bojājumus pievilkšanas laikā.

Kontruzgriežņi (nevis skrūves) ar plastikāta ieliktni un atbortēti tērauda kontruzgriežņi jāpievelk ar apm. 50% no tabulā dotās sausās vērtības. Zobotie vai kroņa uzgriežņi ir jāpievelk ar pilnu griezes momentu.

DX,TORQ2 –25–01OCT99–1/1

Pievilkšanas griezes momenti collīgām skrūvēm



TORQ1A –UN–27SEP99

Augšā, SAE kategorija un galvas marķējums; apakšā, SAE kategorija un uzgriežņa marķējums

	Kategorija 1 (nemarķē)		Kategorija 2[a] (nemarķē)		Kategorijas 5, 5.1 vai 5.2		Klase 8 vai 8.2	
Izmērs	**Ieeļļota[b] N•m (lb-ft)**	**Sausa[c] N•m (lb-ft)**	**Ieeļļota[b] N•m (lb-ft)**	**Sausa[c] N•m (lb-ft)**	**Ieeļļota[b] N•m (lb-ft)**	**Sausa[c] N•m (lb-ft)**	**Ieeļļota[b] N•m (lb-ft)**	**Sausa[c] N•m (lb-ft)**
1/4	3,8 (2.8)	4,7 (3.5)	6 (4.4)	7,5 (5.5)	9,5 (7)	12 (9)	13,5 (10)	17 (12.5)
5/16	7,7 (5.7)	9,8 (7.2)	12 (9)	15,5 (11.5)	19,5 (14.5)	25 (18.5)	28 (20.5)	35 (26)
3/8	13,5 (10)	17,5 (13)	22 (16)	27,5 (20)	35 (26)	44 (32.5)	49 (36)	63 (46)
7/16	22 (16)	28 (20.5)	35 (26)	44 (32.5)	56 (41)	70 (52)	80 (59)	100 (74)
1/2	34 (25)	42 (31)	53 (39)	67 (49)	85 (63)	110 (80)	120 (88)	155 (115)
9/16	48 (35.5)	60 (45)	76 (56)	95 (70)	125 (92)	155 (115)	175 (130)	220 (165)
5/8	67 (49)	85 (63)	105 (77)	135 (100)	170 (125)	215 (160)	240 (175)	305 (225)
3/4	120 (88)	150 (110)	190 (140)	240 (175)	300 (220)	380 (280)	425 (315)	540 (400)
7/8	190 (140)	240 (175)	190 (140)	240 (175)	490 (360)	615 (455)	690 (510)	870 (640)
1	285 (210)	360 (265)	285 (210)	360 (265)	730 (540)	920 (680)	1030 (760)	1300 (960)
1-1/8	400 (300)	510 (375)	400 (300)	510 (375)	910 (670)	1150 (850)	1450 (1075)	1850 (1350)
1-1/4	570 (420)	725 (535)	570 (420)	725 (535)	1280 (945)	1630 (1200)	2050 (1500)	2600 (1920)
1-3/8	750 (550)	950 (700)	750 (550)	950 (700)	1700 (1250)	2140 (1580)	2700 (2000)	3400 (2500)
1-1/2	990 (730)	1250 (930)	990 (730)	1250 (930)	2250 (1650)	2850 (2100)	3600 (2650)	4550 (3350)

[a] Kategoriju 2 lieto sešstūru skrūvēm (ne sešstūru bultām), garākām par 6 in.. (152 mm) gara. Kategoriju 1 lieto sešstūru skrūvēm virs 6 in. (152 mm) garām, un jebkura garuma visu citu tipu bultām un skrūvēm.

[b] "Ieeļļota" nozīmē pārklāta ar eļļošanas materiālu (piem., motora eļļu), kā arī stiprinājumi ar fosfāta un eļļas pārklājumiem.

[c] "Sausa" nozīmē, ka normāla vai cinkota skrūve tiek lietota bez jebkāda veida smēres.

Šīs vērtības NAV spēkā, ja šajā rokas grāmatā noteiktām skrūvēm vai uzgriežņiem ir uzdots cits pievilkšanas moments. Norādītie griezes momenti attiecas uz vispārīgas lietošanas gadījumiem. Skrūves un uzgriežņus ir regulāri jāpārbauda, vai tie ir stingri pievilkti.

Nogriežamās skrūves ir tā izgatavotas, ka pie noteiktas slodzes tās tiek nogrieztas. Nomainot nogriežamās skrūves jālieto tikai tādas pašas kvalitātes skrūves.

Nomainot skrūves un uzgriežņus ir jāraugās, lai attiecīgās nomaināmas detaļas būtu vienādas vai labākas kvalitātes klases. Skrūves un uzgriežņi, kas ir augstākas kvalitātes klases, ir jāpievelk ar tādu pašu griezes momentu, kā agrāk lietotās detaļas.

Pārliecinieties, ka vītnes ir tīras un skrūves tiek pareizi ievietotas. Tas novērš bojājumus pievilkšanas laikā.

Kontruzgriežņi (nevis skrūves) ar plastikāta ieliktni un atbortēti tērauda kontruzgriežņi jāpievelk ar apm. 50% no tabulā dotās sausās vērtības. Zobotie vai kroņa uzgriežņi ir jāpievelk ar pilnu griezes momentu.

DX,TORQ1 –25–01OCT99–1/1

Atbilstības apliecinājums

CE

John Deere Brasil Ltda.
Av. Jorge A. D. Logemann, 600
98920-000 Horizontina - RS - Brasil

Hederis:
Modelis ..... 1450 CWS/WTS un 1550 CWS/WTS

atbilst ES noteikumiem:
98/37/EEC .....mašīnu direktīvai
89/336/EEC .....EMC direktīvai

Horizontina 9. maijs 2004.g.



Marlon Adamy

Kombainu konstruēšanas vadītājs

CQ222660 –UN–08MAR04

ML70882,0000432 –25–18MAY04–1/1

Sērijas numurs

Tipu plāksnītes

Kombaina pļaujošo komponentu vai mezglu sērijas identifikācijas numuri ir iesisti attiecīgajā komponentā vai rūpnīcas sērijas numuru plāksnēs.

Šie numuri ir vajadzīgi pasūtot kombaina vai tā kombaina pļāvēja rezerves daļas.

Lai šie numuri būtu vēlāk pieejami, sēriju numurus ierakstiet rokasgrāmatā paredzētajās vietās.

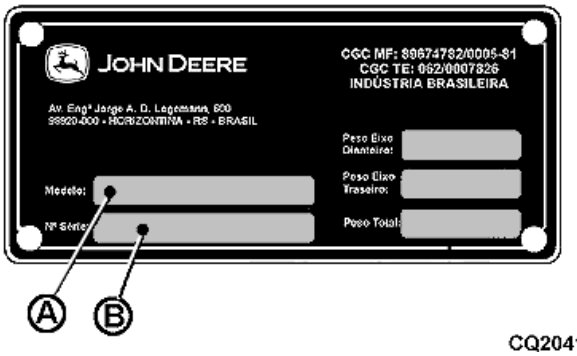
AG,CO03622,2179 –25–04OCT99–1/1

Kombaina sērijas numurs — 1450/1550

Produkta identifikācijas numurs atrodas zem vadītāja platformas priekšējā labajā pusē.

Ierakstiet attiecīgo sērijas numuru zemāk esošajās paredzētajās tukšajās vietās:

*														*



CQ204180 –UN–10APR01

A—Modelis
B—Sērijas numuri

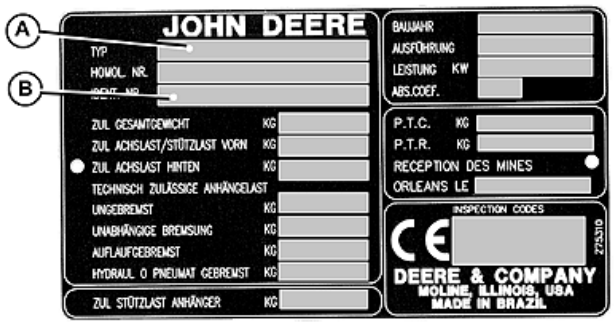
AG,CO03622,2247 –25–20AUG04–1/1

Kombaina sērijas numurs — CWS/WTS

Produkta identifikācijas numurs atrodas zem vadītāja platformas priekšējā labajā pusē.

Ierakstiet attiecīgo sērijas numuru zemāk esošajās paredzētajās tukšajās vietās:

*														*



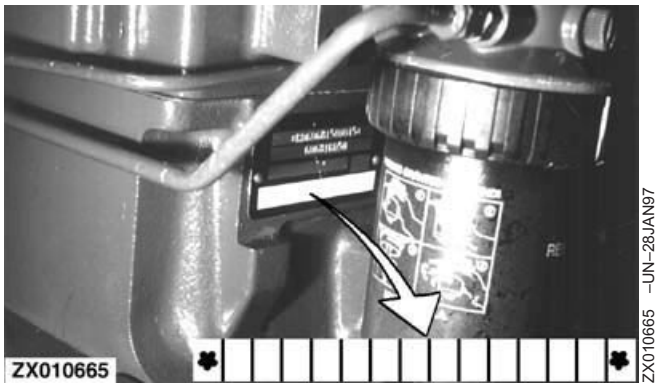
CQ204190 –UN–10APR01

A—Modelis
B—Sērijas numuri

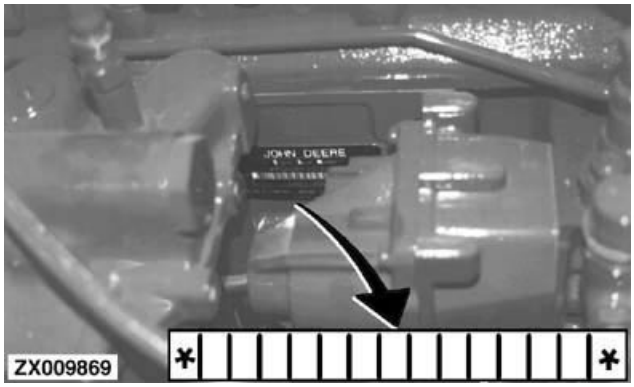
AG,CO03622,2859 –25–20AUG04–1/1

Motora sērijas numurs

Motora sērijas numurs kombainiem, kas norādīti šajā instrukcijā atrodas uz motora bloka.



6,8 l motors —1450 un 1450 CWS/WTS

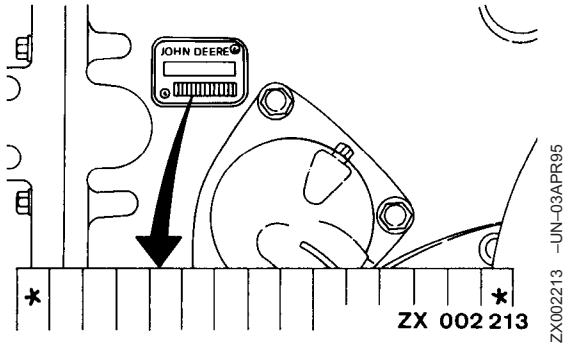


8,1 l motors — 1550

AG,CO03622,2248 –25–20AUG04–1/1

Trīs pārnesumu transmisijas sērijas numurs

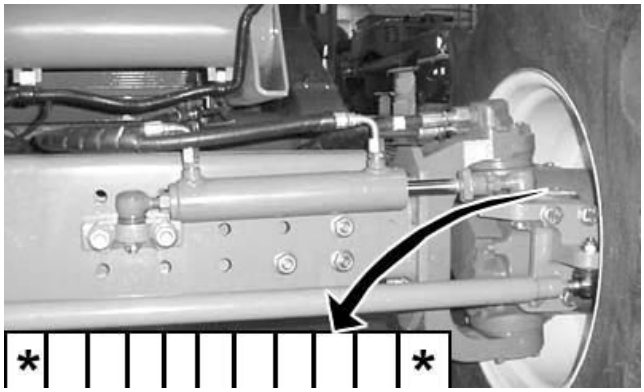
Trīs ātrumu transmisijas sērijas numurs atrodas uz transmisijas labajā pusē.



AG,CO03622,2249 –25–15MAR02–1/1

Četru riteņu piedziņas sērijas numurs

Sērijas numurs atrodas uz hidrauliskā motora korpusa pie labā riteņa.



OU83340,00003F4 –25–26AUG03–1/1

Pamatvārdu rādītājs

Lappuse

0 - 9

300 sērijas slīpā transportiera korpuss
- Hidraulisko šļūteņu kronšteins 60-2
- Konveijera ķēžu nospriegojuma regulēšana 60-8
- Peldošā veltņa augstuma iestatīšana 60-7

600 sērijas slīpā transportiera korpuss
- Kompleksais savienojums priekš CWS/WTS (opcija) 60-6
- Konveijera ķēžu nospriegojuma regulēšana 60-8
- Peldošā veltņa augstuma iestatīšana 60-7

A

Aizmugures ass riteņu savirze 50-4
Aizmugures virziena rādītāja gaisma, aizmugures gabarītu gaisma “STOP” signāla gaisma 25-3
Akmeņu uztvērēja grīdas atvēršana 65-2
Akumulators
- Akumulatora uzlādēšana 105-3
- Atvienošana 105-1
- Elektrolīta līmenis 105-2
- Ievietošana un pieslēgšana 105-3
- Slēdzis 105-2
- Tīrīšana 105-1
- Uzglabāšana un lietošana 105-2

Apakšējās elevatora pārbaudes atveres 75-1
Apkopes punkti
- Katru dienu 85-1
- Pēc katrām 10 stundām 85-3, 85-5
- Pēc katrām 100 stundām 85-11, 85-13
- Pēc katrām 1000 stundām 85-25
- Pēc katrām 1500 stundām 85-26
- Pēc katrām 200 stundām 85-15, 85-17
- Pēc katrām 2000 stundām 85-27
- Pēc katrām 250 stundām 85-19
- Pēc katrām 50 stundām 85-7, 85-9
- Pēc katrām 500 stundām 85-21, 85-23
- Pēc katrām 750 stundām 85-24

Apsildīšanas iekārtas komponenti 120-2
Atdalīšanas process 55-4
Atlikumu elevatora kontrolspuldze 20-3
Atlikumu elevatora konveijera ķēdes regulēšana 75-5
Atlikumu elevators, dzensiksnas regulēšana 100-14
Atlikumu elevators, slīdošā sajūga regulēšana 100-14
Atlikumu gliemeža piedziņas regulēšana 100-14
Atlikumu pārbaude 55-6

Lappuse

Atpakaļgaitas brīdinājuma signāls 45-4
Atsvari 50-7
Augšējā gliemeža piedziņas ķēdes regulēšana 100-15
Augstspiediena slēdzis 120-5
Automātiskās hedera vadības sistēmas kļūdu kodi 105-17
Avārijas brīdinājuma gaismu lietošana 25-7
Avārijas brīdinājuma gaismu pārslēdzamais slēdzis 25-7

Ā

Ārējie spoguļi 30-13
Ārējie spoguļi, slēdzis elektriskai regulēšanai 15-19

B

Bākuguns 25-7
Bākuguns slēdža pozīcijas 25-7
Bezkameru riepas 50-1
Bloka vārstu funkcijas 110-4
Braukšana uz priekšu un atpakaļ 45-4
Bremžu iekārtas bremžu šķidrums 80-12
Bremžu sistēma 115-1
Bremžu šķidruma tvertne 115-2

C

Ceļa gaismas 25-2
Collīgās vītnes griezes momenti 130-11
CWS/WTS
- Atgriešanās pļaušanas pozīcijā 300 un 600 sērijas stingrajiem hederiem 55-25
- Automātiskā augstuma vadība 600 sērijas stingrajiem hederiem 55-26
- Automātiskā peldēšanas vadība 300 un 600 — CWS/WTS sērijas stingrajiem hederiem 55-23

CWS/WTS sērijas stingro hederu peldēšanas kalibrēšanas procedūra 105-23

Č

Četru riteņu piedziņa
- Ass augstuma vadības iestatījums 50-5
- Ass platuma vadības iestatījums 50-5
- Ieslēgšana 45-5

Četru riteņu piedziņas slēdzis 15-31

Lappuse

D

Darba prožektori uz vadītāja platformas un pie spoguļu turētājiem 25-5
Darbība tropiskajos apstākļos 40-5
Daudzfunkciju vadības svira 15-8
  Funkcijas 55-27
Daudzfunkciju vadības sviras funkcijas 55-27
Degvielas filtra atgaisošana
  1450 90-12
  1550 90-13
Degvielas filtra tīrīšana ūdens atdalītājā
  1450/1550 90-9
  CWS/WTS 90-10
Degvielas iekārtas atgaisošana 90-11
Degvielas iepildīšana 80-1
Degvielas iesmidzināšanas sprauslu atgaisošana, motors bez ECU 90-14
Degvielas līmeņa rādītājs 20-12
Degvielas līmenis 35-2
Degvielas sistēma 35-3
  6,8 l motors — 1450 90-6
  6,8 l motors — CWS/WTS 90-7
  8,1 l motors — 1550 90-8
Degvielas tvertnes piepildīšana 80-2
Degvielas tvertnes ūdens atdalītājs 90-9
Degvielas tvertnes vāks 90-8
Dīzeļmotoru eļļa — CWS/WTS 80-3
Dokumentu nodalījums 30-9
Drosele
  1450/1550 15-20
  CWS/WTS 15-21
Drošības josta 30-8
Drošības tehnikas uzlīmju attēli 10-1
Drošinātāji un drošinātāju plate 105-9
DTCs
  Aplūkot aktīvos servisa kodus 20-14
Dzensiksnu nospriegojums 100-4
Dzesēšana, gaisa ieplūdes un izplūdes sistēma
  1450 90-18
  1550 90-19
  CWS/WTS 90-20
Dzesēšanas iekārta
  Skalošanas secība 90-26
Dzesēšanas līdzekļa līmenis 120-4
Dzesēšanas kaste 30-9
Dzesēšanas sistēmas tilpums 80-7
Dzesēšanas šķidruma līmenis radiatorā 90-17
Dzesēšanas šķidruma temperatūras indikators 20-12
Dzesēšanas šķidruma temperatūras kontrolspuldze 20-1

Lappuse

E

Elektriskais nodalījums, atvēršana 105-6
Elevatora gliemežtransportieri 75-2
Elevatora konveijera ķēdes spriegojums 75-5
Eļļas dzesētājs
  Tīrīšana 115-6
Eļļošanas materiāls
  Uzglabāšana 80-13

F

Filtra papīra (galvenā) elementa demontāža 120-6
Filtru papīra elementu tīrīšana 120-6

G

Gaisa filtra kontrolspuldze 20-7
Gaisa filtrs
  Mezgla komponentes 90-31
Gaisa iesūkšanas atvere 120-7
Gaisa komforta sēdeklis 30-7
Gaisa kompresora kartera tilpums 80-4
Gaisa kompresors
  Eļļas nomaiņa 90-4
Gaisa kondicionēšanas sistēmas komponenti 120-1
Gaisa tvertnes iztukšošana 95-1
Gaismu un tītavu apgriezienu skaita vadības plate 105-25
Gala reduktori 80-9, 115-8
Galvenās regulēšanas tabulas 55-16
Gliemežtransportiera pārsegs 75-4
Graudu attīrīšanas process 55-4
Graudu bunkura inspekcijas lūka 75-1
Graudu bunkura kontrolspuldze (Pilns) 20-9
Graudu bunkura paplašinājums — CWS/WTS (opcija) 75-3
Graudu bunkura saturs 55-6
Graudu bunkura vāks 75-3
Graudu elevatora augšējā pārsega tīrīšana 75-2
Graudu galda atvēršana 65-15
Graudu savākšanas process 55-5
Graudu sieta ieregulēšana 55-10
Graudu sietu demontāža 65-14
Graudu zudumi
  Paskaidrojumi un piemēri 55-12
Graudu zudumu iemesli 55-13
Graudu zudumu novēršana — vispārīgi norādījumi 55-15

Lappuse

Graudus aizturošā plāksne 65-14
Graudus aizturošās plāksnes
ieregulēšana 65-14
Griezes momenti
Collas 130-11
Metriskās 130-10

Ģeneratora ķīļsiksnas nospriegotāja
nospriegošanas atsperes un siksnas
izdiluma pārbaude 90-21

H

Hedera AHC kalibrēšanas procedūra —
soli pa solim 105-22
Hedera AHC sagatavošana kalibrēšanas
procedūrai 105-21
Hedera augstuma indikators — CWS/WTS 20-12
Hedera līmeņa pārbaude 60-3
Hedera noņemšana 60-6
Hedera piedziņas parsledzamais sledzis
(ar darbibas bloķētāju) 15-13
Hedera piespiešana - piespiešanas spēka
indikators — CWS/WTS 20-12
Hedera pievienošana 60-5
Hedera sānu sagāzuma regulēšanas un
tītavu izvirzīšanas un ievirzīšanas
regulēšanas selektora slēdzis 15-18
Hedera sānu slīpuma bloķēšana 60-9
Hederis 55-2
Hidrauliskā eļļa 80-11
Hidrauliskā sistēma
Apraksts 110-2
Iepildīšanas daudzums 80-11
Piepildīšana no jauna 110-8
Hidrauliskā sūkņa siksnas nospriegojuma
regulēšana 100-5
Hidrauliskais reverss
Ķēdes regulēšana 100-7
Hidrauliskās eļļas filtra kontrolspuldze 20-7
Hidrauliskās eļļas un filtra nomaiņa 110-6
Hidrauliskās sistēmas eļļas atgaisošana 110-7
Hidrauliskās sistēmas eļļas līmenis 35-1
Hidrauliskās sistēmas tvertnes eļļas līmenis 110-5
Hidrostata sistēmas eļļa 80-12
Hidrostata sistēmas eļļas līmenis 35-1
Hidrostatiskās piedziņas eļļas un filtra
nomaiņa 115-5
Hidrostatiskās piedziņas komponenti
1450/1550 115-3
CWS/WTS 115-4

Lappuse

Hidrostatistiskās transmisijas eļļas temperatūras
kontrolspuldze 20-2

I

Ieregulēšana
Spēle gala reduktoru atloka ass gultņu
korpusā 115-9
Ieslēdziet aizdedzi 40-2
Iesmidzināšanas sprauslu pārbaude 90-14
Informācija par pārvadāšanu 45-6
INFOTRAK monitora funkcijas 20-16
INFOTRAK monitors 20-15
Instrumentu panelis
Aktīvo traucējumu diagnostikas kodu
caurskatīšana 20-14
Izkraušanas gliemeža barotāja piedziņas
regulēšana 100-16
Izkraušanas gliemeža izvirzīšanas
pārslēdzamais slēdzis (ar vidus stāvokli) 15-14
Izkraušanas gliemeža piedziņas
kontrolspuldze 20-9
Izkraušanas gliemeža piedziņas slēdzis 15-25
Izkraušanas gliemezis
Gliemeža piedziņas ķēdes regulēšana 100-17
Izkulto salmu un graudu zudumu pārbaude aiz
kombaina 55-5
Izvairieties no hidrostatiskās sistēmas
pārkaršanas 45-6

J

Jostas skriemeļu atbalsts (tikai mehāniskajiem
sēdekļiem) CWS/WTS 30-5
Jumta konsole 15-9, 15-10

K

Kabīne
Gaisa iesūkšana un sadalīšana 120-3
Kabīne, cirkulējošā gaisa filtra noņemšana 120-7
Kabīnes durvju atvēršana 30-3
Kabīnes filtri 120-5
Kabīnes iekšējais apgaismojums 30-15
Kabīnes jumta un izkraušanas gliemeža darba
prožektori 25-4
Kabīnes jumta un izkraušanas gliemeža darba
prožektoru pārslēdzamais slēdzis 25-3
Kabīnes sānu logi 30-12
Kabīnes ventilatora slēdzis 15-22
Kājas bremzes 30-11
Kājas bremzes iedarbināšana 45-2

Lappuse

Kājas bremzes regulēšana 115-2
Klimata iekārtas kontrolspuldze (augstspiedienam) 20-10
Kloķvārpstas dempfera pārbaude 90-31
Kļūdu kodi, INFOTRAK Monitor 105-16
Kombaina darbības pamatprincipi 55-1
Kombaina eļļošana 35-3
Kombaina sākotnējā ieregulēšana 20-25
Kombaina vilkšana 45-8
Kombainu izmēri 130-8
Kompresora dzensiksnas spriegojuma regulēšana 95-2
Kompresora piedziņas siksnas 120-4
Kondensāta ūdens izlaišanas šļūtene 120-8
Kondensatora tīrīšana 120-5
Kontrolspuldzes 20-6
Kontrolspuldzes I 20-1
Kukurūzas kuļkurvis 65-16
Kuļaparāta dzensiksnas nomaiņa 100-8
Kuļaparāta pārslēdzamais slēdzis (ar darbības bloķētāju) 15-14
Kuļaparāta siksnas vadīklas regulēšana 100-8
Kuļaparāts 55-3
Kuļkurvja atstarpes iestatīšanas slēdzis 15-24
Kuļkurvja pagarinājuma iestatīšana 65-6
Kuļkurvja un kulšanas trumuļa spraugas iestatīšana 65-5
Kuļkurvja un kuļtrumuļa iestatīšana 65-4
Kuļkurvja zobus nosedzošās plates 65-7, 65-8
Kulšanas problēmu apzināšana 55-7
Kulšanas regulēšana — Vispārīga informācija 55-15
Kulšanas rezultātu novērtēšana 55-5
Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita slēdzis 15-23
Kulšanas trumuļa apgriezienu un kuļkurvja ieregulēšana normālam kulšanas materiālam 55-3
Kulšanas trumuļa kontrolspuldze 20-5
Kulšanas trumuļa kuļstieņi 65-2
Kulšanas trumuļa piedziņas samazinošais reduktors — darbība 65-3
Kulšanas trumuļa piedziņas samazinošais reduktors 80-10
Kulšanas trumuļa priekšpuses inspekcijas lūkas vāks 65-1
Kulšanas trumuļa sānu inspekcijas lūka 65-1
Kulšanas trumuļa trauksmes punkta iestatisana 20-24
Kulšanas trumuļa un kuļkurvja ieregulēšana rupjgraudainam kulšanas materiālam 55-3
Kulšanas trumuļa un kuļkurvja regulēšana 55-11
Kulšanas trumuļa variators Posi-Torq dzensiksnas nomaiņa 100-9
Kuļtrumuļa deflektors 65-6
Kuļtrumulis, pagriešana ar roku 65-3

Lappuse

Ķ

Ķēdes 85-29

L

Labās puses rokas atbalsts — uz priekšu un atpakaļ regulēšana 30-6
Labas puses roku atbalsta augšeja daļa 30-6
Laika iestatīšana un indicēšana 20-19
Līdzbraucēja sēdeklis 30-8
Lietojiet oriģinālās John Deere detaļas 80-14

M

Maiņstrāvas ģeneratora kontrolspuldze 20-8
Maiņstrāvas ģenerators 105-3
Mašīnas kods 20-22
Mašīnas specifisko datu ievadīšana 20-20
Mehāniskais degvielas sūknis 6,8 l motoriem 1450 90-10
Metrisko vītņu griezes momenti 130-10
Motora apturēšana 40-6
Motora dzesēšanas šķidruma līmenis 35-2
Motora dzesēšanas šķidrums 80-6, 90-17
Motora elektroniskās sistēmas diagnostikas indikators (CWS/WTS) 20-13
Motora eļļa un filtrs Nomainīt 90-3
Motora eļļas līmenis 35-1
Motora eļļas spiediena kontrolspuldze 20-1, 40-3
Motora gaisa filtri Izņemšana 90-28
Motora iedarbināšana 40-3, 45-1
Motora iedarbināšana ar papildu akumulatoru 40-5
Motora impulsu kods 20-23
Motora noslāpšana 40-6
Motora piestrāde 40-1
Motora savienojums ar masu 90-32
Motora tukšgaita 40-5
Motora uzsildīšana 40-4
Motora vārstu atstarpju regulēšana 90-2
Motora, dzesēšanas šķidruma iztukšošanas krāns 90-27
Motori ar ECU Degvielas sistēmas atgaisošana 90-15
Motors Gaisa filtra tīrīsana ..... 90-30 Kartera tilpums 80-4
Motors bez ECU, degvielas iesmidzināšanas sprauslu atgaisošana 90-14

Lappuse

N

Neadekvāts atlikumu saturs 55-6
Neizkulšana 55-8
Nomainiet degvielas filtru
1450 un CWS/WTS 90-12
1550 90-13

P

Pacelšanas punkti 50-2
Pagriežamais slēdzis — Dzesēšanas kaste 15-22
Pagriežamais slēdzis — Gaisa kondicionēšana/sildītājs 15-23
Pārbaudes vadītāja kabīnē 35-3
Pārbaudiet katru dienu 35-1
Pārbaudiet motora eļļas līmeni 90-2
Pareizā braukšanas ātruma izvēle (pret zemi) 45-4
Pārkulšana 55-7
Pārnesumu ieslēgšana
1450/1550 45-3
CWS/WTS 45-3
Pārnesumu pārslēgšanas svira 15-21
Pārslēdzamais drošības slēdzis braukšanai pa ceļiem 15-27
Pārslēdzamais slēdzis darba prožektoriem uz vadītāja platformas un pie spoguļu turētājiem 25-4
Pārslēdzamais slēdzis graudu bunkura apgaismošanai 25-6
Pārslēdzamais slēdzis kontrolspuldžu pārbaudei 25-8
Pārslēdzamais slēdzis spoguļa žāvēšanai 15-19
Pārslēdzamais slēdzis žāvēšanas režīmam 15-18
Pēc ilga dīkstāves laika 35-2
Pēc katras ražas novākšanas sezonas 85-28
Pelavu izkliedētāja apgriezienu iestatisana — CWS/WTS 70-11
Pelavu izkliedētāja piedziņa 70-10
Pelavu izkliedētāja pozīcija priekš piekabinātās piekabes — 1450/1550 70-12
Pelavu izkliedētāja sānu novirze
1450/1550 70-14
CWS/WTS 70-13
Pelavu izkliedētāja transmisija — 1450/1550 80-10
Pelavu izkliedētājs
Izkliedēšanas leņķa iestatīšana 70-15
Pelavu sieta demontāža 65-13
Pelavu sietu pagarinājuma leņķa regulēšana 65-12
Pelavu sietu pagarinājums 65-12
Pelavu sietu pagarinātāju demontāža 65-13

Lappuse

Pelavu un graudu sietu tīrīšana 65-14
Pelnu trauks 30-7
Pieeja motoram 90-1
Pieeja relejiem un diožu platei 105-7
Pirms motora iedarbināšanas 40-2
Platības skaitītājs 20-14
Darba platuma ierakstīšana 15-33
Kļūdu atrašana 15-37
Kļūdu indikators 15-37
Iestatīšana 15-32
Metru skaitītājs 15-36
Riteņa velšanās aploces ierakstīšana 15-32
Spidometrs 15-36
Taustiņu funkcijas 15-31, 15-34
Pļaujošas platforma, pacelšanas un nolaišanas ātruma iestatīšana 110-5
Pļaušanas ierīces spiediena indikators (600 sērijas elastīgais hederis) — 1450/1550 20-13
Pļaušanas un padeves mezgls 55-2
Pļaušanas un savākšanas mezgls 60-1
Potenciometri slēdžu konsolē 15-3
Priekšējā loga tīrītāja pārslēdzamais/taustiņa slēdzis 15-20
Priekšējā stikla mazgāšanas taustiņslēdzis 15-20
Priekšējā tilta stiprinājuma uzgriežņu un skrūvju pievilkšana 115-10
Programmatūras versija 20-20

R

Radiatora iztukšošanas krāns 90-26
Radio un magnetola (īpašais aprīkojums) 30-15
Ražas novākšanas kontroles monitora ieslēgšana 20-25
Ražas novākšanas kontroles monitora indikators 20-11
Ražas novākšanas kontroles monitors 20-28
Reduktoru smērviela 80-8
Regulējamās gaisa žalūzijas 30-14
Releji drošinātāju platē 105-12
Riepas 35-3
Riepu ekspluatācija un apkope 50-1
Riepu montāža 50-3
Riepu nomaiņa 50-3
Riepu rādiusa kods 20-21
Riepu rādiusa noteikšana 20-23
Rievotie veltņi 75-5
Rīsa kuļkurvja un kulšanas trumuļa regulēšana 65-8
Rīsa novākšanas iekārta 65-7
Riteņi un riepas
Gaisa spiediens riepās 50-7

Lappuse

Riteņu uzgriežņu pievilkšana 50-2
Rokas atbalsta ieregulēšana 30-5
Rotējošā sieta nažu bloka regulēšana 90-25
Rotējošā sieta piedziņas siksnas nomaiņa 90-24
Rotējošā sieta rievotās plāksnes nomaiņa 90-25
Rotējošā sieta, eļļas dzesētāja, kondensatora un radiatora tīrīšana 90-23

S

Sagatavošanās eļļas augu sēklu novākšanai 55-20
Sagatavošanās graudaugu novākšanai 55-19
Sagatavošanās kukurūzas novākšanai 55-20
Salmu izkliedētājs
  Darba un transportēšanas pozīcijas 70-7
  Deflektoru iestatīšana 70-8
    CWS/WTS (opcija) 70-8
Salmu kratītāja vai Power Separator kontrolspuldze 20-4
Salmu kratītājs
  Aizkars 65-10
  Brīdinājuma ierīce 20-34
  Brīdinājuma spuldze 20-3
  Gultņu regulēšana 65-11
  Ķīļsiksnas nospriegojuma regulēšana 100-11
  Piedziņas ķēdes regulēšana 100-12
  Slīdošā sajūga regulēšana 100-12
  Tipi 65-9
  Zobplāksnes 65-9
Salmu kratītāju un tīrīšanas sietu gaisma 25-6
Salmu smalcinātāja izkliedētāja elektriskā deflektora iestatīšana — CWS/WTS (opcija) 15-30
Salmu smalcinātājs
  Apgriezienu skaita samazināšana 70-6
  Brīdinājuma ierīce 20-34
  Brīdinājuma spuldze 20-3
  Darbība 70-1
  Izslēgšana 70-3
  Ieslēgšana 70-2
  Nažu nomaiņa 70-5
  Pretnažu iestatīšana 70-4
  Pretnažu nomaiņa 70-5
  Siksnas nospriegošana 100-18
Saspiestā gaisa lietošana 95-1
Saspiestā gaisa sistēmas tvertne 95-1
Saspiestā gaisa šļūtenes 95-1
Saules aizsegs 30-12
Sēdekļa ieregulēšana atkarībā no vadītāja svara 30-5
Sensors
  Vadītāja klātbūtne 30-3

Lappuse

Sensoru darbības ieregulēšana, ražas novākšanas kontroles monitorā 20-32
Servisa kodi (DTCs)
  Aktīvo kodu aplūkošana 20-14
Servisa paziņojumi informācijas plūsmas monitorā 20-25
Sezonas beigās 125-1
Siksnas 85-29
Sildītājs — CWS/WTS 30-13
Sistēma darbam nogāzēs 55-10
Skaņu signāla poga 15-27
Slēdži,tipi 15-12
Slēdžu konsole 15-2
Slīpā transportiera darbība 55-2
Slīpā transportiera korpusa piedziņas hederim iestatīšana 100-5
Slīpā transportiera korpusa piedziņas siksnas nomaiņa 100-6
Slīpā transportiera korpuss, priekšējās plaknes leņķa iestatīšana 60-8
Slīpā transportiera korpuss/hedera reverss 15-29
Slīpā transportiera slīdošā sajūga regulēšana 100-5
Slope Master sistēma darbam nogāzēs 65-13
Smalcinātāja izkliedētāja plākšņu indikators 20-11
Smērviela
  Liela spiediena un universālā 80-13
Smērvielas, uzglabāšana 80-13
Solenoīdu vārsti (galvenais hidraulikas bloks) 105-14
Speciālais komplekts kukurūzas kulšanai 65-17
Speciālas bitera dilšanas plates 65-6
Spiediena akumulators 110-9
Spiediena drošības vārsti 110-3
Spriegotāja atsperes spriegojuma pārbaude 90-22
Startera atslēga 15-28
Startera motora relejs
  1450/1550 105-13
  CWS/WTS 105-14
Starteris 105-4
Stāvbremze 30-11, 115-2
Stāvbremzes atbrīvošana 30-12, 45-2
Stāvbremzes kontrolspuldze 20-2
Stāvgaismu un ceļa gaismu pārslēgšanas slēdzis 25-1
Stūra statnis 15-6
Stūres iekārta un vadīšana 45-1
Stures kolonna 15-11
Stūres rata augstuma regulēšana 30-10
Stūres rata kolonnas slīpuma leņķa ieregulēšana 30-10
Stūres vadības sistēma, komponenti 115-11

Lappuse

Š

Šajā lietošanas instrukcijā aptvertie kombaini 00-1

T

Tālās gaismas kontrolspuldze 25-1
Tālās un tuvās gaismas pārslēgšanas slēdzis 25-1
Tehniskie dati
1450 un 1450 CWS/WTS kombaini 130-2
1550 un 1550 CWS/WTS kombaini 130-4
Apgriezienu skaiti 130-1
Četru riteņu piedziņa — 1450/1550 130-6
Kāpurķēžu kombains — 1450 130-6
Power Separator — WTS 130-5
Tērauda kāpurķēde
Apkope un piesardzības pasākumi 50-12
Atbalsta ass tehniskā apkope 50-13
Dzenošās zvaigznes iestatījuma pārbaude 50-10
Kombaina sagatavošana 50-8
Komponenti 50-7
Tērauda kāpurķēdes komponentu nodiluma pārbaude 50-14
Tērauda kāpurķēdes nospriegošana 50-11
Tērauda kāpurķēdes pievienošana 50-9
Tērauda kāpurķēžu paralelitātes pārbaude 50-11
Termostats
Nomaiņa 90-21
Tipu plāksnītes 135-1
Tīrīšana
Kabīnes logi 30-2
Logu tīrītājs 30-2
Servisa gaisma 30-2
Tīrītāja sieti 65-11
Tīrītāja vadīklas un savienojošie stieņi 65-11
Tīro graudu elevatora dzensiksnas regulēšana 100-15
Tīro graudu elevatora kontrolspuldze 20-4
Tīro graudu elevatora konveijera ķēdes regulēšana 75-6
Tīro graudu elevators
Slīdošā sajūga regulēšana 100-15
Tītavas, aploces ātruma regulēšana 15-16
Tītavu apgriezienu skaita vadības plate
Kļūdu kodi 105-27
Tītavu apgriezienu skaita vadības plates mikroslēdži 105-25
Titavu apgriezienu vadibas plates kļudu kodi 105-27
Tītavu aploces ātruma regulēšana 15-16
Tītavu aploces ātruma vadības slēdzis 15-15
Transmisija 115-7
Transmisijas eļļa 80-8
Transmisijas pārnesuma attiecības kods 20-22
Transmisijas pievienošana
300 sērijas stingrie hederi 60-2
300 un 600 sērijas elastīgie hederi 60-3
Transportēšana pašgaitā 45-7
Traucējumu diagnostikas kodi (DTCs) 20-14
Trešais cēlājcilindrs pie slīpā transportiera korpusa 60-5
Turbokompresors 90-31

U

Ugunsdzēšanas aparāta atrašanās vieta 30-11
Ugunsdzēšanas aparāts 30-11
Uzglabāšanas kaste labās puses rokas atbalstā 30-6

Ū

Ūdens izlaišana no degvielas filtra
1450/1550 90-11
CWS/WTS 90-11

V

Vadības ierīces un instrumenti; kopējais izvietojums 15-1
Vadības ierīču un instrumentu kopējais izvietojums 15-1
Vadītāja sēdekļa pozīciju mehāniska regulēšana 30-4
Variatora vadības hidraulikas regulēšana 100-8
Vārpstu apgriezienu skaita samazināšanās kontroles sistēma — aizsargātie komponenti 20-26
Vēja plūsmas virziena regulēšana 65-15
Ventilatora apgriezienu skaita iestatisana 55-8, 65-16
Ventilatora apgriezienu skaita regulēšanas taustiņš 15-24
Ventilatora kontrolspuldze 20-4
Ventilatora trauksmes punkta iestatīšana 20-24
Ventilatora variatora apgriezieni, piedziņa siksnas nospriegojuma regulēšana 100-12
Ventilatora variatora piedziņa, piedziņas siksnas nomaiņa 100-13
Ventilatora/maiņstravas ģeneratora ķiļsiksnas nomaiņa 90-22
Virziena rādītāja kontrolspuldze 25-2
Virziena rādītāju slēdzis 25-2

Lappuse

Z

Zemspiediena slēdzis 120-5
Zudumi hederī 55-13
Zudumi kulšanas mezglā 55-13
Zudumi salmu kratītājā 55-14
Zudumi sietos 55-14

Q

“QUICK STOP (ātrā stop)” slēdzis 15-26

John Deere atvieglo Jūsu darbu

John Deere rezerves daļas

Mēs piegādājam Jums visīsākā laikā oriģinālās John Deere rezerves daļas un līdz ar to, ļaujam izvairīties no garām dīkstāvēm.

Tā kā mums ir plaša, labi izveidota noliktavu saimniecība, mēs vienmēr varam apmierināt Jūsu vajadzības.

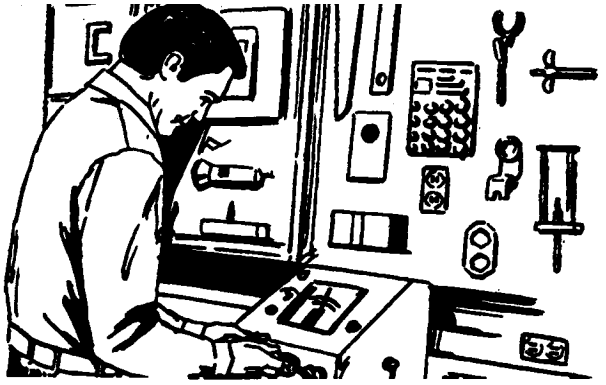


TS100 –UN–23AUG88

DX,IBC,A –25–04JUN90–1/1

Pareizie instrumenti

Precīzie instrumenti un pārbaudes ierīces ļauj mūsu klientu dienestam ātri noteikt un novērst traucējumus ... līdz ar to Jūs ekonomējiet laiku un naudu.



TS101 –UN–23AUG88

DX,IBC,B –25–04JUN90–1/1

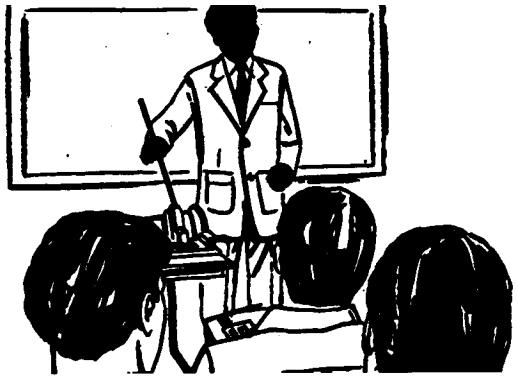
Augsti kvalificēts klientu dienesta personāls

John Deere servisa speciālisti nepārtraukti paaugstina savu kvalifikāciju.

Regulāri notiek apmācības, kas nodrošina, ka mūsu labi pārzina Jūsu iekārtas uz zina kā tās kopt un uzturēt.

Rezultāts?

Tā ir pieredze, uz kuru Jūs variet balstīties!



TS102 –UN–23AUG88

DX,IBC,C –25–04JUN90–1/1

Ātra palīdzība tieši vajadzīgajā vietā

Mēs varam Jums palīdzēt ātri un efektīvi, un vispirms tur, kur Jums šī palīdzība ir visvairāk vajadzīga.

Mēs remontējam pie Jums vai mūsu darbnīcās bez jebkādām problēmām: Nāciet pie mums un uzticieties mums.

JOHN DEERE IR EFEKTĪVS KLIENTU DIENESTS: Mēs būsim pie Jums tad, kad mēs jums esam vajadzīgi.



TS103 –UN–23AUG88

DX,IBC,D –25–04JUN90–1/1