Kombaini 1450 CWS, 1450 WTS, 1550 CWS un 1550 WTS

EKSPLUATĀCIJAS INSTRUKCIJA

Kombaini 1450 CWS, 1550 CWS, 1450 WTS un 1550 WTS

(Serijas nr. 070001 - 070075)

(Serijas nr. 070086 -)

OMCQ70481 Izdevums G7 (LATVIAN)

John Deere Horizontina

Eiropas versija

LITHO IN BRAZIL

DCY

OMCQ70481

Ievads

Priekšvārds

Lai uzzinātu, kā pareizi apieties ar Jūsu mašīnu un nodrošinātu pareizu tās apkopi, rūpīgi IZLASIET ŠO LIETOŠANAS INSTRUKCIJU. Šīs darba kārtības neievērošana var radīt traumas vai mašīnas bojājumus. Šo ekspluatācijas instrukciju, kā arī drošības uzlīmes uz mašīnas ir iespējams saņemt arī citās valodās (Jūsu John Deere dīleris var Jums tās pasūtīt).

ŠĪ LIETOŠANAS INSTRUKCIJA IR mašīnas pastāvīgs piederums un, ja Jūs mašīnu pārdodiet, to ir jānodod pircējam.

Mēra vienības šajā lietošanas instrukcijā ir norādītas metriskajā sistēmā un salīdzinājumam ir norādītas arī sistēmā, ko lieto ASV. Lietojiet šo sistēmu veicot rezerves daļu pasūtīšanu un pievienojot papildus piederumus. Skrūvēm un uzgriežņiem, kuru izmēri uzdoti collās un milimetros, var būt nepieciešamas uzgriežņu atslēgas izmēriem collās un milimetros.

Apzīmējumi LABĀ PUSĒ UN KREISĀ PUSĒ attiecināti uz mašīnas braukšanas virzienu uz priekšu.

Norakstiet specifikācijās vai I.D. numuru sekcijā uzdotos P.I.N. (produkta identifikācijas numurus). Precīzi atzīmējiet visus numurus, lai nozagšanas gadījumā mašīnu varētu atrast. Šos numurus prasīs arī jūsu John Deere dīleris, kad jūs pieprasīsiet rezerves daļas. Uzglabājiet I.D. numurus drošā vietā, atsevišķi no mašīnas.

NEVEICIET NEKĀDAS IZMAIŅAS RŪPNĪCĀ IESTATĪTAJOS IESMIDZINĀŠANAS REŽĪMOS, un neveiciet nekādas citas modifikācijas lai palielinātu motora jaudu, šādu darbību rezultātā tiek atcelta mašīnas garantijas saistības.

PIRMS MAŠĪNAS IZSNIEGŠANAS Jūsu dīleris ir veicis mašīnas inspekciju. Mašīnu var sākt lietot tikai tad, kad dīleris ir veicis tehniskās nodošanas procedūru. Dīleris novēro mašīnas darbību vairāku pirmo darba stundu laikā. Pirms 600 darba stundu sasniegšanas vai 12 mēnešu lietošanas, dīlerim ir paredzēts veikt pēcpārdošanas inspekciju, lai nodrošinātu mašīnas visefektīvāko darbību.

Mašīna ir paredzēta parastajām regulārajām lauksaimniecības operācijām vai līdzīgai lietošanai (“PAREIZA LIETOŠANA”). Citāda veida pielietošana tiek uzskatīta kā neatbilstoša paredzētajam lietošanas veidam. Jebkura citāda veida pielietošana ir nepareiza, un par tās rezultātā radušiem zaudējumiem izgatavotājs atbildību nenes, tādā gadījumā viss risks gulstas tikai uz lietotāju. Ekspluatācijas, apkopes un remonta noteikumu ievērošana un stingra pieturēšanās pie tiem arī ir būtisks paredzētās lietošanas elements.

ŠO MAŠĪNU DRĪKST LIETOT, APKOPT un remontēt tikai tās personas, kuras to labi pārzina un ir informētas par iespējamo bīstamību (nelaimes gadījumu novēršanu). Vienmēr ir jāievēro attiecīgos nelaimes gadījumu novēršanas priekšrakstus un darba medicīnas, kā arī citas vispār atzītas drošības tehnikas, darba aizsardzības un ceļu satiksmes noteikumu prasības. Patvarīgas izmaiņas, kas izdarītas šajā mašīnā, izslēdz jebkādu izgatavotāja atbildību par to rezultātā iespējamiem zaudējumiem.

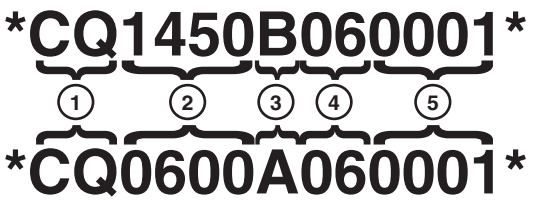
ML70882,0000516 –25–06JUN05–1/1

Jūsu mašīnas sērijas numura interpretācija

Jūsu mašīnas sērijas numura interpretācija		
1	Izstrādājuma kods	**CQ** - JD Horizontina ražotās mašīnas **NW** - mašīnas ražotas JD Catalão **BM** - JD Montenegro ražotās mašīnas
2	Mašīnas modelis	
3	Mašīnas sērijas kods	A, B, C ...
4	Mašīnas izgatavošanas gads	06, 07, 08, 09, 10 ...
5	Secības numurs	0001, 0002, 0003, 0004 ...

Katram modelim ir savs “secības numurs”. Secības numurs katru gadu atsākas ar 0001 ar pirmo šajā gadā ražoto mašīnu.

Katram modelim ir tā “mašīnas sērijas kods”. Šis kods mainās katru reizi, kad ir nozīmīgas mašīnas konfigurācijas izmaiņas.



CQ266870 –UN–06MAR06

Sērijas numura piemēri

ML70882,0000943 –25–30MAY06–1/1

Satura rādītājs

Lappuse

Identifikācijas attēli
Šajā lietošanas instrukcijā aptvertie kombaini . . . 00-1

Drošības tehnika
Ievēro drošības tehnikas informāciju. 05-1
Sekojiet drošības norādījumiem 05-1
Izprotiet signālvārdus 05-2
Nodrošiniet, lai mašīna nevarētu patvarīgi pārvietoties 05-2
Pārbaudiet kombaina darbības drošumu 05-2
Ievērojiet Satiksmes noteikumus. 05-3
Drošības apgaismojumu un ierīču lietošana 05-3
Esiet gatavi rīcībai nelaimes gadījumos 05-3
Iepildiet degvielu drošos apstākļos - izvairaties no uguns 05-4
Valkājiet aizsardzības apģērbu. 05-4
Bērnu un līdzbraucēju atrašanās mašīnā nav pieļaujama 05-4
Lietojiet drošības jostas 05-5
Uzmanieties no elektropārvades līnijām 05-5
Aizsardzības ierīce 05-5
Uzturieties drošā attālumā no pļaušanas mezgliem 05-5
Transportēšana ar kravas automašīnu 05-6
Kombainu transportējiet ievērojot drošības pasākumus 05-6
Transportēšana ar pievienotu hederu 05-6
Pretsvaru lietošana. 05-7
Graudu bunkura izkraušanas gliemeža pārvietošana ievirzītā stāvoklī 05-7
Novietojiet mašīnu drošā stāvoklī 05-7
Rūpējieties par labu darba vietas vēdināšanu. . . 05-7
Drošības pasākumi, veicot apkopi 05-8
Esiet piesardzīgi veicot mašīnas apkopi 05-8
Mašīnas atbalstam ir jābūt drošam. 05-9
Ceļu drošības pārslēdzamais slēdzis 05-9
Novāciet sakrājušos labības atkritumus 05-9
Lietojiet piemērotu pacelšanas iekārtu 05-10
Motora tehniskā apkope 05-10
Esiet uzmanīgi, ja vados rodas sūce 05-10
Ievērojiet apkārtējās vides aizsardzības likumus 05-11
Izvairīties no akumulatora eksplozijas. 05-11

Lappuse

Rīkojoties ar akumulatoru, ievērojot drošību . . . 05-11
Izvairieties no ievainojumiem ar akumulatora skābi. 05-12
Graudu bunkura tīrīšana un piesārņojumu izvākšana 05-12
Esiet piesardzīgi ar izkapts asmeņiem 05-13
Droša darbība ar salmu smalcinātāju 05-13
Droša riepu montāža 05-13
Motora dzesēšanas šķidrums 05-14
Avārijas izeja 05-14
Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa . . . 05-15
Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope 05-15
Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu 05-16
Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu 05-16
Lietojiet atslēgas drošības gredzenu. 05-16

Drošības tehnikas uzlīmes
Drošības tehnikas uzlīmju attēli 10-1
Lietošanas instrukcija 10-1
Remonts un apkope 10-1
Treilera vilkšanas ierīce 10-1
Priekšējās iekāpšanas kāpnes un vadības platforma. 10-2
Ugunsdzēšanas aparāts 10-2
Slīpā transportiera korpusa piedziņas aizsargi . . 10-2
Zem slīpā transportiera korpusa 10-3
Izkraušanas gliemezis 10-3
Kreisās puses aizsargs, salmu kratītāja motors un ventilators. 10-3
Salmu smalcinātājs un pelavu izkliedētājs 10-4
Salmu smalcinātājs. 10-4
Pieeja aizmugures kāpnēm un apkopes platformai 10-5
Labās puses aizsargs. 10-5
Reversa aizsargs 10-5
Pacelšanas punkti 10-6
Priekšējo riteņu nostiprinājums 10-6
Aizmugures riteņu nostiprināšanas uzgriežņi . . . 10-6
Kombaina transportēšana. 10-7

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Visa informācija, attēli un tehniskie dati šajā publikācijā atbilst jaunākajam stāvoklim publikācijas brīdī. Saglabājam tiesības veikt konstrukciju izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.

COPYRIGHT © 2007
DEERE & COMPANY
European Office Mannheim
All rights reserved
A John Deere ILLUSTRUCTION® Manual

Lappuse

Graudu elevatora aizsargs 10-7
Salmu kratītāja aizsargs 10-7
Graudu bunkura paplašinājums 10-7
Graudu bunkurs 10-8
Dubultie riteņi 10-8
Radio antena 10-8

Vadības ierīces un instrumenti
Vadības ierīču un instrumentu kopējais izvietojums 15-1
Galvenā konsole 15-2
Rokas atbalsta konsole 15-3
Daudzfunkciju vadības sviras pogu funkcijas . . . 15-4
Stūra statnis 15-5
Augšējā konsole 15-6
Stūres kolonna 15-7
Slēdžu tipi 15-8
Drošības slēdzis braukšanai pa ceļiem (sarkans) 15-8
“AVĀRIJAS STOP” slēdzis 15-9
Kuļaparāta piedziņas pārslēdzamais slēdzis (ar darbības bloķētāju) 15-9
Pārslēdzamais slēdzis spoguļa žāvēšanai 15-9
Hedera piedziņas pārslēdzamais slēdzis (ar darbības bloķētāju) 15-10
Izkraušanas gliemeža izvirzīšanas pārslēdzamais slēdzis (ar vidus stāvokli) 15-11
Priekšējā stikla žāvēšanas režīma pārslēdzamais slēdzis 15-11
Tītavu aploces ātruma vadības slēdzis (DIAL-A-SPEED™) 15-12
Tītavu aploces ātruma regulēšana 15-13
Hedera sānu sagāzuma un tītavu horizontālās regulēšanas pārslēdzamais slēdzis 15-14
Pārnesumu pārslēgšanas svira 15-14
Kabīnes ventilatora pagriežamais slēdzis 15-15
Dzesēšanas kastes pagriežamais slēdzis 15-15
Pagriežamais slēdzis - Gaisa kondicionēšana/sildītājs 15-16
Priekšējā stikla mazgāšanas taustiņslēdzis 15-16
Priekšējā loga tīrītāja pārslēdzamais slēdzis . . . 15-17
Slēdzis aizmugures skata spoguļu elektriskai regulēšanai 15-17
Apgriezienu skaita pārslēdzamais slēdzis 15-17
Kuļkurvja atstarpes iestatīšanas pārslēdzamais slēdzis 15-18
Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita pārslēdzamais slēdzis 15-18
Ventilatora apgriezienu skaita pārslēdzamais slēdzis 15-19
Izkraušanas gliemeža ieslēgšanas slēdzis (ar darbības bloķēšanu) 15-20

Lappuse

Signāltaures poga 15-20
Startera slēdzis 15-21
Slīpā transportiera korpuss/hedera reverss 15-22
Salmu izkliedētāja deflektoru elektriskā iestatīšana 15-23
Četru riteņu piedziņas pārslēdzamais slēdzis - 1450/1550 (opcija) 15-23

Kontrolspuldzes un monitori
Indikatoru kontrolspuldzes 20-1
Avārijas Stop indikatora kontrolspuldze 20-2
Motora eļļas spiediena kontrolspuldze 20-2
Dzesēšanas šķidruma temperatūras kontrolspuldze 20-2
Stāvbremzes kontrolspuldze 20-2
Hidrostatiskās transmisijas eļļas temperatūras kontrolspuldze 20-3
Sastrēguma kontrolspuldze 20-3
Salmu smalcinātāja apgriezienu kontrolspuldze 20-3
Atlikumu elevatora kontrolspuldze 20-4
Salmu kratītāja kontrolspuldze 20-4
Degvielas līmeņa kontrolspuldze 20-4
Tīro graudu elevatora kontrolspuldze 20-5
Ventilatora kontrolspuldze 20-5
Hidrauliskās eļļas filtra kontrolspuldze 20-5
Kulšanas trumuļa kontrolspuldze 20-6
Ieplūdes gaisa temperatūras indikatora kontrolspuldze 20-6
Motora gaisa filtra kontrolspuldze 20-6
Maiņstrāvas ģeneratora kontrolspuldze 20-7
Kontrolspuldze, graudu bunkurs piepildīts par 3/4 20-7
Graudu bunkura kontrolspuldze (Pilns) 20-7
Izkraušanas gliemeža kontrolspuldze 20-7
Četru riteņu piedziņas kontrolspuldze - 1450/1550 20-8
Klimata iekārtas kontrolspuldze (augstspiedienam) 20-8
Salmu izkliedēšanas indikators 20-8
Degvielas līmeņa rādītājs 20-8
Hedera augstuma analogais indikators 20-9
Dzesēšanas šķidruma temperatūras indikators . . 20-9
Kreisās puses stūra statņa analogais indikators 20-9
Motora elektroniskās sistēmas diagnostikas indikators 20-10
INFO-TRAK™ (Informācijas plūsmas) monitors 20-10
INFO-TRAK monitora funkcijas 20-11
Laika iestatīšana un indicēšana 20-12

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Lappuse

Riepas velšanās rādiusa kods 20-12
Mašīnas specifisko datu ievadīšana 20-14
Kulšanas trumuļa trauksmes punkta iestatīšana 20-15
Ventilatora trauksmes punkta iestatīšana 20-15
Servisa paziņojumi INFO-TRAK™ monitorā . . . 20-16
Kombaina sākotnējā ieregulēšana 20-16
Ražas novākšanas kontroles monitora ieslēgšana. 20-16
Vārpstu apgriezienu aizsardzības monitors. . . . 20-17
Ražas novākšanas kontroles monitors 20-18
Novākšanas kontroles monitora sensora jutības iestatīšana 20-19
Ražas novākšanas kontroles monitora potenciometri 20-19
Ātruma pret zemi iestatīšana ražas novākšanas kontroles monitoram 20-20
Ražības kontroles monitora darba režīmu pārbaude 20-21
Hektāru skaitītājs 20-22
Taustiņu funkcijas. 20-23
Valodas un mērījumu sistēmas nomaiņa. 20-23
Novāktās platības kontrole 20-24
Riepu rādiusa iestatīšana 20-24
Hedera platuma iestatīšana 20-25
Pulsu iestatīšana 20-26
Datuma un laika iestatīšana 20-27
Novāktās platības dzēšana. 20-28
Paroles nomaiņa 20-29

Apgaismojuma sistēma un gaismas signāli
Stāvgaismas un priekšējās gaismas pārslēdzamais slēdzis 25-1
Tālās gaismas pārslēdzamais slēdzis. 25-1
Tālās gaismas kontrolspuldze. 25-1
Ceļa gaismas 25-1
Darba gaismu pārslēdzamais slēdzis - kabīnes jumta un izkraušanas gliemeža darba prožektori 25-2
Kabīnes jumta un izkraušanas gliemeža darba prožektori 25-2
Pārslēdzamais slēdzis darba prožektoriem uz vadītāja platformas un pie spoguļu turētājiem 25-3
Darba prožektori uz vadītāja platformas un pie spoguļu turētājiem 25-3
Rotējošās bākuguns pārslēdzamais slēdzis 25-4
Graudu bunkura apgaismojuma pārslēdzamais slēdzis 25-4
Motora telpas apgaismojums 25-5
Tīrīšanas sistēmas iekšējais apgaismojums 25-5
Avārijas gaismas signāla pārslēdzamais slēdzis. 25-6
Virziena rādītāja svira. 25-6
Aizmugures virziena rādītāja gaismas, aizmugures gabarītu gaismas “STOP” signāla gaismas 25-6

Vadītāja kabīne
Kāpnes iekāpšanai kabīnē 30-1
Iespējamās kabīnes kāpņu pozīcijas. 30-1
Kabīnes logu, servisa gaismu un logu tīrītāja slotiņu tīrīšana 30-2
Vadītāja klātbūtnes slēdzis 30-3
Rokas atbalsta ieregulēšana. 30-3
Labās puses rokas atbalsts 30-3
Labās puses rokas atbalsts - uz priekšu un atpakaļ regulēšana 30-4
Gaisa komforta sēdeklis 30-4
Instruktora sēdeklis. 30-5
Vadītāja sēdeklis
Drošības josta. 30-5
Dokumentu nodalījums. 30-6
Dzesēšanas kaste 30-6
Stūres rata kolonnas slīpuma leņķa un augstuma ieregulēšana. 30-6
Ugunsdzēšanas aparāts. 30-7
Kājas bremžu darbība 30-7
Stāvbremze 30-7
Stāvbremzes atbrīvošana. 30-8
Saules aizsegs. 30-8
Ārējie spoguļi 30-8
Kabīnes iekšējais apgaismojums 30-8

Sākotnējās pārbaudes
Pārbaudiet katru dienu 35-1
Motora eļļas līmenis. 35-1
Hidrauliskās sistēmas eļļas līmenis 35-1
Hidrostatiskās sistēmas eļļas līmenis 35-2
Motora dzesēšanas šķidruma līmenis. 35-2
Degvielas līmenis 35-2
Bremžu iekārtas bremžu šķidrums 35-3
Priekšējā loga mazgāšanas šķidruma rezervuārs. 35-3
Pēc ilga dīkstāves laika 35-3
Riepas 35-3
Degvielas sistēma. 35-4
Kombaina eļļošana 35-4

Motora darbināšana
Motora piestrāde 40-1
Drošības noteikumi, iedarbinot motoru 40-1
Pirms motora iedarbināšanas 40-2
Aizdedzes ieslēgšana. 40-2

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Lappuse

Darbība tropiskajos apstākļos 40-2
Motora iedarbināšana 40-3
Motora eļļas spiediena kontrolspuldze 40-3
Motora uzsildīšana 40-4
Motora iedarbināšana ar papildu akumulatoru . . 40-4
Motora apturēšana 40-5
Motora noslāpšana 40-5

Kombaina darbināšana un transportēšana

Kombaina transportēšana ar treileri 45-1
Stūres iekārta un vadīšana 45-1
Pārnesumu izvēle 45-2
Braukšana uz priekšu un atpakaļ 45-2
Atpakaļgaitas skaņu signāls 45-3
Izvairieties no hidrostatiskās sistēmas pārkaršanas 45-3
Informācija par pārvadāšanu 45-4
Treilera vilkšanas ierīce 45-4
Treilera vilkšana 45-5
Transportēšana pašgaitā 45-5
Kombaina vilkšana 45-6
Darbs ar kombainu 45-7

Riteņi, asis un pretsvari

Riteņu uzgriežņu pievilkšana 50-1
Riepu ekspluatācija un apkope 50-1
Bezkameru riepas 50-1
Riepu montāža 50-2
Priekšējo riteņu montāža 50-3
Aizmugures riteņu montāža 50-4
Riepu nomaiņa 50-4
Atbalsta punkti kombaina pacelšanai 50-5
Aizmugures ass riteņu savirze 50-5
Četru riteņu piedziņas ass augstuma un platuma iestatīšana - četru riteņu piedziņas kombainiem 50-6
Gaisa spiediens riepās 50-8
Pretsvari 50-8

Iestatīšana un darbība

Kombaina darbība 55-1
Graudu atdalīšanas process 55-2
Graudu attīrīšanas process 55-2
Graudu savākšanas process 55-3
Problēmu apzināšana 55-3
Kulšanas trumuļa un kuļkurvja ieregulēšana . . . 55-4
Ventilatora apgriezienu skaita iestatīšana 55-5
Sietu ieregulēšana 55-6
Neadekvāts atlikumu saturs 55-6
Sistēma darbam nogāzēs 55-7
Graudu zudumu iemesli 55-7
Zudumi hederā 55-7
Zudumi kulšanas sistēmā 55-8

Lappuse

Zudumi atdalīšanas sistēmā 55-8
Zudumi tīrīšanas sistēmā 55-8
Graudu zudumu novēršanas vispārīgi norādījumi 55-9
Zudumu mērīšana un zudumu procenta aprēķins 55-10
Graudu zudumu samazināšana 55-12
Labības kvalitātes novērtēšana 55-12
Vispārīga informācija par kombaina regulēšanu 55-14
Galvenās kombaina regulēšanas tabula 55-15
Kuļkurvja-kulšanas trumuļa spraugas ieregulēšana 55-16
Sagatavošana citai labībai 55-17
Sagatavošanās graudaugu novākšanai 55-17
Sagatavošanās kukurūzas novākšanai 55-17
Sagatavošanās eļļas augu sēklu novākšanai 55-17
Pļaušanas stāvoklis 300 un 600 sērijas stingrajiem hederiem 55-18
Atgriešanās pļaušanas režīmā (AHC) priekš 600 sērijas stingrajiem hederiem 55-19
Peldošais stāvoklis 300 un 600 sērijas stingrajiem hederiem 55-20

Slīpā transportiera kamera

Drošības atbalsts 60-1
Hedera pievienošana slīpā transportiera kamerai 60-1
Hedera līmeņa pārbaude 60-2
Hidrauliskie savienojumi - 300 sērijas slīpā transportiera korpuss 60-2
Universālais savienojuma bloks 600 sērijas slīpā transportiera korpusam 60-3
Veltņa peldēšanas augstuma iestatīšana - 300 sērijas slīpā transportiera korpusam 60-4
Veltņa peldēšanas augstuma iestatīšana - 600 sērijas slīpā transportiera korpusam 60-5
Slīpā transportiera korpusa priekšējās plaknes leņķa iestatīšana 60-5
300 sērijas slīpā transportiera korpusa konveijera ķēdes nospriegojuma regulēšana . . 60-5
600 sērijas slīpā transportiera korpusa konveijera ķēdes nospriegojuma regulēšana . . 60-6

Kulšanas sistēma, atdalīšana un tīrīšana

Kulšanas trumuļa priekšpuses inspekcijas lūkas vāks 65-1
Kulšanas trumuļa sānu inspekcijas lūkas 65-1
Akmeņu uztvērēja atvēršana 65-2
Kulšanas trumuļa kuļstieņi 65-2

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Lappuse

Kuļtrumuļa pagriešana ar roku 65-3
Kulšanas trumuļa apgriezienus samazinošā reduktora darbība 65-3
Kuļkurvja un kuļtrumuļa iestatīšana 65-4
Kuļkurvja pagarinājuma iestatīšana 65-4
Speciālas bitera dilšanas plates 65-4
Kuļtrumuļa deflektors 65-5
Kuļkurvja zobu segplākšņu montāža 65-5
Rīsa novākšanas iekārta 65-6
Ieregulējiet sānu atstarpi starp kulšanas trumuļa zariem un kuļkurvja zariem 65-7
Kuļkurvja zobus nosedzošās plates 65-7
Salmu kratītāju veidi 65-8
Salmu kratītāju zobplāksnes 65-8
Salmu kratītāju aizkars 65-9
Salmu kratītāja gultņu regulēšana 65-9
Tīrītāja vadīklas un savienojošie stieņi 65-9
Tīrīšanas sistēma 65-10
Pelavu sietu pagarinājums 65-10
Pelavu sietu pagarinājuma leņķa regulēšana . . 65-10
Slope Master sistēma darbam nogāzēs 65-11
Pelavu sietu pagarinātāju demontāža 65-11
Pelavu sieta demontāža 65-11
Graudu sietu demontāža 65-12
Pelavu un graudu sietu tīrīšana 65-12
Graudus aizturošās plāksnes ieregulēšana . . . 65-12
Graudu galda atvēršana 65-13
Ventilatora vēja plūsmas virziena regulēšana . . 65-13
Speciālais komplekts kukurūzas kulšanai 65-13

Salmu smalcinātājs un pelavu izkliedētājs
Salmu smalcinātājs 70-1
Salmu smalcinātāja atsitēja plāksne 70-1
Profilakse salmu smalcinātāja ieslēgšanai 70-1
Salmu smalcinātāja izslēgšana 70-2
Salmu smalcinātāja nažu nomaiņa 70-2
Salmu smalcinātāja pretnažu iestatīšana 70-3
Salmu smalcinātāja pretnažu nomaiņa 70-3
Salmu smalcinātāja rotora apgriezienu skaita samazināšana 70-4
Salmu izkliedētāja darba un transporta stāvoklis 70-5
Salmu izkliedētāja deflektoru iestatīšana 70-5
Salmu izkliedētāja deflektoru iestatīšana ar elektromotoru 70-6
Pelavu izkliedētāja piedziņa 70-6
Pelavu izkliedētāja apgriezienu iestatīšana 70-7
Pelavu izkliedētājs darba stāvoklī 70-7
Pelavu izkliedētāja transporta stāvoklis 70-7
Pelavu izkliedētāja sānu novirze 70-8
Pelavu izkliedētāja izkliedēšanas leņķa iestatīšana 70-9

Lappuse

Graudu bunkura piepildīšana un izkraušana
Graudu bunkura inspekcijas lūka 75-1
Atlikumu elevators un tīro graudu elevators 75-1
Atlikumu elevatora konveijera ķēdes spriegojums 75-1
Elevatora gliemežtransportieri 75-2
Graudu bunkura vāks 75-2
Graudu bunkura paplašinājums 75-2
Piekļuve graudu bunkuram ar paplašinājumu . . . 75-3
Graudu bunkura apakšējā gliemeža pārseguma plates 75-3
Graudu elevatora augšējā pārsega tīrīšana 75-3
Tīro graudu elevatora konveijera ķēdes nospriegojuma regulēšana 75-4

Degviela, smērvielas un dzesēšanas šķidrumi
Iepildiet degvielu drošos apstākļos - izvairaties no uguns 80-1
Degvielas tvertnes piepildīšana 80-1
Dīzeļdegviela 80-2
Bioloģiskā dīzeļdegviela 80-3
Dīzeļmotoru dzesēšanas šķidrums 80-4
Dīzeļmotora eļļa piestrādes laikam 80-5
Eļļa dīzeļmotoriem 80-6
Dīzeļdegvielas testēšana 80-7
Dīzeļdegvielas eļļošanas spējas 80-7
Transmisijas eļļa 80-8
Hidrauliskās sistēmas eļļa 80-9
Smēres 80-10
Smērvielu uzglabāšana 80-10
Alternatīvās un sintētiskās smērvielas 80-10
Lietojiet oriģinālās John Deere detaļas 80-11

Periodiskā apkope un eļļošana
Apkopes punkti - katru dienu 85-1
Apkopes punkti - pēc pirmām 10 stundām 85-3
Apkopes punkti - pēc katrām 10 stundām 85-5
Apkopes punkti - pēc pirmām 50 stundām 85-7
Apkopes punkti - pēc katrām 50 stundām 85-9
Apkopes punkti - pēc pirmajām 100 stundām 85-13
Apkopes punkti - pēc katrām 100 stundām 85-15
Apkopes punkti - pēc katrām 200 stundām 85-17
Apkopes punkti - pēc katrām 250 stundām 85-19
Apkopes punkti - pēc katrām 500 stundām 85-21
Apkopes punkti - virs 1000 stundām 85-23
Pēc katras ražas novākšanas sezonas 85-25
Siksnas 85-26
Ķēdes 85-26

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Lappuse

Motora apkope

Esiet uzmanīgi, ja vados rodas sūce 90-1
Aizliegts veikt jebkādas izmaiņas degvielas sistēmā 90-1
Instrumentu kaste 90-2
Pieeja motoram 90-2
Motora telpa 90-3
Motora eļļas līmeņa pārbaude 90-3
Motora eļļas filtra un eļļas nomaiņa 90-4
Degvielas sistēma 90-5
Degvielas tvertnes vāks 90-5
Degvielas filtra tīrīšana ūdens atdalītājā 90-6
Ūdens izlaišana no primārā degvielas filtra 90-6
Primārā degvielas filtra nomaiņa 90-7
Degvielas filtra nomaiņa 90-7
Degvielas iekārtas atgaisošana 90-8
Iesmidzināšanas sprauslu pārbaude 90-8
Dzesēšana, izplūdes caurule un gaisa iesūkšanas sistēma 90-9
Motora dzesēšanas šķidruma nomaiņa 90-10
Termostata maiņa 90-12
Motora ventilatora siksnas nospriegojuma pārbaude 90-13
Motora ventilatora siksnas nomaiņa 90-14
Rotējošā sieta, eļļas dzesētāja, kondensatora un radiatora tīrīšana 90-14
Rotējošā sieta piedziņas siksnas nomaiņa 90-15
Motora ventilatora dzensiksnas nomaiņa 90-16
Rotējošā sieta rievotās plāksnes iestatīšana . . 90-16
Rotējošā sieta nažu bloka nomaiņa 90-16
Motora gaisa filtra izņemšana 90-17
Filtra elementa tīrīšana un inspekcija 90-18
Motora gaisa filtra komponentu montāža 90-19
Turbokompresors 90-20
Kloķvārpstas dempfera pārbaude 90-20
Motora savienojums ar masu 90-20

Saspiestā gaisa sistēmas apkope

Saspiestā gaisa sistēmas tvertne 95-1
Saspiestā gaisa šļūtenes un saspiestā gaisa lietošana 95-1
Gaisa kompresora siksnas spriegojums 95-1
Gaisa kompresora eļļas nomaiņa 95-2

Apkope - transmisija/aizsargapvalki

Labās puses sānu aizsarga atvēršana 100-1
Kreisās puses sānu aizsarga atvēršana 100-1
Ventilatora aizsarga atvēršana 100-2
Apakšējā kulšanas trumuļa skriemeļa aizsarga atvēršana 100-2
Salmu smalcinātāja un pelavu izkliedētāja nospriegošanas skriemeļu aizsarga atvēršana 100-2

Lappuse

Hedera piedziņas pārsega atvēršana 100-3
Dzensiksnu nospriegojums 100-3
Hidrauliskā sūkņa siksnas nospriegojuma regulēšana 100-4
Slīpā transportiera slīdošā sajūga regulēšana 100-4
Slīpā transportiera piedziņa hederam 100-4
Slīpā transportiera korpusa piedziņas siksnas nomaiņa 100-5
Slīpā transportiera korpusa hidrauliskā reversa piedziņas ķēdes nospriegošana 100-6
Kuļaparāta dzensiksnas nomaiņa 100-6
Kulšanas trumuļa dzensiksnas vadīklas regulēšana 100-7
Variatora vadības hidraulikas regulēšana 100-7
Sagatavošanās trumuļa variatora piedziņas siksnas nomaiņai 100-8
Kulšanas trumuļa piedziņas dzensiksnas noņemšana kombainiem bez samazinošā reduktora 100-9
Kulšanas trumuļa piedziņas dzensiksnas noņemšana kombainiem ar samazinošo reduktoru 100-10
Salmu kratītāju ķīļsiksnas nospriegojuma regulēšana 100-10
Salmu kratītāju piedziņas ķīļsiksnas nospriegojuma regulēšana 100-11
Salmu kratītāja piedziņas slīdošā sajūga regulēšana 100-11
Ventilatora variatora piedziņas siksnas regulēšana 100-11
Ventilatora variatora piedziņas siksnas nomaiņa 100-11
Atlikumu elevatora dzensiksnas regulēšana . . 100-12
Atlikumu elevatora sajūga regulēšana 100-12
Atlikumu gliemeža piedziņas regulēšana 100-12
Tīro graudu elevatora slīdošā sajūga regulēšana 100-13
Tīro graudu elevatora dzensiksna 100-13
Graudu bunkura šķērsgliemeža piedziņas ķēdes regulēšana 100-13
Graudu bunkura izkraušanas gliemeža atveres vāka atvēršana 100-14
Graudu bunkura izkraušanas gliemeža regulēšana un padeves gliemeža ķēdes nospriegošana 100-14
Izkraušanas gliemeža piedziņas siksnas vadīklas regulēšana 100-15
Izkraušanas gliemeža piedziņas ķēdes regulēšana 100-15

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Lappuse

Salmu smalcinātāja vidējās piedziņas siksnas nospriegošana 100-16

Apkope - elektrosistēma
Izvairīties no akumulatora eksplozijas. 105-1
Akumulatora atvienošana 105-1
Akumulatora tīrīšana 105-1
Akumulatora uzlādēšana 105-2
Akumulatora uzglabāšana un lietošana 105-2
Akumulatora masas slēdzis 105-2
Akumulatora ievietošana un pareiza kontaktu pieslēgšana 105-2
Papildu akumulatora lietošana 105-3
Ģeneratora siksnas spriegojums. 105-3
Starteris 105-4
Elektronisko shēmu plates 105-5
Galvenā elektriskā bloka izņemšana 105-6
Pieeja relejiem un diožu platei 105-6
Drošinātāju testeris. 105-6
Startera motora relejs. 105-7
Releju un diožu plate 105-7
Drošinātāju un releju plate 105-8
Solenoīdu vārsti (galvenais hidraulikas bloks) 105-9
Solenoīdu vārsti (sekundārais hidraulikas bloks) 105-10
INFO-TRAK monitora kļūdu kodi 105-11
Automātiskās hedera vadības sistēmas kļūdu kodi 105-12
Hedera testa procedūras 105-13
Sākotnējā hedera AHC sagatavošana kalibrēšanas procedūrai 105-16
600 sērijas hedera AHC kalibrēšanas procedūra - soli pa solim. 105-17
300 un 600 sērijas stingrā hedera peldēšanas kalibrēšanas procedūra 105-18
Tītavu apgriezienu skaita vadības plates mikroslēdžu stāvokļi 105-20
Tītavu apgriezienu vadības plates gaismas diodes (kļūdu kodi) 105-21

Apkope - hidrauliskā sistēma
Esiet uzmanīgi, ja vados rodas sūce 110-1
Pieejas punkts aiz aizmugures kāpnēm 110-1
Hidrauliskās sistēmas apraksts. 110-2
Trīspakāpju hidrauliskais sūknis 110-3
Hidraulisko vārstu bloka drošības vārsti 110-3
Hidrauliskās vadības bloka vārstu funkcijas . . . 110-4
Hedera pacelšanas un nolaišanas ātruma iestatīšana 110-4
Hidrauliskās eļļas un filtra nomaiņa 110-5
Hidraulikas eļļas maiņa 110-5
Spiediena akumulatori 110-6

Lappuse

Apkope - hidrostatiskā variatora apgriezienu piedziņa un bremzes
Bremžu sistēma 115-1
Kājas bremzes regulēšana 115-2
Stāvbremze 115-2
Hidrostatiskās piedziņas komponenti 115-3
Hidrostatiskās piedziņas eļļas un filtra nomaiņa 115-4
Gala reduktoru eļļas maiņa 115-5
Transmisijas eļļas maiņa 115-5
Spēles ieregulēšana gala reduktoru atloka ass gultņu korpusā 115-6

Gaisa kondicionēšanas un apsildīšanas sistēmas apkope
Gaisa kondicionēšanas sistēmas komponenti 120-1
Apsildīšanas iekārtas komponenti 120-2
Regulējamās gaisa žalūzijas. 120-3
Gaisa kondicioniera kompresora siksnas spriegojums 120-4
Dzesēšanas līdzekļa līmenis 120-4
Zemspiediena slēdzis 120-5
Augstspiediena slēdzis 120-5
Kondensatora tīrīšana 120-5
Kabīnes filtri 120-5
Kabīnes gaisa filtra izņemšana. 120-6
Kabīnes gaisa filtru tīrīšana 120-6
Kabīnē cirkulējošā gaisa filtra noņemšana 120-7
Gaisa iesūkšanas atvere 120-7
Kondensāta ūdens izlaišanas šļūtene 120-7

Uzglabāšana
Sezonas beigās 125-1
Sezonas beigās - motors 125-2
Sezonas beigās - gaisa kondicionēšanas sistēma 125-2
Kombaina rekonservācija pēc uzglabāšanas . . 125-3
Kombaina motora rekonservācija pēc uzglabāšanas 125-3
Kombaina gaisa kondicionēšanas sistēmas rekonservācija pēc uzglabāšanas 125-4
Kombaina četru riteņu piedziņas rekonservācija pēc uzglabāšanas 125-4

Tehniskie dati
Tehniskie dati. 130-1
Apgriezienu skaiti 130-3
Power Separator - WTS 130-3
Četru riteņu piedziņa - 1450/1550 (opcija) 130-4

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Lappuse

Riteņu konfigurācijas 130-4
Kombainu izmēri. 130-5
Drošības norādījumi vēlākai elektrisko un elektronisko ierīču un/vai komponentu iebūvei 130-7
Metrisko bultu un skrūvju griezes momenti 130-8
Pievilkšanas griezes momenti collīgām skrūvēm 130-9
Atbilstības apliecinājums. 130-10

Sērijas numuri

Tipu plāksnītes 135-1
Kombaina sērijas numurs 135-1
Motora sērijas numurs 135-1
Trīs pārnesumu transmisijas sērijas numurs . . . 135-2
Četru riteņu piedziņas sērijas numurs. 135-2

John Deere atvieglo Jūsu darbu

John Deere rezerves daļas IBC-1
Pareizie instrumenti IBC-1
Augsti kvalificēts klientu dienesta tehniskais personāls IBC-1
Ātra palīdzība tieši vajadzīgajā vietā IBC-1

Identifikācijas attēli

Šajā lietošanas instrukcijā aptvertie kombaini



CQ203751 –UN–29AUG06

Šī lietošanas instrukcija nodrošina informāciju par **1450 CWS, 1550 CWS, 1450 WTS un 1550 WTS kombainiem**.

Atsauces šajā instrukcijā:	Attiecas un sekojošiem modeļiem:
1450 CWS	Tikai 1450 CWS
1550 CWS	Tikai 1550 CWS
1450 WTS	Tikai 1450 WTS
1550 WTS	Tikai 1550 WTS
1450 CWS/WTS	1450 CWS un 1450 WTS
1550 CWS/WTS	1550 CWS un 1550 WTS
CWS	1450 CWS un 1550 CWS
WTS	1450 WTS un 1550 WTS
Informācija bez atsauces uz modeli	Visiem kombainiem

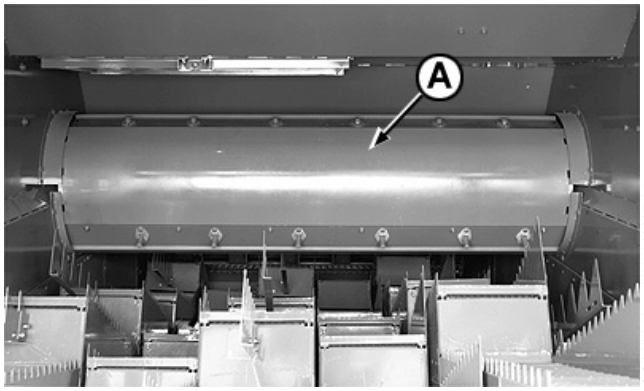
Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

WTS kombaini

Ekskluzīvā John Deere Walker Tine Separator (Kratītāja zaru separatora) tehnoloģija (WTS) nodrošina Jūsu salmu kratītāja kombaina optimālu darba režīmu, īpaši strādājot ar grūti apstrādājamu materiālu (salmiem).

Zaļo un miklo materiālu viegli atdalīt no graudiem, ja Jūsu mašīnā ir uzstādīts Power Separator™.

Power Separator™ zari palīdz pārvietot salmus pāri salmu kratītājiem uzlabojot graudu atdalīšanas efektivitāti.



CQ218040 –UN–26MAR03

A—Power Separator

ML70882,00009A2 –25–29MAY06–2/2

Drošības tehnika

Ievēro drošības tehnikas informāciju

Šis simbols brīdina par iespējamo bīstamību. Ja Jūs redzat šo simbolu uz mašīnas vai šajā instrukcijā, tas nozīmē, ka pastāv bīstamība gūt ievainojumus.

Sekojiet visiem drošības norādījumiem, kā arī vispārīgiem nelaimes gadījumu novēršanas priekšrakstiem.

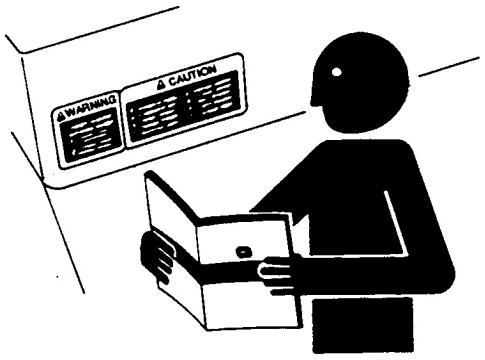


T81389 –UN–07DEC88

DX,ALERT –25–29SEP98–1/1

Sekojiet drošības norādījumiem

Rūpīgi izlasiet visus šajā instrukcijā dotos drošības norādījumus, kā arī visas uz mašīnas esošās brīdinājumu zīmes. Uzturiet drošības zīmes labā stāvoklī. Nomainiet iztrūkstošās vai bojātās drošības zīmes. Nodrošiniet, lai jaunie aprīkojumi un rezerves daļas tiktu apgādātas ar derīgām, spēkā esošām brīdinājuma zīmēm. Brīdinājuma zīmju uzlīmes nomaiņai var iegādāties pie John Deere dīleriem.



TS201 –UN–23AUG88

Pirms darba sākuma iepazīstieties ar mašīnas apkalpošanas paņēmieniem un tās kontroles ierīcēm. Nepieļaujiet, lai mašīnu kāds lieto bez vajadzīgajām speciālām zināšanām.

Vienmēr uzturiet mašīnu labā kārtībā. Nepieļaujamas izmaiņas iespaido mašīnas funkcijas, darba drošību un lietošanas ilgumu.

Ja Jūs kādas šīs rokas grāmatas daļas neizprotiet un Jums ir vajadzīga palīdzība, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

DX,READ –25–03MAR93–1/1

Izprotiet signālvārdus

Brīdinājuma zīmes ir papildinātas ar signālvārdiem - DANGER (briesmas), WARNING (brīdinājums) un CAUTION - (uzmanību). Ar uzrakstu BRIESMAS tiek apzīmētas vietas vai zonas ar vislielāko bīstamības pakāpi.

Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu BRIESMAS vai BĪSTAMI tiek novietotas specifiskās bīstamās vietās. Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu UZMANIES norāda uz vispārīgiem uzmanības pasākumiem. Brīdinājuma zīmes ar uzrakstu UZMANIES, šajā instrukcijā pievērš uzmanību drošības norādījumiem.



TS187 –25–30SEP88

DX,SIGNAL –25–03MAR93–1/1

Nodrošiniet, lai mašīna nevarētu patvarīgi pārvietoties

Novērsiet iespēju tikt ievainotam jeb nonāvētam mašīnas patvaļīgas kustības rezultātā.

Aizliegts iedarbināt motoru, savienojot īssavienojumā startera spailes. Apejot normālo strāvas ķēdi, mašīna sāks darboties kādā no pārnesumiem.

AIZLIEGTS iedarbināt motoru, atrodoties uz zemes. Motoru atļauts iedarbināt tikai atrodoties vadītāja sēdeklī, kad pārnesumu pārslēgs atrodas neitrālajā vai stāvvietas stāvoklī.



TS177 –UN–11JAN89

DX,BYPAS1 –25–29SEP98–1/1

Pārbaudiet kombaina darbības drošumu

Vienmēr atcerieties veikt kombaina apkopi, lai pārliecinātos par tā drošu darbību un braukšanu, arī attiecībā uz ceļu satiksmes noteikumiem.

AG,GG05155,9 –25–22JAN99–1/1

Ievērojiet Satiksmes noteikumus

UZMANĪBU: Braucot pa atklātās satiksmes ceļiem vienmēr jāievēro vietējie ceļu satiksmes noteikumi.



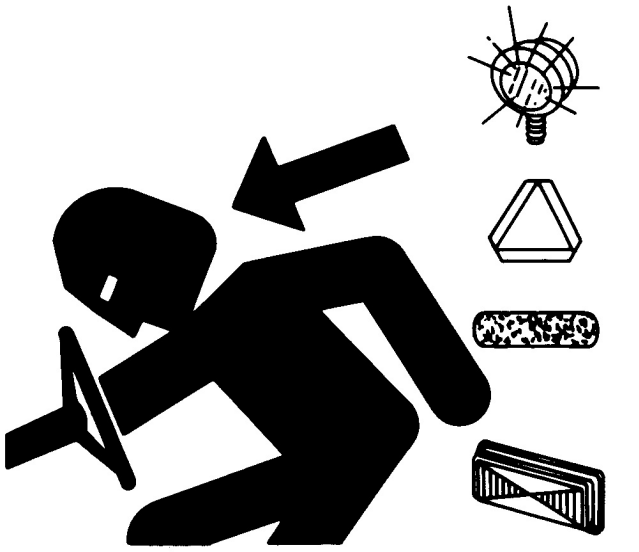
H28930 –UN–30JUN89

AG,GG05155,8 –25–13MAR02–1/1

Drošības apgaismojumu un ierīču lietošana

Uz sabiedriskās satiksmes ceļiem nepieļaujiet sadursmes starp citiem ceļa lietotājiem, lēni braucošiem traktoriem ar aprīkojumu vai tauvā velkamām iekārtām un pašgājējām mašīnām. Bieži pārbaudiet satiksmi aizmugurē, sevišķi pirms pagriezieniem, un lietojiet pagrieziena signālus.

Prožektorus, zibspuldzes un pagrieziena rādītājus lietojiet dienā un naktī. Ievērojiet vietējos noteikumus par iekārtas apgaismošanu un marķēšanu. Uzturiet apgaismojumu un marķējumu skaidri saskatāmu, tīru un labā stāvoklī. Iztrūkstošās vai bojātās apgaismošanas un marķēšanas ierīces nomainiet vai izlabojiet. Drošības apgaismojuma komplektu ierīcei var iegādāties pie John Deere dīlera.



TS951 –UN–12APR90

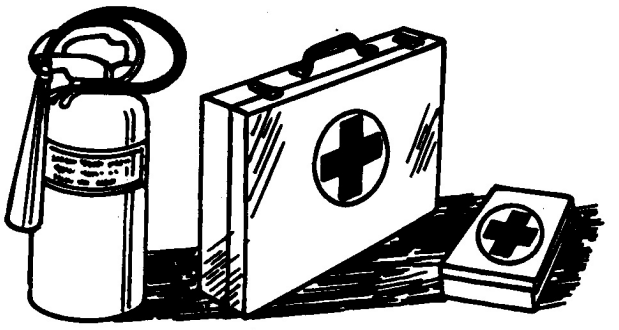
DX,FLASH –25–07JUL99–1/1

Esiet gatavi rīcībai nelaimes gadījumos

Jābūt aprīkojumam ugunsgrēka gadījumam.

Ugunsdzēšanas aparātam un kārbai ar pārsienamo materiālu vienmēr ir jābūt sasniedzamā attālumā.

Vienmēr telefona tuvumā ir jābūt ārsta, ātrās palīdzības, slimnīcas un ugunsdzēsēju izsaukšanas telefona numuriem.



TS291 –UN–23AUG88

DX,FIRE2 –25–03MAR93–1/1

Iepildiet degvielu drošos apstākļos - izvairaties no uguns

Esiet uzmanīgi strādājot ar degvielu: Tā ir ļoti viegli uzliesmojoša. Degvielas iepildīšanas laikā nesmēķējiet, nelietojiet atklātu uguni un neradiet dzirksteles.

Ja ir jāiepilda degviela, vispirms apturiet motoru. Uzpildiet degvielu tikai ārpus telpām.

Lai izvairītos no degšanas, turiet mašīnu tīru no netīrumiem un smērvielu atliekām. Vienmēr novāciet izlijušo degvielu.



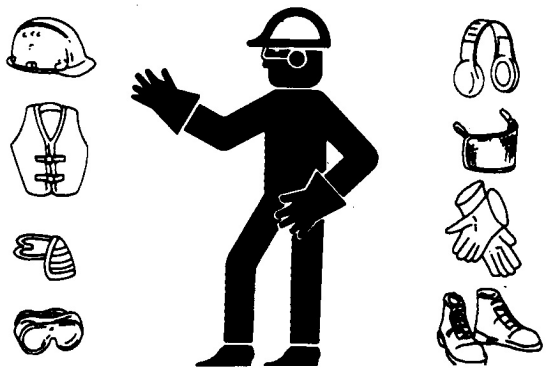
TS202 –UN–23AUG88

DX,FIRE1 –25–03MAR93–1/1

Valkājiet aizsardzības apģērbu

Darba laikā nēsājiet blīvi pieguļošu apģērbu un attiecīgas drošības ierīces.

Lai mašīnu varētu droši apkalpot, tai ir jāpievērš pilnīga vadītāja uzmanība. Nav atļauts lietot austiņas radio programmu vai mūzikas atskaņošanai.



TS206 –UN–23AUG88

DX,WEAR2 –25–03MAR93–1/1

Bērnu un līdzbraucēju atrašanās mašīnā nav pieļaujama

Mašīnā drīkst atrasties tikai vadītājs. Nav pieļaujama līdzbraucēja atrašanās mašīnā, izņemot apmācības periodu un īsu novērošanas periodu.

Līdzbraucēji var gūt savainojumus, jo tie var izkrist no mašīnas. Turklāt līdzbraucēji mašīnā ierobežo vadītāja redzesloku un līdz ar to apdraud darba drošību.

Bērni nekad nedrīkst atrasties uz mašīnas vai kombaina kabīnē, tad, kad darbojas motors.

Papildus sēdekli jālieto tikai apmācības vajadzībām vai īslaicīgiem mašīnas novērošanas periodiem.

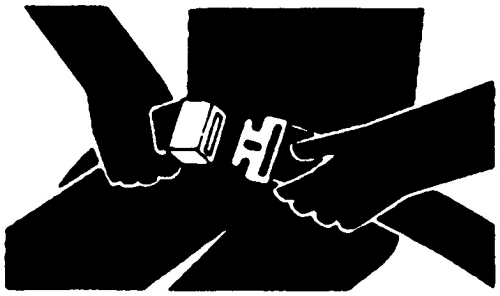


TS253 –UN–23AUG88

ML70882,00004A3 –25–19JUL04–1/1

Lietojiet drošības jostas

Lietojiet drošības jostas katru reizi, kad vadiet kombainu vai brauciet kā novērotājs.



H47137

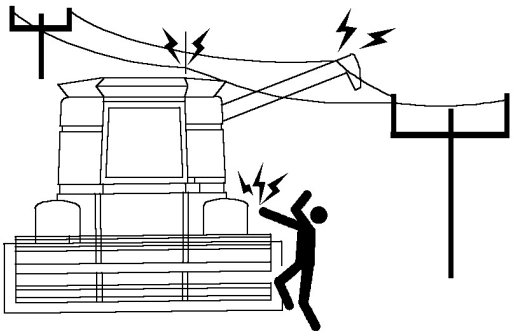
H47137 –UN–25OCT95

HX,STSSA,I –25–22JUL99–1/1

Uzmanieties no elektropārvades līnijām

Pirms braukšanas pa atklātas satiksmes ceļiem, nolieciet graudu tvertnes izkraušanas gliemezi transporta stāvoklī un nolaidiet zemāk graudu tvertnes kāpņu margas.

Pirms braukšanas pa atklātas satiksmes ceļiem, nostipriniet antenu tās transporta stāvoklī, jo tā var nonākt kontaktā ar zemu esošiem elektropārvades vadiem. Tā rezultātā operators var gūt bīstamu elektrisko triecienu.



H52022 –UN–14APR99

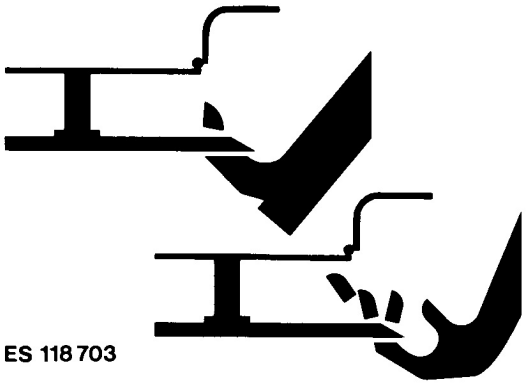
HX,STSSA,D –25–22JUL99–1/1

Aizsardzības ierīce

Aizsardzības ierīcēm vienmēr ir jāatrodas savās vietās. Pārliecinieties, vai tās ir darba kārtībā un pareizi uzstādītas.

Pirms kādas aizsardzības ierīces noņemšanas vienmēr izslēdziet kulšanu, apturiet motoru un izņemiet galveno atslēgu.

Rokas, kājas un apģērba gabalus turiet drošā attālumā no kustīgajām detaļām.



ES 118 703

ES118703 –UN–21MAR95

CQ,SGCADISP –25–13MAR02–1/1

Uzturieties drošā attālumā no pļaušanas mezgliem

Izkapšu sijas, ievelkošos gliemežus, tītavas un veltņus to izpildāmo funkciju dēļ nav iespējams pilnīgi aizsargāt ar konstruktīviem pasākumiem. Neatrodieties šo elementu tuvumā to darbības laikā. Pirms kādas aizsardzības ierīces noņemšanas vienmēr izslēdziet kulšanu, apturiet motoru un izņemiet galveno atslēgu.



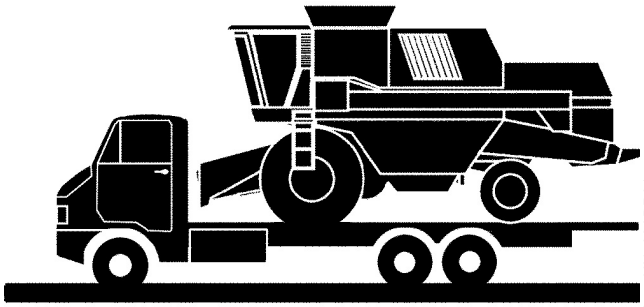
ES 118 704

ES118704 –UN–21MAR95

CQ,SGCAPLATA –25–13MAR02–1/1

Transportēšana ar kravas automašīnu

Transportējot kombainu ar kravas automašīnām pārliecinieties, vai sānu vairogi ir labi nostiprināti un nevar nejauši transportēšanas laikā atvērties.



CQ203970 –UN–09APR01

CQ203970

CO03622,0000061 –25–13MAR02–1/1

Kombainu transportējiet ievērojot drošības pasākumus

Sākot mašīnas kustību paskatieties, vai tuvumā nav bērni. Nodrošiniet labu pārredzamību.

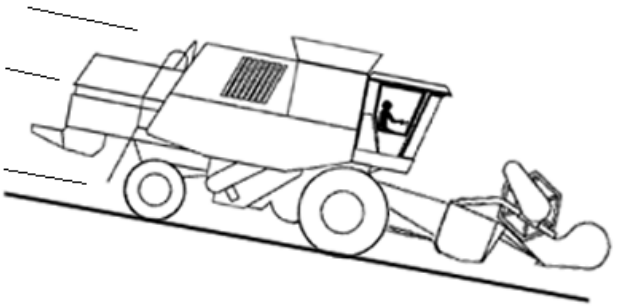
Vienmēr izvēlieties piemērotu braukšanas ātrumu atkarībā no ceļa. Izvairieties no asiem pagriezieniem braucot kalnā vai lejup.

Pārbaudiet, vai pievienotās iekārtas ir labi piekabinātas un nevar nejauši atvienoties.

Braucot ar pievienotu treileri esiet ļoti uzmanīgi.

Braucot pa nogāzi vai grumbuļainu zemi un sākot bīstamus manevrus izmantojiet zemāku pārnesumu. Samaziniet ātrumu braucot lejup pa stāvām nogāzēm. Nekad nebrauciet lejup pa nogāzi ar neitrālo pārnesumu.

Izvairieties no bedrēm, grāvjiem un šķēršļiem, kuru dēļ traktors var apgāzties, sevišķi uz nogāzēm.

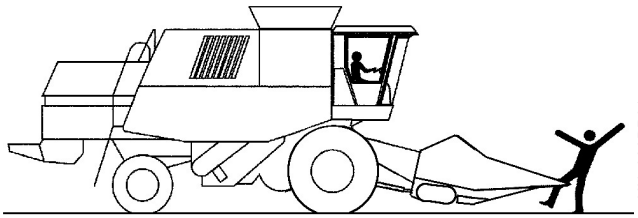


CQ221200 –UN–27NOV03

ML70882,00003F8 –25–28NOV03–1/1

Transportēšana ar pievienotu hederu

Pirms braukšanas ar kombainu pa publiskajiem autoceļiem, ir jāpaceļ heders. Nekādā gadījumā tas nedrīkst aizsegt vadītāja redzes lauku, lai varētu pārredzēt ceļu. Hedera augstuma vadības sistēmai ir jābūt nobloķētai.



CQ203760 –UN–06APR01

CQ203760

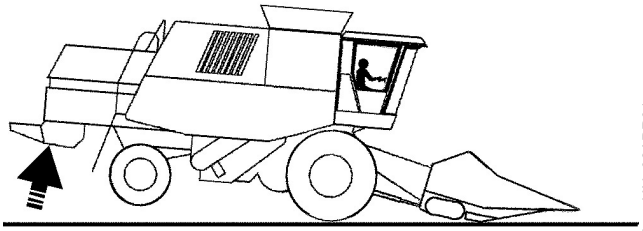
MB03730,0001BD6 –25–01AUG05–1/1

Pretsvaru lietošana

Pielietotais heders var būtiski iespaidot kombaina darba, stūrēšanas un bremzēšanas īpašības, jo tā svara iedarbes rezultātā novirzās kombaina smaguma centrs.

Lai saglabātu stabilitāti, var būt nepieciešama pretsvaru lietošana kombaina aizmugures daļā.

Ievērojiet maksimālo pieļauto svaru uz asi un kopējo svaru.



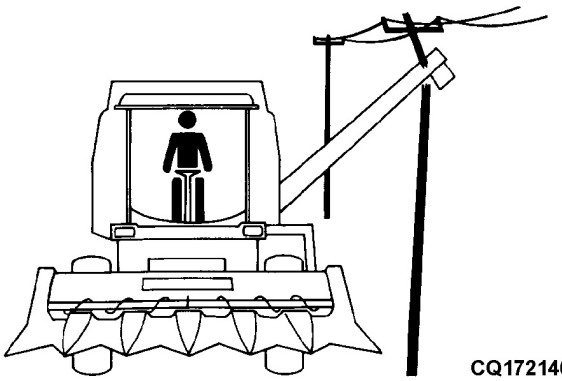
CQ203770 –UN–06APR01

CQ203770

MB03730,0001BD7 –25–20AUG02–1/1

Graudu bunkura izkraušanas gliemeža pārvietošana ievirzītā stāvoklī

Pirms braukšanas pa publiskajiem autoceļiem, ievirziet graudu bunkura izkraušanas gliemezi tā transportēšanas pozīcijā. Tādā veidā izvairieties no sadursmēm ar ceļmalā uzstādītiem, piem., telefona stabiem, laternām, u.c.



CQ172140 –UN–11SEP98

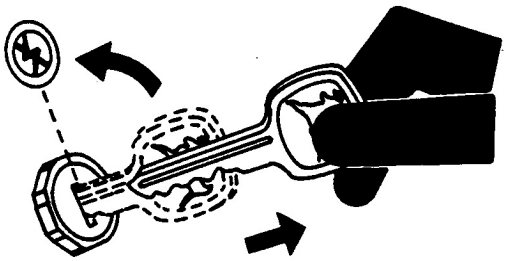
CQ172140

CQ,SGCATQ –25–13MAR02–1/1

Novietojiet mašīnu drošā stāvoklī

Pirms darba ar mašīnu:

- Visus agregātus nolaist uz zemes.
- Apturēt motoru un izņemt atslēgu.
- Atvienot masas kabeli no akumulatora.
- Vadītāja kabīnē uzkarināt plāksnīti “NEDARBINĀT”.



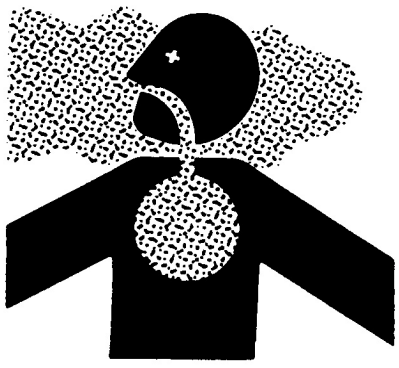
TS230 –UN–24MAY89

DX,PARK –25–04JUN90–1/1

Rūpējieties par labu darba vietas vēdināšanu

Izplūdes gāzes var izsaukt smagus vai pat nāvējošus veselības traucējumus. Ja motoram ir jāstrādā slēgtās telpās, izvadiet motora gāzes no telpām ar speciālu izpūtēja pagarinātāju.

Ja izpūtēja pagarinātājs nav pieejams, atveriet durvis, lai nodrošinātu pietiekamu vēdināšanu.



TS220 –UN–23AUG88

DX,AIR –25–17FEB99–1/1

Drošības pasākumi, veicot apkopi

Pirms apkopes darbu uzsākšanas jāiepazīstas ar to apjomu un secību. Darba vietai ir jābūt tīrai un sausai.

Eļļošanas, apkopes un regulēšanas darbus veikt tikai tad, kad mašīna stāv. Pārliecinieties, ka rokas, kājas un apģērba gabali neatrodas kustīgo daļu bīstamajās zonās. Izslēdziet visas piedziņas sistēmas; spiedienu samazināt iedarbinot attiecīgās vadības ierīces. Agregātu nolaist uz zemes. Apturēt motoru. Izņemiet atslēgu. Ļaujiet mašīnai atdzist.

Mašīnas detaļas, kuras apkopes laikā ir jāpaceļ, atbalstīt, lai novērstu nelaimes gadījumus.

Vienmēr pārliecinieties par visu detaļu derīgumu un pareizu montāžu. Trūkumus nekavējoties novērst. Nolietotās vai bojātās detaļas nomainiet. Smēres, eļļas vai netīrumu paliekas novāciet.

Pašgājēju iekārtām, pirms elektrisko sistēmu regulēšanas vai metināšanas darbu uzsākšanas pie mašīnas vienmēr atvienojiet akumulatoru masas vadu (-).

Velkamiem pievienotajiem agregātiem atvienot elektriskos savienojumus ar traktoru, pirms uzsākt darbus pie to elektriskajām iekārtām vai metināšanas darbus.



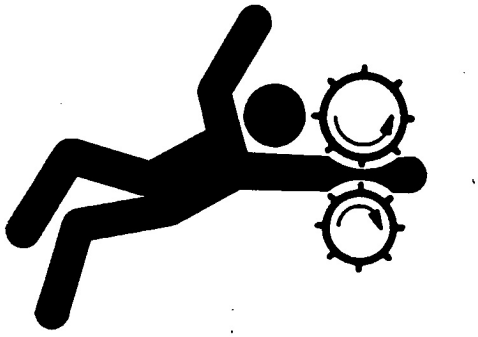
TS218 –UN–23AUG88

DX,SERV –25–17FEB99–1/1

Esiet piesardzīgi veicot mašīnas apkopi

Garus matus sasaistiet aiz pakauša. Strādājot pie mašīnas vai pie kustīgām daļām nenēsājiet kakla saites, šalles, brīvi atkarājošos apģērbus vai kakla ķēdes. Ja šādus priekšmetus satver mašīnas detaļas, var rasties smagi ievainojumi.

Gredzeni un citas rotas lietas ir jānoņem, lai izvairītos no īssavienojumiem vai uzkāršanās uz kustīgajām daļām.



TS228 –UN–23AUG88

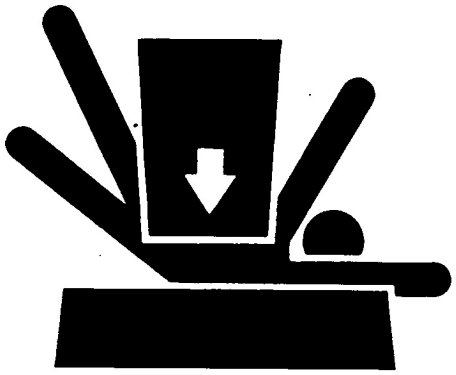
DX,LOOSE –25–04JUN90–1/1

Mašīnas atbalstam ir jābūt drošam

Pirms darbu veikšanas pie mašīnas, uzkārto agregātu vienmēr nolaidiet uz zemes. Ja darbus veicot mašīnai vai tās uzkarei ir jābūt paceltai, nodrošiniet to drošu atbalstīšanu. Paceltā stāvoklī esošas hidrauliskās ierīces var patvaļīgi nolaisties neblīvumu dēļ.

Kā atbalstus nelietojiet blokus ar tukšu vidu, mākslīgos akmeņus vai citus materiālus, kuri ilglaicīgas slodzes rezultātā var sabrukt. Nekad nestrādājiet zem mašīnas, kura ir pacelta tikai ar pacēlēju. Vienmēr lietojiet tikai šajā rokasgrāmatā ieteiktos darba paņēmienus.

Ja ar traktoru tiek lietots uzkārts vai velkams agregāts, vienmēr ievērojiet drošības noteikumus, kas norādīti attiecīgā uzkaramā vai velkamā agregāta ekspluatācijas instrukcijā.

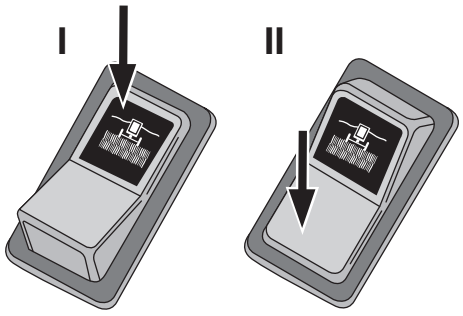


TS229 –UN–23AUG88

DX,LOWER –25–24FEB00–1/1

Ceļu drošības pārslēdzamais slēdzis

SVARĪGI: Pirms izbraukšanas uz ceļiem, braukšanas drošības slēdzim ir jābūt pārslēgtam transportēšanas stāvoklī (II). Pirms izbraukšanas uz atklātas satiksmes ceļiem, hederu un izkraušanas gliemezi jānovieto transportēšanas stāvoklī. Šis slēdzis nodrošina, ka visas hidraulikas funkcijas - izņemot stūres sistēmu - nedarbojas. Ja braukšanas drošības slēdzis atrodas transportēšanas stāvoklī, nav iespējams ieslēgt kuļaparāta un hedera piedziņas.



CQ245130 –UN–29JUL05

I—Lauka stāvoklis
II—Transportēšanas stāvoklis

AG,CO03622,1361 –25–01AUG05–1/1

Novāciet sakrājušos labības atkritumus

Ja zem motora apvalka, uz motora un tuvu kustošajām daļām uzkrājušās pelavas un labības atkritumi, tas var izsaukt ugunsgrēku. Šīs zonas regulāri jāpārbauda un jānotīra. Pirms jebkādas pārbaudes vai apkopes izslēdziet motoru, ieslēdziet stāvbremzi un izņemiet galveno atslēgu.



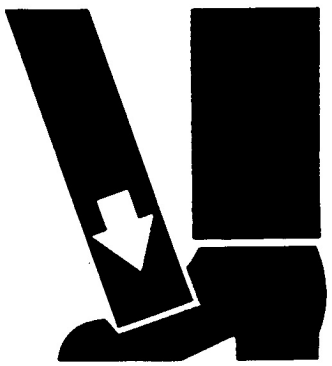
TS227 –UN–23AUG88

HX,STSSA,N –25–22JUL99–1/1

Lietojiet piemērotu pacelšanas iekārtu

Nepareizi paceļot smagus mezglus var gūt smagus ievainojumus vai sabojāt mašīnu.

Ievērojiet lietošanas instrukcijā ieteiktās mezglu noņemšanas vai uzstādīšanas procedūras.



TS226 –UN–23AUG88

DX,LIFT –25–04JUN90–1/1

Motora tehniskā apkope

Motora tehniskās apkopes darbu veikšanai vienmēr izmantojiet aizmugures platformu. Nerāpjieties uz kādas citas kombaina daļas, jo ir risks nokrist.

AG,GG05155,11 –25–25JAN99–1/1

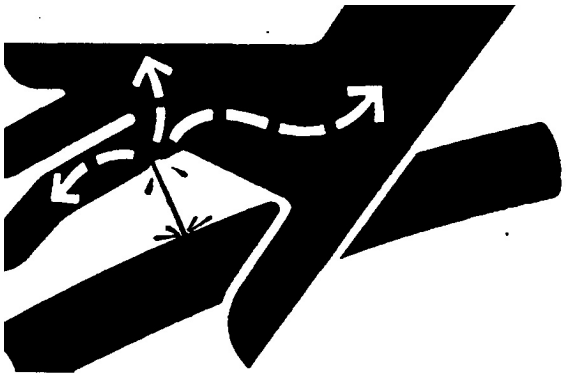
Esiet uzmanīgi, ja vados rodas sūce

Izplūdušais šķidrums zem liela spiediena var izspiesties cauri ādai un radīt smagus ievainojumus.

Tādēļ pirms iekārtas vadu atvienošanas tiem ir jānoņem spiediens. Pievelciet visus savienojumus, pirms spiediens tiek palielināts.

No maza cauruma izplūstošo hidraulisko eļļu nevar ieraudzīt, tādēļ pārbaudot iespējamās sūces vietas ir jālieto kartona gabals. Aizsargājiet rokas un ķermeni.

Ja rodas ievainojumi, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad to dažu stundu laikā ir jāizvāc, pretējā gadījumā var rasties smaga infekcija. Ārstiem, kuri ar šo jomu nav pazīstami, ir jāgriežas pēc informācijas kompetentos medicīnas orgānos. Informāciju var iegūt Deere & Company Medical Department in Moline, Illinois, U.S.A.



X9811 –UN–23AUG88

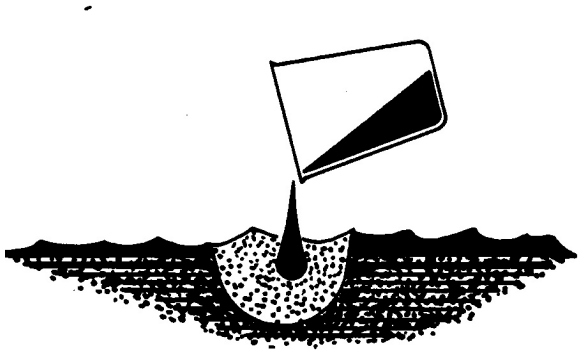
DX,FLUID –25–03MAR93–1/1

Ievērojiet apkārtējās vides aizsardzības likumus

Izturieties apzinīgi pret ekoloģiju un apkārtējo vidi.

Pirms izlejat kādu šķidrumu, uzziniet kādā veidā drīkst no tā atbrīvoties.

Atbrīvojoties no eļļas, degvielas, dzesēšanas šķidruma, filtriem un akumulatoriem ievērojiet apkārtējās vides aizsardzības normas.



TS222 –UN–23AUG88

CQ,SGCAMEIO –25–13MAR02–1/1

Izvairīties no akumulatora eksplozijas

Strādājot pie akumulatoru baterijas, tās tuvumā nedrīkst rasties dzirksteles, atklāta uguns un liesmas. Akumulatora gāze ir eksplozīva.

Akumulatora uzlādēšanas pakāpi nekad nepārbaudiet savienojot abus polus ar metālisku priekšmetu. Lietojiet skābes pārbaudītāju vai voltmetru.

Neļaujiet akumulatoru baterijai sasalt; tā var eksplodēt. Uzsildiet akumulatoru bateriju līdz 16°C (60°F).



TS204 –UN–23AUG88

DX,SPARKS –25–03MAR93–1/1

Rīkojoties ar akumulatoru, ievērojot drošību

Noplombēti akumulatori

Kombaini ir aprīkoti ar noplombētiem akumulatoriem, šo akumulatoru veidu nevajag apkalpot.

Indikatora lampiņa akumulatora augšpusē rāda uzlādēšanas līmeni.

Svina-kalcija akumulatoriem nav nepieciešams ūdens.

ML70882,00004A4 –25–19JUL04–1/1

Izvairieties no ievainojumiem ar akumulatora skābi

Akumulatora elektrolītā esošā sērskābe ir indīga. Strikti jāizvairās no skābes nokļūšanas uz ādas un mutē, ja skābes šļakatas nokļūst acīs, ievainotais var kļūt akls.

Piesardzības pasākumi iepildīšanas laikā:

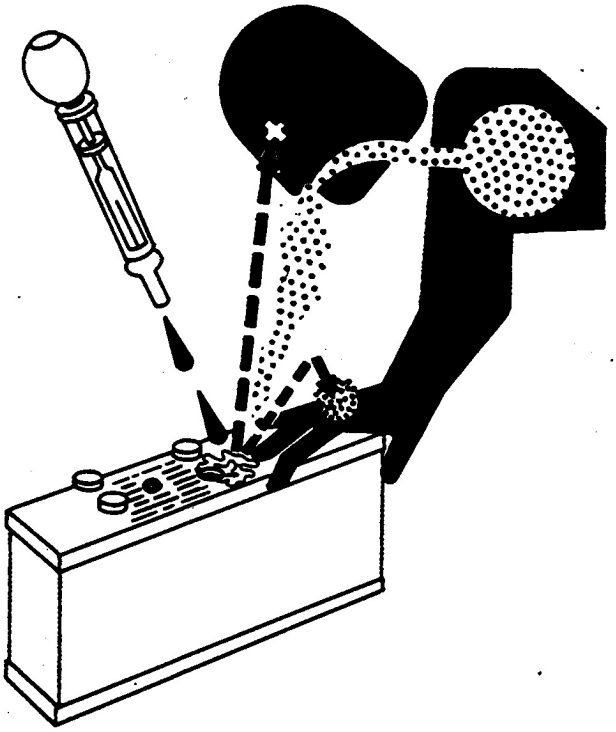
1. Akumulatoru uzpildiet tikai labi vēdināmās telpās.
2. Lietojiet acu aizsarglīdzekļus un gumijas cimdus.
3. Izvairieties no elektrolīta tvaiku ieelpošanas.
4. Neizlaistiet elektrolītu.
5. Veicot palaišanu no papildus akumulatora, rīkojieties atbilstoši priekšrakstiem.

Neitralizācijas pasākumi, kas jāveic ja skābe nokļuvusi uz ādas vai acīs:

1. Attiecīgās vietas uz ādas rūpīgi noskalot ar ūdeni.
2. Uz attiecīgajām vietām uzkaisiet cepamo sodu vai kaļķa pulveri, lai neitralizētu skābi.
3. Acis 15 - 30 minūtes skalot ar ūdeni. Nekavējoties griezieties pēc palīdzības pie ārsta.

Neitralizācijas pasākumi ja skābe ir nejauši norīta:

1. Nekādā gadījumā neizsauciet vemšanu.
2. Jādzer liels daudzums ūdens vai piens, bet ne vairāk kā 2 l (2 U.S. qts.).
3. Nekavējoties griezieties pēc palīdzības pie ārsta.



TS203 –UN–23AUG88

DX,POISON –25–21APR93–1/1

Graudu bunkura tīrīšana un piesārņojumu izvākšana

Izvairieties no ievainojumiem, ko var gūt no graudu bunkura un gliemeža iekārtām. Lai nodrošinātu šķērsgliemeža darbību, to nevar nosegt visā pilnībā. Motoram darbojoties nedrīkst kāpt graudu bunkurā. Pirms iekāpšanas bunkurā iztukšojiet to no graudiem, vienmēr apturiet motoru, ieslēdziet stāvēšanas bremzes un izņemiet galveno atslēgu

Ja graudi sastrēgst un sliktāk ieplūst gliemežtransportierī, izslēdziet motoru, izņemiet atslēgu un no motora pārvalka puses ar kāda stieņa, kāta palīdzību likvidējiet radušos sastrēgumu un atjaunojiet graudu plūsmu.



TS256 –UN–23AUG88

HX,STSSA,M –25–22JUL99–1/1

Esiet piesardzīgi ar izkapts asmeņiem

Nekad nemēģiniet novākt kādus piesārņojumus no hedera kulšanas laikā un kamēr motors nav apturēts un atslēga izņemta.

Pārliecinieties, ka neviens nestāv kombaina tuvumā pirms uzsākat tā kustību.

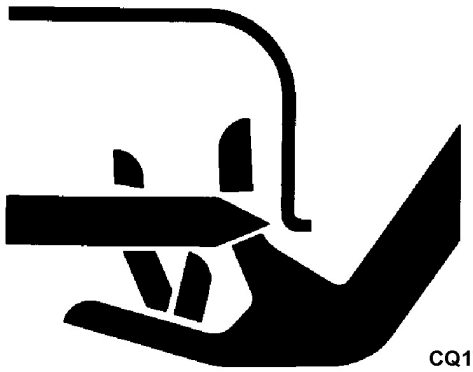


TS254 –UN–23AUG88

AG,SGCALAMIN –25–13MAR02–1/1

Droša darbība ar salmu smalcinātāju

Salmu smalcinātājam ir drošības apvalki, kuri aptver rotējošās lāpstiņas. Kādu laiku pēc piedziņas izslēgšanas lāpstiņas var turpināt rotēt. Ekspluatācijas laikā nestāviet tuvu šiem kustīgajiem salmu smalcinātāja komponentiem. Pirms salmu smalcinātāja apkopes uzsākšanas, izslēdziet piedziņu, apturiet motoru, izņemiet startera atslēgu un nogaidiet, kamēr rotējošās detaļas apstājās.



CQ172130 –UN–11SEP98

MB03730,0001BD2 –25–01SEP04–1/1

Droša riepu montāža

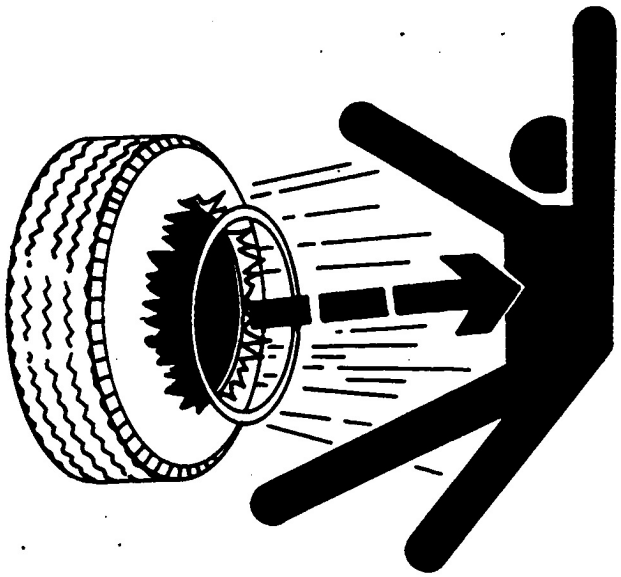
Riepu eksplozijas vai riepu un balstgredzenu izmešanas rezultātā var gūt nopietnus vai pat nāvējošus ievainojumus.

Riepu montāžu drīkst veikt tikai ja ir attiecīga pieredze un aprīkojums.

Vienmēr riepās uzturiet priekšrakstos norādīto spiedienu. Nekad neuzpumpējiet riepas ar spiedienu, kas ir augstāks par norādīto. Riteņus un riepas nedrīkst uzkarsēt vai to tuvumā veikt metināšanas darbus. Riepu uzsilšana var novest pie eksplozīvas pārplīšanas, jo tad spiediens riepās stipri pieaug. Metināšanas darbi var izsaukt riteņu deformāciju vai bojājumus.

Uzpumpējot riepas, lietojiet uzbāžamu uzgali un pietiekoši garu pagarinātāja šļūteni, kas ļautu Jums atrasties sāņus, un NEVIS pret vai virs uzpumpējamās riepas. Ja ir pieejams, lietojiet drošības režģi.

Riteņus un riepas katru dienu ir jāpārbauda uz spiedienu, iegriezumiem, izblīdumiem, bojātiem diskiem, iztrūkstošām riteņu skrūvēm vai uzgriežņiem.



TS211 –UN–23AUG88

DX,RIM –25–24AUG90–1/1

Motora dzesēšanas šķidrums

UZMANĪBU: Iespējams applaucēties! Neatbrīvojiet vai nenoņemiet radiatora noslēdzošo vāku, kad dzesējošā šķidruma temperatūra ir tuva vārīšanās punktam. Lai izlīdzinātu spiedienu, vienmēr pirms vāciņa pilnīgas noņemšanas vispirms pamazām vāciņu atskrūvējiet vaļīgāk.



T6642EK –UN–01NOV88

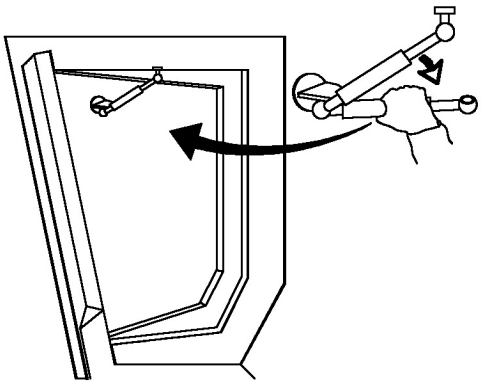
Tikai tad, kad motors ir izslēgts, caur attaisīto atveri papildiniet dzesēšanas šķidrumu.

SVARĪGI: Dzesēšanas sistēmai, neatkarīgi no gada laika, vienmēr jābūt piepildītai ar John Deere COOL-GARD dzesēšanas šķidrumu.

ML70882,00004A5 –25–19JUN06–1/1

Avārijas izeja

Kabīnes labās puses logs var tikt izmantots kā avārijas izeja. Atbrīvojiet gāzes atsperi un atveriet logu.

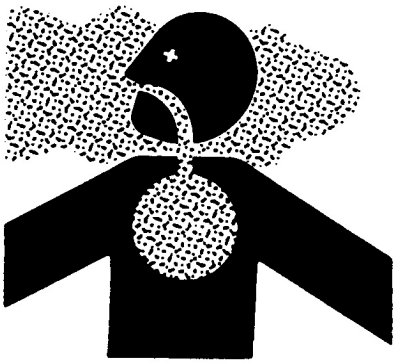


ZX 006004

ZX006004 –UN–03APR95

AG,CO03622,1362 –25–01SEP04–1/1

Pirms metināšanas darbiem vai karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa



TS220 –UN–23AUG88

Jāizvairās no indīgu tvaiku un putekļu veidošanās.

Bīstami tvaiki var rasties, ja krāsu sakarsē veicot metināšanas vai lodēšanas darbus, vai arī sasildot ar metināšanas degli.

Pirms karsēšanas no detaļām ir jānoņem krāsa:

- Noņemiet krāsu vismaz 100 mm (4 in.) attālumā no vietas, kura tiks karsēta. Ja krāsu nav iespējams noņemt, pirms sakarsēšanas vai metināšanas uzlieciet respiratoru.
- Noņemot krāsu ar smilšu strūklu vai slīpējot, neieelpot radušos putekļus. Tādēļ ir jālieto piemēroti elpošanas aizsardzības līdzekļi.
- Ja lieto krāsu šķīdinošu līdzekli, pirms metināšanas darbu veikšanas vieta ir jānomazgā ar ūdeni un ziepēm. Tvertni ar šķīdinātāju un citus degošos materiālus no darba zonas ir jāizvāc. Pēc tam jānogaida 15 minūtes, kamēr tvaiki iztvaiko.

Vietās, kur paredzēts metināt, aizliegts lietot hlorētus šķīdumus.

Visi darbi jāveic labi vēdināmā vietā, kur ir nodrošināta pietiekama izgarojumu un putekļu aizvadīšana.

Krāsu un šķīdinātāju jāutilizē atbilstoši noteikumiem.

DX,PAINT –25–24JUL02–1/1

Droša spiediena akumulatoru sistēmu apkope



TS281 –UN–23AUG88

No spiediena akumulatoru sistēmām izplūstošais šķidrums vai gāze var nodarīt nopietnus bojājumus. Pārmērīgs karstums var izsaukt akumulatora eksploziju, un zem spiediena esošo vadu pēkšņu pārrāvumu. Nemetiniet vai nelietojiet lodlampu spiediena akumulatora vai zem spiediena esošo vadu tuvumā.

Pirms akumulatora noņemšanas izlaidiet spiedienu no hidrauliskās sistēmas. Nekad spiediena samazināšanu hidrauliskajā sistēmā vai akumulatorā neveiciet atskrūvējot savienojumu vietas.

Spiediena akumulatorus nevar remontēt.

DX,WW,ACCLA –25–15APR03–1/1

Nodrošiniet īpašuma tiesību pierādīšanu

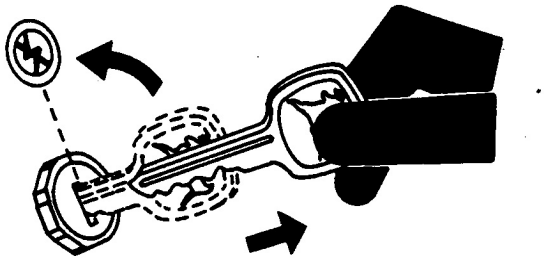
1. Uzturiet labā stāvoklī visu produktu un komponentu inventarizācijas sērijas numuru atrašanās vietas.
2. Regulāri pārbaudiet, vai nav pazudušas identifikācijas plāksnītes. Vienmēr ziņojiet tiesību sargājošajiem orgāniem par jebkuru acīmredzamu pazušanu un pasūtiet plāksnīšu dublikātus.
3. Jūs vēl variet rīkoties šādi:
   - Sanumurējiet mašīnu ar savu numerācijas sistēmu
   - Izgatavojiet katras mašīnas krāsainas fotogrāfijas no dažādiem rakursiem



DX,SECURE1 –25–18NOV03–1/1

Nodrošiniet mašīnu saglabāšanu

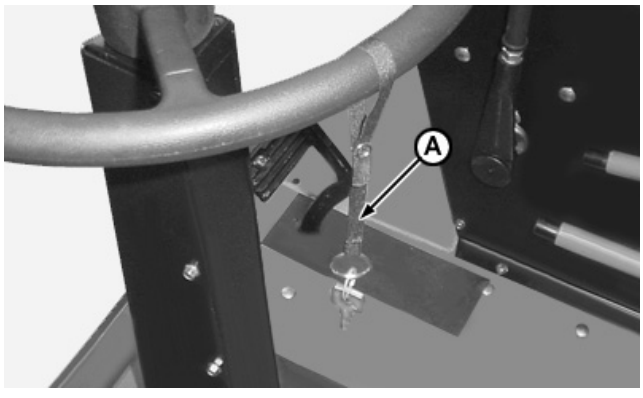
1. Uzstādiet aizsardzības ierīces pret vandalismu.
2. Kad mašīna novietota uzglabāšanai:
   - Agregātu nolaidiet uz zemes
   - Iestatiet riteņus platākajā pozīcijā, lai apgrūtinātu iekraušanu aizvešanas mēģinājuma gadījumā
   - Izņemiet visas atslēgas un akumulatorus
3. Ja uzglabāšana notiek telpās, novietojiet priekšā izejai lielu iekārtu un aizslēdziet noliktavu telpas.
4. Ja uzglabāšana notiek ārpus telpām, uzglabājiet labi apgaismotos un iežogotos laukumos.
5. Piefiksējiet aizdomīgas aktivitātes un nekavējoties ziņojiet par jebkuru zādzību tiesību sargājošiem orgāniem.
6. Informējiet savu John Deere dīleri par jebkuru zādzību.



DX,SECURE2 –25–18NOV03–1/1

Lietojiet atslēgas drošības gredzenu

Lai novērstu iespējamus nelaimes gadījumus, atstājot mašīnu, izņemiet aizdedzes atslēgu un piestipriniet to uz stūres rata, lietojot atslēgas drošības gredzenu (A).



GB52027,00000F0 –25–07DEC06–1/1

Drošības tehnikas uzlīmes

Drošības tehnikas uzlīmju attēli

Drošības tehnikas uzlīmes, kas brīdina par iespējamo nelaimes gadījumu riskiem, ir piestiprinātas daudzās dažādās vietās uz mašīnas. Briesmas ir parādītas ar trīsstūra formas simbolu. Bez tam šis simbols sniedz vēl cita veida informāciju, kādā veidā izvairīties no negadījuma. Zemāk ir norādītas šīs uzlīmes, to atrašanās vietas uz mašīnas un īss to izskaidrojuma teksts.

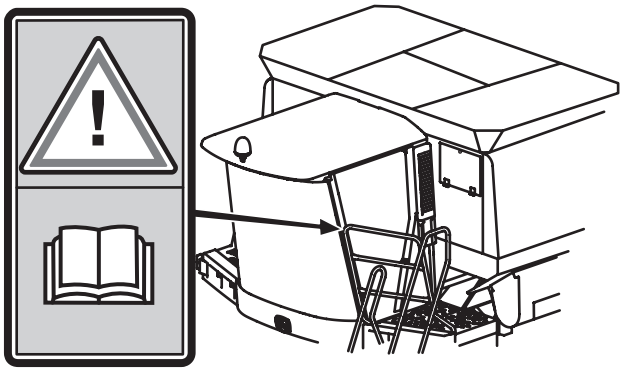


TS231 –25–08SEP03

AG,CO03622,1363 –25–13MAR02–1/1

Lietošanas instrukcija

Lietošanas instrukcija satur visu svarīgo informāciju, kas nepieciešama mašīnas drošai darbināšanai un vadīšanai. Lai izvairītos no nelaimes gadījumiem, ir nepieciešams stingri ievērot visus drošības norādījumus.

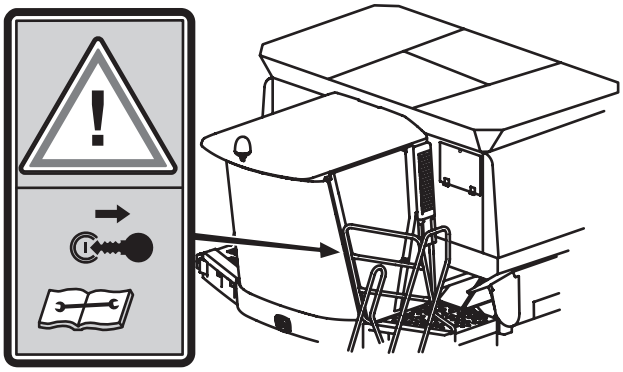


CQ275330 –UN–11JUL06

AG,CO03622,1364 –25–11JUL06–1/1

Remonts un apkope

Pirms apkopes vai remonta darbu veikšanas ir jāaptur motors un jāizņem startera atslēga.



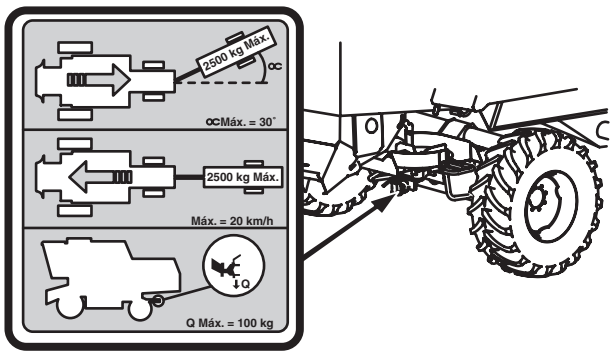
CQ275340 –UN–11JUL06

AG,CO03622,1365 –25–11JUL06–1/1

Treilera vilkšanas ierīce

Pārliecinieties, vai maksimālā slodze un maksimālais sānu sagāzuma leņķis ir tehniskajā aprakstā norādītajās robežās.

NEPĀRSNIEDZIET šīs vērtības.



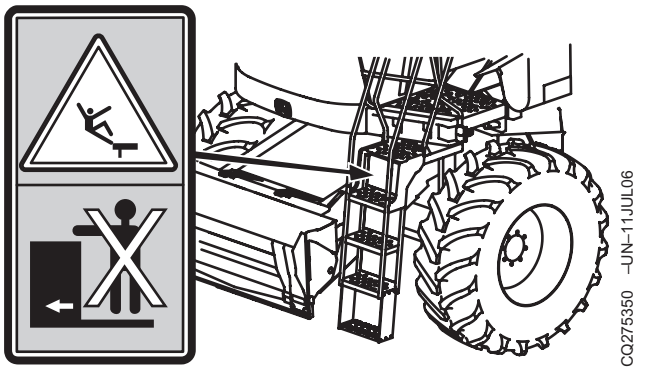
CQ275480 –UN–11AUG06

ML70882,0000949 –25–11JUL06–1/1

Priekšējās iekāpšanas kāpnes un vadības platforma

Braukšanas laikā nepieļaujiet pasažieru atrašanos uz kāpnēm vai apkopes platformas.

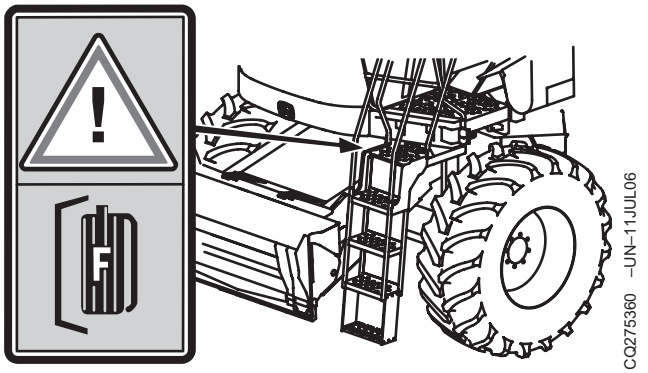
Šim nolūkam kabīnē ir papildus sēdeklis.



AG,CO03622,1366 –25–11JUL06–1/1

Ugunsdzēšanas aparāts

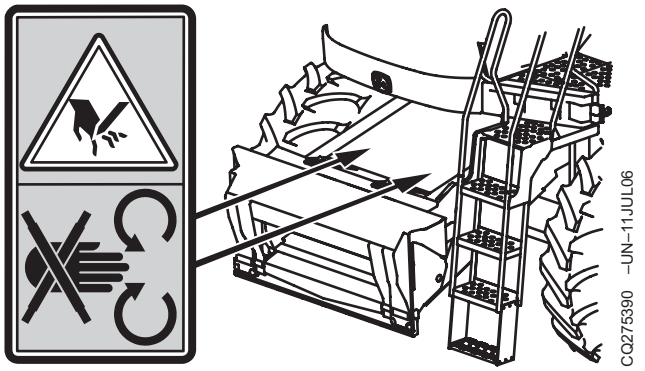
Mašīnu nedrīkst ekspluatēt, kamēr šajā vietā nav uzstādīts pilns, darba kārtībā esošs ugunsdzēšamais aparāts.



AG,CO03622,1367 –25–11JUL06–1/1

Slīpā transportiera korpusa piedziņas aizsargi

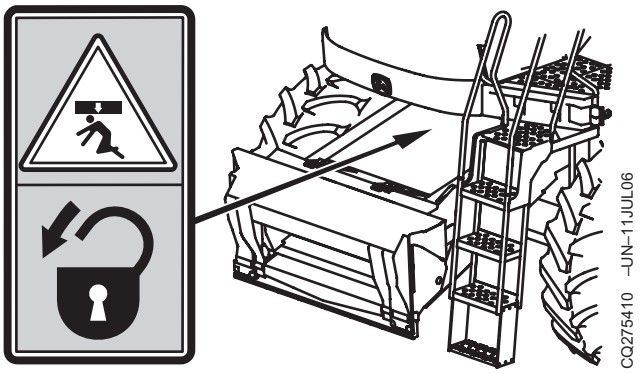
Motoram darbojoties aizsargpārsegus NEDRĪKST ATVĒRT vai noņemt.

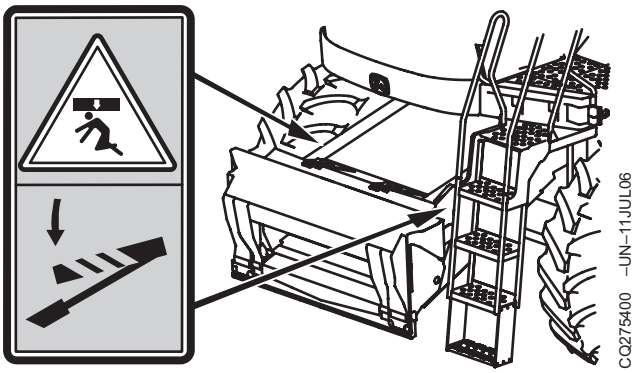


AG,CO03622,1368 –25–11JUL06–1/1

Zem slīpā transportiera korpusa

Pirms katra veida apkopes veikšanas zem slīpā transportiera korpusa ir jāpārliecinās, vai slīpā transportiera korpusa cilindri ar drošības aizturiem ir nobloķēti vietā.

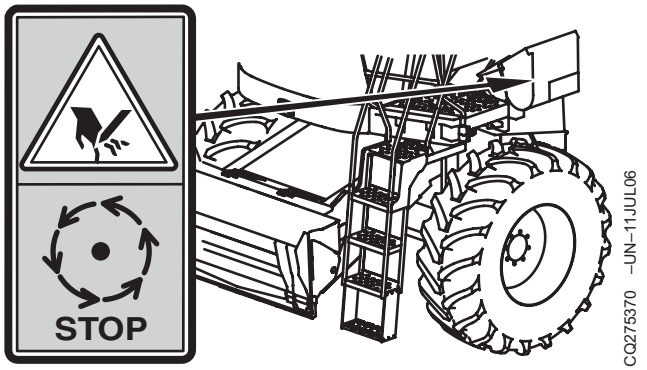




AG,CO03622,1369 –25–11JUL06–1/1

Izkraušanas gliemezis

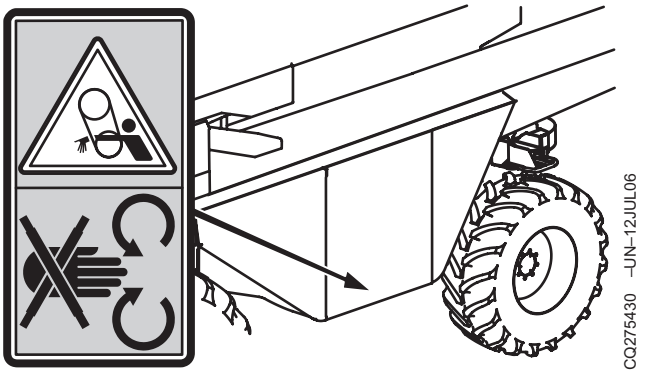
Motoram darbojoties aizsargpārsegus NEDRĪKST ATVĒRT vai noņemt.



CO03622,0000062 –25–11JUL06–1/1

Kreisās puses aizsargs, salmu kratītāja motors un ventilators

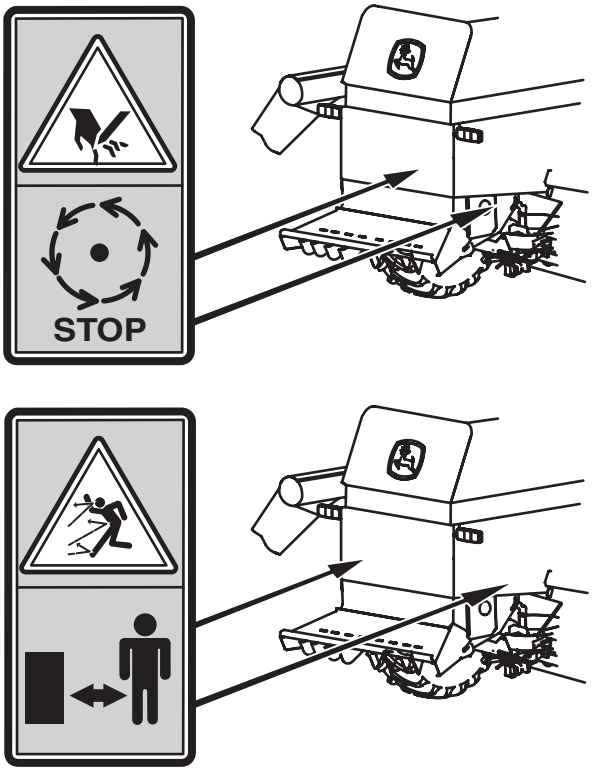
Motoram darbojoties aizsargpārsegus NEDRĪKST ATVĒRT vai noņemt.



AG,CO03622,1371 –25–11JUL06–1/1

Salmu smalcinātājs un pelavu izkliedētājs

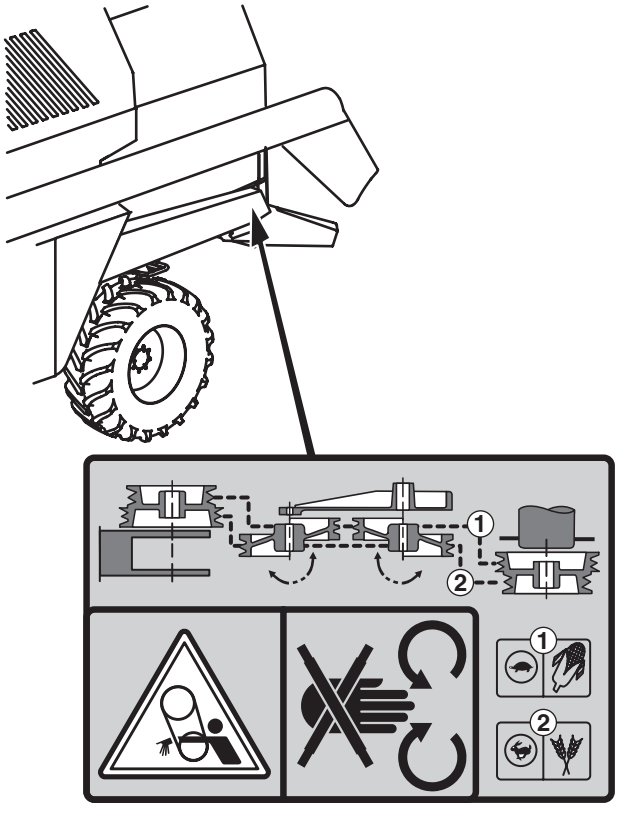
Motora darbības laikā neatrodaties šo daļu tuvumā. Aizliegts pieskarties mašīnas kustīgajām daļām. Nogaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājās.



AG,CO03622,1372 –25–11JUL06–1/1

Salmu smalcinātājs

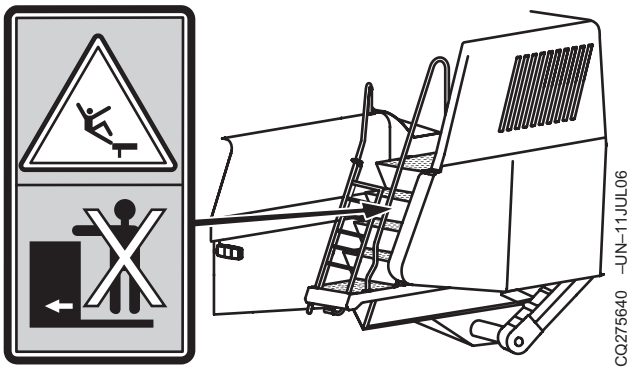
Pirms apkopšanas vai salmu smalcinātāja ātruma regulēšanas, VIENMĒR apturiet motoru un izņemiet startera atslēgu.



AG,CO03622,1373 –25–11JUL06–1/1

Pieeja aizmugures kāpnēm un apkopes platformai

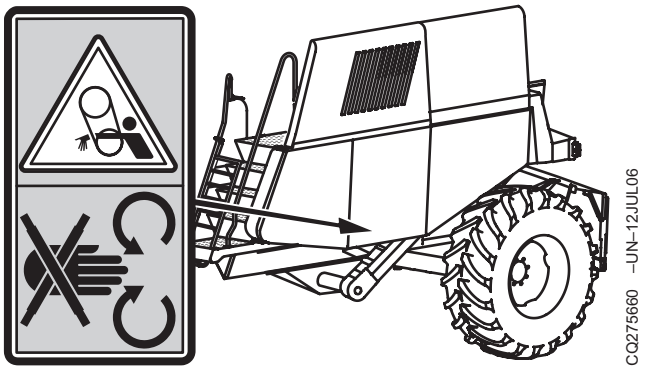
Braukšanas laikā nepieļaujiet pasažieru atrašanos uz kāpnēm vai apkopes platformas.



AG,CO03622,1374 –25–11JUL06–1/1

Labās puses aizsargs

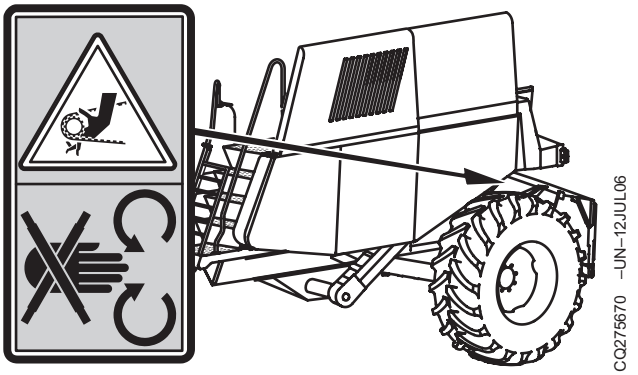
Motoram darbojoties aizsargpārsegus NEDRĪKST ATVĒRT vai noņemt.



AG,CO03622,1375 –25–11JUL06–1/1

Reversa aizsargs

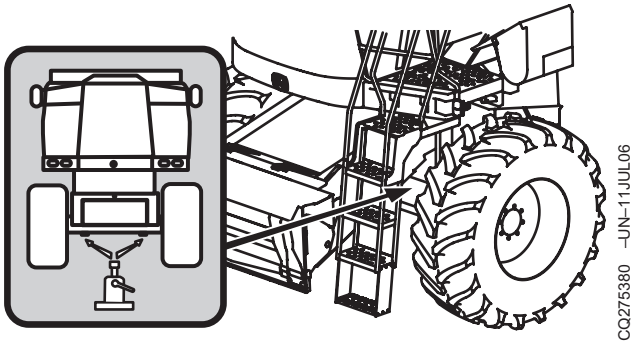
Motoram darbojoties aizsargpārsegus NEDRĪKST ATVĒRT vai noņemt.



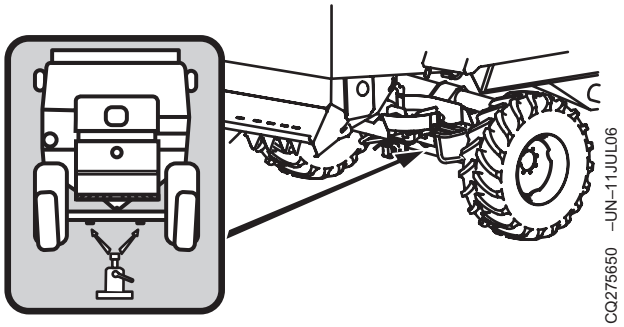
CO03622,0000063 –25–11JUL06–1/1

Pacelšanas punkti

Paceļot mašīnu iestatiet domkratu speciāli šim nolūkam paredzētajos punktos uz priekšējās un aizmugurējās ass. Šos punktus var atrast pēc tos norādošām uzlīmēm.



Pacelšanas punkti - Priekšējā ass

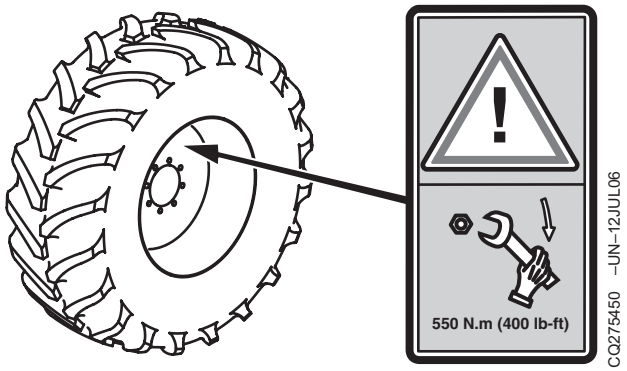


Pacelšanas punkti - Aizmugurējā ass

OU83340,000041F –25–11JUL06–1/1

Priekšējo riteņu nostiprinājums

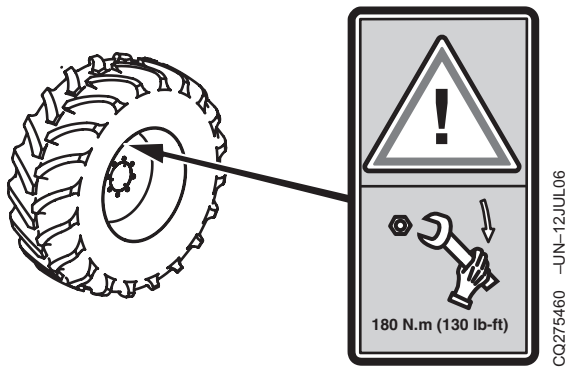
Norādītajos laika intervālos jāpievelk riteņu uzgriežņi.



AG,CO03622,1376 –25–11JUL06–1/1

Aizmugures riteņu nostiprināšanas uzgriežņi

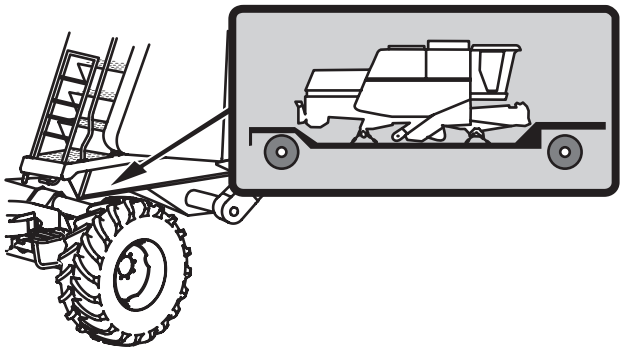
Norādītajos laika intervālos jāpievelk riteņu uzgriežņi.



AG,CO03622,1377 –25–11JUL06–1/1

Kombaina transportēšana

Ja kombains ir jātransportē lielu gabalu, ir jālieto bezbortu transportpiekabe un jānostiprina kombainu tā, kā ir parādīts uz uzlīmēm, kuras ir piestiprinātas abās kombaina pusēs.

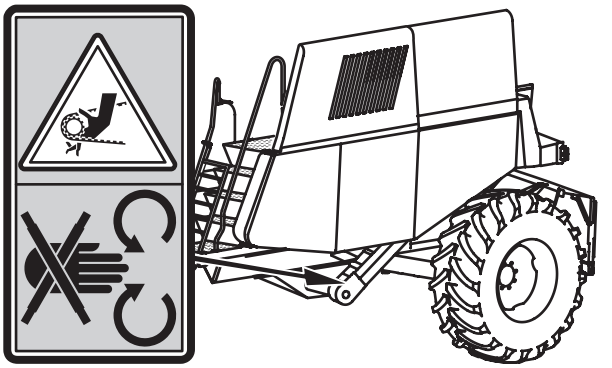


CQ277160 –UN–08AUG06

OU83340,0000420 –25–08AUG06–1/1

Graudu elevatora aizsargs

Motoram darbojoties aizsargpārsegus NEDRĪKST ATVĒRT vai noņemt.



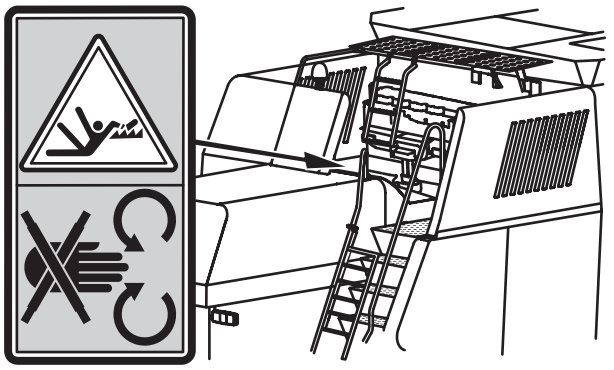
CQ275680 –UN–12JUL06

ML70882,00004D2 –25–11JUL06–1/1

Salmu kratītāja aizsargs

Motoram darbojoties aizsargpārsegus NEDRĪKST atvērt vai noņemt.

Salmu kratītāja kustības var radīt nopietnus nelaimes gadījumus.

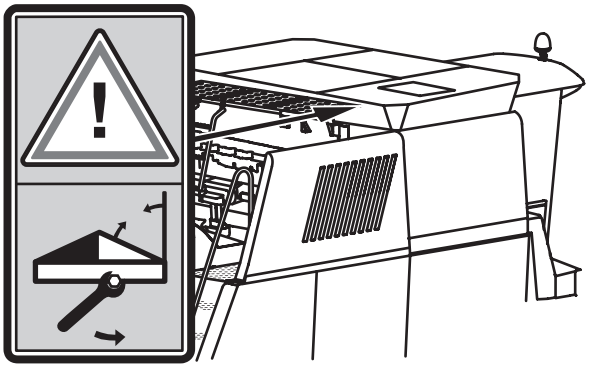


CQ277150 –UN–08AUG06

ML70882,00004D4 –25–08AUG06–1/1

Graudu bunkura paplašinājums

Lai kombaina augstums nepārsniegtu uz publiskās lietošanas ceļiem atļautos lielumus, graudu bunkura paplašinājumam transportēšanas laikā ir jāatrodas transportēšanas pozīcijā.

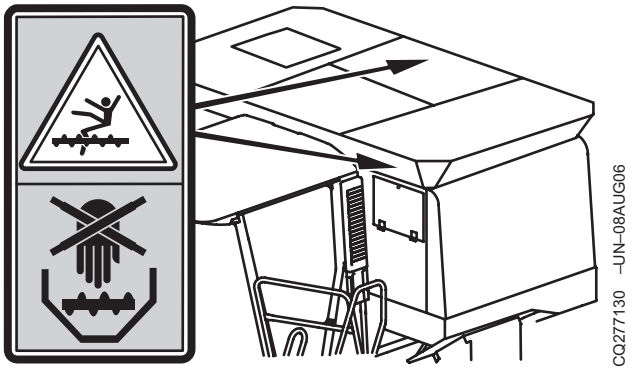


CQ277140 –UN–08AUG06

ML70882,00004D5 –25–08AUG06–1/1

Graudu bunkurs

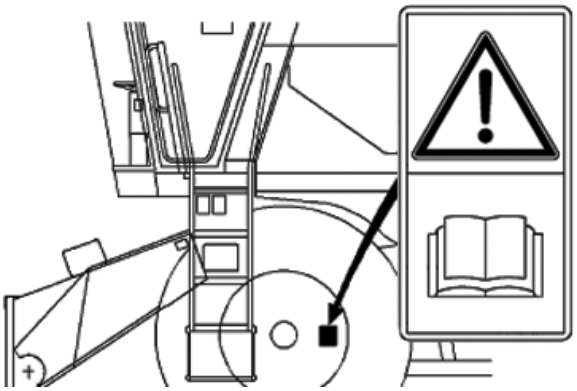
Motoram darbojoties NEDRĪKST kāpt graudu bunkurā.



ML70882,00004D6 –25–08AUG06–1/1

Dubultie riteņi

Dubultajiem riteņiem ir kompensējoši centra atsvari. Riteņu mezgli ir smagi, un sakarā ar riepas un balstgredzena izvirzījumu ar tiem neērti rīkoties un tos grūti vadīt. Lai nomainītu riteni, ir vajadzīgi divi servisa tehniķi. Lai novērstu traumas, demontāžas un montāžas veikšanai mēs piegādājam vadošās tapas.

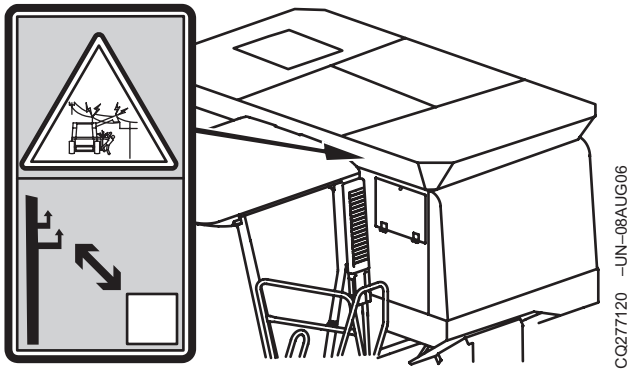


OUO6075,0002089 –25–09JUL07–1/1

Radio antena

NEDRĪKST transportēt vai strādāt ar kombainu, ja radio antena ir pacelta vai izkraušanas gliemezis ir izvirzīts ārā.

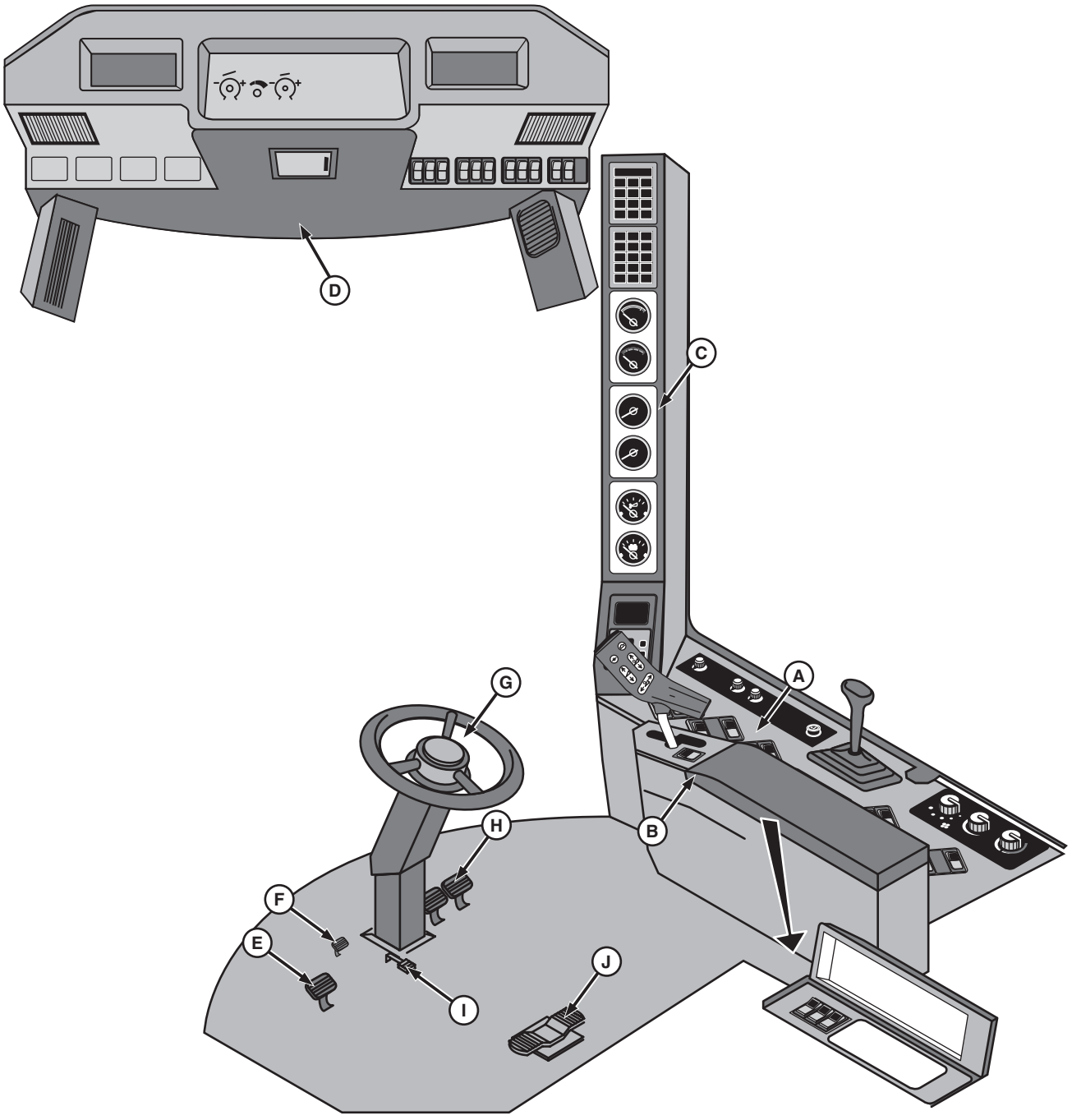
Kāds no tiem var nonākt kontaktā ar zemu esošiem elektrības vadiem. Tā rezultātā operators var gūt bīstamu elektrisko triecienu.



ML70882,00004D7 –25–08AUG06–1/1

Vadības ierīces un instrumenti

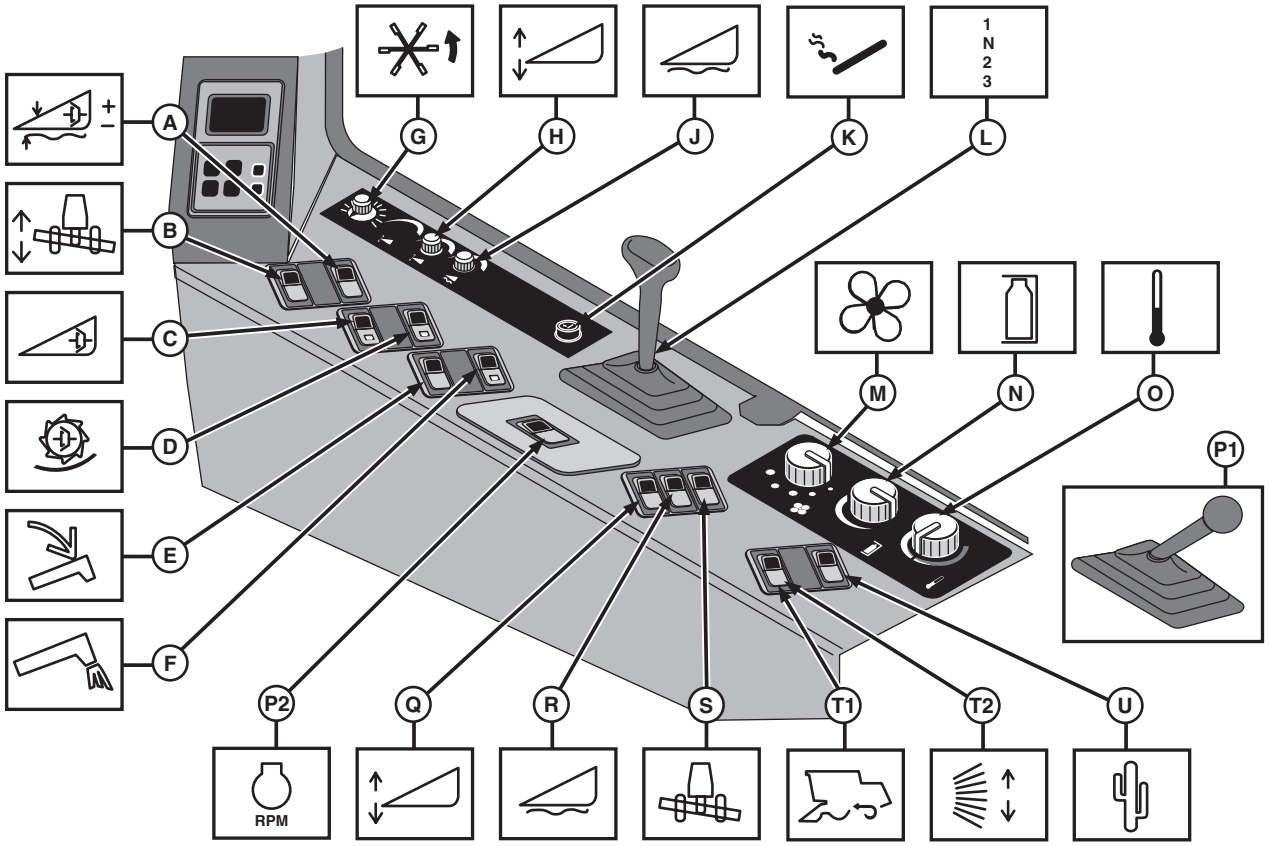
Vadības ierīču un instrumentu kopējais izvietojums



A—Galvenā konsole
B—Rokas atbalsta konsole
C—Stūra statnis
D—Augšējā konsole
E—Stāvbremze
F—Stāvbremzes atbloķēšanas pedālis
G—Stūres kolonna
H—Kājas bremzes
I—Stūres rata kolonnas stāvokļa regulēšanas pedālis
J—Slīpā transportiera reverss

AG,CO03622,1378 –25–01AUG05–1/1

Galvenā konsole



CQ244720 –UN–29JUL05

A—Pļaušanas ierīces izvēles vārsta ieslēgšanas pārslēdzamais slēdzis (600 sērijas elastīgajam hederim) - 1450/1550 Nedarbojas - CWS/WTS

B—Hedera sāniskā sagāzuma (manuālā režīmā) vai tītavu horizontālā iestatījuma komutācijas slēdzis

C—Hedera ieslēgšanas pārslēdzamais slēdzis

D—Kuļaparāta ieslēgšanas pārslēdzamais slēdzis

E—Izkraušanas gliemeža izvirzīšanas pārslēdzamais slēdzis

F—Izkraušanas gliemeža ieslēgšanas pārslēdzamais slēdzis

G—Tītavu apgriezienu vadības pārslēdzamais slēdzis

H—Hedera augstuma iestatīšanas potenciometrs (300 un 600 sērijas stingrais hederis) - CWS/WTS

J—Peldēšanas spiediena potenciometrs (300 un 600 sērijas stingrajam hederim) - CWS/WTS

K—Cigarešu aizdedzinātāja ligzda

L—Pārnesumu pārslēgšanas svira

M—Kabīnes ventilatora pagriežamais slēdzis

N—Dzesēšanas kastes temperatūras vadības slēdzis

O—Gaisa kondicioniera/sildītāja slēdzis un temperatūras regulēšanas slēdzis (sildītājs tikai priekš CWS/WTS)

P1—Droseles vadības svira - 1450/1550

P2—Apgriezienu skaita pārslēdzamais slēdzis - (CWS/WTS)

Q—AHC (automātiskās augstuma vadības) ieslēgšanas pārslēdzamais slēdzis

R—Peldēšanas ieslēgšanas pārslēdzamais slēdzis - CWS/WTS

S—Hedera sagāzuma ieslēgšanas pārslēdzamais slēdzis (automātiskais režīms)

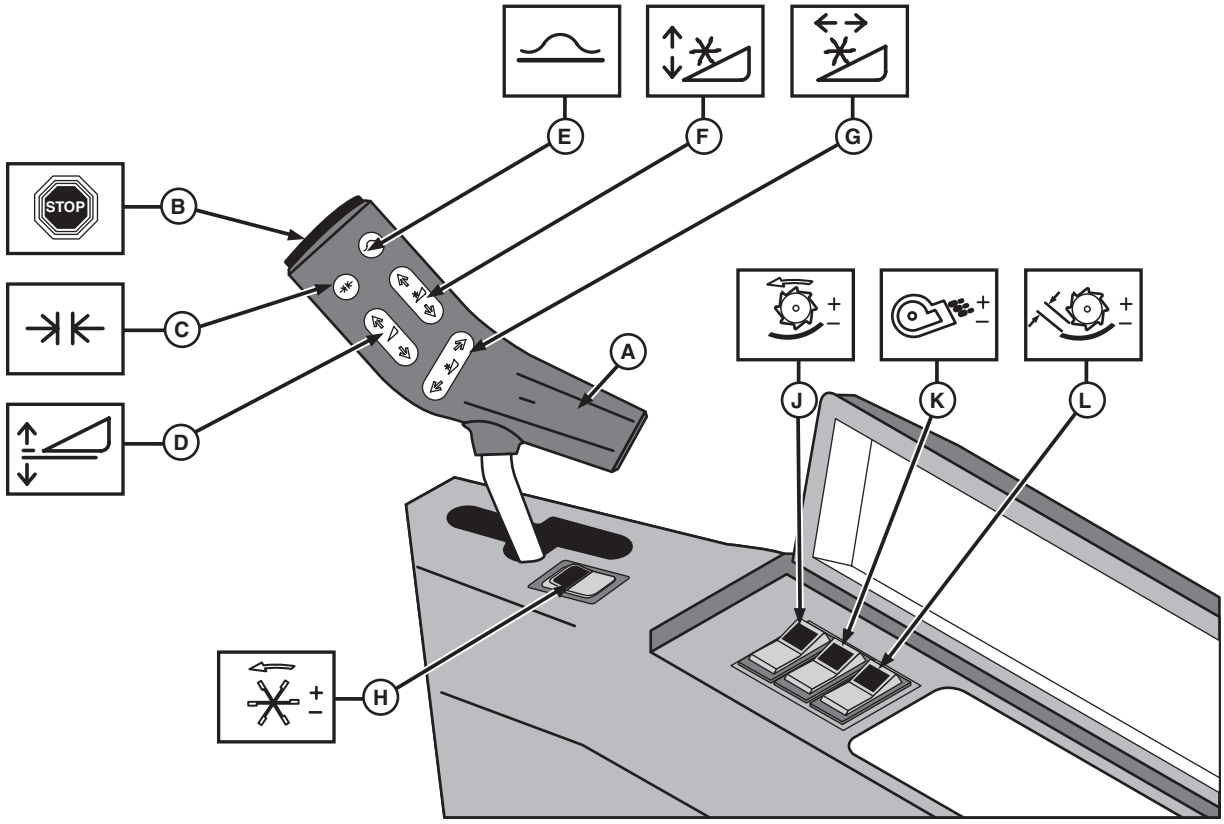
T1—Četru riteņu piedziņas pārslēdzamais slēdzis (opcija) - 1450/1550

T2—Salmu izkliedētāja iestatīšanas pārslēdzamais slēdzis (opcija) - CWS/WTS

U—Žāvēšanas režīma pārslēdzamais slēdzis

AG,CO03622,1379 –25–01AUG05–1/1

Rokas atbalsta konsole

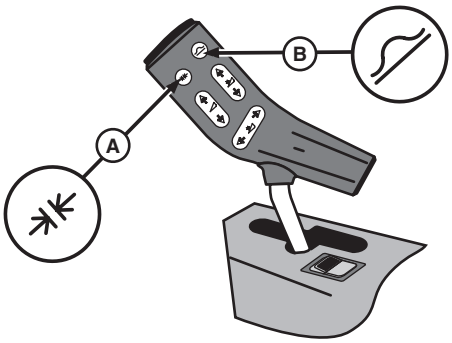


A—Daudzfunkciju vadības svira
B—Avārijas apturēšanas slēdzis
C—Poga*
D—Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis (2 ātrumi)
E—Poga*
F—Tītavu augstuma regulēšanas slēdzis
G—Hedera sāniskā sagāzuma (manuālā režīmā) vai tītavu horizontālā iestatījuma slēdzis
H—Tītavu apgriezienu slēdzis
J—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita pārslēdzamais slēdzis
K—Ventilatora apgriezienu skaita pārslēdzamais slēdzis
L—Kuļkurvja atstarpes iestatīšanas pārslēdzamais slēdzis

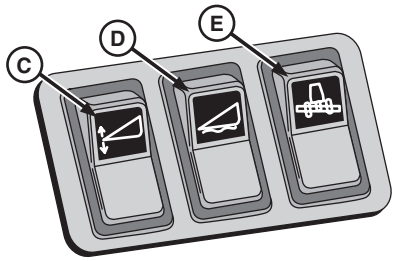
* detalizēts paskaidrojums dots sekcijā “Daudzfunkciju vadības sviras pogas”.

AG,CO03622,1385 –25–01AUG05–1/1

Daudzfunkciju vadības sviras pogu funkcijas



CQ222671 –UN–29JUL05



CQ266630 –UN–23MAR06

A—Poga
B—Poga
C—AHC atļaujas slēdzis (aktīvā hedera vadība)
D—Peldošā režīma ieslēgšanas slēdzis
E—Hedera sānu sagāzuma režīma ieslēgšanas slēdzis (automātiskais režīms)

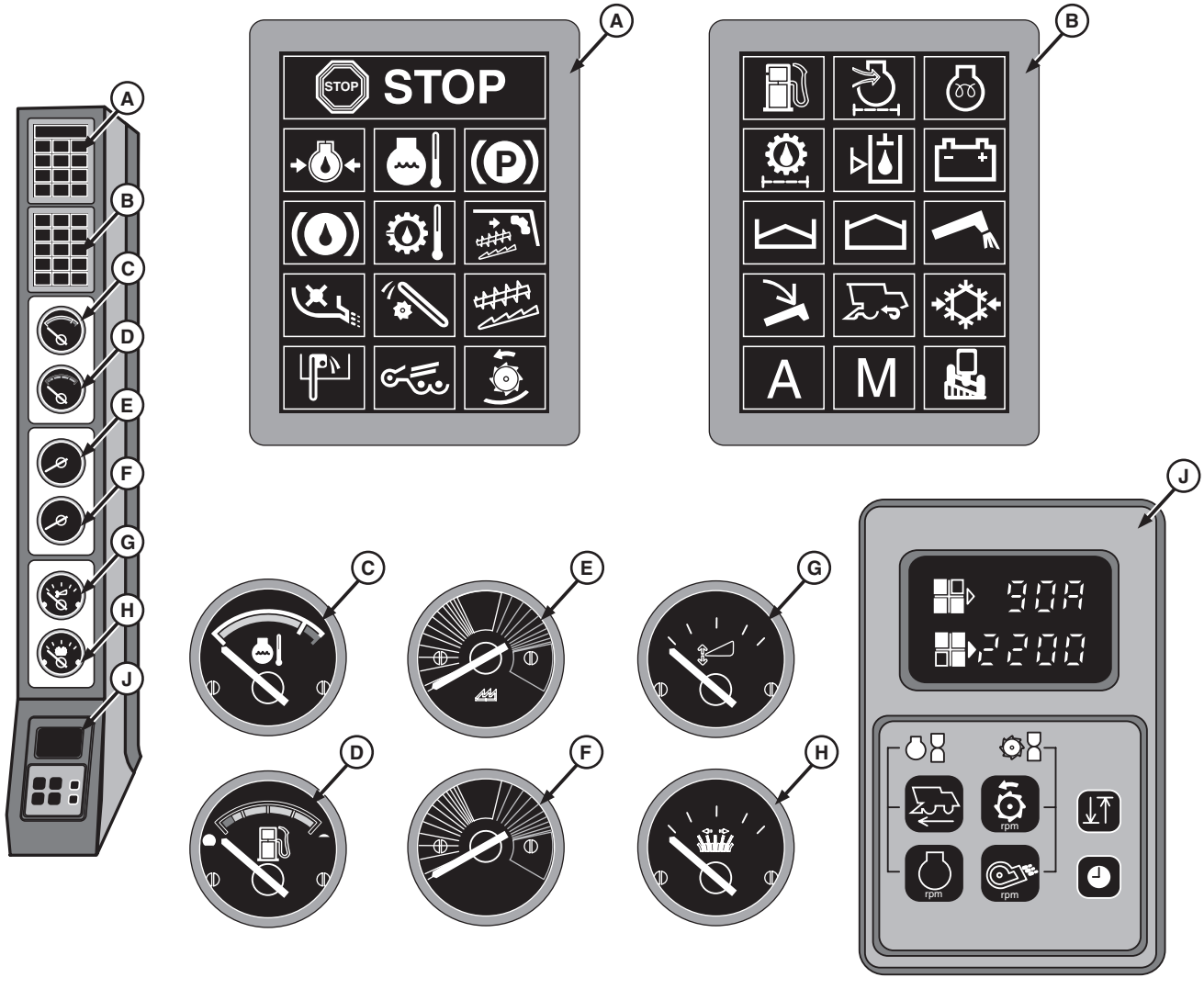
SVARĪGI: Lai atļautu hedera sānu sagāzumu (automātiskais režīms) ar slēdzi (E), AHC ieslēgšanas slēdzim (C) jābūt ieslēgtam.

NORĀDĪJUMS: Šīs funkcijas ieslēgšanai nospiediet simbolu uz slēdža.

Daudzfunkciju vadības sviras pogu funkcijas								
	Ar izslēgtu AHC un peldēšanu		Ar ieslēgtu AHC un izslēgtu peldēšanu		Ar izslēgtu AHC un ieslēgtu peldēšanu		Ar ieslēgtu AHC un ieslēgtu peldēšanu	
	Poga A	Poga B	Poga A	Poga B	Poga A	Poga B	Poga A	Poga B
300 un 600 sērijas stingrais heders bez automātiskās augstuma vadības sensora	Pļaušanas stāvoklis*	Nav funkcijas	Nav funkcijas	Pļaušanu pārtraukt	Pļaušanas stāvoklis*	Peldošais stāvoklis	Nav funkcijas	Peldošais stāvoklis
600 sērijas stingrais heders ar automātiskās augstuma vadības sensoru	Pļaušanas stāvoklis*	Nav funkcijas	Atgriešanās pļaušanas režīmā (AHC)**	Pļaušanu pārtraukt	Pļaušanas stāvoklis*	Peldošais stāvoklis	Atgriešanās pļaušanas režīmā (AHC)**	Peldošais stāvoklis
* Kombains vadās no slīpā transportiera korpusa sensora signāliem.								
** Kombains vadās no hedera sensora signāliem.								

ML70882,000096A –25–29MAY06–1/1

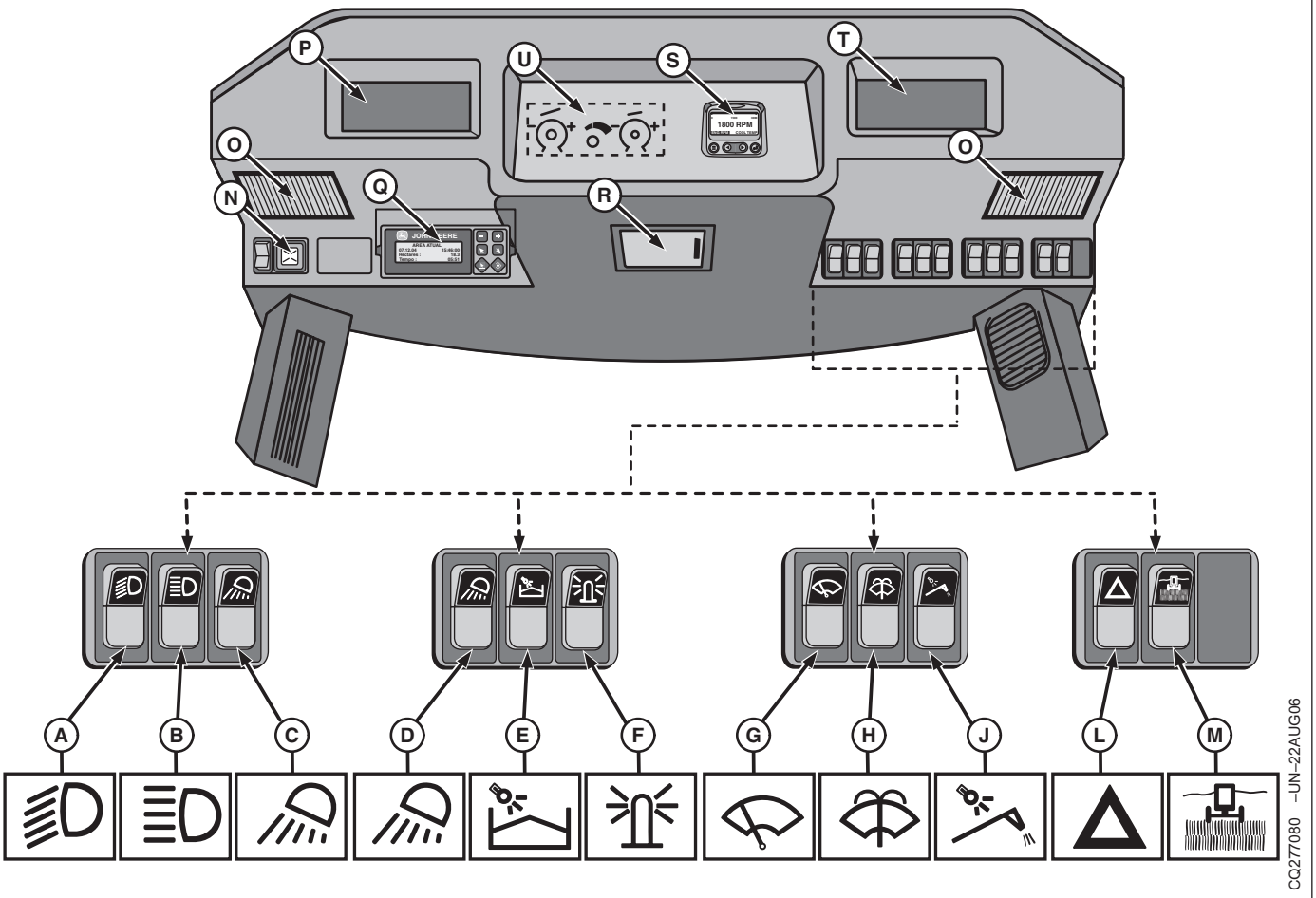
Stūra statnis



A—Kontrolspuldzes
B—Kontrolspuldzes
C—Motora temperatūras rādītājs
D—Degvielas līmeņa rādītājs
E—Ražas novākšanas kontroles monitora rādītājs - salmu kratītājs
F—Novākšanas kontroles monitors - Sieti
G—Hedera augstuma indikators
H—Salmu izkliedēšanas indikators
J—INFO-TRAK monitors

ML70882,000096B –25–23MAY06–1/1

Augšējā konsole

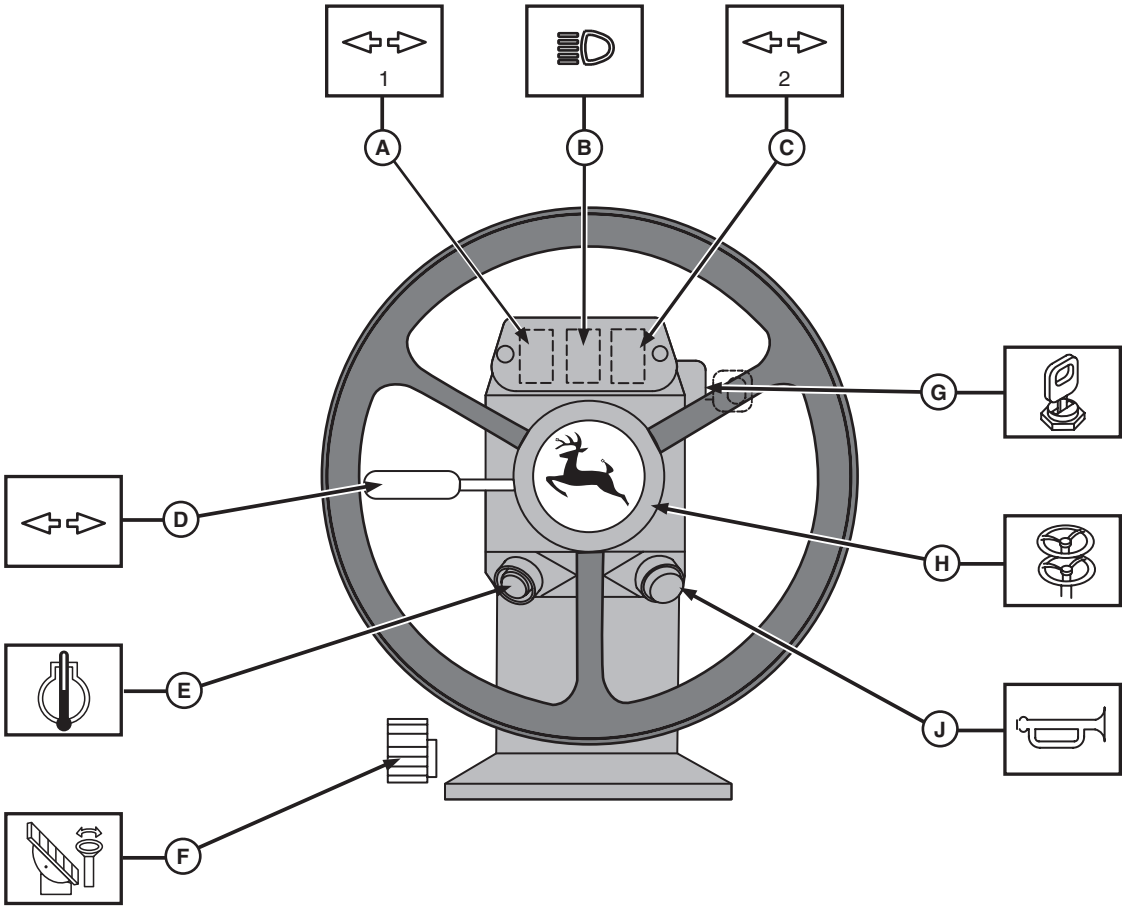


A—Pozīcijas gaismu un prožektoru slēdzis
B—Tālās un tuvās gaismas slēdzis
C—Kabīnes papildus darba apgaismojuma slēdzis
D—Vadītāja platformas/aizmugures darba prožektori (opcija, novietoti pie spoguļa turētājiem)
E—Graudu bunkura apgaismojuma slēdzis
F—Rotējošo bākuguņu slēdzis
G—Vējstikla tīrītāja slēdzis
H—Priekšējā stikla mazgāšanas slēdzis
J—Izkraušanas gliemeža gaismas slēdzis
L—Avārijas brīdinājuma gaismu slēdzis
M—Drošības slēdzis braukšanai pa ceļiem
N—Spoguļu elektriskā iestatīšana un žāvēšana
O—Skaļruņi
P—Aprīkots radio uzstādīšanai
Q—Hektāru skaitītājs
R—Kabīnes iekšējais apgaismojums
S—Diagnostikas monitors (lai diagnosticētu motora elektroniskās sistēmas kļūdas)
T—Aprīkots radio/kasešu/CD atskaņotāja uzstādīšanai
U—Darba režīmu monitors

NORĀDĪJUMS: Ierīču (P) un (T) montāžas izmēri atbilst vienotajiem standarta izmēriem: 182 mm (7.17 in.) plats, 53 mm (2.1 in.) augsts.

ML70882,000096C –25–07AUG06–1/1

Stūres kolonna



CQ244750 –UN–29JUL05

A—Virzienrādītāju kontrolspuldzes
B—Tālās gaismas kontrolspuldze
C—Virzienrādītāju kontrolspuldze (piekabei)
D—Virziena rādītāja svira
E—Nav aizņemts
F—Stūres kolonas horizontālās iestatīšanas pedālis
G—Startera atslēga
H—Stūres rata rumba
J—Signāltaures poga

AG,CO03622,1388 –25–01AUG05–1/1

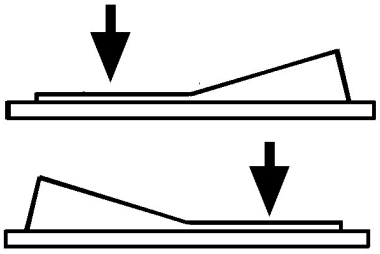
Slēdžu tipi

Kombainu konsolē ir divu tipu slēdži.

• Divu pozīciju slēdzis

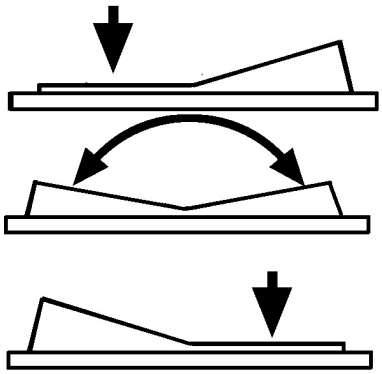
• Trīs pozīciju slēdzis

Rūpīgi jāievēro, lai slēdžu pozīcijas atbilstu šajā lietošanas instrukcijā sniegtajiem norādījumiem.



CQ187960 –UN–14JUL99

Divu pozīciju slēdzis



CQ187970 –UN–14JUL99

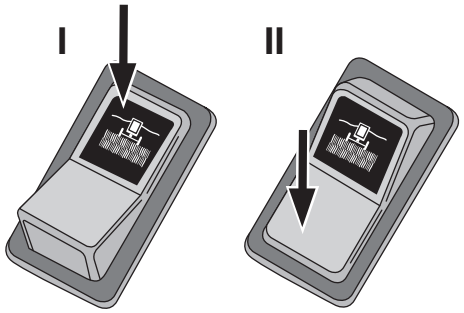
Trīs pozīciju slēdzis

AG,CO03622,1392 –25–14JUL99–1/1

Drošības slēdzis braukšanai pa ceļiem (sarkans)

SVARĪGI: Pirms izbraukšanas uz ceļiem, braukšanas drošības slēdzim ir jābūt pārslēgtam transportēšanas stāvoklī (II). Pirms izbraukšanas uz atklātas satiksmes ceļiem, hederu un izkraušanas gliemezi jānovieto transportēšanas stāvoklī. Šis slēdzis nodrošina, ka visas hidraulikas funkcijas - izņemot stūres sistēmu - nedarbojas. Ja braukšanas drošības pārslēdzamais slēdzis atrodas transportēšanas stāvoklī, nav iespējams ieslēgt kuļaparāta un hedera piedziņas.

NORĀDĪJUMS: Ja šis slēdzis nejauši tiks izslēgts, kad jebkurš no transmisijas agregātiem atrodas kustībā, ir nepieciešams izvēlēto funkciju (-as) izslēgt un transmisiju atkal ieslēgt.



CQ245130 –UN–29JUL05

I—Lauka stāvoklis
II—Transportēšanas stāvoklis

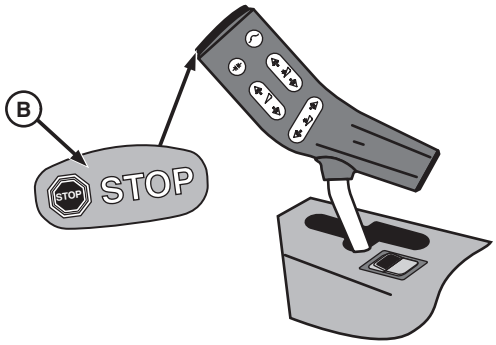
AG,CO03622,1394 –25–01AUG05–1/1

“AVĀRIJAS STOP” slēdzis

SVARĪGI: Ja rodas traucējumi hedera, reversa un izkraušanas gliemeža darbībā, tie ar šo slēdzi uzreiz var tikt izslēgti.

Arī tītavas tiek izslēgtas, kad avārijas stop slēdzi (B) ieslēdz.

Lai atkal padarītu aktīvu jebkuru no šīm funkcijām, pagrieziet atbilstošo slēdzi stāvoklī IZSLĒGTS un tad IESLĒGTS. Pirms tam ir jānovērš traucējumu iemesls.



CQ245120 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1651 –25–01AUG05–1/1

Kuļaparāta piedziņas pārslēdzamais slēdzis (ar darbības bloķētāju)

NORĀDĪJUMS: Kad šis pārslēdzamais slēdzis ir ieslēgts, motora starta sistēma ir bloķēta.

Priekšnoteikumi:

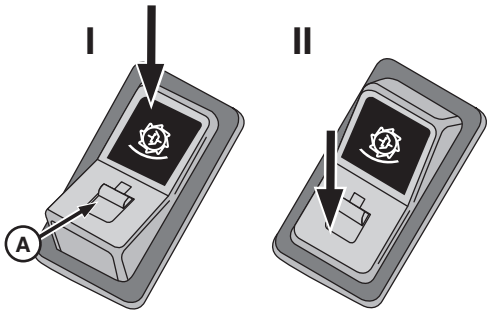
- Motora mazie tukšgaitas apgriezieni.
- Ceļu drošības pārslēdzamais slēdzis lauka stāvoklī.

Lai ieslēgtu kuļaparāta piedziņu (I):

Pārbīdiet operatīvo bloķētāju (A) uz priekšu un nospiediet pārslēdzamā slēdža priekšgalu (simbols).

Lai izslēgtu kuļaparāta piedziņu (ii):

Nospiediet pārslēdzamā slēdža apakšējo daļu.



CQ244860 –UN–29JUL05

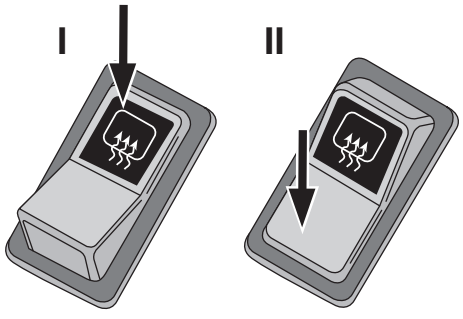
I—Kuļaparāts ieslēgts
II—Kuļaparāts izslēgts

AG,CO03622,1547 –25–01AUG05–1/1

Pārslēdzamais slēdzis spoguļa žāvēšanai

Šis slēdzis darbosies vienīgi gadījumā, ja startera slēdzis nav “off” stāvoklī.

I—Spoguļu žāvētājs ieslēgts
II—Spoguļu žāvētājs izslēgts



CQ244950 –UN–29JUL05

ML70882,000096D –25–02JUN06–1/1

Hedera piedziņas pārslēdzamais slēdzis (ar darbības bloķētāju)

NORĀDĪJUMS: Ja šis slēdzis ir stāvoklī ON, motora iedarbināšanas sistēma ir bloķēta.

Priekšnoteikumi:

- Motora tukšgaita.
- Ceļu drošības slēdzis atrodas lauka stāvoklī.
- Ieslēdziet kuļaparātu.

Lai ieslēgtu hedera piedziņu (I):

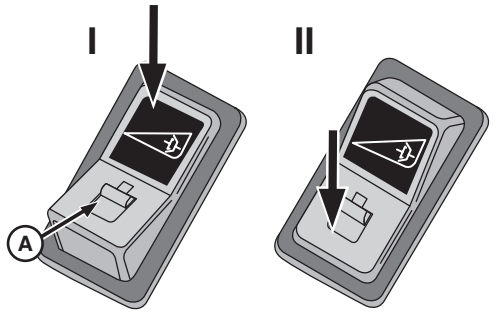
Bloķējošo fiksatoru (A) pavirzīt uz augšu un tad nospiest slēdža augšējo daļu (ar simbolu).

Lai izslēgtu hedera piedziņu (II):

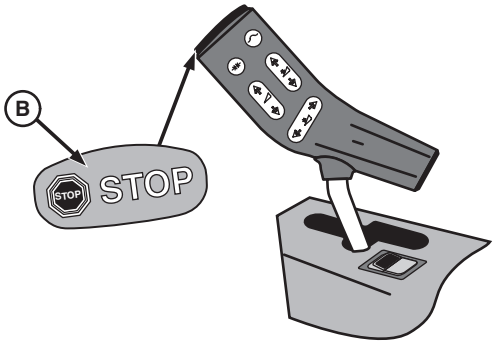
Nospiest slēdža apakšējo daļu.

NORĀDĪJUMS: Lai apturētu avārijas gadījumā, nospiediet "STOP" slēdzi (B) uz daudzfunkciju vadības sviras. Šajā gadījumā hederis izslēdzas, hedera piedziņas slēdzim atrodoties ieslēgtā pozīcijā ON, lai atkal padarītu aktīvu šo funkciju, tad ir nepieciešams hedera piedziņas slēdzi pagriezt izslēgtā pozīcijā OFF un atkal pozīcijā ON.

NORĀDĪJUMS: Ja vadītājs neatrodas sēdeklī vairāk nekā 5 sekundes, drošības sistēma izslēdz transmisiju. Lai to atkal ieslēgtu, jāapsēžas sēdeklī un jāpārslēdz atbilstošais slēdzis stāvoklī OFF un tad ON.



CQ244830 –UN–29JUL05



CQ245120 –UN–29JUL05

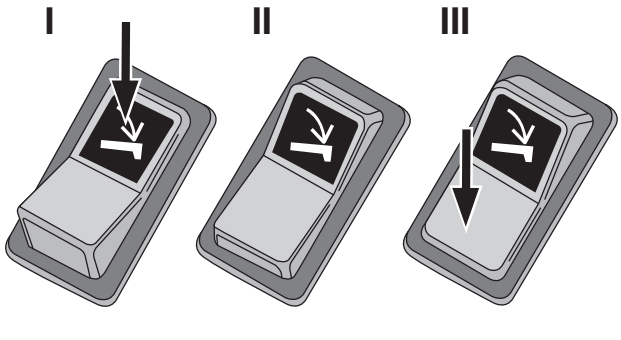
AS60558,00003ED –25–22JAN07–1/1

Izkraušanas gliemeža izvirzīšanas pārslēdzamais slēdzis (ar vidus stāvokli)

Priekšnoteikumi:

- Motors darbojas.
- Ceļu drošības pārslēdzamais slēdzis lauka stāvoklī.

NORĀDĪJUMS: Izvirzīšanas piedziņa automātiski izslēdzas tiklīdz gliemezis ir sasniedzis gala stāvokli (pēc apm. 20 sekundēm). Gliemeža izvirzīšana tiek pārtraukta jebkurā stāvoklī, kad pārslēdzamo slēdzi pārslēdz atpakaļ centra stāvoklī.



I—Izkraušanas gliemezis tiek izvirzīts
II—Izslēgts
III—Izkraušanas gliemezis tiek ievirzīts

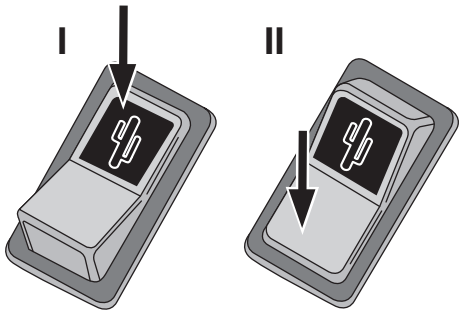
AG,CO03622,1548 –25–01AUG05–1/1

Priekšējā stikla žāvēšanas režīma pārslēdzamais slēdzis

UZMANĪBU: Novērsiet iespējamos kompresora bojājumus. Ieslēdziet žāvēšanas režīmu tikai uz laiku, kas nepieciešams lai nožāvētu priekšējo stiklu.

SVARĪGI: Žāvētāju ieslēdziet tikai tad, kad ir ieslēgts sildītājs.

Ja ir ieslēgta apsildīšana, nospiežot slēdzi “Žāvēšanas režīms”, kabīnē var samazināt gaisa mitrumu.



I—Žāvēšanas režīms ieslēgts
II—Žāvēšanas režīms izslēgts

AG,CO03622,1390 –25–01AUG05–1/1

Tītavu aploces ātruma vadības slēdzis (DIAL-A-SPEED™)

Iespējams izvēlēties tītavu aploces ātruma attiecību pret ātrumu pret zemi. Slēdža (A) pagriešana pulksteņrādītāja kustības virzienā izmainīs attiecību no 0,8 - 2,2 (atzīmes uz slēdža no 1 - 11). Slēdža pagriešana pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam līdz galam deaktivēs tītavu aploces ātruma vadību.

NORĀDĪJUMS: Tītavu aploces ātruma vadības sistēma darbosies tikai tad, ja pārvietošanās ātrums pret zemi būs robežās no 1,2 km/h (0.75 mph) līdz apm. 10 km/st (6.25 mph).

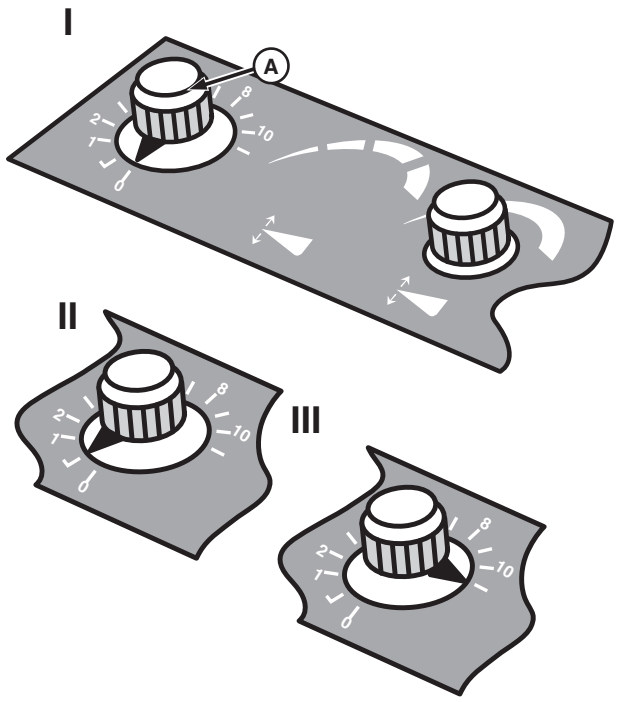
Veicamās operācijas:

Darba laikā tītavu aploces ātrumu ir iespējams pieskaņot novācamās ražas kondīcijai.

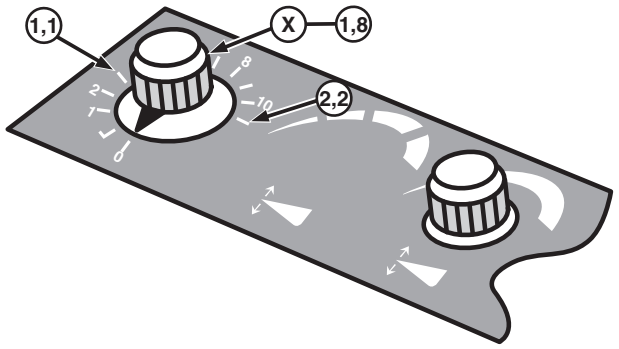
Ja darbība ir apgrūtināta un labība ir savijusies veldrē, un tītavām ir nepieciešams lielāks ātrums, attiecībā pret pārvietošanās ātrumu pret zemi, pagrieziet slēdzi (A) pret zonu (X) (koeficients starp 1,1 un 2,2; atzīmes uz slēdža no 3 - 11).

NORĀDĪJUMS: Ja ir ieslēgta tītavu apgriezienu skaita regulēšana, tītavas turpina darboties ar vismazāko apgriezienu skaitu, labības kombainam pārvietojoties ar ātrumu, kas zemāks par darba ātrumu.

Vadieties no "Apkope - Elektrosistēma", lai gūtu plašāku informāciju par diagnostikas/tītavu apgriezienu manuālās vadības pozīciju.



CQ249200 –UN–15JUN06



CQ244940 –UN–15JUN06

I—Tītavu aploces ātruma vadība atvienota
II—Slēdža stāvoklis diagnostikas/tītavu apgriezienu manuālās vadības veikšanai
III—Tītavu aploces ātrums ir 2,2 reizes lielāks nekā pārvietošanās ātrums pret zemi

DIAL-A-SPEED ir Deere & Company preču zīme.

AG,CO03622,1550 –25–16AUG05–1/1

Tītavu aploces ātruma regulēšana

SVARĪGI: Tītavu aploces ātruma iestatīšanu var veikt tikai tītavu griešanās laikā.

NORĀDĪJUMS: Kad pagriežamais slēdzis (A) iestatīts uz (0), apgriezienu regulēšana nav iespējama.

Manuālais režīms

- Iedarbiniet motoru.
- Pagrieziet pagriežamo slēdzi (A) stāvoklī “X”.
- Ieslēdziet kuļaparātu.
- Ieslēdziet hederu.
- Daudzfunkciju vadības sviru nostādiet stāvoklī braukšanai uz priekšu.
- Iestatiet tītavu apgriezienus ar pārslēdzamo slēdzi (B), ja nepieciešams.

Automātiskais režīms

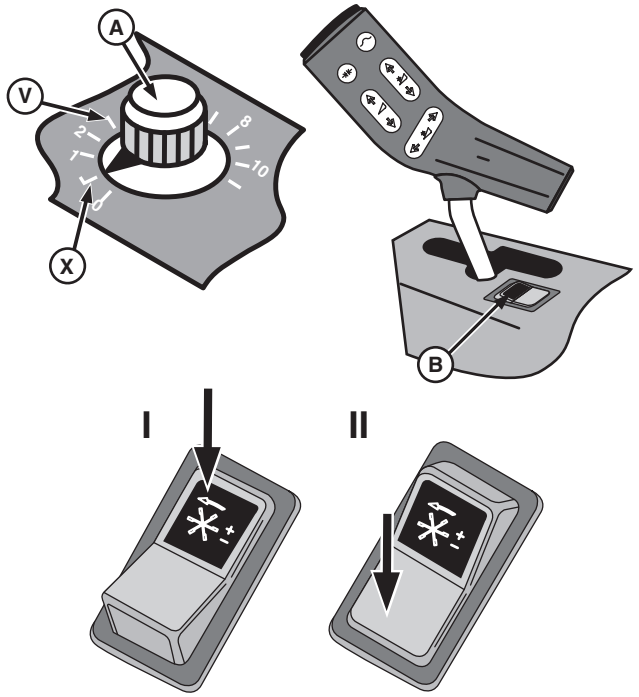
- Iedarbiniet motoru.
- Pagrieziet pagriežamo slēdzi (A) stāvoklī “V”.
- Ieslēdziet kuļaparātu.
- Ieslēdziet hederu.
- Daudzfunkciju vadības sviru nostādiet stāvoklī braukšanai uz priekšu.
- Sekojiet tītavu apgriezieniem un regulējiet pagriežamo slēdzi (A) stāvoklī starp 1 un 11, kamēr tiek sasniegta vēlamā attiecība pret kombaina ātrumu pret zemi.

NORĀDĪJUMS: Tītavu aploces ātrums palielināsies vai samazināsies atbilstoši ātrumam pret zemi.

Šī sistēma nedarbojas, ja ātrums pret zemi ir mazāks kā 1,2 km/h (0.75 mph).

Minimālos tītavu apgriezienus var palielināt:

1. Pagrieziet pagriežamo slēdzi (A) stāvoklī “X”.
2. Nospiediet pārslēdzamo slēdzi (B) uz 2 līdz 3 sekundēm, kamēr tiek sasniegti minimālie tītavu apgriezieni.
3. Pagrieziet pagriežamo slēdzi (A) stāvoklī “V”.
4. Novērojiet sistēmas darbību un pārregulējiet, ja nepieciešams.
   Minimālais ātrums saglabājas, kamēr motoru izslēdz.



CQ244970 –UN–29JUL05

I—Tītavu aploces ātruma palielināšana
II—Tītavu aploces ātruma samazināšana
A—Pagriežamais slēdzis
B—Pārslēdzamais slēdzis
X—Stāvoklis
V—Stāvoklis

MB03730,000037A –25–01AUG05–1/1

Hedera sānu sagāzuma un tītavu horizontālās regulēšanas pārslēdzamais slēdzis

Šo funkciju var ieslēgt, ja ceļa drošības slēdzis atrodas lauka stāvoklī un motors darbojas.

Ar pārslēdzamo slēdzi (A) konsolē izvēlas funkciju no daudzfunkciju vadības sviras pults slēdža (B) sekojoši:

Manuālā sānu sagāzuma iestatīšana

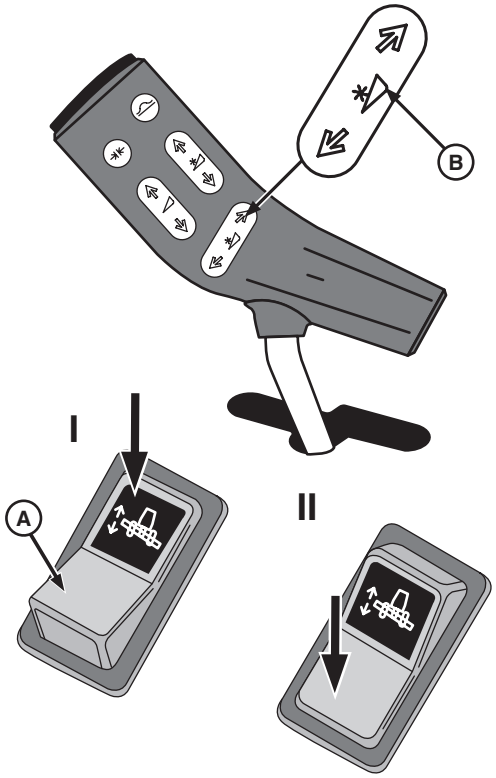
Pārslēdzamam slēdzim (A) atrodoties stāvoklī (I), ar slēdzi (B) iestata hedera sānu sagāzumu.

NORĀDĪJUMS: Ja ir ieslēgts automātiskais režīms, lietojot manuālo sagāzuma režīmu ar slēdža (B) palīdzību var izslēgt automātisko režīmu. Ieslēdzot slēdzi - atgriešanās pļaušanas režīmā - atkal tiek aktivizēts automātiskais režīms. Skatīt "Daudzfunkciju vadības sviras pogu funkcijas".

Tītavu horizontālā pārregulēšana

Pārslēdzamam slēdzim (A) atrodoties stāvoklī (II), slēdzis (B) vada tītavu izvirzīšanas un ievirzīšanas iestatīšanu.

I—Hedera sānu sagāzuma regulēšana
II—Tītavu horizontālās stāvokļa pārregulēšana



CQ244980 –UN–29JUL05

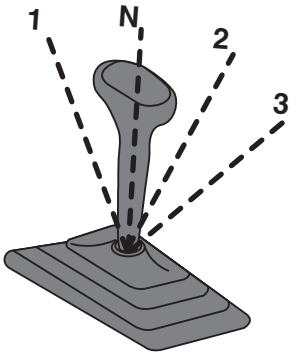
AG,CO03622,1389 –25–01AUG05–1/1

Pārnesumu pārslēgšanas svira

Ieslēdziet vēlamo pārnesumu, kad kombains nepārvietojas (daudzfunkcionālā svira atrodas neitrālā stāvoklī).

Braucot pa ceļiem ieslēdziet 3. pārnesumu.

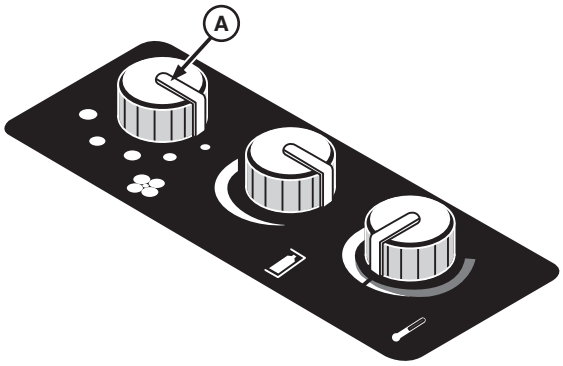
Ieslēdziet galvenokārt 1. pārnesumu, kad novācat rīsus.



CQ245020 –UN–29JUL05

ML70882,000084C –25–17SEP05–1/1

Kabīnes ventilatora pagriežamais slēdzis



CQ245040 –UN–29JUL05

SVARĪGI: Ventilatoru vienmēr ir jāieslēdz, pirms tiek ieslēgta apsildīšana vai gaisa kondicionēšanas sistēma.

Četru ātrumu pagriežamais slēdzis vada ventilatoru, kurš uztur mazliet paaugstinātu spiedienu kabīnē. Lai ieslēgtu ventilatoru (iespējams tikai tad, kad ieslēgta aizdedze), pagriežamo slēdzi jāpagriež pulksteņa rādītāja kustības virzienā.

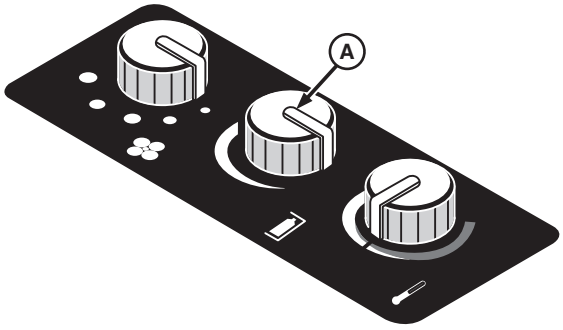
Parādītajā stāvoklī - ventilators izslēgts

Ventilatora apgriezieni palielinās, ja pagriežamo slēdzi (A) pagriež pulksteņa rādītāja kustības virzienā.

AG,CO03622,1642 –25–01AUG05–1/1

Dzesēšanas kastes pagriežamais slēdzis

Dzesēšanas kaste ir novietota zem instruktora sēdekļa. Lai dzesēšanas kastē palielinātu dzesēšanas jaudu, slēdzi (A) jāpagriež pulksteņa rādītāja kustības virzienā.



CQ245050 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1643 –25–01AUG05–1/1

Pagriežamais slēdzis - Gaisa kondicionēšana/sildītājs

SVARĪGI: Beidzot dienas darbu, izslēdziet gaisa kondicionēšanas sistēmu un ļaujiet ventilatoram darboties vēl 10 minūtes. Tas novērsīs smakas rašanos sistēmā vēlākā laikā.

I - Gaisa kondicionēšanas sistēma

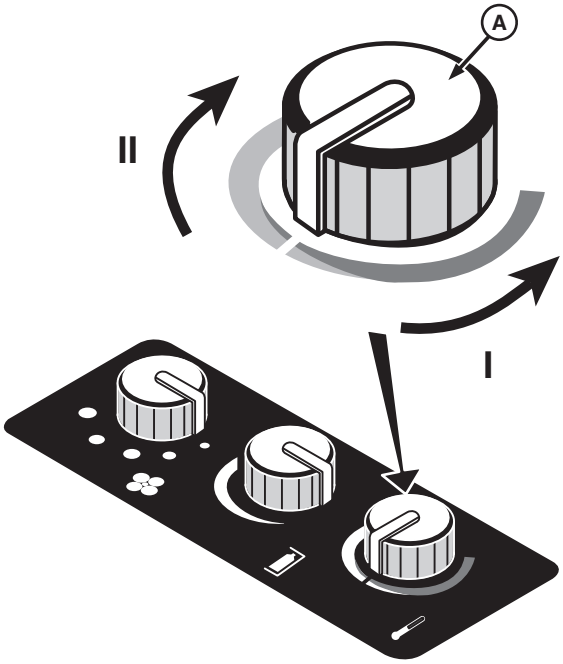
Ventilatoram ir jādarbojas pirms gaisa kondicionēšanas sistēmas ieslēgšanas. Pagrieziet pagriežamo slēdzi (A) pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai ieslēgtu gaisa kondicionēšanu. Maksimālu dzesēšanu var panākt, griežot slēdzi pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam līdz galam.

SVARĪGI: Ieslēdziet gaisa kondicionēšanas sistēmu vairākas reizes gadā - pat aukstos gadalaikos - lai saeļļotu visus kustīgos sistēmas elementus.

II - Sildītājs

Pirms apsildīšanas ieslēgšanas ir jāieslēdz ventilators. Slēdža griešana pulksteņrādītāja kustības virzienā atvērs sildītāja vārstu. Apsildīšanas iedarbe kļūst jo stiprāka, jo tālāk pagriežamais slēdzis ir pagriezts pulksteņa rādītāja kustības virzienā.

Skatīt šeit arī iedaļu “Pārslēdzamais slēdzis žāvēšanas režīmam”.



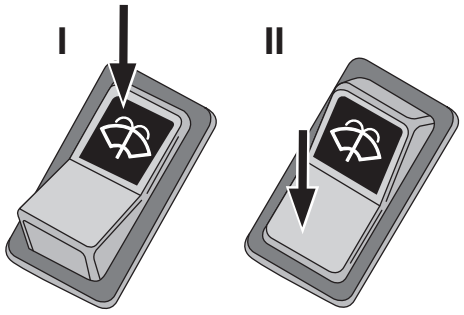
CQ245060 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1644 –25–01AUG05–1/1

Priekšējā stikla mazgāšanas taustiņslēdzis

Priekšējā stikla tīrītāju var ieslēgt tikai tad, kad ir ieslēgta aizdedze.

I—Priekšējā loga mazgāšanas ierīce ieslēgta
II—Priekšējā loga mazgāšanas ierīce izslēgta



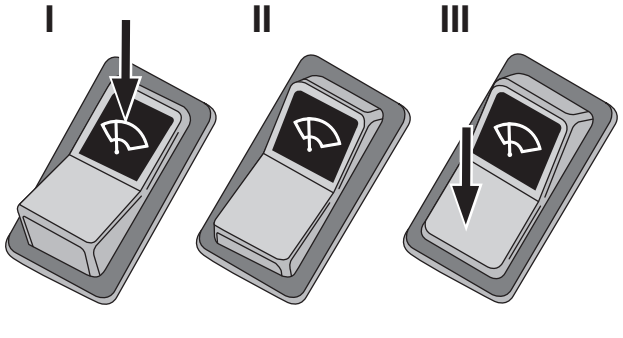
CQ245000 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1393 –25–01AUG05–1/1

Priekšējā loga tīrītāja pārslēdzamais slēdzis

Priekšējā logu tīrītāju var ieslēgt tikai tad, kad ir ieslēgta aizdedze.

I—Priekšējā loga tīrītājs strādā nepārtraukti
II—Priekšējā loga tīrītājs izslēgts
III—Priekšējā loga tīrītājs izpilda vienu ciklu (īsa pieskāršanas slēdzim aktivizē šo funkciju)



CQ244990 –UN–29JUL05

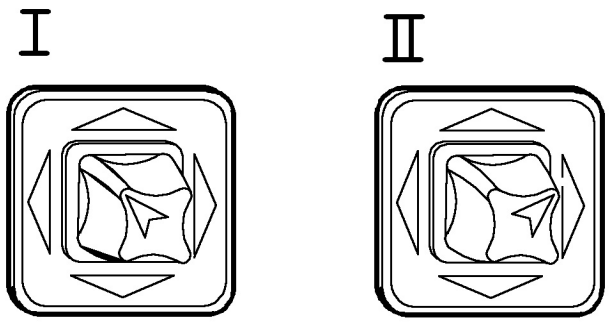
AG,CO03622,1391 –25–01AUG05–1/1

Slēdzis aizmugures skata spoguļu elektriskai regulēšanai

Šis slēdzis darbosies vienīgi gadījumā, ja startera slēdzis nav “off” stāvoklī.

Pārvietojiet aizmugures skata spoguļus uz augšu/uz leju vai pa labi/pa kreisi, atbilstoši uz slēdža norādītajām bultiņām.

I—Kreisās puses aizmugures skata spoguļa iestatīšana
II—Labās puses aizmugures skata spoguļa iestatīšana



ZX 002452

ZX002452 –UN–16JUN95

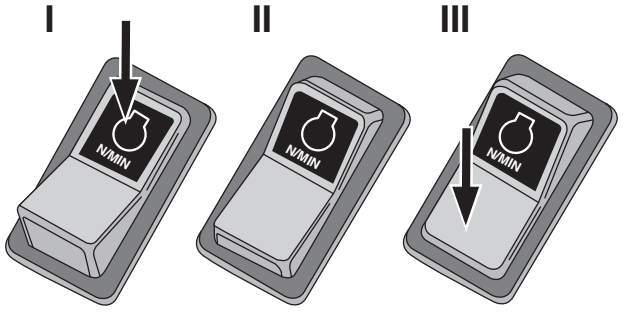
ML70882,000096E –25–02JUN06–1/1

Apgriezienu skaita pārslēdzamais slēdzis

Nospiediet droseles slēdzi kā parādīts zīmējumā.

NORĀDĪJUMS: Ja ir ieslēgts trešais pārnesums, motora apgriezienu skaits vienmēr samazinās līdz 2250 1/min.

I—Lieli apgriezieni - 2550 1/min
II—Vidēji apgriezieni - 1850 1/min
III—Mazi apgriezieni - 1300 1/min



CQ245010 –UN–29JUL05

ML70882,00009A7 –25–29MAY06–1/1

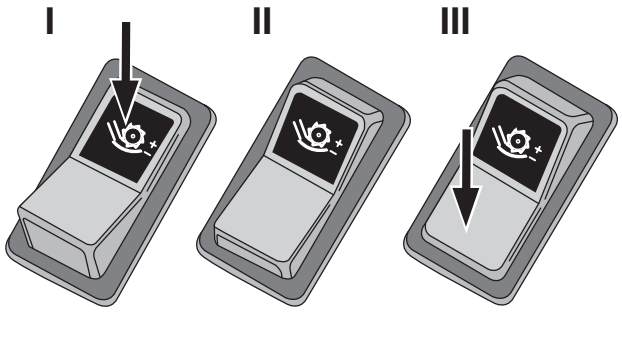
Kuļkurvja atstarpes iestatīšanas pārslēdzamais slēdzis

Lai regulētu kuļkurvja spraugu, startera slēdzim jāatrodas I. vai II. stāvoklī.

NORĀDĪJUMS: Informācijas plūsmas monitorā tiek parādīts ieregulētās kulšanas trumuļa spraugas lielums. Pēc viegla pieskāriena slēdzim (augšējai vai apakšējai daļai) displejā pēc 5 sekundēm tiek parādīts aktuālais iestatījums.

Skaitlis 4 parāda kuļkurvja spraugas minimumu un skaitlis 51 maksimumu.

Ja regulēšana tiek veikta manuāli, kulšanas trumuļa sprauga tiek uzrādīta INFORMĀCIJAS PLŪSMAS monitorā.



I—Kuļkurvja sprauga palielinās
II—Izslēgts
III—Kuļkurvja sprauga samazinās

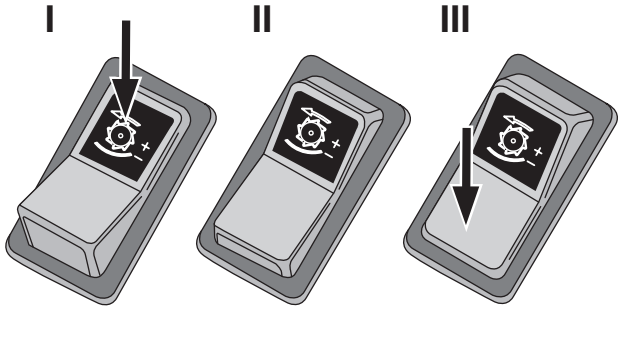
AG,CO03622,1649 –25–01AUG05–1/1

Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita pārslēdzamais slēdzis

Kulšanas trumuļa apgriezienu skaitu var regulēt tikai tad, kad strādā motors, ceļu drošības slēdzis atrodas lauka pozīcijā un ir ieslēgts separators.

SVARĪGI: Pēc kulšanas trumuļa apgriezienu skaita izmaiņas ir atkārtoti jāiestata arī trauksmes slieksnis. Detalizēti paskaidrojumi doti nodaļā "Brīdinājuma ierīces un monitori".

NORĀDĪJUMS: INFORMĀCIJAS PLŪSMU MONITORĀ tiek parādīts aktuālais kulšanas trumuļa apgriezienu skaits.



I—Kuļtrumuļa apgriezienu skaits palielinās
II—Izslēgts
III—Kuļtrumuļa apgriezienu skaits samazinās

AG,CO03622,1647 –25–01AUG05–1/1

Ventilatora apgriezienu skaita pārslēdzamais slēdzis

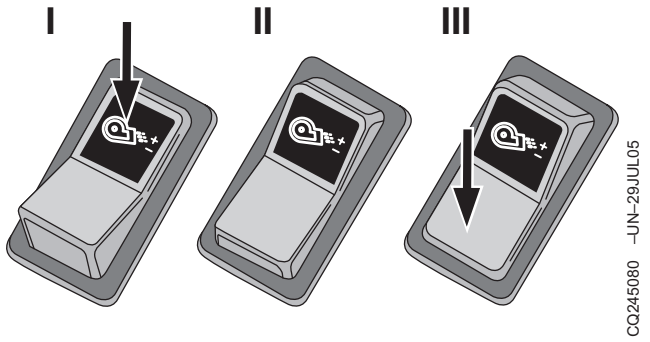
Ventilatora apgriezienu skaitu var palielināt vai samazināt nospiežot slēdzi, kā parādīts zīmējumā. Tas ir iespējams tikai tad, kad motors darbojas, kulšana ir ieslēgta un ceļa drošības slēdzis atrodas lauka stāvoklī.

SVARĪGI: Pēc ventilatora apgriezienu skaita izmaiņas ir atkārtoti jāiestata arī trauksmes slieksnis. Detalizēti paskaidrojumi doti sekcijā "Brīdinājuma ierīces un monitori".

NORĀDĪJUMS: INFO-TRAK™ monitors parāda aktuālo ventilatora apgriezienu skaitu.

Ventilatora apgriezienu skaita mehānisms ir aizsargāts ar ierobežojošo slēdzi. Apgriezieni var būt robežās no 550 līdz 1150 1/min.

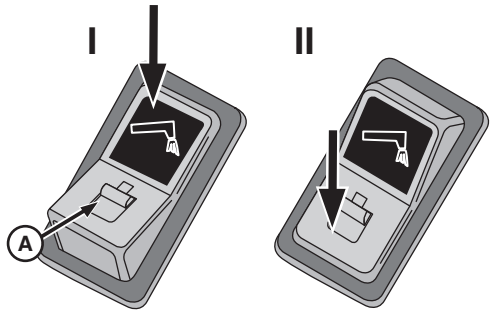
Ventilatora apgriezieni var neatbilst nomināliem un tie var būt mazāki nekā citi apgriezieni, jo ventilatora piedziņa ir elektriska nevis hidrauliska.



I—Palielināt ventilatora apgriezienu skaitu
II—Izslēgts
III—Samazināt ventilatora apgriezienu skaitu

AG,CO03622,1648 –25–01AUG05–1/1

Izkraušanas gliemeža ieslēgšanas slēdzis (ar darbības bloķēšanu)



CQ245100 –UN–29JUL05

NORĀDĪJUMS: Ja šis slēdzis ir stāvoklī ON, motora iedarbināšanas sistēma ir bloķēta.

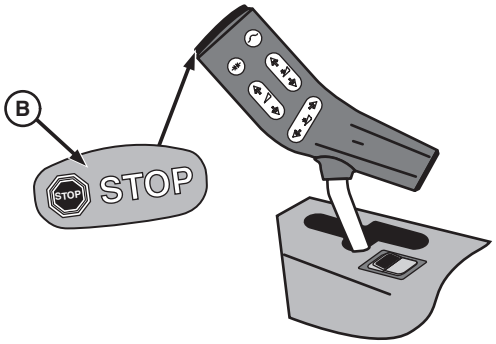
Priekšnoteikumi:

- Motora darbojas.
- Ceļu drošības slēdzis atrodas lauka stāvoklī.

Lai ieslēgtu izkraušanas gliemeža piedziņu (I):

Bloķējošo fiksatoru (A) pavirzīt uz augšu un tad nospiest slēdža augšējo daļu (ar simbolu). Kad piedziņa ieslēdzas, iedegas kontrolspuldze.

NORĀDĪJUMS: Sistēma ieslēdz izkraušanas gliemeža piedziņu jebkurā stāvoklī, arī, kad tas atrodas pilnīgi ievirzītā pozīcijā.



CQ245120 –UN–29JUL05

Lai izslēgtu izkraušanas gliemeža piedziņu (II):

Nospiediet slēdža apakšējo daļu.

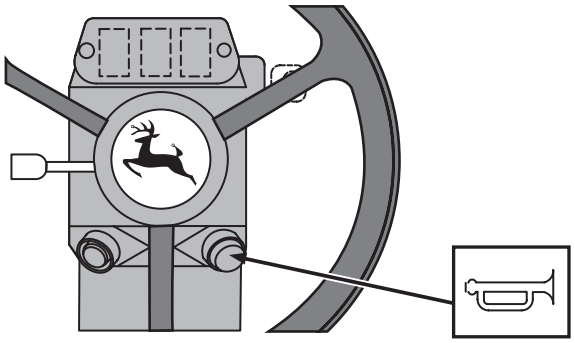
NORĀDĪJUMS: Lai apturētu avārijas gadījumā, nospiediet "STOP" slēdzi (B) uz daudzfunkciju vadības sviras. Šajā gadījumā izkraušanas gliemezis izslēdzas, izkraušanas gliemeža piedziņas slēdzim atrodoties pozīcijā IESLĒGTS, lai atkal padarītu aktīvu šo funkciju, nepieciešams izkraušanas gliemeža piedziņas slēdzi pagriezt stāvoklī IZSLĒGTS un tad IESLĒGTS.

NORĀDĪJUMS: Ja vadītājs neatrodas sēdeklī vairāk nekā 5 sekundes, drošības sistēma izslēdz transmisiju. Lai to atkal ieslēgtu, jāapsēžas sēdeklī un jāpārslēdz atbilstošais slēdzis stāvoklī OFF un tad ON.

AS60558,00003EE –25–22JAN07–1/1

Signāltaures poga

UZMANĪBU: Drošības apsvērumu dēļ, pirms katras motora iedarbināšanas vai kombaina darba uzsākšanas, ir jāpadod skaņu signāls.



CQ245140 –UN–16SEP05

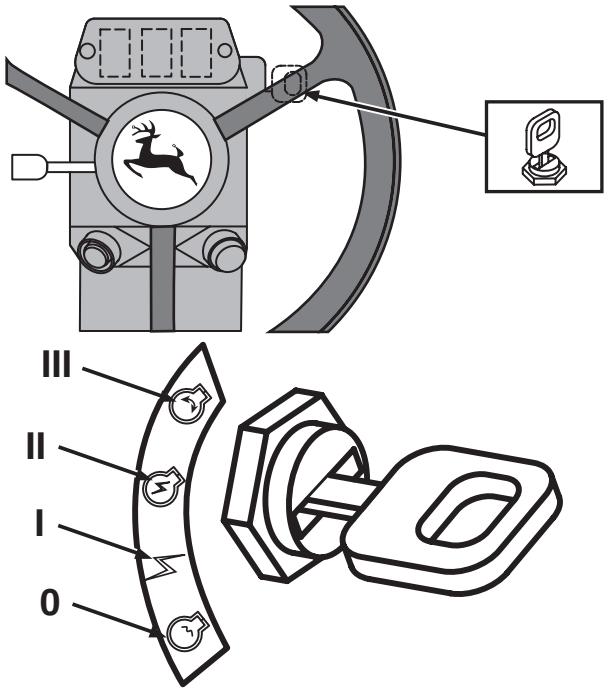
AG,CO03622,1395 –25–01AUG05–1/1

Startera slēdzis

NORĀDĪJUMS: Ja kāds no trim braukšanas slēdžiem (dzeltenie) sānu panelī ir ieslēgts vai daudzfunkciju svira neatrodas neitrālā stāvoklī, kombaina iedarbināšana nav iespējama.

Startera slēdzim ir 4 stāvokļi:

0—Off
I—Ir IESLĒGTAS radio/magnetofona kasešu/CD atskaņotāja/radio pārraižu un INFO-TRAK ķēdes
II—Darba stāvoklis
III—Motora iedarbināšana



CQ245170 –UN–16SEP05

AG,CO03622,1397 –25–12JAN06–1/1

Slīpā transportiera korpuss/hedera reverss

SVARĪGI: Nemēģiniet paātrināt reversu ar atkārtotām darbībām.

Pirms reversa ieslēgšanas paceliet tītavas. Ja labības masas "sastrēgumu" atgrūž atpakaļ uz tītavām, tās var salocīt.

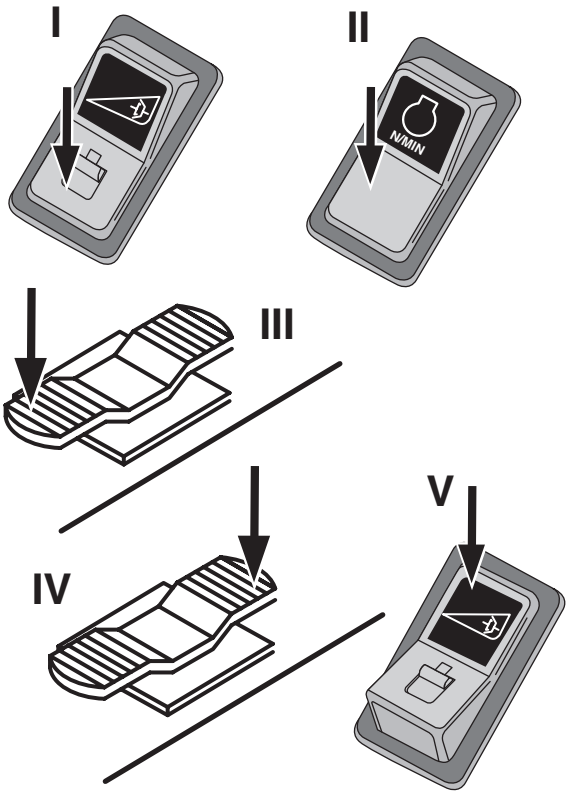
1. Izslēdziet hedera piedziņu (lietojot hedera piedziņas slēdzi) un pavirziet kombainu atpakaļ 1 - 2 m (3 - 6 ft).
2. Darbiniet motoru ar lēniem tukšgaitas apgriezieniem.

UZMANĪBU: Lieli motora apgriezieni var radīt reversa un slīpā transportiera kameras bojājumus.

3. Lai reversētu slīpo transportieri un hederu, nospiediet reversa pedāļa kreiso pusi un turiet to.

NORĀDĪJUMS: Pedāli ir jātur nospiestu. Pretējā gadījumā reverss neieslēgsies.

4. Lai izslēgtu reversa funkciju, nospiediet reversa pedāļa labo pusi.
5. Ieslēdziet vēlreiz hedera piedziņu.
6. Palieliniet motora apgriezienus un turpiniet ražas novākšanu.



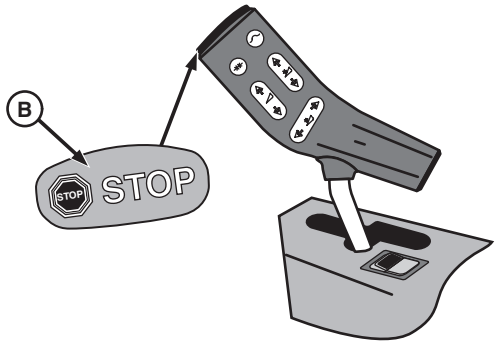
CQ245310 –UN–29JUL05

AS60558,00003EF –25–22JAN07–1/2

SVARĪGI: Drošības dēļ, reversers darbojas tikai tad, kad ir ieslēgts kulšanas trumulis un izslēgts heders.

NORĀDĪJUMS: Lai apturētu avārijas gadījumā, nospiediet "STOP" slēdzi (B) uz daudzfunkciju vadības sviras. Tādā gadījumā reverss izslēdzas pat tad ja pedālis ir nospiests; lai atkārtoti ieslēgtu reversu, pedāli jāatlaiž un vēlreiz jānospiež.

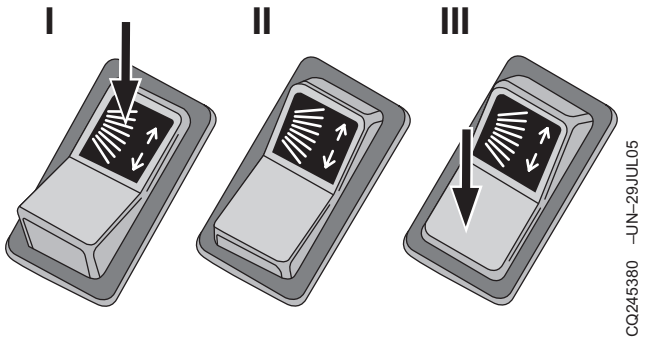
Ja vadītājs neatrodas sēdeklī ilgāk par 5 sekundēm, klātbūtnes slēdzis izslēgs transmisiju. Lai to atkal ieslēgtu, jāapsēžas sēdeklī un jāpārslēdz atbilstošais slēdzis stāvoklī OFF un tad ON.



CQ245120 –UN–29JUL05

AS60558,00003EF –25–22JAN07–2/2

Salmu izkliedētāja deflektoru elektriskā iestatīšana



Regulēšana iespējama tikai tad, kad ir ieslēgts kuļaparāts.

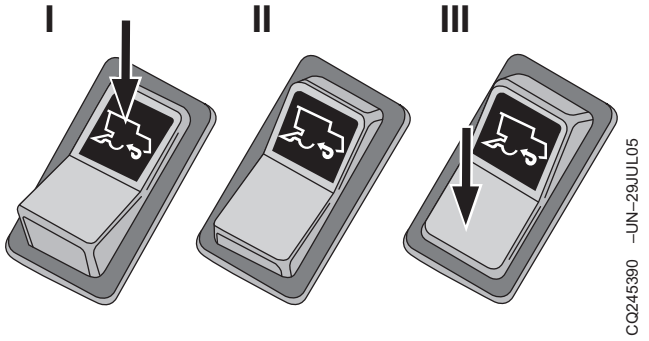
Veicamās operācijas:

Vējainos apstākļos un/vai slīpumos salmu izkliedēšanu var iestatīt atbilstoši ražas novākšanas apstākļiem. Novācot ražu uz slīpumiem ar šo slēdzi koriģē salmu izkliedētāja izmešanas deflektoru virzienu. Tas pasargā no salmu uzkrāšanās, braucot no kalna lejup.

I—Sasmalcinātie salmi tiek izmesta pa labi
II—Izslēgts
III—Sasmalcinātie salmi tiek izmesta pa kresi

ML70882,0000970 –25–02JUN06–1/1

Četru riteņu piedziņas pārslēdzamais slēdzis - 1450/1550 (opcija)



SVARĪGI: Četru riteņu piedziņu var ieslēgt tikai tad, ja drošības slēdzis atrodas lauku darbu pozīcijā.

Četru riteņu piedziņu lieto ja ir nepieciešams sevišķi liels vilkmes spēks.

Ja tiek ieslēgta četru riteņu piedziņa, samazinās ātrums pret zemi.

NORĀDĪJUMS: Lai uzlabotu visu sistēmu darbību, ieteicams darbināt kombainu, kad slēdzis atrodas pozīcijā (I). Tas samazina hidrostatiskās sistēmas eļļas spiedienu un temperatūru, palielina sistēmas servisa intervālu.

Pozīciju (I) lieto lēniem ātrumiem pret zemi, bet lieliem griezes momentiem. Šāds režīms ir piemērots mitriem un smagiem augsnes apstākļiem.

Pozīciju (II) lieto lieliem ātrumiem pret zemi, bet maziem griezes momentiem. Šādu opciju lieto sausos apstākļos.

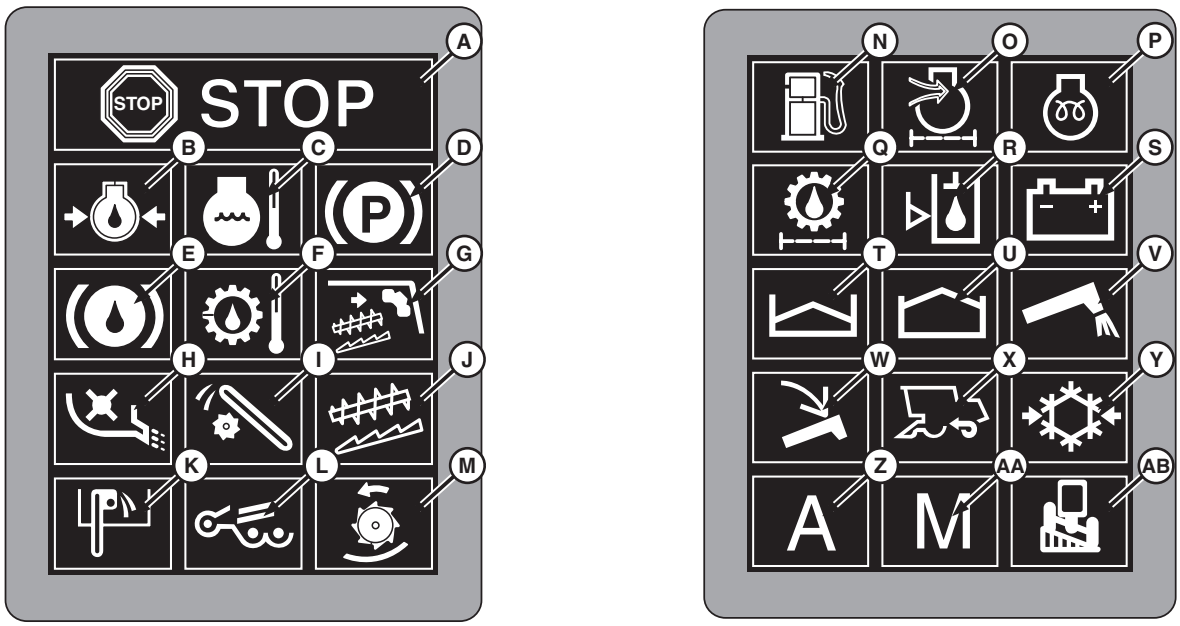
NORĀDĪJUMS: Lai izvairītos no sistēmas bojājumiem, kombains ir aprīkots ar ierīci, kura atvieno četru riteņu piedziņu, kad ir ieslēgts trešais pārnesums.

I—Mazi apgriezieni ar lielu griezes momentu
II—Lieli apgriezieni ar mazu griezes momentu
III—Slēdzis izslēgts

OU83340,00003F3 –25–01AUG05–1/1

Kontrolspuldzes un monitori

Indikatoru kontrolspuldzes



CQ249130 –UN–12SEP05

A—Avārijas Stop
B—Motora eļļas spiediens
C—Motora dzesēšanas šķidruma temperatūra
D—Stāvbremze
E—Bez funkcijas
F—Hidrostatiskās transmisijas eļļas temperatūra
G—Sastrēgums
H—Salmu smalcinātāja apgriezieni
I—Atlikumu elevators
J—Power Separator (WTS) un salmu kratītājs
K—Tīro graudu elevators
L—Ventilators
M—Kuļtrumulis
N—Degvielas līmenis
O—Motora gaisa filtrs
P—Gaisa ieplūdes temperatūra
Q—Hidrauliskās eļļas filtrs
R—Bez funkcijas
S—Maiņstrāvas ģenerators
T—Bez funkcijas
U—Graudu bunkurs piepildīts par 3/4
V—Graudu bunkurs pilns
W—Izkraušanas gliemezis
X—Četru riteņu piedziņa
Y—Gaisa kondicionieris (augstspiediena)
Z—Bez funkcijas
AA—Bez funkcijas
AB—Bez funkcijas

Šīs kontrolspuldzes kontrolē svarīgākas kombaina funkcijas (motoru, lauka operācijas un braukšanu pa ceļu).

Prioritāte 1 (kontrolspuldzes A - M):

Sarkanās brīdinājuma spuldzes ieslēdz akustisku brīdinājuma signālu.

Vienlaikus ar kādu no kontrolspuldzēm iedegsies "STOP" signāls un atskanēs brīdinājuma zummers (pārtraukts signāls).

NORĀDĪJUMS: Akustiskais brīdinājuma signāls aktivēts tikai tad, kad motors darbojas.

Prioritāte 2 (kontrolspuldzes N - S un V):

Dzeltenas kontrolspuldzes ar akustisku brīdinājuma signālu (signāls 5-sekundes).

Prioritāte 3 (kontrolspuldzes T, U un W - AB):

Dzeltenās un zaļās kontrolspuldzes bez akustiskā brīdinājuma signāla.

ML70882,0000971 –25–11JUL07–1/1

Avārijas Stop indikatora kontrolspuldze

Iedegas, kad ieslēdz avārijas stop signālu. Izslēdziet visas piedziņas un novērsiet traucējumu.

Skatīt detalizētu aprakstu sadaļā “AVĀRIJAS STOP pārslēdzamais slēdzis”.



CQ247470 –UN–29JUL05

ML70882,000080E –25–22JUL05–1/1

Motora eļļas spiediena kontrolspuldze

Gaisma iedegas, kad motora eļļas spiediens samazinās zem 180 kPa (1,8 bar; 26.1 psi) un sāk mirgot, ja tas samazinās zem 169 kPa (1,69 bar; 24.5 psi).

- Motoru nekavējoties jāaptur.

- Traucējumu jānovērš.



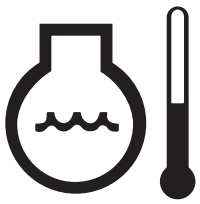
CQ244150 –UN–29JUL05

AS60558,0000400 –25–24JAN07–1/1

Dzesēšanas šķidruma temperatūras kontrolspuldze

Gaisma iedegas, kad motora ūdens temperatūra pārsniedz 111°C (232°F) un sāk mirgot, ja tā pārsniedz 113°C (235.4°F).

- Ļaujiet motoram neilgu laiku pastrādāt bez slodzes. Ja temperatūra nesamazinās, apturiet motoru un novērsiet trūkumus.



CQ244160 –UN–29JUL05

AS60558,0000401 –25–24JAN07–1/1

Stāvbremzes kontrolspuldze

Iedegas, ja ir ieslēgta stāvbremze un braukšanas virziena svira nav novietota neitrālā stāvoklī.

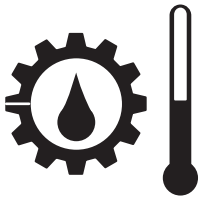
Vienlaikus ar iedegšanos būs dzirdams pārtraukts brīdinājuma signāls.



CQ244170 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1402 –25–16AUG05–1/1

Hidrostatiskās transmisijas eļļas temperatūras kontrolspuldze



CQ244190 –UN–29JUL05

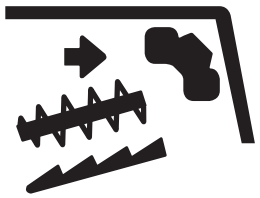
Iedegas, ja eļļas temperatūra pārsniedz 95°C (203°F).

- Pārbaudīt eļļas līmeni tvertnē. Vajadzības gadījumā iztīriet eļļas dzesētāju.

- Izvēlēties mazāku pārnesumu.

AG,CO03622,1404 –25–16AUG05–1/1

Sastrēguma kontrolspuldze



CQ244200 –UN–29JUL05

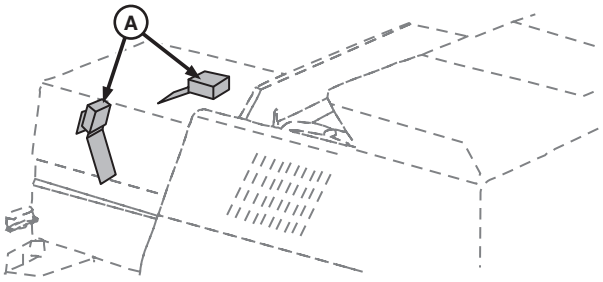
Šī kontrolspuldze iedegas, ja gadās pārmērīgs materiāla uzkrājums aizmugures apvalka apvidū.

SVARĪGI: Papildus zummerim atskan skaņas signāls (nepārtraukts tonis), kurš skan, līdz kamēr iestrēgušais materiāls tiek izvākts.

- Nekavējoties izslēdziet kulšanas trumuli.

- Sastrēgumu likvidējiet, kad motors ir apturēts un visas kustīgās daļas atrodas miera stāvoklī.

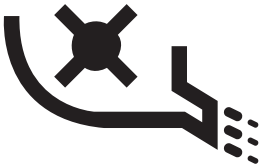
NORĀDĪJUMS: Katru dienu pirms kombaina darbināšanas pārbaudiet sastrēguma trauksmes funkciju manuāli uzspiežot uz sensora plates (A). Startera atslēgai jāatrodas stāvoklī I.



CQ264890 –UN–30JAN06

ML70882,00008FA –25–18FEB06–1/1

Salmu smalcinātāja apgriezienu kontrolspuldze



CQ244210 –UN–29JUL05

Kontrolspuldze iedegas, ja salmu smalcinātāja apgriezieni nokrītas vairāk kā par 25% no nominālajiem apgriezieniem.

Kad motors ir apturēts un kuļaparāts ir miera stāvoklī:

- Pārbaudiet siksnas nospriegojumu.

- Pārbaudiet, vai salmu smalcinātājs nav aizblīvēts.

AG,CO03622,1406 –25–16AUG05–1/1

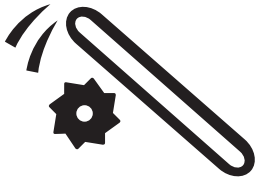
Atlikumu elevatora kontrolspuldze

Kontrolspuldze iedegas, ja atlikumu elevatora vārpstas apgriezieni nokrītas vairāk kā par 25% no nominālajiem apgriezieniem.

Kad motors ir apturēts un kulšanas trumulis ir miera stāvoklī:

- Pārbaudīt piedziņu.

- Pārbaudiet vai elevatorā un gliemežos nav radies sastrēgums.



CQ244220 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1407 –25–16AUG05–1/1

Salmu kratītāja kontrolspuldze

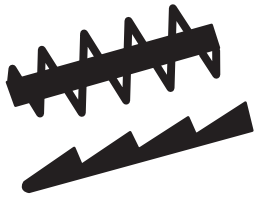
Kontrolspuldze iedegas, ja salmu kratītāja vārpstas apgriezieni nokrītas vairāk kā par 25% no nominālajiem apgriezieniem.

NORĀDĪJUMS: WTS kombainos šī kontrolspuldze iedegsies arī tad, ja Power Separator apgriezieni nokritīsies vairāk kā par 25% no nominālajiem apgriezieniem.

Kad motors ir apturēts un salmu kratītājs atrodas miera stāvoklī:

- Pārbaudiet piedziņu (siksnas).

- Pārbaudiet, vai nav sastrēgums.



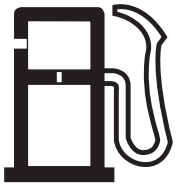
CQ244230 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1408 –25–16AUG05–1/1

Degvielas līmeņa kontrolspuldze

Kontrolspuldze iedegas, ja degvielas rezerve tvertnē ir apm. 50 l (13.2 U.S. gal.).

- Uzpildiet degvielas tvertni. Degvielas tvertnes tilpums norādīts sekcijā “Tehniskie dati”.



CQ244270 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1416 –25–16AUG05–1/1

Tīro graudu elevatora kontrolspuldze

Kontrolspuldze iedegas, ja tīro graudu elevatora vārpstas apgriezieni nokrītas vairāk kā par 25% no nominālajiem apgriezieniem.

Kad motors ir apturēts un kulšanas trumulis ir miera stāvoklī:

- Pārbaudīt piedziņu.

- Pārbaudiet vai elevatorā un gliemežos nav radies sastrēgums.



CQ244240 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1409 –25–16AUG05–1/1

Ventilatora kontrolspuldze

Kontrolspuldze iedegas, ja ventilatora apgriezienu skaits nokrītas vairāk kā par 25% no iestatītiem apgriezieniem.

Kad motors ir apturēts un kulšanas trumulis ir miera stāvoklī:

- Pārbaudīt piedziņu.

- Pārbaudiet, vai nav sastrēgums.

- Pārbaudīt trauksmes punkta apgriezienu skaitu. Vajadzības gadījumā ieregulējiet no jauna (skatīt instrukcijas šajā sekcijā).



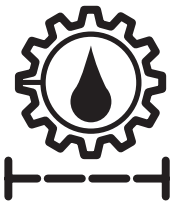
CQ244250 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1410 –25–16AUG05–1/1

Hidrauliskās eļļas filtra kontrolspuldze

Iedegas, ja filtru attīrīšanas spēja ir nepietiekama.

- Nomainiet hidrauliskās eļļas filtru.



CQ244300 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1418 –25–16AUG05–1/1

Kulšanas trumuļa kontrolspuldze

Kontrolspuldze iedegas, ja kulšanas trumuļa apgriezienu skaits nokrītas vairāk kā par 25% no iestatītiem apgriezieniem.

- Samaziniet braukšanas ātrumu.

Kad motors ir apturēts un kulšanas trumulis ir miera stāvoklī:

- Pārbaudīt piedziņu.

- Pārbaudiet, vai nav sastrēgums.

- Pārbaudīt trauksmes punkta apgriezienu skaitu. Vajadzības gadījumā ieregulējiet no jauna (skatīt instrukcijas šajā sekcijā).



CQ244260 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1411 –25–16AUG05–1/1

Ieplūdes gaisa temperatūras indikatora kontrolspuldze

Kad apkārtējā temperatūra ir zem 0°C (32°F), uz 20 līdz 40 sekundēm tiks aktivēts gaisa sildītājs. Startera atslēgai jāatrodas stāvoklī II. Pirms iedarbināt motoru, pagaidiet, līdz nodziest kontrolspuldze.

Ja motora elektroniskajā sistēmā būs kāds bojājums, mirgos kontrolspuldze un skanēs zummers. Pārbaudiet kļūmju kodus motora diagnostikas monitorā.



CQ244290 –UN–29JUL05

ML70882,0000841 –25–17SEP05–1/1

Motora gaisa filtra kontrolspuldze

Šī kontrolspuldze iedegas, kad galvenais filtra elements ir netīrs un gaisa caurplūde ir pārāk maza.

- Iztīriet gaisu filtrējošos elementus.

Detalizētu aprakstu skatīt “Motora gaisa filtrs”.



CQ244280 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1417 –25–18FEB06–1/1

Maiņstrāvas ģeneratora kontrolspuldze

Kontrolspuldze iedegas, ja ģeneratora izejas spriegums nav pietiekams, lai uzlādētu akumulatorus.

- Pārbaudīt kabeļus un pieslēgumus pie ģeneratora un pie akumulatora.

- Pārbaudīt ķīļsiksnas.

- Pārbaudīt ģeneratora sprieguma regulatoru.



CQ244320 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1420 –25–16AUG05–1/1

Kontrolspuldze, graudu bunkurs piepildīts par 3/4

Iedegas, kad graudu bunkurs ir piepildīts līdz 3/4.

Pulsējošā kontrolspuldze deg iedegas vienlaikus ar kontrolspuldzi “bunkurs piepildīts par 3/4”. Detaļas skatīt “Pulsējošās kontrolspuldzes slēdzis”.



CQ245680 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1422 –25–01AUG05–1/1

Graudu bunkura kontrolspuldze (Pilns)

Iedegas, kad graudu tvertne ir pilna. Uz piecām sekundēm tiek padots brīdinājuma signāls.

- Iztukšojiet graudu bunkuru.



CQ244350 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1424 –25–16AUG05–1/1

Izkraušanas gliemeža kontrolspuldze

Kontrolspuldze iedegas katru reizi, tikko kā tiek ieslēgta izkraušanas gliemeža piedziņa.



CQ244360 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1425 –25–01AUG05–1/1

Četru riteņu piedziņas kontrolspuldze - 1450/1550

Iedegas katru reizi, kad tiek ieslēgta četru riteņu piedziņa.



CQ244370 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1426 –25–01AUG05–1/1

Klimata iekārtas kontrolspuldze (augstspiedienam)

Iedegas, ja sistēmas spiediens pārsniedz 2400 kPa (24 bar; 350 psi)

- Izslēdziet gaisa kondicionēšanas sistēmu un novērsiet kļūdu.



CQ244380 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1427 –25–16AUG05–1/1

Salmu izkliedēšanas indikators

Šis indikators parāda sasmalcināto salmu izmešanas virzienu:

Rādītājs uz indikatora labo pusi = salmi tiek izmesti pa labi.

Rādītājs uz indikatora kreiso pusi = salmi tiek izmesti pa kreisi.



CQ244180 –UN–29JUL05

ML70882,0000972 –25–23MAY06–1/1

Degvielas līmeņa rādītājs

Ieslēdzot aizdedzi, tiek parādīts degvielas līmenis tvertnē (0 - 1/1).



CQ244310 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1432 –25–16AUG05–1/1

Hedera augstuma analogais indikators

Šis indikators parāda hedera relatīvo novietojumu attiecībā pret zemi.



CQ244340 –UN–29JUL05

ML70882,0000973 –25–23MAY06–1/1

Dzesēšanas šķidruma temperatūras indikators

Pie ieslēgtas aizdedzes tiek parādīta motora dzesēšanas šķidruma temperatūra. Darbības laikā bultai ir jāatrodas dzeltenajā/zaļajā zonā (40°C - 105°C) (140°F - 221°F).

Ja bulta ir oranžajā zonā, (105°C - 120°C) (221°F - 248°F), ļaujiet motoram neilgu laiku pastrādāt bez slodzes. Ja nepieciešams, apturiet motoru un novērsiet traucējumu.



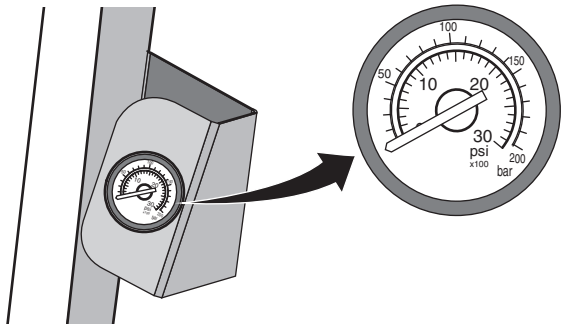
CQ244330 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1433 –25–16AUG05–1/1

Kreisās puses stūra statņa analogais indikators

Tā funkcija ir parādīt spiedienu, kādu izrāda stingrā hedera platforma uz slīpā transportiera kameru.

Detalizēta informācija dota sekcijā “Iestatīšana un darbība”.



CQ248300 –UN–01AUG05

ML70882,0000974 –25–19JUN06–1/1

Motora elektroniskās sistēmas diagnostikas indikators



CQ277100 –UN–22AUG06

Šim indikatoram ir divas gaismas diodes, kuras norāda uz aktīvu traucējumu diagnostikas kodu esamību.

Sarkanā LED aktivizēta: Traucējumu ir nekavējoties jānovērš. Kombainu nedrīkst darbināt, pirms traucējums nav novērsts.

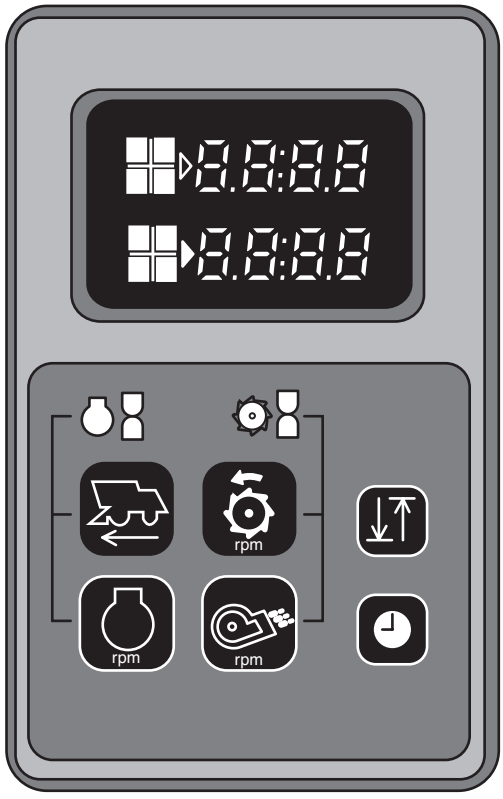
Dzeltenā LED aktivizēta: Tas nozīmē, ka ir ticis ģenerēts traucējumu diagnostikas kods. Apturiet kombainu, kad jums ērti un novērsiet traucējumu.

UZMANĪBU: Nemēģiniet labot motoru un tā komponentes.

Pēc sīkākas informācijas par aktivētiem kodiem griezieties pie sava John Deere dīlera.

ML70882,0000A49 –25–07AUG06–1/1

INFO-TRAK™ (Informācijas plūsmas) monitors



CQ244540 –UN–12SEP05

INFO-TRAK™ monitors parāda:

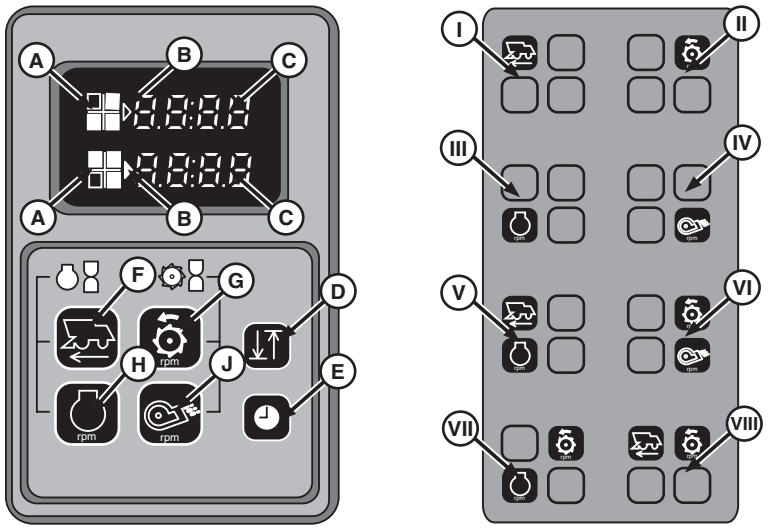
- Braukšanas ātrums pret zemi (km/h):
- Apgriezienus:
  - Motora (1/min)
  - Kuļtrumuļa
  - Ventilatora
- Darbības laiku:
  - Motora
  - Kulšanas trumuļa
  - Stundās
- Spraugu:
  - Starp kuļkurvi un kulšanas trumuli
- Hedera kļūmju diagnostika.

Ievadot mašīnai specifiskus koeficientus, informācijas plūsmu monitors tiek pieskaņots labības kombainam un viņa borta datoram (atkarībā no aprīkojuma).

Papildus informācijas plūsmu monitors kalpo servisa intervālu un kļūdu kodu indikācijai.

AG,CO03622,1437 –25–30SEP05–1/1

INFO-TRAK monitora funkcijas



CQ244390 –UN–12SEP05

A - Pozīcijas indikators: indicē attiecību starp (digitālo) displeju un taustiņu vai taustiņu kombināciju (I - VII) kas nospiesta. Ja INFO-TRAK™ monitoru aktivizē, (iedarbināšanas atslēga atrodas I. vai II. stāvoklī), stāvokļa indikators parādīsies augšējā kreisās puses stāvoklī.

B - Līnijas indikators: norāda displeju, kurā kursors (A) parāda attiecīgo funkciju.

C - Displejs (4 zīmju): Parāda iepriekš izsaukto elementu.

Iespējams parādīt:
Ātrumu pret zemi vai citu ātrumu, darba laiku vai darba stundas.
Citas indikācijas: SERVISA paziņojums “SEU” un kuļkurvja spraugas iestatījums.

Kļūdu kodi:
Ja, kombaina darbības vai automātiskās funkcijas norises laikā operators veic nepareizu darbību vai kļūdās, parādās divi vai trīs cipari aiz kuriem seko **E** (Error) (Kļūda). Piemērs: 234 **E**.

D - Rindas selektors: Izvēlēts displejā

E - Pulkstenis: Nospiežot šo taustiņu tiek parādīts laiks.

F - Taustiņš, lai indicētu ātrumu pret zemi (I).

G - Taustiņš, lai indicētu kulšanas trumuļa apgriezienus (II).

H - Taustiņš, lai indicētu motora apgriezienu skaitu (III).

J - Taustiņš, lai indicētu ventilatora apgriezienu skaitu (IV) un pārslēgtu taustiņu kalibrēšanas režīmiem.

F + H - Taustiņu kombinācija, lai parādītu darba laiku (motoram) (V).

G + J - Taustiņu kombinācija, lai parādītu darba laiku (kuļtrumulim) (VI).

G + H - Taustiņu kombinācija, lai dzēstu SERVISA paziņojumu “SEU” (VII).

F + G - Taustiņu kombinācija, lai aktivizētu ievades statusu (VIII).

D + un motora iedarbināšana - ieslēdz ContourMaster diagnostikas režīmu.

E + aizdedze ieslēgta - Pulksteņa iestatīšana

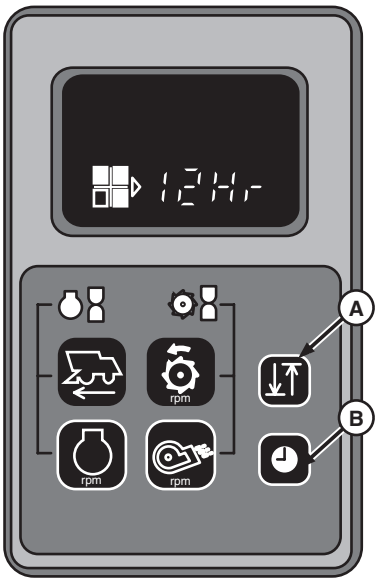
AG,CO03622,1438 –25–01AUG05–1/1

Laika iestatīšana un indicēšana

Pārliecinieties, ka aizdedzes atslēga ir stāvoklī "Izslēgts". Nospiediet un turiet nospiestu taustiņu (A) un vienlaikus aizdedzes atslēgu pārslēdziet stāvoklī (I). Uz displeja sākotnēji parādīsies “12st”. Ja jūs turpināsiet taustiņu turēt piespiestu, tas pēc katrām 3 sekundēm mainīsies starp “12st” un “24st”. Atlaidiet taustiņu brīdī, kad tiek parādīts vēlamais formāts.

Nospiediet taustiņu (B), lai palielinātu “stundu” skaitu. Jo ilgāk taustiņu tur nospiestu, jo ātrāk pieaugs “hours” rādījums.

Ja stundas ir pareizi iestatītas, ir jānospiež un jāatlaiž taustiņu (A), un indikatorā kopā ar stundām parādīsies minūtes. Nospiediet taustiņu (B), lai palielinātu “minutes” rādījumu. Kad ir ieregulēta vēlamā “minutes” indikācija, vēlreiz nospiediet taustiņu (A) un līdz ar to pulksteņa iestatīšana ir pabeigta.



CQ244580 –UN–12SEP05

SVARĪGI: Stundu un minūšu rādījumus var tikai palielināt.

NORĀDĪJUMS: Digitālo pulksteni ir jāiestata atkārtoti, ja bijis atvienots akumulators vai “Izslēgts” akumulatora galvenais slēdzis.

AG,CO03622,1440 –25–27MAR06–1/1

Riepas velšanās rādiusa kods

Jaunas riepas velšanās rādiuss

Dzenošā riepa	Riepas velšanās rādiuss (mm)	Riepas velšanās aploces rādiuss (in.)		Dzenošā riepa	Riepas velšanās rādiuss (mm)	Riepu velšanās rādiuss (in.)
28.1 - 26 (750/65 R26)	756	29.7		28L26 R1 12L	767	30.1
18.4 - 30	741	29.1		23.1/18 - 26 R2 10L	780	30.7
18.4 - 38	805	31.6		23.1/18 - 30	804	31.6
24.5 - 32	849	33.4		800/65R 32 (radiāls)	861	33.8
620/75R 30 (radiāls)	810	31.8		30.5L32 R1	857	33.7
(650/75 R32)	863	33.9		TĒRAUDA KĀPURĶĒDE	315	12.4
28.1/18 - 26 R1 14L	761	29.9				

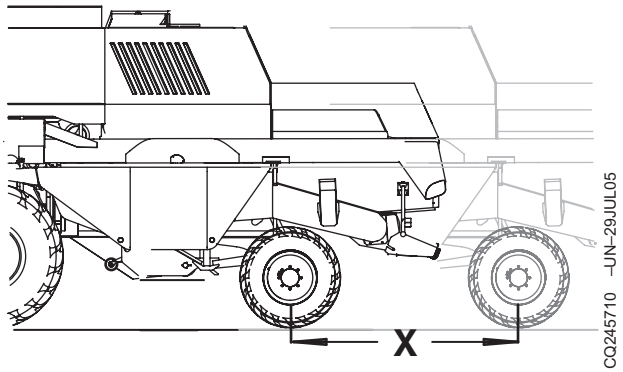
Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,CO03622,1445 –25–14JUL06–1/2

Lietotu riepu rādiusa noteikšana

- Kombains uz cietas pamatnes.
- Pļaušanas platforma pievienota.
- Jābūt pareizam gaisa spiedienam riepās.
- Stūrējamie riteņi nostādīti kombaina taisnas braukšanas virzienā.

1. Izdariet atzīmi uz riepas un pamatnes. Šīm atzīmēm ir savstarpēji jāsakrīt.
2. Pabrauciet ar labības kombainu uz priekšu, kamēr riepa ar atzīmi veic vienu apgriezienu.
3. Marķējuma vietu uz riepas atzīmējiet uz zemes.
4. Izmērīt attālumu (X) starp abiem marķējumiem uz zemes. Izmēram (X) jābūt izmērītam collās kombainiem ar mašīnas kodu 83. Izmēram (X) jābūt izmērītam milimetros kombainam ar mašīnas kodu 103.
5. **Izmērīto attālumu (X) izdaliet ar 6,28**. Ievadiet iegūto vērtību INFO-TRAK monitorā.

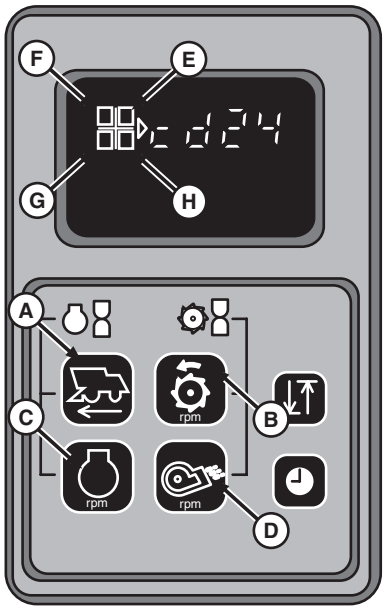


AG,CO03622,1445 –25–14JUL06–2/2

Mašīnas specifisko datu ievadīšana

SVARĪGI: Ikreiz, kad tiek uzlikti cita lieluma riteņi vai nodilšanas rezultātā mainās riepu rādiuss, atbilstoši ir jākalibrē INFO-TRAK™ monitors.

Ievadīšanas statusa aktivizācija	Nospiediet taustiņu kombināciju (A + B) un vienlaikus pagrieziet startera atslēgu no pozīcijas (0) uz pozīciju (I). Stāvokļa indikators pārvietosies uz augšējo kreisās puses stāvokli (F).
Datu izmaiņa/ pievienošana	Nospiežot taustiņu (A): parādītā vērtība palielinās. Nospiežot taustiņu (C): parādītā vērtība samazinās.
Datu saglabāšana	Nospiediet taustiņu kombināciju (B + D). Vienlaikus pozīcijas indikators pārlec par vienu lauku uz priekšu (uz augšu pa labi (E), uz apakšu pa labi (H), uz apakšu pa kreisi (G)).
Iziešana no ievadīšanas režīma	Pēc datu ievadīšanas un saglabāšanas startera slēdzi pagrieziet atpakaļ stāvoklī (0).



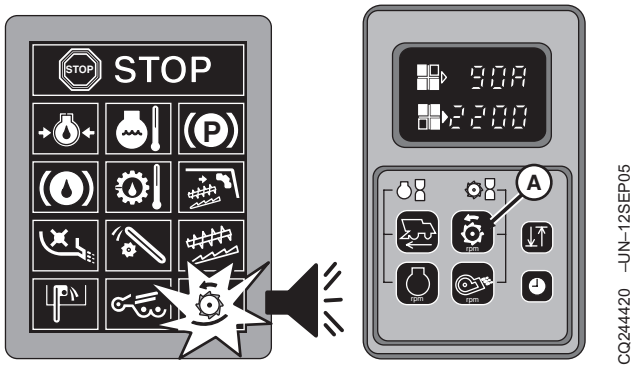
CQ244510 –UN–12SEP05

Programmatūras versija	Nospiediet taustiņus braukšanas ātrumam pret zemi (A) un kulšanas trumuļa apgriezieniem (B) un vienlaicīgi pagrieziet startera atslēgu no (0) uz (I). Tiek parādīta INFO-TRAK™ monitora programmatūras versija, piem. “cd24”. Vienlaikus iedegas visi četri pozīciju indikācijas lauki.
Transmisijas pārnesuma attiecības kods (E)	00 - Gala reduktors (85/11)
Mašīnas kods (F)	Ievadāmais kods priekš mph (jūdzēm stundā): 83 - Kombains Ievadāmais kods priekš km/h: 103 - Kombains
Motora impulsu kods (G)	Kods 27
Riepu rādiusa kods (H)	Skatiet “Riepas rādiusa kods” un lietojiet pareizu riepas rādiusa kodu ievadot to INFO-TRAK™ monitorā. Mašīnām ar mašīnas kodu 83, riepu rādiuss ir jāievada collās. Mašīnām ar mašīnas kodu 103, riepu rādiuss ir jāievada milimetros. *NORĀDĪJUMS: Lai noteiktu nobraukto distanci, INFO-TRAK monitorā ir nepieciešams ievadīt aizmugures riepu rādiusu. Tas nepieciešams tādēļ, ka kombaina pārvietošanās sensors ir novietots uz aizmugurējās ass.*

INFO-TRAK ir Deere & Company preču zīme.

ML70882,0000976 –25–12JUL06–1/1

Kulšanas trumuļa trauksmes punkta iestatīšana



Iedarbiniet motoru un ieslēdziet kuļaparātu.

Nospiediet taustiņu (A), lai redzētu ieregulēto kulšanas trumuļa apgriezienu skaitu. Turēt nospiestu taustiņu (A) (apm. 2 sekundes) kamēr “A” parādās indicētā ātruma pēdējā cipara vietā. Tagad trauksmes punkts ir pie 75% no ieregulētā apgriezienu skaita.

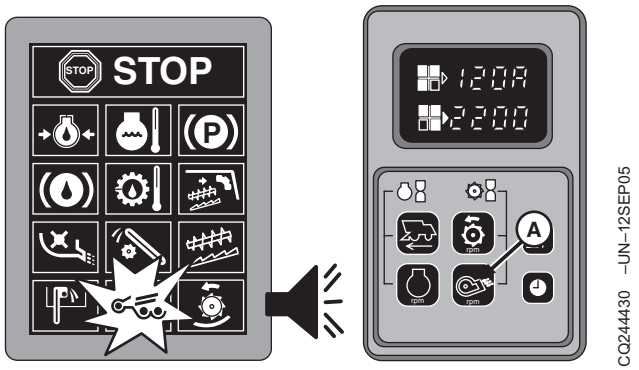
Ja darba laikā kulšanas trumuļa apgriezienu skaits nokrītas zem trauksmes punkta, iedegas kontrolspuldze Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits un atskan nepārtraukts brīdinošs skaņu signāls.

SVARĪGI: Ja kulšanas trumulis bijis darbināts vairāk kā 2 sekundes ar apgriezieniem zem uzdotās robežas, kulšanas sistēma izslēgs platformas piedziņu.

SVARĪGI: Ja kulšanas trumuļa apgriezieni turpinās samazināties un sasniegs 30 1/min., kulšanas trumulis tiks izslēgts.

AG,CO03622,1448 –25–12JUL06–1/1

Ventilatora trauksmes punkta iestatīšana



Iedarbiniet motoru un ieslēdziet kuļaparātu.

Nospiediet taustiņu (A), lai redzētu ieregulēto ventilatora apgriezienu skaitu. Turēt nospiestu taustiņu (A) (apm. 2 sekundes) kamēr “A” parādās indicētā ātruma pēdējā cipara vietā. Tagad trauksmes punkts ir pie 75% no ieregulētā apgriezienu skaita.

Ja darba laikā ventilatora apgriezienu skaits nokrītas zem trauksmes punkta, tad iedegas ventilatora apgriezienu skaita kontrolspuldze un brīdinājuma skaņu signāls skan nepārtraukti.

AG,CO03622,1449 –25–16AUG05–1/1

Servisa paziņojumi INFO-TRAK™ monitorā

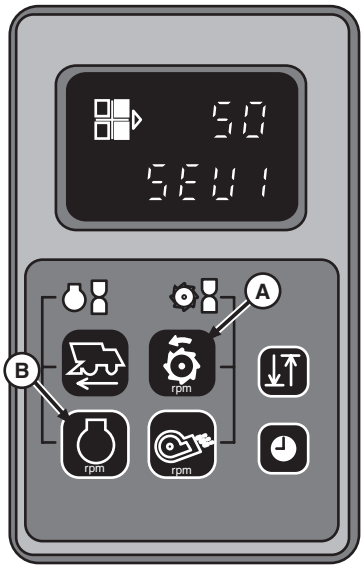
Ik pēc 50 darba stundām INFO-TRAK™ monitora indikācijas laukā parādās SERVISA paziņojums (SEU).

SVARĪGI: Veiciet vajadzīgo apkalpi attiecībā uz "servisa punktiem - ik pēc 50 stundām".

SERVISA informācijas apslēpšanai nospiediet jebkuru taustiņu (tā atkal parādīsies nākamo reizi ieslēdzot aizdedzi).

Lai dzēstu SERVISA informāciju, pagājušas nākamās 50 stundas, vienlaicīgi nospiediet taustiņus (A + B) ieslēdzot aizdedzi.

SVARĪGI: Deaktivējiet SERVISA informāciju vienīgi pēc periodiskās apkalpes veikšanas.



CQ244590 –UN–12SEP05

INFO-TRAK ir Deere & Company preču zīme.

AG,CO03622,1450 –25–18FEB06–1/1

Kombaina sākotnējā ieregulēšana

Pirms uzsākt darbus pie ražas novākšanas kontroles monitora, iepriekš vienmēr ir optimāli jāieregulē labības kombains. Šim ieregulējumam ir jāatbilst attiecīgās novācamās kultūras un lauka apstākļiem.

Pēc sīkākas informācijas griezieties pie sekcijas "Iestatīšana un darbība".



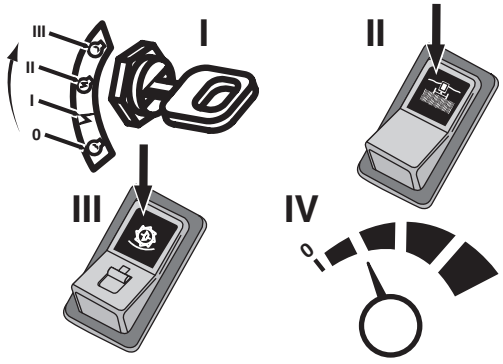
Z109503 –UN–22MAY95

AG,CO03622,1453 –25–20AUG04–1/1

Ražas novākšanas kontroles monitora ieslēgšana

Sistēma var darboties tikai tad, ja:

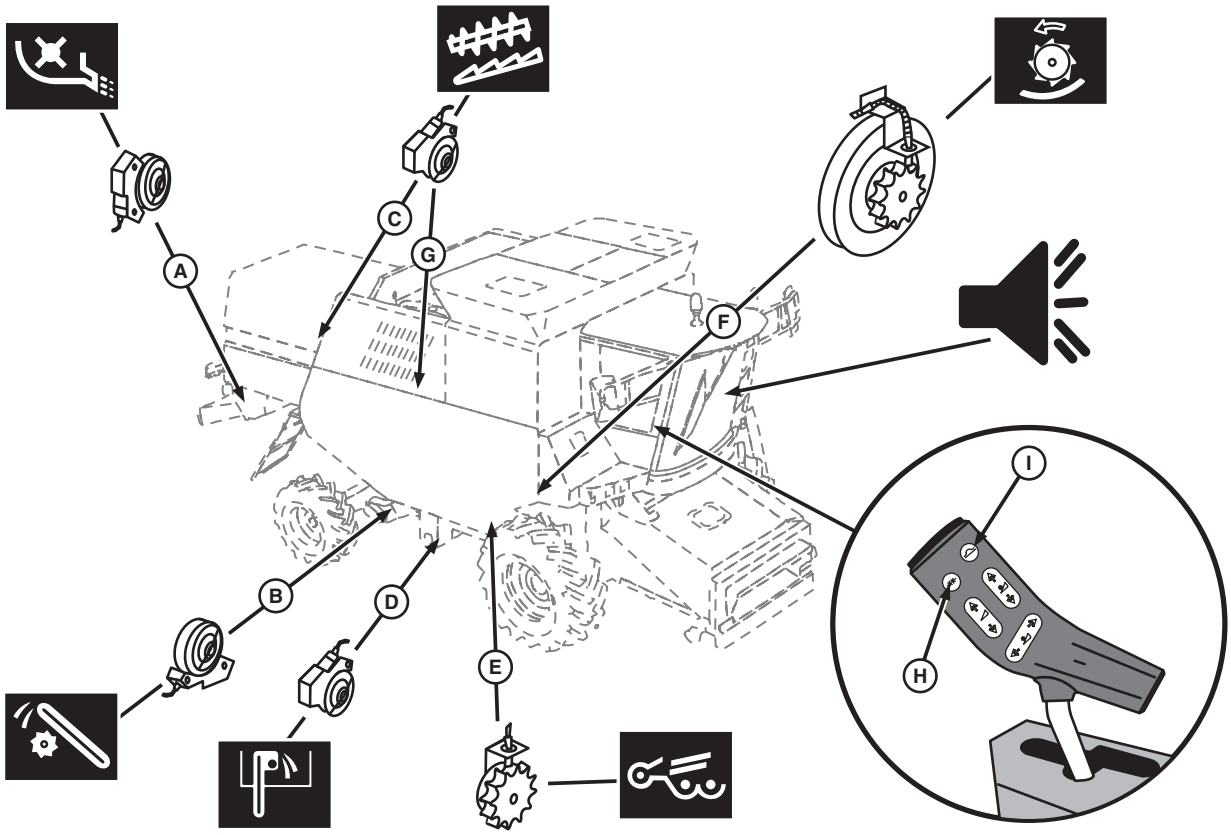
- Motors darbojas (I).
- Ceļu drošības pārslēdzamais slēdzis atrodas lauka stāvoklī (II).
- Kuļaparāts darbojas (III).
- Ražas novākšanas kontroles monitors ON (IV).



CQ248260 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1454 –25–01AUG05–1/1

Vārpstu apgriezienu aizsardzības monitors



CQ244440 –UN–29JUL05

A—Salmu smalcinātājs
B—Atlikumu elevators
C—Salmu kratītāji
D—Tīro graudu elevators
E—Ventilators
F—Kuļtrumulis
G—Power Separator (WTS)
H—Poga
I—Poga

Ja motoru izslēdz, kad elektrības ķēde ir ieslēgta un kulšanas trumulis ieslēgts, ir jādeg visām piecām vai sešām kontrolspuldzēm un brīdinājuma signālam nav jāskan. Ja motors strādā (ar lieliem tukšgaitas apgriezieniem) un ir ieslēgts kulšanas trumulis, visām kontrolspuldzēm ir jāizslēdzas un brīdinājuma signālam nav jāskan.

Kļūmes gadījumā kontroles sistēma aktivizē pārtrauktu, brīdinošu skaņas signālu un kontrolspuldžu iedegšanos stūra statnī.

NORĀDĪJUMS: Pēc jebkurām kulšanas trumuļa un/vai ventilatora apgriezienu skaita iestatījuma izmaiņām ir no jauna jāieregulē INFO-TRAK™ monitora trauksmes punkts.

Rīkojieties šādi:

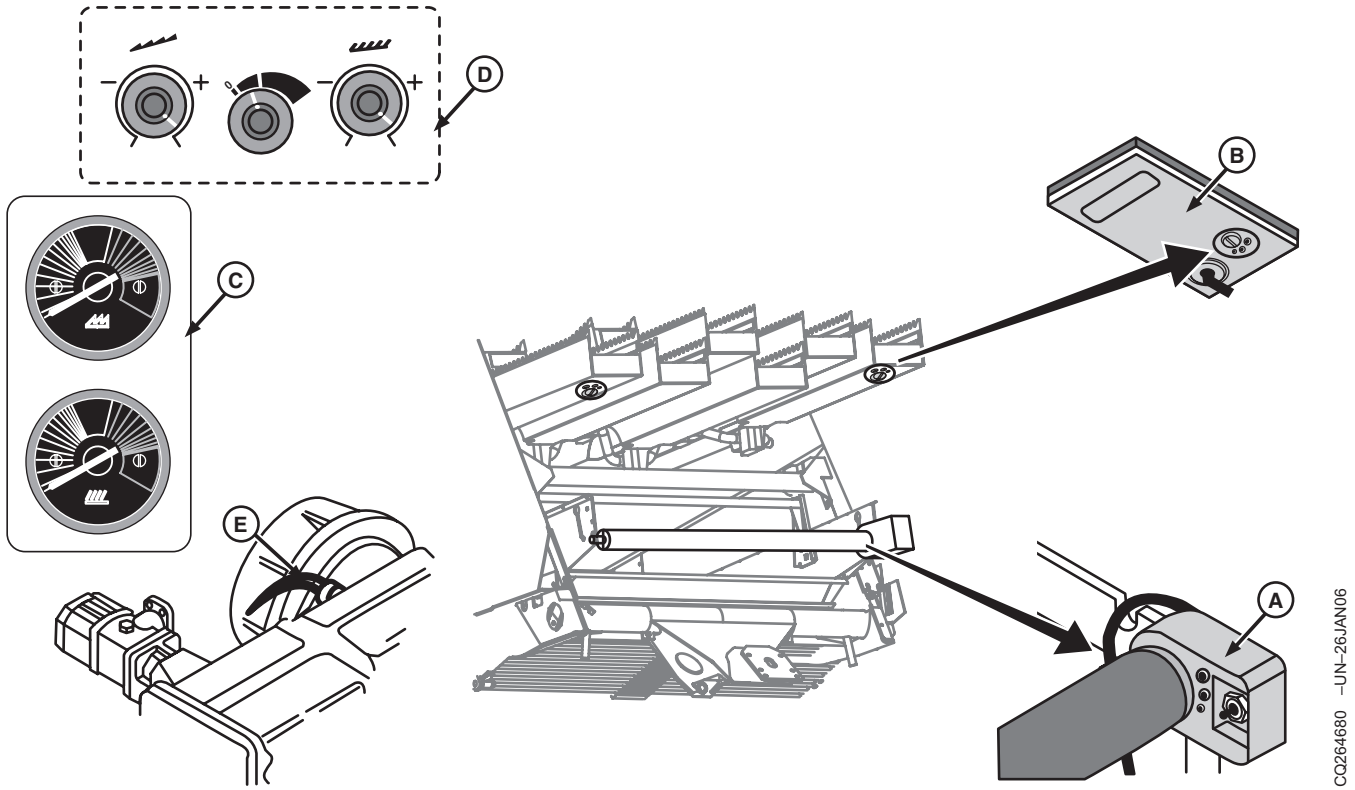
1. Kad motors darbojas un ir ieslēgts kulšanas trumulis, iestatiet motoru uz maksimāliem apgriezieniem.
2. Uz daudzfunkciju sviras vadības pults 3 sekundes vienlaicīgi turiet nospiestus taustiņus (I un H). 3 reizes būs dzirdams pārtraukts brīdinājuma signāls, un arī kontrolspuldze nomirgos 3 reizes. Kad tas notiek, 5 vārpstas ir pārprogrammētas jaunajiem nosacījumiem.
3. Lai atgrieztos pie rūpnīcas iestatījumiem pēc noklusējuma, turiet nospiestus šos divus slēdžus 6 sekundes. Apstiprinājumam 6 reizes būs dzirdams pārtraukts brīdinājuma signāls, un arī kontrolspuldzes nomirgos 6 reizes.

NORĀDĪJUMS: Pārējās vārpstas ir iepriekš iestatītas rūpnīcā atbilstoši uzdotajiem apgriezieniem.

INFO-TRAK ir Deere & Company preču zīme.

AG,CO03622,1451 –25–20FEB06–1/1

Ražas novākšanas kontroles monitors



A—Tīrīšanas sietu sensors
B—Salmu kratītāja sensors
C—Analogais indikators
D—Iestatīšanas/izvēles mezgls
E—Braukšanas ātruma pret zemi sensors

Vispārīgs apraksts

Ražas kontroles monitors ar saviem sietu kastē (A) un salmu kratītājā (B) novietotajiem sensoriem konstatē graudu daudzumu, kāds nonāk uz sensoriem. Braukšanas ātrums pret zemi tiek mērīts ar sensoru (E). Kad šis faktors ir noteikts, zudumu apjoms parādās uz analogā indikatora (C). Analogais indikators (C) parāda lietotājam pieļaujamo zudumu līmeni, attiecinātu pret novākto ražas platību.

Kontroles monitors dod vadītājam iespēju viņa izvēlētajā ražības zonā strādāt ar maksimālo labības kombaina caurlaidi un iepriekš izvēlēto zudumu lielumu. Pēc tam, kad operators ir iestatījis kombainu un pļaušanas platformu nepieciešamajiem ražas novākšanas nosacījumiem, viņam atbilstoši šiem nosacījumiem ar iestatīšanas/izvēles mezgla (D) palīdzību ir jāiestata (jākalibrē) monitors.

Kļūdains labības kombaina ieregulējums un nepareiza apkope neizbēgami noved pie lielākiem graudu zudumiem un samazinātas kombaina ražības. Sekcijā “Iestatīšana un darbība” ir plašāk aplūkoti iespējamie graudu zudumu iemesli. Īpaša uzmanība būtu jāveltī informācijai, sniegtai nodaļās “Graudu zudumu cēloņi un piemēri” un “Graudu zudumu novēršana - vispārīgi norādījumi”.

AG,CO03622,1452 –25–21MAR06–1/1

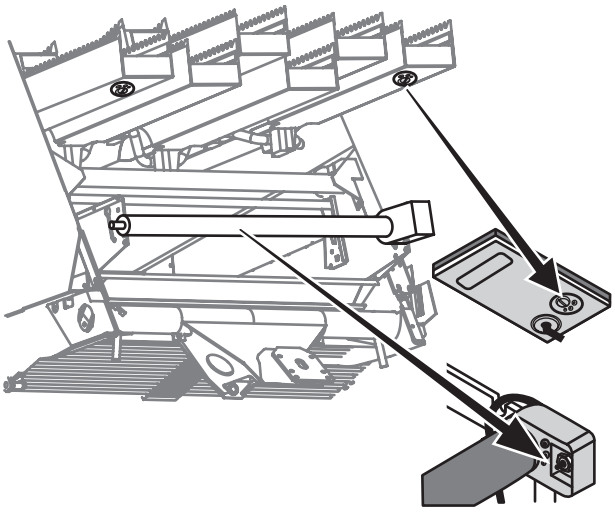
Novākšanas kontroles monitora sensora jutības iestatīšana

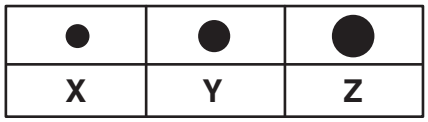
X - Augstāks sensora jutīgums - maziem graudiem.

Y - Vidējs sensora jutīgums vidējiem graudiem (aizņem standarta ražas lielāko apjomu).

Z - Zemāks sensora jutīgums - lieliem graudiem.

NORĀDĪJUMS: Sensora jutību labāk iestatīt uz vidējo iestatījumu.





CQ264900 –UN–30JAN06

ML70882,00008FB –25–30JAN06–1/1

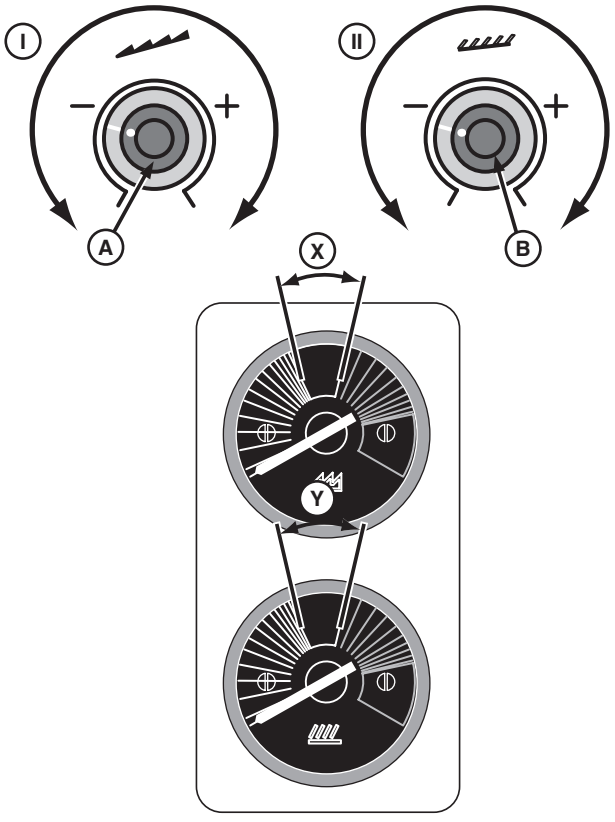
Ražas novākšanas kontroles monitora potenciometri

NORĀDĪJUMS: Iestatiet ražas novākšanas kontroles monitora potenciometrus pēc sensoru iestatīšanas.

I - Kulšanas sistēmas graudu zuduma sensoru kalibrēšanai izmantojiet potenciometru (A), lai novirzītu rādītāju uz zaļo sektoru (X).

I - Tīrīšanas sistēma graudu zuduma sensoru kalibrēšanai izmantojiet potenciometru (B), lai novirzītu rādītāju uz zaļo sektoru (Y).

SVARĪGI: Ja zudumu nav (un līdz ar to nav arī to indikācijas) arī pie maksimālā jutības ieregulējuma, tad abus potenciometrus (A) un (B) iestatīt uz maksimālu jūtīgumu, kas atbilst pulksteņa rādītāja stāvoklim uz "plkst. 2".



CQ250860 –UN–12SEP05

ML70882,0000813 –25–10MAR06–1/1

Ātruma pret zemi iestatīšana ražas novākšanas kontroles monitoram

I - Ja rādītājs pārvietojas pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam un apstājas tur ilgāk nekā 20 sekundes:

Ātrums pret zemi ir pārāk mazs un kombains nedarbojas ar pilnu ražību. Tādā gadījumā ātrums pret zemi ir jāpalielina līdz tādam, pie kura indikatora rādītājs atrodas zaļās zonas vidū.

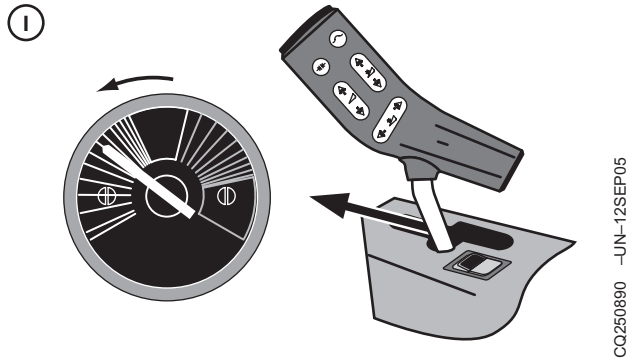
II - Ja rādītājs pārvietojas pulksteņa rādītāja kustības virzienā un apstājas tur ilgāk nekā 20 sekundes:

Pārmērīgs ātrums pret zemi un ir novākto graudu zudumi. Samaziniet ātrumu pret zemi līdz tādam, pie kura indikatora rādītājs atgriežas zaļās zonas vidū.

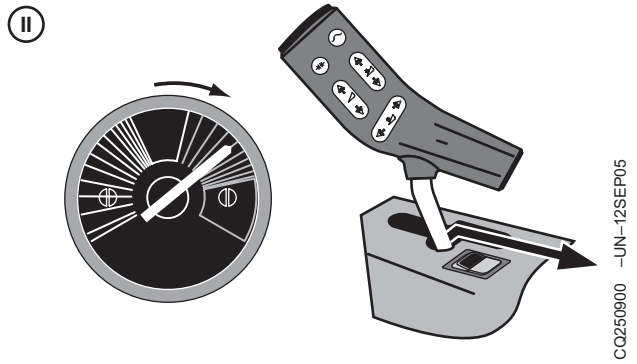
SVARĪGI: Ja pat pēc ātruma pret zemi samazināšanas rādītājs joprojām atrodas tajā pašā stāvoklī, tas varētu būt sakarā ar sastrēgumu. Pārbaudiet un vajadzības gadījumā iztīriet.

Ja dienas laikā mainās ražas novākšanas nosacījumi (labība sakrīt veldrē vai kļūst mikla), vai izmainās mašīnas noregulējums (ventilatora apgriezieni), pārregulējiet kontroles monitoru. Sietu sensorus var pārvietot uz priekšu vai atpakaļ uz vienu no trim atbalstā esošajām ligzdām sensora stiprinājumos uz sānu balstiem.

Laiku pa laikam kontrolējiet zudumus, lai noteiktu, vai kombainam nav nepieciešama pārregulēšana.



CQ250890 –UN–12SEP05



CQ250900 –UN–12SEP05

ML70882,00004BF –25–17SEP05–1/1

Ražības kontroles monitora darba režīmu pārbaude

UZMANĪBU: Neiedarbiniet motoru.

Prasības:

- Ceļu drošības slēdzis atrodas lauka stāvoklī.
- Startera atslēgai jāatrodas stāvoklī (II).
- Kulšanas trumuļa slēdzis aktivēts.

NORĀDĪJUMS: Ir nepieciešama otra persona, kas vērotu rādītāja stāvokli indikācijas laukā.

1. Pagrieziet potenciometru (A) pulksteņa rādītāja kustības virzienā līdz atdurei.

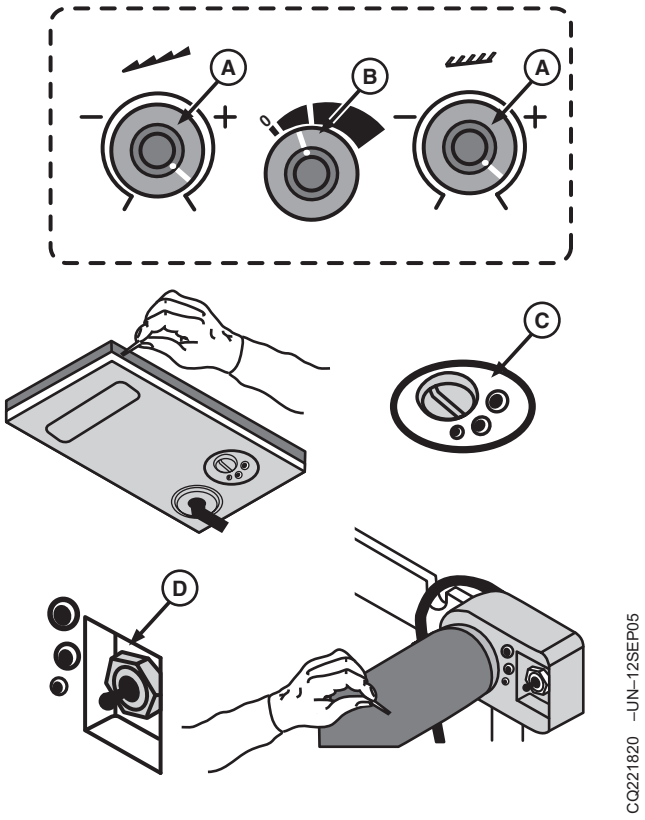
2. Ieslēdziet pagriežamo slēdzi (B) vidējo graudu stāvoklī.

3. Pagriežamajam slēdzim (C) un slēdzim (D) jābūt vidējā stāvoklī.

4. **Sensoru pārbaude:**

   Viegli pieskarieties sensoriem ar cietu priekšmetu vai nometiet uz tiem dažas sēklas. Indikatora rādītājiem jāpārvietojas.

SVARĪGI: Ja veicot augstāk norādītās pārbaudes rodas traucējumi, griezieties pie sava John Deere dīlera mašīnas apsekošanai.

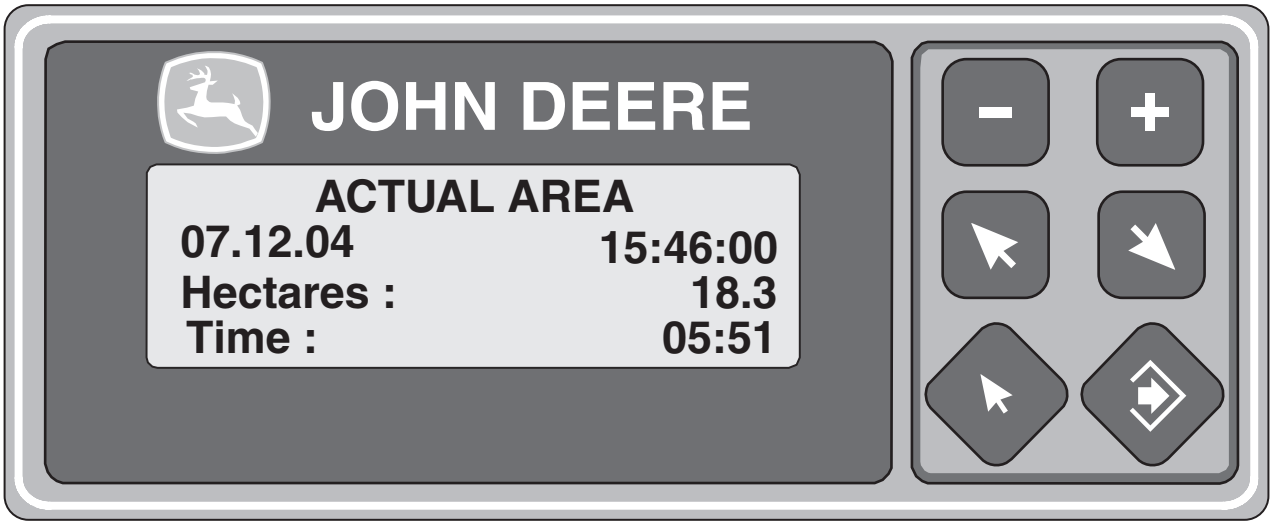


CQ221820 –UN–12SEP05

A—Potenciometrs
B—Pagriežamais slēdzis
C—Pagriežamais slēdzis
D—Slēdzis

ML70882,0000870 –25–10MAR06–1/1

Hektāru skaitītājs



CQ229010 –19–02FEB05

SVARĪGI: Visas aprakstītās procedūras paredz, ka vadītājs skatās ievadīšanas ekrānā (Actual Area) (aktuālā platība).

NORĀDĪJUMS: Šis aprīkojums darbojas vienīgi tad, ja iedarbināts kombains un kulšanas sistēma un ir pieejams portugāļu, angļu, spāņu, vācu, franču un itāļu valodā.

Lai sistēma darbotos, vadītājam ir jāievada divi parametri. Ir svarīgi, lai tiktu ievadītas precīzas vērtības:

- Riepu rādiuss.
- Darba platums, ar kādu strādā heders.

Riepu rādiusu nosaka šādi:

Meklējiet riepas velšanās rādiusa vērtību sadaļā “Tire Rolling Radius Code”(Riepas velšanās rādiusa kods).

Hedera platumu nosaka sekojoši:

1. Hedera platumu nosaka nolasot no uzlīmes vai izmērot ar mērlentu.

NORĀDĪJUMS: Ja Jūs lietojiet metrisko sistēmu, platumu ir jākonvertē milimetros. Ja Jūs lietojiet angļu sistēmu, tad pierakstiet izmērītos lielumus.

   - Ex: 618R - heders ir 18 pēdas plats.
   - Konvertējot “pēdas” uz “mm” mērījumu “pēdās” ir jāreizina ar 304,8.

2. Ievadiet hedera platumu platības mērītājā. Skatīt “Header Width Adjustment”(Hedera platuma iestatīšana).

Hektāru skaitītājs saglabās datus, kad:

- Jūs izmainīsiet mašīnas parametrus.
- Dzēsīsiet daļējo vai faktisko platību.
- Pagriezīsiet startera atslēgu stāvoklī OFF.
- Katru 1 ražas novākšanas stundu.

ML70882,0000536 –25–14JUL06–1/1

Taustiņu funkcijas

A - Taustiņš "-": Samazina vērtības un iestatītos datumus un laikus.

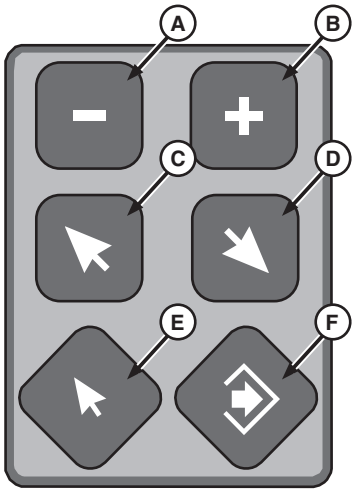
B - Taustiņš "+": Palielina vērtības un iestatītos datumus un laikus.

C - Bulta pa kreisi: Navigācijas taustiņš pārvieto kursoru uz augšu un pa kreisi.

D - Bulta pa labi: Navigācijas taustiņš pārvieto kursoru uz leju un pa labi.

E - Escape taustiņš: Atgriež galveno izvēlni un atceļ iestatītās vērtības.

F - Enter taustiņš: Apstiprina izvēlētās opcijas un iestatītās vērtības.

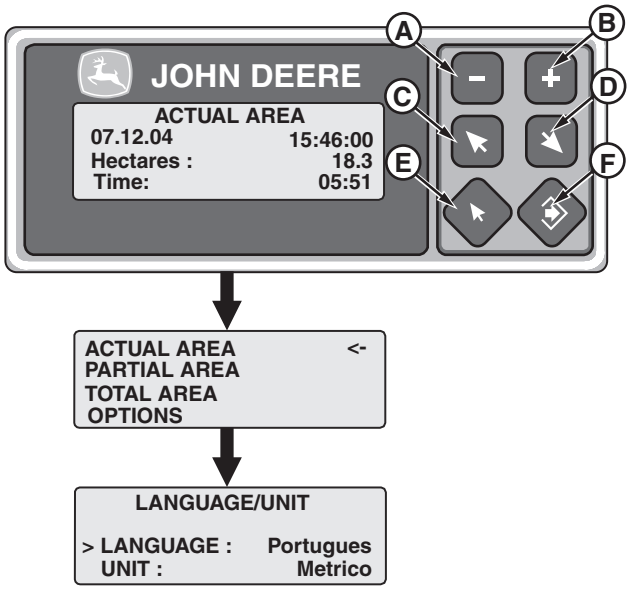


CQ264910 –UN–18FEB06

ML70882,0000537 –25–07MAR06–1/1

Valodas un mērījumu sistēmas nomaiņa

1. Nospiediet Escape (E) trīs reizes pēc kārtas.
2. Izvēlieties valodu lietojot - taustiņu (A) vai + taustiņu (B).
3. Nospiediet taustiņu (C) vai (D) vienreiz, lai izvēlētos mērījumu sistēmu.
4. Izvēlieties mērījumu sistēmu lietojot - taustiņu (A) vai + taustiņu (B).
5. Nospiediet Enter (F) lai apstiprinātu izvēli. Nospiediet Escape (E) lai atceltu ievadījumu.

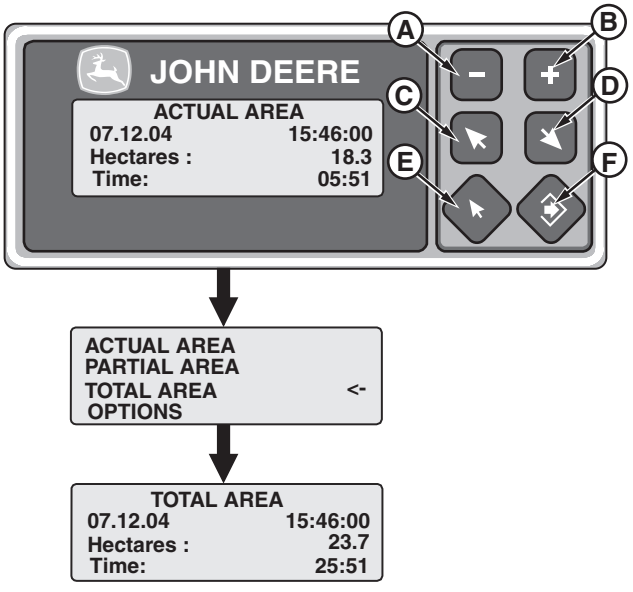


CQ229090 –19–02FEB05

ML70882,0000539 –25–01FEB05–1/1

Novāktās platības kontrole

1. Nospiediet Escape (E).
2. Pēc vajadzības, izvēlieties “Actual Area” (Aktuālā platība), “Partial Area” (Daļēja platība) vai “Total Area”(Kopējā platība). Izvēlieties nospiežot taustiņu (C) vai (D).
3. Nospiediet Enter (F).
4. Nospiediet Escape (E) lai izietu.



ML70882,0000538 –25–01FEB05–1/1

Riepu rādiusa iestatīšana

1. Nospiediet Escape (E).
2. Nospiediet (C) vai (D) taustiņu un izvēlieties “Options” (Opcija).

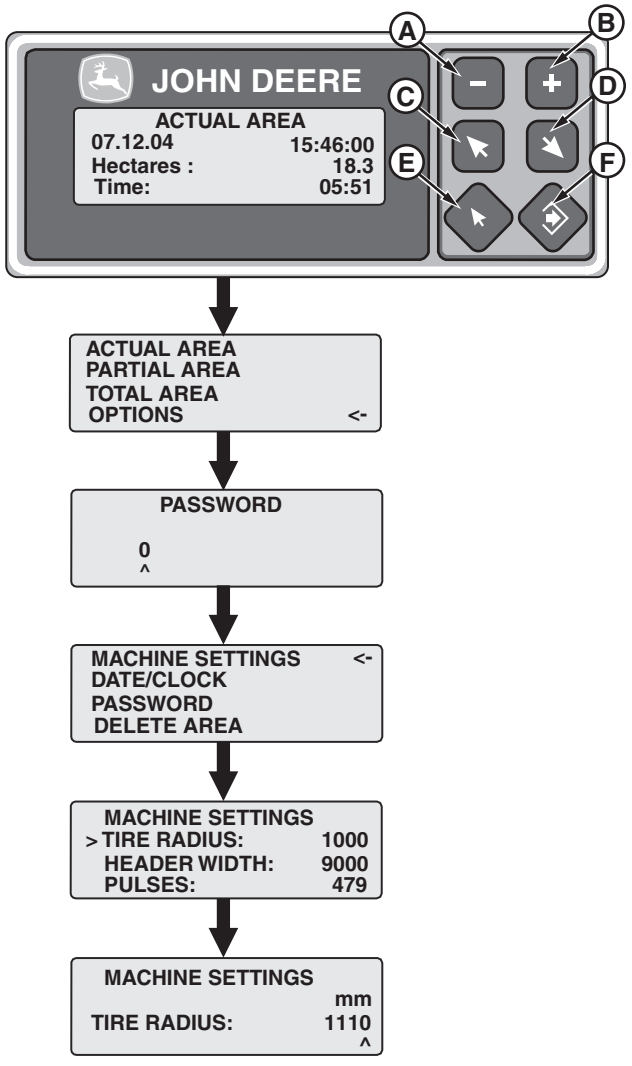
   Nospiediet Enter (F).
3. Ievadiet paroli. Nospiediet Enter (F).

NORĀDĪJUMS: Pēc noklusējuma parole ir 0 (nulle) Paroles nomaiņai skatiet “Changing Password” (Paroles nomaiņa).

4. Izvēlieties “Machine Settings” (Mašīnas iestatīšana) nospiežot taustiņu (C) vai (D).

   Nospiediet Enter (F).
5. Izvēlieties “Tire Radius” (Riepas rādiuss) nospiežot taustiņu (C) vai (D).

   Nospiediet Enter (F).
6. Iestatiet riepas rādiusu, lietojot taustiņus (A), (B), (C) vai (D).
7. Nospiediet Enter (F) lai apstiprinātu izvēli. Nospiediet Escape (E) lai atceltu ievadījumu.



ML70882,000053A –25–01FEB05–1/1

Hedera platuma iestatīšana

1. Nospiediet Escape (E).
2. Nospiediet (C) vai (D) taustiņu un izvēlieties “Options” (Opcija).

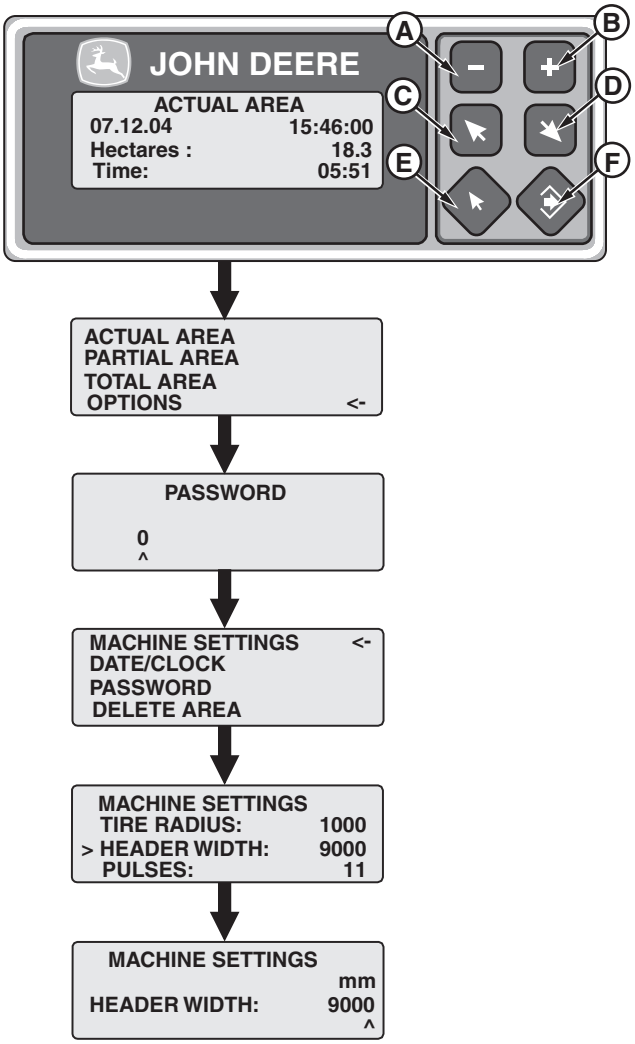
   Nospiediet Enter (F).
3. Ievadiet paroli. Nospiediet Enter (F).

NORĀDĪJUMS: Pēc noklusējuma parole ir 0 (nulle) Paroles nomaiņai skatiet “Changing Password” (Paroles nomaiņa).

4. Izvēlieties “Machine Settings” (Mašīnas iestatīšana) nospiežot taustiņu (C) vai (D).

   Nospiediet Enter (F).
5. Izvēlieties “Header Width” (Hedera platums) nospiežot taustiņu (C) vai (D).

   Nospiediet Enter (F).
6. Iestatiet hedera platumu, lietojot taustiņus (A), (B), (C) vai (D).
7. Nospiediet Enter (F) lai apstiprinātu izvēli. Nospiediet Escape (E) lai atceltu ievadījumu.



CQ229070 –19–02FEB05

ML70882,000053B –25–01FEB05–1/1

Pulsu iestatīšana

1. Nospiediet Escape (E).
2. Nospiediet (C) vai (D) taustiņu un izvēlieties “Options” (Opcija).

   Nospiediet Enter (F).
3. Ievadiet paroli. Nospiediet Enter (F).

NORĀDĪJUMS: Pēc noklusējuma parole ir 0 (nulle) Paroles nomaiņai skatiet “Changing Password” (Paroles nomaiņa).

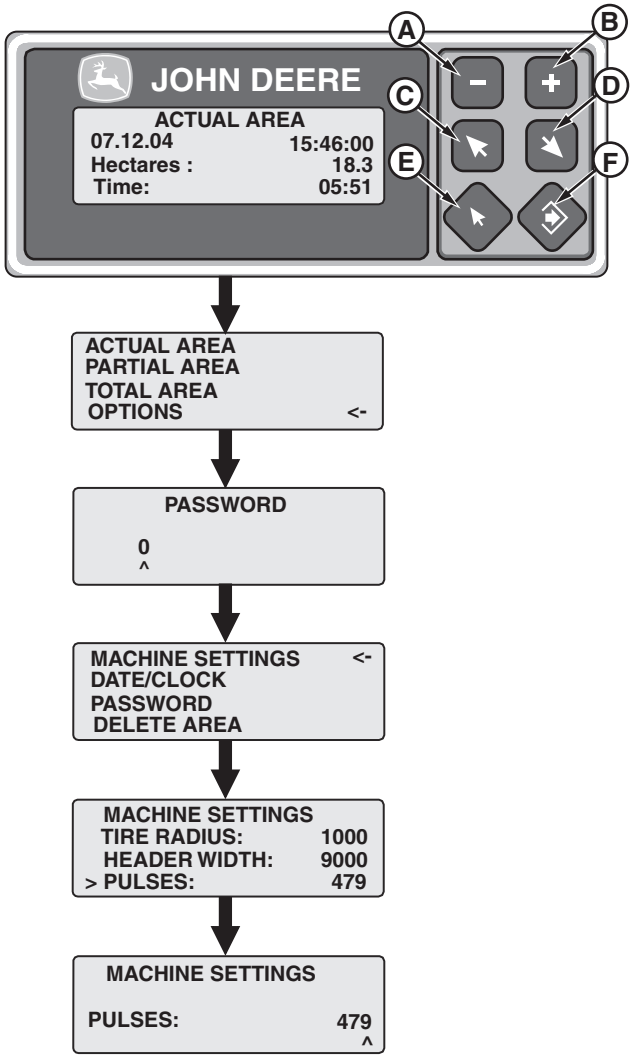
4. Izvēlieties “Machine Settings” (Mašīnas iestatīšana) nospiežot taustiņu (C) vai (D).

   Nospiediet Enter (F).
5. Izvēlieties “Pulses” (Pulsi) nospiežot taustiņu (C) vai (D).

   Nospiediet Enter (F).
6. Iestatiet pulsus, lietojot taustiņus (A), (B), (C) vai (D).

SVARĪGI: Pulsu skaits ir 479.

7. Nospiediet Enter (F) lai apstiprinātu izvēli. Nospiediet Escape (E) lai atceltu ievadījumu.



ML70882,000053C –25–01FEB05–1/1

Datuma un laika iestatīšana

1. Nospiediet Escape (E).
2. Nospiediet (C) vai (D) taustiņu un izvēlieties “Options” (Opcija).

   Nospiediet Enter (F).
3. Ievadiet paroli. Nospiediet Enter (F).

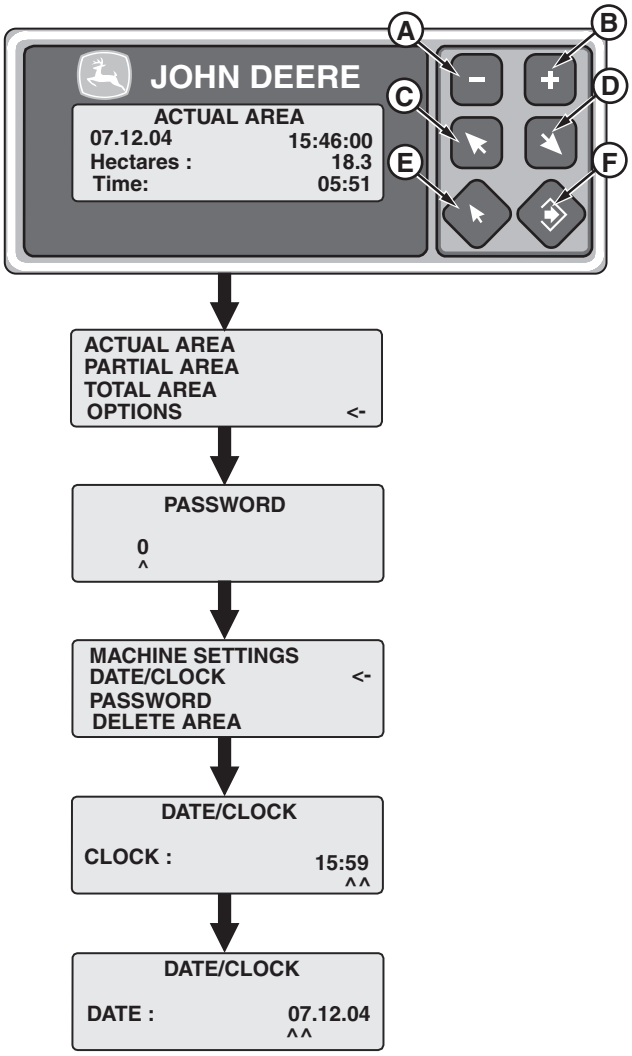
NORĀDĪJUMS: Pēc noklusējuma parole ir 0 (nulle) Paroles nomaiņai skatiet “Changing Password” (Paroles nomaiņa).

4. Izvēlieties “Date/Clock” (Datums/laiks) nospiežot taustiņu (C) vai (D).

   Nospiediet Enter (F).
5. Iestatiet laiku lietojot taustiņus (A), (B), (C) un (D).

NORĀDĪJUMS: Nav iespējams izmainīt sekunžu vērtību.

6. Iestatiet datumu, lietojot taustiņus (A), (B), (C) vai (D).
7. Nospiediet Enter (F) lai apstiprinātu izvēli. Nospiediet Escape (E) lai atceltu ievadījumu.



ML70882,000053D –25–01FEB05–1/1

Novāktās platības dzēšana

1. Nospiediet Escape (E).

2. Nospiediet (C) vai (D) taustiņu un izvēlieties “Options” (Opcija).

   Nospiediet Enter (F).

3. Ievadiet paroli. Nospiediet Enter (F).

NORĀDĪJUMS: Pēc noklusējuma parole ir 0 (nulle) Paroles nomaiņai skatiet “Changing Password” (Paroles nomaiņa).

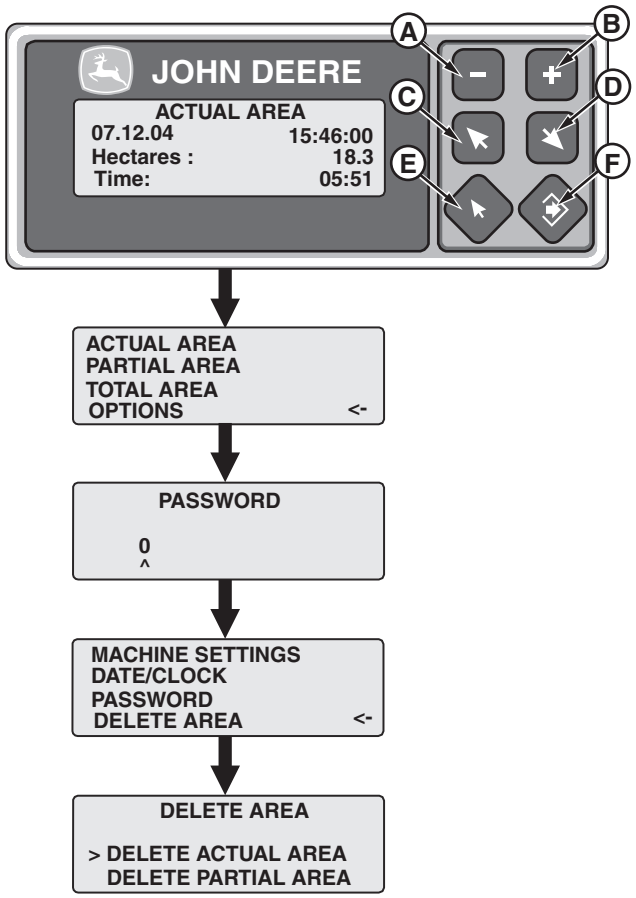
4. Izvēlieties “Delete Area” (Dzēst platību) nospiežot taustiņu (C) vai (D).

   Nospiediet Enter (F).

5. Izvēlieties “Actual Area” (Aktuālā platība) vai “Partial Area” (Daļēja platība) nospiežot taustiņu (C) vai (D).

6. Nospiediet Enter (F), lai dzēstu izvēlēto platību. Nospiediet Escape (E) lai atceltu ievadījumu.

NORĀDĪJUMS: “Total Area” (Kopējo platību) nevar dzēst.



ML70882,000053F –25–01FEB05–1/1

Paroles nomaiņa

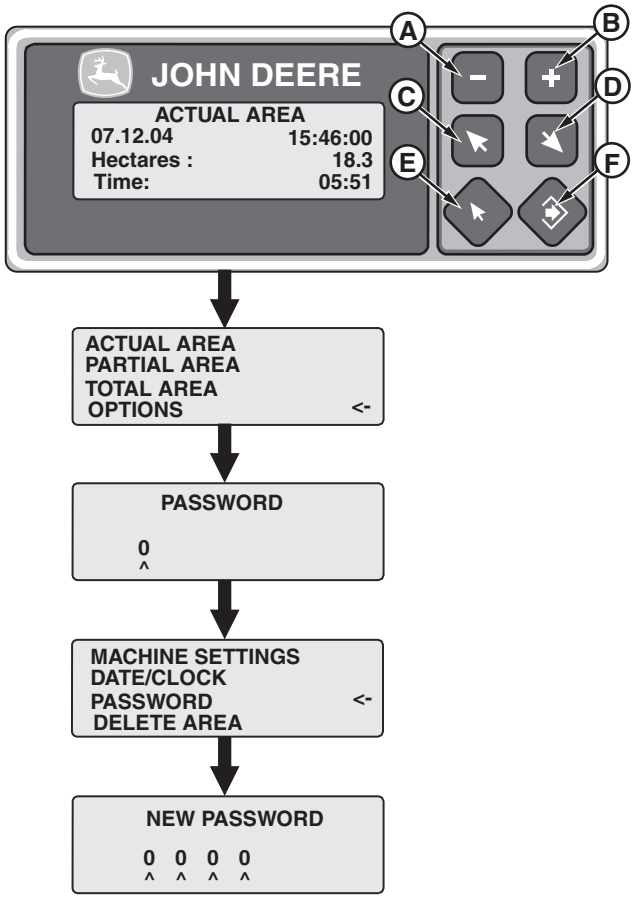
1. Nospiediet Escape (E).
2. Nospiediet (C) vai (D) taustiņu un izvēlieties “Options” (Opcija).

   Nospiediet Enter (F).
3. Ievadiet paroli. Nospiediet Enter (F).

NORĀDĪJUMS: Pēc noklusējuma parole ir 0 (nulle).

4. Izvēlieties “Password” (Parole) nospiežot taustiņu (C) vai (D).

   Nospiediet Enter (F).
5. Iestatiet jauno paroli, lietojot taustiņus (A), (B), (C) vai (D).
6. Nospiediet Enter (F) lai apstiprinātu izvēli. Nospiediet Escape (E) lai atceltu ievadījumu.

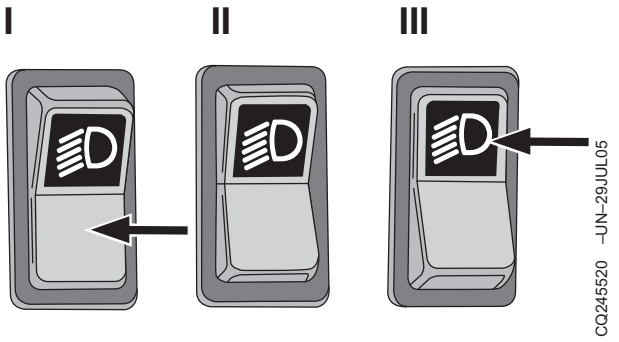


ML70882,000053E –25–01FEB05–1/1

Apgaismojuma sistēma un gaismas signāli

Stāvgaismas un priekšējās gaismas pārslēdzamais slēdzis

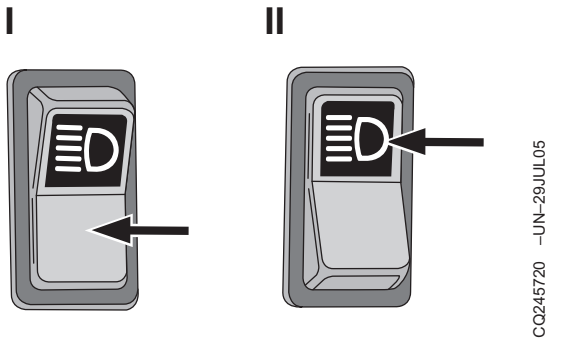
I—Apgaismojuma funkcijas OFF
II—Ieslēgta stāvgaisma, indikators un instrumentu apgaismojums
III—Ieslēgti prožektori (startera atslēga atrodas tikai stāvokļos I un II)



AG,CO03622,1435 –25–01AUG05–1/1

Tālās gaismas pārslēdzamais slēdzis

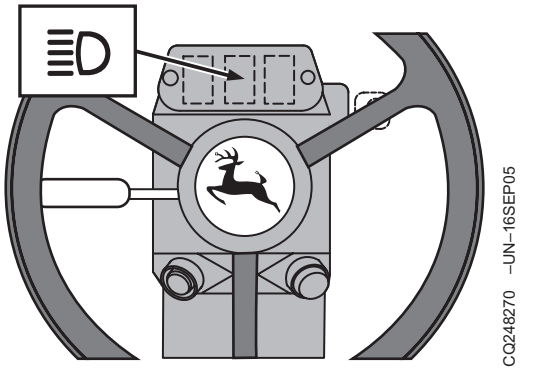
I—Tālā gaisma izslēgta
II—Tālā gaisma ieslēgta



AG,CO03622,1436 –25–01AUG05–1/1

Tālās gaismas kontrolspuldze

Ja ir ieslēgta tālā gaisma, iedegas tālās gaismas kontrolspuldze.



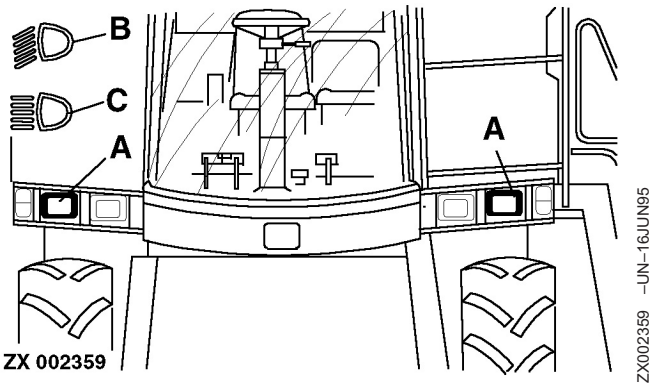
AG,CO03622,1460 –25–16AUG05–1/1

Ceļa gaismas

Priekšējais prožektors ir aprīkots ar tuvo un tālo gaismu.

Vienmēr pārejiet uz tuvo gaismu, ja pretim nāk transporta līdzeklis.

A—Ceļa gaismas
B—Tuvā gaisma
C—Tālā gaisma



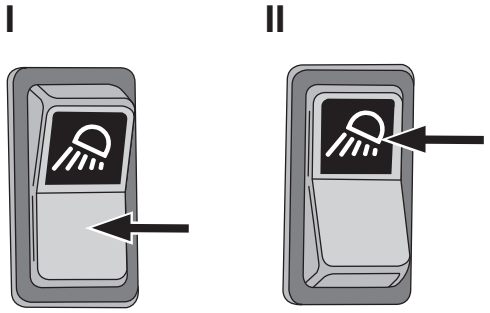
AG,CO03622,1461 –25–02AUG99–1/1

Darba gaismu pārslēdzamais slēdzis - kabīnes jumta un izkraušanas gliemeža darba prožektori

Darba gaismas var ieslēgt atsevišķi ja startera atslēga ir stāvoklī I vai II.

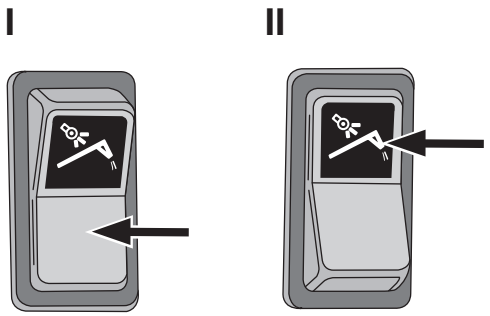
Detaļas skatīt sadaļā “Startera atslēga”.

I—Darba gaisma izslēgta
II—Darba gaisma ieslēgta



CQ245740 –UN–29JUL05

Kabīnes jumts



CQ245750 –UN–29JUL05

Izkraušanas gliemezis

AG,CO03622,1465 –25–01AUG05–1/1

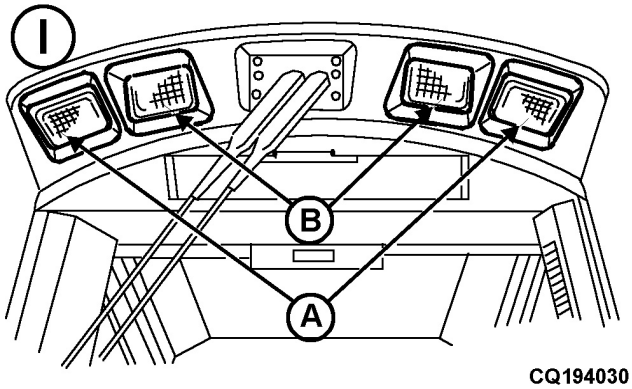
Kabīnes jumta un izkraušanas gliemeža darba prožektori

Šīs divas darba gaismas (A) rūpnīcā ir iestatītas uz platumu 6,10 m (20 ft). Ja nepieciešams, platumu noregulējiet atbilstoši lietojamā hedera izmēriem.

Darba prožektori (B) apgaismo hedera centrālo daļu.

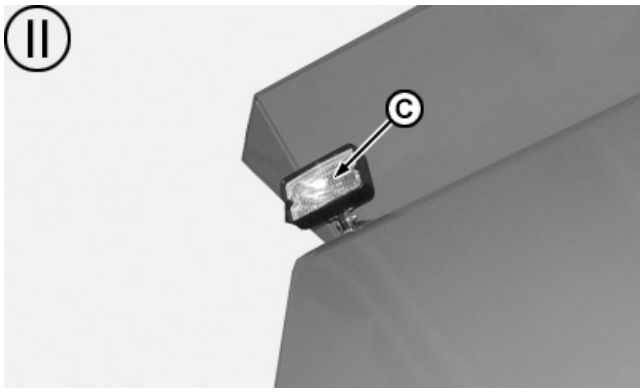
Darba gaisma (C) apgaismo izkraušanas gliemezi.

I—Kabīnes jumta darba prožektori
II—Izkraušanas gliemeža darba prožektors



CQ194030 –UN–06DEC99

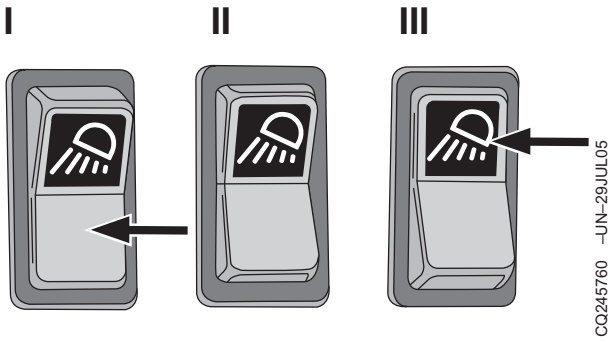
CQ194030



CQ246490 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1466 –25–01AUG05–1/1

Pārslēdzamais slēdzis darba prožektoriem uz vadītāja platformas un pie spoguļu turētājiem



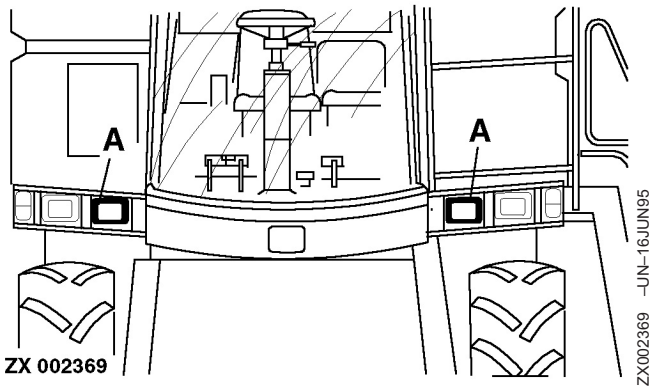
Divus papildus darba prožektorus uz vadītāja platformas (iekšējai apgaismošanai) un darba prožektorus pie spoguļa turētājiem, kā arī aizmugures prožektoru var ieslēgt tikai tad, kad ceļu drošības slēdzis atrodas lauka stāvoklī.

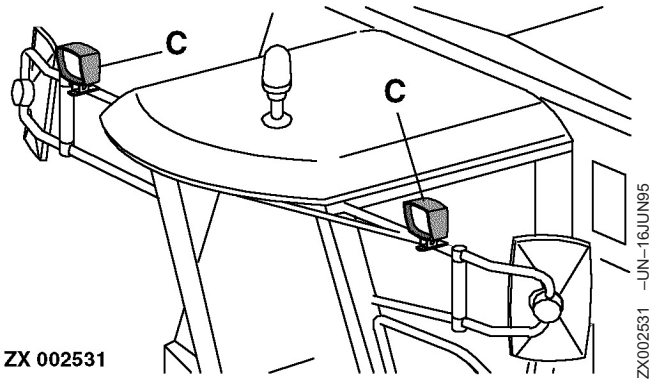
UZMANĪBU: Darba gaismām jābūt ieslēgtām tikai veicot darbus uz lauka.

I—Izslēgts
II—Darba prožektori uz vadītāja platformas un aizmugures prožektori ieslēgti
III—Ieslēgti prožektori pie spoguļu turētājiem

AG,CO03622,1487 –25–01AUG05–1/1

Darba prožektori uz vadītāja platformas un pie spoguļu turētājiem





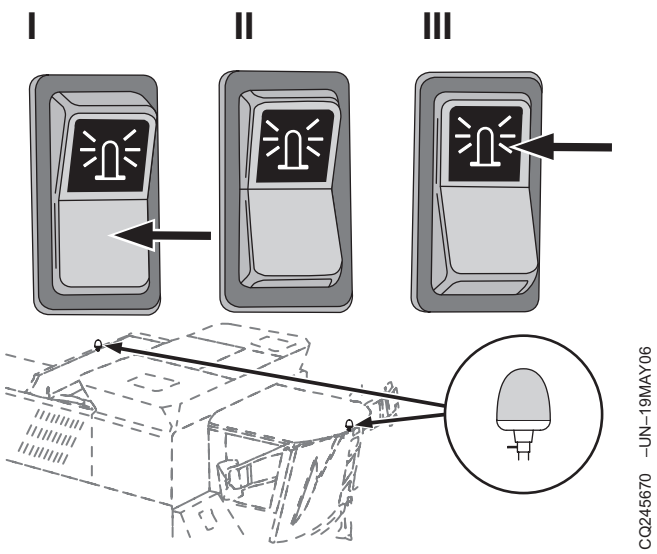
A—Darba prožektori uz vadītāja platformas
C—Darba prožektori pie spoguļu turētājiem

AG,CO03622,1467 –25–13MAR02–1/1

Rotējošās bākuguns pārslēdzamais slēdzis

NORĀDĪJUMS: Dažās valstīs bākuguns jāieslēdz braucot pa atklātas satiksmes ceļiem.

I—Gaisma iedegas, kad graudu bunkurs ir piepildīts līdz 3/4
II—Izslēgts
III—Ieslēgts

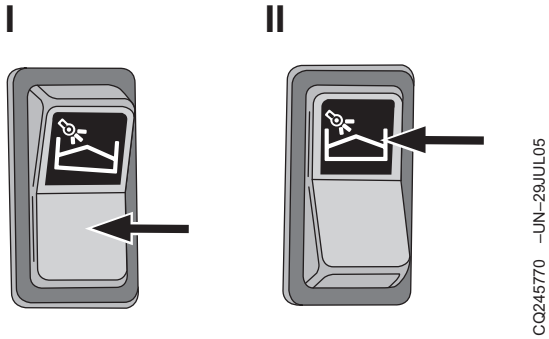


AG,CO03622,1470 –25–01AUG05–1/1

Graudu bunkura apgaismojuma pārslēdzamais slēdzis

Graudu bunkura apgaismojums ir ieslēgts, kad ir ieslēgta aizdedze.

I—Graudu bunkura apgaismojums izslēgts
II—Graudu bunkura apgaismojums ieslēgts





AG,CO03622,1468 –25–01AUG05–1/1

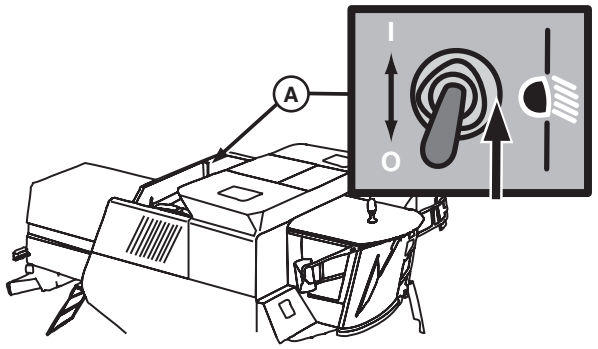
Motora telpas apgaismojums

Ieslēdziet motora telpas apgaismojumu ar slēdzi (A), kurš novietots blakus gaismēklim.

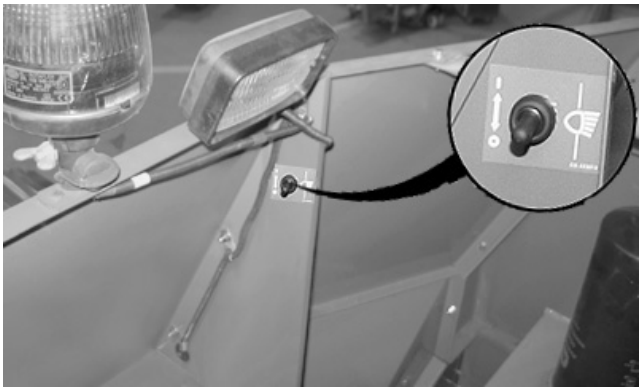
Šī gaisma funkcionē arī kā aizmugures gaisma.

Šis prožektors novietots uz grozāma balsta un ir pagriežams atbilstoši operatora vajadzībām, lai apgaismotu motoru vai aizmugures apvalku.

NORĀDĪJUMS: Kad daudzfunkciju vadības svira ir pavirzīta atpakaļ, motora telpas apgaismojums izslēgsies.



CQ245810 –UN–29JUL05



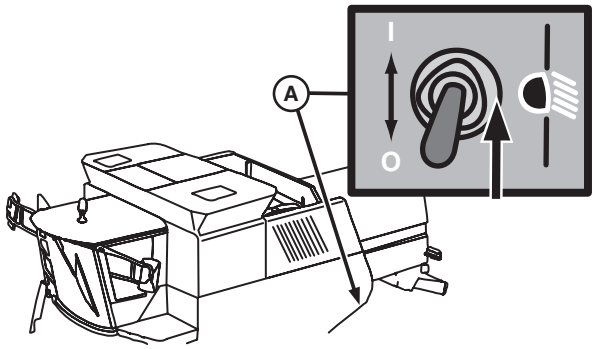
CQ271970 –UN–19MAY06

AG,CO03622,2853 –25–02JUN06–1/1

Tīrīšanas sistēmas iekšējais apgaismojums

SVARĪGI: Gaismas ieslēgt tikai apkopes un remonta darbu veikšanai.

Lietojiet slēdzi (A), kurš atrodas aizsarga ārpusē.



CQ245870 –UN–29JUL05



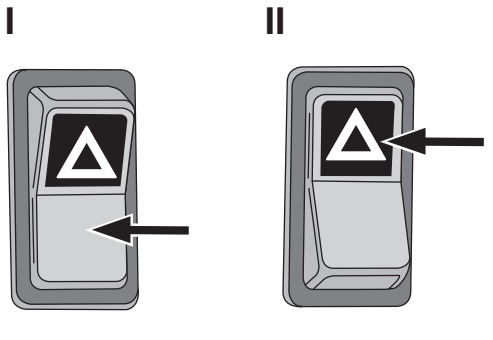
CQ246540 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1469 –25–18FEB06–1/1

Avārijas gaismas signāla pārslēdzamais slēdzis

Lietojiet avārijas brīdinājuma gaismas atbilstoši Jūsu valsts/reģiona ceļu satiksmes noteikumu prasībām.

I—Avārijas brīdinājuma gaismas izslēgtas
II—Avārijas brīdinājuma gaismas ieslēgtas



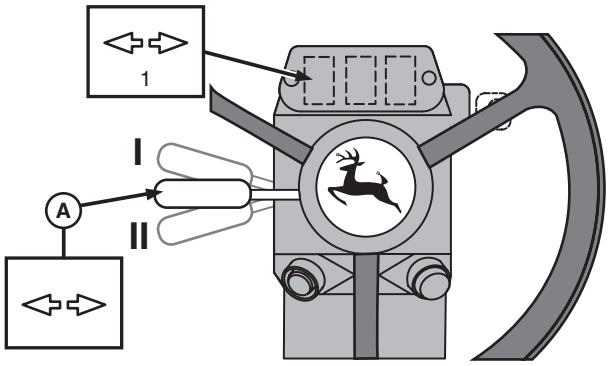
AG,CO03622,1471 –25–01AUG05–1/1

Virziena rādītāja svira

Braucot pa atklātas satiksmes ceļiem lietojiet virziena rādītāju slēdzi.

NORĀDĪJUMS: Virziena rādītāja svira pati neatgriežas sākuma stāvoklī.

I—Pagrieziens pa labi
II—Pagrieziens pa kreisi



AG,CO03622,1462 –25–01AUG05–1/1

Aizmugures virziena rādītāja gaismas, aizmugures gabarītu gaismas “STOP” signāla gaismas

Virziena rādītāju slēdzis

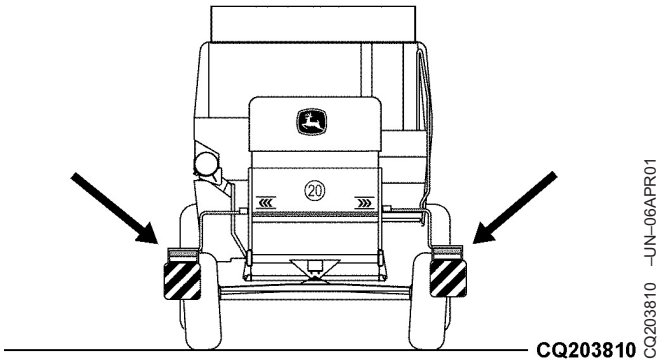
Virziena maiņas rādītāju gaismas tiek ieslēgtas, ja ieslēgti braukšanas virziena maiņas vai brīdinājuma slēdži.

Aizmugures gabarītu apgaismojums

Aizmugures gabarītlukturi iedegas, līdzko tiek ieslēgtas pozīcijas gaismas, prožektoru tuvās vai tālās gaismas.

“STOP” Gaismas

“STOP” signāla gaisma deg, ja ir nospiests bremzes pedālis un aizdedzes atslēga ir ieslēgta.



ML70882,0000990 –25–02JUN06–1/1

Vadītāja kabīne

Kāpnes iekāpšanai kabīnē

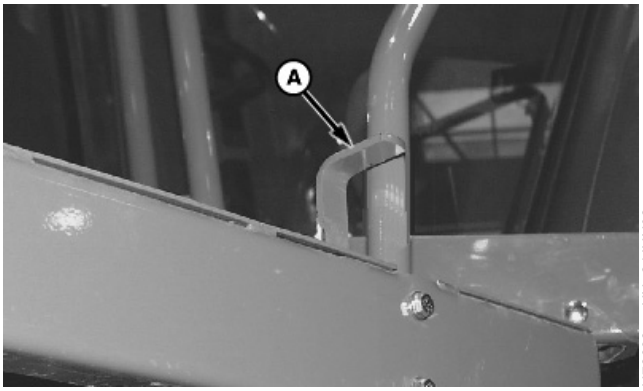
Kāpnes var nolaist līdz zemei vai pacelt kabīnes grīdas līmenī ar fiksējošo aizturi (A).

Nepaceliet kāpnes uz augšu vai nepagrieziet uz priekšu vai atpakaļ, kad kombains atrodas kustībā.

NORĀDĪJUMS: Ja ir sevišķi mīksta augsne, noņemiet apakšējo kāpsli.

SVARĪGI: Kad kāpņu fiksācijas aizturis ir atbrīvots, iztīriet tā ligzdu. Nelietojiet šajā zonā eļļu vai smērvielu.

A—Fiksējošais aizturis



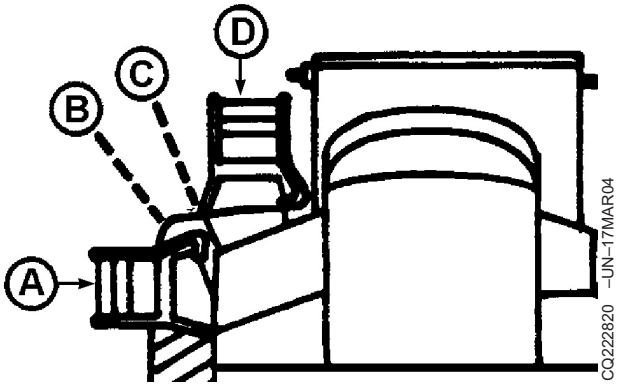
OUO6075,000224F –25–18MAR04–1/1

Iespējamās kabīnes kāpņu pozīcijas

Kāpnēm ir 4 pozīcijas.

Kāpnēm ir jābūt novietotām atbilstoši prasībām.

A—Lauka pozīcija
B—Lauka pozīcija (kad hedera platums ir mazāks par kombaina platumu)
C—Pozīcija transportēšanai pa ceļiem (kāpnēm ar pagarinājumu)
D—Pozīcija transportēšanai pa ceļiem



AG,OUO1035,627 –25–17MAR04–1/1

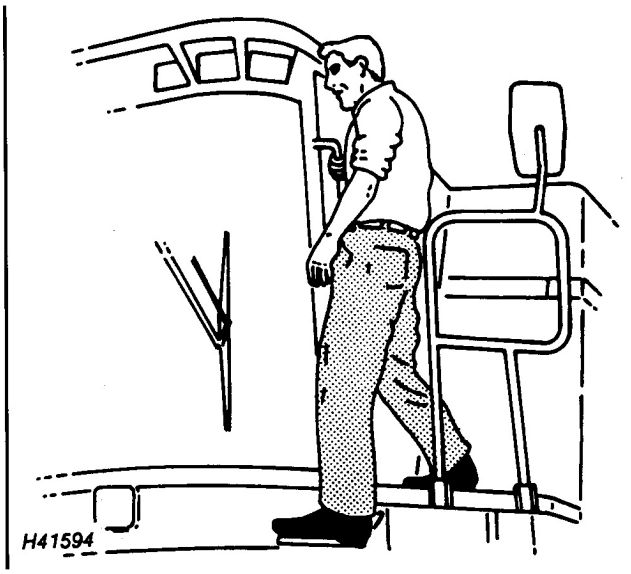
Kabīnes logu, servisa gaismu un logu tīrītāja slotiņu tīrīšana

UZMANĪBU: Pilnīgi paceliet slīpā transportiera korpusu un uzstādiet drošības atbalstu. Jūsu drošībai, aizveriet kabīnes durvis un turieties pie roktura.

SVARĪGI: Nepārvietojiet slotiņu manuāli, lai nesabojātu mehānismu.

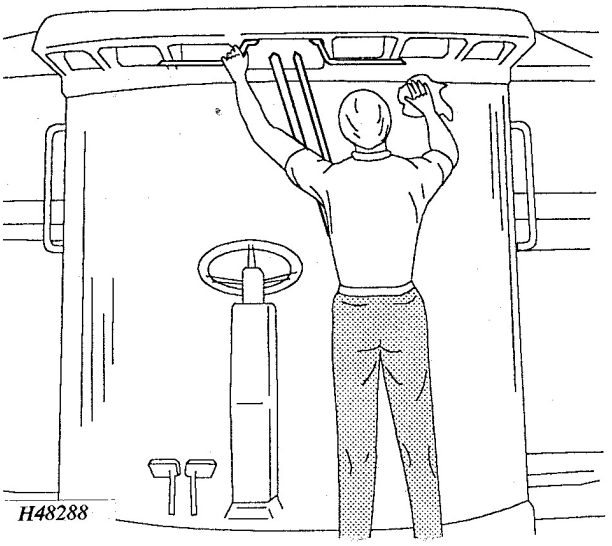
Uzkāpiet uz slīpā transportiera korpusa un notīriet kabīnes priekšējo stiklu un veiciet apkopes darbus galvenajiem prožektoriem un priekšējā stikla slotiņai.

Lai saglabātu līdzsvaru, turieties pie roktura kabīnes otrā pusē un pie roktura otrā pusē logu stikla slotiņai.



H41594 –UN–22FEB90

Pieeja slīpā transportiera korpusam



H48288 –UN–08AUG97

Rokturis

ML70882,00004C3 –25–29JUL04–1/1

Vadītāja klātbūtnes slēdzis

Drošības slēdzis atrodas vadītāja sēdeklī. Tas tiek aktivēts, ja motoram darbojoties, vadītājs ilgāk par 5 sekundēm atstāj sēdekli.

Ja tas ir aktivēts, tas izslēgs izkraušanas gliemeža, hedera un slīpā transportiera reversa funkcijas.

Lai atkal padarītu aktīvu jebkuru no funkcijām, sēdieties atpakaļ vadītāja sēdeklī un pagrieziet atbilstošo slēdzi stāvoklī IZSLĒGTS un tad IESLĒGTS.

SVARĪGI: Nekad neizslēdziet šo slēdzi.



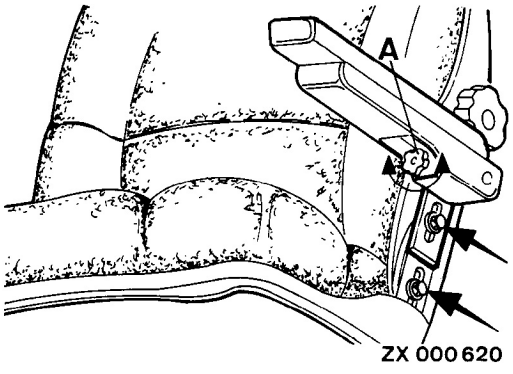
CQ219020 –UN–22AUG03

ML70882,0000979 –25–02JUN06–1/1

Rokas atbalsta ieregulēšana

Rokas atbalsta slīpumu ieregulē ar rokas riteni (A).

Rokas atbalsta augstumu var regulēt arī mainot piestiprinājuma vietas.



ZX000620 –UN–10APR95

AG,CO03622,1478 –25–14MAR02–1/1

Labās puses rokas atbalsts

NORĀDĪJUMS: Rokas atbalsta vāku var viegli noņemt un lietot kā paliktni.

Noņemiet vāku nodrošinot priekšpusi un pavelkot atpakaļ, kā parādīts attēlā.

Piezīmes jāraksta ar zīmuli. Tad tās var viegli nodzēst ar dzēšgumiju.

A—Uzglabāšanas kaste labās puses rokas atbalstā
B—Labās puses rokas atbalsta vāks
C—Pelnu trauks



CQ246870 –UN–29JUL05

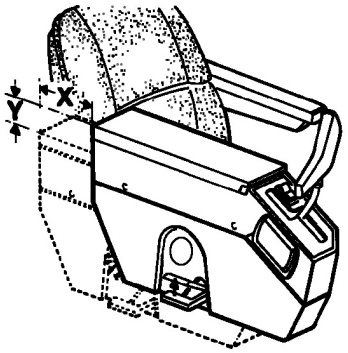
AG,CO03622,1481 –25–01AUG05–1/1

Labās puses rokas atbalsts - uz priekšu un atpakaļ regulēšana

No aizmugures pozīcijas rokas atbalstu var pārbīdīt par apm. 160 mm (6.3 in.) uz priekšu (X).

Papildus tam, rokas atbalsta augstumu var izmainīt par apm. 80 mm (3.1 in.) (Y).

Pavelciet uz augšu fiksējošo sviru. Pārvietojiet rokas atbalstu vēlamajā pozīcijā un fiksējošo sviru atlaidiet.



CQ209030 –UN–28SEP01

CQ209030

AG,CO03622,1479 –25–14MAR02–1/1

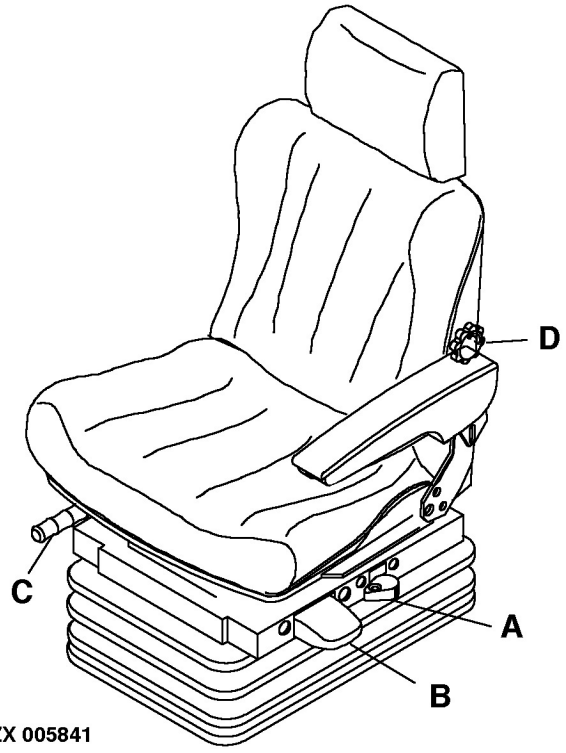
Gaisa komforta sēdeklis

Sēdekļa atsperojumu ar sviru (A) var ieregulēt no mīksta līdz cietam.

Pēc motora iedarbināšanas īslaicīgi iedarbināt sviru (B), lai sēdekli nostādītu vidējā stāvoklī.

Augstuma pārregulēšanai sviru (B) pavelciet uz augšu (pacelt sēdekli) vai uz leju (nolaist sēdekli).

A—Atsperes cietības regulēšana
B—Augstuma regulēšana un iestatīšana atbilstoši svaram
C—Horizontālā regulēšana
D—Gurnu atbalsta regulēšana



ZX 005841

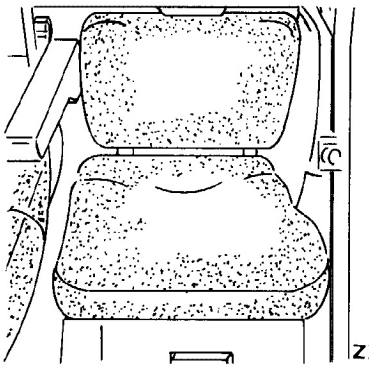
ZX005841 –UN–03APR95

AG,CO03622,1483 –25–19OCT05–1/1

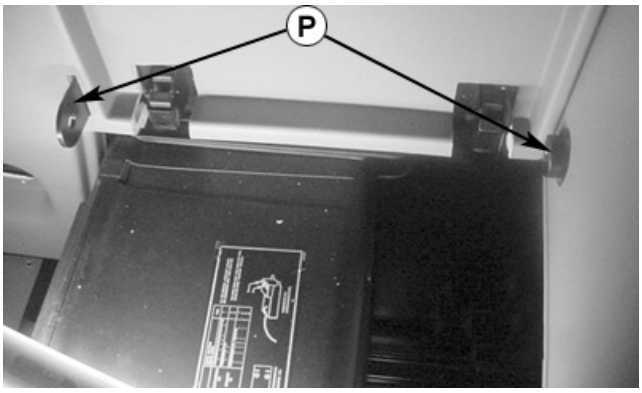
Instruktora sēdeklis

Raža novākšanas laikā kombaina kabīnē drīkst atrasties tikai vadītājs un viens pasažieris. Pasažieris drīkst atrasties kabīnē tikai ierobežotu laiku (piem. apmācībai).

NORĀDĪJUMS: Ir izveidoti fiksēšanas punkti, kā arī enkurskrūves, lai uzstādītu 2-punktu drošības jostu (opcija). Ieteikts uzstādīt AZ51211 modeļa drošības jostu. Punkti (P) atrodas, kur parādīts.



ZX000628 –UN–03APR95



CQ219380 –UN–08SEP03

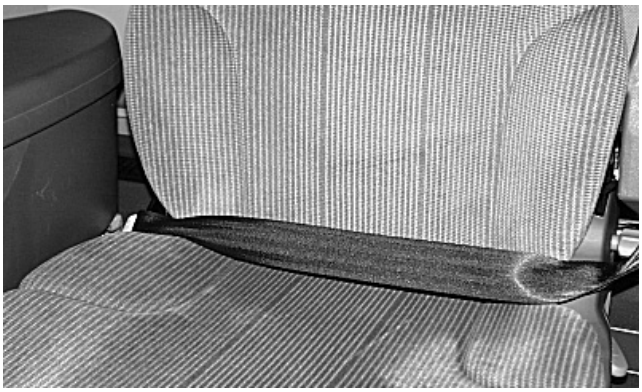
Drošības jostas fiksēšanas punkti

ML70882,000097A –25–23MAY06–1/1

Drošības josta

Drošības josta ir vadītāja sēdekļa standarta aprīkojums. Drošības jostām ir nospiežamā poga ātrai atlaišanai un automātiska jostas spriegotājierīces ievilkšana, lai neierobežotu pārvietošanos kabīnē.

UZMANĪBU: Drošības jostu un nostiprinājuma detaļas jāpārbauda vismaz vienu reizi gadā. Ja drošības jostas sistēmai, ieskaitot nostiprinājuma detaļas, sprādzi, jostu, vai nospriegotāju, ir atsevišķi bojājumi, tādi, kā iegriezumi, nospurojumi, galējs vai neparasts nodilums, zaudēta krāsa vai ir noberzums, drošības jostas sistēmas komplekts nekavējoties ir jānomaina. Jūsu drošībai, lietojiet tikai oriģinālās rezerves daļas. Jāprasa padomu John Deere dīlerim.



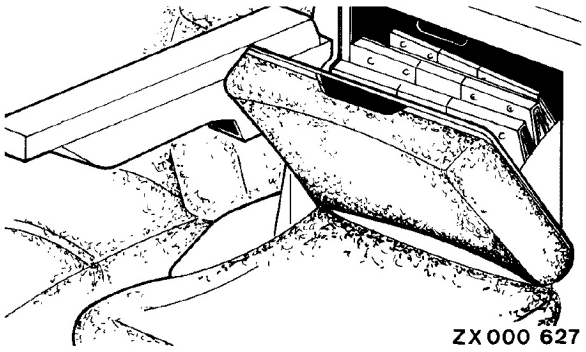
H67084 –UN–02APR01

OU83340,00003EE –25–20AUG04–1/1

Dokumentu nodalījums

Šī uzglabāšanas nodalījums atrodas instruktora sēdekļa aizmugures atbalstā.

Lai piekļūtu nodalījumam, aizmugures atbalstu aiz roktura pavelciet uz priekšu.

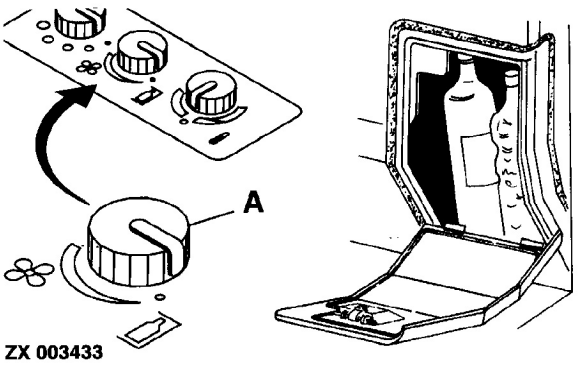


AG,CO03622,1485 –25–01AUG05–1/1

Dzesēšanas kaste

Dzesēšanas kaste atrodas aiz instruktora sēdekļa un tur var novietot pudeles utt. (piem., divas 1,5 l pudeles).

Dzesēšanas efektivitāti var palielināt, pagriežot pogu (A) pulksteņa rādītāja kustības virzienā (skatīt arī sekciju “Vadības ierīces un instrumenti”).



AG,CO03622,1486 –25–01AUG05–1/1

Stūres rata kolonnas slīpuma leņķa un augstuma ieregulēšana

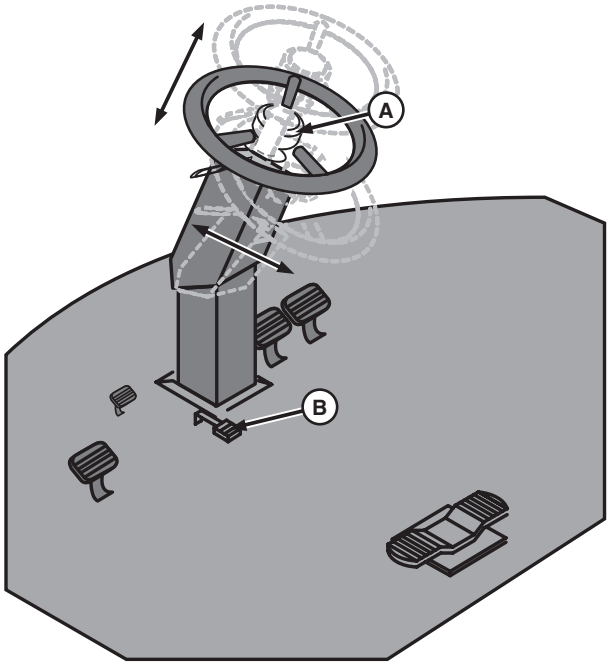
UZMANĪBU: Stūres rata kolonnas pārregulēšanu veikt tikai tad, kad kombains ir apturēts.

Atbrīvojiet stūres rumbu (A). Paceliet vai nolaidiet stūres ratu vēlamajā stāvoklī. Pievelciet stūres rata rumbu vēlamajā stāvoklī.

NORĀDĪJUMS: Rumbu jāpievelk tikai viegli.

Stūres rata kolonnu vertikālā stāvoklī notur atsperes spiediens. Tādēļ pirms pedāļa nospiešanas stūres ratu ir jāsatur ar abām rokām.

Nospiediet pedāli (B), lai atbrīvotu stūres kolonas fiksāciju. Pārvietojiet kolonu vēlamajā stāvoklī. Kolonna nofiksējas, kad pedāli atlaiž.



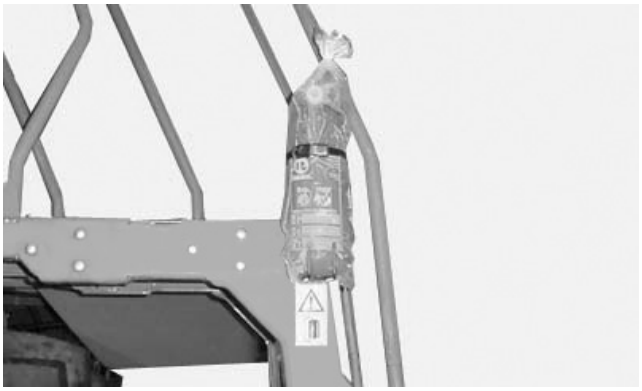
AG,CO03622,1488 –25–01AUG05–1/1

Ugunsdzēšanas aparāts

Jūsu kombainā ir uzstādīts, ABC tipa ugunsdzēšanas aparāts sauso ķīmisko vielu izsmidzināšanai un nostiprinājuma skavas.

Izlasiet uzlīmi uz ugunsdzēšanas aparāta un iepazīstieties ar instrukcijām, kā to lietot un saglabāt.
Ja ugunsdzēšanas aparāts ir ticis izmantots, tas, neatkarīgi no izsmidzināšanas ilguma, noteikti ir jāuzpilda.

Ugunsdzēšanas aparāts atrodas pie platformas kāpnēm.



CQ231820 –UN–29JUL05

OU83340,00003EF –25–01FEB05–1/1

Kājas bremžu darbība

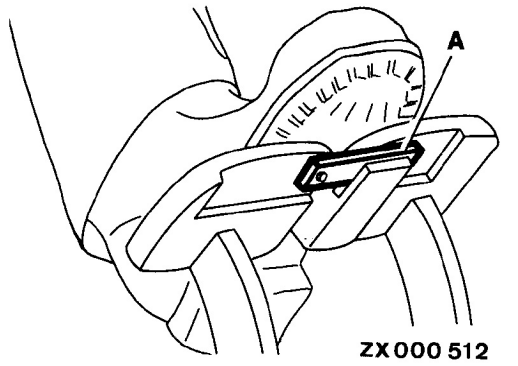
Braucot pa ceļu:

UZMANĪBU: Braucot pa atklātās satiksmes ceļiem, drošības nolūkos pedāļiem vienmēr ir jābūt savienotiem ar sabloķējošo fiksatoru (A). Tādā veidā bremzes pedāļus var darbināt tikai abus kopā.

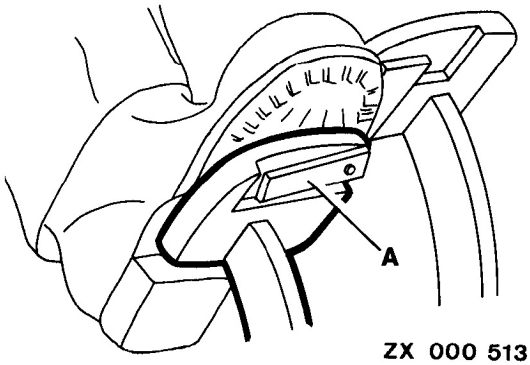
Strādājot uz lauka:

UZMANĪBU: Kombaina apturēšanai vienmēr vienlaikus nospiediet abus bremzes pedāļus.

Braucot asos pagriezienos bremzes lietojiet kā papildus palīdzību pagriezienam. Šim nolūkam atvienot bloķējošo fiksatoru (A).



ZX000512 –UN–03APR95

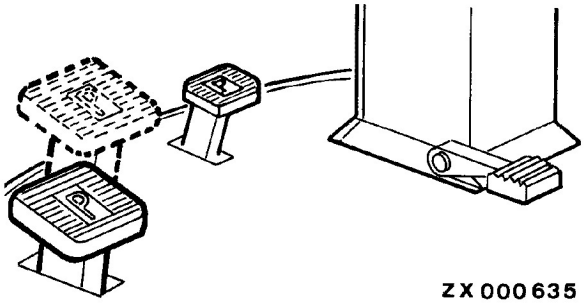


ZX000513 –UN–03APR95

AG,CO03622,1526 –25–01AUG05–1/1

Stāvbremze

Ražas novākšanas kombaina apturēšanas un/vai motora iedarbināšanas laikā, lietot stāvbremzi.



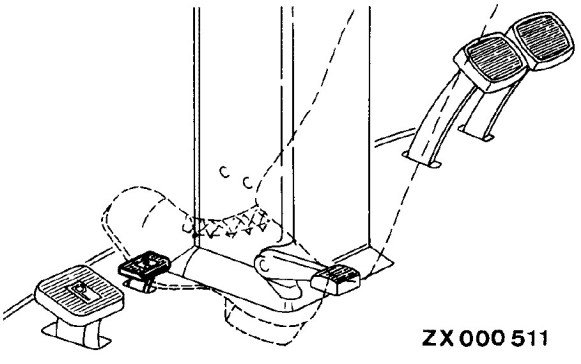
ZX000635 –UN–03APR95

AG,CO03622,1491 –25–01AUG05–1/1

Stāvbremzes atbrīvošana

UZMANĪBU: Neturiet kāju uz bremzes pedāļa vai uz stāvbremzes pedāļa, kad bremzes pedālis ir atlaists.

Lai atbrīvotu stāvbremzi, nospiediet atbloķēšanas pedāli.

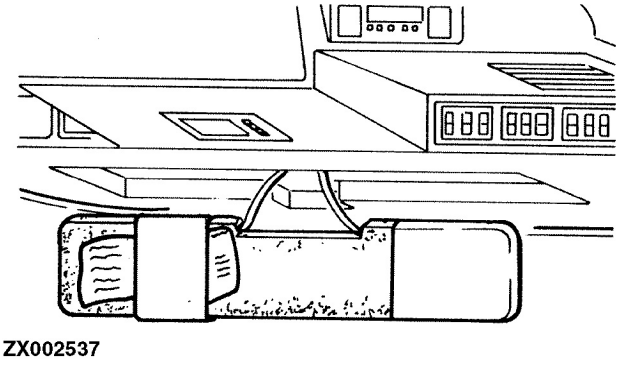


AG,CO03622,1492 –25–01AUG05–1/1

Saules aizsegs

Saules aizsarga aizmugurē ir iespējams uzglabāt piezīmju lapiņas vai ko līdzīgu.

Saules aizsargu lietot atbilstoši vajadzībai.

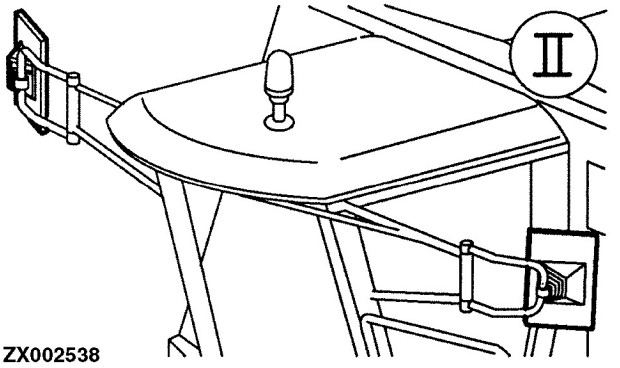


AG,CO03622,1494 –25–03AUG99–1/1

Ārējie spoguļi

Regulējiet ārējos spoguļus pēc vajadzības.

NORĀDĪJUMS: Skatīt "Ārējo spoguļu žāvēšanas pārslēdzamais slēdzis" kombainiem ar elektrisko regulēšanu.



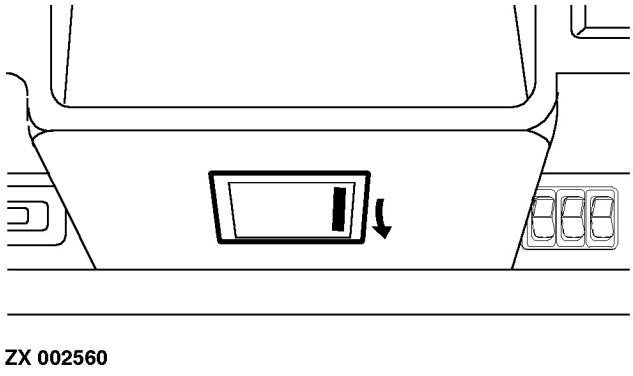
AG,CO03622,1495 –25–01AUG05–1/1

Kabīnes iekšējais apgaismojums

Slēdzi pārvietojot uz priekšu - Ieslēgts

Slēdzis centra stāvoklī - Izslēgts

Slēdzi pārvietojot atpakaļ - Ieslēgts



AG,CO03622,1498 –25–01AUG05–1/1

Sākotnējās pārbaudes

Pārbaudiet katru dienu

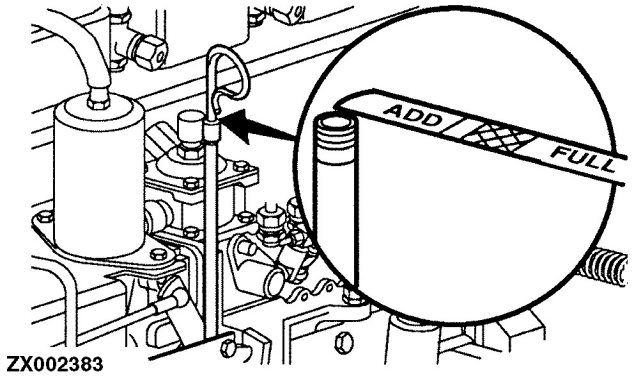
- ❒ Pārbaudiet motora eļļas līmeni.
- ❒ Gaisa kompresora eļļas līmeni.
- ❒ Hidrauliskā sistēma.
- ❒ Radiatora siets.
- ❒ Dzesēšanas sistēmu.
- ❒ Riepas.
- ❒ Hidrostata iekārtu.
- ❒ Degvielas sistēma.
- ❒ Gaismas indikatoru pārbaudes testu.
- ❒ Apgaismojuma funkcijas.
- ❒ Bremzes.
- ❒ Salmu kratītāja un salmu smalcinātāja kontrolspuldze.
- ❒ Slēgumu bloķēšanas sistēma.

AS60558,00003F0 –25–22JAN07–1/1

Motora eļļas līmenis.

Motoru nedrīkst iedarbināt, ja eļļas līmenis atrodas zem eļļas mērstieņa apakšējās atzīmes.

Eļļas līmenim uz mērstieņa ir jābūt starp augšējo un apakšējo atzīmi. Eļļas līmeņa pārbaudes laikā labības kombainam ir jāatrodas uz līdzenas virsmas.



ZX002383 –UN–16JUN95

AG,CO03622,1501 –25–15NOV02–1/1

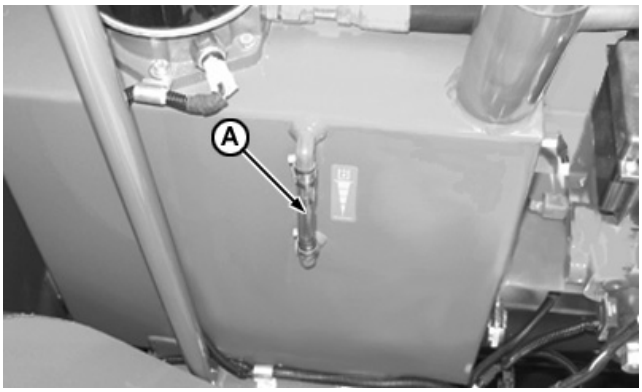
Hidrauliskās sistēmas eļļas līmenis

Pārbaudiet eļļas līmeni skatu stikliņā (A). Eļļai ir jābūt redzamai skatu stikliņa centrā (A). Vajadzības gadījumā ielejiet papildus ieteicamo eļļu.

Degvielas tvertnes tilpums norādīts sekcijā “Tehniskie dati”.

Ieteicamā eļļa: John Deere HY-GARD™.

NORĀDĪJUMS: Pirms eļļas līmeņa pārbaudes, nolaidiet hederu pilnībā uz leju; izkraušanas transportierim jābūt ievilktā stāvoklī un tītavām nolaistām, tas ir, kad visi hidrauliskie cilindri ir pilnīgi ievilkti.



CQ265790 –UN–21MAR06

HY-GARD ir reģistrēta Deere & Company preču zīme.

AG,CO03622,1502 –25–14FEB06–1/1

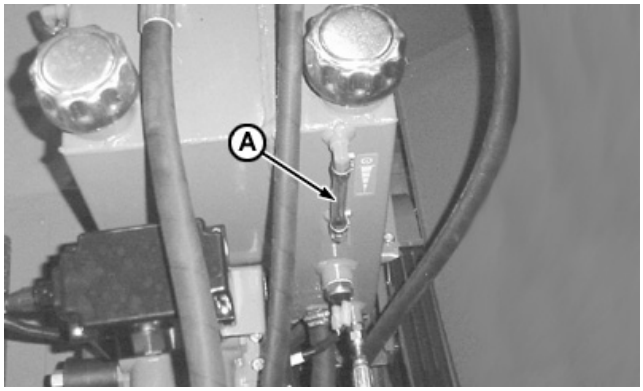
Hidrostatiskās sistēmas eļļas līmenis

Pārbaudiet eļļas līmeni skatu stikliņā (A). Eļļai ir jābūt redzamai skatu stikliņa centrā (A). Vajadzības gadījumā ielejiet papildus.

Tvertnes tilpums norādīts sekcijā “Tehniskie dati”.

Ieteicamā eļļa: John Deere Hy-Gard®.

NORĀDĪJUMS: Hidrostatiskās sistēmas kopējā ietilpība četru riteņu piedziņas kombainiem norādīta sekcijā "Tehniskie dati”.



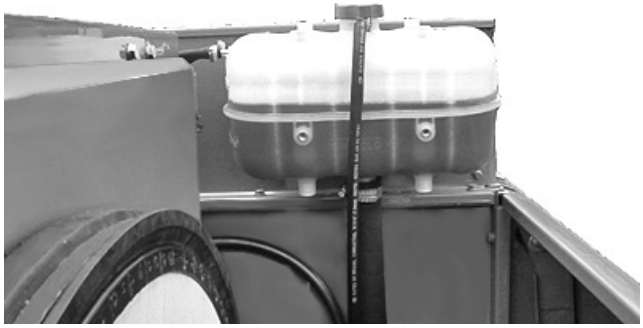
CQ192341 –UN–01FEB05

HY-GARD ir reģistrēta Deere & Company preču zīme.

GB52027,0000211 –25–11JUL07–1/1

Motora dzesēšanas šķidruma līmenis

Ļaujiet motoram atdzist. Dzesēšanas šķidruma līmenim ir jābūt līdz atzīmei COLD.



CQ279364 –UN–30JAN07

ML70882,000094C –25–24JAN07–1/1

Degvielas līmenis

Kad aizdedze ir ieslēgta, degvielas līmeni parāda degvielas līmeņa indikators.



CQ244310 –UN–29JUL05

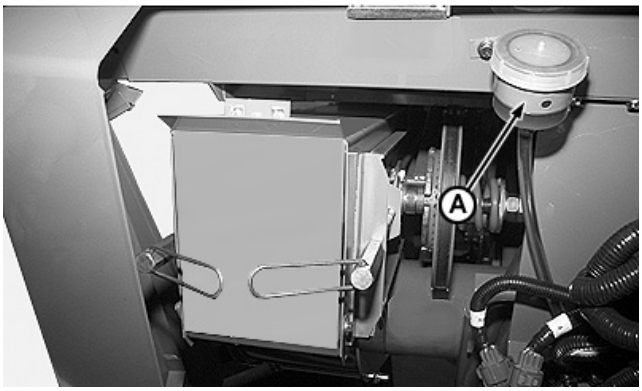
AG,CO03622,1504 –25–16AUG05–1/1

Bremžu iekārtas bremžu šķidrums

Bremžu šķidruma tvertne (A) atrodas labajā pusē blakus atlikumu elevatoram.

SVARĪGI: Lietojiet tikai SAE standartā J 1703 (DOT 4) uzskaitītos bremžu šķidrumus.

Degvielas tvertnes tilpums norādīts sekcijā “Tehniskie dati”.

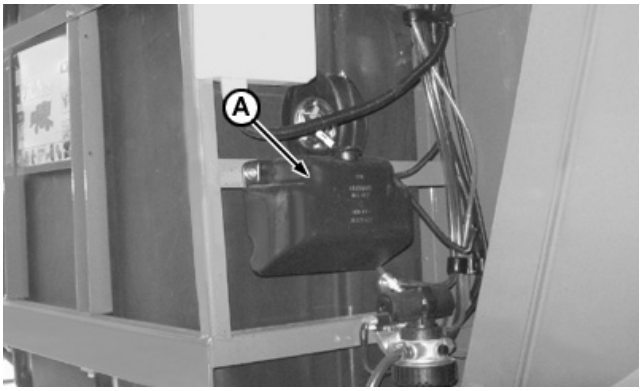


AG,CO03622,2067 –25–25AUG06–1/1

Priekšējā loga mazgāšanas šķidruma rezervuārs

Pārbaudiet un piepildiet tvertni (A), ja nepieciešams, ar tīru ūdeni vai automobiļu logu mazgāšanas šķīdumu.

Degvielas tvertnes tilpums norādīts sekcijā “Tehniskie dati”.



ML70882,00009AE –25–02JUN06–1/1

Pēc ilga dīkstāves laika

Atgaisojiet degvielas sistēmu.

Skatīt “Nodaļā Motora apkope”.

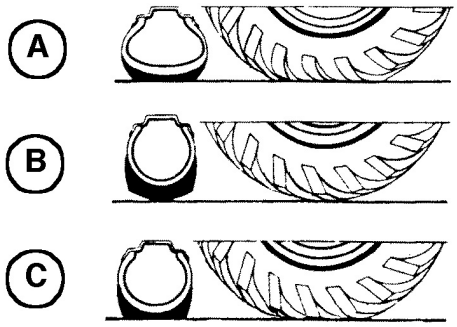
AG,CO03622,1505 –25–20AUG04–1/1

Riepas

Zems spiediens riepās, izsauc strauju dilšanu, var izsaukt riepas pagriešanos pret disku un ventiļa kāta nogriešanu.

Skatīt “Riepu iekšējais spiediens” tabulā ar norādītajiem iekšējiem spiedieniem.

A—Spiediens pārāk mazs
B—Spiediens pārāk augsts
C—Pareizs gaisa spiediens



ZCQD1100

AG,CO03622,1506 –25–20AUG04–1/1

Degvielas sistēma

No degvielas sistēmas jāizlaiž iespējamie esošie ūdens uzkrājumi.

Skatīt “Nodaļā Motora apkope”.

AG,CO03622,1507 –25–20AUG04–1/1

Kombaina eļļošana

Veikt saskaņā ar eļļošanas karti.

AG,CO03622,1508 –25–26SEP03–1/1

Motora darbināšana

Motora piestrāde

Motors ir gatavs normālai darbībai. Tomēr, esiet maksimāli piesardzīgi pirmo 100 darbības stundu laikā.

Ir jāievēro šādi norādījumi:

• Jānovēro motora eļļas spiediena indikatoru (A) un dzesēšanas šķidruma temperatūras indikatoru (B). Ja rādītājs ieiet oranžajā zonā, nekavējoties samaziniet slodzi. Ja rādītājs strauji neapstājas, apturiet motoru un atrodiet iemeslu.

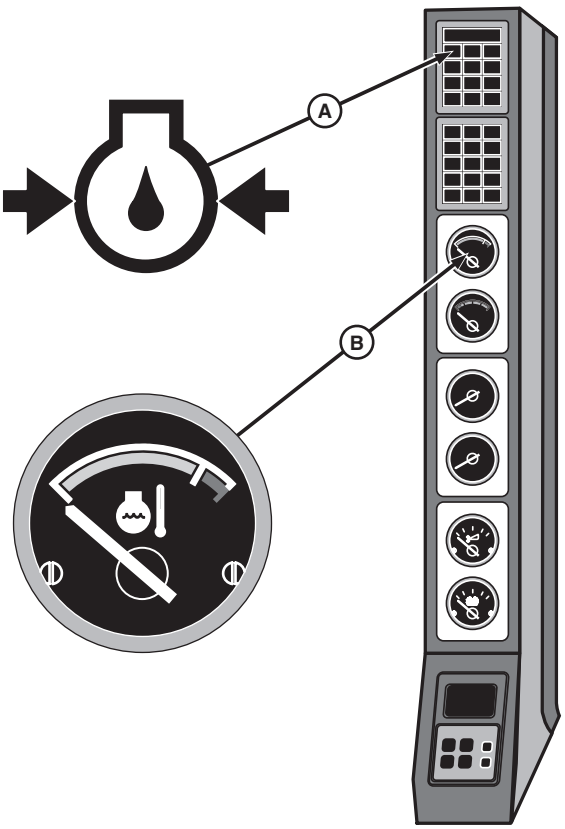
UZMANĪBU: Radiatora noslēdzošo vāku nekad nedrīkst atvērt kad motors ir karsts. Apturēt motoru un nogaidīt, kamēr motors atdziest. Sākumā nedaudz pagrieziet noslēdzošo vāku, lai samazinātu spiedienu, pirms noņemiet to pavisam (skatīt sekciju "Motora dzesētājs").

• Periodiski pārbaudiet motora eļļas līmeni, lai ievērotu jebkuru noplūdes pazīmi (Skatīt nodaļu "Motora apkope").

• Esiet ļoti uzmanīgi un vērīgi, līdz Jūs pilnīgi iepazīstiet skaņu un izjūtiet savu jauno kombainu.

• Pirmo 20 darba stundu laikā izvairieties no lielām slodzēm un no motora tukšgaitas, ilgākas par 5 minūtēm.

Skatīt ieteicamo motora eļļas tipu nodaļā "Ekspluatācijas materiāli".



AG,CO03622,1510 –25–16AUG05–1/1

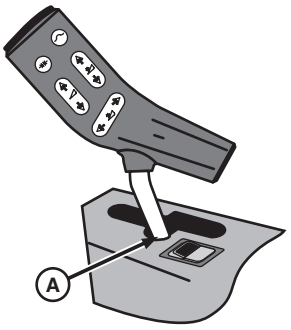
Drošības noteikumi, iedarbinot motoru

UZMANĪBU: Sekojiet, lai neviens nestāvētu kombaina tuvumā. Dodiet skaņu signālu, lai brīdinātu apkārtējos cilvēkus. Nekad nedarbiniet motoru slēgtās telpās, ja nav efektīva atsūkšanas sistēma. Sekojiet tam, lai būtu nodrošināta laba ventilācija.

AG,CO03622,1511 –25–04AUG99–1/1

Pirms motora iedarbināšanas

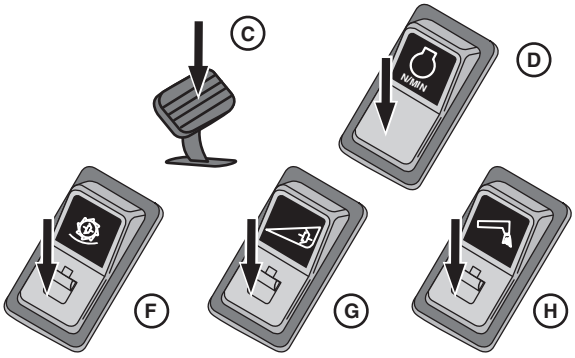
- ❒ Daudzfunkciju vadības svirai (A) jāatrodas neitrālā stāvoklī.
- ❒ Galvenajam slēdzi (B) jābūt stāvoklī ON.
- ❒ Iedarbiniet stāvbremzi (C).
- ❒ Motora tukšgaita (D).
- ❒ Kuļaparāta (F), pļaujošās platformas (G) un izkraušanas gliemeža (H) slēdži izslēgti OFF.



CQ246890 –UN–29JUL05



CQ216342 –UN–17AUG05



CQ246900 –UN–29JUL05

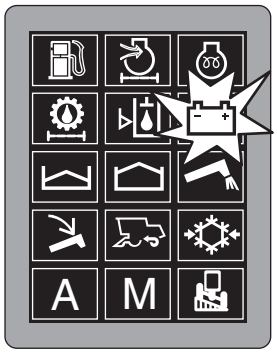
ML70882,000083E –25–17AUG05–1/1

Aizdedzes ieslēgšana

Degs sekojošas **kontrolspuldzes**:

- Brīdinājuma (STOP) signāls
- Motora eļļas spiediens
- Maiņstrāvas ģeneratora kontrolspuldze





CQ246930 –UN–29JUL05

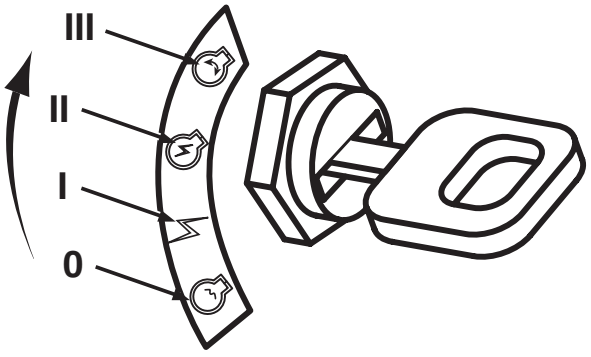
AG,CO03622,1513 –25–16AUG05–1/1

Darbība tropiskajos apstākļos

Par motora dzesēšanas šķidruma maisījumu un lietošanu, skatīt nodaļu “Motora dzesēšanas šķidrums”.

AG,CO03622,1520 –25–20AUG04–1/1

Motora iedarbināšana



CQ246950 –UN–29JUL05

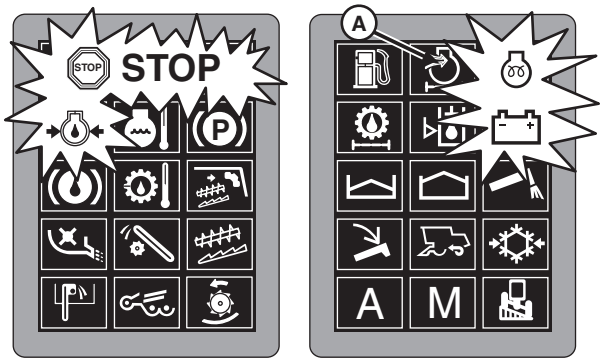
UZMANĪBU: Drošības apsvērumu dēļ, pirms katras motora iedarbināšanas vai kombaina darba uzsākšanas, ir jāpadod skaņu signāls. Motoru iedarbiniet tikai no vadītāja sēdekļa.

Pagrieziet slēdzi stāvoklī “Motora starts”. Kad motors sāk darboties, atlaidiet atslēgu.

SVARĪGI: Nekad neturiet atslēgu stāvoklī “Motora starts” ilgāk kā 20 sekundes.

SVARĪGI: Ja motors 20 sek. laikā nepielec, līdz nākošajam startēšanas ciklam nogaidīt vismaz divas (2) min. Kopā nedrīkst veikt vairāk kā četrus startēšanas ciklus.

NORĀDĪJUMS: Pie temperatūras zem 0°C, lai paaugstinātu kolektora ieplūdes gaisa temperatūru,pēc tam, kad startera slēdzis pagriezts stāvoklī II, ECU caur releju aktivē ieplūdes gaisa sildītāju. Gaisa ieplūdes temperatūras kontrolspuldze (A) šīs operācijas laikā iedegas. Pēc šīs gaismas nodzišanas ir iespējams iedarbināt motoru.



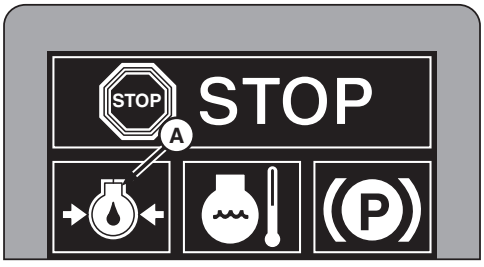
CQ246940 –UN–29JUL05

ML70882,0000840 –25–17AUG05–1/1

Motora eļļas spiediena kontrolspuldze

Pēc motora iedarbināšanas nekavējoties pārbaudiet, vai kontrolspuldze ir nodzisusi. Ja motora eļļas spiediena kontrolspuldze (A) nenodziest pēc motora iedarbināšanas, nekavējoties apturiet motoru un novērsiet traucējumu.

Arī pārējām kontrolspuldzēm pēc motora iedarbināšanas ir jānodziest.



CQ246970 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1515 –25–01AUG05–1/1

Motora uzsildīšana

Darbiniet motoru ar maziem tukšgaitas apgriezieniem.

Ar šādiem apgriezieniem darbiniet aukstu motoru apm. 1 - 2 minūtes. Ja ārējā temperatūra ir zem sasalšanas punkta, uzsildīšanas laiku pagariniet līdz 2 - 4 minūtēm.

SVARĪGI: Nekad nedarbiniet aukstu motoru bez slodzes vairāk par 5 minūtēm.

Nekad nepalieliniet motora apgriezienus līdz maksimumam, ja dzesēšanas šķidruma temperatūras indikatora rādītājs ir dzelteni-zaļajā zonā.



CQ244330 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1516 –25–01AUG05–1/1

Motora iedarbināšana ar papildu akumulatoru

Sevišķi aukstā laikā vajadzības gadījumā kopā ar kombaina akumulatoru paralēli var lietot otru 12-Voltu akumulatoru.

UZMANĪBU: Iztvaikojošā akumulatora gāze ir sprādzienbīstama. Izvairieties no dzirksteļu rašanās un atklātas uguns akumulatoru tuvumā. Sekojiet tam, lai akumulatori būtu pareizi pieslēgti (masas vads pie mīnus pola un startera vads pie plus pola).

SVARĪGI: Neievērojot pareizo polaritāti starp akumulatoru un maiņstrāvas ģeneratoru, iespējami elektrosistēmas bojājumi. Vienmēr zemējuma vadu mīnusa polam pievienojiet pēdējo.



TS204 –UN–23AUG88

AG,CO03622,1519 –25–14MAR02–1/1

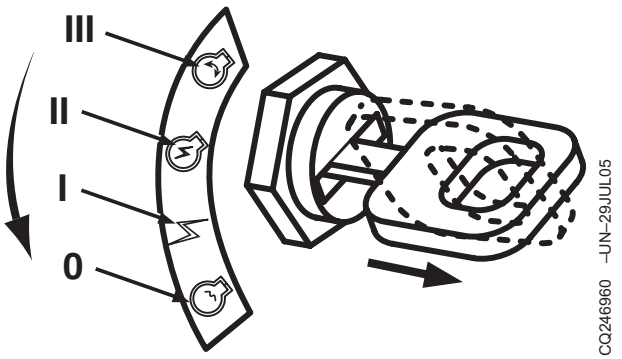
Motora apturēšana

UZMANĪBU: Pirms izkāpšanas no vadītāja kabīnes vienmēr izņemiet aizdedzes atslēgu.

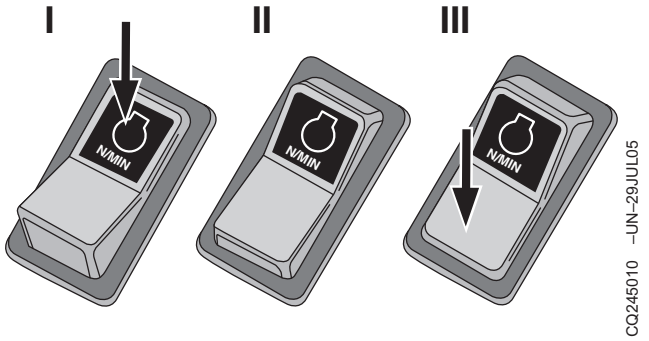
Nekad nedarbiniet aukstu motoru bez slodzes vairāk par 5 minūtēm. Tukšgaita pie maziem apgriezieniem izsauc nevajadzīgu degvielas patēriņu un tas var izsaukt ogles nosēdumus motorā.

SVARĪGI: Pirms motora galīgās izslēgšanas darbiniet to lēnā tukšgaitā 1 - 2 minūtes, lai motoram ļautu atdzist.

- Daudzfunkciju vadības sviru novietojiet neitrālā stāvoklī.
- Izslēdziet visas piedziņas.
- Iedarbiniet stāvbremzi.
- Pļaušanas platformu nolaidiet uz zemes.
- Nostatiet droseles balansiera slēdzi III. pozīcijā.
- Pagrieziet startera slēdzi stāvoklī “0”.



Startera atslēga



Apgriezienu skaita pārslēdzamais slēdzis

ML70882,0000842 –25–17AUG05–1/1

Motora noslāpšana

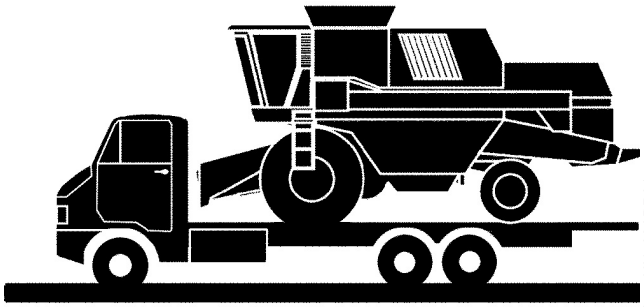
SVARĪGI: Ja motors noslāpst darba temperatūrā, iedarbiniet to nekavējoties. Tas novērsīs motora pārkaršanu. Pirms motoru aptur, veiciet procedūras, kas norādītas sadaļā “Motora apturēšana”.

ML70882,0000843 –25–17AUG05–1/1

Kombaina darbināšana un transportēšana

Kombaina transportēšana ar treileri

Pirms transportējiet kombainu ar treileri, vienmēr pārliecinieties, vai drošības aizsardzības ierīces cieši nostiprinātas vietā tādejādi, lai tās transportēšanas laikā nejauši nevarētu atvienoties.



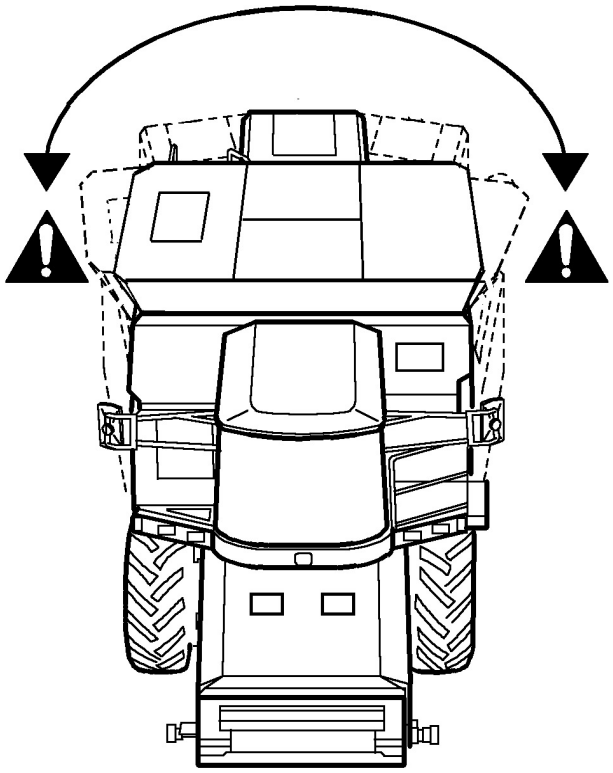
CQ203970 –UN–09APR01

CO03622,0000061 –25–04FEB02–1/1

Stūres iekārta un vadīšana

UZMANĪBU: Kombaina aizmugures gals pagriezienos izvirzās uz sāniem. Esat uzmanīgi pagriezienos.

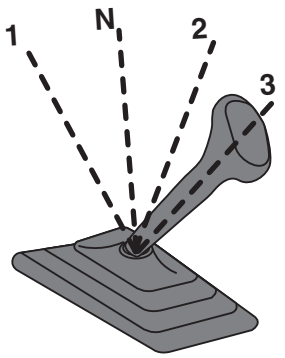
Stūrējamie riteņi atrodas kombaina aizmugurē. Tāpēc iepazīstieties ar dažādajām stūres iekārtas funkcijām.



CQ192070 –UN–01NOV99

AG,CO03622,1524 –25–04AUG99–1/1

Pārnesumu izvēle



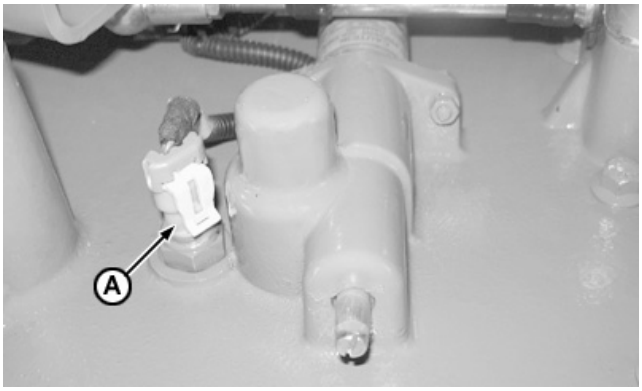
CQ246990 –UN–29JUL05

UZMANĪBU: Pārnesumu pārslēgšana iespējama vienīgi kad daudzfunkciju vadības svira ir neitrālā stāvoklī.

NORĀDĪJUMS: Pārnesumu pārslēgšana ir vieglāk veicama, kad kombains ir uz līdzenas, gludas zemes.

Kombaina kustības laikā pārnesumus pārslēdzošais izcilnis tiek automātiski bloķēts savā vietā ar solenoīdu.

NORĀDĪJUMS: Braucot ar 3. pārnesumu maksimālie motora apgriezieni ierobežoti līdz 2250 1/min. Slēdzis (A) nolasa motora apgriezienus un ir pievienots motora ECU.

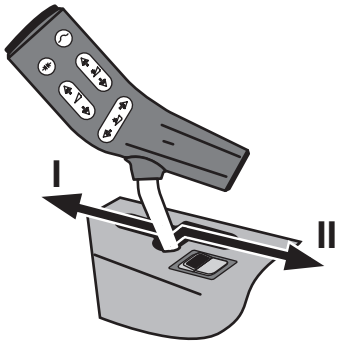


CQ265840 –UN–16FEB06

SVARĪGI: Katru dienu pārbaudiet solenioda funkciju pareizību vērojot solenoīda darbību ar izslēgtu motoru, pagriežot galveno slēdzi stāvokļos ON un OFF stadijās I un II. Ja rodas traucējums, konsultējieties ar savu John Deere dīleri.

ML70882,000097B –25–23MAY06–1/1

Braukšana uz priekšu un atpakaļ



CQ246910 –UN–29JUL05

UZMANĪBU: Kombaina braukšanas ātrums ir jāizvēlas atbilstoši ceļa vai pamatnes grunts stāvoklim.

Braukšana uz priekšu (I)

Pārbīdiet daudzfunkciju vadības sviru uz priekšu.

Braukšana atpakaļgaitā (II)

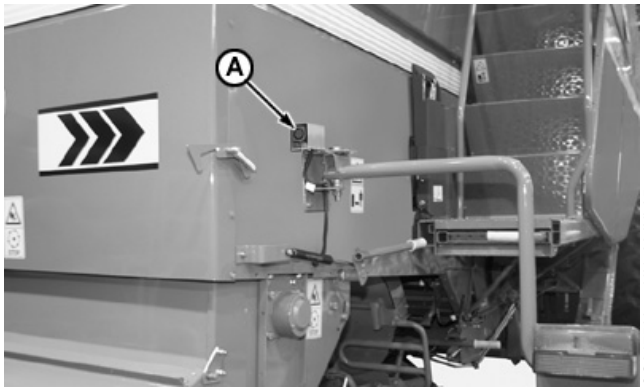
Pavelciet daudzfunkciju vadības sviru atpakaļ.

SVARĪGI: Vēlams izvēlēties mazāku ātrumu. Tas nodrošinās efektīvāku hidrostatiskās braukšanas piedziņas darbību.

ML70882,000084D –25–17SEP05–1/1

Atpakaļgaitas skaņu signāls

Ja motoram strādājot daudzfunkciju vadības svira tiek pavilkta atpakaļ (braucienam atpakaļgaitā), signālu raidošā ierīce (A) izdod brīdinājuma skaņu signālu.



ML70882,000097C –25–23MAY06–1/1

Izvairieties no hidrostatiskās sistēmas pārkaršanas

Ja palielinās hidrostatiskās eļļas temperatūra, iedegas kontrolspuldze un “STOP” brīdinājuma signāls un atskan skaņu signāls ar pārtraukumiem.

Šādā situācijā ir jāsamazina apgriezieni, lai palielinātu hidrostatiskās sistēmas efektivitāti un samazinātu eļļas temperatūru.

SVARĪGI: Ja hidrostatiskā piedziņa atvienojas, nekad negaidiet vairāk par 5 sekundēm, pirms daudzfunkciju vadības sviru pārslēdziet atpakaļ stāvoklī “Neitrāls”. Nekavējoties samaziniet apgriezienus.

NORĀDĪJUMS: Griezes moments, kas darbojas uz piedziņas riteņiem, ir atkarīgs no eļļas spiediena hidrostatiskajā piedziņā. Ja prasība pēc spiediena ir lielāka kā spiediens hidrostatiskajā sistēmā, tad atveras pārspiediena ventilis un labības kombains apstājas. Tikko kā spiediens samazinās (tas notiek kad tiek ieslēgts zemāks pārnesums), labības kombains atkal normāli pārvietojas tālāk.



AG,CO03622,1532 –25–16AUG05–1/1

Informācija par pārvadāšanu

UZMANĪBU: Lai izvairītos no strāvas sitieniem no elektriskajiem gaisa vadiem, kopējais mašīnas augstums nedrīkst pārsniegt 4 m (13 ft).

UZMANĪBU: Braucot vai velkot pa koplietošanas ceļiem, jāievēro vietējie noteikumi. Lai brīdinātu pārējos satiksmes dalībniekus, lietojiet papildu gaismas signālierīces, kuras iespējams iegādāties pie John Deere dīlera.

Labības kombainu transportē uz platas platformas piekabes, treilera, kas paredzēts speciāli šiem nolūkiem (kas attiecīgi apzīmēts sevišķi platām kravām) vai velkot.

Nepārsniedziet ātrumu 20 km/h (12.4 mph).

Detalizētai informācijai, skatiet “Kombaina vilkšana”.

AG,CO03622,1533 –25–11AUG06–1/1

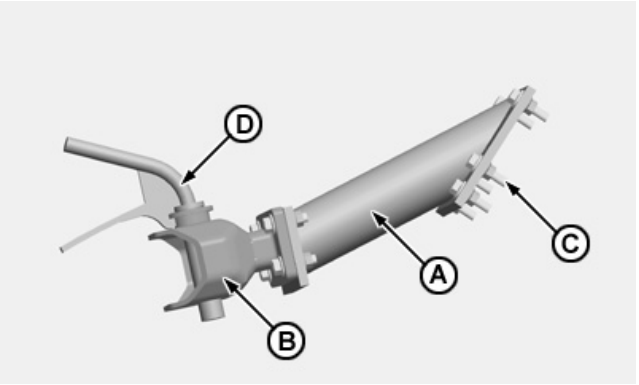
Treilera vilkšanas ierīce

SVARĪGI: Apstādiniet mašīnu uz līdzenas virsmas, izslēdziet motoru un ieslēdziet stāvbremzes.

Lai pie kombaina pieāķētu hedera treilerus, tiek lietota vilkšanas ierīce (A). Tai ir rotējošs gals (B) vieglākai pieāķēšanai.

To pievieno kombaina aizmugures asij lietojot četras galvskrūves (C). Ar tapu (D) pie rotējošā gala (B) pieāķējiet treileri.

NORĀDĪJUMS: Pievienojiet treilera pozīcijas gaismas konektoru pie kombaina punktā līdzās sakabes cilpai (A).



Sakabes cilpa

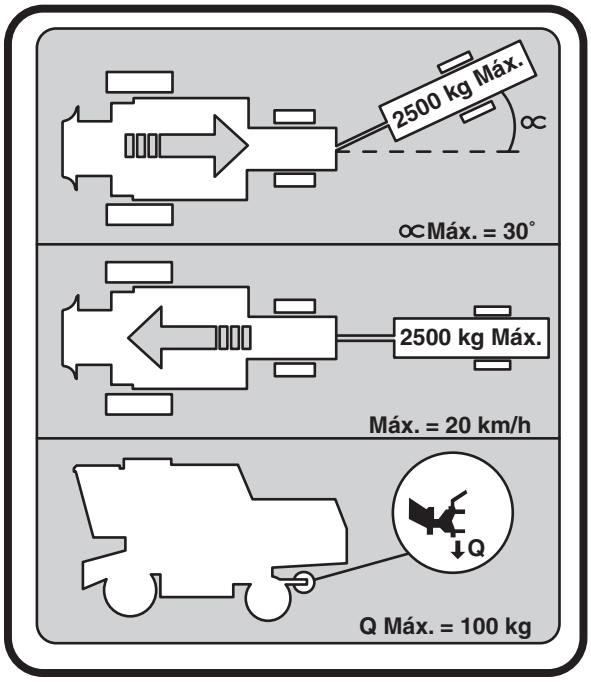
ML70882,0000948 –25–06JUN06–1/1

Treilera vilkšana

UZMANĪBU: NEPĀRSNIEDZIET noteiktās vērtības. Pārmērīga noslodze vai ātrums var radīt traumas vai mašīnas bojājumus.

Velkot treileri pārliecinieties, ka maksimālā draft slodze un maksimālā vertikālā slodze uz sakabes cilpu nepārsniedz attiecīgi 2500 kg (5511 lb) un 100 kg (220 lb).

Nevelciet treileri ar ātrumu lielāku kā 20 km/h (12.4 mph) un, ja kombaina aizmugure pievienota treilerim, treilera maksimālais sānu sagāzuma leņķis nedrīkst pārsniegt 30°, kā norādīts.



CQ277500 –UN–11AUG06

ML70882,00009C7 –25–11AUG06–1/1

Transportēšana pašgaitā

Noņemiet **hederu**, lai nepārsniegtu vietējā likumdošanā atļauto platuma limitu (sīkāku aprakstu skatīt nodaļā “Hedera lietošanas instrukcija”). Slīpo transportieri novietojiet transportēšanas stāvoklī.

Novietojiet **salmu smalcinātāja izkliedētāja plāksnes** transporta pozīcijā.

Iztukšojiet **graudu bunkuru**.

Pārvietojiet ievirzītā stāvoklī **izkraušanas gliemezi**.

Paceliet un nostipriniet **iekāpšanas kāpnes**.

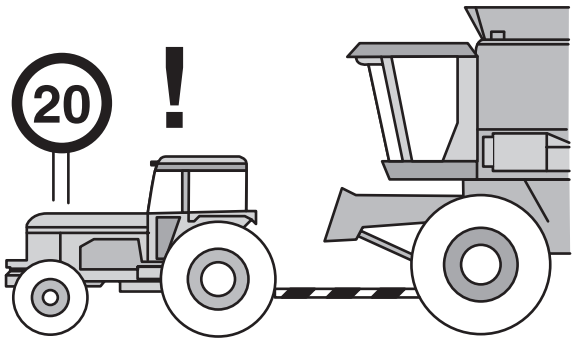
Ieslēdziet **gaismas**, ja nepieciešams.

Vispārīgu informācija par braukšanu, skatiet šajā nodaļā.

UZMANĪBU: Braucot pa atklātās satiksmes ceļiem, drošības nolūkos pedāļiem vienmēr ir jābūt savienotiem ar sabloķējošo fiksatoru. Tādā veidā bremzes pedāļus var darbināt tikai abus kopā. Detalizētu aprakstu skatiet sadaļā “Kājas bremzes”, sekcijā “Vadītāja kabīne”.

AG,CO03622,1534 –25–01AUG05–1/1

Kombaina vilkšana



CQ265860 –UN–16FEB06

1. Sagatavojiet kombainu, kā norādīts sekcijā “Braukšana ar kombainu pa atklātas satiksmes ceļiem”.

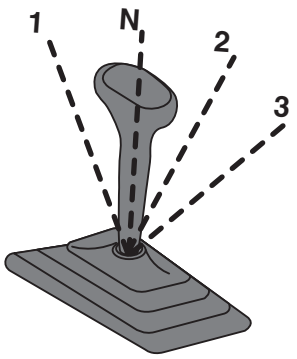
UZMANĪBU: Kombaina vilkšanai nelietojiet lokanas troses, vienmēr lietojiet vilkšanas stieni. Vilkšanas stieni piestipriniet pie priekšējās ass vilkšanas austiņas.

2. Stāvbremzes atbrīvošana

3. Velkot kombainu nepārsniedziet 20 km/h (12.4 mph).

SVARĪGI: Vilkšana ar lielāku ātrumu var radīt bojājumus riepās, transmisijā un gala reduktoros.

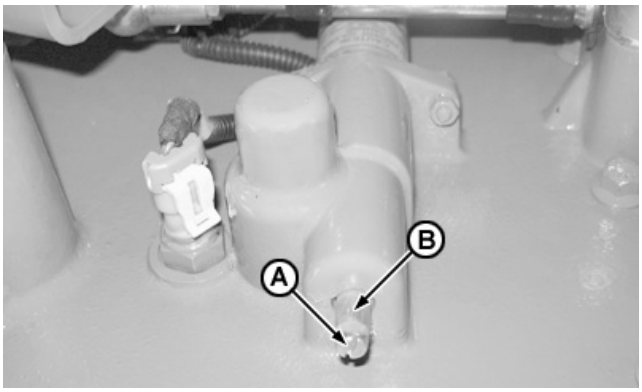
NORĀDĪJUMS: Velkot kombainu ievērojiet vietējos satiksmes noteikumus.



CQ245020 –UN–29JUL05

4. Pārnesumu pārslēgšanas sviru novietojiet neitrālā stāvoklī.

NORĀDĪJUMS: Avārijas gadījumā, bez šīs procedūras izpildes ir pieļaujams mašīnu pārvilkt nelielu attālumu (mazāk par 50 m).



CQ265850 –UN–16FEB06

SVARĪGI: Zināmos apstākļos var būt nepieciešams slēgumu bloķēšanas funkciju pārtraukt, lai ievietotu pārnesumu pārslēgšanas sviru neitrālā stāvoklī.

Bloķēšanas atcelšanai:

1. Izskrūvējiet skrūvi (A), noņemiet sadalītāju (B), atpakaļ ieskrūvējiet tikai skrūvi (A).

2. Ieskrūvējiet skrūvi līdz galam, tā lai pārslēgšanas izcilnis ir atbloķēts.

ML70882,000097D –25–06JUN06–1/1

Darbs ar kombainu

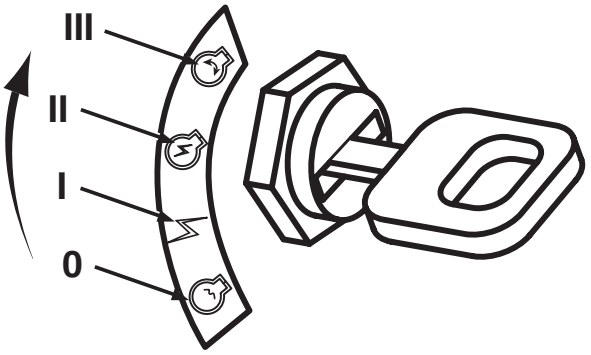
1. Sagatavojiet kombainu atbilstoši labības tipam, kāds tiks novākts.

NORĀDĪJUMS: Informācija par sagatavošanu dota šajā nodaļā.

2. Sagatavojiet un uzkariet hederi uz kombaina.

NORĀDĪJUMS: Informācija par hedera sagatavošanu un pievienošanu dota pļaušanas platformas lietošanas instrukcijā.

3. Iedarbiniet motoru, darbiniet to ar maziem apgriezieniem.



CQ246950 –UN–29JUL05

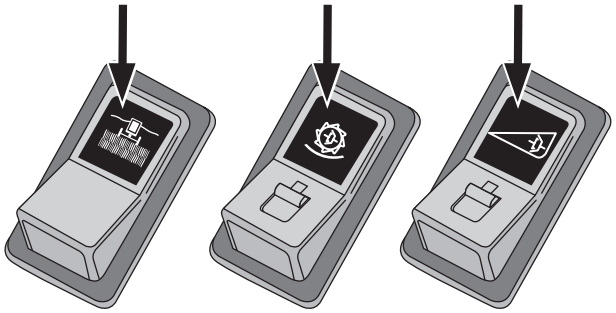
AG,CO03622,1601 –25–19SEP05–1/4

4. Ceļu drošības slēdzi pārslēdziet lauka pozīcijā.

SVARĪGI: Ieslēdzot kuļaparātu, motoram vienmēr ir jādarbojas ar maziem apgriezieniem.

5. Ieslēdziet kulšanas trumuli.

6. Ieslēdziet hedera piedziņu.

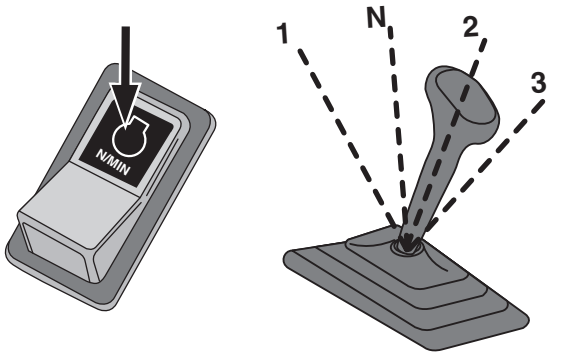

CQ247010 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1601 –25–19SEP05–2/4

7. Ieregulējiet maksimālu motora apgriezienu skaitu.

8. Ieslēdziet transmisijas pārnesumu.

NORĀDĪJUMS: Parastajiem darbam uz lauka vislabāk ir piemērots otrais pārnesums. Trešais pārnesums lauku darbiem nav ieteicams, tikai transportēšanas darbiem.

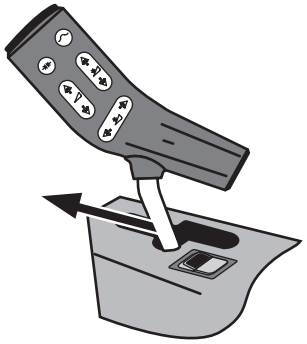


CQ247020 –UN–29JUL05

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,CO03622,1601 –25–19SEP05–3/4

9. Pārvietojiet daudzfunkciju vadības sviru piemērojot braukšanas ātrumu ražas novākšanas apstākļiem.



CQ247030 –UN–29JUL05

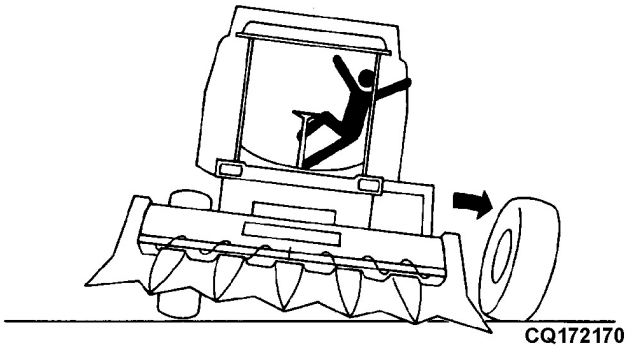
AG,CO03622,1601 –25–19SEP05–4/4

Riteņi, asis un pretsvari

Riteņu uzgriežņu pievilkšana

UZMANĪBU: Var notikt nelaimes gadījums. Neaizmirstiet periodiski pievilkt riteņu uzgriežņus.

Pievelciet riteņu uzgriežņus ar intervāliem, kas norādīti šajā instrukcijā.



CQ172170 –UN–11SEP98

ML70882,00004B4 –25–22JUL04–1/1

Riepu ekspluatācija un apkope

Katru dienu pārbaudiet, vai riepas nav bojātas un koriģējiet spiedienu riepās. Laba riepu darbība un ilgs kalpošanas laiks ir atkarīgs no pareiza gaisa spiediena.

Riepu iegriezumus vai plīsumus ir nekavējoties jāremontē vai arī riepas jānomaina.

Riepas nedrīkst saskarties ar eļļu, smērēm, degvielu, ķimikālijām, kā arī nedrīkst ilgi atrasties saules staru ietekmē.

Brauciet ar kombainu uzmanīgi. Izvairieties no pārbraukšanas pār laukakmeņiem vai asām malām.

AG,CO03622,1537 –25–05AUG99–1/1

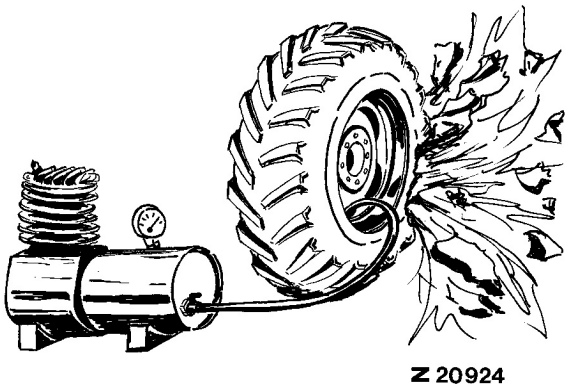
Bezkameru riepas

Vairākums priekšējo riteņu riepu, kā arī visu aizmugures riteņu riepas ir bez kamerām. Lai mazinātu dīkstāves laiku, mazus plīsumus bezkameru riepās var izlabot bez riteņa demontāžas.

SVARĪGI: Turpretī, ilglaicīgai ekspluatācijai, remonts ir jāveic pēc iespējas ātrāk, lai novērstu tālāku riepu bojāšanu.

AG,CO03622,2659 –25–26JAN00–1/1

Riepu montāža



Z20924 –UN–15AUG94

UZMANĪBU: Lai uz riteņa uzmontētu riepu, ir jāizpilda pareizās procedūras, jo nepareizas rīcības rezultātā var notikt eksplozija, kas sliktākajā gadījumā var radīt nāvējošus ievainojumus. Riepu montāžu drīkst veikt tikai ja ir attiecīga pieredze un aprīkojums. Tādēļ, ja nav pietiekamas zināšanas šajā jomā, riepu montāžu ir jāveic John Deere dīlerim vai kvalificētā riepu apkalpošanas dienestā. Montējot riepas uz riteņu diskiem nekad nedrīkst pārsniegt riepu izgatavotāju norādītos maksimālos spiedienus. Pretējā gadījumā riepas vai pat riteņu diski var eksplozijas veidā pārsprāgt. Ja abas riepu malas pēc lielākā pieļaujamā spiediena sasniegšanas ir ar nepareizu sēžu, gaisu ir jāizlaiž, riepas stāvoklis jāizlabo, riepas mala jāiesmērē un riepu atkārtoti jāuzpumpē. Izsmeļošu informāciju par riepu montāžu lauksaimniecības transporta līdzekļiem, kas ietver nepieciešamo saglabāšanas profilaksi, var saņemt no riepu izgatavotāju vietējiem aģentiem.

SVARĪGI: Kombainu nekad nelietot ar spiedienu riepās, ar kādu tas ticis piegādāts. Uzskrūvējiet ventiļu uzgaļus uz ventiļu kātiem, lai izvairītos no netīrumu iekļūšanas ventiļos. Regulāri pārbaudiet spiedienu riepās, vadoties no riepu spiedienu specifikācijas. Norādītos riepu spiedienus jākoriģē atkarībā no slodzes, ko rada dažādi hederi.

AG,CO03622,1541 –25–01AUG05–1/1

Priekšējo riteņu montāža

UZMANĪBU: NOVĒRSIET nelaimes gadījumus. Uzstādiet drošības atbalstu. Ja drošības atbalsts (A) nav ievietots, slīpā transportiera korpuss var pēkšņi nokrist, radot nopietnus ievainojumu vai pat nāves gadījumus.

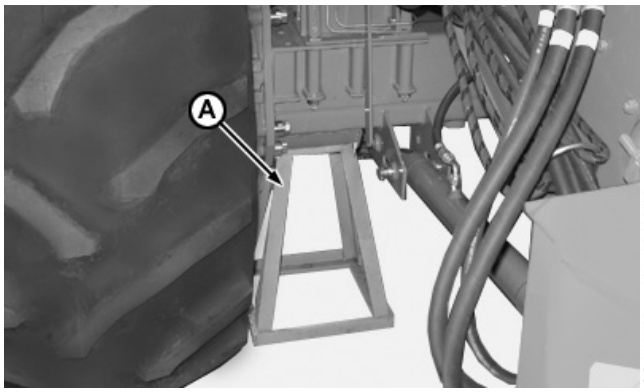
SVARĪGI: Riteņu mezgls ir smags, ar to ir neērti rīkoties un grūti vadīt sakarā ir riepas izliekumu un balstgredzenu. Lai nomainītu riteni, ir vajadzīgi divi servisa tehniķi.



CQ222760 –UN–17MAR04

ML70882,00009A1 –25–06JUN06–1/4

1. Kombaina priekšgals paceļams ar domkratu, ievērojot kombaina balsta punktus.
2. Atbalstiet kombainu uz blokiem vai domkrata statņa (A) zem priekšējās ass pārliecinoties, vai uz vārpstas nav slodzes.



CQ264580 –UN–26JAN06

ML70882,00009A1 –25–06JUN06–2/4

SVARĪGI: Pirms ieskrūvēšanas riteņu skrūvēm jābūt tīrām un brīvām no smēres. Griezes moments norādīti tīriem, sausiem uzgriežņiem. Smēre samazina berzi un noved pie skrūvju pārvilkšanas.

3. Pievelciet uzgriežņus un skrūves norādītajā secībā.



CQ221010 –UN–05AUG04

Pievilkšanas secība

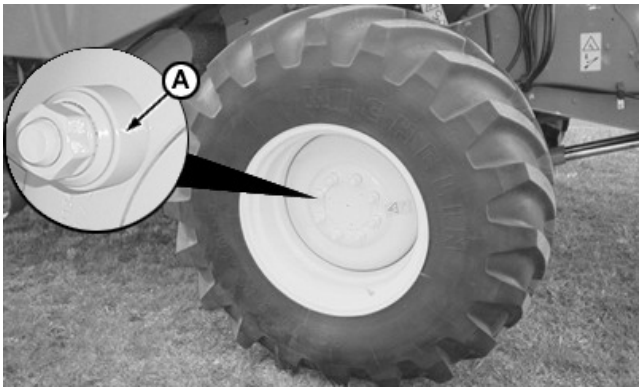
Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

ML70882,00009A1 –25–06JUN06–3/4

4. Ievietojiet riteni un uzskrūvējiet uzgriežņus ar iemavām (A). Pievelciet uzgriežņus ar norādīto griezes momentu.

Specifikācija

Priekšējo riteņu uzgriežņi—
Griezes moments ..... 550 N•m (405 lb-ft)



CQ265810 –UN–16FEB06

ML70882,00009A1 –25–06JUN06–4/4

Aizmugures riteņu montāža

UZMANĪBU: NOVĒRSIET nelaimes gadījumus. Atbalstiet mašīnu pareizi. Mašīna apgāšanās var radīt nopietnus, smagus ievainojumus vai pat nāves gadījumus.

SVARĪGI: Pirms ieskrūvēšanas riteņu skrūvēm jābūt tīrām un brīvām no smēres. Griezes moments norādīti tīriem, sausiem uzgriežņiem. Smēre samazina berzi un noved pie skrūvju pārvilkšanas.



CQ221000 –UN–21NOV03

1. Nostādiet mašīnu un gludas virsmas un ieslēdziet stāvbremzi.

2. Uzstādiet aizmugures riepas un pievelciet uzgriežņus atbilstoši specifikācijai.

Specifikācija

Aizmugures riteņu
nostiprināšanas uzgriežņi—
Griezes moments ..... 180 N•m (133 lb-ft)

ML70882,000099F –25–25MAY06–1/1

Riepu nomaiņa

SVARĪGI: Ja nomaina vedošos riteņus, izmainās arī riepu rādiuss. Ja tas notiek, tad informācijas plūsmu monitoru ir jāpārskaņo uz jauno riepu rādiusu. Skatīt "Riepu rādiusa kods" monitora iestatīšanai.

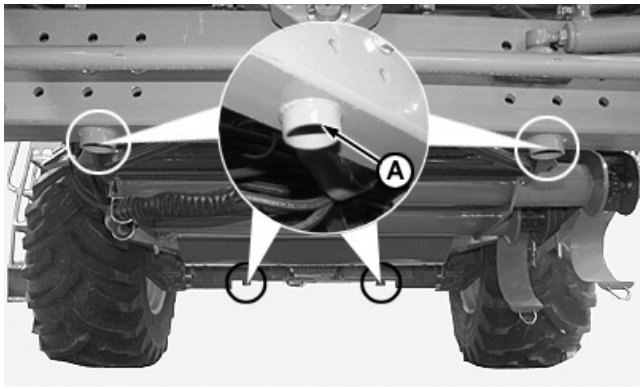
AG,CO03622,1542 –25–20AUG04–1/1

Atbalsta punkti kombaina pacelšanai

UZMANĪBU: Vienmēr iztukšojiet graudu bunkuru, pirms paceliet kombainu.

Paceļot kombainu, vienmēr novietojiet piemērotu pacelšanas ieīci zem atbalsta punktiem (A).

A—Atbalsta punkti (2 divi punkti zem priekšējās ass 2 punkti zem aizmugures ass)

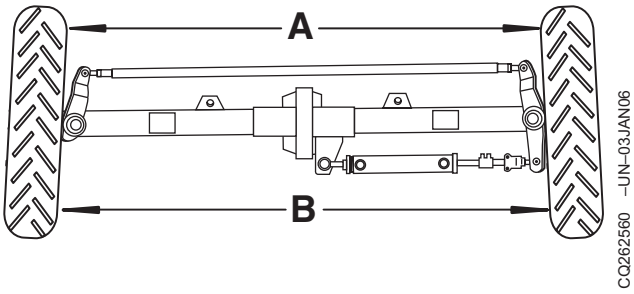


OU83340,00003F1 –25–01AUG05–1/1

Aizmugures ass riteņu savirze

Ja kombainu ir grūti stūrēt vai aizmugures riteņi sāk nevienādi dilt, noregulējiet aizmugurējo riteņu savērsumu.

1. Iztaisnojiet aizmugures riteņus uz līdzenas virsmas.
2. Izdariet atzīmi uz katras riepas augšējās daļas. Izmēriet attālumu (A).
3. Pabrauciet kombainu puspagriezienu atpakaļ (180°), tas ir, lai atzīmes uz riepām tagad atrastos riteņu apakšā.
4. Izmēriet attālumu (B). Tam vajadzētu būt par 10 mm (0.4 in.) lielākam nekā attālums (A).
5. Regulējiet atlaižot vaļīgāk kontruzgriežņus abos savienojuma stieņa galos un noregulējot savienojuma stieņa garumu.



A—Atstatums
B—Atstatums

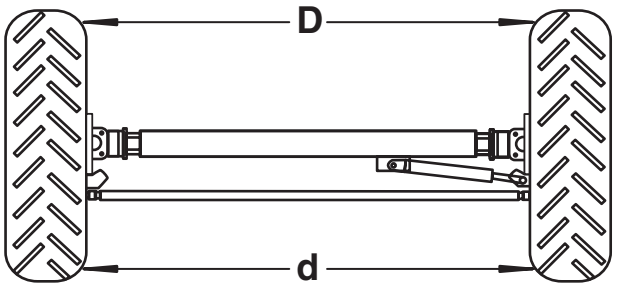
Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,GG05155,271 –25–11JUL07–1/2

Kombains ar četru riteņu piedziņu:

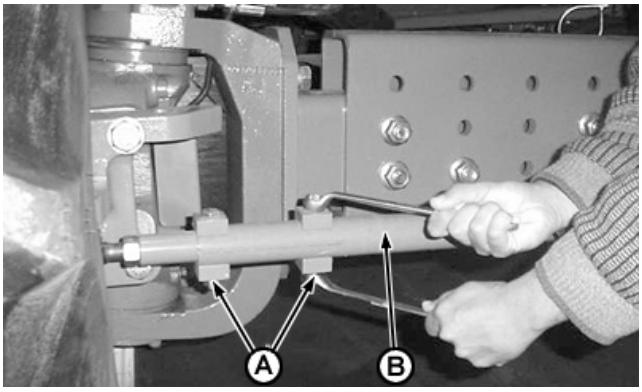
Attālumiem (D un d) ir jābūt vienādiem.

Regulējiet atbrīvojot skrūves (A) stūres stienim (B).



CQ247320 –UN–03JAN06

Skats no augšas - Iestatījuma pārbaudes punkti



CQ219121 –UN–30JUL04

AG,GG05155,271 –25–11JUL07–2/2

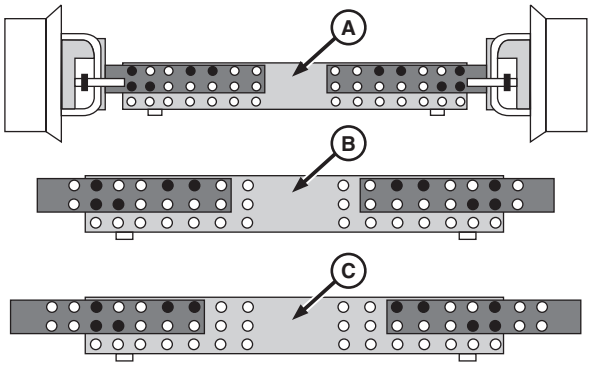
Četru riteņu piedziņas ass augstuma un platuma iestatīšana - četru riteņu piedziņas kombainiem

Aizmugures asij var regulēt platumu un augstumu. Aizmugures riteņiem ir jābūt uz vienas līnijas ar priekšējiem riteņiem. Pielāgojiet mašīnas līmeni atbilstoši augsnes īpatnībām, iestatot nepieciešamo augstumu.

1450 kombainu platumu var iestatīt 3 pozīcijās (A, B un C).

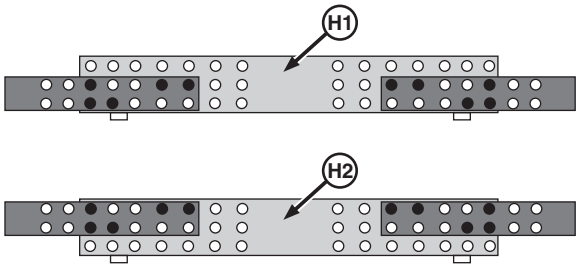
1550 kombainu platumu var ieregulēt 2 pozīcijās (B un C).

Augstumu var ieregulēt 2 pozīcijās (H1 un H2).



CQ247490 –UN–29JUL05

Platuma iestatīšana



CQ247530 –UN–22AUG05

Augstuma iestatīšana

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

OU83340,00003F7 –25–01AUG05–1/2

Platuma iestatīšana:

1. Lai noņemtu hidrauliskās sistēmas spiedienu, izslēdziet mašīnu.
2. Uz līdzenas zemes, paceliet aizmugurējo asi tā, lai atbrīvotu abus riteņus.

UZMANĪBU: Lietojiet iekārtu, kas atbilst kombaina svaram. Ja tiek lietots hidrauliskais domkrats, novietojiet to precīzi pacelšanas punktā zem ass.

3. Atskrūvējiet divus uzgriežņus (A) abās pusēs un izvirziet hidrauliskā cilindra (B) gultņa skrūves.
4. Atbrīvojiet savienojuma stieņa (D) divas skrūves (C).
5. Atbrīvojiet uzgriežņus (E) abās pusēs četru riteņu piedziņas asij (F).
6. Pārvietojiet riteņa rumbu vienā no pozīcijām.
7. Pievelciet visas skrūves un uzlieciet riteņus atpakaļ.

SVARĪGI: Iestatiet aizmugures ass riteņu savirzi. Vadieties no "Aizmugures ass savirze"

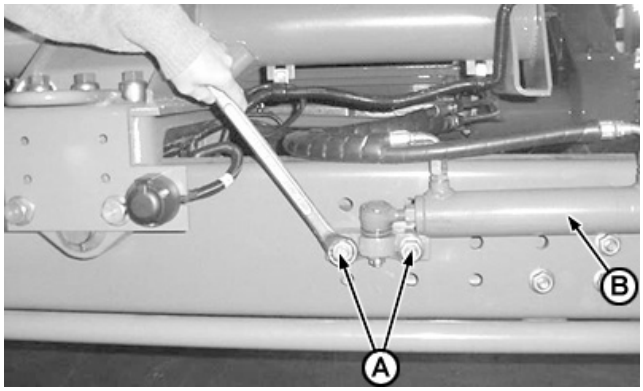
NORĀDĪJUMS: Hidrauliskā cilindra (B) gultni ir jānovieto atkarībā no ass pozīcijas (A, B vai C).

NORĀDĪJUMS: Nekad neizmainiet skrūvju uzgriežņu (E) stāvokli.

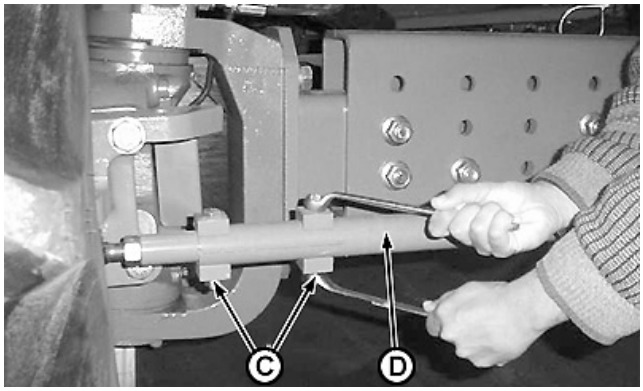
Augstuma vadības iestatījums:

1. Atkārtojiet platuma iestatīšanas procedūru, izlaižot punktu 4.

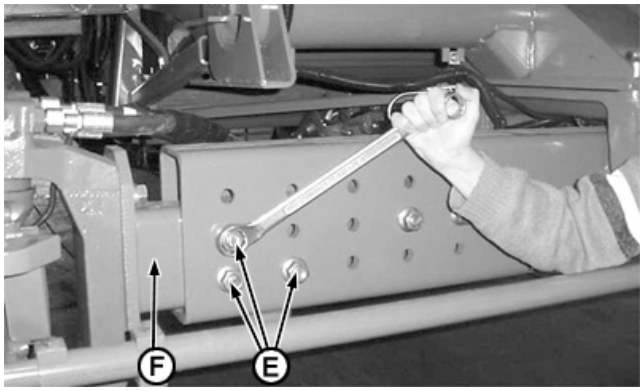
NORĀDĪJUMS: Ja nepieciešams, pārbaudiet aizmugures riteņu savirzi.



CQ219091 –UN–30JUL04



CQ219101 –UN–30JUL04



CQ219111 –UN–25FEB05

OU83340,00003F7 –25–01AUG05–2/2

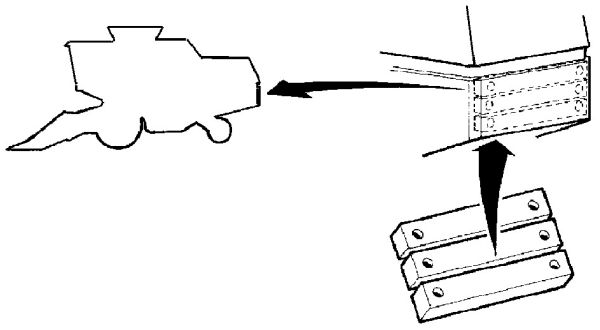
Gaisa spiediens riepās

PRIEKŠĒJO RIEPU GAISA SPIEDIENS				AIZMUGURES RIEPU GAISA SPIEDIENS		
Izmērs	**bāri**	**psi**		**Izmērs**	**bari**	**psi**
18.4 -30 R1 10 PR.	2,3	34		**10.5/80-18 L1 6 PR.**	2,5	36
18.4-38 R1 10 PR.	2,3	34		**12.4-24 R1 6 PR.**	1,9	28
18.4-38 R2 14 PR.	2,5	36		**12.4-24 R1 10 PR.**	3,0	44
23.1-26 R2 12 PR.	1,8	26		**14.9-24 R1 8 PR.**	2,3	34
23.1-30 R1 12 PR.	2,2	32		**14.9-24 R2 8 PR.**	2,3	34
23.1-30 R2 10 PR.	1,8	26		**16.9-24 R1 8 PR.**	1,8	26
28.1-26 R1 14 PR.	2,2	32		**16.9-24 R4 8 PR.**	1,8	26
28.1L-26 R1 12 PR.	1,8	26		**440/65 R 24**	1,8	23
24.5-32 R1 12 PR.	1,8	26		**540/65 R 24**	1,8	23
24.5-32 R1 20 PR.	2,2	32				
30.5-32 R1 14 PR.	1,9	28				
750-65 R26	2,7	39				
620/75 R 30	1,6	23				
620/75 R 30	2,4	35				
800/65 R 32	2,2	32				
650/75 R 32	2,4	35		PR - kārtu skaits		

ML70882,00004AC –25–15MAR07–1/1

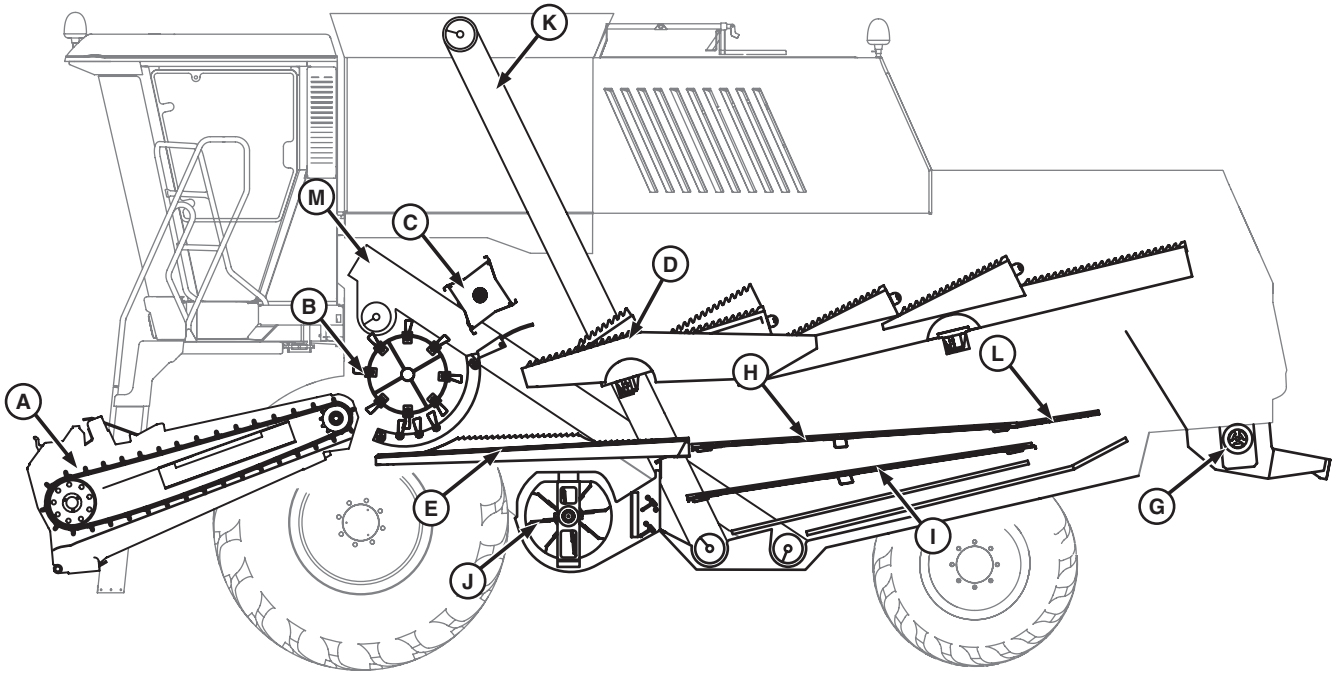
Pretsvari

Atsvari ir piestiprināti kombaina aizmugurē, lai nodrošinātu tā labāku stabilitāti strādājot slīpumos.



AG,CO03622,1545 –25–05AUG99–1/1

Kombaina darbība



CQ266370 –UN–02MAR06

Hedera nopļautā labība tiek novadīta uz slīpā transportiera kameru (A), kuras funkcija ir transportēt labību uz kulšanas trumuli (B) un kuļkurvi.

NORĀDĪJUMS: Pļaušanas platformas darbība ir aprakstīta platformas lietošanas instrukcijā.

Slīpā transportiera regulēšanai skatīt sadaļu “Apkope - Slīpais transportieris”.

Izkultie graudi, salmu smalkumi un nelieli atlikumi (vārpas vai sēnalas) izkrīt caur atverēm kuļkurvī nonākot uz graudu galda (E).

Biters (C) saņem kulšanas trumuļa izkultos salmus un grūž tos uz salmu kratītāju (D).

Salmu kratītāji atdala atlikušos graudus no salmiem. Graudi birst uz graudu galda (E) un salmi nonāk salmu smalcinātājā (G), kur tiek sasmalcināti.

Izkultie graudi un pelavas tiek nogādāti tīrītājā, kurš sastāv no augšējā (H) un apakšējā (I) sieta un ventilatora (J). Ventilators izpūš pelavas ārā un tīrie graudi izbirst cauri sietiem.

Tīro graudu elevators (K) transportē graudus uz graudu bunkuru.

Visi atlikumi (vārpas vai sēnalas) izkrīt caur augšējiem pagarinātājsietiem (L) un ar atlikumu elevatoru (M) tiek nogādāti atpakaļ pārkulšanai.

ML70882,0000911 –25–21MAR06–1/1

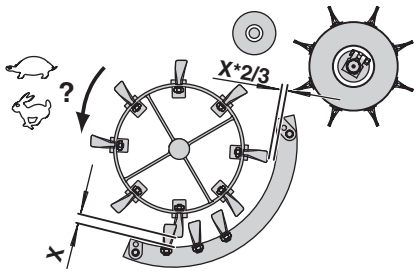
Graudu atdalīšanas process

Kulšanas sistēma ir svarīgākā labības kombaina sastāvdaļa.

Kulšanas trumuļa apgriezienu un kuļkurvja atstarpes iestatīšana atkarībā no ražas novākšanas un augsnes apstākļiem.

Smalkai sēklai un normālai labībai	Lieli kulšanas trumuļa apgriezieni un šaura kuļkurvja atstarpe.
Rupjgraudainam kulšanas materiālam	Mazi kulšanas trumuļa apgriezieni un liela kuļkurvja atstarpe.
Priekšējā atstarpe	X
Aizmugures atstarpe	Aptuveni 2/3 no X.

Iestatīt kuļkurvja atstarpi kā aprakstīts “Atstarpes iestatīšana starp kuļkurvi un kulšanas trumuli”.



CQ251670 –UN–21MAR06

ML70882,00008B0 –25–21MAR06–1/1

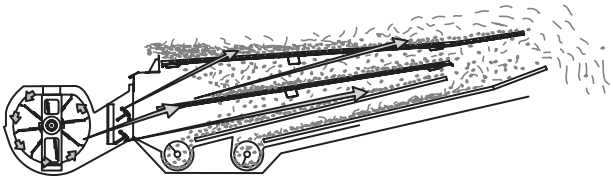
Graudu attīrīšanas process

Īso salmu sieta un graudu sieta tīrīšanas ciklu veicina ar gaisa plūsma no ventilatora. Visas pelavu daļas, kas ir vieglākas par graudiem, tiek aizpūstas uz aizmuguri.

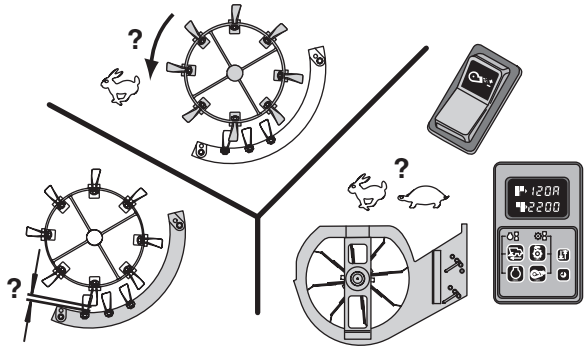
NORĀDĪJUMS: Gaisa plūsmai jābūt pēc iespējas spēcīgākam, tomēr ir jāizvairās no graudu zudumiem.

“Pārkulšanas”, rezultātā attīrīšanas mezgls tiek pārslogots; tādā gadījumā notiek nepietiekama graudu atdalīšana no pelavām. Ja graudu daudzums ir nozīmīgs, tie tiek izvilkti ārā no kombaina kopā ar salmiem.

- Vai kuļkurvja atstarpe ir nepietiekama?
- Vai kulšanas trumuļa apgriezienu skaits ir pārāk liels?
- Vai gaisa plūsmas intensitāte ir atbilstoša sieta noslodzei?



CQ251990 –UN–16SEP05



CQ251570 –UN–13SEP05

ML70882,00008B1 –25–19SEP05–1/1

Graudu savākšanas process

Tīrie graudi

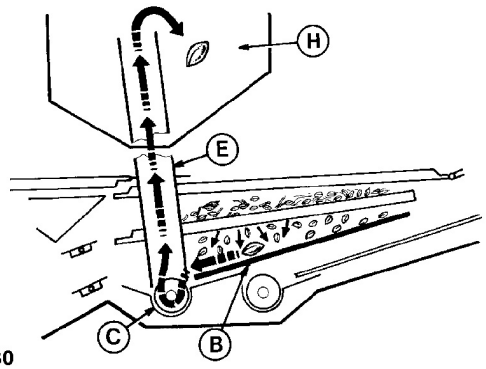
Graudi iziet cauri graudu sietam un nokrīt uz graudu kolektora (B).

No šejienes tie nokļūst līdz apakšējam graudu gliemežtransportierim (C) kas graudus ar elevatora (E) palīdzību nogādā graudu bunkurā (H).

Otrreizēja kulšana

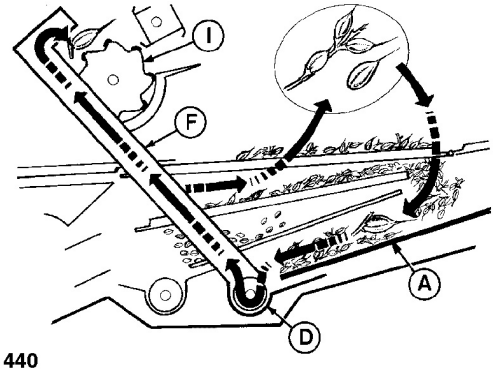
Neizkultās vārpas caur pelavu pagarinātājsietiem un graudu sietu gala nokrīt uz vārpu savācējgalda (A). No turienes tās noslīd uz apakšējo atlikumu gliemežtransportieri (D).

Pēc tam šī masa ar atlikumu elevatora (E) palīdzību tiek novadīta uz kulšanas trumuļa (I) priekšpusi, kur gliemezis to vienmērīgi sadala kuļaparātā kulšanai.



ZCQD1430

ZCQD1430 –UN–04APR96



ZCQD1440

ZCQD1440 –UN–04APR96

AG,CO03622,1562 –25–17AUG99–1/1

Problēmu apzināšana

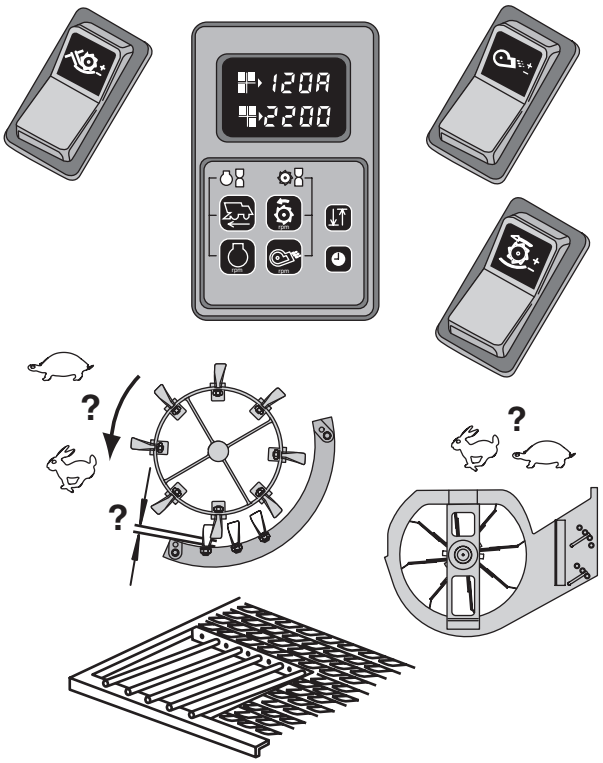
Pareiza kombaina darbība atkarīga no dažādiem faktoriem, kuri jāņem vērā katru reizi, kad veicat kombaina iestatīšanas.

Iepazīstiet tuvāk sekojošus faktorus:

- Kulšanas trumuļa un kuļkurvja ieregulēšana
- Pelavu atdalītāja ieregulēšana
- Ventilatora apgriezienu skaita iestatīšana
- Sistēma darbam nogāzēs

Mašīna šo un citu komponentu nekorekti iestatījumi var izsaukt nopietnas problēmas un radīt, piemēram, graudu bojājumus un zudumus.

Ja izkulšana nav pietiekama, pārbaudiet, vai visi iestatījumi veikti atbilstoši ražas novākšanas un augsnes apstākļiem.



CQ252420 –UN–16SEP05

ML70882,00008B2 –25–19SEP05–1/1

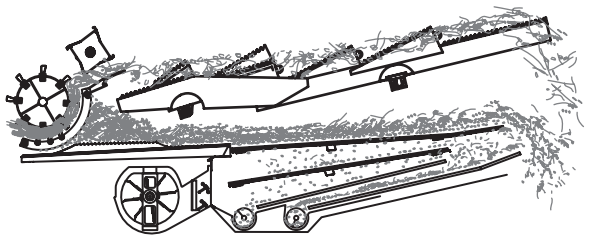
Kulšanas trumuļa un kuļkurvja ieregulēšana

SVARĪGI: Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits un kuļkurvja atstarpe ir vissvarīgākie faktori, lai sasniegtu labus kulšanas rezultātus.

Iestatiet atstarpi starp kuļkurvi un kulšanas trumuli, lai sasniegtu **optimālo kulšanas režīmu**.

Nepareizs regulējums:

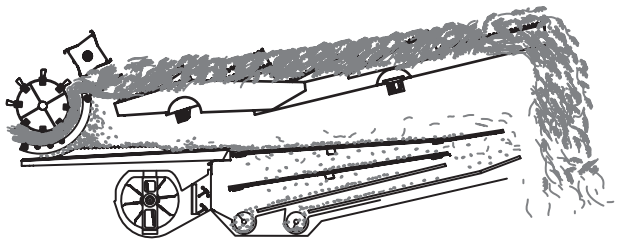
Kulšanas trumuļa apgriezieni pārāk lieli + kuļkurvja atstarpe minimāla = **Pārkulšana**



CQ266380 –UN–21FEB06

Pārkulšana

Nepietiekami kulšanas trumuļa apgriezieni + maksimāla kuļkurvja atstarpe = **nepietiekama izkulšana**



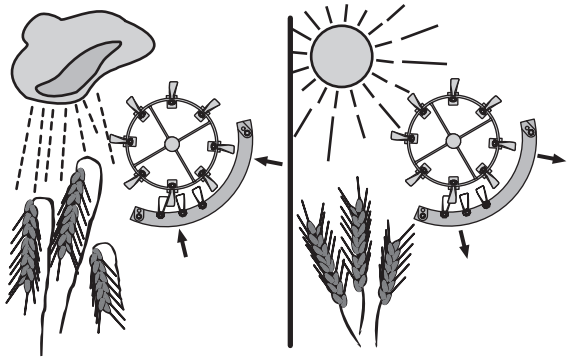
CQ266390 –UN–21FEB06

Nepietiekama izkulšana

NORĀDĪJUMS: Pārkulšanu vai nepietiekamu izkulšanu parasti izsauc neadekvāti kulšanas trumuļa apgriezieni vai kuļkurvja atstarpe.

Sāciet ar kulšanas trumuļa apgriezienu iestatīšanu. Parasti ir pietiekami, ja apgriezienu skaitu samazina/palielina tikai par 5%. Rezultātu pārbauda veicot vēl citus atkārtotus ieregulējumus.

Ja kuļtrumuļa apgriezienu skaita samazināšana par 10% nedod vēlamos rezultātus, tad mazliet jāatvirza/jātuvina kuļkurvis. Ja šie soļi nenovērš nepareizu izkulšanu, mēģiniet samazināt/palielināt kombaina ātrumu pret zemi. **Ļoti liels labības apjoms un ļoti liels ātrums pret zemi var izsaukt nepietiekamu izkulšanu.**



CQ252430 –UN–16SEP05

SVARĪGI: Vienmēr pārbaudiet vienas regulēšanas izmaiņas rezultātus, pirms uzsāciet citas regulēšanas izmaiņas. Ieregulēšanu vienmēr jāveic ar soļiem (parasti 5%).

Pareizs regulējums:

Mitra labība: Palieliniet kulšanas trumuļa apgriezienus un/vai samaziniet kuļkurvja spraugu.

Sausa labība: Samaziniet kulšanas trumuļa apgriezienus un/vai palieliniet kuļkurvja spraugu.

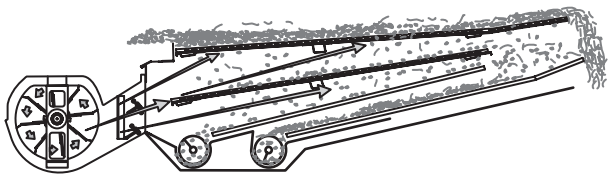
ML70882,0000902 –25–21MAR06–1/1

Ventilatora apgriezienu skaita iestatīšana

Pirms ventilatora apgriezienu skaita izmaiņas pelavu un graudu sietus ieregulējiet uz attiecīgajai novācamajai kultūrai maksimālo spraugu, saskaņā ar “Kombaina iestatījumi” tabulu). Uzsāciet darbu ar mazāko ventilatora ātrumu un pakāpeniski palieliniet to tikmēr, kamēr maksimālais pelavu daudzums tiek atšķirts neizpūšot graudus no kombaina vai nenovadot tos atpakaļ atlikumos.

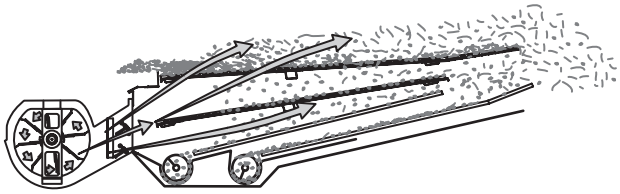
Novērtējiet rezultātus ļoti rūpīgi. Pēc maksimālā pieņemamā apgriezienu skaita sasniegšanas turpmākās korekcijas veicamas ar maziem pelavu atdalītāja ieregulējuma soļiem (Skatīt “Sietu iestatīšana”). Vajadzības gadījumā vēlreiz izmainiet ventilatora apgriezienu skaitu, kamēr tiek sasniegts labākais rezultāts.

NORĀDĪJUMS: Vienmēr pārbaudiet vienas regulēšanas izmaiņas rezultātus, pirms uzsāciet citas regulēšanas izmaiņas.



CQ252040 –UN–13FEB06

Ventilators pūš pārāk vāji, nepietiekama attīrīšana



CQ252030 –UN–13FEB06

Ventilators pūš pārāk stipri, lieli graudu zudumi

ML70882,00008A2 –25–17SEP05–1/1

Sietu ieregulēšana

Pietiekami aizveriet vai atveriet pelavu atdalītāju, lai ļautu graudiem izkrist cauri, pirms tie veikuši visu ceļu pāri sietam. Pārmērīgs pelavu atdalītāja atvērums var pārslogot graudu sietu ar pelavām. Ja pelavu atdalītāja atvērums nav pietiekams, daļa graudu var iet zudumā.

Nobeiguma attīrīšana notiek ar graudu sietu. Tam jābūt pietiekami atvērtam, lai ļautu graudiem viegli izkrist cauri, bet aizturētu salmus un pelavas. Ja graudu siets ir pārmērīgi aizvērts, graudi tiks novirzīti uz atlikumiem. Atlikumu apstrādes procesā var būt graudu bojājumi. Ja graudu siets ir pārmērīgi aizvērts, uz graudu bunkuru tiks nogādāti piemaisījumi.

Graudu zudumiem attīrīšanas gaitā var būt šādi iemesli:

1. Pārāk vāja gaisa plūsma vai pārāk šaurs pelavu atdalītāja atvērums sekmēs aizsprostojumus.

2. Pārāk stipra gaisa plūsma pūtīs graudus ārā no kombaina.

Lai varētu veikt korektus iestatījumus, svarīgi zināt, kurš no minētajiem cēloņiem izsauc graudu zudumus.

SVARĪGI: Vienmēr pārbaudiet vienas regulēšanas izmaiņas rezultātus, pirms uzsāciet citas regulēšanas izmaiņas.

Ja cēlonis ir pārkulšana vai nepietiekama gaisa plūsma. Pārbaudiet izkrītošo salmu daudzumu un īpašības. Ja salmi ir pārmērīgi salauzti vai saplūkāti, lai novērstu pārāk stipru izkulšanu, kulšanas trumulis un kuļkurvis ir jāieregulē pārkulšanas samazināšanai.

Ja salmi nav salauzti vai sacirsti, vajadzīgs vairāk gaisa, lai tos mazliet paceltu. Pārbaudiet vienas regulēšanas izmaiņas rezultātus, pirms uzsāciet citas regulēšanas izmaiņas. Ja problēmu izsauc pārmērīga gaisa plūsma, pelavu atdalītājā būs maz pelavu un salmu. Tādā gadījumā samaziniet ventilatora apgriezienu skaitu un pārbaudiet rezultātus.

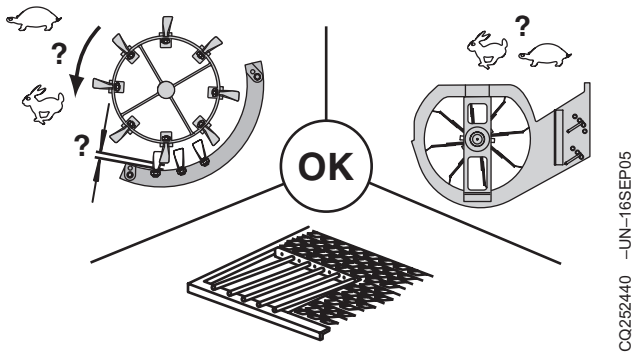
Skatīt plašākai informācijai “Tīrīšanas sistēma”, sekcijā “Kulšanas sistēma, atdalīšana un tīrīšana”.

ML70882,00008A3 –25–17SEP05–1/1

Neadekvāts atlikumu saturs

Pārbaudiet iespējamos iemeslus sekojoši:

- Vai pelavu sietu pagarinātājs ir pareizi iestatīts?
- Vai kuļkurvja atstarpe ir iestatīta atbilstoši novācamajai labībai?
- Vai kulšanas trumuļa apgriezienu skaits ir pareizs?
- Vai ir ieregulēti pārmērīgi ventilatora apgriezieni?



CQ252440 –UN–16SEP05

ML70882,00008A4 –25–17SEP05–1/1

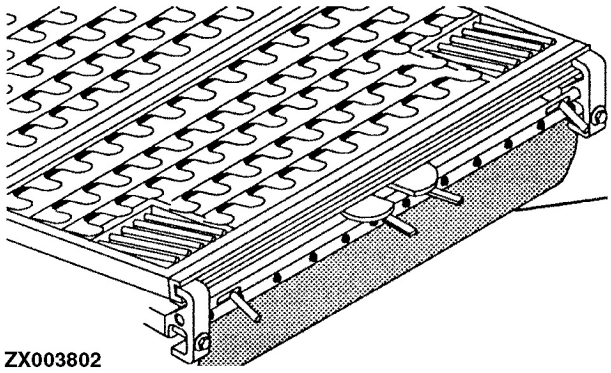
Sistēma darbam nogāzēs

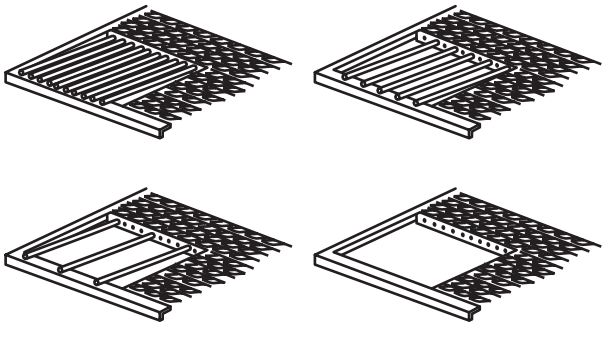
Strādājot nogāzēs graudus, kuri virzās nogāze slīpuma virzienā, uztver speciālas uztveršanas atveres, kas atrodas pelavu sietu pagarinājumu labajā un kreisajā pusē, un novirza tos caur atlikumu elevatoru atkal atpakaļ kuļaparātā.

Zaru skaitu piemēro novācamās kultūras īpašībām, graudu tipam un kombaina sagāzumam pievienojot vai atvienojot zarus. Labības kombains no rūpnīcas tiek izlaists ar 11 iemontētiem zariem pelavu sieta pagarinājumā.

Zaru skaita maiņa iespaido atlikumu daudzumu; t.i. ja zaru nav, vai ir uzstādīti tikai daži zari, tad ir liels atlikumu daudzums, bet ja visi zari ir uzstādīti, tad ir ļoti mazs atlikumu daudzums.

Skatīt “Sistēma darbam nogāzēs kalnainam apvidum” lai atrastu padomus par zaru noņemšanu.





AG,CO03622,1573 –25–19SEP05–1/1

Graudu zudumu iemesli

Pēc labības kombaina optimālās ieregulēšanas vēl joprojām esošos graudu zudumus pēc to iemesliem var iedalīt.

Esošie graudu zudumi tiek iedalīti četrās grupās:

1. Zudumi hederā
2. Zudumi kulšanas sistēmā
3. Zudumi atdalīšanas sistēmā
4. Zudumi tīrīšanas sistēmā

NORĀDĪJUMS: Ja zudumus neizdodas samazināt, samaziniet ātrumu pret zemi.

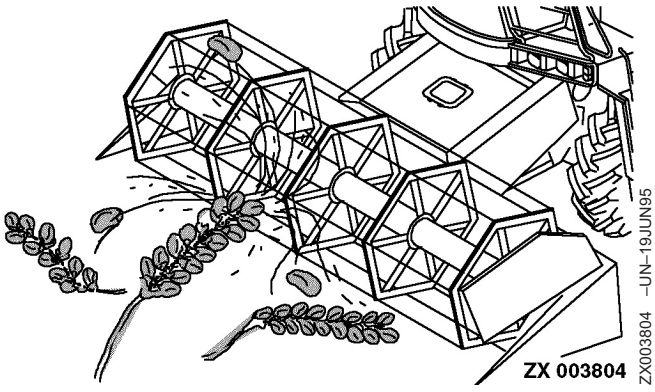
ML70882,00008A5 –25–17SEP05–1/1

Zudumi hederā

Hedera zudumos ietilpst sēnalas, vārpas un galotnes, kas izkrīt cauri pacēlējam vai graudi, ko izsit tītavas.

Zudumu aprēķins

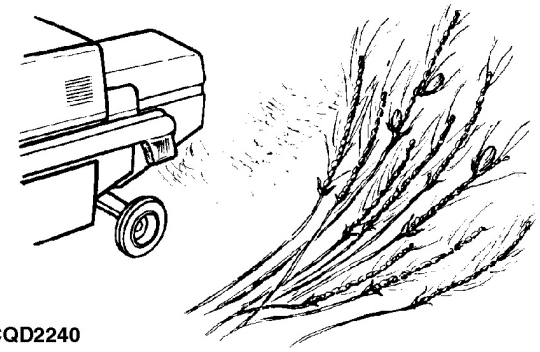
Salīdzina graudu skaitu, attiecinātu uz noteiktu platību pirms un aiz hedera.



AG,CO03622,1582 –25–01AUG05–1/1

Zudumi kulšanas sistēmā

Graudu zudumus izsaka kulšanas trumulī un kuļkurvī zaudēto graudu daudzums.

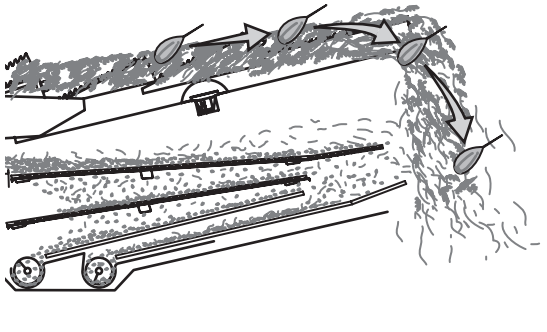


ML70882,00008A6 –25–17SEP05–1/1

Zudumi atdalīšanas sistēmā

Ir graudi, kurus nevar atdalīt ar salmu kratītājiem un kuri tiek izvadīti ārā no kombaina.

NORĀDĪJUMS: Izvairieties no nepietiekamas izkulšanas, ko izsauc sistēmas pārslodze.



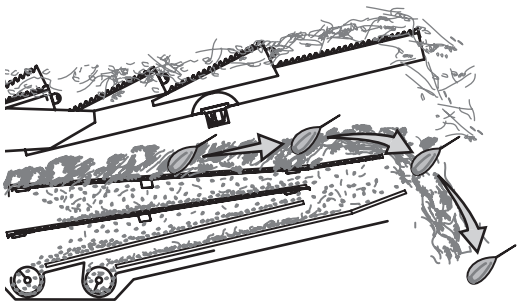
ML70882,0000904 –25–12JUL06–1/1

Zudumi tīrīšanas sistēmā

Caur sietu izkļuvušo un uz zemes nobirušo graudu zudumi, ko izsauc nepareizs sietu iestatījums. Ja sieti ir pareizi ieregulēti, sietu kastu zudumi ir visai konstanti un mazi.

Graudu zudumu iemesli sietos ir:

- Nepareizs tīrīšanas ventilatora apgriezienu skaits.
- Nepareizs gaisa plūsmas virziens.
- Nepareizi iestatīti sieti.
- Sietu pārslodze pārkulšanas dēļ.



ML70882,0000905 –25–10MAR06–1/1

Graudu zudumu novēršanas vispārīgi norādījumi

Nepastāv konkrēti paņēmieni, ar kādiem var samazināt graudu zudumus. Kulšanas process ir komplicēts process, un labākais paņēmiens, kā sasniegt optimālo attiecību starp “regulēšanu” un “rezultātiem” ir jāatrod.

SVARĪGI: Graudu zudumi pieaug ar materiāla caurplūdes lielumu atdalīšanas sistēmā, un to ir tādēļ iespējams viegli regulēt izmainot braukšanas ātrumu. Nevienu no norādītajiem labības kombaina regulēšanas veidiem nevar novērtēt par zemu, veicot izvairīšanos no graudu zudumiem.

Atdalīšanas sistēmas graudu zudumus samaziniet sekojoši:

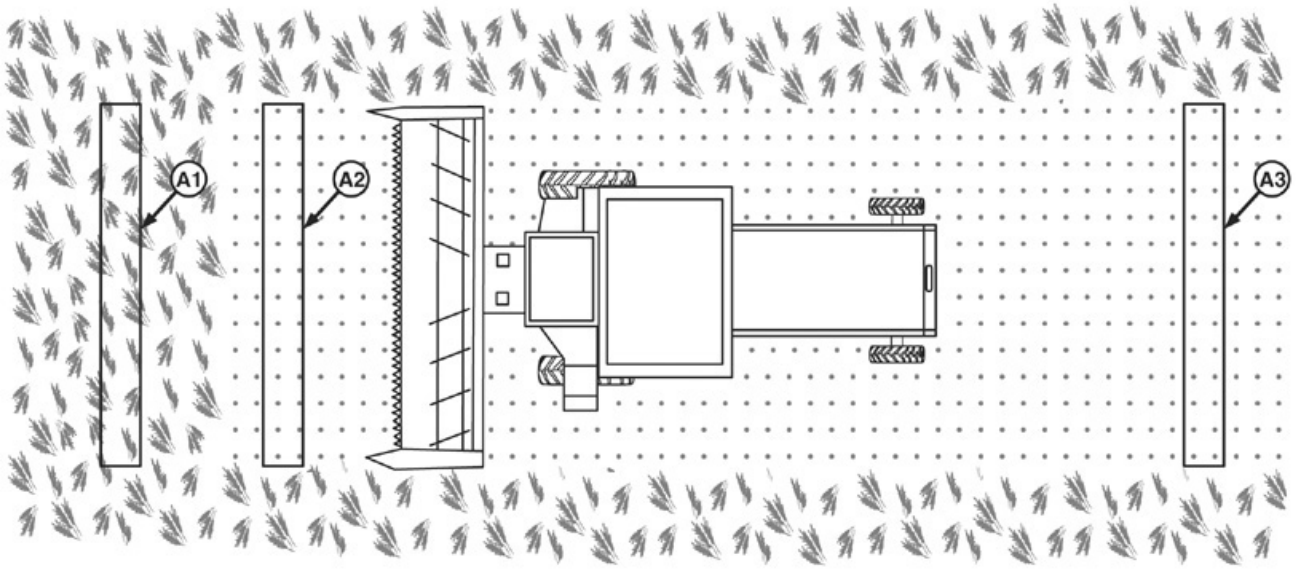
- Rotora sietus uzturiet tīrus.
- Samaziniet nezāļu un zaļās masas daļu salmos (augstāk pļaujot).
- Izvairieties no pārslodzes ar materiālu (iestatot kulšanas trumuļa apgriezienus un kuļkurvja atstarpi).
- Izvairieties no sistēmas pārslodzes (samaziniet ātrumu pret zemi).

Zudumus sietos samazina šādi:

- Palielinot gaisa plūsmu no tīrīšanas ventilatora, ja sastrēgums (salmu slāņi) aizsedz sietus.
- Samazinot gaisa plūsmu (ventilatora apgriezienus), ja graudi tiek izpūsti pāri sietiem.
- Atverot sietus.
- Sietus uzturot tīrībā.
- Pievienojiet vai noņemiet zarus “Slope Master” kad strādājiet uz nogāzēm.
- Samazinot pelavu daļu uz sietiem, izvairoties no pārmērīgas izkulšanas.
- Samazinot sietu pārslodzi, samazinot graudu daudzumu virs sietiem (samazinot braukšanas ātrumu).

ML70882,00008A9 –25–17SEP05–1/1

Zudumu mērīšana un zudumu procenta aprēķins



CQ269730 –UN–28APR06

SVARĪGI: Lai panāktu augstāku precizitāti, atkārtojiet procedūru lauka dažādos punktos un veiciet vidējo novāktās labības un zudumu aprēķinu.

Graudu zudumi:

1. Atzīmējiet novācamajā sektorā 1 m^2 platību (A1).

SVARĪGI: Platākajai atzīmētās platības malai jābūt vienādai ar hedera platumu.

2. Saskaitiet pazaudētos graudus un graudus nokritušajās vārpās vai sēnalās šajā platībā.

Piemērs: Saskaitīto graudu skaits ir 20.
Graudu zudums = 20 graudu

Zudumi hederā:

1. Veiciet novākšanu, līdz heders pārgājis atzīmētajai platībai. Apturiet kombainu un ļaujiet tam darboties, līdz ārā iznākuši visi salmi.

2. Veiciet atpakaļgaitā attālumu, kas vienāds ar kombaina garumu. Šajā gadījumā, platība (A1) atbilst platībai (A2).

3. Saskaitiet pazaudētos graudus un graudus nokritušajās vārpās vai sēnalās šajā platībā.

4. Atņemiet šo vērtību no labības zudumiem.

Piemērs: Saskaitīto graudu daudzums ir 70.
Zudumi hederā = 70 - 20 = 50 graudi

Kulšanas sistēmas, atdalīšanas un tīrīšanas zudumi:

1. Novāciet ražu attālumā, kas vienāds ar trīskāršu kombaina garumu. Apturiet kombainu un ļaujiet tam darboties, līdz ārā iznākuši visi salmi. Šajā gadījumā, platība (A2) atbilst platībai (A3).

2. Saskaitiet pazaudētos graudus un graudus nokritušajās vārpās vai sēnalās šajā platībā.

3. Atņemiet šo vērtību no labības zudumiem un zudumiem hederā.

Piemērs: Saskaitīto graudu daudzums ir 90.
Kulšanas sistēmas, atdalīšanas un tīrīšanas zudumi = 90 - 50 - 20 = 20 graudi

Kopējie zudumi kombainā:

Summa no kulšanas sistēmas, atdalīšanas un tīrīšanas zudumiem.

Piemērs: Kopējie zudumi kombainā = 50 + 20 = 70 graudi

Novāktie graudi:

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

1. Novāciet novērtējuma platību 100 m^2 ar pilnīgi tukšu kombainu.

2. Izkraujiet novāktos graudus piemērotā tvertnē.

3. Nosveriet graudus un pareiziniet parauga svaru ar 100, tad iegūsiet novāktās labības daudzumu kg/ha.

Piemērs: Parauga svars bija 40 kg. Reizinot svaru ar 100, tad iegūstam novāktās labības daudzumu 4000 kg/ha.

Zudumu procenti:

1. Nosveriet graudu daudzumu, kas atbilst kopējiem zudumiem kombainā.

2. Aprēķiniet labības zudumus kg/ha pareizinot šo svaru ar 10000.

3. Pareiziniet labības zudumu vērtību ar 100 un izdaliet rezultātu ar noteikto novāktās labības daudzumu, lai iegūtu zudumu procentus.

Piemērs: Kopējiem zudumiem kombainā atbilstošais graudu svars ir 0,024 kg.

0,024 kg x 10000 = 240 kg/ha

Ar novāktās labības daudzumu 4000 kg/ha un zudumiem 240 kg/ha tagad varam aprēķināt zudumu procentus.

240 x 100 = 24000/4000 = 6% zudumu.

ML70882,0000939 –25–11MAY06–2/2

Graudu zudumu samazināšana

Pieņemams graudu zudumu daudzums mūsu dienās ir 1 - 1,5%. Šo lielumu novērtējums atkarājas no šādiem faktoriem:

- Novācamās ražas kondīcijas;
- Ražas novākšanas sākuma;
- Zudumu pārbaude.

Kādi zaudējumi ir no graudu zudumiem?

Ja raža ir 4000 kg/ha, tad 1% graudu zudums ekvivalents 40 kg.

Ja kombains nepareizu iestatījumu dēļ strādā ar graudu zudumu lielumu 6%, tad tas nozīmē 240 kg zaudētu graudu uz hektāru.

Korekts regulējums = lielāka peļņa?

Sekojošais piemērs parāda, ka korekts mašīnas regulējums dod labu rezultātu.

Piemērs:

Kombains strādā ar 6% zudumiem un vidējā raža ir 4000 kg no hektāra. Ja kombains novāc 2,5 hektārus stundā, tad 8 stundās tas novāc 20 hektārus.

20 ha x 4000 kg/ha = 80000 kg x 6% = 4800 kg

Noskaidrojiet, kur koncentrēti lielākie graudu zudumi (heders vai kulšanas, atdalīšanas vai tīrīšanas sistēmas) un sāciet regulēšanu no turienes. Labāks ieregulējums samazina graudu zudumus par 1% līdz 3%. Pieņemam, ka ar veikto regulējumu samazinām zudumus par 2%.

Iegūtais samazinātais graudu zudums 4% joprojām ir pārmērīgs. Samazinot braukšanas ātrumu pret zemi varam samazināt graudu zudumus par 1% līdz 3,5%. Ja kā dots mūsu piemērā, mēs samazinām kombaina ražību līdz 2 hektāriem stundā, tad 8 stundās kombains novāks 16 hektārus un mēs panākam zudumu samazinājumu līdz 3%.

Tad:

16 ha x 4000 kg/ha = 64000 kg x 1% = 640 kg

Slēdziens:

Ja Jums ir 100 ha:

Novācot ražu ar 6% zudumiem rezultātā zudumi ir 20000 kg.

Samazinot graudu zudumus par 5% var papildus iegūt 16000 kg (266 maisus pa 60 kg).

Vadītājam vai kādai citai personai ir jāveic graudu zudumu pārbaude trīs reizes dienā, un jāveic nepieciešamā regulēšana tā, lai graudu zudumi nepārsniegtu 1% - 1,5%.

Ekonomisks labības kombainu darbs (sevišķi vairākiem kombainiem strādājot uz viena lauka) tiek sasniegts, ja par graudu zudumu kontroli visos kombainos un no tā izrietošo ekonomiju ir atbildīga speciāli šim nolūkam norīkota persona.

ML70882,00004B3 –25–28APR06–1/1

Labības kvalitātes novērtēšana

Labības kvalitāti var vērtēt dažādos jūsu kombaina punktos. Veiciet vērtēšanu punktos, kur ir iespējami lielākie graudu zudumi un, ja nepieciešams, veiciet kombaina pārregulēšanu, lai to pielāgotu ražas novākšanas un augsnes apstākļiem.

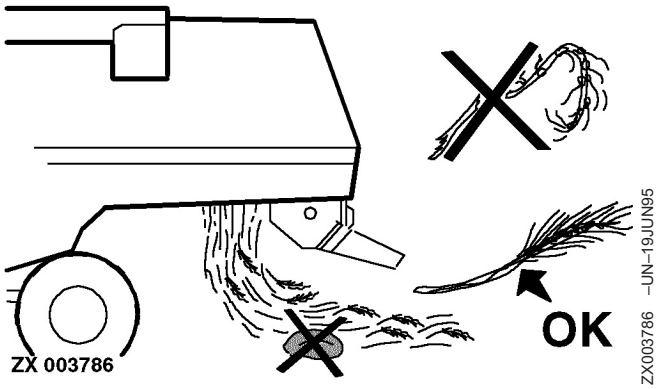


Z113559 –UN–22MAY95

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

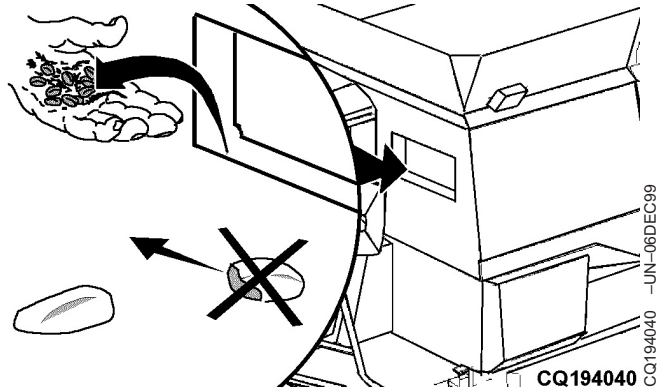
ML70882,00008AA –25–17SEP05–1/4

- Kombaina aizmugurē.
  – Salmi nedrīkst būt salauzti vai saplucināti.
  – Uz zemes drīkst būt minimāls graudu daudzums.



ML70882,00008AA –25–17SEP05–2/4

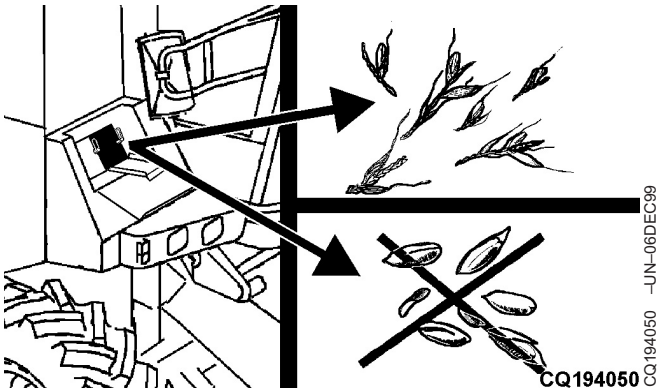
- Graudu bunkurā.
  – Atveriet inspekcijas lūku un paņemiet vērtēšanas paraugu.
  – Novērtējiet graudu paraugu, ieskaitot to, cik graudi ir sadrupināti, pēc šādiem punktiem:
  a. Pārmērīgi atlikumi?
  b. Kulšanas trumuļa apgriezieni pārāk lieli?
  c. Vai kuļkurvja atstarpe ir nepietiekama?



ML70882,00008AA –25–17SEP05–3/4

- Pie otrreizējās kulšanas.
  - Normālā atlikumu saturā ietilpst vārpu daļas vai vārpas, kuras nav izkultas un ļoti neliels daudzums brīvi graudi, mitri salmi un salmu daļiņas.
  - Graudu daudzumam uz divām elevatora lāpstiņām nevajadzētu būt lielākam par pusi plaukstas.

NORĀDĪJUMS: Pēc atlikumu pārbaudes vienmēr aizveriet inspekcijas lūku.



ML70882,00008AA –25–17SEP05–4/4

Vispārīga informācija par kombaina regulēšanu

SVARĪGI: Kombaina iestatījumu tabula attiecas vienīgi uz vidējiem apstākļiem. Katra no tām atsevišķi var attiecīgi novirzīties atbilstoši faktiski esošajiem apstākļiem. Iestatījumi trumuļa apgriezieniem un kuļkurvja atstarpei ir fundamentāli. Tie jāpiemēro šīm novirzēm.

Kulšanas trumuļa apgriezienus var nedaudz izmainīt, ja kombains ir aprīkots ar kulšanas trumuļa piedziņas apgriezienu samazināšanas reduktoru.

NORĀDĪJUMS: Lietojiet piemērotus sietus atbilstoši novācamās ražas raksturojumiem. Skatīt sekciju "Kulšanas sistēma, atdalīšana un tīrīšana".

ML70882,00008AB –25–17SEP05–1/1

Galvenās kombaina regulēšanas tabula

SVARĪGI: Tabulā parādītas sākotnējās vērtības. Dažādām lauka un novācamās kultūras kondīcijām var būt nepieciešams papildus regulējums.

Tīrīšanas sietu pagarinājuma regulēšana nav parādīta, pagarinājumus ieteicams iestatīt ar atstarpi 2 mm lielāku, kāda ir tīrīšanas sietiem vai atkarībā no atlikumu daudzuma.

Minimālā vērtība, kas tiek parādīta INFO-TRAK monitorā par kuļkurvja atstarpi ir 4. Skatīt kuļkurvja - kulšanas trumuļa atstarpi“Kuļkurvja un trumuļa atstarpes iestatīšana”.

NORĀDĪJUMS: Vienmēr regulējiet kulšanas trumuļa un ventilatora apgriezienus tad, kad motors darbojas ar maksimāliem apgriezieniem.

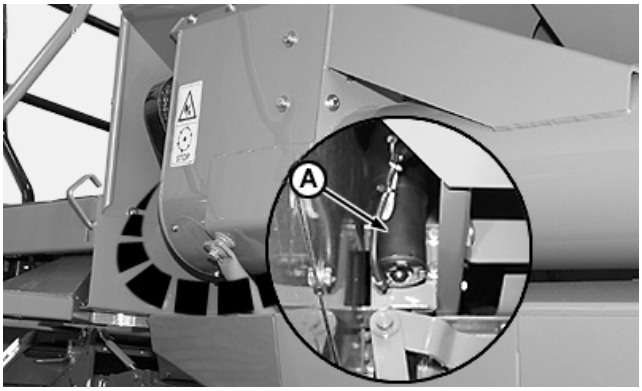
Kombaina iestatījumi					
Kultūra	**Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits - 1/min**	**Kuļkurvja sprauga - INFO-TRAK indikācija**	**Pelavu sieta atveres - mm (in.)**	**Graudu sieta sprauga - mm (in.)**	**Ventilatora apgriezienu skaits - 1/min**
Sojas pupas	400 - 800	30 - 51	11 - 19 (0.43 - 0.75)	8 - 12,5 (0.31 - 0.49)	800 - maks.
Kvieši	800 - 1000	12 - 33	11 - 19 (0.43 - 0.75	3 - 6,5 (0.11 - 0.25)	700 - 1100
Rīsi	600 - 900	12 - 33	16 - 19 (0.63 - 0.75)	5 - 9,5 (0.2 - 0.37)	800 - maks.
Kukurūza	200 - 600	30 - 51	11 - 16 (0.43 - 0.63)	8 - 14 (0.31 - 0.55)	800 - maks.
Pupas	200 - 600	30 - 51	12,5 - 19(0.49 - 0.75)	9,5 - 11,5 (0.37 - 0.45)	850 - maks.
Zālaugi	700 - 1000	4 - 16	12,5 - 16 (0.49 - 0.63)	3 - 6,5 (0.11 - 0.25)	min. - 700
Sorgo	600 - 900	12 - 33	9,5 - 16 (0.37 - 0.63)	6,5 - 12,5 (0.25 - 0.49)	700 - 1000
Auzas	600 - 900	12 - 33	16 - 19 (0.63 - 0.75)	6,5 - 12,5 (0.25 - 0.49)	600 - 900
Saulespuķes	200 - 600	30 - 51	12,5 - 19 (0.49 - 0.75)	11 - 16 (0.43 - 0.63)	700 - 900
Mieži	800 - 1000	12 - 33	12,5 - 19 (0.49 - 0.75)	6 - 12 (0.23 - 0.47)	700 - 1100
Rapsis	700 - 800	4 - 16	5 - 10 (0.2 - 0.4)	3 - 5 (0.11 - 0.2)	min. - 800
Zirņi	200 - 600	30 - 51	11 - 16 (0.43 - 0.63)	8 - 14 (0.31 - 0.55)	800 - 1000
Linsēklas	800 - 1000	4 - 16	12,5 - 16 (0.49 - 0.63)	3 - 6,5 (0.11 - 0.25)	540 - 700

AG,CO03622,1589 –25–23FEB06–1/1

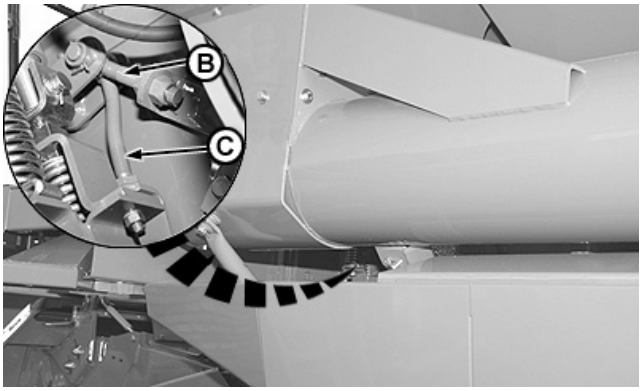
Kuļkurvja-kulšanas trumuļa spraugas ieregulēšana

Pirms uzsāciet kuļkurvja un kuļtrumuļa spraugas iestatīšanu ar no kabīnes vadāmo elektrisko sistēmu, ir nepieciešams veikt precīzu ieregulēšanu.

Elektrisko spēka pievadu (A) ir pilnīgi jānoslēdz, lai nodrošinātu minimālo spraugu starp kuļkurvi un kulšanas trumuli. Kulšanas spraugas indikatoram INFO-TRAK monitorā ir jārāda skaitlis “4”.



Ar tapas (B) palīdzību iestata spraugu kuļkurvja beigās un ar tapu (C) - kuļkurvja priekšpusē.



Aizmugures sprauga:

- **KUĻSTIEŅU TRUMULIS:** Pieļaujama 4 - 5 mm (0.16 - 0.2 in.) starpība starp augstāko kuļtrumuļa kuļstieni (kādi ir projektā) trešo kuļkurvja kuļstieni no beigām.
- **TRUMULIS AR SMAILIEM ZOBIEM:** Pieļautā atstarpe ir 8 - 10 mm (0.3 - 0.39 in.).

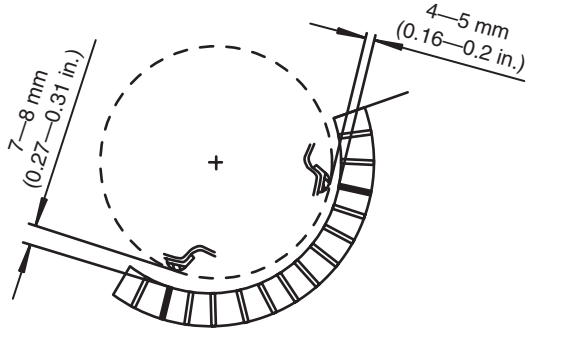
Priekšējā sprauga:

- **KUĻSTIEŅU TRUMULIS:** Pieļauta 7 - 8 mm (0.27 - 0.31 in.) atstarpe starp augstāko trumuļa kuļstieni (lielākā daļā projektu) un otro kuļkurvja stieni no sākuma.
- **TRUMULIS AR SMAILIEM ZOBIEM:** Pieļautā atstarpe ir 11 - 13 mm (0.43 - 0.5 in.).

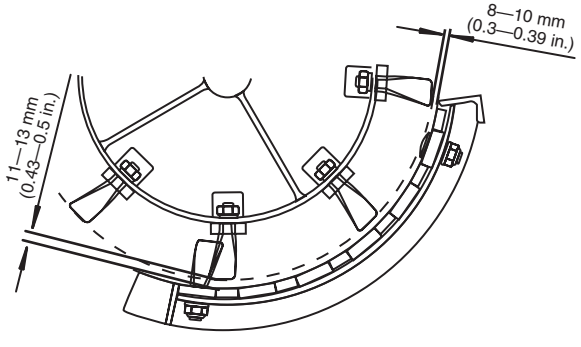
SVARĪGI: Veiciet iestatīšanu abās kombaina pusēs.

NORĀDĪJUMS: Šādu iestatīšanu jāveic vienmēr, kad tiek nomainīts kuļkurvis.

NORĀDĪJUMS: Visas turpmākās atstarpes iestatīšanas veic ar slēdzi no kabīnes. Detalizēts skaidrojums dots sadaļā “Kuļkurvja atstarpes iestatīšanas slēdzis”.



Kuļkurvja un ar kuļstieņiem aprīkota kulšanas trumuļa spraugas iestatīšana



Kuļkurvja un ar smailiem zariem aprīkota kulšanas trumuļa spraugas iestatīšana

AG,CO03622,1652 –25–01AUG05–1/1

Sagatavošana citai labībai

Iztīriet un pārregulējiet kombainu jaunajai labībai.

SVARĪGI: Nomainot hederu atcerieties izmainīt platības mērītājam un INFOR-TRAK monitoram vajadzīgo informāciju atbilstoši jaunajam hederam.

NORĀDĪJUMS: Dzēsiet INFO-TRAK™ monitora trauksmes punktu kulšanas trumuļa un ventilatora apgriezienu ātruma funkcijām.

INFO-TRAK ir Deere & Company preču zīme.

ML70882,00008AD –25–17SEP05–1/1

Sagatavošanās graudaugu novākšanai

Pārbaudiet slīpā transportiera apakšējā veltņa augstuma ieregulējumu.

Kuļkurvis: Uzstādiet graudaugu kuļkurvi.

Pārbaudiet salmu kratītāja sietus un režģus.

Iestatiet pelavu sietu un pelavu sieta pagarinātāju atbilstoši apstākļiem.

Ievietot ražas novākšanas apstākļiem piemērotu graudu sietu.

Salmu smalcinātājs: Uzstādiet pretgriezēju.

Iestatiet kombainu graudu kultūru novākšanai pēc vērtībām, kas norādītas “Pamata regulēšanas tabulās”.

AG,CO03622,1591 –25–20AUG04–1/1

Sagatavošanās kukurūzas novākšanai

Izmainiet slīpā transportiera apakšējā veltņa augstuma ieregulējumu.

Ievietojiet speciālas papildierīce kukurūzas kulšanai.

Salmu smalcinātājs: Noņemiet pretgriezējus salmu smalcinātājam.

Iestatiet kombainu graudu kultūru novākšanai pēc vērtībām, kas norādītas “Pamata regulēšanas tabulās”.

AG,CO03622,1592 –25–20AUG04–1/1

Sagatavošanās eļļas augu sēklu novākšanai

SVARĪGI: Ja novāciet eļļas augu sēklas (piem.: rapsi, saulespuķes) kuļaparātu un tīrīšanas mezglu KATRU DIENU rūpīgi jāiztīra.

AG,CO03622,1593 –25–15NOV02–1/1

Pļaušanas stāvoklis 300 un 600 sērijas stingrajiem hederiem

SVARĪGI: Tikai stingri pievienotām platformām bez AHC stieņa, ko vada slīpā transportiera korpusa leņķa sensors.

Priekšnoteikumi:

- Motors darbojas (ar lieliem apgriezieniem).
- Ceļu drošības slēdzis atrodas lauka stāvoklī.
- Kulšanas trumulis un heders ieslēgts.

NORĀDĪJUMS: Neregulējiet pļaušanas stāvokli pirms hidraulikas eļļa ir uzsilusi, lai izvairītos no novirzēm hedera augstumā, kad eļļa uzsils.

Nospiediet pogu (C), lai aktivētu pļaušanas stāvokli. Attālumu starp platformu un zemi iestata ar potenciometru (A1).

Pļaušanas stāvokļa iestatīšana:

Lai iestatītu vēlamo hedera augstumu, lietojiet potenciometru (A1).

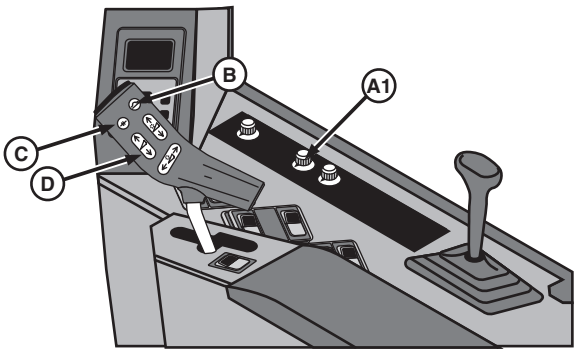
• Griežot pulksteņa rādītāja kustības virzienā - attālums starp platformu un zemi palielinās.

• Griežot pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam - attālums starp platformu un zemi samazinās.

Piemērs:

Lauka galā, paceliet hederi nospiežot slēdzi (D). Pēc mašīnas manevru veikšanas nolaidiet hederu lietojot pogu (C), lai atgrieztos pļaušanas stāvoklī.

NORĀDĪJUMS: Pļaušanas stāvokļa vadība var tikt izslēgta nospiežot slēdzi (D) vai pogu (B).



CQ247330 –UN–01AUG05

A1—Hedera augstuma potenciometrs
B—Poga peldošam režīmam vai pļaušanas pārtraukšanai
C—Poga priekš atgriešanās pļaušanas režīmā
D—Slēdzis, pacelt/nolaist hederu

ML70882,0000980 –25–29MAY06–1/1

Atgriešanās pļaušanas režīmā (AHC) priekš 600 sērijas stingrajiem hederiem

SVARĪGI: Tikai stingrajiem hederiem ar AHC stieņiem ar sensoru vadību.

Priekšnoteikumi:

- Motors darbojas (ar lieliem apgriezieniem).
- Ceļu drošības slēdzis atrodas lauka stāvoklī.
- Kulšanas trumulis un heders ieslēgts.
- AHC ieslēgšanas slēdzis (E) un hedera sānu sagāzuma stāvoklī I ieslēgšanas slēdzis (F).

NORĀDĪJUMS: Neveiciet hedera automātiskās vadības iestatīšanu pirms eļļa ir sasniegusi darba temperatūru, lai izslēgtu izmaiņas hedera augstumā, kas var rasties pēc tam, kad eļļa uzsils.

Nospiediet pogu (C), lai ieslēgtu atgriešanos pļaušanas režīmā.

AHC iestatīšana:

Lai iestatītu vēlamo hedera augstumu, lietojiet potenciometru (A1).

• Griežot pulksteņa rādītāja kustības virzienā - attālums starp platformu un zemi palielinās.

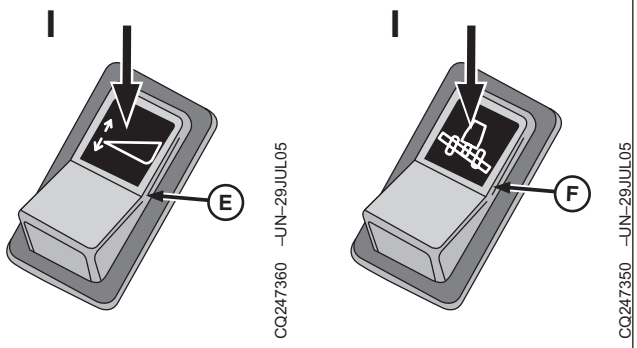
• Griežot pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam - attālums starp platformu un zemi samazinās.

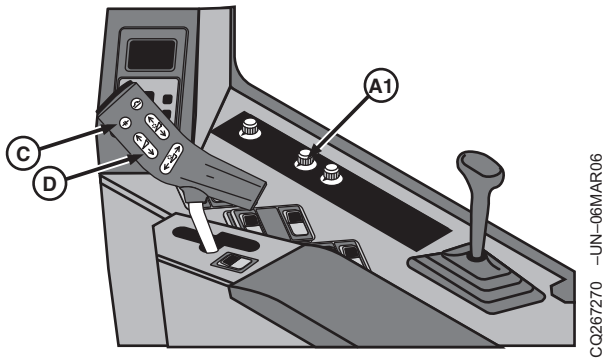
AHC kalibrēšana:

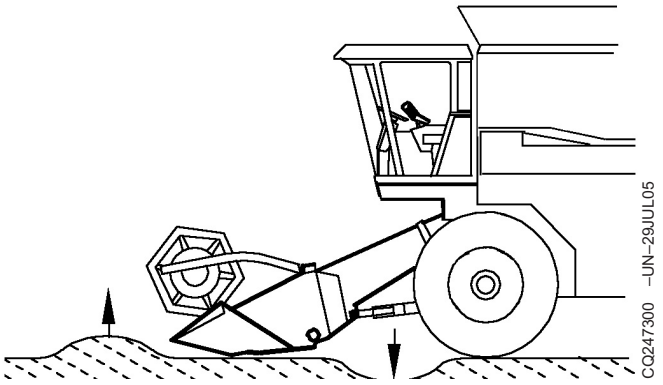
Skatīt “600 sērijas hedera AHC kalibrēšanas procedūra” soli pa solim” sekcijā “Elektriskās sistēmas apkope”.

Piemērs:

Lauka galā, paceliet hederu nospiežot slēdzi (D).
Pēc mašīnas manevru veikšanas nolaidiet hederu lietojot pogu (C), lai ieslēgtu atgriešanos pļaušanas režīmā (AHC).







A1—Hedera augstuma potenciometrs
C—Poga priekš atgriešanās pļaušanas režīmā
D—Slēdzis, pacelt/nolaist hederu
E—Hedera augstuma automātiskās vadības slēdzis
F—Hedera sānu slīpuma ieslēgšanas slēdzis

ML70882,0000981 –25–26MAY06–1/1

Peldošais stāvoklis 300 un 600 sērijas stingrajiem hederiem

SVARĪGI: Peldēšanas sistēma ir jākalibrē. Skatīt "300 un 600 sērijas stingrā hedera peldēšanas kalibrēšanas procedūra".

Priekšnoteikumi:

- Motors darbojas (ar lieliem apgriezieniem).
- Ceļu drošības slēdzis atrodas lauka stāvoklī.
- Kulšanas trumulis un heders ieslēgts.
- Peldēšanas sistēma kalibrēta.
- Pārslēdziet peldošā režīma ieslēgšanas slēdzi (H) stāvoklī (I).

NORĀDĪJUMS: Regulējiet hedera darbību peldošajā režīmā, kad hidrauliskā eļļa sasniegusi darba temperatūru.

Lai aktivizētu peldošo režīmu, nospiediet pogu (B). Hedera piespiešanu zemei regulē ar potenciometru (A2).

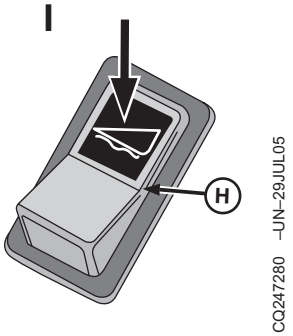
Peldošā režīma iestatīšana:

Lai iestatītu vēlamo hedera peldēšanas pakāpi, lietojiet potenciometru (A2).

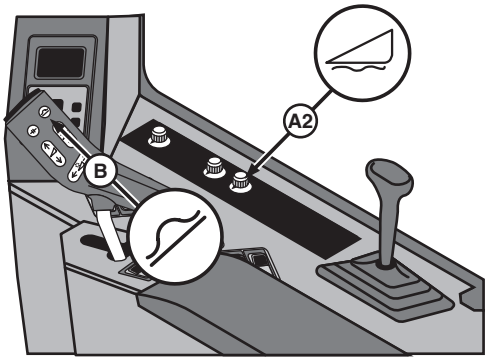
• Griežot pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam - piespiešanas spēks zemei pieaug (heders tiek nolaists).

• Griežot pulksteņa rādītāja kustības virzienā - piespiešanas spēks zemei samazinās (heders tiek pacelts).

NORĀDĪJUMS: Kad ir ieslēgta hedera peldošā režīma poga (B), hedera augstuma automātiskā vadība izslēgta.



CQ247280 –UN–29JUL05



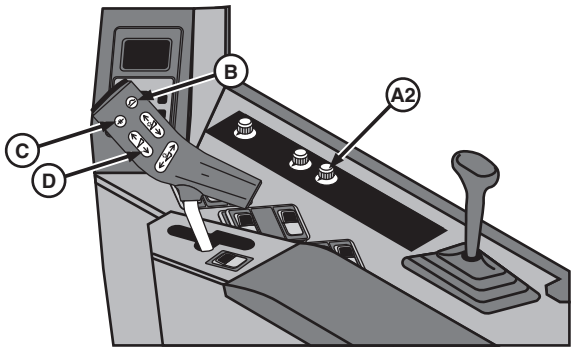
CQ247270 –UN–29JUL05

A2—Hedera peldošā režīma potenciometrs
B—Hedera peldēšanas poga
H—Peldošā režīma ieslēgšanas slēdzis

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Veicamās operācijas:

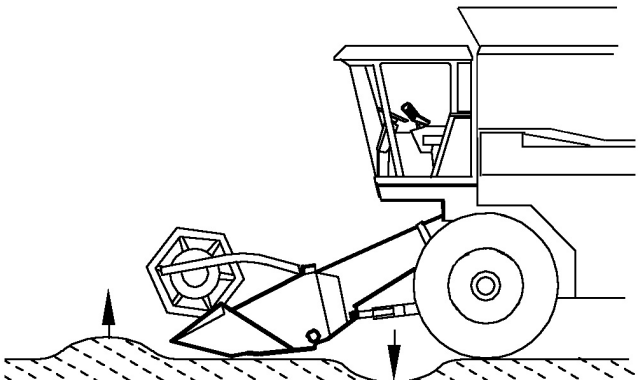
Ja sistēma ir kalibrēta un peldošā režīma ieslēgšanas slēdzis aktivizēts, tad uz daudzfunkciju vadības sviras nospiežot pogu (B) sistēma nolaidīs hederu līdz stāvoklim, kurš iestatīts kalibrējot. Sistēma vada slīpā transportiera kameras hidrauliskā cilindra spiedienu ieslēdzot hedera pacelšanas un nolaišanas vārstus stāvokļos “ON” un “OFF”.



CQ247290 –UN–29JUL05

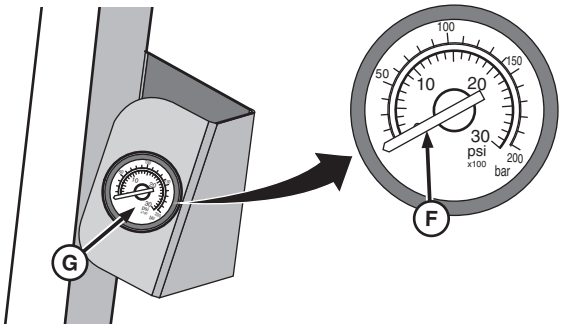
SVARĪGI: To var pārbaudīt braucot pa nelīdzenu zemes posmu un novērojot cilindra spiediena izmaiņas spiediena manometrā (G). Pārbaudiet sistēmas atbildes reakciju.

Ja iestatījums ir veikts pagriežot potenciometru (A2) pilnīgi līdz galam pulksteņa rādītāja kustības virzienā, tad hedera piespiešanas spēkam zemei vajag būt gandrīz vienādam ar nulli (hedera svaram vajadzētu slogot slīpā transportiera kameras hidraulisko cilindru). Ja iestatījums ir veikts pagriežot potenciometru pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam, tad hedera piespiešanas spēkam zemei vajadzētu būt 40% hedera svara, un 60% no hedera svara vajadzētu slogot slīpā transportiera kameras hidraulisko cilindru.


CQ247300 –UN–29JUL05

NORĀDĪJUMS: Rādītājs (F) virzās pa labi, kad slīpā transportiera kameras hidrauliskā cilindra spiediens pieaug.

Peldošā režīma vadība var tikt izslēgta nospiežot slēdzi (D) vai ar pogu (C) aktivējot AHC.



CQ248320 –UN–01AUG05

A2—Hedera peldošā režīma potenciometrs
B—Hedera atgriešanās peldošā režīmā/pļaušanas pārtraukšanas poga
C—Hedera automātiskās vadības poga
D—Slēdzis, pacelt/nolaist hederu
F—Rādītājs
G—Spiediena manometrs

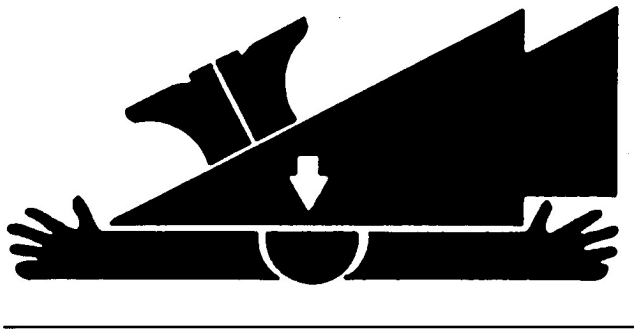
ML70882,000097F –25–06JUN06–2/2

Slīpā transportiera kamera

Drošības atbalsts

UZMANĪBU: Lai novērstu nelaimes gadījumus un nāvējošus ievainojumus, pirms montāžas paceliet slīpā transportiera korpusu un uzstādiet drošības atbalstu (A) savā vietā. Pie dažiem mezgliem ir jāstrādā zem slīpā transportiera korpusa.

Ja drošības atbalsts (A) nav ievietots, slīpā transportiera korpuss var pēkšņi nokrist, izsaucot nopietnus ievainojumu vai nāves gadījumus.



Paceliet slīpā transportiera korpusu un ievietojiet drošības atbalstu (A), kā parādīts attēlā.

Tad apturiet motoru, izņemiet startera atslēgu un ieslēdziet stāvbremzi.



A—Drošības atbalsts

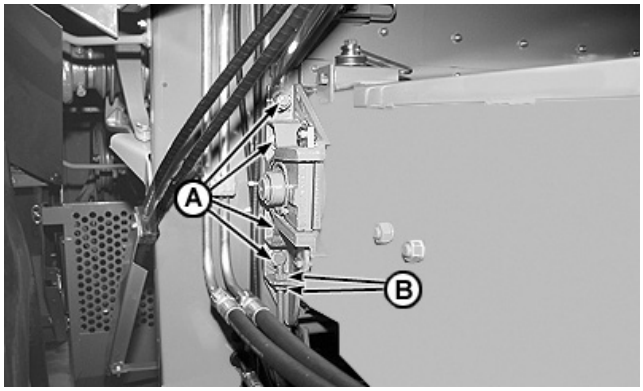
OU83340,00004BE –25–17MAR04–1/1

Hedera pievienošana slīpā transportiera kamerai

Plašāku informāciju par hedera pievienošanu skatiet hedera lietošanas instrukcijā.

ML70882,0000913 –25–01MAR06–1/1

Hedera līmeņa pārbaude



Hidrauliskais reverss nav parādīts.

Periodiski pārbaudiet hedera līmeni.

1. Novietojiet kombainu uz līdzenas zemes un paceliet hederu maksimālā augstumā.
2. Pārbaudiet, vai priekšējo riepu spiediens ir pareizs (skatīt “Riepu iekšējais spiediens”).
3. Izmēriet augstumu abos galos. Augstumam jābūt vienādam.

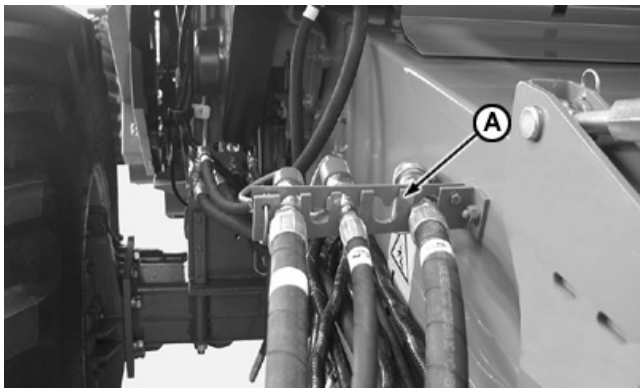
Hedera nolīmeņošana

NORĀDĪJUMS: Iestatīšanu veic labajā pusē. Lai vienkāršotu attēlu, hidrauliskais reverss ir noņemts.

1. Atbrīvojiet 4 skrūves (A).
2. Grieziet uzgriežņus (B) tikmēr, kamēr heders atrodas līmenī.
3. Cieši pievelciet skrūves (A) un uzgriežņus (B).

AG,GG05155,285 –25–06SEP05–1/1

Hidrauliskie savienojumi - 300 sērijas slīpā transportiera korpuss

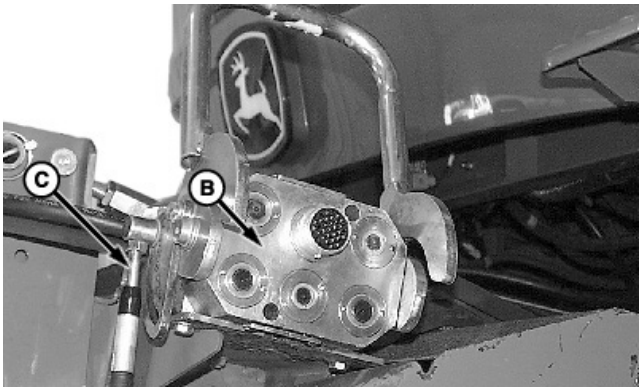


Kad heders ir noņemts, hidrauliskās šļūtenes ir iespējams piestiprināt speciālam kronšteinam (A), slīpā transportiera korpusa labajā pusē. Tas aizsargās no bojājumiem un netīrumu uzkrāšanās transportēšanas laikā.

SVARĪGI: Pēc hedera atvienošanas vai kukurūzas hedera uzstādīšanas, ieteicams abas tītavu piedziņas (spiediena un atplūdes) caurules savienot. Tas novērsīs eļļas plūsmu, ja gadījumā slēdzis neuzmanības dēļ tiks ieslēgts.

AG,CO03622,2180 –25–13MAR06–1/1

Universālais savienojuma bloks 600 sērijas slīpā transportiera korpusam



Šis mehānisms automātiski nofiksē hederu vietā ar fiksējošā kabeļa (C) palīdzību.

NORĀDĪJUMS: Ja kombains nav aprīkots ar fiksējošo kabeli (C), fiksējošās tapas ir jāiebīda savā vietā manuāli.

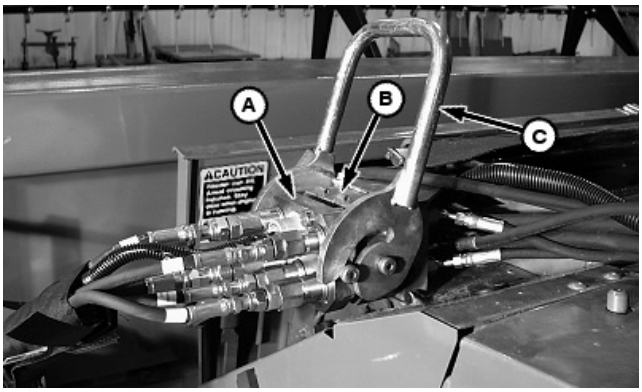
Procedūra:

1. Noņemiet apvalku un notīriet universālā savienojuma bloka (B) virsmu.

B—Universālais savienojums
C—Fiksējošais kabelis

ML70882,0000982 –25–23MAY06–1/3

NORĀDĪJUMS: Lai novērstu fiksējoša kabeļa bojājumus, pie balsta ir pievienota nogriežamā skrūve. Mēģinājumi pārvietot fiksējošās tapas ar hederu uz zemes izsauc balsta skrūves nogriešanu.



2. Uzstādiet universālā savienojuma bloku (A) slīpā transportiera korpusa mezglā (B) un aizveriet loku (C).

A—Universālais savienojums
B—Korpuss
C—Rokturis

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

ML70882,0000982 –25–23MAY06–2/3

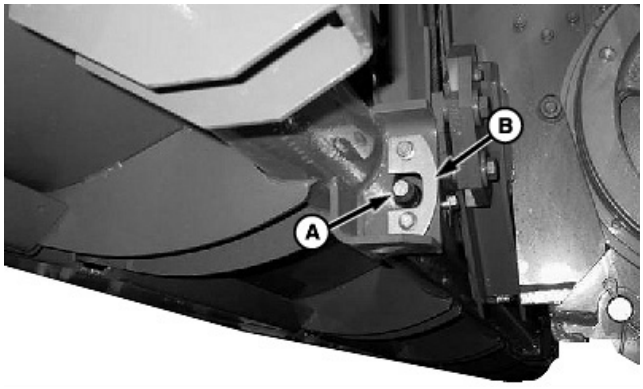
NORĀDĪJUMS: Kad heders pievienots, fiksējošām tapām brīvi jāpārvietojas caur uztverošajiem caurumiem hederā. Ja fiksējošās tapas neievirzās, pārliecinieties, vai hedera fiksējošās plates ir pareizi noregulētas.

3. Fiksējošām tapām (A) ir jāievietojas slīpā transportiera korpusa bloķējoša platē (B) ja kompleksais savienojums nofiksēts savā vietā.

4. Uzstādiet kompleksā savienojuma vāku uz hedera uzglabāšanas pozīcijā.

NORĀDĪJUMS: Ja nogriežamā skrūve tiek nogriezta, vēl atliek citas trīs skrūves.

SVARĪGI: Lietojiet TIKAI oriģinālās nogriežamās skrūves, kas nodrošina vajadzīgo kvalitāti un pasargā mehānismu no sabojāšanas.



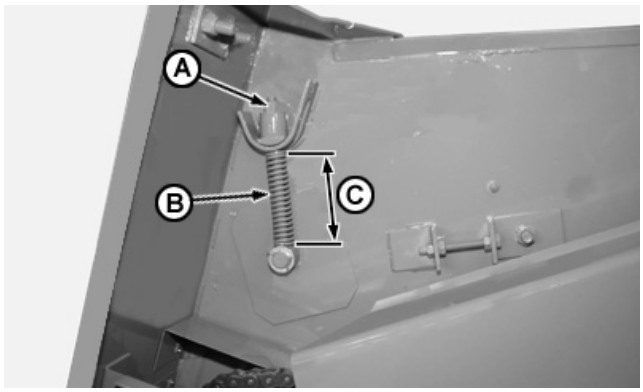
A—Tapa
B—Bloķēšanas plates

ML70882,0000982 –25–23MAY06–3/3

Veltņa peldēšanas augstuma iestatīšana - 300 sērijas slīpā transportiera korpusam

Ieregulējiet atsperes (B) garumu (C) ar uzgriežņa (A) palīdzību, abās slīpā transportiera kameras pusēs.

Kultūra	Garums (C):
Lieliem graudiem	107 - 113 mm (4.2 - 4.45 in.)
Vidējiem un maziem graudiem	137 - 143 mm (5.39 - 5.63 in.)



A—Regulēšanas uzgriežņi
B—Atspere
C—Atsperes garums

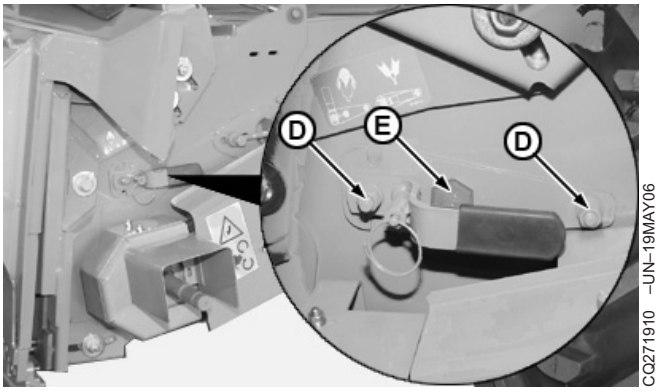
AG,CO03622,1635 –25–22MAY06–1/1

Veltņa peldēšanas augstuma iestatīšana - 600 sērijas slīpā transportiera korpusam

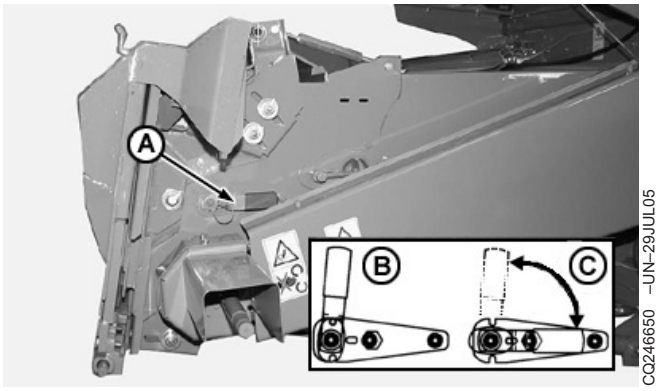
1. Atbrīvojiet uzgriežņus (D) un ar ekscentriskajiem uzgriežņiem (E) abās slīpā transportiera kameras pusēs iestatiet veltņa peldēšanas augstumu.

2. Ar sviru (A) iestatiet stāvokli (B) vai (C).

Kultūra	Sviras stāvoklis:
Lieliem graudiem	B (vertikāli)
Vidējiem un maziem graudiem	C (horizontāli)



CQ271910 –UN–19MAY06



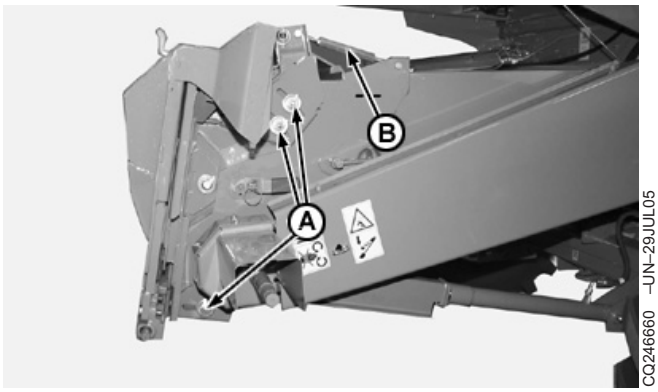
CQ246650 –UN–29JUL05

A—Svira
B—Stāvoklis
C—Stāvoklis
D—Uzgriežņi
E—Ekscentriskais uzgrieznis

AG,CO03622,2856 –25–19MAY06–1/1

Slīpā transportiera korpusa priekšējās plaknes leņķa iestatīšana

Lai iestatītu slīpā transportiera korpusa priekšējās plaknes leņķi ir jāatbrīvo skrūves (A) un jāveic iestatīšanu ar uzgriežņiem (B), abās slīpā transportiera korpusa pusēs.



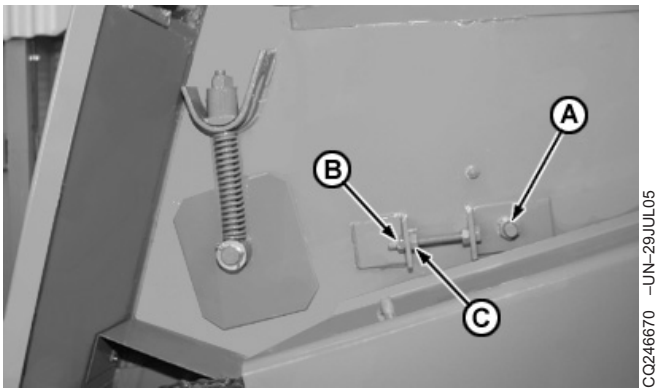
CQ246660 –UN–29JUL05

MB03730,000037D –25–17AUG05–1/1

300 sērijas slīpā transportiera korpusa konveijera ķēdes nospriegojuma regulēšana

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) abās pusēs. Grieziet uzgriežņus (B) un (C) vienmērīgi slīpā transportiera korpusa abās pusēs. Pēc regulēšanas stingri pievelciet visus uzgriežņus.

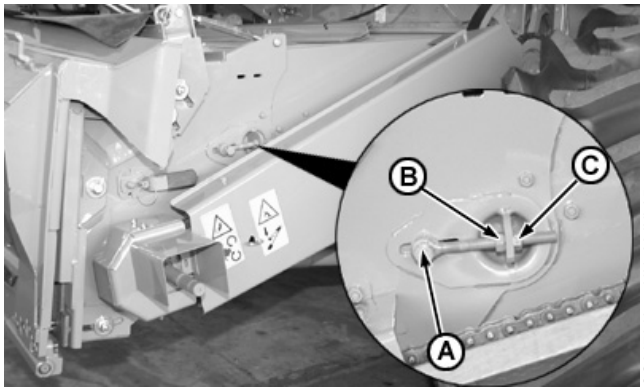
SVARĪGI: Ķēdes nospriegums ir pareizs, ja apakšējais ķēdes posms mazliet pieskaras pie slīpā transportiera korpusa grīdas.



CQ246670 –UN–29JUL05

AG,GG05155,156 –25–17AUG05–1/1

600 sērijas slīpā transportiera korpusa konveijera ķēdes nospriegojuma regulēšana



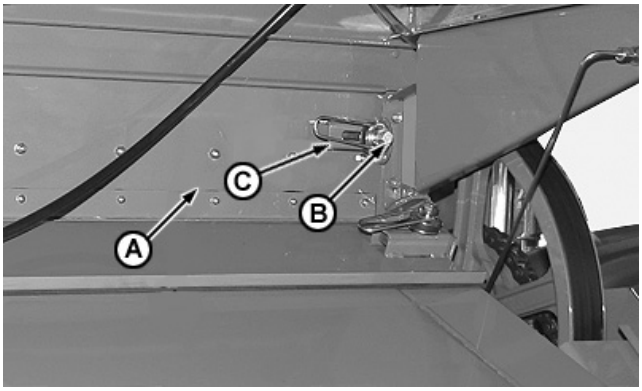
Atbrīvojiet uzgriezni (B) abās pusēs un ar uzgriezni (C) pārvietojiet skrūvi (A) cik nepieciešams, lai transportiera ķēde būtu labi nospriegota.

Pēc regulēšanas stingri pievelciet visus uzgriežņus.

SVARĪGI: Ķēdes nospriegums ir pareizs, ja apakšējais ķēdes posms mazliet pieskaras pie slīpā transportiera korpusa grīdas.

AG,CO03622,2857 –25–17AUG05–1/1

Kulšanas trumuļa priekšpuses inspekcijas lūkas vāks



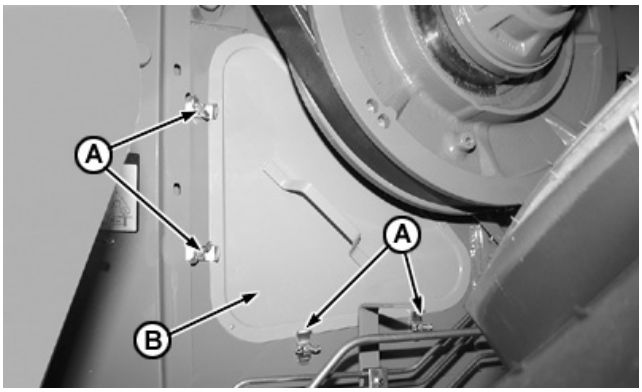
UZMANĪBU: Vienmēr izslēdziet visas piedziņas (kuļaparāta, izkraušanas gliemeža un hedera) un apturiet motoru. Pirms mašīnas apkopes un ieregulēšanas darbu veikšanas vienmēr izslēdziet visas piedziņas, apturiet motoru un nogaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājas.

Lai atvērtu vāku (A), jāatbrīvo divi uzgriežņi (B) un tapas (C).

A—Inspekcijas lūkas vāks
B—Uzgriežņi
C—Tapas

AG,GG05155,306 –25–17SEP05–1/1

Kulšanas trumuļa sānu inspekcijas lūkas



UZMANĪBU: Vienmēr izslēdziet visas piedziņas (kuļaparāta, izkraušanas gliemeža un hedera) un apturiet motoru. Pirms mašīnas ieregulēšanas darbu veikšanas vienmēr izslēdziet visas piedziņas, apturiet motoru un nogaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājas.

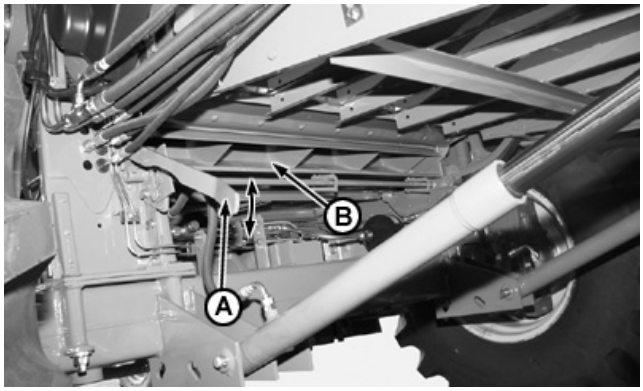
Noņemiet sānu inspekcijas aizsargus, lai piekļūtu pie kuļtrumuļa.

Noskrūvējiet uzgriežņus (A) un noņemiet vāku (B).

A—Uzgriežņi
B—Vāks

ML70882,0000992 –25–24MAY06–1/1

Akmeņu uztvērēja atvēršana



CQ246700 –UN–29JUL05

UZMANĪBU: Kad atveriet grīdu, sargieties no krītošiem akmeņiem.

Periodiski iztukšojiet akmeņu uztvērēju.

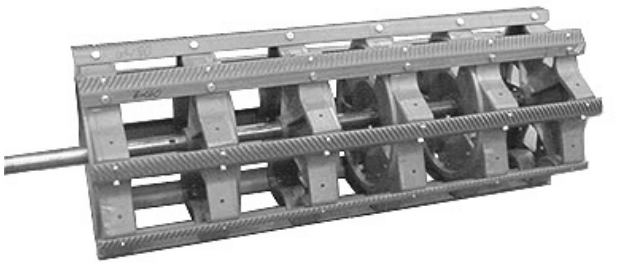
Svirai (A) atrodoties “apakšējā” stāvoklī, akmeņu uztvērēja grīda (B) ir aizvērta.

- Lai iztukšotu akmeņu uztvērēju, pagrieziet sviru (A) uz augšu, lai grīda (B) atvērtos. Akmeņu vāks atveras uz apakšu.

Pavelciet sviru (A) uz leju. Atsperes nospriegotā skrūve noturēs sviru šajā stāvoklī.

AG,CO03622,1637 –25–01AUG05–1/1

Kulšanas trumuļa kuļstieņi



CQ209020

CQ209020 –UN–28SEP01

Kulšanas trumulis aprīkots ar kuļstieņiem, kuri ir izvietoti pārmaiņus ar rievu virzienu pa kreisi un pa labi.
Ja kuļtrumulim ir jānomaina kuļstienis, tad ir jānomaina arī pretējā pusē esošo kuļstieni, lai izvairītos no kuļtrumuļa disbalansa.

Lai noņemtu stieņus, izskrūvējiet skrūves. Lai tos uzmontētu, veiciet pretēju procedūru.

Pievelciet kuļstieņa skrūves ar 78 N•m (57 lb-ft).

SVARĪGI: Pēc kuļstieņa nomaiņas atkārtoti pievelciet montāžas skrūves pēc pirmo piecu stundu darba un pirms ražas novākšanas.

ML70882,0000871 –25–17SEP05–1/1

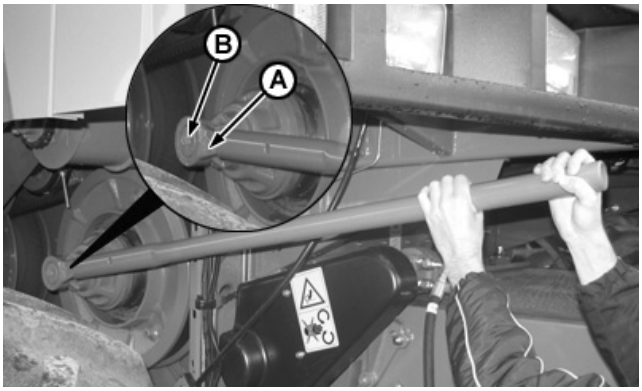
Kuļtrumuļa pagriešana ar roku

UZMANĪBU: Pirms kuļtrumuļa griešanas ar roku apturiet motoru un izvelciet startera atslēgu.

Uzbāziet sviru (A) uz kuļtrumuļa vārpstas gala (B).

Pagrieziet, ja nepieciešams.

NORĀDĪJUMS: Svira ir atrodas priekšējo kāpņu instrumentu kastē. Sviras pagarinātājs novietots līdzās tīro graudu elevatoram.



Kulšanas trumuļa piedziņa bez samazinošā reduktora

ML70882,0000809 –25–17SEP05–1/1

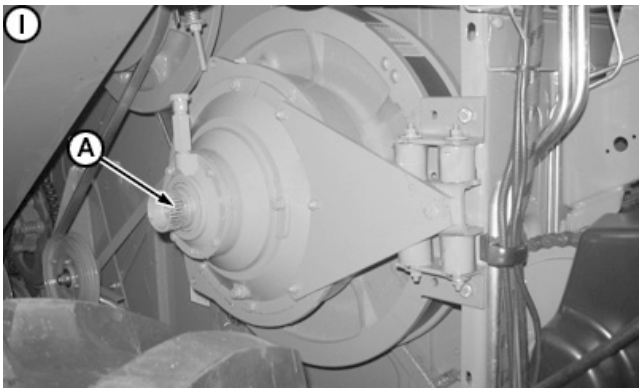
Kulšanas trumuļa apgriezienus samazinošā reduktora darbība

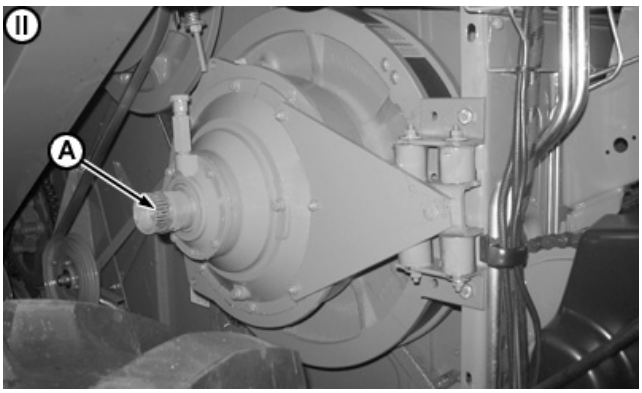
SVARĪGI: Abu kulšanas trumuļa skriemeļu un bitera variatora piedziņas iestatīšanu ir jāveic vienīgi pie Jūsu John Deere dīlera. Veiciet kulšanas trumuļa apgriezienus samazinošā reduktora apkopi ik pēc 600 stundām vai reizi gadā pie John Deere dīlera.

Ieteicama smēre MOBILITH SHC 007. Daudzums norādīts sekcijā “Tehniskie dati”.

Pozīcija I - Pārslēdzošais uzgalis (A) iespiests pie apgriezieniem 380 - 1100 1/min.

Pozīcija II - Pārslēdzošais uzgalis (A) izvirzīts pie apgriezieniem 130 - 420 1/min.



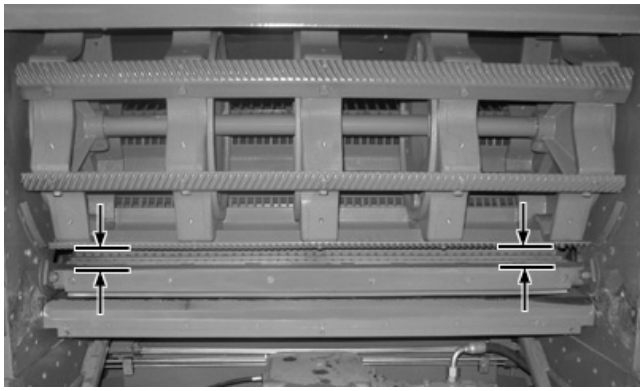


ML70882,000080A –25–01MAR06–1/1

Kuļkurvja un kuļtrumuļa iestatīšana

Kuļkurvis rūpnīcā ir ieregulēts horizontāli un paralēli kulšanas trumulim.

Pārbaudiet šo kuļkurvja stāvokli pret kuļtrumuli pēc regulāriem intervāliem, lai kuļaparāts pareizi darbotos.



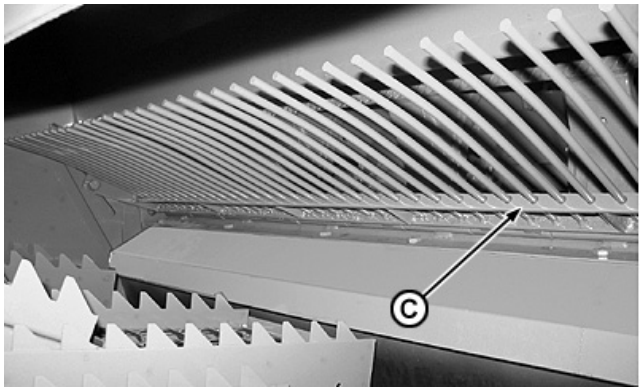
CQ247540 –UN–29JUL05

AG,GG05155,315 –25–17AUG05–1/1

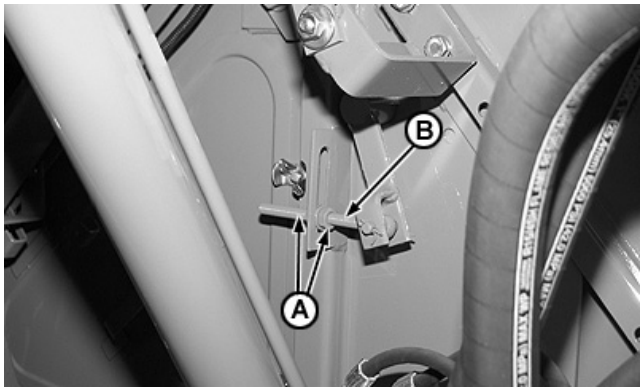
Kuļkurvja pagarinājuma iestatīšana

Regulēšanu veic ar skrūves (B) un uzgriežņu (A) palīdzību kombaina kreisajā pusē.

Attālumam starp biteru un grābekļa pirkstiem (C) graudaugu kultūrām ir jābūt ne mazāk kā 70 mm (2.8 in.).



CQ246730 –UN–29JUL05



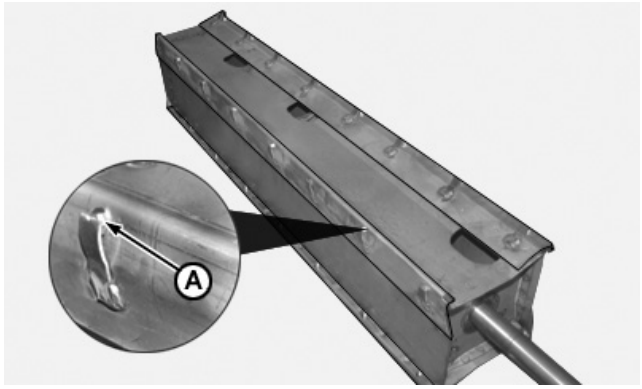
CQ246740 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1653 –25–17AUG05–1/1

Speciālas bitera dilšanas plates

Rīsu kombainu biteri ir aprīkoti ar speciālām dilšanas platēm.

SVARĪGI: Periodiski nodilumu platēm un skrūvēm (A) un nomainiet pārmērīgi nodilušas skrūves.



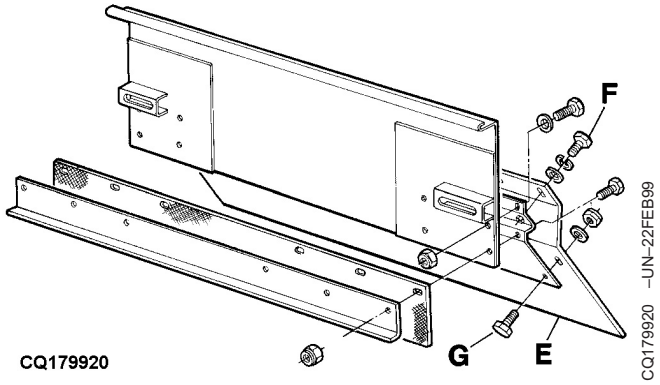
CQ252970 –UN–30SEP05

AG,GG05155,318 –25–24SEP05–1/1

Kuļtrumuļa deflektors

SVARĪGI: Pirms graudaugu novākšanas, noņemiet kulšanas trumuļa deflektoru (E), kas atrodas apkopes lūkas iekšpusē.

Deflektors (E) ir piestiprināts ar sešstūru skrūvēm (F) un (G).



AG,GG05155,319 –25–24FEB99–1/1

Kuļkurvja zobu segplākšņu montāža

Segplākšņu uzstādīšana ir ieteicama novācot miežus.

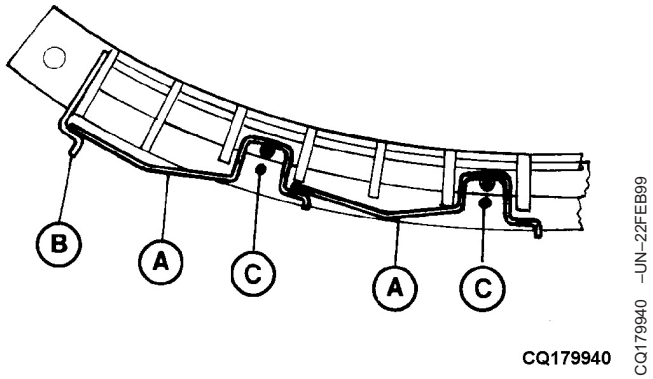
Segplākšņu uzstādīšanas rezultātā palielinās kulšanas efektivitāte.

NORĀDĪJUMS: Nav nepieciešams izņemt kuļkurvi lai ievietotu plāksnes.

NORĀDĪJUMS: Sāciet ražas novākšanu ar vienu segplāksni. Pēc tam, ja rodas vajadzība, ievietojiet otru plāksni.

1. Iebīdiet segplāksni (A) līdz atbalstam (B).
2. Pieskrūvējiet segplāksni ar montāžas skrūvēm (C).





ML70882,0000993 –25–24MAY06–1/1

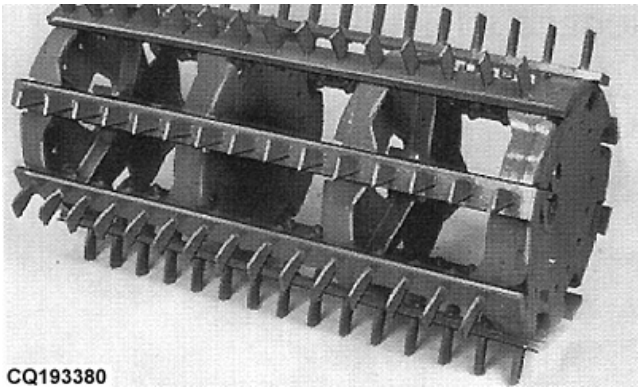
Rīsa novākšanas iekārta

Šajā iekārtā ietilpst rīsa kuļtrumulis un rīsa kuļkurvis.

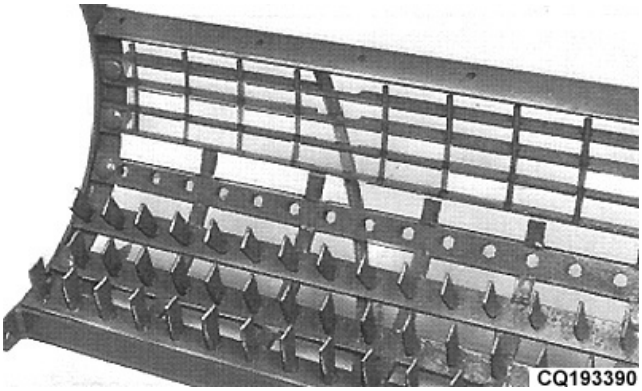
Rīsa kulšanā izmanto berzi un dauzīšanas efektu pret trumuļa zobiem un smailajiem zariem.

Tipveida kuļkurvis aprīkots ar trim smailo zaru stieņiem. Kulšanas pastiprināšanai varat pievienot papildus smailo zaru stieni.

Lai iedzītu jaunu zaru, lietojiet āmuru un cietkoksnes gabalu. Zaru stingri ieskrūvējiet. Montējiet zarus ar gareno pusi uz aizmuguri, ar smaili rotācijas virzienā.



Ar smailiem zariem aprīkots kuļtrumulis

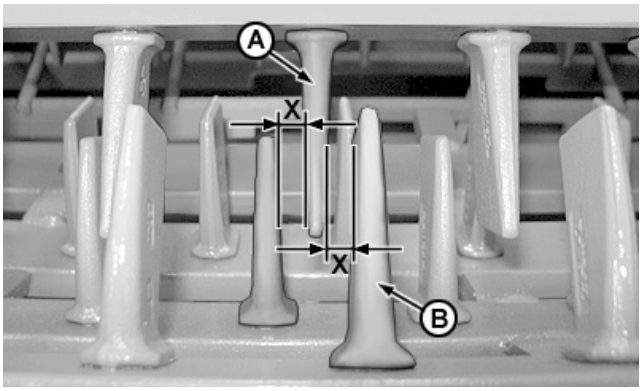


Kuļkurvis ar trim rindām smailo zaru

ML70882,0000854 –25–17SEP05–1/1

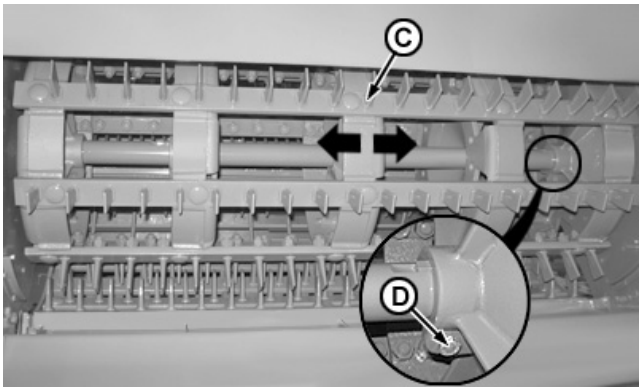
Ieregulējiet sānu atstarpi starp kulšanas trumuļa zariem un kuļkurvja zariem

Kulšanas trumuļa zariem (A) jābūt centrētiem attiecībā pret kuļkurvja zariem (B).



CQ258260 –UN–30NOV05

Ja sānu atstarpe (X) starp zariem (A) un (B) ir nevienāda, var samazināties kulšanas ražība. Labības vārpu gali var iziet cauri neizkulti vienā pusē, bet graudi var tikt bojāti un salmi ļoti saplucināti otrā pusē.



CQ258330 –UN–30NOV05

Ieregulējiet sānu atstarpi (X) pārbīdot kulšanas trumuli (C) pa tā vārpstu. Pēc regulēšanas pievienojiet kulšanas trumuli uz vārpstas pievelkot skavu skrūves (D) saskaņā ar tehnisko aprakstu.

Specifikācija

Skrūves kulšanas trumuļa uzmavu stiprināšanai uz vārpstas—Griezes moments	78 N•m (56.5 lb-ft)

A—Zari
B—Zari
C—Kuļtrumulis
D—Skrūves
X—Sānu atstarpe

OU64006,0000036 –25–07FEB06–1/1

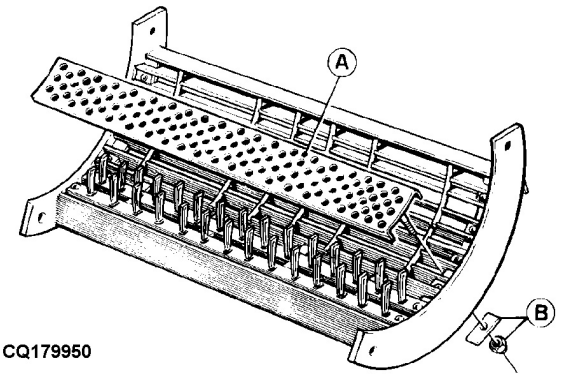
Kuļkurvja zobus nosedzošās plates

Tās var lietot novācot soju vai citas pupas.

NORĀDĪJUMS: Nav nepieciešams izņemt kuļkurvi lai ievietotu plāksnes.

• Piemontējiet plates (A) ar stieņiem un uzgriežņiem (B).

• Sāciet novākšanu ar vienu plati, un tad, ja nepieciešams, uzstādiet otru plati.



CQ179950

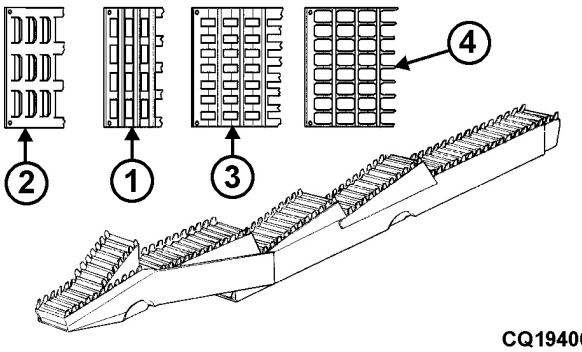
CQ179950 –UN–22FEB99

AG,GG05155,321 –25–24FEB99–1/1

Salmu kratītāju veidi

Visi šie salmu kratītāja sieti ir nomaināmi no kratītāja priekšpuses uz aizmuguri, kas atļauj ātri piemērot kombainu darbam ar dažādām novācamām kultūrām.

1. Taisnstūrveida transversālā sieta atvērumi. Ir piemēroti rīsa novākšanai.
2. "Vardes mutes" sieta atvērumi. Piemēroti visu veidu labībai.
3. Taisnstūrveida gareniskā sieta atvērumi. Piemēroti sīku graudu labības novākšanai, kā kviešiem.
4. Taisnstūrveida gareniskā sieta atvērumi "lielai nominālajai plūsmai". Piemēroti augstas produktivitātes labībai.



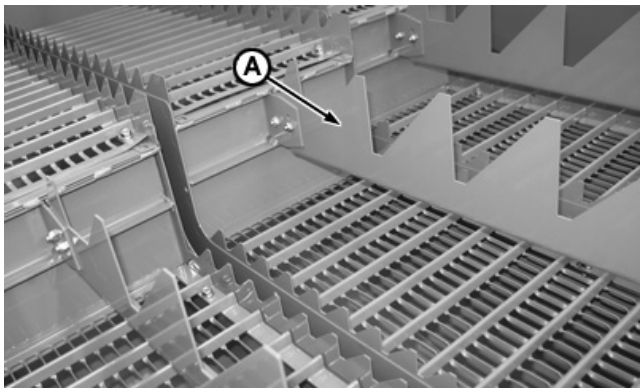
CQ194060 –UN–06DEC99

AG,GG05155,162 –25–20JUN06–1/1

Salmu kratītāju zobplāksnes

Zobplāksnes (A) palīdz graudu izkļūšanai caur salmiem palēninot salmu kustības ātrumu pāri kratītājiem.

NORĀDĪJUMS: Lai izvairītos no zudumiem, standarta versijā var tikt pievienotas vairākas zobplāksnes, apstākļos kad ir grūta graudu atdalīšana no salmiem (piem. nezāļainas sojas pupas).



CQ242720 –UN–03JUN05

AG,GG05155,163 –25–03JUN05–1/1

Salmu kratītāju aizkars

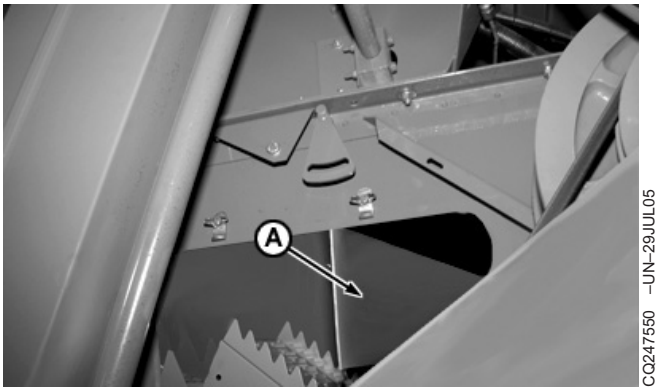
Salmu kratītāju aizkars (A) palīdz palēnināt masas plūsmu un tādējādi palielina laiku grauda izkļūšanai no salmiem. Tas aizsargā arī grauda izsviešanu ar atsviedējbiteri.

Ja ir normāla novācamā materiāla kondīcija, aizkars brīvi karājas salmu ejā (I).

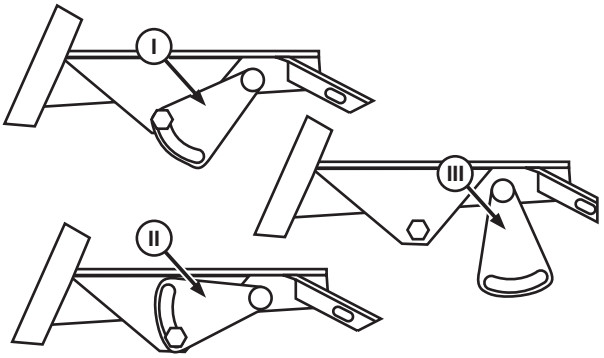
Ja novāc labību ar lielu salmu saturu, ieteicams novietot aizkaru pozīcijā (II).

SVARĪGI: Šāda situācija rodas ja ir grūta graudu atdalīšana (piemēram: kukurūzai). Tad tiek ieteikts izmantot otru aizkaru, kas ir pieejams kā papildaprīkojums.

NORĀDĪJUMS: Tā ir trešā opcija, kas ļauj aizkaram brīvi pārvietoties (III).



CQ247550 –UN–29JUL05



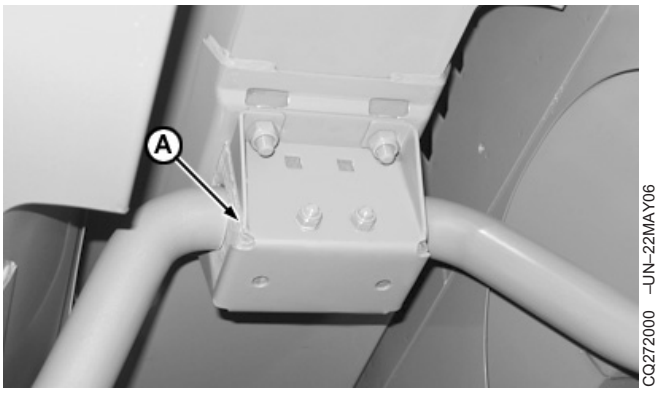
CQ247570 –UN–29JUL05

AG,CO03622,1654 –25–01AUG05–1/1

Salmu kratītāja gultņu regulēšana

SVARĪGI: Salmu kratītāja gultņiem drīkst būt aksiāla spēle, bet nedrīkst būt radiāla spēle (pa diametru).

Ja konstatēta radiāla spēle, sazinieties ar savu John Deere dīleri gultņa (A) nomaiņai.



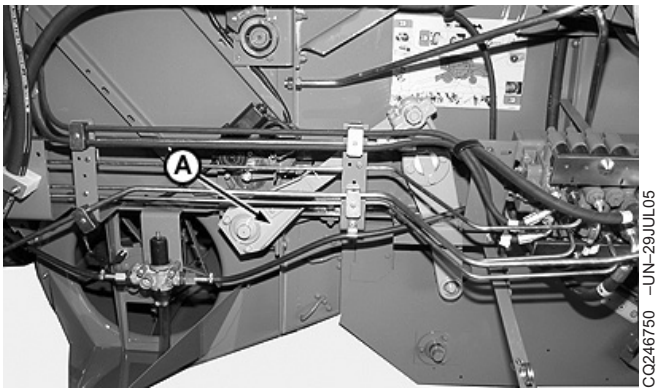
CQ272000 –UN–22MAY06

ML70882,000094D –25–22MAY06–1/1

Tīrītāja vadīklas un savienojošie stieņi

Katru reizi, kad vadīklu gumijas bukses un savienojošie stieņi (A) tiek nomainīti, novietojiet tos centrā, lai pievilktu gultņus. To pozicionēšanai lieto šablonu. Griezieties pie sava John Deere dīlera.

SVARĪGI: Pārbaudot kombainu pēc katras novākšanas pievērsiet uzmanību gumijas buksēm un vajadzības gadījumā nomainiet tās. Nomainiet bukses pēc katrām 500 stundām.



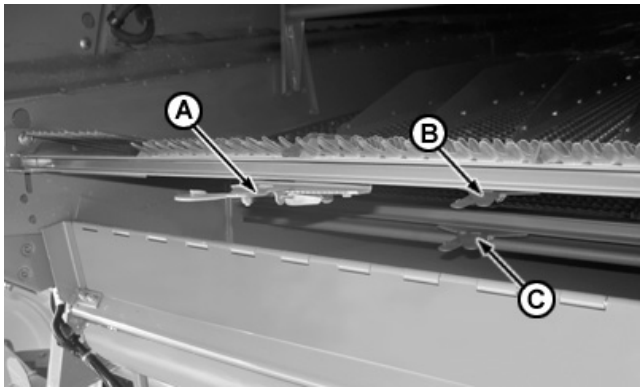
CQ246750 –UN–29JUL05

AG,GG05155,325 –25–01AUG05–1/1

Tīrīšanas sistēma

Graudu sieti tiek regulēti no kombaina aizmugures. Iesākumā noregulējiet kombainu saskaņā ar “Kombaina iestatījumu tabulu” un pēc tam piemērojiet to ražas novākšanas un augsnes apstākļiem.

A—Pelavu sieta pagarinājuma regulēšanas svira
B—Pelavu sieta regulēšanas svira
C—Graudu sieta iestatīšanas svira



CQ247050 –UN–29JUL05

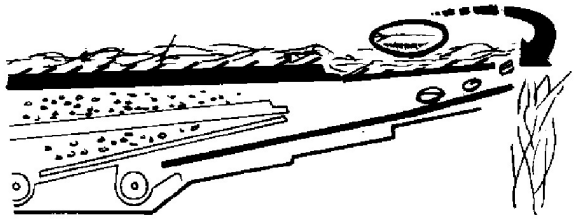
AG,GG05155,164 –25–17SEP05–1/1

Pelavu sietu pagarinājums

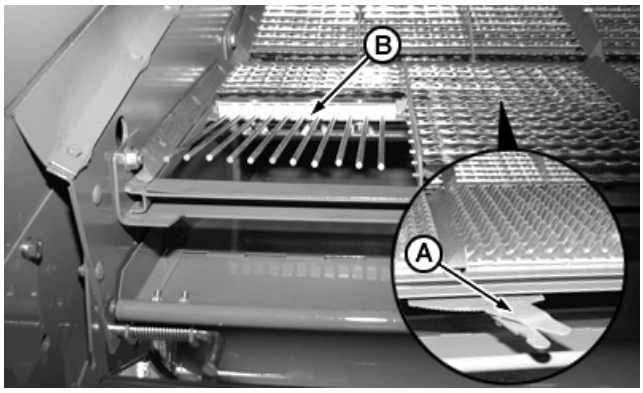
Pelavu sietu pagarinājumu lieto, lai optimizētu kukurūzas novākšanu. Sviru (A) lieto, lai ieregulētu spuras vālīšu gabalu radīto sastrēgumu samazināšanai.

Kalnainās vietās atvērumam jābūt lielākam nekā normālās vietās. Šai darbībai lietojiet Slope Master sistēmu (B). Skatīt plašākai informācijai sekciju “Slope Master sistēma”.

NORĀDĪJUMS: Pārāk lielās nogāzēs var tikt izmantots speciāls kukurūzas pagarinātājsiets.



CQ249510 –UN–22AUG05



CQ247580 –UN–06SEP05

AG,CO03622,1655 –25–17SEP05–1/1

Pelavu sietu pagarinājuma leņķa regulēšana

Atskrūvējiet uzgriežņus (A) pelavu pagarinātājsieta abās pusēs.

Vidējs augstums: Sausa kultūra un līdzena augsne.

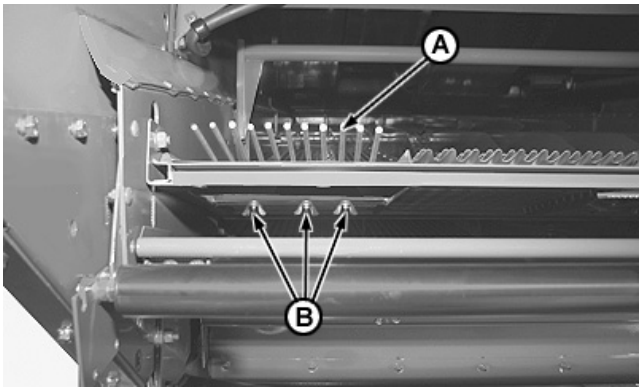
Augšējā stāvoklī: Kultūra, kuru grūti atdalīt (augi ar nezālēm) vai kalnaini apstākļi.



CQ246760 –UN–29JUL05

AG,GG05155,165 –25–17SEP05–1/1

Slope Master sistēma darbam nogāzēs



Strādājot nogāzēs garas kondīcijas materiāli uzkrājas pelavu sietu sānos un pagarinātājos. Šis materiāls uzkrājas kombainā un tāda veidā palielina graudu zudumus.

Lai izvairītos no zudumiem, atveres atrodas abās pusēs, un aiz pelavu sieta pagarinājuma uzkrājas materiāls, kas nav atdalīts.

Atkarībā no slīpuma un labības kondīcijas, regulējiet pelavu atveres pievienojot vai izņemot stieņus (A), pēc tam kad atbrīvojiet uzgriežņus (B).

NORĀDĪJUMS: Labības kombains no rūpnīcas tiek izlaists ar 11 iemontētiem pirkstiem pelavu sieta pagarinājumā.

AG,GG05155,166 –25–01AUG05–1/1

Pelavu sietu pagarinātāju demontāža

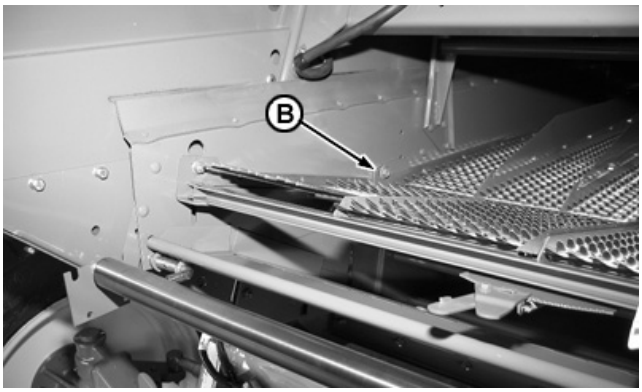
- Izņemiet montāžas skrūves (A).
- Izvelciet pagarinātāju uz aizmuguri un izņemiet to.



AG,GG05155,326 –25–17AUG05–1/1

Pelavu sieta demontāža

- Izņemiet montāžas skrūves (B).
- Izvelciet pelavu sietu uz aizmuguri un izņemiet to.



AG,GG05155,327 –25–17AUG05–1/1

Graudu sietu demontāža

1. Tīrīšanas sietu pagarinājumu noņemšana
2. Izņemiet noturošās skrūves (C) abās pusēs.
3. Izvelciet graudu sietu uz aizmuguri un izņemiet to.



AG,GG05155,328 –25–01AUG05–1/1

Pelavu un graudu sietu tīrīšana

Sietu tīrīšanai izmantojiet labu tērauda birsti.

NORĀDĪJUMS: Ar vidējas viskozitātes eļļu ieeļļojiet plāksnīšu iegultņojumu.





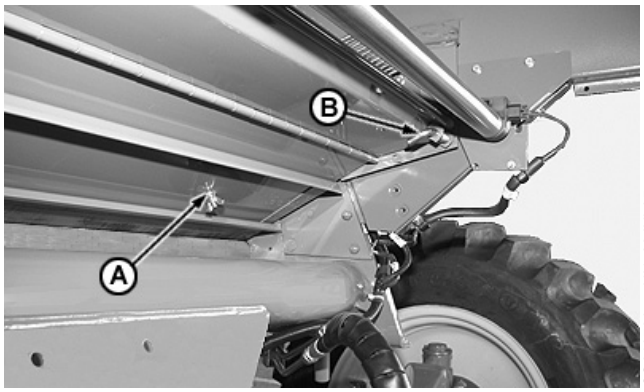
AG,GG05155,329 –25–24FEB99–1/1

Graudus aizturošās plāksnes ieregulēšana

Aizturošai plāksnei ir uzdevums uztvert nepilnīgi izkultās pākstis, čaulas un vārpas, kuras nav uztvertas uz pelavu sieta pagarinājuma.

Atbrīvojiet uzgriežņus (A). Atbrīvojiet fiksatoru (B) abās pusēs un novietojiet, kā nepieciešams.

- **Uz priekšu:** Viegli kuļamas, sausas kultūras, līdzena augsne.
- **Atpakaļ:** Grūti kuļamas, sevišķi mitras kultūras, un darbs nogāzēs.
- **Uz augšu:** Nodrošina lielāku graudu daudzumu.
- **Uz leju:** Nodrošina mazāku graudu daudzumu.



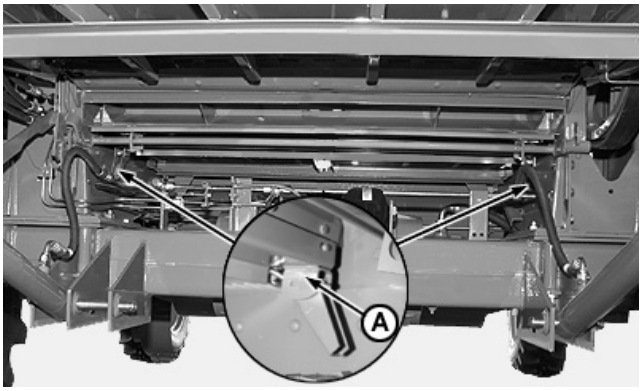
AG,GG05155,168 –25–18FEB06–1/1

Graudu galda atvēršana

Graudu galda priekšdaļa (kas atrodas zem kuļkurvja) var tikt izņemta vieglai un ātrai tīrīšanai.

NORĀDĪJUMS: Iztīriet graudu galdu katru dienu.

- Atspiediet plāksnes (A) ar roku.
- Pavelciet galdu uz priekšu un izņemiet to.

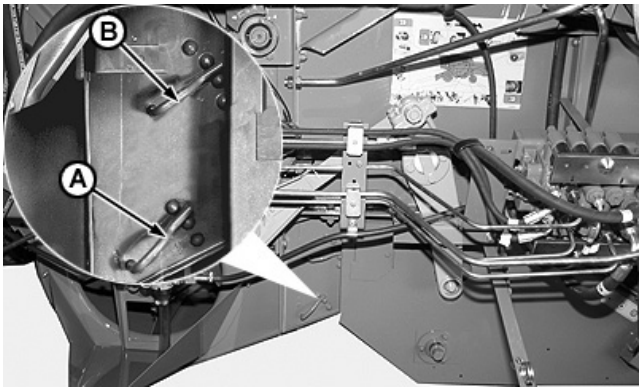


AG,GG05155,330 –25–17AUG05–1/1

Ventilatora vēja plūsmas virziena regulēšana

SVARĪGI: Lai atvieglotu regulēšanu vispirms noregulējiet plūsmu vadošās plāksnes un pēc tam regulējiet ventilatora apgriezienu skaitu.

NORĀDĪJUMS: Sojas pupām, kviešiem un kukurūzai regulēšanu uzsāciet ar apakšējo deflektoru (A) pirmajā stāvoklī (no augšas) tad ar augšējo deflektoru (B) otrajā stāvoklī (no augšas).



A—Apakšējais deflektors
B—Augšējais deflektors

AG,GG05155,169 –25–17AUG05–1/1

Speciālais komplekts kukurūzas kulšanai

Šis ir speciālu aprīkojumu komplekts, kas tiek ieteikts lai panāktu optimālu rezultātu kuļot kukurūzu.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

AG,CO03622,2022 –25–30MAR06–1/1

Salmu smalcinātājs un pelavu izkliedētājs

Salmu smalcinātājs



TS268 –UN–23AUG88

UZMANĪBU: Vienmēr izslēdziet visas piedziņas (kuļaparāta, izkraušanas gliemeža un hedera) un apturiet motoru. Pirms mašīnas ieregulēšanas darbu veikšanas vienmēr izslēdziet visas piedziņas, apturiet motoru un nogaidiet, kamēr visas kustīgās daļas apstājas. Netuvojieties salmu smalcinātājam no aizmugures, kad tas darbojas. RISKS GŪT NĀVĒJOŠUS IEVAINOJUMUS!

ML70882,00004BE –25–12JUL06–1/1

Salmu smalcinātāja atsitēja plāksne

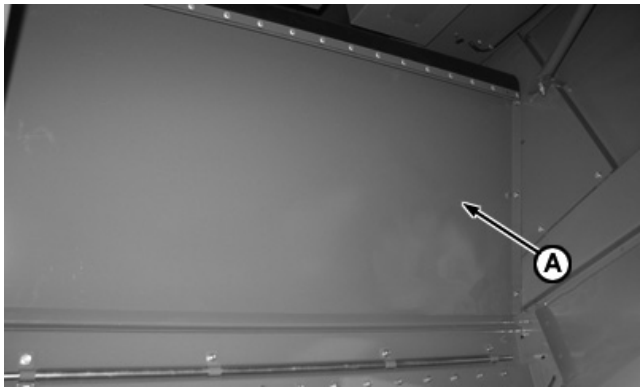
- Kad deflektora plāksnes (A) atrodas pozīcijā I, salmi krīt uz zemes un netiek smalcināti.

SVARĪGI: Kad deflektora plāksne (A) atrodas stāvoklī I, salmu smalcinātājam ir jābūt izslēgtam (siksnai noņemtai), lai izvairītos no plāksnes bojāšanas ar salmu smalcinātāja nažiem.

Kad deflektora plāksne (A) atrodas stāvoklī II, salmi no salmu kratītāja nonāk salmu smalcinātājā un tiek sasmalcināti.

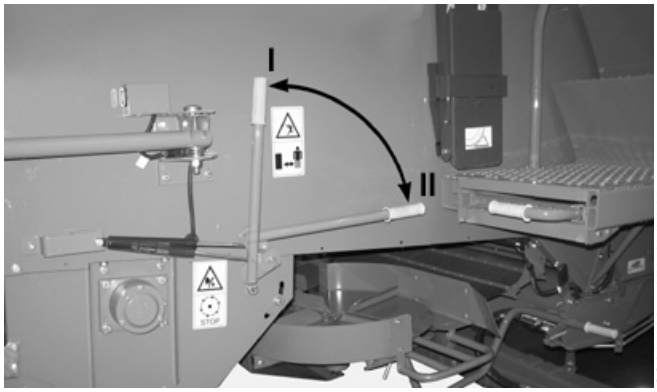
SVARĪGI: Kad deflektora plāksne (A) atrodas stāvoklī II, salmu smalcinātājam ir jābūt ieslēgtam.

Deflektora plākšņu pagriešana no viena stāvokļa otrā notiek ar sviru, kas parādīta attēlā.



CQ247620 –UN–29JUL05

Deflektora plāksne pozīcijā II



CQ247600 –UN–29JUL05

Atsitēja plāksnes svira

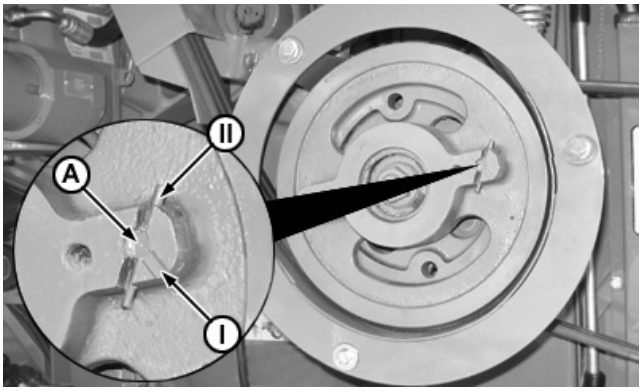
ML70882,0000983 –25–26MAY06–1/1

Profilakse salmu smalcinātāja ieslēgšanai

1. Darbiniet motoru ar maziem tukšgaitas apgriezieniem (mazi 1/min).
2. Ieslēdziet ceļu drošības slēdzi (sarkano) lauka stāvoklī.
3. Atlaidiet drošības slēdzi un ieslēdziet kulšanas trumuļa slēdzi.
4. Palieliniet motora apgriezienus.

ML70882,00003EC –25–18FEB06–1/1

Salmu smalcinātāja izslēgšana



CQ268810 –UN–21MAR06

SVARĪGI: Kad izslēdzat salmu smalcinātāju, ievirziet atsitēja plāksni pareizā stāvoklī. Tas aizkavēs salmu sastrēgumu veidošanos uz salmu smalcinātāja. Skatīt "Salmu smalcinātāja atsitēja plāksne" pareizai ievirzīšanai.

Kad kombains ir izslēgts, pavelciet tapu (A) un pagrieziet to ligzdā uz stāvokli (I) vidējam skriemelim.

Lai ieslēgtu salmu smalcinātāju, pavelciet tapu (A) un pagrieziet to stāvoklī (II) vidējam skriemelim.

UZMANĪBU: Novērsiet kombaina bojāšanu. Pārliecinieties, ka tapa (A) ir ievietota vienā no ligzdām piedziņas skriemelī.

ML70882,0000984 –25–23MAY06–1/1

Salmu smalcinātāja nažu nomaiņa


CQ247130 –UN–29JUL05

UZMANĪBU: Lai novērstu nelaimes gadījumus, vienmēr pirms nažu nomaiņas nobloķējiet rotoru.

SVARĪGI: Lai novērstu salmu smalcinātāja disbalansu, jāievēro sekojošais:

Pārmērīga vibrācija var radīt nažu lūzumus. Nazi nekavējoties jānomaina (kopā ar tieši pretim esošo nazi).

Neasiniet nažus. Nažus tikai nomainiet. Nodrošiniet, lai visi naži rotējošā nažu vārpstā būtu ar apmēram vienādu svaru.

Lietojiet tikai 10.9 kvalitātes skrūves ar paškontrējošiem uzgriežņiem.

Specifikācija

Skrūve—Griezes moments	50 - 60 N•m (36 - 44 lb-ft)

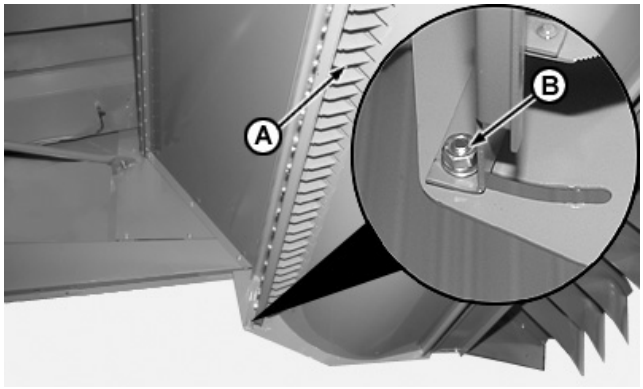
Skrūves montējiet no kreisās puses uz labo pusi (skatoties braukšanas virzienā uz priekšu).

AG,CO03622,2047 –25–01AUG05–1/1

Salmu smalcinātāja pretnažu iestatīšana

SVARĪGI: Pretnažus iebīdiet tikai tik dziļi, cik tas ir patiešām nepieciešams, lai patērētu pēc iespējas mazāk enerģijas.

Pretnažu pozīcijas	Utilizācija atbilstoši salmu tipam
Lēzens leņķis	Sausi salmi
Neliels leņķis	Mitri salmi un nezāles
Pilns leņķis	Galvenokārt rapša un labības salmi



Pilna leņķa stāvoklis

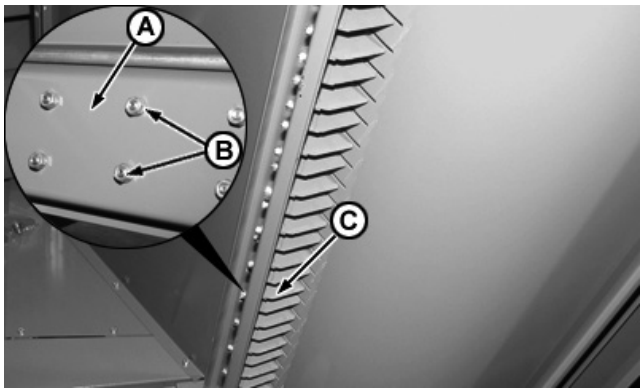
Lai iestatītu pretnažus (A), atbrīvojiet skrūves (B) abās pusēs.

ML70882,0000806 –25–01AUG05–1/1

Salmu smalcinātāja pretnažu nomaiņa

NORĀDĪJUMS: Pretnaži atrodas salmu smalcinātāja priekšpusē.

Izskrūvējiet skrūvi (B) un izņemiet pretnazi (C) no korpusa (A). Ievietojiet jauno pretnazi.



ML70882,0000985 –25–23MAY06–1/1

Salmu smalcinātāja rotora apgriezienu skaita samazināšana

Kuļot kukurūzu vai saulespuķes rotora apgriezienu skaitu jāsamazina.

1. Atveriet apvalkus (A) un (B). Detalizēts izklāsts dots sadaļā “Apkope - Piedziņas un apvalki”.

2. Atbrīvojiet un noņemiet siksnu (C) lietojot sviru (D). Pagrieziet skriemeli (C) no iekšpuses uz ārpusi, tādā veidā iekšpuse būs vērsta uz ārpusi. Tas atļauj korekti nocentrēt nospriegošanas skriemeli ar starpskriemeli uz rotora.

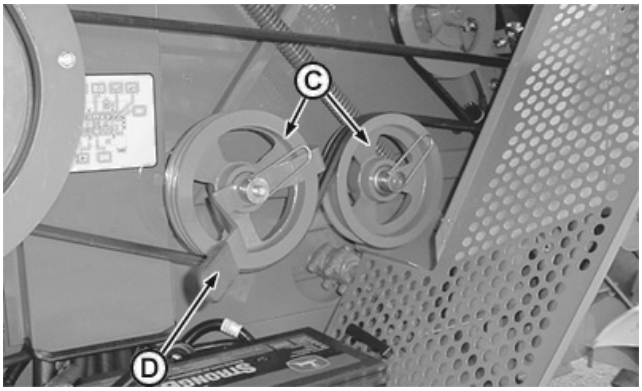
3. Uzlieciet siksnu mazā vidējā skriemeļa ratam (F). Mazākā diametra piedziņas skriemelis (F) ir ieteicams kukurūzai un saulespuķēm, bet lielākā diametra piedziņas skriemelis (E) ir ieteicams lielākai daļai graudaugu

4. Ievietojiet siksnu skriemeļa ratā (H). Lielākā diametra piedziņas skriemelis (H) ir ieteicams kukurūzai un saulespuķēm, bet mazākā diametra piedziņas skriemelis (G) ir ieteicams lielākai daļai graudaugu.

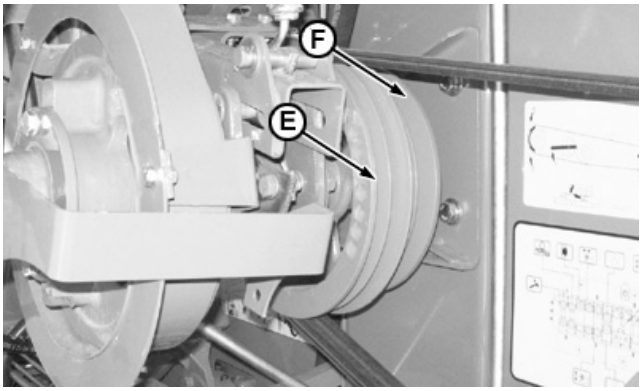
A—Apvalks
B—Apvalks
C—Starpskriemeļa riteņi
D—Svira
E—Lielais vidējā skriemeļa rats
F—Mazais vidējā skriemeļa rats
G—Variatora mazā skriemeļa ritenis
H—Variatora lielā skriemeļa ritenis



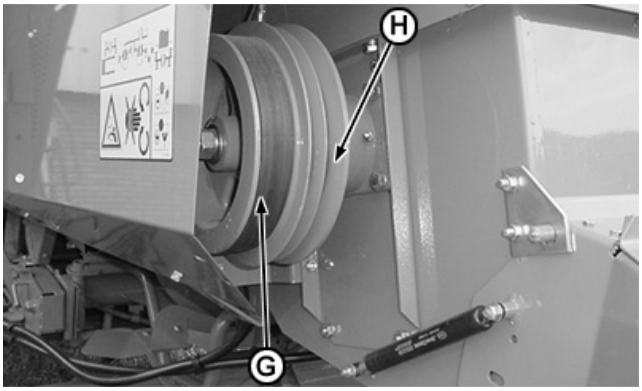
CQ247140 –UN–29JUL05



CQ203861 –UN–12JUL06



CQ203871 –UN–29JUL05



CQ192211 –UN–14NOV03

ML70882,00003F8 –25–01AUG05–1/1

Salmu izkliedētāja darba un transporta stāvoklis

Darba stāvoklis:

Nostādiet salmu izkliedētāju kā parādīts attēlā “Darba stāvoklis” un nofiksējiet savā vietā ar uzgriežņiem (B), pagriežot tos pulksteņa rādītāja kustības virzienā abās pusēs.

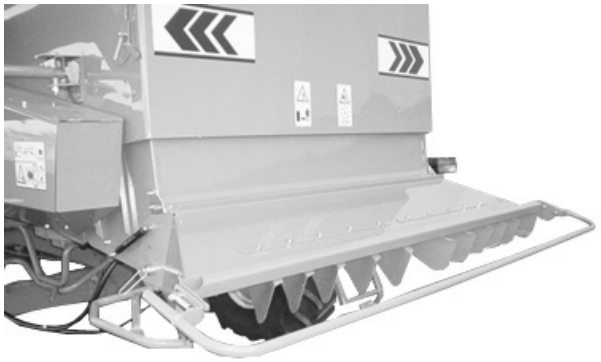
Transportēšanas stāvoklis:

Atbrīvojiet uzgriežņus (B) un paceliet salmu izkliedētāju kombaina aizmugurē, kā tas parādīts attēlā “Transportēšanas stāvoklis”.

Nofiksējiet ar aizturiem (D).

NORĀDĪJUMS: Kad salmu izkliedētājs atrodas transportēšanas stāvoklī, novietojiet aizsardzības margas priekšā atsitējam. Skatiet attēlu “Transportēšanas stāvoklis”.

B—Uzgrieznis
D—Fiksators



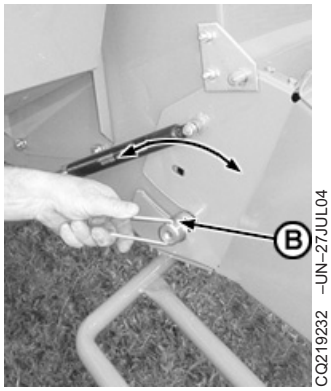
CQ219210 –UN–03SEP03

Darba stāvoklis

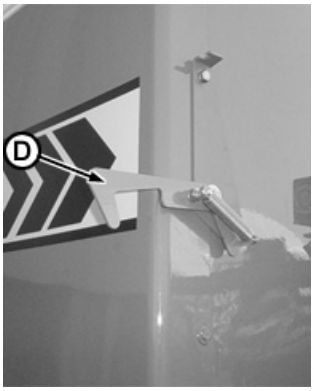


CQ219250 –UN–03SEP03

Transportēšanas stāvoklis



CQ219232 –UN–27JUL04



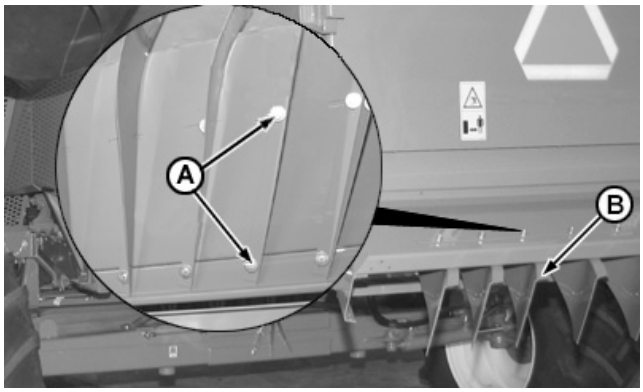
CQ219262 –UN–27JUL04

ML70882,0000986 –25–26MAY06–1/1

Salmu izkliedētāja deflektoru iestatīšana

Atbrīvojiet uzgriežņus (A) un iestatiet deflektorus (B) atbilstoši attālumam, kādā salmi jāizkliedē.

NORĀDĪJUMS: Lielāks deflektora leņķis nodrošina plašāku salmu izkliedes joslu.

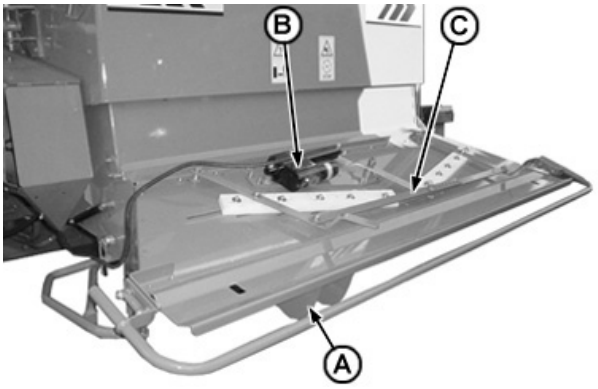


CQ247640 –UN–29JUL05

ML70882,0000811 –25–01AUG05–1/1

Salmu izkliedētāja deflektoru iestatīšana ar elektromotoru

Salmu izkliedētāja deflektoru (A) iestata ar elektromotoru (B), kurš pārvieto iestatīšanas stieni (C). Iestatīšanas un stāvokļa vadības funkcijas tiek realizētas no vadītāja kabīnes.



CQ219271 –UN–14NOV03

ML70882,0000987 –25–06JUN06–1/2

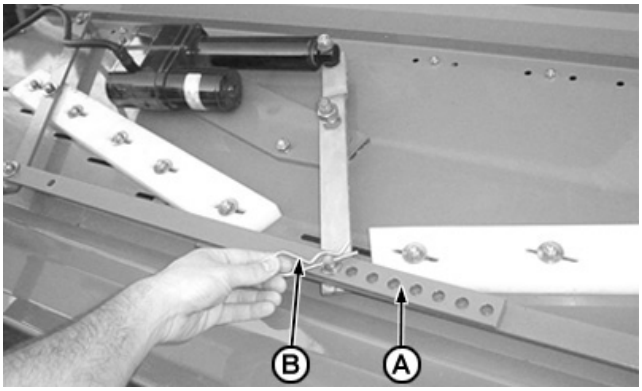
Atsitēja manuālā iestatīšana

Salmu izkliedēšanas platumu var iestatīt atbilstoši salmu mitruma pakāpei vai ja samazina vai palielina izkliedēšanas leņķi tajā pusē kur tas nepieciešams.

Iestatiet stieni (A) pārvietojot tapu (B), kā tas nepieciešams. Iestatītajām restēm jābūt centrētām.

Izvēlieties vienu no urbumiem, kurš atbilst vēlamajam izkliedes platumam: Iestatiet iestatīšanas restes (A) uz ārpusi plašam izkliedējumam, vai uz iekšpusi, ierobežotam izkliedējumam.

NORĀDĪJUMS: Rīkojieties uzmanīgi ar apakšējās tapas (B) starpliku, ko ir jāiemontē.



CQ219301 –UN–14NOV03

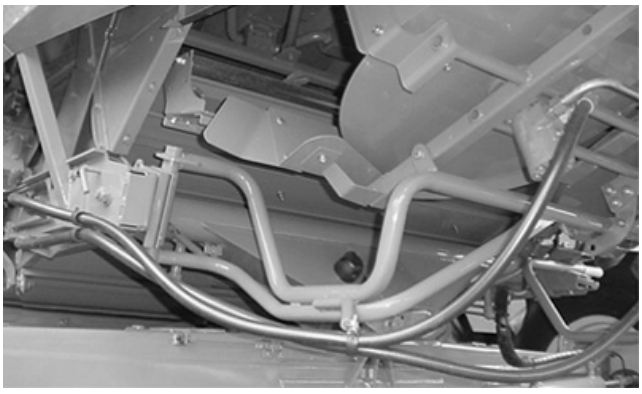
ML70882,0000987 –25–06JUN06–2/2

Pelavu izkliedētāja piedziņa

UZMANĪBU: NEKAD nestrādājiet ar kombainu, ja apvalks nav pareizi uzstādīts.

Pelavu izkliedētāju piedzen caur hidraulisko šļūteni kombaina kreisajā pusē.

NORĀDĪJUMS: Pelavu izkliedētāju piedzen hidrauliskais sūknis, kas novietots salmu kratītāja starpskriemeļa piedziņā.



CQ220950 –UN–26JUL04

ML70882,00004C5 –25–03JUN05–1/1

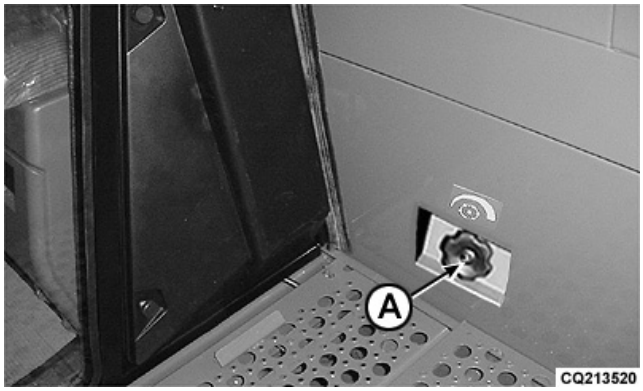
Pelavu izkliedētāja apgriezienu iestatīšana

Apgriezienu iestatīšanu veic ar rokas sviru (A) atkarībā no sekojošā:

- Kultūras mitruma
- Pelavu daudzuma
- Vēlamā izkliedes laukuma

NORĀDĪJUMS: Pelavas jāizkliedē vienmērīgi virs aizmugures riepām.

Ja nepieciešams, samaziniet pelavu izkliedētāju ātrumu lai izvairītos no plašas pelavu izkliedēšanas.

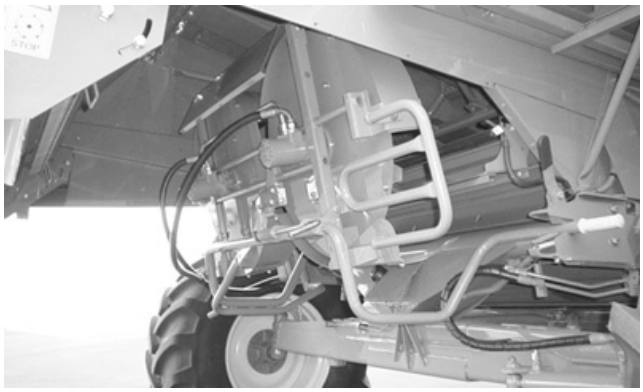


CQ213520 –UN–05APR02

MB03730,0001BB4 –25–03JUN05–1/1

Pelavu izkliedētājs darba stāvoklī

Darba stāvoklis ir redzams fotogrāfijā.



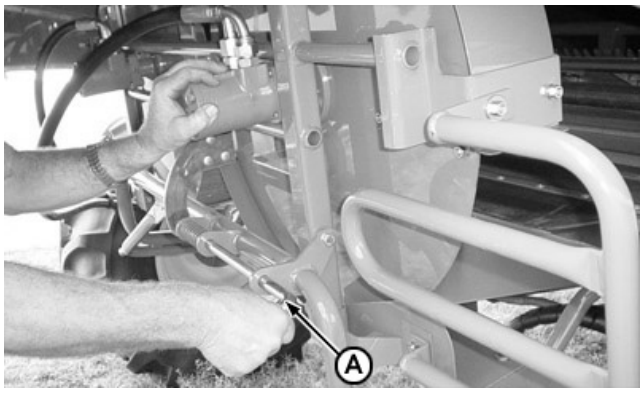
CQ219360 –UN–08SEP03

ML70882,00003FF –25–03JUN05–1/1

Pelavu izkliedētāja transporta stāvoklis

Lietojiet fiksēšanas tapu (A), kad pārvietojiet no darba stāvokļa transportēšanas stāvoklī un otrādi.

NORĀDĪJUMS: Transportēšanas stāvoklī pelavu izkliedētājs atrodas horizontālā stāvoklī.



CQ219371 –UN–17NOV03

ML70882,0000400 –25–03JUN05–1/1

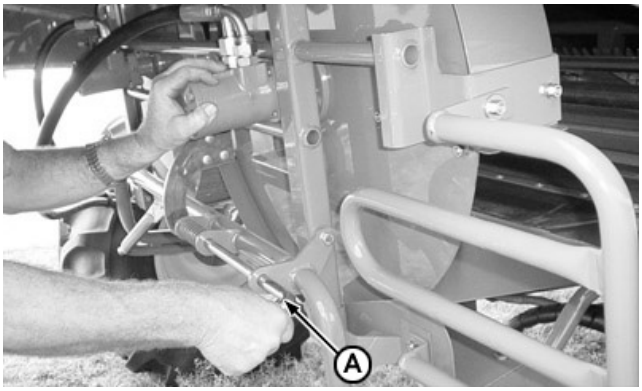
Pelavu izkliedētāja sānu novirze

Sānu stāvokli izmanto lai piekļūtu sietiem tīrīšanai, veiktu regulēšanu un apkopi.

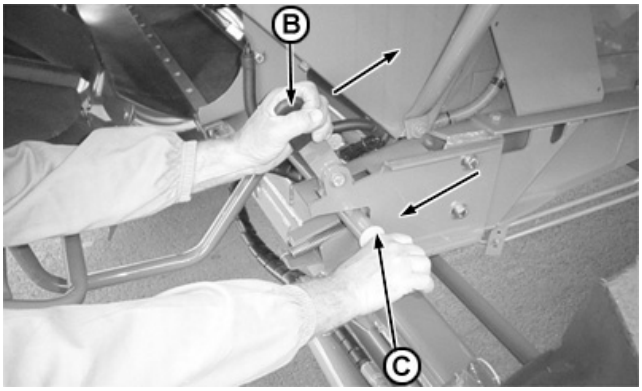
Izvelciet tapu (A) lai pelavu izkliedētāju varētu nolaist **un to pilnīgi izvirzīt**.

Pavelciet sviru (B) lai atbrīvotu stieni (C). Pavelciet stieni (C), lai pārvietotu pelavu izkliedētāju bultas virzienā.

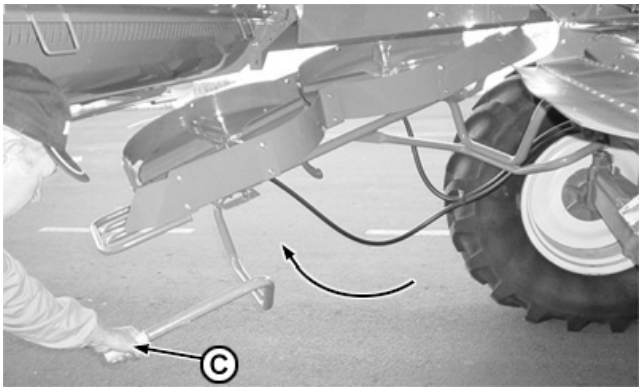
NORĀDĪJUMS: Pēc iestatīšanas vai apkopes ievirziet izkliedētāju atpakaļ darba pozīcijā, pārliecinieties, ka tas ir nofiksēts savā vietā.



CQ219371 –UN–17NOV03



CQ219341 –UN–17NOV03



CQ219331 –UN–17NOV03

ML70882,0000423 –25–03JUN05–1/1

Pelavu izkliedētāja izkliedēšanas leņķa iestatīšana

Sānu plate (D) veido pelavu izkliedes leņķi. Plates izkliedes leņķi var iestatīt.

I - izkliedes leņķa palielināšana:

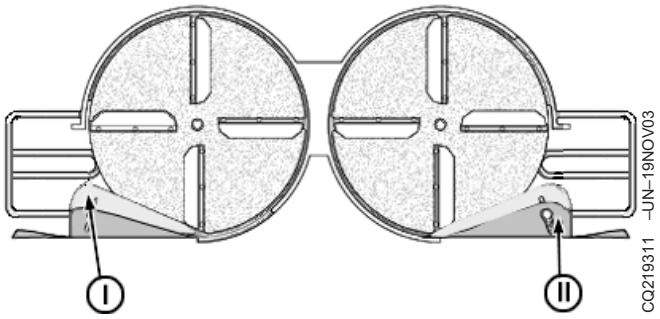
Lieto garām pelavām (piem. kukurūzas salmiem), var sevišķi mitriem, vai kad kombains strādā ar plato hederi.

II - izkliedes leņķa samazināšana:

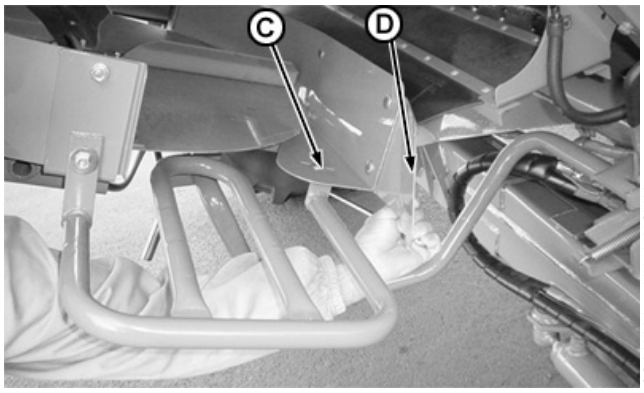
Lieto īsām pelavām (piem. kviešiem), vai ar mazu mitruma saturu, vai kad kombains strādā ar šauro hederi.

Iestatīšanas procedūra:

1. Apturiet mašīnu.
2. Uz līdzena laukuma, lietojot pareizu instrumentu atbrīvojiet skrūvi (C).
3. Ar sānu plati (D) iestatiet izkliedes leņķi.



CQ219311 –UN–19NOV03

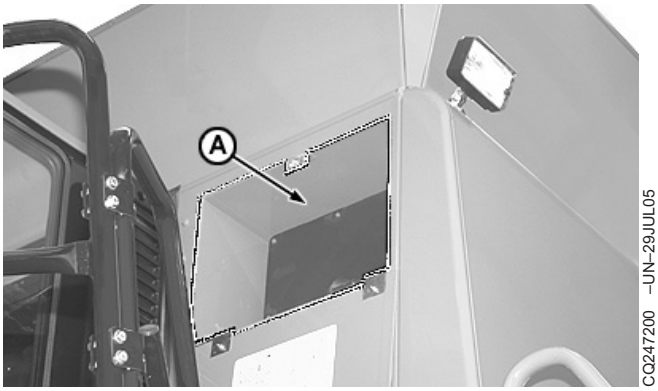


CQ219321 –UN–17NOV03

ML70882,000041B –25–03JUN05–1/1

Graudu bunkura piepildīšana un izkraušana

Graudu bunkura inspekcijas lūka



Graudu bunkura priekšpusē ir lūka (A), lai varētu pārbaudīt graudu tīrību un noņemt paraugus, tā ir novietota tieši blakus elektriskajam mezglam.

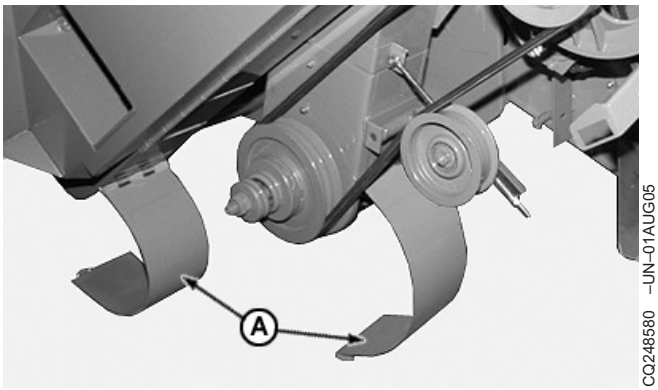
Starp graudu bunkura sienu un elektropiederumu kasti ir sprauga, kurā var iebāzt roku, lai veiktu graudu tīrības novērtējumu.

NORĀDĪJUMS: Aiz sēdekļa vadītāja kabīnē ir arī lūka, caur kuru var pārbaudīt graudus graudu bunkurā.

A—Inspekcijas lūka

AG,CO03622,2027 –25–01AUG05–1/1

Atlikumu elevators un tīro graudu elevators



Atveriet elevatora atveri (A) katras darba dienas beigās un iedarbiniet elevatoru, lai to attīrītu. Iztīriet to pirms citas kultūras novākšanas sākuma.

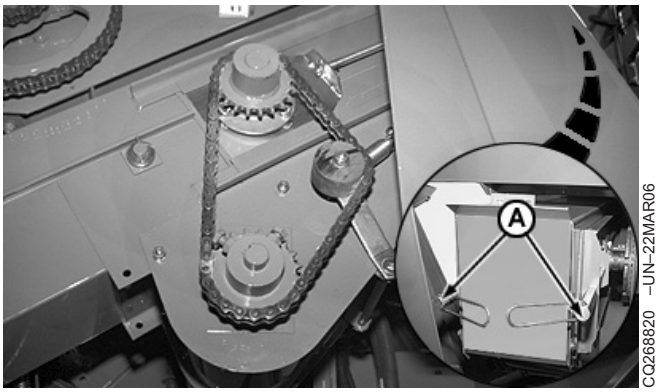
Laikā, kad nekuliet atstājiet atveres atvērtā stāvoklī.

NORĀDĪJUMS: Kad aizverat inspekcijas durvis, pārliecinieties, ka tās ir pareizi noslēgtas, lai izvairītos no graudu zudumiem.

Pēc pirmajām piecām darba stundām pārbaudiet elevatora ķēdes nospriegojumu.

AG,CO03622,2049 –25–01AUG05–1/1

Atlikumu elevatora konveijera ķēdes spriegojums



Elevatora konveijera ķēdi ir jānospriego, ja pirmo ķēdes locekli aiz zvaigznītes var pārvietot par 6 līdz 10 mm (0.2 līdz 0.4 in).

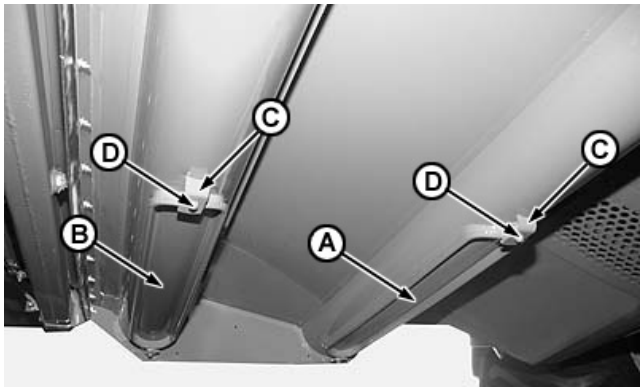
Lai nospriegotu ķēdi, pagrieziet abas sviras (A) elevatora augšpusē.

ML70882,0000810 –25–22MAR06–1/1

Elevatora gliemežtransportieri

SVARĪGI: Rūpīgi veiciet tīrīšanu, ja nomainiet dažādas kultūras sēklu vajadzībām jeb sezonas beigās.

Atbrīvojiet uzgriežņus (D) un skavas (C). Noņemt pārsegus (A) un (B).

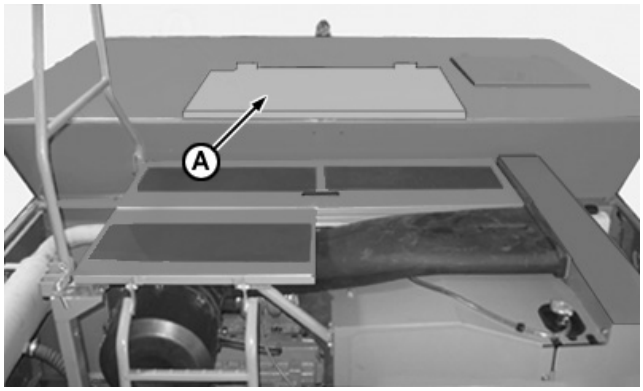


AG,GG05155,335 –25–01AUG05–1/1

Graudu bunkura vāks

Graudu bunkuram ir vāks. Iekļūšanai iekšpusē ir paredzēta lūka (A).

UZMANĪBU: Iespējami nelaimes gadījumi! Jebkurā gadījumā, pirms ieejiet bunkurā, apturiet motoru.



ML70882,000094E –25–19MAY06–1/1

Graudu bunkura paplašinājums

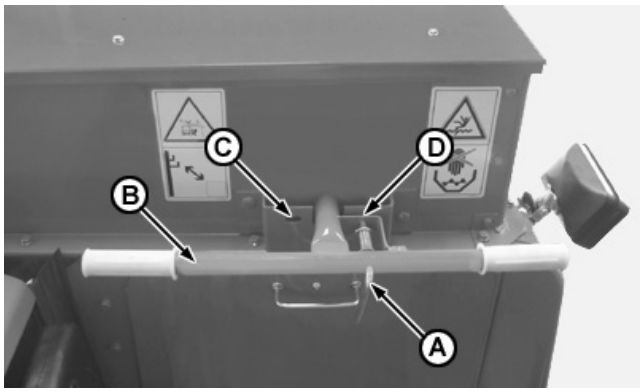
UZMANĪBU: Lai kombaina augstums nepārsniegtu uz publiskās lietošanas ceļiem atļautos lielumus, graudu bunkura paplašinājumam transportēšanas laikā ir jāatrodas transportēšanas stāvoklī.

Darba stāvoklis:

Pavelciet bloķējošo sviru (A) un pagrieziet sviru (B) par 180° pulksteņa rādītāja kustības virzienā tikmēr, kamēr bloķēšanas sviras aizturis nofiksējas caurumā (C).

Transportēšanas stāvoklis:

Pavelciet bloķējošo sviru (A) un pagrieziet sviru (B) par 180° pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam tikmēr, kamēr bloķēšanas sviras aizturis nofiksējas caurumā (D).



Transportēšanas stāvoklis

ML70882,0000988 –25–23MAY06–1/1

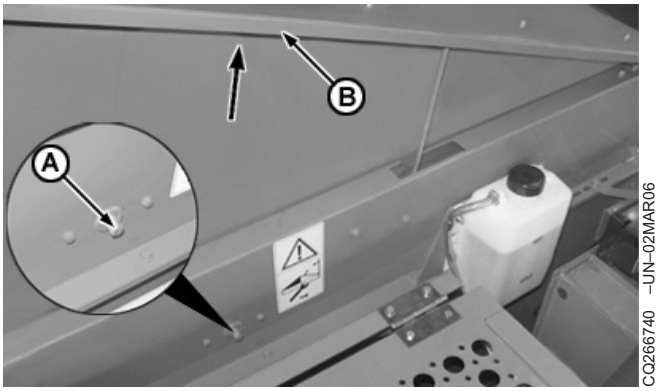
Piekļuve graudu bunkuram ar paplašinājumu

SVARĪGI: Graudu bunkura paplašinājumam jābūt lauka stāvoklī. Skatīt "Graudu bunkura paplašinājums".

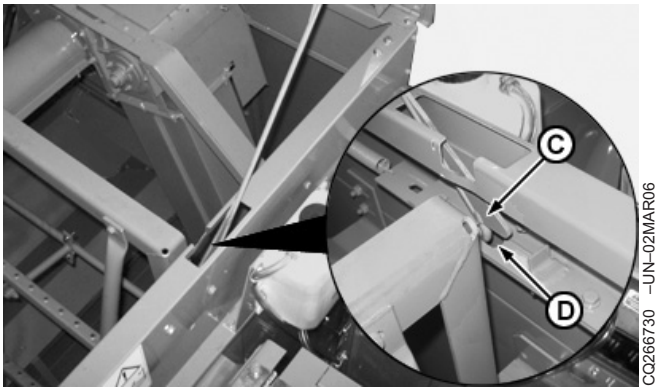
1. Ar gala atslēgu pagrieziet tapu (A) pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam tikmēr, kamēr vāku (B) var brīvi pacelt.
2. Vāku (B) var pacelt tiktāl, kamēr stienis (C) ievietojas caurumā (D), lai nofiksētu vāku atvērtā stāvoklī.

Vāka aizvēršana:

1. Pagrieziet tapu (A) pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam, lai vāku atkal aizvērtu tiktāl, kamēr stienis (C) atbrīvojas.



CQ266740 –UN–02MAR06



CQ266730 –UN–02MAR06

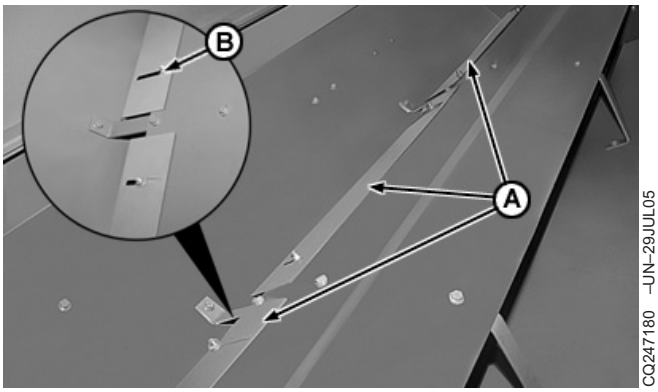
ML70882,0000989 –25–23MAY06–1/1

Graudu bunkura apakšējā gliemeža pārseguma plates

Ja nepieciešams, pārseguma plates (A) var regulēt. Regulēšanai atbrīvojiet uzgriežņus (B).

NORĀDĪJUMS: Ieteicams samazināt pārseguma atveri, ja ir mitra kondīcija, un palielināt atveri, ja kondīcija ir sausa.

Pārsegu vairāk aizver labajā pusē (tīro graudu elevatora pusē).

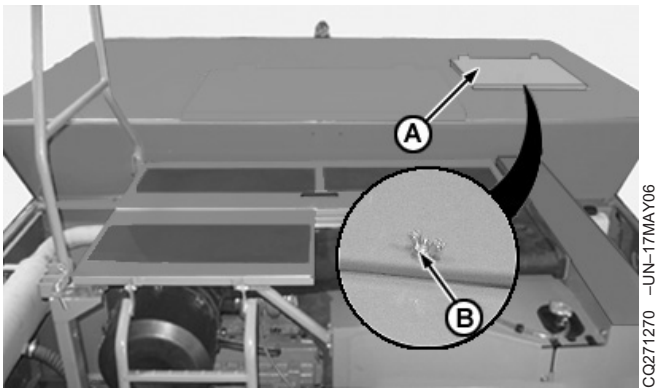


CQ247180 –UN–29JUL05

AG,CO03622,2052 –25–01AUG05–1/1

Graudu elevatora augšējā pārsega tīrīšana

Atskrūvējiet spārnuzgriezni (B), lai atvērtu graudu elevatora augšējo vāku (A).



CQ271270 –UN–17MAY06

ML70882,0000950 –25–19MAY06–1/1

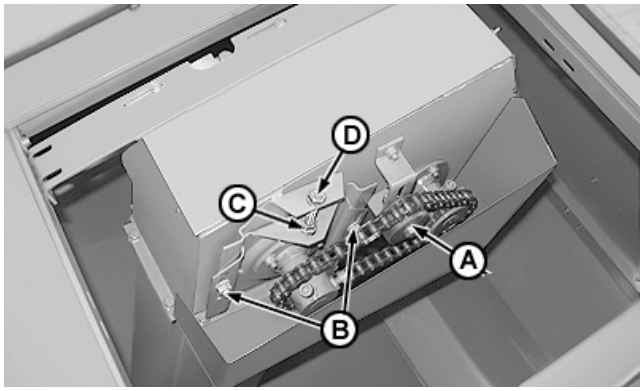
Tīro graudu elevatora konveijera ķēdes nospriegojuma regulēšana

1. Atbrīvojiet ķēdes spriegotāju - skriemeli (A).
2. Atbrīvojiet uzgriežņus (B).
3. Atbrīvojiet uzgriežņus (C).
4. Ieregulējiet konveijera ķēdes nospriegojumu ar regulēšanas skrūvēm (D).

NORĀDĪJUMS: Ieregulējiet ievērojot vienādu attālumu (X) abās elevatora pusēs.

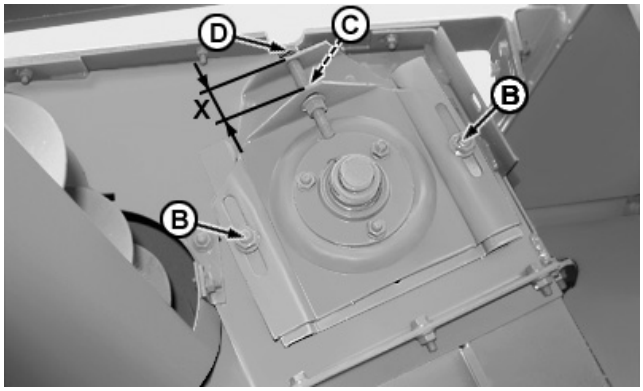
5. Pievelciet atpakaļ uzgriežņus (B) un (C).
6. Ieregulējiet graudu bunkura augšējā šķērsgliemeža piedziņas ķēdes nospriegojumu. Skatīt “Graudu bunkura augšējā šķērsgliemeža piedziņas ķēdes regulēšana”.

A—Nospriegotājs
B—Uzgriežņi
C—Uzgriežņi
D—Regulēšanas skrūves
X—Atstatums



CQ266100 –UN–23MAR06

Labā puse



CQ266110 –UN–23MAR06

Kreisā puse

AG,CO03622,2055 –25–24MAR06–1/1

Degviela, smērvielas un dzesēšanas šķidrumi

Iepildiet degvielu drošos apstākļos - izvairaties no uguns



TS202 –UN–23AUG88

Esiet uzmanīgi strādājot ar degvielu: Tā ir ļoti viegli uzliesmojoša. Degvielas iepildīšanas laikā nesmēķējiet, nelietojiet atklātu uguni un neradiet dzirksteles.

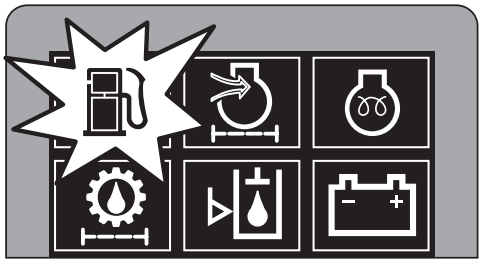
Ja ir jāiepilda degviela, vispirms apturiet motoru. Uzpildiet degvielu tikai ārpus telpām.

Lai izvairītos no degšanas, turiet mašīnu tīru no netīrumiem un smērvielu atliekām. Vienmēr novāciet izlijušo degvielu.

DX,FIRE1 –25–03MAR93–1/1

Degvielas tvertnes piepildīšana

UZMANĪBU: Esiet uzmanīgi strādājot ar degvielu. Apturiet motoru un, galvenais, nesmēķējiet!



CQ247240 –UN–29JUL05

Degvielas tvertni katru dienu pēc darba beigām uzpildīt, lai novērstu kondensāta rašanos. Tilpums norādīts sekcijā “Tehniskie dati”.

Kontrolspuldze iedegas, ja degvielas daudzums tvertnē atlicis tikai rezervei (apmēram 50 l atlikums) (13.2 U.S. gal.).

AG,CO03622,2056 –25–17AUG05–1/1

Dīzeļdegviela

Aptaujājiet Jūsu degvielas piegādātājus par dīzeļdegvielas īpašībām, kas ir pieejama Jūsu apvidū.

Parasti dīzeļdegviela ir tā sajaukta, lai tās temperatūras īpašības atbilstu attiecīgajam apvidum.

Dīzeļdegvielai ir jāatbilst specifikācijai EN 590 vai ASTM D975.

Prasības pareizai degvielai

Jebkurā gadījumā degvielai ir jāatbilst šādām prasībām:

Cetana skaitļa minimums 45. Cetana skaitlim ir jābūt vismaz 50, ieteicams ir, sevišķi pie temperatūrām zem -20°C (-4°F) vai strādājot virs 1500 m (5000 ft) augstuma.

Auksta filtra aizsērēšanas temperatūra (CFPP) zem sagaidāmās zemās temperatūras VAI **saduļķošanās temperatūra** vismaz 5°C (9°F) zem sagaidāmās zemās temperatūras.

Degvielas eļļošanas spējai jābūt minimālā līmenī 3100 grami, kas mērīts atbilstoši ASTM D6078 testam, vai maksimālais plaisas diametrs no 0,45 mm, kas mērīts atbilstoši ASTM D6079 vai ISO 12156-1.

Sēra saturs:

- Dīzeļdegvielas kvalitātei un sēra saturam degvielā ir jāatbilst visiem noteikumiem, kas ir spēkā apgabalā, kur šis motors darbojas.
- Tiek STINGRI ieteikts lietot dīzeļdegvielu, kurā sēra saturs ir mazāks par 0,10% (1000 ppm).
- Ja lieto dīzeļdegvielu ar sēra saturu no 0,10% (1000 ppm) līdz 0,50% (5000 ppm), tad ir JĀSAMAZINA eļļas un filtra nomaiņas intervāli.
- PIRMS sāciet lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu, lielāku kā 0,50% (5000 ppm), konsultējieties ar savu John Deere dīleri.
- NEDRĪKST lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu, kas ir lielāks par 1,0%.

SVARĪGI: Nedrīkst piejaukt dīzeļdegvielai lietotu motora eļļu vai citus eļļošanas līdzekļus.

SVARĪGI: Nepareizu piedevu piejaukšana var radīt bojājumus dīzeļmotora degvielas iesmidzināšanas sistēmā.

DX,FUEL1 –25–17NOV05–1/1

Bioloģiskā dīzeļdegviela

Konsultējieties ar savu degvielas piegādātāju par Jūsu reģionā pieejamās bioloģiskās dīzeļdegvielas īpašībām.

Bioloģisko dīzeļdegvielu drīkst lietot TIKAI tad, ja bioloģiskās dīzeļdegvielas īpašības atbilst ASTM D6751, EN 14214 pēdējai redakcijai vai līdzvērtīgām normām.

Ieteicams iegādāties biodīzeļdegvielu, sajauktu ar B100 no BQ-9000 akreditēta ražotāja vai BQ-9000 sertificēta marķētāja, ko iesaka Nacionālā Bio-dīzeļa apvienība.

Maksimāli pieļaujamā bioloģiskā dīzeļdegvielas koncentrācija ir 5%-tīgs piejaukums (pazīstams arī kā B5) dīzeļdegvielā. Tas ir tādēļ, ka bioloģiskā dīzeļdegviela var uzlabot eļļošanas spēju, ja tās koncentrācija dīzeļdegvielā ir virs 5% piejaukuma.

Ja tiek lietots bioloģiskās dīzeļdegvielas sajaukums, kad gaisa temperatūra ir -10°C (14°F) vai zemāka, ikdienas ir jāpārbauda motora eļļas līmenis. Ja eļļa ir atšķaidīta ar degvielu, atbilstoši ir jāsaīsina eļļas nomaiņas intervāli.

SVARĪGI: Neapstrādāta izspiesta augu eļļa John Deere motoros nekādā koncentrācijā NAV piemērota lietošanai kā degviela.

Šīs eļļas nesadeg pilnībā, un atstātie nosēdumi uz inžektoriem un sadegšanas kamerā var izsaukt motora bojājumus.

Apkārtējās vides nozīmīgākais ieguvums no bioloģiskās dīzeļdegvielas ir tās spēja bioloģiski sadalīties. Tādēļ bioloģiskās dīzeļdegvielas pareiza glabāšana un pārliešana ir sevišķi svarīga. Šajā sakarībā saistītās jomas:

- Degvielas kvalitāte
- Ūdens saturs degvielā
- Problēmas saistībā ar degvielas vecumu

Iespējamās problēmas, kas izriet no nepilnībām augstāk minētajās jomās, kad tiek lietota bioloģiskā dīzeļdegviela koncentrācija virs 5%, var ietekmēt sekojošus simptomus:

- Jaudas zudums un darba spēju pasliktināšanās
- Degvielas zudums
- Korozija degvielas inžekcijas iekārtā
- Ar koksu pārklāti un/vai bloķēti inžekcijas mezgli, kas rada pārsitienus motorā
- Filtra aizsērēšana
- Glazūras rašanās un/vai iestrēgšana iekšējos komponentos
- Duļķes un nogulsnes
- Samazināts motora sastāvdaļu kalpošanas laiks

Sazinieties ar Jūsu degvielas piegādātāju, lai uzlabotu glabāšanu un bioloģiskās dīzeļdegvielas izmantošanas kvalitāti.

DX,FUEL7 –25–14NOV05–1/1

Dīzeļmotoru dzesēšanas šķidrums

Motora dzesēšanas sistēma ir piepildīta ar šķidrumu, kas visu gadu aizsargā motoru no korozijas un cilindrus no lineārā pitinga, kā arī pret sasalšanu ziemā līdz -37°C (-34°F). Ja nepieciešama aizsardzība pret sasalšanu līdz zemākām temperatūrām, tad konsultējieties ar John Deere dīleri.

Lietošanai ieteicams izvēlēties John Deere COOL-GARD™ atšķaidīto dzesēšanas šķidrumu.

Ir pieejami John Deere COOL-GARD atšķaidīti dzesēšanas šķidrumu koncentrāti uz 50% etilēnglikola bāzes vai 55% propilēnglikola bāzes.

Papildus ieteiktie dzesēšanas šķidrumi

Tāpat tiek ieteikts arī sekojošs motora dzesēšanas šķidrums:

- John Deere COOL-GARD dzesēšanas koncentrāts 40% līdz 60% sajaukumā ar kvalitatīvu ūdeni.

Ja tiek lietots John Deere COOL-GARD, nav nepieciešams lietot dzesēšanas šķidruma papildus piedevas, izņemot periodisku piedevu papildināšanu nomaiņas intervāla laikā.

Citi noteikta sastāva dzesēšanas šķidrumi

Lielas jaudas motoriem var lietot citus noteikta sastāva dzesēšanas šķidrumus, kas izgatavoti uz silikāta etilēnglikola vai propilēnglikola bāzes ar samazinātu koncentrāciju, ja tie atbilst kādai no sekojošām specifikācijām:

- ASTM D6210 atšķaidīts (50%) dzesēšanas šķidrums
- ASTM D6210 dzesēšanas koncentrāts 40% līdz 60% sajaukumā ar kvalitatīvu ūdeni

Dzesēšanas šķidrumiem, kas satur ASTM D6210, nav nepieciešams lietot dzesēšanas šķidruma papildus piedevas, izņemot periodisku piedevu papildināšanu nomaiņas intervāla laikā.

Dzesēšanas šķidrumi, kuriem nepieciešamas papildus piedevas

Lielas jaudas motoriem var lietot arī citus dzesēšanas šķidrumus, kas izgatavoti uz silikāta etilēnglikola vai propilēnglikola bāzes ar samazinātu koncentrāciju, ja tie atbilst kādai no sekojošām specifikācijām:

- ASTM D4985 uz etilēnglikola bāzes izgatavotais atšķaidītais (50%) dzesēšanas šķidrums
- ASTM D4985 uz etilēnglikola bāzes izgatavotais dzesēšanas koncentrāts 40% līdz 60% sajaukumā ar kvalitatīvu ūdeni

Dzesēšanas šķidrumiem, kas satur ASTM D4985, ir ieteicams vispirms pievienot sākotnējo daudzumu dzesēšanas šķidruma piedevas, kas paredzētas lielas jaudas dīzeļmotoriem, lai aizsargātu pret koroziju un cilindru ieliktņu eroziju un pitingu. Tiem ir pieciešama arī periodiska piedevu papildināšana nomaiņas intervāla laikā.

Citi dzesēšanas šķidrumi

Ieteicams lietot John Deere COOL-GARD vai dzesētājus, kas norādīti dzesētāju standartos, kas doti augstāk, atbilstoši attiecīgai ģeogrāfiskai zonai, kur tiek veikta apkope. Ja šie dzesētāji nav pieejami, lietojiet dzesētāju koncentrātu vai atšķaidītu dzesētāju ar kvalitatīvām piedevām, kas novērš cilindru kavitāciju un aizsargā dzesēšanas sistēmas metālus (lieto dzelzi, alumīnija sakausējumus un vara sakausējumus) no korozijas.

Pievienojamām piedevām ir jāatbilst vienam no sekojošiem dzesētāja maisījumiem:

- uz etilēnglikola vai propilēnglikola bāzes izgatavoto (no 40% līdz 60%) atšķaidīto dzesēšanas šķidrumu
- uz etilēnglikola vai propilēnglikola bāzes izgatavoto dzesēšanas koncentrātu 40% līdz 60% sajaukumā ar kvalitatīvu ūdeni

Ūdens kvalitāte

Dzesēšanas sistēmas nevainojamam darbam ir svarīga ūdens kvalitāte. Sajaukšanai ar etilēnglikola vai propilēnglikola koncentrātu motora dzesēšanai ir jālieto destilētu, dejonizētu vai demineralizētu ūdeni.

SVARĪGI: Nelietojiet dzesēšanas sistēmu noblīvējošus līdzekļus vai sasalšanas aizsardzības līdzekļus, kas satur noblīvējošas piedevas.

SVARĪGI: Nesajauciet kopā etilēnglikola un propilēnglikola dzesētājus.

COOL-GARD ir Deere & Company preču zīme.

DX,COOL3 –25–27OCT05–1/1

Dīzeļmotora eļļa piestrādes laikam

Rūpnīcā jaunie motori tiek piepildīti ar John Deere MOTORA EĻĻU PIESTRĀDES LAIKAM. Piestrādes laikā vajadzības gadījumā eļļa ir jāpapildina ar John Deere MOTORA EĻĻU PIESTRĀDES LAIKAM, lai uzturētu pareizu eļļas līmeni.

Jauniem motoriem vai ja motors ir nomainīts, eļļas un filtra nomaiņu jāveic pēc pirmajām 100 darba stundām.

Pēc motora revīzijas, motoru ir jāpiepilda arJohn Deere MOTORA EĻĻU PIESTRĀDES LAIKAM.

Ja John Deere MOTORA EĻĻA PIESTRĀDES LAIKAM nav pieejama, tad pirmajām 100 darba stundām ir jālieto dīzeļmotora eļļa, kura atbilst sekojošiem punktiem:

- API-specifikācija CE
- API Service Classification CD
- API Service Classification CC
- ACEA Oil Sequence E2
- ACEA Oil Sequence E1

Pēc piestrādes laika lietojiet John Deere PLUS-50™ vai citu dīzeļmotoru eļļu, ievērojot šajā lietošanas instrukcijā sniegtos ieteikumus.

SVARĪGI: Jauniem vai kapitāli atremontētiem motoriem pirmajām pirmajās 50 darba stundās nelietojiet PLUS-100 eļļu vai kādu no sekojošajām:

API CJ-4	**ACEA E7**
API CI-4 PLUS	**ACEA E6**
API CI-4	**ACEA E5**
API CH-4	**ACEA E4**
API CG-4	**ACEA E3**
API CF-4	
API CF-2	
API CF	

Šīs eļļas nenodrošina pareizu motora piestrādi.

PLUS-50 ir Deere & Company preču zīme.

DX,ENOIL4 –25–13SEP06–1/1

Eļļa dīzeļmotoriem

Eļļas viskozitāte ir jāizvēlas atbilstoši līdz nākošai eļļas nomaiņai sagaidāmām ārējām temperatūrām.

Ir ieteicama John Deere PLUS-50™.

Tāpat tiek ieteiktas arī eļļas, kas atbilst kādai no sekojošām specifikācijām:

- ACEA Oil Sequence E7
- ACEA Oil Sequence E6
- ACEA Oil Sequence E5
- ACEA Oil Sequence E4

Lietojot John Deere PLUS-50, ACEA E7, ACEA E6, ACEA E5, vai ACEA E4 motoru eļļas, apkopes intervāli var būt garāki. Lai saņemtu papildu informāciju, sazinieties ar savu John Deere dīleri.

Lietojot citas eļļas, ir jāizvēlas no šādām:

- John Deere TORQ-GARD SUPREME™
- API Service Category CJ-4
- API Service Category CI-4 PLUS
- API Service Category CI-4
- API Service Category CH-4
- API Service Category CG-4
- API Service Category CF-4
- ACEA Oil Sequence E3
- ACEA Oil Sequence E2

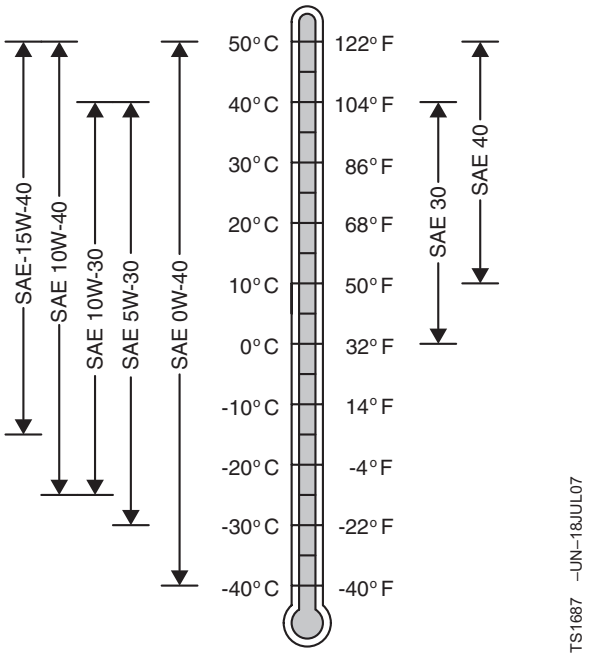
Ja lietojamās eļļas satur API CG-4, API CF-4, vai ACEA E2, tad apkopes intervāli ir jāsamazina par 50%.

Vislabāk ir lietot universālās viskozitātes dīzeļeļļas.

Dīzeļdegvielas kvalitātei un sēra saturam degvielā ir jāatbilst visiem noteikumiem, kas ir spēkā apgabalā, kur šis motors darbojas.

Ja sēra saturs lietojamajā dīzeļdegvielā pārsniedz 0,50% (5000 ppm), apkopes intervāli ir jāsamazina par 50%.

NEDRĪKST lietot dīzeļdegvielu ar sēra saturu, kas ir lielāks par 1,00% (10000 ppm).



Eļļas viskozitātes dažādām gaisa temperatūru vērtībām

PLUS-50 ir Deere & Company preču zīme.
TORQ-GARD SUPREME ir Deere & Company preču zīme.

DX,ENOIL –25–06APR07–1/1

Dīzeļdegvielas testēšana

DIESELSCAN™ ir John Deere degvielas analīzes programma, kuru var lietot Jūsu degvielas monitoringam. DIESELSCAN pārbauda degvielas tipu, tīrību, ūdens saturu, piemērotību darbībai aukstos laika apstākļos, un vai degvielas rādītāji ir specifikācijas norādītajās robežās.

Kopā ar Jūsu John Deere dīleri pārbaudiet, vai esiet apgāds ar DIESELSCAN aprīkojumu.

DIESELSCAN ir Deere & Company preču zīme.

DX,FUEL6 –25–14NOV05–1/1

Dīzeļdegvielas eļļošanas spējas

Vairumam dīzeļdegvielu, kas izgatavotas Amerikas Savienotajās Valstīs, Kanādā un Eiropas Savienībā, ir adekvāta eļļošanas spēja, kas nodrošina atbilstošu darbību un degvielas inžekcijas sistēmas komponentu ilgizturību. Tomēr, dīzeļdegvielai kas izgatavota dažos pasaules apgabalos var nebūt vajadzīgās eļļošanas īpašības.

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka dīzeļdegvielai, kas tiek lietota Jūsu mašīnā, ir labas eļļojošās īpašības.

Degvielas eļļošanas spējai, kas mērīta atbilstoši ASTM D3100 testam, pie testa slodzēm ir jānodrošina vismaz 6078 gramu slodzes līmenis vai maksimālais plaisas diametrs 0,45 mm, kas mērīts atbilstoši ASTM D6079 vai ISO 12156-1.

Ja tiek lietota degviela ar zemu vai nezināmu eļļošanas spēju, pievienojiet John Deere PREMIUM DIESEL FUEL CONDITIONER (vai līdzvērtīgu) norādītajā koncentrācijā.

DX,FUEL5 –25–27OCT05–1/1

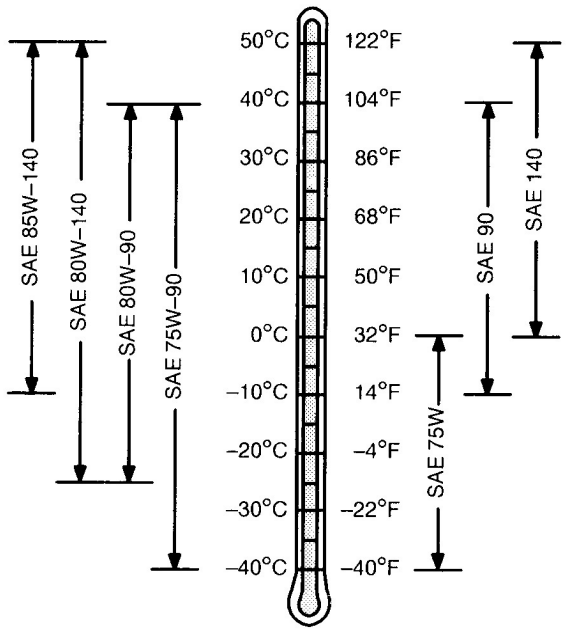
Transmisijas eļļa

Eļļas viskozitāte ir jāizvēlas atbilstoši līdz nākamajai eļļas nomaiņai sagaidāmām temperatūrām.

Ieteicams lietot šādas eļļas:

- John Deere GL-5 GEAR LUBRICANT
- John Deere EXTREME-GARD™

Citas eļļas var lietot, ja tās atbilst API servisa klasifikācijai GL-5.



EXTREME-GARD ir Deere & Company preču zīme.

DX,GEOIL –25–07JUL99–1/1

Hidrauliskās sistēmas eļļa

Eļļas viskozitāte ir jāizvēlas atbilstoši līdz nākamajai eļļas nomaiņai sagaidāmām temperatūrām.

Ieteicams lietot šādas eļļas:

• John Deere HY-GARD®

• John Deere Low Viscosity HY-GARD®

Tāpat tiek ieteiktas arī sekojošas eļļas:

• John Deere UNI-GARD™

•John Deere BIO-HY-GARD™[1]

Lietojot citas eļļas, tām ir jāatbilst vismaz vienam no šādiem punktiem:

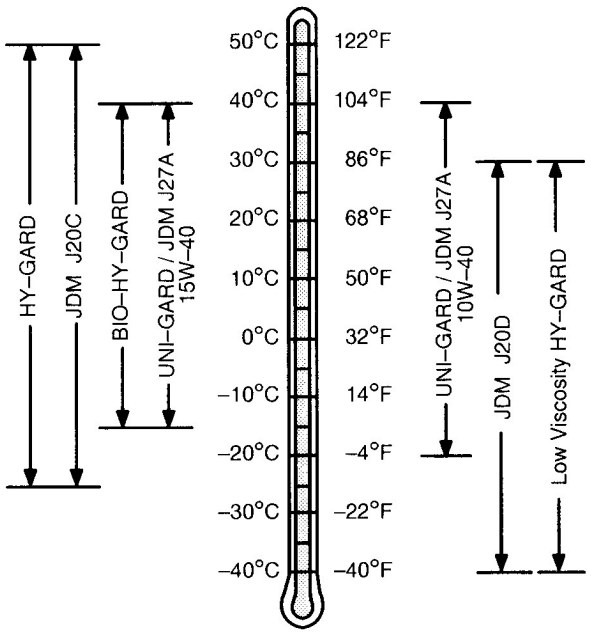
• John Deere JDM J20C standard

• John Deere JDM J20D standard

• John Deere JDM J27A standard

SVARĪGI: Nelietojiet motora eļļu hidrauliskajā sistēmā.

Arktiskās eļļas (tādas, kā militārā specifikācija MIL-L-46167B) var tikt lietotas zem -30°C (-22°F).



TS1650 –UN–14MAR96

HY-GARD ir Deere & Company preču zīme.
UNI-GARD ir Deere & Company preču zīme.
BIO-HY-GARD ir Deere & Company preču zīme.

[1]BIO-HY-GARD sasniedz vai pārsniedz bioloģiskās noārdīšanās minimumu 80% 21. dienā, atbilstoši CEC L-32-T-82 testa metodei. BIO-HY-GARD nedrīkst sajaukt ar minerāleļļām, jo tas samazina bioloģiskās noārdīšanās laiku un padara neiespējamu eļļas utilizāciju.

CQ, OLEOHIDR –25–26SEP03–1/1

Smēres

Smēres jāizvēlas atbilstoši NLGI konsistencei un līdz nākošajai apkopei sagaidāmajām ārējām temperatūrām.

Ieteicama John Deere SD POLYUREA GREASE.

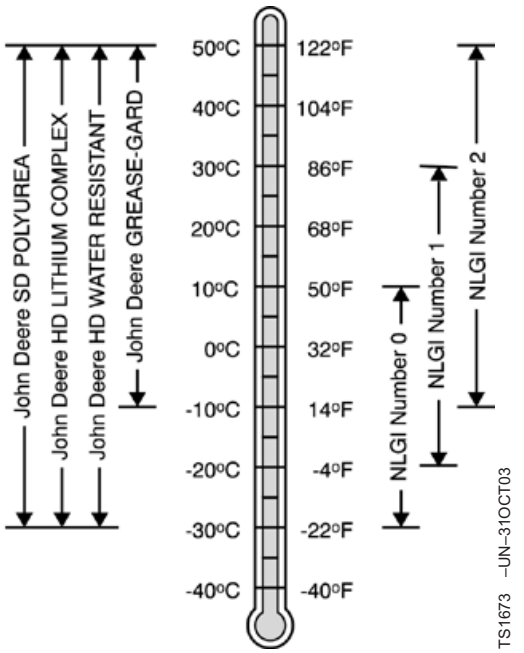
Tāpat ieteicamas ir zemāk minētās smērvielas

- John Deere HD LITHIUM COMPLEX GREASE
- John Deere HD WATER RESISTANT GREASE
- John Deere GREASE-GARD™

Citas smēres var lietot, ja tās atbilst sekojošām specifikācijām:

NLGI specifikācija GC-LB

SVARĪGI: Dažu tipu smērvielu biezinātāji nav savietojami ar citiem. Konsultējaties ar smēru piegādātājiem, pirms sajauciet dažādu tipu smēres.



GREASE-GARD ir Deere & Company preču zīme.

DX,GREA1 –25–07NOV03–1/1

Smērvielu uzglabāšana

Jūsu mašīna optimāli strādās tikai tad, ja tiks lietotas tīras smērvielas.

Smērvielām lietojiet tikai tīras tvertnes.

Smērvielas un tvertnes ir rūpīgi jāuzglabā un jāaizsargā no putekļiem un mitruma. Tvertnes jāuzglabā guļus stāvoklī, lai novērstu ūdens un netīrumu uzkrāšanos.

Pārliecinieties, ka visas tvertnes ir tā apzīmētas, lai varētu brīvi identificēt to saturu.

Visas tvertnes un tajās esošos atkritumus utilizējiet atbilstoši priekšrakstiem.

DX,LUBST –25–18MAR96–1/1

Alternatīvās un sintētiskās smērvielas

Veicot darbu kādos noteiktos apvidos var būt nepieciešams lietot citas, šajā instrukcijā nenorādītas smērvielas.

Iespējams, ka dažas no John Deere ieteiktiem dzesētājiem un smērvielām ne visur ir pieejamas.

Ja šajā sakarībā rodas jautājumi, lūdzu griezieties pie sava John Deere dīlera.

Sintētiskās smērvielas var lietot, ja tās atbilst šajā instrukcijā norādītajām specifikācijām.

Šajā instrukcijā norādītās temperatūras robežvērtības un apkopes intervāli attiecas gan uz parastajām, gan arī uz sintētiskajām smērvielām.

Atjaunotie eļļošanas līdzekļi (reģenerācijas produkti) var tikt lietoti, ja tie atbilst specifikācijām.

DX,ALTER –25–15JUN00–1/1

Lietojiet oriģinālās John Deere detaļas

Oriģinālās John Deere detaļas ir izstrādātas speciāli John Deere mašīnām.

Citu izgatavotāju detaļas John Deere nav pārbaudījis un nav ieteicis lietošanai. Tādu detaļu lietošana var negatīvi ietekmēt mašīnu un līdz ar to padarīt to nedrošu lietošanā.

Lai izvairītos no šādas situācijas, lietojiet tikai oriģinālās John Deere rezerves daļas.

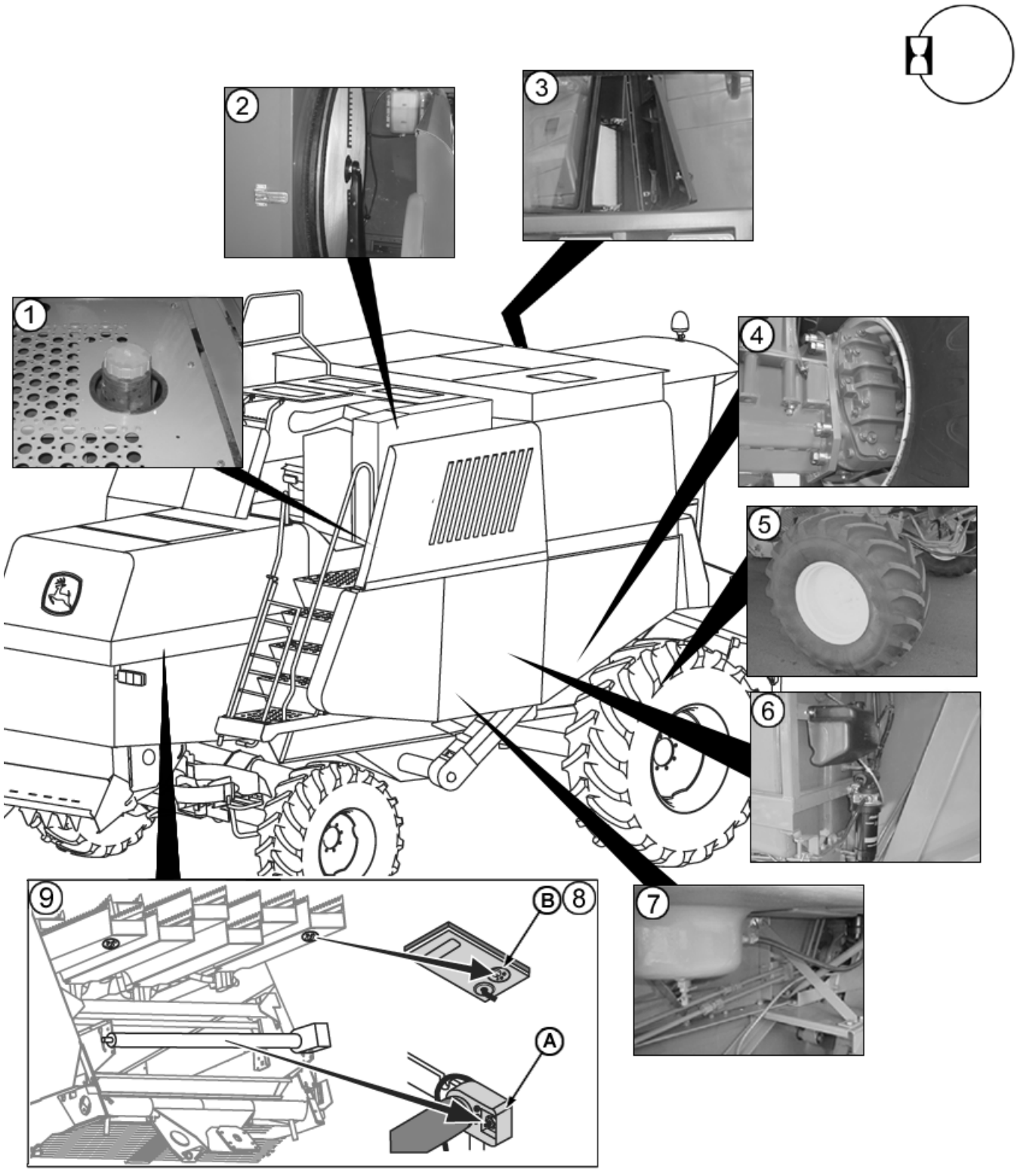


CQ203420

CQ203420 –UN–22MAR01

CQ,PCORIGIN –25–02SEP99–1/1

Apkopes punkti - katru dienu



CQ273220 –UN–12JUN06

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

UZMANĪBU: Pirms mašīnas katras tīrīšanas izslēdziet motoru un izņemiet startera atslēgu.

Nekad neveiciet nekādas darbības pie degvielas tvertnes kad motors darbojas. Veicot šīs procedūras ir sevišķi bīstami smēķēt vai ieslēgt jebkādus elektriskos aparātus!

1. Pārbaudiet degvielas tvertnes iepildīšanas filtra kondīciju.

   Degvielas tvertni katru dienu pēc darba beigām jāuzpilda pilnu. Tas pasargās no kondensāta, kurš samazina degvielas sūkņa inžektora sprauslu kalpošanas laiku, rašanās tvertnē.

SVARĪGI: Degvielas kvalitātei un tīrībai ir ļoti svarīga loma motora normālā darbībā un ilgā darba mūžā. Lietojiet tirdzniecībā esošo dīzeļdegvielu, kura atbilst EN590 standartam.

2. Katru dienu pārbaudiet un iztīriet rotējošo sietu.

3. Pārbaudiet kabīnes gaisa kondicioniera un ventilatora filtra stāvokli un tīrību. Filtrs atrodas kabīnes labajā pusē, pie durvīm. **Filtru jātīra pēc katrām 50 stundām.**

4. Pārbaudiet ventilācijas korķus gala reduktoros. Vajadzības gadījumā iztīriet.

5. Pārbaudiet riepu stāvokli un gaisa spiedienu visās riepās. Skatīt tabulu “Gaisa spiediens riepās” sekcijā “Riteņi, asis un pretsvari”.

NORĀDĪJUMS: Kad kombainu nelieto, tā pārbaudes var veikt ik nedēļu.

6. Izlaidiet ūdeni, kas uzkrājies primārajā degvielas filtrā.

7. Iztīriet netīrumus, kas sakrājušies degvielas tvertnes nosēdumu ierīcē. Lai to paveiktu, atbrīvojiet spārnuzgriezni pietiekami, lai nosēdumi varētu izplūst ārā.

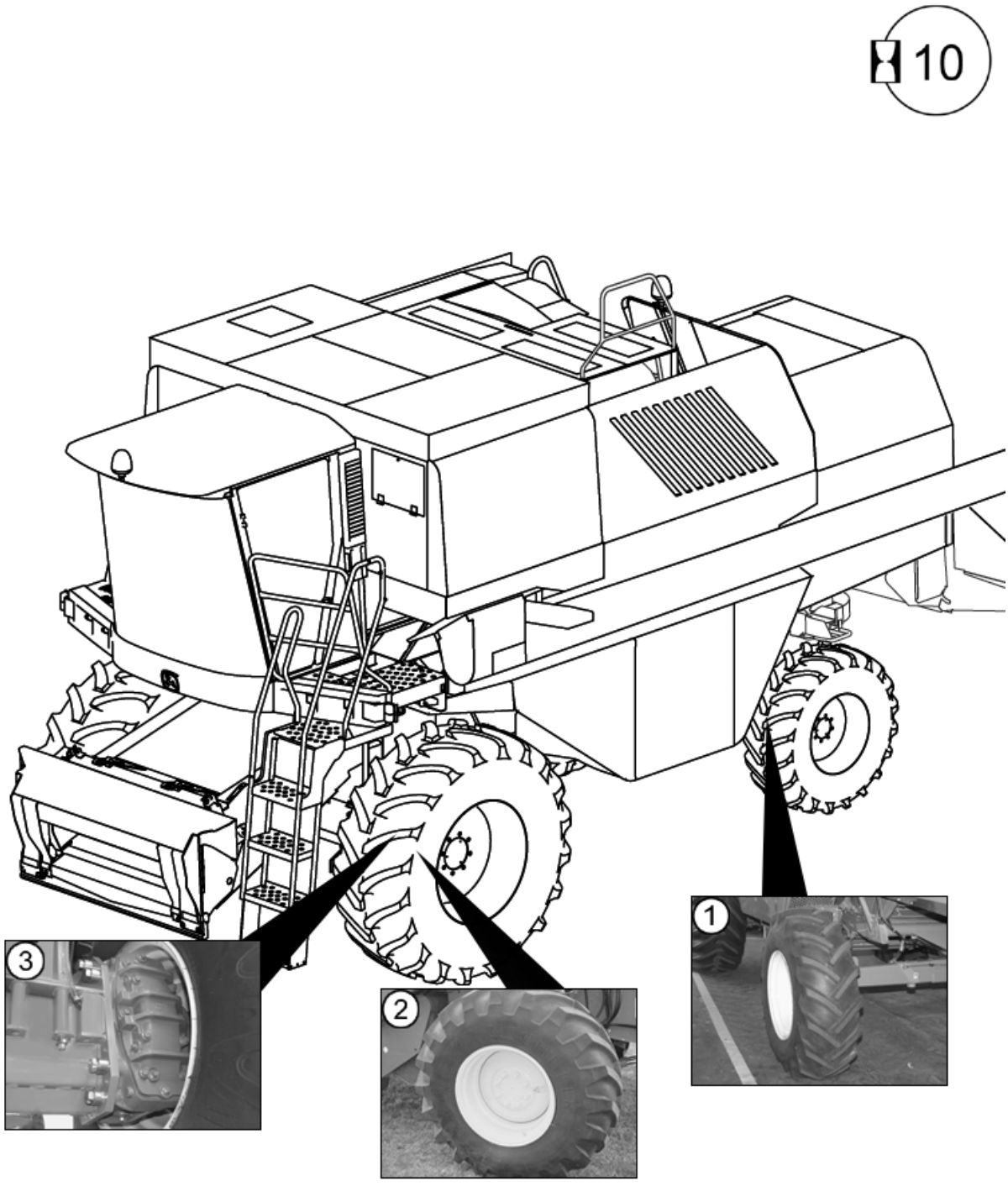
8. Katru dienu pārbaudiet attīrīšanas sietu un iztīriet to, ja nepieciešams. Tas nodrošinās augstu sistēmas ražību.

NORĀDĪJUMS: Atkarībā no tā, kāda kultūra tiek novākta, var būt nepieciešama tīrīšana arī darba laikā.

9. Pārbaudiet, vai labi darbojas salmu kratītāja (B) un tīrīšanas sietu (A) trauksmes sensori. Skatiet “Ražības kontroles monitora sistēmas darba režīmu pārbaude”.

ML70882,00009CC –25–19JUN06–2/2

Apkopes punkti - pēc pirmām 10 stundām



CQ273250 –UN–12JUN06

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Veiciet pirmo pievilkšanu visām aizmugures riteņu skrūvēm ar griezes momentu 180 N•m (130 lb-ft). **Pēc tam atkārtojiet šo procedūru pēc katrām 200 stundām.**

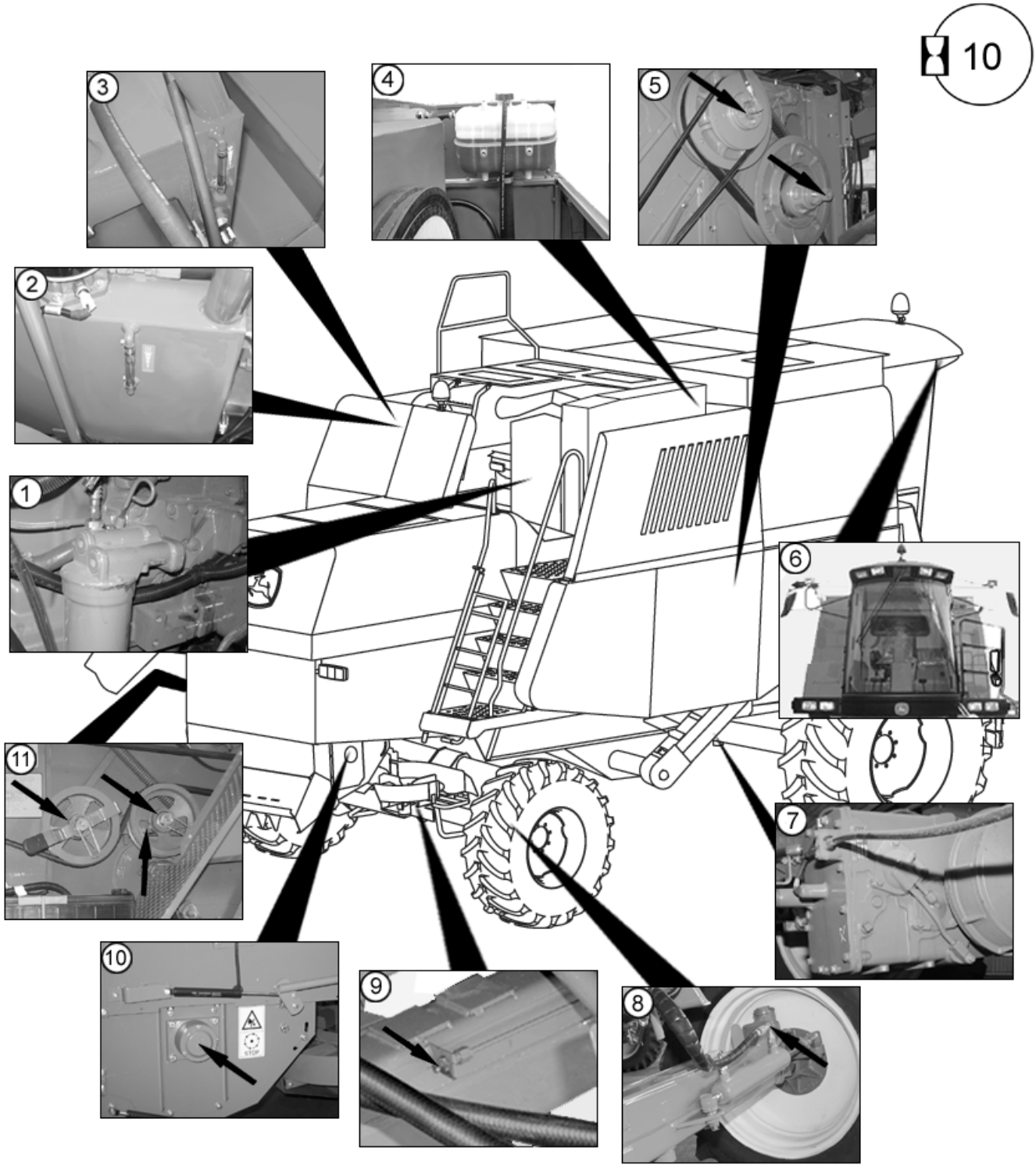
2. Veiciet priekšējo riteņu uzgriežņu pirmo pievilkšanu ar 550 N•m (400 lb-ft). **Pēc tam atkārtojiet šo procedūru pēc katrām 200 stundām.**

NORĀDĪJUMS: Četru riteņu piedziņa: Atkārtoti pievelciet riteņu uzgriežņus ar 200 N•m (145 lb-ft).

3. Veiciet pirmo pievilkšanu gala reduktora nostiprināšanas skrūvēm ar 450 N•m (332 lb-ft). **Pēc tam atkārtojiet šo procedūru pēc katrām 50 stundām.**

ML70882,00009CD –25–11JUL07–2/2

Apkopes punkti - pēc katrām 10 stundām



Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Pārbaudiet motora eļļas līmeni ar mērstieni.

SVARĪGI: Eļļas līmeņa pārbaudi veiciet ne ātrāk kā 2 minūtes pēc tam, kad motors ir apturēts. Detalizētāku aprakstu skatiet sadaļā "Motora eļļas līmeņa pārbaude".

NORĀDĪJUMS: Pirmajās 50 darba stundās gaisa kompresora eļļas patēriņš būs lielāks, tādejādi ik dienas ir ļoti svarīgi pārbaudīt eļļas līmeni un, ja nepieciešams, to papildināt. Pēc pirmās eļļas nomaiņas patēriņš būs samazinājies.

2. Hidrauliskās sistēmas eļļas līmeņa pārbaude. Pārbaudi veiciet, kad heders atrodas uz zemes. Eļļas līmenim jābūt aptuveni pret skatu stikliņa vidu. Papildiniet ar John Deere ieteikto eļļu ja nepieciešams.

3. Pārbaudiet hidrostatiskās sistēmas eļļas līmeni. Eļļas līmenim jābūt aptuveni pret skatu stikliņa vidu. Papildiniet ar John Deere ieteikto eļļu ja nepieciešams.

4. Pārbaudiet dzesēšanas sistēmas dzesētāja kondīciju un līmeni. Pievienojiet ūdeni un piedevas saskaņā ar sekcijā "Degviela, smērvielas un dzesēšanas šķidrums" norādītajām proporcijām.

SVARĪGI: Dzesēšanas sistēmu drīkst papildināt tikai tad, kad motors ir izslēgts un atdzisis.

NORĀDĪJUMS: Nomainiet dzesēšanas šķidrumu ik pēc 2000 stundām vai diviem gadiem, kurš no tiem sasniegts vispirms.

5. Smērēšanas vietas. Viens punkts katram kulšanas trumuļa ar variatoru piedziņas skriemelim (bez redukcijas reduktora).

SVARĪGI: Šos punktus jāiesmērē, kad skriemeļi negriežas. Ieteicama smēre MOBILITH SHC 007.

NORĀDĪJUMS: Atlikumu elevators noņemts, lai attēls būtu pārskatāmāks.

6. Pārbaudiet tīrību un veiciet apkopi visām mašīnas apgaismošanas ierīcēm.

NORĀDĪJUMS: Pēc iepriekšējas spuldžu stiklu tīrīšanas, labākai redzamībai noslaukiet tos ar lupatu, kas samērcēta sadzīvē lietojamā alkoholā.

7. Pārbaudiet slēgumu bloķēšanas solenoīda darbību.

8. Smērēšanas vietas. Viens punkts katrā mašīnas pusē, uz aizmugures ass stūrēšanas sistēmas.

9. Smērēšanas vietas. Viens punkts aizmugures ass savienojumā.

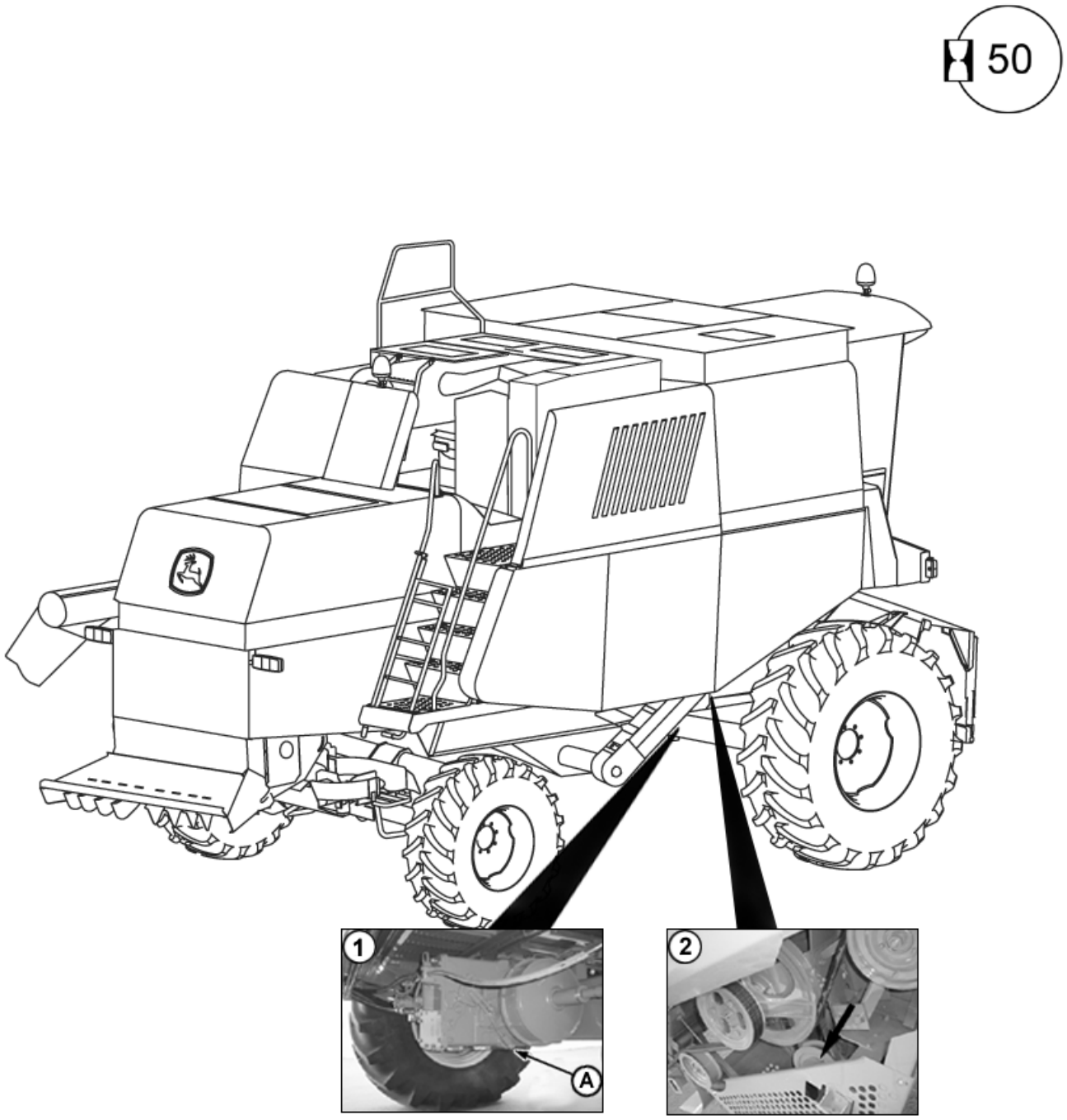
10. Smērēšanas vietas. Divi punkti aizmugures riteņu piedziņas savienojumos.

11. Smērēšanas vietas. Viens punkts katrā mašīnas pusē, uz salmu smalcinātāja gultņiem.

12. Smērēšanas vietas. Viens punkts uz katra nospriegošanas skriemeļa un viens punkts uz salmu smalcinātāja siksnas nospriegošanas sviras.

ML70882,00009CE –25–11JUL07–2/2

Apkopes punkti - pēc pirmām 50 stundām



CQ273290 –UN–12JUN06

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

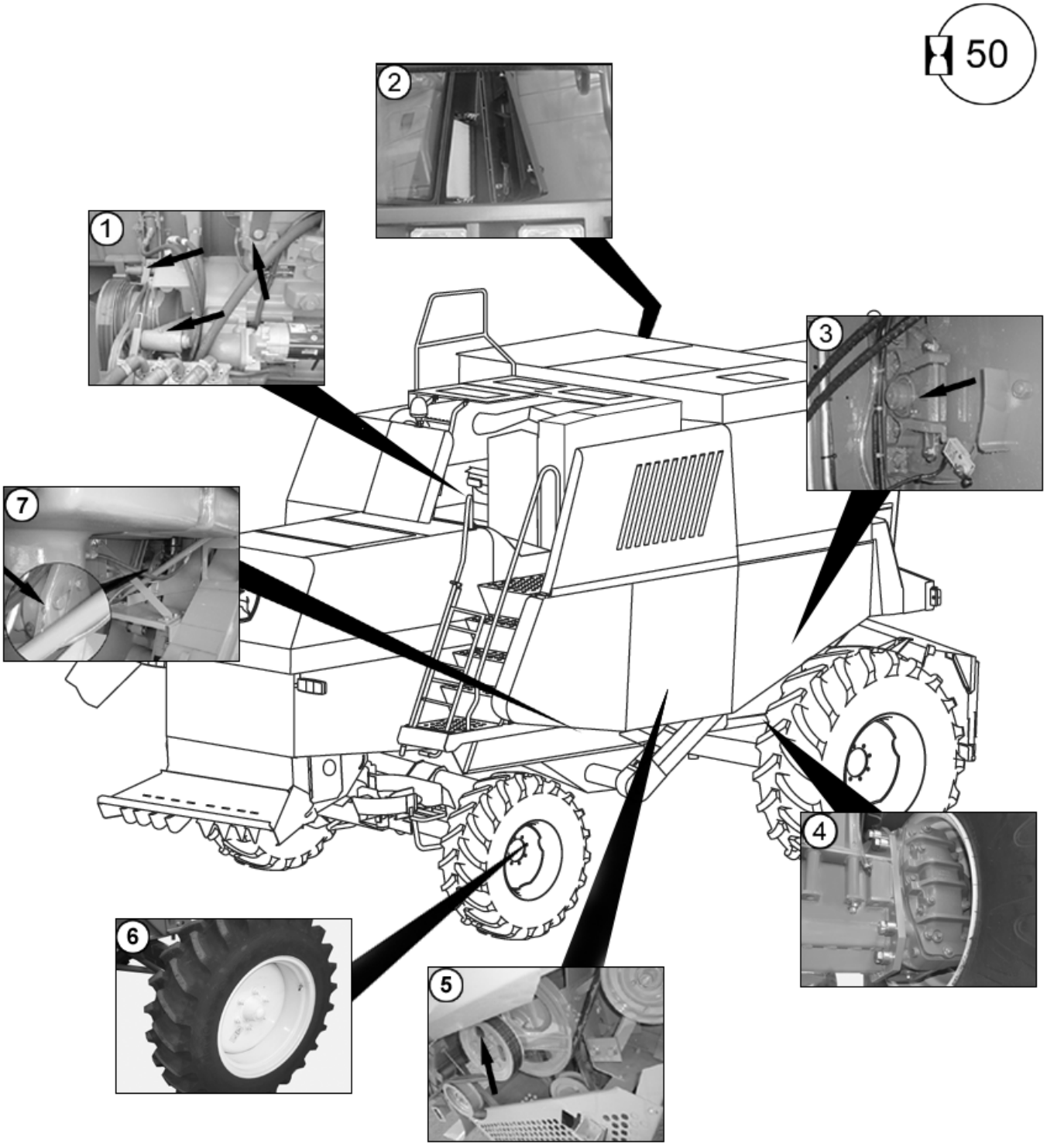
SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Veiciet pirmo eļļas nomaiņu transmisijā; veco eļļu izlaidiet caur izlaišanas caurumu (A). **Pēc tam nomainiet transmisijas eļļu ik pēc katrām 500 stundām.**

2. Smērēšanas vietas. Viens punkts katrā mašīnas pusē, uz tīrīšanas sistēmas gultņiem.

ML70882,00009CF –25–12JUN06–2/2

Apkopes punkti - pēc katrām 50 stundām



CQ273330 –UN–12JUN06

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Smērēšanas vietas. Viens punkts uz katras piedziņas siksnas nospriegošanas sviras (atrodas līdzās motora barošanas ieslēgšanai).

2. Iztīriet kabīnes gaisa filtru ar rokas suku, ko piegādā kopā ar mašīnu.

UZMANĪBU: Pirms gaisa filtra tīrīšanas vai nomaiņas, apturiet motoru un izņemiet atslēgu.

SVARĪGI: Šos filtra elementus ir jātīra katru reizi, kad ir jūtami samazinājusies gaisa plūsma. Cirkulējošā gaisa filtram nav nepieciešama tik bieža tīrīšana kā svaigā gaisa (galvenajam) filtram.

3. Smērēšanas vietas. Viens punkts uz slīpā transportiera korpusa savienojuma gultņa.

NORĀDĪJUMS: Lai piekļūtu 600 sērijas slīpā transportiera kameras gultnim, noņemiet esošo plastmasas vairogu.

4. Veiciet pievilkšanu gala reduktoru nostiprināšanas skrūvēm ar 450 N•m (332 lb-ft).

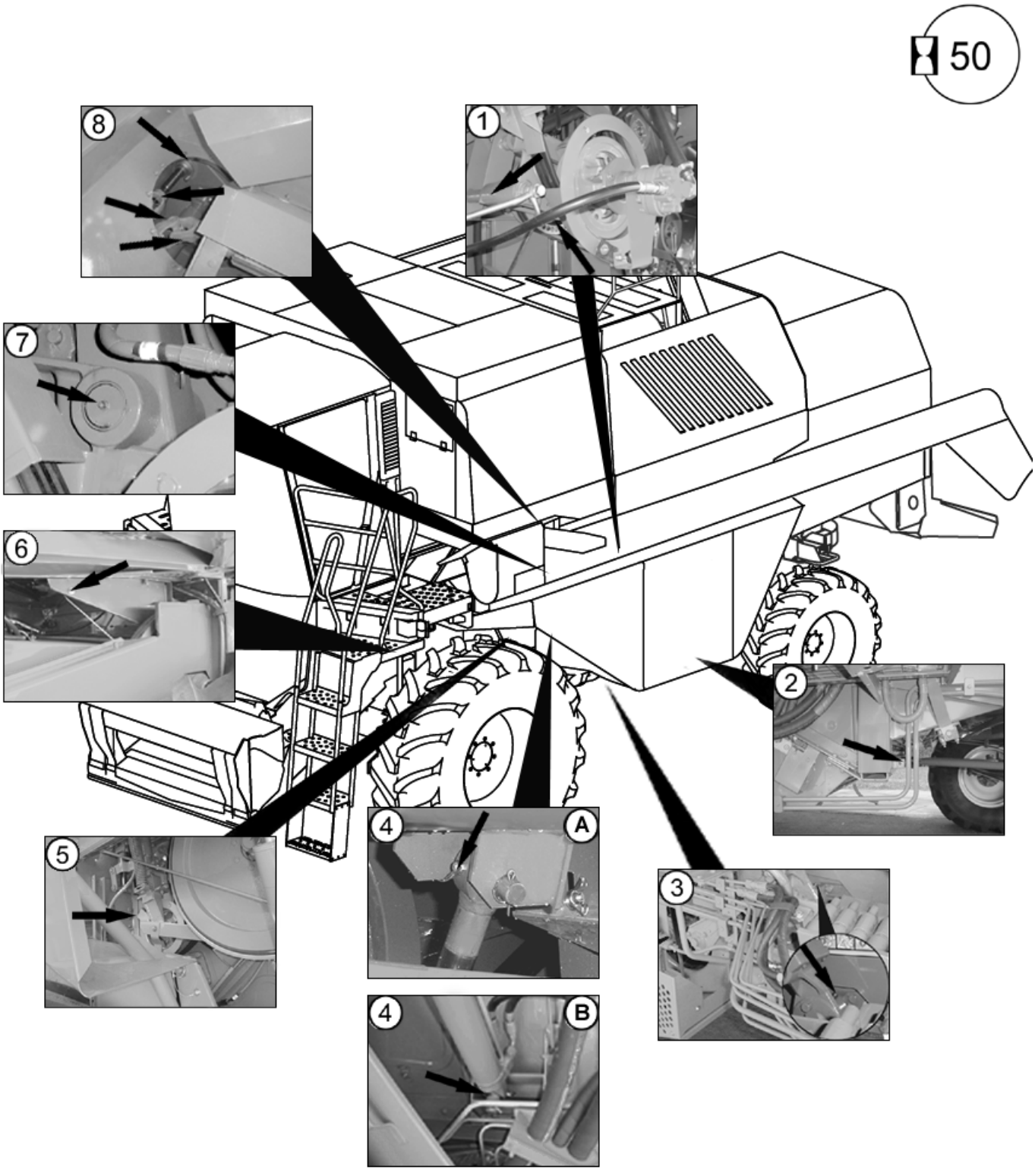
5. Smērēšanas vietas. Viens punkts uz atlikumu elevatora/ventilatora piedziņas skriemeļa.

6. Smērēšanas vietas. Viens punkts katrai riteņa rumbai.

7. Smērēšanas vietas. Viens punkts labās puses tīrīšanas sietu piedziņas balstenī.

ML70882,00009D0 –25–13JUN06–2/2

Apkopes punkti - pēc katrām 50 stundām



CQ273500 –UN–14JUN06

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

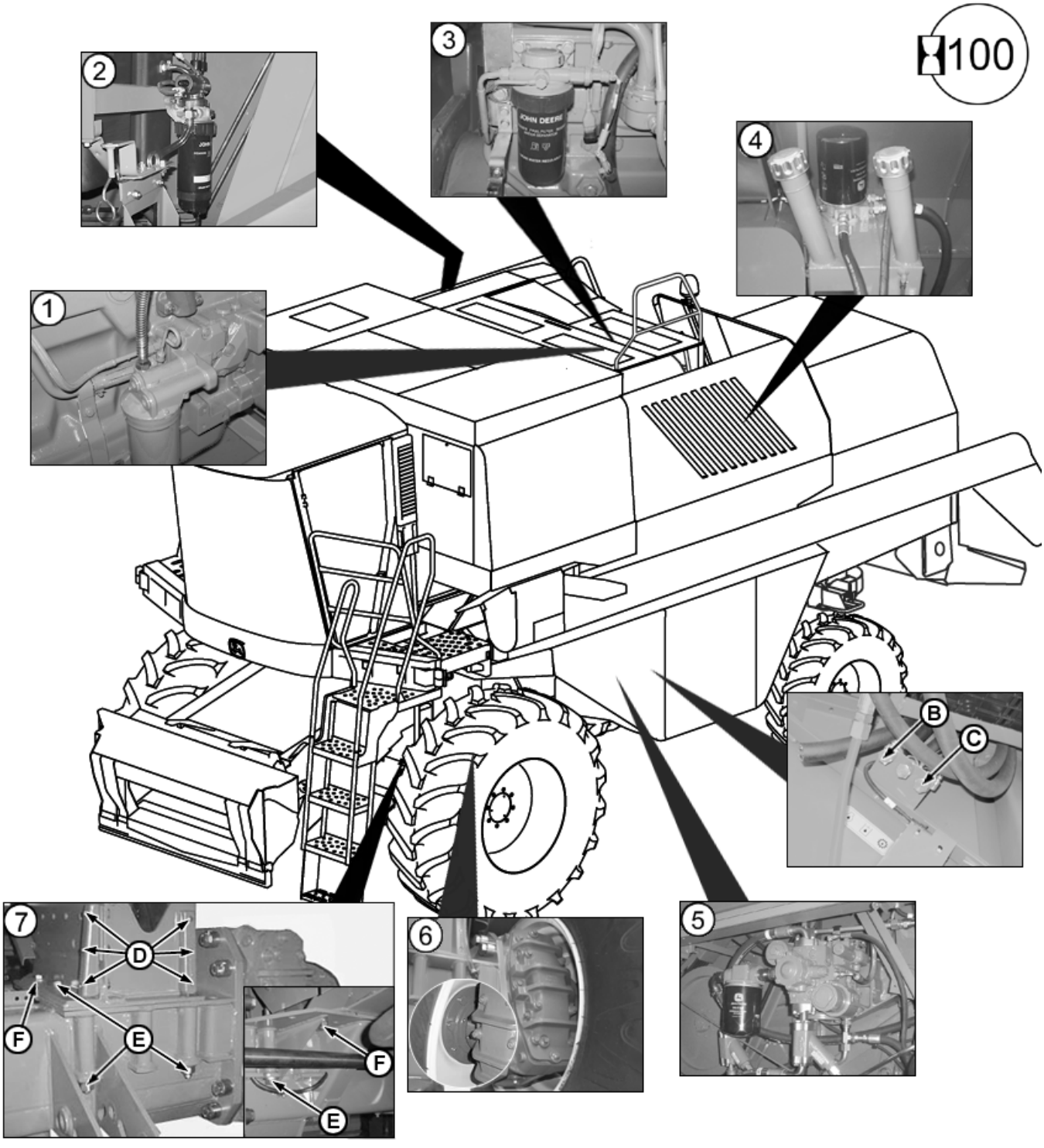
SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Smērēšanas vietas. Viens punkts uz savienojuma un viens punkts uz katra salmu smalcinātāja transmisijas piedziņas gultņa.
2. Smērēšanas vietas. Viens punkts aizmugures ass savienojumā.
3. Smērēšanas vietas. Viens punkts kreisās puses tīrīšanas sietu piedziņas balstenī.
4. Smērēšanas vietas. Viens augšējā daļā (A) un viens apakšējā daļā (B), uz izkraušanas gliemeža izvirzīšanas cilindra gultņiem.
5. Smērēšanas vietas. Viens punkts uz hedera piedziņas skriemeļa.
6. Smērēšanas vietas. Viens punkts uz slīpā transportiera korpusa savienojuma gultņa.
7. Smērēšanas vietas. Viens punkts uz hidrostatiskā sūkņa piedziņas siksnas skriemeļa gultņa.
8. Smērēšanas vietas. Divi punkti uz izkraušanas gliemeža U-savienojuma un divi punkti uz gliemeža savienojuma.

NORĀDĪJUMS: Lai piekļūtu šiem punktiem graudu bunkuram jābūt tukšam. Paceliet vairoga galu.

ML70882,00009D1 –25–13JUN06–2/2

Apkopes punkti - pēc pirmajām 100 stundām



CQ273530 –UN–19JUN06

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Pirmo reizi nomainiet motora eļļas filtru un eļļu. Pirms eļļas nomaiņas ļaujiet motoram apmēram 5 minūtes strādāt, lai eļļa sasiltu. **Turpmākās nomaiņas jāveic pēc katrām 250 stundām.**

SVARĪGI: Pārliecinieties, ka Jūsu rokas un motors ir pietiekami notīrīti, kad veiciet filtra elementa un eļļas nomaiņu.

NORĀDĪJUMS: Noteciniet motora eļļu caur eļļas iztukšošanas skrūvi (B).

2. Veiciet pirmo primārais degvielas filtra (ūdens atdalītāja) filtra elementa nomaiņu. **Turpmākās nomaiņas jāveic pēc katrām 500 stundām.**

3. Veiciet galējā degvielas filtra pirmo nomaiņu. **Turpmākās nomaiņas jāveic pēc katrām 250 stundām.**

4. Veiciet hidrauliskās sistēmas eļļas filtra pirmo nomaiņu. **Turpmākās nomaiņas jāveic pēc katrām 500 stundām.**

5. Veiciet hidrostatiskās sistēmas eļļas filtra pirmo nomaiņu. **Turpmākās nomaiņas jāveic pēc katrām 500 stundām.**

   Nomainiet hidrostatiskās sistēmas eļļu (tikai ja nelieto John Deere **Hy-Gard**® eļļu) izlaižot caur atveri (C).

6. Veiciet gala piedziņas eļļas pirmo nomaiņu. **Turpmākās nomaiņas jāveic pēc katrām 1000 stundām.**

NORĀDĪJUMS: Iztīriet gala reduktora ventilācijas caurumu.

7. Veiciet priekšējās ass nostiprinājuma skrūvju pirmo papildpievilkšanu. **Turpmākās pievilkšanas jāveic pēc katrām 500 stundām.**

   a. Pievelciet skrūves (D) ar 95 N•m (70 lb-ft).

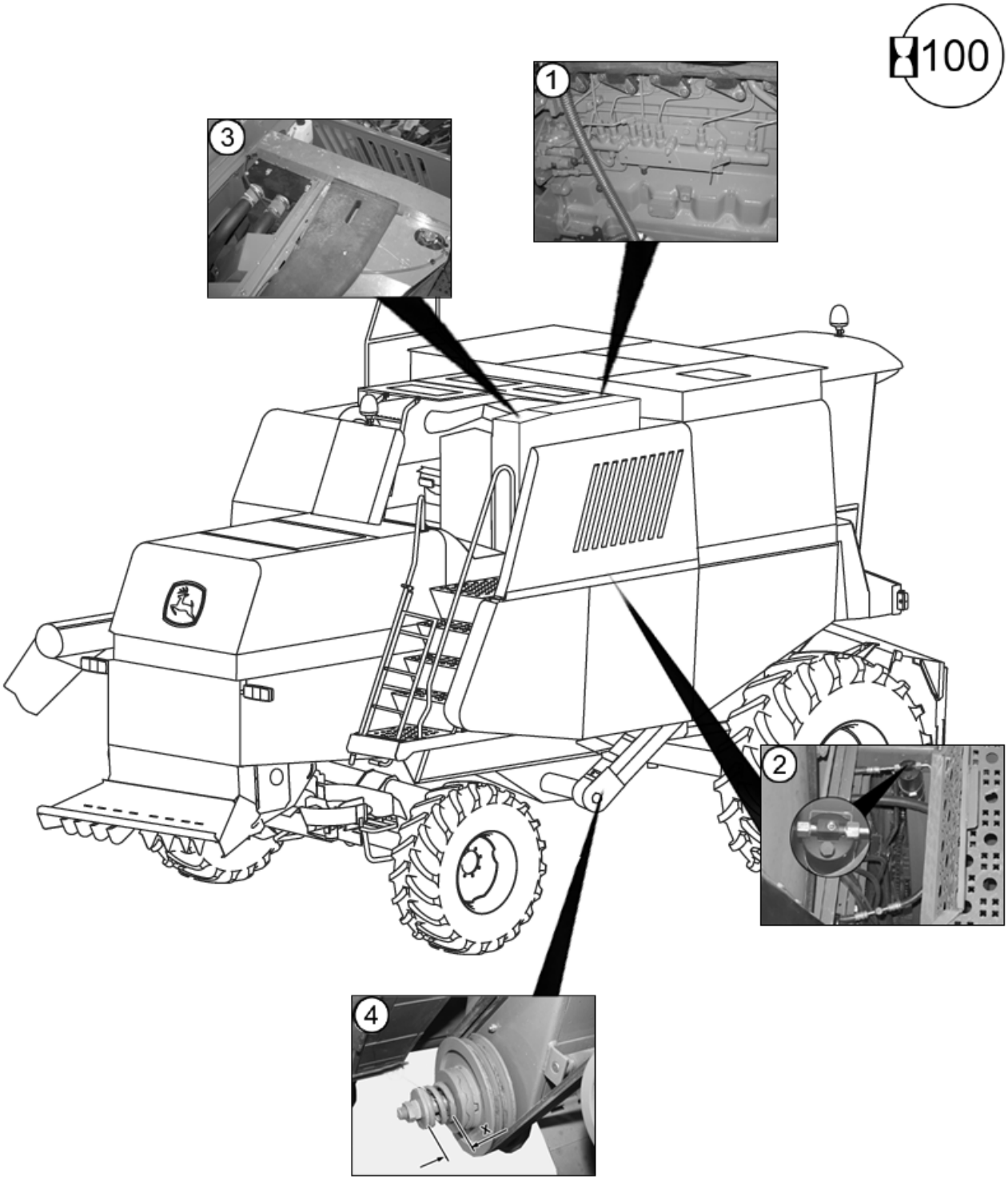
   b. Pievelciet skrūves (E) ar 300 N•m (221 lb-ft).

   c. Pievelciet skrūves (F) ar 240 N•m (177 lb-ft).

HY-GARD ir reģistrēta Deere & Company preču zīme.

ML70882,00009D2 –25–19JUN06–2/2

Apkopes punkti - pēc katrām 100 stundām



CQ273570 –UN–29JUN06

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

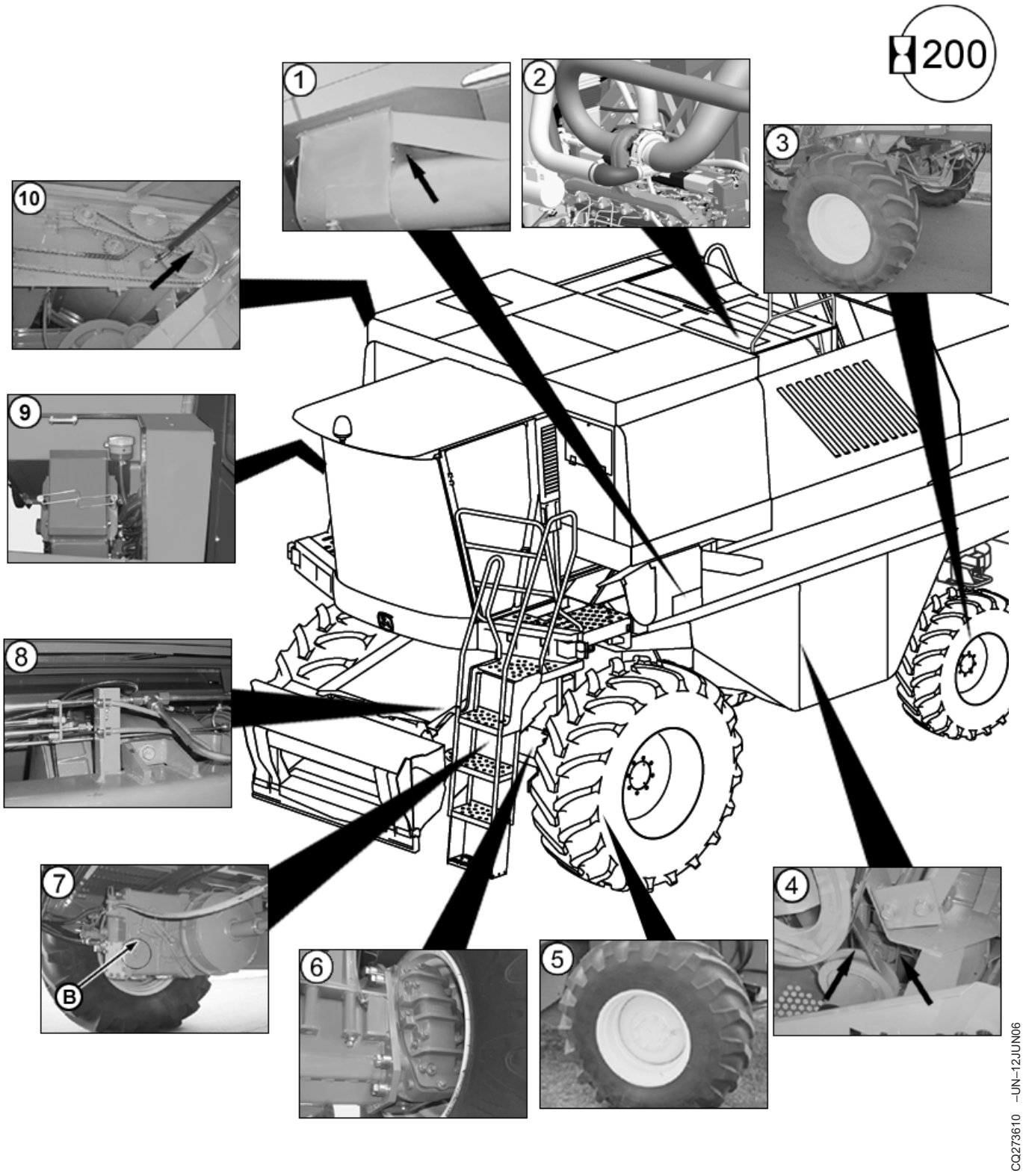
SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Pārbaudīt, vai ir stingri visi degvielas iesmidzināšanas vadu savienojumi. Vajadzības gadījumā pievelciet filtru.
2. Nomainiet žāvējošo filtru, ja sistēmā uzkrājas gaiss vai pēc katrām 100 stundām.
3. Pārbaudiet, vai ir pievilktas šļūteņu apskavas un savienojumi. Vajadzības gadījumā pievelciet filtru.
4. Pārbaudiet tīro graudu elevatora slīdošā sajūga atsperes garumu. Ja nepieciešams, ieregulēt papildus. Skatīt nodaļu “Apkope - Piedziņas/aizsargi”.

NORĀDĪJUMS: Pārbaudiet arī, vai sajūgs nav sasniedzis 50 ieslēgšanas reizes pirms noteiktā intervāla.

ML70882,00009D3 –25–13JUN06–2/2

Apkopes punkti - pēc katrām 200 stundām



CQ273610 –UN–12JUN06

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Smērēšanas vietas. Viens punkts izkraušanas gliemeža ārpuses.

NORĀDĪJUMS: Četru riteņu piedziņa: Atkārtoti pievelciet riteņu uzgriežņus ar 200 N•m (145 lb-ft).

2. Pārbaudiet turbokompresora padeves sistēmas šļūtenes un apskavas. Vajadzības gadījumā pievelciet filtru.

UZMANĪBU: Izvairieties no saskarsmē ar karstām daļām gūstamiem apdegumiem. Veiciet pārbaudi vienīgi kad motors ir apkārtējās vides temperatūrā.

3. Atkārtoti pievelciet aizmugurējo riteņu uzgriežņus ar 180 N•m (130 lb-ft).

4. Smērēšanas vietas. Viens punkts uz skriemeļa un viens punkts uz ventilatora gultņa.

5. Pievelciet priekšējo riteņu uzgriežņus ar 550 N•m (400 lb-ft).

NORĀDĪJUMS: Detalizētu aprakstu skatiet sadaļā "Priekšējo riteņu montāža".

6. Pārbaudīt gala reduktoru eļļas līmeni. Vajadzības gadījumā ielejiet papildus.

7. Pārbaudiet eļļas līmeni transmisijas korpusā caur eļļas līmeņa pārbaudes atveri (B). Vajadzības gadījumā ielejiet papildus. Skatiet "Transmisijas korpusa eļļas nomaiņa".

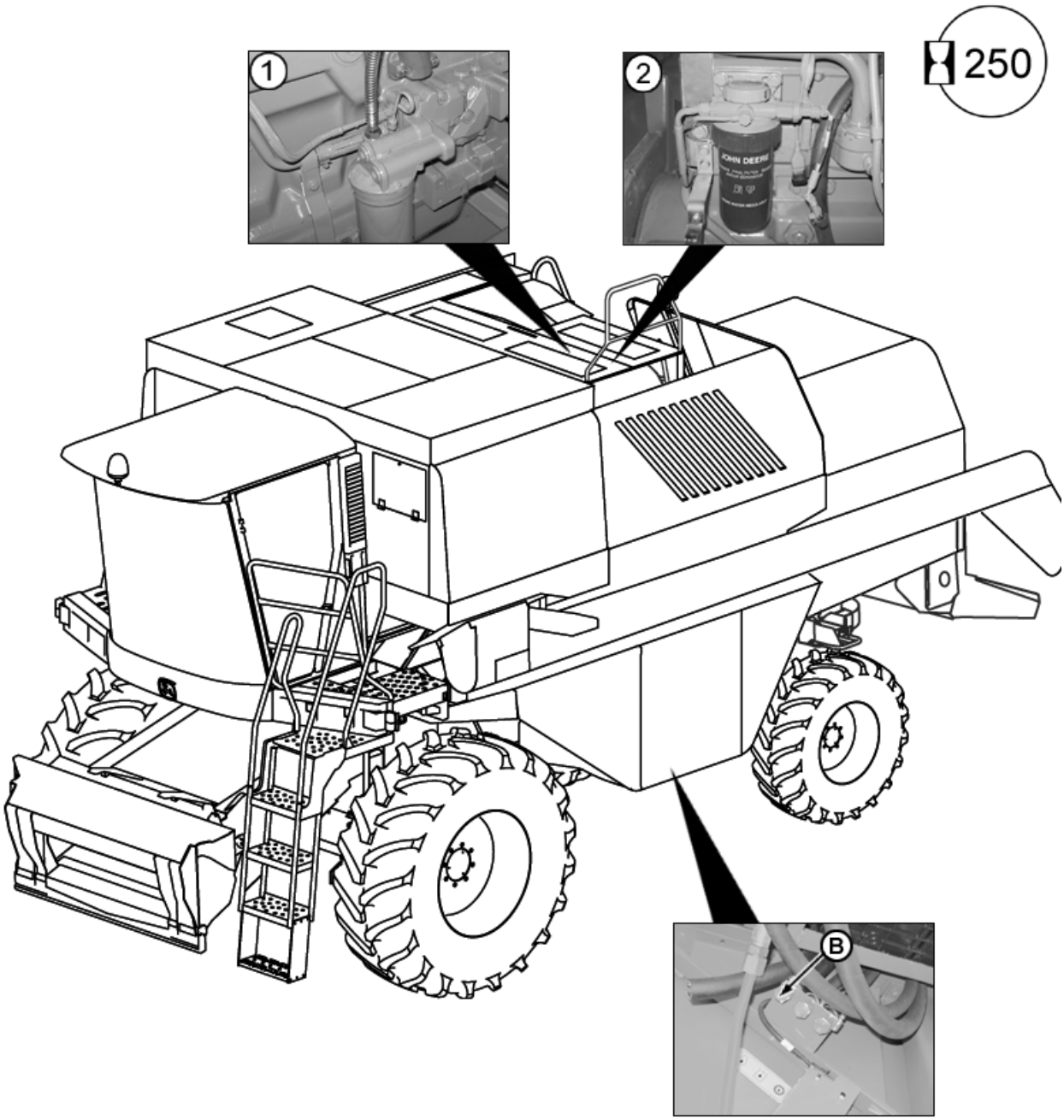
8. Pārbaudiet stāvbremžu kabeli un pārregulējiet, ja nepieciešams.

9. Pārbaudīt bremžu šķidruma līmeni. Piekļuvei pavelciet vāciņu. Vajadzības gadījumā ielejiet papildus.

10. Smērēšanas vietas. Viens punkts uz izkraušanas gliemeža piedziņas reduktora.

ML70882,00009D4 –25–11JUL07–2/2

Apkopes punkti - pēc katrām 250 stundām



CQ273640 –UN–12JUN06

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. Nomainiet eļļu un motora eļļas filtru (ja motorā nelieto John Deere PLUS-50 vai ACEA E5 specifikācijas eļļu).

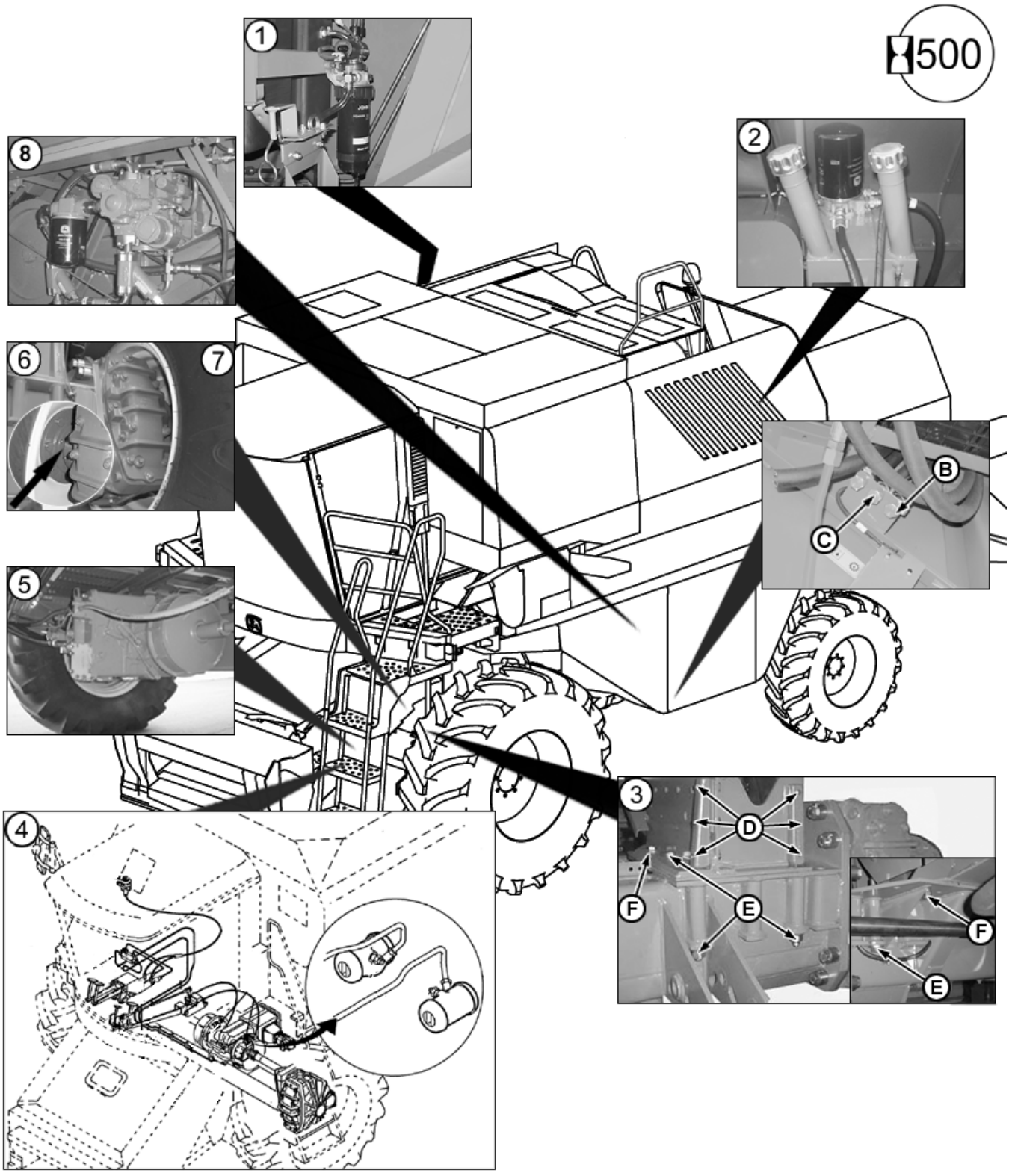
   Šis intervāls var tikt pagarināts līdz **500** darba stundām, ja motoros lieto John Deere PLUS-50 vai ACEA E5 specifikāciju eļļas.

   NORĀDĪJUMS: Noteciniet motora eļļu caur eļļas iztukšošanas skrūvi (B).

2. Nomainiet degvielas gala filtru.

ML70882,00009D5 –25–14JUN06–2/2

Apkopes punkti - pēc katrām 500 stundām



CQ273650 –UN–21JUN06

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

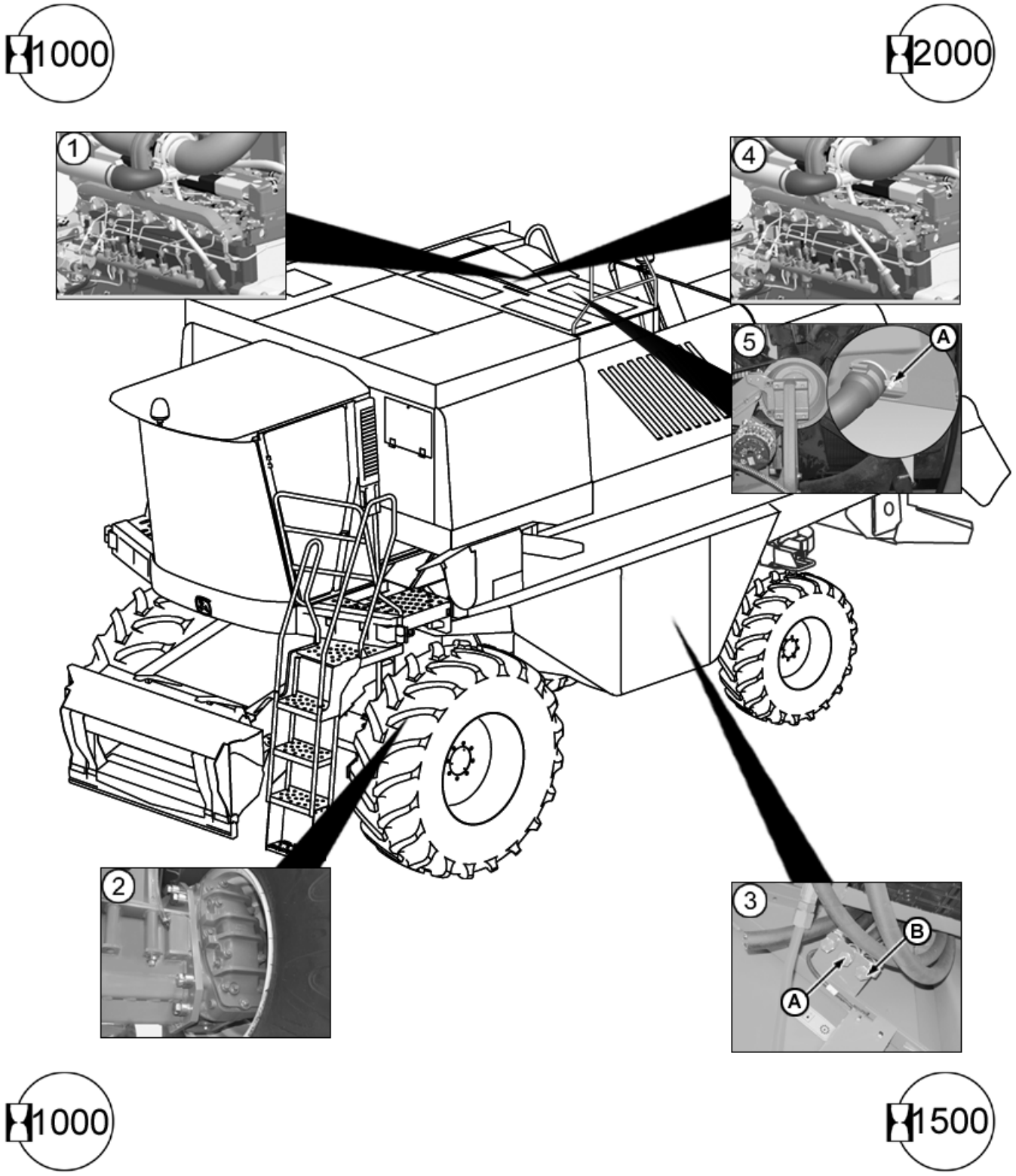
1. Nomainiet primārā degvielas filtra (ūdens atdalītāja) filtra elementu.
2. Nomainiet hidrauliskās sistēmas eļļas filtru. Nomainiet hidrauliskās sistēmas eļļu (tikai ja nelieto John Deere **Hy-Gard**®) izlaižot caur atveri (C).
3. Pievelciet priekšējās ass nostiprināšanas skrūves.
   a. Pievelciet skrūves (D) ar 95 N•m (70 lb-ft).
   b. Pievelciet skrūves (E) ar 300 N•m (221 lb-ft).
   c. Pievelciet skrūves (F) ar 240 N•m (177 lb-ft).
4. Pārbaudiet bremžu sistēmas stāvokli. Ja radusies sūce, griezties pie John Deere dīlera.
5. Nomainiet transmisijas korpusa eļļu.
6. Smērēšanas vietas. Viens punkts katrai riteņa rumbai.
7. Pārbaudiet spēli gala reduktoru atloka ass gultņu korpusā visā kombainā. Ja nepieciešams, ieregulējiet papildus.

   NORĀDĪJUMS: Skatiet "Spēles regulēšana gala reduktora ass atloka gultnī" sekcijā "Hidrostatiskais piedziņas variators un bremzes.
8. Nomainiet hidrostatiskās sistēmas eļļas filtru. Nomainiet hidrauliskās sistēmas eļļu (tikai ja nelieto John Deere **Hy-Gard**®) izlaižot caur atveri (B).

HY-GARD ir reģistrēta Deere & Company preču zīme.

ML70882,00009D6 –25–21JUN06–2/2

Apkopes punkti - virs 1000 stundām



CQ273660 –UN–21JUN06

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

SVARĪGI: Ieteicamie apkopes intervāli paredzēti normāliem darba apstākļiem. Ja ir smagi darba apstākļi, kombaina apkopi jāveic biežāk.

1. **Apkopes punkti - pēc pirmajām 1000 stundām**

   Veiciet pirmo motora vārstu regulēšanu. Griezieties pie sava John Deere dīlera, lai veiktu šo regulēšanu.**Pēc tam atkārtojiet šo procedūru pēc katrām 2000 stundām**.

2. **Apkopes punkti - pēc katrām 1000 stundām:**

   Nomainīt eļļu gala reduktoros.

3. **Apkopes punkti - pēc katrām 1500 stundām:**

   Nomainiet eļļu hidrauliskajā sistēmā izmantojot izlaišanas atveri (A) un hidrostatiskajā sistēmā izmantojot izlaišanas atveri (B) (ja tiek lietota eļļa John Deere **Hy-Gard**®).

4. **Apkopes punkti - pēc katrām 2000 stundām:**

   Veiciet motora vārstu regulēšanu. Griezieties pie sava John Deere dīlera, lai veiktu šo regulēšanu.

5. Nomainiet motora dzesēšanas šķidrumu. Izlaidiet dzesēšanas šķidrumu caur izlaišanas atveri (A). Notīriet radiatoru no ārpuses un iekšpuses.

SVARĪGI: Kā nomainīt dzesēšanas šķidrumu, skatiet "Motora dzesēšanas šķidruma nomaiņa".

HY-GARD ir reģistrēta Deere & Company preču zīme.

ML70882,00009D7 –25–21JUN06–2/2

Pēc katras ražas novākšanas sezonas

Kombains

- ❒ Kombainu uzglabājiet sausā, aizsargātā teritorijā.
- ❒ Rūpīgi nomazgājiet un notīriet kombaina iekšpusi un ārpusi. Pelavas un netīrumi pievelk mitrumu, kā rezultātā detaļas sāk rūsēt. Lai uzlabotu iztīrīšanu, dažas minūtes darbiniet kombainu ar atvērtām visām atverēm un durvīm, darbinot ventilatoru ar maksimāliem apgriezieniem.
- ❒ Tīriet ar ūdeni, saspiestu gaisu vai rūpniecisku putekļu sūcēju.
- ❒ Iztīriet gliemežtransportierus un elevatorus, un atstājiet vaļā elevatora pārbaudes durvis.
- ❒ Rūpīgi iztīriet graudu bunkuru un izkraušanas gliemezi.
- ❒ Iesmērējiet vai ieeļļojiet slīpā transportiera apakšējo daļu, lai izvairītos no rūsas veidošanās.
- ❒ Ieeļļojiet kombainu saskaņā ar instrukcijām šajā sekcijā.
- ❒ Iesmērējiet visus savienojumus un gultņus, lai tie neiestrēgtu. Iesmērējiet visu regulējošo skrūvju vītnes.
- ❒ Atbrīvojiet visu siksnu nospriegojumus.
- ❒ Notīriet un ieeļļojiet ķēdes ar eļļu vai smēri, lai novērstu rūsēšanu.
- ❒ Iztīriet tīrīšanas sietus un graudu galdu ar labu birsti.
- ❒ Ieeļļojiet šarnīru vietas ar eļļu.
- ❒ Atvienojiet hederu un uzstādiet uz koka blokiem.
- ❒ Pilnīgi ievelciet visus hidrocilindrus.
- ❒ Piesūknējiet riepas un novietojiet kombainu uz domkrata statņa, lai no riepām nomontētu atsvarus.
- ❒ Piekrāsojiet vajadzīgajās vietās krāsu.
- ❒ Pierakstiet visas apkopes un remonta darbus, kas ir veicami pirms jaunās sezonas uzsākšanas un savlaicīgi pasūtiet tos.
- ❒ Lai šie darbi tiktu veikti ātri un droši ārpus sezonas laikā, sazinieties ar Jūsu John Deere dīleri jau ilgi pirms sezonas sākuma.

Motors

UZMANĪBU: Nekad neizmantojiet benzīna produktus motora tīrīšanai.

- ❒ Notīriet motora ārpusi ar labu solventu.
- ❒ Notīriet radiatora ārpusi ar birsti un ūdeni zem spiediena vai saspiestu gaisu.
- ❒ Nomainiet motora eļļu un filtru.
- ❒ Eļļu jāizlaiž, kad motors ir karsts.
- ❒ Ļaujiet motoram dažas minūtes strādāt.
- ❒ Iztukšojiet degvielas tvertni un izskalojiet to ar tīru degvielu.
- ❒ Tad pilnīgi piepildiet to.
- ❒ Pārbaudiet degvielas filtru un iztīriet vai nomainiet, pēc vajadzības.
- ❒ Iztīriet motora gaisa ieplūdi un nomainiet primāro gaisa tīrītāja galveno un drošības elementus.
- ❒ Pārbaudiet elektrolīta līmeni akumulatorā un vajadzības gadījumā papildiniet to ar destilētu ūdeni (nenoplombētiem akumulatoriem) .
- ❒ Pārklājiet kabeļa izvadspailes ar petrolejas želeju.
- ❒ Periodiski iedarbiniet motoru uz pusslodzi apmēram uz 30 minūtēm.

AG,GG05155,215 –25–01AUG05–1/1

Siksnas

UZMANĪBU: Nekad nepievienojiet siksnas kad motors darbojās.

Kad uzlieciet siksnas, atbrīvojiet spriegotāja skriemeļus. Nekad ar spēku nepārbīdiet siksnu skriemeļa ārmalai, jo tas var radīt siksnas plīsumus un tās pavājināšanos.

Jaunas siksnas izstiepjas. Tā dēļ vairākas reizes pārbaudiet siksnas spriegojumu pirmajās dienās. Siksnas var bojāties gan ja tās ir pārāk vaļīgas vai pārāk stingras.

Nekad nelietojiet abrazīvus tīrīšanas līdzekļus siksnu tīrīšanai. Nekad nelietojiet terpentīnu vai līdzīgus solventus. Tīriet siksnas ar lupatu, samērcētu amonjaka vai ziepjūdens šķīdumā.

Siksnu darba mūžs ir atkarīgs arī no skriemeļu stāvokļa. Bojāts skriemelis var sabojāt arī siksnu.

Neliela korda atdalīšanās no siksnas sāniem nenozīmē siksnas bojājumu. Šīs atdalījušās vietas var nogriezt.

SVARĪGI: Pēc ražas novākšanas sezonas beigām noņemiet dzensiksnas un uzglabājiet tās vēsā, sausā vietā.

AG,GG05155,216 –25–16FEB99–1/1

Ķēdes

UZMANĪBU: Nestrādājiet ķēžu tuvumā, kad motors darbojās.

Ķēdes pārvads kalpos ilgāk bez problēmām, ja tas būs pareizi uzstādīts un apkalpots. Sekojoša informācija ir svarīga lai uzturētu mašīnu labā stāvoklī un samazinātu remonta izmaksas.

Pārbaudiet ķēdes regulāri, it sevišķi darba sākuma posmā. Noregulējiet ķēžu nospriegotājus tā, lai būtu pareizs ķēžu spriegojums. Kopējā ķēdes brīvkustība ir jābūt aptuveni 2% no attāluma starp abām ķēžu zvaigznīšu vārpstām.

Piemērs:

Ja attālums starp ķēžu zvaigznītes dzenošo vārpstu un nospriegojošo zvaigznīti ir 250 mm (9.84 in.), tad ķēde nedrīkstētu nokarāties vairāk par 5 mm (0.20 in.). Šī brīvkustība ir jāmēra ķēdes vidū, pretējā pusē nospriegojošam skriemelim. Pārliecinieties, ka pirms brīvkustības pārbaudes pretējā pusē nav ķēdes ieliekums.

Pārāk vaļīga ķēde būs par iemeslu ātrai un pārmērīgai ķēdes, zvaigznīšu un piedzīto mašīnas detaļu nolietošanai.

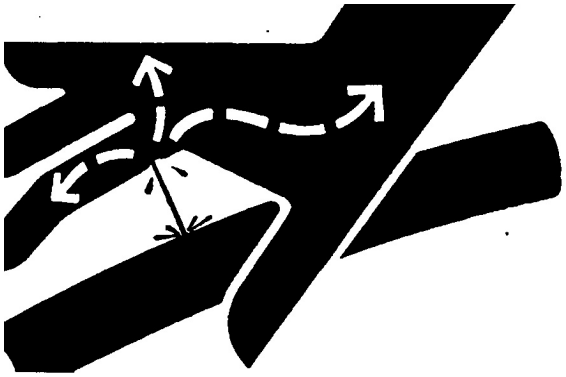
Pārāk nospriegota ķēde var bojāt gultņus un vārpstas, kā arī tas izsauc pašas ķēdes priekšlaicīgu nodilumu. Tas izsauc arī ātrāku pašas ķēdes izdilumu.

Ļoti svarīga ir pareiza ķēdes eļļošana. Pirmkārt smērēšana samazina berzi, atdzesē un samazina mazo triecienu iedarbi. Eļļojošajam materiālam jānokļūst starp plāksnēm, lai sasniegtu pārējās sastāvdaļās (tapiņas, veltņus un vāciņus).

Ieteicams grafīta lubrikants, tas ir Mobil chain oil (ražo Mobiloil) vai līdzīgs, vai vidējas viskozitātes tīra minerāleļļa.

AG,GG05155,217 –25–15NOV02–1/1

Esiet uzmanīgi, ja vados rodas sūce



X9811 –UN–23AUG88

Izplūdušais šķidrums zem liela spiediena var izspiesties cauri ādai un radīt smagus ievainojumus.

Tādēļ pirms iekārtas vadu atvienošanas tiem ir jānoņem spiediens. Pievelciet visus savienojumus, pirms spiediens tiek palielināts.

No maza cauruma izplūstošo hidraulisko eļļu nevar ieraudzīt, tādēļ pārbaudot iespējamās sūces vietas ir jālieto kartona gabals. Aizsargājiet rokas un ķermeni.

Ja rodas ievainojumi, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad to dažu stundu laikā ir jāizvāc, pretējā gadījumā var rasties smaga infekcija. Ārstiem, kuri ar šo jomu nav pazīstami, ir jāgriežas pēc informācijas kompetentos medicīnas orgānos. Informāciju var iegūt Deere & Company Medical Department in Moline, Illinois, U.S.A.

DX,FLUID –25–03MAR93–1/1

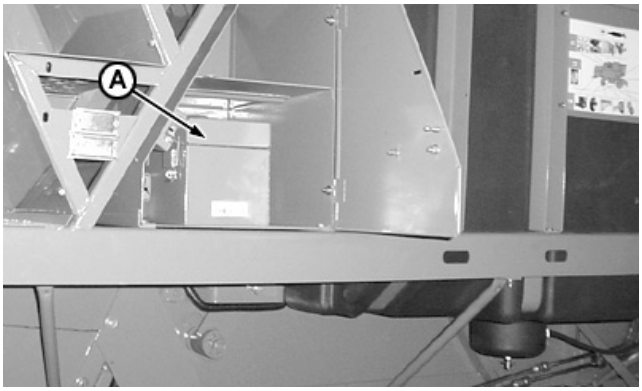
Aizliegts veikt jebkādas izmaiņas degvielas sistēmā

SVARĪGI: Ja izmainīti vai pārveidoti degvielas sistēma, iesmidzināšanas sūknis, iesmidzināšanas laika punkts vai iesmidzināšanas sprauslas, veidā, kādu nav ieteicis izgatavotājs, garantijas saistības pret pircēju tiek pārtrauktas. Skatīt garantijas noteikumus priekšējā vāka iekšpusē. Nemēģiniet pats veikt iesmidzināšanas sūkņa vai degvielas iesmidzinātāju apkopi. Nepieciešama speciāla sagatavotība un īpaši instrumenti. Jāprasa padomu John Deere dīlerim. Nekad neveiciet iesmidzināšanas sūkņa tīrīšanu, kamēr tas ir karsts, jo tā var sabojāt sūkņa detaļas.

AG,GG05155,222 –25–15NOV02–1/1

Instrumentu kaste

Lai veiktu pamata tehniskās apkopes un dažus noregulējumus, ir jāizmanto instrumentus no Jūsu kombaina instrumentu kastes (A), kas atrodas zem kāpnēm apkopes platformas labajā pusē.



CO03622,0000068 –25–01FEB05–1/1

Pieeja motoram

Motoram var piekļūt no aizmugures labās puses apkopes platformas. Lietojiet kāpnes (A).

NORĀDĪJUMS: Detalizētu aprakstu skatiet "Pieejas punkti no aizmugures kāpnēm".

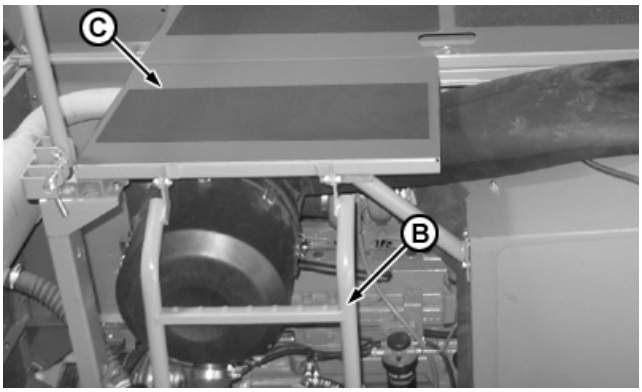


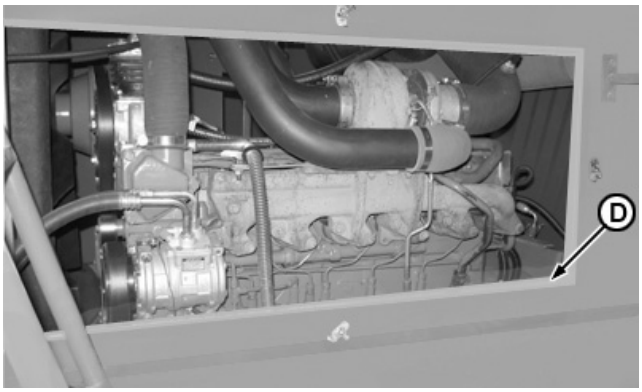
ML70882,0000952 –25–31MAY06–1/2

Piekļūt aizmugures motora telpai var paceļot kāpnes (B).

Priekšējai daļai var piekļūt caur graudu bunkura inspekcijas lūku (D), labības bunkura iekšpusē. Graudu bunkuram var piekļūt caur platformu (C).

UZMANĪBU: Ja tiešām ir nepieciešams iekļūt graudu bunkurā, izslēdziet motoru un izņemiet startera atslēgu.





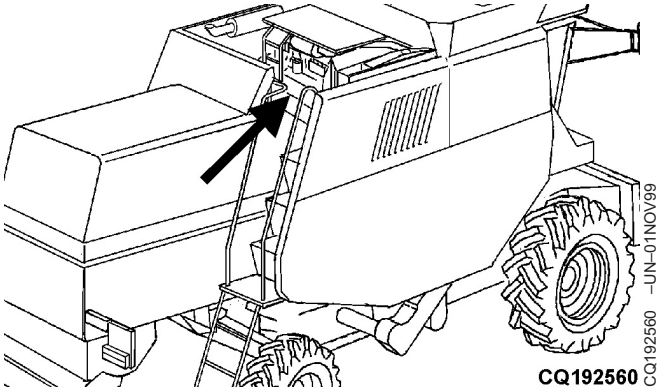
ML70882,0000952 –25–31MAY06–2/2

Motora telpa

UZMANĪBU: Eļļas, putekļu un pelavu sajaukums motora telpā ir degošs materiāls un pastāv palielināta aizdegšanās bīstamība.

Nodrošiniet, lai motors un motora telpa vienmēr būtu tīri.

Ja nepieciešams, netīrumus no motora telpas aizpūtiet ar saspiestu gaisu. Notīrīt jebkādus eļļas nosēdumus.



AG,CO03622,2075 –25–14MAR02–1/1

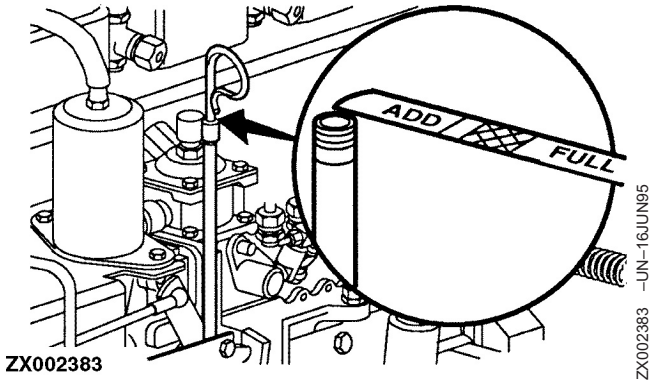
Motora eļļas līmeņa pārbaude

Lai izsargātos no traucējumiem eļļas cirkulācijā, motoram atrodoties sagāztā stāvoklī, eļļas tvertnē jāsaglabā noteiktu eļļas līmeni augstāku par minimumu.

SVARĪGI: Ir svarīgi uzturēt pareizu motora eļļas līmeni, lai nodrošinātu ilgu kalpošanas periodu. Motora eļļas līmeni pārbaudiet, kad motors ir auksts un novietots uz līmeniskas virsmas.

Pirms eļļas mērstieņa izvilkšanas rūpīgi notīrīt tā apkārtni.

Eļļas līmenim uz mērstieņa ir jābūt starp augšējo un apakšējo atzīmi.



AG,CO03622,2078 –25–01AUG05–1/1

Motora eļļas filtra un eļļas nomaiņa

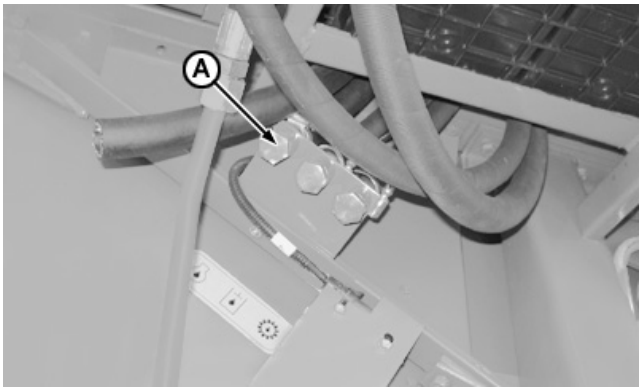
SVARĪGI: Pārliecinieties, ka Jūsu rokas un motors ir pietiekami labi notīrīti, kad veicat filtra elementa un eļļas nomaiņu.

1. Eļļas sasildīšanai ļaujiet motoram apmēram 5 minūtes darboties.
2. Pēc tam motoru apturiet.
3. Izlaidiet eļļu caur atveri (A), kamēr tā ir silta.
4. Noņemt eļļas filtru (B).
5. Noņemiet blīvgredzenu un notīriet blīvgredzenam pieguļošo virsmu, kur liksiet jauno gredzenu. Uzsmērējiet plānu kārtiņu eļļas uz jaunā blīvgredzena un uzstādiet to kopā ar jaunu eļļas filtru. Kad blīvgredzens ir pieskāries pieguļošajai virsmai, ar roku pievelciet filtru vēl ar 1/2 līdz 3/4 no apgrieziena. NEPIEVILKT filtru pārāk stingri.
6. Atkal aizskrūvējiet eļļas izlaišanas atveres skrūvi (A).
7. Piepildiet motoru ar atbilstošās viskozitātes un kvalitātes eļļu. (Skatiet “Tehnisko datu” nodaļu).

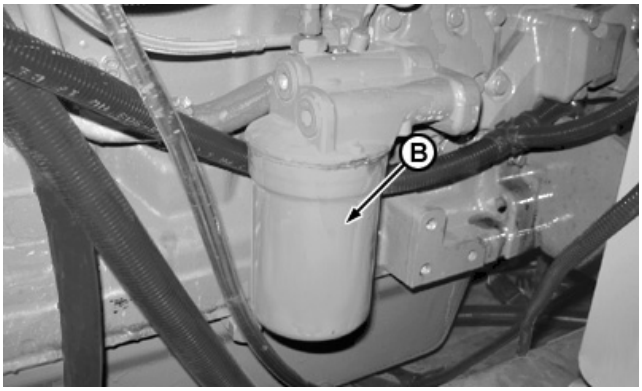
NORĀDĪJUMS: Faktiskie iepildīšanas daudzumi var mazliet atšķirties no norādītajiem daudzumiem. NEIELEJIET pārāk daudz eļļas!

SVARĪGI: Uzreiz pēc eļļas un/vai filtra nomaiņas, grieziet motoru 30 sekundes. Tādā veidā tiek nodrošināta pilnīga visu motora detaļu smērēšana iedarbinot motoru.

8. Iedarbiniet motoru un pārbaudiet vai nav eļļas sūces.
9. Apturiet motoru un pirms pārbaudiet eļļas līmeni, nogaidiet 10 minūtes. Eļļai joprojām ir jābūt līdz mērstieņa augšējai atzīmei.



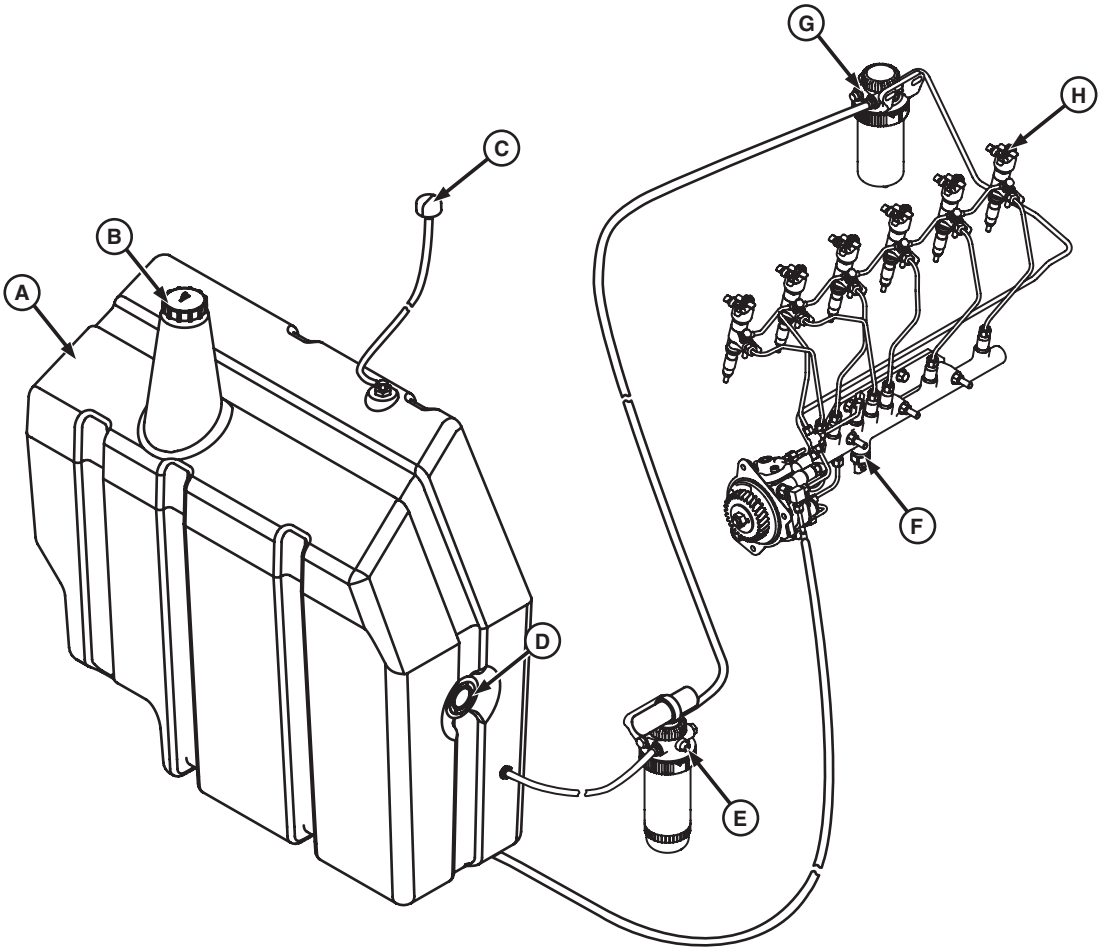
CQ272880 –UN–02JUN06



CQ271500 –UN–30MAY06

ML70882,0000995 –25–29MAY06–1/1

Degvielas sistēma



CQ273810 –UN–26JUN06

A—Degvielas tvertne
B—Eļļas iepildīšanas īscaurule
C—Degvielas tvertnes atgaisotājs
D—Līmeņa sensors
E—Ūdens atdalītājs un degvielas padeves sūknis
F—Maģistrālais vads
G—Degvielas filtrs
H—Iesmidzināšanas sprausla

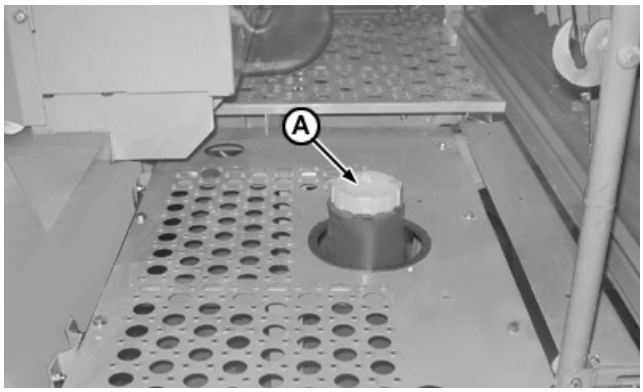
ML70882,00009FF –25–26JUN06–1/1

Degvielas tvertnes vāks

Iepildīšanas caurule ir noslēgta ar tvertnes vāku (A).

Degvielas tvertnes vāks ir cieši noslēgts. Ir speciāla ventilācijas eja degvielas tvertnes vēdināšanai.

Pirms tvertnes vāka noņemšanas, tā apkārtni jānotīra no pelavām un putekļiem.



CQ271510 –UN–17MAY06

ML70882,000095A –25–22MAY06–1/1

Degvielas filtra tīrīšana ūdens atdalītājā

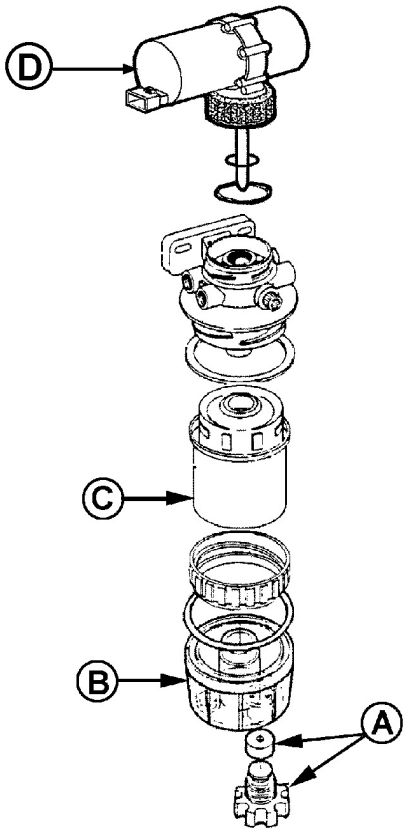
Ja skatu stikliņā (B) ir redzami ūdens un netīrumu uzkrājumi, apstādiniet motoru un atveriet izlaišanas krānu (A). Savāciet iztecējušo, piesārņoto degvielu piemērotā tvertnē. Pēc tam izlaišanas krānu (A) atkal noslēdziet. Tālāku filtra tīrīšanu veic sekojoši:

Atbrīvojiet skatu stikliņu (B).

Izņem filtra ieliktni (C) un rūpīgi izmazgā to tīrā dīzeļdegvielā. Pēc apm. 5 līdz 10 mazgāšanas reizēm filtra komplektu nomaina ar jaunu.

Ja filtrs ir iztīrīts, samontējiet to atpakaļ atgriezeniskā secībā.

A—Izlaišanas krāns
B—Skatu stikliņš
C—Filtra ieliktnis
D—Degvielas sūknis



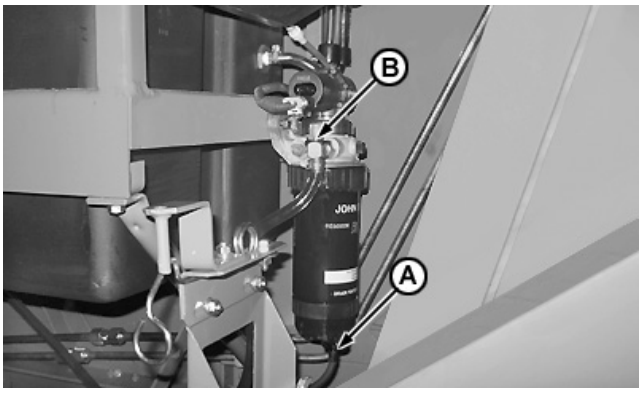
CQ203670 –UN–04APR01

ML70882,000085D –25–17SEP05–1/1

Ūdens izlaišana no primārā degvielas filtra

NORĀDĪJUMS: Pārliecinieties, ka noslēgšanas ventilis (B) ir stāvoklī "ON".

1. Atbrīvojiet izlaišanas skrūvi (A).
2. Izteciniet ūdeni no primārā filtra un atkal pievelciet izlaišanas skrūvi, tiklīdz parādās tīra degviela.



CQ266700 –UN–21MAR06

ML70882,000085E –25–23MAY06–1/1

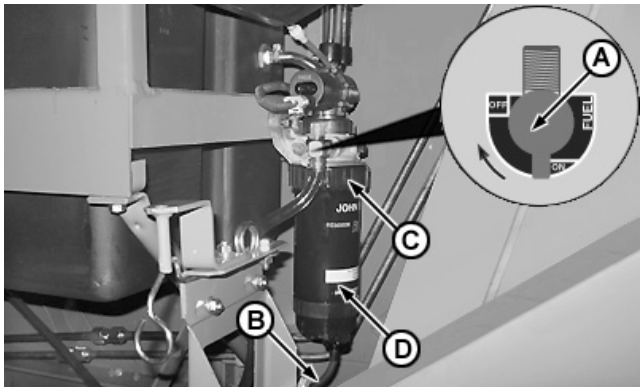
Primārā degvielas filtra nomaiņa

UZMANĪBU: Vienmēr izņemiet aizdedzes atslēgu pirms primārā degvielas filtra apkopes darbu uzsākšanas. Var izsaukt aizdegšanos!

1. Noslēdziet degvielas noslēgšanas ventili (A) (stāvoklis OFF).
2. Noņemiet izlaišanas šļūteni (B).
3. Pagrieziet fiksējošo gredzenu (C) un noņemiet primāro filtru (D).
4. Iztīriet vai nomainiet, ja nepieciešams.
5. Uzmontējiet daļas veicot pretēju procedūru.

NORĀDĪJUMS: Pārliecinieties, ka esat atvēris noslēgšanas ventili (stāvoklis ON).

6. Atgaisojiet degvielas sistēmu. Skatīt “Degvielas sistēmas atgaisošana” plašākai informācijai.



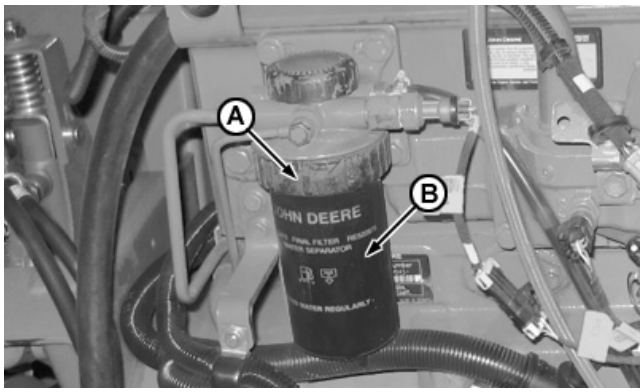
CQ272990 –UN–02JUN06

ML70882,0000957 –25–01JUN06–1/1

Degvielas filtra nomaiņa

UZMANĪBU: Vienmēr izņemiet aizdedzes atslēgu, pirms degvielas filtra apkopes darbu uzsākšanas. Var izsaukt aizdegšanos!

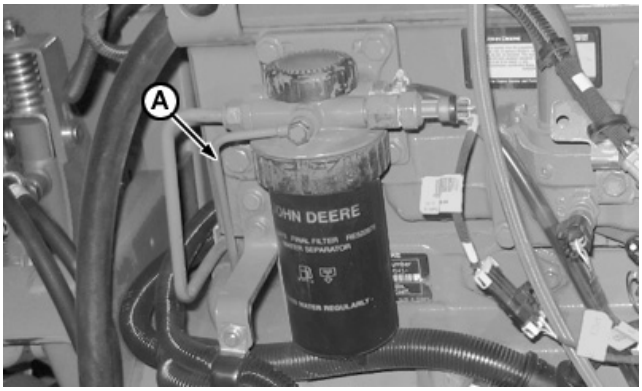
1. Atskrūvējiet gredzenu (A) un izņemiet filtru (B).
2. Uzstādiet jaunu filtru pareizi savietojot atzīmes uz filtra un filtra pamatnes.
3. Pievelciet gredzenu (A) tiktāl, kamēr tas ievietojas vajadzīgajā stāvoklī.



CQ272890 –UN–02JUN06

ML70882,00009B1 –25–29MAY06–1/1

Degvielas iekārtas atgaisošana



CQ272940 –UN–02JUN06

Atgaisot degvielas sistēmu:

- Pēc katras filtra nomaiņas.
- Katru reizi, kad degvielas tvertne ir pilnīgi iztukšota.
- Pēc degvielas sistēmas remontdarbiem.
- Ja ir bijis ilgs motora darbības pārtraukums.

Atgaisošana tiek veikta automātiski ar elektrisko degvielas sūkni. Kad aizdedze IESLĒGTA, ar šīs sistēmas palīdzību gaiss caur degvielas atplūdes vadu (A) var nepārtraukti izplūst.

1. Pagrieziet startera slēdzi stāvoklī ON un gaidiet 20 sekundes.
2. Pagrieziet startera slēdzi stāvoklī OFF un tad atkal ON un ļaujiet vēlreiz 20 sekundes elektriskajam degvielas sūknim piepildīt sistēmu.
3. Iedarbiniet motoru.

SVARĪGI: Ja pēc šīs procedūras veikšanas nav iespējams motoru iedarbināt, griezieties pie sava John Deere dīlera.

ML70882,00009B3 –25–31MAY06–1/1

Iesmidzināšanas sprauslu pārbaude

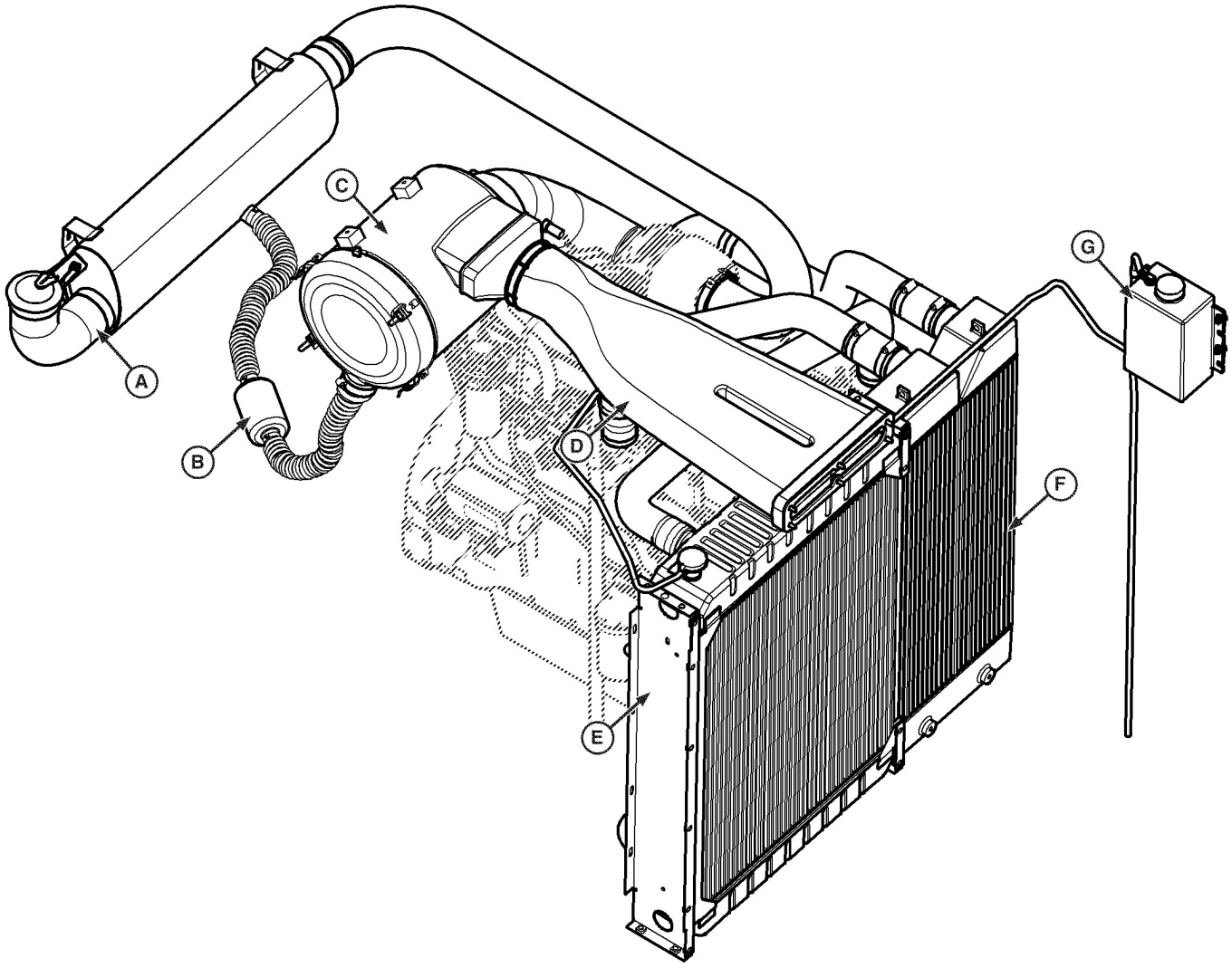
SVARĪGI: Nekad nemēģiniet izjaukt iesmidzināšanas sprauslas. Lai veiktu šos darbus, ir nepieciešami īpaši instrumenti.

Pārbaudiet iesmidzināšanas sprauslas pēc katrām 1500 stundām.

Neregulāra motora darbība norāda uz netīrām vai slikti strādājošām sprauslām. Jāprasa padomu John Deere dīlerim.

AG,CO03622,2091 –25–01FEB05–1/1

Dzesēšana, izplūdes caurule un gaisa iesūkšanas sistēma



CQ273800 –UN–15JUN06

A—Izplūdes gāzu sistēma
B—Ežektora vārsts
C—Gaisa filtrs
D—Iesūkšanas caurule
E—Radiators (dzesēšanas šķidrums)
F—Radiators (pēcdzesētājam)
G—Izplešanās tvertne

ML70882,00009FD –25–18AUG06–1/1

Motora dzesēšanas šķidruma nomaiņa

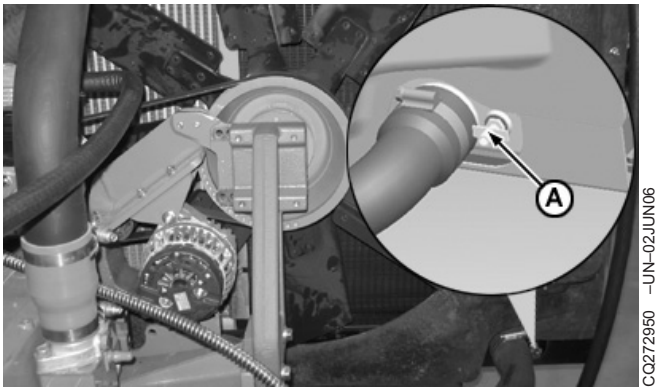
UZMANĪBU: Iespējams applaucēties! Neatbrīvojiet vai nenoņemiet radiatora noslēdzošo vāku, kad dzesējošā šķidruma temperatūra ir tuva vārīšanās punktam. Lai izlīdzinātu spiedienu, vienmēr pirms vāciņa pilnīgas noņemšanas, vispirms pamazām vāciņu atskrūvējiet vaļīgāk.

SVARĪGI: Pirms sistēmas iztecināšanas, ar IZSLĒGTU motoru nogaidiet apm. 30 minūtes.

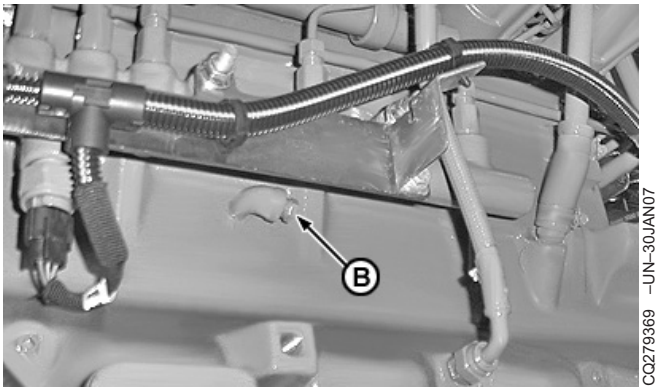
SVARĪGI: Neatkarīgi no gada laika, vienmēr lietojiet ieteikto dzesēšanas šķidrumu. Nekad nelietojiet nekādas dzesēšanas sistēmas papildvielas.

Dzesēšanas šķidruma iztecināšana:

1. Izskrūvējiet iztukšošanas skrūvi (A).
2. Demontējiet noslēgu (B).
3. Nogaidiet, līdz viss dzesēšanas šķidrums iztek no sistēmas.
4. Ieskrūvējiet drenāžas noslēgus (A) un (B).



CQ272950 –UN–02JUN06



CQ279369 –UN–30JAN07

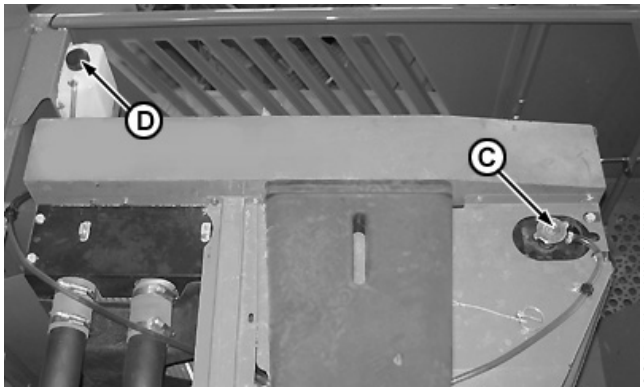
Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

ML70882,00009F8 –25–24JAN07–1/3

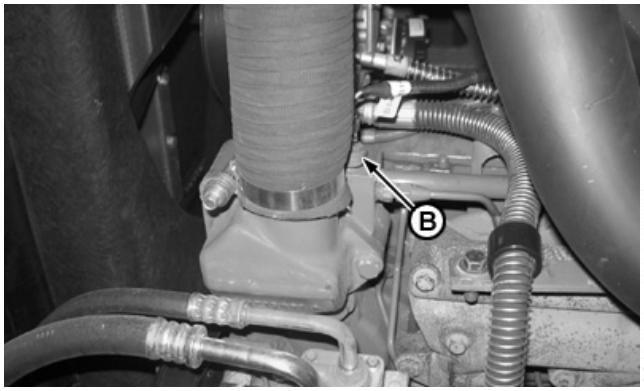
Dzesēšanas iekārtas iekšējā tīrīšana:

SVARĪGI: Iekšējie netīrumu uzkrājumi var izsaukt motora pārkaršanu.

1. Atstājiet noslēgu (B) pusatvērtu, lai no sistēmas varētu izplūst gaiss. Lēnām lejiet klāt tīru, destilētu ūdeni, līdz tas sāk izplūst caur noslēgu (B), tad aizveriet noslēgu.
2. Piepildiet radiatoru. Noslēdziet iepildīšanas vāciņu (C) un pabeidziet iepildīšanu caur iepildīšanas īscauruli (D), līdz sasniegts līmenis pa vidu starp atzīmēm “COLD” un “HOT”. Aizveriet vāciņu (D).
3. Darbiniet motoru ar pusapgriezieniem, līdz tas uzsilst līdz darba temperatūrai.
4. Apturiet motoru un iztukšojiet sistēmu.
5. Atkal uzpildiet sistēmu (kā norādīts soļos 1 un 2) pievienojot radiatora tīrītāju un ievērojot izgatavotājas firmas norādījumus.
6. Darbiniet motoru ar pusapgriezieniem apmēram 20 minūtēm.
7. Atkal iztukšojiet sistēmu.
8. Atkārtojiet soļus 1, 2, 3 un 4.



CQ274150 –UN–20JUN06



CQ274140 –UN–20JUN06

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Dzesēšanas līdzekļa papildināšana:

1. Atstājiet iztukšošanas noslēgu (B) pusatvērtu, lai no sistēmas varētu izplūst gaiss, lēnām pielejiet dzesēšanas šķidrumu, līdz tas sāk izplūst caur iztukšošanas noslēgu (B), tad aizveriet noslēgu.

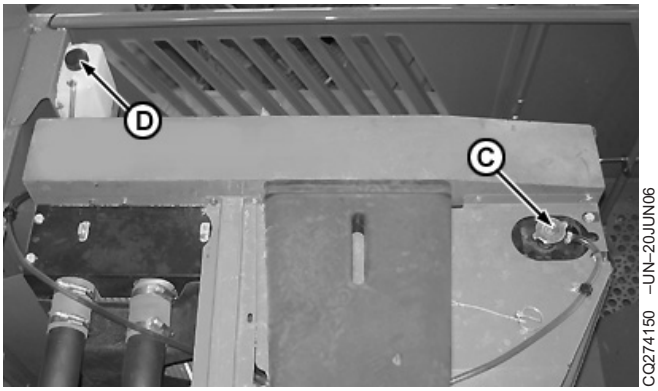
2. Piepildiet radiatoru ar dzesēšanas šķidrumu, noslēdziet iepildīšanas vāciņu (C) un pabeidziet iepildīšanu caur iepildīšanas īscauruli (D), līdz sasniegts līmenis pa vidu starp atzīmēm “COLD” un “HOT”. Aizveriet vāciņu (D).

SVARĪGI: Veiciet dzesēšanas šķidruma nomaiņu sistēmā vienīgi, kad motors ir auksts un izslēgts.

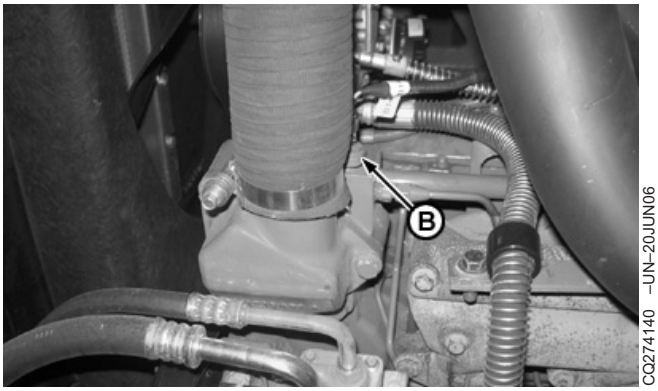
3. Iedarbiniet motoru un darbiniet to apmēram 5 minūtes. Apturiet motoru un nogaidiet, kamēr tas atdziest. Pārbaudiet dzesēšanas šķidruma līmeni izplešanās tvertnē. Ja nepieciešams, pielejiet sistēmā dzesēšanas šķidrumu un atkārtojiet procedūru, līdz viss gaiss ir izvadīts no sistēmas.

SVARĪGI: Kad motors ir atdzisis, dzesējošā šķidruma līmenim izplešanās traukā ir jābūt līdz atzīmei “COLD”.

NORĀDĪJUMS: Pārliecinieties, vai sistēmā nav sūces.



CQ274150 –UN–20JUN06



CQ274140 –UN–20JUN06

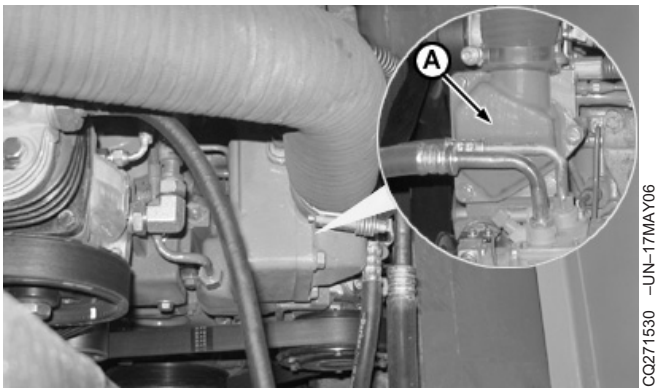
ML70882,00009F8 –25–24JAN07–3/3

Termostata maiņa

UZMANĪBU: Iespējams applaucēties! Pirms termostata nomaiņas, dzēsiet spiedienu sistēmā pagriežot izplešanās tvertnes vāku līdz pirmajai atdurei.

SVARĪGI: Šīs apkopes veikšanai sazinieties ar savu John Deere dīleri.

Kad termostats (A) ir nomainīts, nepieciešams nomainīt arī dzesējošo šķidrumu.



CQ271530 –UN–17MAY06

ML70882,000095C –25–22MAY06–1/1

Motora ventilatora siksnas nospriegojuma pārbaude

Nospriegotāja atsperes nospriegojums

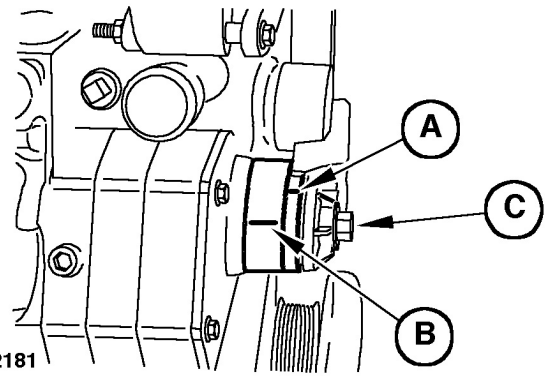
1. Noņemiet siksnu no nospriegotāja skriemeļa.
2. Veiciet atzīmi (A) uz šūpojošās sviras.
3. Veiciet atzīmi (B) 20 mm (0.79 in.) no atzīmes (A).

NORĀDĪJUMS: Griezes momenta atslēga jāsavieto ar nospriegotāja tapu.

4. Pagrieziet šūpojošos sviru ar griezes momenta atslēgu, līdz atzīmes savietotas.
5. Griezes momenta atslēgai jāuzrāda 20 N•m (14.8 lb-ft).

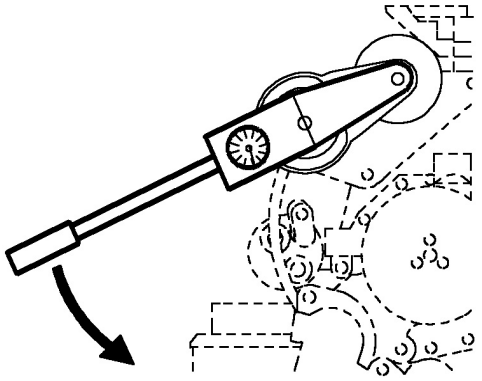
SVARĪGI: Automātiskais siksnas spriegotājs paredzēts pareiza siksnas nospriegojuma nodrošināšanai visā siksnas kalpošanas laikā. Ja spriegotāja atsperes nospriegojums neatbilst tehniskajam aprakstam, nomainiet spriegotāju.

NORĀDĪJUMS: Ja griezes moments ir pareizs, pārbaudiet "siksnas nodilumu".



ZX012181

ZX012181 –UN–24SEP97


ZX009262

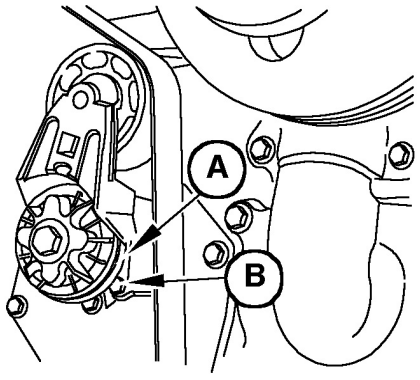
ZX009262 –UN–10JUN96

ML70882,000095E –25–31MAY06–1/2

Siksnas nodilums

Siksnas spriegotājs paredzēts darbībai sviras kustības loka robežās, ko nodrošina lietās atdures (A un B).

Ja siksnas spriegotājam ir pareizs nospriegojums un šūpojošās sviras lietā atdure (A) pieskaras fiksētajai lietajai atdurei (B), nomainiet siksnu. Skatiet "Motora ventilatora siksnas nomaiņa".



ZX009274

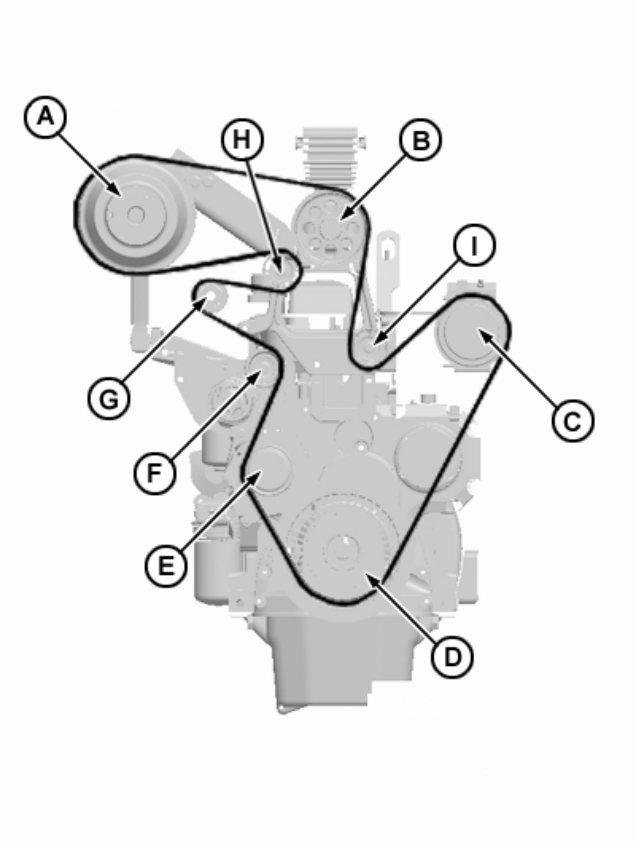
ZX009274 –UN–10JUN96

ML70882,000095E –25–31MAY06–2/2

Motora ventilatora siksnas nomaiņa

NEKAD nenomainiet motora ventilatora siksnu. Šīs nomaiņas veikšanai sazinieties ar savu John Deere dīleri.

A—Ventilators
B—Gaisa kompresors
C—Gaisa kondicioniera kompresors
D—Motora vērpes dempfers
E—Ūdens sūknis
F—Siksnas spriegotājs
G—Maiņstrāvas ģenerators
H—Vadīkla
I—Vadīkla



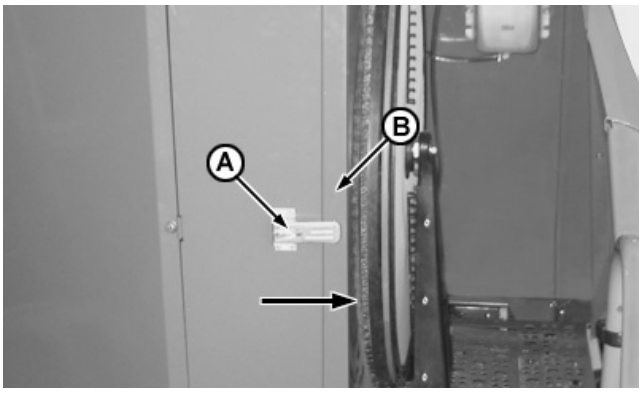
CQ271590 –UN–18MAY06

ML70882,000095D –25–22MAY06–1/1

Rotējošā sieta, eļļas dzesētāja, kondensatora un radiatora tīrīšana

UZMANĪBU: Pirms rotējošā sieta tīrīšanas izslēdziet motoru un izņemiet startera atslēgu.

Nospiediet mēlīti (A) un atveriet rotējošā sieta durvis (B).



CQ271540 –UN–17MAY06

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

ML70882,0000960 –25–23MAY06–1/2

Pārbaudiet rotējošo sietu katru dienu un pārliecinieties, ka tas brīvi un bez traucējumiem griežas.

Iztīriet rotējošo ventilatora sietu ar suku un saspiestu gaisu, ja sakrājušies netīrumi un pelavas pirms un aiz sieta.

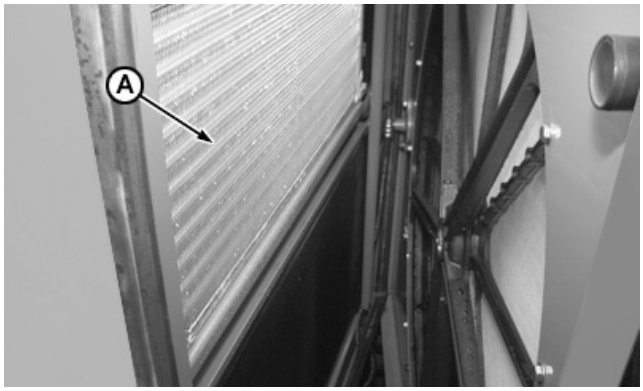
Izvelciet eļļas dzesētāju un kondensētāju (A).

Iztīriet radiatoru, eļļas dzesētāju un kondensētāju.

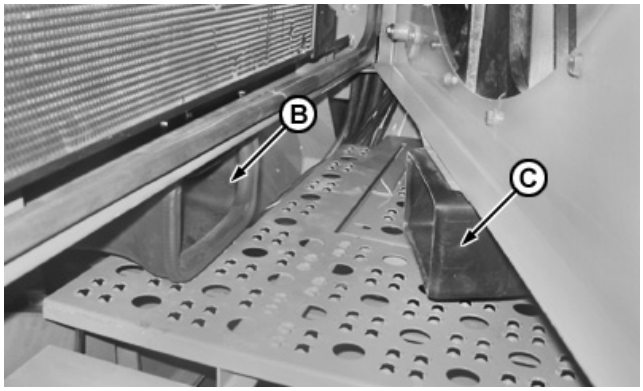
Tīrīšanu veicot ar saspiestu gaisu, pūtiet no iekšpuses uz ārpusi.

Iztīriet netīrumus no apakšējiem vakuuma vadiem (B) un (C).

SVARĪGI: Tīrot ar augsta spiediena gaisu vai ūdeni, esiet uzmanīgi, lai nesabojātu dzesētāju. Iztaisnojiet saliektās plāksnes. Saliektās ribas samazina dzesētāja efektivitāti.



CQ250780 –UN–02SEP05



CQ271560 –UN–18MAY06

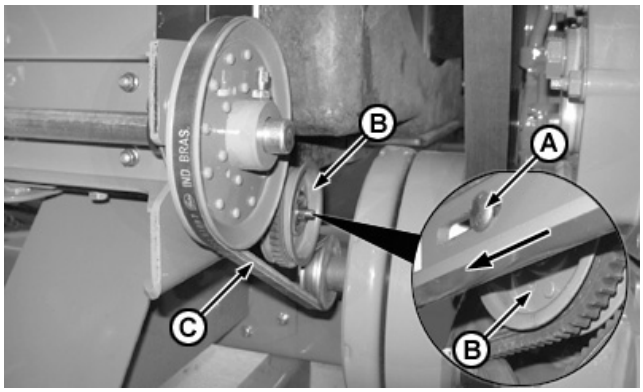
ML70882,0000960 –25–23MAY06–2/2

Rotējošā sieta piedziņas siksnas nomaiņa

UZMANĪBU: Apturiet motoru un izvelciet startera atslēgu.

1. Atbrīvojiet skrūves (A) un pavirziet nospriegotāju (B), kā parādīts.
2. Noņemiet siksnu (C).

A—Skrūve
B—Nospriegotājs
C—Siksna



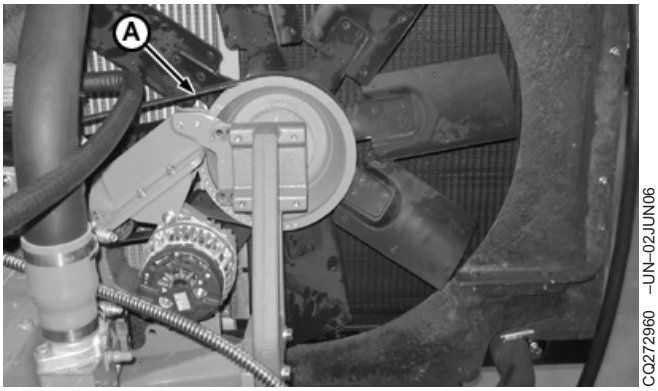
CQ271610 –UN–18MAY06

ML70882,0000961 –25–18AUG06–1/1

Motora ventilatora dzensiksnas nomaiņa

UZMANĪBU: Apturiet motoru un izvelciet startera atslēgu.

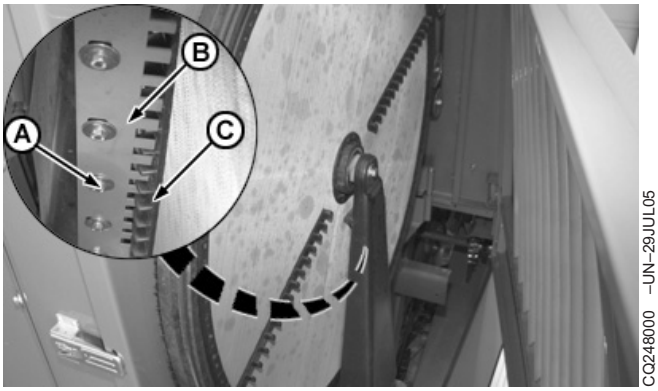
Siksnu (A) nospriego automātiskais siksnas spriegotājs. Skatīt “Motora siksnas nospriegojuma pārbaude” plašākai informācijai.



ML70882,00009B4 –25–31MAY06–1/1

Rotējošā sieta rievotās plāksnes iestatīšana

Atbrīvojiet skrūves (A) un novietojiet rotējoša sieta nažu ķemmi (C), savietojot ar plāksni (B) bez novirzes.

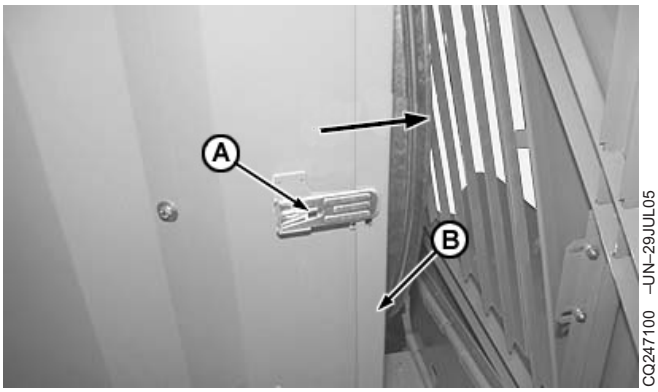


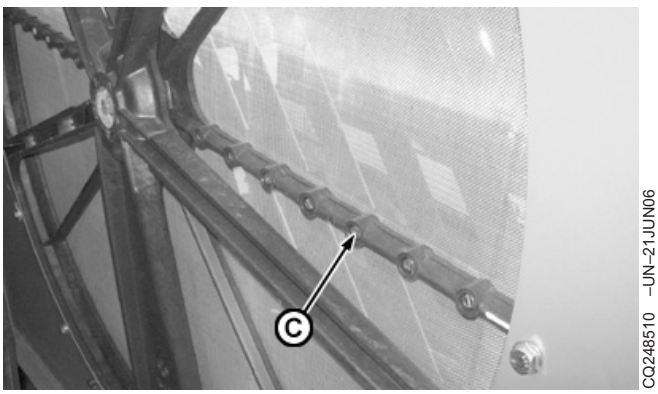
AG,CO03622,2103 –25–01AUG05–1/1

Rotējošā sieta nažu bloka nomaiņa

UZMANĪBU: Apturiet motoru un izvelciet startera atslēgu.

1. Noņemiet fiksējošo skavu (A) un atveriet rotējošā sieta durvis (B).
2. Izskrūvēt skrūves (C).
3. Noņemiet rotējošā sieta nažu bloku.





AG,CO03622,2104 –25–21JUN06–1/1

Motora gaisa filtra izņemšana

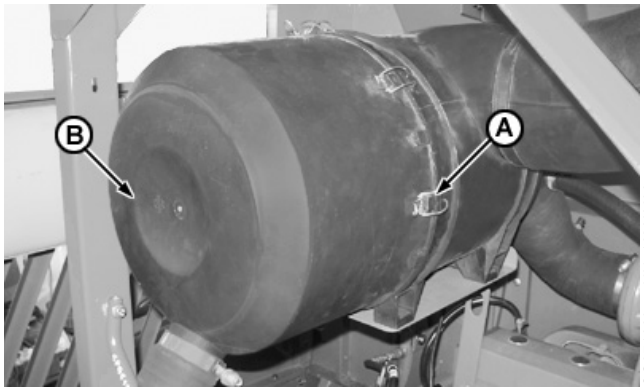
Kombaina gaisa filtra apkopi veiciet tikai tad, kad nepārtraukti deg gaisa filtra kontrolspuldze. Gaisa filtram ir divi filtra elementi: filtra elements un iekšējais elements.

SVARĪGI: Pirms gaisa filtra tīrīšanas vai nomaiņas, apturiet motoru un izņemiet atslēgu.

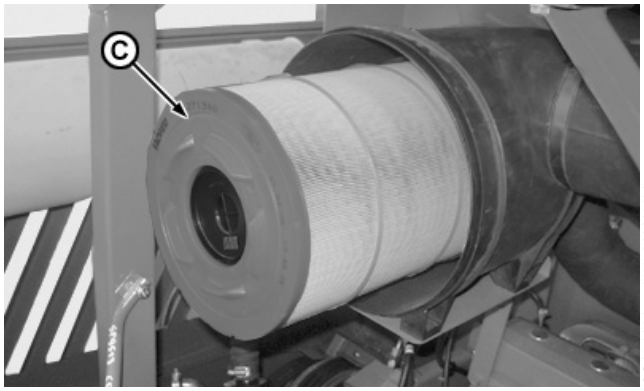
Filtra elementa izņemšana:

1. Noņemiet korpusu (B) no gaisa filtra atbrīvojot fiksējošās skavas (A).
2. Satveriet filtra elementa (C) malas un izvelciet to ārā ar roku.
3. Iztīriet korpusa iekšpusi ar sausu lupatu un pēc tam ar ūdenī samērcētu lupatu. Notīriet arī blīvējumu uz filtra ieliktņa malas.

A—Fiksējošās skavas
B—Korpuss
C—Filtra ieliktnis



CQ271620 –UN–18MAY06



CQ271630 –UN–22MAY06

ML70882,0000962 –25–31MAY06–1/2

Iekšējā elementa izņemšana:

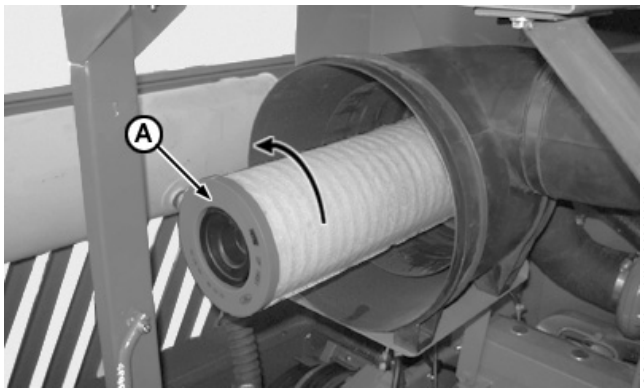
NORĀDĪJUMS: Izņemiet iekšējo elementu (A) tikai tad, ja filtra elements ir ticis tīrīts trešo reizi.

NEKAD netīriet iekšējo elementu. Ja tas ir izņemts, vienmēr to nomainiet.

1. Pagrieziet iekšējo elementu (A) pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam.
2. Satveriet iekšējā elementa malas un izvelciet to ārā ar roku.
3. Iztīriet korpusa iekšpusi ar sausu lupatu un pēc tam ar ūdenī samērcētu lupatu.
4. Ievietojiet jaunu, oriģinālu iekšējo elementu.

SVARĪGI: NEKAD nedarbiniet motoru, kad filtri nav uzstādīti savā vietā.

Lietot tikai oriģinālās John Deere detaļas.



CQ271640 –UN–22MAY06

Iekšējā elementa izņemšana

A—Iekšējais elements

ML70882,0000962 –25–31MAY06–2/2

Filtra elementa tīrīšana un inspekcija

Tīrīšanas procedūra:

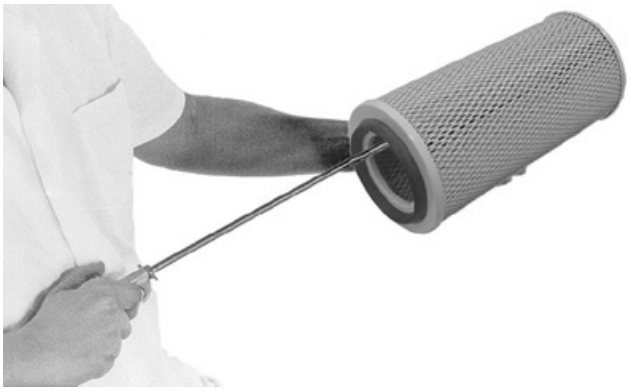
UZMANĪBU: NEKAD tieši nelietojot ūdeni iekšpusē un filtra ieliktņiem.

1. Uzmanīgi nokratiet filtra elementa brīvos netīrumus no ārpuses.

SVARĪGI: NEKAD nedauziet filtra elementu pret cietiem priekšmetiem (riepām, pārsegiem, utt.).

2. Izpūtiet ar sausu, saspiestu gaisu, kā parādīts zīmējumā. Saspiestā gaisa plūsmai ir jābūt paralēlai attiecībā pret filtra ieliktņa iekšējo pusi. Spiediens nedrīkst pārsniegt 5 kg/cm^2 (70 lb/in.^{2}, 70 psi).
3. Tīriet filtra elementa iekšējo virsmu ar **mitru lupatu**.

SVARĪGI: Šādu tīrīšanas procesu drīkst veikt tikai filtra elementam, maksimāli trīs reizes.



CQ219460 –UN–09SEP03

Filtra elementa tīrīšana

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Inspekcijas procedūra:

1. Primārajā elementā ievietojiet spuldzi, kā tas parādīts attēlā, un uzmanīgi pārbaudiet, vai elementa papīra daļā nav caurumi vai pārrāvumi.

SVARĪGI: Ja ir caurumi vai pārrāvumi, nomainiet filtra elementu.

2. Pārbaudiet ārējo virsmu, vai filtra elements nav saspiests.

NORĀDĪJUMS: Ja tas ir saspiests, tad vibrāciju rezultātā var būt, ka pēc neilga laika virsmā radīsies caurumi.

3. Pārbaudiet, vai gumijas blīve ir labā stāvoklī.

SVARĪGI: Ja gumijas blīve ir bojāta, nomainiet elementu.

4. Fiksējiet reižu skaitu, kad elements ir tīrīts augšējā daļā.

NORĀDĪJUMS: Filtra elementu drīkst tīrīt ne vairāk kā trīs reizes. Ceturtajā reizē to ir jānomaina ar jaunu un oriģinālu filtra elementu.



CQ219450 –UN–09SEP03

Filtra elementa inspekcija

ML70882,00003FB –25–28NOV03–2/2

Motora gaisa filtra komponentu montāža

1. Filtra un iekšējā elementa pievienošana.

NORĀDĪJUMS: Pievilkšana ir pietiekama, ja iekšējais elements nekustas, kad mēģināt to pagriezt ar roku.

2. Aizveriet korpusu.



CQ220770 –UN–05NOV03

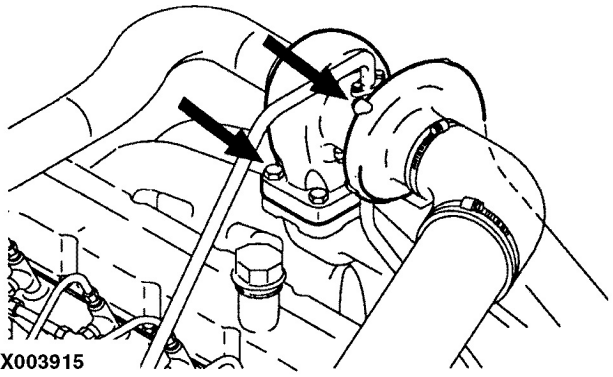
Filtra elementa pievienošana

ML70882,0000996 –25–31MAY06–1/1

Turbokompresors

Visi motoru tipi ir aprīkoti ar turbokompresoru.

Pēc katrām 250 stundām uzmanīgi pārbaudiet visus turbokompresora savienojumus un pievienojuma punktus. Iespējamos eļļas zudumus turbokompresorā vai tā eļļošanas vados nekavējoties jānovērš.



AG,CO03622,2122 –25–17APR02–1/1

Kloķvārpstas dempfera pārbaude

SVARĪGI: Motora kloķvārpstas dempferi nevar remontēt. To jānomaina pēc 4500 stundām vai 5 gadiem, atkarībā no tā, kas iestājas pirmais.

Nomaiņai griezties pie sava John Deere dīlera.



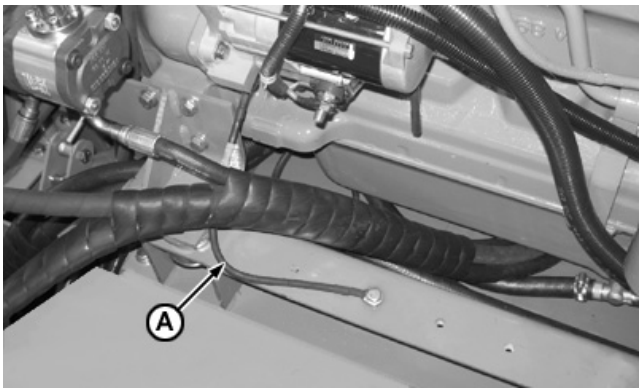
ML70882,0000963 –25–22MAY06–1/1

Motora savienojums ar masu

SVARĪGI: Periodiski pārbaudiet kabeli (A) motora savienojumam ar masu un pārbaudiet vai uzgriežņi ir stingri pievilkti.

John Deere motori mašīnā ir uzstādīti uz gumijas dempferiem, kuri reizē ar trokšņu līmeņa samazinājumu arī elektriski izolē motoru. Tomēr nepieciešams nodrošināt labu motora savienojumu ar masu. Šim nolūkam paredzēts masas savienojuma kabelis (A).

Ja šis kabelis pareizi nestrādā nodrošinot strāvas plūsmu no ko ražo ģenerators, tas var atstāt iespaidu uz motora gultņiem, nodarīt motoram būtiskus bojājumus.



Motora savienojums ar masu

ML70882,00009FE –25–21JUN06–1/1

Saspiestā gaisa sistēmas apkope

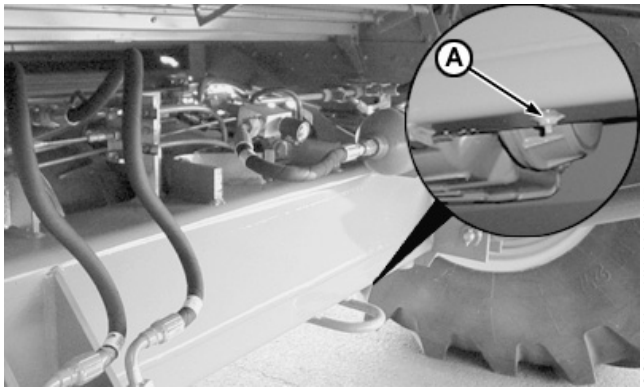
Saspiestā gaisa sistēmas tvertne

Tvertne ir novietota priekšējās ass iekšpusē.

Maksimālais spiediens: 570 kPa; 5,7 bar; 82.7 psi.

Periodiski iztīriet sārņus.

Kad motors ir izslēgts, pagriežot iztukšošanas vārstu (A), kas atrodas priekšējās ass kreisās puses apakšējā daļā, izlaidiet tur uzkrājušos ūdeni.



CQ231800 –UN–28JAN05

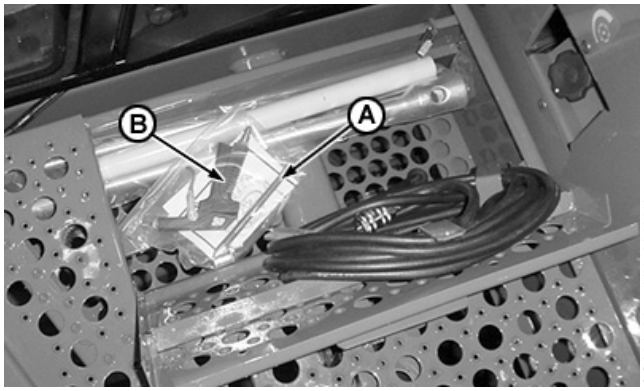
AG,CO03622,2120 –25–01FEB05–1/1

Saspiestā gaisa šļūtenes un saspiestā gaisa lietošana

Saspiestā gaisa šļūtene iet caur instrumentu kastes vāku, kas atrodas vadītāja kabīnē.

Lai piepūstu riepas, pievienot ventili (A) pie šļūtenes ātrās pievienošanas uzmavas.

Lai ar saspiesto gaisu varētu veikt tīrīšanu, pievienojiet sprauslu (B) pie ātrās pievienošanas uzmavas.

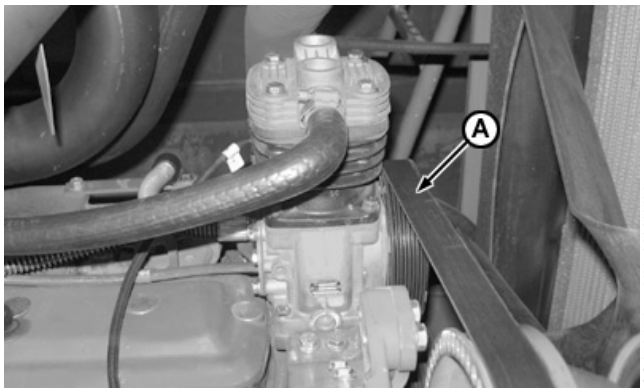


CQ231790 –UN–28JAN05

AG,CO03622,2124 –25–01FEB05–1/1

Gaisa kompresora siksnas spriegojums

Siksnu (A) nospriego automātiskais atsperes spriegotājs. Skatīt “Motora siksnas nospriegojuma pārbaude” plašākai informācijai.



CQ272170 –UN–22MAY06

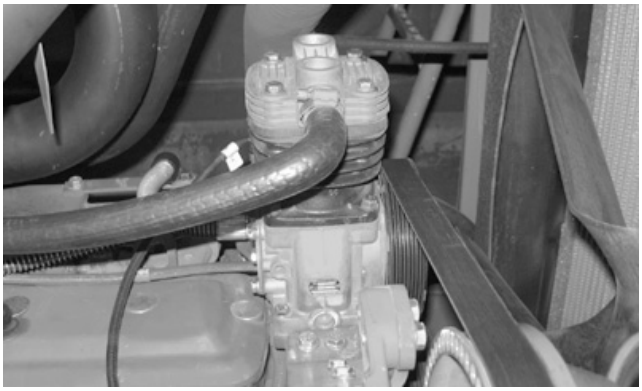
ML70882,0000964 –25–23MAY06–1/1

Gaisa kompresora eļļas nomaiņa

Gaisa kompresors eļļošanai izmanto motora eļļu.

Nomainiet motora eļļu saskaņā ar nodaļu “Periodiskā apkope un eļļošana”.

NORĀDĪJUMS: Pirmajās 50 darba stundās gaisa kompresora eļļas patēriņš būs lielāks, tādejādi ik dienas ir ļoti svarīgi pārbaudīt eļļas līmeni un, ja nepieciešams, to papildināt. Pēc pirmās eļļas nomaiņas patēriņš būs samazinājies līdz minimumam.



CQ272190 –UN–24MAY06

ML70882,0000965 –25–20NOV06–1/1

Labās puses sānu aizsarga atvēršana

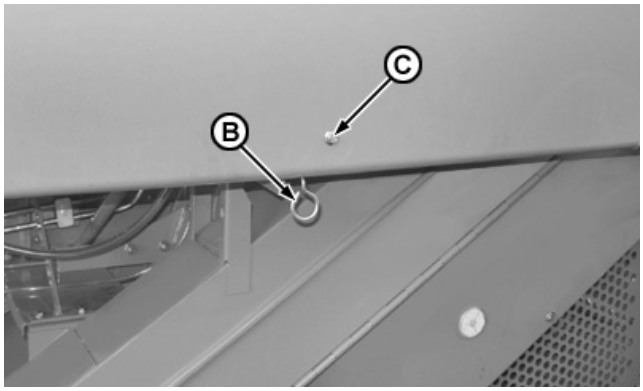
1. Atbrīvojiet skavu (B) paspiežot to uz leju.

NORĀDĪJUMS: Pagrieziet fiksatoru (C) pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam.

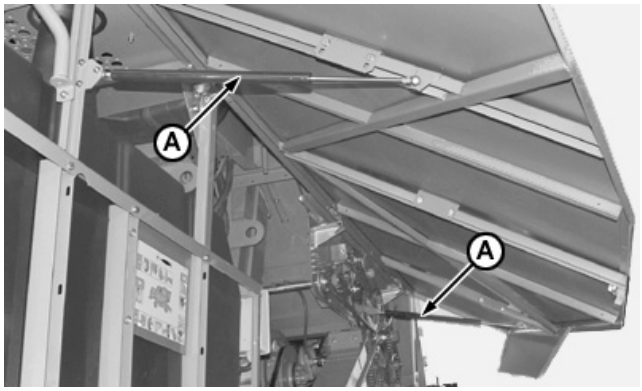
2. Gāzes cilindri (A) atbalstīs aizsargu, kad aizsargs atbrīvots no atsperes fiksatora. Aizsargs atvērsies pietiekami plaši, lai droši varētu veikt apkopi šajā kombaina pusē.

3. Aizveriet aizsargu veicot pretēju procedūru.

A—Gāzes cilindrs
B—Skava
C—Fiksators



CQ266280 –UN–21FEB06



CQ266290 –UN–24FEB06

ML70882,000098A –25–29MAY06–1/1

Kreisās puses sānu aizsarga atvēršana

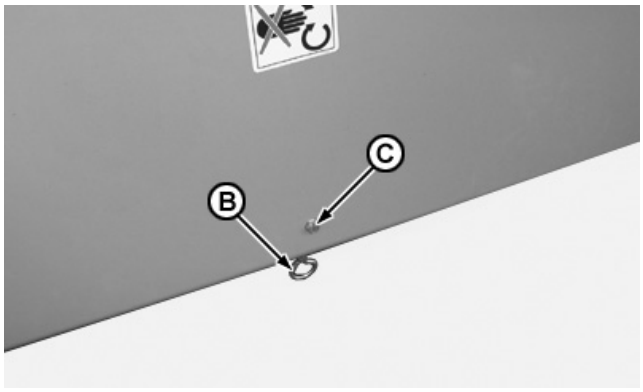
1. Atbrīvojiet skavu (B) paspiežot to uz leju.

NORĀDĪJUMS: Pagrieziet fiksatoru (C) pretēji pulksteņa rādītāja kustības virzienam.

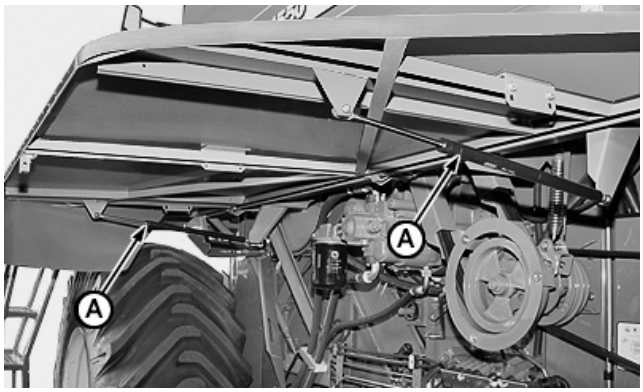
2. Gāzes cilindri (A) atbalstīs aizsargu, kad aizsargs atbrīvots no atsperes fiksatora. Aizsargs atvērsies pietiekami plaši, lai droši varētu veikt apkopi šajā kombaina pusē.

3. Aizveriet aizsargu veicot pretēju procedūru.

A—Gāzes cilindrs
B—Skava
C—Fiksators



CQ266300 –UN–21FEB06



CQ267900 –UN–15MAR06

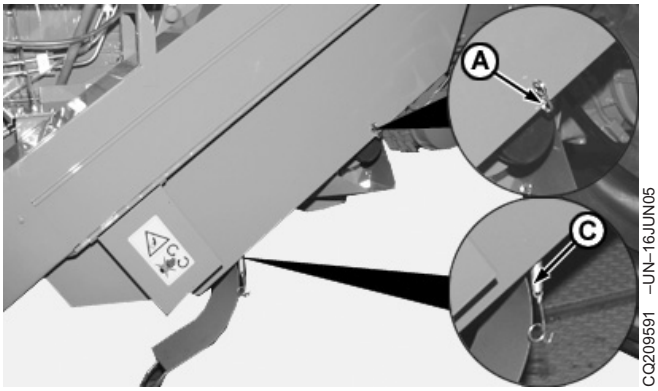
ML70882,000098C –25–29MAY06–1/1

Ventilatora aizsarga atvēršana

Pagrieziet fiksatoru (A) un noceliet apvalku.

Nodrošiniet aizsargu ar atsperi (C).

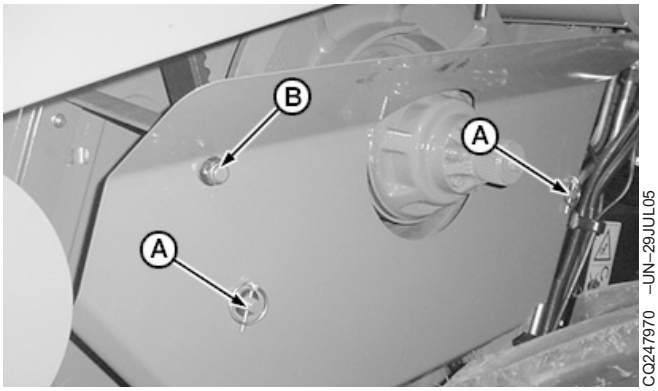
A—Fiksators
C—Atspere



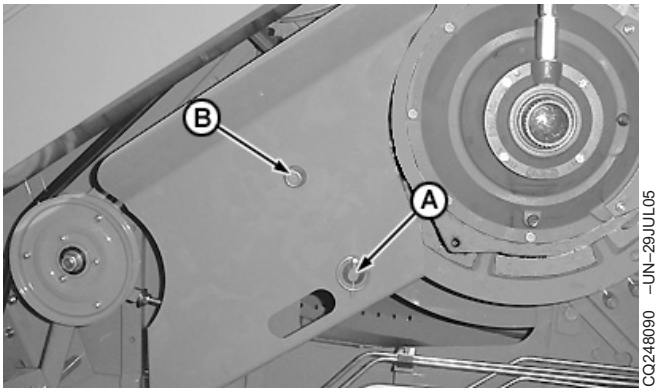
AG,CO03622,2208 –25–16JUN05–1/1

Apakšējā kulšanas trumuļa skriemeļa aizsarga atvēršana

1. Izņemiet tapu (as) (A).
2. Noskrūvējiet uzgriezni (B) un noņemiet aizsargu.



Kombaini bez redukcijas reduktora



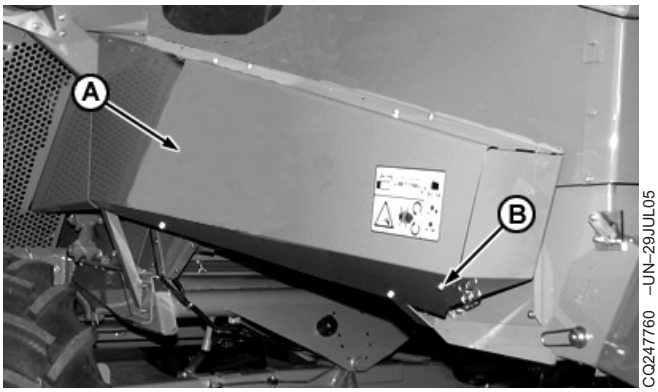
Kombaini ar redukcijas reduktoru

ML70882,000098B –25–23MAY06–1/1

Salmu smalcinātāja un pelavu izkliedētāja nospriegošanas skriemeļu aizsarga atvēršana

Lai atvērtu aizsargu (A), izskrūvējiet visas skrūves (B).

Lai uzstādītu aizsargu, rīkojieties apgrieztā kārtībā.



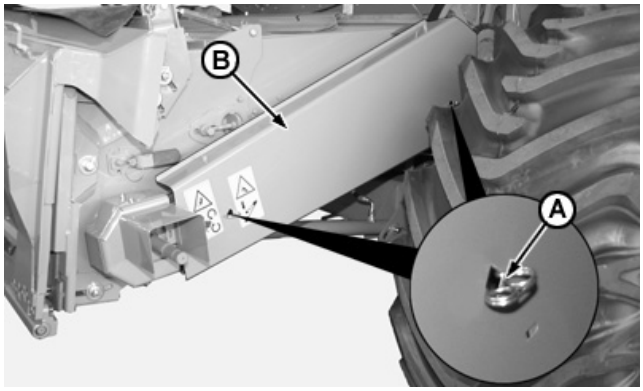
AG,CO03622,2211 –25–01AUG05–1/1

Hedera piedziņas pārsega atvēršana

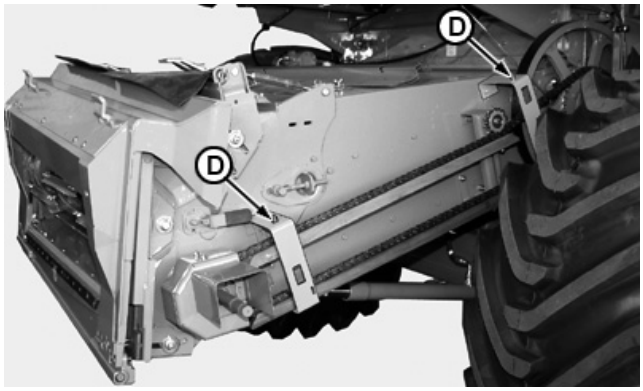
Atbrīvojiet bloķējošās tapas (A) un noņemiet apvalku (B).

Lai noņemtu apvalku, izvirziet centrējošās tapas (D) un nodrošiniet ar skavām (A).

A—Bloķēšanas gredzeni
B—Aizsargs
D—Izlīdzināšanas tapas



CQ247770 –UN–29JUL05



CQ247780 –UN–29JUL05

AG,CO03622,2129 –25–01AUG05–1/1

Dzensiksnu nospriegojums

Pirmo darba stundu laikā ķēdes biežāk jāpārbauda, vai nospriegojums ir pareizs.

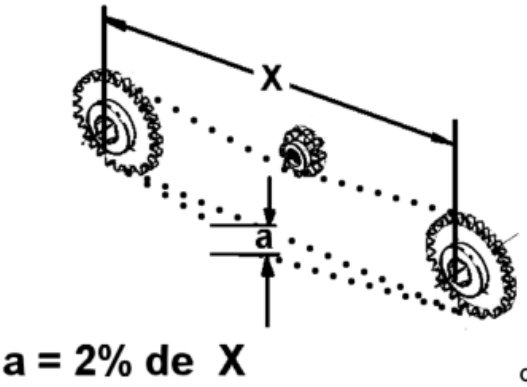
Ķēdes brīvkustība var būt aptuveni 2% no attāluma starp dzenošās zvaigznītes un nospriegojošās zvaigznītes vārpstām, brīvkustību mērot tajā ķēdes posmā, kas atrodas spriegotājam pretējā pusē.

Ķēde nedrīkst būt vaļīga nospriegotāja pusē.

Piemērs: Ja attālums starp dzenošās zvaigznītes un nospriegojošās zvaigznīti vārpstu ir 250 mm (10 in.), tad ķēde nedrīkstētu nokarāties vairāk par 5 mm (0.2 in.).

Pārāk vaļīga ķēde izsauc ātru un pārmērīgu ķēdes izdilumu rullīšu locekļos, ķēdes ratu zobos un iespējams arī ar ķēdi piedzītajās mašīnas daļās.

Pārāk stipri nospriegota ķēde pārmērīgi noslogo ķēdi, gultņus un vārpstas.

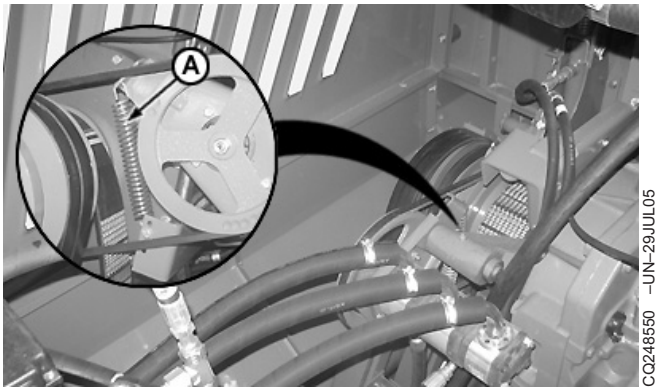


CQ188760 –UN–19AUG99

AG,GG05155,603 –25–04MAR02–1/1

Hidrauliskā sūkņa siksnas nospriegojuma regulēšana

Atspere (A) kalpo siksnas nospriegošanai.



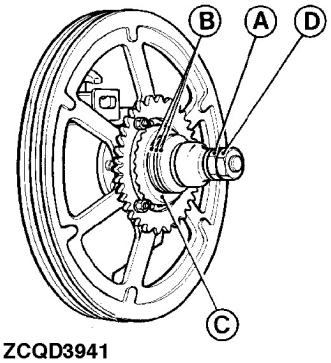
AG,CO03622,2131 –25–17AUG05–1/1

Slīpā transportiera slīdošā sajūga regulēšana

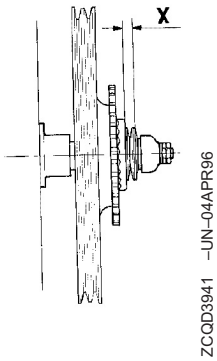
Slīdošo sajūgu ieregulē saspiežot ar sešstūru uzgriezni (A) trīs diska atsperes (B), kuras pēc tam iedarbojas uz sajūgu (C).

Vispirms atbrīvojiet kontruzgriezni (D) un sešstūru uzgriezni (A). Tad pievelciet uzgriezni (A) līdz attālums (X) ir 17,2 mm (0.68 in.). Pievelciet kontruzgriezni (D) ar 140 - 160 N•m (102.2 līdz 116.8 lb-ft).

A—Sešstūru uzgrieznis
B—Diska atspere
C—Sajūgs
D—Kontruzgrieznis
X—17,2 mm (0.68 in.)



ZCQD3941

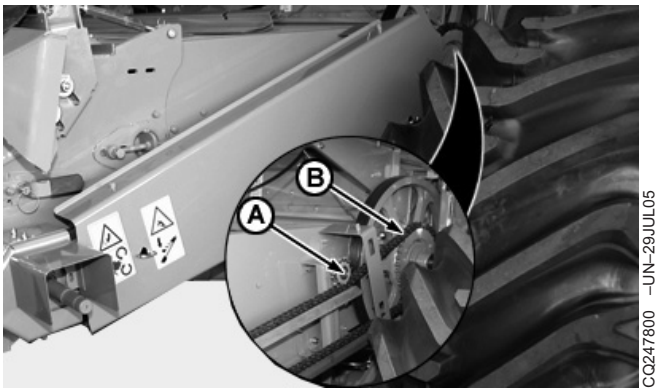




AG,CO03622,2133 –25–01AUG05–1/1

Slīpā transportiera piedziņa hederam

Pārbīdiet zvaigznīti (A) lai nospriegotu ķēdi (B).



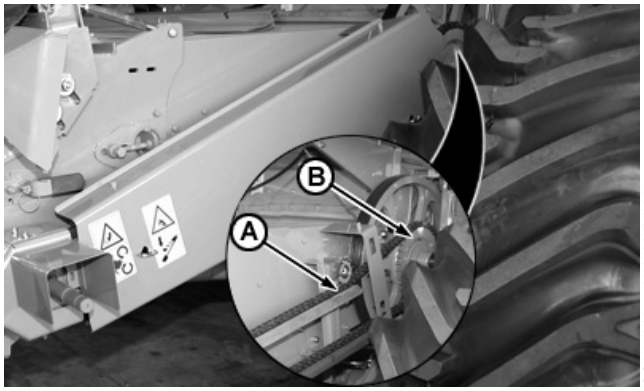
AG,CO03622,2134 –25–01AUG05–1/1

Slīpā transportiera korpusa piedziņas siksnas nomaiņa

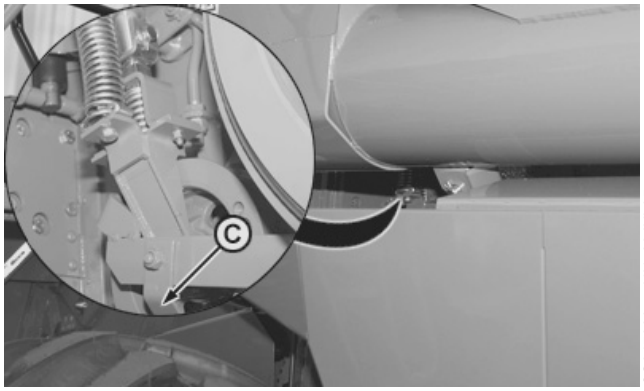
Noņemiet apvalku slīpā transportiera kameras ķēdei. Pēc hedera piedziņas ķēdes (A) atbrīvošanas, noņemiet zvaigznīti (B) no slīpā transportiera augšējās vārpstas.

Noņemiet vadīklu (C).

A—Hedera piedziņas ķēde
B—Zvaigznīte
C—Vadīkla



CQ247810 –UN–29JUL05

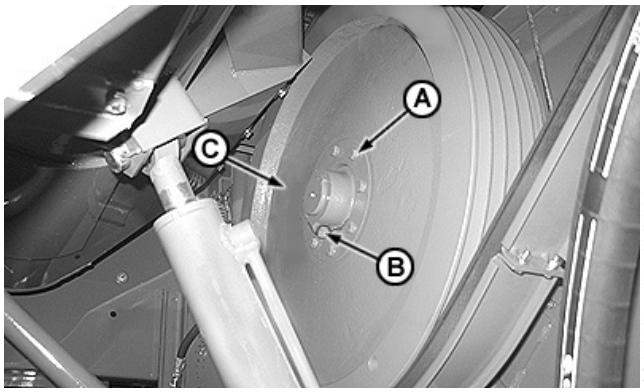


CQ247820 –UN–29JUL05

AG,CO03622,2135 –25–01AUG05–1/2

Izskrūvējiet noturošo skrūvi (A), fiksējošo skrūvi (B) un bitera skriemeļa riteni (C). Nomainiet siksnu.

UZMANĪBU: Brīdinājums! Šis skriemelis ir smags (apm. 40 kg [88 lb]) un ar to ir grūti rīkoties.

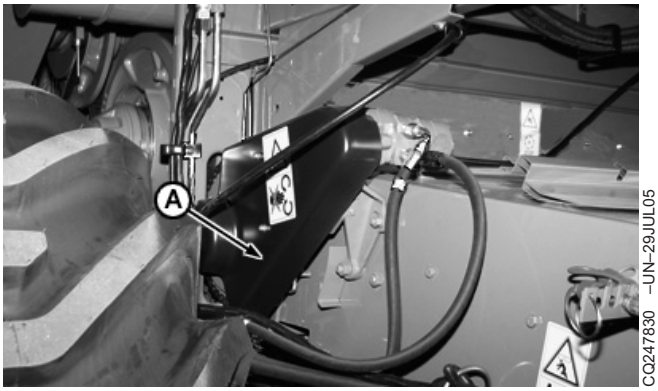


CQ248560 –UN–29JUL05

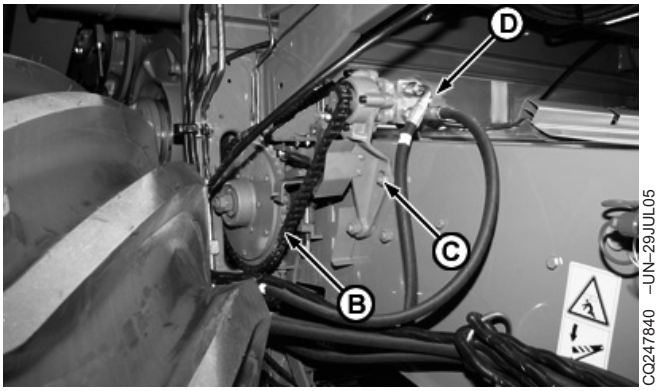
AG,CO03622,2135 –25–01AUG05–2/2

Slīpā transportiera korpusa hidrauliskā reversa piedziņas ķēdes nospriegošana

1. Noņemiet aizsargu (A).
2. Atbrīvojiet konsoles trīs uzgriežņus (C).
3. Pagrieziet hidraulisko motoru (D) uz priekšu un noregulējiet ķēdes spriegojumu, kā aprakstīts šīs sekcijas apakšnodaļā “Ķēdes nospriegošana”.
4. Atkal pievelciet uzgriežņus (C).
5. Atkal samontējiet aizsargu (A).



CQ247830 –UN–29JUL05



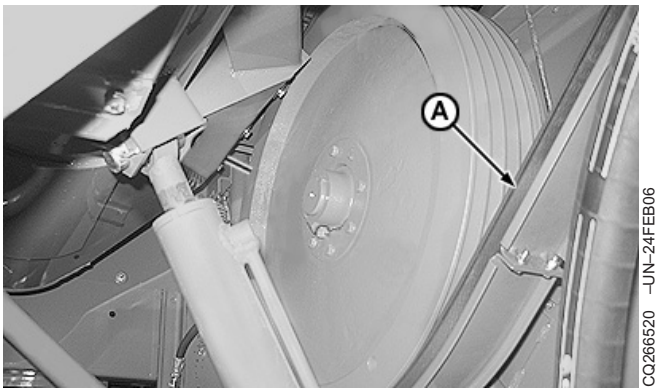
CQ247840 –UN–29JUL05

AG,CO03622,2136 –25–01AUG05–1/1

Kuļaparāta dzensiksnas nomaiņa

NEKAD neveiciet kulšanas trumuļa piedziņas siksnas (A) nomaiņu. Šīs nomaiņas veikšanai sazinieties ar savu John Deere dīleri.

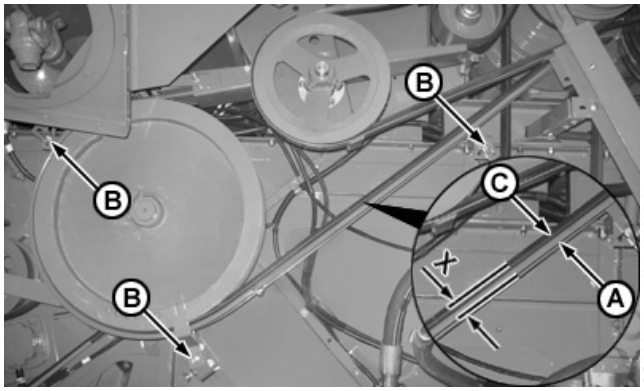
A—Siksna



CQ266520 –UN–24FEB06

AG,GG05155,313 –25–24FEB06–1/1

Kulšanas trumuļa dzensiksnas vadīklas regulēšana



CQ266590 –UN–15MAR06

NORĀDĪJUMS: Lai novērstu nelaimes gadījumus, pirms dzensiksnas vadīklas regulēšanas izslēdziet motoru.

1. Iedarbiniet motoru un ieslēdziet kulšanas trumuli.
2. Izslēdziet motoru (kamēr kulšanas trumulis ieslēgts) un izvelciet startera atslēgu.
3. Ieregulējiet spēli (X) starp siksnas vadīklu (A) un siksnu (C). Ieregulējiet ar skrūvju un balstu (B) palīdzību.

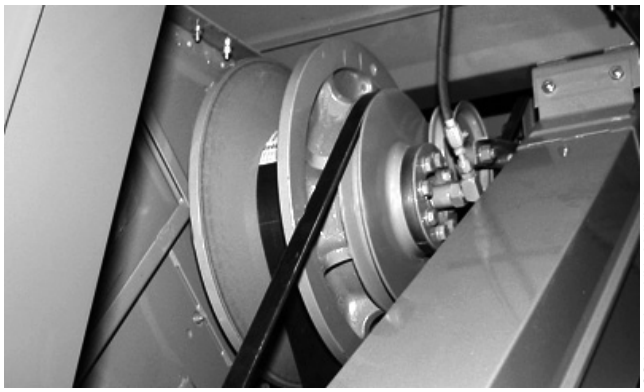
Specifikācija

Spēle starp siksnas vadīklu un kulšanas trumuļa siksnu—Spēle	2 - 5 mm (0.08 - 0.2 in.)

AG,CO03622,2137 –25–05APR06–1/1

Variatora vadības hidraulikas regulēšana

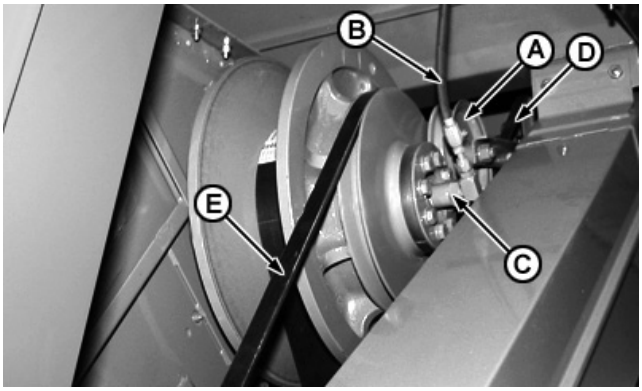
SVARĪGI: Vajadzības gadījumā kontaktējieties ar Jūsu John Deere dīleri, ja ir radusies vajadzība noregulēt siksnas skriemeļu puses kuļtrumulim un atsviedējbiterim.


CQ247850 –UN–29JUL05

AG,CO03622,2138 –25–17AUG05–1/1

Sagatavošanās trumuļa variatora piedziņas siksnas nomaiņai

Motoram darbojoties ar maksimāliem apgriezieniem un ar ieslēgtu kuļaparātu, lai pilnīgi atvērtu atsviedējbitera vārpstas siksnas skriemeli, lietojiet kulšanas trumuļa apgriezienu vadības slēdzi (mazākais kulšanas trumuļa apgriezienu skaits). Izslēdziet kuļaparātu un apstādiniet motoru.



A—Starpskriemeļa ritenis
B—Hidrauliskā šļūtene
C—Savienotājs
D—Tīro graudu elevatora dzensiksna
E—Kuļaparāta un tīrīšanas mezgla dzensiksna

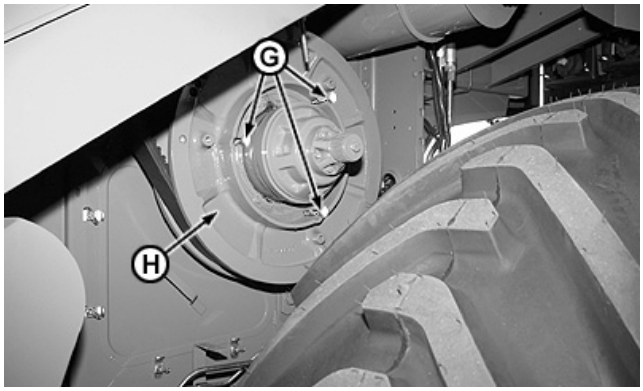
UZMANĪBU: Neveiciet siksnas regulēšanu, kamēr motors darbojas.

SVARĪGI: Pirms nomontēšanas, viscaur notīriet virsmu ap pieslēgumu (C) un hidraulisko šļūteni (B).

1. Noņemiet hidraulisko šļūteni (B) un pieslēgumu (C). Atlaidiet vaļīgāk un noņemiet tīro graudu elevatora dzensiksnu (D) un kulšanas trumuļa un tīrītāja dzensiksnu (E).
2. Noņemiet skriemeli (A). Pārbīdiet atbalstu un skrūvi uz leju un nostipriniet to šajā stāvoklī.

ML70882,0000867 –25–03SEP05–1/1

Kulšanas trumuļa piedziņas dzensiksnas noņemšana kombainiem bez samazinošā reduktora



1. Ja biterim ir variatora skriemelis, pārbīdiet iekšējo skriemeļa pusi, cik vien tas ir iespējams.

2. Instrumentu kastē ir trīs skrūves (G) M12 x 150. Ieskrūvējiet tās kulšanas trumuļa vārpstas skriemeļa ārējā variatora (H) vītņotajos caurumos. Kad skrūvju gali pieskarsies iekšējai pusei un abas daļas sāks atdalīties, palieciet šajā stāvoklī.

3. Ar roku pārvelciet siksnu pāri ārējai atsviedējbitera vārpstas skriemeļa puses malai (nepielietojot siksnai spēku).

NORĀDĪJUMS: Pirms noņemšanas, pārbaudiet, vai siksna pilnībā atrodas kuļtrumuļa vārpstas skriemeļa rievas apakšā.

4. Pārvelciet siksnu pāri kuļtrumuļa vārpstas skriemelim. Atskrūvējot trīs skrūves (G), iestatiet ārējo kulšanas trumuļa vārpstas variatoru uz iekšu par apmēram 50 mm.

SVARĪGI: Pēc siksnas nomaiņas, izskrūvējiet trīs skrūves un noglabājiet tās instrumentu kastē.

5. Jaunas siksnas uzlikšanu veiciet apgrieztā kārtībā.

ML70882,0000868 –25–03SEP05–1/1

Kulšanas trumuļa piedziņas dzensiksnas noņemšana kombainiem ar samazinošo reduktoru

1. Pagrieziet variatoru (A) līdz redukcijas reduktora caurums (B) savietots ar variatora ārpuses vītņoto caurumu (C).

2. Noskrūvējiet uzgriežņus (D), (E) un noņemiet atbalstu (F).

3. Instrumentu kastē ir trīs skrūves (G) M12 x 150 ar uzgriežņiem un paplāksnēm. Ieskrūvējiet tās kulšanas trumuļa vārpstas ārējās skriemeļa puses (A) vītņotajos caurumos. Pilnīgi pievelkot trīs uzgriežņus (H), atdaliet abas puses.

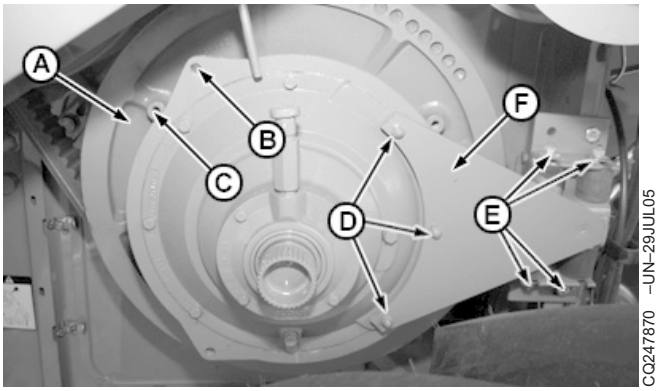
NORĀDĪJUMS: Pirms noņemšanas, pārbaudiet, vai siksna pilnībā atrodas kuļtrumuļa vārpstas skriemeļa rievas apakšā.

4. Ar roku pārvelciet siksnu pāri ārējai atsviedējbitera vārpstas skriemeļa puses malai (nepielietojiet siksnai spēku).

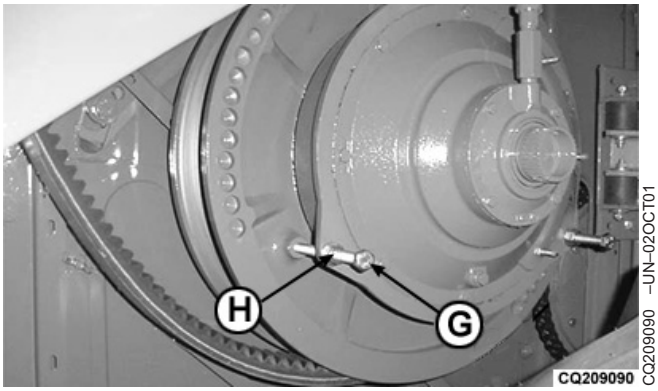
5. Pārvelciet siksnu pāri kuļtrumuļa vārpstas skriemelim.

6. Jaunas siksnas uzlikšanu veiciet apgrieztā kārtībā.

SVARĪGI: Pēc siksnas nomaiņas, izskrūvējiet trīs skrūves un noglabājiet tās instrumentu kastē.



CQ247870 –UN–29JUL05



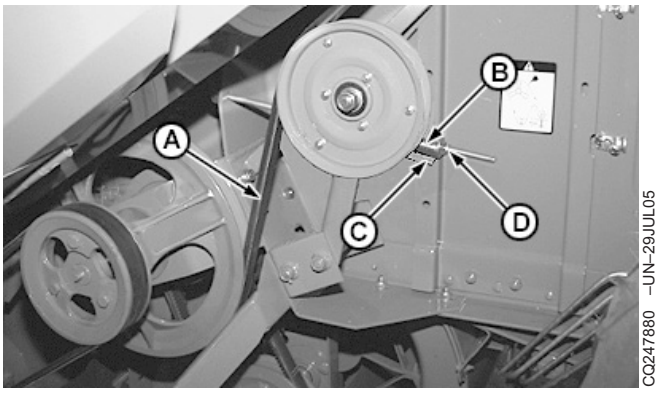
CQ209090 –UN–02OCT01

ML70882,0000869 –25–20JUN06–1/1

Salmu kratītāju ķīļsiksnas nospriegojuma regulēšana

Siksnas nospriegojums (A) ir pareizs, ja atsperes (B) garums ir vienāds ar attāluma indikatora (C) garumu. Regulēšanu veiciet ar uzgriezni (D).

A—Siksna
B—Atspere
C—Attāluma indikators
D—Uzgrieznis



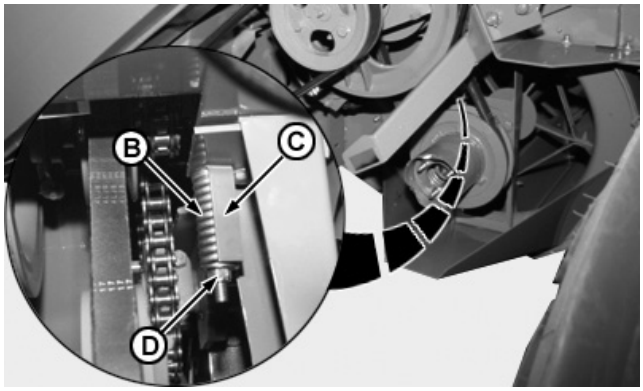
CQ247880 –UN–29JUL05

AG,CO03622,2139 –25–01AUG05–1/1

Salmu kratītāju piedziņas ķīļsiksnas nospriegojuma regulēšana

Siksnas nospriegojums ir pareizs, ja atsperes (B) garums ir vienāds ar attāluma indikatora (C) garumu. Regulēšanu veiciet ar uzgriezni (D).

B—Atspere
C—Attāluma indikators
D—Uzgrieznis



CQ247890 –UN–29JUL05

AG,CO03622,2140 –25–01AUG05–1/1

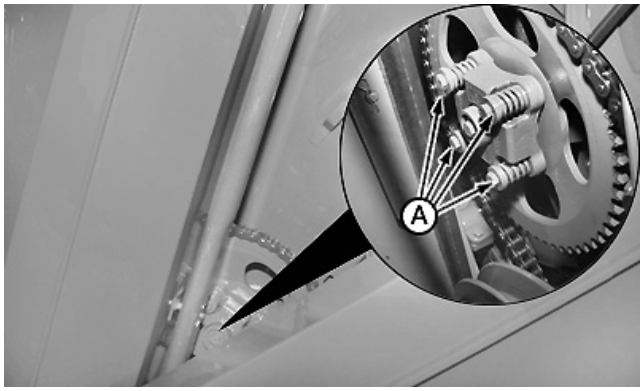
Salmu kratītāja piedziņas slīdošā sajūga regulēšana

Salmu kratītāji ir aizsargāti ar slīdošo drošības sajūgu.

Regulējiet pievelkot četrus uzgriežņus (A).

Specifikācija

Uzgriežņi (A)—Griezes moments..... 40 N•m (29 lb-ft)



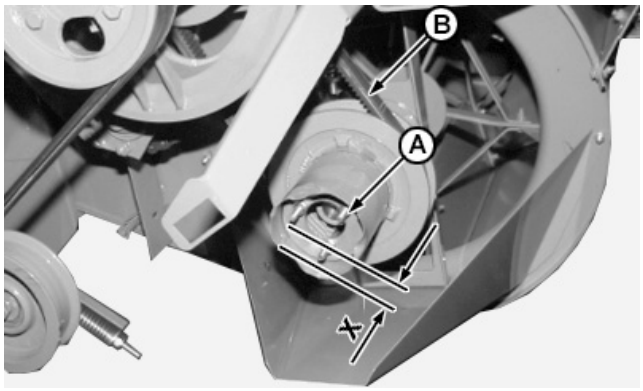
CQ247900 –UN–22JUN06

AG,CO03622,2141 –25–17AUG05–1/1

Ventilatora variatora piedziņas siksnas regulēšana

Ventilatora piedziņas siksna (B) ir pareizi ieregulēta, ja attālums (X), ko jāmēra no ārējās atsperu korpusa malas līdz atsperes nostiprinājuma starplikai, ir 20 līdz 30 mm (0.79 līdz 1.18 in.).

Regulēšanai lietojiet uzgriežņus (A).



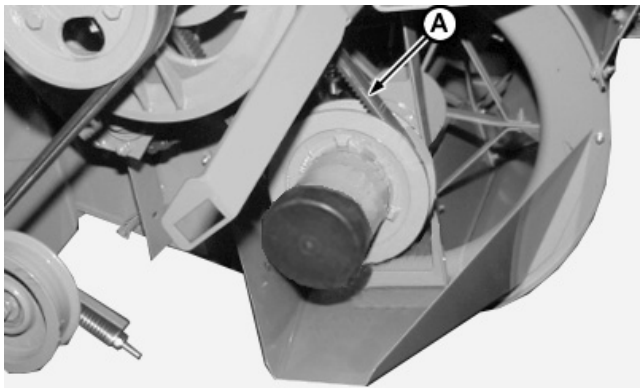
CQ247910 –UN–29JUL05

AG,CO03622,2142 –25–01AUG05–1/1

Ventilatora variatora piedziņas siksnas nomaiņa

NEKAD neveiciet ventilatora siksnas (A) nomaiņu. Šīs nomaiņas veikšanai sazinieties ar savu John Deere dīleri.

A—Siksna



CQ266540 –UN–02MAR06

AG,CO03622,2143 –25–02MAR06–1/1

Atlikumu elevatora dzensiksnas regulēšana

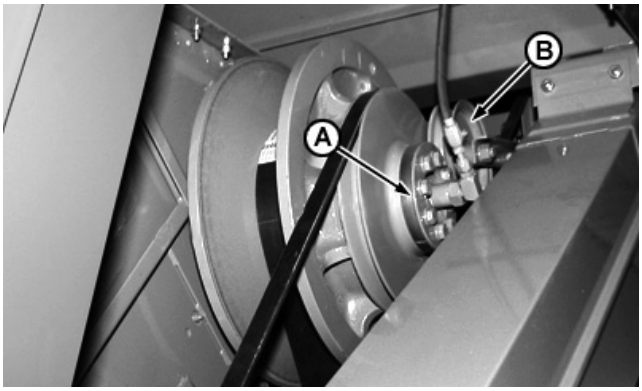
Pelavu transportieris tiek piedzīts caur atsviedējbitera skriemeli caur elevatora drošības sajūgu.

Siksna (A) tiek automātiski nospriegota ar nospriegošanas skriemeli (B).

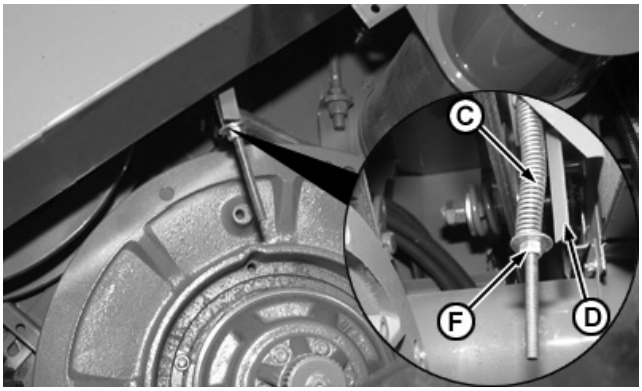
Lai panāktu pareizu nospriegojumu, atsperes noturošai paplāksnei (C) jāatrodas vienā līmenī ar indikatora zīmotni (D).

Regulējiet ar uzgriezni (F).

A—Siksna
B—Starpskriemeļa ritenis
C—Atspere
D—Attāluma indikators
F—Uzgrieznis



CQ248010 –UN–29JUL05



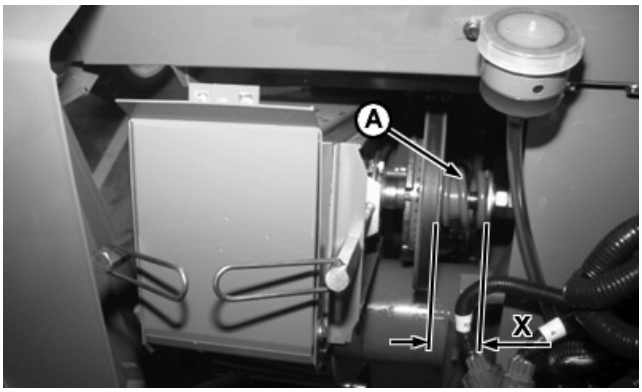
CQ248020 –UN–29JUL05

AG,CO03622,2144 –25–01AUG05–1/1

Atlikumu elevatora sajūga regulēšana

Slīdošais sajūgs ir pareizi ieregulēts, ja atsperes (A) garums (X) ir 60 mm (2.36 in.).

NORĀDĪJUMS: Neieeļļojiet slīdošo sajūgu.

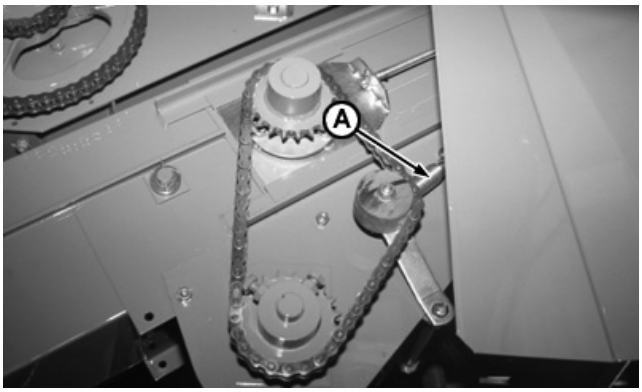


CQ248030 –UN–29JUL05

AG,CO03622,2145 –25–01AUG05–1/1

Atlikumu gliemeža piedziņas regulēšana

Ķēde automātiski nospriegojās ar atsperi (A).



CQ247980 –UN–29JUL05

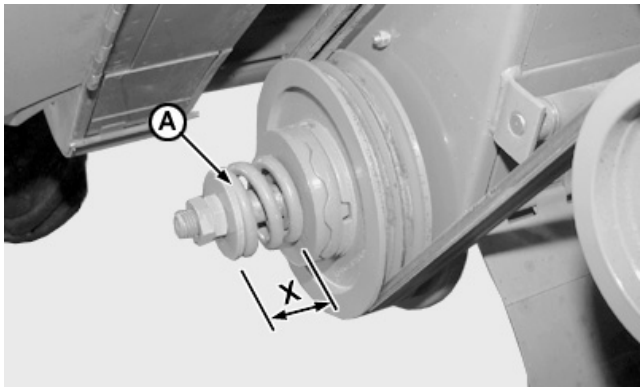
AG,CO03622,2146 –25–17AUG05–1/1

Tīro graudu elevatora slīdošā sajūga regulēšana

Slīdošais sajūgs ir pareizi ieregulēts, ja atsperes (A) garums (X) ir 51 mm (2 in.).

SVARĪGI: Mēriet divos atšķirīgos punktos ar leņķi starp tiem 180°.

NORĀDĪJUMS: Pārbaudiet garumu saskaņā ar nodaļu "Periodiskā apkope un eļļošana" vai ik pēc 50 ieslēgšanām. Neieeļļojiet slīdošo sajūgu.



CQ248040 –UN–16AUG06

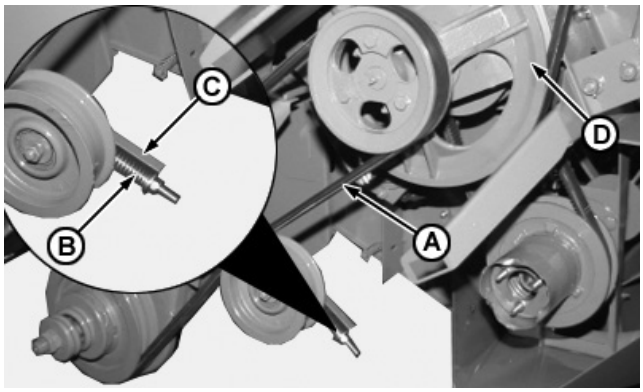
AG,CO03622,2147 –25–14JUN06–1/1

Tīro graudu elevatora dzensiksna

No salmu kratītāja piedziņas (D) ar siksnu (A) piedzen tīro graudu elevatoru.

Siksnas nospriegojums ir pareizs, ja atspere (B) ir tikpat gara, kā attāluma indikators (C).

A—Siksna
B—Atspere
C—Attāluma indikators
D—Salmu kratītāja piedziņa



CQ248050 –UN–29JUL05

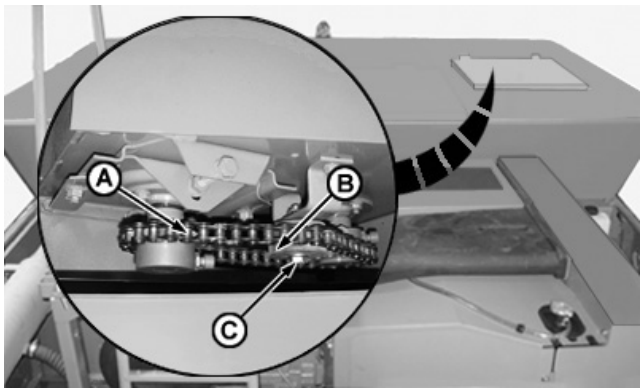
AG,CO03622,2148 –25–17AUG05–1/1

Graudu bunkura šķērsgliemeža piedziņas ķēdes regulēšana

Pagrieziet spārnuzgriezni un atveriet vāku.

Lai iestatītu ķēdes nospriegojumu (A), lietojiet skriemeli (B), atbrīvojiet skrūves uzgriezni (C) un iestatiet skriemeli (B) tā, kā tas ir nepieciešams.

A—Ķēde
B—Skriemelis
C—Skrūve

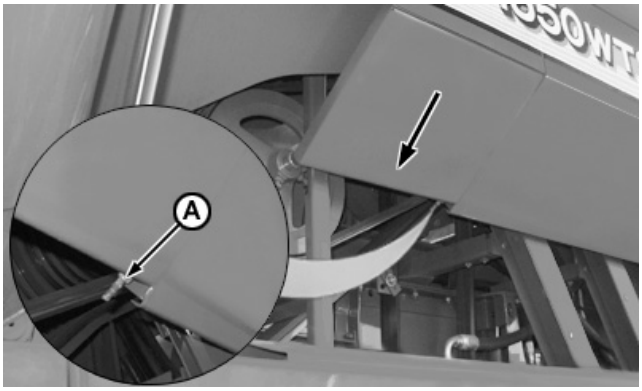


CQ272970 –UN–09JUN06

ML70882,00009B8 –25–31MAY06–1/1

Graudu bunkura izkraušanas gliemeža atveres vāka atvēršana

Noskrūvējiet sprostuzgriezni (A) un noņemiet vāku, kā parādīts ar bultu.



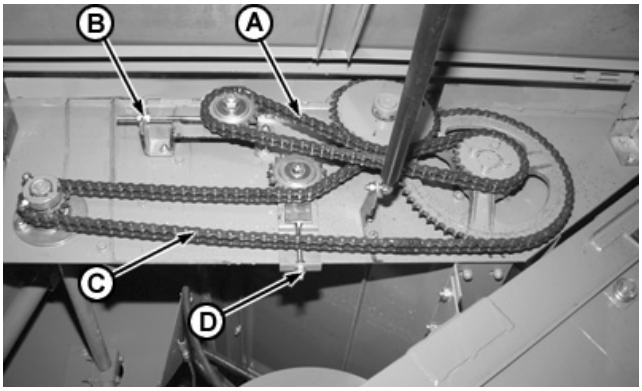
ML70882,00009B9 –25–01JUN06–1/1

Graudu bunkura izkraušanas gliemeža regulēšana un padeves gliemeža ķēdes nospriegošana

Izkraušanas gliemeža barotāja piedziņu veic ar ķēdi (A). Regulēšanu veic ar uzgriezni (B).

Izkraušanas gliemeža piedziņu veic ar ķēdi (C). Regulēšanu veic ar uzgriezni (D).

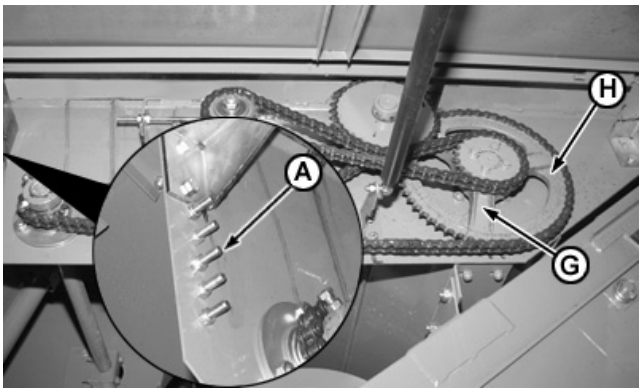
Regulējiet ķēdes, kā aprakstīts sadaļā “Ķēdes nospriegošana”.



AG,CO03622,2151 –25–21MAR06–1/2

SVARĪGI: Skrūve (G) ir drošības (nogriežama) skrūve, kura tiek nogriezta, lai aizsargātu piedziņas sistēmu. Vienmēr nomainiet ar oriģinālu JOHN DEERE rezerves daļu. Pievelciet to pietiekami, lai plakne cieši piegulētu zvaigznītei (H).

NORĀDĪJUMS: Kombainā atrodas rezerves nogriežamās skrūves (A).



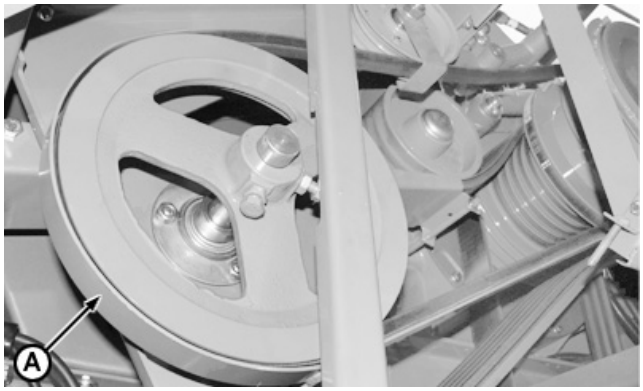
AG,CO03622,2151 –25–21MAR06–2/2

Izkraušanas gliemeža piedziņas siksnas vadīklas regulēšana

UZMANĪBU: Lai izvairītos no nelaimes gadījumiem, pirms dzensiksnas regulēšanas apturiet motoru.

Iedarbiniet motoru un ieslēdziet izkraušanas gliemeža transmisiju. Izslēdziet motoru (kamēr transmisija ieslēgta) un izvelciet startera atslēgu.

Noregulējiet siksnas vadīklu (A) ar tās atbalstu palīdzību, lai pēc nospriegošanas iegūtu 3 līdz 5 mm (0.1 līdz 0.2 in.) atstarpi starp siksnu un vadīklu.



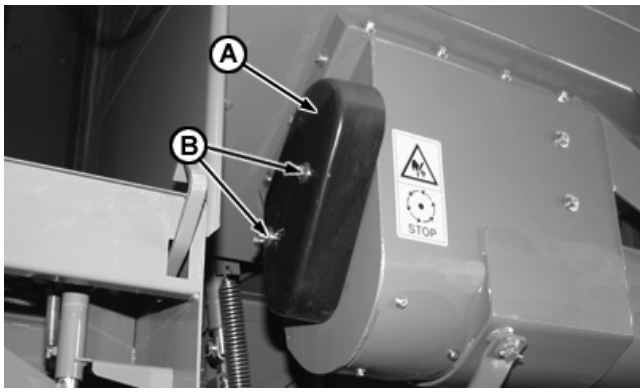
ML70882,0000912 –25–21MAR06–1/1

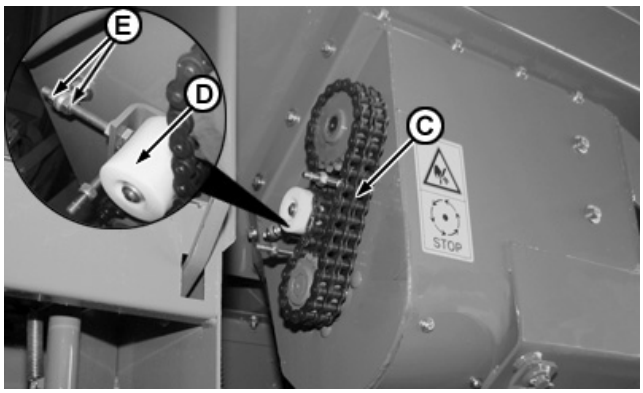
Izkraušanas gliemeža piedziņas ķēdes regulēšana

Noņemiet piedziņas aizsargu (A), noskrūvējot uzgriežņus (B).

Graudu izkraušanas gliemezi piedzen ar ķēdi (C). Ķēdes (C) nospriegojumu regulējiet ar uzgriežņiem (E), pārvietojot nospriegojošo zvaigznīti (D). Uzlieciet atpakaļ vietā piedziņas aizsargu.

A—Piedziņas aizsargs
B—Spārnuzgrieznis
C—Ķēde
D—Nospriegojošā zvaigznīte
E—Uzgriežņi



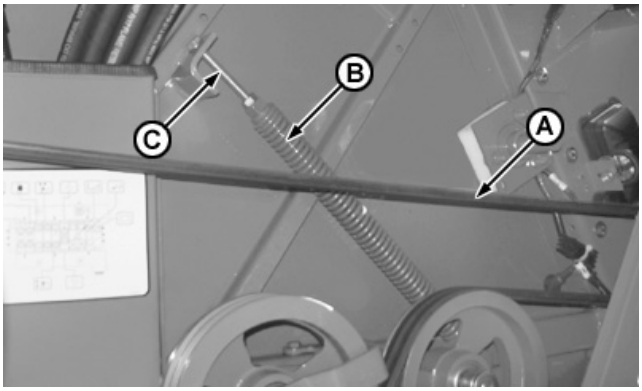


AG,CO03622,2153 –25–17AUG05–1/1

Salmu smalcinātāja vidējās piedziņas siksnas nospriegošana

Pārvietojot atsperi (B), tiek iegūts pareizs siksnas (A) nospriegojums. Regulēšanai lietojiet skrūvi (C).

A—Siksna
B—Atspere
C—Skrūve



CQ266270 –UN–21FEB06

AG,CO03622,2212 –25–20FEB06–1/1

Apkope - elektrosistēma

Izvairīties no akumulatora eksplozijas

Strādājot pie akumulatoru baterijas, tās tuvumā nedrīkst rasties dzirksteles, atklāta uguns un liesmas. Akumulatora gāze ir eksplozīva.

Akumulatora uzlādēšanas pakāpi nekad nepārbaudiet savienojot abus polus ar metālisku priekšmetu. Lietojiet skābes pārbaudītāju vai voltmetru.

Neļaujiet akumulatoru baterijai sasalt; tā var eksplodēt. Uzsildiet akumulatoru bateriju līdz 16°C (60°F).



TS204 –UN–23AUG88

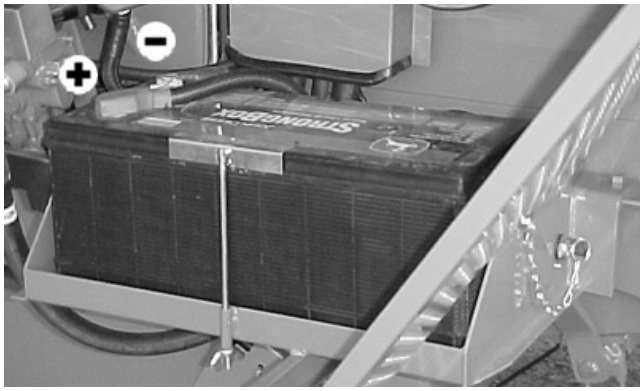
DX,SPARKS –25–03MAR93–1/1

Akumulatora atvienošana

UZMANĪBU: Veicot elektriskās sistēmas apkopi VIENMĒR izslēdziet akumulatora slēdzi.

UZMANĪBU: Kad atvieno akumulatoru, vispirms atvienojiet negatīvo (-) kabeli, un pēc tam pozitīvo (+) kabeli.

NORĀDĪJUMS: Akumulatoru pievienojot, vispirms pievienojiet pozitīvo (+) kabeli, un pēc tam negatīvo (-) kabeli.



CQ194821 –UN–01DEC03

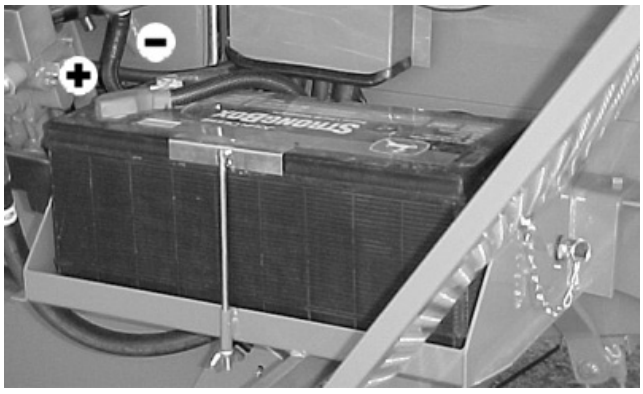
ML70882,0000813 –25–01AUG05–1/1

Akumulatora tīrīšana

- Notīriet akumulatoru katru dienu. Likvidējiet salmu sanesumus.

- Lai notīrītu pievienojuma kontaktu koroziju, lietojiet birsti.

- Akumulatora pievienojuma kontaktus un kabeļus ieziediet ar smēri vai petrolejas želeju.



CQ194821 –UN–01DEC03

ML70882,00003EE –25–23MAR06–1/1

Akumulatora uzlādēšana

Pārbaudiet akumulatora uzlādējumu katru nedēļu.

• **Zaļš:** akumulatora spriegums ir pareizs.

• **Tumšs:** akumulatora spriegums nav pareizs. Uzlādējiet akumulatoru, kamēr testa indikators kļūst zaļš.

• **Deg:** zems elektrolīta līmenis. Akumulatora nomaiņa un kombaina elektriskās sistēmas pārbaude.



ML70882,0000751 –25–13MAR06–1/1

Akumulatora uzglabāšana un lietošana

Pēc ražas novākšanas sezonas beigām uzglabājiet akumulatoru vēsā, sausā vietā.

Pārbaudiet akumulatoru pēc katrām 30 dienām.

Ja nepieciešams, atkārtoti uzlādējiet akumulatoru.

AG,CO03622,441 –25–26SEP03–1/1

Akumulatora masas slēdzis

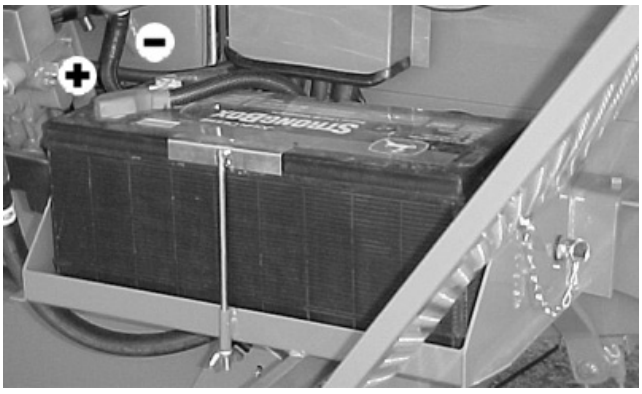
Lai slēdzi ieslēgtu, to ir jāpagriež pulksteņa rādītāja kustības virzienā, bet lai izslēgtu - pretim pulksteņa rādītāja kustības virzienam.



ML70882,00003EC –25–10NOV03–1/1

Akumulatora ievietošana un pareiza kontaktu pieslēgšana

SVARĪGI: Akumulatora kontaktus vienmēr ir pareizi jāpieslēdz. Pozitīvajam kabelim (no motora startera) jābūt pievienotam pozitīvajam (+) polam, negatīvajam kabelim (no masas) - negatīvajam (-) polam. Ja neievēro pareizo polaritāti, elektriskajās iekārtās rodas nopietni bojājumi.



ML70882,00003F1 –25–10NOV03–1/1

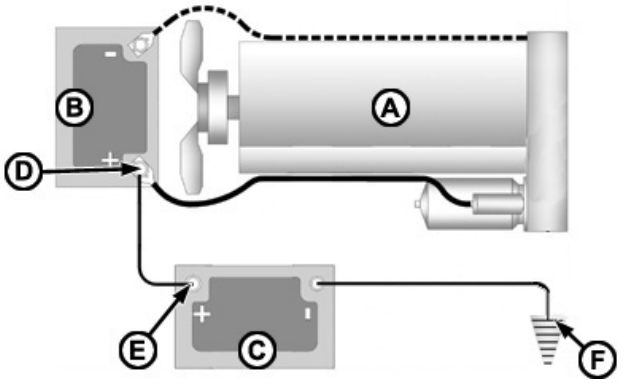
Papildu akumulatora lietošana

SVARĪGI: Ja nepieciešams, nepievienojiet tieši papildus akumulatora kabeli (C) pie nepietiekami uzlādētā akumulatora (B) termināla. Tas var bojāt akumulatoru un pat izsaukt eksploziju.

Lietojiet kabeli, kas ir aprīkots ar “krokodila” spailēm, un ar pietiekamu šķērsgriezumu strāvas caurlaidei.

Procedūra

1. Vienu kabeli pievienojiet (+) spailei (D un E) akumulatoriem (B un C).
2. Otra kabeļa vienu galu pievienojiet papildus akumulatora (-) spailei (C) tā otru galu pievienojiet masai (F) piem.: motora korpusam, šasijai.
3. Iedarbiniet motoru.



A—Motors
B—Nepietiekami uzlādēts akumulators
C—Papildu akumulators
D—Nepietiekami uzlādētā akumulatora pozitīvā spaile
E—Papildus akumulatora pozitīvā spaile
F—Masas pieslēgums

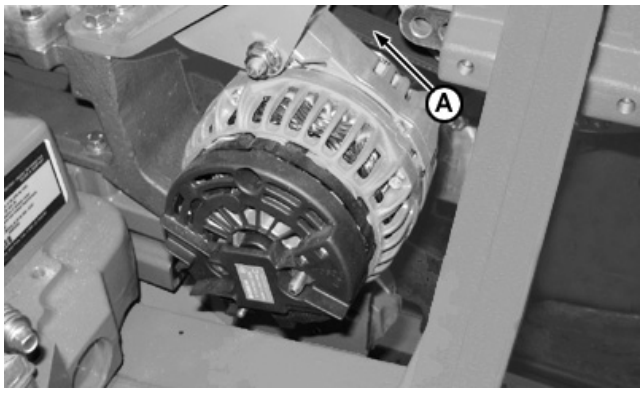
ML70882,0000814 –25–01AUG05–1/1

Ģeneratora siksnas spriegojums

SVARĪGI: Strādājot pie elektriskajām iekārtām vienmēr atvienojiet masas kabeli. Tas ļaus izvairīties no bojājumiem.

Siksnu (A) nospriego automātiskais atsperes spriegotājs. Skatīt “Motora siksnas nospriegojuma pārbaude” plašākai informācijai.

NORĀDĪJUMS: Maiņstrāvas ģeneratoru katru gadu vienu reizi ir jāpārbauda specializētam tehniķim.



ML70882,0000966 –25–31MAY06–1/1

Starteris

SVARĪGI: Strādājot pie elektriskajām iekārtām vienmēr atvienojiet masas kabeli, lai izvairītos no bojājumiem.

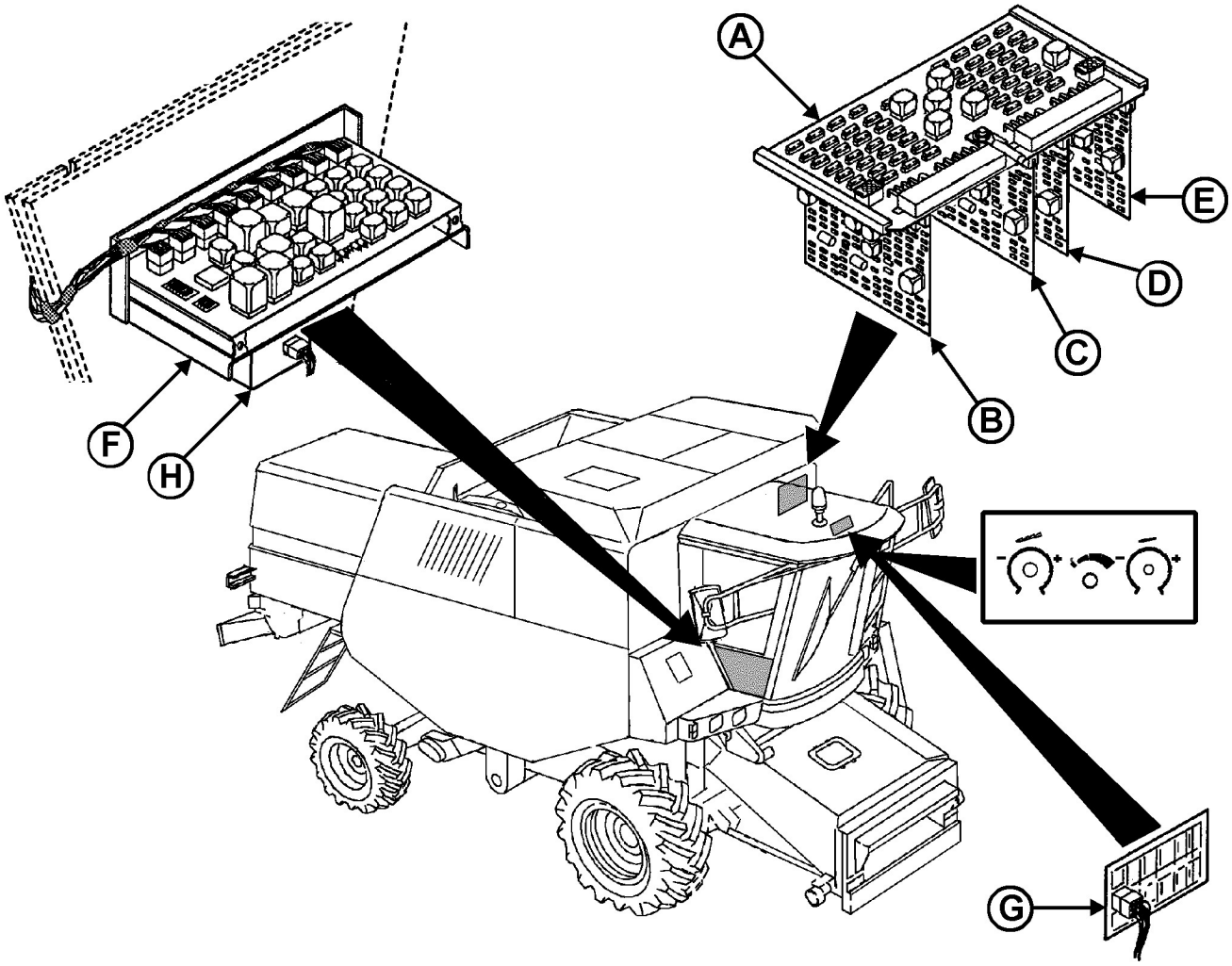
Ja iedarbinot startera motoru, tas nedarbojas vai darbojas lēni, tad iemesls ir nevis startera motorā, bet gan viens no zemāk minētajiem.

- ❒ **Savienojumi vaļīgi, netīri vai oksidējušies:** Notīriet un pievelciet visus savienojumus.
- ❒ **Vājš akumulators:** Pārbaudiet akumulatora elektrolīta līmeni un blīvumu. Ja nepieciešams, atkārtoti uzlādējiet akumulatoru. Skatīt “Akumulatora elektrolīta līmenis”.
- ❒ **Akumulators izlādējies:** Uzlādējiet akumulatoru.
- ❒ **Nepareiza viskozitāte motora eļļai:** Lietojiet eļļu ar norādīto viskozitāti.
- ❒ **Zema apkārtējās vides temperatūra (Eiropā un Amerikas Savienotās Valstīs):** Ieplūdes sistēmas sildīšanu automātiski ieslēdz ECU, lai iesūkšanas kolektorā uzsildītu gaisa temperatūru, nepieļaujot auksto startu. Indikatora gaisma nodziest, kad pagriež starta atslēgu.
- ❒ **Bojāts starta drošības relejs:** Nomainiet releju.

Ja šie ieteikumi nepalīdz uzlabot startera darbību, griezieties pie Jūsu John Deere dīlera. Vienu reizi gadā starteri rūpīgi pārbaudīt specializētā darbnīcā.

AG,CO03622,2215 –25–20AUG04–1/1

Elektronisko shēmu plates

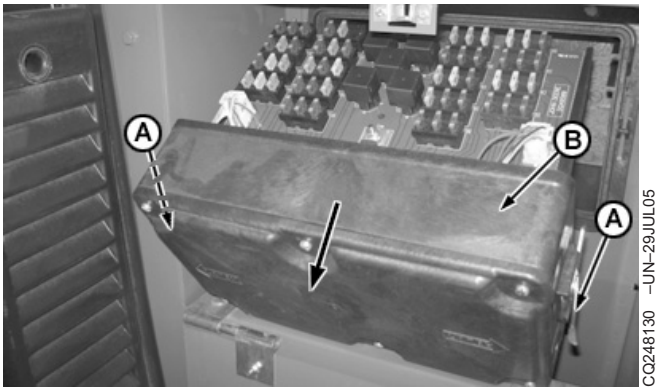


A—Drošinātājus shēmu plates
B—Ātrumu un brīdinājumu signālu shēmu plate
C—Tītavu apgriezienu skaita regulēšanas plate
D—Palīgreleju plate
E—Hedera vadības shēmu plate
F—Releju un diožu shēmu plate
G—Ražas novākšanas kontroles monitora shēmas plate
H—Kuļaparāta releja shēmas plate

AG,CO03622,2216 –25–01AUG05–1/1

Galvenā elektriskā bloka izņemšana

- Noņemiet elektriskā bloka vāku (nav parādīts).
- Atbrīvojiet plāksnes (A) abās nodalījuma pusēs.
- Lēnām un uzmanīgi izvelciet elektriskā nodalījuma bloku (B), kā parādīts zīmējumā.

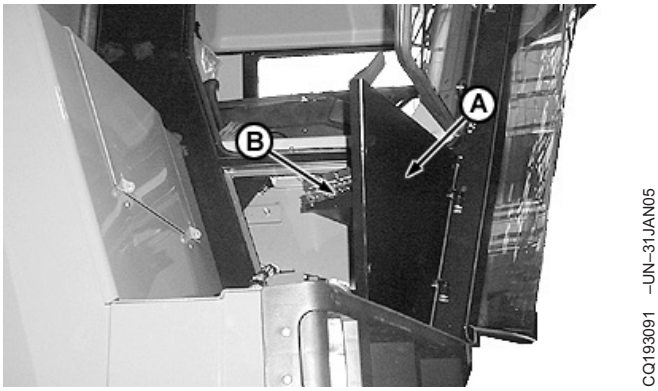


AG,CO03622,2217 –25–01AUG05–1/1

Pieeja relejiem un diožu platei

• Noņemiet pārsegu (A).

• Releja un diožu plate (B) ir novietota vāka (A) iekšpusē.



AG,CO03622,2218 –25–01FEB05–1/1

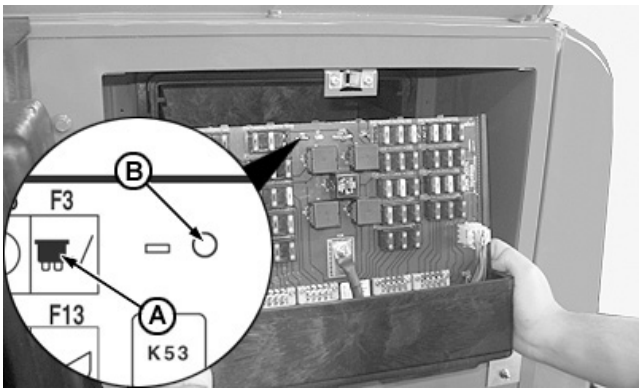
Drošinātāju testeris

Drošinātāju testeris, kas novietots un drošinātāju ķēdes borta plates, atļauj veikt drošinātāju darba stāvokļa pārbaudi.

Izņemiet drošinātāju, kurš varētu būt bojāts un ievietojiet to “ligzdā” (A). Ja spuldze (B) iedegas, drošinātājs funkcionē pareizi.

SVARĪGI: Nekad nelietojiet drošinātājus, kas paredzēti stiprākai strāvai nekā norādīts. Ja drošinātāji vienā ķēdē bieži turpina izdegt, sazinieties ar Jūsu John Deere dīleri, lai veiktu elektroiekārtas pārbaudi.

NORĀDĪJUMS: Nav nepieciešams testa laikā ieslēgt startera atslēgu, bet pārliecinieties, ka akumulatora slēdzis ir IESLĒGTS.

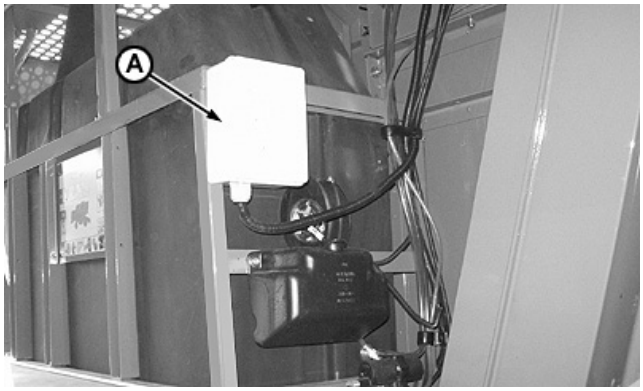


A—Drošinātāju testeris
B—LED

CO03622,000006D –25–01AUG05–1/1

Startera motora relejs

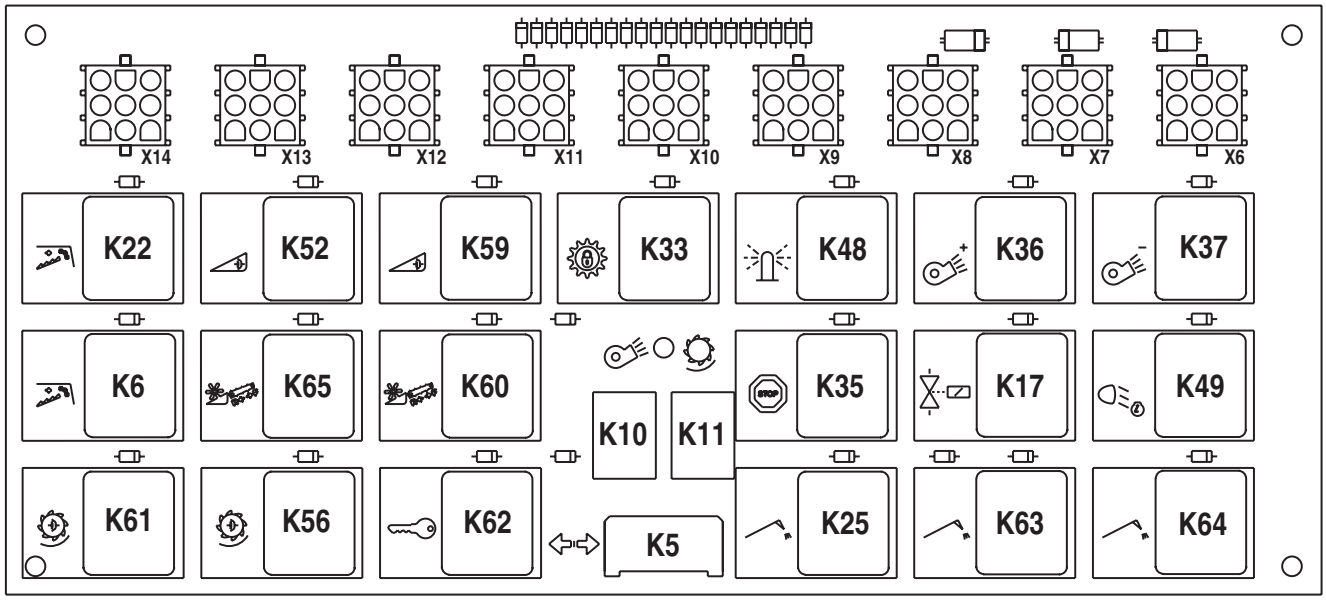
Startera motora solenoīdam strāva tiek pievadīta caur releju K1. Tas atrodas elektroiekārtu kastē (A) pie degvielas tvertnes.



CQ248500 –UN–29JUL05

ML70882,000086A –25–17SEP05–1/1

Releju un diožu plate

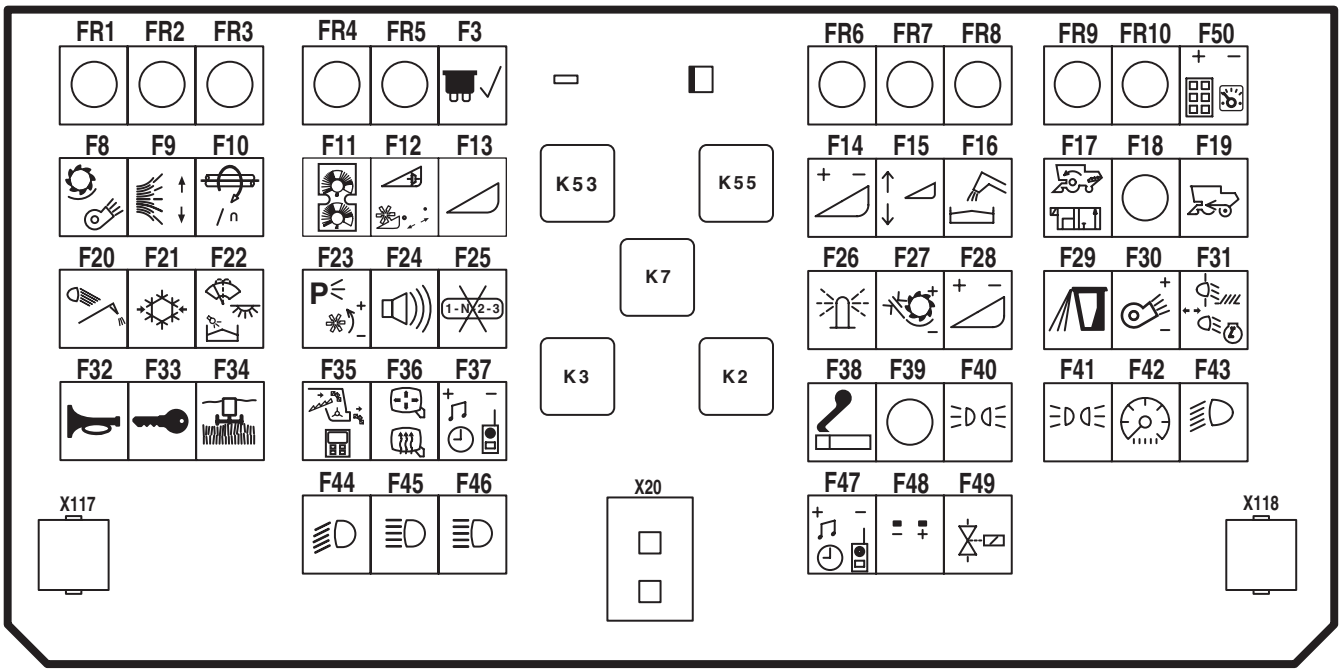


CQ216550 –UN–12JAN05

K05—Pagrieziena rādītāju relejs
K06—Skaņu signāla relejs numurs 2
K10—Ventilatora apgriezienu skaita trauksmes relejs
K11—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita trauksmes relejs
K17—Sadalītāja relejs
K22—Skaņu signāla relejs numurs 1
K25—Izkraušanas gliemeža relejs
K33—Pārnesumu bloķēšanas papildus relejs
K35—Avārijas apturēšanas relejs
K36—Relejs ventilatora apgriezienu palielināšanai
K37—Relejs ventilatora apgriezienu samazināšanai
K48—Bākuguņu relejs
K49—Aizmugures gaismas relejs
K52—Hedera piedziņas ieslēgšanas relejs
K56—Kulšanas trumuļa piedziņas relejs
K59—Hedera piedziņas ieslēgšanas relejs
K60—Reversiera relejs
K61—Kulšanas trumuļa piedziņas pašregulēšanas relejs
K62—Starta bloķēšanas relejs
K63—Izkraušanas gliemeža piedziņas pašregulēšanas relejs
K64—Izkraušanas gliemeža piedziņas relejs
K65—Reversa pašregulēšanas relejs

AS60558,00003F1 –25–22JAN07–1/1

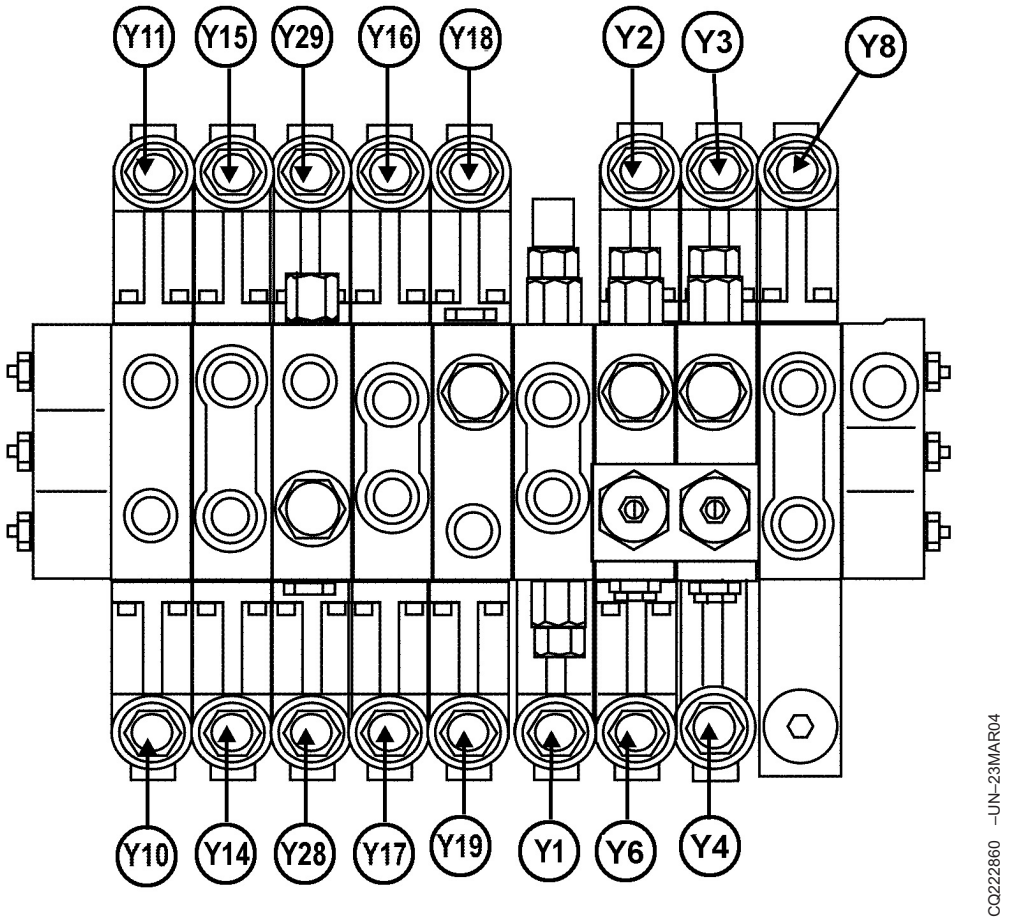
Drošinātāju un releju plate



F3—Drošinātāju testeris
F8—7,5 A drošinātājs - ventilatora un kulšanas trumuļa apgriezienu iestatīšanai
F9—Nav izmantots
F10—7,5 A drošinātājs - apakšējās vārpstas apgriezienu vadības sistēma
F11—7,5 A drošinātājs - ražas novākšanas kontroles monitors
F12—15 A drošinātājs - hedera un reversa piedziņa
F13—7,5 A drošinātājs - hedera vadība
F14—7,5 A drošinātājs - hedera vadības shēmu plates barošana
F15—7,5 A drošinātājs - hedera pacelšana/nolaišana
F16—7,5 A drošinātājs - graudu bunkura izkraušanas sistēma
F17—7,5 A drošinātājs - galvenā strāvas piegāde kulšanas un sadalītāja relejiem
F18—Nav aizņemts
F19—Nav aizņemts
F20—7.5 A drošinātājs - izkraušanas gliemeža gaisma
F21—30 A drošinātājs - gaisa kondicionēšanas sistēma
F22—15 A drošinātājs - logu tīrītāja slotiņas, graudu bunkura un kabīnes gaisma
F23—15 A drošinātājs - bremžu gaisma, tītavu apgriezienu regulēšana
F24—Nav aizņemts
F25—Nav aizņemts
F26—15 A drošinātājs - bākuguns
F27—30 A drošinātājs - kuļkurvja iestatīšana
F28—7,5 A drošinātājs - hedera vadības shēmu plates barošana
F29—30 A drošinātājs - darba gaisma uz kabīnes jumta
F30—30 A drošinātājs - ventilatora iestatīšana
F31—15 A drošinātājs - pagriezienu signālugunis, attīrīšanas sieta un motora nodalījuma apgaismojums
F32—15 A drošinātājs - skaņu signāls
F33—30 A drošinātājs - startera atslēgas slēdzis
F34—15 A drošinātājs - drošības slēdzis braukšanai pa lauku/pa ceļu
F35—7,5 A drošinātājs - sastrēguma trauksmes zummers
F36—Nav izmantots
F37—15 A drošinātājs - radio, CB, pulkstenis
F38—15 A drošinātājs - cigarešu aizdedzinātāja ligzda
F39—Nav aizņemts
F40—7,5 A drošinātājs - kreisā pozīcijas gaisma
F41—7,5 A drošinātājs - labā pozīcijas gaisma
F42—7,5 A drošinātājs - paneļa apgaismojums
F43—7,5 A drošinātājs - labās puses tuvā gaisma
F44—7,5 A drošinātājs - kreisās puses tuvā gaisma
F45—7,5 A drošinātājs - kreisās puses tālā gaisma
F46—7,5 A drošinātājs - labās puses tālā gaisma
F47—7,5 A drošinātājs - radio, CB, pulkstenis
F48—7,5 A drošinātājs - D+ maiņstrāvas ģenerators
F49—7,5 A drošinātājs - inžekcijas sūkņa solenoīds
F50—7,5 A drošinātājs - kontrolspuldžu gaismas, temperatūras indikators
FR1—7,5 A drošinātājs - rezerve
FR2—7,5 A drošinātājs - rezerve
FR3—7,5 A drošinātājs - rezerve
FR4—7,5 A drošinātājs - rezerve
FR5—15 A drošinātājs - rezerve
FR6—15 A drošinātājs - rezerve
FR7—15 A drošinātājs - rezerve
FR8—30 A drošinātājs - rezerve
FR9—30 A drošinātājs - rezerve
FR10—30 A drošinātājs - rezerve
K02—Barošanas strāvas relejs
K03—Barošanas strāvas relejs
K07—Darba gaismas relejs
K53—Kuļaparāta relejs
K55—Drošības slēdža braukšanai pa lauku/pa ceļu relejs

ML70882,0000877 –25–17SEP05–1/1

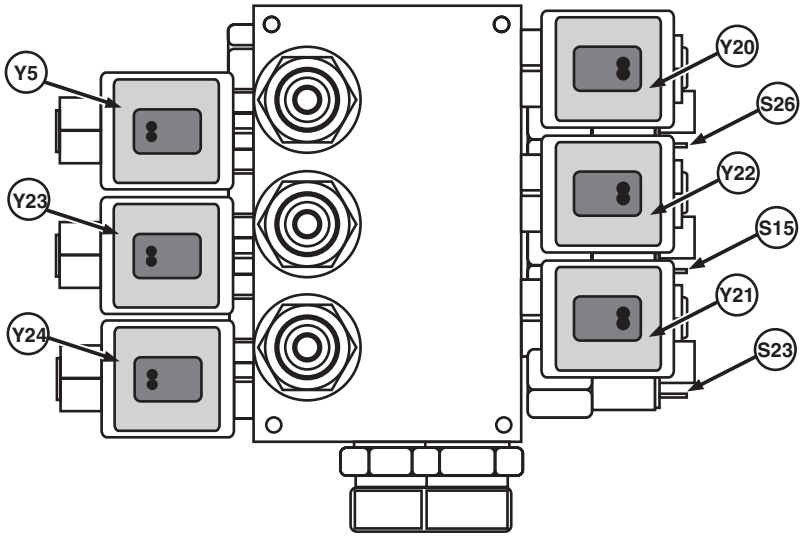
Solenoīdu vārsti (galvenais hidraulikas bloks)



Y1—Sadalītājs
Y2—Hedera ātra pacelšana
Y3—Hedera lēna pacelšana
Y4—Hedera lēna nolaišana
Y6—Hedera ātra nolaišana
Y8—Hidrauliskais reverss
Y10—Izkraušanas gliemeža ievirzīšana
Y11—Izkraušanas gliemeža pārvietošana
Y14—Hedera sagāšana uz labo pusi
Y15—Hedera sagāšana uz kreiso pusi
Y16—Tītavu ievirzīšana
Y17—Tītavu izvirzīšana
Y18—Tītavu nolaišana
Y19—Tītavu pacelšana
Y28—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita samazināšana
Y29—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita palielināšana

ML70882,00004AD –25–20JUL04–1/1

Solenoīdu vārsti (sekundārais hidraulikas bloks)



CQ248230 –UN–01AUG05

S15—Spiediena slēdzis (35 bari)
S26—Spiediena slēdzis (12 bari)
S23—Spiediena slēdzis (12 bari)
Y5—Izkraušanas gliemeža izslēgšana
Y20—Izkraušanas gliemeža ieslēgšana
Y21—Hedera piedziņa
Y22—Kuļaparāta ieslēgšana
Y23—Kuļaparāta izslēgšana
Y24—Hedera ieslēgšana

ML70882,00004B5 –25–17AUG05–1/1

INFO-TRAK monitora kļūdu kodi

Ja INFO-TRAK monitorā tiek parādīts trīs zīmju skaitlis un aiz tā redzams “E”, tad vadītājam tiek parādīta mašīnas vispārīgā kļūda. Šeit var būt gan mašīnas kļūda vai arī bojāta ķēde utt.

SVARĪGI: Ja nav iespējams noteikt traucējuma iemeslus, griezieties pie sava John Deere dīlera.

Kļūdu kodi	Problēma	Novēršana
101E	Motora darba stundu skaitītājs INFO-TRAK™ monitorā ir bojāts.	
102E	Motora darba stundu skaitītājs INFO-TRAK™ monitorā ir bojāts	
122E	Nevar iestatīt kuļkurvi, sensora signāls nav pareizā zonā (pārāk mazs)	Pārbaudīt drošinātāju (F27)
123E	Nevar iestatīt kuļkurvi, sensora signāls nav pareizā zonā (pārāk liels)	Pārbaudīt drošinātāju (F27)
128E	Neatbild INFO-TRAK™ monitors	
129E		
130E	Regulēšanas motors nevar samazināt ventilatora apgriezienus līdz vēlamajiem	Pārbaudiet drošinātājus (F8, F30)
131E	Variators nevar samazināt kulšanas trumuļa apgriezienus līdz vēlamajiem	Pārbaudīt drošinātāju (F8)
132E	Regulēšanas motors nevar samazināt kuļkurvja spraugu līdz vēlamajam lielumam	Pārbaudīt drošinātāju (F27)
135E	Regulēšanas motors nevar palielināt ventilatora apgriezienus līdz vēlamajiem	Pārbaudiet drošinātājus (F8, F30)
136E	Variators nevar palielināt kulšanas trumuļa apgriezienus līdz vēlamajiem	Pārbaudīt drošinātāju (F8)
137E	Regulēšanas motors nevar palielināt kuļkurvja spraugu līdz vēlamajam lielumam	Pārbaudīt drošinātāju (F27)
139E	Ar EPROM versiju 7 vai 9	Motora apgriezieni “automātiskai mašīnas regulēšanai” ir mazāki par 2000 1/min, vai kulšanas trumulis ir izslēgts.

AG,CO03622,2225 –25–01AUG05–1/1

Automātiskās hedera vadības sistēmas kļūdu kodi

SVARĪGI: Atbildes numurs uz kļūdas paziņojumu ir numurs (etaps) hedera testēšanas procedūrai.

Kļūdu kodi	Kļūdas paziņojums	Novēršana
200	Sistēma nav kalibrēta	
201	Hedera augstums nav kalibrēts	
202	Hedera peldēšana nav kalibrēta	
203	Hedera augstuma sensors nav pieejams	28
209	Lēnās pacelšanas vārsta piedziņas ķēde bojāta	25
210	Lēnās nolaišanas vārsta piedziņas ķēde bojāta	25
211	Ātrās pacelšanas vārsta piedziņas ķēde bojāta	25
212	Ātrās nolaišanas vārsta piedziņas ķēde bojāta	25
213	Kreisā sagāzuma vārsta piedziņas ķēde bojāta	26
214	Labā sagāzuma vārsta piedziņas ķēde bojāta	26
215	Elastīgās piespiešanas trīsceļu krāna ķēde bojāta	24
216	Akumulatora izslēgšanas vārsta ķēde bojāta	24
218	Sensora barošana bojāta	6
220	Augstuma vadības iestatījums bojāts	10
221	Peldošās vadības iestatījums bojāts	11
224	Slīpā transportiera kameras leņķa sensors bojāts	13
225	Hedera augstuma sensors (kreisais) bojāts	14
226	Hedera augstuma sensors (labais) bojāts	15
227	Cilindra spiediena sensors bojāts	16
232	Hedera pacelšanas/nolaišanas slēdzis bojāts	8
233	Manuālā sagāzuma slēdzis bojāts	8
234	Elastīgais spiediena slēdzis bojāts.	9
235	Tītavu pacelšanas/nolaišanas slēdzis bojāts	8
236	Tītavu izvirzīšanas slēdzis bojāts	8
240	Hedera augstuma sensors bojāts	21
241	Tītavu pacelšanas/nolaišanas sensors bojāts (nav pieejams)	19
242	Tītavu izvirzīšanas sensors bojāts (nav pieejams)	20
243	Ātrās pacelšanas vārsta piedziņas ķēde bojāta	26
244	Ātrās nolaišanas vārsta piedziņas ķēde bojāta	26
245	Tītavu izvirzīšanas pozīcijas ķēdē bojājums	26
246	Tītavu ievirzīšanas pozīcijas ķēdē bojājums	26
247	Tītavu pacelšanas/nolaišanas iestatīšanas punkts nereaģē (nav pieejams)	
248	Tītavu izvirzīšanas/ievirzīšanas iestatīšanas punkts nereaģē (nav pieejams)	

AG,CO03622,2229 –25–26JUL04–1/1

Hedera testa procedūras

Displeja adreses	Ķēdes apraksts	Displejs/apraksts	ATTIECĪGIE KĻŪDU KODI
1	Atjaunot kodu/dzēst kodu	Režīms 3 līdz režīmam 23	visi
2	Globāls pārtrauktas ķēdes režīms (bip)	Režīms 3 līdz režīmam 23	nav
3	Akumulatora spriegums loģikas ķēdē un vārstos (F28)	12,3 - 13,5 V (normāls)	nav
4	Akumulatora spriegums vārstiem (F15)	12,3 - 13,5 V (normāls)	nav
5	Akumulatora spriegums vārstiem (F14)	12,3 - 13,5 V (normāls)	nav
6	Sensora barošana	4,8 - 5,2 Volti	218
7	Spriegums augstuma sensora numurs 5 kontaktā (elastīga 300 sērija)	0,0 - 5,0 V	nav
8	Tītavu manuālās vadības divu pozīciju slēdža statuss, sagāzums un pacelšana/nolaišana	Kods: xxx0 - kreisai/labais slēdzis “OFF” xxx1 - lēna pacelšana xxx2 - lēna nolaišana xxx3 - ātra pacelšana xxx4 - ātra nolaišana xxx5 - pacelšanas/nolaišanas slēdzis bojāts xx0x - sagāzuma slēdzis OFF xx1x - kreisais sagāzums xx2x - labais sagāzums xx5x - sagāzuma slēdzis bojāts x0xx - labā/kreisā tītava “OFF” x1xx - tītavu pacelšana x2xx - tītavu nolaišana x5xx - labā/kreisā tītava Error 0xxx - tītavu priekšējā/aizmugures pozīcija “OFF” 1xxx - tītavu priekšējā pozīcija 2xxx - tītavu aizmugures pozīcija 5xxx - tītavu priekšējā/aizmugures pozīcija Error	232, 233, 235, 236
9	Manuālā elastīgā spiediena pacelšanas/nolaišanas slēdža statuss (elastīga 600 sērija)	0000 - spiediens “OFF” 0001 - spiediena palielinājums 0002 - spiediena samazinājums 0005 - slēdzis bojāts	234
10	Augstuma vadības iestatījums (ciets)	0,50 - 4,50 V	220
11	Peldošās vadības iestatījums (ciets)	0,50 - 4,50 V	221
12	Spriegums augstuma sensora numurs 6 kontaktā (elastīga 300 sērija)	0,0 - 5,0 V	nav
13	Slīpā transportiera korpusa leņķa sensors (ciets)	0,25 - 4,75 V	224
14	Hedera kreisās puses sagāzuma sensors (elastīga 600 sērija)	0,25 - 4,75 V	225
14	Hedera labās puses sagāzuma sensors (elastīga 300 sērija)	0,0 - 5,0 V	nav
15	Hedera labās puses sagāzuma sensors (elastīga 600 sērija)	0,25 - 4,75 V	226

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Displeja adreses	Ķēdes apraksts	Displejs/apraksts	ATTIECĪGIE KĻŪDU KODI
15	Hedera kreisās puses sagāzuma sensors (elastīga 300 sērija)	0,0 - 5,0 V	nav
16	Pacelšanas cilindra spiediena sensors (ciets)	0,24 - 4,76 V	227
17	Spriegums augstuma sensora numurs 2 kontaktā (elastīga 300 sērija)	0,0 - 5,0 V	nav
18	Spriegums augstuma sensora numurs 3 kontaktā (elastīga 300 sērija)	0,0 - 5,0 V	nav
19	Tītavu pacelšanas/nolaišanas sensors (elastīga 600 sērija)	0,25 - 4,75 V	241
20	Tītavu izvirzīšanas/ievirzīšanas sensors (elastīga 600 sērija)	0,25 - 4,75 V	242
21	Elastīgā hedera augstuma sensors (elastīga 600 sērija)	0,25 - 4,75 V	240
21	Spriegums augstuma sensora numurs 1 kontaktā (elastīga 300 sērija)	0,0 - 5,0 V	nav
22	Darbības atsākšanas slēdža pozīcija	Kods: 0000 - slēdzis “OFF” 0xx1 - darbības atsākšana peldēšanai 0x1x - atgriešanās pļaušanas režīmā 01xx - automātiska atsākšana	nav
23	Tītavu, peldēšanas, sagāzuma un augstuma ieslēgšanas slēdža pozīcijas	Kods: 0000 - slēdzis “OFF” xxx1 - peldēt “ON” xx1x - augstums “ON” x1xx - sagāzums “ON” 1xxx - tītavas “ON”	nav
23	Augstuma slēdža pozīcijas (elastīga 300 sērija)	xx1x - poz 1 xx2x - Poz 2 xx3x - poz 3	nav
24	Elastīgā spiediena trīsgājienu krāna vārsts un spiediena tvertnes izslēgšanas drošības vārsts	Kods: 00x0 - spiediena akumulatora vārsts “OFF” 00x1 - spiediena akumulatora vārsts “ON” 000x - trīsgājienu krāna vārsts “OFF” 001x - trīsgājienu krāna vārsts “ON”	215, 216
25	Augstuma vārsta vadības bloks	Kods: 0000 - vārsts “OFF” 0001 - lēnas pacelšanas komanda 0002 - lēnas nolaišanas komanda 0003 - ātras pacelšanas komanda 0004 - ātras nolaišanas komanda - - - - - vārsts bojāts	209, 210, 211, 212
26	Pārplūdes vārsts, sagāzuma un tītavu vadības bloks	Kods: 0000 - viss “OFF” xxx1 - pārplūdes vārsts “ON” xx1x - kreisais sagāzums xx2x - labais sagāzums x1xx - tītavu pacelšana x2xx - tītavu nolaišana 1xxx - tītavu priekšējā pozīcija 2xxx - tītavu aizmugures pozīcija	213, 214, 243, 244, 245, 246

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Displeja adreses	Ķēdes apraksts	Displejs/apraksts	ATTIECĪGIE KĻŪDU KODI
27	Elastīgā spiediena, sagāzuma un augstuma darbības režīmi	Kods: 0xxx - 5xxx spiediena režīmi x0xx - x6xx sagāzumu režīmi xx00 - xx17 augstumu režīmi	nav
28	Hedera sensori, tītavu darba režīmi	Kods: 1xxx - vidējā augstuma sensors x1xx - mehāniskais augstuma sensors xx0x - xx7x tītavu izvirzīšanas/ievirzīšanas pozīciju režīmi xxx0 - xxx7 tītavu pacelšanas/nolaišanas pozīciju režīmi	nav
29	Kļūdu atteikšanas režīms	Kods: 0 - 2048	nav
30	Hedera kalibrēšanas režīms (kukurūzas hederis un 600 sērija)		nav
31	Peldošās kalibrēšanas režīms (ciets)		nav
32	Hedera tips	0 - 300 sērijas elastīgie hederi 1 - 600 sērijas elastīgie hederi 2 - 300 un 600 sērijas stingrie hederi 3 - Kukurūzas hederis	nav
33	Sinhronizētais pacelšanas vārsts	0 - 5 sekundes (3 sekundes standarts)	nav
34	Augstuma iestatīšanas punkts (kukurūzas hederis un 600 sērijas elastīgais hederis)	0 - 250 (standarts: 35)	nav
35	Augstuma sistēmas ierobežojošā lente (kukurūzas hederis un 600 sērijas hederis)	50 - 250 (standarts: 105)	nav
36	Sagāzuma sistēmas ierobežojošā lente (kukurūzas hederis un 600 sērijas hederis)	50 - 250 (standarts: 150)	nav
37	Elastīgā hedera ātra pacelšana (elastīga 300 sērija)	0 - 1	nav
38	TIKAI TESTS - nav displejā AHC kalibrēšanas kļūdu kodi (600 sērija)		nav
39	TIKAI TESTS - nav displejā Kalibrēšanas atmiņā kļūda		200
40	TIKAI TESTS - nav displejā Hedera augstuma kalibrēšanā kļūda		201
41	TIKAI TESTS - nav displejā Hedera peldēšanas kalibrēšanā kļūda		202
42	TIKAI TESTS - nav displejā Hedera sensors neatbild		203
73	Hedera augstuma pozīcija		nav
75	Hedera sagāzuma pozīcija		nav
87	Programmatūras versija	xxxx - (piemēram: 0006)	nav

MB03730,000035A –25–26JUL04–3/3

Sākotnējā hedera AHC sagatavošana kalibrēšanas procedūrai

SVARĪGI: Pirms kalibrēšanas sākuma ir jāpārliecinās, ka heders atrodas darba stāvoklī un darba stāvoklī griezējinstrumenta slīdošie atbalsti atrodas paralēli zemei. Hedera leņķa iestatīšana atkarīga no riepu izmēra un ir aprakstīta nodaļā "Slīpā transportiera korpuss".

Hedera augstuma sensoru kalibrē ar AHC (automātisko augstuma vadību) hedera kalibrēšanas procedūru.

Visas pārējās hedera automātiskās vadības sistēmas komponentes tiek kalibrētas kombaina kalibrēšanas procesa gaitā.

Hedera kalibrēšanas procedūru ir jāveic tikai tad, kad tiek uzstādīts heders vai ja ir nomainīts hedera augstuma sensors.

Hedera tipa definīcija:

Tiek uzturēti šādi hederu tipi:

0 - 300 sērijas elastīgie hederi

1 - 600 sērijas elastīgie hederi

2 - stingrie hederi

3 - Kukurūzas pīķi

AG,CO03622,2235 –25–01AUG05–1/2

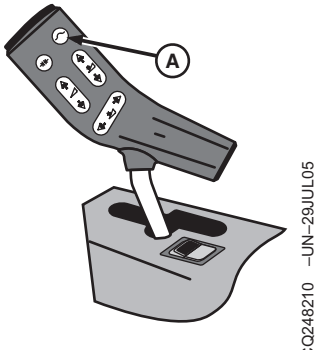
Lai izmainītu hedera tipu, kas glabājas atmiņā, jāveic sekojošais:

1. Ejiet uz Infotrak adresi numurs 32. Displejā tiek parādīts pašreizējais hedera tips.

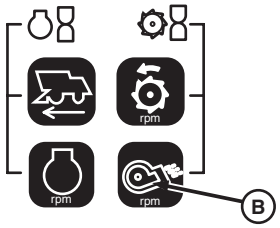
2. Kad aizdedzes atslēga ir stāvoklī II un ir ieslēgts ceļa drošības slēdzis, nospiediet peldošā režīma darbības atsākšanas slēdzi (A) uz daudzfunkciju vadības sviras. AHC displejā plūstoši parāda caurskatīšanai esošo hederu tipa sarakstu. Kad displejā tiek parādīts vajadzīgais tips, atlaidiet pogu atgriešanai peldošā režīmā.

3. Nospiediet "ventilatora apgriezienu" pogu (B) INFO-TRAK monitorā, lai saglabātu jauno hedera tipu.

NORĀDĪJUMS: Sekojošā tabulā dots detalizēts apraksts soļiem, kādi jāveic hedera kalibrēšanai, ieskaitot vadītāja darbības un sistēmas reakciju "r" un "l" displeja rādījumos: "r = pa labi" un "l = pa kreisi" vai "r = pacelt" un "l = nolaist".



CQ248210 –UN–29JUL05



CQ248220 –UN–29JUL05

AG,CO03622,2235 –25–01AUG05–2/2

600 sērijas hedera AHC kalibrēšanas procedūra - soli pa solim

SVARĪGI: Pirms kalibrēšanas veiciet “Hedera AHC sagatavošana kalibrēšanas procedūrai”.

Solis	Darbība	Tālāk ar:
Hedera sagatavošana kalibrēšanai	Uzkariet hederu uz kombaina un pārliecinieties, vai hedera kabelis ir savienots ar kombaina galveno kabeli. Pārbaudiet, vai hedera augstuma sensori ir darba kārtībā. Nostādiet mašīnu uz līdzenas cietas virsmas.	TĀLĀK AR soli **1**
1 - Diagnostikas režīma izvēle	INFO-TRAK™ monitoru lieto diagnostikas režīma nodrošināšanai. Turot nospiestu up/down pogu uz INFO-TRAK monitora pagrieziet kombaina galveno atslēgu un iedarbiniet kombainu. Displejā jāparādās: - - dIA	**OK:** PĀREJIET UZ soli **2** **NAV OK:** Pārbaudiet INFO-TRAK monitoru
2 - Izvēlieties AHC (Aktīvā hedera vadība)	Spiediet Infotrak taustiņus uz augšu/uz leju, kamēr displejā parādās “AHC”. Displejā jāparādās: - - AHC	**OK:** PĀREJIET UZ soli **3** **NAV OK:** Griezieties pie tuvākā dīlera
3 - ievadiet hedera kalibrēšanas režīmu	Nospiediet ventilatora apgriezienu pogu INFO-TRAK monitorā, lai pārietu “AHC” diagnostikas režīmā Displejā jāparādās: 0000 AHC Spiediet INFO-TRAK monitora taustiņus uz augšu/uz leju divreiz, lai pārietu režīmā 2. Displejā jāparādās: 0002 AHC Spiediet ventilatora apgriezienu taustiņu INFO-TRAK monitorā, lai pārietu hedera kalibrēšanas režīmā 30 Displejā jāparādās: 0030 Hdr	**OK:** PĀREJIET UZ soli **4** **NAV OK:** Pārbaudiet INFO-TRAK monitoru
4 - augstuma sistēmas un atgriešanās pļaušanas režīmā kalibrēšana. Uzdodiet sensora minimuma iestatījumus	Ar “pacelšanas/nolaišanas” slēdzi uz daudzfunkciju sviras, nolaidiet hederu, līdz tas pilnīgi noguļas uz zemes. Kad heders nolaists, tā kreisai un labai pusei ir jāpieskaras zemei vienlaicīgi. Nospiediet “Ventilatora apgriezienu” pogu uz INFO-TRAK monitora. Displejā jāparādās: 0030 H - d Uz daudzfunkciju vadības sviras nospiediet pogu atgriezties pļaušanas režīmā. Displejā jāparādās: 0030 H - U	**OK:** PĀREJIET UZ soli **5** **NAV OK:** Heders nepaceļas vai nenolaižas, pārbaudiet hidraulisko sistēmu **NAV OK:** displejs nepārslēdzas uz “H-U”, pārliecinieties, ka “pacelšanas/nolaišanas” slēdzis ir izslēgts. Griezieties pie tuvākā dīlera **NAV OK:** displejs ar “E5X”, “E7X”, “E8X” vai “E9X” indicē kļūdu. Griezieties pie tuvākā dīlera **NAV OK:** displejā nemainās uzraksts “r-d”. Griezieties pie tuvākā dīlera

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Solis	Darbība	Tālāk ar:
5 - uzdodiet sensora minimuma iestatījumus.	Lietojiet daudzfunkciju vadības sviras pacelšanas/nolaišanas slēdzi, lai paceltu hederu līdz galam uz augšu. Uz daudzfunkciju vadības sviras nospiediet pogu atgriezties pļaušanas režīmā. Displejā jāparādās: 0030 EOC	**OK:** PĀREJIET UZ soli **6** **NAV OK:** displejs ar “E5X”, “E7X”, “E8X” vai “E9X” indicē kļūdu. Griezieties pie tuvākā dīlera
6 - saglabājiet hedera kalibrēšanas datus iekš AHC (aktīvā hedera vadība).	Nospiediet “Ventilatora apgriezienu” pogu INFO-TRAK monitorā, lai saglabātu visas kalibrēšanas vērtības. Ja kalibrēšanas laika nav radušās kļūdas, ekrānā parādās šāds paziņojums: EOC E00 END Ja kalibrēšanas laika radusies kāda kļūda, tiek saglabātas iepriekšējās kalibrēšanas vērtības un displejā lasāms: EOC Err END	**OK:** Kalibrēšana pabeigta. TĀLĀK AR soli **7** **NAV OK:** Griezieties pie tuvākā dīlera
7 - Normālu operāciju dzēšana.	Galveno slēdzi jāpagriež stāvoklī “0”, lai AHC (aktīvā hedera vadība) pie nākošās palaides atgrieztos pie normālas darbības.	

ML70882,00004BA –25–14JUL06–2/2

300 un 600 sērijas stingrā hedera peldēšanas kalibrēšanas procedūra

Spiediena sensors ir kalibrēts hedera peldošajam režīmam kombaina peldēšanas sistēmas kalibrēšanas procedūras laikā. Peldošās kalibrēšanas procedūru jāveic, kad hederis sākotnēji ir uzkārts pie zemes piespiestā (peldošā) veidā šai darbībai.

Zemāk kalibrēšanas gaita aprakstīta soli pa solim, kā arī parādīti gan lietotāja veicamie darbi, gan arī sistēmas reakcija.

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

ML70882,000098E –25–23MAY06–1/3

Kāpslis	Darbība	Tālāk ar:
Hedera sagatavošana kalibrēšanai.	Pievienojiet kombainam hederu. Nostādiet mašīnu uz līdzenas cietas virsmas.	TĀLĀK AR soli **1**.
1 - diagnostikas režīma izvēle	INFO-TRAK™ monitoru lieto diagnostikas režīma nodrošināšanai. Iedarbiniet kombaina motoru, kad ir nospiests taustiņš uz augšu/uz leju INFO-TRAK monitorā. Displejā jāparādās: -- dIA	**OK:** PĀREJIET UZ soli **2** **NAV OK:** Pārbaudiet INFO-TRAK monitoru
2 - izvēlieties AHC	Spiediet Infotrak taustiņus uz augšu/uz leju, kamēr displejā parādās “AHC”. Displejā jāparādās: -- AHC	**OK:** PĀREJIET UZ soli **3** **NAV OK:** Griezieties pie tuvākā dīlera
3 - ieslēdziet peldošās kalibrēšanas režīmu.	Nospiediet ventilatora apgriezienu pogu INFO-TRAK monitorā, lai pārietu “AHC” diagnostikas režīmā Displejā jāparādās: 0000 AHC Spiediet INFO-TRAK monitora taustiņus uz augšu/uz leju divreiz, lai pārietu režīmā 2. Displejā jāparādās: 0002 AHC Nospiediet “Ventilatora apgriezienu” taustiņu uz Infotrak. lai pārietu hedera kalibrēšanas režīmā 30. Tad nospiediet taustiņu uz augšu/uz leju, lai pārietu peldēšanas kalibrēšanas režīmā 31. Displejā jāparādās: 0031 FLO	**OK:** PĀREJIET UZ soli **4** **NAV OK:** Pārbaudiet INFO-TRAK monitoru
4 - peldēšanas sistēmas kalibrēšana.	Ar daudzfunkciju sviras pacelšanas/nolaišanas slēdzi nolaidiet hederu, kamēr tas nonāk 100 mm virs zemes līmeņa (heders nedrīkst pieskarties zemei). Nospiediet INFO-TRAK monitora ventilatora apgriezienu pogu. Displeja tiek indicēts: 0031 HFL Nospiediet pogu peldēšanas darbības atsākšanai uz daudzfunkciju vadības sviras. Displejā jāparādās: 0031 EOC	**OK:** PĀREJIET UZ soli **5** **NAV OK:** Heders nepaceļas vai nenolaižas, pārbaudiet hidraulisko sistēmu **NAV OK:** Displejs nepārslēdzas uz “HFL”, pārliecinieties, ka pacelšanas/nolaišanas slēdzis ir izslēgts. Griezieties pie tuvākā dīlera **NAV OK:** Displejs ar “E5X” vai “E39” indicē kļūdu. Griezieties pie tuvākā dīlera **NAV OK:** Displejā nemainās uzraksts “HFL”. Griezieties pie tuvākā dīlera

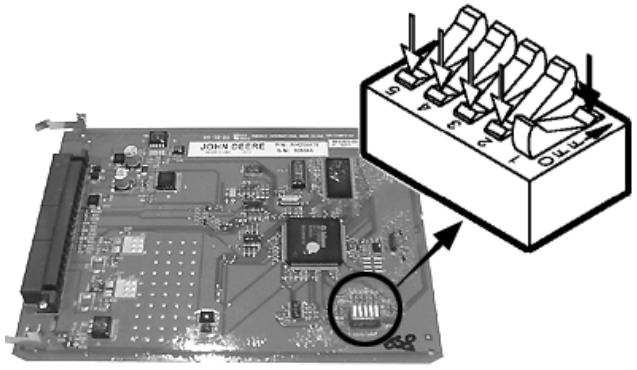
Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

Kāpslis	Darbība	Tālāk ar:
5 - saglabājiet hedera kalibrēšanas datus iekš AHC (aktīvā hedera vadība).	Nospiediet “Ventilatora apgriezienu” pogu INFO-TRAK monitorā, lai saglabātu visas kalibrēšanas vērtības. Ja kalibrēšanas laika nav radušās kļūdas, displejā lasāms: EOC E00 END Ja kalibrēšanas laika radusies kāda kļūda, tiek saglabātas iepriekšējās kalibrēšanas vērtības un displejā lasāms: EOC Err END	**OK:** Kalibrēšana pabeigta. TĀLĀK AR soli **6**. **NAV OK:** Griezieties pie tuvākā dīlera
6 - Atiestatīt normālai darbībai.	Galveno slēdzi jāpagriež stāvoklī “0”, lai AHC (aktīvā hedera vadība) pie nākošās palaides atgrieztos pie normālas darbības.	

ML70882,000098E –25–23MAY06–3/3

Tītavu apgriezienu skaita vadības plates mikroslēdžu stāvokļi

Nosakiet mikroslēdžu stāvokļi, atkarībā no riepu rādiusa



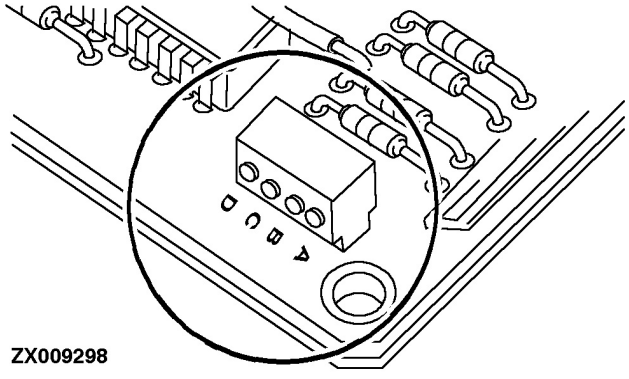
CQ216530 –UN–12NOV02

Dzenošā riepa	Riepas velšanās rādiuss	S1	S2	S3	S4	S5
28.1-26 (750/65 R26)	756	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS
18.4-30	741	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS
18.4-38	805	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS
24.5-32	849	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS
620/75R 30 (radiāls)	810	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS
(650/75 R32)	863	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS
28.1/18-26 R1 14L	761	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS
28L26 R1 12L	767	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS
23.1/18-26 R2 10L	780	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS
23.1/18-30	804	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS
800/65R 32 (radiāls)	861	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS
30.5L32 R1	857	IZSLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IESLĒGTS	IZSLĒGTS
TĒRAUDA KĀPURĶĒDE	315	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS	IZSLĒGTS

CO03622,000009D –25–13MAR06–1/1

Tītavu apgriezienu vadības plates gaismas diodes (kļūdu kodi)

Ja neizdodas traucējumu novērst vai nav iespējams noteikt tā iemeslus, griezieties pie sava John Deere dīlera.



ZX009298

ZX009298 –UN–22MAY96

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,CO03622,2240 –25–17SEP05–1/3

KĻŪDU KODI 0 - LED nedeg X - LED deg	TRAUCĒJUMI	NOVĒRŠANA
A - 0 B - 0 C - 0 D - 0	Nav sprieguma	Pārbaudīt drošinātāju (F23)
A - X B - 0 C - 0 D - 0	Nav signāla braukšanas ātrumam pret zemi	Pārbaudiet 3 pārnesumu transmisijas signāla pārraides mezglu
A - 0 B - X C - 0 D - 0	Signāls ātrumam pret zemi iziet ārpus uzdotajām robežām	Pārbaudiet sistēmas vadības diapazonu.
A - X B - X C - 0 D - 0	Nav tītavu apgriezienu signāla	Pārbaudiet hedera signāla pārraides mezglu
A - 0 B - 0 C - X D - 0	Tītavu apgriezienu skaita signāls iziet ārpus uzdotajām robežām	
A - X B - 0 C - X D - 0	“Bit 1” kļūda tītavu apgriezienu vadības mezglā	Pārbaudiet tītavu apgriezienu vadības slēdzi, elektrisko plati un vadus
A - 0 B - X C - X D - 0	“Bit 2” kļūda tītavu apgriezienu vadības mezglā	Pārbaudiet tītavu apgriezienu vadības slēdzi, elektrisko plati un vadus
A - X B - X C - X D - 0	“Bit 4” kļūda tītavu apgriezienu vadības mezglā	Pārbaudiet tītavu apgriezienu vadības slēdzi, elektrisko plati un vadus
A - 0 B - 0 C - 0 D - X	“Bit 8” kļūda tītavu apgriezienu vadības mezglā	Pārbaudiet tītavu apgriezienu vadības slēdzi, elektrisko plati un vadus
A - X B - 0 C - 0 D - X	Opcija A, ieejas ķēdes īssavienojums ar masu	
A - 0 B - X C - 0 D - X	Opcija A, ieejas 2 ķēdes īssavienojums ar masu	
A - X B - X C - 0 D - X	Tītavām nav paātrinājuma	Pārbaudiet elektrisko plati, vadus un hidraulisko motoru
A - 0 B - 0 C - X D - X	Tītavas nesamazina apgriezienus	Pārbaudiet elektrisko plati, vadus un hidraulisko motoru
A - X B - 0 C - X D - X	Tītavu apgriezienu vadības slēdzis ārpus diagnostikas režīma pozīcijas	Pārbaudiet sistēmas vadības diapazonu.

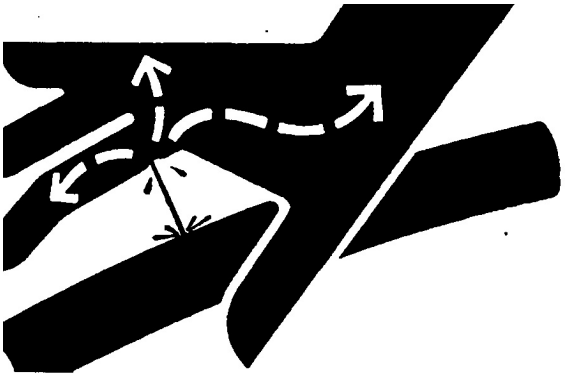
Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

KĻŪDU KODI 0 - LED nedeg X - LED deg	TRAUCĒJUMI	NOVĒRŠANA
A - 0 B - X C - X D - X	Problēma nav atrasta	
A - X B - X C - X D - X	Visi tītavu apgriezienu vadības slēdžu kontakti ir atvērti	

AG,CO03622,2240 –25–17SEP05–3/3

Apkope - hidrauliskā sistēma

Esiet uzmanīgi, ja vados rodas sūce



X9811 –UN–23AUG88

Izplūdušais šķidrums zem liela spiediena var izspiesties cauri ādai un radīt smagus ievainojumus.

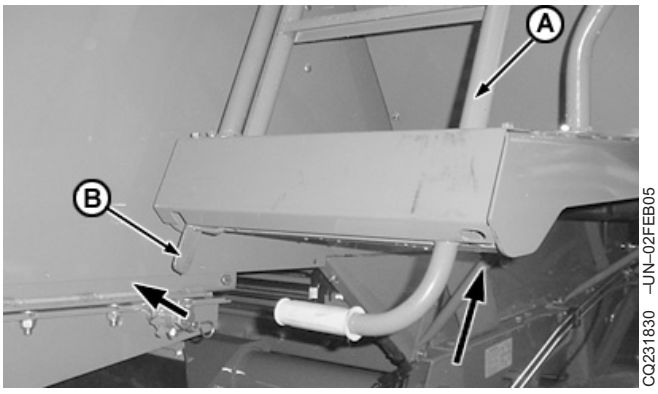
Tādēļ pirms iekārtas vadu atvienošanas tiem ir jānoņem spiediens. Pievelciet visus savienojumus, pirms spiediens tiek palielināts.

No maza cauruma izplūstošo hidraulisko eļļu nevar ieraudzīt, tādēļ pārbaudot iespējamās sūces vietas ir jālieto kartona gabals. Aizsargājiet rokas un ķermeni.

Ja rodas ievainojumi, nekavējoties griezieties pie ārsta. Ja kāds šķidrums ir nokļuvis zem ādas, tad to dažu stundu laikā ir jāizvāc, pretējā gadījumā var rasties smaga infekcija. Ārstiem, kuri ar šo jomu nav pazīstami, ir jāgriežas pēc informācijas kompetentos medicīnas orgānos. Informāciju var iegūt Deere & Company Medical Department in Moline, Illinois, U.S.A.

DX,FLUID –25–03MAR93–1/1

Pieejas punkts aiz aizmugures kāpnēm



CQ231830 –UN–02FEB05

Nelielu apkopes apjomu motoram, hidrauliskajai sistēmai vai salmu kratītājam ir jāveic lietojot aizmugures kāpnes.

Lai piekļūtu šiem punktiem pārbīdiet (uz augšu) kāpnes (A) un paceliet (uz aizmuguri) fiksējošo mēlīti (B).

NORĀDĪJUMS: Lai ievilktu kāpnes, veiciet otrādu procedūru.

ML70882,0000517 –25–06JUN05–1/1

Hidrauliskās sistēmas apraksts

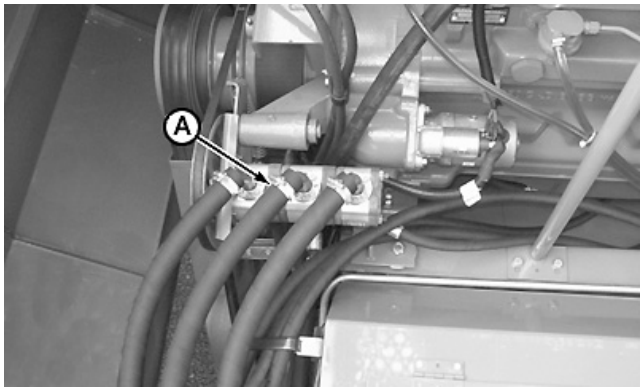
Kombains ir aprīkots ar tā saukto “atvērto centrālo hidraulisko sistēmu”, t.i. motoram darbojoties ar nemainīgu apgriezienu skaitu trīspakāpju hidrauliskais sūknis (A) padod konstantu hidrauliskās eļļas daudzumu. Detalizēts apraksts dots sekcijā Trīspakāpju hidrauliskais sūknis.

Ja nav vajadzīgs eļļas spiediens, spiediena vārsti eļļu bez spiediena novada atpakaļ tvertnē.

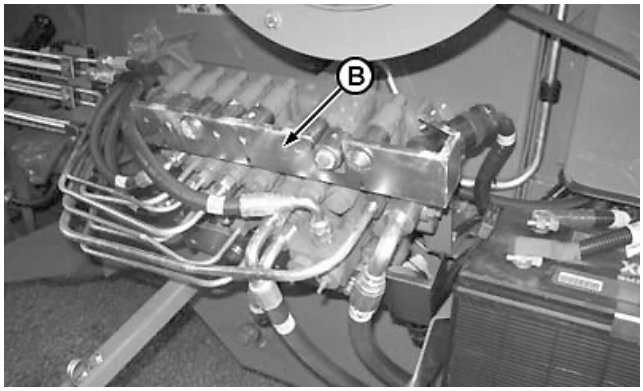
Primārais hidraulisko vārstu bloks (B) atrodas kombaina kreisajā pusē līdzās akumulatoram.

Sekundārais hidraulisko vārstu bloks (C) ir līdzīgi novietots kombaina kreisajā pusē, gandrīz pie primārā hidraulisko vārstu bloka (B).

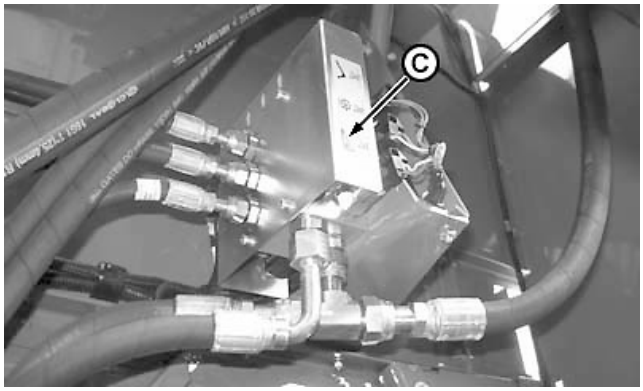
A—Trīspakāpju hidrauliskais sūknis
B—Primārais hidraulisko vārstu bloks
C—Sekundārais hidraulisko vārstu bloks



CQ238360 –UN–27JUL05



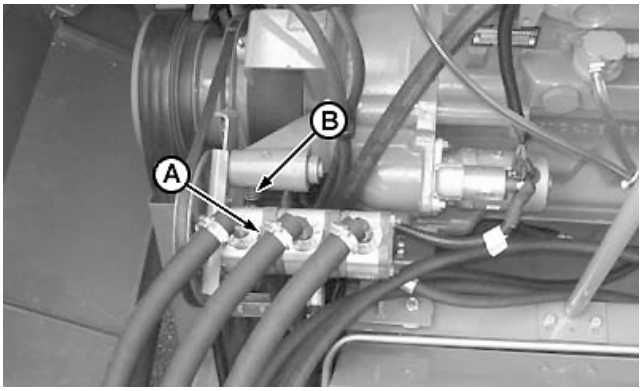
CQ238370 –UN–27JUL05



CQ238380 –UN–27JUL05

AG,CO03622,2273 –25–24MAR05–1/1

Trīspakāpju hidrauliskais sūknis



Trīspakāpju hidraulisko sūkni (A) piedzen ar ķīļsiksnu.

Siksnas nospriegojums vajadzīgs motora iedarbināšanas brīdī, lai atspere (B) atbalstītu sūkņa šarnīra kronšteinu.

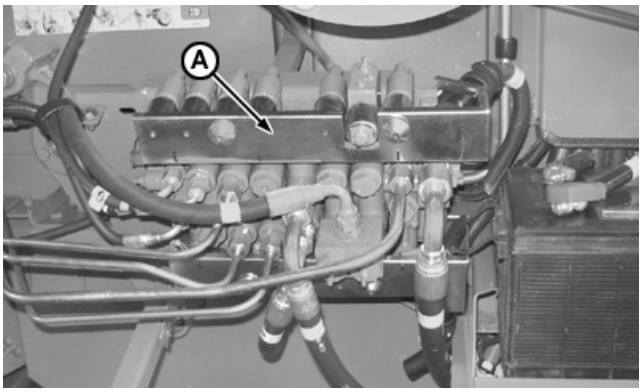
Kad hidrauliskais sūknis darbojas, piedziņas siksna tiek nospriegota automātiski ar sūkņa slēgumu, atkarībā no vajadzīgās piedziņas jaudas.

Detalizēts apraksts sistēmai dots sekcijā “Tehniskie dati”.

A—Trīspakāpju hidrauliskais sūknis
B—Atspere

AG,CO03622,2910 –25–06JUN05–1/1

Hidraulisko vārstu bloka drošības vārsti



SVARĪGI: Ļaujiet spiediena drošības vārstus apkalpot vienīgi Jūsu John Deere dīlerim.

Galvenajā hidraulisko vārstu blokā (A) atrodas 4 spiediena drošības vārsti, kas ir pārbaudīti un iestatīti rūpnīcā.

Ja kādā no piedziņām vai hederā ir traucējumi, piedziņas atslodzes vārsts var tikt bojāts. Ja rodas šāds vai līdzīgs defekts, konsultējieties ar savu John Deere dīleru.

AG,CO03622,2272 –25–13MAR06–1/1

Hidrauliskās vadības bloka vārstu funkcijas

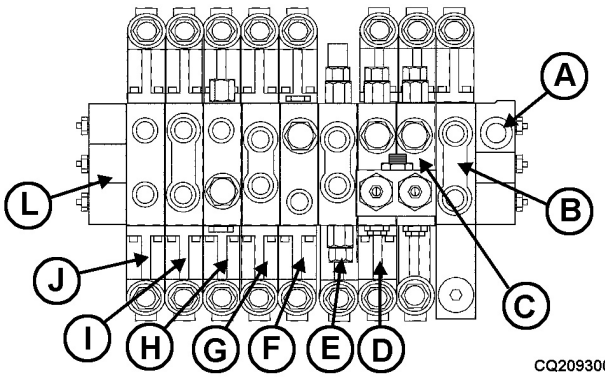
Atkarībā no konfigurācijas un kombaina modeļa, galvenais hidraulisko vārstu bloks ar individuāliem moduļiem (vārstiem) vada 6, 7 vai 8 kombaina funkcijas:

- Bez hedera sagāšanas un tītavu izvirzīšanas stāvokļa = 6 funkcijas.
- Bez hedera sagāšanas = 7 funkcijas.
- Ar hedera sagāšanu = 8 funkcijas.

Sekundārais hidraulisko vārstu bloks vada trīs kombaina funkcijas.

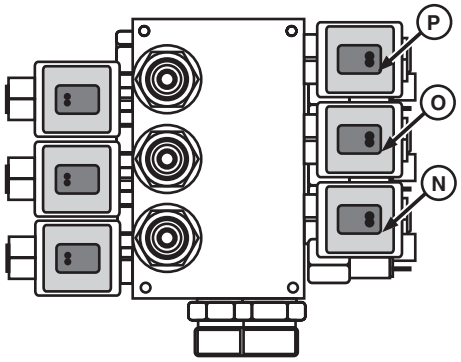
NORĀDĪJUMS: Skatīt detalizēto vārstu sarakstu (solenoīdi) nodaļā "Elektrosistēmas apkope".

A—Atplūde uz tvertni
B—Hidrauliskais reverss
C—AHC (automātiskā hedera vadība)/hedera lēna pacelšana/nolaišana
D—Hedera ātra pacelšana/nolaišana (manuāli)
E—Jauda un sadalītājs/Izejas ports sekundārajam vārstu blokam
F—Tītavu pacelšana
G—Tītavu izvirzīšanas/ievirzīšanas pozīcija
H—Kulšanas trumuļa apgriezienu skaita variators
I—Hedera sānu slīpums
J—Izkraušanas gliemeža transportiera izvirzīšana
L—Sekundārā vārstu bloka spiediena izejas punkts
N—Hedera ieslēgšana
O—Kuļaparāta piedziņa
P—Izkraušanas gliemeža piedziņa



CQ209300 –UN–15OCT01

Primārais hidrauliskās vadības bloks



CQ248200 –UN–29JUL05

Sekundārais hidraulisko vārstu bloks

ML70882,0000874 –25–17SEP05–1/1

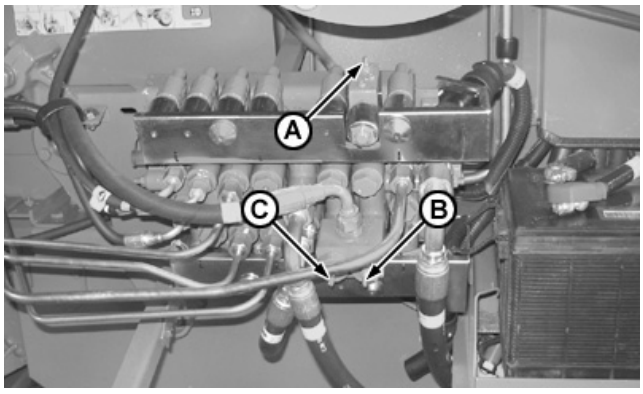
Hedera pacelšanas un nolaišanas ātruma iestatīšana

Lēnā pacelšanas ātruma iestatīšanu veic ar skrūvi (A), kas atrodas primārajā hidraulisko vārstu blokā.

- Lai palielinātu ātrumu, skrūvi pagrieziet pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam.
- Lai samazinātu ātrumu, skrūvi pagrieziet pulksteņrādītāja kustības virzienā.

Tādā pat veidā **lēnās un ātrās nolaišanas** ātruma iestatījumu var veikt ar atbilstošajiem vārstiem (B) un (C).

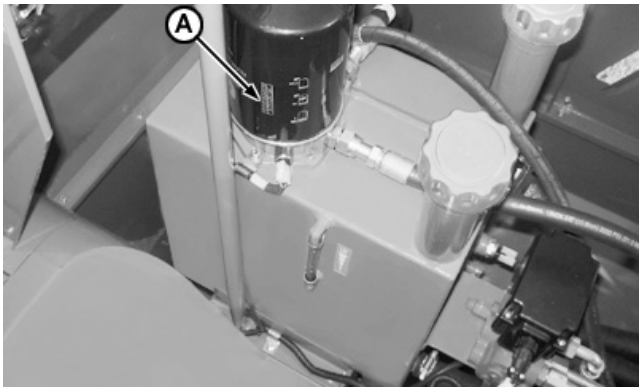
A—Lēna pacelšanas ātruma iestatīšana
B—Lēna nolaišanas ātruma iestatīšana
C—Ātra nolaišanas ātruma iestatīšana



CQ266220 –UN–20FEB06

MB03730,000001D –25–20FEB06–1/1

Hidrauliskās eļļas un filtra nomaiņa



Hidrauliskās eļļas filtra nomaiņa:

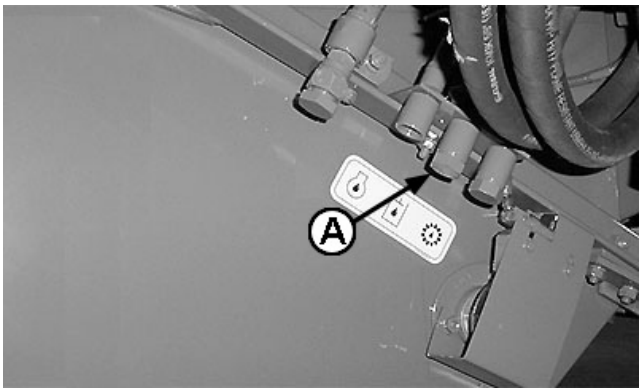
- Atbilstoši nodaļā “Smērēšanas tabula, periodiskā apkope” norādītajiem intervāliem.
- Ja hidrauliskais filtrs ir aizsērējis, deg brīdinājuma spuldze.

SVARĪGI: Ievērojiet maksimālu tīrību filtra nomaiņas laikā.

1. Atskrūvējiet un noņemiet filtru (A).
2. Utilizējiet filtru un nomainiet to pret oriģinālo John Deere filtru.
3. Filtra blīvējošo virsmu ieziediet ar eļļu.
4. Pēc tam, kad filtra blīvējums ir pieskāries pie filtra korpusa blīvējošās virsmas, filtra (A) elementu par 3/4 līdz 5/4 apgrieziena pievilkt ar roku. Nepievelciet pārāk stingri.
5. Iedarbiniet motoru un pārbaudiet vai nav eļļas sūces. Vajadzības gadījumā pievelciet filtru.

AG,CO03622,2267 –25–13MAR06–1/1

Hidraulikas eļļas maiņa



Eļļas izlaišana:

1. Nolaidiet hederu uz zemes. Ievelciet tītavu un izkraušanas gliemeža hidrauliskos cilindrus.
2. Izskrūvējiet hidrauliskās tvertnes izlaišanas skrūvi (A) un atbilstošā traukā izlaidiet eļļu.
3. No visiem hidrauliskajiem cilindriem atvienojiet šļūtenes, aizveriet ar vārstu hidraulisko vārstu bloka atplūdes šļūteni un aizmugurējās piedziņas sistēmas šļūtenes. Ļaujiet eļļai iztecēt no šīm vietām.

NORĀDĪJUMS: Pirms šļūteņu atvienošanas rūpīgi tās notīriet.

4. Pēc visas eļļas izlaišanas, savienojiet atpakaļ visas savienojumu vietas un ieskrūvējiet atpakaļ tvertnes eļļas izlaišanas skrūvi (A).

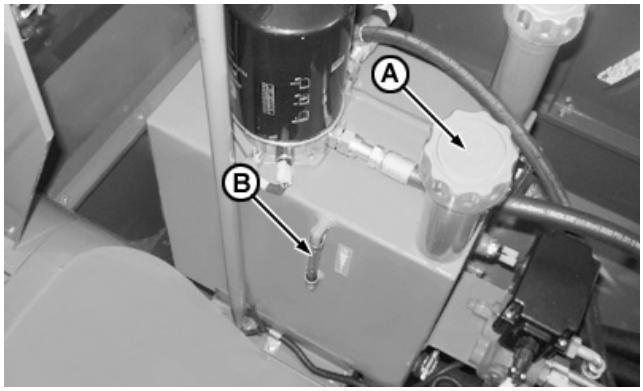
Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

AG,CO03622,2268 –25–20FEB06–1/2

Piepildīšana no jauna:

NORĀDĪJUMS: Lietojiet vienīgi ieteikto eļļu (skatīt nodaļā "Degviela, smērvielas un dzesēšanas šķidrums"). Uzmanīgi notīriet ieliešanas atveres apkārtni.

1. Jaunu hidraulikas eļļu iepildiet caur iepildīšanas cauruli (A), līdz eļļas līmenis ir skatu stikliņa (B) vidū.
2. Iedarbiniet motoru. Pēc 15 sekundēm paceliet un nolaidiet izkraušanas gliemezi, tītavas un hederu vienlaicīgi un pagrieziet stūres ratu uz abām pusēm vairākas reizes, lai atgaisotu sistēmu.
3. Vairākas reizes ieslēdziet kuļaparātu un hederu, un aktivizējiet kuļtrumuļa apgriezienu skaita vadības režīmu.
4. Pārbaudiet visus vadus un savienojumus, vai nav sūces. Jāievēro visus drošības norādījumus.
5. Pārbaudiet eļļas līmeni tvertnēs, kad visi hidrauliskie cilindri ir pilnīgi ievilkti. Papildiniet eļļu tvertnē, lai koriģētu līmeni, ja tas ir nepieciešams.



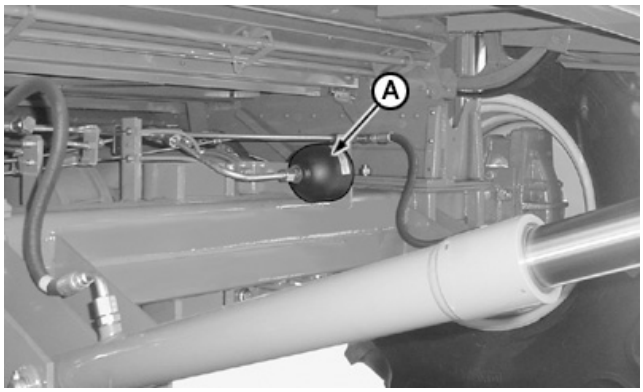
CQ266200 –UN–20FEB06

AG,CO03622,2268 –25–20FEB06–2/2

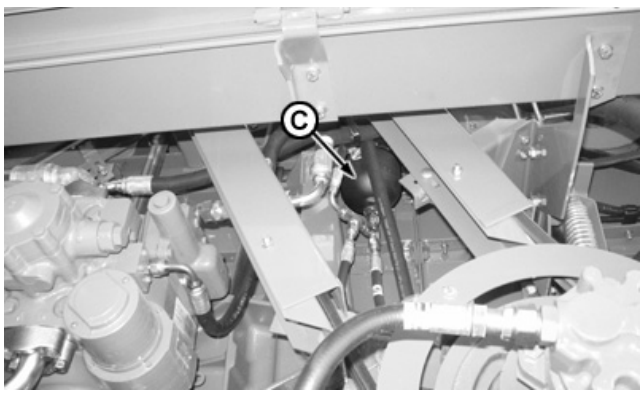
Spiediena akumulatori

UZMANĪBU: Vajadzības gadījumā ļaujiet spiediena akumulatoru nomainīt Jūsu John Deere dīlerim.

A—Hedera pacelšanas sistēmas spiediena akumulators
C—Kulšanas trumuļa un salmu smalcinātāja piedziņas spiediena akumulators



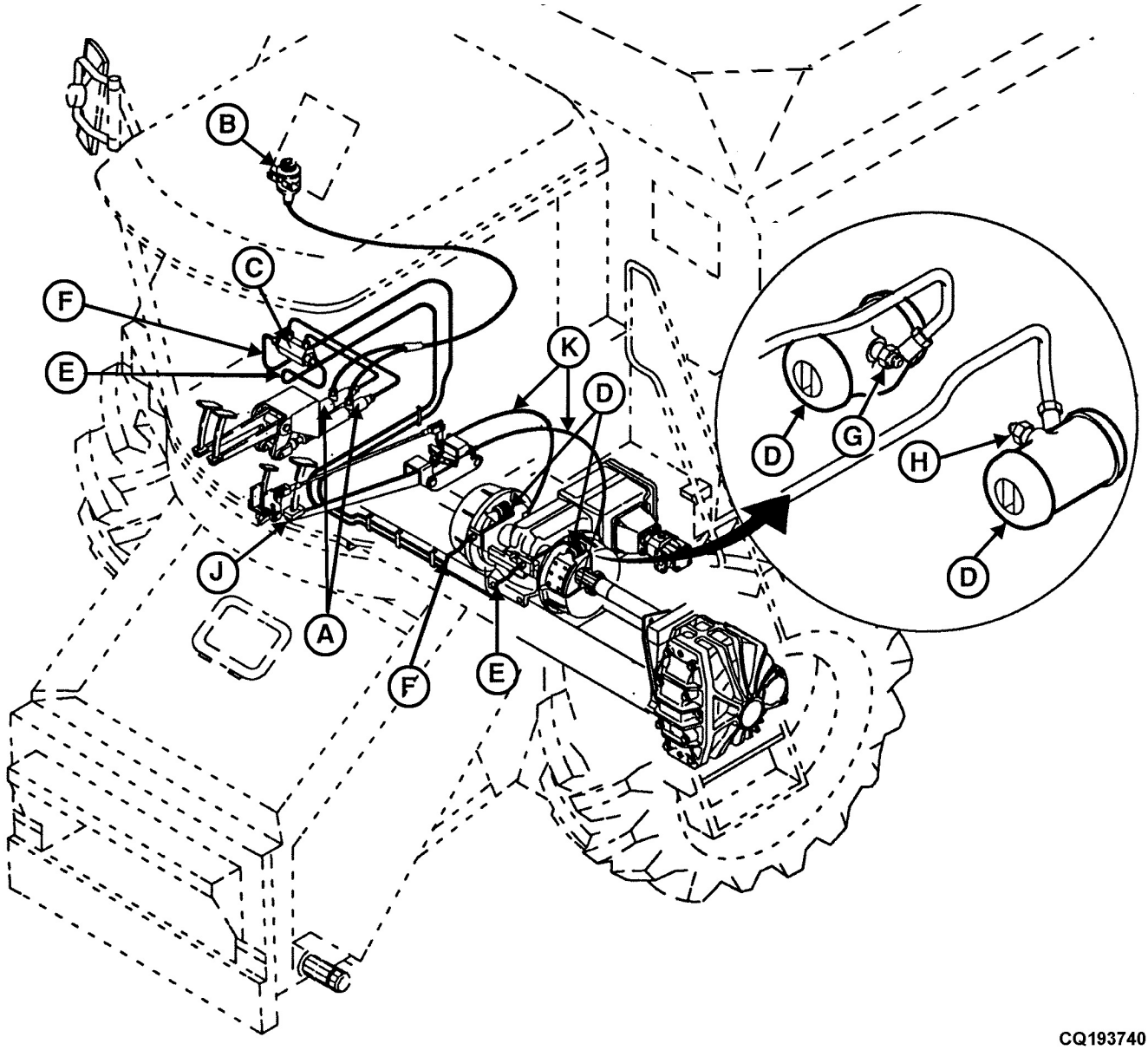
CQ248540 –UN–02AUG05



CQ248530 –UN–29JUL05

AG,CO03622,2271 –25–01AUG05–1/1

Bremžu sistēma



CQ193740

A—Bremžu galvenais cilindrs (uzstādīti 2)
B—Bremžu šķidruma tvertne
C—Izlīdzinošais vārsts
D—Riteņu bremžu cilindri (uzstādīti 2)
E—Kreisās puses bremžu sistēma
F—Labās puses bremžu sistēma
G—Labās puses atgaisošanas skrūve
H—Kreisās puses atgaisošanas skrūve
J—Stāvbremžu vadības mezgls
K—Stāvbremžu piedziņas troses (uzstādītas 2)

AG,CO03622,2250 –25–15MAR02–1/1

Kājas bremzes regulēšana

UZMANĪBU: Ja bremžu sistēmā ir sūce vai traucējumi, griezieties pie sava John Deere dīlera.

Trumuļa bremze, darbinot bremzes pedāli, ieregulējas automātiski un to atsevišķi vairs nav jāregulē.

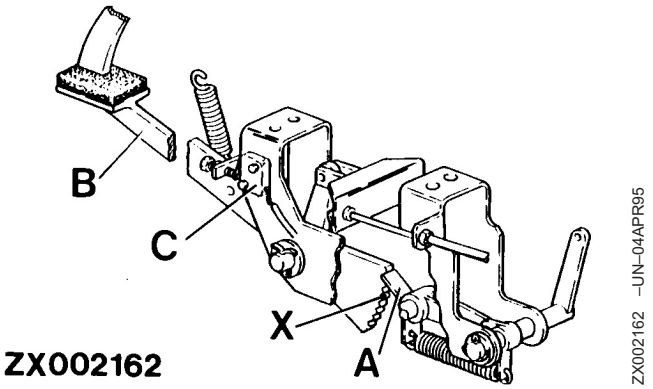
AG,CO03622,2252 –25–26NOV99–1/1

Stāvbremze

Pamata regulējums:

Kad stāvbremze nav iedarbināta, fiksators (A) pie pedāļa (B) atrodas pirmajā zobā un pedālis atrodas pie kabīnes grīdas. Nospiežot pedāli, to var nospiest maksimāli līdz ceturtajam zobam (X).

Kad stāvbremze ir atlaista, regulēšanas skrūve, kas savienota ar pedāli, ieslēdz kontrolspuldzes slēdzi (C).

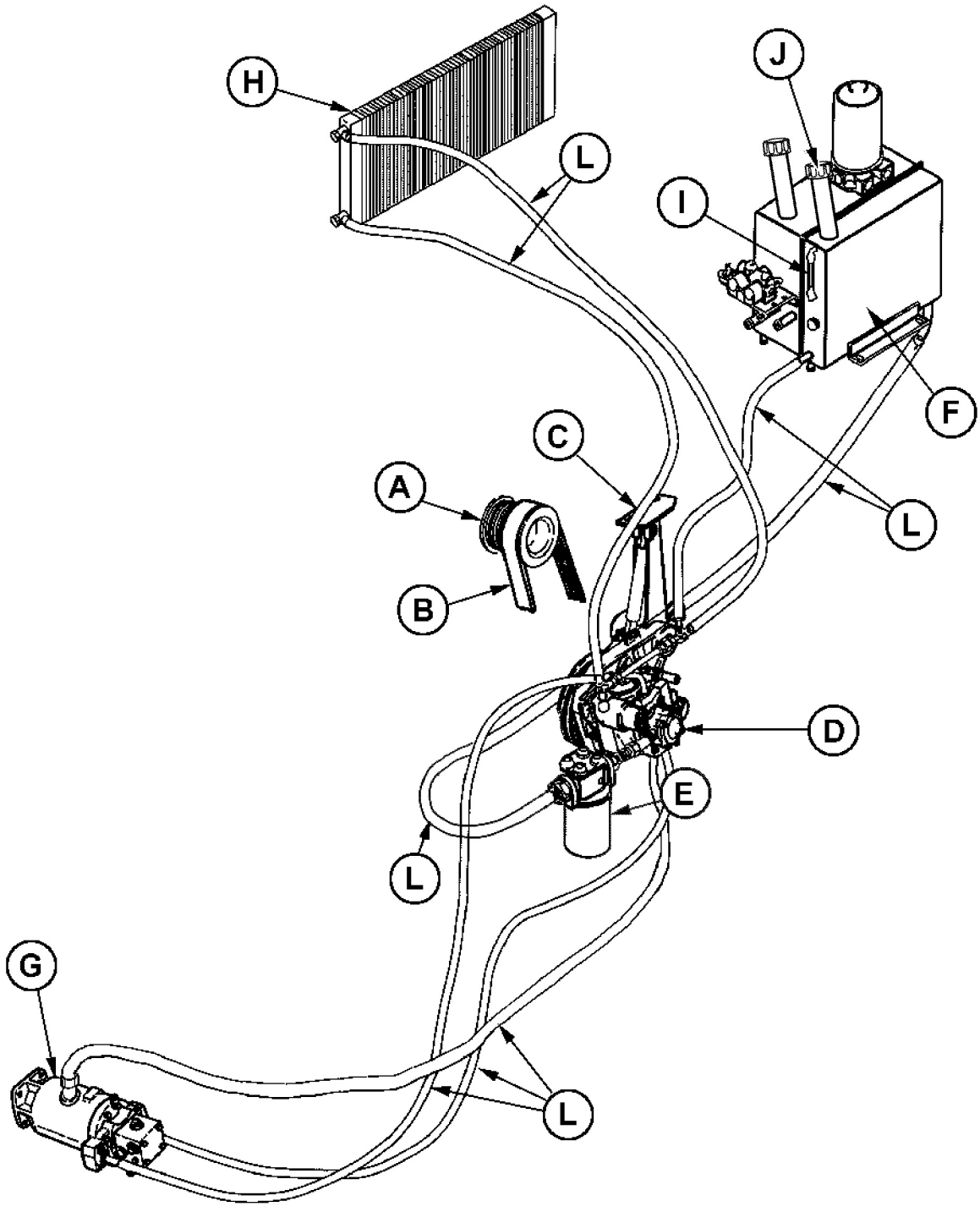


ZX002162 –UN–04APR95

A—Fiksators
B—Pedālis
C—Kontrolspuldzes slēdzis
X—Maks. pozīcija (pedālis nofiksēts ceturtajā zobā)

AG,CO03622,2253 –25–15MAR02–1/1

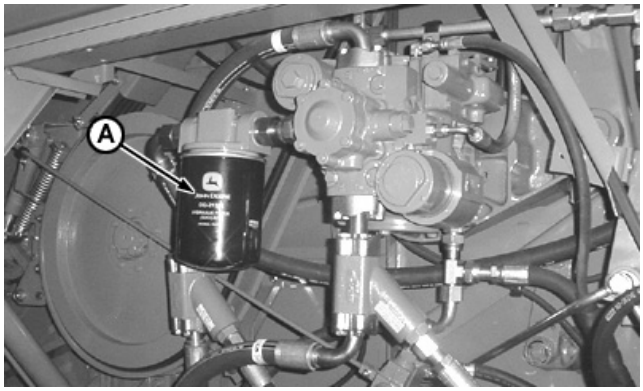
Hidrostatiskās piedziņas komponenti



A—Motora jaudas pārvads
B—Multi-"V" siksna
C—Hidrauliskā cilindra nospriegotājs
D—Hidrostatiskais sūknis
E—Eļļas filtrs
F—Eļļas tvertne
G—Hidrostatiskais motors
H—Eļļas dzesētājs
I—Līmeņa indikators
J—Eļļas iepildīšanas īscaurule
L—Šļūtenes

ML70882,000086B –25–17SEP05–1/1

Hidrostatiskās piedziņas eļļas un filtra nomaiņa



CQ193791 –UN–31JAN05

Nomainiet hidrostatisko eļļu un filtru atbilstoši nodaļā Smērēšanas tabula, periodiskā apkope norādītajiem intervāliem.

Filtra nomaiņa

SVARĪGI: Ievērojiet maksimālu tīrību filtra nomaiņas laikā. Nekavējoties pievienojiet jaunu filtru pēc vecā filtra noņemšanas.

Atskrūvējiet un noņemiet filtru (A).

Utilizējiet filtru un nomainiet to pret oriģinālo John Deere filtru.

Lai uzliktu jaunu filtru rīkojieties sekojoši:

- Filtra blīvējošo virsmu ieziediet ar eļļu.
- Pēc tam, kad pievelkot ar roku filtrs (A) ir pieskāries pie filtra korpusa blīvējošās virsmas, pievelciet filtru par 3/4 līdz 1 1/4 apgrieziena. Nepievelciet pārāk stingri.
- Iedarbiniet motoru un pārbaudiet vai nav eļļas sūces. Vajadzības gadījumā pievelciet filtru.
- Pārbaudiet eļļas līmeni un papildiniet sistēmu, ja nepieciešams.

Eļļas nomaiņa

Vienmēr ļaujiet šo darbu veikt Jūsu John Deere dīlerim, kas ir pazīstams ar prasībām un noteikumiem šī darba izpildei.

SVARĪGI: Vienmēr lietojiet atbilstošu eļļu (skatīt nodaļā "Degviela, eļļošanas materiāli, dzesēšanas šķidrums un to daudzums").

AG,CO03622,2255 –25–01FEB05–1/1

Gala reduktoru eļļas maiņa

1. Izskrūvējiet izlaišanas skrūvi (D) un izlaidiet eļļu. Izskrūvējiet iepildīšanas skrūvi (A).

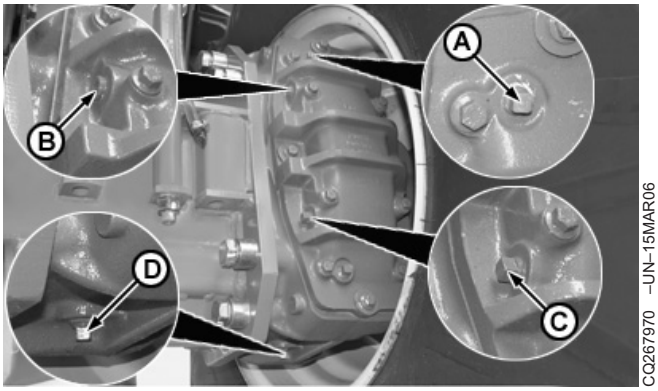
2. Pēc eļļas izlaišanas, ieskrūvējiet izlaišanas skrūvi (D) un izskrūvējiet līmeņa pārbaudes skrūvi (C).

3. Uzpildiet eļļu līdz norādītajam līmenim. Ieskrūvējiet līmeņa skrūvi. Ieskrūvējiet iepildīšanas skrūvi.

SVARĪGI: Lietojiet tikai norādīto eļļas daudzumu un veidu. Rūpīgi notīriet ieliešanas atveres apkārtni.

Ieteicamā eļļa: **SAE 90**.

NORĀDĪJUMS: Tilpums norādīts sekcijā "Tehniskie dati".



A—Eļļas iepildīšanas skrūve
B—Ventilācijas skrūve
C—Eļļas līmeņa skrūve
D—Iztukšošanas skrūve

AG,CO03622,2257 –25–14MAR06–1/1

Transmisijas eļļas maiņa

Izskrūvējiet skrūvi (D).

Noņemiet uzgali (A) no transmisijas korpusa un atvienojiet līniju (E).

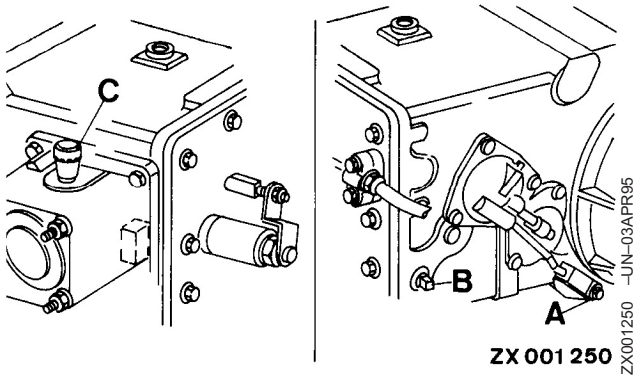
Pārbaudiet filtru (F) un apaļos blīvgredzenus (G), un, ja nepieciešams, nomainiet tos.

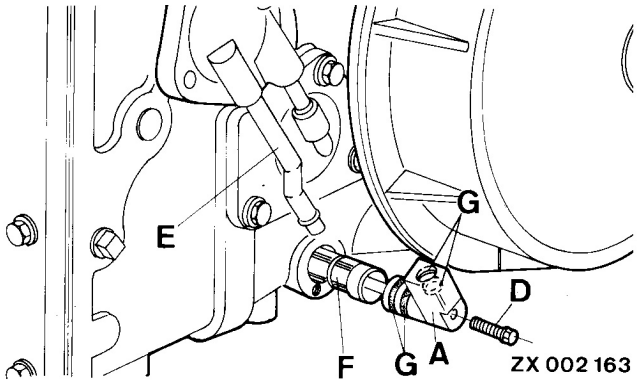
SVARĪGI: Veicot montāžu jānodrošina, lai filtrs (F) pareizi ievietotos transmisijas korpusā.

Ieteicamā eļļa SAE 90.

SVARĪGI: Vienmēr lietojiet tikai paredzētās kvalitātes eļļu.

Degvielas tvertnes tilpums norādīts sekcijā "Tehniskie dati".

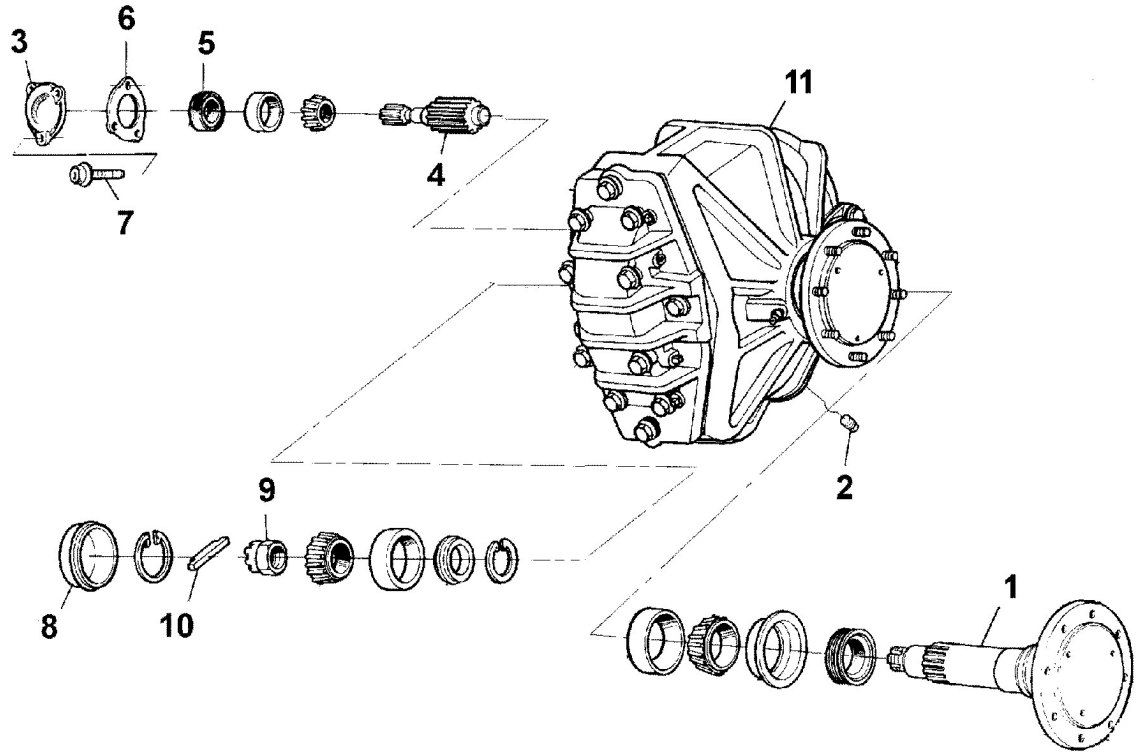




A—Vāks
B—Pārbaudes skrūve
C—Iepildīšanas un atgaisošanas skrūve
D—Skrūve
E—Caurule
F—Filtrs
G—Gredzeni

AG,CO03622,2115 –25–01AUG05–1/1

Spēles ieregulēšana gala reduktoru atloka ass gultņu korpusā



CQ231810 –UN–31JAN05

1—Vārpstas gals
2—Izlaišanas skrūve
3—Gultņa korpuss
4—Piedziņas zobrats
5—Vārpstas blīve
6—Starplika
7—Bloķēšanas tapa
8—Vāks
9—Uzgrieznis
10—Bloķēšanas tapa
11—Korpuss

Ja nepieciešams, pēc pirmajām 100 darba stundām, pēc katrām 500 stundām un pabeidzot ražas novākšanas sezonu ir nepieciešams pārbaudīt spēli gala reduktoru atloka ass gultņu korpusā.

Lai pārbaudītu noregulējumu, ir nepieciešams no mašīnas noņemt priekšējo riteni un pārbīdīt uz augšu un uz leju atloku asi (1).

Ja šeit ir spēle, regulējiet gultni pie sava John Deere dīlera vai, ja Jums ir piemēroti instrumenti, rīkojieties šādi:

1. Izskrūvējiet izlaišanas skrūvi (2) izlaidiet eļļu no gala reduktoru korpusa.
2. Noņemiet gala reduktoru korpusu no mašīnas.
3. Noņemiet no piedziņas zobrata (3) gultņa korpusu (5) un vārpstas blīvi (4).
4. Uzlieciet piedziņas zobrata gultņa korpusu (3), bez vārpstas blīves (5). Uzmanīgi piemontējiet tādu pašu blīvi (6). Pievelciet gultņa korpusa (3) skrūves (7) ar 60 N•m (44 lb-ft).
5. Noskrūvējiet vārpstas gala vītņoto uzgali (8) un izņemiet fiksējošo tapu (10).
6. Pārbaudiet gala uzgriežņa (9) pievilkšanas griezes momentu, tam jābūt 150 N•m (110 lb-ft).
7. Vairākas reizes pagrieziet atloka asi (1) abos virzienos. Lietojot alumīnija āmuru, viegli uzsitiet pa abām vārpstas gala pusēm, lai iestatītu gultņa korpusu.

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

8. Pārbaudiet vārpstas gala (1) rotāciju mainot uzgriežņa (9) pievilkšanas griezes momentu, kam ir jābūt no 7 līdz 13 N•m (5 līdz 10 lb-ft). Ja nepieciešams, ieregulējiet papildus gala uzgriezni.

NORĀDĪJUMS: Ja nepieciešams, atbrīvojiet uzgriezni (9). Pārbaudiet, vai arī gultņi ir atlaisti vaļīgāk. Lietojot alumīnija āmuru, viegli uzsitiet pa abām vārpstas gala pusēm, lai iestatītu gultņa korpusu.

9. Atkārtojiet šo procedūru, līdz pareiza griezes momenta sasniegšanai.

10. Pievelciet gala uzgriezni (9) kamēr viena no rievām sakrīt ar urbumu vārpstas galā (1) un ieskrūvējiet fiksējošo skrūvi (10). Uzlieciet un iestatiet uzgriežņa vāku (8).

11. Noņemiet piedziņas zobrata gultņa korpusu (3) un uzlieciet vārpstas blīvi (5).

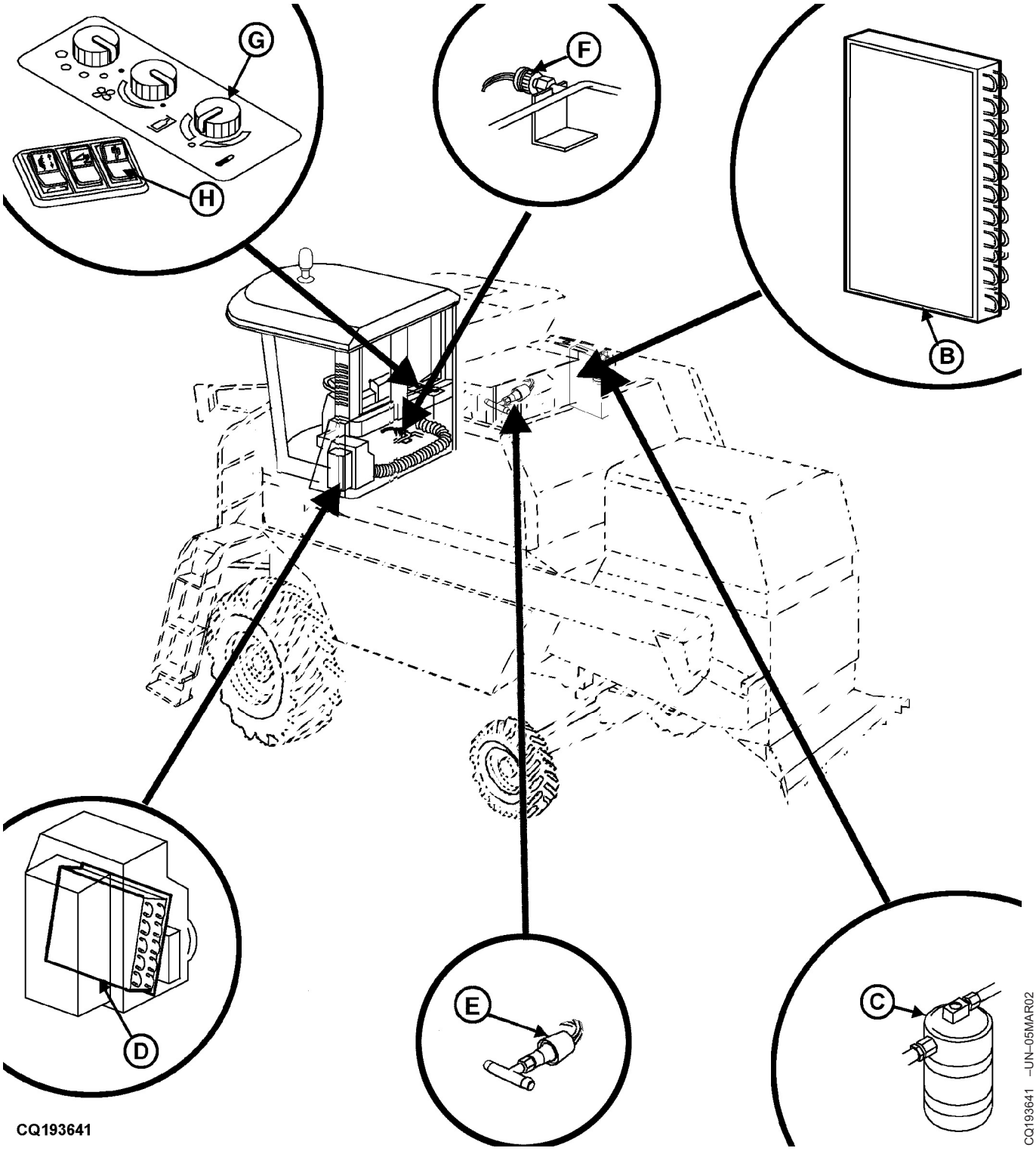
12. Uzstādiet piedziņas zobrata gultņa korpusu (3), neaizmirstot ielikt to pašu starpliku (6). Pievelciet gultņa korpusa (3) skrūves (7) ar 60 N•m (44 lb-ft).

13. Šo pašu procedūru veiciet arī otrā pusē esošo gala reduktoru.

MB03730,00001D3 –25–01AUG05–2/2

Gaisa kondicionēšanas un apsildīšanas sistēmas apkope

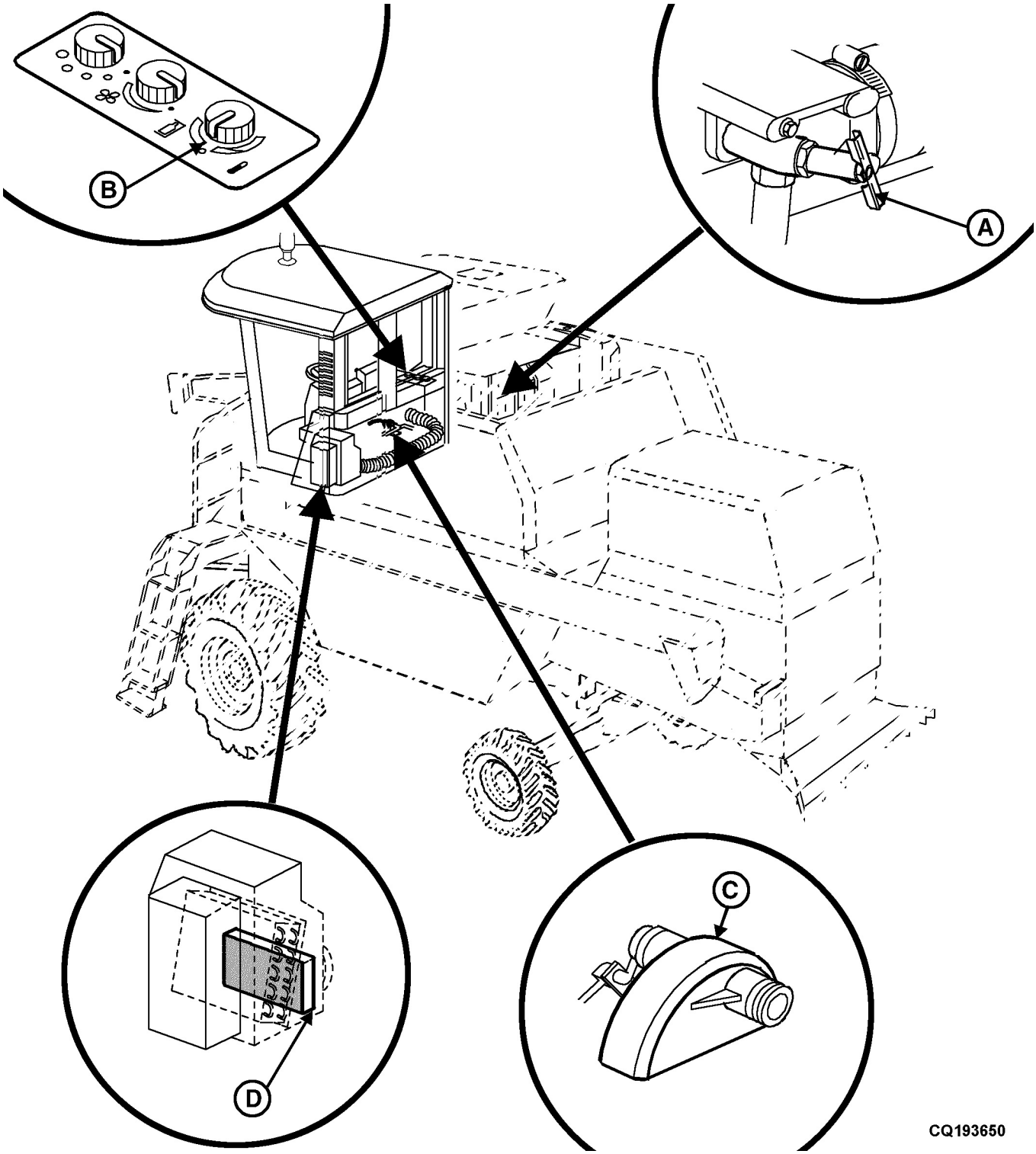
Gaisa kondicionēšanas sistēmas komponenti



B—Kondensators
C—Žāvētāja filtrs
D—Iztvaikotājs
E—Augstspiediena slēdzis
F—Zemspiediena slēdzis
G—Gaisa kondicionēšanas/sildītāja pagriežamais slēdzis
H—Žāvēšanas režīma slēdzis

AG,CO03622,2157 –25–01FEB05–1/1

Apsildīšanas iekārtas komponenti



CQ193650 –UN–18NOV99

A—Sildītāja vārsts cilindra blokā

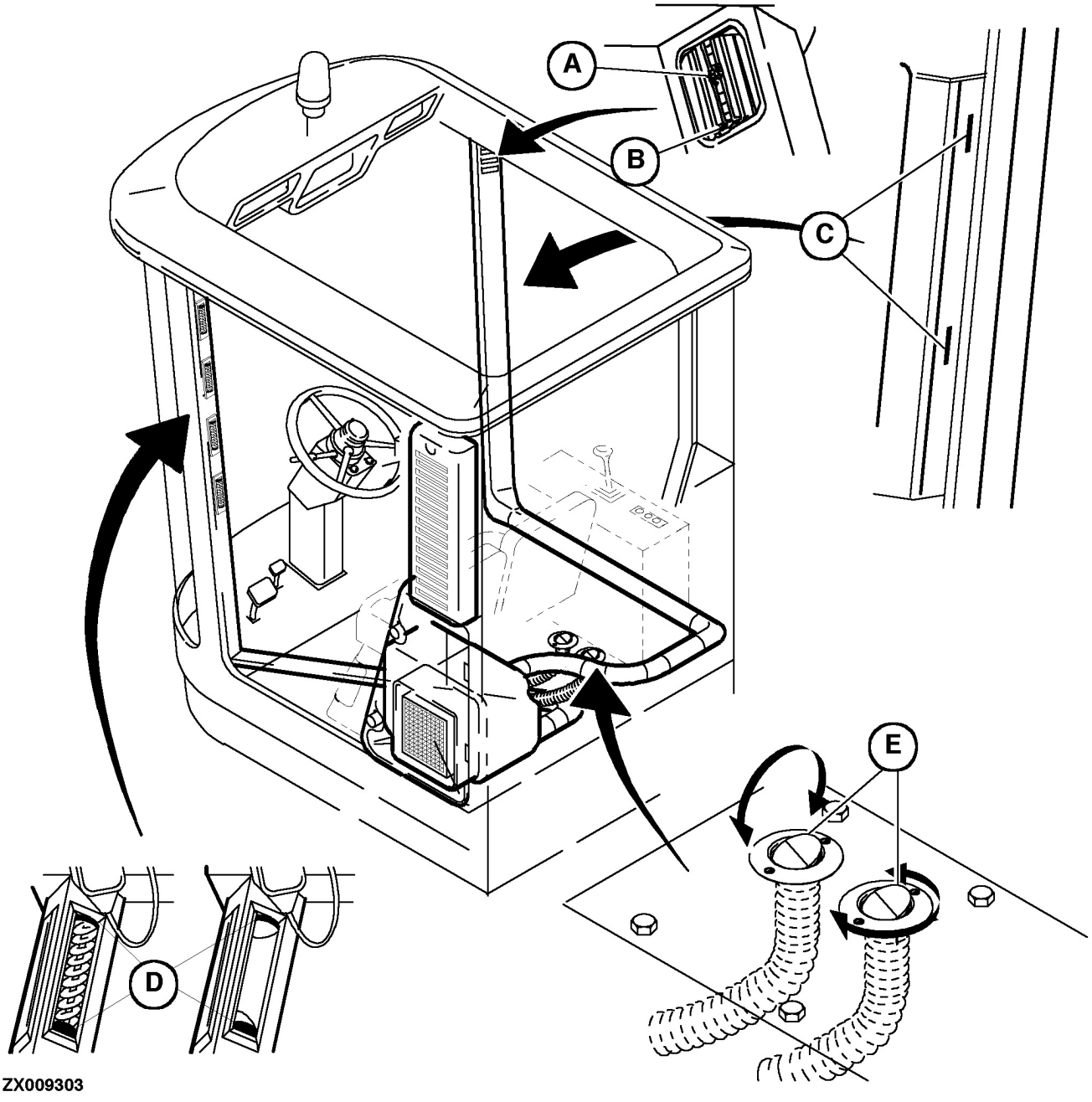
B—Gaisa kondicionēšanas/sildītāja pagriežamais slēdzis

C—Sildītāja vārsts kabīnē

D—Radiators

AG,CO03622,2158 –25–15MAR02–1/1

Regulējamās gaisa žalūzijas



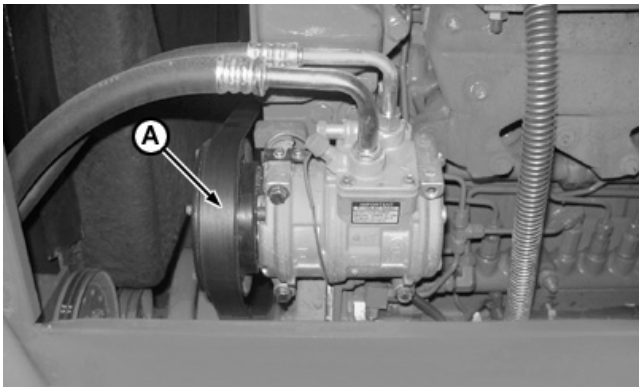
A—Ritenītis gaisa plūsmas regulēšanai
B—Deflektoru iestatīšana
C—Gaisa žalūzijas
D—Ritenītis gaisa plūsmas un virziena regulēšanai
E—Gaisa plūsmas un deflektoru regulēšana

Gaisa sprauslu lameles ieregulēt tā, lai novērstu logu aizsvīšanu.

AG,CO03622,1497 –25–03AUG99–1/1

Gaisa kondicioniera kompresora siksnas spriegojums

Siksnu (A) nospriego automātiskais atsperes spriegotājs. Skatīt “Motora siksnas nospriegojuma pārbaude” plašākai informācijai.



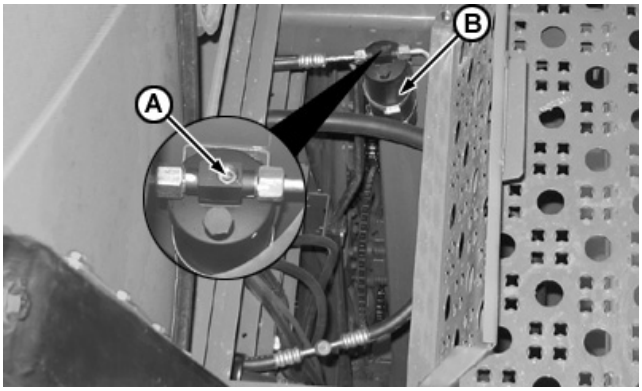
ML70882,0000967 –25–23MAY06–1/1

Dzesēšanas līdzekļa līmenis

SVARĪGI: Gaisa kondicionēšanas sistēmā lieto dzesēšanas līdzekli R134a (tetrafluoretānu). Šī viela nesatur hlora atomus, tāpēc tai nav kaitīga ietekme uz zemes atmosfērā esošo ozonu.

Tomēr, nekad nedrīkst pieļaut dzesēšanas līdzekļa izplūdi tieši gaisā. Pirms katras sistēmas atvēršanas to nepieciešams ievietot speciālā noslēgtā blokā. Tādēļ neveiciet dzesētāja līnijas, ne arī visas sistēmas remonta darbus. Visus servisa darbus ar gaisa kondicionēšanas sistēmu ir jāveic jūsu John Deere dīlerim.

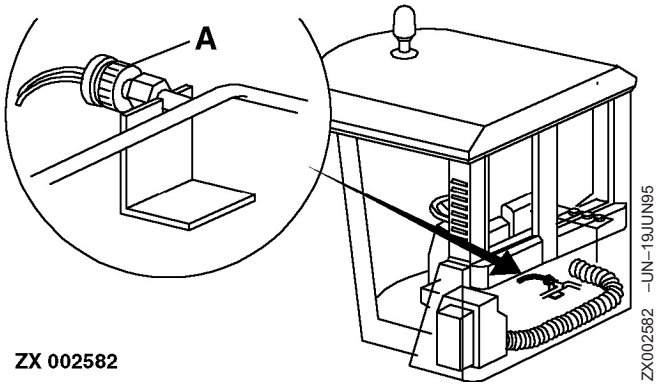
Pārbaudiet žāvētāja (B) skatu stikliņu (A) motoram strādājot un pie ieslēgtas klimata iekārtas uz stiprāko dzesēšanas režīmu. Ja dzesēšanas līdzeklis ir staipīgs vai putojošs, tad dzesēšanas līdzekļa līmeni ir jāpapildina pie John Deere dīlera.



ML70882,0000968 –25–22MAY06–1/1

Zemspiediena slēdzis

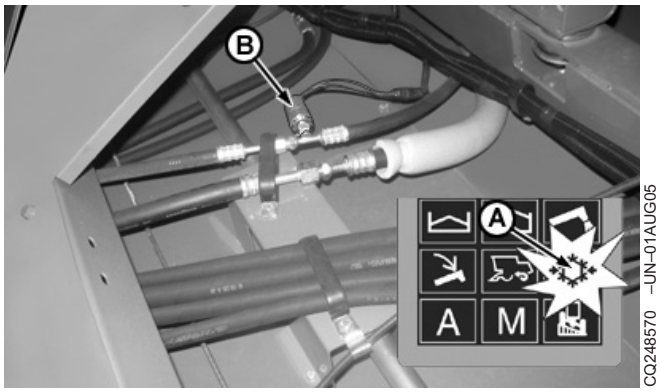
SVARĪGI: Pie lielākā vēl pieņemamā ventilatora ātruma klimata iekārtas dzesēšanas jaudu ieregulēt uz vidējo vērtību. Nedarbiniet gaisa kondicionētāju ar maksimālo jaudu, kad ventilators ir ieslēgts uz mazākajiem apgriezieniem.



Klimata iekārta ir aprīkota ar zemspiediena slēdzi (A), kas atslēdz iekārtu, ja ir dzesēšanas līdzekļa zudumi. Nelielas noplūdes (minimālie daudzumi) caur šļūtenēm nav novēršamas. Dzesēšanas līdzekļa līmeni jāpārbauda ik pēc katrām 100 darba stundām. Vajadzības gadījumā prasiet Jūsu John Deere dīlerim uzpildīt sistēmu.

AG,CO03622,2161 –25–15MAR02–1/1

Augstspiediena slēdzis



Signālgaisma (A) norāda, ka augstā spiediena slēdzis (B) ir noslēdzis kondicionētāja sistēmu. Apturiet kombainu. Atvienojiet un iztīriet kondesatoru. (Skatīt nodaļu “Motora apkope”).

Slēdzis atrodas zem graudu bunkura apakšējā apvalka.

Ja pēc kondensatora iztīrīšanas kontrolspuldze nenodziest, traucējumu novērst pie John Deere dīlera.

AG,CO03622,2162 –25–17AUG05–1/1

Kondensatora tīrīšana

Tīriet kondensatoru periodiski. (Skatīt nodaļu “Motora apkope”).

AG,CO03622,2163 –25–20AUG04–1/1

Kabīnes filtri

Vadītāja kabīne ir aprīkota ar diviem atkārtotas lietošanas sausā filtra elementiem.

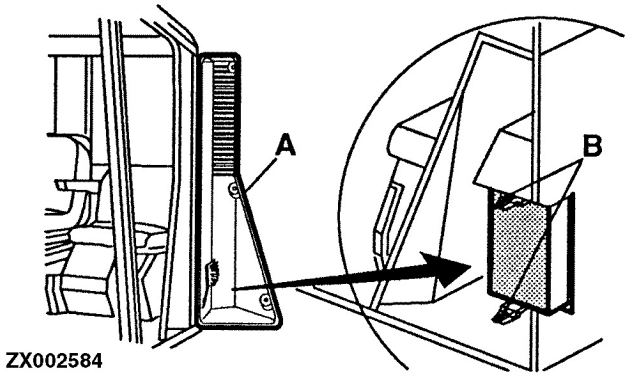
Filtrus tīriet saskaņā ar nodaļu “Eļļošana un periodiskā apkope”, vai arī jebkad, kad gaisa cirkulācija ir ievērojami samazināta. Cirkulējošā gaisa filtram nav nepieciešama tik bieža tīrīšana kā svaigā gaisa filtram.

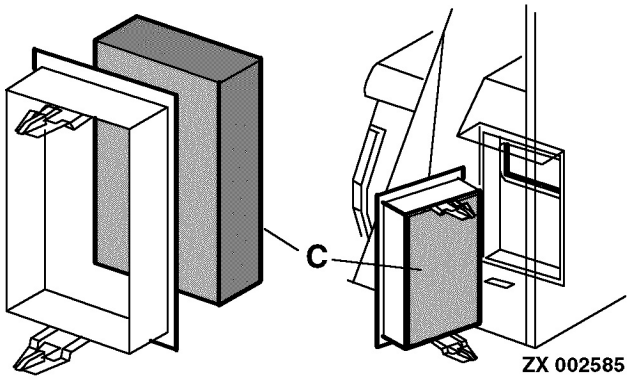
AG,CO03622,2164 –25–20FEB06–1/1

Kabīnes gaisa filtra izņemšana

1. Atvērt apkopes durvis (A).
2. Atspiest fiksējošos noslēgus (B).
3. Izņemiet filtra korpusu ar filtra elementu (C).
4. Ievietojot atpakaļ, nodrošināt pareizu filtra elementa sēžu.

SVARĪGI: Nomainiet gaisa filtru pēc sešām tīrīšanas reizēm.



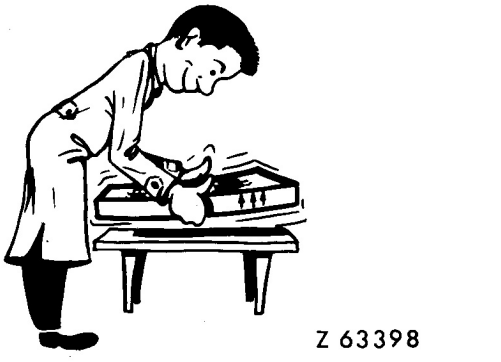


AG,CO03622,2165 –25–20FEB06–1/1

Kabīnes gaisa filtru tīrīšana

Pagaidu tīrīšana

Kā pagaidu līdzeklis ražas novākšanas laikā - galveno netīrumu uzkrājumu aizvākšanai piesitiet ar elementu pret plaukstu.



AG,CO03622,2166 –25–14MAR06–1/2

Tīrīšana ar saspiesto gaisu

Virziet saspiestu gaisu caur filtru no iekšpuses uz āru ar maksimālo gaisa spiedienu 200 kPa (2 bar; 30 psi).

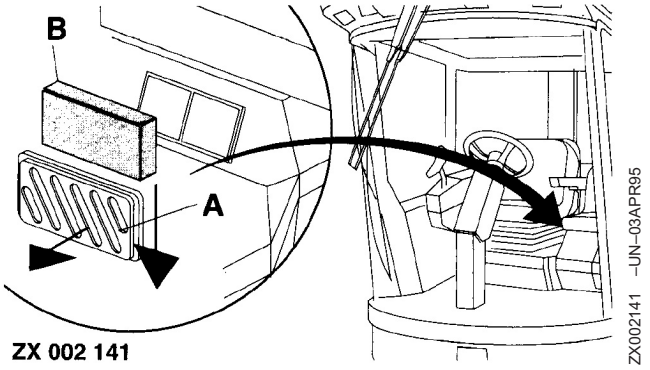


AG,CO03622,2166 –25–14MAR06–2/2

Kabīnē cirkulējošā gaisa filtra noņemšana

Režģi (A) nospiest uz leju un izvilkt uz augšu.

Izvelciet ārā filtra elementu (B).

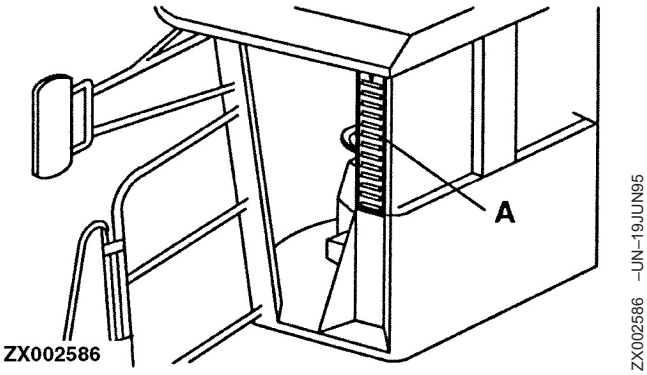


AG,CO03622,2168 –25–15MAR02–1/1

Gaisa iesūkšanas atvere

Gaisa iesūkšanas atveres ir nosegtas ar plānu plastmasas režģi (A). Režģi jātur tīru no pelavām un lapu daļām.

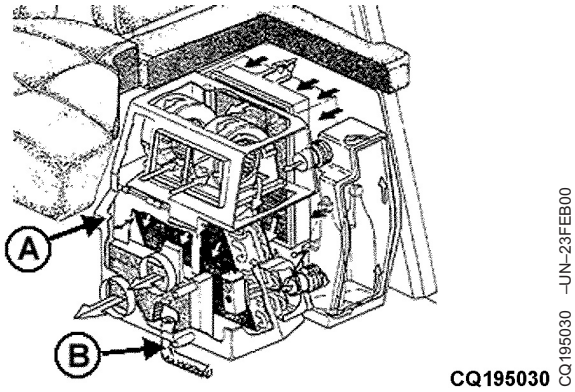
Lietot komplektā esošo rokas tīrītāju (atrodas galvenā filtra apkopes durvīs).



AG,CO03622,2169 –25–15MAR02–1/1

Kondensāta ūdens izlaišanas šļūtene

Ja korpusā (A) ir uzkrājies ūdens, tad var aizsērēt kondensāta ūdens izlaišanas šļūtene (B). Pārbaudiet, vai šļūtenē nav pārlocījumu un aizsērējumu.



AG,CO03622,2170 –25–15MAR02–1/1

Uzglabāšana

Sezonas beigās

Labības kombains pēc iespējas jāuzglabā aizsargātā, sausā vietā.

Pilnībā notīriet ražas novākšanas kombainu no iekšpuses (caur inspekcijas lūkām) un ārpuses. Pelavas un netīrumi uzsūc mitrumu, kas, savukārt, veicina koroziju.

NORĀDĪJUMS: Ja tīrīšanai lieto augstspiediena mazgāšanas iekārtas, tad ūdens strūklu nedrīkst vērst uz gultņiem.

Visas ķīļsiksnas ir jānoņem.

Notīriet visas siksnas. Nelietojiet agresīvus tīrīšanas līdzekļus. Nelietojiet benzīnu, benzolu, terpentīnu vai līdzīgus tīrīšanas līdzekļus.

Mēs iesakām tīrīšanai lietot sekojošus līdzekļus:

• ar šķidro amonjaku,

• ar ziepju sārmu, vai ar

• glicerīna spirta maisījumu attiecībā 1:10

Piedziņas siksnas jāuzglabā bez nospriegojuma un deformācijas sausā, vēsā, tumšā vietā.

Visas piedziņas ķēdes rūpīgi jānotīra un ar otu jāpārklāj ar biezas eļļas kārtu, lai izvairītos no rūsēšanas.

Iztīriet gliemežus un graudu un atlikuma elevatorus, augšējās lūkas atstājot atvērtas.

Rūpīgi iztīriet graudu bunkuru un izkraušanas gliemezi.

Rūpīgi iztīrīt visus sietus.

Slīpā transportiera grīdu iesmērēt, lai novērstu rūsēšanu. Iesmērējiet pilnībā visas kombaina vietas, kuras norādītas smērēšanas tabulā. Regulējošo skrūvju vītņu smērēšana utt. Atlaidiet atsperes vaļīgāk.

Piekrāsojiet vajadzīgajās vietās krāsu.

Hederu horizontālā stāvoklī atbalstiet uz klučiem vai nolaidiet hederu uz horizontālas, sausas pamatnes. Nolaidiet slīpā transportiera korpusu.

Visu hidraulisko cilindru brīvos kātus labi iesmērēt un pēc iespējas ievilkt iekšā.

Labības kombainu atbalstīt uz atbalstiem, lai atslogotu apriepojumu. Gaisam ir jāpaliek riepās.

Ja kombains tiek glabāts ārpusē, paceliet to ar domkratu, novietojiet uz balstiem un noņemiet riteņus. Riteņus uzglabājiet vēsā, tumšā un sausā telpā.

Visus sviru savienojumus un gultņu vietas bez smērēšanas nipeļiem ieeļļojiet ar eļļu.

Sastādiet pirms nākamās sezonas sākuma veicamo apkopes darbu sarakstu un piemērotā laikā to izpildiet. Jūsu John Deere dīleris labākā līmenī izpildīs ārpus sezonas laikā veicamos, nepieciešamos apkopes un remontdarbus.

AG,CO03622,2171 –25–26SEP03–1/1

Sezonas beigās - motors

Ja ražas novākšanas kombainu kādu laiku ir jāuzglabā (ziemas mēnešos), motora metāliskās rezerves daļas ir jāaizsargā no korozijas un degvielas sistēmu ir jāaizsargā no salīpošiem nosēdumiem.

Jāveic šādi pasākumi:

❒ Motora ārpuse rūpīgi jānomazgā (lietot auksto mazgātāju).

UZMANĪBU: Nelietojiet benzīnu!

❒ Pēc katriem diviem gadiem izlaidiet dzesēšanas šķidrumu, izskalojiet dzesēšanas sistēmu un piepildiet to ar jaunu dzesēšanas līdzekli (skatīt “Motora dzesēšanas līdzeklis”).

SVARĪGI: Dzēšanas sistēmā lietojiet tikai John Deere ieteiktos dzesēšanas šķidrumus.

❒ Atveriet rotējošā radiatora sietu un, lietojot saspiestu gaisu vai vāju ūdens strūklu, uzmanīgi iztīriet radiatora ribas.
❒ Izlaidiet motora eļļu un nomainiet filtru. Eļļa jāizlej, kamēr tā vēl ir karsta. Piepildiet kloķvārpstas korpusu ar norādītās kvalitātes un viskozitātes eļļu (atsaucoties uz “Degviela, eļļošanas materiāli, dzesēšanas šķidrums un to daudzums”).
❒ Iztukšojiet degvielas tvertni un izskalojiet to ar tīru degvielu.
❒ Pārbaudiet degvielas filtrus un iztīriet tos. Nomainiet tos, ja nepieciešams.
❒ Piepildiet degvielas tvertni, lai novērstu kondensāciju.
❒ Iztīriet motora gaisa ieplūdi un nomainiet primāro gaisa tīrītāja galveno un drošības elementus.
❒ Pārklājiet kabeļa izvadspailes ar petrolejas želeju vai smēri.
❒ Periodiski darbiniet motoru ar vidējiem apgriezieniem.

AG,CO03622,2172 –25–20AUG04–1/1

Sezonas beigās - gaisa kondicionēšanas sistēma

Iztīriet kondensatoru.

Noņemiet kompresora dzensiksnu un glabājiet to kopā ar pārējām siksnām.

AG,CO03622,2173 –25–30SEP99–1/1

Kombaina rekonservācija pēc uzglabāšanas

Pirms jaunās ražas novākšanas sezonas sākuma labības kombainu pakļaut gatavības pārbaudei. Laba mašīnas tehniskā stāvokļa nodrošināšana palīdzēs izvairīties no dārgiem remontiem nākotnē.

Pamatīgi notīriet ražas novākšanas kombaina iekšpusi un ārpusi, ja tas jau nav izdarīts pēc pēdējās ražas novākšanas sezonas. Uzlieciet atpakaļ visas siksnas un pārbaudiet siksnu nospriegojumu.

Pārregulējiet ķēžu nospriegojumu un pārliecinieties, vai graudu un atlikumu elevatoru ķēžu sistēmas ir tīras.

Notīriet slīdošos sajūgus. Iestatiet atsperu nospriegojumu (skatīt “Atlikumu elevatora slīdošā sajūga iestatīšana” nodaļā “Apkope - Piedziņas/aizsargi”).

Noslēdziet elevatoru vākus.

Labības kombainu iesmērējiet atbilstoši smērēšanas plānam.

Pēc šo darbu veikšanas labības kombainu apmēram vienu stundu darbināt ar pusapgriezieniem. Pārbaudiet visus gultņus, vai tie nepārkarst.

Pārbaudiet spiedienu riepās.

Pārbaudiet visu kombainu, pārliecinieties, ka visas skrūves ir pievilktas un fiksatori ir savās vietās.

AG,CO03622,2174 –25–20AUG04–1/1

Kombaina motora rekonservācija pēc uzglabāšanas

Pārbaudiet visas šļūteņu skavas un dzesēšanas šķidruma līmeni.

Izlaidiet motora eļļu un ielejiet jaunu, ja tas nav ticis izdarīts nobeidzot ražas novākšanas sezonu. Skatīt nodaļu “Degviela, smērvielas un dzesēšanas šķidrumi”.

Pārbaudiet visus blīvējumus, kā arī dzesēšanas iekārtas iepildīšanas daudzumus.

Pārbaudiet elektrolīta līmeni akumulatorā (skatīt “Akumulatora elektrolīta līmenis”). Ja nepieciešams, atkārtoti uzlādējiet akumulatoru.

Grieziet motoru 5 sekundes bez iedarbināšanas. Tas nodrošina pilnīgu motora iesmērēšanu.

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

ML70882,0000998 –25–29MAY06–1/2

Procedūra:

Kombainiem, kas aprīkoti ar ECU, ir nepieciešams atvienot pieslēgumu (A) no ECU (C), pavelkot fiksējošo aizturi (B), un grieziet motoru 5 sekundes.

Pievienojiet pieslēgumu atpakaļ.

Pēc tam iedarbiniet motoru un darbiniet ar maziem tukšgaitas apgriezieniem apmēram 5 minūtes.

Pārbaudiet visus vadus un blīvējumus, vai nav sūces. Griezieties pie Jūsu John Deere dīlera, ja tas nepieciešams.



CQ213210 –UN–19MAR02

A—Pieslēgums
B—Fiksators
C—ECU

ML70882,0000998 –25–29MAY06–2/2

Kombaina gaisa kondicionēšanas sistēmas rekonservācija pēc uzglabāšanas

Lai garantētu pareizu darba režīmu, gaisa kondicionēšanas sistēmai katru gadu ir nepieciešama apkope.

Iztīriet vai nomainiet sauso papīra filtru.

Cirkulējošā gaisa filtru iztīriet vai nomainiet.

Uzlieciet un nospriegojiet kompresora piedziņas siksnu.

Pārbaudiet skatu stikliņā redzamo dzesēšanas līdzekļa līmeni.

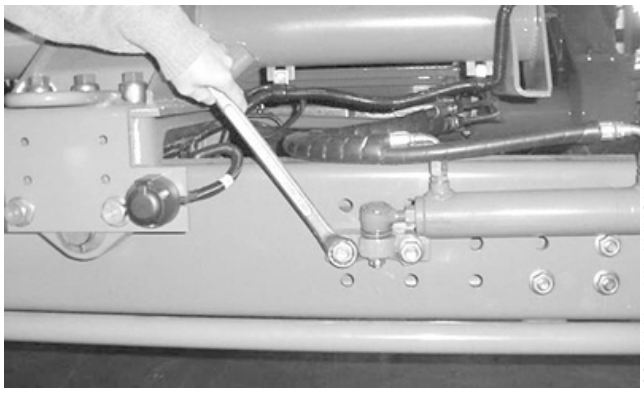
Tā ir laba ideja, pirms katras sezonas pieaicināt Jūsu John Deere dīleri pilnībā pārbaudīt sistēmu.

UZMANĪBU: Gaisa kondicionēšanas sistēmas apkopi drīkst veikt tikai Jūsu John Deere dīleris.

AG,CO03622,2176 –25–30SEP99–1/1

Kombaina četru riteņu piedziņas rekonservācija pēc uzglabāšanas

Pirms katras ražas novākšanas sezonas sākuma, pievelciet visu četru riteņu skrūves. Vajadzības gadījumā pievelciet visas skrūves.



CQ219060 –UN–26AUG03

OU83340,00003F6 –25–20AUG04–1/1

Tehniskie dati

Tehniskie dati

	1450 CWS/WTS	1550 CWS/WTS
Motors:		
Izgatavotājs	John Deere	
Modelis	6068HCQ82	6068HCQ81
Jauda	139 kW (186 zs) @ 2300 1/min un 133 kW (178 zs) @ 2400 1/min atbilstoši ECE R24 standartam (tīrā jauda). 152 kW (204 zs) @ 2300 1/min un 148 kW (198 zs) @ 2400 1/min atbilstoši ISO14936 standartam (liela jauda).	181 kW (243 zs) @ 2300 1/min un 166 kW (223 zs) @ 2400 1/min atbilstoši ECE R24 standartam (neto jauda). 196 kW (262 zs) @ 2300 1/min un 183 kW (245 zs) @ 2400 1/min atbilstoši ISO14936 (liela jauda).
Tips	Seši cilindri, līnijā, vārsti galvā, dīzelis ar turbokompresoru	
Cilindra diametrs	106,5 mm (4.2 in.)	
Virzuļa gājiens	127 mm (5 in.)	
Darba tilpums	6,8 l (1.8 U.S. gal.)	
Aizdedzes secība	1-5-3-6-2-4	
Elektriskā sistēma:		
Tips	12 V, negatīvais pols pie masas, 120 A ģenerators un 150 A akumulators	
Hidrauliskā sistēma*:		
Tips	Trīs sūkņi, elektrohidrauliskie vārsti	
Spiediens	195 - 120 bar (1740,5 - 2828.2 psi)	
Nominālā plūsma uz hederu/vadību	28,8 l/min (7.61 U.S. gal./min)	
Nominālā plūsma uz stūres sistēmu	10,5 l/min (2.77 U.S. gal./min)	
Nominālā plūsma uz tītavām	28,8 l/min (7.61 U.S. gal./min)	
Kopējā nominālā plūsma	68,1 l/min (18 U.S. gal./min)	
Stūres sistēma:		
Tips	Hidrostatiskā ar teleskopisku un izvirzāmu statni	
Iepildīšanas daudzumi		
Graudu bunkurs	6000 l (1585 U.S. gal.)	6000 l (1585 U.S. gal.) standarta vai 6800 l (1796 U.S. gal.) ar regulējamu paplašinājumu
Izkraušanas gliemezis (izkraušanas nominālā ražība)	3300 l/min (871,77 U.S. gal./min)	
Motora dzesēšanas sistēma	55 l (14.5 U.S. gal.)	
Motora karteris	32,5 l (8.6 U.S. gal.)	
Gala reduktors	4,8 l (1.27 U.S. gal.)	
Kulšanas trumuļa piedziņas samazinošā reduktora korpuss (smēre)	0,8 kg (1.76 lb)	
Bremžu sistēma (ar rezervuāru)	1 l (0.264 U.S. gal.)	
Pārnesumkārba	9,6 l (2.5 U.S. gal.)	
Degvielas tvertne	470 l (124.16 U.S. gal.)	
Logu mazgāšanas šķidruma tvertne	2,8 l (0.74 U.S. gal.)	
Hidrauliskās sistēmas tvertne	29 l (7.66 U.S. gal.)	
Hidrostatiskās sistēmas tvertne	24 l (6.34 U.S. gal.)	
* motoram darbojoties pie maksimāliem apgriezieniem un bez slodzes.		

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

	1450 CWS/WTS	1550 CWS/WTS
Transmisija:		
Tips	3 pārnesumi ar bloķēšanu	
Trokšņa līmenis kabīnē:		
EEC direktīva nr. 86/188.	Mērījumu metode atbilstoši ISO 5131, kad kabīne aizvērta. 79 dB (vidējais lielums)	
Svars bez hedera[a]		
Vidēji	10000 kg (22046.23 lb)	11400 kg (25132.7 lb)
Slīpā transportiera kamera		
Ķēžu skaits	3	4
Šķērslocekļu skaits	2 - T-profils	3 - T-profils
Garums	1,8 m (5.9 ft)	1,8 m (5.9 ft)
Sānu slīpums	+/-4 grādi - opcija	
Vertikālais sagāzums	+/-9 grādi - standarts	
Reverss	11931.2 W (16 hp)	
Kuļaparāts:		
Diametrs	610 mm (2 ft)	
Kulšanas trumuļa platums	1,3 m (4.26 ft)	
Kuļstieņu skaits	08	
Bitera diametrs	380 mm (14.96 in.)	
Kuļkurvja platums	1.3 m (4.26 ft)	
Kuļkurvja laukums	0,77 m^2 (1193.50 $in.^2$)	0,93 m^2 (1441.5 $in.^2$)
Kuļaparāta sistēma:		
Salmu kratītāju posmu skaits	05	
Salmu kratītāja garums	3,715 m (146.25 in.)	
Ventilatora diametrs	580 mm (22.83 in.)	
Ventilatora iestatīšana	elektriski, no kabīnes	
Salmu kratītāju skaits	05	06
Salmu kratītāja atdalīšanas laukums	4,83 m^2 (51.98 ft^2)	5,79 m^2 (62.32 ft^2)
Pelavu sietu laukums (ieskaitot pagarinājumu)	2,45 m^2 (26.37 ft^2)	2,95 m^2 (31.75 ft^2)
Graudu sieta laukums	1,88 m^2 (20.23 ft^2)	2,38 m^2 (25.61 ft^2)
Kopējais tīrīšanas laukums	4,60 m^2 (49.51 ft^2)	5,60 m^2 (60.27 ft^2)

[a]Visi svari, kas norādīti šajā instrukcijā ir caurmēra lielumi kombainiem, kam uzstādīti visi piederumi.

ML70882,0000999 –25–20NOV06–2/2

Apgriezienu skaiti

Norādītie ir vidējie apgriezienu skaiti, un tie var mainīties atkarībā no mašīnas. Šie apgriezieni ir doti pie palielināta ātruma pret zemi un ar ieslēgtu kuļaparātu, bez slodzes.

Motora tukšgaita	1300 1/min
Motora maksimālie apgriezieni (bez slodzes)	2550 1/min
Hidrauliskā sūkņa maksimālie apgriezieni	2615 1/min
Fiksētie slīpās kameras transportiera vārpstas apgriezieni	510 1/min
Kulšanas trumuļa standarta apgriezienu skaits	452 - 1115 1/min
Kulšanas trumuļa apgriezieni (ja reduktors atrodas stāvoklī I)	150 - 420 1/min
Kulšanas trumuļa apgriezieni (ja reduktors atrodas stāvoklī II)	380 - 1100 1/min
Bitera apgriezieni	865 ±15 1/min
Ventilatora apgriezienu skaita diapazons	550 - 1150 1/min

ML70882,000045D –25–16AUG06–1/1

Power Separator - WTS

Power Separator (WTS)		
	1450 WTS	1550 WTS
Ārējais diametrs	443 mm (17.44 in.)	
Ātrums	165 1/min	
Pirkstu skaits	15	18
Platums	1278 mm (50.31 in.)	1538 mm (60.55 in.)

ML70882,000045A –25–20MAY05–1/1

Četru riteņu piedziņa - 1450/1550 (opcija)

Četru riteņu piedziņa (1450/1550)	
Hidrauliskā motora modelis	MG 11 - 2
Maksimālais hidraulikas darba spiediens	450 bari (6500 psi)
Četru riteņu piedziņas sistēmas ietilpība*	16 l (4.23 U.S. gal.)
Nominālā plūsma lielākajam griezes momentam	1259 l/h (332.6 U.S. gal./h)
Nominālā plūsma mazākajam griezes momentam	629 l/h (166.16 U.S. gal./h)
Ieteicamās riepas	14.9-24 R1 14.9-24 R2 16.9-24 R4
Aizmugures ass iestatāmie platumi - lietojot riepas 14.9 - 24 R1	Pozīcija A - 2694 mm (106.06 in.) Pozīcija B - 2897 mm (114.05 in.) Pozīcija C - 3100 mm (122.05 in.)
Aizmugures ass iestatāmie platumi - lietojot riepas 16.9 - 24 R4	Pozīcija A - 2802 mm (110.32 in.) Pozīcija B - 3005 mm (118.31 in.) Pozīcija C - 3208 mm (126.3 in.)
Augstums (aizmugures ass augstuma izmaiņas)	60 mm (2.36 in.)
* hidrauliskais rezervuārs + četru riteņu piedziņas sistēma = 40 l (10.57 U.S. gal.)	

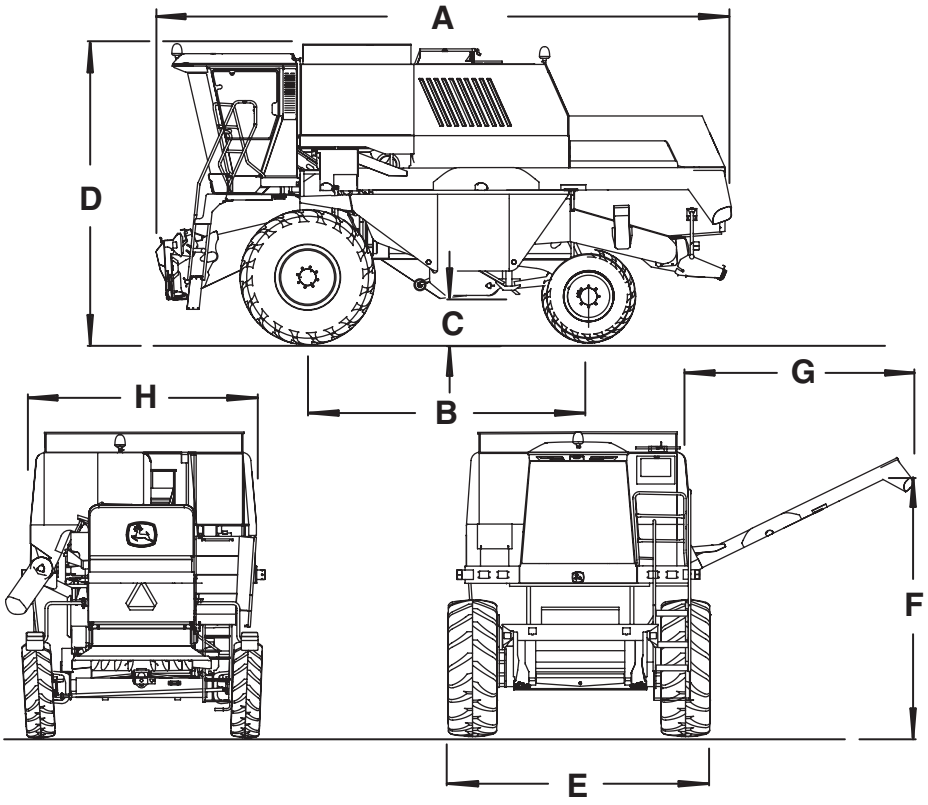
ML70882,0000459 –25–24MAR05–1/1

Riteņu konfigurācijas

Lai saņemtu papildu informāciju par jūsu kombaina riteņu konfigurācijām, sazinieties ar savu John Deere dīleri.

ML70882,000045E –25–17MAR06–1/1

Kombainu izmēri



CQ243610 –UN–01AUG05

Kombaina kopskats

A—Kopējais garums
B—Riteņu bāze
C—Kombaina klīrenss
D—Kopējais augstums
E—Priekšējā ass starp riepu ārpusēm
F—Maksimālais izkraušanas augstums
G—Izkraušanas gliemeža izvirzījums
H—Kopējais platums

Turpinājumu skatīt nākošā lappusē

ML70882,000099C –25–27MAR07–1/2

1450 un 1450 CWS/WTS kombainu izmēri ar 28.1-26 priekšējām riepām un 12.4-24 aizmugures riepām									
A	**B**	**C**	**D**	**E**	**F****	**F*****	**G****	**G*****	**H**
8,25 m (27.06 ft)	3,57 m (11.7 ft)	0,47 m (1.54 ft)	3,73 m (12 ft)	3,62 m (11.87 ft)	4,55 m (14.93 ft)	5,05 m (16.57 ft)	3,62 m (11.87 ft)	4,28 m (14.04 ft)	2,95 m (9.68 ft)
Kombainu 1450 CWS un 1450 WTS gabarīta izmēri* ar 28.1-26 priekšējām riepām un 14.9-24 aizmugures riepām									
A	**B**	**C**	**D**	**E**	**F****	**F*****	**G****	**G*****	**H**
8,25 m (27.06 ft)	3,57 m (11.7 ft)	0,47 m (1.54 ft)	3,73 m (12 ft)	3,62 m (11.87 ft)	4,55 m (14.93 ft)	5,05 m (16.57 ft)	3,62 m (11.87 ft)	4,28 m (14.04 ft)	2,95 m (9.68 ft)
Kombainu 1450 CWS un 1450 WTS gabarīta izmēri* ar 18.4-38 priekšējām riepām (dubultie riteņi) un 14.9-24 aizmugures riepām									
A	**B**	**C**	**D**	**E**	**F****	**F*****	**G****	**G*****	**H**
8,25 m (27.06 ft)	3,57 m (11.7 ft)	0,47 m (1.54 ft)	3,73 m (12 ft)	4,62 m (15.16 ft)	4,55 m (14.93 ft)	5,05 m (16.57 ft)	3,62 m (11.87 ft)	4,28 m (14.04 ft)	2,95 m (9.68 ft)
Kombainu 1550 CWS un 1550 WTS gabarīta izmēri* ar 18.4-38 priekšējām riepām (dubultie riteņi) un 16.9-24 aizmugures riepām									
A	**B**	**C**	**D**	**E**	**F****	**F*****	**G****	**G*****	**H**
8,25 m (27.06 ft)	3,72 m (12.2 ft)	0,57 m (1.87 ft)	4,16 m (13.65 ft)	4,62 m (15.16 ft)	4,55 m (14.93 ft)	5,05 m (16.57 ft)	3,62 m (11.87 ft)	4,28 m (14.04 ft)	2,95 m (9.68 ft)
1550 un 1550 CWS/WTS kombainu izmēri ar 30.5-32 priekšējām riepām un 16.9-24 aizmugures riepām									
A	**B**	**C**	**D**	**E**	**F****	**F*****	**G****	**G*****	**H**
8,25 m (27.06 ft)	3,72 m (12.2 ft)	0,57 m (1.87 ft)	4,16 m (13.65 ft)	3,92 m (12.86 ft)	4,55 m (14.93 ft)	5,05 m (16.57 ft)	3,62 m (11.87 ft)	4,28 m (14.04 ft)	2,95 m (9.68 ft)
* norādītas izmēru vidējās vērtības un tās var izmainīties atkarībā no riepu konfigurācijas.									
** tipveida izkraušanas gliemezis.									
*** garais izkraušanas gliemezis.									

ML70882,000099C –25–27MAR07–2/2

Drošības norādījumi vēlākai elektrisko un elektronisko ierīču un/vai komponentu iebūvei

Mašīna ir aprīkota ar elektroniskām komponentēm, kuru funkcijas saistītas ar elektromagnētiskiem izstarojumiem un kuras var iespaidot citu ierīču darbību. Tas var izpausties kā uzstādīto iekārtu darbības traucējumi. Iesakām šādus drošības norādījumus, kuri jāievēro:

Ja elektriskās vai elektroniskās ierīces tiek vēlāk uzstādītas uz mašīnas un pieslēgtas pie borta sistēmas, lietotājam jāpārbauda, vai uzstādīšana ietekmē elektroniku un citus komponentus. Sevišķi tas attiecas uz:

Platības skaitītāju

• Personālo datoru

• GPS (Globālās Pozicionēšanas Sistēmas) uztvērēju

Vispirms ir jārūpējas par to, lai vēlāk instalētie elektriskie/elektroniskie mezgli atbilstu pašreiz spēkā esošām EMV direktīvām 89/336/EWG un būtu apzīmētas ar CE zīmi. Ja ir uzstādīta mobilas komunikāciju iekārta (piem.: radio raidītājs, telefons utt.) tiem ir jāatbilst šādām prasībām:

- Ierīces jāuzstāda droši.

- Portatīvās vai mobilās ierīces transportlīdzeklī atļauts lietot tikai tad, ja tās ir pieslēgtas stacionārai āra antenai.

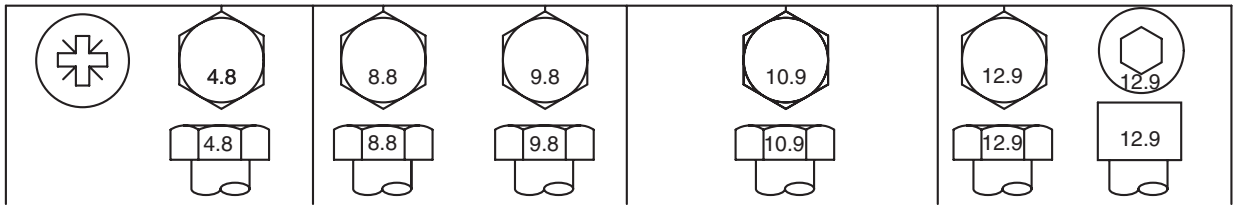
- Raidītājam jābūt uzstādītam atsevišķi no transportlīdzekļa elektronikas.

- Uzstādot antenu ir jāveic pareiza instalācija ar labu masas savienojumu starp antenu un transporta līdzekļa masu.

Montāžai, instalēšanai un maksimālai pieļaujamai strāvas padevei ir jābūt tādai, kā tas noteikts mašīnas izgatavotāja instrukcijās.

AG,CO03622,2262 –25–20AUG02–1/1

Metrisko bultu un skrūvju griezes momenti



TS1670 –UN–01MAY03

Bultskrūve vai	Grupa 4.8				Klase 8.8 vai 9.8				Grupa 10.9				Grupa 12.9			
skrūve	Eļļota[a]		Sausa[b]		Eļļota[a]		Sausa[b]		Eļļota[a]		Sausa[b]		Eļļota[a]		Sausa[b]	
Izmērs	N•m	lb-in.	N•m	lb-in.	N•m	lb-in.	N•m	lb-in.	N•m	lb-in.	N•m	lb-in.	N•m	lb-in.	N•m	lb-in.
M6	4,7	42	6	53	8,9	79	11,3	100	13	115	16,5	146	15,5	137	19,5	172
									N•m	lb-ft	N•m	lb-ft	N•m	lb-ft	N•m	lb-ft
M8	11,5	102	14,5	128	22	194	27,5	243	32	23.5	40	29.5	37	27.5	47	35
			N•m	lb-ft	N•m	lb-ft	N•m	lb-ft								
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
	N•m	lb-ft														
M12	40	29.5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	480	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Norādītie griezes momenti attiecas uz vispārīgas lietošanas gadījumiem, balstītiem uz metrisko skrūvju vai skrūvju stiprību. Šīs vērtības NAV spēkā, ja šajā rokas grāmatā noteiktām skrūvēm vai uzgriežņiem ir uzdots cits pievilkšanas moments. Nerūsējošā tērauda stiprinātājiem vai uzgriežņiem uz U-veida skrūvēm, par specifiskiem paņēmieniem skatiet pievilkšanas instrukcijas. Kontruzgriežņi ar plastikāta ieliktni vai atbortēti tērauda kontruzgriežņi ir jāpievelk griežot uzgriezni ar tabulā doto griezes momentu sausai skrūvei, ja nav citas instrukcijas, kas norāda uz specifisku paņēmienu.

Nogriežamās skrūves ir izgatavotas tā, lai pie noteiktas slodzes tās tiktu nogrieztas. Nomainot nogriežamās skrūves, vienmēr jālieto tikai tādas pašas kvalitātes skrūves. Nomainot skrūves un uzgriežņus ir jāraugās, lai attiecīgās nomaināmas detaļas būtu vienādas vai labākas kvalitātes klases. Skrūves un uzgriežņus, kas ir augstākas kvalitātes klases ir jāpievelk ar tādu pašu griezes momentu, kā agrāk lietotās detaļas. Pārliecinieties, ka vītnes ir tīras un skrūves tiek pareizi ievietotas. Ja iespējams, ar iesmērētu virsmu vai ar cinku pārklātos stiprinājuma elementus, nevis kontruzgriežņus, riteņu bultas vai riteņu uzgriežņus, jāpievelk kā norādīts specifikācijā, ja nav atsevišķas instrukcijas.

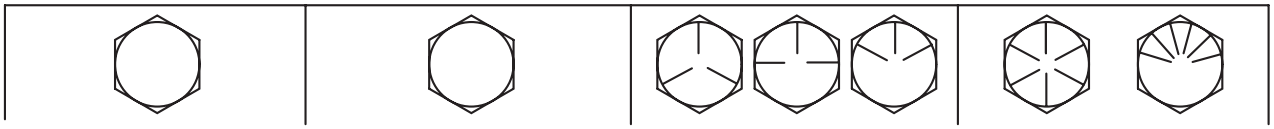
[a] "Eļļota" nozīmē pārklāta ar eļļošanas materiālu, piemēram, motora eļļu, kā arī stiprinājumi ar fosfāta un eļļas pārklājumiem, vai M20 un lielāki stiprinājumi ar JDM F13C cinka pārklājumu.

[b] "Sausa" nozīmē tīra vai ar cinku pārklāta virsma bez jebkādas smēres, vai M6 līdz M18 stiprinājumi ar JDM F13B cinka pārklājumu.

DX,TORQ2 –25–24APR03–1/1

Pievilkšanas griezes momenti collīgām skrūvēm

TS1671 –UN–01MAY03



Bultskrūve vai	SAE kvalitāte 1				SAE 2. klase[a]				SAE kvalitāte 5, 5.1 vai 5.2				SAE kvalitāte 8 vai 8.2			
skrūve	Eļļota[b]		Sausa[c]		Eļļota[b]		Sausa[c]		Eļļota[b]		Sausa[c]		Eļļota[b]		Sausa[c]	
Izmērs	N•m	lb-in.	N•m	lb-in.	N•m	lb-in.	N•m	lb-in.	N•m	lb-in.	N•m	lb-in.	N•m	lb-in.	N•m	lb-in.
1/4	3,7	33	4,7	42	6	53	7,5	66	9,5	84	12	106	13,5	120	17	150
													N•m	**lb-ft**	**N•m**	**lb-ft**
5/16	7,7	68	9,8	86	12	106	15,5	137	19,5	172	25	221	28	20.5	35	26
									N•m	**lb-ft**	**N•m**	**lb-ft**				
3/8	13,5	120	17,5	155	22	194	27	240	35	26	44	32.5	49	36	63	46
			N•m	**lb-ft**	**N•m**	**lb-ft**	**N•m**	**lb-ft**								
7/16	22	194	28	20.5	35	26	44	32.5	56	41	70	52	80	59	100	74
	N•m	**lb-ft**														
1/2	34	25	42	31	53	39	67	49	85	63	110	80	120	88	155	115
9/16	48	35.5	60	45	76	56	95	70	125	92	155	115	175	130	220	165
5/8	67	49	85	63	105	77	135	100	170	125	215	160	240	175	305	225
3/4	120	88	150	110	190	140	240	175	300	220	380	280	425	315	540	400
7/8	190	140	240	175	190	140	240	175	490	360	615	455	690	510	870	640
1	285	210	360	265	285	210	360	265	730	540	920	680	1030	760	1300	960
1-1/8	400	300	510	375	400	300	510	375	910	670	1150	850	1450	1075	1850	1350
1-1/4	570	420	725	535	570	420	725	535	1280	945	1630	1200	2050	1500	2600	1920
1-3/8	750	550	950	700	750	550	950	700	1700	1250	2140	1580	2700	2000	3400	2500
1-1/2	990	730	1250	930	990	730	1250	930	2250	1650	2850	2100	3600	2650	4550	3350

Norādītie griezes momenti attiecas uz vispārīgas lietošanas gadījumiem, balstītiem uz metrisko skrūvju vai skrūvju stiprību. NELIETOJIET šīs vērtības, ja īpašā pielietojumā noteikta cita pievilkšanas procedūra vai uzdots cits pievilkšanas moments. Plastmasas ielikt̨iem vai cilpveida tērauda tipa kontruzgriež̨iem, nerūsējošā tērauda stiprinātājiem vai uzgriež̨iem uz U-veida skrūvēm, skatiet specifiskās pievilkšanas instrukcijas. Nogriežamās skrūves ir izgatavotas tā, lai pie noteiktas slodzes tās tiktu nogrieztas. Nomainot nogriežamās skrūves jālieto tikai tādas pašas kvalitātes skrūves.

Nomainot skrūves un uzgriež̨us ir jāraugās, lai attiecīgās nomaināmas detaļas būtu vienādas vai labākas kvalitātes klases. Skrūves un uzgriež̨us, kas ir augstākas kvalitātes klases ir jāpievelk ar tādu pašu griezes momentu, kā agrāk lietotās detaļas. Pārliecinieties, ka vītnes ir tīras un skrūves tiek pareizi ievietotas. Ja iespējams, iesmērējiet parastos vai cinkotos stiprinājuma elementus, kas nav kontruzgriež̨i, rite̦ņu bultskrūves vai rite̦ņu uzgriež̨i, ja vien specifiskam pielietojumam nav doti citi norādījumi.

[a] 2. klase attiecas uz sešstūru galvskrūvēm (ne sešstūru bultskrūvēm) garumā līdz 6 in. (152 mm). Kategoriju 1 lieto sešstūru skrūvēm virs 6 in. (152 mm) garām, un jebkura garuma visu citu tipu bultām un skrūvēm.

[b] "Ieeļļota" nozīmē pārklāta ar eļļošanas materiālu, piem., motora eļļu, kā arī stiprinājumi ar fosfāta un eļļas pārklājumiem, vai 7/8 in. un lielāki stiprinājumi ar JDM F13C cinka pārklājumu.

[c] "Sausa" nozīmē tīra vai ar cinku pārklāta virsma bez jebkādas smēres, vai 1/4 līdz 3/4 in. stiprinājumi ar JDM F13B cinka pārklājumu.

DX,TORQ1 –25–24APR03–1/1

Atbilstības apliecinājums

CE

John Deere Brasil Ltda.
Av. Jorge A. D. Logemann, 600
98920-000 Horizontina - RS - Brasil

Kombainam:
Modeļi ..... 1450 CWS/WTS un 1550 CWS/WTS

atbilst ES priekšrakstiem:
98/37/EEC .....Mašīnu direktīvai
89/336/EEC .....EMC direktīvai

Horizontina, 9.maijs 2004.gads



Kombainu konstruēšanas vadītājs

CQ222660 –UN–08MAR04

ML70882,0000432 –25–01FEB05–1/1

Sērijas numuri

Tipu plāksnītes

Kombaina pļaujošo komponentu vai mezglu sērijas identifikācijas numuri ir iesisti attiecīgajā komponentā vai rūpnīcas sērijas numuru plāksnēs.

Šie numuri ir vajadzīgi pasūtot kombaina vai tā kombaina pļāvēja rezerves daļas.

Lai šie numuri būtu vēlāk pieejami, sēriju numurus ierakstiet rokasgrāmatā paredzētajās vietās.

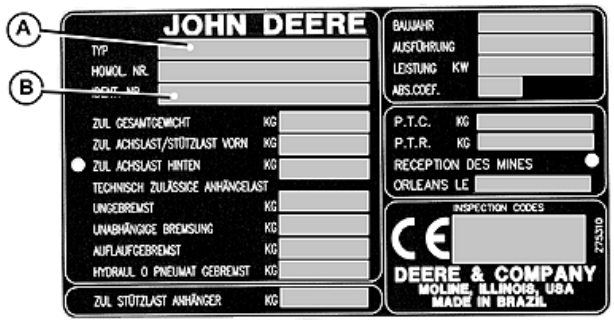
AG,CO03622,2179 –25–04OCT99–1/1

Kombaina sērijas numurs

Produkta identifikācijas numurs atrodams zem vadītāja platformas priekšējā labajā pusē.

Ierakstiet atbilstošos sērijas numurus zemāk esošajās paredzētajās tukšajās vietās:

*														*



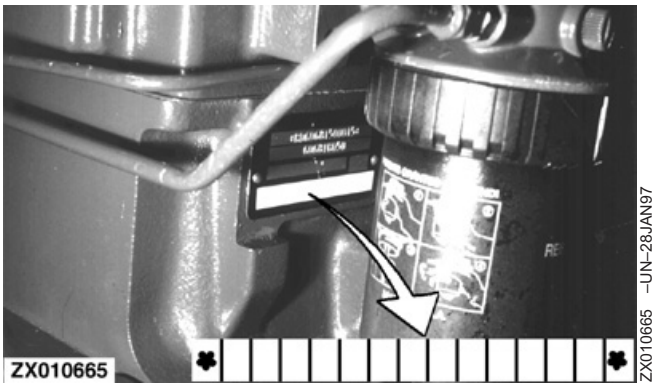
CQ204190 –UN–10APR01

A—Modelis
B—Sērijas numuri

ML70882,000099D –25–24MAY06–1/1

Motora sērijas numurs

Motora sērijas numurs kombainiem, kas aprakstīti šajā instrukcijā atrodas uz motora bloka.

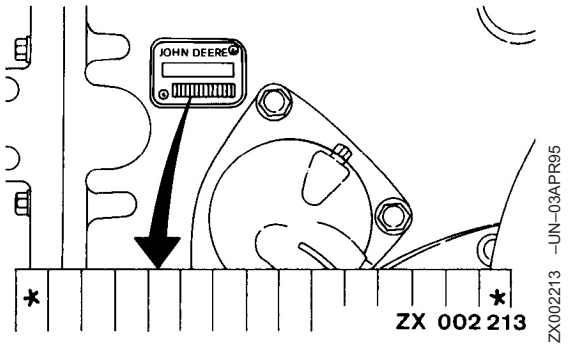


ZX010665 –UN–28JAN97

ML70882,000099E –25–24MAY06–1/1

Trīs pārnesumu transmisijas sērijas numurs

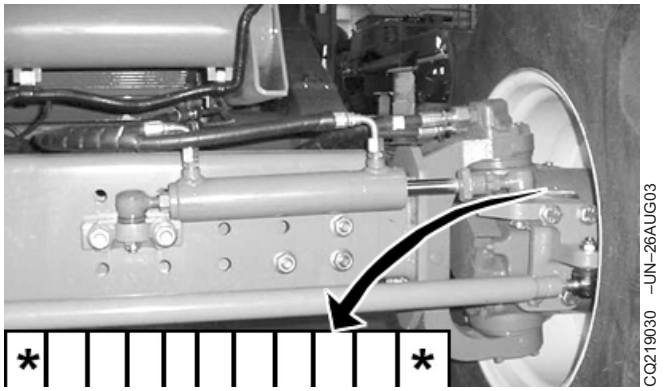
Trīs ātrumu transmisijas sērijas numurs atrodas uz transmisijas labajā pusē.



AG,CO03622,2249 –25–15MAR02–1/1

Četru riteņu piedziņas sērijas numurs

Sērijas numurs atrodas uz hidrauliskā motora korpusa pie labā riteņa.



OU83340,00003F4 –25–26AUG03–1/1

Pamatvārdu rādītājs

Lappuse

3

300 sērijas slīpā transportiera korpuss
- Hidrauliskie savienojumi 60-2
- Konveijera ķēžu nospriegojuma regulēšana .. 60-5
- Peldošā veltņa augstuma iestatīšana 60-4

300 sērijas stingrie hederi
- Peldošais režīms 55-20
- Pļaušanas stāvoklis 55-18

6

600 sērijas slīpā transportiera korpuss
- Konveijera ķēžu nospriegojuma regulēšana 60-6
- Peldošā veltņa augstuma iestatīšana 60-5
- Universālais savienojums 60-3

600 sērijas stingrie hederi
- Atgriešanās pļaušanas režīmā (AHC) 55-19
- Peldošais režīms 55-20
- Pļaušanas stāvoklis 55-18

A

Aizdedzes ieslēgšana 40-2
Aizmugures ass riteņu savirze 50-5
Aizmugures kāpnes 110-1
Aizmugures riteņu montāža 50-4
Aizmugures virziena rādītāja gaismas, aizmugures gabarītu gaismas "STOP" signāla gaismas 25-6
Akmeņu uztvērēja atvēršana 65-2
Akumulators
- Akumulatora uzlādēšana 105-2, 105-3
- Ievietošana un pieslēgšana 105-2
- Noņemšana 105-1
- Slēdzis 105-2
- Tīrīšana 105-1
- Uzglabāšana un lietošana 105-2

Analogais indikators stingrā hedera spiedienam uz zemi 20-9
Apakšējās elevatora pārbaudes atveres 75-1
Apgriezienu skaita pārslēdzamais slēdzis 15-17
Apkopes punkti
- Katru dienu 85-1
- Pēc katrām 10 stundām 85-5
- Pēc katrām 100 stundām 85-15
- Pēc katrām 1000 stundām 85-23
- Pēc katrām 1500 stundām 85-23
- Pēc katrām 200 stundām 85-17
- Pēc katrām 2000 stundām 85-23
- Pēc katrām 250 stundām 85-19
- Pēc katrām 50 stundām 85-9, 85-11
- Pēc katrām 500 stundām 85-21
- Pirmās 10 stundas 85-3
- Pirmās 100 stundas 85-13
- Pirmās 1000 stundas 85-23
- Pirmās 50 stundas 85-7

Apsildīšanas iekārtas komponenti 120-2
Ārējie spoguļi 30-8
Atbalsta punkti kombaina pacelšanai 50-5
Atlikumu elevatora kontrolspuldze 20-4
Atlikumu elevatora konveijera ķēdes spriegojums 75-1
Atlikumu elevators 75-1
Atlikumu elevators, dzensiksna 100-12
Atlikumu elevators, slīdošais sajūgs 100-12
Atlikumu gliemeža piedziņas regulēšana 100-12
Atpakaļgaitas skaņu signāls 45-3
Augstspiediena slēdzis 120-5
Augšējā konsole 15-6
Automātiskās hedera vadības sistēmas kļūdu kodi 105-12
Avārijas brīdinājuma gaismu lietošana 25-6
Avārijas gaismas signāla pārslēdzamais slēdzis 25-6

B

Bezkameru riepas 50-1
Braukšana uz priekšu un atpakaļ 45-2
Bremžu iekārtas bremžu šķidrums 35-3
Bremžu sistēma 115-1

C

Ceļa gaismas 25-1

Č

Četru riteņu piedziņa
- Ass augstuma vadības iestatījums 50-6
- Ass platuma iestatīšana 50-6

D

Darba gaismu pārslēdzamais slēdzis
- Izkraušanas gliemezis 25-2
- Kabīnes jumts 25-2

Darba prožektori uz vadītāja platformas un pie spoguļu turētājiem 25-3
Darba režīmu monitors 20-18

Lappuse

Darbība tropiskajos apstākļos 40-2
Daudzfunkciju vadības svira 15-3
  Pogu funkcijas 15-4
Daudzfunkciju vadības sviras pogu funkcijas 15-4
Degviela
  Dīzelis 80-2, 80-3
  Eļļošanas spējas 80-7
Degvielas filtra nomaiņa 90-7
Degvielas filtra tīrīšana ūdens atdalītājā 90-6
Degvielas iekārtas atgaisošana
  Kad atgaisot sistēmu 90-8
Degvielas līmenis 35-2
Degvielas līmeņa rādītājs 20-8
Degvielas sistēma 35-4
Degvielas tvertnes piepildīšana 80-1
Degvielas tvertnes vāks 90-5
Dīzeļdegviela 80-2, 80-3
Dīzeļdegvielas eļļošanas spējas 80-7
Dokumentu nodalījums 30-6
Drosele 15-17
Drošības josta 30-5
Drošības tehnikas uzlīmju attēli 10-1
Drošinātāji 105-8
Drošinātāju un releju plate 105-8
Dzensiksnu nospriegojums 100-3
Dzesēšanas kaste 30-6
Dzesēšanas līdzekļa līmenis 120-4
Dzesēšanas sistēma 90-9
Dzesēšanas šķidruma temperatūras indikators ... 20-9
  Dzesēšanas šķidrums Dīzeļmotori 80-4

E

Elevatora gliemežtransportieri 75-2
Eļļa dīzeļmotoriem 80-6
Eļļa motora piestrādes laikā 80-5
Eļļa transmisijai 80-8

G

Gaisa iesūkšanas atvere 120-7
Gaisa iesūkšanas sistēma 90-9
Gaisa komforta sēdeklis 30-4
Gaisa kompresors
  Eļļas nomaiņa 95-2
  Siksnas nomaiņa 90-14
Gaisa kondicionēšanas sistēmas komponenti ... 120-1
Gaisa kondicioniera kompresors
  Siksnas nomaiņa 90-14
Gaisa spiediens riepās 50-8
Gaisa tvertnes iztukšošana 95-1
Gala reduktora eļļa 115-5

Lappuse

Gala reduktors 115-5
Gala reduktoru eļļas maiņa 115-5
Galvenā konsole 15-2
Galvenais elektriskais bloks, izņemšana 105-6
Galvenās kombaina regulēšanas tabula 55-15
Graudu atdalīšanas process 55-2
Graudu attīrīšanas process 55-2
Graudu bunkura apakšējā gliemeža pārseguma
  plates 75-3
Graudu bunkura apgaismojuma pārslēdzamais
  slēdzis 25-4
Graudu bunkura inspekcijas lūka 75-1
Graudu bunkura izkraušanas gliemeža un
  padeves ķēdes nospriegojuma
  regulēšana 100-14
Graudu bunkura kontrolspuldze (Pilns) 20-7
Graudu bunkura paplašinājums
  Darba stāvoklis 75-2
  Piekļūšana bunkuram 75-3
  Transporta stāvoklis 75-2
Graudu bunkura šķērsgliemeža piedziņas
  ķēdes regulēšana 100-13
Graudu bunkura vāks 75-2
Graudu elevatora augšējā pārsega tīrīšana 75-3
Graudu galda atvēršana 65-13
Graudu savākšanas process 55-3
Graudu sietu demontāža 65-12
Graudu zudumi
  atdalīšanas sistēmā 55-8
  kulšanas sistēmā 55-8
  Problēmu apzināšana 55-3
  tīrīšanas sistēmā 55-8
  Zudumu iemesli 55-7
  Zudumu samazināšana 55-12
Graudu zudumu novēršana - vispārīgi
  norādījumi 55-9
Graudu zudumu novēršanas vispārīgi
  norādījumi 55-9
Graudus aizturošā plāksne 65-12
Graudus aizturošās plāksnes ieregulēšana 65-12

H

Hedera AHC kalibrēšanas procedūra - soli
  pa solim 105-17
Hedera līmeņa pārbaude 60-2
Hedera pacelšanas un nolaišanas ātruma
  iestatīšana 110-4
Hektāru skaitītājs 20-22
  Taustiņu funkcijas 20-23
Hidraulikas eļļas maiņa 110-5
Hidrauliskā eļļa 80-9
Hidrauliskā sistēma
  Apraksts 110-2

Lappuse

Hidrauliskā sūkņa siksnas nospriegojuma
regulēšana 100-4
Hidrauliskās eļļas filtra kontrolspuldze 20-5
Hidrauliskās eļļas un filtra nomaiņa 110-5
Hidrauliskās sistēmas eļļas atgaisošana 110-5
Hidrauliskās sistēmas eļļas līmenis 35-1
Hidrauliskās vadības bloka vārstu funkcijas 110-4
Hidraulisko vārstu bloks
Spiediena drošības vārsti 110-3
Hidrostatiskās piedziņas eļļas un filtra
nomaiņa 115-4
Hidrostatiskās piedziņas komponenti 115-3
Hidrostatiskās sistēmas eļļas līmenis 35-2
Hidrostatiskās transmisijas eļļas temperatūras
kontrolspuldze 20-3

I

Ieregulējiet sānu atstarpi starp kulšanas trumuļa
zariem un kuļkurvja zariem 65-7
Iesmidzināšanas sprauslu pārbaude 90-8
Indikatoru kontrolspuldzes 20-1
Informācija par pārvadāšanu 45-4
INFO-TRAK monitora funkcijas 20-11
INFO-TRAK monitora kļūdu kodi 105-11
INFO-TRAK monitors 20-10
Instruktora sēdeklis 30-5
Instrumentu kaste 90-2
Izkraušanas gliemezis
Gliemeža piedziņas ķēdes regulēšana 100-15
Izplūdes gāzu sistēma 90-9
Izvairieties no hidrostatiskās sistēmas
pārkaršanas 45-3

K

Kabīne, cirkulējošā gaisa filtra noņemšana 120-7
Kabīnes filtri 120-5
Kabīnes gaisa filtri
Tīrīšana 120-6
Kabīnes gaisa filtrs
Izņemšana 120-6
Kabīnes iekšējais apgaismojums 30-8
Kabīnes jumta un izkraušanas gliemeža darba
prožektori 25-2
Kājas bremzes regulēšana 115-2
Kājas bremžu darbība 30-7
Klimata iekārtas kontrolspuldze
(augstspiedienam) 20-8
Kloķvārpstas dempfera pārbaude 90-20
Kombaina darbība 55-1
Kombaina eļļošana 35-4
Kombaina regulēšana
Vispārīgi norādījumi 55-14
Kombaina sākotnējā ieregulēšana 20-16
Kombaina vilkšana 45-6
Kombainu izmēri 130-5
Kondensāta ūdens izlaišanas šļūtene 120-7
Kondensatora tīrīšana 120-5
Konsoles potenciometri 15-2
Kontrolspuldze
Avārijas Stop 20-2
Četru riteņu piedziņa 20-8
Graudu bunkurs piepildīts par 3/4 20-7
Izkraušanas gliemezis 20-7
Motora dzesēšanas šķidruma
temperatūra 20-2, 20-8
Motora eļļas spiediens 20-2
Motora gaisa filtrs 20-6
Motora gaisa ieplūdes temperatūra 20-6
Sastrēgumi 20-3
Kulšanas trumuļa apgriezienus samazinošais
reduktors - darbība 65-3
Kulšanas trumuļa dzensiksnas vadīklas
regulēšana 100-7
Kulšanas trumuļa kontrolspuldze 20-6
Kulšanas trumuļa kuļstieņi 65-2
Kulšanas trumuļa sānu inspekcijas lūkas 65-1
Kulšanas trumuļa trauksmes punkta
iestatīšana 20-15
Kulšanas trumuļa variatora piedziņas siksna
Noņemšana kombainiem ar redukcijas
reduktoru 100-10
Noņemšana kombainiem bez samazinošā
reduktora 100-9
Sagatavošanās siksnas nomaiņai 100-8
Kuļaparāta dzensiksnas nomaiņa 100-6
Kuļaparāts
Sistēmas iestatīšana 55-2
Kuļkurvja pagarinājuma iestatīšana 65-4
Kuļkurvja un kuļtrumuļa iestatīšana 65-4
Kuļkurvja zobu segplāksnes 65-5
Kuļkurvja zobus nosedzošās plates 65-7
Kuļkurvja-kulšanas trumuļa spraugas
ieregulēšana 55-16
Kuļtrumulis
Priekšpuses inspekcijas lūkas vāks 65-1
Kuļtrumulis, pagriešana ar roku 65-3
Kuļtrumuļa deflektors 65-5

Ķ

Ķēdes 85-26

Lappuse

L

Labās puses rokas atbalsta vāks 30-3
Labās puses rokas atbalsts - uz priekšu un atpakaļ regulēšana 30-4
Labības kvalitātes novērtēšana 55-12
Laika iestatīšana un indicēšana 20-12
Lietojiet oriģinālās John Deere detaļas 80-11
Lietotu riepu rādiusa noteikšana 20-13

M

Maiņstrāvas ģeneratora kontrolspuldze 20-7
Maiņstrāvas ģenerators 105-3
  Siksnas nomaiņa 90-14
Mašīnas kods 20-14
Mašīnas specifisko datu ievadīšana 20-14
Motora apturēšana 40-5
Motora dzesēšanas šķidruma līmenis 35-2
Motora dzesēšanas šķidrums
  Nomaiņa 90-10
Motora elektroniskās sistēmas diagnostikas indikators 20-10
Motora eļļa
  Dīzelis 80-6
  Piestrāde 80-5
Motora eļļas līmenis 35-1
Motora eļļas līmeņa pārbaude 90-3
Motora eļļas spiediena kontrolspuldze 40-3
Motora gaisa filtri
  Atvienošana 90-17
Motora gaisa filtrs
  Komponentu montāža 90-19
Motora iedarbināšana 40-3
Motora iedarbināšana ar papildu akumulatoru 40-4
Motora impulsu kods 20-14
Motora noslāpšana 40-5
Motora piestrāde 40-1
Motora savienojums ar masu 90-20
Motora uzsildīšana 40-4
Motora ventilatora siksna
  Nomaiņa 90-14
  Nospriegotāja atsperes nospriegojums 90-13
  Siksnas nodiluma pārbaude 90-13
  Ventilatora siksnas nospriegojuma pārbaude 90-13
Motors
  Gaisa filtra tīrīšana 90-18
  Motora dzesēšanas šķidruma nomaiņa 90-10
  Motora eļļas filtra un eļļas nomaiņa 90-4

Lappuse

N

Neadekvāts atlikumu saturs 55-6

P

Pagrieziena signāla indikācijas kontrolspuldze ... 25-6
Pagriežamais slēdzis
  Dzesēšanas kaste 15-15
  Gaisa kondicionēšana 15-16
  Kabīnes ventilators 15-15
  Sildītājs 15-16
Papildu akumulatora lietošana 105-3
Pārbaudiet katru dienu 35-1
Pārnesumu izvēle 45-2
Pārnesumu pārslēgšanas svira 15-14
Pārslēdzamais slēdzis
  Ceļu drošība 15-8
  Četru riteņu piedziņa 15-23
  Hedera sānu sagāzums 15-14
  Izkraušanas gliemeža virzīšana 15-11
  Kulšanas trumuļa apgriezienu skaits 15-18
  Kuļaparāta piedziņa 15-9
  Kuļkurvja atstarpes iestatīšana 15-18
  Logu stikla žāvētājs 15-11
  Priekšējā loga tīrītājs 15-17
  Tītavu horizontālā pārregulēšana 15-14
  Vējstikla mazgāšanas ierīce 15-16
  Ventilatora apgriezienu skaits 15-19
Pārslēdzamais slēdzis darba prožektoriem uz vadītāja platformas un pie spoguļu turētājiem 25-3
Pēc ilga dīkstāves laika 35-3
Pēc katras ražas novākšanas sezonas 85-25
Pelavu izkliedētāja apgriezienu iestatīšana 70-7
Pelavu izkliedētāja novirze 70-8
Pelavu izkliedētāja piedziņa 70-6
Pelavu izkliedētāja transporta stāvoklis 70-7
Pelavu izkliedētājs
  Izkliedēšanas leņķa iestatīšana 70-9
Pelavu sieta demontāža 65-11
Pelavu sietu pagarinājuma leņķa regulēšana ... 65-10
Pelavu sietu pagarinājums 65-10
Pelavu sietu pagarinātāju demontāža 65-11
Pelavu un graudu sietu tīrīšana 65-12
Peldēšanas kalibrēšanas procedūra 300 un 600 sērijas stingrais heders 105-18
Pelnu trauks 30-3
Pieeja motoram 90-2
Pieeja relejiem un diožu platei 105-6
Pieejas punkts aiz aizmugures kāpnēm 110-1
Pirms motora iedarbināšanas 40-2
Platības skaitītājs
  Aktuālās platības kontrole 20-24

Lappuse

Daļējas platības kontrole 20-24
Datuma iestatīšana 20-27
Hedera platuma iestatīšana 20-25
Kopējās platības kontrole 20-24
Laika iestatīšana 20-27
Mērījumu sistēmas nomaiņa 20-23
Paroles nomaiņa 20-29
Pulsu iestatīšana 20-26
Riepu rādiusa iestatīšana 20-24
Valodas nomaiņa 20-23
Pļaujošās platformas augstuma analogais indikators - CWS/WTS 20-9
Pretsvari 50-8
Priekšējie riteņi
Montāža 50-3
Problēmu apzināšana 55-3
Programmatūras versijas numurs 20-14

R

Ražas novākšanas kontroles monitora ieslēgšana 20-16
Ražas novākšanas kontroles monitors
Ātruma pret zemi iestatīšana 20-20
Operatīvā pārbaude 20-21
Potenciometru iestatīšana 20-19
Sensora jutības iestatīšana 20-19
Regulējamās gaisa žalūzijas 120-3
Regulēšana
Kuļkurvis 55-4
Kuļtrumulis 55-4
Sieti 55-6
Spēle gala reduktoru atloka ass gultņu korpusā 115-6
Ventilators 55-5
Riepas 35-3
Riepas un riteņi
Aizmugures riteņu uzgriežņu pievilkšanas griezes moments 50-4
Riepas velšanās rādiusa kods 20-12
Riepas velšanās rādiuss 20-12
Riepu ekspluatācija un apkope 50-1
Riepu montāža 50-2
Riepu nomaiņa 50-4
Rīsa novākšanas iekārta 65-6
Riteņi un riepas
Gaisa spiediens riepās 50-8
Rokas atbalsta ieregulēšana 30-3
Rokas atbalsta konsole 15-3
Rotējošā sieta nažu bloka nomaiņa 90-16
Rotējošā sieta piedziņas siksnas nomaiņa 90-15
Rotējošā sieta rievotās plāksnes iestatīšana 90-16
Rotējošā sieta, eļļas dzesētāja, kondensatora un radiatora tīrīšana 90-14

Lappuse

Rotējošās bākuguns gaismas 25-4
Rotējošās bākuguns pārslēdzamais slēdzis 25-4

S

Sagatavošanās eļļas augu sēklu novākšanai ... 55-17
Sagatavošanās graudaugu novākšanai 55-17
Sagatavošanās kukurūzas novākšanai 55-17
Sākotnējā hedera AHC sagatavošana kalibrēšanas procedūrai 105-16
Salmu izkliedētājs
Darba un transportēšanas pozīcijas 70-5
Deflektoru iestatīšana 70-5, 70-6
Salmu kratītāja vai Power Separator kontrolspuldze 20-4
Salmu kratītājs
Aizkars 65-9
Gultņu regulēšana 65-9
Piedziņas siksnas nospriegojuma regulēšana 100-11
Siksnas nospriegojuma regulēšana 100-10
Slīdošā sajūga regulēšana 100-11
Tipi 65-8
Zobplāksnes 65-8
Salmu smalcinātājs
Apgriezienu skaita samazināšana 70-4
Atsitēja plāksnes 70-1
Izslēgšana 70-2
Nažu nomaiņa 70-2
Pretnažu iestatīšana 70-3
Pretnažu nomaiņa 70-3
Profilakse ieslēgšanai 70-1
Sagatavošana ieslēgšanai 70-1
Siksnas nospriegošana 100-16
Saspiestā gaisa lietošana 95-1
Saspiestā gaisa sistēmas tvertne 95-1
Saspiestā gaisa šļūtenes 95-1
Saules aizsegs 30-8
Sensors
Vadītāja klātbūtne 30-3
Servisa paziņojumi INFO-TRAK monitorā 20-16
Sezonas beigās 125-1
Signāltaures poga 15-20
Siksnas 85-26
Siksnas nospriegošana
Gaisa kompresors 95-1
Gaisa kondicioniera kompresors 120-4
Sistēma darbam nogāzēs 55-7
Slēdzis
Aizmugures skata spoguļu elektriskā iestatīšana 15-17
Avārijas Stop 15-9
Hedera piedziņa 15-10
Izkraušanas gliemeža piedziņa 15-20

Lappuse

Salmu izkliedētāja deflektoru elektriskā iestatīšana 15-23
Spoguļa žāvētājs 15-9
Tītavu apgriezienu skaita regulēšana 15-12
Slēdži, tipi 15-8
Slēdžu konsole 15-5
Slīpā transportiera korpusa hidrauliskā reversa piedziņas ķēdes nospriegošana 100-6
Slīpā transportiera korpusa piedziņas siksnas nomaiņa 100-5
Slīpā transportiera korpuss, priekšējās plaknes leņķa iestatīšana 60-5
Slīpā transportiera korpuss/hedera reverss 15-22
Slīpā transportiera piedziņa hederam 100-4
Slīpā transportiera slīdošā sajūga regulēšana 100-4
Slope Master sistēma darbam nogāzēs 65-11
Smēres
EP smēre un plaša pielietojuma smēre 80-10
Smērviela
Uzglabāšana 80-10
Solenoīdu vārsti (galvenais hidraulikas bloks) 105-9
Speciālais komplekts kukurūzas kulšanai 65-13
Speciālas bitera dilšanas plates 65-4
Spiediena akumulatori 110-6
Startera motora relejs 105-7
Startera slēdzis 15-21
Starteris 105-4
Stāvbremze 30-7, 115-2
Stāvbremzes atbrīvošana 30-8
Stāvbremzes kontrolspuldze 20-2
Stāvgaismas un priekšējās gaismas pārslēdzamais slēdzis 25-1
Stūra statnis 15-5
Stūres iekārta un vadīšana 45-1
Stūres kolonna 15-7
Stūres rata kolonnas augstuma ieregulēšana 30-6
Stūres rata kolonnas slīpuma leņķa ieregulēšana 30-

Lappuse

Tehniskie dati 130-1
Apgriezienu skaiti 130-3
Četru riteņu piedziņa - 1450/1550 130-4
Power Separator - WTS 130-3
Riteņu konfigurācijas 130-4
Termostats
Nomaiņa 90-12
Tipu plāksnītes 135-1
Tīrīšana
Kabīnes logi 30-2
Logu tīrītājs 30-2
Servisa gaisma 30-2
Tīrīšanas sistēma 65-10
Ventilatora variatora piedziņas siksnas nomaiņa 100-11
Tīrīšanas sistēmas iekšējais apgaismojums 25-5
Tīrītāja vadīklas un savienojošie stieņi 65-9
Tīro graudu elevatora dzensiksnas regulēšana 100-13
Tīro graudu elevatora kontrolspuldze 20-5
Tīro graudu elevators 75-1
Konveijera ķēdes nospriegojuma regulēšana 75-4
Slīdošā sajūga regulēšana 100-13
Tītavas
Apgriezienu iestatīšana 15-13
Mikroslēdžu stāvokļi 105-20
Tītavu apgriezienu skaita vadības plate
Kļūdu kodi 105-21
Tītavu apgriezienu skaita vadības plates mikroslēdžu stāvokļi 105-20
Tītavu apgriezienu vadības plates kļūdu kodi 105-21
Tītavu aploces ātruma regulēšana 15-13
Transmisija
Eļļas nomaiņa 115-5
Transmisijas eļļa 80-8, 115-5
Transmisijas eļļas maiņa 115-5
Transmisijas pārnesuma attiecības kods 20-14
Transportēšana pašgaitā 45-5
Trīspakāpju hidrauliskais sūknis 110-3

Š

Šajā lietošanas instrukcijā aptvertie kombaini 00-1

T

Tālās gaismas kontrolspuldze 25-1
Tālās gaismas pārslēdzamais slēdzis 25-1

U

Ugunsdzēšanas aparāta atrašanās vieta 30-7
Ugunsdzēšanas aparāts 30-7
Uzglabāšana, smērvielām 80-10
Uzglabāšanas kaste labās puses rokas atbalstā 30-3

Lappuse

V

Vadības ierīces un instrumenti; kopējais
izvietojums 15-1
Vadības ierīču un instrumentu kopējais
izvietojums 15-1
Variatora vadības hidraulikas regulēšana 100-7
Vārpstu apgriezienu aizsardzības monitors 20-17
Ventilatora apgriezienu skaita iestatīšana 15-19
Ventilatora kontrolspuldze 20-5
Ventilatora trauksmes punkta iestatīšana 20-15
Ventilatora variatora apgriezieni, piedziņa
siksnas nospriegojuma regulēšana 100-11
Ventilatora vēja plūsmas virziena regulēšana ... 65-13
Virziena rādītāja svira 25-6
Vispārīga informācija par kombaina
regulēšanu 55-14

Z

Zemspiediena slēdzis 120-5
Zudumi
Zudumu mērīšana 55-10
Zudumu procenta aprēķins 55-10
Zudumi hederā 55-7

John Deere atvieglo Jūsu darbu

John Deere rezerves daļas

Mēs piegādājam Jums visīsākā laikā oriģinālās John Deere rezerves daļas un līdz ar to, ļaujam izvairīties no garām dīkstāvēm.

Tā kā mums ir plaša, labi izveidota noliktavu saimniecība - mēs vienmēr varam apmierināt Jūsu vajadzības.



TS100 –UN–23AUG88

DX,IBC,A –25–04JUN90–1/1

Pareizie instrumenti

Precīzie instrumenti un pārbaudes ierīces ļauj mūsu klientu dienestam ātri noteikt un novērst traucējumus lai taupītu Jūsu laiku un naudu.



TS101 –UN–23AUG88

DX,IBC,B –25–04JUN90–1/1

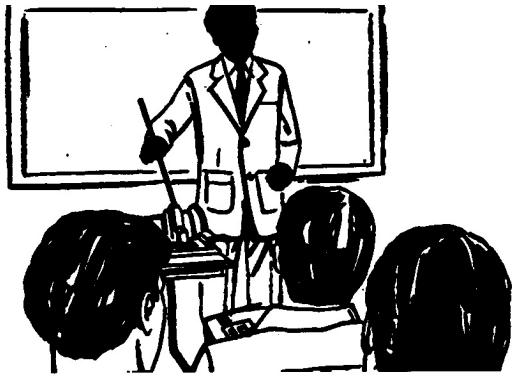
Augsti kvalificēts klientu dienesta tehniskais personāls

John Deere servisa apkopes darbinieki nepārtraukti pilnveido savas zināšanas.

Apmācības skolā notiek regulāri, lai personāls labi pārzinātu Jūsu tehniku un kvalitatīvi to apkalpotu.

Rezultāts?

Tā ir pieredze, uz kuru Jūs variet balstīties!



TS102 –UN–23AUG88

DX,IBC,C –25–04JUN90–1/1

Ātra palīdzība tieši vajadzīgajā vietā

Mēs varam Jums palīdzēt ātri un efektīvi, un vispirms tur, kur Jums šī palīdzība ir visvairāk vajadzīga.

Mēs remontējam pie Jums vai mūsu darbnīcās bez jebkādām problēmām: Nāciet pie mums un uzticieties mums.

JOHN DEERE IR PĀRDOMĀTS KLIENTU APKALPOŠANAS DIENESTS: Mēs būsim pieejami tad, kad Jums tas būs nepieciešams.



TS103 –UN–23AUG88

DX,IBC,D –25–04JUN90–1/1