

Bac de ramassage de 14 boisseaux à bennage à partir du siège



JOHN DEERE

LIVRET D'ENTRETIEN

Bac de ramassage de 14 boisseaux
à bennage à partir du siège

OMTCU35717 ÉDITION C6 (FRENCH)

John Deere Turf Care

Édition nord-américaine
Printed in U.S.A.



Introduction

Utilisation du livret d'entretien

Lire le livret d'entretien en entier, surtout les instructions relatives à la sécurité, avant de faire fonctionner la machine.

Ce livret est très important quant à l'utilisation de la machine.
Conserver tous les livrets dans un endroit facile d'accès.

Suivre les recommandations d'utilisation et de sécurité dans le livret d'entretien de l'accessoire et dans celui de la machine pour une utilisation et un entretien appropriés et sûrs de l'accessoire.

Si le livret relatif à l'accessoire comprend une section intitulée « Préparation de la machine », ceci signifie qu'un changement devra être effectué sur le tracteur ou la machine avant d'installer ce dernier. Les sections « Assemblage » et « Installation » de ce manuel fournissent des informations qui permettent d'assembler et d'installer l'accessoire sur le tracteur ou le véhicule. Utiliser la section « Service » afin d'effectuer les réglages nécessaires et un service de routine sur l'accessoire.

En cas de questions ou préoccupations relatives à l'assemblage, l'installation ou au fonctionnement de cet accessoire, consulter le concessionnaire le plus proche ou appeler le centre du service à la clientèle de John Deere au 1-800-537-8233.

Les informations relatives à la garantie de l'accessoire de John Deere se trouvent dans la garantie fournie avec le tracteur ou le véhicule de John Deere.

Table des matières

Table des matières

Introduction	2
Identification du produit	3
Autocollants de sécurité—Avec texte	4
Autocollants de sécurité—Sans texte	5
Sécurité	6
Préparation du véhicule	7
Assemblage	13
Pose	26
Dépose et remisage	32
Fonctionnement	33
Intervalles d'entretien	34
Entretien	35
Réglages	38
Pannes et remèdes	40
Caractéristiques	40
Service qualité	40

Identification du produit

Compatibilité du produit

- Le bac incorporeur de 14 boisseaux est compatible avec le Z997R ZTrak.

Enregistrement des numéros d'identification

Soufflante

Numéro de série (075001-)

Toujours fournir le numéro de modèle et le numéro de série du produit en cas d'appel à un centre d'entretien agréé pour des informations relatives à l'entretien.

Savoir où se trouve le numéro de série (A) de l'équipement. Noter ces informations aux emplacements prévus ci-dessous.



TCAL45109—UN—10APR13

DATE D'ACHAT:

NOM DU CONCESSIONNAIRE:

N° DE TÉLÉPHONE DU CONCESSIONNAIRE:

NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A):

Trémie

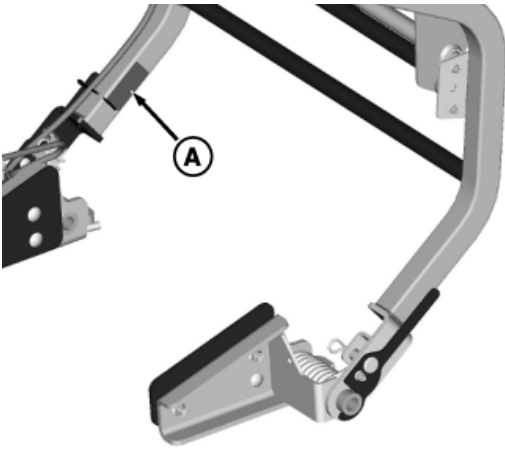
Numéro de série (010001 -)

Toujours fournir le numéro de modèle et le numéro de série du produit en cas d'appel à un centre d'entretien agréé pour des informations relatives à l'entretien.

Savoir où se trouve le numéro de série (A) de l'équipement. Noter ces informations aux emplacements prévus ci-dessous.

Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

Autocollants de sécurité—Avec texte



TCT009676—UN—19DEC13

DATE D'ACHAT:

NOM DU CONCESSIONNAIRE:

N° DE TÉLÉPHONE DU CONCESSIONNAIRE:

NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A):

Autocollants de sécurité—Avec texte

Explication des autocollants de sécurité de la machine



MXAL42363—UN—22MAY13

Les autocollants de sécurité représentés dans cette section sont placés à des endroits importants de la machine pour attirer l'attention sur certains dangers éventuels.

Sur les autocollants de sécurité de la machine, ce symbole de mise en garde est accompagné du terme DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves.

Le cas échéant, le livret d'entretien explique également les dangers éventuels dans des messages de sécurité spéciaux précédés du terme ATTENTION et du symbole de mise en garde.

Remplacer les autocollants de sécurité manquants ou endommagés. Utiliser ce livret d'entretien pour connaître le placement correct des autocollants de sécurité.

Des pièces et composants provenant de fournisseurs peuvent être porteurs d'informations supplémentaires relatives à la sécurité non reproduites dans ce livret d'entretien.

Autocollants de sécurité et livret d'entretien en français ou en espagnol

Des livrets d'entretien et des autocollants de sécurité en français et en espagnol sont disponibles pour cette machine auprès des concessionnaires John Deere agréés. Voir le concessionnaire John Deere.

NOTE: Les autocollants avec et sans texte sont illustrés. Cette machine n'est équipée que de l'un de ces types d'autocollants.

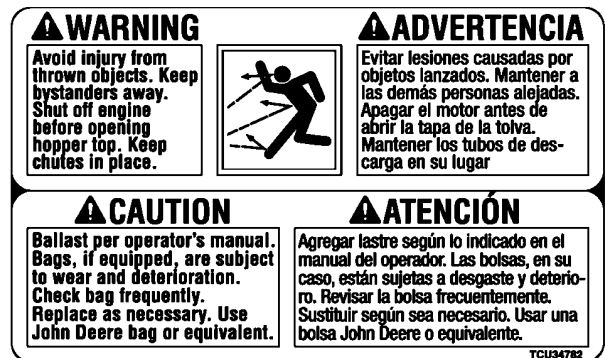
Danger



TCAL45111—UN—10APR13

Éviter les blessures causées par la lame rotative et les objets projetés. Ne pas utiliser la soufflante tant que le récupérateur d'herbe complet n'est pas en place. Arrêter le moteur avant toute opération de débouillage ou d'entretien.

Avertissement/Attention



TCAL45113—UN—10APR13

AVERTISSEMENT

Risque de blessure par projection d'objets. Veiller à ce que personne ne se trouve à proximité. Arrêter le moteur avant d'ouvrir le couvercle du bac incorporateur. Maintenir les goulottes en place.

ATTENTION

Lester la machine en suivant les instructions figurant dans le livret d'entretien. Les sacs (suivant équipement) s'usent et se détériorent. Vérifier souvent le sac. Remplacer si nécessaire. Utiliser un sac John Deere ou équivalent.

Avertissement



TCT009677—UN—19DEC13

Autocollants de sécurité—Sans texte

- Pour éviter les blessures, ne pas approcher les mains et les doigts de cette zone.

Avertissement



TCAL45115—UN—10APR13

- Pour éviter toute blessure par des courroies en rotation, veiller à ce que tous les garants et toutes les protections soient en place.

Autocollants de sécurité—Sans texte

Compréhension des autocollants de sécurité de la machine sans texte

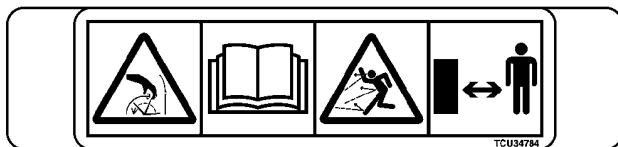


TCT005498—UN—11SEP12

Des autocollants de sécurité sont apposés à différents endroits importants sur cette machine pour signaler les dangers potentiels. Chaque danger est identifié par un pictogramme dans un triangle d'avertissement. L'illustration adjacente indique les mesures à prendre pour éviter les blessures. Un récapitulatif de ces autocollants de sécurité, de leur emplacement, ainsi qu'une courte explication de leur signification se trouvent ci-après dans cette section.

Il peut exister des informations supplémentaires relatives à la sécurité sur des pièces et des composants provenant de fournisseurs qui ne sont pas reproduites dans ce livret d'entretien.

Éviter les blessures causées par les lames rotatives et les objets projetés



TCT009678—UN—19DEC13

Éviter les blessures causées par la lame rotative et les objets projetés. Ne pas utiliser la soufflante tant que le récupérateur d'herbe complet n'est pas en place. Arrêter le moteur avant toute opération de débouillage ou d'entretien.

Risque de blessure par projection d'objets, lester la machine en suivant les instructions figurant dans le livret d'entretien



TCT009680—UN—19DEC13

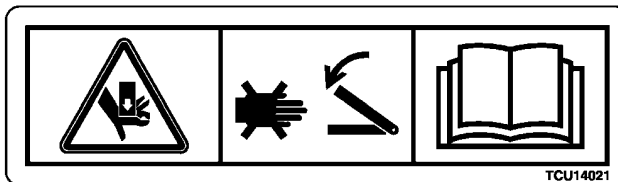
AVERTISSEMENT

Risque de blessure par projection d'objets. Veiller à ce que personne ne se trouve à proximité. Arrêter le moteur avant d'ouvrir le couvercle du bac incorporateur. Maintenir les goulottes en place.

ATTENTION

Lester la machine en suivant les instructions figurant dans le livret d'entretien. Les sacs (suivant équipement) s'usent et se détériorent. Vérifier souvent le sac. Remplacer si nécessaire. Utiliser un sac John Deere ou équivalent.

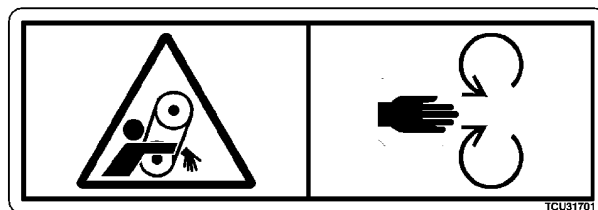
Risque de blessure des mains et des doigts



TCT009681—UN—19DEC13

Pour éviter les blessures, ne pas approcher les mains et les doigts de cette zone.

Risque de blessure due aux courroies en rotation



TCT009682—UN—03FEB14

Pour éviter toute blessure par des courroies en rotation, veiller à ce que tous les garants et toutes les protections soient en place.

Sécurité

Lire la section Sécurité du livret d'entretien

Lire les consignes générales de sécurité pour l'utilisation, contenues dans le livret d'entretien pour toute information supplémentaire relative à la sécurité.

Utilisation en toute sécurité

Avant toute utilisation, lire, comprendre et suivre toutes les instructions figurant dans le livret de cet équipement et dans le livret d'entretien de la machine, ainsi que les autocollants de sécurité figurant sur l'équipement.

Utiliser un lest avant approprié. Déposer le lest une fois le bac de ramassage déposé.

La trémie dépasse de la machine. Faire attention aux objets environnants en prenant des virages serrés.

Ne pas faire fonctionner le système de ramassage de matériau si le récupérateur d'herbe n'est pas en place avec la trémie bien installée.

Ne transporter personne sur la tondeuse ou sur le bac de ramassage. Les passagers risquent d'être blessés, heurtés par des objets ou projetés hors de la machine. Ils risquent également de gêner la visibilité du conducteur et d'entraîner une collision.

Avant la pose ou la dépose de la trémie :

- Arrêter l'unité de coupe.
- Désenclencher l'unité de coupe ou la PdF.
- Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.
- Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège du conducteur.

Avant de faire reculer la machine:

- Arrêter la machine.
- S'assurer de l'absence d'enfants derrière la trémie.
- Ne laisser personne se tenir à proximité lors du déchargement du bac de ramassage.

Fonctionnement en toute sécurité sur les pentes :

- Vider le bac de ramassage lorsqu'il est à moitié plein.
- Ne pas utiliser sur les pentes raides.
- Ralentir avant les virages.
- Éviter les démarrages et arrêts brusques.
- Ne pas garer une machine munie d'un bac de ramassage sur une pente.

Entretien du tuyau :

- Le flexible est sujet à l'usure et la détérioration.
- Vérifier régulièrement l'état du flexible et le remplacer au besoin.
- Utiliser un flexible John Deere ou un autre flexible équivalent pour satisfaire aux normes de sécurité.

Stationnement en toute sécurité

1. Arrêter la machine sur une surface plane et non sur un terrain en pente.
2. Désengager les lames de la tondeuse et tous les autres équipements.
3. Abaisser les équipements au sol.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur.
6. Retirer la clé de contact.
7. Avant de quitter le fauteuil du conducteur, attendre l'arrêt du moteur et de toutes pièces en mouvement.

8. Fermer la vanne d'arrêt de carburant, si la machine en est équipée.
9. Déconnecter le câble négatif de la batterie ou retirer le(s) câble(s) de(s) bougie(s) d'allumage (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer l'entretien de la machine.

Protection des enfants

- Des accidents tragiques ont lieu avec des enfants si l'opérateur n'est pas au courant de leur présence. Éloigner les enfants lors de l'utilisation de la machine et de l'équipement et les confier à la garde d'un adulte responsable.
- Ne jamais supposer que les enfants vont rester à l'endroit où ils ont été vus pour la dernière fois. Toujours se tenir sur ses gardes en présence d'enfants. Arrêter la machine si un enfant pénètre dans l'aire de travail.
- Ne pas permettre aux enfants ni aux adultes non formés d'utiliser la machine.
- Ne pas transporter d'enfants ou les laisser monter sur un quelconque équipement ou sur la machine, même lorsque l'équipement est arrêté. Ne pas transporter d'enfants dans une petite voiture ou dans une remorque.

Risque de blessure par projection d'objets



TCAL41689—UN—08APR13

- Lors de l'utilisation du véhicule avec un bac de ramassage, veiller à ce que tous les canaux et flexibles soient fermement fixés en place. Garder la trémie fermée ou le système de ramassage de matériau en position de fonctionnement.
- Arrêter le moteur et attendre l'arrêt de toutes les pièces en mouvement avant de déposer ou de relever tout organe d'un équipement.
- Risque de blessures par pales de la turbine et projections d'objets. Déposer l'outil lorsque la machine est utilisée en mode d'évacuation latérale. Veiller à ce que la tôle défectrice soit en place sur l'unité de coupe si l'équipement est déposé.

Risque de blessures par lames rotatives



TCAL46317—UN—15APR13

- Garder les pieds et les mains à l'écart des lames en rotation et de la soufflante lorsque le moteur tourne.
- Avant d'effectuer l'entretien, arrêter le moteur et attendre que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées.
- Ne pas utiliser le système de ramassage de matériau ou l'ensacheuse tant que tous les éléments ne sont pas bien installés et verrouillés.

Entretien en toute sécurité

- Seul des adultes formés et qualifiés peuvent effectuer l'entretien de la machine.
- Avant de passer au travail, veiller à bien comprendre les instructions d'entretien. Tenir la zone de travail sèche et propre.

Préparation du véhicule

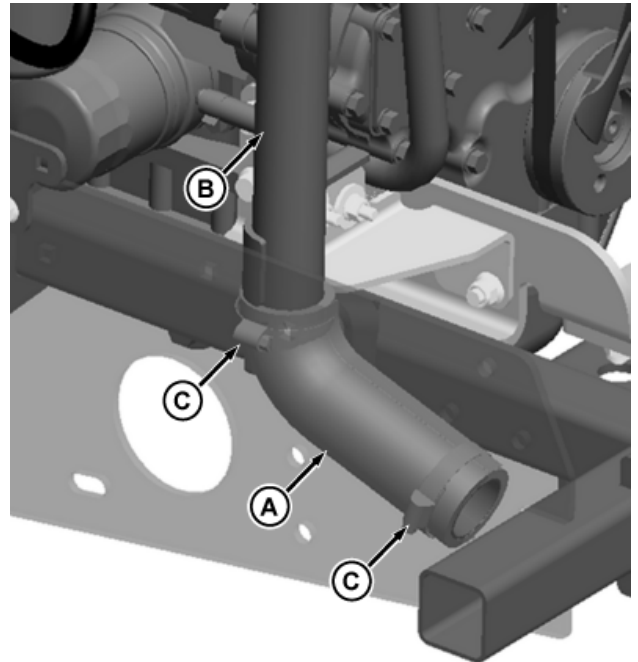
- Ne pas faire tourner le moteur dans un espace confiné où des émanations de monoxyde de carbone peuvent s'accumuler.
- Ne jamais lubrifier, entretenir ni régler la machine ou un outil en mouvement. Maintenir les dispositifs de sécurité en place et en bon état de fonctionnement. Maintenir la boulonnerie serrée.
- Éloigner les mains, pieds, vêtements, bijoux et longs cheveux des pièces en mouvement pour les empêcher de se faire happer.
- Abaisser tout outil au sol ou jusqu'à une butée mécanique présente sur l'outil avant d'effectuer l'entretien de l'outil. Désengager toute source d'alimentation et arrêter le moteur. Serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Laisser la machine refroidir.
- Débrancher la batterie ou retirer le fil de la bougie d'allumage (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer une quelconque remise en état.
- Avant tout entretien de la machine ou de l'outil, dissiper soigneusement la pression de tout composant accumulant de l'énergie, les composants hydrauliques et les ressorts par exemple.
- Relâcher la pression hydraulique en abaissant l'outil ou les unités de coupe au sol ou jusqu'à une butée mécanique et déplacer les leviers de commande hydraulique.
- Soutenir solidement tous les éléments de la machine ou de l'outil qui doivent être relevés pour l'entretien. Utiliser des chandelles ou verrouiller des loquets d'entretien pour soutenir les composants lorsque nécessaire.
- Ne jamais faire tourner le moteur si le frein de stationnement n'est pas serré.
- Veiller à ce que toutes les pièces soient en bon état et installées correctement. Effectuer les remises en état immédiatement. Remplacer les pièces usées ou détériorées. Remplacer tout autocollant de sécurité ou d'instruction usé ou endommagé.
- Vérifier toute la boulonnerie à intervalles rapprochés pour s'assurer que l'équipement peut fonctionner en toute sécurité.
- Ne pas modifier la machine ou les dispositifs de sécurité. Toute modification non autorisée apportée à la machine ou à l'équipement risque d'affecter son fonctionnement et d'en compromettre la sécurité.

Préparation du véhicule

Nomenclature du bac incorporateur

Qté	Description
2	Goupille d'arrêt à ressort
1	Interrupteur à bascule
3	Collier, enduit
1	Soudure de montant droit
1	Soudure de montant gauche
1	Porte du bac incorporateur avec autocollants
2	Plaque de renfort du châssis
1	Vis de carrosserie, M8 x 25
1	Contre-écrou, M8
10	Vis à collet carré, M12 x 40
1	Rondelle de 25 mm de diamètre extérieur
2	Broche, avec câble
6	Contre-écrou, M12
4	Vis à collet carré, M12 x 30
4	Contre-écrou, M12
3	Vis, M8x20

Montage du garant de l'échappement sur le tuyau d'échappement



TCT011381—UN—13AUG14

L'élément du châssis est illustré de manière transparente pour la clarté de l'illustration de l'emplacement du garant de l'échappement.

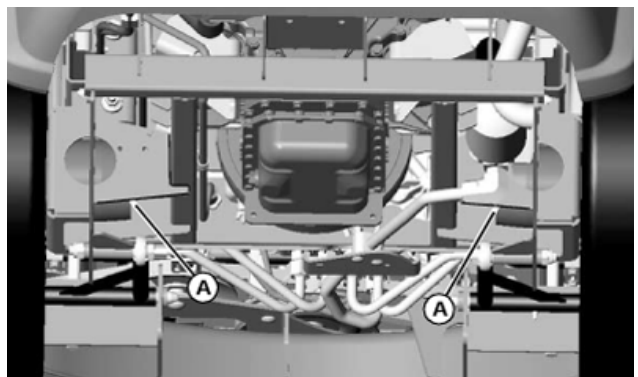
1. Placer les deux moitiés du garant de l'échappement (A) autour du coude inférieur du tuyau d'échappement (B).
2. Fixer le garant au tuyau à l'aide des deux colliers fournis (C).

Dépose des roues motrices

ATTENTION: La machine risque de basculer ou de glisser si elle n'est pas soutenue au moyen d'un dispositif de levage ou de supports appropriés.

- Utiliser un dispositif de levage sûr et adapté à la charge à soulever.
- Abaisser la machine sur des supports stables ou des chandelles et caler les roues avant l'entretien.

IMPORTANT: Lever la machine en prenant appui sur les points spécifiés du châssis. L'utilisation du pare-chocs arrière comme point de levage peut endommager le châssis.

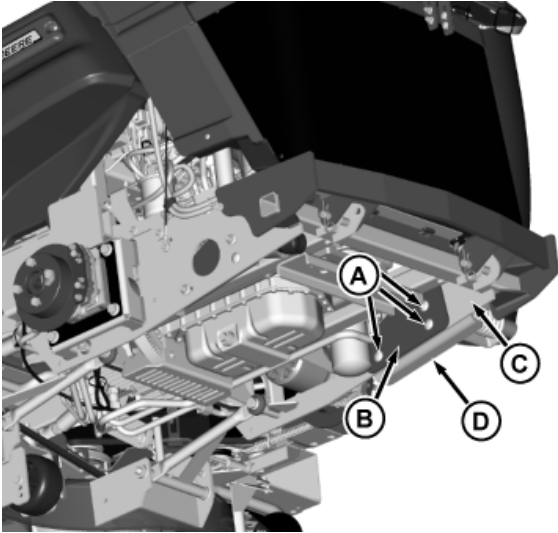


TCAL43863—UN—21MAR13

Préparation du véhicule

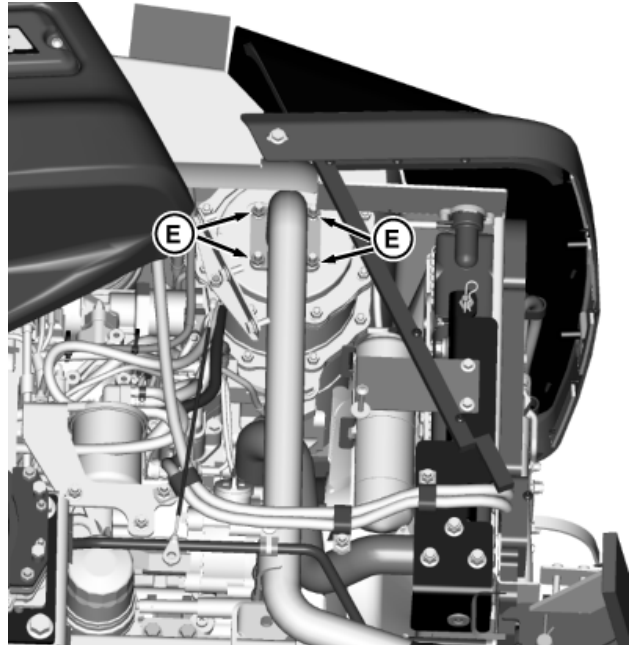
1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)
2. Déposer le capot moteur.
3. Débloquer les quatre écrous de roue.
4. Lever l'arrière de la machine avec un cric centré sous le bâti-support de roue (A) du côté de la roue à déposer.
5. Placer la machine sur des chandelles.
6. Retirer les écrous de roue.
7. Déposer la roue.

Pose des supports du châssis

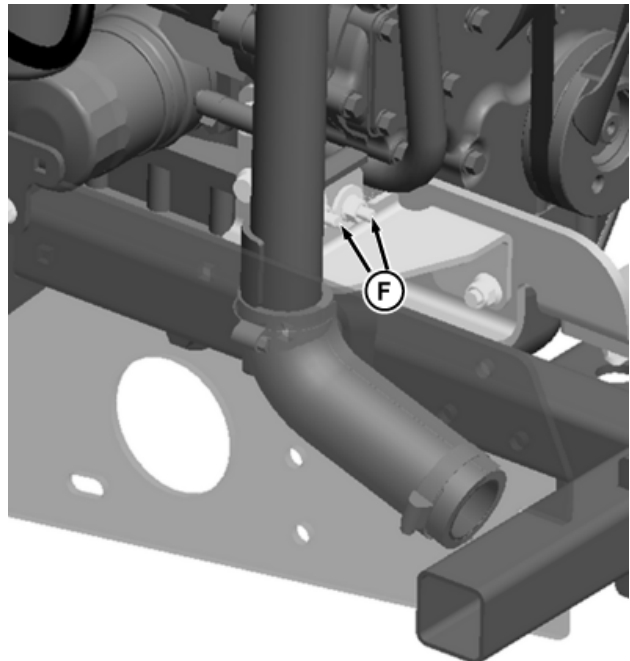


TCT009683—UN—05AUG14

1. Introduire trois vis à collet carré M12x40 (A) dans la plaque (B) et sur le côté droit du châssis (C).
2. Poser le support de montage droit (D) sur les vis et le fixer au châssis avec trois écrous autobloquants à embase M12.



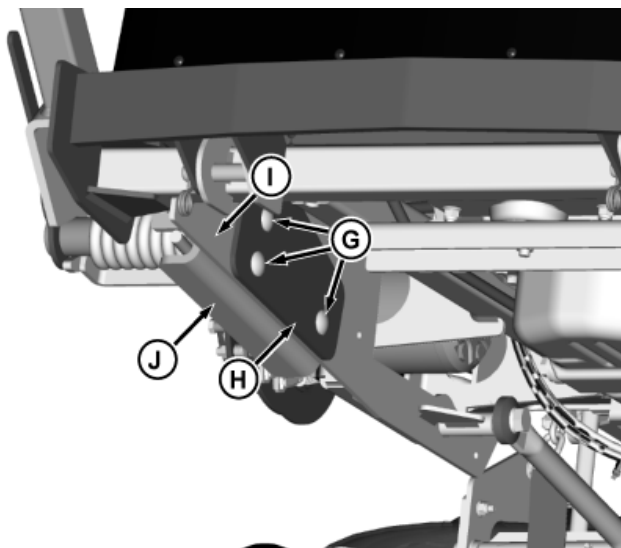
TCT011385—UN—06AUG14



TCT011386—UN—13AUG14

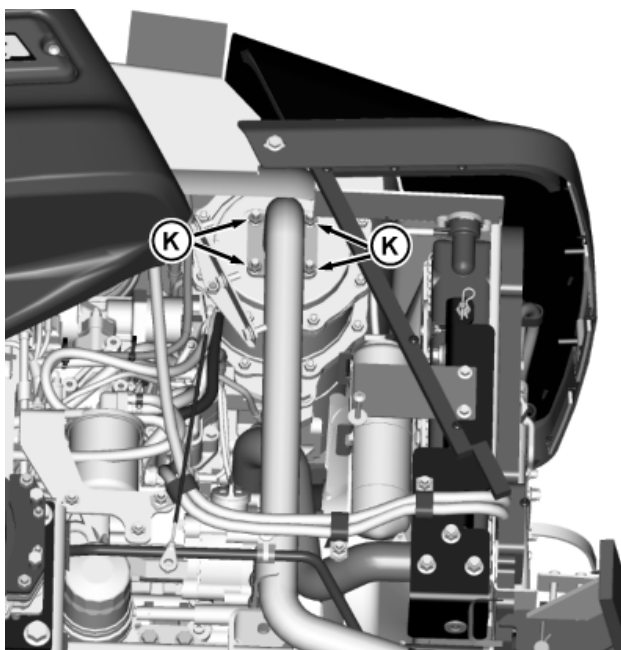
3. Dévisser les quatre écrous M8 (E) et les deux vis à collet carré M8x30 (F) pour déposer le tuyau d'échappement.

Préparation du véhicule

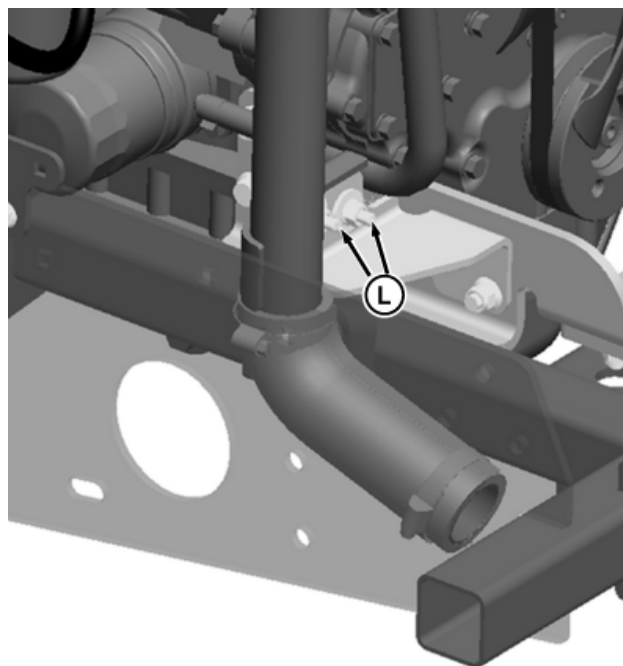


TCT011387—UN—06AUG14

4. Introduire trois vis à collet carré M12x40 (G) au travers de la plaque (H) et du côté gauche du châssis (I).
5. Poser le support de montage gauche (J) sur les vis et le fixer au châssis avec trois écrous autobloquants à embase M12.
6. Serrer la boulonnerie des supports de montage sur le côté droit et sur le côté gauche.



TCT011388—UN—06AUG14

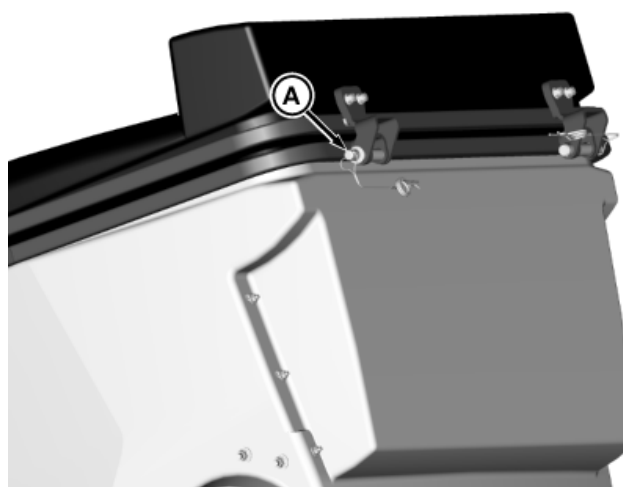


TCT011389—UN—13AUG14

7. Poser le tuyau d'échappement à l'aide des quatre écrous M8 (K). Serrer, en croix, à 28,5 N.m (21 lb-ft). Une fois terminé, contrôler à nouveau le couple de serrage.
8. Poser deux vis à collet carré M8x30 (L) et deux écrous borgnes M8 neufs (à partir du kit).

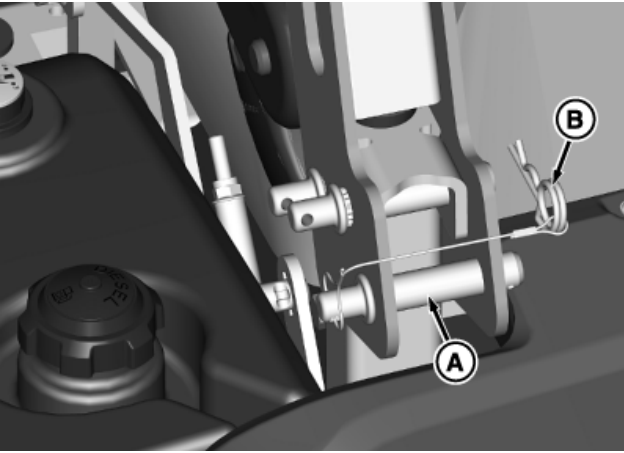
Pose de la broche de montage de la structure ROPS

IMPORTANT: Pour cette étape, utiliser la broche (A) de la porte du bac incorporateur. (Voir Pose du bac incorporateur sur le cadre du bac incorporateur, dans la section Assemblage.)



TCT011397—UN—19AUG14

Préparation du véhicule

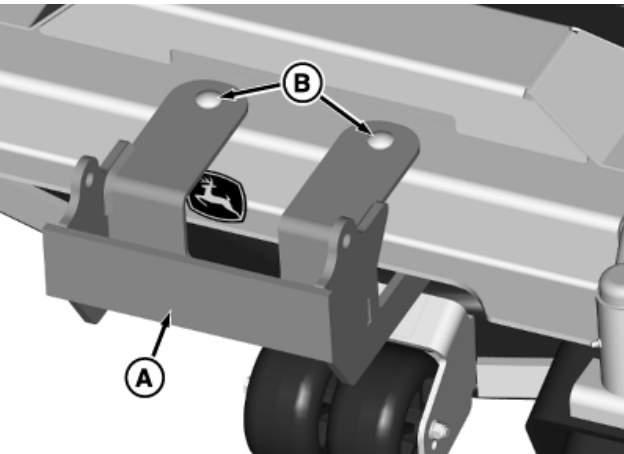


TCT009685—UN—20DEC13

Vue de l'arrière gauche de la machine.

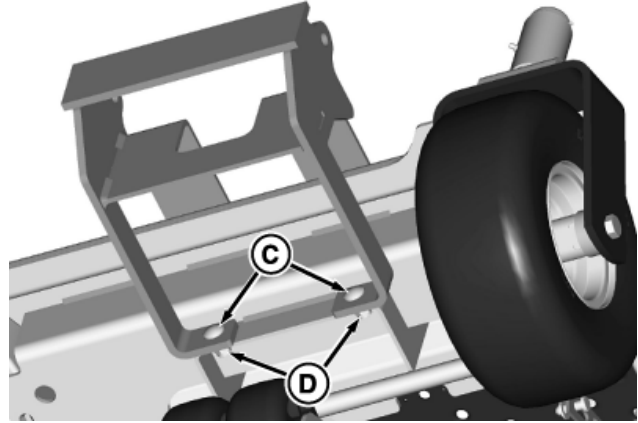
1. Retirer la broche (A) de la porte du bac incorporateur.
2. Poser la broche de montage supérieure (A) dans le trou arrière du support de la structure ROPS.
3. La fixer au support de la structure ROPS à l'aide de la goupille bêta (B).
4. Répéter l'opération sur le côté droit.

Pose du support de lest avant



TCT009686—UN—20DEC13

1. Poser le support de la masse frontale (A) dans les orifices supérieurs à l'aide de deux vis à collet carré M12x40 (B) et de deux écrous autobloquants M12.

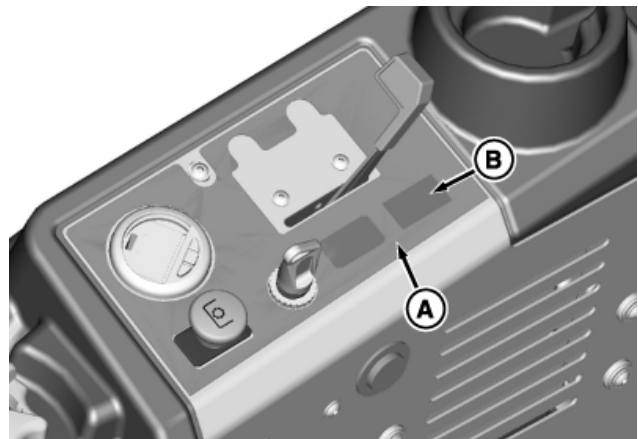


TCT009687—UN—20DEC13

2. Poser le support de la masse frontale dans les orifices inférieurs à l'aide de deux vis à collet carré M12x40 (C) et de deux écrous autobloquants M12 (D).

Pose du faisceau (avant)

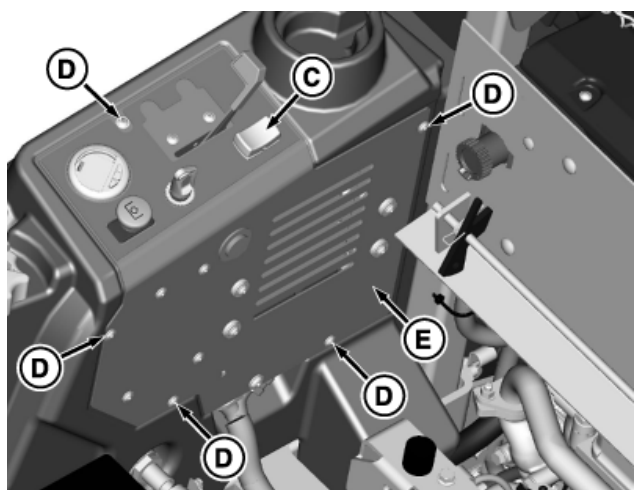
1. Relever ou retirer le siège.



TCT009693—UN—10JAN14

2. Découper l'autocollant (A) pour exposer l'orifice (B) prévu pour le contacteur.

Préparation du véhicule

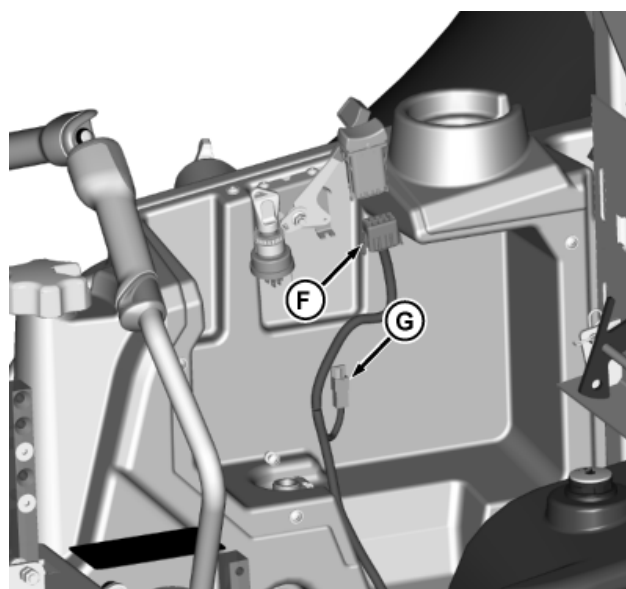


TCT009694—UN—10JAN14

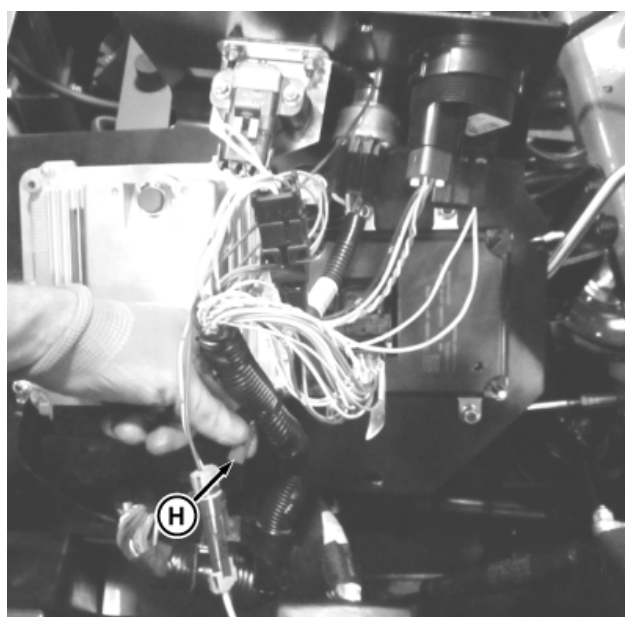
3. Poser le contacteur (C) dans le panneau.

NOTE: L'encoche du contacteur doit faire face à l'opérateur.

4. Retirer les cinq vis (D) et les conserver. Retirer soigneusement le panneau (E) de la console et le mettre de côté.

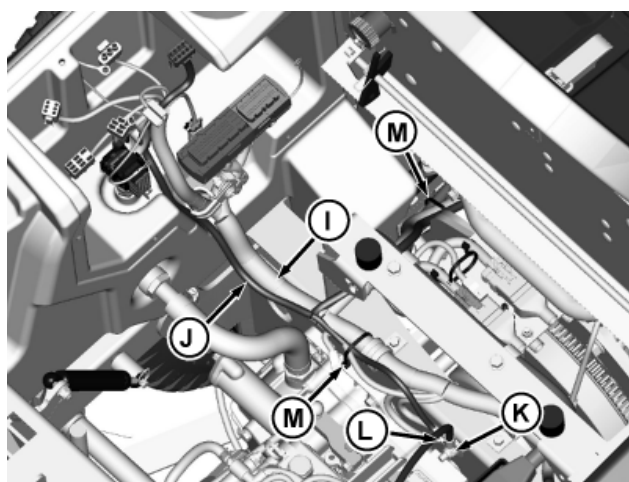


TCT011396—UN—12AUG14



TCT011398—UN—22AUG14

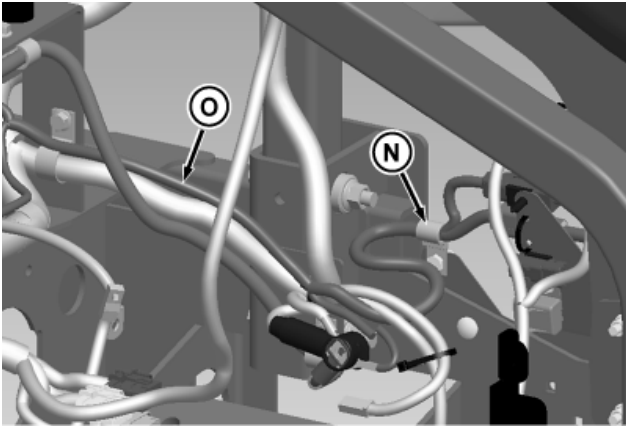
5. Brancher le contacteur au connecteur (F). Brancher le connecteur (G) du faisceau du bac de ramassage au connecteur (H) du faisceau principal.



TCT009697—UN—25AUG14

6. Acheminer le faisceau avant (J) le long du faisceau principal (I). Le fixer sur le faisceau principal à l'aide de bracelets de fixation (M).
7. Pour mettre le goujon à la masse, retirer l'écrou (K) et installer la cosse à œillet (L) du câble noir.
8. Brancher le connecteur dans le contacteur installé.
9. Poser le panneau sur la console avec les cinq vis retirées précédemment.

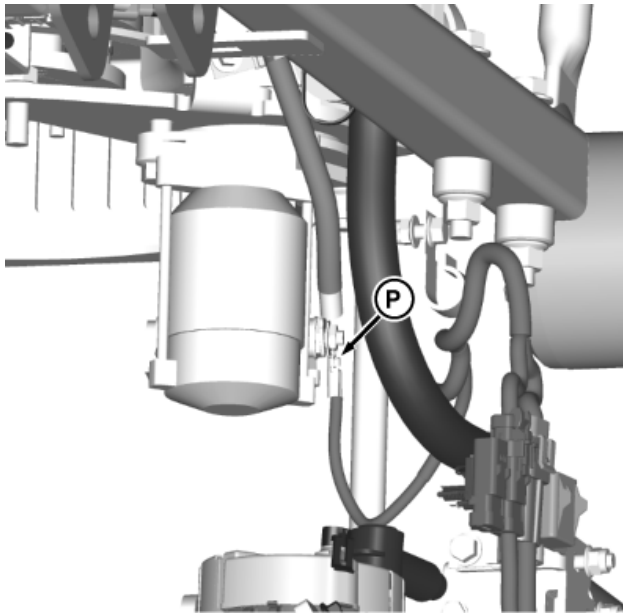
Préparation du véhicule



TCT009698—UN—25AUG14

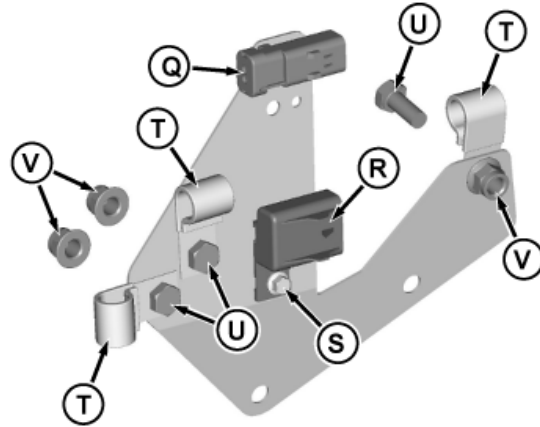
10. Continuer d'acheminer le faisceau avant (O) le long du faisceau principal et le fixer à l'aide de bracelets de fixation.

11. Insérer le faisceau avant dans l'attache en P (N), comme illustré.



TCT011390—UN—25AUG14

12. Poser la cosse à œillet du câble rouge (P) sur la borne du démarreur,

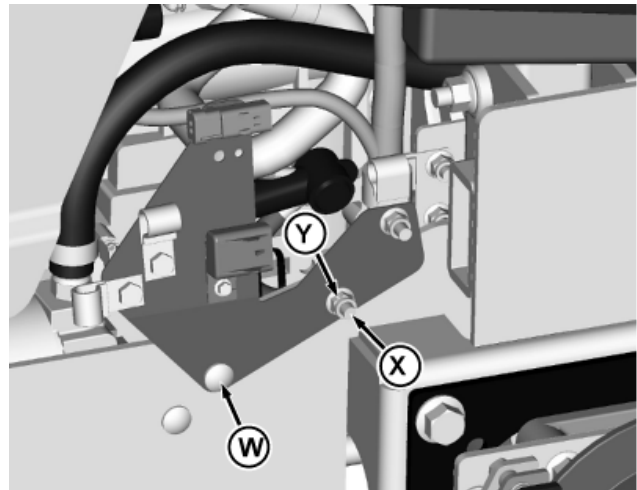


TCT009695—UN—25AUG14

13. Assembler la plaque du faisceau :

NOTE: Les connecteurs (Q) et (R) sont attachés au faisceau avec du ruban adhésif. Les détacher du faisceau et les installer comme illustré. Ces connecteurs sont utilisés pour ranger les prises du faisceau lorsque le bac de ramassage est enlevé.

- Insérer le connecteur (Q) dans les deux orifices du haut de la plaque.
- Fixer le connecteur (R) sur la plaque avec la vis autotaraudeuse M6 (S).
- Poser trois attaches en P (T) sur la plaque, comme illustré. Les fixer avec trois vis à tête hexagonale M8x20 (U) et trois écrous autobloquants M8 (V).



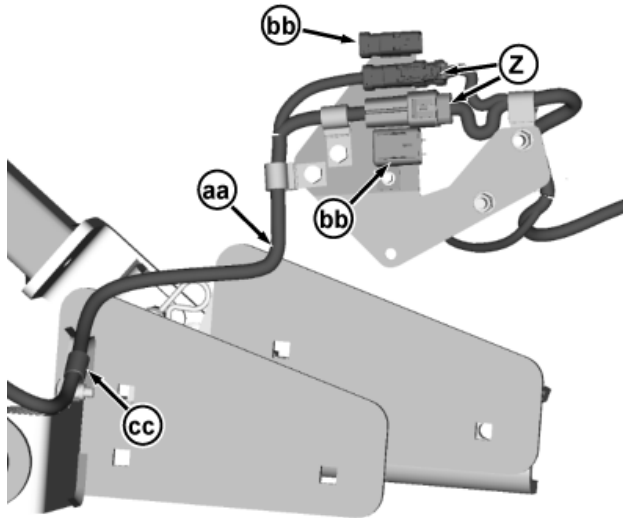
TCT009696—UN—25AUG14

14. Poser la plaque du faisceau sur le véhicule :

- Retirer et conserver la vis à collet carré et l'écrou (W) de la tête du filtre.
- Positionner la plaque sur les orifices du châssis. Maintenir la plaque en place sur le châssis à l'aide de la vis à collet carré M8x25 (X) et de l'écrou autobloquant M8 (Y).
- Poser la vis à collet carré et l'écrou (L) retirés précédemment.
- Serrer la boulonnerie.

IMPORTANT: Les connecteurs latéraux du bac de ramassage (aa) seront branchés ultérieurement.

Assemblage



TCT010460—UN—25AUG14

15. Brancher les connecteurs latéraux de la machine (Z). Les connecteurs (bb) sont attachés au faisceau avec du ruban adhésif. Les détacher du faisceau et les installer sur le support, comme illustré. (ces connecteurs sont utilisés pour ranger les prises du faisceau lorsque le bac de ramassage est enlevé).
16. Faire passer le faisceau (aa) par le colliers en P (cc).

Pose des roues motrices

1. Poser les roues.
2. Poser les écrous de roue.
3. Serrer les écrous de roue.
4. Abaisser la machine.

Assemblage

Nomenclature de la soufflante

72 pouces SD

Qté	Description
1	Support, soufflante
1	Défecteur
1	Courroie
1	Poulie
1	Support de montage
1	Support de montage de la soufflante
1	Levier de verrouillage
1	Support du cache
1	Support de fixation du cache
1	Cache
1	Loquet
1	Plaque du déflecteur
1	Charnière
6	Vis de carrosserie, M6 x 20
1	Vis Allen

Qté	Description
4	Vis M6x16
5	Vis de carrosserie, M8 x 25
2	Vis M8x25
1	Vis de carrosserie, M8 x 35
2	Vis M8x40
6	Vis à tête cylindrique
7	Contre-écrou, M6
4	Écrou, M6
5	Contre-écrou, M8
1	Retenue
6	Écrou, M6
4	Rondelle M8,4

60 pouces SD

Qté	Description
1	Support, soufflante
1	Défecteur
1	Courroie
1	Poulie
1	Support de montage
1	Support de montage de la soufflante
1	Levier de verrouillage
1	Support du cache
1	Support de fixation du cache
1	Cache
1	Loquet
1	Plaque du déflecteur
1	Charnière
6	Vis de carrosserie, M6 x 20
1	Vis Allen
5	Vis de carrosserie, M8 x 25
2	Vis M8x25
1	Vis de carrosserie, M8 x 35
2	Vis M8x40
6	Vis à tête cylindrique
7	Contre-écrou, M6
5	Contre-écrou, M8
1	Retenue
6	Écrou, M6
4	Rondelle
4	Rondelle M8,4

60 pouces MOD

Qté	Description
1	Support de montage de la soufflante
1	Support de montage
1	Support de montage
1	Cache
1	Poulie
1	Levier de verrouillage
1	Cliquet, loquet de verrouillage
1	Plaque, loquet de levier

Assemblage

Qté	Description
1	Porte
1	Plaque d'extension de porte
1	Support
1	Levier de déverrouillage
1	Bielle de loquet
1	Ressort
1	Poignée
1	Plaque de soufflante
1	Courroie
1	Support du cache
1	Support de fixation du cache
1	Cache
1	Loquet
1	Plaque du déflecteur
1	Charnière du déflecteur
1	Vis Allen
4	Vis de carrosserie, M8 x 25
2	Vis M8x25
1	Vis de carrosserie, M6 x 30
3	Vis à épaulement M6x23
2	Vis de carrosserie, M6 x 16
4	Vis de carrosserie, M6 x 20
2	Vis de carrosserie, M8 x 20
2	Vis M8x40
1	Vis de carrosserie, M8 x 35
5	Vis à tête cylindrique
5	Contre-écrou, M6
6	Contre-écrou, M8
3	Contre-écrou, M6
3	Écrou, M6
5	Écrou, M6
4	Rondelle
1	Rondelle M8,4
1	Rondelle
4	Rondelle M8,4
2	Goupille fendue
1	Cale
1	Dispositif de retenue

Pose des poulies

1. Déposer le garant de la courroie du côté de l'unité de coupe où se trouve la goulotte d'évacuation.

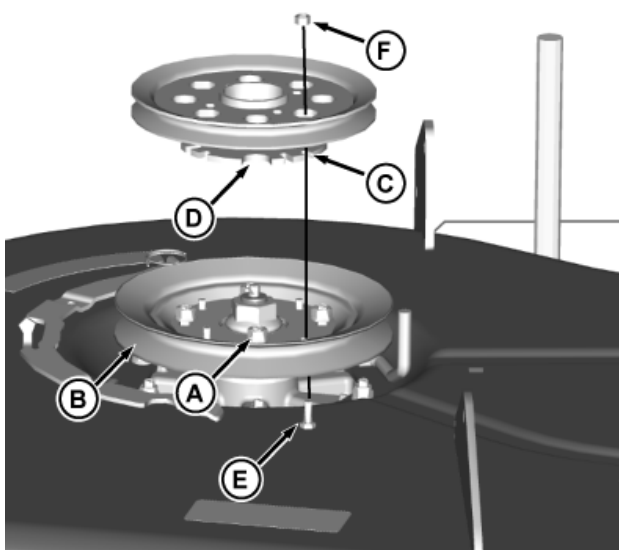


ATTENTION: Risque de blessures. Avant de déposer le protège-courroie :

- Arrêter le moteur et attendre l'arrêt de l'ensemble des pièces mobiles.
- Laisser refroidir le moteur pour éviter les brûlures.
- Déconnecter le câble de la bougie d'allumage.
- Porter des gants de protection pour effectuer l'entretien dans la zone de la lame.
- Ne pas faire fonctionner la tondeuse sans garant de courroie.

2. Détendre la courroie de l'unité de coupe.

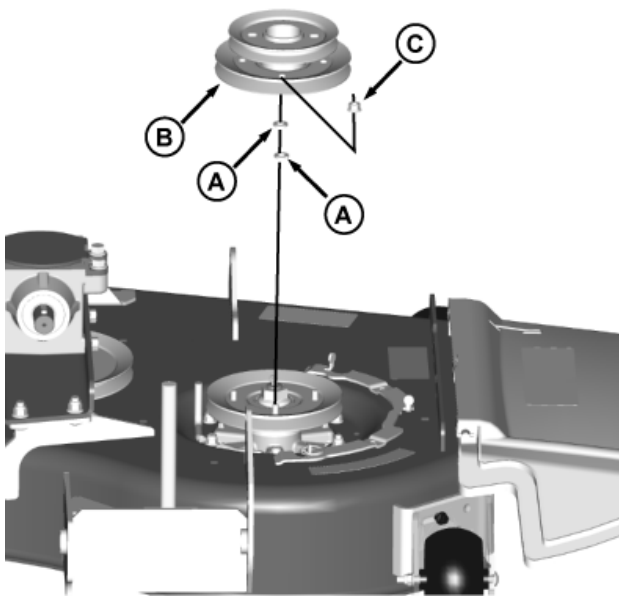
Unité SD de 72 pouces



TCT011391—UN—12AUG14

1. Retirer les quatre écrous (A). Soulever la poulie (B) afin de disposer de suffisamment d'espace pour installer la vis à tête hexagonale (E).
2. Poser la poulie du bac de ramassage sur la poulie (B) à l'aide de quatre vis à tête hexagonales M6x16 (E).
3. Poser les écrous (A) dans les grandes fentes (D).
4. Poser les écrous autobloquants M6 (F) sur les vis M6x16 (E).
5. Retendre la courroie en suivant les instructions du manuel ou de l'autocollant apposé sur l'unité.

Unité SD de 60 pouces



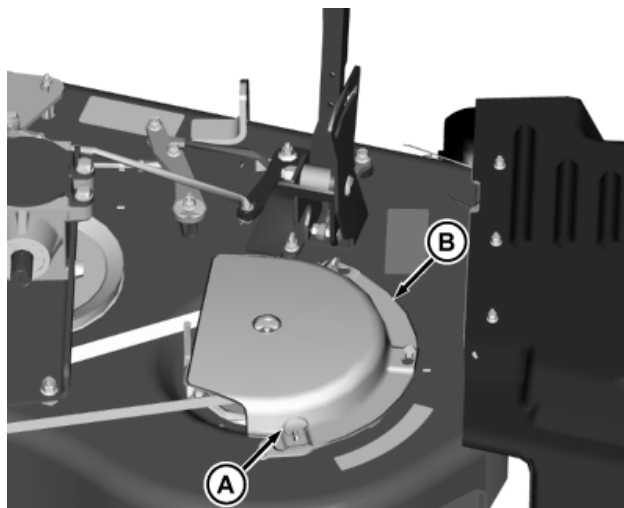
TCT011392—UN—12AUG14

1. Poser une rondelle supplémentaire (A) sur chaque vis, pour un total de deux rondelles 10M sur chaque vis, en dessous de la poulie double (B).

Assemblage

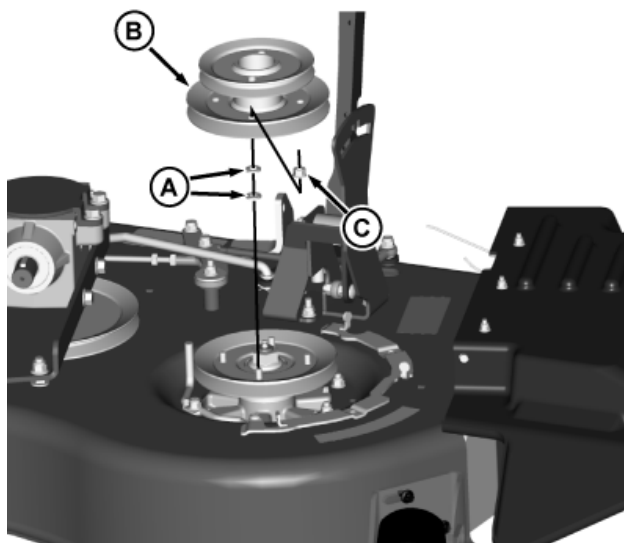
2. Poser la poulie double (B) et la fixer en place à l'aide de quatre écrous M8 (C).
3. Retendre la courroie en suivant les instructions du manuel ou de l'autocollant apposé sur l'unité.

Unités MOD de 60 pouces



TCT011393—UN—19AUG14

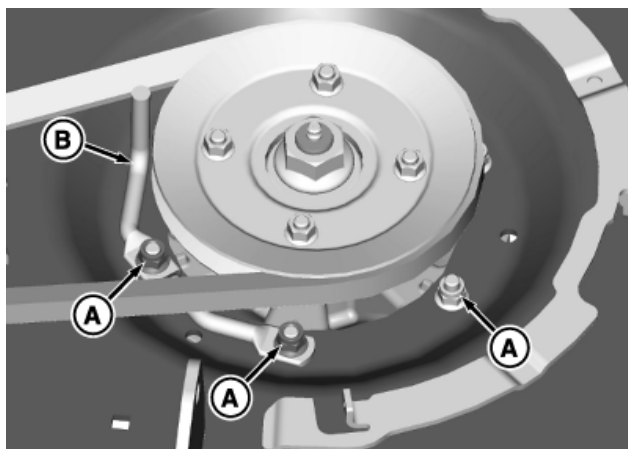
1. Enlever le circlip (A).
2. Soulever et tourner le garant (B) dans le sens antihoraire pour le retirer.



TCT011394—UN—19AUG14

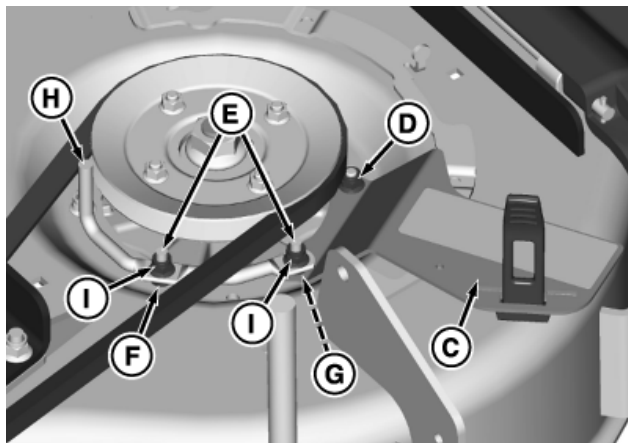
3. Poser une rondelle supplémentaire (A) sur chaque vis, pour un total de deux rondelles 10M sur chaque vis, en dessous de la poulie double (B).
4. Poser la poulie double (B) et la fixer en place à l'aide de quatre écrous M8 (C).
5. Retendre la courroie en suivant les instructions du manuel ou de l'autocollant apposé sur l'unité.

Pose de supports pour le cache de la poulie de l'unité de coupe



TCT009689—UN—09JAN14

1. Retirer et conserver les écrous (A). Retirer le guide du garant antidébris (B).

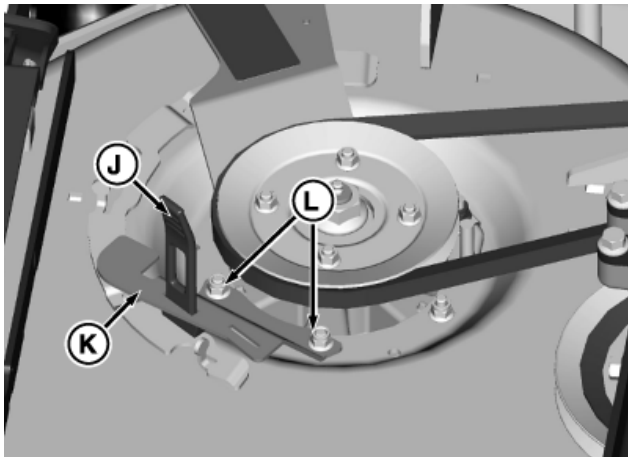


TCT009690—UN—09JAN14

Vue de l'arrière droit de l'unité de coupe.

2. Poser le support arrière avec l'autocollant (C) à l'arrière de la fusée de droite, comme illustré.
3. Maintenir le support arrière en place avec l'écrou (D) retiré précédemment.
4. Remplacer les goujons de la fusée par deux vis à tête hexagonale à embase M8x40 (E).
5. Placer trois rondelles M8 (F) entre la coque de l'unité et le guide du garant antidébris.
6. Placer une rondelle M8 (G) au-dessus du support arrière.
7. Poser le guide du garant antidébris (H) sur les rondelles.
8. Poser et serrer à la main les écrous (I) retirés précédemment.

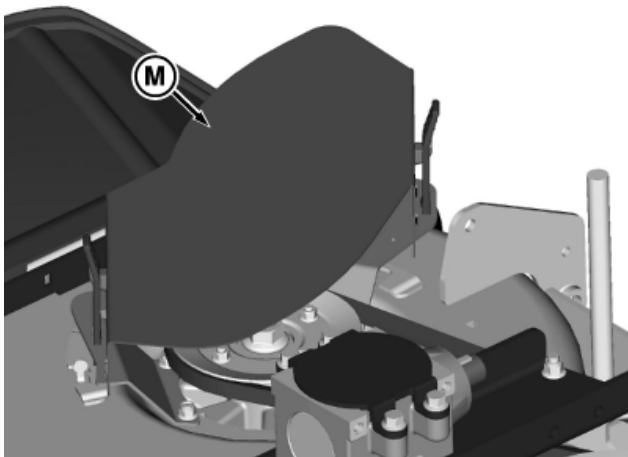
Assemblage



TCT009691—UN—09JAN14

Vue de l'avant de l'unité de coupe

9. Poser le loquet en caoutchouc (J) dans le support avant (K).
10. Retirer et conserver les écrous existants (L).
11. Poser le support avant sur les goujons de la fusée.
12. Poser et serrer à la main les écrous retirés précédemment.



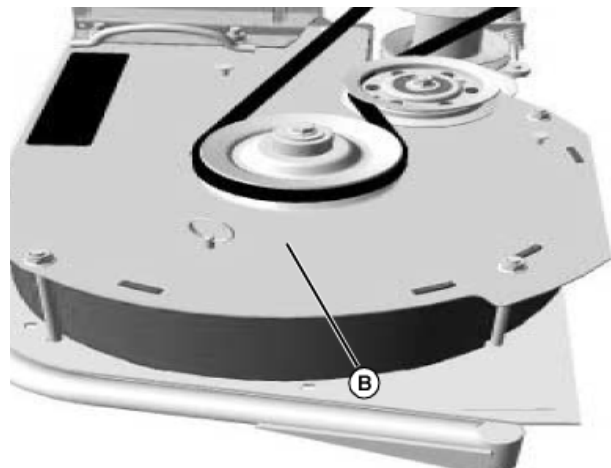
TCT009692—UN—09JAN14

13. Placer le cache de la courroie (M) sur les supports pour assurer une position correcte.
14. Serrer toute la boulonnerie et retirer le cache.

Montage de la soufflante

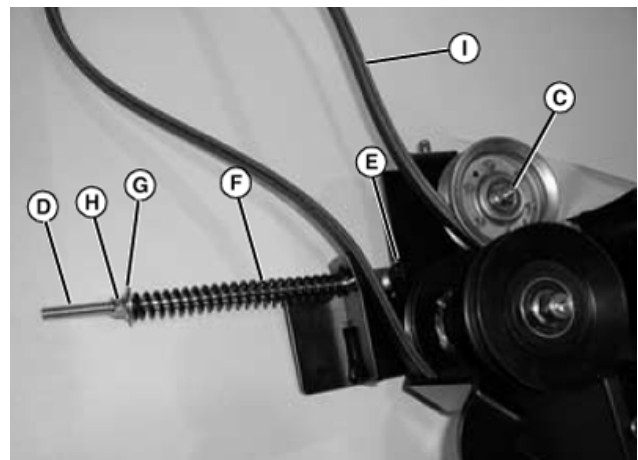


TCAL45120—UN—10APR13



TCAL45121—UN—10APR13

1. Retirer le garant de courroie (A) et la courroie d'entraînement secondaire (B).



TCAL45122—UN—10APR13

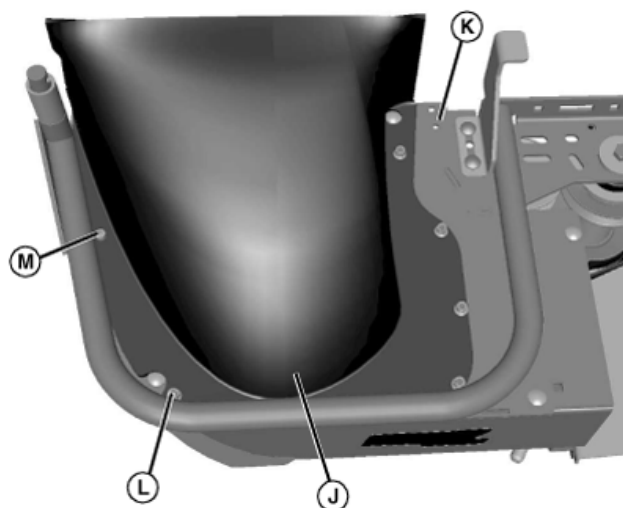
2. Desserrer la vis (C) de la poulie tendeur.

Assemblage

3. Poser la tige de tension primaire (D), le clip de retenue (E), le ressort (F), la rondelle (G) et l'écrou autobloquant (H).

NOTE: Utiliser la courroie courte pour les unités de coupe de 60 pouces et la courroie longue pour les unités de coupe de 72 pouces.

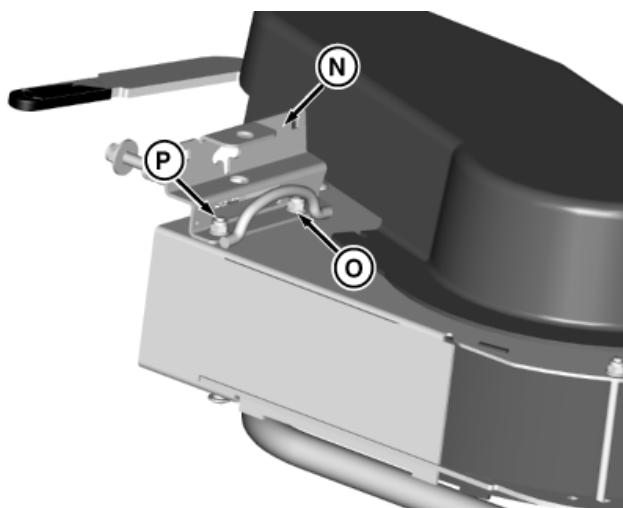
4. Poser la courroie d'entraînement principale (I).
5. Serrer la vis de la poulie tendeur.
6. Poser, régler et serrer la courroie d'entraînement secondaire (B).
7. Poser le garant de courroie (A).



TCAL45123—UN—10APR13

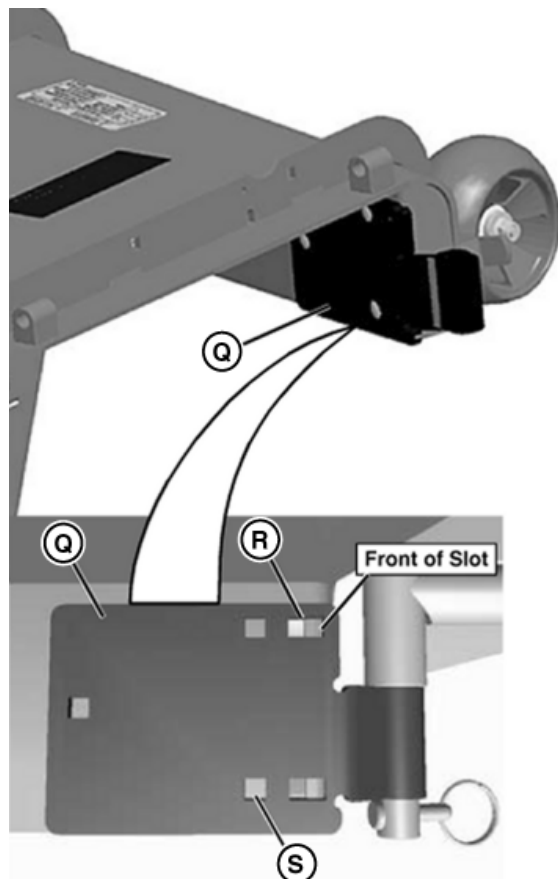
La vis à tête creuse hexagonale (M) doit être installée à cet emplacement.

8. Poser le déflecteur (J) au bas du carter de la soufflante (K). L'installer en utilisant six vis à collet carré M6x20 (L) et une vis à tête creuse hexagonale M6x20 (M) avec des écrous autobloquants M6.



TCT010432—UN—10FEB14

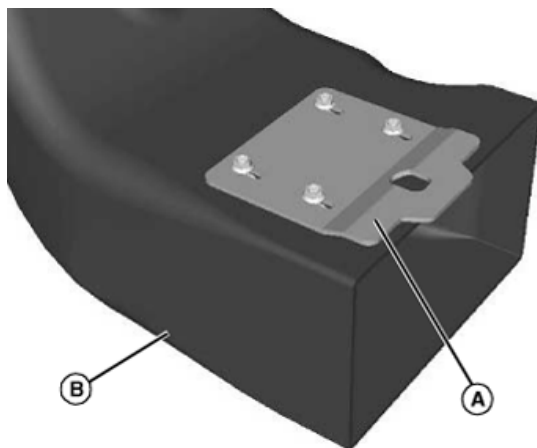
9. Fixer le support (N) sur le carter de la soufflante à l'aide de deux écrous autobloquants M8 (O) et deux vis à collet carré M8x20 (P).



TCT010443—UN—10FEB14

10. Placer le support de pivot avant (Q) de niveau avec le carter.
11. Poser et serrer trois vis à collet carré M8x25 et trois écrous autobloquants aux emplacements indiqués ci-dessous :
 - à l'avant de la fente (R) pour l'unité de 60 pouces ;
 - en (S) pour l'unité de 72 pouces.

Montage de la goulotte inférieure



TCAL45151—UN—10APR13

1. Poser le support du connecteur de la goulotte inférieure (A) au bas de la goulotte inférieure (B). Fixer à l'aide de vis à collet carré M6 et d'écrous autobloquants.

Assemblage

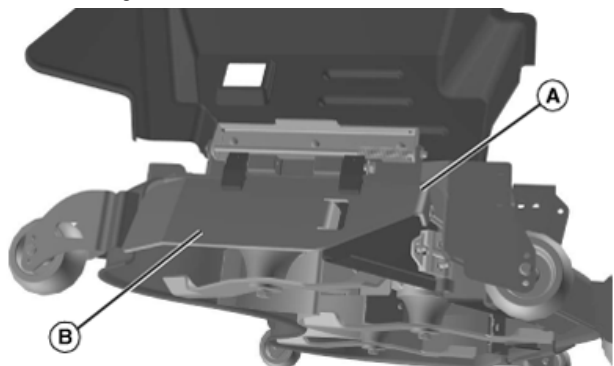
Pose de la nouvelle porte (unités de coupe avec fonction de mulching à la demande uniquement)

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)

⚠ ATTENTION: Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien de l'unité de coupe, procéder comme suit:

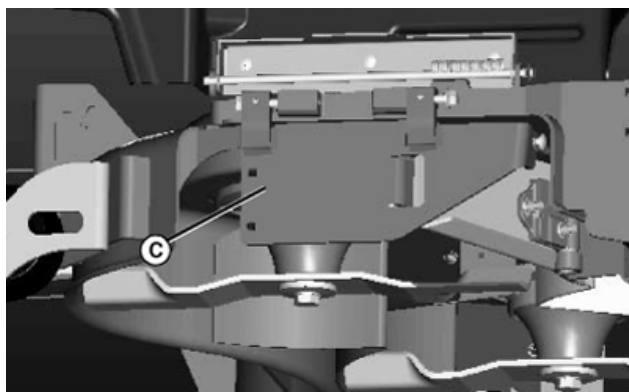
- Débrancher le/les câble(s) de bougie ou le câble négatif (-) de la batterie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

2. Relever la goulotte d'évacuation.



TCAL45127—UN—10APR13

3. Retirer la bielle (A).
4. Retirer la porte d'évacuation (B).



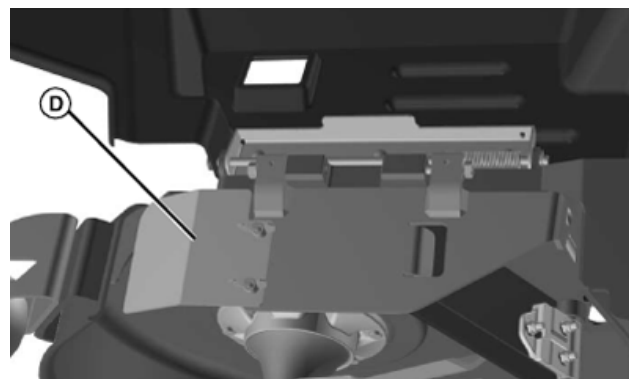
TCAL45128—UN—10APR13

5. Poser la nouvelle porte (C) et la bielle.

NOTE: Il peut être nécessaire de déposer la porte avant de poser les supports. Après la pose de la porte, régler la tringlerie de la porte en position « mulching » jusqu'à ce que la porte soit complètement fermée.

Extension de porte pour le bac de ramassage

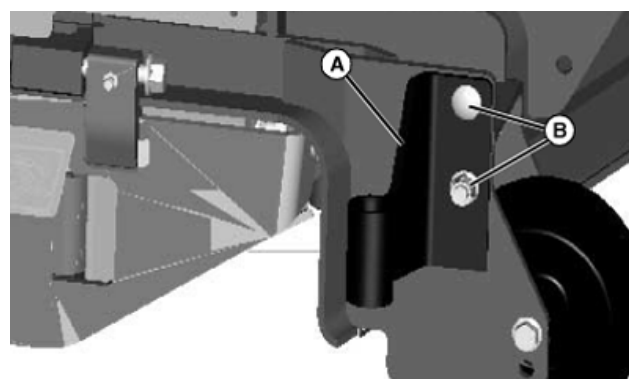
NOTE: L'extension de porte doit être installée si la machine est utilisée sans la soufflante du bac de ramassage.



TCAL45129—UN—10APR13

1. Poser l'extension de porte (D) avec la boulonnerie fournie et la fixer fermement en place.

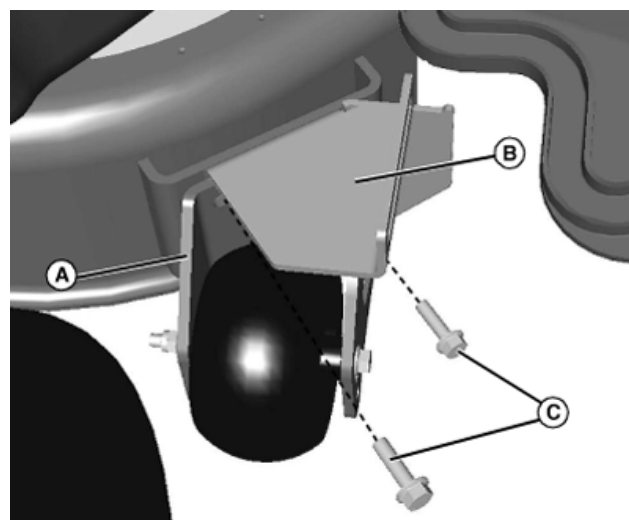
Poser un support pour toutes les unités avec fonction de mulching à la demande.



TCAL45125—UN—10APR13

1. Placer le support de pivot avant (A) de niveau avec le cadre de roulettes anti-scalp extérieur.
2. Poser deux vis à collet carré M8 x 25 (B) et deux écrous autobloquants, puis fixer le support en place.

Pose du support arrière de la soufflante



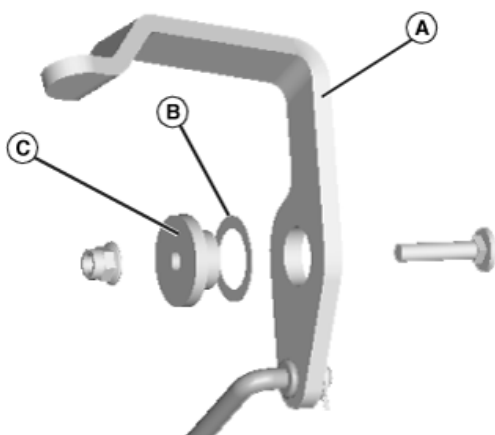
TCAL45126—UN—10APR13

Assemblage

1. Retirer les vis et la roulette anti-scalp arrière droite (A) de l'unité de coupe.
2. Positionner le support de montage de la soufflante (B) à plat contre le l'unité.
3. Poser la roulette anti-scalp sur le support et la fixer en place avec les vis M8x25 neuves fournies (C).

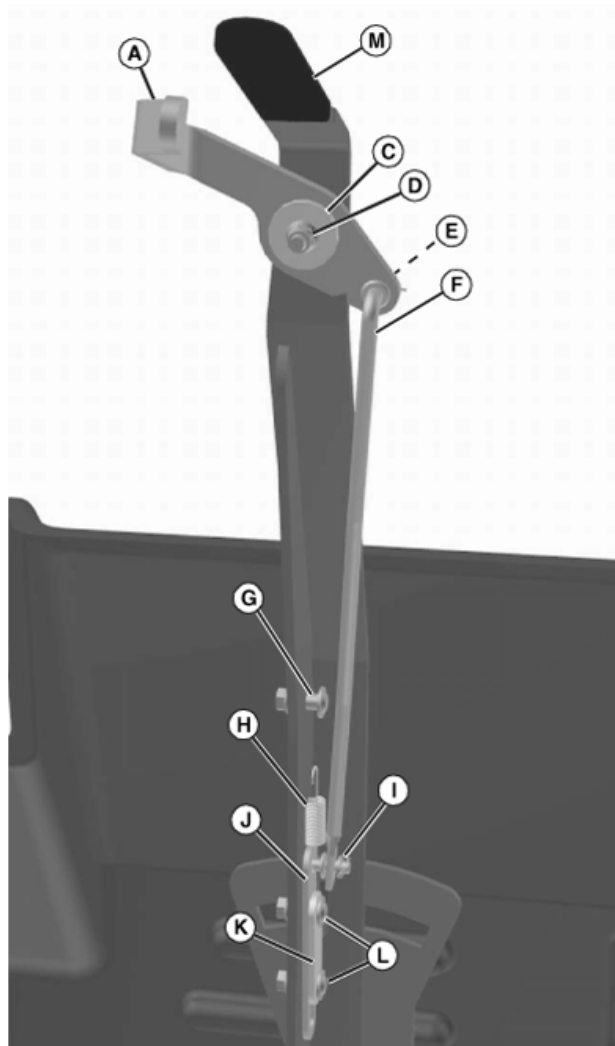
Pose du levier de position « Mulching à la demande » (unités de coupe avec fonction de mulching à la demande uniquement)

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



TCAL45130—UN—10APR13

2. Mettre une rondelle d'épaisseur (B) sur la bague de l'insert (C).



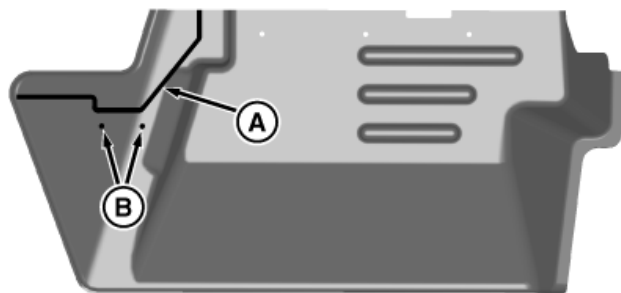
TCAL45131—UN—10APR13

3. Insérer la bague (C) dans le dispositif de déverrouillage (A) du levier et la fixer sur le levier de changement de mode (M) de l'unité à l'aide d'une vis M6x30 et d'un écrou (D). Serrer la boulonnerie.
4. Positionner le plateau à cliquet (J) et le loquet de calage (K) et les fixer en place à l'aide de deux vis d'assemblage à six pans creux M6x21 et d'écrous (L). Ne pas trop serrer la boulonnerie.
5. Poser la vis d'assemblage à six pans creux M6x21 et l'écrou (G). Serrer la boulonnerie.
6. Poser le ressort (H) du plateau à cliquet (J) sur la vis d'assemblage à six pans creux (G).
7. Poser le loquet de bielle (F) sur le dispositif de déverrouillage du levier et sur le plateau à cliquet. Fixer le loquet de bielle en place à l'aide d'une rondelle M8,4x1,6 avec une goupille fendue (E) et d'une rondelle M6,4x1,6 avec une goupille fendue (I). Ouvrir les goupilles fendues pour les fixer en place.

Assemblage

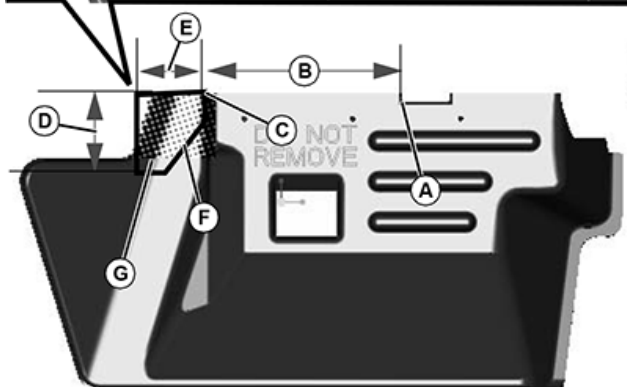
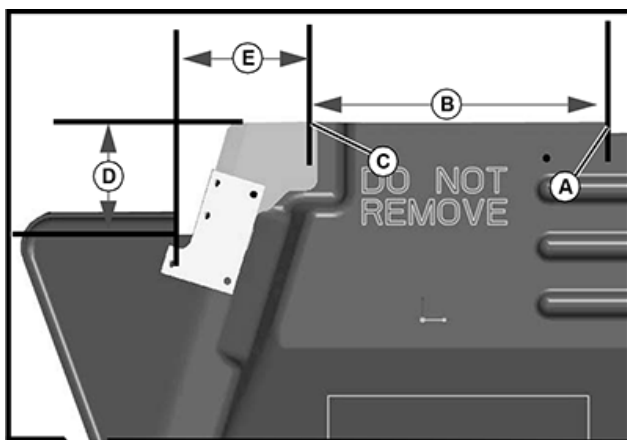
Découpe de la goulotte d'évacuation

Unité MOD de 60"



TCT012321—UN—12FEB15

1. Couper le long de la ligne tracée (A) et percer à l'emplacement des trous (B), s'il y en a. Les instructions suivantes concernent les goulottes d'évacuation sans les lignes tracées et de perçage.



TCAL45486—UN—08APR13

L'image du haut montre les pièces installées uniquement pour la clarté de l'illustration.

2. À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère (C).
3. Mesurer la distance (D) à partir du côté charnière du garant, comme illustré. Tracer un repère.
4. À partir du point (C), mesurer la distance (E) comme indiqué. Tracer un repère.
5. À l'aide d'un outil approprié, mesurer et tracer une ligne à un angle de 45° (F).
6. Tracer des lignes à partir des autres repères, afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et définissent la zone (G) comme illustré.

7. Retirer la zone (G) à l'aide d'un outil de découpe approprié.

Distance (B) 270.00 ± 0.80 mm (10.62 ± 0.03 in)

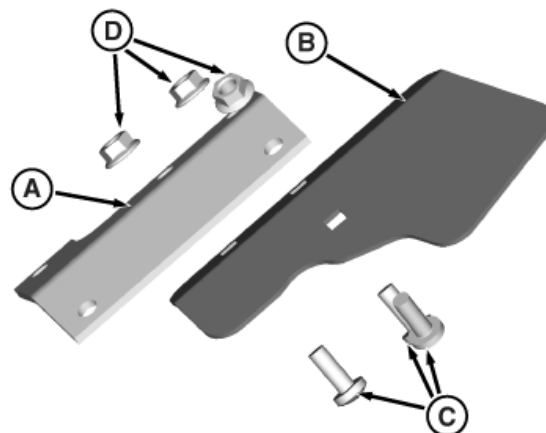
Distance (D) 100.00 ± 0.80 mm (3.93 ± 0.03 in)

Distance (E) 110.00 ± 0.80 mm (4.33 ± 0.03 in)

Pose d'une pastille sur la découpe d'évacuation

IMPORTANT: La charnière en caoutchouc doit être posée sur le dessus de la plaque métallique pour fonctionner correctement.

Insérer les vis ber sur le côté de la plaque métallique et poser les écrous sur le côté de la charnière en caoutchouc. Serrer le joint en tournant la vis tout en maintenant l'écrou pour éviter de déchirer la charnière en caoutchouc.



TCT012327—UN—16APR15

1. Poser la charnière en caoutchouc (A) sur le dessus de la plaque métallique (B) à l'aide de trois vis ber M6x16 et de trois écrous à embase M6 (D).



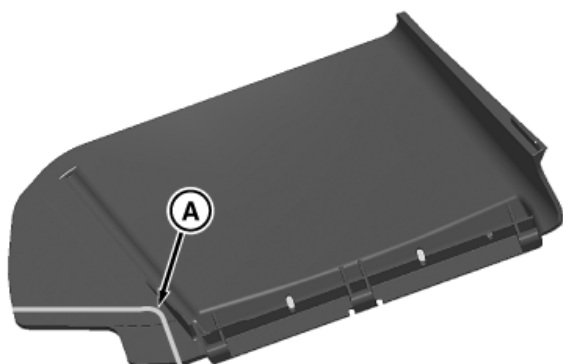
TCT012328—UN—16APR15

2. Placer la charnière montée de la plaque métallique sur la goulotte, à l'endroit de la découpe, puis percer deux trous de 6,35 mm (1/4") (C) dans la goulotte aux endroits indiqués par la charnière en caoutchouc.

Assemblage

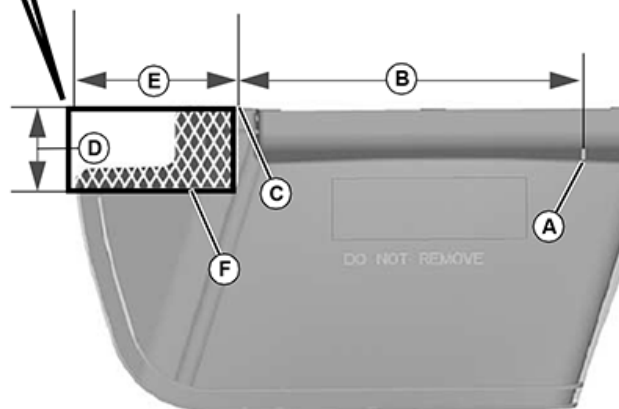
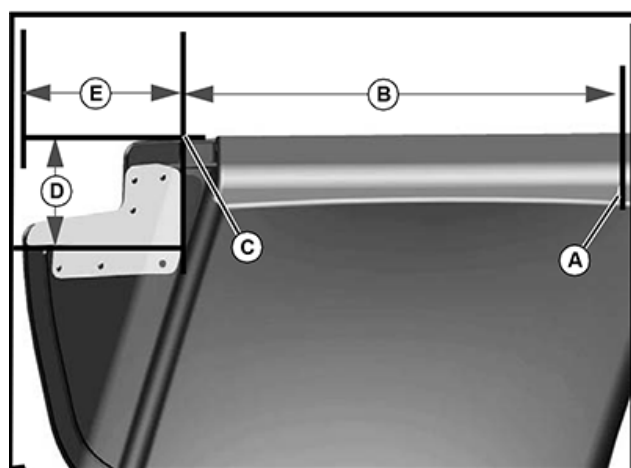
3. Fixer le boulon de la charnière en caoutchouc sur le dessus de la goulotte avec deux vis ber M6x16 et écrous à embase M6.

Unités de coupe 60SD et 72SD



TCT012322—UN—12FEB15

1. Couper le long de la ligne tracée (A) s'il y en a une. Les instruction suivantes concernent les goulottes d'évacuation sans les lignes tracées relevées.



TCAL45488—UN—08APR13

L'image du haut montre les pièces installées uniquement pour la clarté de l'illustration.

2. À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère (C).
3. Mesurer la distance (D) à partir du côté charnière du garant, comme illustré. Tracer un repère.

4. À partir du point (C), mesurer la distance (E) comme indiqué. Tracer un repère.
5. Tracer des lignes à partir des deux repères, afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et définissent la zone encadrée (F) comme illustré.
6. Retirer la zone encadrée (F) à l'aide d'un outil de découpe approprié.

Distance (B) 423.00 ± 0.80 mm (16.65 ± 0.03 in)

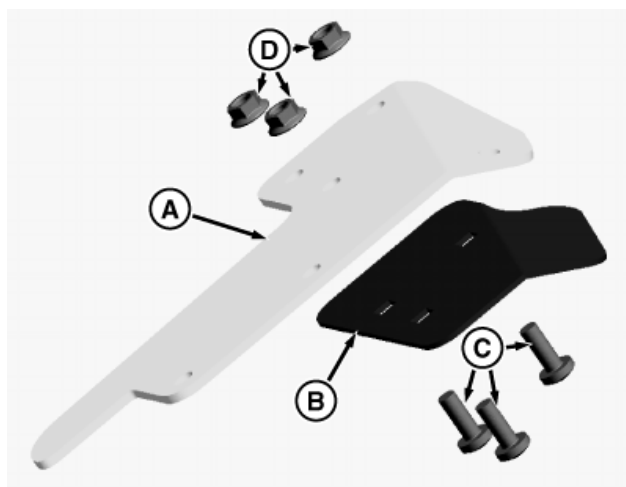
Distance (D) 101.6 ± 0.80 mm (4.0 ± 0.03 in)

Distance (E) 200.00 ± 0.80 mm (7.87 ± 0.03 in)

Pose d'une pastille sur la découpe d'évacuation

IMPORTANT: La charnière en caoutchouc doit être posée sur le dessus de la plaque métallique pour fonctionner correctement.

Insérer les vis ber sur le côté de la plaque métallique et poser les écrous sur le côté de la charnière en caoutchouc. Serrer le joint en tournant la vis tout en maintenant l'écrou pour éviter de déchirer la charnière en caoutchouc.



TCT012319—UN—11FEB15

1. Poser la charnière en caoutchouc (A) au-dessus de la plaque métallique (B) à l'aide de trois vis à tête cylindrique M6x16 (C) et de trois écrous à embase M6 (D), en veillant à ce que la charnière en caoutchouc soit au-dessus du support métallique.



TCT012318—UN—10FEB15

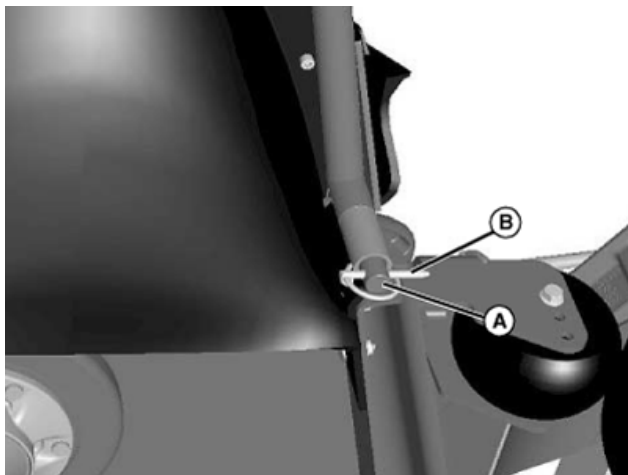
2. Placer la charnière montée de la plaque métallique sur la goulotte, à l'endroit de la découpe, puis percer trois trous de 6.35 mm (1/4

Assemblage

pouce) (A) dans la goulotte aux endroits indiqués par la charnière en caoutchouc.

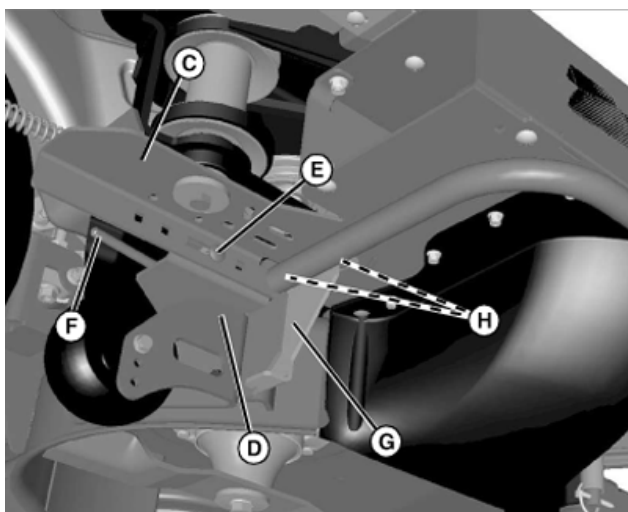
3. Fixer le boulon de la charnière en caoutchouc sur le dessus de la goulotte avec trois vis ber M6x16 et écrous à embase M6.

Serrer la boulonnerie et ajuster la courroie



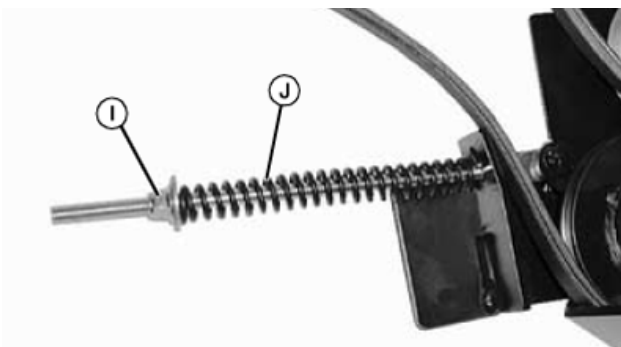
TCAL45136—UN—10APR13

1. Poser l'axe d'articulation avant de la soufflante (A) et fixer avec une goupille d'attache rapide (B) dans le support de montage avant.



TCAL45137—UN—10APR13

2. Basculer la soufflante en position et aligner le trou du support de la soufflante (C) sur le trou du support de montage (D) de la soufflante. Poser la vis à collet carré (E) et la poignée (F).
3. Poser le support (G) à l'aide de deux vis à collet carré et écrous (H).
4. Serrer la boulonnerie des supports de fixation arrière.
5. Connecter la courroie d'entraînement principale de la soufflante à la poulie d'entraînement sur l'unité de coupe.



TCAL45138—UN—10APR13

6. Régler la courroie principale.
7. Serrer l'écrou (I) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (J) soit conforme à la valeur prescrite.

Valeur prescrite

Ressort de la tige de tension

— Longueur 150 mm +/- 10 mm (6 in +/- 0,4 in)

Nomenclature du bac incorporateur

Qté	Description
4	Roulement
1	Support de masses
1	Axe, dispositif de retenue, support de masses
1	Crochet fileté, goulotte du bac de ramassage
1	Flexible-990 mm
1	Collier de flexible
1	Plaque, support d'entrée
1	Goulotte inférieure du bac de ramassage
1	Actionneur linéaire
1	Bracelet de fixation (autobloquant)
2	Bracelet de fixation
1	Plaque, support de faisceau
1	Collier, enduit
1	Loquet, soudure du châssis du bac de ramassage
1	Soudure, cadre de bennage
1	Cadre, bennage, ensemble avec autocollants
1	Flexible adaptateur
1	Bac incorporateur
1	Support, traverse
2	Plaque, loquet de la structure ROPS
4	Pare-chocs, bord
1	Plaque, support d'entrée
1	Porte du bac incorporateur avec autocollants
4	Plaque, support de base du bac incorporateur
1	Faisceau, bac de ramassage
2	Plaque, crochet
1	Goulotte, entrée du bac de ramassage
21	Vis de carrosserie, M8 x 25
38	Contre-écrou, M8
4	Vis à collet carré, M8 x 35

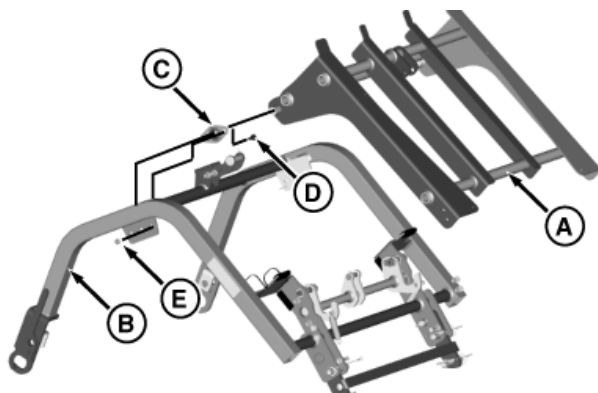
Assemblage

Qté	Description
2	Axe de vérin
3	Goupille fendue
8	Rondelle de 24 mm de diamètre extérieur
1	Rondelle de 25 mm de diamètre extérieur
2	Rondelle de nylon
9	Vis de carrosserie, M8 x 35
2	Rondelle de 44,5 mm de diamètre extérieur
7	Axe percé
4	Goupille d'arrêt à ressort
1	Molette de verrouillage
2	Vis à collet carré, M12 x 30
2	Contre-écrou, M12
1	Goupille fendue M4x32
2	Goupille fendue M5x32
2	Rondelle de 30 mm de diamètre extérieur
4	Rondelle de 18 mm de diamètre extérieur
1	Goupille, M10x60
1	Boulon à œil, M8
2	Étrier
4	Écrou, 9,5 mm (0,375 in)
4	Écrou, M16
1	Vis M5x10
2	Vis M16x80

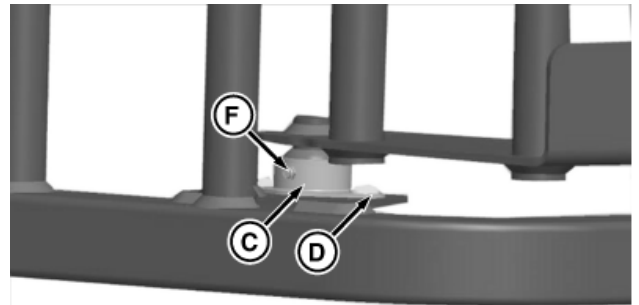
Préparation du bac incorporateur pour la pose

ATTENTION: Risque de pincement ou d'écrasement des doigts et des mains. Connaître les points de pincement potentiels et ne pas en approcher les mains. Le composant de la machine est lourd. Utiliser un dispositif de levage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour lever et maintenir le composant en place pendant la pose.

IMPORTANT: Le capot risque d'être endommagé lors du montage du cadre s'il entre en contact avec le cadre.

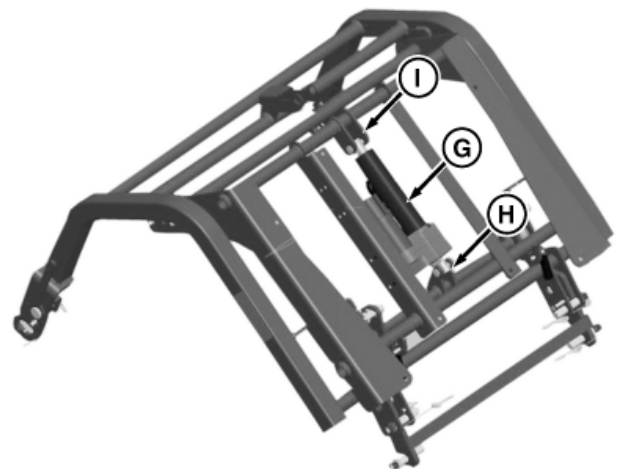


TCT010765—UN—25FEB14



TCT010438—UN—25FEB14

1. Faire coulisser les roulements (C) de chaque côté du cadre oscillant (A), l'embase vers l'extérieur, en veillant à ce que le graisseur (F) soit orienté vers le haut.
2. Positionner le cadre oscillant (A) sur le châssis principal (B), en position fermée, aligner le roulement (C) comme illustré et le fixer avec deux vis à collet carré M8x25 (D) et deux écrous autobloquants M8 (E) de chaque côté.



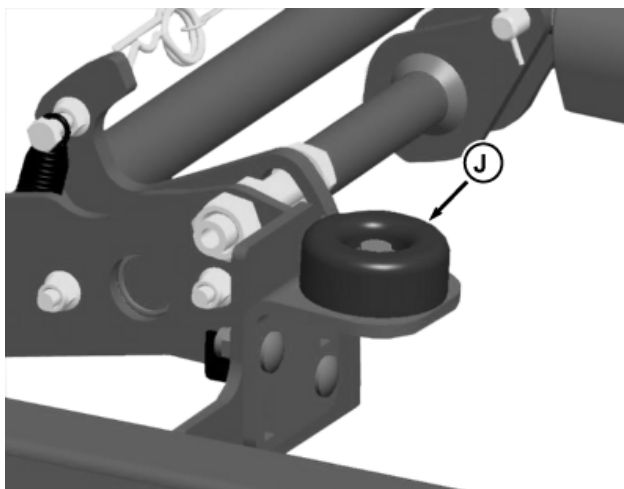
TCT010766—UN—25FEB14

3. Fixer le vérin (G) sur le châssis principal (H) et au cadre oscillant (I) à l'aide d'axes percés de 12,7 mm et de goupilles fendues.

IMPORTANT: Orienter le côté moteur du vérin vers la droite de la machine.

NOTE: Il est possible de tourner le côté tige pour déployer l'actionneur et permettre l'insertion de l'axe. Utiliser le contacteur pour verrouiller le cadre oscillant sur le châssis principal.

Assemblage

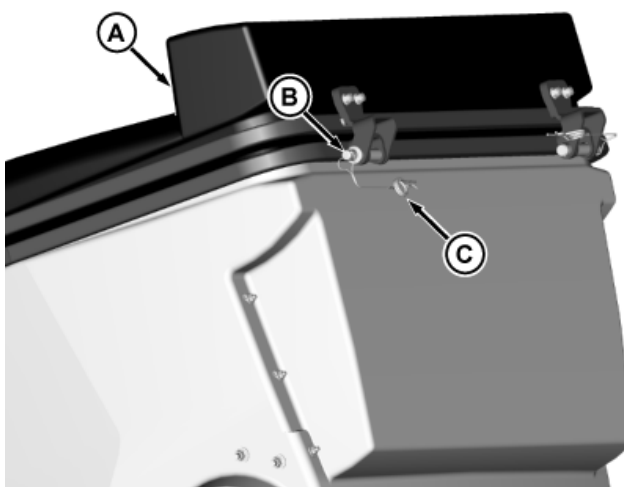


TCT010457—UN—12AUG14

- Poser les pare-chocs sur les supports en utilisant une vis M8x30 (J) et une rondelle M8 au-dessus et un écrou M8 en dessous. Serrer jusqu'à ce que le pare-chocs commence à se comprimer. Ne pas trop serrer.

IMPORTANT: Ne pas utiliser les fentes. (celles-ci servent de solutions de secours). Des deux côtés.

Pose du bac incorporateur sur son cadre



TCT010444—UN—19AUG14

- Retirer la porte du bac incorporateur (A) et les axes percés (B) avec les clips de retenue (C).

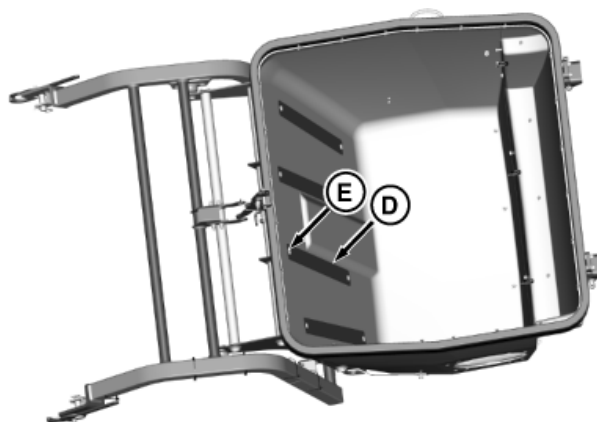
NOTE: Conserver la boulonnerie pour la pose.

- Ouvrir le loquet.

NOTE: Pour toutes les vis à collet carré du bac incorporateur, la tête de la vis se trouvera à l'intérieur et l'écrou à l'extérieur.



ATTENTION: Ne pas trop serrer. Un serrage excessif peut faire fendre le plastique. Le serrage doit uniquement être suffisant pour fixer solidement le bac incorporateur sur le cadre.



Vue de dessus

TCT010767—UN—26FEB14

- Placer le bac incorporateur sur le cadre. Fixer le bac incorporateur avec quatre plaques (D), en utilisant deux vis à collet carré M8x25 (E) et deux écrous autobloquants M8 par plaque. Poser toute la boulonnerie avant de serrer.



ATTENTION: Le composant de la machine est lourd. Utiliser un dispositif de levage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour lever et maintenir le composant en place pendant la pose.



ATTENTION: Ne pas trop serrer. Un serrage excessif peut faire fendre le plastique. Le serrage doit uniquement être suffisant pour fixer solidement le bac incorporateur sur le cadre.

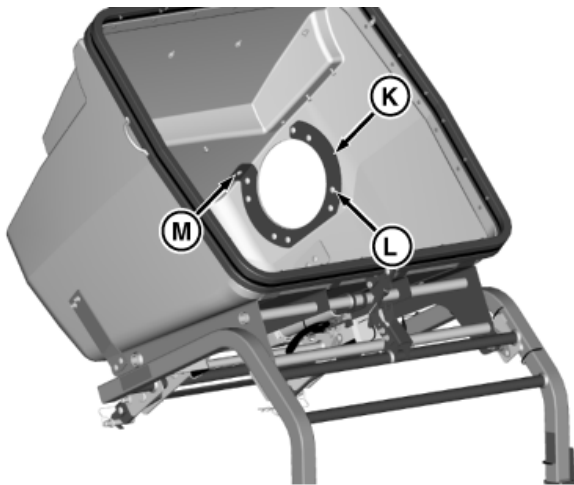


TCT010450—UN—25FEB14

- Fixer le support (F) au bac incorporateur. Insérer deux vis à collet carré M8x25 (G) dans la plaque de support (H), le bac incorporateur et le support.
- Poser deux écrous autobloquants M8 (I).

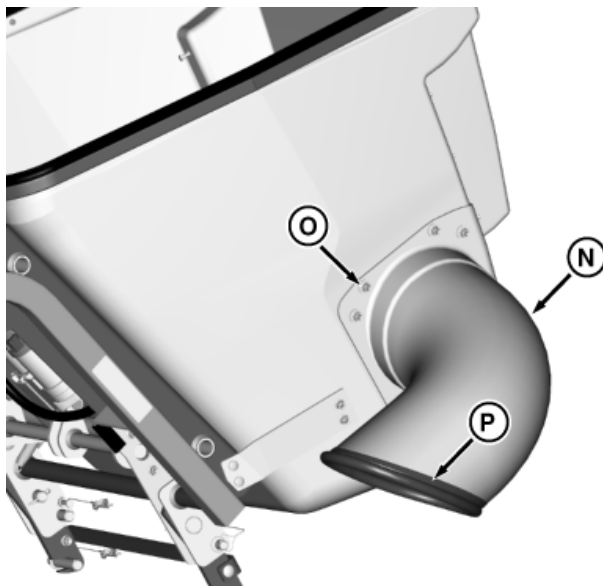
Assemblage

- Insérer deux vis à collet carré M8x25 (J) dans le cadre et les fixer avec deux écrous autobloquants M8.



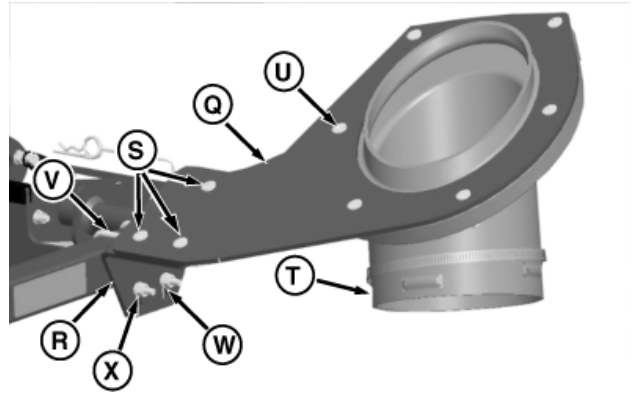
TCT010435—UN—25FEB14

- Poser la bague intérieure (K) sur le bac incorporateur avec huit vis à collet carré M8x35 (L) et une vis à collet carré M6x25 (M), une rondelle M6 et un écrou M6.



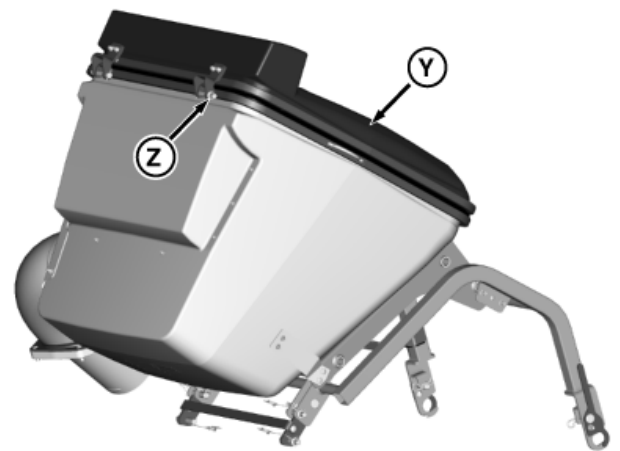
TCT010436—UN—27FEB14

- Fixer la goulotte supérieure (N) au bac incorporateur à l'aide de huit écrous autobloquants M8 (O). Serrer toute la boulonnerie.
- Poser le joint en caoutchouc (P) en commençant par le bas et en veillant à ce que la lèvre soit correctement logée sur tout le pourtour.



TCT010143—UN—27FEB14

- Poser le support du flexible (Q) sur le support (R) à l'aide de trois vis à collet carré M8x25 (S) et de trois écrous autobloquants M8.
- Poser le tube (T) à l'aide de six vis à collet carré M8x45 (U) et de six écrous autobloquants M8.
- Poser le support (R) sur le châssis principal, sur le côté droit de la machine entre la butée du pare-chocs et la traverse, à l'aide de deux boulons en U (V), de quatre rondelles de diamètre intérieur de 10 mm (W) et de quatre écrous de 9,5 mm (0,375 in) (X).

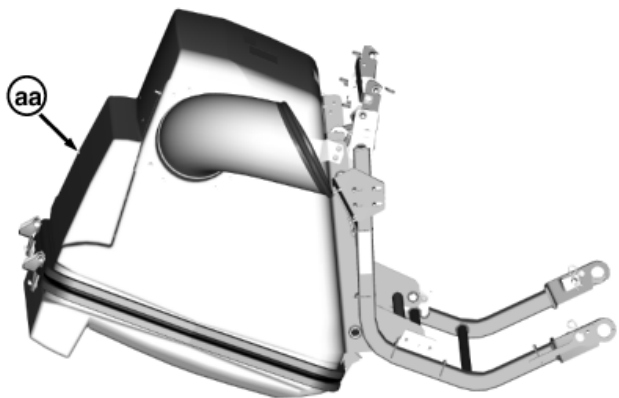


TCT010451—UN—27FEB14

- Poser la porte (Y) au moyen de deux axes percés (Z) et de deux goupilles fendues.

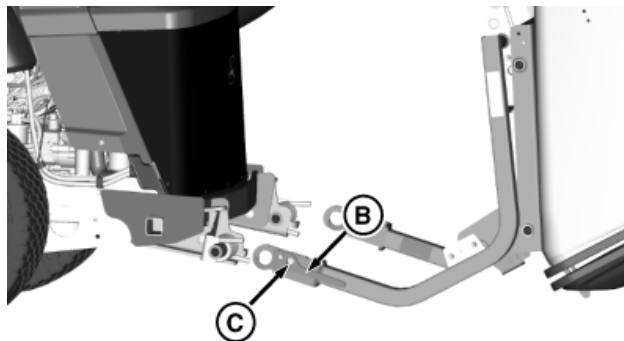
Pose

ATTENTION: Le composant de la machine est lourd. Utiliser un dispositif de levage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour lever et maintenir le composant en place pendant la pose.



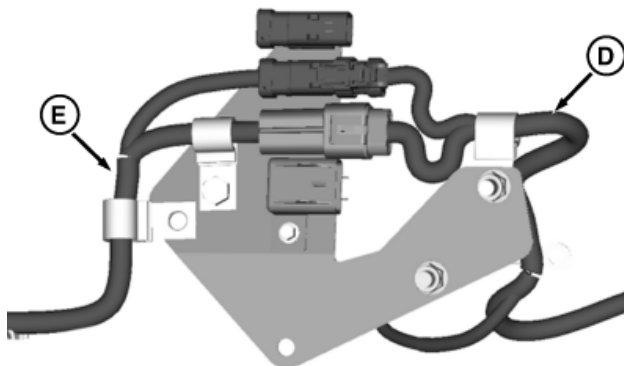
TCT010452—UN—27FEB14

14. Retourner l'ensemble (aa) pour le préparer à la pose sur la machine.



TCT010440—UN—26FEB14

3. Appuyer sur le bac incorporateur, puis fermer les deux dispositifs de verrouillage inférieurs (B). Ne pas installer les axes (C) à ce stade.

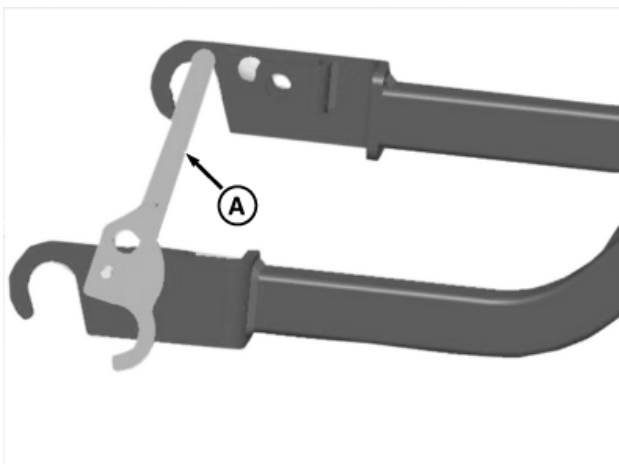


TCT010768—UN—26FEB14

4. Brancher les connecteurs latéraux du bac de ramassage (E) aux connecteurs latéraux de la machine (D).

Pose

Pose de l'ensemble sur la machine

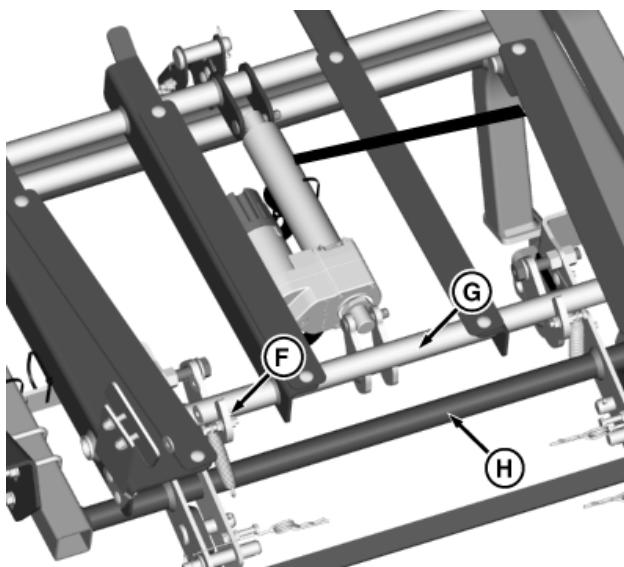


TCT010454—UN—13FEB14

1. Retirer les axes et tourner le dispositif de verrouillage (A) vers le haut.
2. Amener la machine aussi près que possible du bac incorporateur.

Pose

ATTENTION: Le composant de la machine est lourd. Utiliser un dispositif de levage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour lever et maintenir le composant en place pendant la pose.

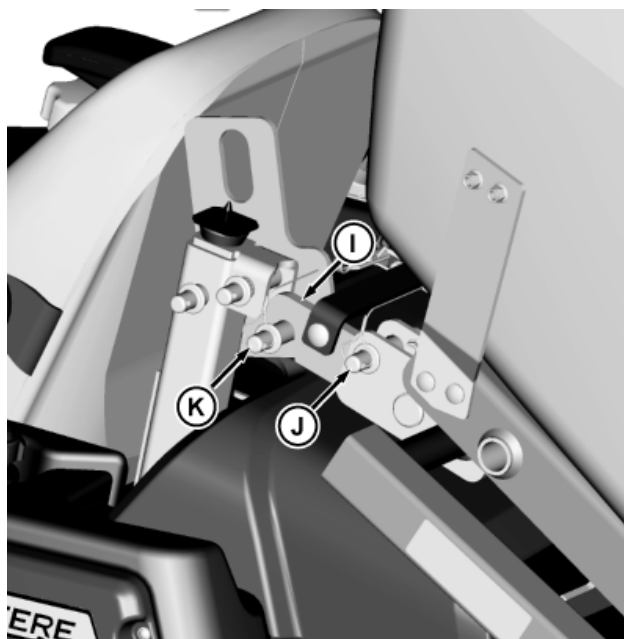


TCT010449—UN—27FEB14

Illustré sans le bac incorporateur

5. Demander à une personne de soulever le bac incorporateur pendant qu'une autre active le contacteur pour verrouiller (F) le cadre oscillant (G) au châssis principal (H) jusqu'à ce qu'un cliquetis se fasse entendre.

ATTENTION: Le composant de la machine est lourd. Utiliser un dispositif de levage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour lever et maintenir le composant en place pendant la pose.

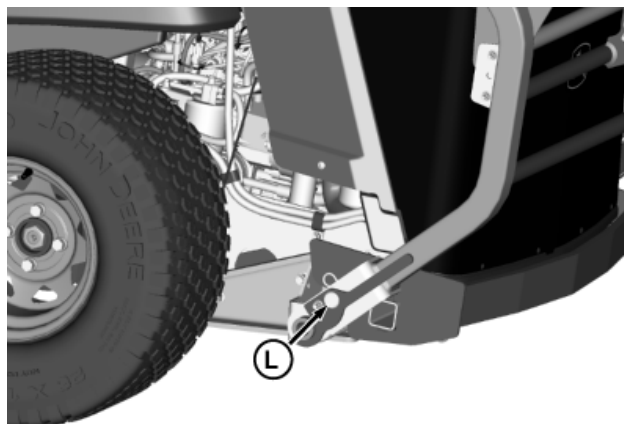


TCT010441—UN—13AUG14

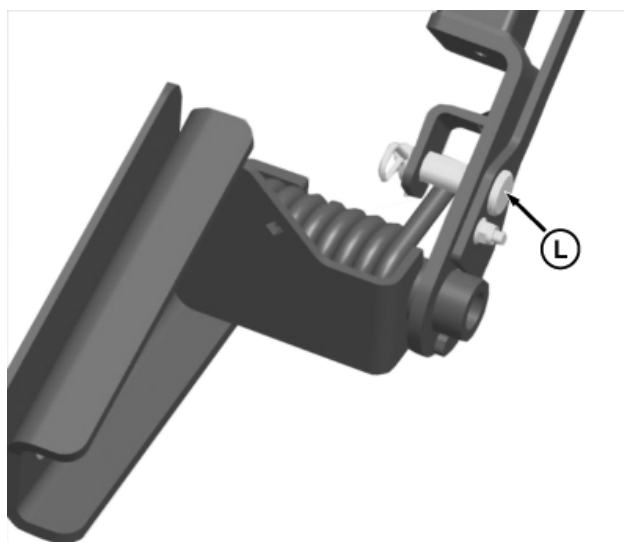
Certaines pièces ont été déposées pour la clarté de l'illustration

6. Retirer l'axe (J) et soulever le bac incorporateur (I) pour le mettre en place. L'accrocher sur l'axe de la structure ROPS (K). Remettre l'axe (J) en place.

IMPORTANT: Un outil peut être nécessaire pour forcer l'axe (L) sur le ressort, ou un marteau pour le forcer dans les deux trous. Il est important qu'il passe au-dessus du ressort pour fournir un support.



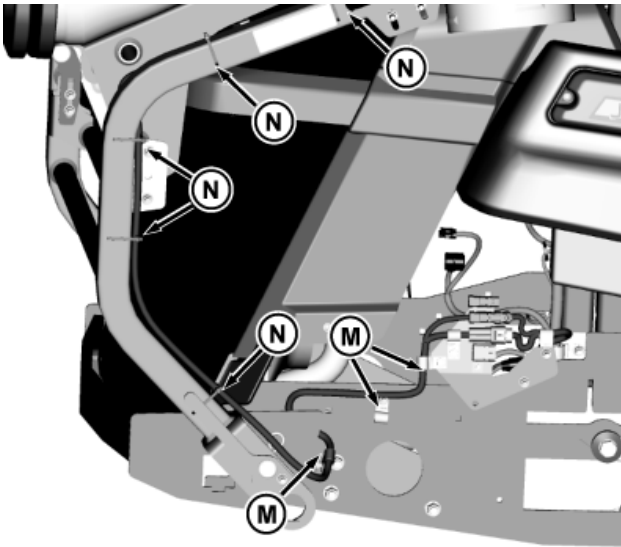
TCT010769—UN—27FEB14



TCT010772—UN—19MAR14

7. Poser l'axe avec le clip (L) dans le dispositif de verrouillage au-dessus du ressort, comme illustré.

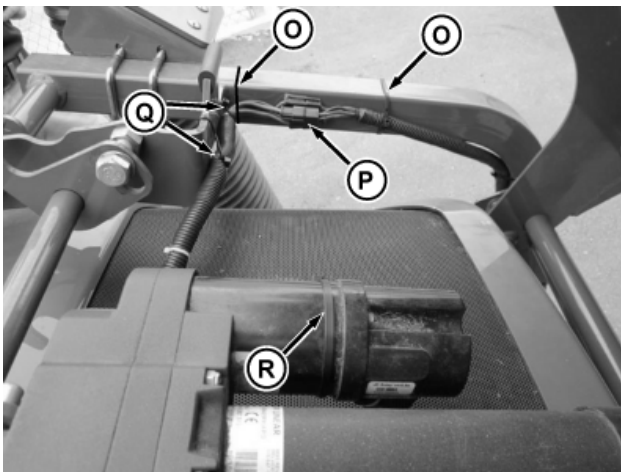
Pose



TCT010453—UN—25AUG14

8. Acheminer le faisceau le long du châssis (comme illustré), en le fixant avec trois colliers (M) et quatre bracelets de fixation (N).

IMPORTANT: Ne pas couvrir les autocollants d'avertissement avec les bracelets de fixation.

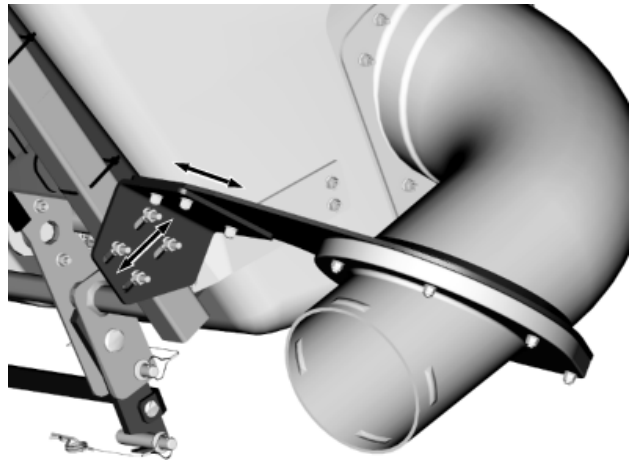


TCT010455—UN—25AUG14

9. Acheminer le faisceau le long du haut du châssis, en le fixant avec des bracelets de fixation (O).

IMPORTANT: Ne pas couvrir les autocollants d'avertissement avec les bracelets de fixation.

10. Brancher les connecteurs (P).
11. Fixer le faisceau de l'actionneur au châssis avec deux bracelets de fixation (Q) de chaque côté du pare-chocs.
12. Poser le bracelet de fixation (R) attachant le faisceau à l'actionneur.



TCT010461—UN—03JUN14

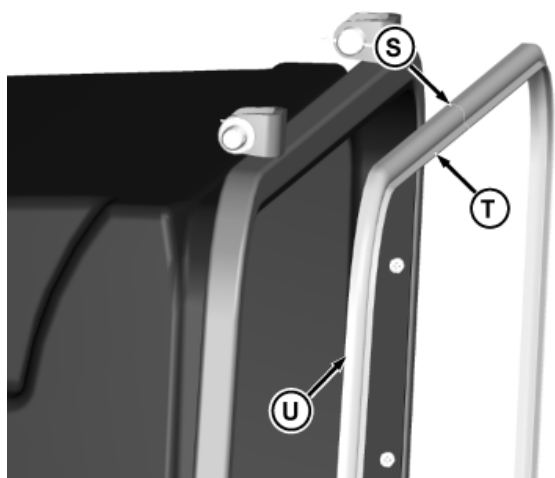
13. Régler le support de manière à centrer et comprimer partiellement le joint lorsque le bac incorporateur est verrouillé en place (voir « Coude du bac incorporateur » dans la section RÉGLAGES).



TCT010456—UN—27FEB14

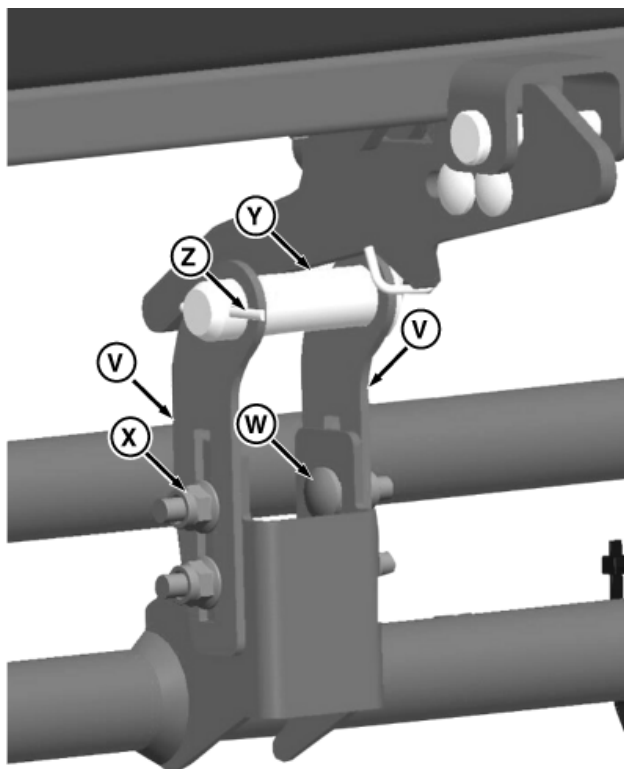
Pose

- Régler le loquet de la porte (voir « Porte du bac incorporateur » dans la section RÉGLAGES).



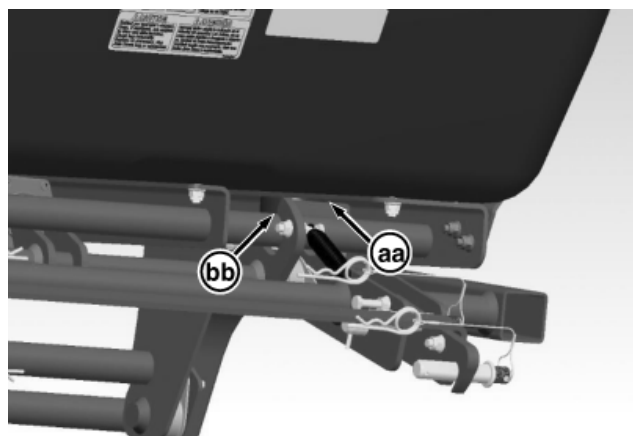
Illustré avec la porte retirée

14. Benner le bac incorporateur (ouvert) et installer le joint de la porte (U) sur le cadre du bac incorporateur, comme illustré. Commencer en haut et au centre (S) et décoller la pellicule du dos adhésif. Veiller à ce que la lèvre du joint (T) soit orientée vers le centre du bac incorporateur, comme illustré. Le joint doit être centré sur le cadre du bac incorporateur.



TCT010459—UN—27FEB14

15. Poser le loquet de la porte :
 - Poser les supports des axes du loquet (V) centrés dans les fentes. Les fixer avec deux vis à collet carré (W) et deux écrous autobloquants (X).
 - Une fois que les deux plaques sont installées, mais non serrées, installer l'axe (Y) et la goupille fendue (Z).



TCT010458—UN—27FEB14

16. Vérifier l'installation :

- Graisser quatre emplacements à l'aide des graisseurs à pression avant l'utilisation (voir la section Entretien).
- Fermer complètement le bac incorporateur (jusqu'à ce que le vérin émette un bruit et que les loquets s'enclenchent sur le cadre oscillant).
- En l'absence d'écart en (aa) et si le cadre oscillant est en contact avec le châssis principal, installer les supports des pare-chocs dans les fentes pour permettre le réglage et la compression des pare-chocs une fois fermé.
- Aucun espace ne doit se trouver entre le loquet et la traverse (bb) du cadre oscillant.
- Vérifier le fonctionnement du loquet de la porte.

Pose de la soufflante

ATTENTION: Les composants de la machine ou l'équipement sont lourds. Utiliser un dispositif de levage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour lever, poser ou déposer un composant ou un équipement.

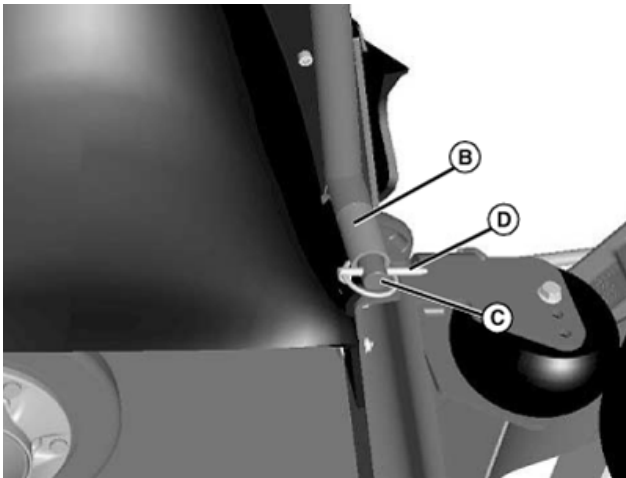
NOTE: La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).



TCAL45154—UN—10APR13

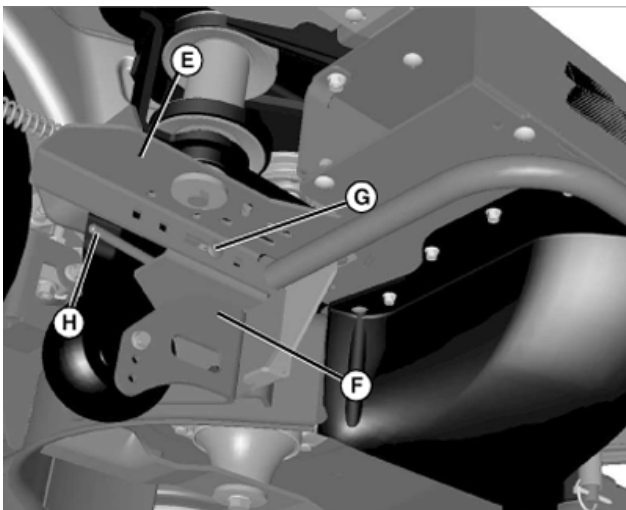
1. Relever la goulotte d'évacuation (A) et repérer le support de montage avant (B).

Pose



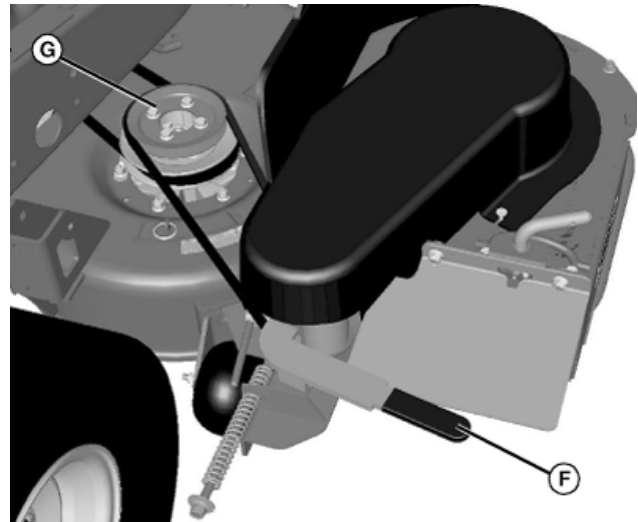
TCAL45155—UN—10APR13

2. Insérer l'axe-pivot avant (C) de la soufflante dans le support de montage avant (B). Poser la goupille de verrouillage rapide (D) dans l'axe-pivot avant.



TCAL45156—UN—10APR13

3. Faire basculer la soufflante en position et aligner le support de la soufflante (E) sur le trou du support de montage (F) de celle-ci. Poser la vis à collet carré (G) et la poignée (H).



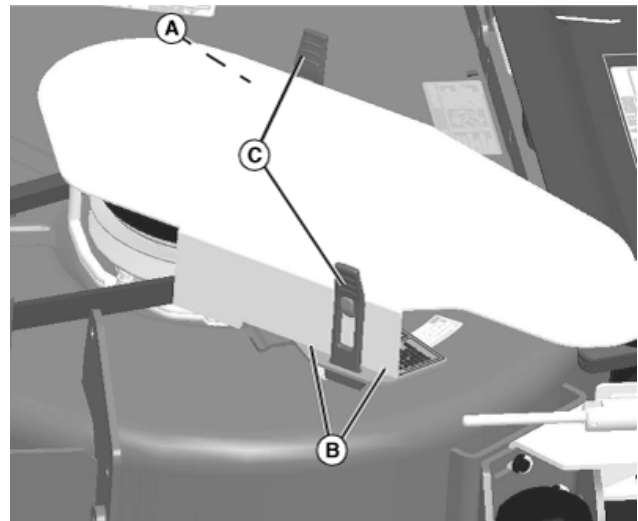
TCAL45157—UN—10APR13

Des pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

4. Utiliser le levier de tension (F) pour permettre à la courroie de passer sur la poulie (G).
5. Poser le garant neuf de courroie de soufflante correspondant à la taille du carter.

Pose du cache de la poulie

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)

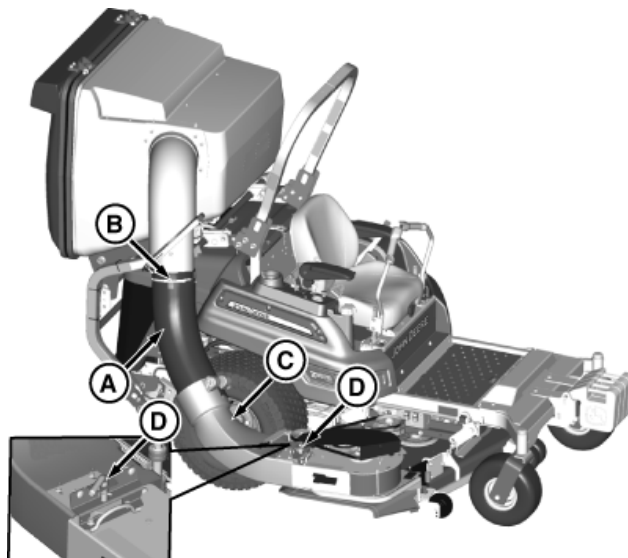


TCAL45158—UN—10APR13

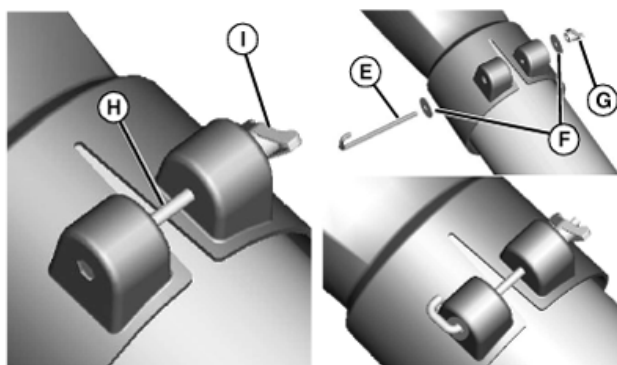
2. Positionner d'abord la languette avant du cache de la poulie (A) dans la fente, puis abaisser les deux languettes arrière (B) dans les fentes, comme illustré.
3. Fixer avec les deux sangles élastiques (C) provenant des supports installés précédemment.

Pose

Pose de la goulotte



TCT010433—UN—07FEB14



TCAL45160—UN—10APR13

Vis à tête hexagonale sur les anciens modèles, vis en J sur les modèles actuels.

1. Connecter le tube (A) à la goulotte supérieure avec le collier de flexible (B).
2. Connecter l'extrémité inférieure du tube (A) à la goulotte inférieure (C).
3. Attacher le flexible à la goulotte inférieure :
 - Fixer le tube à la goulotte inférieure à l'aide d'une vis en J (E), de rondelles (F) et d'un bouton (G).
 - Fixer le flexible à la goulotte inférieure à l'aide d'une vis à tête hexagonale (H) et d'un bouton (I).
4. Relever et maintenir le volet d'échappement de la soufflante ouvert.
5. Faire glisser la goulotte inférieure (C) complètement sur l'orifice de sortie de la soufflante, en s'assurant que l'axe (D) est complètement abaissé et verrouille la goulotte inférieure sur la soufflante.

IMPORTANT: Ne pas serrer les boutons de manière excessive. Serrer uniquement pour maintenir le flexible en place.

6. Serrer les boutons sur les parties supérieure et inférieure de la goulotte pour fixer le flexible en place.

Pose des lames correctes de l'unité de coupe

IMPORTANT: Éviter tout dommage! N'utiliser que des pièces d'origine John Deere pour le remplacement des lames de tondeuse.

- Pour de meilleures performances, toujours utiliser une lame adaptée au travail à effectuer.
- Toujours respecter les consignes de sécurité et d'entretien données dans le livret d'entretien de la machine lors du remplacement des lames de l'unité de coupe.

Pour obtenir le meilleur rendement possible avec le bac de ramassage, installer les lames de coupe appropriées au type d'application :

- Lames à pailis - Ne pas utiliser avec le bac de ramassage.
- Lames standard - Les lames standard sont conçues pour l'ensilage, l'éjection latérale et toutes les conditions de tonte.

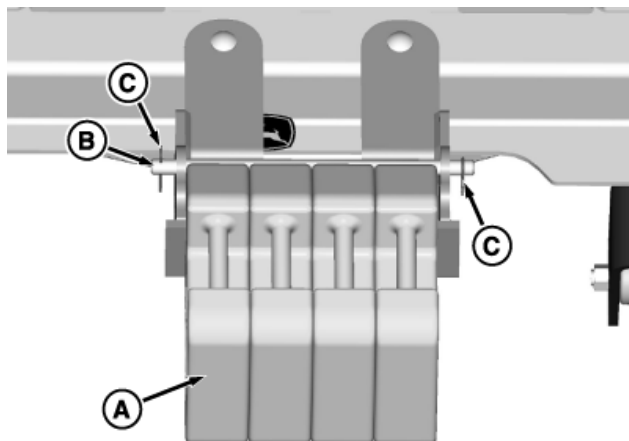
Pose du lest

! ATTENTION: Éviter les blessures! La machine peut être instable lorsqu'elle est utilisée avec un outil. Un lest est nécessaire lorsqu'un outil est installé.

Lorsque l'outil est retiré, retirer aussi le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des équipements et des accessoires recommandés par le fabricant.

NOTE: Le lest n'est pas inclus avec ce kit, mais est requis pour une utilisation en toute sécurité. Voir le tableau pour les exigences spécifiques et consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande.



TCT009688—UN—06JAN14

1. Poser des masses d'alourdissement John Deere de type valise de 19 kg (42 lb) (A).
 - 3 masses doivent être utilisées avec l'unité de coupe de 72 pouces.
 - 4 masses doivent être utilisées avec les unités de coupe MOD de 60 pouces.
2. Poser la barre de verrouillage (B) et la fixer à l'aide de goupilles bêta (C).
3. Placer le cache sur les masses.

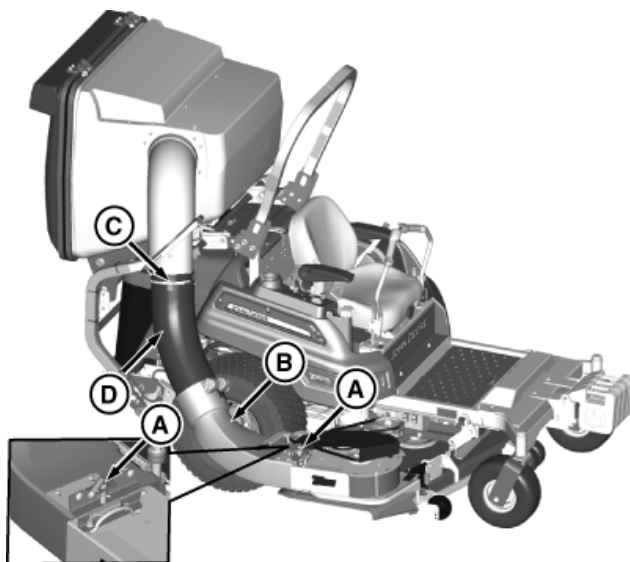
Dépose et remisage

Contrôle de la pression des pneus

Vérifier la pression des pneus de la machine avant de poser le bac incorporateur. Voir le livret d'entretien.

Dépose et remisage

Dépose de la goulotte du bac incorporateur

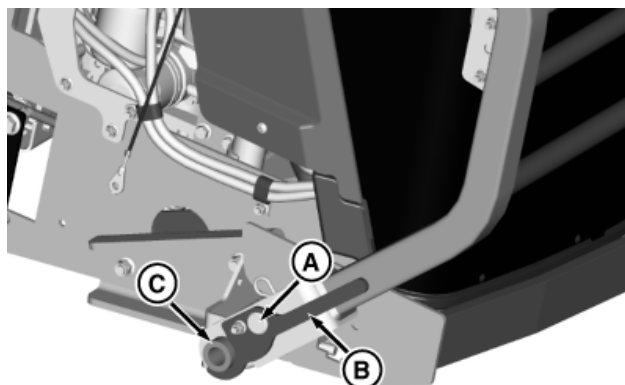


TCT010442—UN—07FEB14

1. Tirer l'axe (A) vers le haut, puis extraire la goulotte inférieure (B) de l'orifice de sortie de la soufflante.
2. Retirer le crochet fileté, les rondelles et le bouton pour retirer la goulotte inférieure du tube (D).
3. Desserrer le collier de flexible (C), puis retirer le tube (D) de la goulotte supérieure.

Dépose du bac incorporateur

1. Déposer les goulottes supérieure et inférieure.



TCT010445—UN—26FEB14

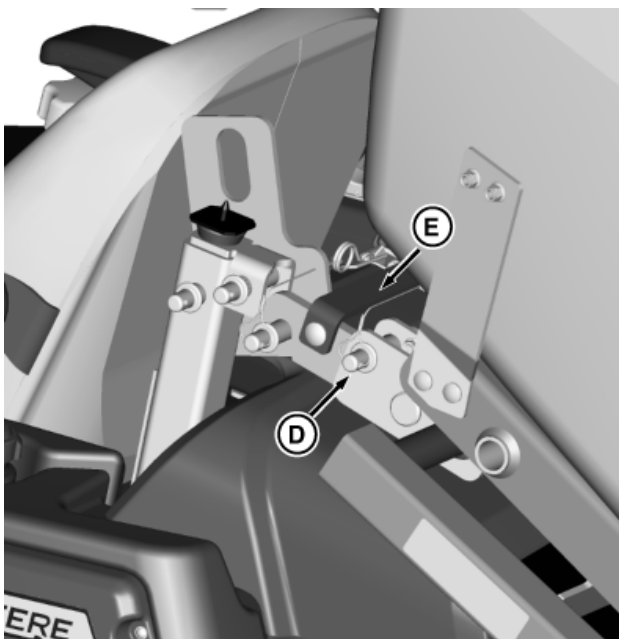
2. Retirer le clip et l'axe (A).

3. Basculer le bac incorporateur.

IMPORTANT: Le capot risque d'être endommagé lors du montage s'il entre en contact avec le cadre.

⚠ ATTENTION: Le poids semblera plus lourd que d'ordinaire parce que le retrait de l'axe supprime l'assistance du ressort.

4. Tirer sur la poignée du loquet (B) pour libérer le bac incorporateur des axes de montage inférieurs (C).



TCT010770—UN—17MAR14

Certaines pièces ont été déposées pour la clarté de l'illustration

5. Retirer les axes percés (D) du bac incorporateur.
6. En utilisant la poignée de porte du bac incorporateur, tirer vers la machine, puis tirer le loquet (E) vers le haut tout en utilisant la poignée pour contrôler le bac incorporateur lorsqu'il atteint le sol.

⚠ ATTENTION: Ne ranger aucun accessoire du bac incorporateur sur la porte pour éviter toute déformation du joint de la porte. Tourner le bac incorporateur sur son côté.

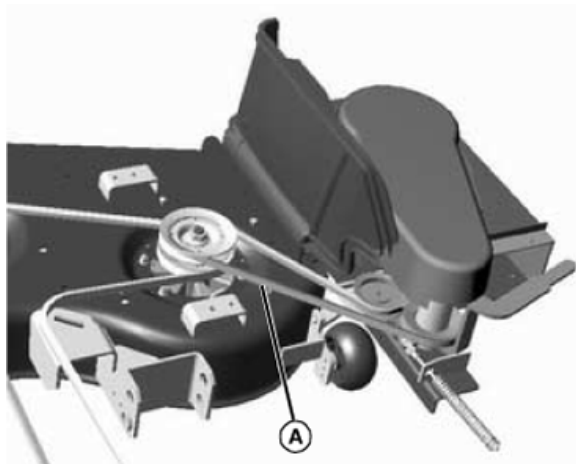
Dépose de la soufflante

⚠ ATTENTION: Les composants de la machine ou l'équipement sont lourds. Utiliser un dispositif de levage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour lever, poser ou déposer un composant ou un équipement.

NOTE: La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).

Il n'est pas nécessaire d'enlever le support de montage avant de l'unité de coupe lors de la dépose de la soufflante.

Fonctionnement



TCAL45164—UN—10APR13

Garant de la courroie d'entraînement non illustré.

1. Déposer le garant de la courroie d'entraînement et retirer la courroie d'entraînement (A) de la poulie supérieure.
2. Déposer les axes de verrouillage avant et arrière.

NOTE: La goulotte d'évacuation est sous charge ressort et se ferme automatiquement lorsque la soufflante est retirée.

3. Basculer l'extrémité arrière de la soufflante vers l'extérieur et relever l'axe de pivot du support.
4. Poser le garant de la courroie du bac de ramassage.

Dépose du lest

ATTENTION: La machine peut être instable lorsqu'elle est utilisée avec un outil. Un lest est nécessaire lorsqu'un outil est installé.

Lorsque l'outil est retiré, retirer aussi le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des équipements et des accessoires recommandés par le fabricant.

Déposer tout lest ajouté à la machine.

Remisage de l'équipement

IMPORTANT: Ne pas remiser l'équipement en le plaçant porte vers le bas.

NOTE: Certaines étapes peuvent ne pas s'appliquer à l'équipement utilisé.

1. Enlever tous les résidus d'herbe du bac de ramassage ou du bac incorporateur.
2. Déposer l'équipement de la machine. Ne ranger aucun accessoire du bac incorporateur sur la porte pour éviter toute déformation du joint de la porte. Tourner le bac incorporateur sur son côté.
3. Nettoyer l'équipement ou la chaîne cinématique, suivant l'équipement, à l'aide d'une pression d'eau provenant d'un flexible.
4. Retirer toutes les protections, au besoin, pour nettoyer tous les débris présents.
5. Réparer ou remplacer les pièces endommagées, déformées ou usées. Resserrer les éléments de boulonnerie desserrés.
6. Si nécessaire, effectuer des retouches de peinture afin d'éviter l'apparition de rouille.

7. Appliquer une fine couche de graisse sur les lames ou les dents pour éviter la rouille.
8. Lubrifier tous les points de pivotement avec de l'huile moteur pour éviter l'apparition de rouille.
9. Lubrifier tous les points de graissage.

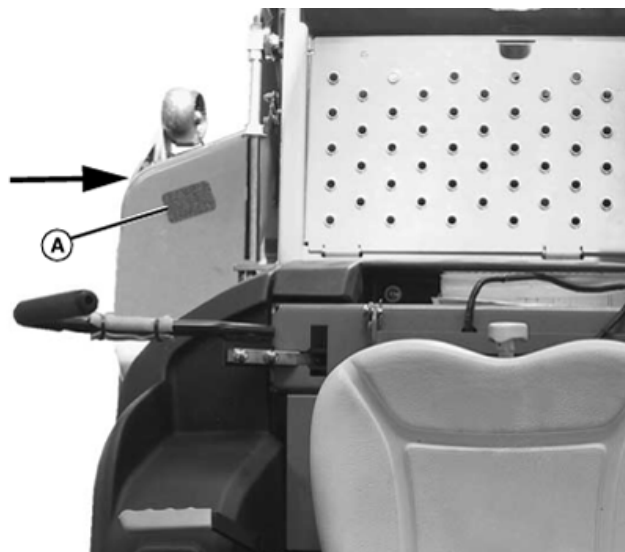
IMPORTANT: Des surfaces abrasives peuvent endommager l'équipement. Remiser l'outil sur une surface non abrasive ou sur des cales en bois.

10. Si l'équipement est remis à l'extérieur, le caler si possible et le recouvrir d'une bâche imperméable.

Fonctionnement

Monter et descendre de la machine avec le bac de ramassage installé

ATTENTION: L'enjambement des masses d'alourdissement avant risque de provoquer une chute. Monter et descendre sur le côté de la machine en posant le pied sur la bande antidérapante installée sur l'unité de coupe.



TCAL45165—UN—10APR13

Monter et descendre sur le côté de la machine en posant le pied sur la bande antidérapante (A) de l'unité de coupe. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement de la machine en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ) avant de descendre de la machine.

Utilisation de la soufflante

NOTE: Si les résidus d'herbe ne sont pas ramassés de façon adéquate par la soufflante, réduire la vitesse de déplacement. Généralement, ralentir la tondeuse lors de l'utilisation d'un bac de ramassage ou d'un bac incorporateur.

Mise en marche de la soufflante

La soufflante se met en marche automatiquement dès que la prise de force est enclenchée pour le démarrage de l'unité de coupe.

Arrêt de la soufflante

La soufflante s'arrête automatiquement dès que la prise de force est désenclenchée pour mettre l'unité de coupe à l'arrêt.

Intervalles d'entretien

Débouillage de l'unité de coupe, du bac incorporateur ou du bac de ramassage

ATTENTION: Ne pas essayer de débouiller l'équipement lorsque la machine fonctionne.

- Les lames rotatives sont dangereuses. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant de quitter le fauteuil pour examiner la machine et l'accessoire.
- Les objets projetés peuvent causer des blessures graves. S'assurer que toutes les pièces de la machine sont arrêtées avant de relever le haut de la trémie ou de déposer les canaux.

Vérification du bourrage pendant la conduite

Vérifier périodiquement le voyant de débit sur la goulotte du bac de ramassage (suivant équipement) pour déceler toute perte de débit d'air.

Si de l'herbe s'accumule devant la goulotte d'évacuation de la tondeuse, vérifier la goulotte bouchée ou la soufflante (suivant équipement).

Si la tondeuse laisse des traînées de résidus de coupe ou si les résidus sont projetés sur le côté, vérifier que la goulotte n'est pas bouchée, que le bac incorporateur n'est pas plein et que la soufflante fonctionne correctement.

Retrait des débris des points d'inspection

ATTENTION: Ne pas utiliser les mains ou les pieds pour débayer le carter de tonte ou la soufflante bouchée. L'énergie emmagasinée peut faire tourner les lames.

1. Garer la machine en toute sécurité. Attendre que toutes les pièces en mouvement se soient arrêtées avant de quitter le fauteuil pour inspecter la machine.
2. Ouvrir le couvercle de la trémie. Contrôler la sortie du canal.
3. Retirer le canal du carter de tonte ou de la soufflante. Contrôler l'entrée du canal.
4. Vérifier l'absence de débris sous l'unité de coupe.

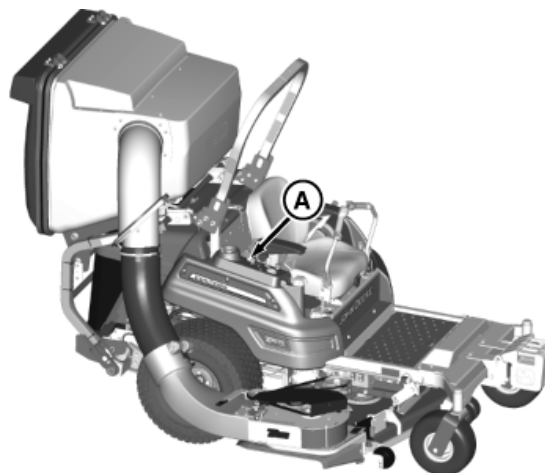
Relevage et abaissement du bac incorporateur

1. Désenclencher la prise de force lorsque le bac incorporateur est plein.

ATTENTION: La visibilité est réduite en marche arrière avec le bac de ramassage installé.

- Éloigner toute personne de la machine, surtout pendant la marche arrière.
 - Regarder derrière et autour du bac ramassage avant de faire marche arrière.
 - Arrêter la machine sur un terrain de niveau avant de vider le bac de ramassage.
 - Maintenir le véhicule à une distance sûre du bord des dénivellations lors du déchargement du bac de ramassage.
2. Conduire la machine à un emplacement de bennage sûr.
 3. Mettre le contacteur en position de verrouillage au point mort.
 4. Verrouiller le frein de stationnement.

ATTENTION: Risque de pincement ou d'écrasement des doigts et des mains. Connaître les points de pincement potentiels et ne pas en approcher les mains.



TCT010447—UN—10FEB14

5. Mettre le contacteur (A) en position complètement ouverte.
6. Desserrer le frein de stationnement.
7. Conduire en marche avant jusqu'à ce que la porte du bac incorporateur soit dégagée de la pile de matériau.
8. Fermer la porte du bac incorporateur en abaissant le contacteur jusqu'à ce que le bac incorporateur s'enclenche et qu'un cliquetis se fasse entendre.

Transport

Si la soufflante et le bac incorporateur sont laissés sur la machine durant le transport, suivre ces instructions pour le transport de l'unité :

- Vider le bac incorporateur. Un bac incorporateur plein constitue un poids supplémentaire pouvant surcharger son cadre sur les mauvaises routes.
- S'assurer que la porte du bac incorporateur est bien verrouillée.
- Pour fermer le bac incorporateur, appuyer sur le contacteur jusqu'à ce que le vérin du bac incorporateur s'abaisse complètement et qu'un cliquetis se fasse entendre. Ceci garantit que les loquets sont complètement enclenchés et verrouillent correctement le bac incorporateur.

Intervalles d'entretien

Entretien de l'équipement

Veiller à utiliser les tableaux suivants pour l'entretien de routine de cet équipement.

Quotidiennement – Selon le besoin

- Nettoyer la crépine d'échappement du bac incorporateur.
- Nettoyer l'adaptateur de flexible et le flexible.

Toutes les 50 heures

- Vérifier la tension des courroies.
- Vérifier les roulements du tendeur et de la poulie de renvoi.
- Vérifier que le carter n'est pas endommagé.
- Graisser les bagues de l'arbre de commande.
- Graisser les points de graissage des loquets.

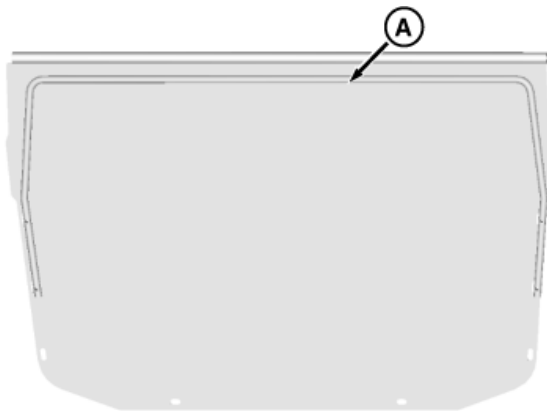
Entretien

- Graisser les points de graissage du cadre oscillant.
- Vérifier que le flexible n'est ni usé ni détérioré. Remplacer si nécessaire.
- Vérifier le joint du coude, le joint de la porte et le joint de la crépine. Remplacer si nécessaire.

Entretien

Nettoyage de la crépine d'échappement du bac incorporateur

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)
2. Enclencher le bac incorporateur (en bennage partiel) pour accéder à la crépine.

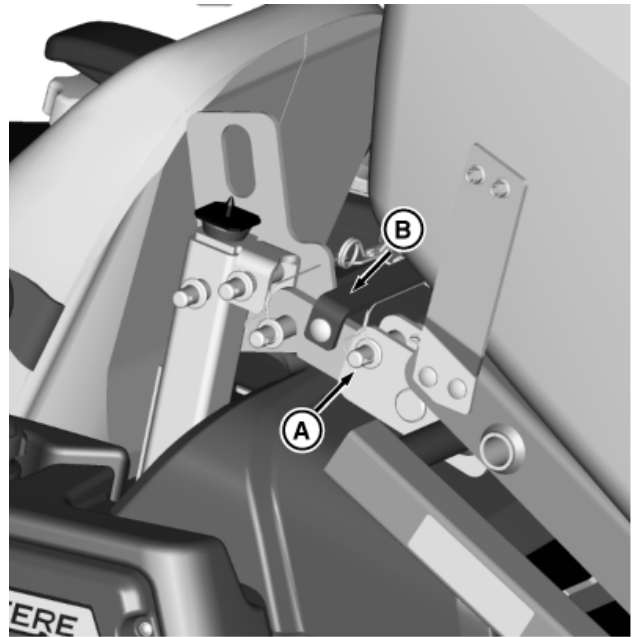


TCT010437—UN—07FEB14

3. Nettoyer la crépine d'échappement (A) avec une brosse ou à l'eau, de l'extérieur du bac incorporateur.

Basculer pour l'entretien

IMPORTANT: Ne pas laisser la machine en marche lorsqu'elle est basculée pour l'entretien.



TCT010446—UN—17MAR14

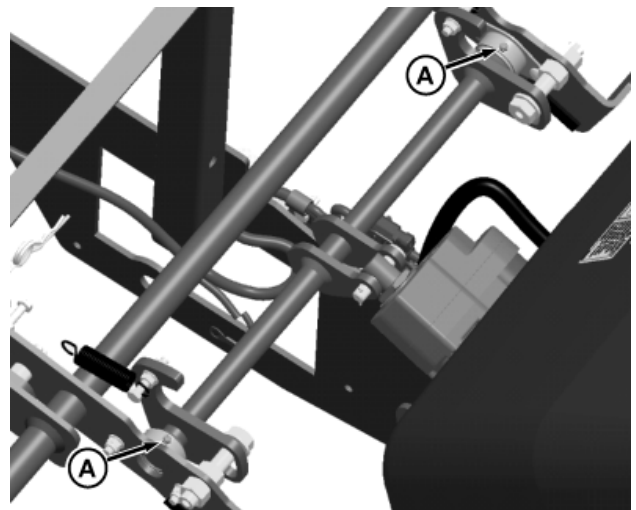
Certaines pièces ont été déposées pour la clarté de l'illustration

1. Déposer les axes percés (A) du bac incorporateur.

⚠ ATTENTION: Le bac incorporateur est lourd : une assistance peut être requise pour le lever.

2. En utilisant la poignée de porte du bac incorporateur, tirer vers la machine, puis tirer le loquet (B) vers le haut tout en utilisant la poignée pour contrôler le bac incorporateur lorsqu'il atteint le sol.

Emplacements de graissage

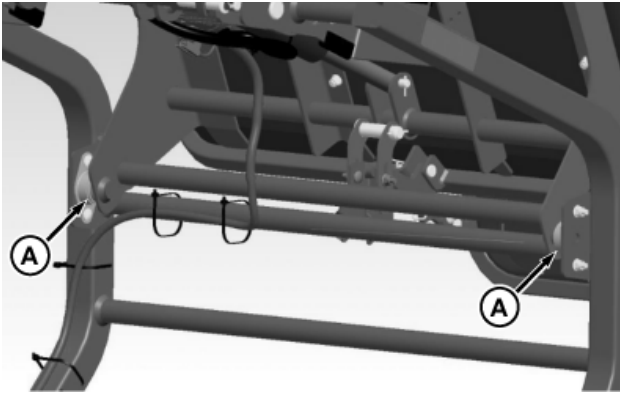


TCT011373—UN—02JUN14

A — Points de graissage

1. Graisser les points de graissage des loquets (A).

Entretien



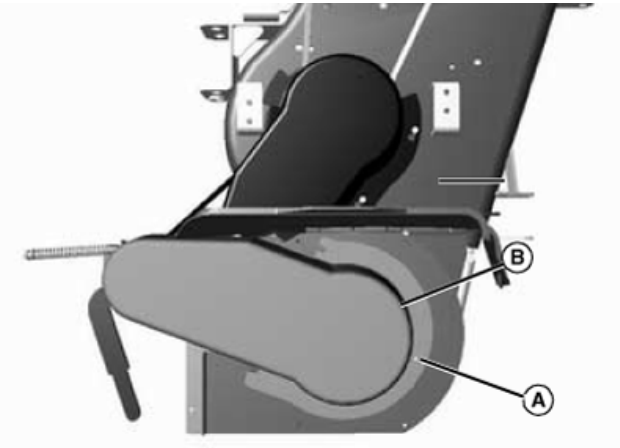
TCT011374—UN—02JUN14

A — Points de graissage

2. Graisser les points de graissage du cadre oscillant (A).

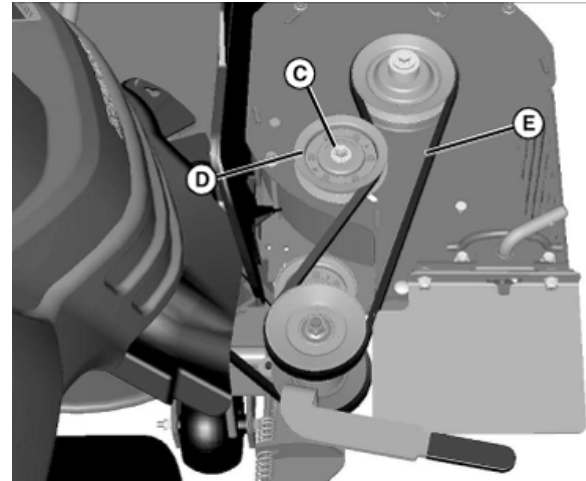
Dépose des courroies d'entraînement

ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite, pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.



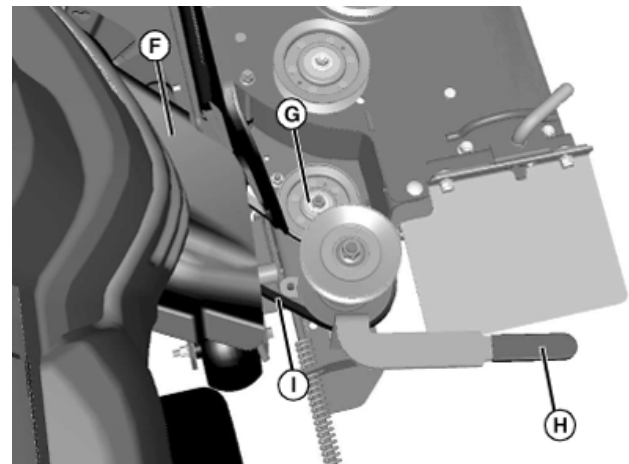
TCAL45169—UN—10APR13

1. Retirer la bague de verrouillage (A) et le garant de la courroie secondaire (B).



TCAL45170—UN—10APR13

2. Desserrer l'écrou (C), faire glisser la poulie (D) de côté et déposer la courroie d'entraînement secondaire (E).



TCAL45171—UN—10APR13

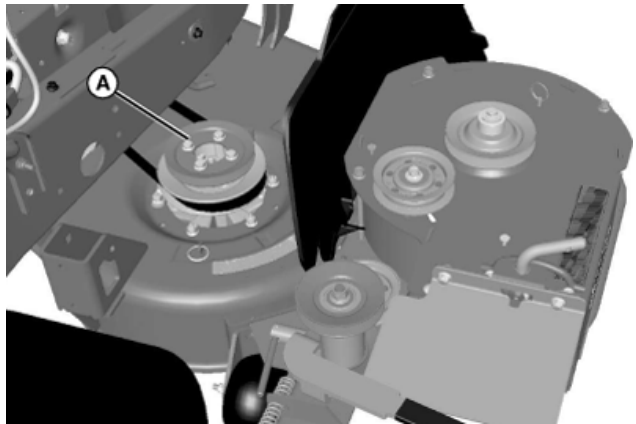
3. Déposer le garant de la courroie principale (F).
 4. Desserrer l'écrou (G) sur la poulie de tension, mais ne pas le retirer.
- NOTE:** L'utilisation du levier de tension est requise pour aider au retrait de la courroie.
5. Faire pivoter le levier de tension (H) et extraire la courroie principale (I).
 6. Éliminer toute accumulation d'herbe autour de la courroie, du tendeur et des poulies.

Pose des courroies d'entraînement

ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite, pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

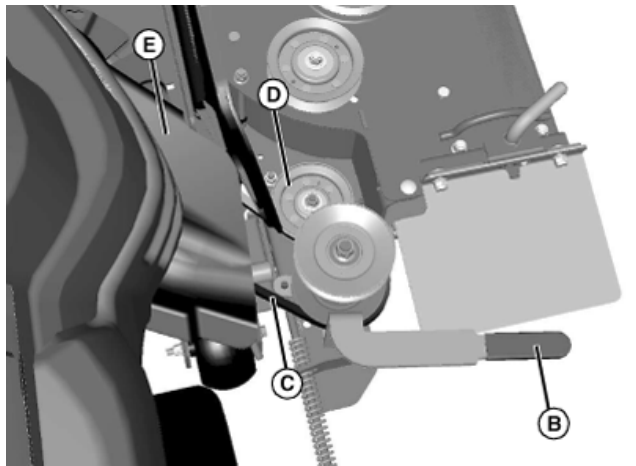
NOTE: Utiliser une poulie de taille appropriée pour l'application envisagée. Des poulies sont incluses avec le kit.

Entretien

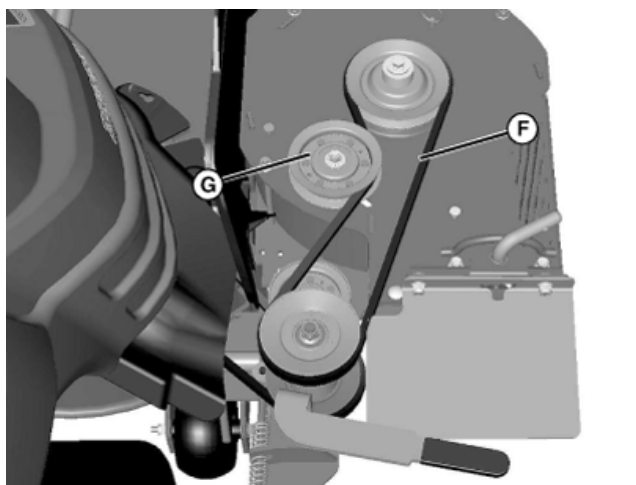


Certaines pièces ont été déposées pour la clarté de l'illustration.

1. Poser la poulie double (A).



2. Poser, à l'aide du levier de tension (B), la courroie d'entraînement principale (C) et serrer l'écrou sur la poulie de tension (D). Contrôler et régler la tension de la courroie. (Voir Réglage de la tension de la courroie principale dans la section ENTRETIEN.)
3. Poser le garant de la courroie principale (E).



4. Poser la courroie secondaire (F) et régler le tendeur de la courroie (G). (Voir Réglage de la tension de la courroie secondaire dans la section ENTRETIEN.)

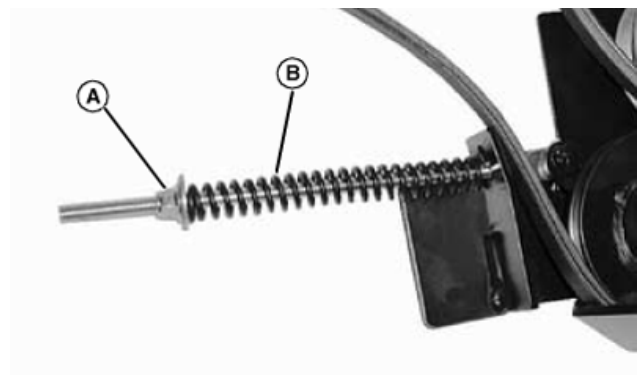


5. Poser le garant de la courroie secondaire (H).

Réglage de la tension de la courroie principale

ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite, pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT: Vérifier la tension des courroies neuves après les cinq premières heures d'utilisation et procéder aux réglages nécessaires, le cas échéant.



1. Quand la courroie est posée, serrer l'écrou (A) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (B) soit conforme aux valeurs prescrites.

Valeur prescrite

Ressort de la tige de tension

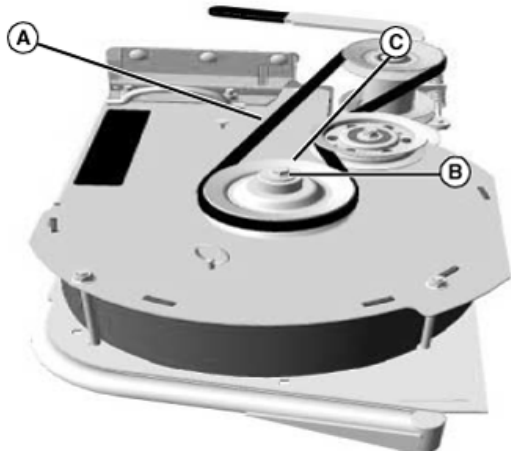
— Longueur 150 mm +/- 10 mm (5,905 in +/- 0,394 in)

Réglages

Réglage de la tension de la courroie secondaire

ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite, pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT: Vérifier la tension des courroies neuves après les cinq premières heures d'utilisation et procéder aux réglages nécessaires, le cas échéant.



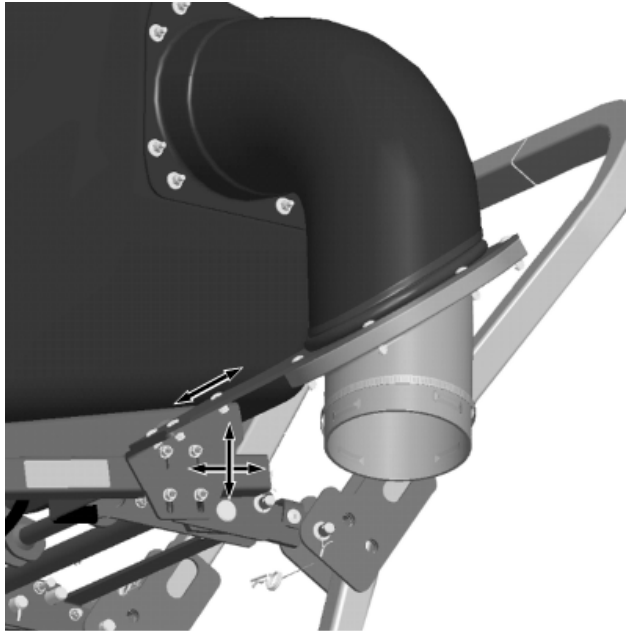
TCAL45177—UN—10APR13

Garant de courroie non illustré.

1. Déposer le garant de la courroie secondaire.
2. Appuyer au milieu de la courroie (A). Un fléchissement de 1/4 pouce doit être présent avec une force de 3 livres.
3. Desserrer les vis (B) du tendeur de courroie (C). Régler la tension de la courroie en conséquence.

Réglages

Coude du bac incorporateur

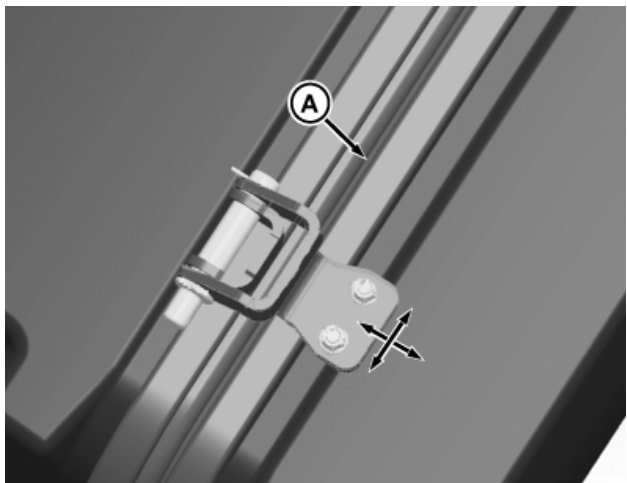


TCT011375—UN—02JUN14

Verrouiller complètement le cadre oscillant.

- Régler le support aux points indiqués pour aligner le coude avec le support, et vérifier que le joint est partiellement comprimé et centré.
- Desserrer les quatre écrous des boulons en U pour régler vers l'avant et vers l'arrière.
- Desserrer les trois écrous sur le support pour régler vers l'intérieur et vers l'extérieur.

Porte du bac incorporateur



TCT011376—UN—02JUN14

A — Lèvre

1. Desserrer les 4 vis des charnières de la porte.

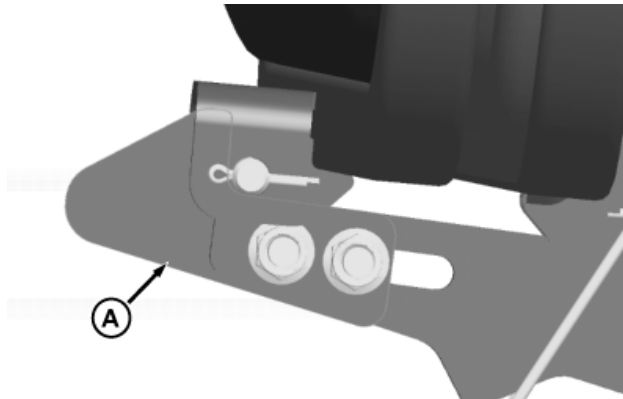
NOTE: Veiller à ce que la crépine et le joint ne touchent pas les côtés de la porte lorsqu'elle est fermée.

2. Centrer la porte par rapport au bac incorporateur.

Réglages

- Comprimer uniquement la lèvre du joint de porte (A) sur tout le pourtour lorsque la porte est en position fermée. Serrer les vis.

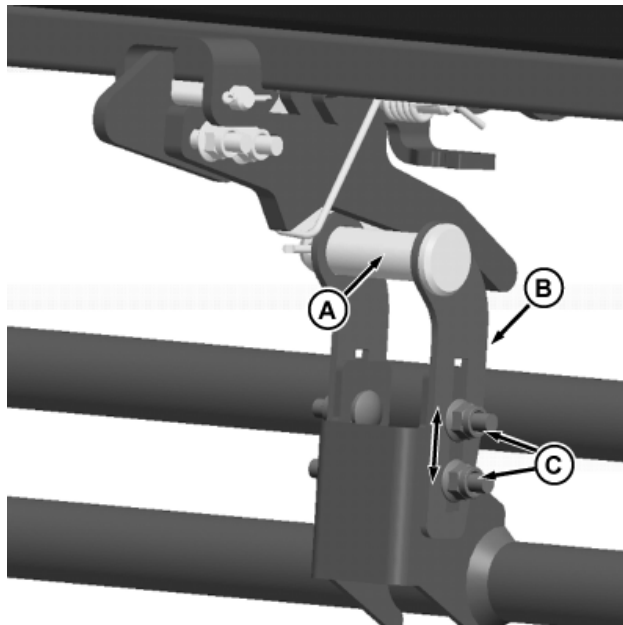
NOTE: Les vis peuvent être desserrées pour effectuer un réglage latéral ou augmenter la compression.



TCT011377—UN—02JUN14

A — Loquet

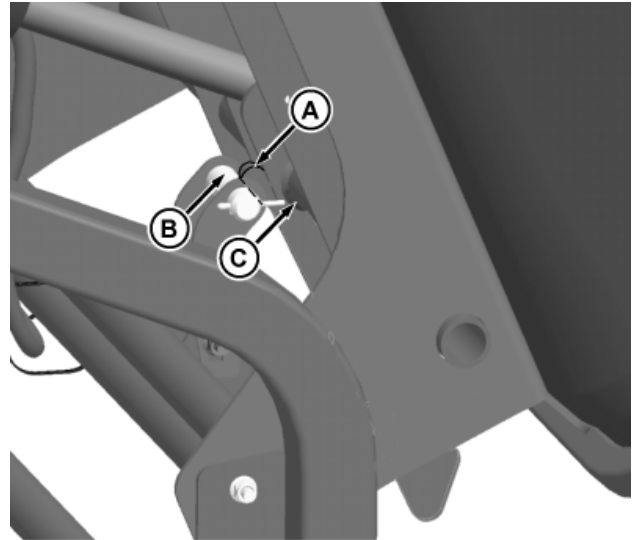
- Le bac incorporateur étant fermé et verrouillé, exercer une légère pression sur la porte et régler le loquet de la porte (A) pour maintenir une légère compression du joint.



TCT011378—UN—02JUN14

A — Axe
B — Loquet
C — Vis

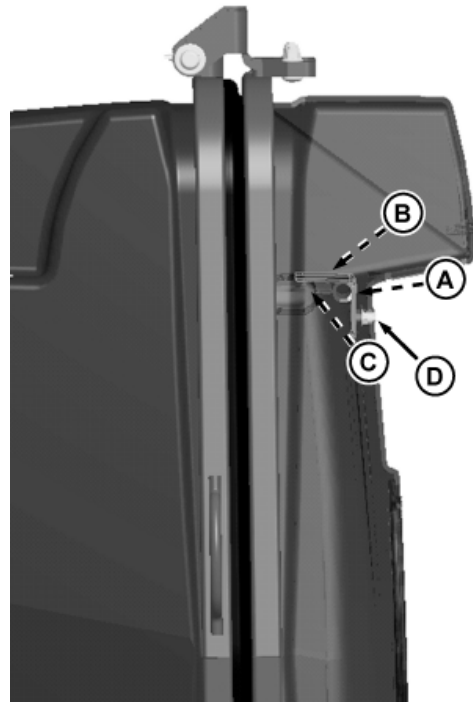
- Le bac incorporateur étant fermé, régler l'axe (A) de manière à ce qu'il touche le loquet de la porte (B) sans le pousser, puis serrer les vis (C).



TCT011379—UN—02JUN14

A — Loquet
B — Axe
C — Cadre oscillant

- Actionner le bac incorporateur (bennage) et vérifier que le loquet (A) ne se sépare pas de l'axe (B) et ne touche pas le cadre oscillant (C) (le cas échéant, régler les plaques horizontalement).



TCT011380—UN—17JUN14

A — Joint de la crépine
B — Support du renfort de la porte
C — Crépine
D — Boulonnerie

- Fermer le bac incorporateur et vérifier que la porte se verrouille complètement. Répéter cette opération si besoin.
Réglage du renfort de la porte
 - Vérifier la position du support de la porte et s'assurer que le joint de la crépine (A) est complètement en place et que le support du renfort de la porte (B) comprime le joint de la crépine, mais sans

Pannes et remèdes

écraser le joint ni tordre la crépine (C). Vérifier également que le support du renfort de la porte (B) n'entre pas en contact avec la crépine lors du bennage du bac incorporateur. Le support peut être déplacé vers le haut ou vers le bas.

- Un déplacement vers le haut peut permettre une meilleure fermeture de la porte.

8. Serrer la boulonnerie (D).

du produit en collaboration avec le service entretien et pièces de John Deere.

Suivre les étapes ci-dessous pour obtenir la réponse à toute question.

1. Se référer au livret d'entretien de la machine, de l'accessoire ou de l'équipement approprié.
2. Contacter le concessionnaire John Deere pour toute question restée sans réponse.
3. En Amérique du Nord ou au Canada, contacter le Centre de contact clientèle de John Deere.
 - Appeler le 1-800-537-8233 et communiquer le numéro de série et de modèle du produit.

Pannes et remèdes

Utilisation du tableau de dépannage

En cas de problème ne figurant pas dans ce tableau, consulter le concessionnaire John Deere pour assistance.

Lorsque toutes les causes possibles listées ci-dessous ont été contrôlées et que le problème persiste, consulter le concessionnaire agréé

Caractéristiques

Caractéristiques

Bac incorporateur de 14 boisseaux à bennage à partir du siège

Le bac incorporateur de 14 boisseaux à bennage à partir du siège (DFS) est compatible avec le Mid-Mount Z-Trak modèle Z997R.

Recommandation concernant le lest avant (voir Pose du lest)

Capacité totale 0.46 m³ (13 bu)

Poids (bac incorporateur vide). 101.6 kg (224 lb)

Longueur du ressort de la courroie principale. . . . 150 mm +/- 10 mm (6 in +/- 0.4 in)

Les caractéristiques et la conception sont sujettes à changement sans préavis.

Service qualité

Publications d'entretien

Pour obtenir un exemplaire du catalogue pièces ou du manuel technique de cette machine, appeler:

- **États-Unis & Canada** : 1-800-522-7448.
- **Toutes autres régions** : Le concessionnaire John Deere.

Pièces

L'utilisation des pièces de rechange et des lubrifiants de haute qualité John Deere, disponibles auprès du concessionnaire, est recommandée.

Lors de la commande de pièces, le concessionnaire John Deere a besoin du numéro de série ou du numéro d'identification du produit (NIP) de la machine ou de l'équipement. Ils s'agit des numéros reportés dans la section Identification du produit de ce livret.

Commande de pièces de rechange en ligne

Consulter le site <http://JDParts.deere.com> pour des informations et pour la commande de pièces en ligne.

Le service qualité John Deere

John Deere répond à vos questions et trouve des solutions à vos problèmes, quels qu'ils soient, pour garantir la continuité de la qualité

Index

A	
Autocollants de sécurité, avec texte	4
Autocollants de sécurité, sans texte	5
Autocollants, texte de sécurité	4
B	
Bac incorporeur, Dépose	32
Bac incorporeur, Pose	24
Basculer pour l'entretien.	35
Broche de montage de la structure ROPS, pose	9
C	
Cadre du bac incorporeur, Montage	23
Caractéristiques.	40
Courroie d'entraînement, Powerflow, Dépose.	36
Courroie d'entraînement, Powerflow, Pose.	36
D	
Déburrage de l'unité de coupe, de l'ensacheuse ou du bac de ramassage	34
F	
Faisceau Avant, pose	10
G	
Goulotte du bac incorporeur, Dépose	32
Goulotte inférieure, Montage.	17
Goulotte, Pose.	31
I	
Intervalles d'entretien	34
L	
Lames de l'unité de coupe, pose	31
Lest, pose	31
M	
Monter et descendre de la machine avec le bac de ramassage	33
N	
Nettoyage de la crépine d'échappement du bac incorporeur	35
Nomenclature du bac incorporeur du modèle diesel	7, 22
P	
Pièces de rechange	40
Pose de l'ensemble sur la machine.	26
Poulie double, Pose.	14
POWERFLOW, Pose	29
POWERFLOW, Utilisation.	33
Pression des pneus, contrôle	32
R	
Remisage de l'équipement	33
Roues motrices, Dépose et repose	7
Roues motrices, pose	13
S	
Sécurité	6
Supports Châssis, pose	8
Lest avant, pose	10
T	
Tableau de dépannage.	40
Transport.	34
U	
Unité de coupe Support du cache de la poulie, pose	15
Utilisation du bac incorporeur.	34

Notes

Notes

Notes
