

Descarga desde el asiento de 14 fánegas del sistema de recogida de material



JOHN DEERE

MANUAL DEL OPERADOR

Descarga desde el asiento de 14 fánegas
del sistema de recogida de material

OMTCU35716S EDICIÓN C6 (SPANISH)

John Deere Turf Care

Edición norteamericana
Printed in U.S.A.



Introducción

Uso del manual del operador

Lea todo el manual del operador, especialmente la información sobre seguridad, antes de utilizar la máquina.

Este manual es una parte importante de su máquina. Mantenga todos los manuales en un lugar donde pueda acceder a ellos fácilmente.

Utilice la información de seguridad y funcionamiento del manual del operador del apero junto con el manual de la máquina para manejar el apero de manera segura y correcta.

Si el manual del apero cuenta con una sección que se llame Preparación de la máquina, significa que tendrá que realizar algunas acciones en el tractor o vehículo antes de poder instalar dicho apero. Las secciones Montaje e Instalación de ese manual proporcionan información para montar e instalar el apero en su tractor o vehículo. Use la sección Servicio para realizar todos los ajustes necesarios y el servicio rutinario en su apero.

Si tiene alguna pregunta o duda sobre el montaje, instalación o funcionamiento de este apero, póngase en contacto con el concesionario local de John Deere o llame al Centro de atención al cliente de John Deere al 1-800-537-8233 para obtener asistencia.

La información sobre la garantía de este apero John Deere se encuentra en la garantía que se suministra con el tractor o vehículo John Deere.

Índice

Índice

Introducción	2
Identificación del producto	3
Etiquetas de seguridad (con texto)	4
Etiquetas de seguridad (sin texto)	5
Seguridad	6
Preparación del vehículo	7
Montaje	13
Instalación	26
Extracción y almacenamiento	32
Funcionamiento	34
Intervalos de mantenimiento	35
Mantenimiento	35
Ajustes	39
Localización de averías	40
Especificaciones	40
Obtención de un mantenimiento de calidad	40

Identificación del producto

Compatibilidad del producto

- El depósito de 14 fanegas es compatible con el modelo Z997R ZTrak.

Registro de los números de identificación

Ventilador

N° de serie (075001-)

Para solicitar información sobre mantenimiento a un Centro de Mantenimiento Autorizado, facilitar siempre el modelo y número de serie del producto.

Será preciso localizar el número de serie (A) del accesorio. Anotar la información en los espacios siguientes.



TCAL45109—UN—10APR13

FECHA DE COMPRA:

NOMBRE DEL CONCESIONARIO:

TELÉFONO DEL CONCESIONARIO:

NÚMERO DE SERIE DEL PRODUCTO (A):

Tolva

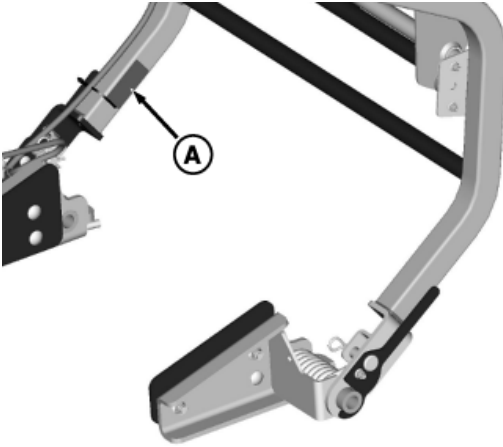
N° de serie (010001 -)

Para solicitar información sobre mantenimiento a un Centro de Mantenimiento Autorizado, facilitar siempre el modelo y número de serie del producto.

Será preciso localizar el número de serie (A) del accesorio. Anotar la información en los espacios siguientes.

Manual original. Todas las informaciones, ilustraciones y especificaciones de este manual se basan en la información más actual disponible a la fecha de publicación. Reservado el derecho a introducir cambios sin previo aviso.

Etiquetas de seguridad (con texto)



TCT009676—UN—19DEC13

FECHA DE COMPRA:

NOMBRE DEL CONCESIONARIO:

TELÉFONO DEL CONCESIONARIO:

NÚMERO DE SERIE DEL PRODUCTO (A):

Etiquetas de seguridad (con texto)

Interpretación de las etiquetas de seguridad de la máquina



MXAL42363—UN—22MAY13

Las etiquetas de seguridad ilustradas en esta sección están situadas en lugares importantes de la máquina a fin de llamar la atención sobre posibles peligros para la seguridad.

En los adhesivos de seguridad de su máquina se usan las palabras DANGER (PELIGRO), WARNING (ADVERTENCIA) y CAUTION (ATENCIÓN) junto al símbolo de alerta de seguridad. El mensaje PELIGRO indica los riesgos más graves.

Cuando es necesario, el manual del operador también explica cualquier riesgo potencial mediante mensajes de seguridad especiales identificados con la palabra PRECAUCIÓN y el símbolo de alerta de seguridad.

Sustituir las etiquetas de seguridad dañadas o faltantes. Consultar en este Manual del operador la ubicación correcta de las etiquetas de seguridad.

Las piezas y los componentes de otros proveedores pueden contener información de seguridad adicional que no ha sido reflejada en este manual del operador.

Etiquetas de seguridad y manual del operador en francés o español

Las versiones en francés o español del manual del operador y de las etiquetas de seguridad para esta máquina están disponibles a través de los concesionarios autorizados John Deere. Acudir al concesionario John Deere.

NOTA: Se muestran las etiquetas con texto y sin texto. La máquina está equipada solo con uno de estos tipos de etiquetas.

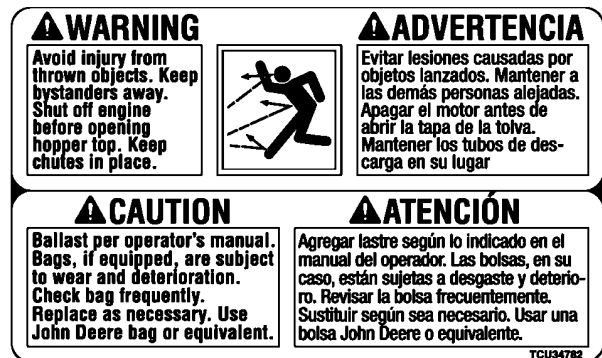
Peligro



TCAL45111—UN—10APR13

Evitar lesiones causadas por las cuchillas giratorias y objetos que son lanzados. No se debe poner en funcionamiento el ventilador sin que todo el recolector de césped esté en su sitio. Detener el motor antes de realizar los trabajos de mantenimiento y desatascado.

Advertencia/Atención



TCAL45113—UN—10APR13

ADVERTENCIA

Para evitar lesiones ocasionadas por objetos lanzados. Mantener a otras personas alejadas de la máquina. Apagar el motor antes de abrir la tapa de la tolva. Mantener las vertederas en su sitio.

PRECAUCIÓN

Lastrar siguiendo las instrucciones del manual del operador. Las bolsas, si existen, están expuestas a desgaste y deterioro. La bolsa debe revisarse frecuentemente. De ser necesario, sustituir. Utilizar bolsas John Deere o un producto equivalente.

Advertencia



MT6380
TCT009677—UN—19DEC13

Etiquetas de seguridad (sin texto)

- Para evitar lesiones, mantener manos y dedos alejados de esta zona.

Advertencia



TAL45115—UN—10APR13

- Para evitar lesiones causadas por las correas giratorias, mantener todas las protecciones en su lugar.

Etiquetas de seguridad (sin texto)

Comprensión de las etiquetas de seguridad sin texto de la máquina

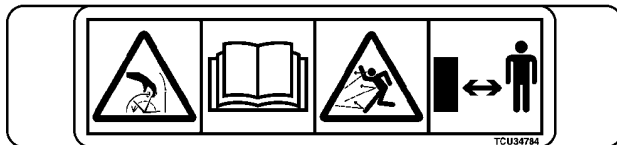


TCT005498—UN—11SEP12

En varios puntos relevantes de esta máquina se pegan señales gráficas de seguridad para advertir de posibles peligros. Los riesgos se identifican mediante un símbolo de seguridad dentro de un triángulo. Un pictograma adyacente informa sobre cómo evitar lesiones. En el presente apartado "Seguridad" se muestran dichas señales de seguridad y su ubicación en la máquina, junto con una breve explicación.

Las piezas y los componentes de otros proveedores pueden contener información de seguridad adicional que no aparece en este manual del operador.

Evitar lesiones causadas por cuchillas giratorias y objetos que salen despedidos



TCT009678—UN—19DEC13

Evitar lesiones causadas por las cuchillas giratorias y objetos que son lanzados. No se debe poner en funcionamiento el ventilador sin que todo el recolector de césped esté en su sitio. Detener el motor antes de realizar los trabajos de mantenimiento y desatascado.

Prevenir lesiones ocasionadas por objetos lanzados, lastrar según se indica en el manual del operador



TCT009680—UN—19DEC13

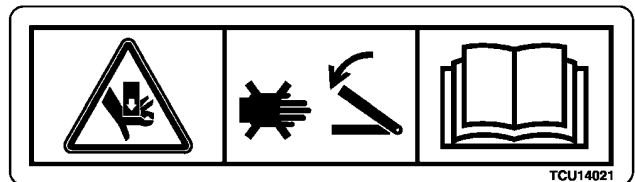
ADVERTENCIA

Para evitar lesiones ocasionadas por objetos lanzados. Mantener a otras personas alejadas de la máquina. Apagar el motor antes de abrir la tapa de la tolva. Mantener las vertederas en su sitio.

PRECAUCIÓN

Lastrar siguiendo las instrucciones del manual del operador. Las bolsas, si existen, están expuestas a desgaste y deterioro. La bolsa debe revisarse frecuentemente. De ser necesario, sustituir. Utilizar bolsas John Deere o un producto equivalente.

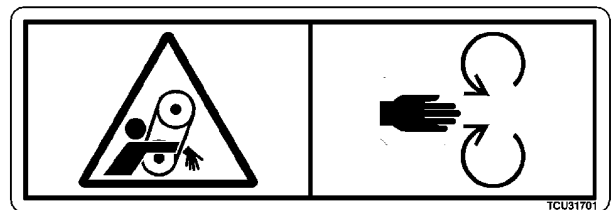
Evitar lesiones en manos y dedos



TCT009681—UN—19DEC13

Para evitar lesiones, mantener manos y dedos alejados de esta zona.

Evitar lesiones por correas en rotación



TCT009682—UN—03FEB14

Para evitar lesiones causadas por las correas giratorias, mantener todas las protecciones en su lugar.

Seguridad

Seguridad

Lectura de la sección Seguridad, en el manual del operador de la máquina

Para obtener información adicional respecto a cuestiones de seguridad, leer las precauciones generales para un funcionamiento seguro en el manual del operador de la máquina.

Funcionamiento seguro

Leer, comprender y obedecer todas las instrucciones de este manual de accesorio, del manual del operador de la máquina y de las señales de seguridad del equipo antes de comenzar a operarlo.

Usar el lastre delantero correcto. Retirar el lastre cuando se retire el sistema colector de materiales.

La tolva se extiende más allá de la máquina. Al realizar giros cortos, tener en cuenta los objetos circundantes.

No operar el sistema de recogida de material a menos que todo el recogedor de césped esté fijado en su sitio con la tolva bien asegurada.

No permitir pasajeros en el cortacésped ni en el sistema de recogida de material. Los pasajeros pueden sufrir lesiones ocasionadas por la colisión con objetos extraños o al caerse del vehículo. Los pasajeros pueden obstruir la visión del operador y causar una colisión.

Antes de extraer o instalar la tolva:

- Parar el cortacésped.
- Desactivar el cortacésped o la TDF.
- Parar el motor y extraer la llave del contacto.
- Esperar a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan antes de abandonar el asiento del operador.

Antes de retroceder con la máquina:

- Parar la máquina.
- Asegurarse de que no haya niños detrás de la tolva.
- No permitir que se acerque nadie durante la descarga del sistema colector de materiales.

Trabajar de manera segura en las pendientes:

- Vaciar el sistema de recogida de material cuando esté lleno a mitad.
- No utilizar la máquina en pendientes pronunciadas.
- Antes de girar, reducir la velocidad.
- Evitar arranques y paradas repentinos.
- No estacionar la máquina en pendientes con el sistema de recogida de material instalado.

Mantenimiento de la manguera:

- La manguera está sujeta a desgastes y deterioros.
- Revisar la manguera frecuentemente y cambiarla cuando sea necesario.
- Para cumplir las especificaciones de seguridad, utilizar una manguera John Deere o equivalente.

Estacionamiento seguro

1. Detener la máquina en superficies niveladas, no en pendientes.
2. Desconectar las cuchillas de corte o cualquier otro accesorio.
3. Bajar los accesorios al suelo.
4. Activar el freno de estacionamiento.
5. Detener el motor.
6. Retirar la llave.
7. Antes de abandonar el asiento del operador, esperar a que se detenga el motor y todas las piezas móviles.

8. Cerrar la válvula de cierre del combustible, si la máquina equipa una.
9. Desconectar el cable negativo de la batería o quitar el (los) cable(s) de la(s) bujía(s) (para motores a gasolina) antes de realizar el mantenimiento de la máquina.

Protección de los niños

- Pueden ocurrir accidentes trágicos si el operador no se mantiene alerta ante la presencia de niños. Cuando la máquina y el accesorio estén funcionando, los niños deben permanecer en el interior y bajo la supervisión de un adulto responsable.
- Nunca dar por hecho que los niños estarán donde se les vio por última vez. Estar atento a la presencia de niños. Apagar la máquina, si un niño entra en la zona de trabajo.
- No permitir que niños o personas inexpertas utilicen la máquina.
- No se debe permitir que los niños se monten en ningún accesorio o en la máquina, ni siquiera cuando el accesorio se haya sacado. No remolcar niños en carritos ni remolques.

Prevención de lesiones ocasionadas por objetos que salen despedidos



TCAL41689—UN—08APR13

- Al operar el vehículo con el accesorio de sistema de recogida de material (MCS) instalado, asegurarse de que todas las rampas y mangueras estén fijadas de forma segura en su lugar. Mantener cerrada la tolva o el sistema de recogida de material (MCS) en la posición de funcionamiento.
- Parar el motor y esperar a que todas las piezas móviles se detengan antes de extraer o elevar cualquier componente del accesorio.
- Evitar lesiones causadas por paletas de rueda móvil y objetos que salen despedidos. Quitar el accesorio cuando el vehículo se use en el modo de descarga lateral. Si se quita el accesorio, asegurarse de que el protector del deflector esté en su lugar sobre la plataforma de corte.

Evitar lesiones debidas a las cuchillas giratorias



TCAL46317—UN—15APR13

- Cuando el motor está en funcionamiento, se deben mantener las manos y los pies alejados de las cuchillas giratorias y el conjunto del ventilador.
- Parar el motor y esperar a que todas las piezas móviles se detengan antes de realizar mantenimiento de componentes.
- No operar el sistema de recogida de material o el soplador a menos que todos los componentes del accesorio estén ubicados en su lugar y asegurados.

Preparación del vehículo

Prácticas seguras de mantenimiento

- Solo adultos cualificados y formados pueden intervenir en esta máquina.
- Comprender bien los procedimientos de mantenimiento antes de hacer los trabajos. Mantener la zona limpia y seca.
- No hacer funcionar el motor en recintos cerrados, ya que pueden generarse gases peligrosos como el monóxido de carbono.
- No lubricar, mantener ni ajustar nunca la máquina o el accesorio en movimiento. Mantener los dispositivos de seguridad en su sitio y en buenas condiciones de funcionamiento. Mantener apretada la tornillería.
- Para evitar que queden atrapados, no aproximar manos, pies, ropa, joyas y cabello largo a las piezas móviles.
- Antes del mantenimiento de cualquier accesorio, depositarlo completamente en el suelo o en un tope mecánico para accesorios. Desconectar toda la transmisión de fuerza y detener el motor. Aplicar el freno de estacionamiento y extraer la llave del contacto. Dejar que la máquina se enfríe.
- Antes de realizar cualquier reparación, desconectar la batería o extraer los cables de las bujías (en motores de gasolina).
- Antes del mantenimiento de la máquina o del accesorio, liberar con cuidado la presión de los componentes con energía almacenada, tales como los componentes hidráulicos y los resortes.
- Liberar la presión hidráulica, bajando el accesorio o las unidades de corte al suelo o sobre un tope mecánico, y mover las palancas de control hidráulico.
- Apoyar de manera segura todos los elementos de la máquina o del accesorio que deben quedar elevados para efectuar trabajos de mantenimiento. Usar soportes de elevación o bloquear los seguros de mantenimiento para apoyar los componentes cuando sea necesario.
- No hacer funcionar nunca el motor a menos que el freno de estacionamiento esté bloqueado.
- Mantener todos los componentes en buenas condiciones y correctamente instalados. Reparar los daños de inmediato. Reemplazar las piezas desgastadas o rotas. Sustituir todos los adhesivos de seguridad y de instrucciones desgastados o dañados.
- Revisar toda la tornillería a intervalos frecuentes para asegurarse de que el equipo esté en condiciones de uso seguras.
- No modificar la máquina o los dispositivos de seguridad. Las modificaciones de la máquina o accesorio efectuadas sin permiso pueden perjudicar su funcionamiento y seguridad.

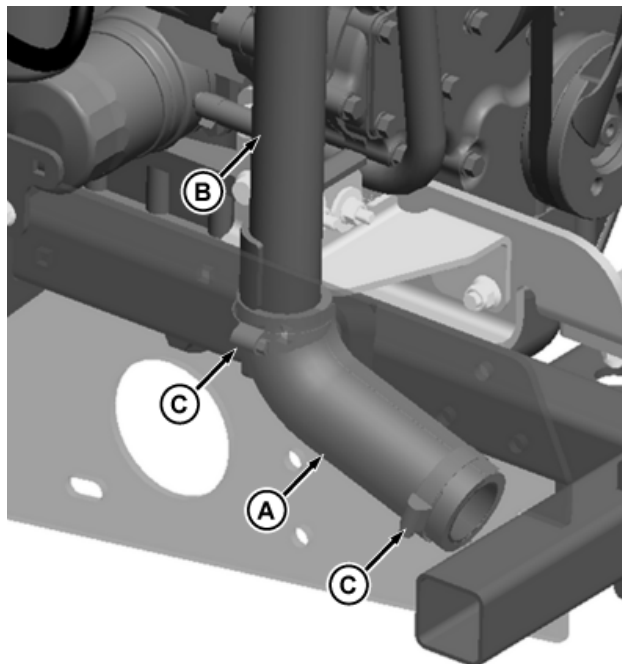
Preparación del vehículo

Relación de piezas de la tolva

Cantidad	Descripción
2	Pasador elástico
1	Interruptor basculante
3	Abrazadera revestida
1	Pieza soldada, Montaje, Derecha
1	Pieza soldada, Montaje, Izquierda
1	Puerta de la tina, Tolva con etiquetas
2	Placa, Refuerzo del bastidor
1	Perno de carruaje, M8x25
1	Contratuerca, M8
10	Perno de carruaje M12x40
1	Arandela, 25 mm D.E.
2	Clavija, Con cable
6	Contratuerca, M12

Cantidad	Descripción
4	Perno de carruaje M12x30
4	Contratuerca, M12
3	Tornillo M8 x 20

Montaje del protector de gases de escape al tubo de escape



TCT011381—UN—13AUG14

Para aumentar la claridad de la ubicación del protector de gases de escape, el miembro del bastidor se muestra transparente

- Colocar las mitades del protector de gases de escape (A) alrededor de la curva inferior en el tubo de escape (B).
- Sujetar la protección al tubo usando las dos abrazaderas (C) suministradas.

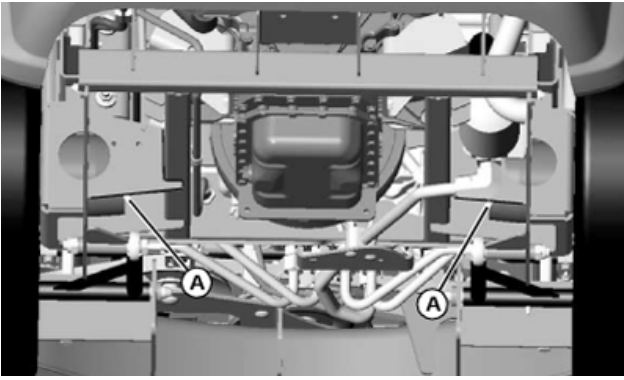
Separación de las ruedas motrices

¡ATENCIÓN! La máquina podría caer o resbalar desde un dispositivo de elevación o puntos de apoyo poco seguros.

- Utilice un dispositivo elevador seguro y apto para la carga que deba levantarse.
- Bajar la máquina sobre gatos elevadores u otros soportes estables y bloquear las ruedas antes de realizar el mantenimiento.

IMPORTANTE: Levantar la máquina en los puntos especificados del bastidor. Utilizar el parachoques trasero como punto de elevación puede dañar el bastidor.

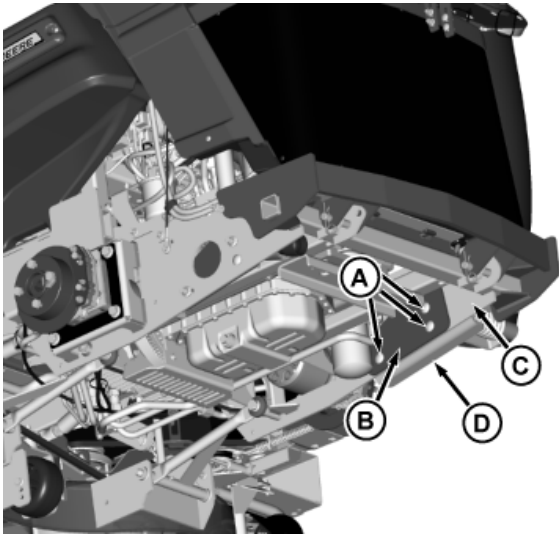
Preparación del vehículo



TCAL43863—UN—21MAR13

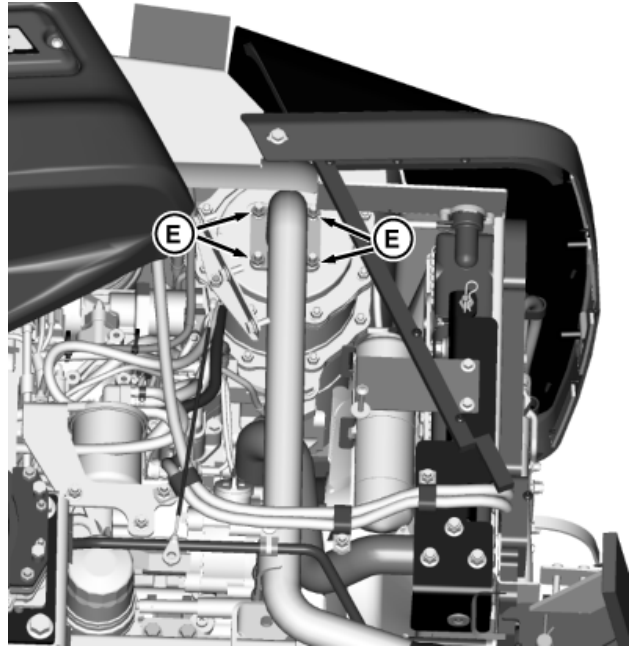
1. Estacionar la máquina de forma segura. Ver "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.
2. Retirar el capó.
3. Aflojar ligeramente las cuatro tuercas de rueda.
4. Elevar el extremo trasero de la máquina con un dispositivo de elevación seguro, centrado bajo el bastidor de apoyo de la rueda (A), en el lado de donde se está sacando el neumático.
5. Colocar la máquina sobre soportes de elevación.
6. Quitar las tuercas de rueda.
7. Retirar la rueda.

Instalar los soportes del bastidor

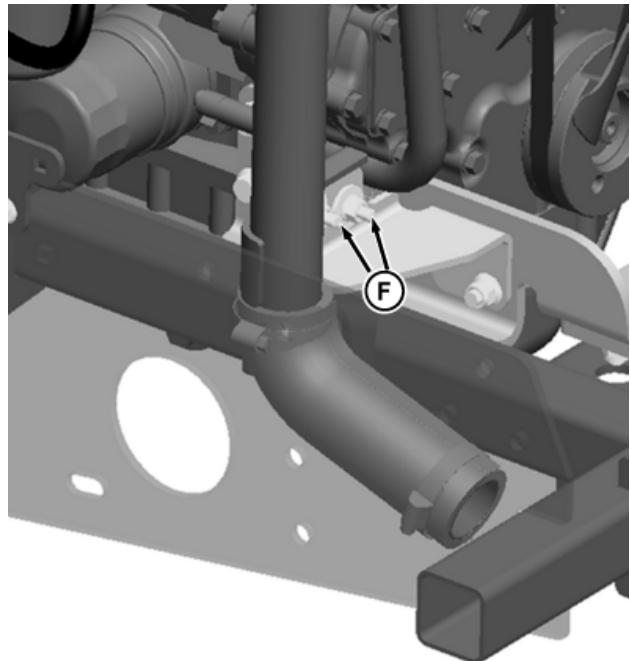


TCT009683—UN—05AUG14

1. Instalar tres tornillos de carruaje M12x40 (A) a través de la placa (B) y el bastidor del lado derecho (C).
2. Instalar el soporte de montaje (D) con los pernos y sujetarlos al bastidor con tres contratueras de brida M12.



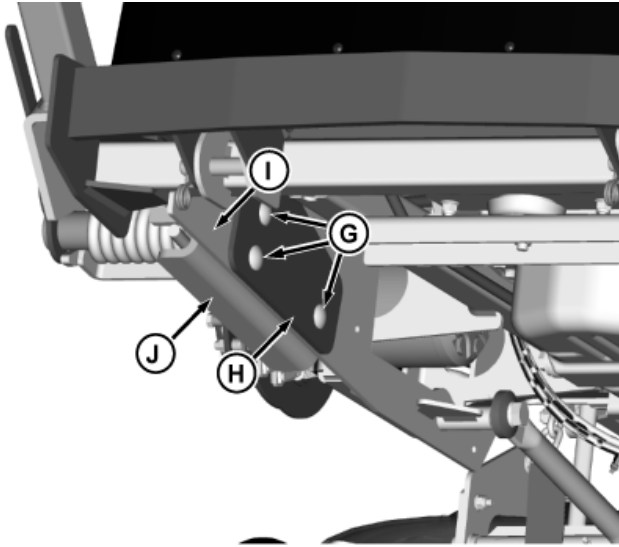
TCT011385—UN—06AUG14



TCT011386—UN—13AUG14

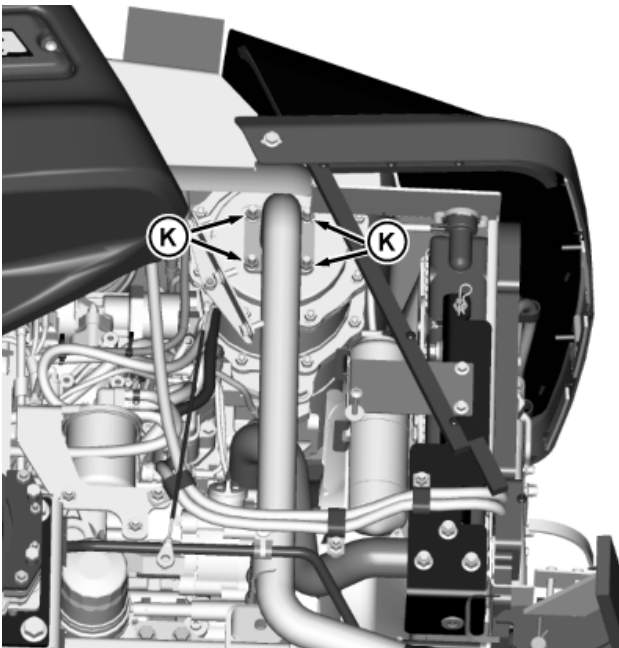
3. Quitar cuatro tuercas M8 (E) y dos tornillos de carruaje M8x30 (F) para quitar el tubo de escape.

Preparación del vehículo

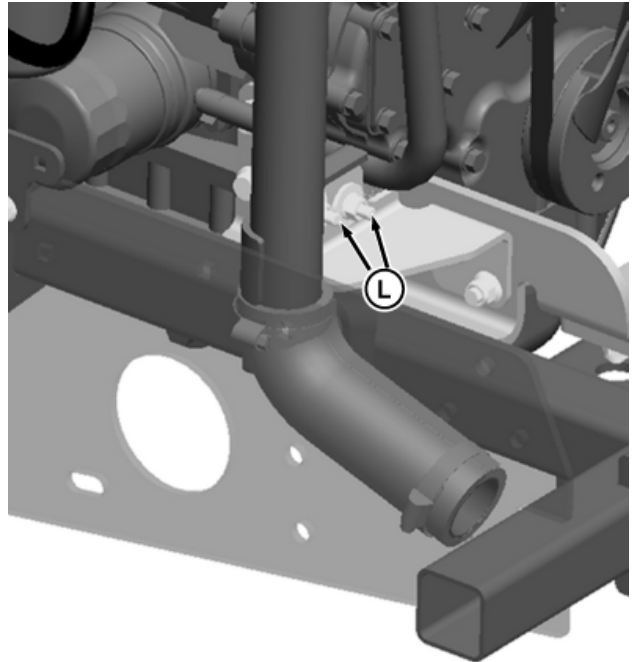


TCT011387—UN—06AUG14

4. Instalar tres pernos de carruaje M12x40 (G) a través de la placa (H) y el bastidor del lado izquierdo (I).
5. Instalar el soporte de montaje izquierdo (J) con pernos y sujetarlo al bastidor con tres contratuercas de brida M12.
6. Apretar la tornillería de los soportes de montaje del lado derecho e izquierdo.



TCT011388—UN—06AUG14

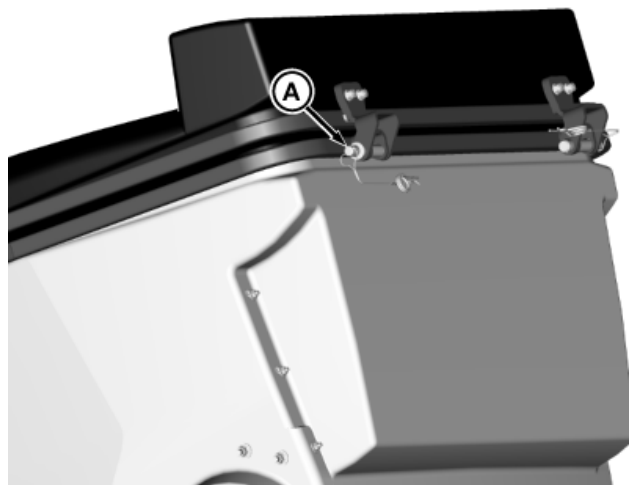


TCT011389—UN—13AUG14

7. Instalar el tubo de escape usando cuatro tuercas M8 (K). Apretar a un valor de 28,5 N m (21 lb.-ft.) en un orden entrecruzado. Revisar a fondo el par de apriete cuando esté listo.
8. Instalar dos nuevos tornillos de carruaje M8x30 (L) y dos nuevas tuercas de corona M8 (del juego).

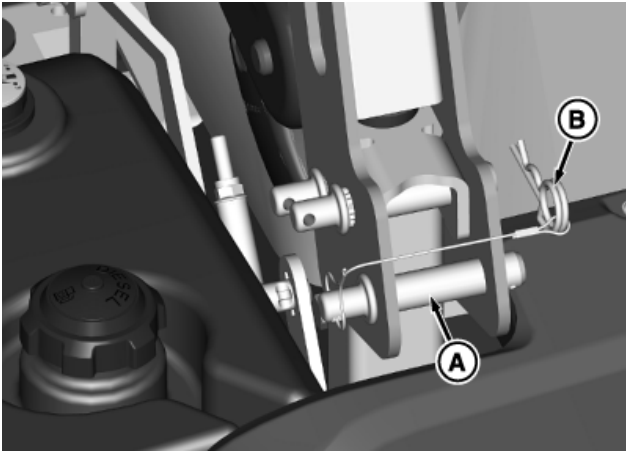
Instalar la clavija de montaje de la estructura antivuelcos

IMPORTANTE: Usar la clavija (A) de la puerta de la tolva para realizar este paso. (Ver Instalar el conjunto de la tolva en el bastidor de la tolva en la sección de montaje).



TCT011397—UN—19AUG14

Preparación del vehículo

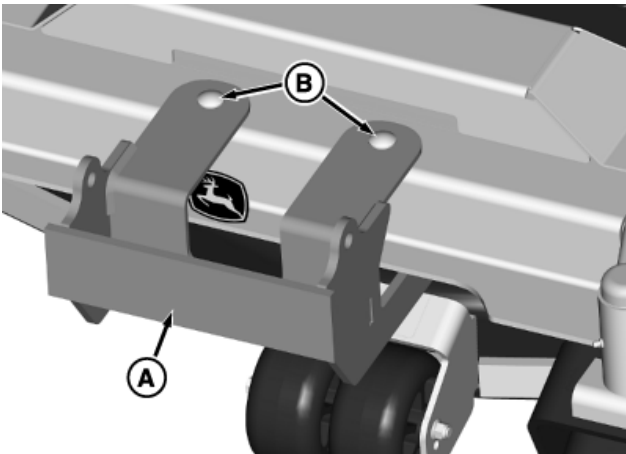


TCT009685—UN—20DEC13

Vista desde la parte trasera izquierda de la máquina.

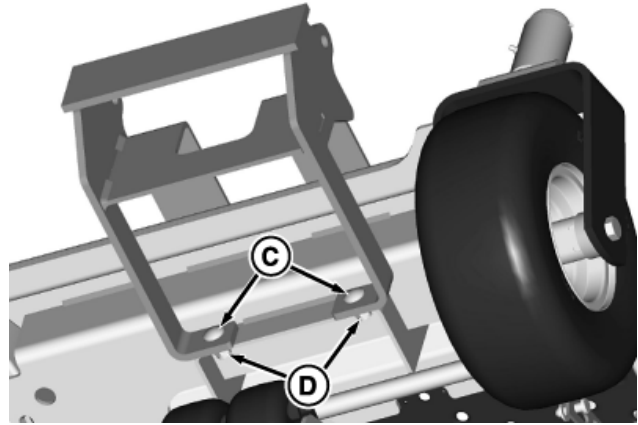
1. Quitar la clavija (A) de la puerta de la tolva.
2. Instalar la clavija de montaje superior (A) en el orificio trasero del soporte de la estructura antivuelcos.
3. Fijar el soporte de la estructura antivuelcos mediante el pasador de resorte (B).
4. Repetir en el lado derecho.

Instalar el soporte de lastre delantero



TCT009686—UN—20DEC13

1. Haciendo uso de dos tornillos de carruaje M12x40 (B) y dos contratueras M12, instalar el soporte delantero de contrapeso delantero (A) en los agujeros superiores.

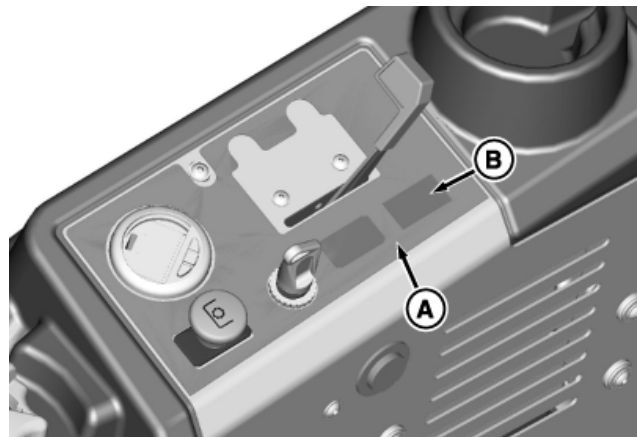


TCT009687—UN—20DEC13

2. Haciendo uso de dos tornillos de carruaje M12x40 (C) y dos contratueras M12 (D), instalar el soporte de contrapeso delantero en los agujeros inferiores.

Instalar el mazo de cables (delantero)

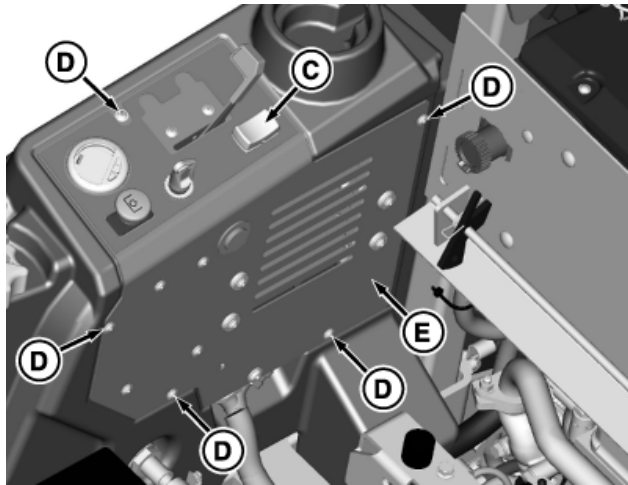
1. Levantar o sacar el asiento.



TCT009693—UN—10JAN14

2. Cortar a través de la etiqueta (A) para dejar el orificio a la vista (B) para conmutarlo.

Preparación del vehículo

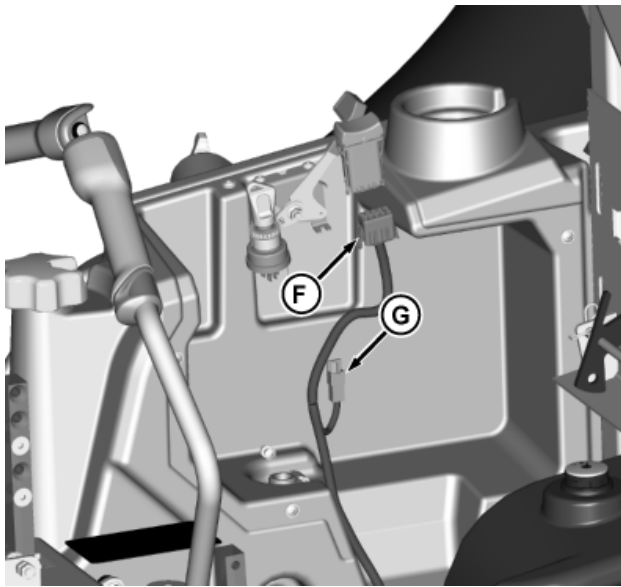


TCT009694—UN—10JAN14

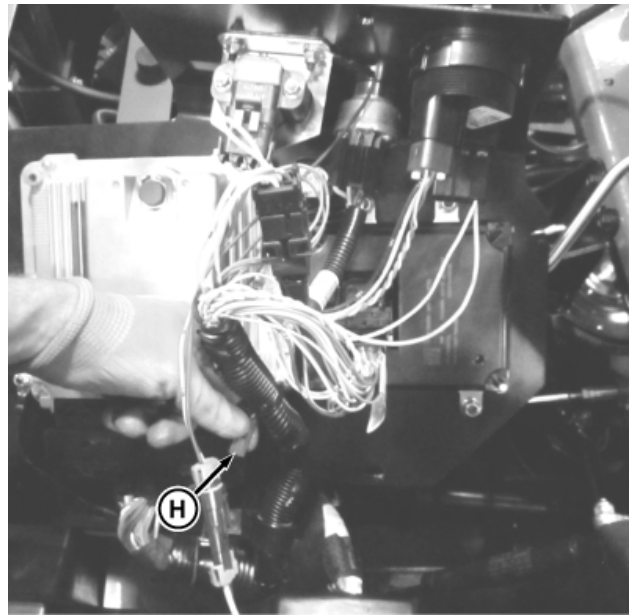
3. Instalar el interruptor (C) en el panel.

NOTA: El interruptor debe tener la muesca de cara al operador.

4. Retirar y guardar los cinco tornillos (D). Quitar con cuidado el panel (E) de la consola y dejarlo a un lado.

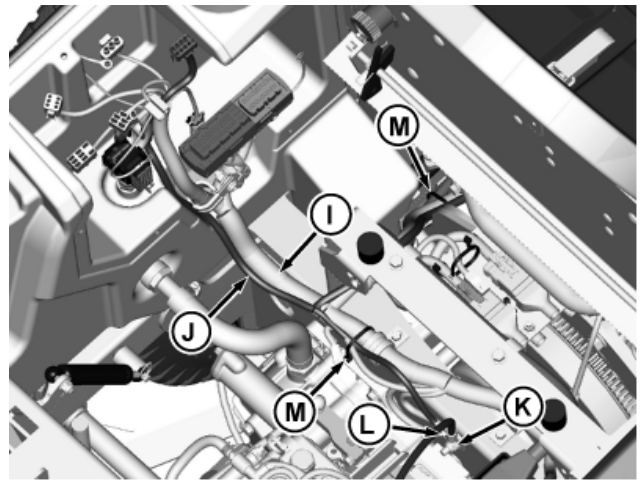


TCT011396—UN—12AUG14



TCT011398—UN—22AUG14

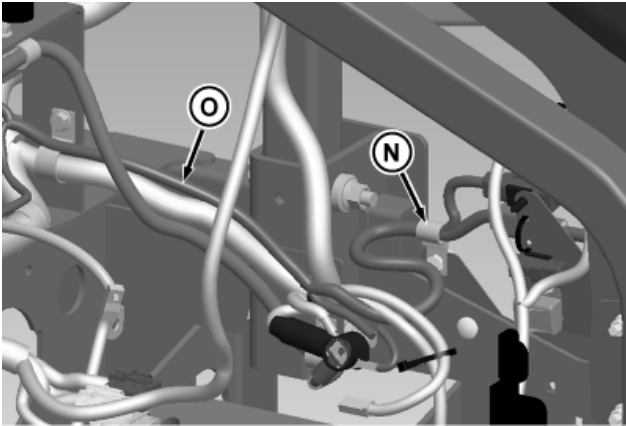
5. Conectar el interruptor al conector (F). Enchufar el conector (G) del grupo de cables del sistema de recogida de material al conector (H) del grupo de cables principal.



TCT009697—UN—25AUG14

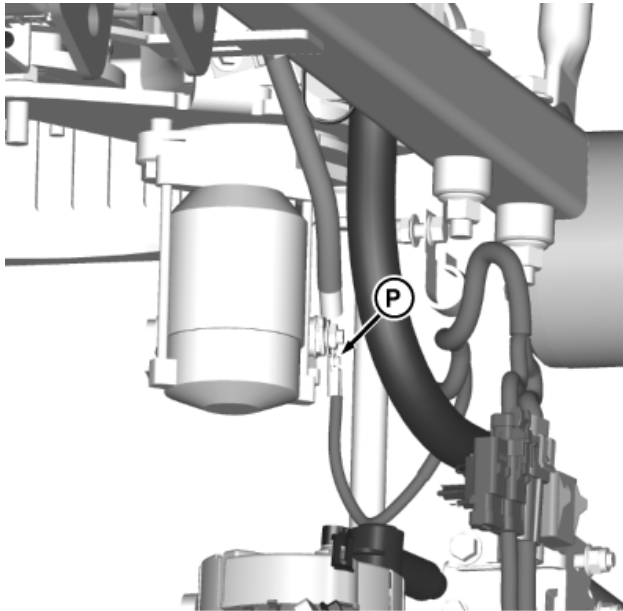
6. Tender el grupo de cables delantero (J) a lo largo del grupo de cables principal (I). Sujetarlos al grupo de cables principal con las bandas de fijación (M).
7. Para conectar a masa el espárrago, quitar la tuerca (K) e instalar la clavija de anillo (L) de conductor negro.
8. Enchufar el conector en el interruptor antes instalado.
9. Instalar el panel en la consola con los cinco tornillos extraídos previamente.

Preparación del vehículo



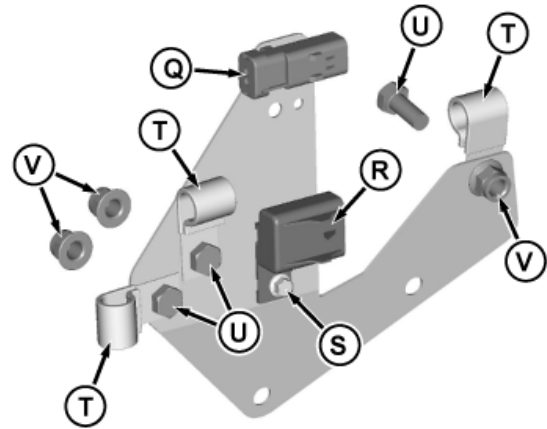
TCT009698—UN—25AUG14

10. Seguir pasando el grupo de cables delantero (O) por el grupo de cables principal y sujetarlo con las bandas de fijación.
11. Insertar el grupo de cables delantero en la presilla en P (N) tal y como se muestra.



TCT011390—UN—25AUG14

12. Instalar el borne de anillo de arranque de cable rojo (P) en el terminal de arranque.

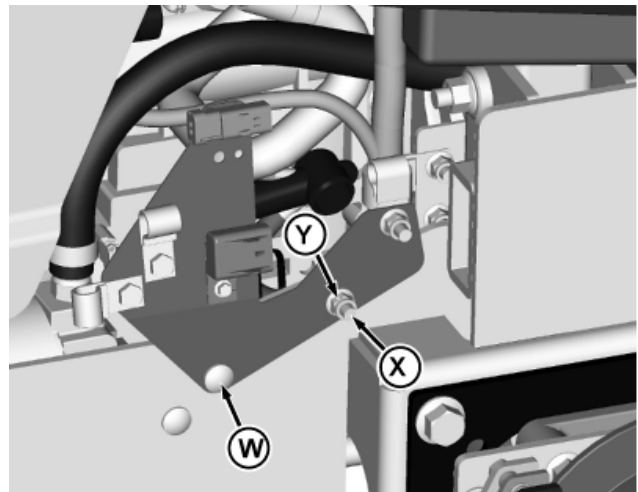


TCT009695—UN—25AUG14

13. Armar la placa del grupo de cables:

NOTA: Los conectores (Q) y (R) vienen roscados al grupo de cables. Cortarlos del grupo de cables e instalarlos como se muestra. Estos conectores se usan para guardar los tapones del grupo de cables cuando se quita el sistema de recogida de material.

- a. Conector rápido (Q) en los dos orificios superiores de la placa.
- b. Sujetar el conector (R) a la placa con tornillos de rosca chapa M6 (S).
- c. Instalar tres clavijas en P (T) en la placa tal y como se muestra. Asegurarla con tres pernos de cabeza hexagonal M8x20 (U) y con contratueras M8 (V).

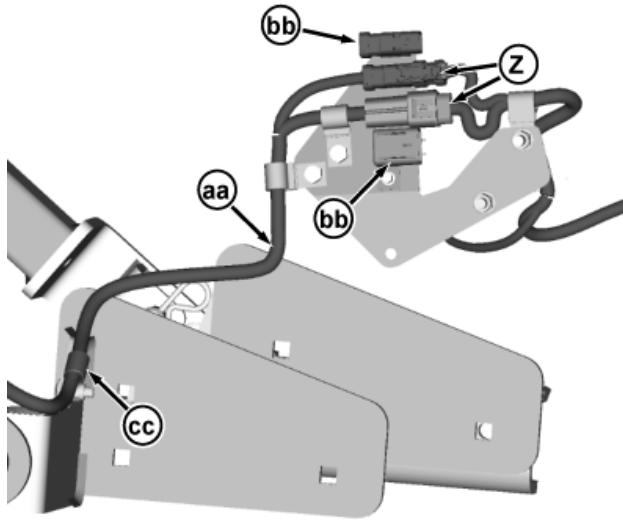


TCT009696—UN—25AUG14

14. Instalar la placa del grupo de cables en el vehículo:
 - a. Retirar y guardar el tornillo de carruaje y la tuerca (W) de la cabeza del filtro.
 - b. Colocar la placa sobre los orificios en el bastidor. Afianzar sin apretar la placa con tornillos de carruaje M8x25 (X) y contratueras M8 (Y).
 - c. Instalar el tornillo de carruaje y la tuerca (L) retirados anteriormente.
 - d. Apretar la tornillería.

IMPORTANTE: Los conectores laterales del sistema de recogida de material (aa) se conectarán más tarde.

Montaje



TCT010460—UN—25AUG14

15. Enchufar en los conectores laterales de la máquina (Z). Los conectores (bb) se colocarán en el grupo de cables, sujetos al grupo de cables. Cortarlos del grupo de cables e instalarlos como se muestra en el soporte. (estos conectores se usan para guardar los tapones del grupo de cables al quitar el sistema de recogida de material).
16. Pasar el grupo de cables (aa) a través de la abrazadera en P (cc).

Instalación de las ruedas motrices

1. Instalar las ruedas.
2. Colocar las tuercas de la rueda.
3. Apretar las tuercas de la rueda.
4. Bajar la máquina.

Montaje

Lista de piezas del conjunto del ventilador

72 pulgadas SD

Cantidad	Descripción
1	Soporte, Ventilador
1	Funda, Deflector
1	Correa
1	Polea
1	Soporte, Montaje
1	Soporte, Montura del ventilador
1	Palanca, Bloqueo
1	Apoyo de tapas
1	Soporte, apoyo de cubierta
1	Tapa
1	Retención
1	Placa, Deflectora
1	Bisagra
6	Perno de carruaje, M6x20

Cantidad	Descripción
1	Tornillo de cabeza hueca (S)Tornillo, cabeza hueca
4	Tornillo M6 x 16
5	Perno de carruaje, M8x25
2	Tornillo M8 x 25
1	Perno de carruaje, M8x35
2	Tornillo M8 x 40
6	Tornillo, Cabeza redonda
7	Contratuerca, M6
4	Tuerca, M6
5	Contratuerca, M8
1	Retención
6	Tuerca, M6
4	Arandela, M8,4

60 pulg. SD

Cantidad	Descripción
1	Soporte, Ventilador
1	Funda, Deflector
1	Correa
1	Polea
1	Soporte, montaje de soporte
1	Soporte, Montura del ventilador
1	Palanca, Bloqueo
1	Apoyo de tapas
1	Soporte, apoyo de cubierta
1	Tapa
1	Retención
1	Placa, Deflectora
1	Bisagra
6	Perno de carruaje, M6x20
1	Tornillo de cabeza hueca (S)Tornillo, cabeza hueca
5	Perno de carruaje, M8x25
2	Tornillo M8 x 25
1	Perno de carruaje, M8x35
2	Tornillo M8 x 40
6	Tornillo, Cabeza redonda
7	Contratuerca, M6
5	Contratuerca, M8
1	Retención
6	Tuerca, M6
4	Arandela
4	Arandela, M8,4

Mantillo solicitado de 60 pulg.

Cantidad	Descripción
1	Soporte, Montura del ventilador
1	Soporte, montaje de soporte
1	Soporte, Montaje
1	Tapa
1	Polea
1	Palanca, Bloqueo

Montaje

Cantidad	Descripción
1	Trinquete, Seguro de modo
1	Placa, Retención de la palanca
1	Portón
1	Placa, Extensión de compuerta
1	Montante
1	Palanca, Liberación
1	Articulación, Seguro
1	Muelle
1	Empuñadura
1	Placa, Placa del ventilador
1	Correa
1	Apoyo de tapas
1	Soporte, apoyo de cubierta
1	Tapa
1	Retención
1	Placa, Deflectora
1	Deflector, Bisagra
1	Tornillo de cabeza hueca (S) Tornillo, cabeza hueca
4	Perno de carruaje, M8x25
2	Tornillo M8 x 25
1	Perno de carruaje, M6x30
3	Tornillo, De hombro, M6x23
2	Perno de carruaje, M6x16
4	Perno de carruaje, M6x20
2	Perno de carruaje, M8x20
2	Tornillo M8 x 40
1	Perno de carruaje, M8x35
5	Tornillo, Cabeza redonda
5	Contratuercas, M6
6	Contratuercas, M8
3	Contratuercas, M6
3	Tuerca, M6
5	Tuerca, M6
4	Arandela
1	Arandela, M8,4
1	Arandela
4	Arandela, M8,4
2	Pasador hendido
1	Suplemento
1	Retención

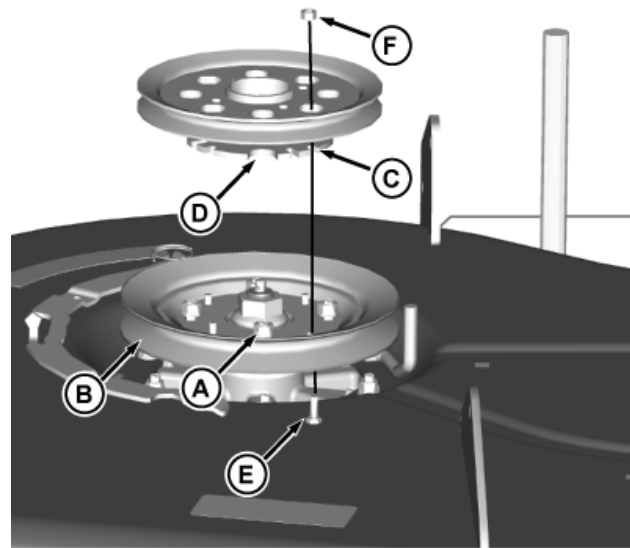


ATENCIÓN: Ayudar a evitar lesiones corporales. Antes de extraer la protección de la correa:

- Apagar el motor y esperar a que todas las piezas móviles se detengan.
- Dejar enfriar el motor para evitar quemaduras.
- Desconectar el cable de la bujía.
- Llevar guantes protectores al realizar el mantenimiento dentro del perímetro de la cuchilla del cortacésped.
- No poner en funcionamiento el cortacésped sin las protecciones de correas.

2. Destensar la correa de la plataforma de corte.

Plataforma SD de 72 pulg.



TCT011391—UN—12AUG14

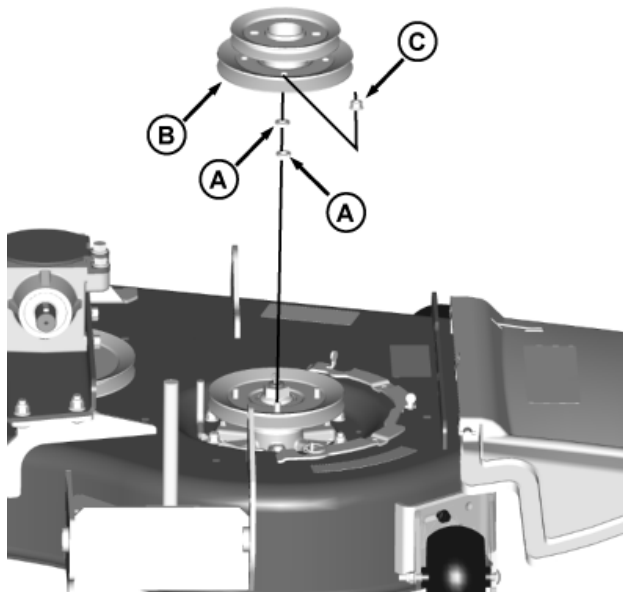
1. Quitar las cuatro tuercas (A). Elevar la polea (B) para tener espacio para instalar el perno de cabeza hexagonal (E).
2. Instalar la polea del sistema de recogida de material en la polea (B), utilizando cuatro pernos de cabeza hexagonal M6x16 (E).
3. Instalar las tuercas (A) a través de las ranuras grandes (D).
4. Instalar las contratuercas M6 (F) en los pernos M6x16 (E).
5. Poner a cero la tensión de la correa según el manual o la etiqueta en la plataforma.

Instalación de las poleas

1. Extraer el protector de la correa, situado en el lado de la tolva de descarga de la plataforma de corte.

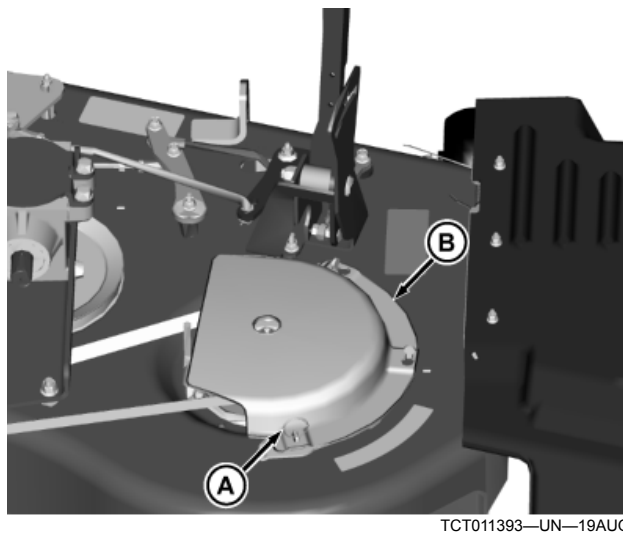
Montaje

Plataformas SD de 60 pulgadas

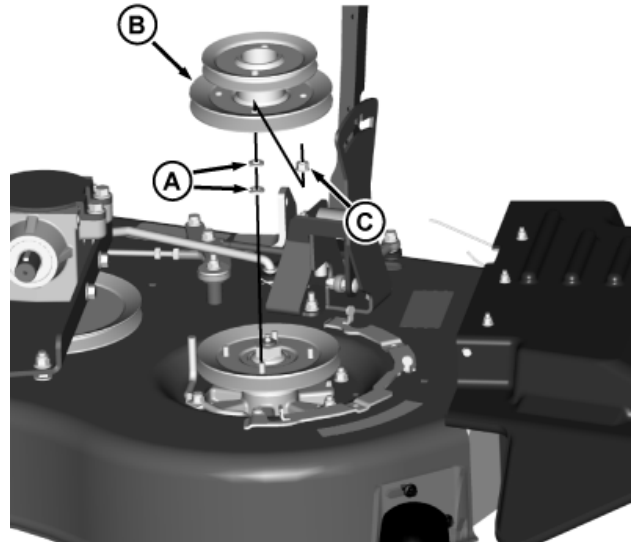


1. Instalar una arandela adicional (A) en cada perno, de tal manera que haya un total de dos arandelas 10M en cada perno debajo de la polea doble (B).
2. Instalar la polea doble (B) y sujetarla con cuatro tuercas M8 (C).
3. Poner a cero la tensión de la correa según el manual o la etiqueta en la plataforma.

Plataformas de mantillo solicitado de 60 pulgadas

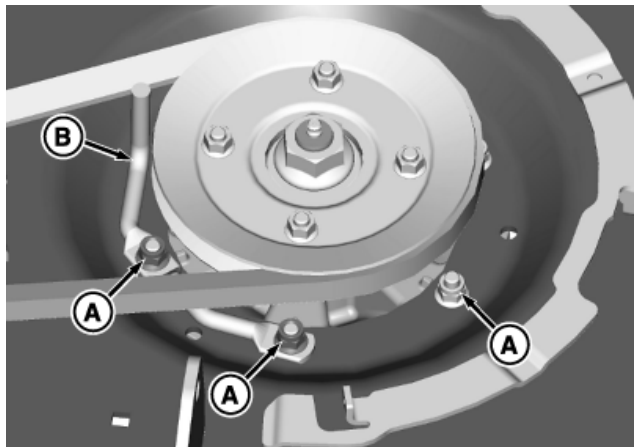


1. Quitar el anillo de seguridad (A).
2. Levantar y girar el contador de la protección (B) en sentido horario para quitarlo.



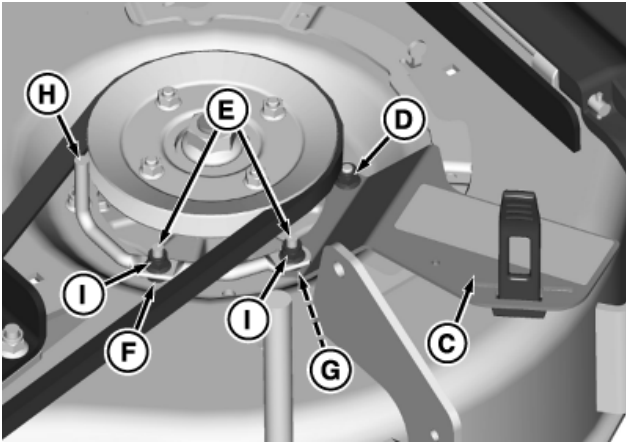
3. Instalar una arandela adicional (A) en cada perno, de tal manera que haya un total de dos arandelas 10M en cada perno debajo de la polea doble (B).
4. Instalar la polea doble (B) y sujetarla con cuatro tuercas M8 (C).
5. Poner a cero la tensión de la correa según el manual o la etiqueta en la plataforma.

Instalar los soportes para la cubierta de la polea de la plataforma de corte



1. Quitar y conservar las tuercas (A). Quitar la guía de la protección contra residuos (B).

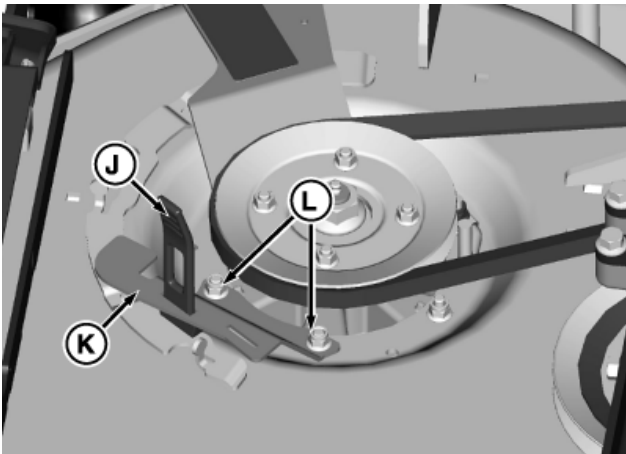
Montaje



TCT009690—UN—09JAN14

Vista desde la parte trasera derecha de la plataforma de corte.

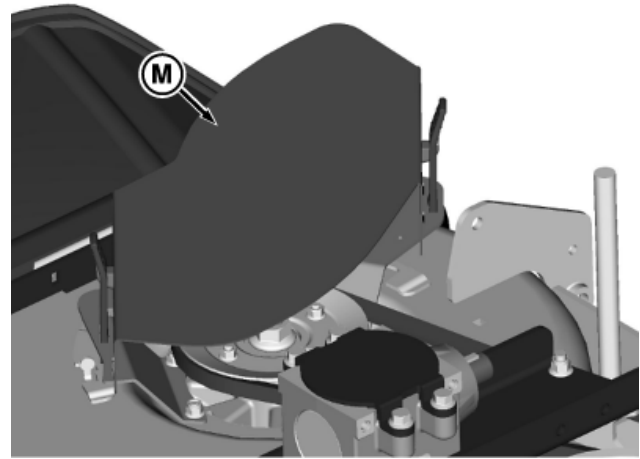
2. Instalar el conjunto del soporte de apoyo trasero con la etiqueta (C) en la parte posterior de la mangueta del lado derecho tal y como se muestra.
3. Afianzar sin apretar el conjunto del soporte de apoyo trasero con la tuerca (D) extraída previamente.
4. Sustituir los tornillos de espárrago de la mangueta por dos tornillos de cabeza de brida hexagonal M8x40 mm (E).
5. Utilizar tres arandelas M8 (F) entre el revestimiento de la plataforma y la guía de la protección contra residuos.
6. Utilizar una arandela M8 (G) en la parte superior del conjunto de soporte de apoyo trasero.
7. Instalar la guía de la protección contra residuos (H) en la parte superior de las arandelas.
8. Instalar las tuercas (I) quitadas anteriormente apretando a mano.



TCT009691—UN—09JAN14

Visto desde la parte delantera de la plataforma de corte.

9. Instalar la retención de goma (J) a través del soporte de apoyo delantero (K).
10. Extraer y conservar las tuercas existentes (L).
11. Instalar el soporte de apoyo delantero sobre los espárragos de la mangueta.
12. Instalar las tuercas quitadas anteriormente apretando a mano.



TCT009692—UN—09JAN14

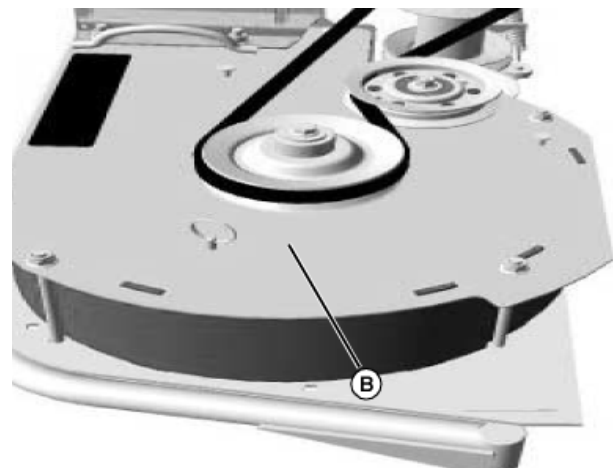
13. Colocar la cubierta de la correa (M) en los soportes para asegurar una sujeción correcta.

14. Apretar toda la tornillería y quitar la tapa.

Montaje del ventilador



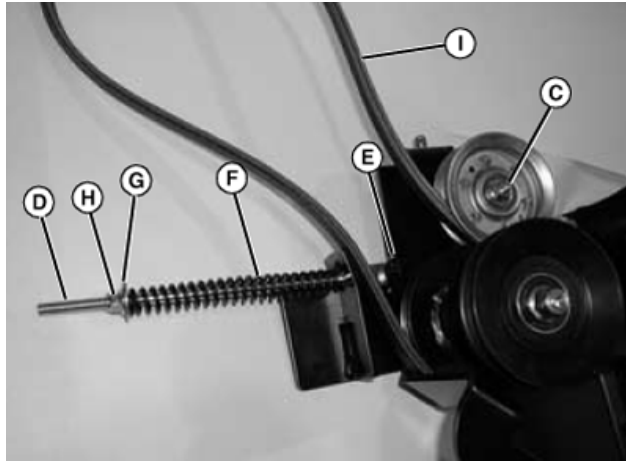
TCAL45120—UN—10APR13



TCAL45121—UN—10APR13

Montaje

1. Retirar el protector de la correa (A) y la correa de transmisión secundaria (B).

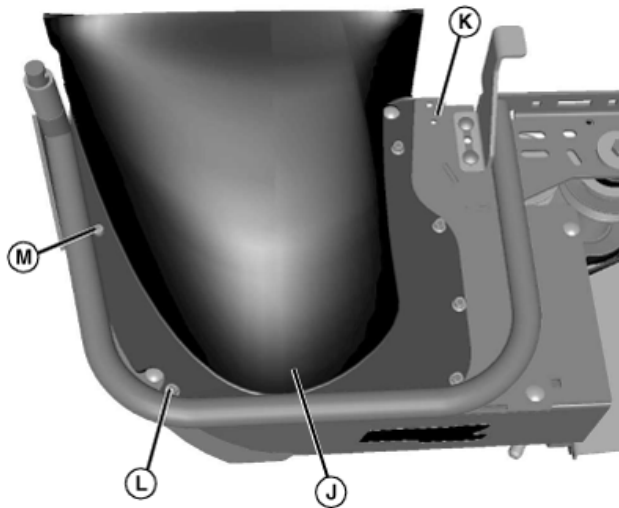


TCAL45122—UN—10APR13

2. Aflojar el perno (C) de la polea tensora.
3. Instalar la varilla tensora primaria (D), la presilla de retención (E), el resorte (F), la arandela (G) y la contratuerca (H).

NOTA: Utilizar la correa corta para plataformas de corte de 60 pulg. y la larga para plataformas de corte de 72 pulg.

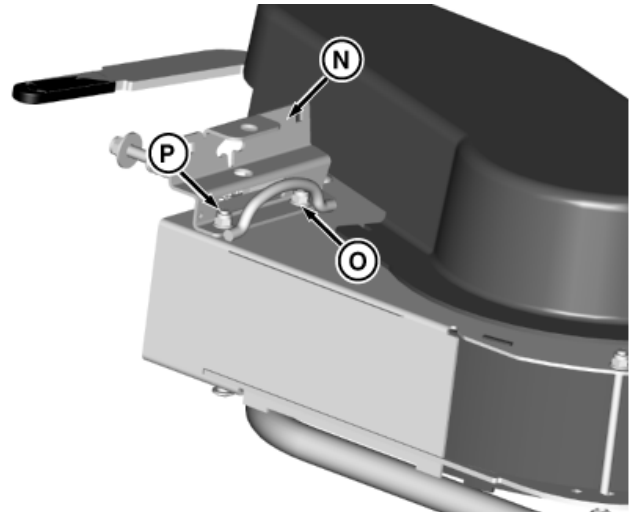
4. Instalar la correa de transmisión primaria (I).
5. Apretar el perno de la polea tensora.
6. Instalar, ajustar y apretar la correa de transmisión secundaria (B).
7. Instalar el protector de la correa (A).



TCAL45123—UN—10APR13

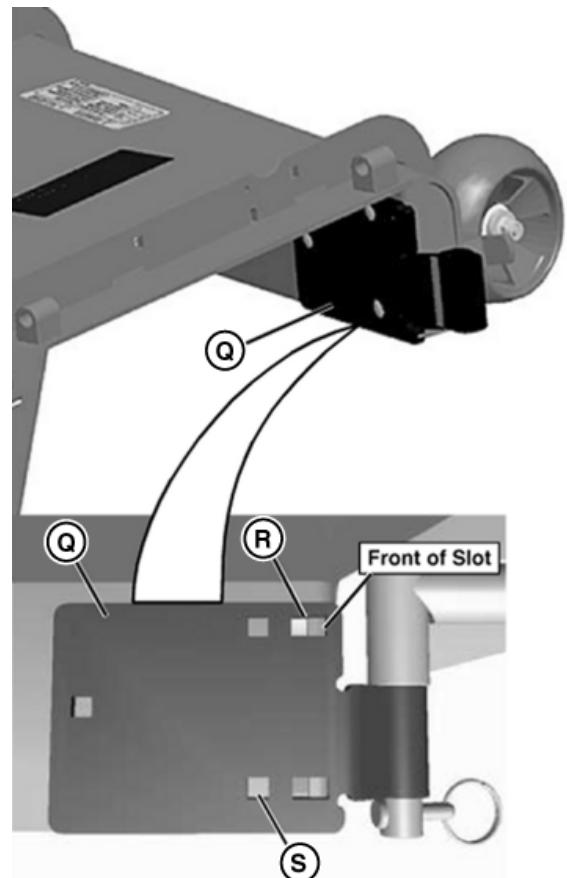
En este punto debe instalarse un perno de cabeza hueca hexagonal (M).

8. Instalar la funda del ventilador (J) en la parte inferior del alojamiento del mismo (K). Instalarla utilizando seis pernos de carruaje M6x20 (L) y un perno de cabeza hueca hexagonal M6x20 (M) con contratuercas M6.



TCT010432—UN—10FEB14

9. Haciendo uso de dos contratuercas M8 (O) y dos tornillos de carruaje M8x20 (P), acoplar el soporte (N) a la carcasa del ventilador (E).

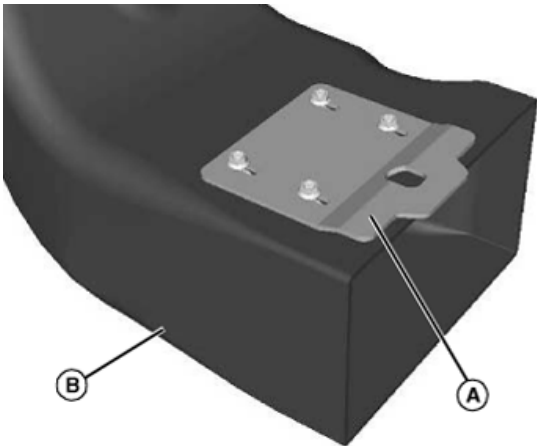


TCT010443—UN—10FEB14

10. Situar el soporte giratorio delantero (Q) a ras con la plataforma.
11. Instalar y apretar tres pernos de carruaje M8x25 y contratuercas en las ubicaciones que se indican a continuación:
 - Plataforma de 60 pulg. situada delante de la ranura (R).
 - Plataforma de 72 pulg., en la ubicación (S).

Montaje

Montaje de la tolva inferior



TCAL45151—UN—10APR13

1. Instalar el soporte conector de la tolva inferior (A) en la parte inferior de la misma (B). Afianzar con pernos de carruaje M6 y contratueras.

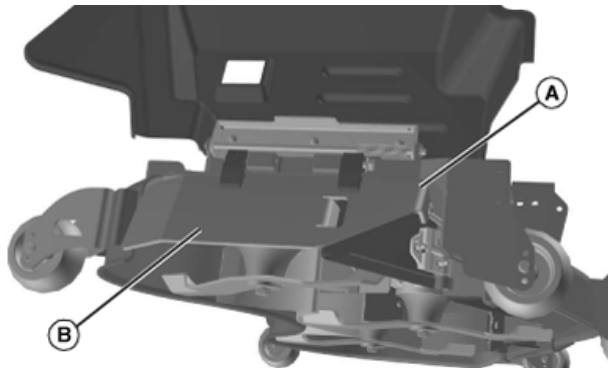
Instalación de compuerta nueva (sólo plataformas de corte con opción de pajote)

1. Estacionar la máquina de forma segura. Ver "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.

⚠ ATENCIÓN: Las cuchillas giratorias son peligrosas. Antes de ajustar o intervenir en la unidad de corte:

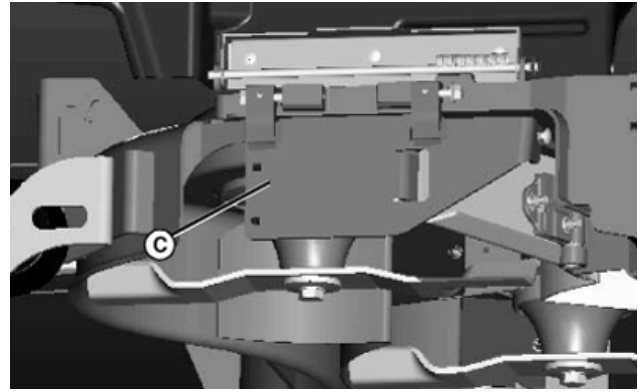
- Desconecte el/los cable(s) de la(s) bujía(s) o el cable negativo (-) de la batería para evitar que el motor arranque accidentalmente.
- Usar siempre guantes al manipular las cuchillas del cortacésped o al trabajar cerca de ellas.

2. Levantar la tolva de descarga.



TCAL45127—UN—10APR13

3. Extraer el conjunto de la articulación (A).
4. Extraer la compuerta de descarga (B).



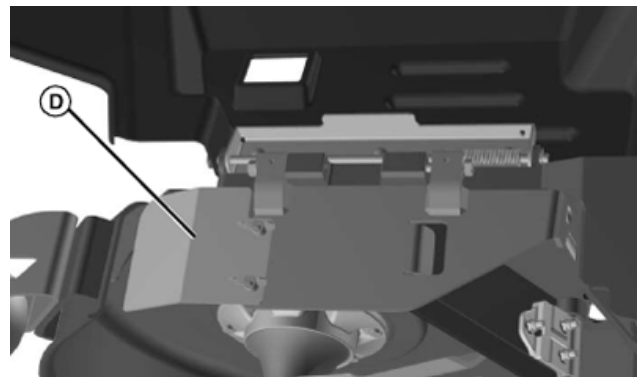
TCAL45128—UN—10APR13

5. Instalar la compuerta nueva (C) y acoplar el conjunto de la articulación.

NOTA: Puede ser necesario quitar el portón antes de instalar los soportes. Después de instalar el portón ajustar el varillaje del mismo en la posición de "mantillo" hasta que el portón esté completamente cerrado.

Extensión de compuerta para compuerta de sistema MCS de recogida de material

NOTA: La extensión de compuerta debe instalarse, si la máquina se utiliza sin ventilador del sistema MCS de recogida de material.

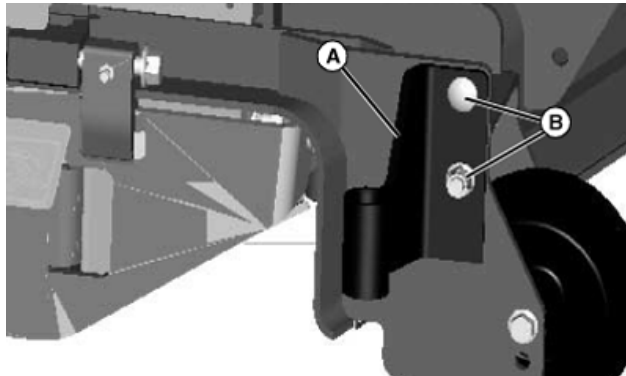


TCAL45129—UN—10APR13

1. Instalar la extensión de compuerta (D) con tornillería y sujetarla en su lugar.

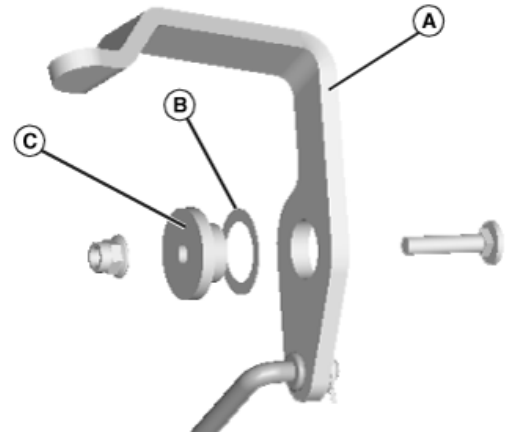
Montaje

Instalar el conjunto de soporte para todas las plataformas con mantillo solicitado.



TCAL45125—UN—10APR13

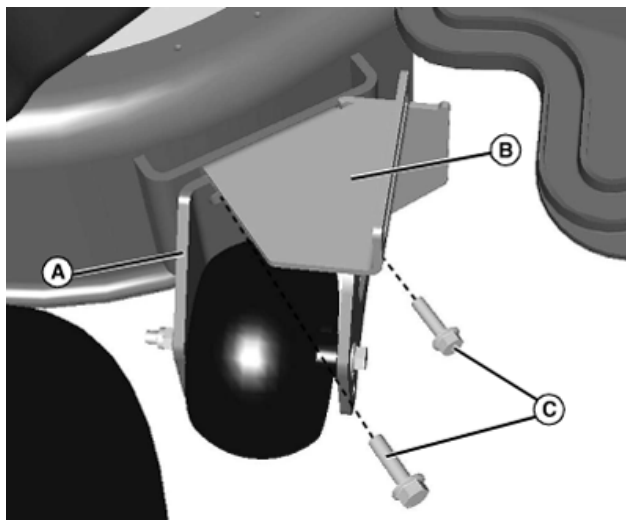
1. Situar el soporte giratorio delantero (A) a ras con el bastidor exterior de las ruedas antierosión.
2. Instalar dos tornillos de carruaje M8 X 25 (B) con sus contratuercas y sujetar el soporte en su lugar.



TCAL45130—UN—10APR13

2. Colocar la arandela de suplemento (B) en el buje de inserción (C).

Instalar el soporte del ventilador trasero

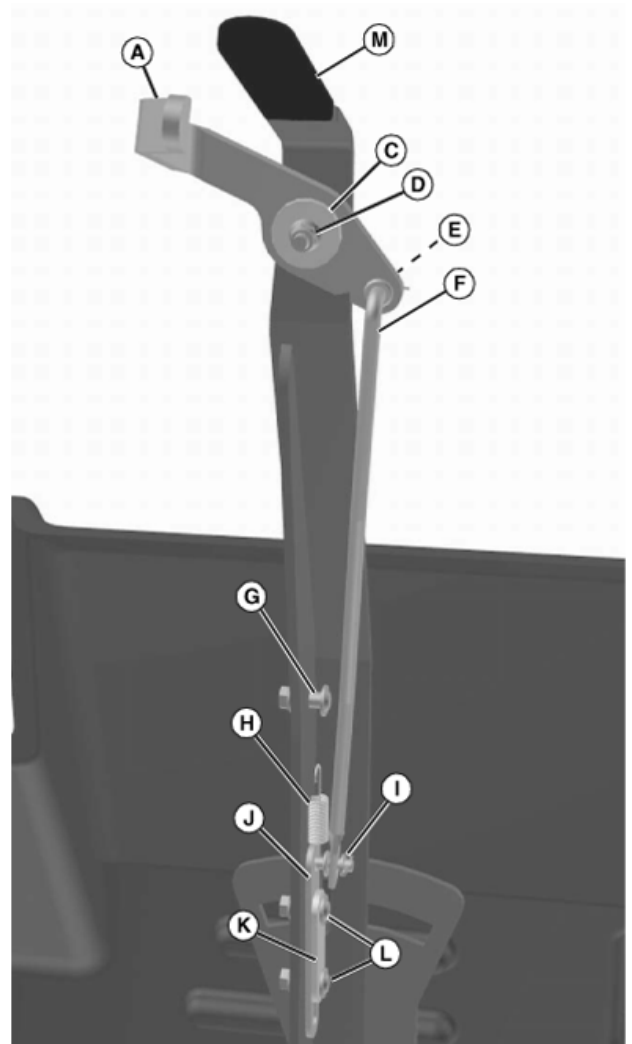


TCAL45126—UN—10APR13

1. Extraer de la plataforma de corte los tornillos y el conjunto de la rueda antierosión trasera derecha (A).
2. Colocar el soporte de apoyo del ventilador (B) en su lugar, nivelado con la plataforma.
3. Instalar la rueda antierosión sobre el soporte y sujetarla en su lugar con los nuevos pernos M8x25 incluidos (C).

Instalación de la palanca de posición del sistema Mulch-On-Demand de pajote opcional (sólo plataformas de corte con opción de pajote)

1. Estacionar la máquina de forma segura. Ver “Estacionamiento seguro” en el apartado SEGURIDAD.



TCAL45131—UN—10APR13

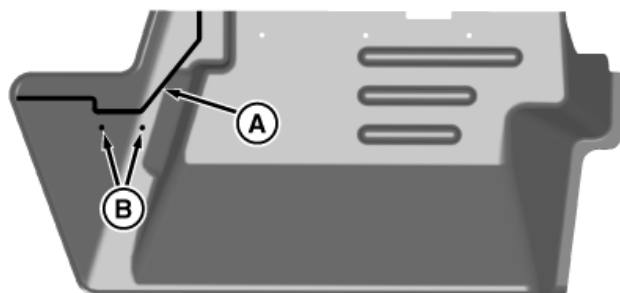
3. Insertar el buje (C) en la liberación de la palanca (A) y acoplarlo a la palanca de modo de plataforma (M) con un tornillo de sombrerete M6x30 y una tuerca (D). Apretar la tornillería.

Montaje

- Colocar en su sitio la placa del trinquete (J) y el seguro de suplemento (K) y sujetarlos con dos pernos de tope y cabeza hueca M6x21 y sus tuercas (L). No apretar excesivamente la tornillería.
- Instalar un perno de tope y cabeza hueca M6x21 y una tuerca (G). Apretar la tornillería.
- Instalar el resorte tensor (H) de la placa de trinquete (J) en el perno de tope y cabeza hueca (G).
- Instalar el seguro de articulación (F) en la liberación de palanca y en la placa de trinquete. Sujetar el seguro de articulación con una arandela M8,4x1,6 y un pasador de chaveta (E) y con una arandela M6,4x1,6 y un pasador de chaveta (I). Desplegar los pasadores de chaveta para sujetarlo en su lugar.

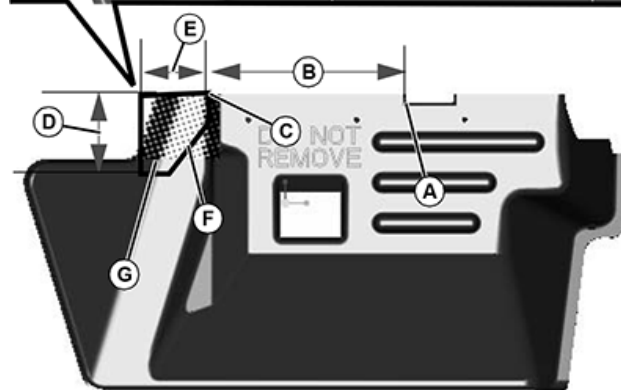
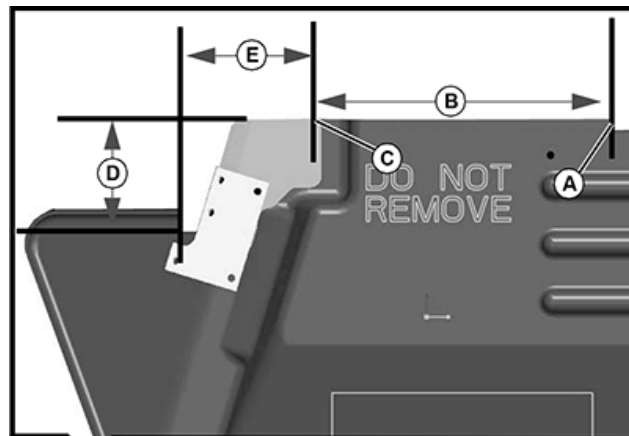
Recorte de la rampa de descarga

Plataforma MOD de 60 in



TCT012321—UN—12FEB15

- Cortar a lo largo de la línea trazada (A) y perforar en las ubicaciones de orificios (B) si existen. Las siguientes instrucciones son para las rampas de descarga sin líneas grabadas ni de perforación.



TCAL45486—UN—08APR13

La imagen superior muestra únicamente las partes instaladas para mayor claridad.

- Empezar en el punto (A) y medir la distancia (B) como en la imagen. Hacer una marca (C).
- Medir la distancia (D) empezando desde el lado de la bisagra de la protección tal y como se muestra. Hacer una marca.
- Empezar en el punto (C) y medir la distancia (E) como en la imagen. Hacer una marca.
- Usando una herramienta adecuada, medir y marcar una línea de ángulo de 45° (F).
- Extender las líneas restantes desde las marcas hasta que se encuentren en un ángulo de 90° e identificar el área (G) como en la imagen.
- Extraer el área (G) utilizando una herramienta de corte apropiada.

Distancia (B) 270.00 ± 0.80 mm (10.62 ± 0.03 in.)

Distancia (D) 100.00 ± 0.80 mm (3.93 ± 0.03 in.)

Distancia (E) 110.00 ± 0.80 mm (4.33 ± 0.03 in.)

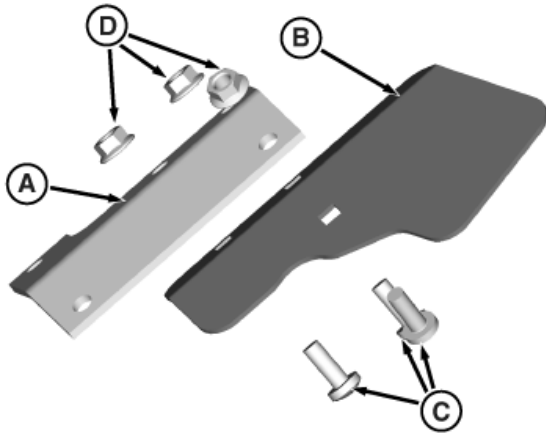
Instalar el parche en el recorte de descarga

IMPORTANTE: La bisagra de goma se debe instalar encima de la placa metálica para que funcione apropiadamente.

Insertar los tornillos de cabeza redondeada en el lado de la placa metálica y las tuercas en el lado de la bisagra de goma. Apretar la junta girando el tornillo mientras se mantiene fija la tuerca para evitar el resquebrajamiento de la bisagra de goma.

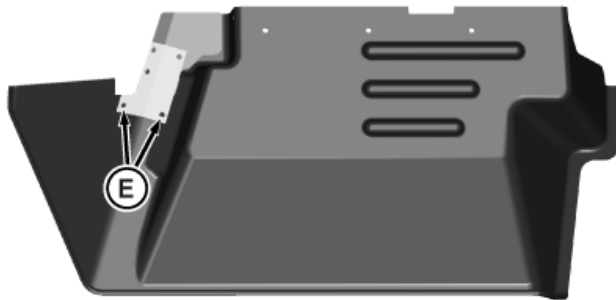
Montaje

Plataformas 60SD y 72SD



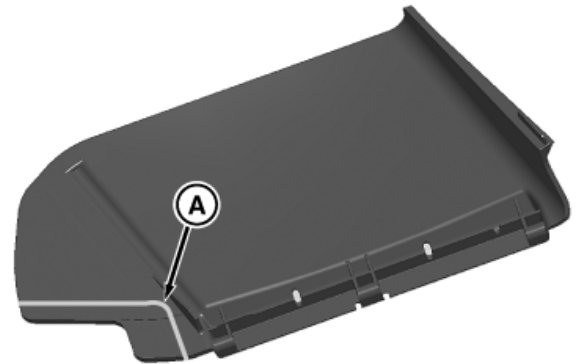
TCT012327—UN—16APR15

1. Instalar la bisagra de goma (A) encima de la placa metálica (B) utilizando los tres tornillos de cabeza redondeada M6 x 16 (C) y las tuercas de brida M6 (D).



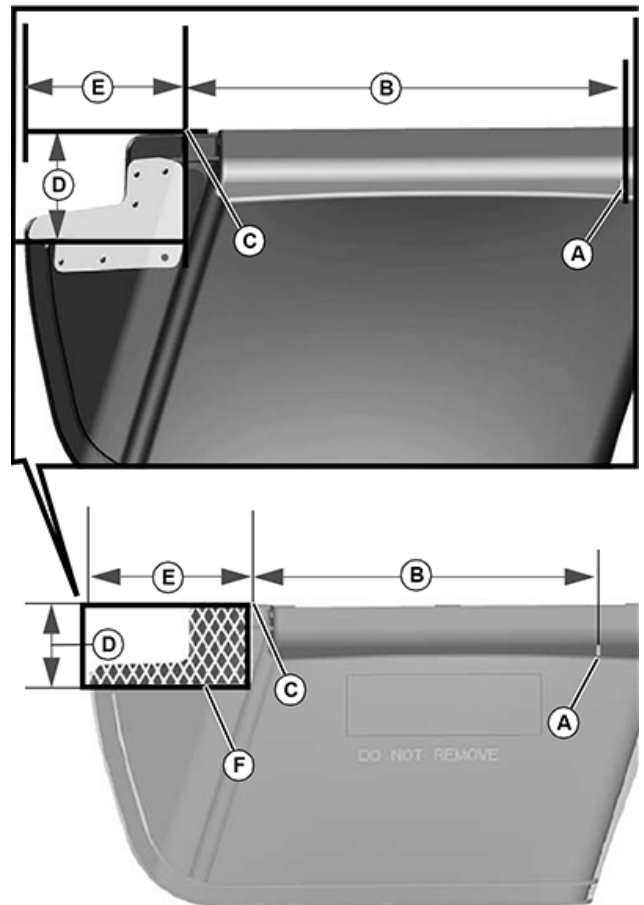
TCT012328—UN—16APR15

2. Posicionar el conjunto de bisagra de la placa metálica sobre la rampa, donde se encuentra el recorte, y realizar dos perforaciones de 6.35 mm (1/4 in) (E) a través de la rampa en donde la bisagra de goma lo indique.
3. Atornillar la bisagra de goma sobre la rampa con dos tornillos de cabeza redondeada M6 x 16 y tuercas de brida M6.



TCT012322—UN—12FEB15

1. Cortar a lo largo de la línea grabada (A), si existe. Las siguientes instrucciones son para las rampas de descarga sin líneas grabadas sobresalientes.



TCAL45488—UN—08APR13

La imagen superior muestra únicamente las partes instaladas para mayor claridad.

2. Empezar en el punto (A) y medir la distancia (B) como en la imagen. Hacer una marca (C).
3. Medir la distancia (D) empezando desde el lado de la bisagra de la protección tal y como se muestra. Hacer una marca.
4. Empezar en el punto (C) y medir la distancia (E) como en la imagen. Hacer una marca.

Montaje

- Extender las líneas desde ambas marcas hasta que se encuentren en un ángulo de 90° e identificar el área del recuadro (F) como en la imagen.
- Extraer el área del recuadro (F) utilizando una herramienta de corte apropiada.

Distancia (B) 423.00 ± 0.80 mm (16.65 ± 0.03 in.)

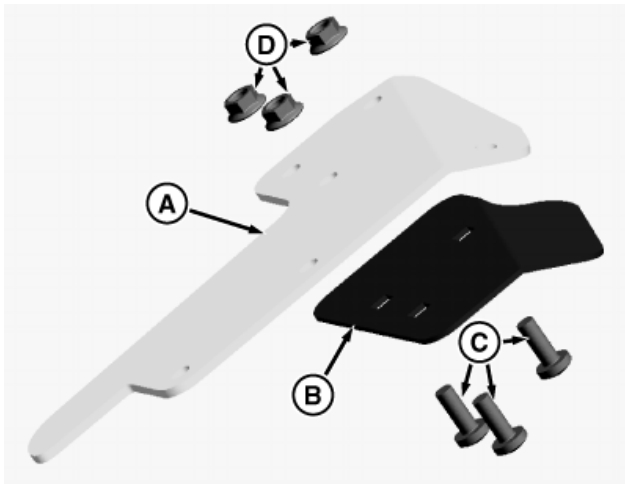
Distancia (D) 101.6 ± 0.80 mm (4.0 ± 0.03 in.)

Distancia (E) 200.00 ± 0.80 mm (7.87 ± 0.03 in.)

Instalar el parche en el recorte de descarga

IMPORTANTE: La bisagra de goma se debe instalar encima de la placa metálica para que funcione apropiadamente.

Insertar los tornillos de cabeza redondeada en el lado de la placa metálica y las tuercas en el lado de la bisagra de goma. Apretar la juntura girando el tornillo mientras se mantiene fija la tuerca para evitar el resquebrajamiento de la bisagra de goma.



TCT012319—UN—11FEB15

- Instalar la bisagra de goma (A) en la parte superior de la placa metálica (B) utilizando tres tornillos de cabeza redondeada M6 x 16 (C) y las tuercas de brida M6 (D), con la bisagra de goma en la parte superior del soporte de metal.

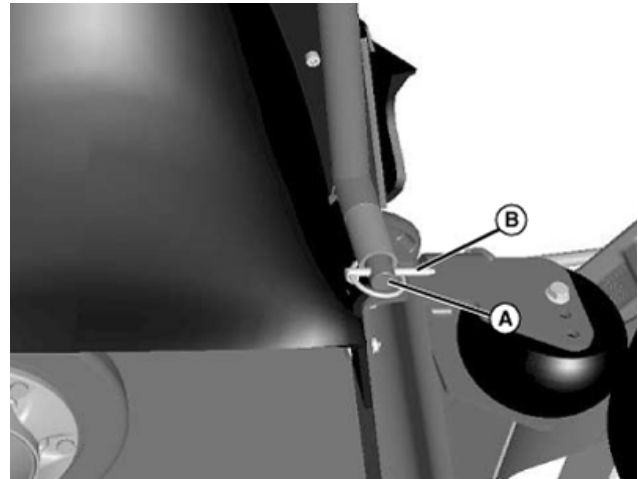


TCT012318—UN—10FEB15

- Posicionar el conjunto de bisagra de la placa metálica sobre la rampa, donde se encuentra el recorte, y realizar tres perforaciones de 6.35 mm (1/4 in) (A) a través de la rampa en donde la bisagra de goma lo indica.

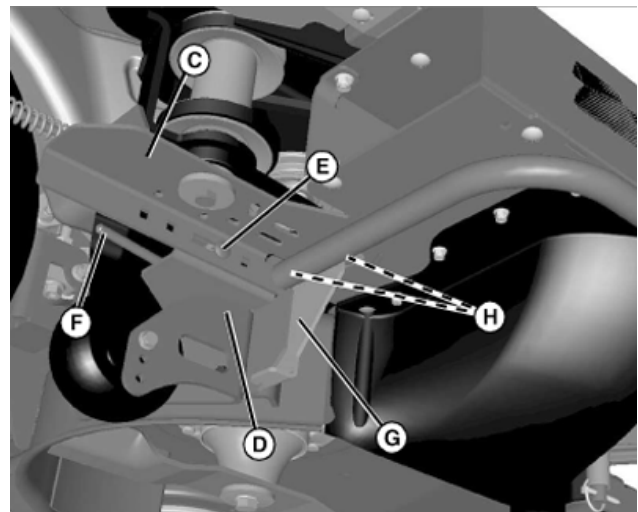
- Atornillar la bisagra de goma encima de la rampa con tres tornillos de cabeza redondeada M6 x 16 y tuercas de brida M6.

Apretar la tornillería y ajustar la correa



TCAL45136—UN—10APR13

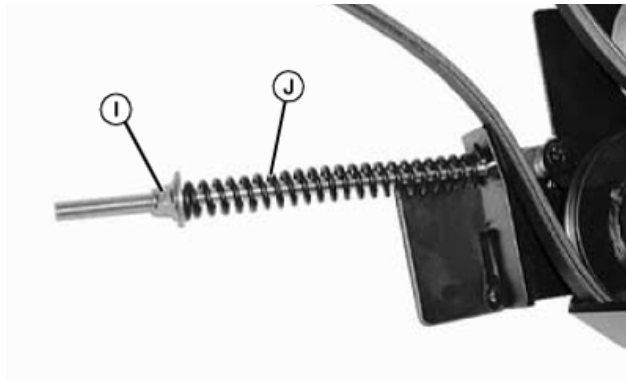
- Instalar el pasador giratorio delantero del ventilador (A) y sujetarlo con un pasador de bloqueo rápido (B) en el soporte de montaje delantero.



TCAL45137—UN—10APR13

- Colocar el ventilador en posición y alinear el orificio del soporte del ventilador (C) con el orificio del soporte de apoyo del ventilador (D). Instalar el perno del carruaje (E) y el conjunto de la manilla (F).
- Instalar el soporte (G) usando dos tornillos de carruaje y tuercas (H).
- Apretar la tornillería de los soportes de montaje traseros.
- Conectar la correa de transmisión primaria, desde el ventilador hasta la polea de transmisión en la plataforma.

Montaje



TCAL45138—UN—10APR13

6. Ajustar la correa primaria.
7. Apretar la tuerca (I) de la varilla tensora hasta que la longitud del resorte (J) esté dentro del valor especificado.

Especificación

Resorte de la varilla tensora
— Longitud 150 mm +/- 10 mm (6 in. +/- 0,4 in.)

Relación de piezas de la tolva

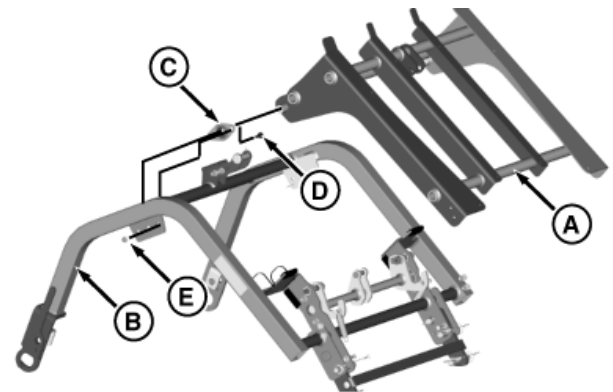
Cantidad	Descripción
4	Cojinete
1	Soporte, Contrapesos
1	Clavija, Chapa de seguridad, Soporte de contrapeso
1	Tornillo J, Vertedera del sistema de recogida de material
1	Manguera-990 mm
1	Abrazadera, manguera
1	Placa, Apoyo de entrada
1	Vertedera, Sistema de recogida de material inferior
1	Accionador, Lineal
1	Banda de fijación (autobloqueo)
2	Banda de fijación
1	Placa, Soporte de grupo de cables
1	Abrazadera revestida
1	Retención, Soldadura del bastidor del sistema de recogida de material
1	Soldadura, Bastidor de descarga
1	Bastidor, Descarga, Conjunto con etiquetas
1	Adaptador, Manguera
1	Tolva, Conjunto
1	Soporte, Travesaño
2	Placa, Retención de la estructura antivuelcos
4	Amortiguador, Borde
1	Placa, Apoyo de entrada
1	Puerta de la tina, Tolva con etiquetas
4	Placa, Soporte de la base de la tolva
1	Grupo de cables, Sistema de recogida de material
2	Placa, Gancho
1	Vertedera, Entrada del sistema de recogida de material
21	Perno de carruaje, M8x25

Cantidad	Descripción
38	Contratuercas, M8
4	Perno de carruaje M8x35
2	Bulón de cilindro
3	Pasador hendido
8	Arandela, Diámetro exterior 24 mm
1	Arandela, Diámetro exterior 25 mm
2	Arandela, Nailon
9	Perno de carruaje, M8x35
2	Arandela, Diámetro exterior 44,5 mm
7	Pasador perforado
4	Pasador elástico
1	Perilla, Bloqueo
2	Perno de carruaje M12x30
2	Contratuercas, M12
1	Pasador, Hendido M4x32
2	Pasador, Hendido M5x32
2	Arandela, Diámetro exterior 30 mm
4	Arandela, Diámetro exterior 18 mm
1	Pasador, M10x60
1	Tornillo de armella, M8
2	Tornillo de estribo
4	Tuerca, 9,5 mm (0,375 in.)
4	Tuerca, M16
1	Tornillo M5 x 10
2	Perno, M16x80

Preparar la tolva para la instalación

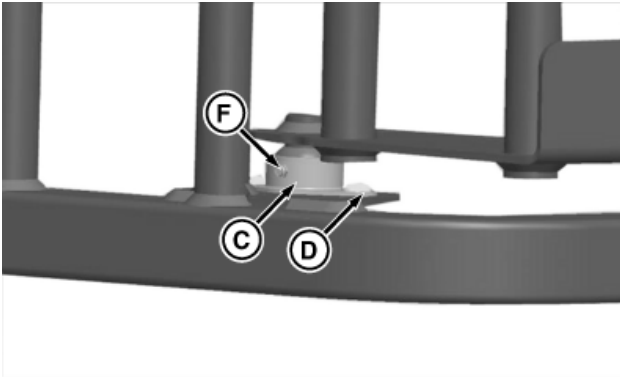
⚠ ATENCIÓN: Los dedos y las manos pueden quedar atrapados o resultar aplastados. No acercar las manos a lugares donde puedan quedar atrapadas. El componente de la máquina es pesado. Usar un dispositivo de elevación seguro o conseguir un ayudante para elevar y sujetar el componente en su sitio para la instalación.

IMPORTANTE: El contacto del bastidor con el capó durante la instalación puede dañarlo.



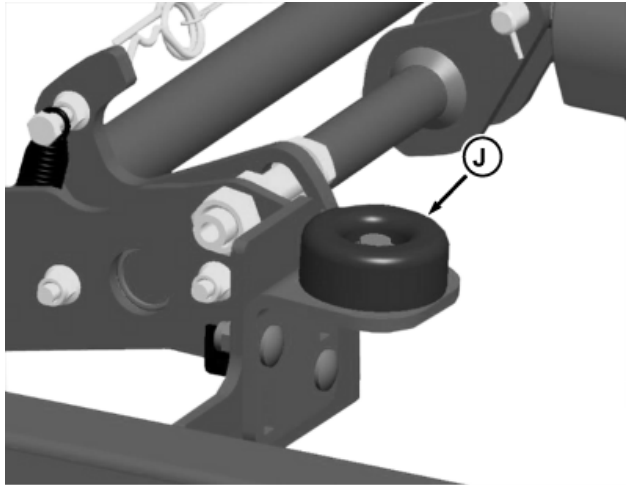
TCT010765—UN—25FEB14

Montaje



TCT010438—UN—25FEB14

1. Deslizar los rodamientos (C) en cada uno de los lados del bastidor oscilante (A) con la brida en la parte exterior, asegurándose de que el engrasador (F) apunta hacia arriba.
2. Colocar el bastidor oscilante (A) en el bastidor principal (B) como estaría en la posición cerrada y alinear los rodamientos (C) tal y como se muestra y sujetarlos con dos tornillos de carruaje M8x25 (D) y una contratuerca M8 (E) en cada lado.

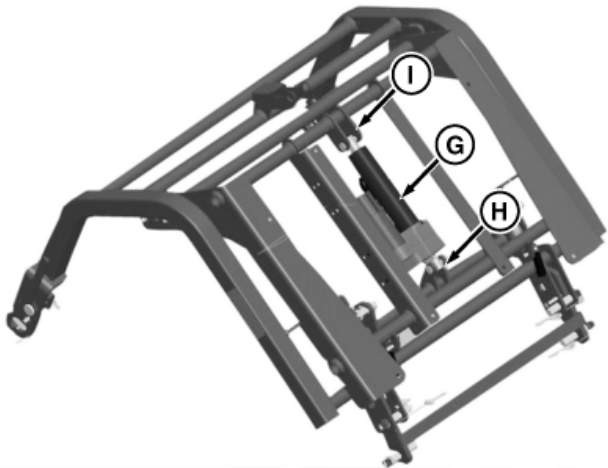


TCT010457—UN—12AUG14

4. Instalar los amortiguadores en los soportes usando un tornillo M8x30 (J) y una arandela M8 en la parte superior y una tuerca M8 en la parte inferior. Apretar hasta que el amortiguador empiece a comprimirse. No apriete en exceso.

IMPORTANTE: No usar las ranuras. (Las que están marcha atrás) Ambos lados.

Instalación del conjunto del depósito en el bastidor del depósito

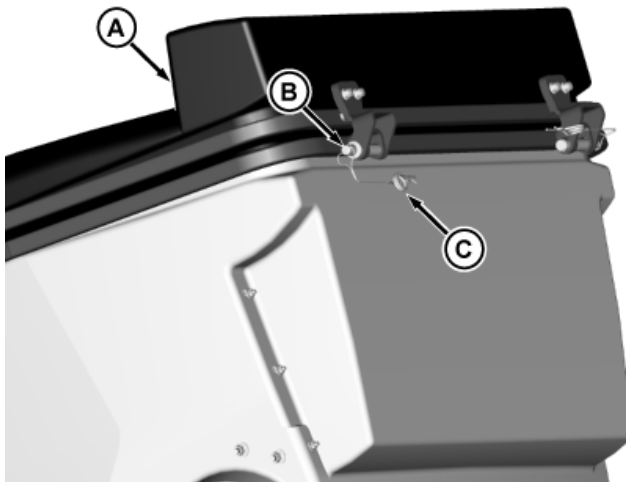


TCT010766—UN—25FEB14

3. Sujetar el cilindro (G) en el bastidor principal (H) y el bastidor oscilante (I) usando clavijas perforadas de 12,7 mm y pasadores hendidos.

IMPORTANTE: Colocar la parte del motor del cilindro hacia la parte derecha de la máquina

NOTA: Puede girar el lado del vástago para extender el accionador para llevarlo al pasador. Utilizar el interruptor para retener el bastidor oscilante en el bastidor principal.



TCT010444—UN—19AUG14

1. Quitar la puerta de la tolva (A) y los pasadores perforados (B) con los clips de seguridad (C).

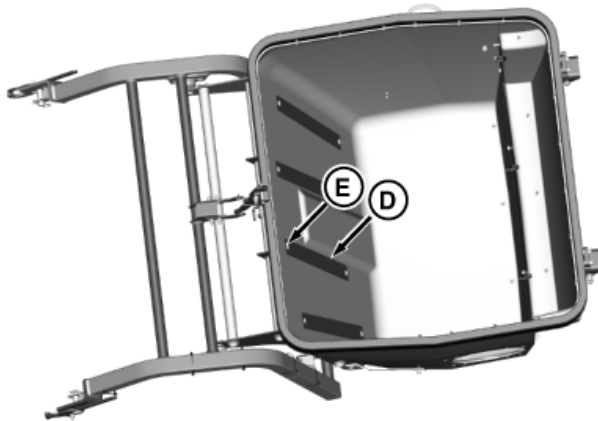
NOTA: Conservar la tornillería para instalarla más tarde.

2. Soltar el pestillo.

NOTA: Todos los tornillos de carruaje en la tolva tendrán la cabeza del tornillo dentro y la tuerca en la parte exterior.

Montaje

⚠ ATENCIÓN: No apretar demasiado. Apretar demasiado puede hacer que el plástico rompa. Se debe apretar solo lo suficiente como para que la tolva quede bien sujeta al bastidor.



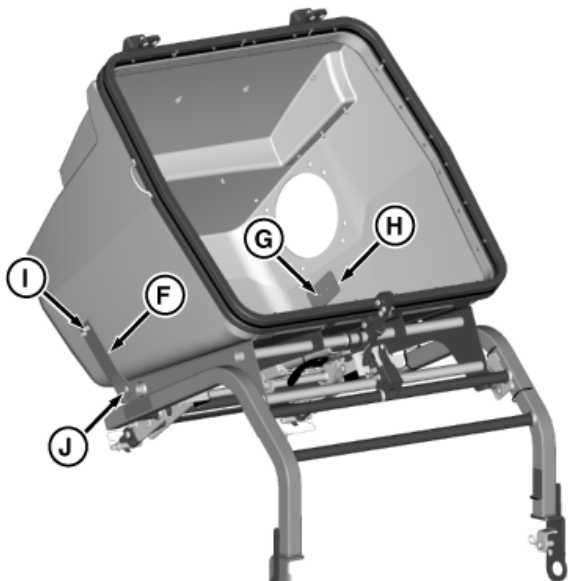
Vista desde arriba

TCT010767—UN—26FEB14

- Colocar el conjunto del depósito en el bastidor. Sujetar la tolva con cuatro placas (D) usando dos tornillos de carruaje M8x25 (E) y contratueras M8 en cada placa. Instalar toda la tornillería antes de apretar.

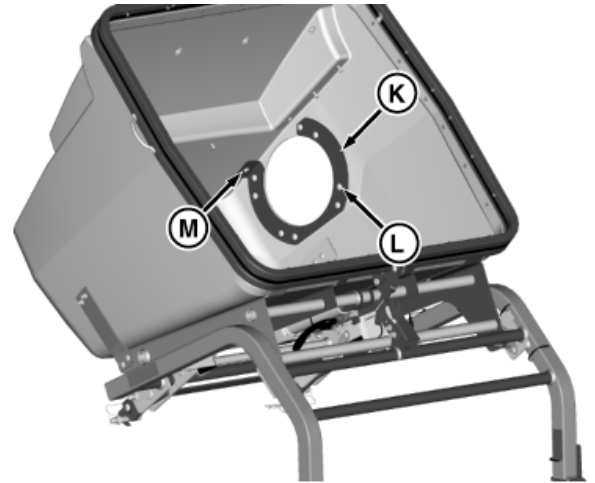
⚠ ATENCIÓN: El componente de la máquina es pesado. Usar un dispositivo de elevación seguro o conseguir un ayudante para elevar y sujetar el componente en su sitio para la instalación.

⚠ ATENCIÓN: No apretar demasiado. Apretar demasiado puede hacer que el plástico rompa. Se debe apretar solo lo suficiente como para que la tolva quede bien sujeta al bastidor.



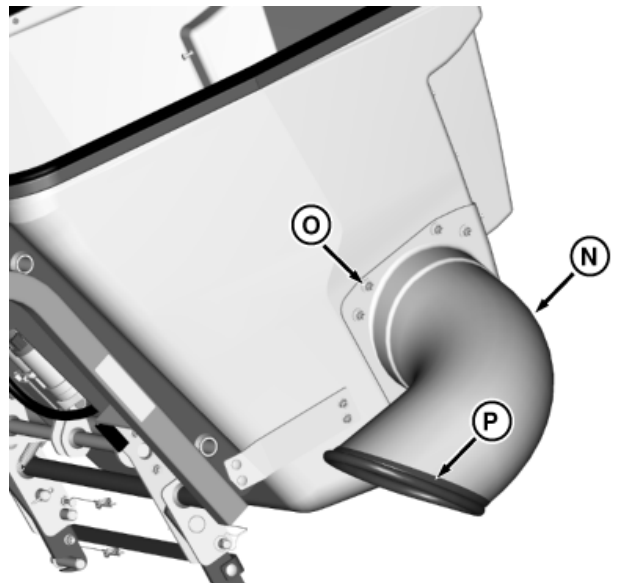
TCT010450—UN—25FEB14

- Fijar el soporte (F) a la tolva. Instalar dos tornillos de carruaje M8x25 (G) a través de la placa de soporte (H), la tolva y el soporte.
- Sujetar dos contratueras M8 (I).
- Instalar dos tornillos de carruaje M8x25 (J) a través del bastidor y sujetarlo con dos contratueras M8.



TCT010435—UN—25FEB14

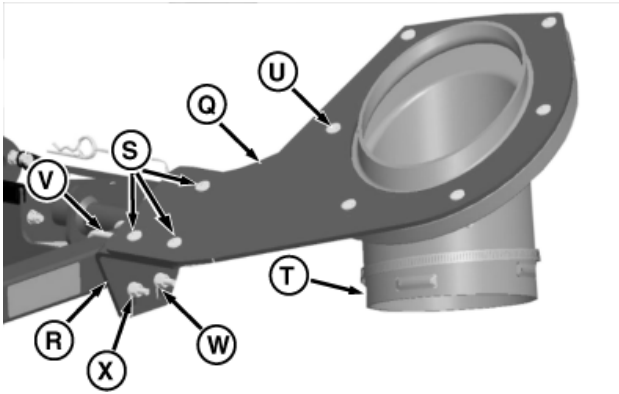
- Instalar el anillo interior (K) en la tolva con ocho tornillos de carruaje M8x35 (L) y un tornillo de carruaje M6x25 (M), arandelas M6 y tuercas M6.



TCT010436—UN—27FEB14

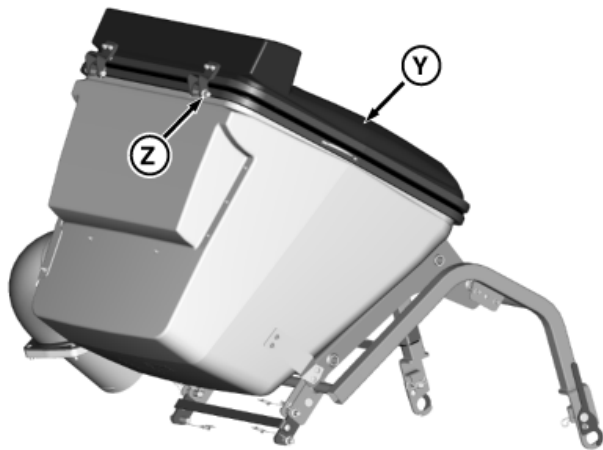
- Sujetar la vertedera superior (N) a la tolva usando ocho contratueras M8 (O). Apretar toda la tornillería.
- Instalar la junta de bombilla de goma (P) empezando por la parte inferior asegurándose de que la pinza está totalmente conectada alrededor.

Instalación



TCT010143—UN—27FEB14

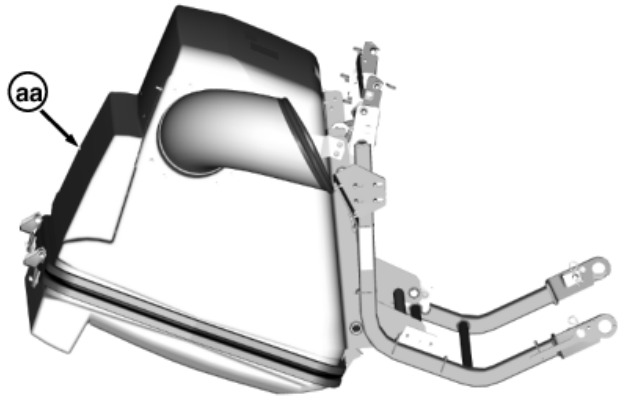
10. Instalar el soporte de la manguera (Q) en la parte superior del soporte de apoyo (R) usando tres tornillos de carruaje M8x25 (S) y tres contratuercas M8.
11. Instalar la tubería (T) utilizando seis tornillos de carruaje M8x45 (U) y seis contratuercas M8.
12. Instalar el soporte de apoyo (R) en el bastidor principal en el lado derecho de la máquina entre el tope del amortiguador y la barra transversal usando dos tornillos en U (V), cuatro arandelas con un diámetro exterior de 10 mm (W) y cuatro tuercas de 9,5 mm (0,375 in.) (X)



TCT010451—UN—27FEB14

13. Instalar la puerta (Y) con dos pasadores perforados (Z) y dos pasadores hendidos.

⚠ ATENCIÓN: El componente de la máquina es pesado. Usar un dispositivo de elevación seguro o conseguir un ayudante para elevar y sujetar el componente en su sitio para la instalación.

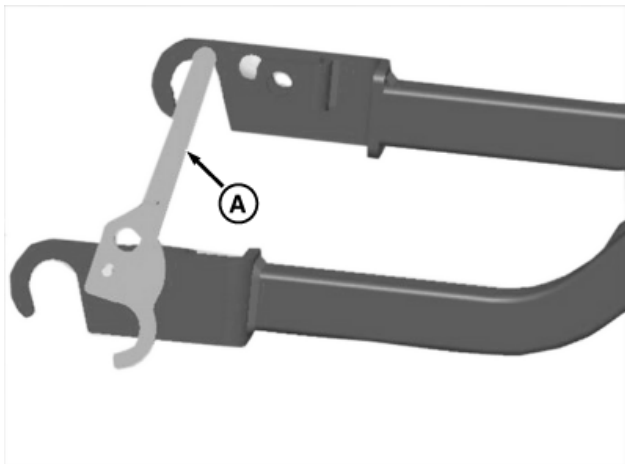


TCT010452—UN—27FEB14

14. Deslizar el conjunto (aa) para preparar la instalación en la máquina.

Instalación

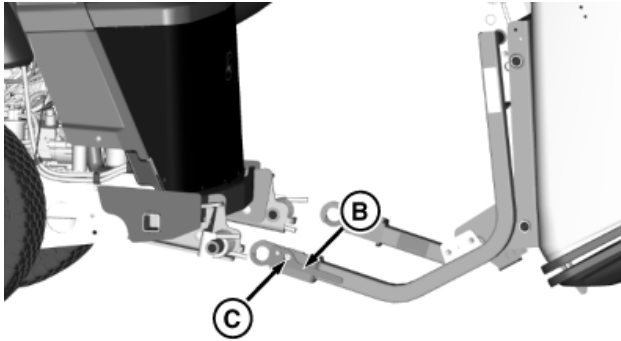
Instalar el conjunto en la máquina



TCT010454—UN—13FEB14

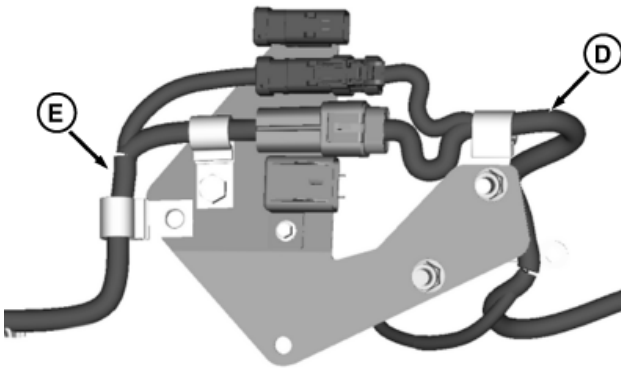
1. Extraer los pasadores y rotar hacia arriba la función de bloqueo (A).
2. Acercar la máquina a la tolva tanto como sea posible.

Instalación



TCT010440—UN—26FEB14

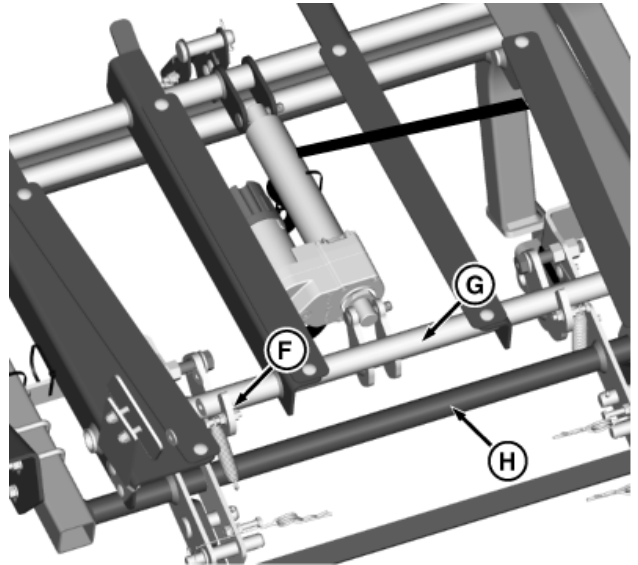
3. Empujar hacia abajo el conjunto de la tolva y luego cerrar las dos funciones de bloqueo inferiores (B). No instalar todavía los pasadores (C).



TCT010768—UN—26FEB14

4. Enchufar los conectores laterales del sistema de recogida de material (E) a los conectores laterales de la máquina (D).

⚠ ATENCIÓN: El componente de la máquina es pesado. Usar un dispositivo de elevación seguro o conseguir un ayudante para elevar y sujetar el componente en su sitio para la instalación.

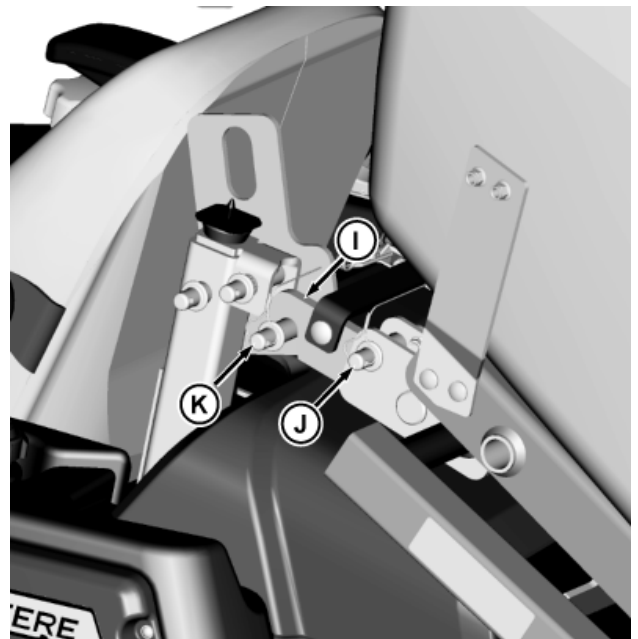


TCT010449—UN—27FEB14

Se muestra sin la tolva

5. 1 persona debe elevar la tolva mientras otra activa el interruptor para retener (F) el bastidor oscilante (G) en el bastidor principal (H) hasta que se oiga un sonido de carraca.

⚠ ATENCIÓN: El componente de la máquina es pesado. Usar un dispositivo de elevación seguro o conseguir un ayudante para elevar y sujetar el componente en su sitio para la instalación.



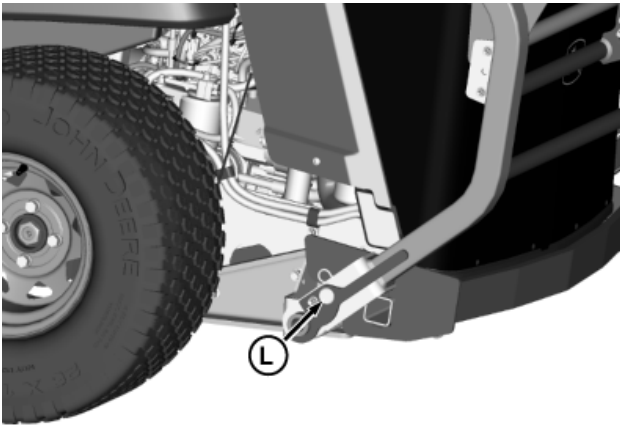
TCT010441—UN—13AUG14

Se ha retirado algunas piezas para mayor claridad de la imagen

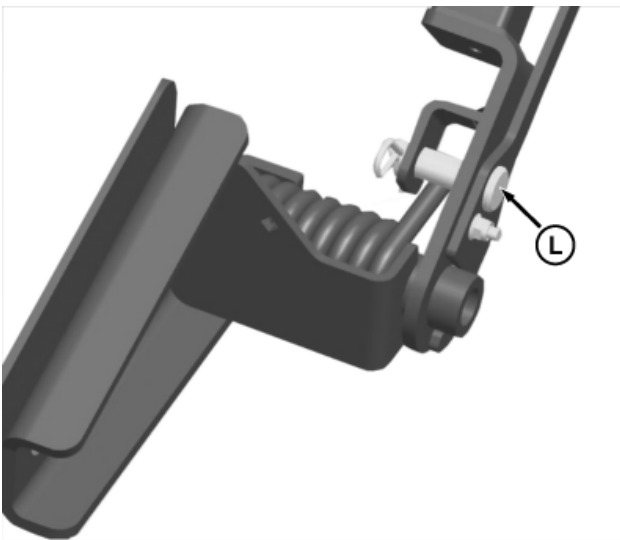
6. Quitar el pasador (J), elevar la tolva (I) hasta su sitio. Cerrojo en el pasador de la estructura antivuelcos (K). Insertar el pasador (J) nuevamente en su lugar.

Instalación

IMPORTANTE: Es posible que tenga que usar una herramienta para colocar el pasador (L) en el resorte o un martillo para colocarlo en ambos orificios. Es importante que pase por el resorte para proporcionar sujeción.

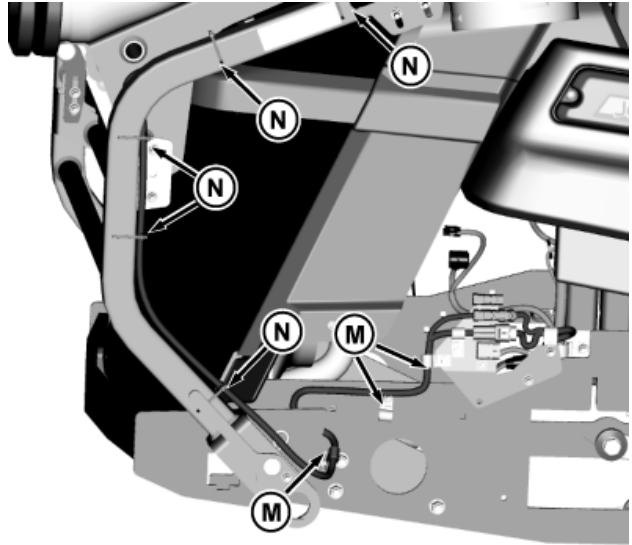


TCT010769—UN—27FEB14



TCT010772—UN—19MAR14

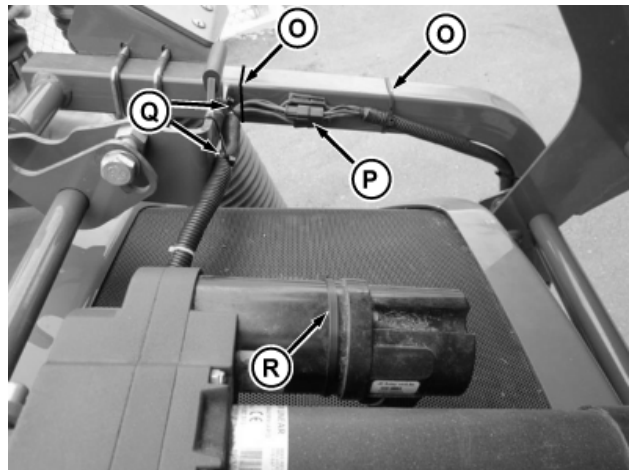
7. Instalar el pasador con la pinza (L) en la opción de seguro en la parte superior del resorte tal y como se muestra.



TCT010453—UN—25AUG14

8. Pasar el grupo de cables por el bastidor (tal y como se muestra) sujetándolo con tres abrazaderas (M) y cuatro bandas de fijación (N).

IMPORTANTE: No cubrir las etiquetas de advertencia con las bandas de fijación.



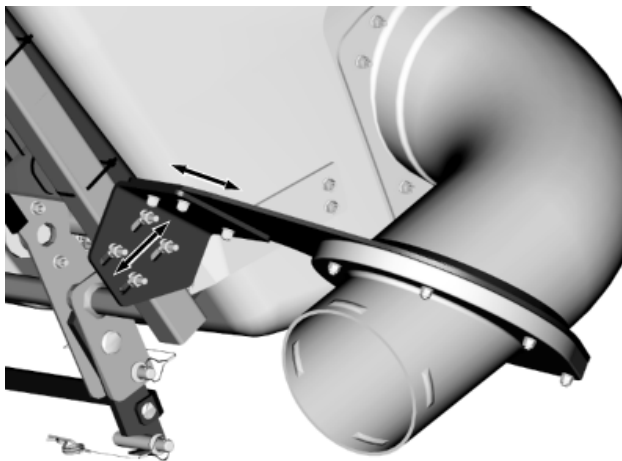
TCT010455—UN—25AUG14

9. Pasar el grupo de cables por la parte superior del bastidor, sujetándolo con las bandas de fijación (O).

IMPORTANTE: No cubrir las etiquetas de advertencia con las bandas de fijación.

10. Enchufar los conectores (P).
11. Sujetar el grupo de cables del accionador al bastidor con dos bandas de fijación (Q) en cualquier lado del amortiguador.
12. Instalar el grupo de cables de seguridad de la banda de fijación (R) en el accionador.

Instalación

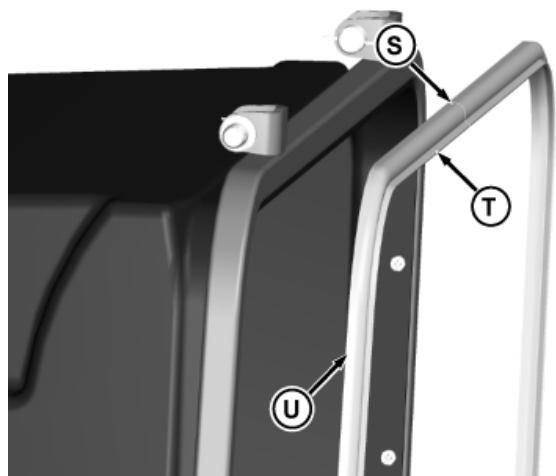


TCT010461—UN—03JUN14

13. Ajustar el soporte al centro y comprimir parcialmente la junta de bombilla cuando la tolva esté totalmente sujeta. (Ver Codo de la tolva en la sección de AJUSTES).



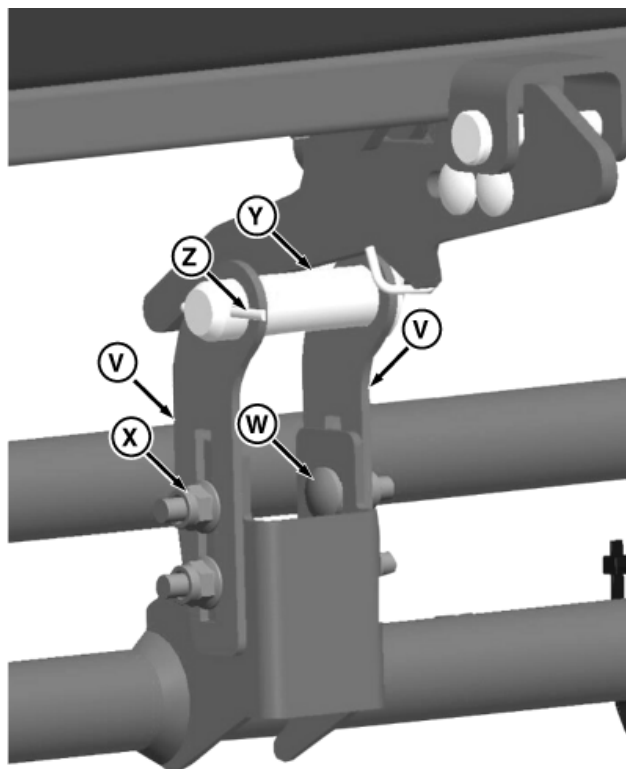
TCT010456—UN—27FEB14



TCT011395—UN—12AUG14

En la ilustración la puerta ha sido extraída

14. Descargar la tolva (abierta) e instalar la junta de la puerta (U) en el bastidor de la tolva tal y como se muestra. Comenzar por el centro de la parte superior (S) e ir despegando el adhesivo de la parte trasera de la cubierta. Asegurarse de que el reborde de la junta (T) forma un ángulo hacia el centro de la tolva tal y como se muestra. La junta debe estar centrada en el bastidor de la tolva.

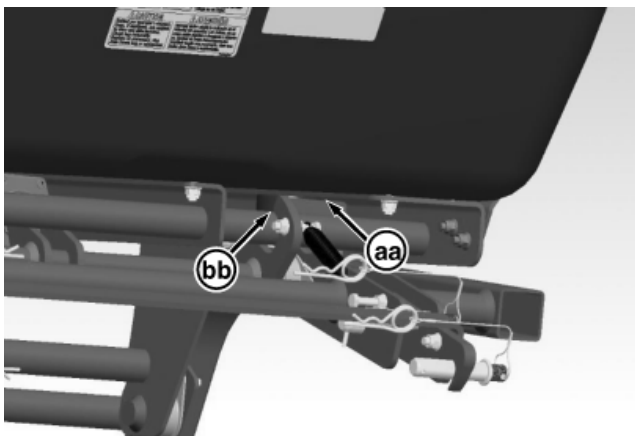


TCT010459—UN—27FEB14

15. Instalar pestillo de puerta:
 - Instalar los soportes del pasador del cerrojo (V) centrados en las ranuras. Sujetar con dos tornillos de carruaje (W) y dos contratueras (X).
 - Una vez estén colocadas pero sueltas las dos placas, instalar el pasador (Y) y el pasador hendido (Z).

Instalación

- Ajustar el pestillo de la puerta. (Ver Puerta de la tolva en la sección de AJUSTE).



TCT010458—UN—27FEB14

16. Revisar la instalación:

- Engrasar las cuatro ubicaciones Zerk antes de utilizarlas (ver la sección de Mantenimiento).
- Cerrar la tolva completamente (hasta que se oiga el cilindro y sujete el bastidor oscilante de pala).
- Si no hay espacio en (aa) y el bastidor oscilante toca el bastidor principal, coloque los soportes del amortiguador en las ranuras para permitir el ajuste y la compresión de los amortiguadores cuando esté cerrado.
- No debe haber huecos entre el cerrojo y la barra de cruce (bb) del bastidor oscilante
- Confirmar el funcionamiento del cerrojo de la puerta.

Instalación del ventilador

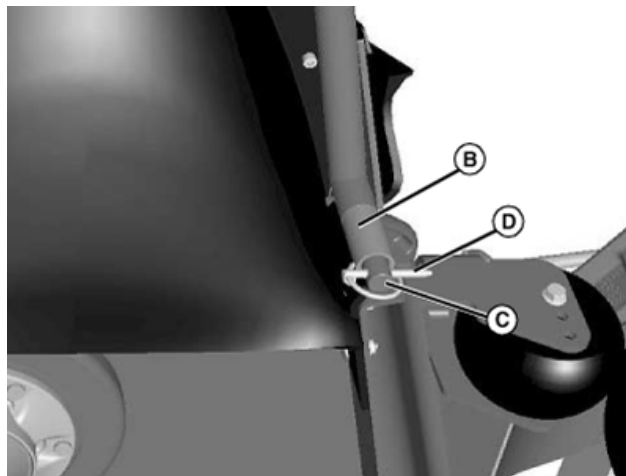
¡ATENCIÓN: Tanto los componentes de la máquina como los accesorios son pesados. Usar un dispositivo elevador seguro o conseguir la ayuda de un asistente para levantar, instalar o extraer el componente o el accesorio.

NOTA: El conjunto del ventilador pesa unos 32 kg (70 lbs).



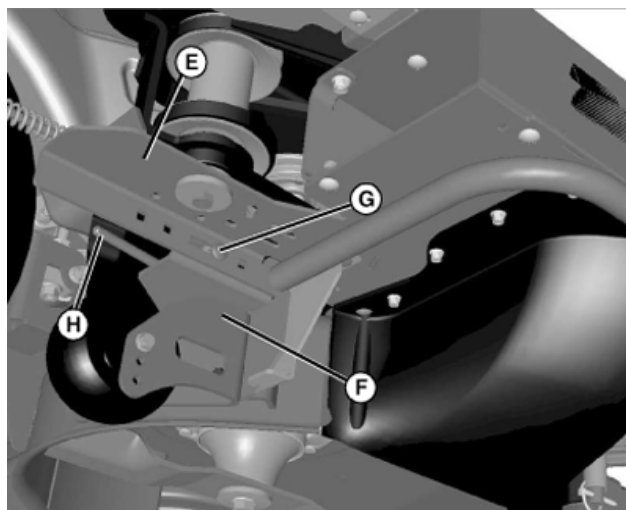
TCAL45154—UN—10APR13

1. Levantar la tolva de descarga (A) y ubicar el soporte de montaje delantero (B).



TCAL45155—UN—10APR13

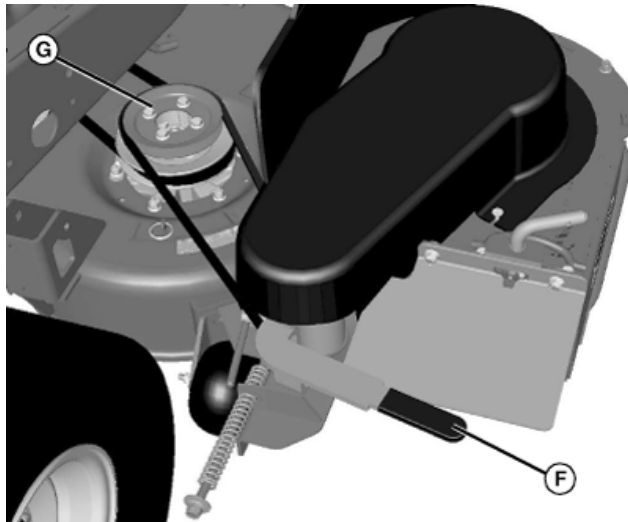
2. Insertar el pasador giratorio delantero (C) del ventilador en el soporte de montaje delantero (B). Introducir el pasador de conexión rápida (D) en el pasador giratorio delantero.



TCAL45156—UN—10APR13

3. Colocar el ventilador en posición y alinear el orificio del soporte del ventilador (E) con el orificio del soporte de apoyo del ventilador (F). Instalar el perno del carruaje (G) y el conjunto de la manilla (H).

Instalación

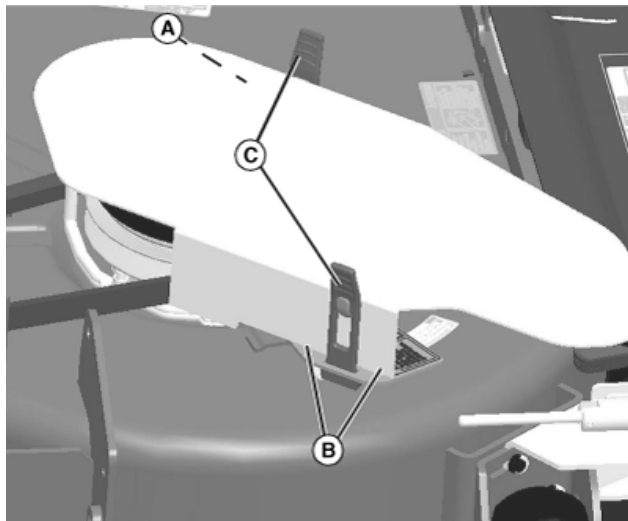


TCAL45157—UN—10APR13
Se han retirado algunas piezas para mayor claridad de la ilustración.

4. Utilizar la palanca tensora (F) para que la correa pueda deslizarse sobre la polea (G).
5. Instalar el protector de la correa del nuevo ventilador que corresponda al tamaño de la plataforma.

Instalar la cubierta de la polea

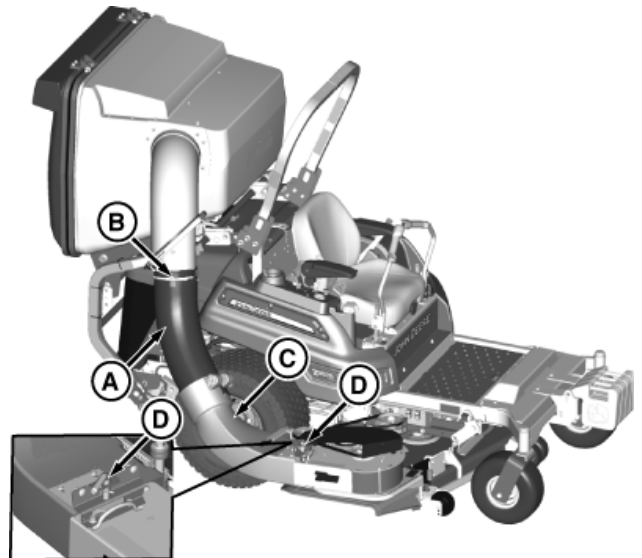
1. Estacionar la máquina de forma segura. Ver “Estacionamiento seguro” en el apartado SEGURIDAD.



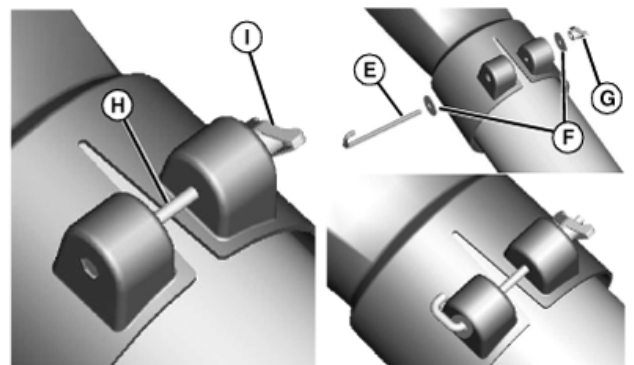
TCAL45158—UN—10APR13

2. Colocar primero en la ranura la lengüeta de la cubierta de la correa delantera (A) y, a continuación, bajar las dos lengüetas traseras (B) a las ranuras, tal y como se muestra.
3. Sujetar con dos tiras de goma elástica (C) desde los soportes previamente instalados.

Instalación de la vertedera



TCT010433—UN—07FEB14



TCAL45160—UN—10APR13
Los pernos de cabeza hexagonal utilizados en los modelos anteriores se han sustituido por pernos en J.

1. Conectar la tubería (A) a la vertedera superior con una abrazadera de manguera (B).
2. Conectar el extremo inferior de la tubería (A) a la vertedera inferior (C).
3. Sujetar la manguera a la tolva inferior:
 - Sujetar la tubería a la vertedera inferior con el perno en J (E), las arandelas (F) y el mando de control (G).
 - Sujetar la manguera a la tolva inferior con el perno de cabeza hexagonal (H) y la perilla (I).
4. Levantar y mantener abierta la aleta del escape del ventilador.
5. Deslizar la vertedera inferior (C) completamente sobre la salida del ventilador, asegurándose de que el pasador (D) esté completamente bajado y de que sujete la vertedera inferior al ventilador.

IMPORTANTE: No apretar demasiado las perillas. Apretar solamente hasta que el conjunto de la manguera quede sujeto en su lugar.

6. Apretar las perillas situadas en las tolvas superior e inferior para sujetar el conjunto de la manguera en su lugar.

Extracción y almacenamiento

Instalación de las cuchillas del cortacésped adecuadas

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Para cambiar las cuchillas del cortacésped, utilizar siempre repuestos John Deere originales.

- Para obtener un rendimiento óptimo, utilizar siempre la cuchilla de cortacésped requerida por el trabajo a realizar.
- Al cambiar las cuchillas del cortacésped, observar siempre las instrucciones de seguridad y mantenimiento indicadas en el manual del operador de la máquina.

Para obtener el máximo rendimiento del sistema MCS de recogida de material, instalar las cuchillas del cortacésped adecuadas a cada aplicación.

- Cuchillas para pajote - No se usan con el sistema MCS de recogida de material.
- Cuchillas normales - Las cuchillas normales están diseñadas para trabajos de embolsamiento, descarga lateral y todo tipo de condiciones de corte.

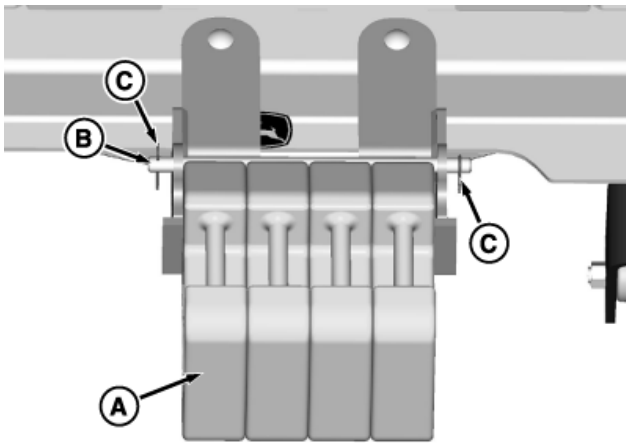
Instalación del lastre

¡ATENCIÓN: ¡Evitar lesiones! La máquina puede desestabilizarse cuando se trabaja con un accesorio. El lastre es necesario cuando haya un accesorio instalado.

Al retirar el accesorio, retirar también el lastre que se haya añadido a la máquina.

Utilizar solo accesorios y aditamentos recomendados por el fabricante.

NOTA: El lastre no se incluye en este juego, pero es necesario para una utilización segura. Consultar los requisitos concretos en la tabla y hacer los pedidos con el concesionario John Deere.



TCT009688—UN—06JAN14

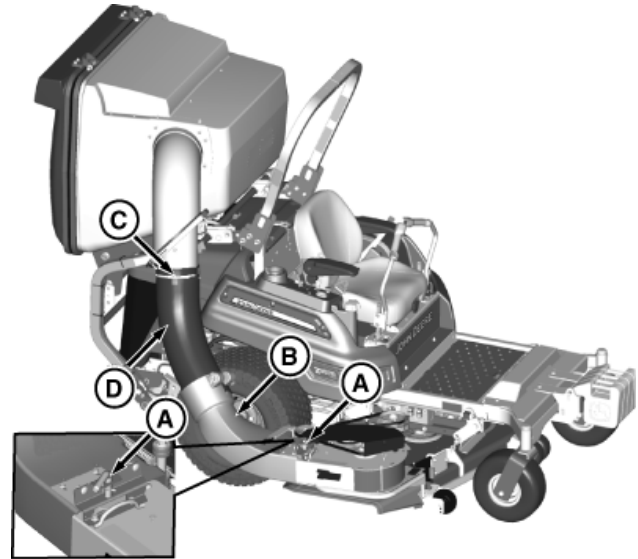
1. Añadir contrapesos de caja (A) de 19 kg (42 lb).
 - Con la plataforma de 72 pulg. se usan 3 contrapesos.
 - Con la plataforma de 60 pulg. y la plataforma de mantillo solicitado de 60 pulg. se usan 4 contrapesos.
2. Instalar la barra de bloqueo (B) y sujetarla con los pasadores de bloqueo de resorte (C).
3. Colocar la cubierta sobre los contrapesos.

Revisión de la presión de los neumáticos

Revisar la presión de los neumáticos de la máquina antes de instalar el depósito. Consultar el manual operador de la máquina.

Extracción y almacenamiento

Extracción de la tolva del depósito

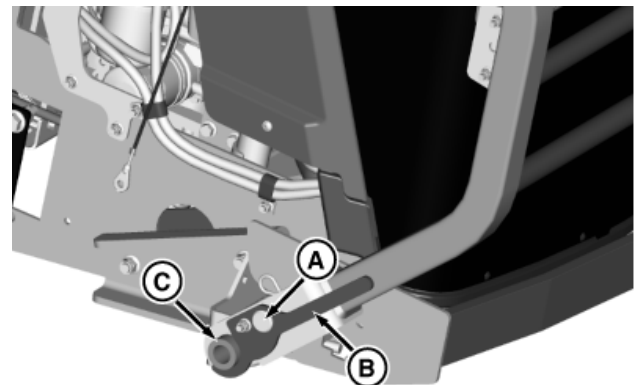


TCT010442—UN—07FEB14

1. Tirar hacia arriba del pasador (A) y desprender la tolva inferior (B) de la salida del ventilador.
2. Extraer los tornillos en J, las arandelas y el mando de control para quitar la vertedera inferior de la tubería (D).
3. Soltar la abrazadera de manguera (C) y, a continuación, quitar la tubería (D) de la vertedera superior.

Extracción del conjunto del depósito

1. Extraer la tolva superior e inferior.



TCT010445—UN—26FEB14

2. Quitar la pinza y el pasador (A).

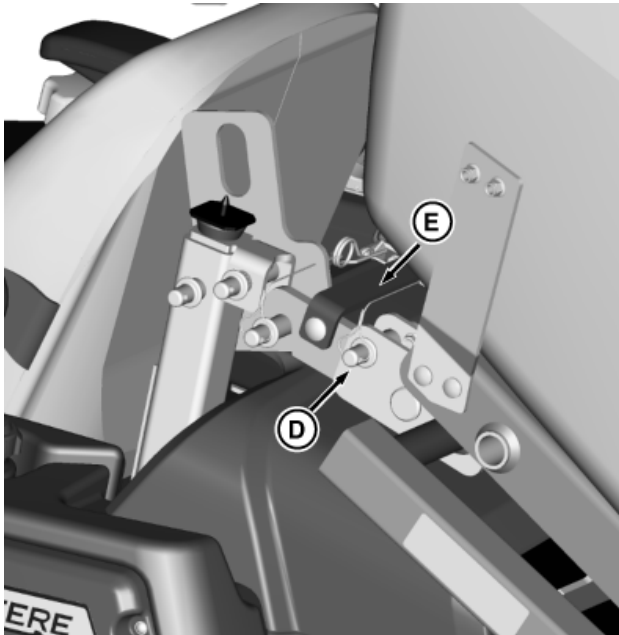
Extracción y almacenamiento

3. Inclinar el depósito.

IMPORTANTE: El contacto del bastidor con el capó durante la instalación puede dañarlo.

⚠ ATENCIÓN: Es más pesado de lo normal porque al quitar el pasador está quitando la ayuda del soporte.

4. Tire del asa del cerrojo (B) para soltar la tolva de los pasadores de montaje inferiores (C).



TCT010770—UN—17MAR14

Se ha retirado algunas piezas para mayor claridad de la imagen

5. Extraer los pasadores perforados (D) de la tolva.
6. Usar el asa en la puerta de la tolva, tirar hacia la máquina y, a continuación, tirar hacia arriba del cerrojo (E) mientras se usa el asa para controlar la tolva mientras se baja al suelo.

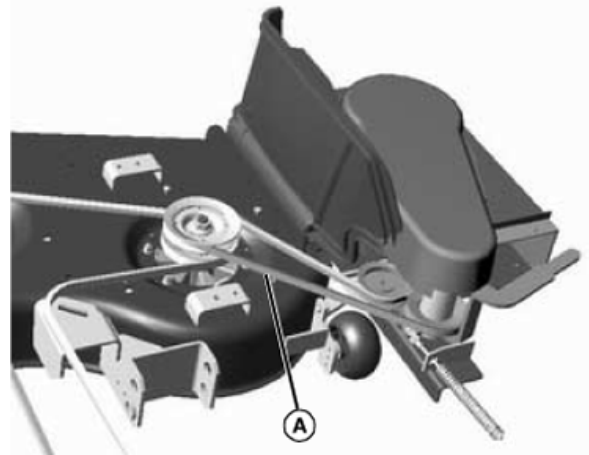
⚠ ATENCIÓN: No guardar el accesorio de la tolva en la puerta para evitar prestablecer la junta de la puerta. Girar la tolva sobre su lado.

Extracción del ventilador

⚠ ATENCIÓN: Tanto los componentes de la máquina como los accesorios son pesados. Usar un dispositivo elevador seguro o conseguir la ayuda de un asistente para levantar, instalar o extraer el componente o el accesorio.

NOTA: El conjunto del ventilador pesa unos 32 kg (70 lbs)

Al extraer el ventilador no es necesario desprender el soporte de montaje delantero de la plataforma de corte.



TCAL45164—UN—10APR13

El protector de la correa de transmisión no aparece en la imagen.

1. Extraer la correa de transmisión y su protector (A) de la polea superior.
2. Retirar los pasadores de bloqueo delantero y trasero.

NOTA: La tolva de descarga es de resorte y se cierra automáticamente cuando se retira el ventilador.

3. Girar hacia fuera el extremo trasero del ventilador y levantar el pasador giratorio para desprenderlo del soporte.
4. Instalar el protector de la correa de la plataforma del MCS.

Extracción del lastre

⚠ ATENCIÓN: La máquina puede desestabilizarse cuando se trabaja con un accesorio. El lastre es necesario cuando haya un accesorio instalado.

Al retirar el accesorio, retirar también el lastre que se haya añadido a la máquina.

Utilizar solo accesorios y aditamentos recomendados por el fabricante.

Extraer cualquier lastre añadido de la máquina.

Almacenamiento del accesorio

IMPORTANTE: No almacenar el accesorio colocándolo con la puerta hacia abajo.

NOTA: Es posible que algunos de los pasos que se indican a continuación no sean relevantes para el accesorio de la máquina en cuestión.

1. Extraer cualquier recorte de césped que se encuentre en el sistema de recolección de material (MCS) o en el depósito.
2. Quitar el accesorio de la máquina. No guardar el accesorio de la tolva en la puerta para evitar prestablecer la junta de la puerta. Girar la tolva sobre su lado.
3. Limpiar el accesorio y el eje de transmisión, si corresponde, con una manguera de agua a presión.
4. Si es necesario, retirar las protecciones para limpiar los residuos.
5. Reparar o reemplazar las piezas desgastadas, torcidas o dañadas. Apretar la tornillería floja.
6. Aplicar pintura de retoque donde sea necesario para evitar la corrosión.

Funcionamiento

7. Aplicar una capa fina de grasa a las cuchillas o a las púas para evitar que se oxiden.
8. Lubricar los puntos de giro con aceite de motor para evitar su oxidación.
9. Lubricar los puntos de engrase.

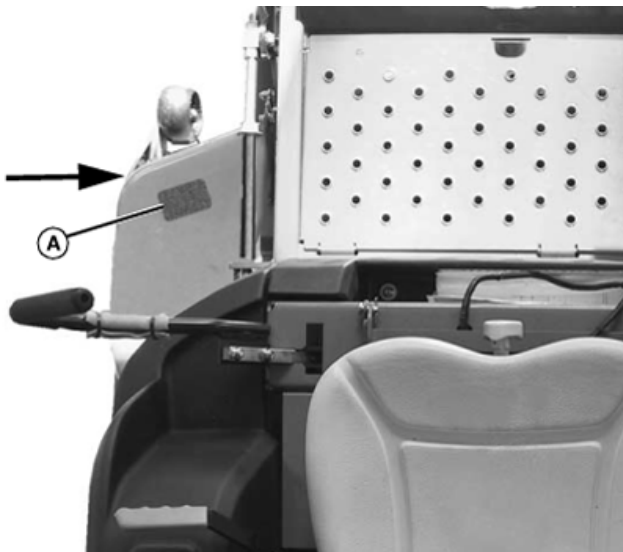
IMPORTANTE: Las superficies abrasivas pueden dañar el accesorio. Almacenar el accesorio sobre una superficie que no sea abrasiva o sobre bloques de madera.

10. Si el accesorio se va a almacenar a la intemperie, bloquearlo (cuando sea posible) y protegerlo con una cubierta impermeable.

Funcionamiento

Montaje y desmontaje de la máquina con el MCS instalado

⚠ ATENCIÓN: Pisar sobre el contrapeso de lastre delantero puede hacer que se caiga. Subirse y bajarse de la máquina por el costado de la misma, pisando en la cinta de sujeción instalada en la plataforma de corte.



TCAL45165—UN—10APR13

Subirse y bajarse de la máquina por el costado de la misma, pisando en la cinta de sujeción (A) instalada en la plataforma de corte. Estacionar la máquina de forma segura (Consultar "Estacionamiento seguro" en la sección SEGURIDAD) antes de bajarse de ella.

Uso del soplador

NOTA: Si el ventilador no recoge bien los recortes de césped, aminorar la velocidad de desplazamiento de la máquina. En general, la velocidad de desplazamiento debe disminuirse al utilizar el sistema de recolección de material (MCS) o el depósito.

Arranque del ventilador

Siempre que se active la TDF para arrancar la plataforma de corte, el ventilador se pondrá en marcha automáticamente.

Parada del ventilador

Siempre que se desactive la TDF de la máquina para detener la plataforma de corte, el ventilador se detendrá automáticamente.

Desatascos del cortacésped, la tolva o el sistema de recolección de material

⚠ ATENCIÓN: No intentar desatascar el accesorio mientras la máquina esté en marcha.

- Las cuchillas giratorias son peligrosas. Cuando vaya a abandonar el asiento para examinar la máquina y el accesorio, detenga el motor y saque la llave de contacto.
- Pueden sufrirse lesiones graves por objetos que salgan despedidos. Antes de subir la cubierta de la tolva o de extraer las tolvas, comprobar que se han detenido todas las piezas móviles de la máquina.

Comprobación de posibles obstrucciones durante la conducción

Revisar periódicamente el indicador de flujo de la tolva del MCS (si está instalado) por si hay indicaciones de pérdida del caudal de aire.

Si se acumula hierba en la parte delantera de la rampa de descarga, comprobar si está obstruida o si hay fallos en el conjunto del ventilador (si existe).

Si detrás del cortacésped hay un rastro de recortes o éstos se van hacia los lados, comprobar si la tolva está obstruida, si el depósito está lleno o si hay problemas con el conjunto del ventilador.

Extracción de desechos de los puntos de inspección

⚠ ATENCIÓN: No usar las manos ni los pies para desatascar la plataforma de corte o el conjunto del ventilador. La energía cinética residual podría hacer girar a las cuchillas.

1. Estacionar la máquina de forma segura. Antes de salir de la máquina para inspeccionarla, esperar a que todas las piezas móviles se detengan.
2. Abra la tapa de la tolva. Revisar la salida de la vertedera.
3. Separe de la soplante o la plataforma de corte el elemento de descarga. Revisar la entrada de la vertedera.
4. Comprobar si hay desechos debajo de la plataforma de corte.

Elevación y descenso de la tolva

1. Cuando el depósito esté lleno, desactivar la TDF.

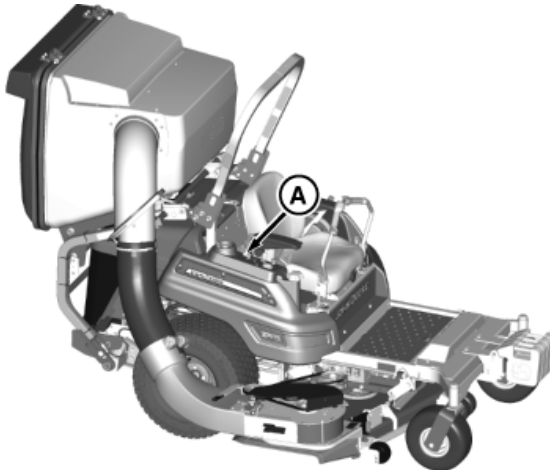
⚠ ATENCIÓN: La visibilidad se reduce al hacer retroceder la máquina con el sistema de recogida de material instalado.

- No permitir que haya nadie cerca de la máquina, especialmente al retroceder.
 - Mirar detrás y alrededor del sistema de recogida de material antes de hacer retroceder la máquina.
 - Parar la máquina en una superficie nivelada al vaciar el sistema de recogida de material.
 - Mantener el vehículo a una distancia prudente del borde de desniveles, al descargar el sistema de recogida de material.
2. Conducir la máquina hasta una ubicación de descarga segura.
 3. Poner el interruptor en la posición de bloqueo en punto muerto.
 4. Activar el freno de estacionamiento.

Intervalos de mantenimiento



ATENCIÓN: Los dedos y las manos pueden quedar atrapados o resultar aplastados. No acercar las manos a lugares donde puedan quedar atrapadas.



TCT010447—UN—10FEB14

5. Activar el interruptor (A) en la posición de totalmente encendido.
6. Desbloquear el freno de estacionamiento.
7. Avanzar la máquina hasta que la puerta del depósito rebase el montón de recortes de césped.
8. Cerrar la puerta de la tolva activando el interruptor hacia abajo hasta que la tolva quede sujeta y se oiga un sonido de carraca.

Transporte

Si el ventilador y el depósito se van a dejar en la máquina durante el transporte, se deben seguir estas pautas para transportar la unidad:

- Vaciar la tolva. El peso adicional del depósito lleno puede sobrecargar el bastidor del depósito en caminos accidentados.
- Asegurarse de que la puerta del depósito esté trabada de forma segura.
- Al cerrar la tolva, empuje el interruptor hacia abajo hasta que el cilindro de la tolva baje completamente y se oiga un sonido de carraca. Esto asegurará que los cerrojos se accionen completamente para sujetar la tolva de forma segura.

Intervalos de mantenimiento

Mantenimiento del accesorio

Utilizar los siguientes horarios para realizar el mantenimiento de rutina de este accesorio.

Diario - Según sea necesario

- Limpiar la rejilla de escape del depósito.
- Limpiar la manguera y su adaptador.

Cada 50 horas

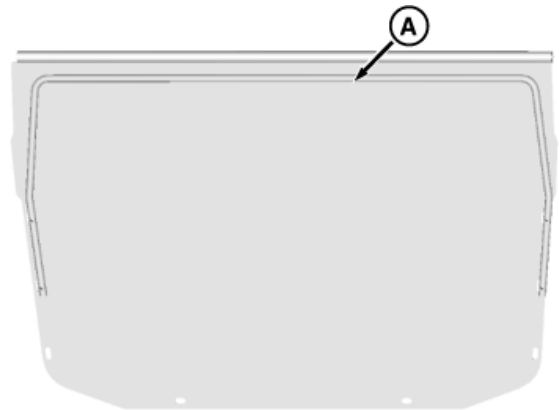
- Revisar las tensiones de las correas.
- Revisar los cojinetes de las poleas elevadora y tensora.
- Inspeccionar el desgaste del alojamiento.
- Engrasar los cojinetes del eje de control.
- Engrasar los puntos de engrase del cerrojo.
- Engrasar los puntos de engrase del bastidor oscilante.

- Comprobar el posible desgaste y deterioro de la bolsa. De ser necesario, sustituir.
- Comprobar la junta del codo, la junta de la puerta y la junta del monitor. De ser necesario, sustituir.

Mantenimiento

Limpieza de la rejilla de escape del depósito

1. Estacionar la máquina de forma segura. Ver "Estacionamiento seguro" en el apartado SEGURIDAD.
2. Activar la tolva (para descargarla parcialmente) para lograr acceso a la pantalla.



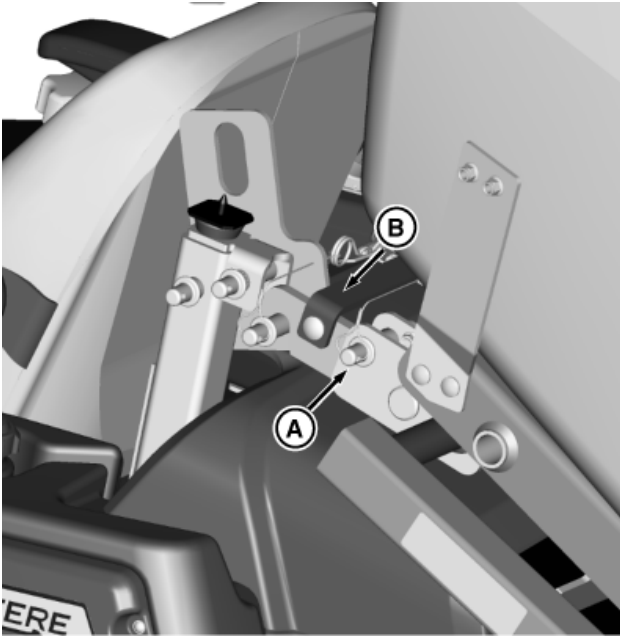
TCT010437—UN—07FEB14

3. Haciéndolo desde el exterior del depósito, limpiar la rejilla de escape (A) con un cepillo o agua.

Inclinar para dar mantenimiento

IMPORTANTE: No dejar la máquina en funcionamiento cuando esté inclinada para mantenimiento.

Mantenimiento



TCT010446—UN—17MAR14

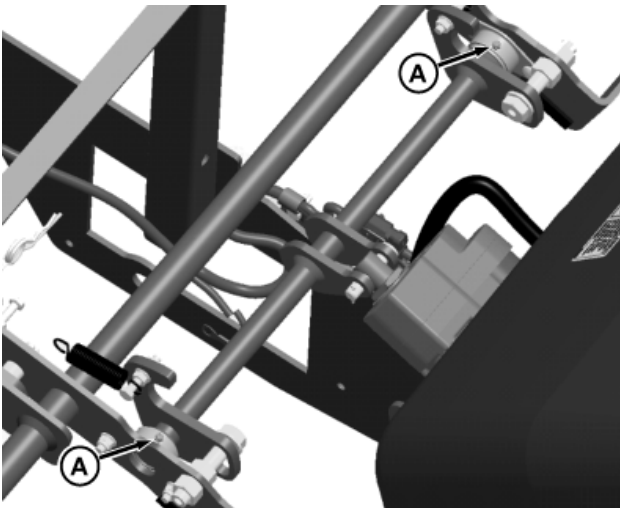
Se ha retirado algunas piezas para mayor claridad de la imagen

1. Quitar los pasadores perforados (A) de la tolva.

⚠ ATENCIÓN: La tolva es pesada y puede necesitar ayuda para levantarla.

2. Usar el asa en la puerta de la tolva, tirar hacia la máquina y, a continuación, tirar hacia arriba del cerrojo (B) mientras se usa el asa para controlar la tolva mientras se baja al suelo.

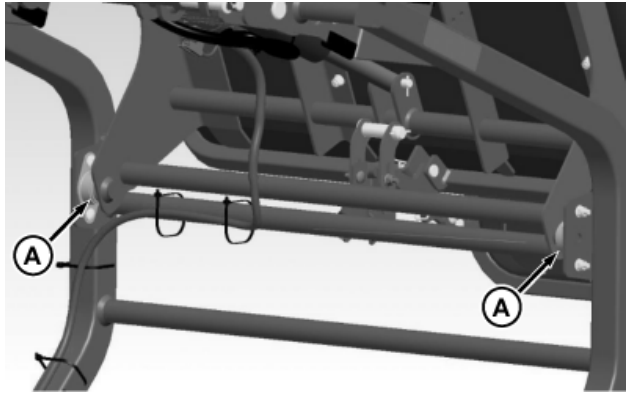
Puntos de engrase



TCT011373—UN—02JUN14

A — Puntos de engrase

1. Engrasar los puntos de engrase del cerrojo (A).



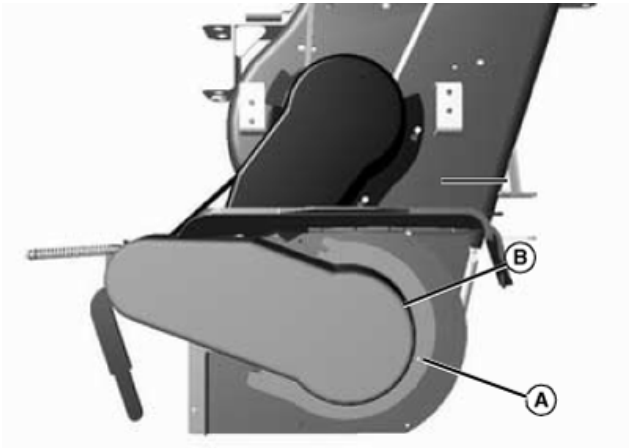
TCT011374—UN—02JUN14

A — Puntos de engrase

2. Engrasar los puntos de engrase (A) del bastidor oscilante.

Extracción de las correas de transmisión

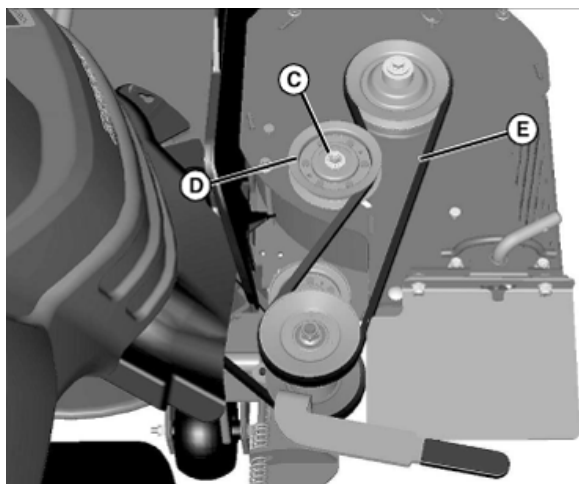
⚠ ATENCIÓN: Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa holgada o el cabello largo. Esperar a que se detengan el motor y todas las piezas móviles, antes de abandonar el puesto del operador para ajustar la máquina o efectuarle mantenimiento.



TCAL45169—UN—10APR13

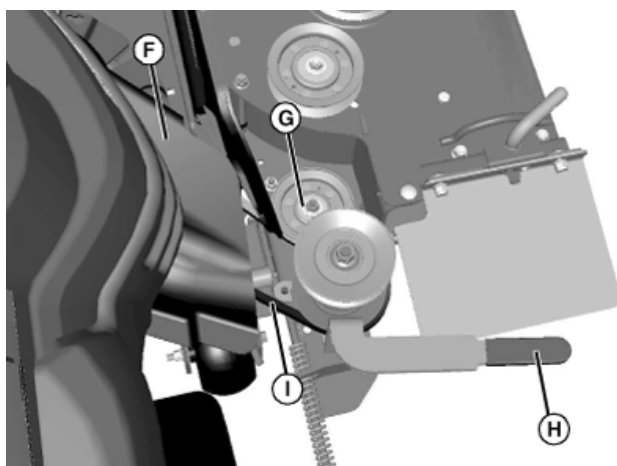
1. Retirar el anillo de bloqueo (A) y el protector de la correa secundaria (B).

Mantenimiento



TCAL45170—UN—10APR13

2. Aflojar la tuerca (C), deslizar la polea (D) a un lado y retirar la correa de transmisión secundaria (E).



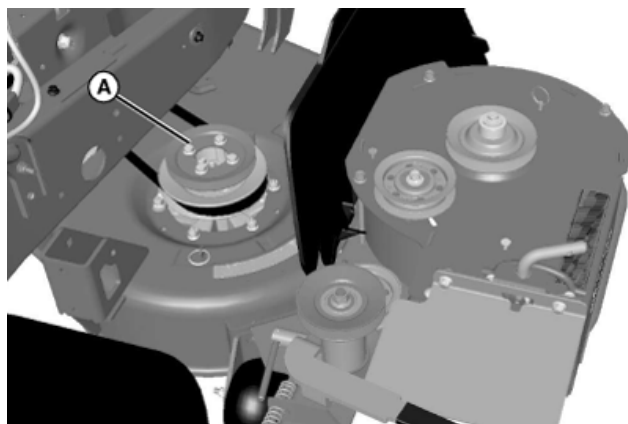
TCAL45171—UN—10APR13

3. Retirar el protector de la correa primaria (F).
 4. Aflojar la tuerca (G) de la polea tensora, sin extraerla.
- NOTA:** Se necesitará el uso de la palanca tensora para facilitar la extracción de la correa.
5. Girar la palanca tensora (H) y retirar la correa principal (I).
 6. Limpiar todo el césped acumulado alrededor de la correa, la polea tensora y las poleas.

Instalación de las correas de transmisión

⚠ ATENCIÓN: Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa holgada o el cabello largo. Esperar a que se detengan el motor y todas las piezas móviles, antes de abandonar el puesto del operador para ajustar la máquina o efectuarle mantenimiento.

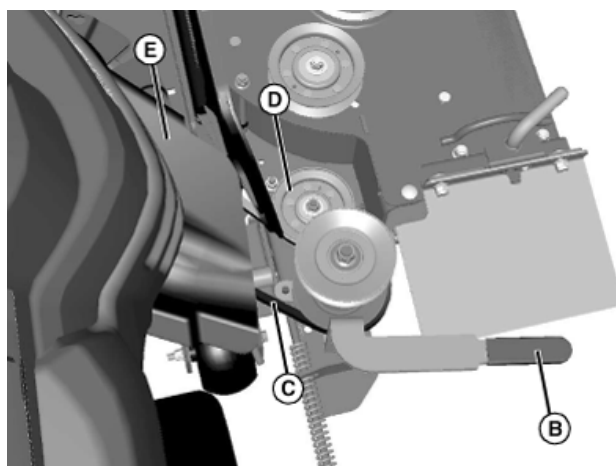
NOTA: Utilizar una polea de tamaño adecuado para la aplicación. Las poleas deben formar parte del juego.



TCAL45172—UN—10APR13

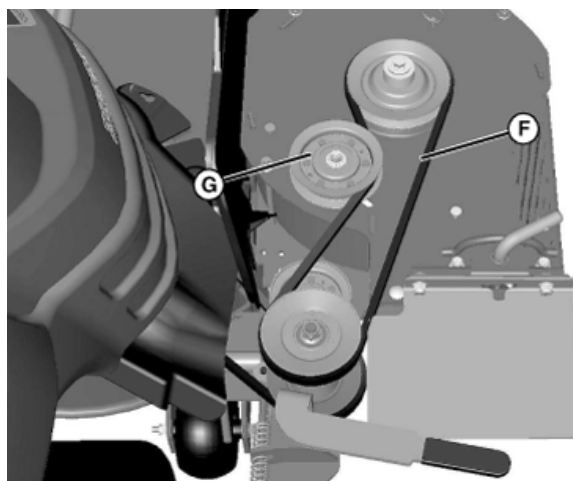
Se han retirado algunas piezas para mayor claridad de la ilustración.

1. Instalar la polea doble (A).



TCAL45173—UN—10APR13

2. Utilizando la palanca tensora (B), instalar la correa de transmisión primaria (C) y apretar la tuerca de la polea tensora (D). Revisar y ajustar la tensión de la correa. (Ver Ajuste de la tensión de la correa primaria, en la sección MANTENIMIENTO.)
3. Instalar el protector de la correa primaria (E).



TCAL45174—UN—10APR13

Mantenimiento

4. Instalar la correa secundaria (F) y ajustar el tensor de la correa (G). (Consultar Ajuste de la tensión de la correa secundaria, en la sección MANTENIMIENTO.)



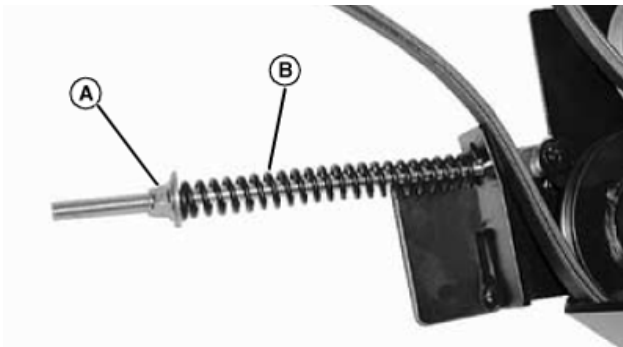
TCAL45175—UN—10APR13

5. Instalar el protector de la correa secundaria (H).

Ajuste de la tensión de la correa primaria

⚠ ATENCIÓN: Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa holgada o el cabello largo. Esperar a que se detengan el motor y todas las piezas móviles, antes de abandonar el puesto del operador para ajustar la máquina o efectuarle mantenimiento.

IMPORTANTE: Comprobar la tensión de las correas nuevas después de las cinco primeras horas de funcionamiento y ajustarla, si es necesario.



TCAL45176—UN—10APR13

1. Una vez instalada la correa, apretar la tuerca (A) de la varilla tensora hasta que el resorte (B) tenga una longitud conforme con las especificaciones.

Especificación

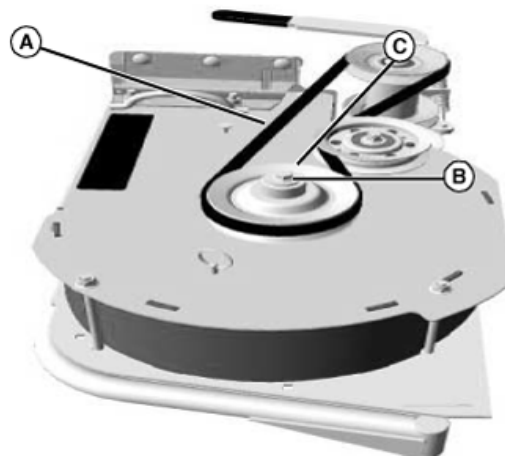
Resorte de la varilla tensora

— Longitud 150 mm +/- 10 mm (5,905 in. +/- 0,394 in.)

Ajuste de la tensión de la correa secundaria

⚠ ATENCIÓN: Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa holgada o el cabello largo. Esperar a que se detengan el motor y todas las piezas móviles, antes de abandonar el puesto del operador para ajustar la máquina o efectuarle mantenimiento.

IMPORTANTE: Comprobar la tensión de las correas nuevas después de las cinco primeras horas de funcionamiento y ajustarla, si es necesario.



TCAL45177—UN—10APR13

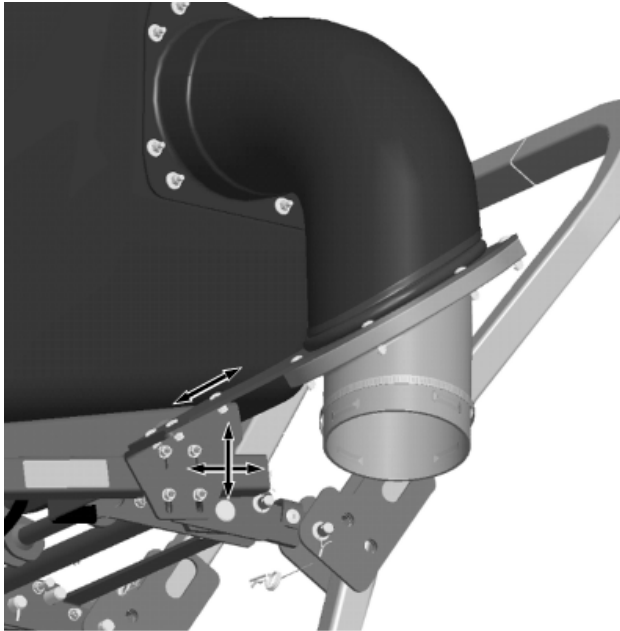
El protector de la correa no aparece en la imagen.

1. Retirar el protector de la correa secundaria.
2. Ejercer presión en el centro de la correa (A). Una fuerza de 3 lb debe producir una deflexión de 1/4 pulg.
3. Aflojar el tornillo de sombrerete (B) del tensor de la correa (C). Ajustar la correa como proceda.

Ajustes

Ajustes

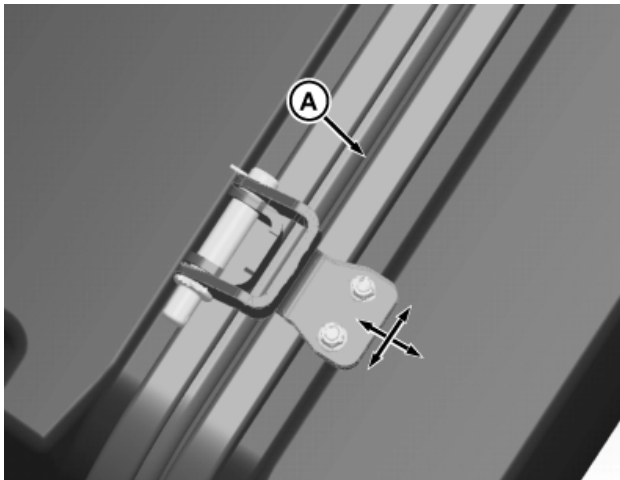
Codo de la tolva



Sujetar totalmente el bastidor oscilante

- Ajustar el soporte en los puntos que se indican para alinear el codo con el soporte y asegurarse de que la junta está parcialmente comprimida y centrada.
- Soltar las cuatro tuercas de tornillos en U para ajustar hacia delante y hacia atrás.
- Soltar tres tuercas en el soporte para ajustar hacia dentro y hacia fuera.

Puerta de la tolva



A — Reborde

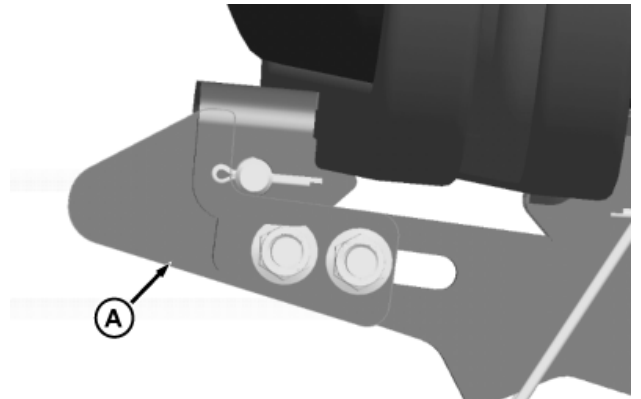
1. Soltar los 4 tornillos de la bisagra de la puerta.

NOTA: Asegurarse de que la malla y la junta no tocan los lados de la puerta cuando está cerrada.

2. Centrar la puerta hacia la tolva.

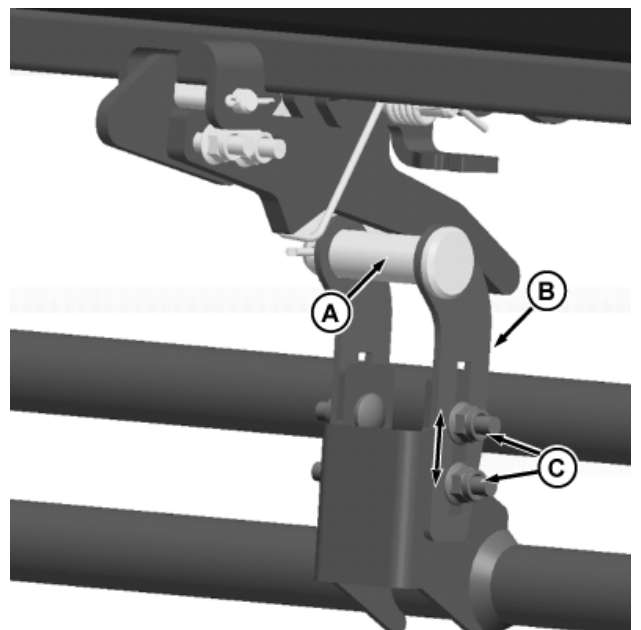
3. Comprimir solo alrededor del reborde de la junta de la puerta (A) con la puerta en la posición cerrada. Apretar los tornillos.

NOTA: Los tornillos se pueden soltar y ajustar de lado a lado o comprimir más.



A — Retención

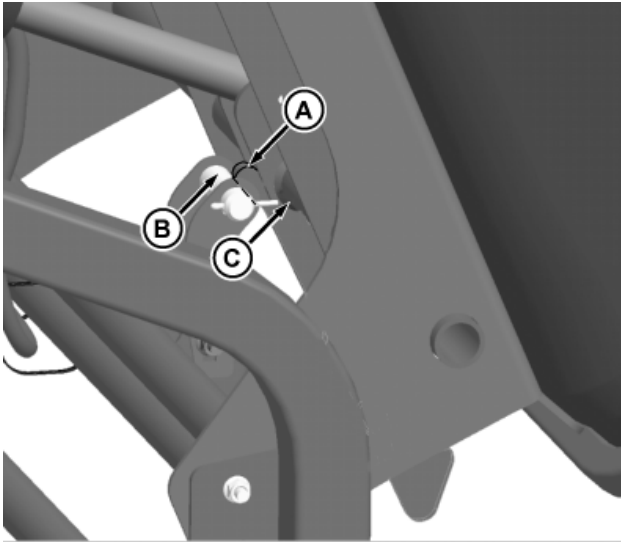
4. Con la tolva cerrada y sujeta, hacer algo de presión en la puerta y ajustar el cerrojo de la puerta (A) para mantener una ligera presión en la junta.



A — Pasador
B — Retención
C — Tornillos

5. Mientras la tolva está cerrada, ajustar el pasador (A) hasta que toque sin empujar el cerrojo de la puerta (B) y apretar los tornillos (C).

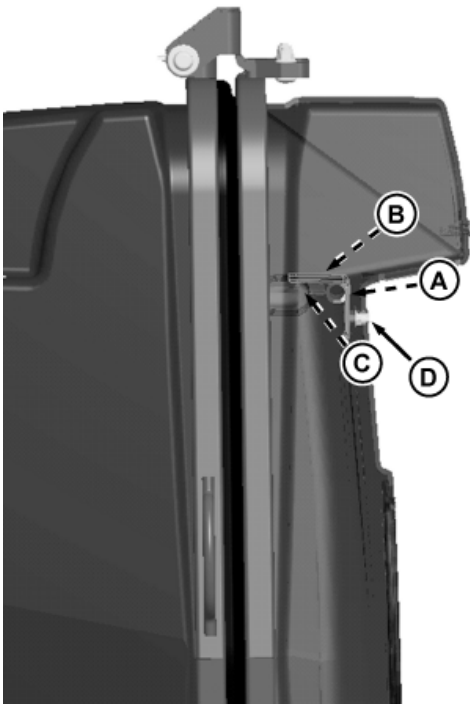
Localización de averías



TCT011379—UN—02JUN14

- A — Retención
- B — Pasador
- C — Bastidor de inclinación

6. Hacer funcionar la tolva (descargar) abierta y asegurarse de que el cerrojo (A) no sale del pasador (B) y que no toca el bastidor oscilante (C). (Ajustar las placas horizontalmente si fuera necesario).



TCT011380—UN—17JUN14

- A — Junta de bombilla de la malla
- B — Soporte del puntal de la puerta
- C — Malla
- D — Tornillería

7. Cerrar la tolva y asegurarse de que la puerta se sujeta totalmente. Repetir de ser necesario.
Ajuste del puntal de la puerta
 - Comprobar la posición del soporte de la puerta y asegurarse de que la junta de bombilla de la malla (A) está en toda ella y de

que el soporte del puntal de la puerta (B) comprime la junta de bombilla de la malla, pero sin colapsar la parte sólida de la junta de bombilla de la malla y hacer que esta (C) se doble. Asegurarse también de que el soporte del puntal de la puerta (B) no toca la malla cuando la tolva está descargada. El soporte se puede ajustar hacia arriba y hacia abajo.

- Ajustarlo más alto puede ayudar a que la puerta cierre mejor.

8. Apriete la tornillería (D).

Localización de averías

Uso de la tabla de localización de averías

Si se tienen problemas que no estén listados en esta tabla, consulte con su concesionario autorizado para mantenimiento.

Cuando se hayan comprobado todas las causas posibles enumeradas y se siga experimentando un problema, consultar al concesionario autorizado

Especificaciones

Especificaciones

Depósito de 14 fanegas para vaciado desde el asiento

El depósito de 14 fanegas para ser vaciado desde el asiento (DFS, por sus siglas en inglés) es compatible con el modelo Z997R de Z-Trak de montaje intermedio.

Recomendación sobre lastre delantero (Ver Instalación del lastre)

Capacidad total 0.46 m³ (13 bu)

Peso (Tolva vacía) 101.6 kg (224 lb)

Longitud del muelle de tracción de la correa primaria 150 mm +/- 10 mm (6 in. +/- 0.4 in.)

Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambio sin aviso previo.

Obtención de un mantenimiento de calidad

Documentación disponible

Si desea una copia del catálogo de piezas o el manual técnico de esta máquina, llame al:

- **EEUU. y Canadá:** 1-800-522-7448.
- **Todas las demás regiones:** Su concesionario John Deere.

Piezas

Se recomiendan las piezas y lubricantes de calidad John Deere, disponibles en el concesionario John Deere.

Al pedir repuestos, su concesionario John Deere necesitará el número de serie o el PIN (número de identificación del producto) de su máquina o accesorio. Estos son los números que constan en el apartado "Identificación del producto" de este manual.

Pedido de repuestos vía internet

Visitar el sitio web <http://JDParts.deere.com> para informarse y pedir las piezas que necesite por internet.

Obtención de un mantenimiento de calidad

La calidad John Deere continúa con un mantenimiento de calidad

John Deere proporciona un proceso para tramitar sus preguntas o problemas, si surgen, para asegurar que la calidad del producto continúa con su servicio de apoyo a piezas y mantenimiento.

Seguir los pasos siguientes para obtener respuesta a cualquier duda que pueda tener sobre su producto.

1. Consultar los manuales adecuados del operador del accesorio, la máquina o el equipo.
2. Contactar con el concesionario John Deere para cualquier pregunta.
3. En Norteamérica o Canadá, llamar al centro de contacto con el cliente John Deere.
 - Llamar al 1-800-537-8233 e indicar los números de serie y de modelo del producto.

Índice alfabético

A

Almacenamiento del accesorio33

B

Bastidor del depósito, Montaje23

C

Clavija de montaje de la estructura antivuelcos, instalar. 9

Conjunto de la tolva, Extracción32

Conjunto de la tolva, Instalación24

Conjunto POWERFLOW, Utilización34

Cuchillas del cortacésped, instalación32

D

Desatasco del cortacésped, la embolsadora o el
sistema de recolección de material34

E

Especificaciones40

Etiquetas de seguridad (con texto) 4

Etiquetas de seguridad, sin texto 5

Etiquetas, seguridad (sin texto). 5

Etiquetas, seguridad (texto) 4

G

Grupo de cables
Delanteras, instalación 10

I

Inclinar para dar mantenimiento35

Instalar el conjunto en la máquina26

Intervalos de mantenimiento.35

L

Lastre, Instalación32

Limpieza de la rejilla de escape del depósito.35

Lista de piezas del depósito a diésel.7, 23

M

Montaje y desmontaje de la máquina con MCS34

P

Piezas de recambio40

Plataforma de corte

Soporte de la cubierta de la polea, instalar 15

Polea doble, instalación14

Powerflow, Correa de transmisión, Instalación36

Powerflow, Extracción de la correa de transmisión.37

POWERFLOW, Instalación.30

Presión de los neumáticos, Revisión.32

R

Ruedas, instalación motriz13

Ruedas, Motrices, separación e instalación. 7

S

Seguridad 6

Soporte(s)

Bastidor, instalar 8

Lastre delantero, instalar 10

T

Tabla de localización de averías.40

Tolva, Extracción del depósito32

Tolva inferior, Montaje18

Transporte.35

U

Utilización del depósito.34

V

Vertedera, instalación.31

