

JOHN DEERE
AG & TURF DIVISION

**Blower and Rear Hopper
Dump From Seat 14 Bushel**

OMTCU33005 K2

OPERATOR'S MANUAL



JOHN DEERE

Original Instruction

All information, illustrations and specifications in this manual are based on the latest information at the time of publication. The right is reserved to make changes at any time without notice.

COPYRIGHT© 2012

Deere & Co.

**John Deere Worldwide Commercial and
Consumer Equipment Division**

All rights reserved

Previous Editions

COPYRIGHT©

North American Version

Printed in U.S.A.



INTRODUCTION

Table of Contents

Introduction.....	1
Product Identification.....	1
Safety Labels.....	2
Safety	3
Preparing Vehicle	4
Assembly.....	11
Installing	17
Removing and Storing.....	21
Operating	23
Service Intervals.....	24
Service	24
Troubleshooting	27
Specifications	27
Getting Quality Service	27

Introduction

Using Your Operator's Manual

Read this entire operator's manual, especially the safety information, before operating.

This manual is an important part of your machine. Keep all manuals in a convenient location so they can be accessed easily.

Use the safety and operating information in the attachment operator's manual, along with the machine operator's manual, to operate and service the attachment safely and correctly.

If your attachment manual has a section called Preparing the Machine, it means that you will have to do something to your tractor or vehicle before you can install the attachment. The Assembly and Installation sections of this manual provide information to assemble and install the attachment to your tractor or vehicle. Use the Service section to make any needed adjustments and routine service to your attachment.

If you have any questions or concerns with the assembly, installation, or operation of this attachment, see your local John Deere dealer or call the John Deere Customer Contact Center at 1-800-537-8233 for assistance.

Warranty information on this John Deere attachment can be found in the warranty that came with your John Deere tractor or vehicle.

Product Identification

Product Compatibility

The 14 Bushel Dump From Seat (DFS) Material Collection System is compatible with ZTrak Z900M and R Series mowers.

Record Identification Numbers

Blower

Serial Number (060001-)

If you need to contact an Authorized Service Center for information on servicing, always provide the product model and serial number.

You will need to locate the serial number (A) for the attachment. Record the information in the spaces provided below.

SAFETY LABELS



MX22809

DATE OF PURCHASE:

DEALER NAME:

DEALER PHONE:

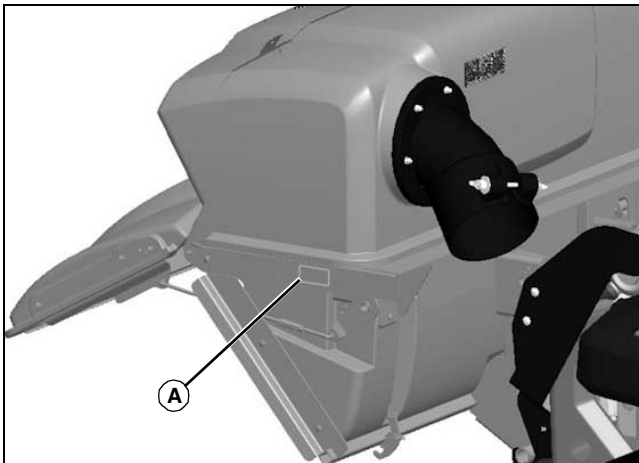
PRODUCT SERIAL NUMBER (A):

Hopper

Serial Number (010001 -)

If you need to contact an Authorized Service Center for information on servicing, always provide the product model and serial number.

You will need to locate the serial number (A) for the attachment. Record the information in the spaces provided below.



MX28670

DATE OF PURCHASE:

DEALER NAME:

DEALER PHONE:

PRODUCT SERIAL NUMBER (A):

Safety Labels



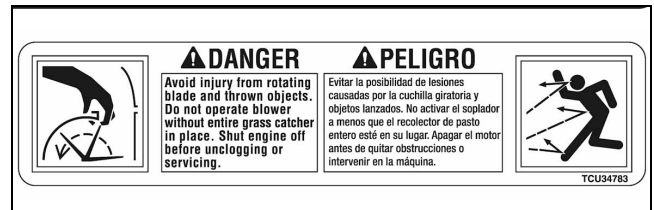
Understanding The Machine Safety Labels

The machine safety labels shown in this section are placed in important areas on your machine to draw attention to potential safety hazards.

On your machine safety labels, the words DANGER, WARNING, and CAUTION are used with this safety-alert symbol. DANGER identifies the most serious hazards.

The operator's manual also explains any potential safety hazards whenever necessary in special safety messages that are identified with the word, CAUTION, and the safety-alert symbol.

Rotating Blades / Thrown Objects



TCU34783

Avoid injury from rotating blade and thrown objects. Do not operate blower without entire grass catcher in place. Shut engine off before unclogging or servicing.

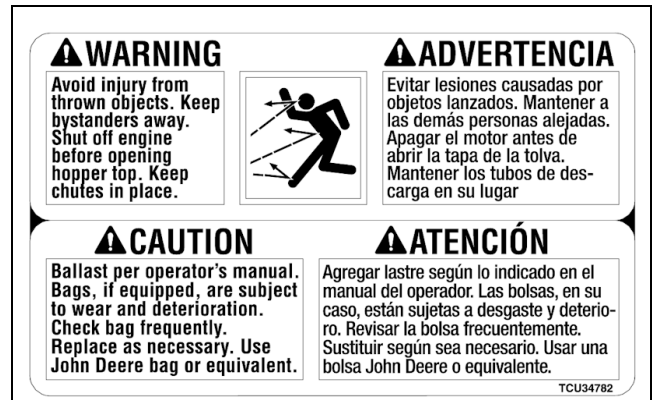
Bagger Vision



TCU34788

Bagger may impair rear vision. Look down and behind before and while backing.

Thrown Objects / Ballast



TCU34782

TCU34782

SAFETY

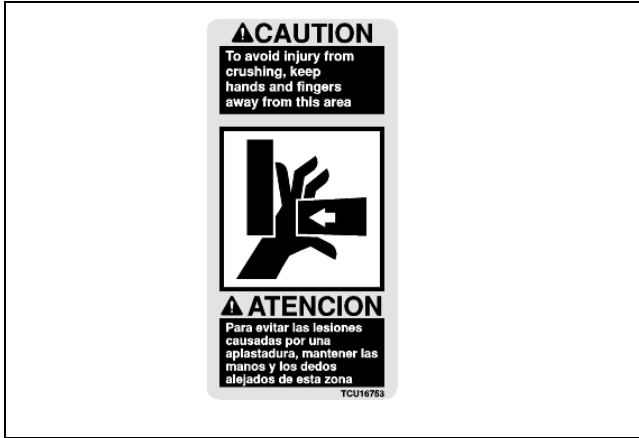
WARNING

To avoid injury from thrown objects. Keep bystanders away. Shut off engine before opening hopper top. Keep chutes in place.

CAUTION

Ballast per operator's manual. Bags, if equipped, are subject to wear and deterioration. Check bag frequently. Replace as necessary. Use John Deere bag or equivalent.

Crush Hazard



TCU16753

- To avoid injury from crushing, keep hands and fingers away from this area.

Rotating Belts



TCU25390

- To avoid injury from rotating belts, keep all shields and guards in place.

No Step



TCU17592

- No Step

Safety

Read Safety in Machine Operator's Manual

Read the general safety operating precautions in your machine operator's manual for additional safety information.

Operating Safely

Read, understand and follow all instructions in this attachment manual, the machine operator's manual and safety signs on equipment before starting.

Use proper front ballast. Remove ballast when the material collection system is removed.

Hopper extends beyond machine. Be aware of surrounding objects when making short turns.

Do not operate material collection system unless entire grass catcher is fastened in place with hopper securely installed.

Do not let anyone ride on the mower or material collection system. Riders are subject to injury such as being struck by foreign objects or being thrown off. Riders may obstruct the operator's view and cause a collision.

Before hopper removal or installation:

- Stop mower.
- Disengage mower or PTO.
- Stop engine and remove key.
- Wait for engine and all moving parts to stop before leaving the operator seat.

Before backing up machine:

- Stop machine.
- Look behind hopper for children.
- Keep bystanders away when unloading material collection system.

Operate safely on slopes:

- Empty MCS when half full.
- Do not operate on steep slopes.
- Before turning, slow down.
- Avoid sudden starts and stops.
- Do not park machine with material collection system on slopes.

Hose Maintenance:

- Hose is subject to wear and deterioration.
- Check hose frequently; replace when necessary.
- Use John Deere hose or equivalent to comply with safety specifications.

Parking Safely

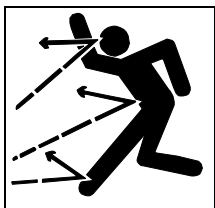
1. Stop machine on a level surface, not on a slope.
2. Disengage mower blades or any other attachments.
3. Lower attachments to the ground.
4. Lock the park brake.
5. Stop the engine.
6. Remove the key.
7. Wait for engine and all moving parts to stop before you leave the operator's seat.
8. Close fuel shut-off valve, if your machine is equipped.
9. Disconnect the negative battery cable or remove the spark plug wire(s) (for gasoline engines) before servicing the machine.

Protect Children

- Tragic accidents can occur if the operator is not alert to the presence of children. Keep children indoors when the machine and attachment are operated and under the watchful care of another responsible adult.

PREPARING VEHICLE

- Never assume that children will remain where you last saw them. Stay alert to the presence of children. Turn the machine off if a child enters the work area.
- Do not let children or an untrained person operate the machine.
- Do not carry or let children ride on any attachment or machine even with the attachment off. Do not tow children in a cart or trailer.



Avoid Injury From Thrown Objects

- When operating the vehicle with the MCS attachment installed make sure all chutes and hoses are securely in place. Keep hopper closed or MCS in operating position.
- Stop the engine and wait for all moving parts to stop before removing or lifting any attachment components.

- Avoid injury from impeller blades and thrown objects. Remove attachment when operating vehicle in side discharge mode. Make sure deflector shield is in place on mower deck if attachment is removed.



Avoid Injury From Rotating Blades

- Keep hands and feet away from rotating blades and blower assembly when engine is running.

- Stop engine and wait for moving parts to stop before servicing components.
- Do not operate MCS or blower unless all attachment components are in place and latched.

Practice Safe Maintenance

- Only qualified, trained adults should service this machine.
- Understand service procedure before doing work. Keep area clean and dry.
- Do not operate the engine in a confined space where dangerous carbon monoxide fumes can collect.
- Never lubricate, service or adjust the machine or attachment while it is moving. Keep safety devices in place and in working condition. Keep hardware tight.
- Keep hands, feet, clothing, jewelry, and long hair away from any moving parts, to prevent them from getting caught.
- Lower any attachment completely to the ground or to an existing attachment mechanical stop before servicing the attachment. Disengage all power and stop the engine. Lock park brake and remove the key. Let machine cool.
- Disconnect battery or remove spark plug wire (for gasoline engines) before making any repairs.
- Before servicing machine or attachment, carefully release pressure from any components with stored energy, such as hydraulic components and springs.
- Release hydraulic pressure by lowering attachment or cutting units to the ground or to a mechanical stop and move hydraulic control levers.
- Securely support any machine or attachment elements that must be raised for service work. Use jack stands or lock service latches to support components when needed.
- Never run engine unless park brake is locked.
- Keep all parts in good condition and properly installed. Fix damage immediately. Replace worn or broken parts. Replace all worn or damaged safety and instruction decals.

- Check all hardware at frequent intervals to be sure the equipment is in safe working condition.
- Do not modify machine or safety devices. Unauthorized modifications to the machine or attachment may impair its function and safety.

Preparing Vehicle

Checking Tire Pressure

Check tire pressure of machine before installing hopper. See your machine operator's manual.

Installing Proper Mower Blades

IMPORTANT: Avoid damage! When replacing mower blades, always use genuine John Deere Service Parts.

- For best performance, always use correct mower blade for job being performed.
- Always follow safety and service instructions in the machine operator's manual when changing mower blades.

For maximum performance from your material collection system (MCS), install the correct mower blades for your application:

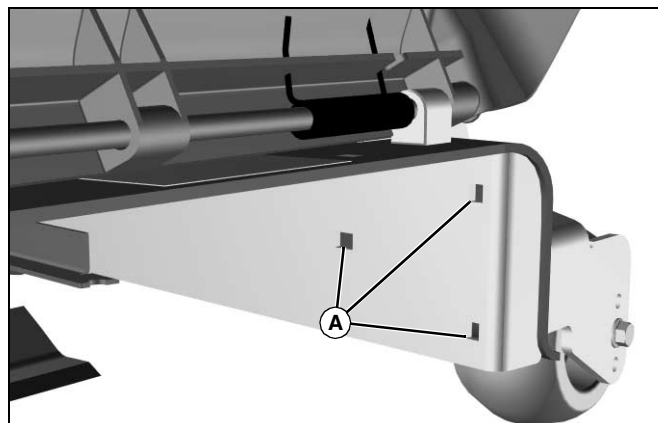
Install Front Blower Mounting Bracket for all Side Discharge Decks



CAUTION: Avoid injury! Rotating blades are dangerous.

Before adjusting or servicing mower:

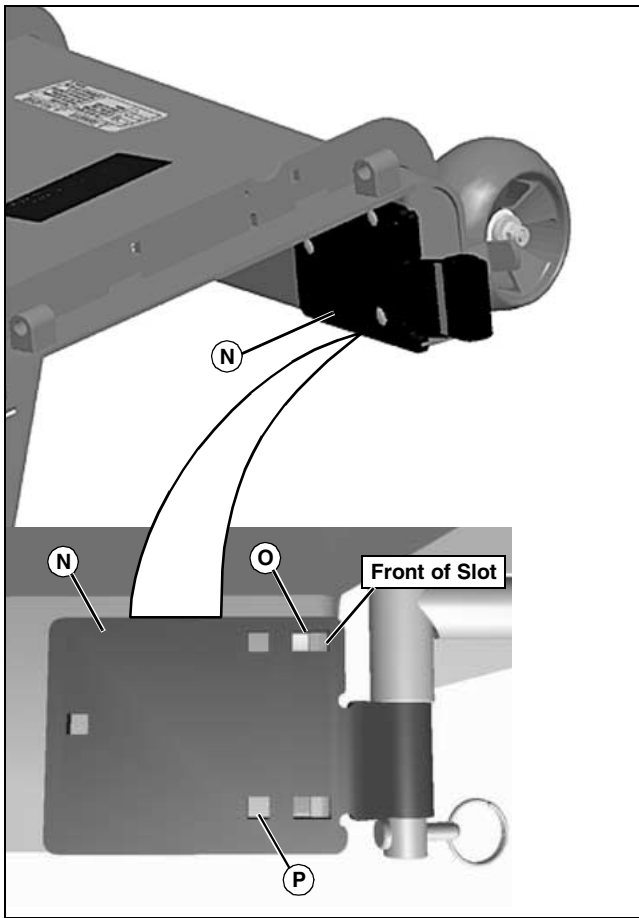
- Disconnect spark plug wire(s) or battery negative (-) cable to prevent engine from starting accidentally.
- Always wear gloves when handling mower blades or working near blades.



MX25142

1. Lift discharge chute up and locate mounting holes (A) for front bracket.

PREPARING VEHICLE

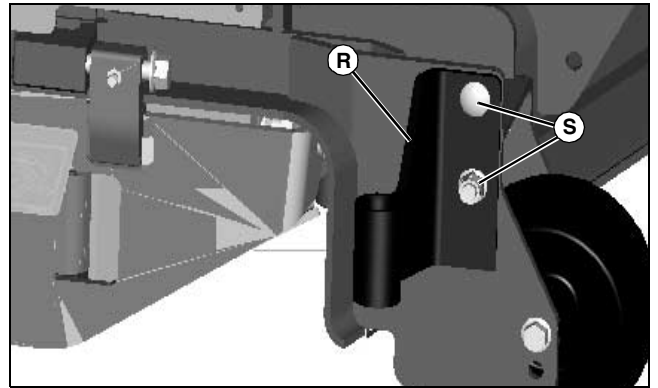


MX23678, MX22841

Picture Note: Hardware removed for clarity. Position bracket as shown with blower pivot tube toward bottom.

2. Position front pivot bracket (N) flush with deck.
3. Install and tighten three M8 X 25 carriage bolts and locknuts in locations listed below:
 - 48 in deck located in back of slot (O)
 - 54 in deck located in the middle of slot (O)
 - 60 in. deck is located front of slot (O).
 - 72 in. deck is location (P).

Install Front Blower Mounting Bracket for all Mulch on Demand Decks



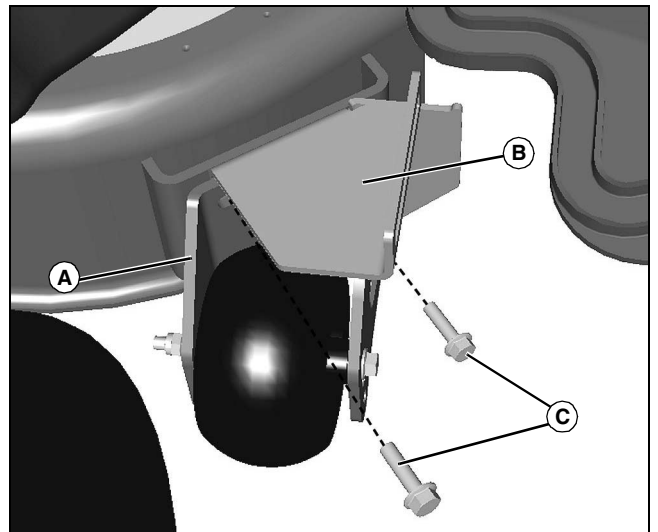
MX26037

1. Position front pivot bracket (R) flush with outside scallop wheel frame.
2. Install and two M8 X 25 carriage bolts (S) and locknuts, and secure bracket into place.

Install Rear Blower Mounting Bracket

When installing the 2 or 3 Bag MCS on Z900B Series mowers, rear anti-scalp wheel kit are required. See your John Deere dealer for ordering information.

72 in. Mower Decks



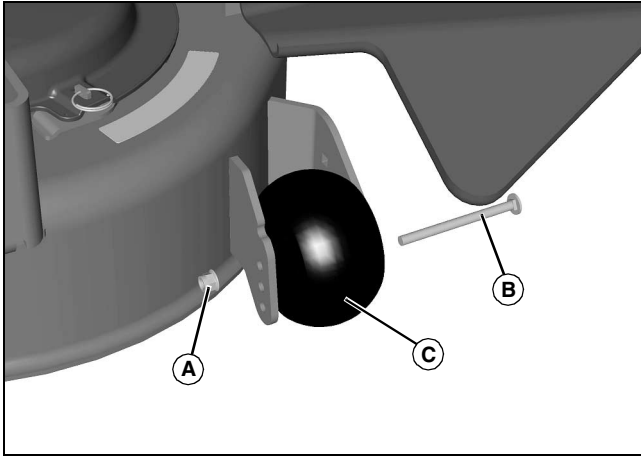
MX47240

Picture Note: 72 in. deck shown.

1. Remove screws and rear right anti scalp wheel assembly (A) from mower deck.
2. Position blower support bracket (B) in place flush against deck.
3. Install anti scalp wheel onto bracket and secure in place with new provided M8x25 screws (C).

PREPARING VEHICLE

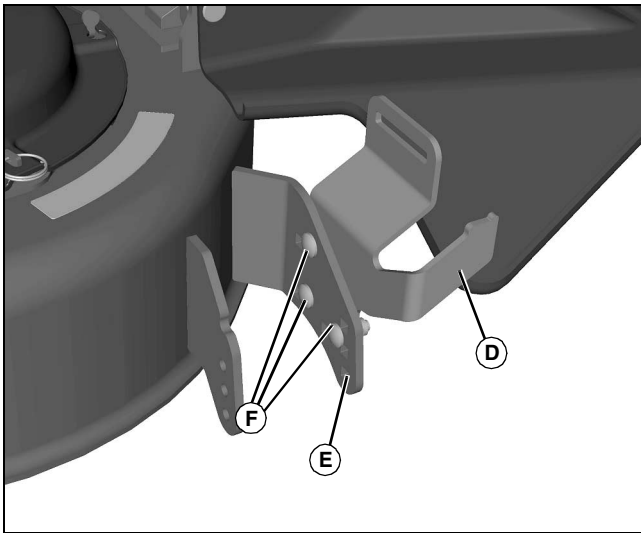
All Remaining Mower Decks (Except 72 in. Decks)



MX51221

Picture Note: 54 in. deck shown.

1. Remove locknut (A) and bolt (B), and remove rear right anti scalp wheel (C) from mower deck. Retain wheel and hardware.



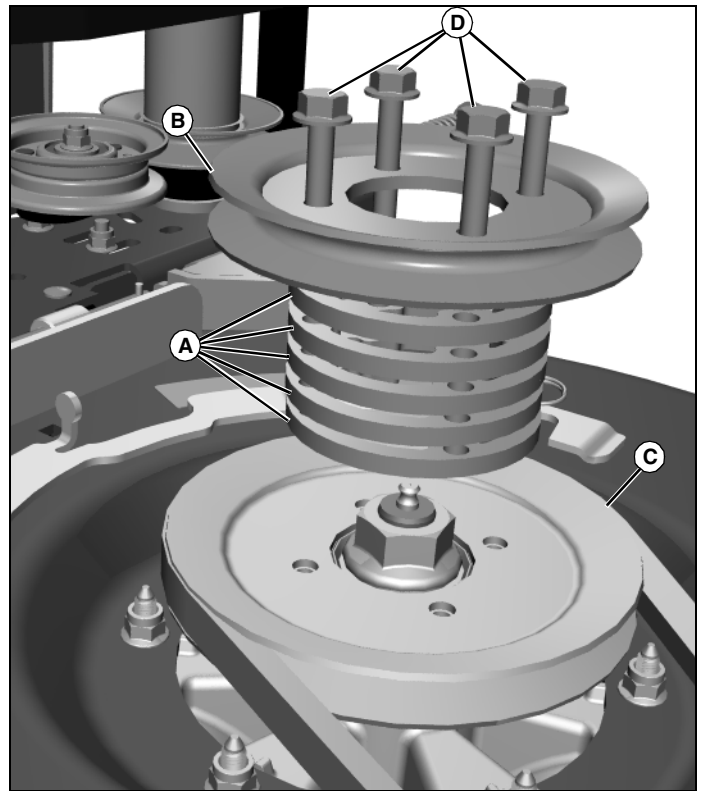
MX51384

Picture Note: 54 in. deck shown.

2. Position blower support bracket (D) in place onto anti scalp wheel bracket (E). Secure bracket with three M8x25 carriage bolts (F) and M8 locknuts.
3. install anti scalp wheel back onto mower deck with hardware removed earlier.

Install Pulley and Spacer

1. Remove belt shield on discharge chute side of mower deck.



MX25080

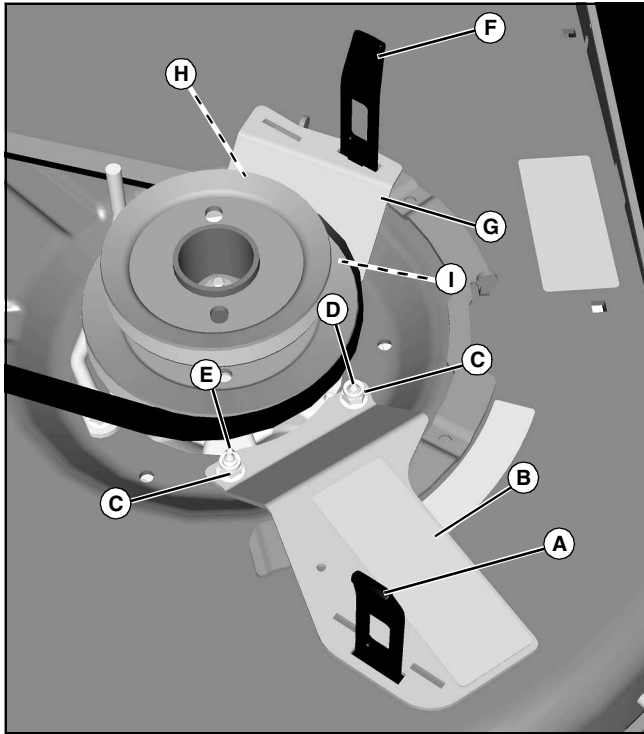
Picture Note: 54 in. Deck Shown.

2. Install spacers:

- 60 in. MOD Deck - Install seven spacers (A) and extra pulley (B) on sheave (C) using four M8x65 flange head bolts (D), and tighten to 24 N•m (18 lb-ft)
- All Other Mower Decks - Install five spacers (A) and extra pulley (B) on sheave (C) using four M8x50 flange head bolts (D), and tighten to 24 N•m (18 lb-ft)

PREPARING VEHICLE

Install Brackets for Sheave Cover



MX52268

1. Install rubber bungee (A) through the rear MCS support bracket (B).
2. Remove locknuts (C), and install bracket (B) with safety decal on it in the four o'clock position (D) and six o'clock position (E) of the bolt pattern.
3. Place locknuts (C) on bolts.
4. Place the rubber bungee (F) through the front MCS support bracket (G). Install the front MCS support bracket (G) at the twelve o'clock position (H) and two o'clock position (I) of the bolt pattern.
5. Place cover on brackets to insure proper fit up. Remove cover and tighten all hardware.

Install New Gate (Mulch on Demand Mower Decks Only)

1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)

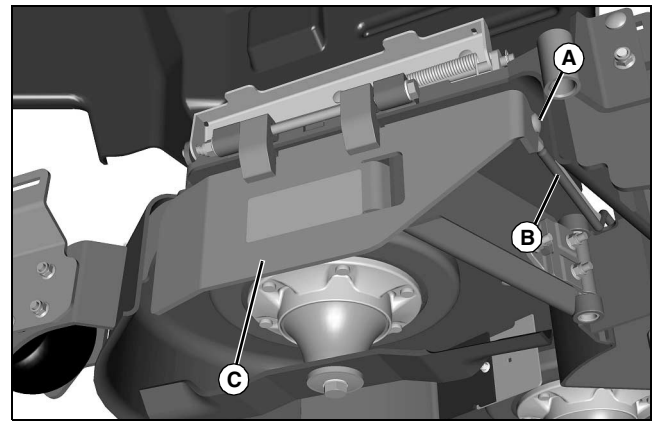


CAUTION: Avoid injury! Rotating blades are dangerous.

Before adjusting or servicing mower:

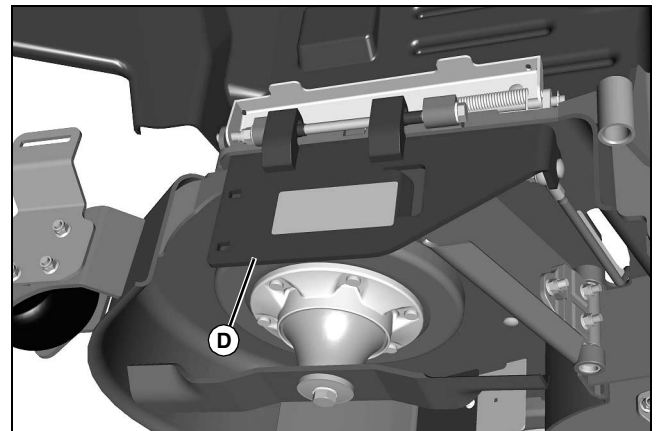
- Disconnect spark plug wire(s) or battery negative (-) cable to prevent engine from starting accidentally.
- Always wear gloves when handling mower blades or working near blades.

2. Lift discharge chute up.



MX51385

3. Remove nut and carriage bolt (A) securing link assembly (B).
4. Remove discharge gate (C) by removing nut and bolt.

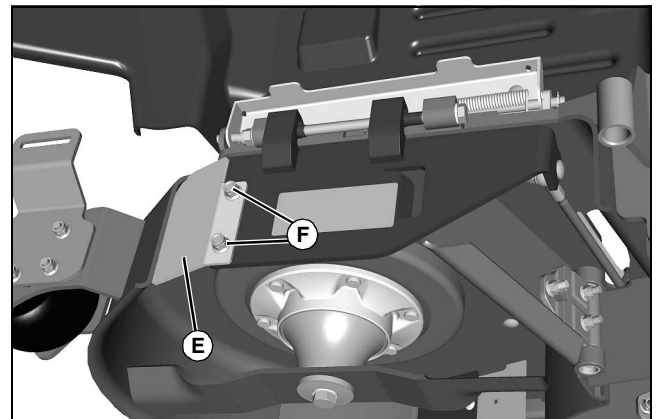


MX51386

5. Install new gate (D) and attach link assembly using previously removed nut and bolt

Gate Extension for MCS Gate

NOTE: Gate extension must be installed if machine is operated without MCS blower.



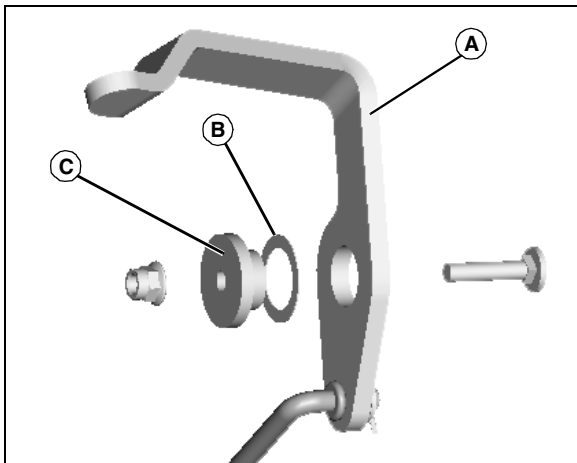
MX51387

1. Install gate extension (E) with hardware (F) and secure in place.

Install Mulch-On-Demand Position Lever (Mulch on Demand Mower Decks Only)

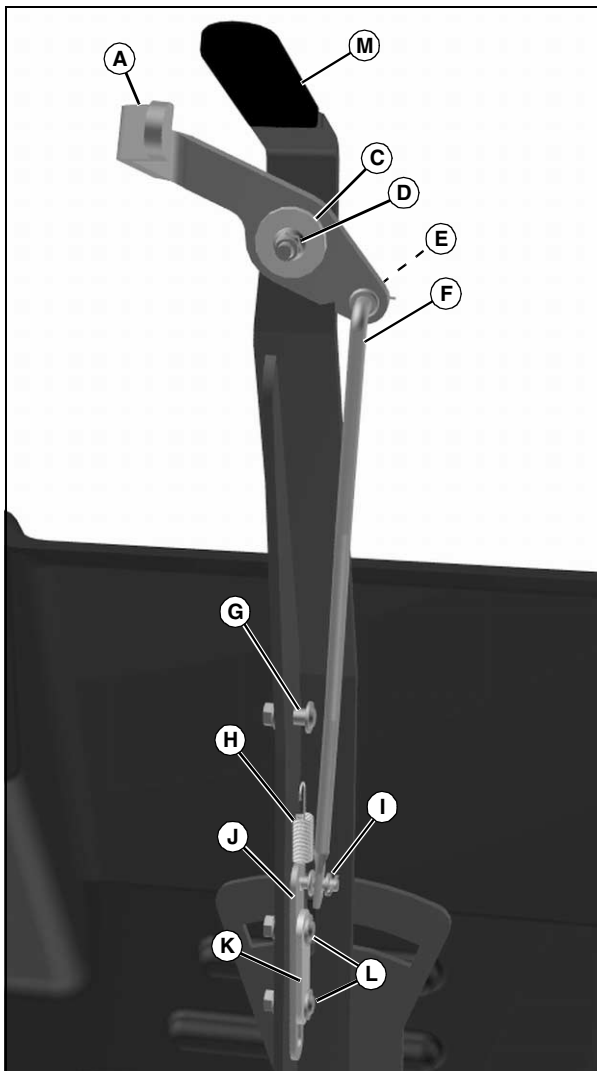
1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)

PREPARING VEHICLE



MX26039

2. Place shim washer (B) onto Insert bushing (C).



MX25145

3. Insert bushing (C) into lever release (A) and attach to deck mode lever (M) with M6x30 cap screw and nut (D). Tighten hardware.

4. Position pawl plate (J) and shim latch (K) in place and secure with two M6x21 socket head shoulder bolts and nuts (L). Do not overtighten hardware.

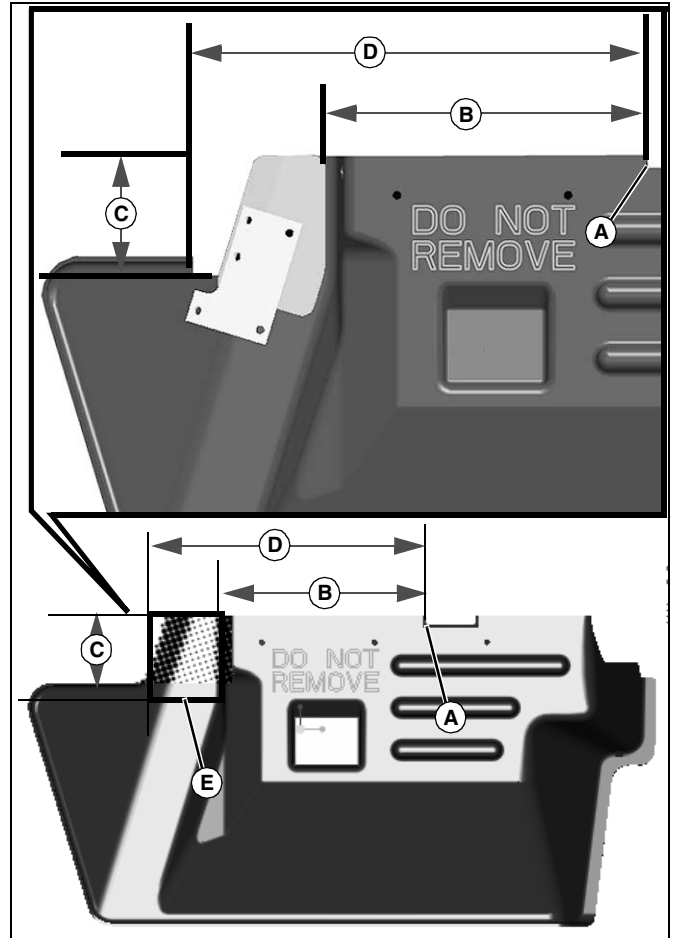
5. Install M6x21 socket head shoulder bolt and nut (G). Tighten hardware.

6. Install tension spring (H) from pawl plate (J) to socket head shoulder bolt (G).

7. Install link latch (F) to lever release and pawl plate. Secure link latch with M8.4x1.6 washer and cotter pin (E) and M6.4x1.6 washer and cotter pin (I). Spread cotter pins to secure in place.

Trim Discharge Chute

48 in. and 54 in MOD Decks



MX26038, MX52213

Picture Note: Top image shows parts installed for clarity only.

1. Begin at point (A) and measure distance (B) as shown. Scribe a mark.

2. Measure distance (C) beginning from hinge side of guard as shown. Scribe a mark.

3. Begin at point (A) and measure distance (D) as shown. Scribe a mark.

4. Extend lines from both marks so they meet at a 90° angle and identify the boxed area (E) as shown.

5. Remove boxed area (E) using a suitable cutting tool.

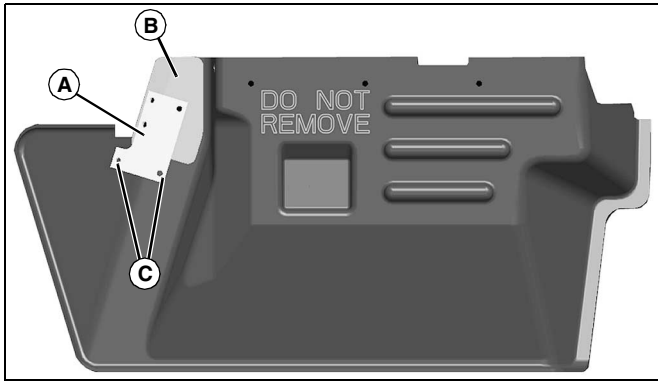
Distance (B) 270.00 ± 0.80 mm (10.62 ± 0.03 in.)

Distance (C) 95.00 ± 0.80 mm (3.74 ± 0.03 in.)

Distance (D) 360.00 ± 0.80 mm (14.17 ± 0.03 in.)

PREPARING VEHICLE

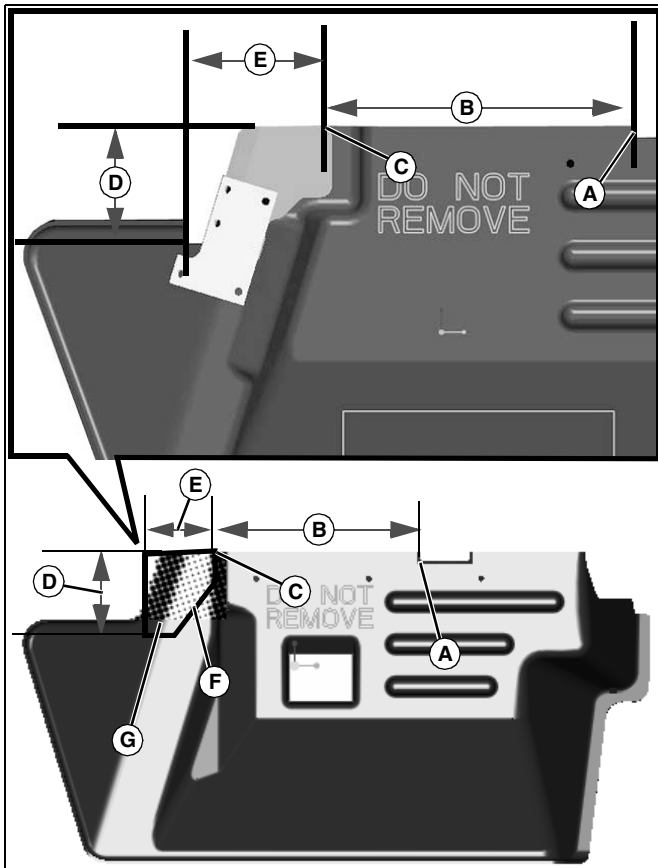
Install Patch on Discharge Cutout



MX52213

1. Install metal plate (A) to rubber hinge (B) using three M6x16 pan head screws and M6 flange nuts, with the rubber hinge on top of the metal bracket.
2. Position the metal plate onto the chute, where the cutout is and drill two 6.35 mm (1/4 in.) holes (C) through the chute where the rubber hinge indicates.
3. Bolt the rubber hinge to the chute with two M6x16 pan head screws and M6 flanged nuts, making sure the rubber hinge is positioned on the top side of the chute.

60 in. MOD Deck



MX26038

Picture Note: Top image shows parts installed for clarity only.

1. Begin at point (A) and measure distance (B) as shown. Scribe a mark (C).

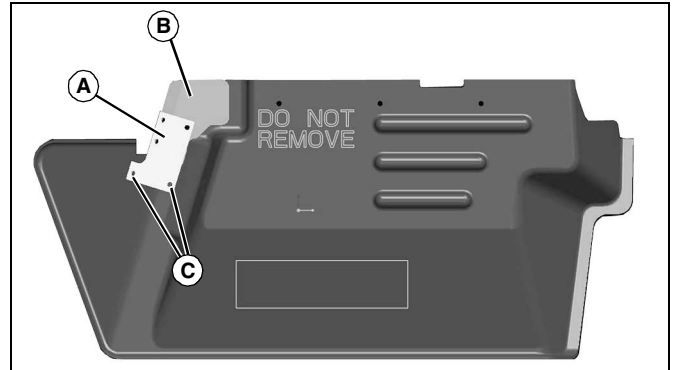
2. Measure distance (D) beginning from hinge side of guard as shown. Scribe a mark.
3. Begin at point (C) and measure distance (E) as shown. Scribe a mark.
4. Using an appropriate tool, measure and mark a 45° angle line (F).
5. Extend remaining lines from marks so they meet at a 90° angle and identify the area (G) as shown.
6. Remove area (G) using a suitable cutting tool.

Distance (B) 270.00 ± 0.80 mm (10.62 ± 0.03 in.)

Distance (D) 100.00 ± 0.80 mm (3.93 ± 0.03 in.)

Distance (E) 110.00 ± 0.80 mm (4.33 ± 0.03 in.)

Install Patch on Discharge Cutout

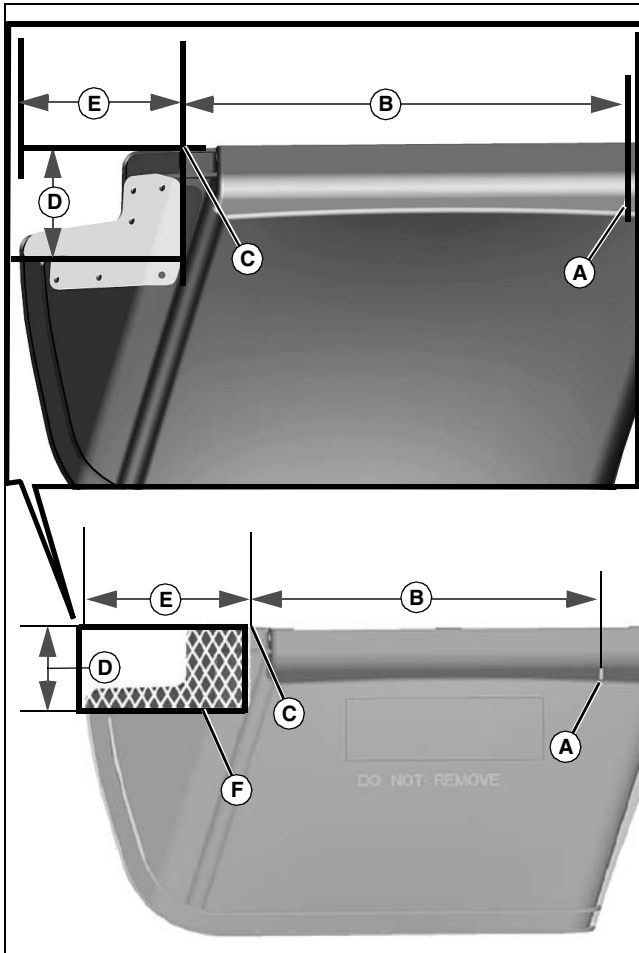


MX52176

1. Install metal plate (A) to rubber hinge (B) using three M6x16 pan head screws and M6 flange nuts, with the rubber hinge on top of the metal bracket.
2. Position the metal plate onto the chute, where the cutout is and drill two 6.35 mm (1/4 in.) holes (C) through the chute where the rubber hinge indicates.
3. Bolt the rubber hinge to the chute with two M6x16 pan head screws and M6 flanged nuts, making sure the rubber hinge is positioned on the top side of the chute.

PREPARING VEHICLE

60SD and 72SD Decks



MX22932

Picture Note: Top image shows parts installed for clarity only.

1. Begin at point (A) and measure distance (B) as shown. Scribe a mark (C).
2. Measure distance (D) beginning from hinge side of guard as shown. Scribe a mark.
3. Begin at point (C) and measure distance (E) as shown. Scribe a mark.
4. Extend lines from both marks so they meet at a 90° angle and identify the boxed area (F) as shown.
5. Remove boxed area (F) using a suitable cutting tool.

Distance (B) 423.00 ± 0.80 mm (16.65 ± 0.03 in.)

Distance (D) 101.6 ± 0.80 mm (4.0 ± 0.03 in.)

Distance (E) 200.00 ± 0.80 mm (7.87 ± 0.03 in.)

Install Patch on Discharge Cutout



MX52175

1. Install metal plate (A) to rubber hinge (B) using three M6x16 pan head screws and M6 flange nuts, with the rubber hinge on top of the metal bracket.
2. Position the metal plate onto the chute, where the cutout is and drill three 6.35 mm (1/4 in.) holes (C) through the chute where the rubber hinge indicates.
3. Bolt the rubber hinge to the chute with three M6x16 pan head screws and M6 flanged nuts, making sure the rubber hinge is positioned on the top side of the chute.

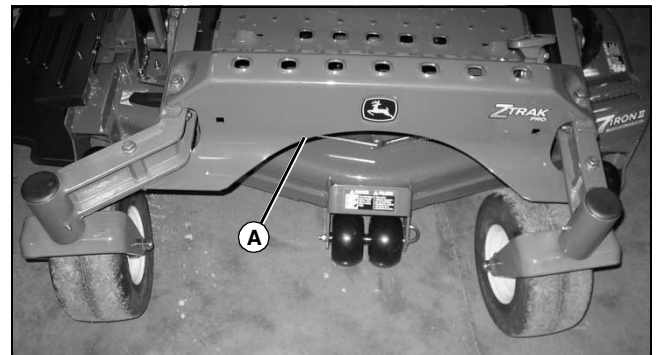
Installing Weight Bracket

Parts in Kit (Weight Bracket)

Qty.	Description
1	Bracket, Weight
2	Carriage Bolt, M12x35
2	Carriage Bolt, M12x50
4	Locknut, Flange

1. Park machine safely.

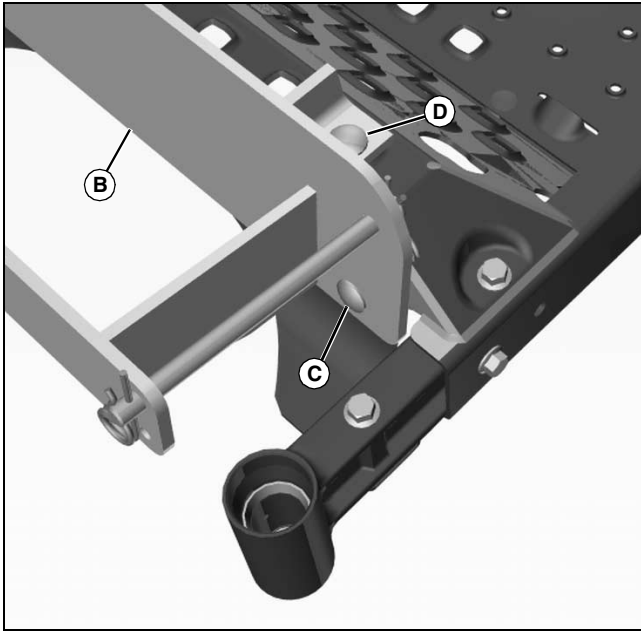
NOTE: Secure and support vehicle as required. Take all safety precautions.



MX25036

2. Clean front cross member (A) area of any debris.
3. Center weight bracket on cross member.

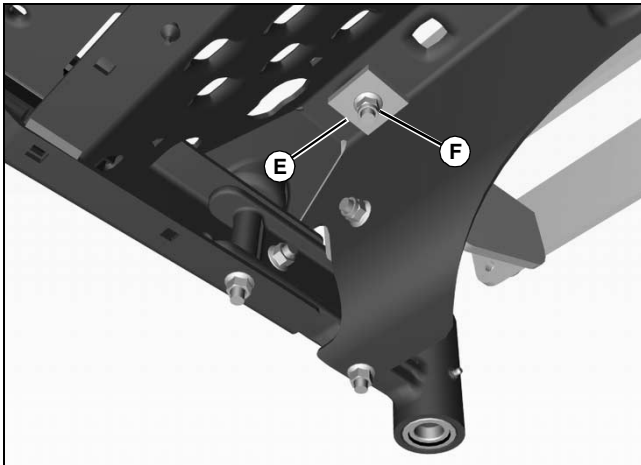
ASSEMBLY



MX25037

Picture Note: Front caster wheel not shown for photo clarity only.

4. Align front mounting holes of the weight bracket (B) with the holes in the cross member.
5. Install M12x35 carriage bolts (C) and nuts.
6. Install M12x50 carriage bolts (D) through top of weight bracket.



MX25038

7. Install backing plates (E) and nuts (F). Tighten all hardware from steps 5, 6, and 7.

Qty.	Description
1	Assembly, Handle
2	Carriage Bolt, M8x30
3	Carriage Bolt, M8x25
5	Nut, M8
2	Washer, M8
1	Plate, Seal
1	Seal
8	Hex Head Bolt, M6X20
8	Locknut, M6
9	Pin, Cotter
8	Washer, M10
2	Hex Head Bolt, M12X110
2	Shoulder Bolt, M12x35
2	Locknut, M12
2	Carriage Bolt, M10x30
2	Locknut, M10
1	Plate
1	Latch Plate
1	Latch Plate with Lock Pin

Blower Assembly Parts List

Qty.	Description
1	Assembly, Blower
1	Assembly, Spring Tension
1	Belt, Primary
1	Bolt, Socket Head, M6x20 (48/54/60/72)
1	Boot, Blower
1	Guard, Primary Belt
5	Bolt, Square Neck, M6x20 (48/54/60 MOD)
6	Bolt, Square Neck, M6x20 (60/72)
5	Locknut, M6 (60 MOD)
6	Locknut, M6 (48/54)
7	Locknut, M6 (60/72)

Assembly

Dump From Seat Hopper Parts List

Qty.	Description
1	Assembly, Hopper
2	Link, Door
2	Link, Latch

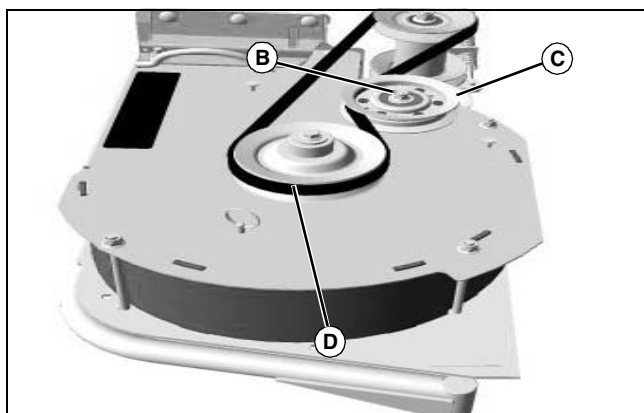
ASSEMBLY

Assemble Blower



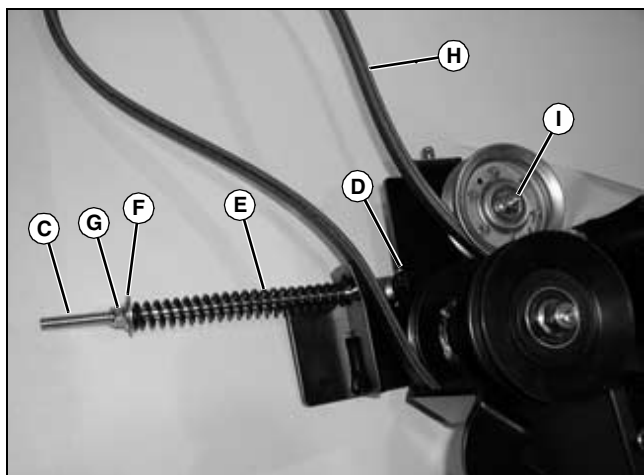
MX22738

1. Remove belt guard (A).



MX22735

2. Loosen nut (B), slide pulley (C) aside and remove secondary drive belt (D).



MX22776

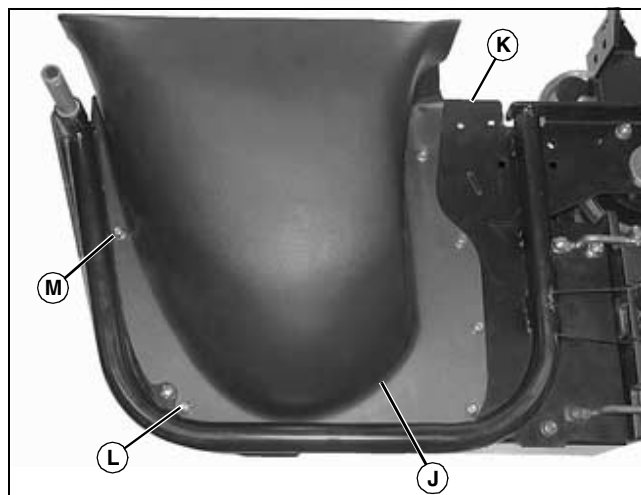
3. Install primary tension rod (C), retaining clip (D), spring (E), washer (F), and locknut (G).

4. Install primary drive belt (H).

5. Tighten hardware on idler pulley (I).

6. Install secondary drive belt (B) and tighten idler pulley. (See Adjust Secondary Belt Tension in SERVICE section.)

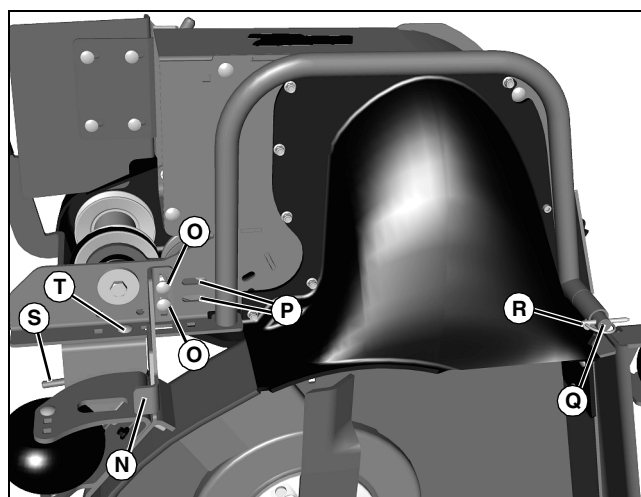
7. Install belt guard (A).



MX22739

Picture Note: Deck boot for 48/54 in. shown. Socket head cap screw (M) must be installed in this location.

8. Install blower boot (J) on the bottom of blower housing (K) using the appropriate quantity of M6x20 carriage bolts (L) and one M6x20 socket head bolt (M) with M6 locknuts.



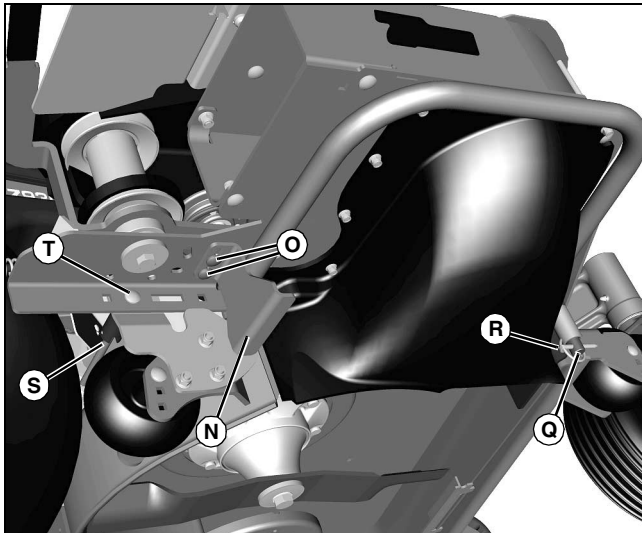
MX51388

9. Install rear mounting bracket (N):

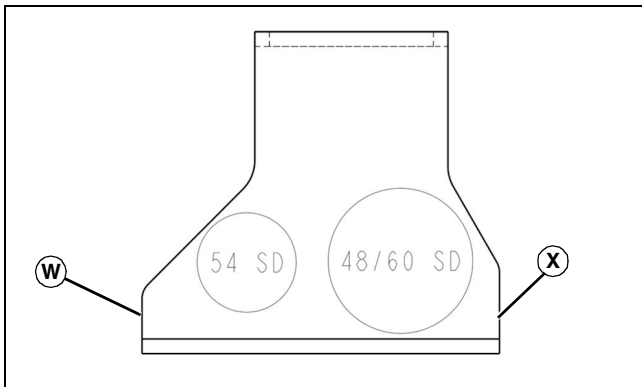
- For 54 in. MOD and 72 in. decks, place bracket into slots as shown using two M8x25 carriage bolts (O) and M8 locknuts.
- For all other size decks, place bracket into slots (P) using two M8x25 carriage bolts and M8 locknuts.

ASSEMBLY

NOTE: The side with the etched deck size mounts up against the deck.



MX52216



MX28669

Picture Note: Place this edge (W) on deck for 54 inch. Please this edge (X) on deck for 48 and 60 inch.

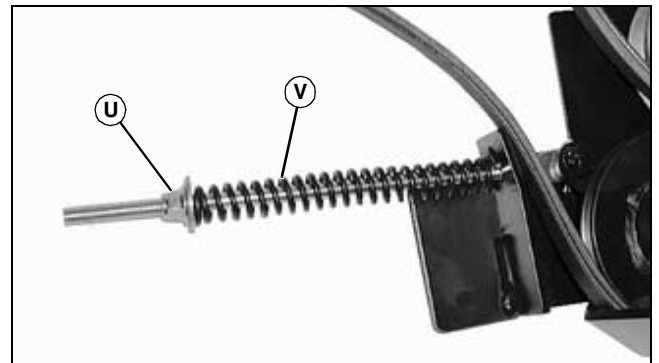
- For 48, 54 and 60 decks, bracket (N) is two sided. Put side with correct deck size callout onto anti-scalp wheel plate using two M8x25 carriage bolts (O) and M8 locknuts.

10. Install blower front pivot pin (Q) and secure with lynch pin (R) in front mounting bracket. Swing blower into position, and align rear mounting bracket to install release handle (S) and M8x30 carriage bolt (T).

11. Tighten hardware on rear mounting bracket.

12. Connect primary drive belt from blower to drive sheave on deck.

13. Install primary belt guard onto deck.



MX22741

14. Adjust primary drive belt.

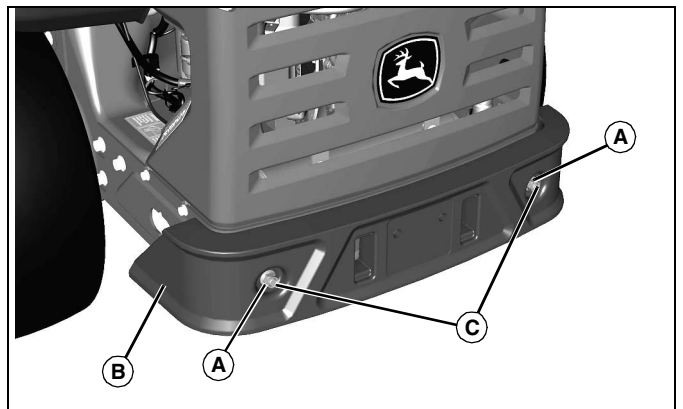
15. Tighten nut (U) on tension rod until spring (V) length is 150 +/- 10 mm (6.0 +/- 0.4 in.).

Assembling Frame

1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)



CAUTION: Avoid injury! Bumper weighs approximately 90 lbs. John Deere recommends that two people be used when removing bumper from machine.

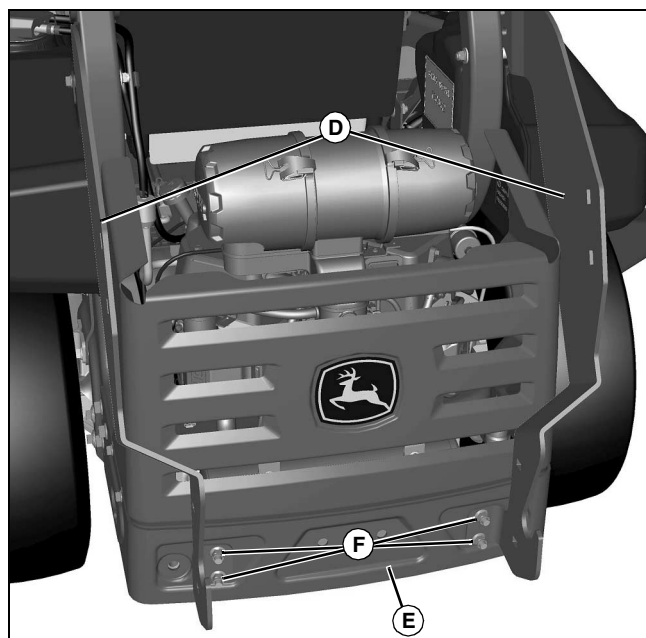


MX51393

2. If model is equipped with a rear bumper, remove two M12 locknuts (A), and remove rear bumper (B).

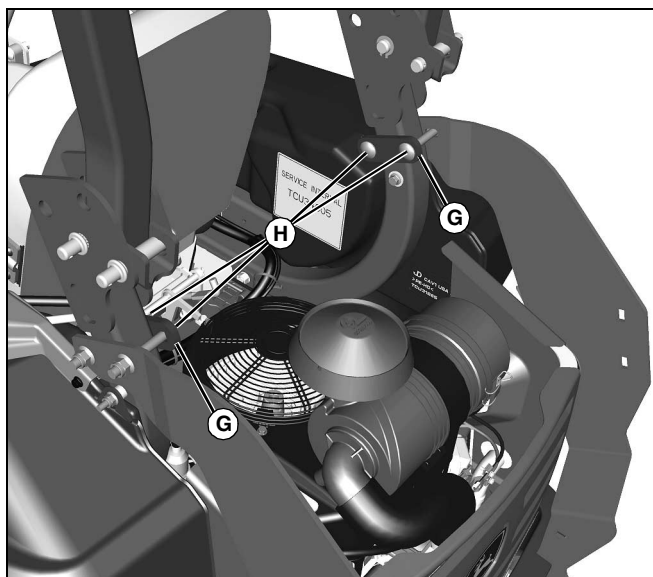
3. Remove two studs (C) and additional nut on rear of frame.

ASSEMBLY



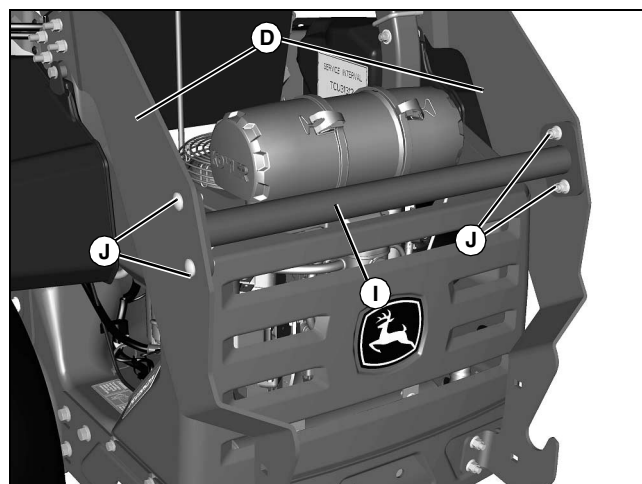
MX51389

4. Install two side brackets (D) to the rear guard (E) with four M10 flange head bolts and locknuts (F). Leave slightly loose until tops of brackets are secure in place.



MX52273

5. Attach top of bracket with 3/8 in. thick plates (G) and M12x90 carriage bolts (H) and M12 locknuts. Leave hardware loose until upper tube is installed.



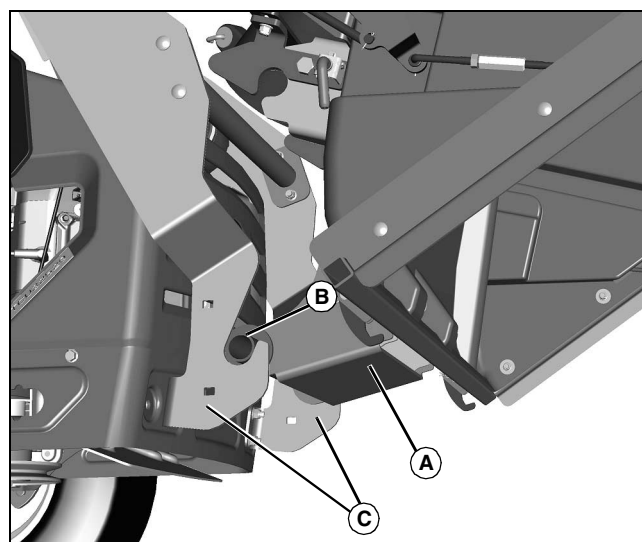
MX51394

6. Secure upper tube (I) on upper portion of side supports (D) with four M8x25 carriage bolts (J) and M8 locknuts.
7. Tighten all hardware.

Installing Hopper Assembly

IMPORTANT: Avoid damage! Allowing the hopper to contact abrasive surfaces can cause scratching.

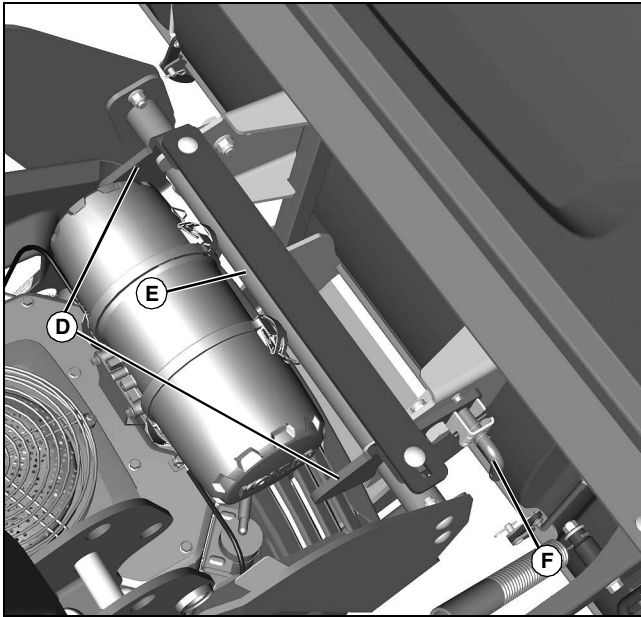
1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)



MX51407

2. Position hopper assembly behind the machine. Make sure frame bracket (A) is aligned with bagger frame mount at rear of machine.
3. Lift assembly and slide lower support bar (B) onto hooks (C) in the hopper brackets.

ASSEMBLY



MX24985

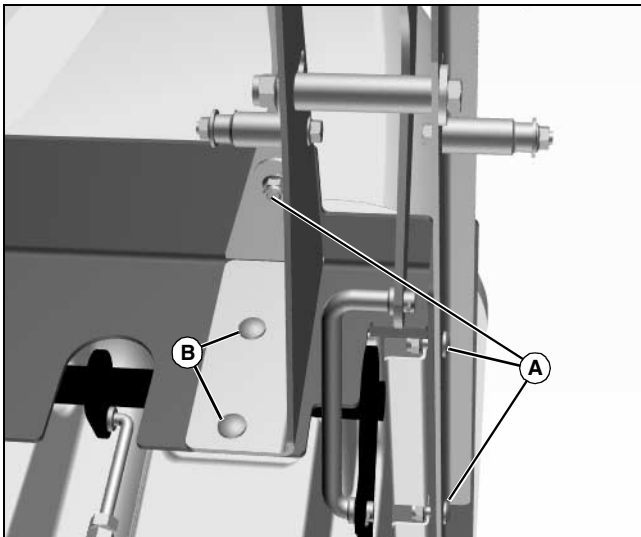
4. Tilt assembly forward and secure latches (D) around tube (E) by pushing forward, making certain that L-pin (F) is fully inward to secure assembly.

Assemble Hopper



CAUTION: Avoid injury! Fingers and hands can be pinched or crushed. Be aware of potential pinch points and keep hands away.

NOTE: Tighten all hardware after bags have been installed and bag spacing has been adjusted for uniform fit.

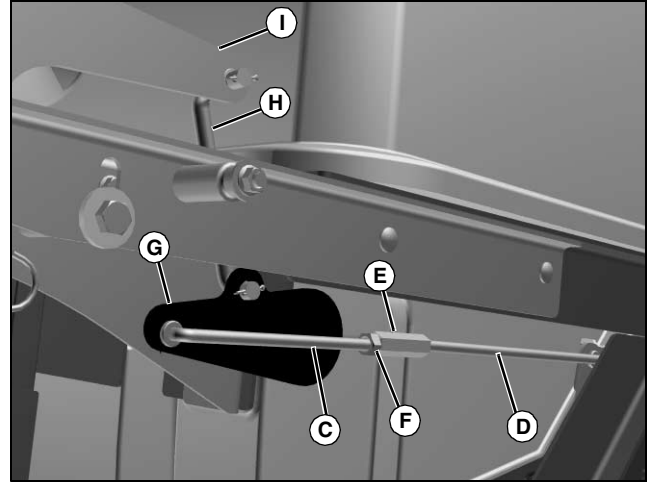


MX24974

1. Remove tie strap from handle assembly.
2. Place handle assembly in position onto hopper frame and install three M8x25 carriage bolts and M8 nuts at location (A). Do not tighten.
3. Install two M8x30 bolts, M8 washers and M8 nuts at location (B).

Ensure handle assembly is flat against hopper frame and tighten all hardware.

4. Ensure handle assembly is flat against hopper frame and tighten all hardware.



MX24975

5. Install rods (C and D), turnbuckle (E), and jam nut (F) to left control shaft bellcrank (G) as shown. Secure rods with two M10 washers and cotter pins. Do not bend cotter pins at this time.

6. Install left door handle link (H) to bellcrank (G) and handle (I). Secure link with cotter pin. Do not bend cotter pin at this time.

7. Push door handle down so left door handle link (O) is over center of control shaft bellcrank as shown.

8. Adjust left door link turnbuckle (E) until door will not close any further. Door may have gap at bottom. Do not overtighten.

NOTE: Move door handle between open and closed positions while noting the over center force required to open door. It should take mild force to cause the door rod assembly (C-D) to move over center and open the door.

9. Lock jam nut (F) and disconnect door link from control shaft.

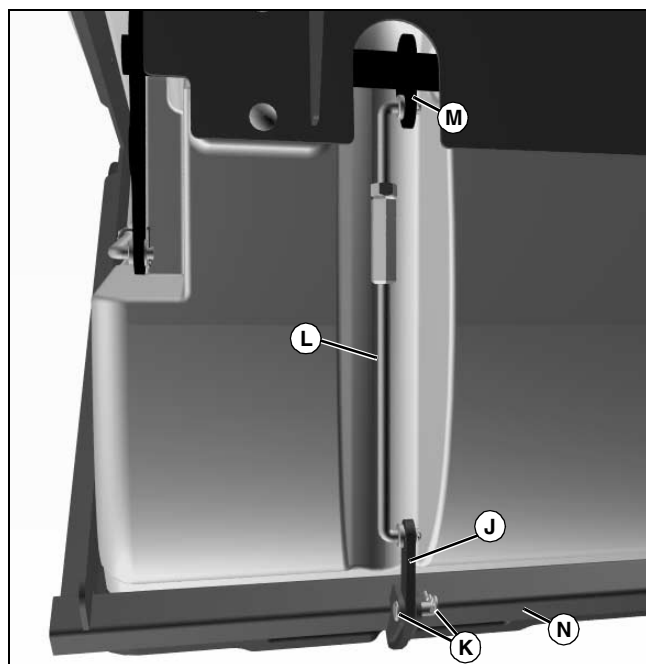
10. Install and adjust right door link assembly as in steps 4-6.

11. Lock jam nut.

12. Connect left door link. Install and bend all cotter pins.

13. Check that the total opening force is not excessive. Adjust if necessary.

ASSEMBLY



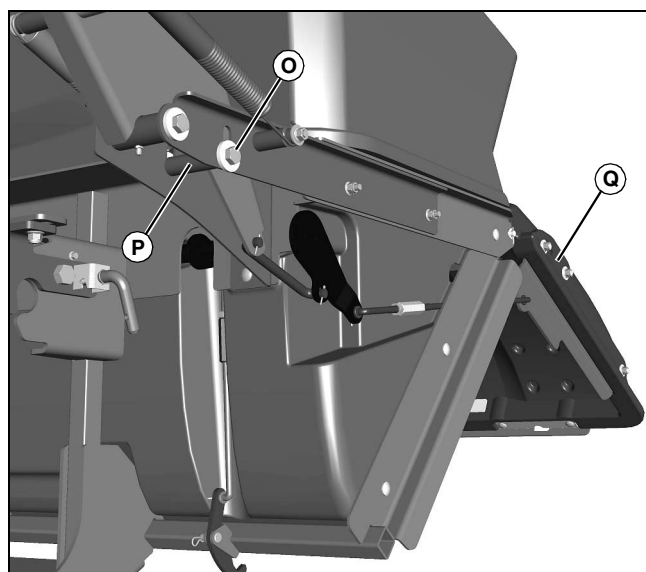
MX24976

14. With door closed, install door catch (J) to frame with M10x28 clevis pin (K) and spring pin (N).

15. Install latch link assemblies (L) to door catch (J) and bellcrank (M) with M10 washers and cotter pins.

16. Repeat procedure for other door catch assembly.

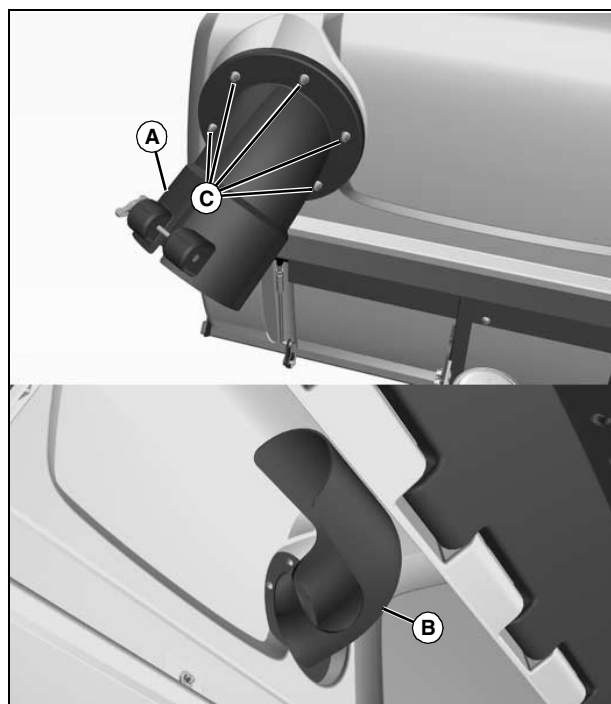
17. With door handle in closed position, adjust latch hook link turnbuckles so that the door catches rotate up and just touch the door catch bracket (N). Tighten both jam nuts.



MX51406

18. Loosen hardware (O), and adjust handle stop (P) so door (Q) remains open when handle is in fully open position.

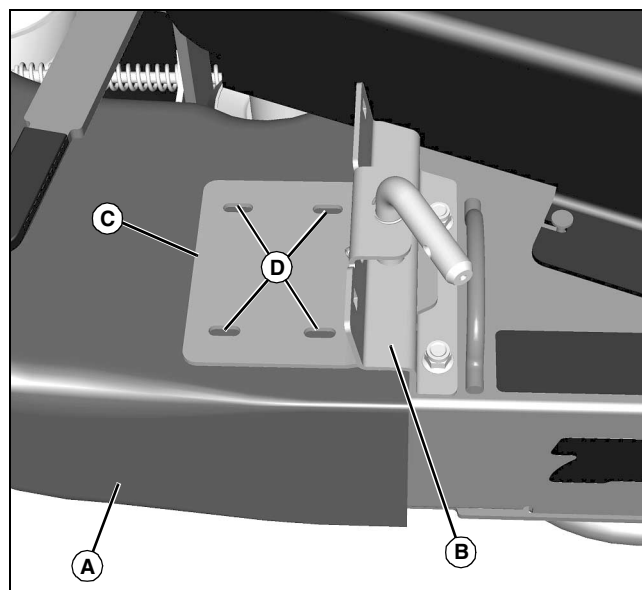
Assemble Upper Chute



MX24981

1. Install the outer (A) and inner (B) upper chute assembly to hopper using five M8x45 carriage bolts and locknuts (C). Tighten all hardware.

Assemble Lower Chute

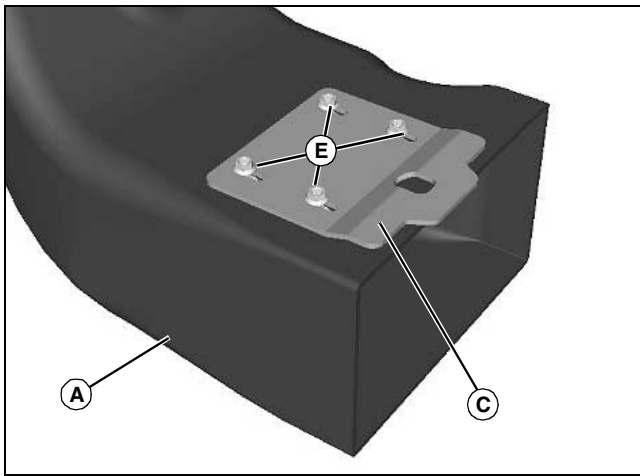


MX52217

1. Install lower chute (A) into position under bracket (B) on blower assembly.

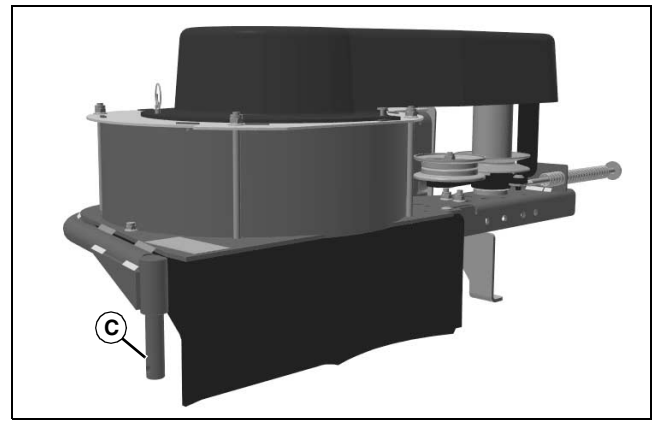
2. Raise connector bracket (C) onto chute (A), and mark four holes (D) in the center of the slotted holes on connector bracket (C). Drill four 6 mm (15/64 in.) holes at marked locations.

INSTALLING



MX47433

3. Install lower chute connector bracket (C) on bottom of lower chute (A) with four M6x16 carriage bolts and locknuts (E).



MX25078

2. Insert front pivot pin (C) of blower into front bracket (B).

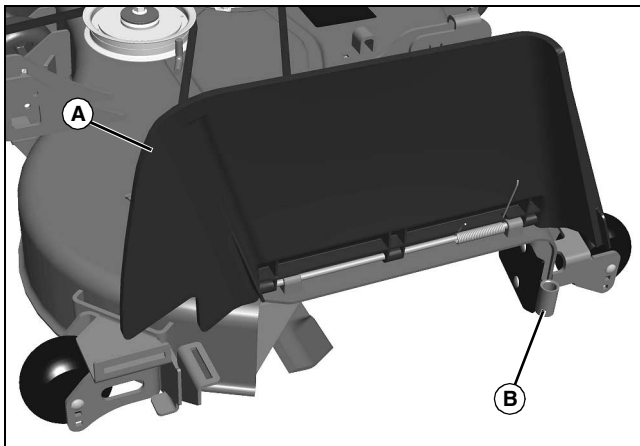
Installing

Install Blower



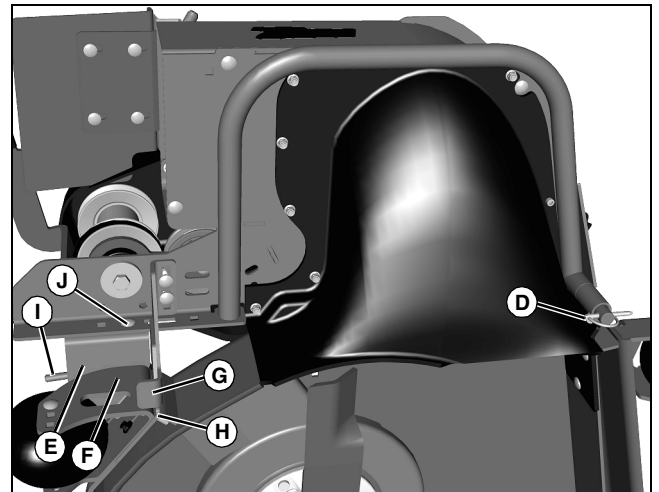
CAUTION: Avoid injury! Machine component or attachment is heavy. Use a safe lifting device or get an assistant to help lift, install or remove component or attachment.

NOTE: The blower assembly weighs approximately 32 kg (70 lb).



MX51398

1. Lift discharge chute (A) and locate front mounting bracket (B).



MX51388

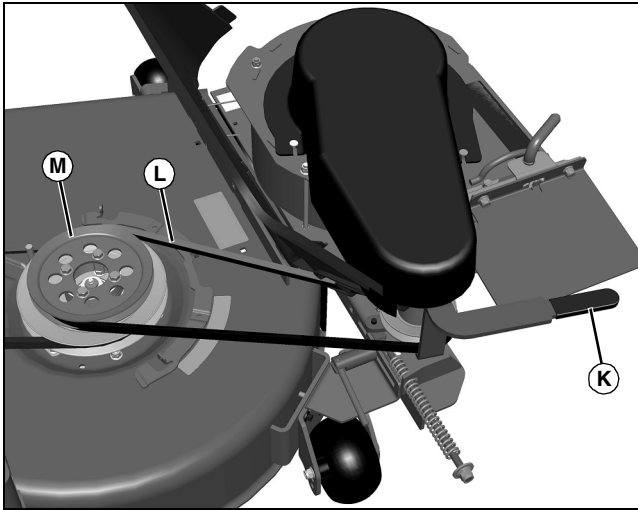
3. Install front lynch pin (D).

4. Rotate the blower in position so that the bottom blower plate (E) rests on top of the mounting bracket (F) at the rear of the blower.

5. Mounting bracket (G) should meet anti-scalp wheel assembly (H) or deck.

6. Secure in place with the mode change release handle (I) and M8x25 carriage bolt (J). Ensure mode change release handle is rotated to a position so it will not interfere with moving parts.

INSTALLING



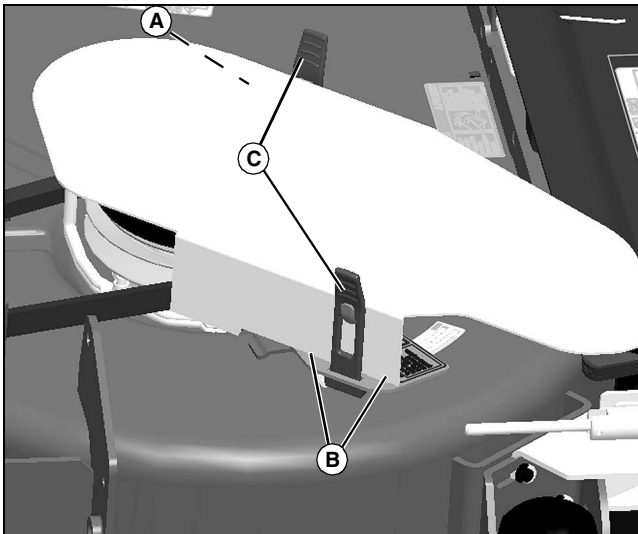
MX51399

Picture Note: Parts have been removed for clarity.

7. Use tension lever (K) to allow belt (L) to slip over sheave (M).
8. Install correct blower belt shield for application.

Installing Sheave Cover

1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)



MX52209

2. Position front belt cover tab (A) into slot first, and then lower two rear tabs (B) into slots, as shown.
3. Secure with two bungee straps (C) from previously installed brackets.

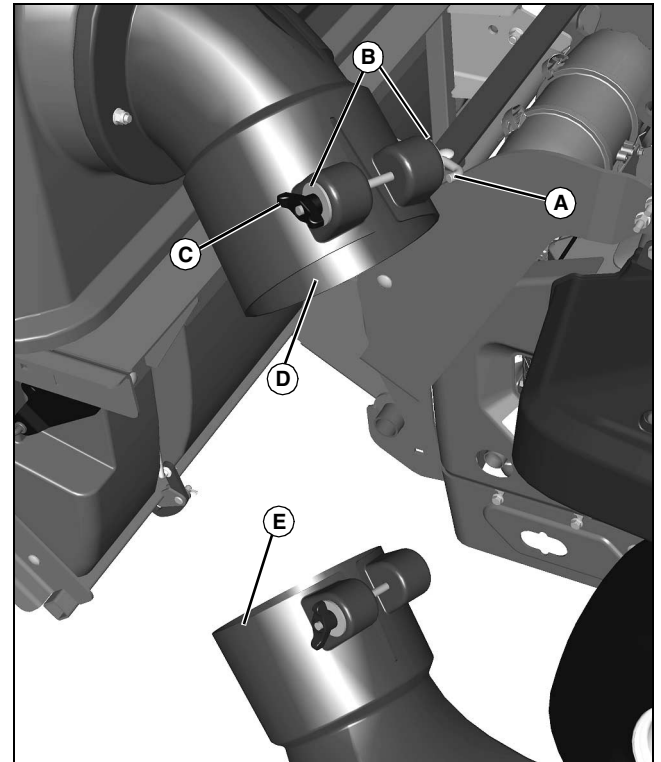
Cutting Hose to Length

1. Cut hose to the length listed below for your mower deck size. Hose may already be correct length for some machine configurations, see chart to verify hose length. Edges of the hose may be sharp after cutting, file to smooth the edges if needed.

Deck Size	DFS MCS
48"	950 mm (37-1/2 in.)
48" MOD	950 mm (37-1/2 in.)

Deck Size	DFS MCS
54"	990 mm (39 in.)
54" MOD	990 mm (39 in.)
60"	990 mm (39 in.)
60" MOD	1030 mm (40-1/2 in.)
72"	1041 mm (41 in.)

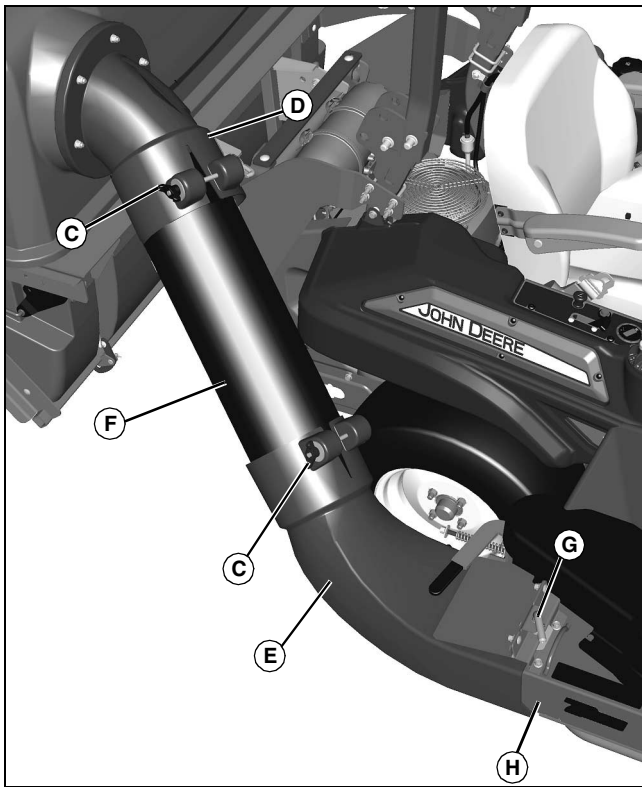
Installing Chute



MX51409

1. Install J-bolt (A), two washers (B) and knob (C) onto upper chute assembly (D).
2. Repeat J-bolt assembly for lower chute (E).

INSTALLING



MX51410

3. Connect black hose (F) to upper chute assembly (D).
4. Connect lower end of black hose (F) to lower chute (E).
5. Pull upward on pin (G), and install lower chute (E) onto blower outlet (H). Release pin to secure.

IMPORTANT: Avoid damage! Do not over tighten knobs. Only tighten to secure hose assembly in place.

6. Tighten knobs (C) on upper and lower chutes to hold hose assembly in place.

Installing Ballast



CAUTION: Avoid injury! Machine can become unstable when operating with attachment. Ballast is required when the attachment is installed.

When the attachment is removed, also remove any ballast that was added to the machine.

Use only attachments and accessories recommended by the manufacturer.

NOTE:

- *Ballast is not included with this kit but is required for safe operation. Refer to chart for specific requirements and see your authorized John Deere dealer for ordering.*
- *Weight bracket should remain on machine when operating with the MCS even if chart shows that no weights are required.*

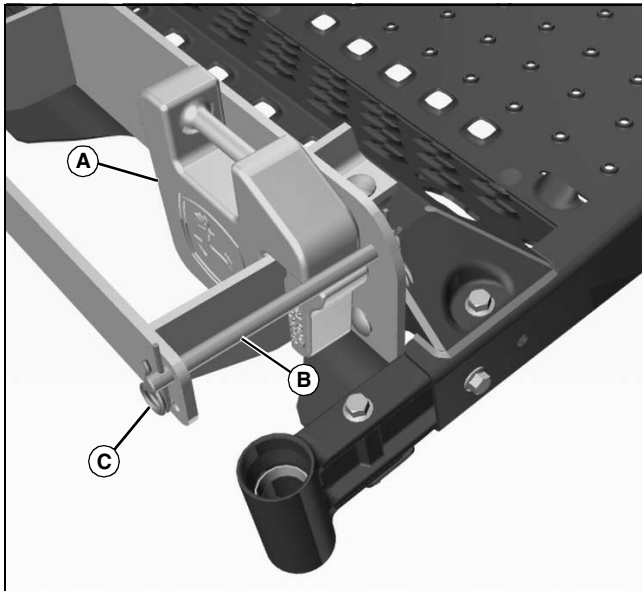
Model	Deck	Required Weights
Z915B	48 in.	N/A
Z915B	54 in.	N/A
Z915B	60 in.	N/A
Z920M	48 in. Mulch on Demand	6
Z920M	54 in.	6
Z920M	60 in.	6
Z920M CA	48 in.	6
Z925M	54 in.	6
Z925M	54 in. Mulch on Demand	6
Z925M	60 in.	6
Z930M	60 in.	6
Z930M	60 in. Mulch on Demand	5
Z930M	72 in.	5
Z920R	48 in.	6
Z920R	54 in.	6
Z930R	54 in.	6
Z930R	54 in. Mulch on Demand	6
Z930R	60 in.	6
Z950R	60 in.	6
Z950R	60 in. Mulch on Demand	5
Z950R	72 in.	5
Z960R	60 in.	6
Z960R	60 in. Mulch on Demand	5
Z960R	72 in.	5
Z970R	72 in.	5

Install the proper front ballast to help counterbalance the total weight of the bagger. Remove ballast when the bagger is removed. This will ensure proper operation of the machine when not bagging.

INSTALLING

Installing Weight

NOTE: See Ballast Chart for the proper weight requirements for your machine.



1. Install suitcase weight(s) (A) onto bracket.

NOTE: If the number of required weights is an odd number, add the odd number weight to the left side of machine (or opposite side of blower) to offset the weight of the blower assembly.

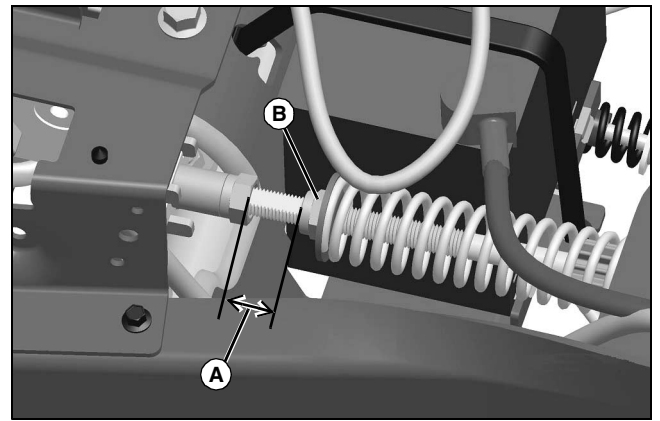
2. Slide the rod (B) over weight(s) to lock down.
3. Install locking pins (C) on rod.

Adjusting Deck Lift Spring Tension (B and M Series Machines)

NOTE: Deck lift spring tension is adjusted at the factory. If the effort required to raise or lower the mower deck is not satisfactory, an adjustment may be necessary.

Check Spring Tension

1. Park machine on a hard, level surface.
2. Stop engine and lock park brake.
3. Raise the mower deck to the transport position.
4. Lift operator seat and lock into position.



5. Measure length (A).

- Z900B Series Machines:

Machines without Material Collection System installed:

Deck	Recommended Factory Setting
48 , 54, 60 Inch	21 mm (0.8 in.)

Machines with Material Collection System installed:

Deck	Recommended Factory Setting
48 Inch	57 mm (2.2 in.)
54 Inch	63 mm (2.5 in.)
60 Inch	74 mm (2.9 in.)

- Z900M Series Machines:

Machines without Material Collection System installed:

Deck	Recommended Factory Setting
72 Inch	25 mm (1.0 in.)
60 Inch	21 mm (0.8 in.)
60 Inch - Mulch on Demand	18 mm (0.7 in.)
54 Inch	43 mm (1.7 in.)
54 Inch - Mulch on Demand	41 mm (1.6 in.)
48 Inch	31 mm (1.2 in.)
48 Inch - Mulch on Demand	21 mm (0.8 in.)

Machines with Material Collection System installed:

Deck	Recommended Factory Setting
72 Inch	65 mm (2.6 in.)
60 Inch	58 mm (2.3 in.)
60 Inch - Mulch on Demand	52 mm (2.0 in.)
54 Inch	87 mm (3.4 in.)
54 Inch - Mulch on Demand	78 mm (3.1 in.)

REMOVING AND STORING

Deck	Recommended Factory Setting
48 Inch	75 mm (3.0 in.)
48 Inch - Mulch on Demand	58 mm (2.3 in.)

Adjust Spring Tension

NOTE: Do not over tension the deck lift spring. If the spring is compressed too tightly, the mower deck will float too freely.

Decrease deck lift spring tension if operating in rough terrain.

While looking from rear of machine:

- Turn hex nut (B) clockwise to increase deck lift spring tension.
- Turn hex nut (B) counterclockwise to decrease deck lift spring tension.

Removing and Storing

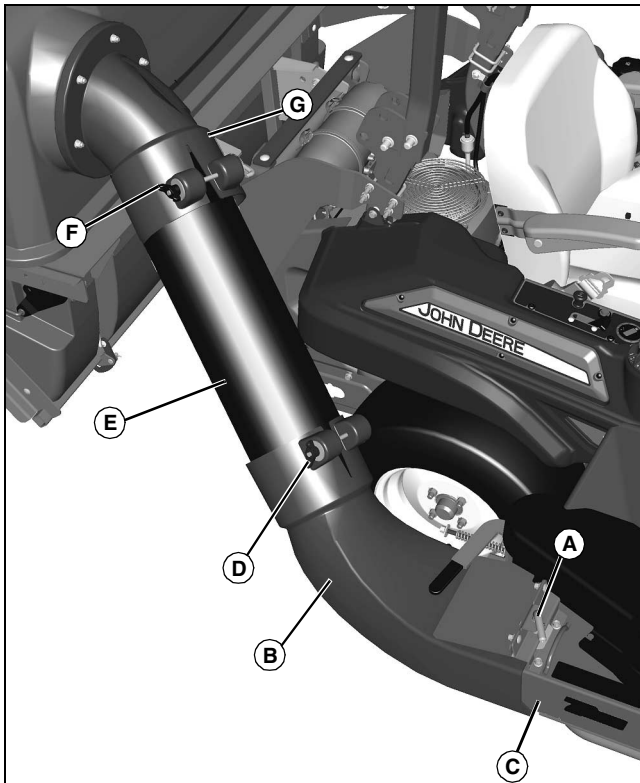
Removing and Emptying Grass Bags



CAUTION: Avoid injury! Contents in grass bags will cause bagger to become heavy and unbalanced. Always remove and empty bags before removing bagger from machine.

1. Park the machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)
2. Remove and empty the grass bags.

Removing Hopper Chute



MX51410

1. Pull upward on pin (A), then remove lower chute (B) from blower outlet

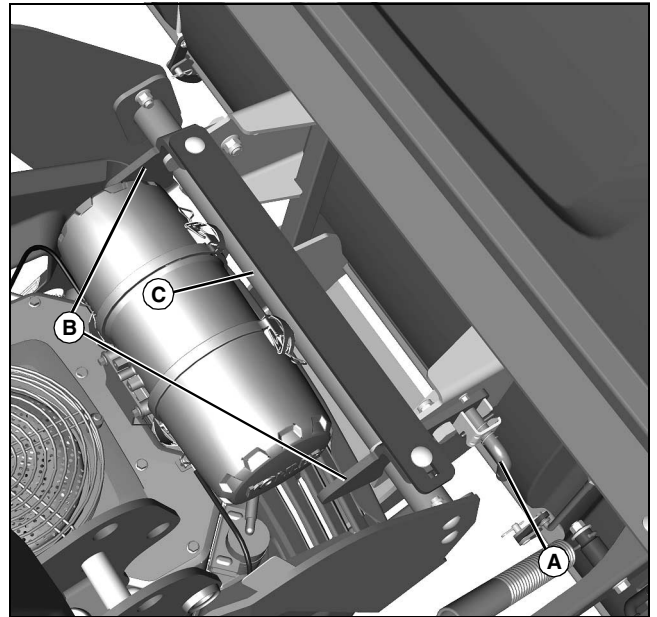
(C).

2. Remove knob and bolt (D), then remove hose (E) from lower chute (B).
3. Remove knob and bolt (F), then remove hose (E) from upper chute (G).

Removing Hopper Assembly

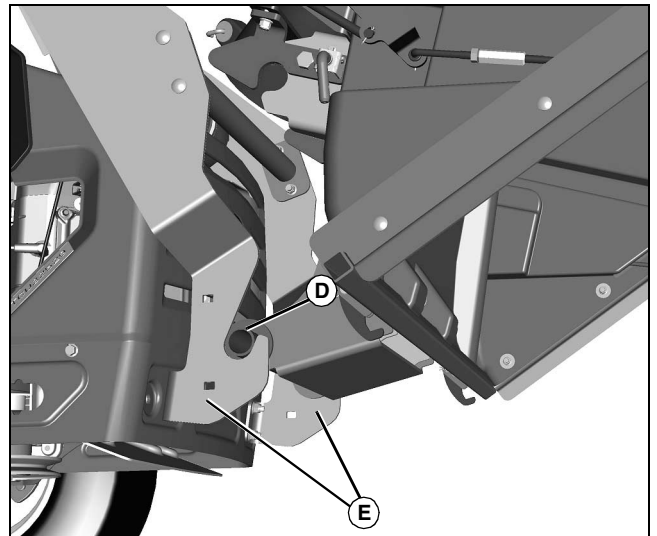
IMPORTANT: Avoid damage! Allowing the hopper to contact abrasive surfaces can cause scratching.

1. Make sure hopper door is latched.
2. Disconnect hose assembly from upper chute.
3. Hold hopper assembly securely.



MX24985

4. Pull L-pin (A) outward and rotate top of hopper assembly to release latches (B) from tube (C).



MX51407

5. Pivot hopper assembly down to the ground.
6. Lift hopper assembly up and slide lower support bar (D) from hooks (E) on lower hopper bracket.

REMOVING AND STORING

7. Pull hopper assembly away from machine.
8. Remove hopper brackets.



CAUTION: Avoid injury! When the attachment is removed, also remove any ballast that was added to the machine and reinstall bumper.

Use only attachments and accessories recommended by the manufacturer.

9. Replace bumper (If applicable).
10. Remove ballast.

Removing Blower

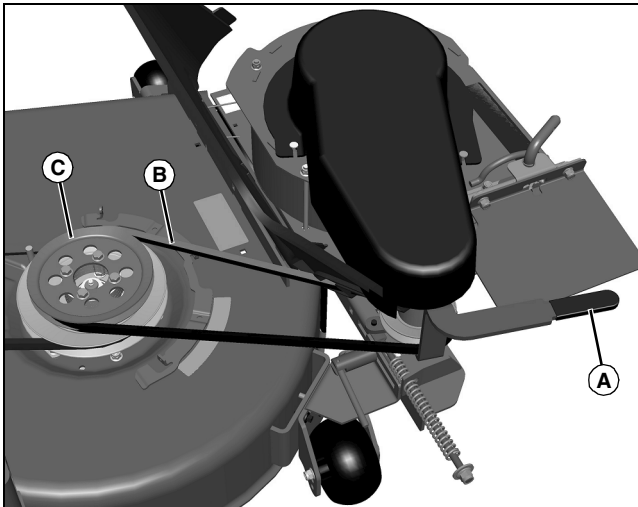
1. Remove MCS deck belt shield.



CAUTION: Avoid injury! Machine component or attachment is heavy. Use a safe lifting device or get an assistant to help lift, install or remove component or attachment.

NOTE: The blower assembly weighs approximately 32 kg (70 lb).

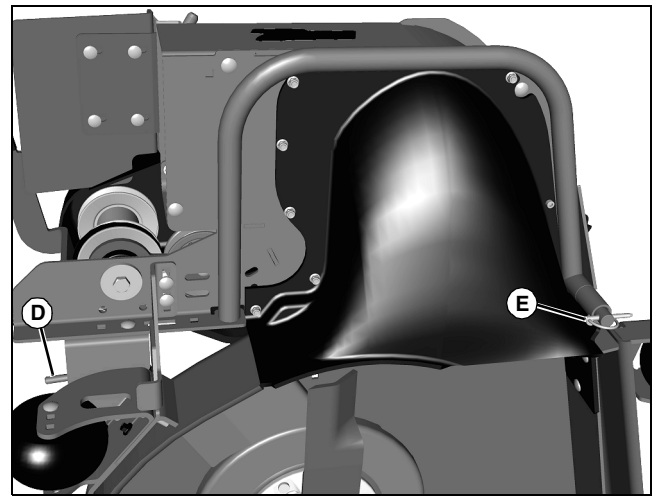
It is not necessary to remove the front mounting bracket from the mower deck when removing the blower.



MX51399

Picture Note: Parts have been removed for clarity.

2. Use tension lever (A) to remove tension on belt (B). Remove belt from sheave (C).



MX51388

3. Loosen and remove mode change release handle (D) and supporting hardware.

4. Remove front lock pin (E).

NOTE: Discharge chute is spring loaded and will close automatically when blower is removed.

5. Swing rear end of blower out and lift pivot pin from bracket.
6. Install MCS deck belt shield.
7. Adjust deck lift spring tension back to factory setting specification. Refer to the power unit operator's manual for recommended factory settings.
8. For Mod deck applications, install gate extension for MCS gate. (See Gate Extension for MCS Gate in PREPARING VEHICLE section.)

Removing Ballast



CAUTION: Avoid injury! Machine can become unstable when operating with attachment. Ballast is required when the attachment is installed.

When the attachment is removed, also remove any ballast that was added to the machine.

Use only attachments and accessories recommended by the manufacturer.

Remove any added ballast from machine.

Storing Attachment

IMPORTANT: Avoid damage! Store attachment by placing it door side down.

NOTE: Some of the following steps may not apply to your attachment.

1. Remove any grass clippings from MCS or hopper attachment.
2. Remove attachment from machine.
3. Clean attachment and driveline, if equipped, with water pressure from a hose.
4. Remove any shields if needed to clean out all debris.
5. Repair or replace worn, bent, or damaged parts. Tighten loose hardware.

OPERATING

6. Apply paint to painted surfaces where needed to prevent rust.
7. Apply thin coat of grease to blades or tines to prevent rust.
8. Lubricate any pivot points with engine oil to prevent rust.
9. Lubricate any grease points.

IMPORTANT: Avoid damage! Abrasive surfaces can damage attachment. Store attachment on non-abrasive surface or on wooden blocks.

10. If storing attachment outdoors, block up attachment if possible and place a waterproof cover over it.

Operating

Air Flow for Blower

The blower and rear hopper need strong air flow from mower deck to hopper for best performance.

Follow these suggestions to maintain sufficient air flow:

- Keep blower, chutes, hopper top, screen, and underside of mower deck clean.
- Keep throttle lever at FAST position but travel slow.
- Level mower front-to-rear so rear of mower is no more than 10 mm (3/8 in.) higher than front of mower.
- Operate mower in higher cutting positions.
- Replace worn or damaged mower blades.

Using the Blower

NOTE: If blower is not picking up grass clippings adequately, reduce machine ground speed. Generally, ground speed should be slower when using the MCS or hopper.

Starting Blower

Whenever the PTO is engaged to start the mower deck, the blower will automatically start.

Stopping Blower

Whenever the machine PTO is disengaged to stop the mower deck, the blower will automatically stop.

Unplugging Mower, Hopper, or Material Collection System



CAUTION: Avoid injury! Do not attempt to unplug attachment with machine running.

- Rotating blades are dangerous. Shut off the engine and remove the key before getting off the seat to inspect the machine and attachment.
- Thrown objects can cause serious injury. Make sure all machine parts are stopped before raising hopper top or removing chutes.

Checking for Plugging While Driving

Check the flow indicator on MCS chute (if equipped) periodically for any indication of loss of air flow.

If grass builds up in front of mower discharge chute, check for plugged

chute or problems with blower assembly (if equipped).

If there is a trail of clippings behind mower or if clippings blow to the side, check for plugged chute, full hopper, or problems with blower assembly.

Removing Debris From Inspection Points



CAUTION: Avoid injury! Do not use hands or feet to clear plugged mower deck or blower assembly. Stored energy can cause blades to rotate.

1. Park machine safely. Wait for all moving parts to stop before getting off to inspect machine.
2. Open hopper cover. Check chute outlet.
3. Remove chute from mower deck or blower assembly. Check chute inlet.
4. Check under mower deck for debris.

Using the Dump From Seat Hopper

1. When hopper is full, disengage PTO.



CAUTION: Avoid injury! Visibility is restricted when backing up machine with MCS installed.

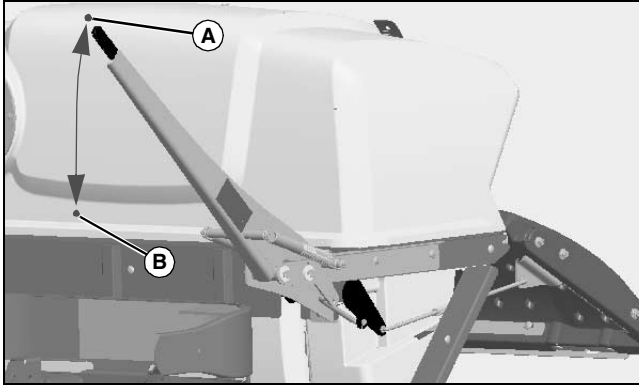
- Keep bystanders away from machine, especially when backing up.
- Look behind and around MCS before backing up machine.
- Stop machine on level ground when emptying MCS.
- Keep vehicle a safe distance away from edge of drop-offs when unloading MCS.

2. Drive machine to a safe dump location.
3. Move motion control levers to the neutral lock position.
4. Lock park brake.

SERVICE INTERVALS



CAUTION: Avoid injury! Fingers and hands can be pinched or crushed. Be aware of potential pinch points and keep hands away.



MX23144

Picture Note: Keep hands away from door handle linkage.

5. Lift door handle to fully open position (A).
6. Unlock park brake.
7. Move motion control levers to the neutral position.
8. Drive forward until hopper door is clear of pile of grass clippings.
9. Close hopper door by lowering door handle to fully closed position (B)

Transporting

If the blower and hopper will be left on the machine during transport, follow these guidelines when transporting the unit:

- Empty the hopper. Full hopper adds extra weight, which can overstress the hopper frame on rough roads.
- Make sure the hopper door is latched securely.

Service Intervals

Service Intervals

Daily - As Needed

- Clean hopper exhaust screen.
- Clean hose adapter and hose.

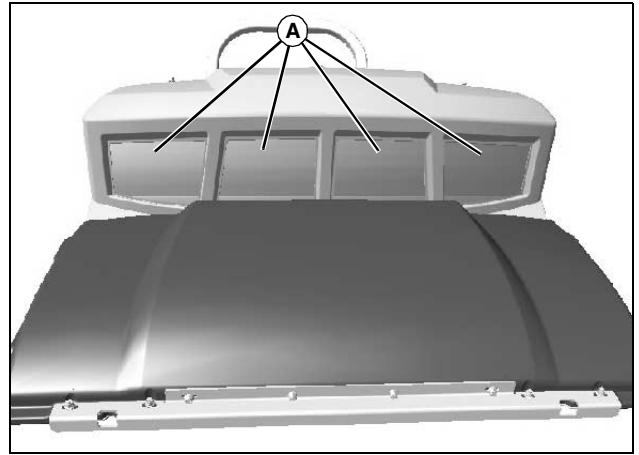
Every 50 Hours

- Check belt tensions.
- Check idler and jacksheave bearings.
- Inspect housing for wear.
- Grease handle pivot bushing.
- Grease control shaft bushings.
- Check hose for wear and deterioration. Replace if necessary.

Service

Cleaning Hopper Exhaust Screen

1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)
2. Open hopper.



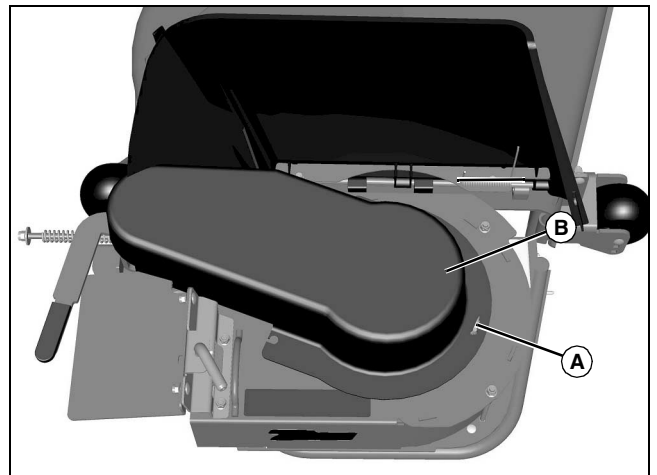
MX22929

3. Clean the four exhaust screens (A) with a brush or water from the outside of hopper. Screens are located on the inside of the hopper.
4. Close hopper and secure latch.

Removing Drive Belts



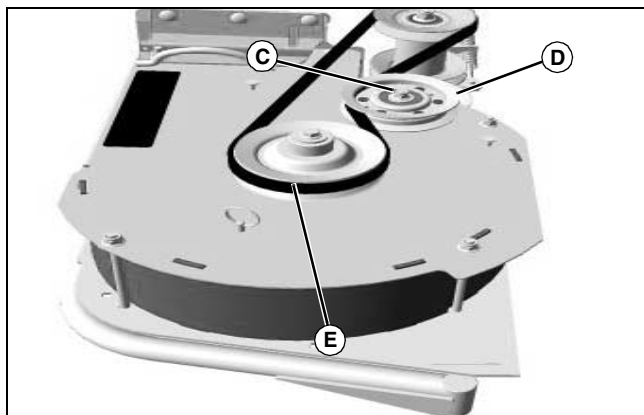
CAUTION: Avoid injury! Rotating parts can catch fingers, loose clothing, or long hair. Wait for engine and all moving parts to stop before leaving operator's station to adjust or service machine.



MX52232

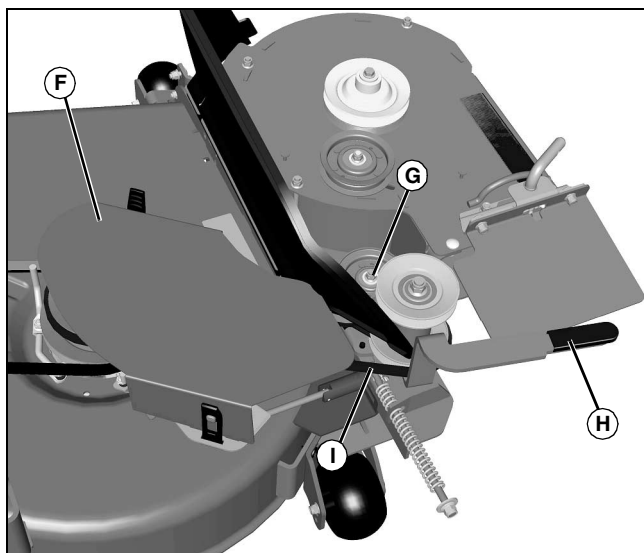
1. Remove lock ring (A) and then the secondary belt shield (B).

SERVICE



MX22735

2. Loosen nut (C), slide pulley (D) aside and remove secondary drive belt (E).



MX52231

Picture Note: Parts have been removed for a clear illustration.

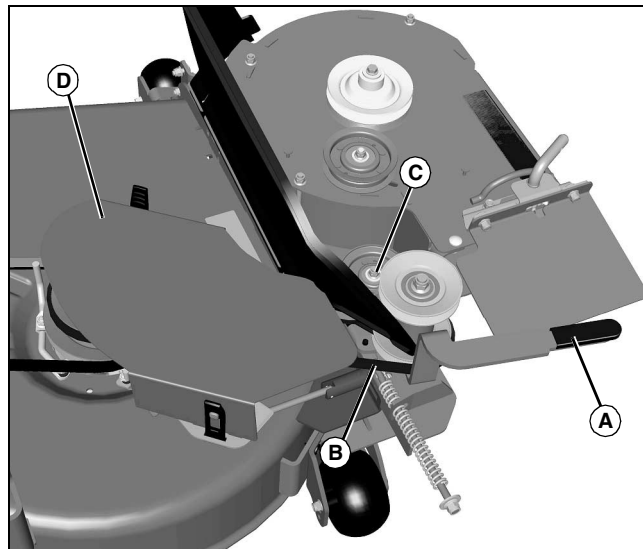
3. Remove primary belt shield (F).
 4. Loosen nut (G) on tension pulley but do not remove.
- NOTE:** The use of the tension lever (H) will be required to assist the removal of the belt.
5. Remove primary belt (I).
 6. Remove all grass accumulation around belt, idler and sheaves.

Installing Drive Belts



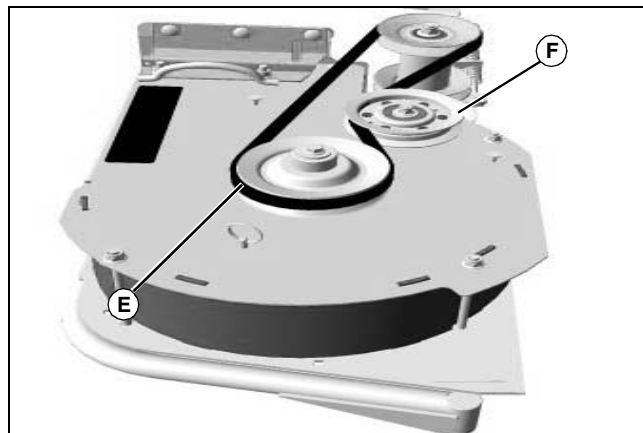
CAUTION: Avoid injury! Rotating parts can catch fingers, loose clothing, or long hair. Wait for engine and all moving parts to stop before leaving operator's station to adjust or service machine.

NOTE: Use the correct size sheave for your application. Sheaves should be included with the kit.



MX52231

1. Using the tension lever (A), install the primary drive belt (C) Band tighten nut on tension pulley (C). Check and adjust belt tension. (See Adjusting Primary Belt Tension in SERVICE section.)
2. Install primary belt shield (D).



MX22735

3. Install secondary belt (E) and adjust belt tensioner (F). (See Adjust Secondary Belt Tension in SERVICE section.)

SERVICE



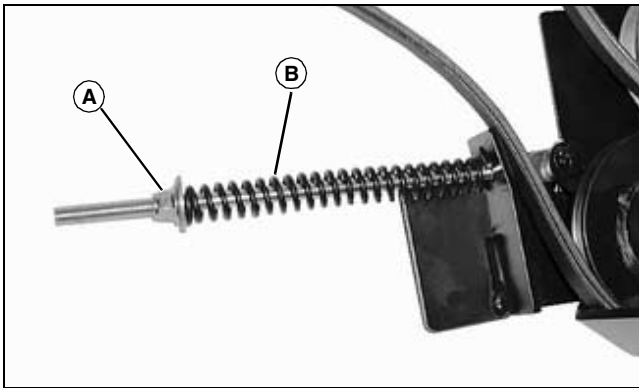
MX22731

4. Install secondary belt shield (G).

Adjust Primary Belt Tension

CAUTION: Avoid injury! Rotating parts can catch fingers, loose clothing, or long hair. Wait for engine and all moving parts to stop before leaving operator's station to adjust or service machine.

IMPORTANT: Avoid damage! Check tension of new belts after first five hours of operation, adjust if needed.



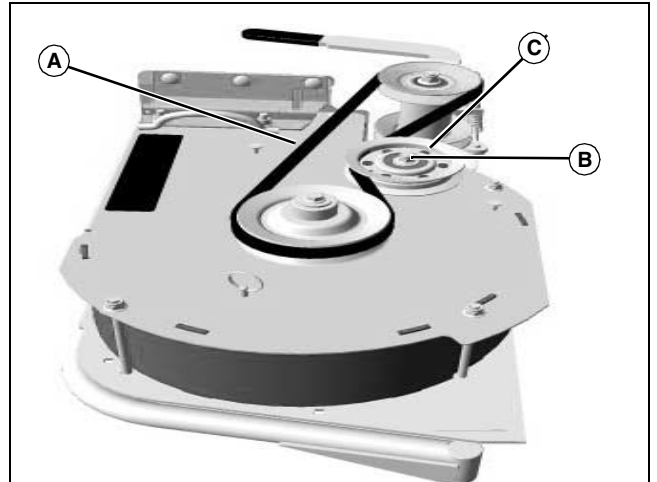
MX22741

1. With belt installed tighten nut (A) on tension rod until spring (B) length is 150 mm +/- 10 mm (5.905 in. +/- 0.394 in.).

Adjust Secondary Belt Tension

CAUTION: Avoid injury! Rotating parts can catch fingers, loose clothing, or long hair. Wait for engine and all moving parts to stop before leaving operator's station to adjust or service machine.

IMPORTANT: Avoid damage! Check tension of new belts after first five hours of operation, adjust if needed.

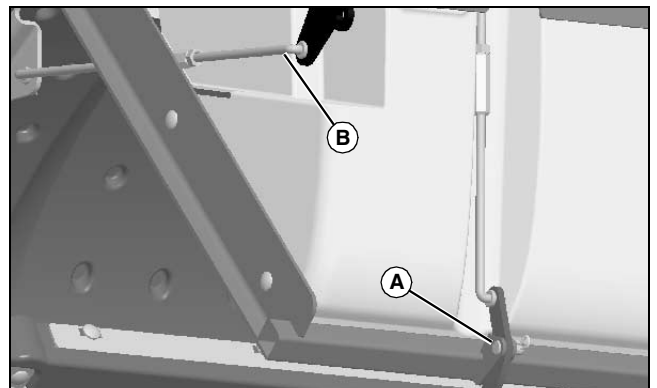


MX22745

Picture Note: Belt guard not shown.

1. Remove secondary belt guard.
2. Press on belt at mid point of belt span (A). There should be 1/4 in. deflection with 3 lb of force.
3. Loosen cap screw (B) on belt tensioner (C). Adjust belt accordingly.

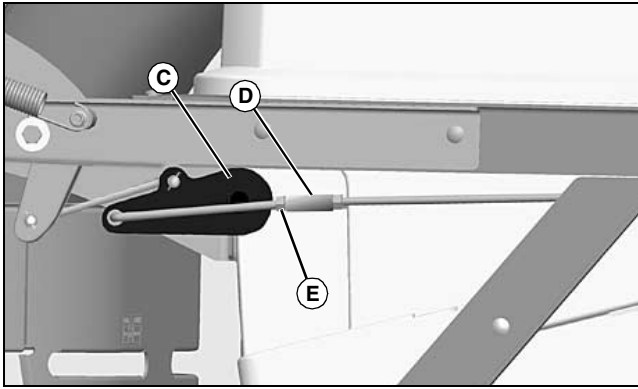
Adjusting Dump from Seat Hopper Linkage



MX23141

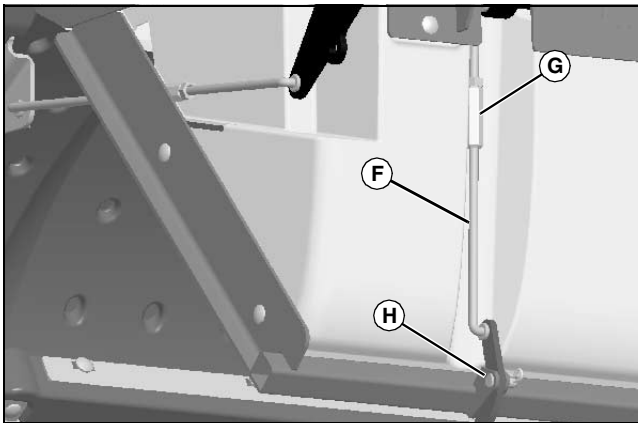
1. Disconnect both latch hook and rod assemblies from hopper frame by removing pivot pin (A). Allow latch hooks to hang from control shaft. Disconnect, but do not remove, right door link (B) from control shaft.

TROUBLESHOOTING



MX23155

2. Fully close door by placing handle in down position and linkage over center of bellcrank (C).
3. Adjust left door link turnbuckle (D) until door will not close any further.
4. Actuate door by pushing down on the control shaft bellcrank by hand to check that force required to go over center is not too high. Lock jam nut (E).
5. Remove left door link from control shaft. Install right door link.
6. Adjust right door link as in steps 2 - 4.
7. Install left door link. Tighten jam nuts.



MX23141

8. With door closed, install both latch hook and rod assemblies (F) to frame. Adjust link turnbuckles (G) as necessary to get pivots to line up so that pivot pin (H) may be inserted. Install cotter keys.
9. Adjust latch hook link turnbuckles so that the hooks rotate up and just touch the door catch bracket. Tighten both jam nuts.

Troubleshooting

Using Troubleshooting Chart

If you are experiencing a problem that is not listed in this chart, see your John Deere dealer for service.

When you have checked all the possible causes listed and you are still experiencing the problem, see your John Deere dealer.

If	Check
Not All Grass Is Picked Up	Grass too wet. Throttle speed too slow. Travel speed too fast. Hopper is full. Hopper exhaust screen is dirty. Plugged chute or blower. Plugged or dirty mower deck. Incorrect or dull mower blades. Mower deck not leveled properly. Mower cutting height too low. Belt slipping.
Grass Clippings Trail Behind or Blow to the Side of Mower	Plugged chute. Problem with the blower. Hopper is full. Belt slipping.
Blower or Chute Plugs	Grass too wet. Throttle speed too slow. Travel speed too fast. Hopper is full. Hopper exhaust screen is dirty. Mower deck not leveled properly. Mower cutting height too low. Plugged or dirty mower deck. Belt slipping.
Grass Leaks from Hopper	Hopper door not latched. Hopper seal damaged or missing. Door requires adjustment.

Specifications

14 Bushel Dump From Seat Hopper

Front Ballast Recommendation (See Installing Ballast)

Total Capacity 500L (14 bushel)

Weight (Hopper Empty) 113 kg (250 lb)

Specifications and design are subject to change without notice.

Getting Quality Service

Service Literature

If you would like a copy of the Parts Catalog or Technical Manual for this machine call:

- **U.S. & Canada:** 1-800-522-7448.
- **All Other Regions:** Your John Deere dealer.

Parts

We recommend John Deere quality parts and lubricants, available at your John Deere dealer.

GETTING QUALITY SERVICE

Part numbers may change, use part numbers listed below when you order. If a number changes, your dealer will have the latest number.

When you order parts, your John Deere dealer needs the serial number or product identification number (PIN) for your machine or attachment. These are the numbers that you recorded in the Product Identification section of this manual.

Order Service Parts Online

Visit <http://JDParts.deere.com> for your Internet connection to parts ordering and information.

John Deere Quality Continues with Quality Service

John Deere provides a process to handle your questions or problems, should they arise, to ensure that product quality continues with your John Deere dealer's parts and service support.

Follow the steps below to get answers to any questions you may have about your product.

1. Refer to the appropriate attachment, machine or equipment operator manuals.
2. Contact your John Deere dealer with unanswered questions.
3. In North America or Canada, call the John Deere Customer Contact Center.
 - Call 1-800-537-8233 and provide product serial number and model number.

NOTES

NOTES

NOTES

JOHN DEERE
AG & TURF DIVISION

**Blower and Rear Hopper
Dump From Seat 14 Bushel**

OMTCU33005 K2

MANUAL DEL OPERADOR



JOHN DEERE

Instrucción original

Toda la información, ilustraciones y especificaciones recogidas en este manual son las más actuales disponibles en la fecha de publicación. Se reserva el derecho de introducir modificaciones técnicas sin previo aviso.

COPYRIGHT© 2012

Deere & Co.

John Deere Worldwide Commercial and
Consumer Equipment Division
Todos los derechos reservados

Ediciones anteriores
COPYRIGHT©

Versión estadounidense

Impreso en EE.UU.

INTRODUCCIÓN

Contenido

Introducción	1
Identificación del producto	1
Etiquetas de seguridad	3
Seguridad	4
Preparación del vehículo	5
Montaje.....	13
Instalación	19
Extracción.....	23
Operating	25
Intervalos de mantenimiento	26
Mantenimiento.....	27
Resolución de problemas.....	29
Especificaciones.....	30
Obtención de servicio de primera calidad	30

Introducción

Utilización del manual del operador

Leer la totalidad del manual del operador, especialmente la información de seguridad, antes de utilizar la máquina.

Este manual es una parte importante de la máquina. Mantener todos los manuales en un lugar práctico y de fácil acceso.

Utilizar la información de seguridad y funcionamiento contenida en el manual del operador del accesorio, junto con el manual del operador de la máquina, para usar el accesorio y realizar el mantenimiento de manera segura y correcta.

Si el manual del accesorio tiene una sección titulada Preparación de la máquina, significa que debe realizarse alguna acción en el tractor o vehículo antes de poder instalar el accesorio. Las secciones de Montaje e Instalación de este manual contienen información para montar e instalar el accesorio en el tractor o vehículo. Utilizar la sección Mantenimiento para efectuar los ajustes y los mantenimientos habituales que necesite el accesorio.

Para cualquier consulta o duda sobre el montaje, la instalación o la utilización de este accesorio, consultar al concesionario local John Deere o solicitar asistencia al centro de contacto con el cliente John Deere en el número 1-800-537-8233.

La información sobre la garantía de este accesorio John Deere puede encontrarse en la que incluía su tractor o vehículo John Deere.

Identificación del producto

Compatibilidad del producto

El sistema colector de materiales de 14 fanegas para vaciado desde el asiento (DFS) es compatible con los cortacéspedes Z-Trak de las series Z900M y R.

Registro de los números de identificación

Ventilador

N° de serie (060001-)

Para solicitar información sobre mantenimiento a un Centro de Mantenimiento Autorizado, facilitar siempre el modelo y número de serie del producto.

Será preciso localizar el número de serie (A) del accesorio. Anotar la información en los espacios siguientes.



IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

MX22809

FECHA DE LA COMPRA:

NOMBRE DEL CONCESIONARIO:

TELÉFONO DEL CONCESIONARIO:

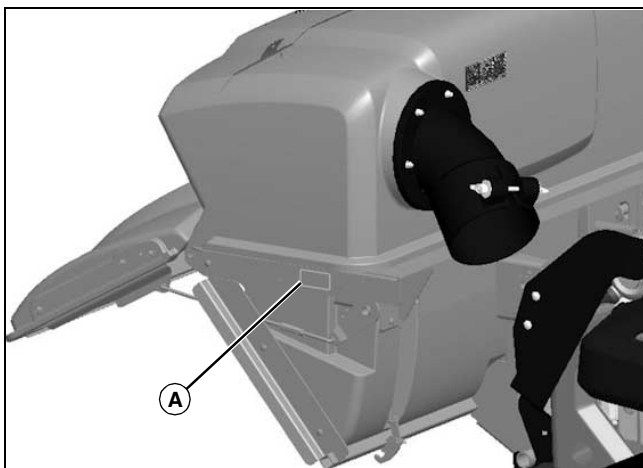
NÚMERO DE SERIE DEL PRODUCTO (A):

Depósito

N° de serie (010001 -)

Para solicitar información sobre mantenimiento a un Centro de Mantenimiento Autorizado, facilitar siempre el modelo y número de serie del producto.

Será preciso localizar el número de serie (A) del accesorio. Anotar la información en los espacios siguientes.



MX28670

FECHA DE LA COMPRA:

NOMBRE DEL CONCESIONARIO:

TELÉFONO DEL CONCESIONARIO:

NÚMERO DE SERIE DEL PRODUCTO (A):

ETIQUETAS DE SEGURIDAD

Etiquetas de seguridad



Interpretación de las etiquetas de seguridad de la máquina

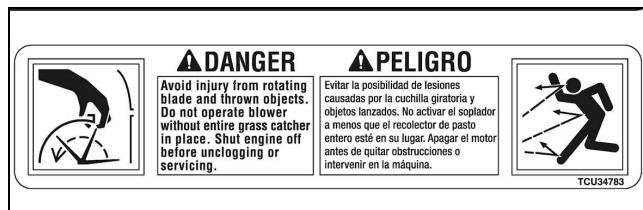
Las etiquetas de seguridad de la máquina reproducidas en esta sección se encuentran en áreas importantes de la máquina para señalar posibles riesgos.

En las etiquetas de seguridad de la máquina, las palabras PELIGRO, ADVERTENCIA y PRECAUCIÓN aparecen junto con este símbolo de alerta de seguridad. El mensaje de PELIGRO indica los peligros más graves.

Cuando sea necesario, el manual del operador también explica cualquier riesgo potencial con mensajes de seguridad especiales identificados con la palabra PRECAUCIÓN y el símbolo de alerta de seguridad.

Las piezas y los componentes de otros proveedores pueden contener información de seguridad adicional que no aparece en este manual del operador.

Cuchilla giratoria / Objetos que salen despedidos



TCU34783

Evitar lesiones causadas por la cuchilla giratoria y por objetos que salen despedidos. No utilizar el ventilador sin que el recolector de césped esté instalado. Apagar el motor antes de desatascar la máquina o efectuar el mantenimiento.

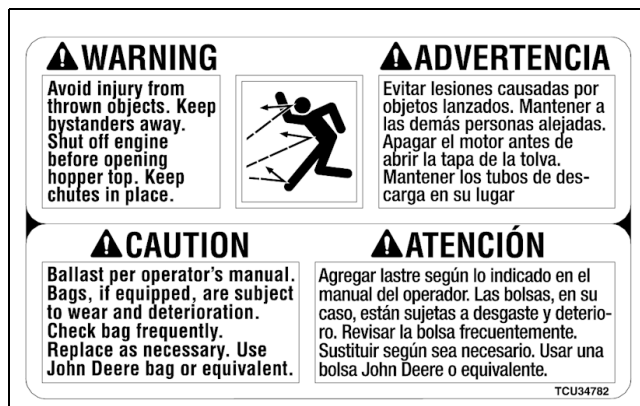
Visión con la embolsadora



TCU34788

La embolsadora puede dificultar la visión trasera. Mirar hacia abajo y hacia atrás, antes de retroceder y durante el retroceso.

Advertencia



TCU34782

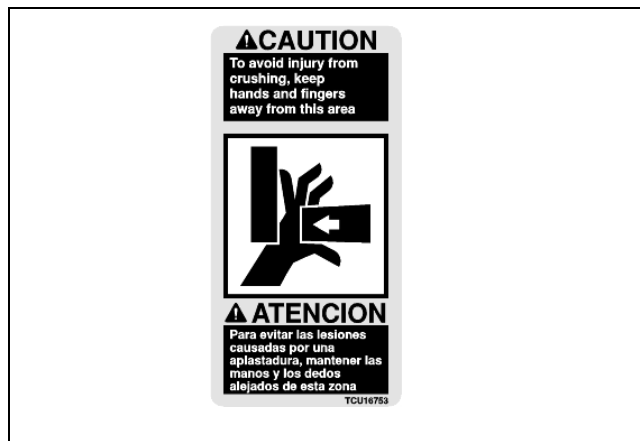
Advertencia

Evitar lesiones causadas por objetos lanzados. Mantener a las demás personas alejadas. Apagar el motor antes de abrir la tapa de la tolva. Mantener los tubos de descarga en su lugar.

Atención

Agregar lastre según lo indicado en el manual del operador. Las bolsas, en su caso, están sujetas a desgaste y deterioro. Revisar la bolsa frecuentemente. Sustituir según sea necesario. Usar una bolsa John Deere o equivalente.

Riesgo de aplastamiento



TCU16753

• Para evitar lesiones por aplastamiento, mantener las manos y los dedos alejados de esta área.

Correas giratorias



TCU25390

• Para evitar lesiones causadas por las correas giratorias, mantener todos los protectores en su lugar.

No pisar



TCU17592

- No pisar

Seguridad

Lectura de la sección Seguridad, en el manual del operador de la máquina

Para obtener información adicional respecto a cuestiones de seguridad, leer las precauciones generales para un funcionamiento seguro en el manual del operador de la máquina.

Funcionamiento seguro

Leer, comprender y obedecer todas las instrucciones del manual de este accesorio, el manual del operador de la máquina y las señales de seguridad del equipo, antes de usarlo.

Usar el lastre delantero correcto. Extraer el lastre al retirar el sistema colector de materiales.

El depósito se extiende más allá de la máquina. Al realizar giros cortos, tener en cuenta los objetos circundantes.

No utilizar el sistema colector de materiales a menos que todo el colector de césped esté en su sitio y con el depósito bien asegurado.

No permitir pasajeros en el cortacésped o en el sistema colector de materiales. Los pasajeros pueden sufrir lesiones ocasionadas por la colisión con objetos extraños o al caerse del vehículo. Los pasajeros pueden obstruir la visión del operador y causar una colisión.

Antes de extraer o instalar el depósito:

- Parar el cortacésped.
- Desactivar el cortacésped o la TDF.
- Parar el motor y extraer la llave.
- Esperar a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan antes de abandonar el asiento del operador.

Antes de retroceder con la máquina:

- Detener la máquina.
- Asegurarse de que no haya niños detrás del depósito.
- No permitir que se acerque nadie durante la descarga del sistema colector de materiales.

Trabajar de manera segura en las pendientes:

- Vaciar el sistema colector de materiales cuando esté medio lleno.
- No utilizar la máquina en pendientes pronunciadas.
- Antes de girar, reducir la velocidad.
- Evitar arranques y paradas repentinos.
- No estacionar la máquina en pendientes con el sistema colector de materiales instalado.

Mantenimiento de la manguera:

- La manguera está sujeta a desgastes y deterioros.
- Revisar la manguera frecuentemente y cambiarla cuando sea necesario.
- Para cumplir las especificaciones de seguridad, utilizar una manguera John Deere o equivalente.

Estacionamiento seguro

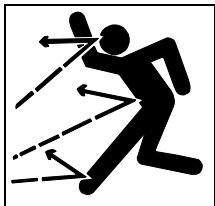
1. Detener la máquina en una superficie nivelada, no en una pendiente.
2. Desactivar las cuchillas de corte o cualquier otro accesorio.
3. Bajar los accesorios al suelo.
4. Activar el freno de estacionamiento.

PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO

5. Parar el motor.
6. Extraer la llave.
7. Esperar a que se detengan el motor y todas las piezas móviles, antes de abandonar el asiento del operador.
8. Cerrar la válvula de cierre del combustible, si está instalada en la máquina.
9. Desconectar el cable negativo de la batería o quitar el(los) cable(s) de la bujía (para motores de gasolina) antes de realizar el mantenimiento de la máquina.

Protección a los niños

- Pueden ocurrir accidentes trágicos si el operador no se mantiene alerta ante la presencia de niños. Cuando la máquina y el accesorio estén funcionando, los niños deben permanecer intramuros y bajo la supervisión de un adulto responsable.
- Nunca dar por hecho que los niños van a permanecer donde se les acaba de ver por última vez. Se debe permanecer alerta ante la presencia de niños. La máquina debe apagarse si un niño entra en el área de trabajo.
- No se debe dejar que niños o personas inexpertas pongan en funcionamiento la máquina.
- No se debe permitir que los niños se monten en ningún accesorio o en la máquina, ni siquiera cuando el accesorio se haya sacado. No se deben acarrear niños en un carro o remolque.



Evitar posibles lesiones ocasionadas por el lanzamiento de objetos

- Al utilizar el vehículo con el sistema de recolección de materiales (MCS, por sus siglas en inglés) instalado, asegurarse de que todas las tolvas y mangueras estén bien afianzadas en su lugar. Mantener cerrado el depósito o el sistema

de recolección de material (MCS) en la posición de funcionamiento.

- Parar el motor y esperar que todas las piezas móviles se detengan antes de extraer o levantar cualquier componente del accesorio.
- Evitar lesiones causadas por las cuchillas impulsoras y los objetos que salen despedidos. Quitar el accesorio cuando el vehículo se use en el modo de descarga lateral. Si se quita el accesorio, asegurarse de que el protector del deflector esté en su lugar sobre la plataforma de corte.



Prevención de lesiones causadas por las cuchillas giratorias

- Cuando el motor esté en funcionamiento, se deben mantener las manos y los pies alejados de las cuchillas giratorias y el conjunto del ventilador.

- Apagar el motor y esperar a que todas las piezas móviles se detengan antes de realizar el mantenimiento de los componentes.
- No se debe hacer funcionar el SRM o el ventilador a menos que los componentes del accesorio estén colocados y afianzados.

Realización de un mantenimiento seguro

- El mantenimiento de esta máquina deberán realizarlo solamente adultos capacitados y cualificados.
- Antes de comenzar a trabajar se debe comprender el procedimiento de mantenimiento. Mantener el área limpia y seca.

- El motor no se debe hacer funcionar en un espacio cerrado en el que se pueda acumular el monóxido de carbono.
- No lubricar, realizar el mantenimiento ni ajustar la máquina o el accesorio mientras estén en movimiento. Los dispositivos de seguridad deben mantenerse en su sitio y en condiciones operativas. Mantener apretada la tornillería.
- Para evitar que queden atrapados, las manos, pies, ropa, joyas y cabello largo se deben mantener alejados de las piezas móviles.
- Antes de iniciar el mantenimiento de cualquier accesorio, depositarlo completamente sobre el suelo o sobre un tope mecánico para accesorios. Desactivar toda la alimentación y apagar el motor. Activar el freno de estacionamiento y extraer la llave. Dejar enfriar la máquina.
- Antes de realizar cualquier reparación, desconectar la batería o extraer el cable de la bujía (en motores de gasolina).
- Antes de realizar el mantenimiento de la máquina, liberar con cuidado la presión de los componentes con energía almacenada, tales como los componentes hidráulicos y los resortes.
- Liberar la presión hidráulica, bajando el accesorio o las unidades de corte al suelo o sobre un tope mecánico y moviendo las palancas de control hidráulico.
- Apoyar de manera segura todas las piezas de la máquina o del accesorio que deban elevarse para realizar el mantenimiento. Cuando sea necesario, apoyar los componentes en soportes de elevación o seguros de bloqueo para mantenimiento.
- No poner nunca en marcha el motor sin activar antes el freno de estacionamiento.
- Mantener todas las piezas en buen estado y correctamente instaladas. Reparar los daños inmediatamente. Cambiar las piezas rotas o desgastadas. Sustituir todas las calcomanías de seguridad y de instrucciones que estén desgastadas o deterioradas.
- Revisar toda la tornillería a intervalos frecuentes para asegurarse de que el equipo esté en condiciones de uso seguras.
- No modificar la máquina ni los dispositivos de seguridad. Las modificaciones no autorizadas de la máquina o del accesorio pueden comprometer su funcionamiento y seguridad.

Preparación del vehículo

Revisión de la presión de los neumáticos

Revisar la presión de los neumáticos de la máquina antes de instalar el depósito. Consultar el manual del operador de la máquina.

Instalación de las cuchillas del cortacésped adecuadas

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Al reemplazar las cuchillas de la unidad de corte, utilizar siempre piezas de repuesto John Deere originales.

- Para un rendimiento óptimo, utilizar siempre la cuchilla de la unidad de corte correcta para el trabajo que se vaya a realizar.
- Al cambiar las cuchillas de la unidad de corte, siempre se deben observar las instrucciones de seguridad y mantenimiento en el manual del operador de la máquina.

Para obtener el máximo rendimiento del sistema MCS de recogida de material, instalar las cuchillas del cortacésped adecuadas a cada aplicación.

Instalación del soporte de montaje delantero del

PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO

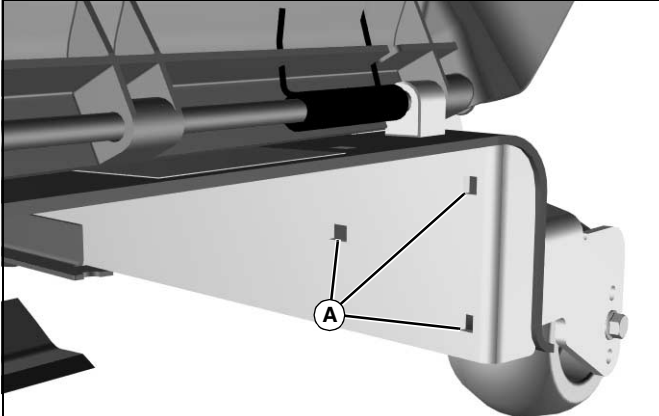
ventilador para todas las plataformas de descarga lateral



CAUTION: Avoid injury! Rotating blades are dangerous.

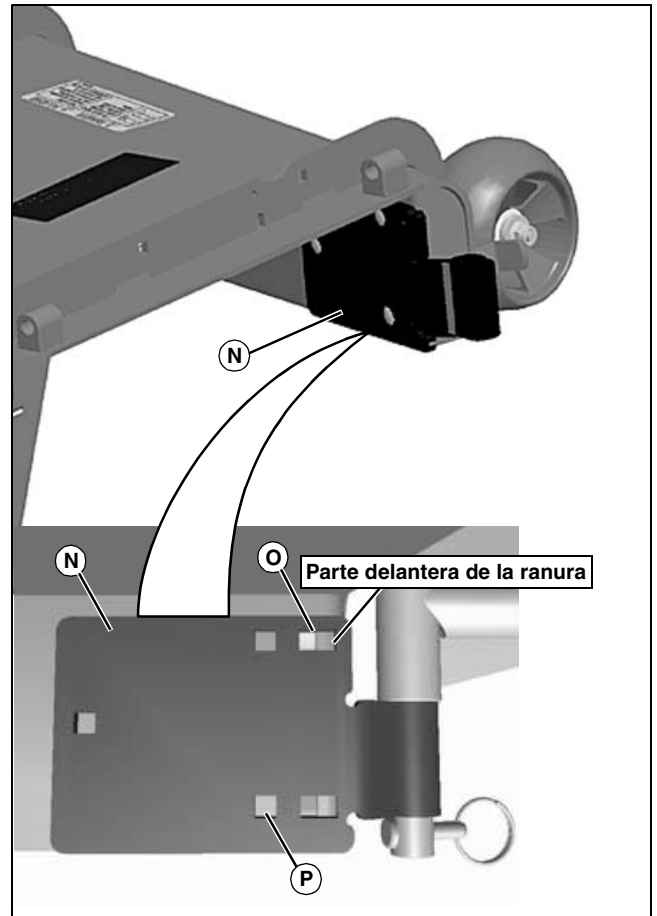
Before adjusting or servicing mower:

- Disconnect spark plug wire(s) or battery negative (-) cable to prevent engine from starting accidentally.
- Always wear gloves when handling mower blades or working near blades.



MX25142

1. Levantar la tolva de descarga y ubicar los orificios de montaje (A) del soporte delantero.



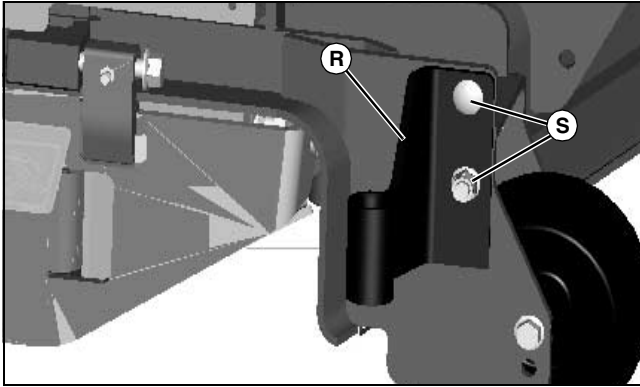
MX23678, MX22841

Nota de fotografía: Por razones de claridad, se ha retirado la tornillería. Colocar el soporte con el tubo giratorio del ventilador hacia la parte inferior, como en la imagen.

2. Situar el soporte giratorio delantero (N) a paño con la plataforma.
3. Instalar y apretar tres pernos de carruaje M8 x 25 y sus contratuercas en los puntos siguientes:
 - Plataforma de 48 pulg., detrás de la ranura (O)
 - Plataforma de 54 pulg., en el centro de la ranura (O)
 - Plataforma de 60 pulg., delante de la ranura (O).
 - Plataforma de 72 pulg., en la ubicación (P).

PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO

Instalación del soporte de montaje delantero del ventilador para todas las plataformas con opción de pajote



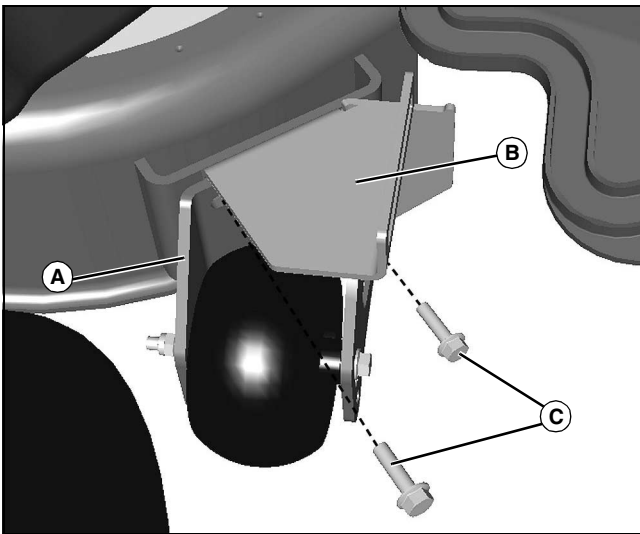
MX26037

1. Situar el soporte giratorio delantero (R) a paño con el bastidor exterior de las ruedas antierosión.
2. Instalar dos pernos de carruaje M8 x 25 (S) con sus contratuercas y sujetar el soporte en su lugar.

Instalación del soporte de montaje del ventilador trasero

Al instalar el MCS de dos o tres bolsas en los cortacéspedes de la serie Z900B, es necesario el juego de ruedas antierosión. Consultar al concesionario John Deere sobre la forma de realizar el pedido.

Plataformas de corte de 72 pulgadas

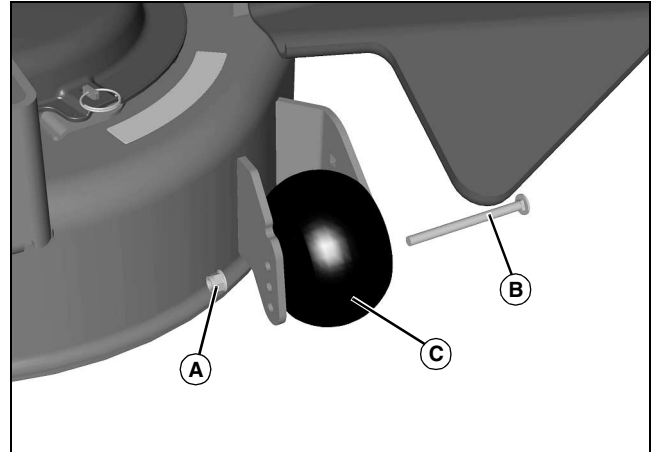


MX47240

Nota de fotografía: Imagen de la plataforma de 72 pulg.

1. Retirar los tornillos y el conjunto de la rueda antierosión trasera derecha (A) de la plataforma de corte.
2. Colocar el soporte de apoyo del ventilador (B) en su lugar, nivelado con la plataforma.
3. Instalar la rueda antierosión en el soporte y sujetarla en su lugar con los nuevos tornillos M8x25 suministrados (C).

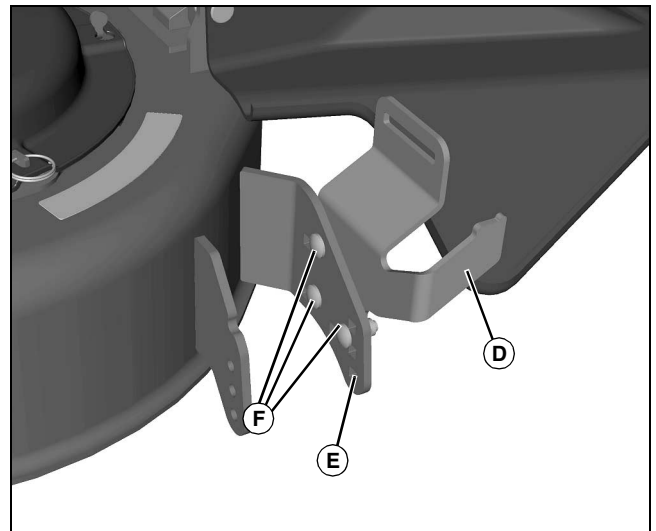
Todas las demás plataformas de corte (excepto las plataformas de 72 pulg.)



MX51221

Nota de fotografía: Imagen de la plataforma de 54 pulg.

1. Retirar la contratuerca (A) y el perno (B), y sacar la rueda antierosión trasera derecha (C) de la plataforma de corte. Conservar la rueda y la tornillería.



MX51384

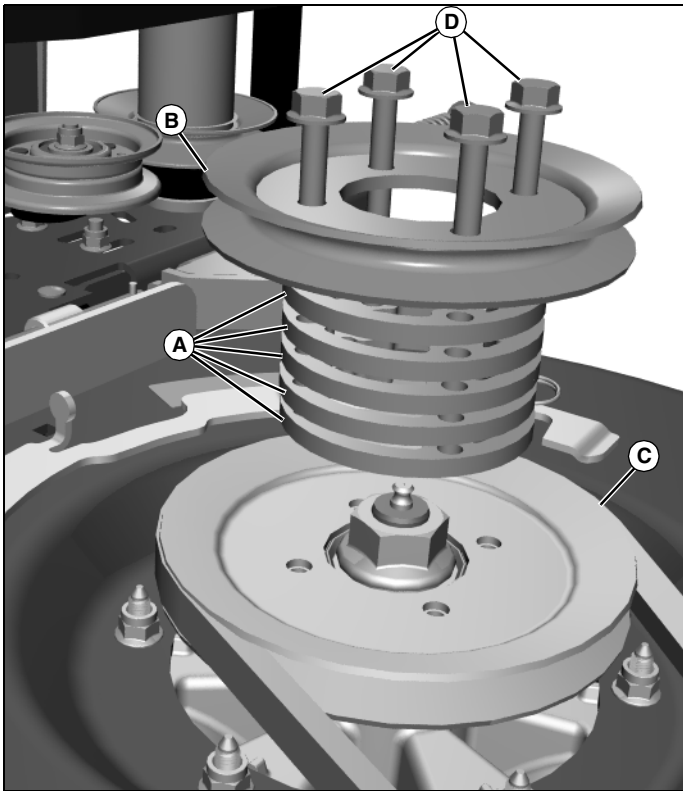
Nota de fotografía: Imagen de la plataforma de 54 pulg.

2. Colocar el soporte de apoyo del ventilador (D) en su lugar del soporte de la rueda antierosión (E). Asegurar el soporte con tres pernos de carruaje M8x25 (F) y contratuercas M8.
3. Volver a instalar la rueda antierosión en la plataforma de corte con la tornillería extraída anteriormente.

Instalación de la polea y del espaciador

1. Extraer el protector de la correa, situado en el lado de la tolva de descarga de la plataforma de corte.

PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO



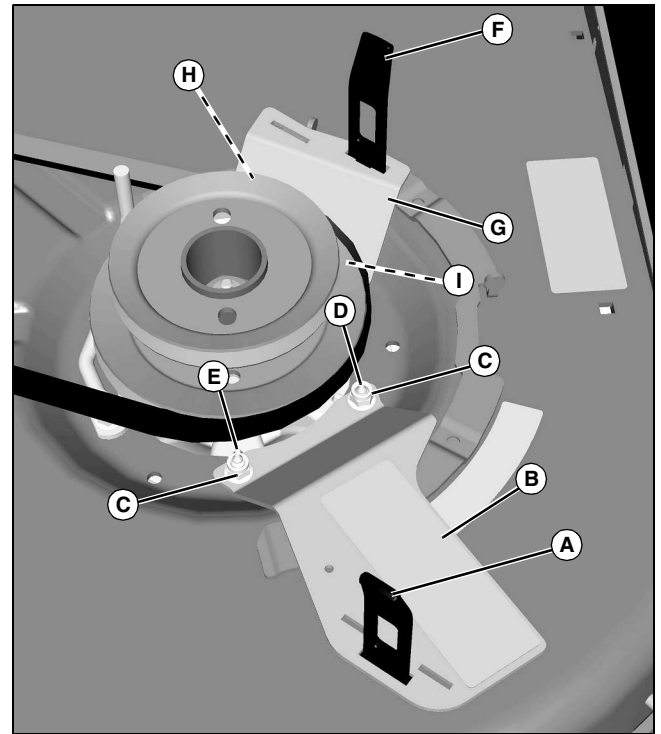
MX25080

Nota de fotografía: Imagen de la plataforma de 54 pulg.

2. Instalar los espaciadores:

- Plataforma MOD de 60 pulg. - Instalar siete espaciadores (A) y la polea extra (B) en la polea (C) utilizando cuatro pernos de cabeza bridada M8x65 (D), y apretarlos a 24 N•m (18 lb-ft).
- Todas las demás plataformas de corte - Instalar cinco espaciadores (A) y la polea extra (B) en la polea (C) utilizando cuatro pernos de cabeza bridada M8x50 (D), y apretarlos a 24 N•m (18 lb-ft).

Instalación de los soportes de la cubierta de la polea



MX52268

1. Instalar la goma elástica (A) a través del soporte de apoyo trasero del MCS (B).
2. Retirar las contratueras (C) e instalar el soporte (B) con la calcomanía de seguridad adherida al mismo en la posición de las cuatro en punto (D) y en la posición de las seis en punto (E) del patrón de los pernos.
3. Instalar las contratueras (C) en los pernos.
4. Pasar la goma elástica (F) a través del soporte de apoyo delantero del MCS (G). Instalar el soporte de apoyo delantero del MCS (G) en la posición de las 12 en punto (H) y de las dos en punto (I) del patrón de los pernos.
5. Colocar la cubierta sobre los soportes para obtener un ajuste correcto. Retirar la cubierta y apretar toda la tornillería.

Instalación de compuerta nueva (solo plataformas de corte con opción de pajote)

1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)



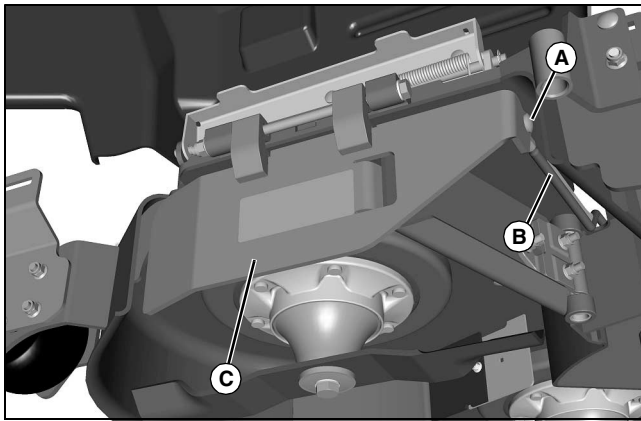
CAUTION: Avoid injury! Rotating blades are dangerous.

Before adjusting or servicing mower:

- Disconnect spark plug wire(s) or battery negative (-) cable to prevent engine from starting accidentally.
- Always wear gloves when handling mower blades or working near blades.

2. Levantar la tolva de descarga.

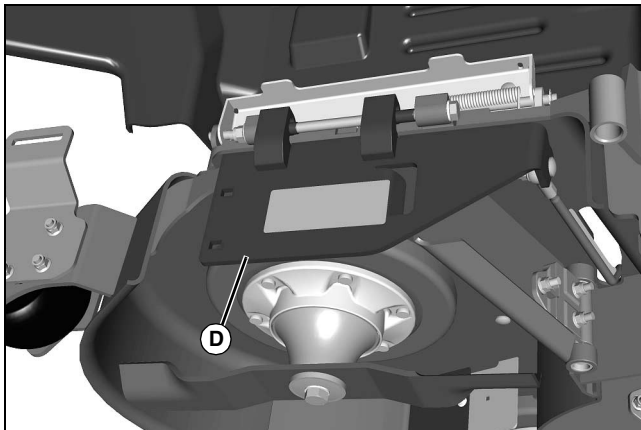
PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO



MX51385

3. Retirar la tuerca y el perno de carruaje (A) que sujetan el conjunto de la articulación (B).

4. Extraer la compuerta de descarga (C) retirando la tuerca y el perno.

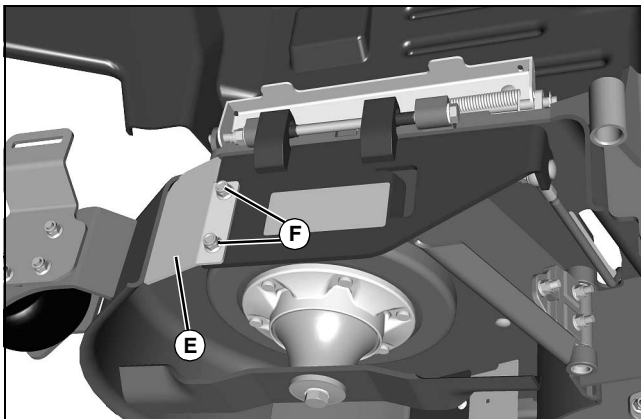


MX51386

5. Instalar la compuerta nueva (D) y acoplar el conjunto de la articulación utilizando el perno y la tuerca extraídos anteriormente.

Extensión de compuerta del sistema colector de materiales (SCM)

NOTA: La extensión de compuerta debe instalarse si la máquina se utiliza sin ventilador del MCS.

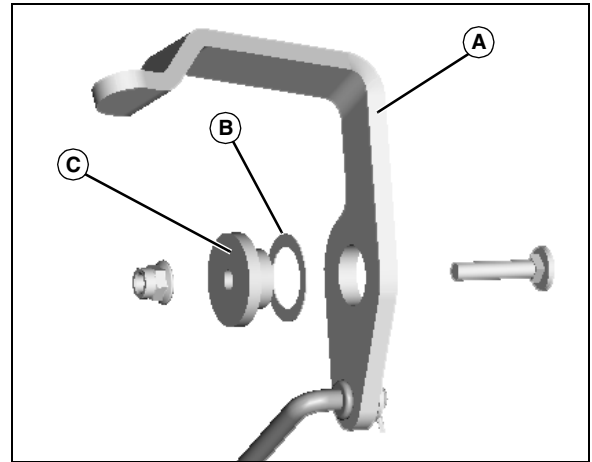


MX51387

1. Instalar la extensión de compuerta (E) con tornillería (F) y sujetarla en su lugar.

Instalación de la palanca de posición del sistema Mulch-On-Demand de pajote opcional (sólo plataformas de corte con opción de pajote)

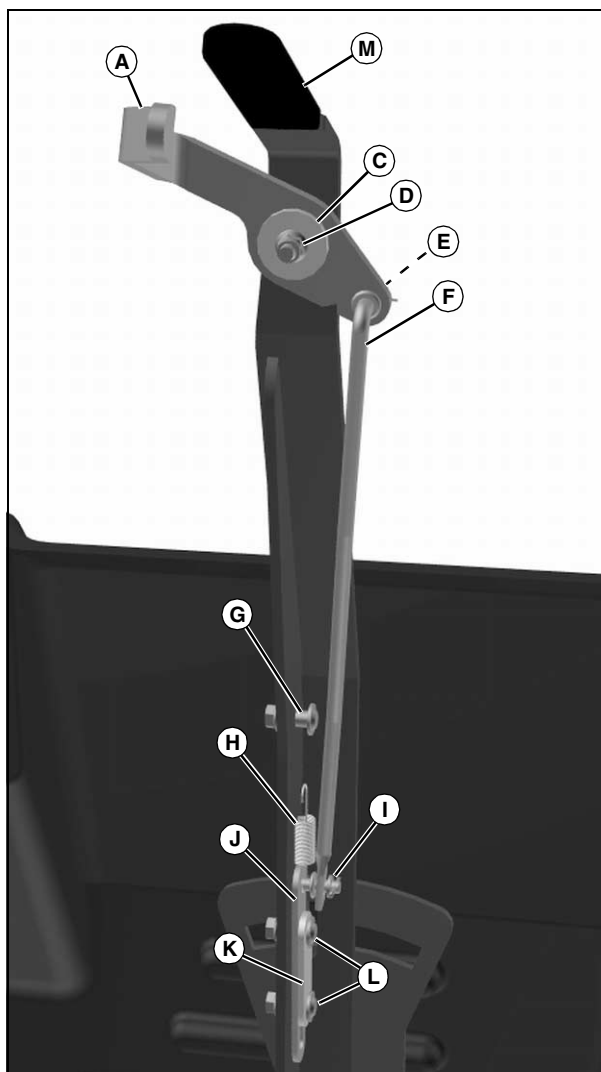
1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)



MX26039

2. Colocar la arandela de suplemento (B) en el buje de inserción (C).

PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO

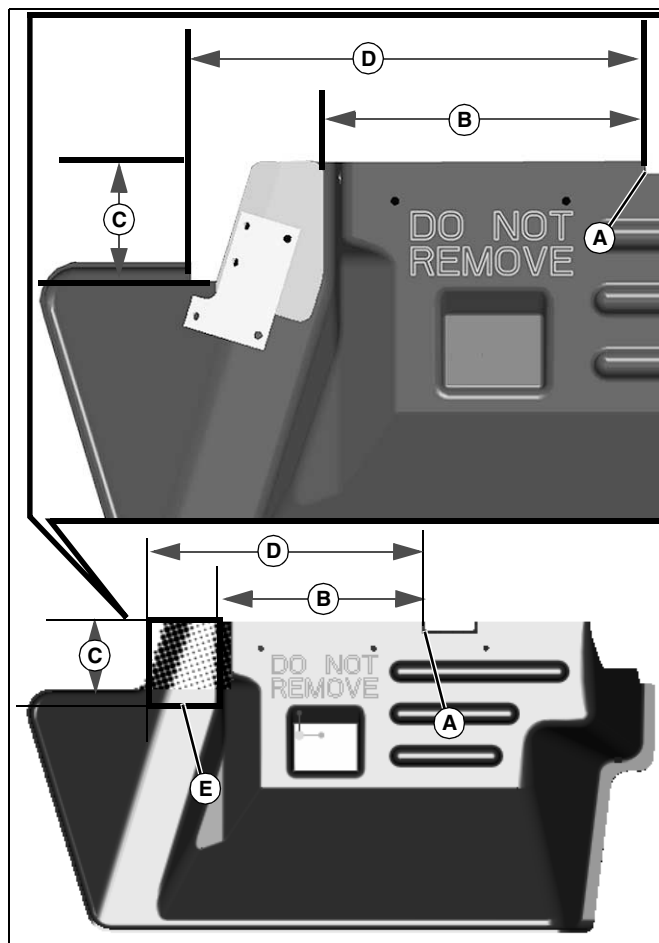


MX25145

3. Insertar el buje (C) en la liberación de la palanca (A) y acoplarlo a la palanca de modo de plataforma (M) con un tornillo de sombrerete M6x30 y una tuerca (D). Apretar la tornillería.
4. Colocar en su sitio la placa del trinquete (J) y el seguro de suplemento (K) y sujetarlos con dos pernos de tope y cabeza hueca hexagonal M6x21 y sus tuercas (L). No apretar excesivamente la tornillería.
5. Instalar un perno de tope y cabeza hueca M6x21 y una tuerca (G). Apretar la tornillería.
6. Instalar el resorte tensor (H) de la placa de trinquete (J) en el perno de tope y cabeza hueca (G).
7. Instalar el seguro de articulación (F) en la liberación de palanca y en la placa de trinquete. Sujetar el seguro de articulación con una arandela M8.4x1.6 y un pasador de chaveta (E) y con una arandela M6.4x1.6 y un pasador de chaveta (I). Desplegar los pasadores de chaveta para sujetarlo en su lugar.

Recorte de la tolva de descarga

Plataformas MOD de 48 y 54 pulg.



MX26038, MX52213

Nota de fotografía: La imagen superior muestra las piezas instaladas a efectos de claridad solamente.

1. Empezar en el punto (A) y medir la distancia (B) como en la imagen. Hacer una marca.
2. Medir la distancia (C) empezando desde el lado del protector correspondiente a la bisagra, como en la imagen. Hacer una marca.
3. Empezar en el punto (A) y medir la distancia (D) como en la imagen. Hacer una marca.
4. Extender las líneas desde ambas marcas hasta que se encuentren en un ángulo de 90° e identificar el área encasillada (E) como en la imagen.
5. Eliminar el área encasillada (E) utilizando una herramienta de corte apropiada.

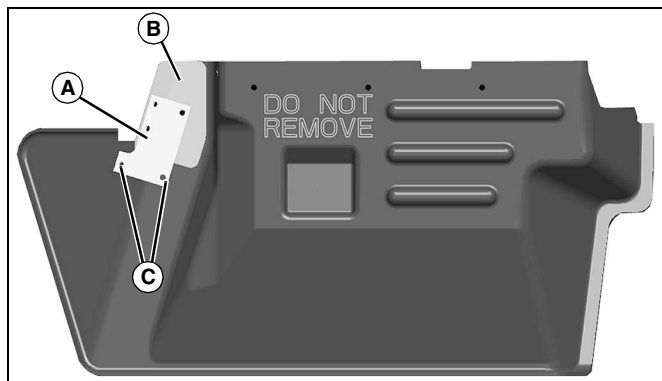
Distancia (B) 270,00 ± 0,80 mm (10.62 ± 0.03 in.)

Distancia (C) 95,00 ± 0,80 mm (3.74 ± 0.03 in.)

Distancia (D) 360,00 ± 0,80 mm (14.17 ± 0.03 in.)

PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO

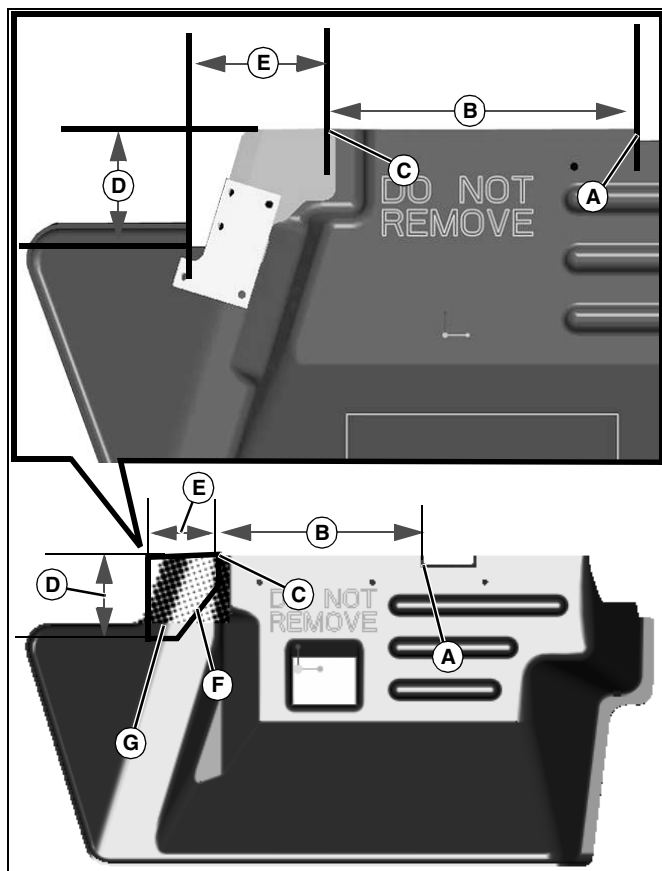
Instalación del parche en el rebaje de descarga



MX52213

1. Instalar la placa metálica (A) en la bisagra de goma (B) utilizando tres tornillos de cabeza cónica M6x16 y tuercas bridadas M6, con la bisagra de goma situada en la parte superior del soporte metálico.
2. Colocar la placa metálica sobre la tolva, donde se encuentra el rebaje, y taladrar dos orificios (C) de 6,35 mm (1/4 in.) a través de la tolva donde indica la bisagra de goma.
3. Sujetar la bisagra de goma a la tolva con dos tornillos de cabeza cónica M6x16 y tuercas bridadas M6, comprobando que la bisagra de goma quede en la parte superior de la tolva.

Plataforma MOD de 60 pulg.



MX26038

Nota de fotografía: La imagen superior muestra las piezas instaladas a efectos de claridad solamente.

1. Empezar en el punto (A) y medir la distancia (B) como en la imagen.

Hacer una marca (C).

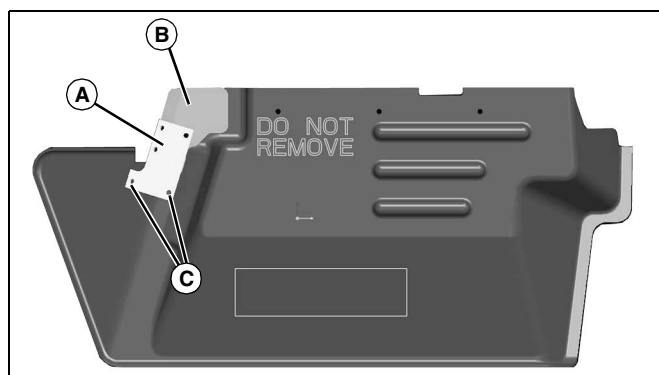
2. Medir la distancia (D) empezando desde el lado del protector correspondiente a la bisagra, como en la imagen. Hacer una marca.
3. Empezar en el punto (C) y medir la distancia (E) como en la imagen. Hacer una marca.
4. Usando una herramienta adecuada, medir y marcar una línea a un ángulo de 45° (F).
5. Extender las líneas restantes desde las marcas hasta que se encuentren en un ángulo de 90° e identificar el área (G) como en la imagen.
6. Retirar el área (G) utilizando una herramienta de corte apropiada.

Distancia (B) 270,00 ± 0,80 mm (10.62 ± 0.03 in.)

Distancia (D) 100,00 ± 0,80 mm (3.93 ± 0.03 in.)

Distancia (E) 110,00 ± 0,80 mm (4.33 ± 0.03 in.)

Instalación del parche en el rebaje de descarga



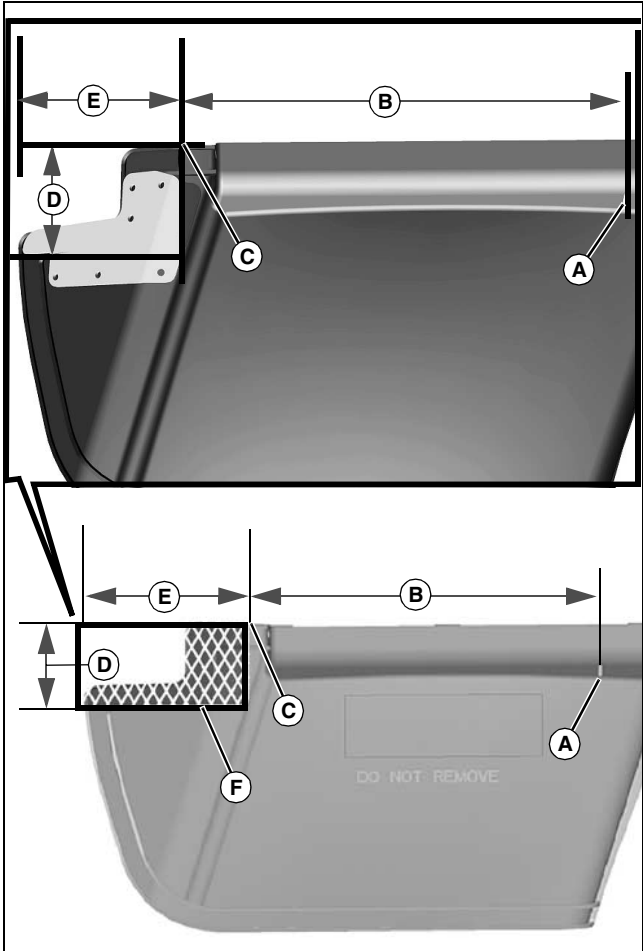
MX52176

1. Instalar la placa metálica (A) en la bisagra de goma (B) utilizando tres tornillos de cabeza cónica M6x16 y tuercas bridadas M6, con la bisagra de goma situada en la parte superior del soporte metálico.
2. Colocar la placa metálica sobre la tolva, donde se encuentra el rebaje, y taladrar dos orificios (C) de 6,35 mm (1/4 in.) a través de la tolva donde indica la bisagra de goma.
3. Sujetar la bisagra de goma a la tolva con dos tornillos de cabeza cónica M6x16 y tuercas bridadas M6, comprobando que la bisagra de goma quede en la parte superior de la tolva.

PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO

Plataformas 60SD y 72SD

Instalación del parche en el rebaje de descarga



MX22932

Nota de fotografía: La imagen superior muestra las piezas instaladas a efectos de claridad solamente.

1. Empezar en el punto (A) y medir la distancia (B) como en la imagen. Hacer una marca (C).
2. Medir la distancia (D) empezando desde el lado del protector correspondiente a la bisagra, como en la imagen. Hacer una marca.
3. Empezar en el punto (C) y medir la distancia (E) como en la imagen. Hacer una marca.
4. Extender las líneas desde ambas marcas hasta que se encuentren en un ángulo de 90° e identificar el área encasillada (F) como en la imagen.
5. Eliminar el área encasillada (F) utilizando una herramienta de corte apropiada.

Distancia (B) 423,00 ± 0,80 mm (16.65 ± 0.03 in.)
Distancia (D) 101,6 ± 0,80 mm (4.0 ± 0.03 in.)
Distancia (E) 200,00 ± 0,80 mm (7.87 ± 0.03 in.)



MX52175

1. Instalar la placa metálica (A) en la bisagra de goma (B) utilizando tres tornillos de cabeza cónica M6x16 y tuercas bridadas M6, con la bisagra de goma situada en la parte superior del soporte metálico.
2. Colocar la placa metálica sobre la tolva, donde se encuentra el rebaje, y taladrar tres orificios (C) de 6,35 mm (1/4 in.) a través de la tolva donde indica la bisagra de goma.
3. Sujetar la bisagra de goma a la tolva con tres tornillos de cabeza cónica M6x16 y tuercas bridadas M6, comprobando que la bisagra de goma quede en la parte superior de la tolva.

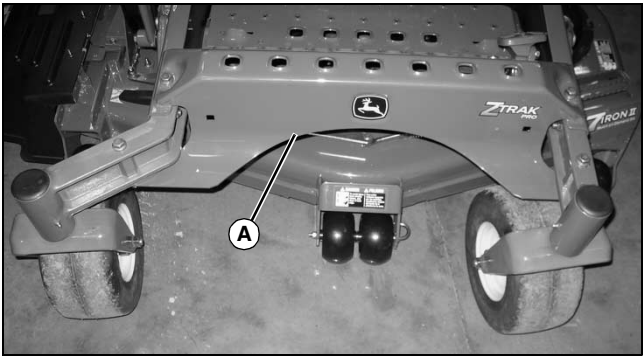
Instalación del soporte de contrapesos

Componentes del juego (soporte de contrapesos)

Ctd.	Descripción
1	Soporte, Contrapesos
2	Perno de carruaje, M12x35
2	Perno de carruaje, M12x50
4	Contratuerca, Bridada

1. Estacionar la máquina de forma segura.

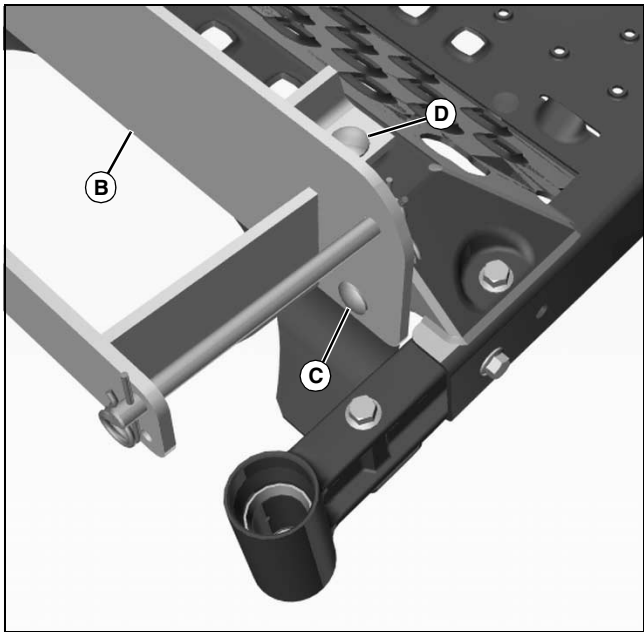
NOTA: Sujetar y apoyar el vehículo como sea necesario. Adoptar todas las precauciones de seguridad.



MX25036

2. Eliminar los residuos acumulados en la zona del travesaño delantero (A).
3. Centrar el soporte de los contrapesos en el travesaño.

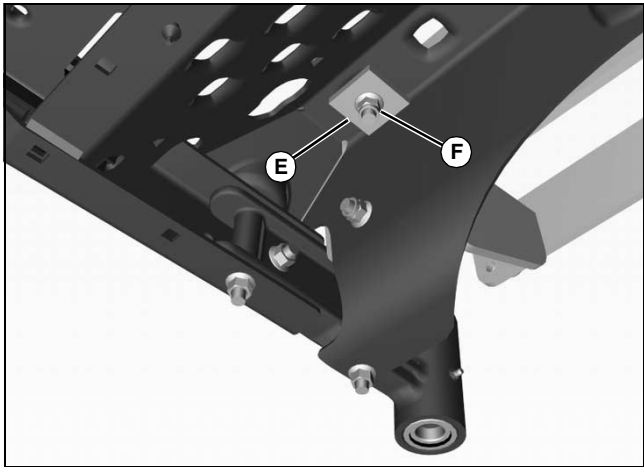
MONTAJE



MX25037

Nota de fotografía: Se ha retirado la rueda orientable delantera solo para mayor claridad de la fotografía.

- 4. Alinear los orificios de montaje delanteros del soporte de contrapesos (B) con los orificios del travesaño.
- 5. Instalar pernos de carruaje M12x35 (C) y tuercas.
- 6. Instalar pernos de carruaje M12x50 (D) a través de la parte superior del soporte de contrapesos.



MX25038

- 7. Instalar contraplacas (E) y tuercas (F). Apretar toda la tornillería de los pasos 5, 6, y 7.

Montaje

Lista de piezas del depósito de vaciado desde el asiento

Cantidad	Descripción
1	Conjunto, Depósito

Cantidad	Descripción
2	Articulación, Puerta
2	Articulación, Seguro
1	Conjunto, Manilla
2	Perno de carruaje, M8x35
3	Perno de carruaje, M8x25
5	Tuerca, M8
2	Arandela, M8
1	Placa, Sello
1	Sello
8	Perno de cabeza hexagonal, M6x20
8	Contratuerca, M6
9	Pasador, Chaveta
8	Arandela, M10
2	Perno de cabeza hexagonal, M12x110
2	Perno de tope, M12x35
2	Contratuerca, M12
2	Perno de carruaje, M10x30
2	Contratuerca, M10
1	Placa
1	Placa de sujeción
1	Placa de sujeción con pasador de bloqueo

Lista de piezas del conjunto del ventilador

Cantidad	Descripción
1	Conjunto, Ventilador
1	Conjunto, Tensión del resorte
1	Correa, Primaria
1	Perno, Cabeza hueca, M6x20 (48/54/60/72)
1	Funda, Ventilador
1	Protector, Correa primaria
5	Perno de cuello cuadrado, M6x20 (MOD 48/54/60)
6	Perno de cuello cuadrado, M6x20 (60/72)
5	Contratuerca, M6 (MOD 60)
6	Contratuerca, M6 (48/54)
7	Contratuerca, M6 (60/72)

MONTAJE

Montaje del ventilador

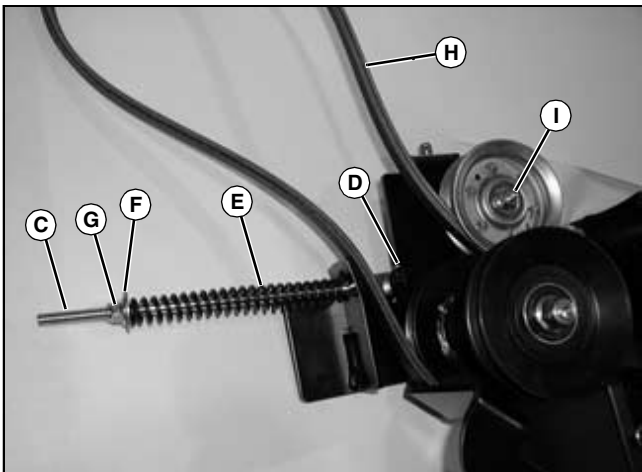


MX22738



MX22735

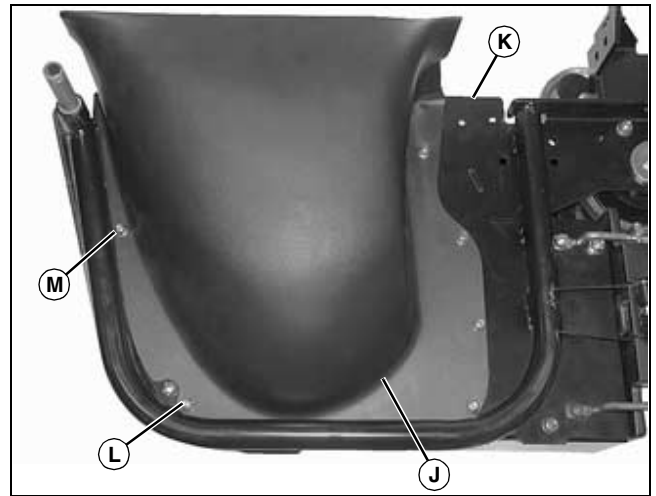
1. Retirar el protector de la correa (A) y la correa de transmisión secundaria (B).



MX22776

2. Instalar la varilla tensora primaria (C), la presilla de retención (D), el resorte (E), la arandela (F) y la contratuerca (G).
3. Instalar la correa de transmisión primaria (H).
4. Apretar la tornillería de la polea tensora (I).
5. Instalar la correa de transmisión secundaria (B) y apretar la polea tensora.

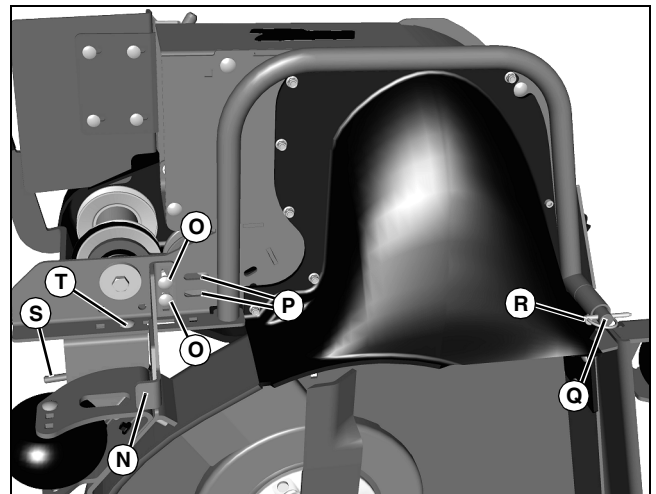
6. Ajustar la correa de transmisión secundaria.
7. Instalar el protector de la correa (A).



MX22739

Nota de fotografía: Se muestra la funda para plataformas de 48/54 pulgadas. Instalar en esta ubicación un tornillo de sombrerete de cabeza hueca (M).

8. Instalar la funda del ventilador (J) en la parte inferior del alojamiento del ventilador (K) utilizando la cantidad adecuada de pernos de carruaje M6x20 (L) y un perno de cabeza hueca M6x20 (M) con contratuercas M6.



MX51388

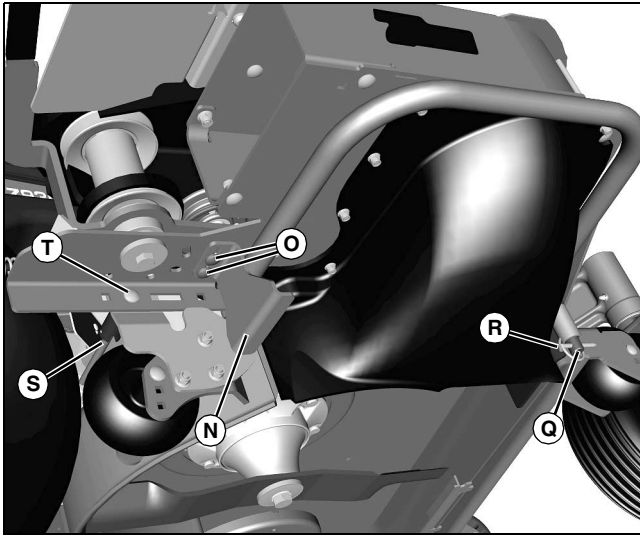
9. Instalar el soporte de montaje trasero (N):

- En las plataformas MOD de 54 pulg. y de 72 pulg., colocar el soporte en las ranuras tal y como se muestra, utilizando dos pernos de carruaje M8x25 (O) y contratuercas M8.

NOTA: Para las plataformas con sistema de descarga lateral, el lado con la marca grabada del tamaño de la plataforma es el que va acoplado a la plataforma.

- Para todas las demás plataformas (con excepción de las plataformas SD), colocar el soporte en las ranuras (P) utilizando dos pernos de carruaje M8x25 y contratuercas M8.

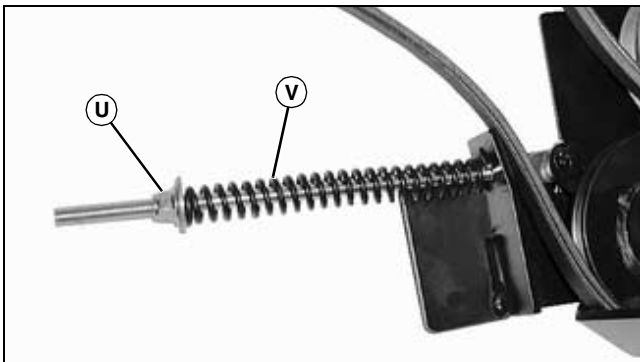
MONTAJE



MX52216

- Para las plataformas 60SD y 72SD, el soporte (N) tiene dos caras. Colocar la cara con la marca del tamaño correcto de la plataforma sobre la placa de las ruedas antierosión, utilizando dos pernos de carruaje M8x25 (O) y contratueras M8.

10. Instalar el pasador giratorio delantero del ventilador (Q) y sujetarlo con una pezonera (R) en el soporte de montaje delantero. Girar el ventilador a su posición y alinear el soporte de montaje trasero para instalar la manilla de liberación (S) y el perno de carruaje M8x30 (T).
11. Apretar la tornillería del soporte de montaje trasero.
12. Conectar la correa de transmisión primaria, desde el ventilador hasta la polea de transmisión en la plataforma.
13. Instalar el protector de la correa primaria en la plataforma.



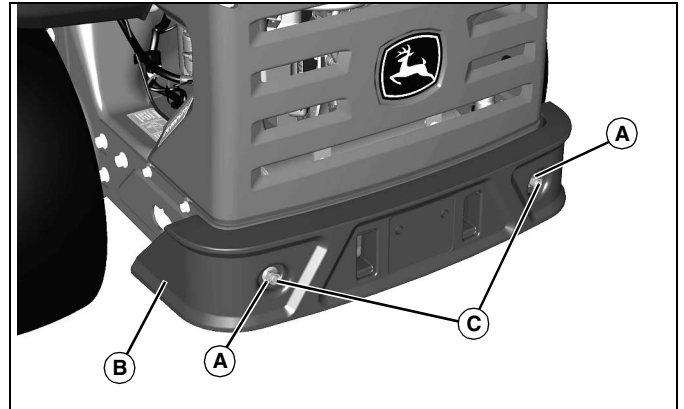
MX22741

14. Ajustar la correa de transmisión primaria.
15. Apretar la tuerca (U) de la varilla tensora hasta que la longitud del resorte (V) sea 150 +/- 10 mm (6.0 +/- 0.4 in.).

Montaje del bastidor

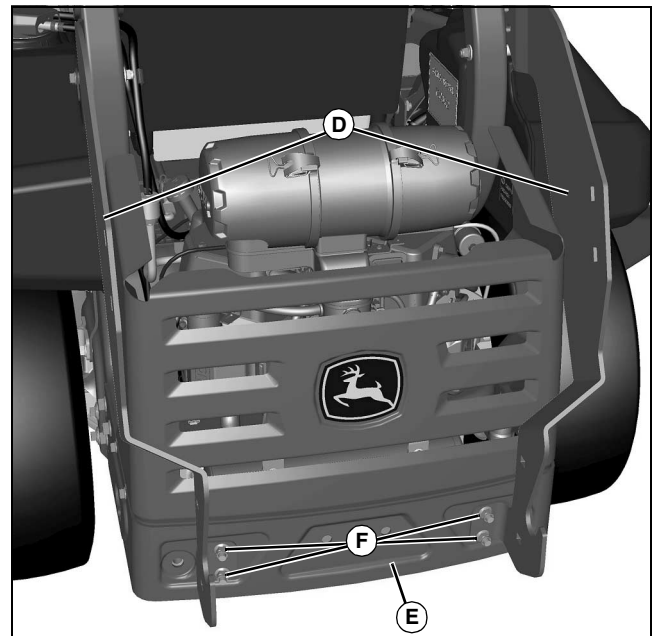
1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)

PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El parachoques pesa aproximadamente 90 lb. John Deere recomienda utilizar dos personas para extraer el parachoques de la máquina.



MX51393

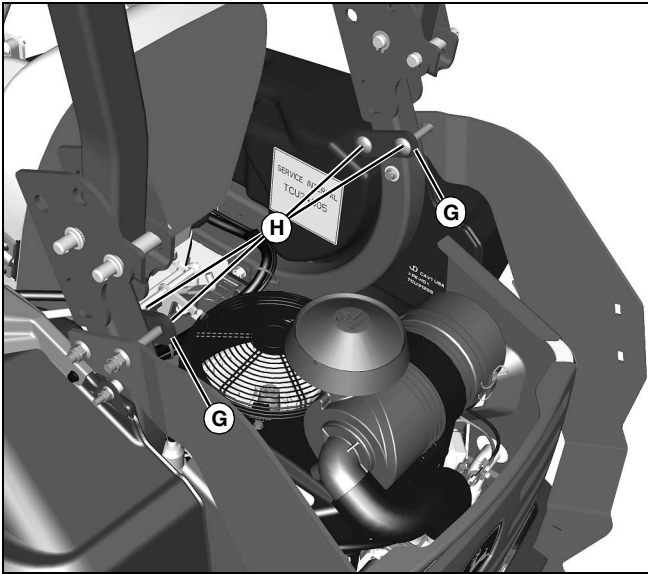
2. Si el modelo está equipado con un parachoques trasero, sacar las dos contratueras M12 (A) y retirar el parachoques trasero (B).
3. Sacar los dos vástagos (C) y la tuerca adicional de la parte trasera del bastidor.



MX51389

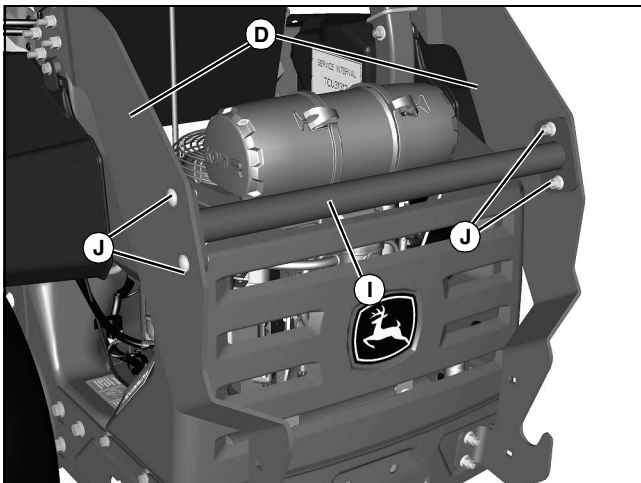
4. Instalar los dos soportes laterales (D) en el protector trasero (E) con cuatro pernos de cabeza bridada M10 y contratueras (F). Dejarlos un poco flojos hasta que la parte superior de los soportes esté sujeta en su lugar.

MONTAJE



MX52273

5. Acoplar la parte superior del soporte con placas de 3/8 pulg. de grosor (G), pernos de carruaje M12x90 (H) y contratueras M12. No apretar la tornillería hasta que el tubo superior esté instalado.



MX51394

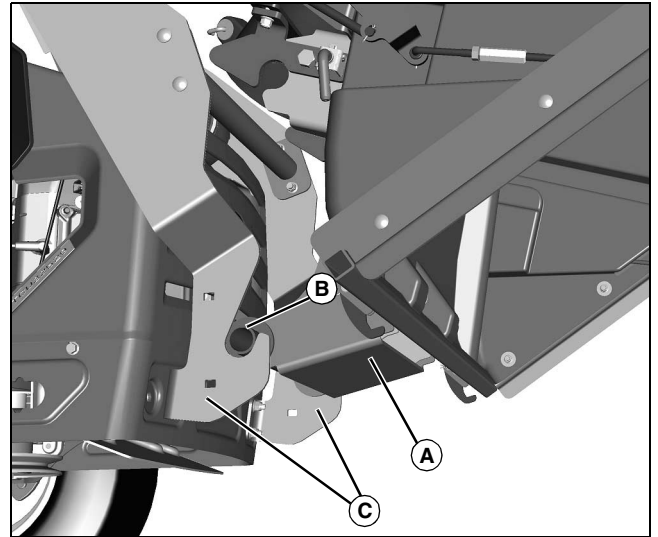
6. Sujetar el tubo superior (I) de la porción superior de los soportes laterales (D) con cuatro pernos de carruaje M8x25 (J) y contratueras M8.

7. Apretar toda la tornillería.

Instalación del conjunto del depósito

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Al permitir que el depósito entre en contacto con superficies abrasivas se puede provocar rayones.

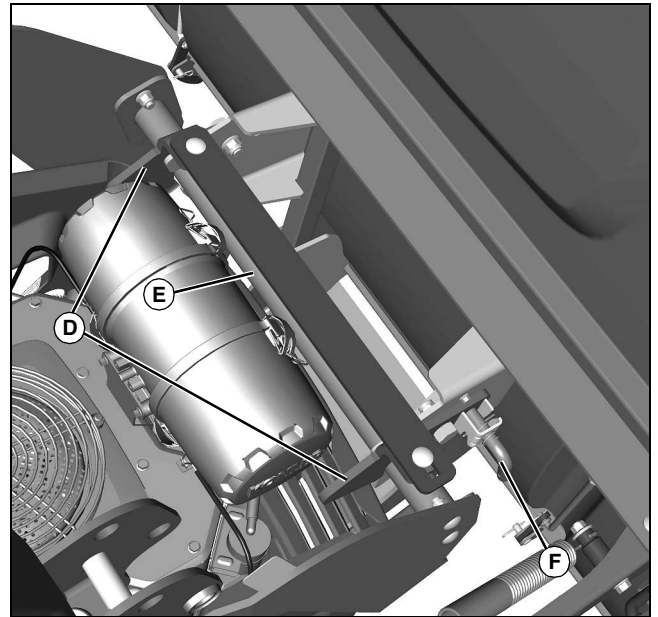
1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)



MX51407

2. Colocar el conjunto del depósito detrás de la máquina. Comprobar que el soporte del bastidor (A) esté alineado con la montura del bastidor de la embolsadora en la parte trasera de la máquina.

3. Levantar el conjunto y deslizar la barra de apoyo inferior (B) en los ganchos (C) de los soportes del depósito.



MX24985

4. Inclinar el conjunto hacia adelante y sujetarlo con las presillas (D) alrededor del tubo (E) empujándolo hacia adelante y asegurándose de que el pasador en L (F) esté completamente metido para fijar el conjunto.

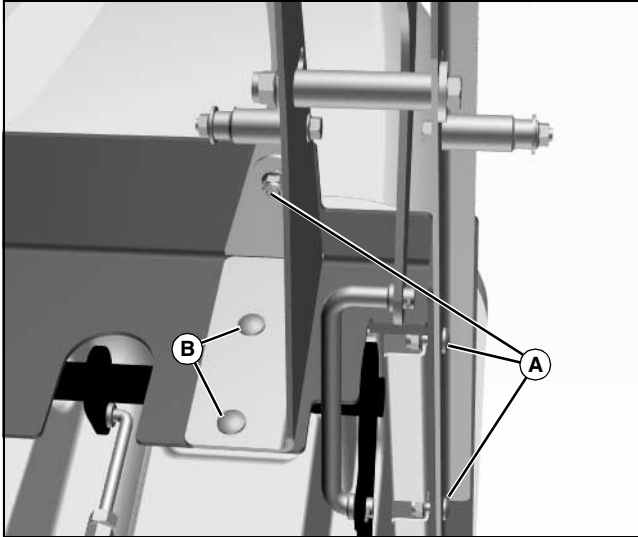
MONTAJE

Montaje del depósito



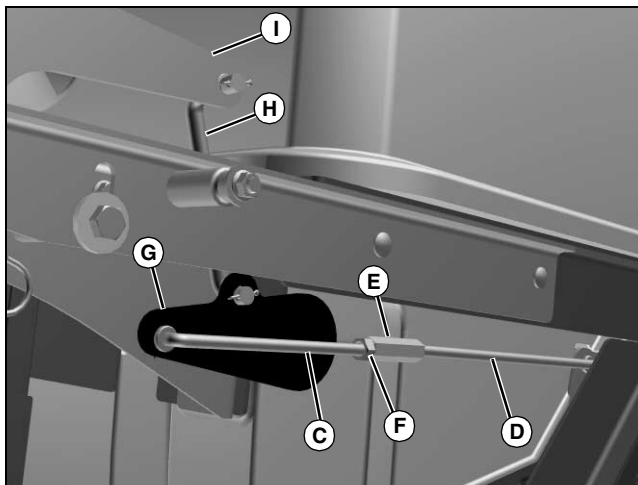
PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Los dedos y las manos pueden pinzarse o ser aplastados. Se debe estar alerta respecto a los sitios donde pueda ocurrir un aplastamiento y las manos se deben mantener alejadas de ellos.

NOTA: Apretar toda la tornillería después de instalar las bolsas y de distribuir las para obtener un ajuste uniforme.



MX24974

1. Retirar la cinta de amarre del conjunto de la manilla.
2. Colocar el conjunto de la manilla en posición sobre el bastidor del depósito e instalar tres pernos de carruaje M8x25 y tuercas M8 en la ubicación (A). No apretar todavía.
3. Instalar dos pernos M8x30, arandelas M8 y tuercas M8 en la ubicación (B). Asegurarse de que el conjunto de la manilla queda plano respecto al bastidor del depósito y apretar toda la tornillería.
4. Asegurarse de que el conjunto de la manilla queda plano respecto al bastidor del depósito y apretar toda la tornillería.



MX24975

5. Instalar las varillas (C y D), el tensor (E) y la contratuerca (F) en la palanca acodada del eje de control izquierdo (G) como se muestra.

Sujetar las varillas con dos arandelas M10 y pasadores de chaveta. No doblar los pasadores de chaveta en este momento.

6. Instalar la articulación de la manilla de la puerta izquierda (H) en la palanca acodada (G) y la manilla (I). Sujetar la articulación con un pasador de chaveta. No doblar el pasador de chaveta en este momento.

7. Empujar la manilla de la puerta hacia abajo de modo que la articulación de la manilla de la puerta izquierda (O) quede sobre el centro de la palanca acodada del eje de control, como se muestra.

8. Ajustar el tensor de la articulación de la puerta izquierda (E) hasta que la puerta no pueda cerrarse más. Puede que quede una separación en la parte inferior de la puerta. No apretar demasiado.

NOTA: Mover la manilla de la puerta entre las posiciones abierta y cerrada y observar la fuerza que necesita aplicarse sobre el centro para abrir la puerta. Debería necesitarse poca fuerza para que el conjunto de varillas de la puerta (C-D) se desplace sobre el centro y abra la puerta.

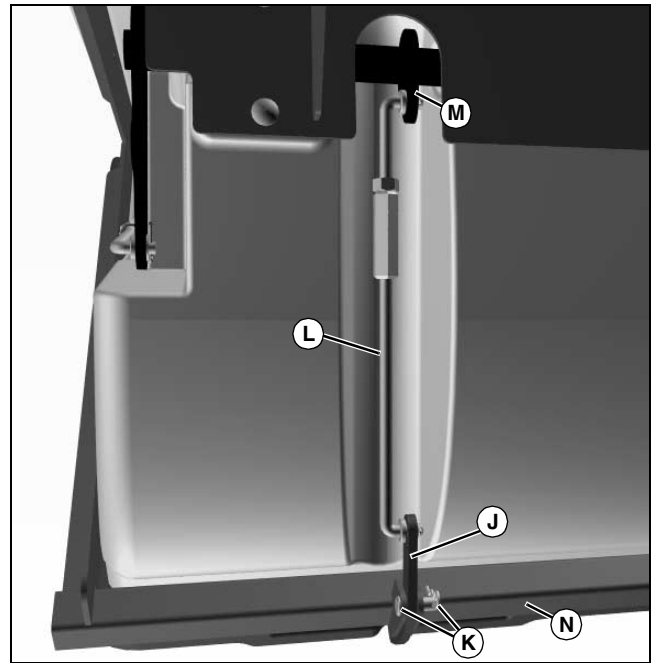
9. Bloquear la contratuerca (F) y desconectar del eje de control la articulación de la puerta.

10. Instalar y ajustar el conjunto de la articulación de la puerta derecha como se describe en los pasos 4-6.

11. Bloquear la contratuerca.

12. Conectar la articulación de la puerta izquierda. Instalar y doblar todos los pasadores de chaveta.

13. Comprobar que la fuerza de apertura total no sea excesiva. Si es necesario, ajustar.



MX24976

14. Con la puerta cerrada, instalar el retén de la puerta (J) en el bastidor utilizando un pasador de horquilla M10x28 y un pasador de resorte (K).

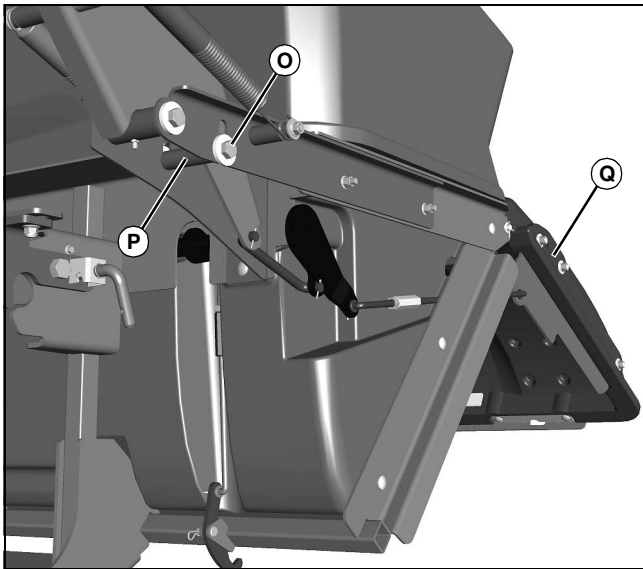
15. Instalar los conjuntos de articulación de traba (L) en el retén de la puerta (J) y la palanca acodada (M) con arandelas M10 y pasadores de chaveta.

16. Repetir el procedimiento para el otro conjunto de retén de puerta.

17. Con la manilla de la puerta en posición cerrada, ajustar los tensores de la articulación de los ganchos de traba para que los retenes de la puerta giren hacia arriba y toquen apenas el soporte de retén de puerta

MONTAJE

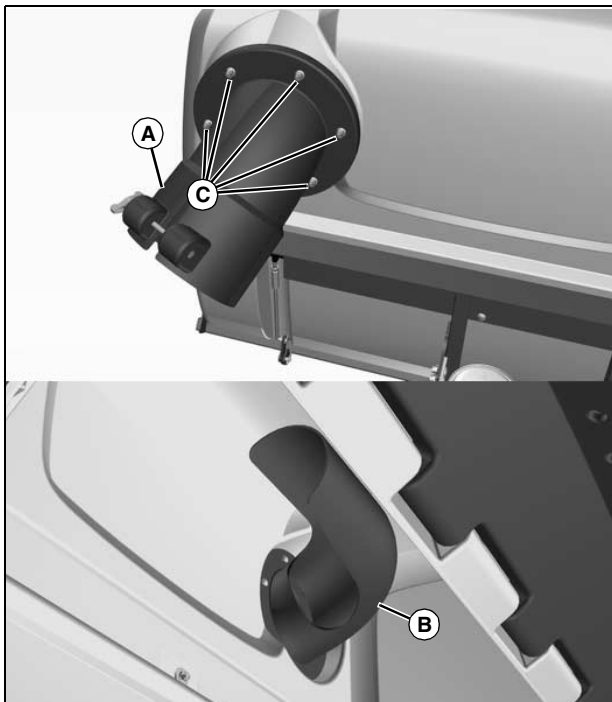
(N). Apretar ambas contratuercas.



MX51406

18. Aflojar la tornillería (O) y ajustar el tope de la manilla (P) para que la puerta (Q) permanezca abierta cuando la manilla esté en la posición totalmente abierta.

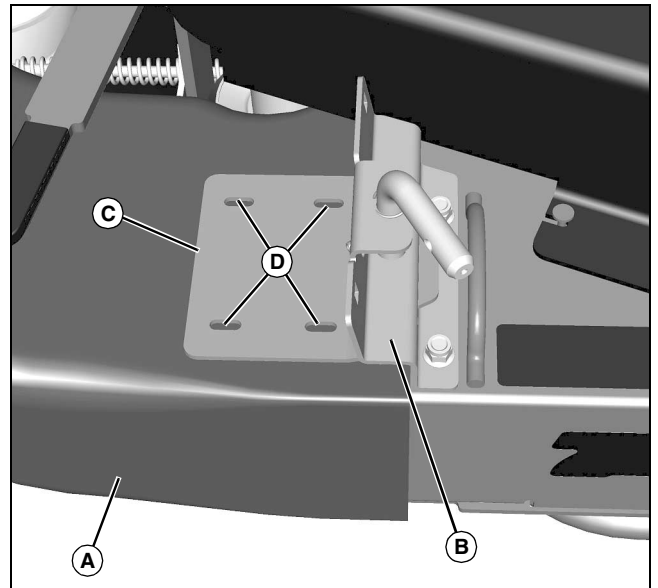
Montaje de la tolva superior



MX24981

1. Instalar en el depósito el conjunto de la tolva superior exterior (A) e interior (B) utilizando cinco pernos de carruaje M8x45 y contratuercas (C). Apretar toda la tornillería.

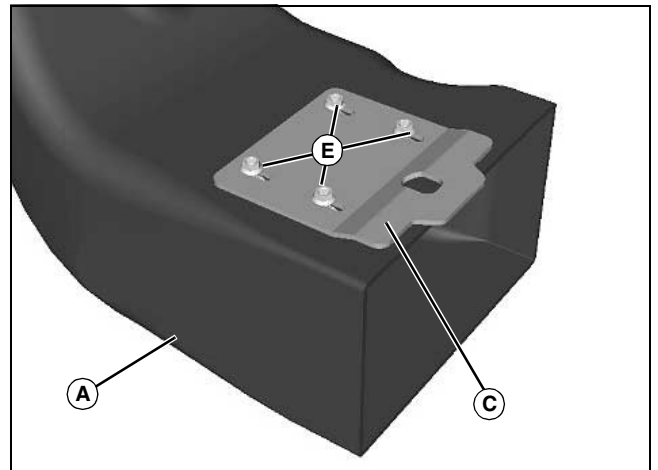
Montaje de la tolva inferior



MX52217

1. Instalar la tolva inferior (A) en su posición debajo del soporte (B) en el conjunto del ventilador.

2. Levantar el soporte conector (C) sobre la tolva (A) y marcar cuatro orificios (D) en el centro de los orificios ranurados del soporte conector (C). Taladrar cuatro orificios de 6 mm (15/64 in.) en las posiciones marcadas.



MX47433

3. Instalar el soporte conector de la tolva inferior (C) en el fondo de la misma (A) con cuatro pernos de carruaje M6x16 y contratuercas (E)

INSTALACIÓN

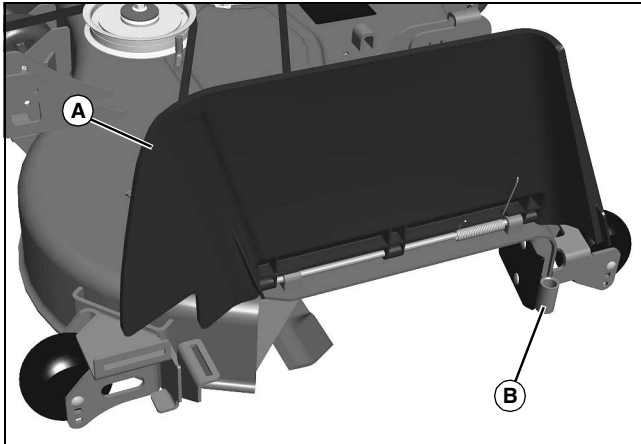
Instalación

Instalación del ventilador



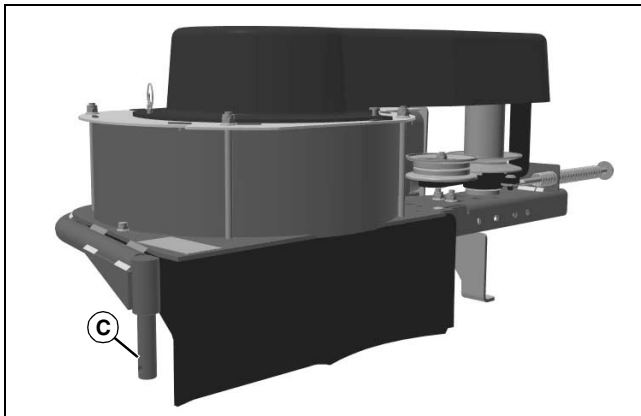
PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El compartimento de carga es pesado. Usar un dispositivo de elevación seguro o conseguir la ayuda de un asistente para elevar, instalar o quitar el compartimento de carga.

NOTA: El conjunto del ventilador pesa unos 32 kg (70 lb).



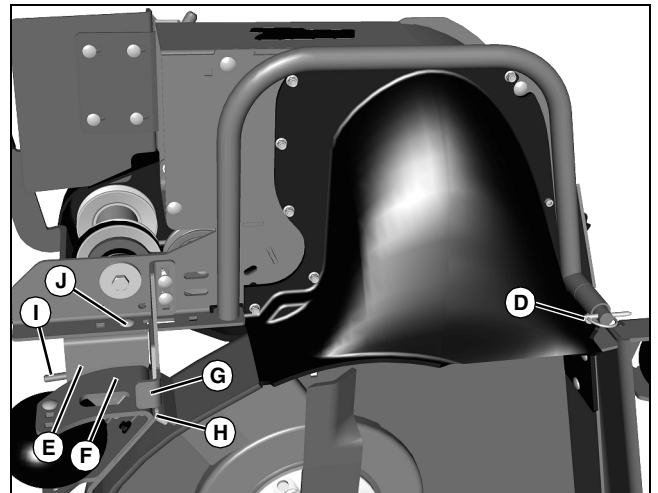
MX51398

1. Levantar la tolva de descarga (A) y ubicar el soporte de montaje delantero (B).



MX25078

2. Insertar el pasador giratorio delantero (C) del ventilador en el soporte delantero (B).



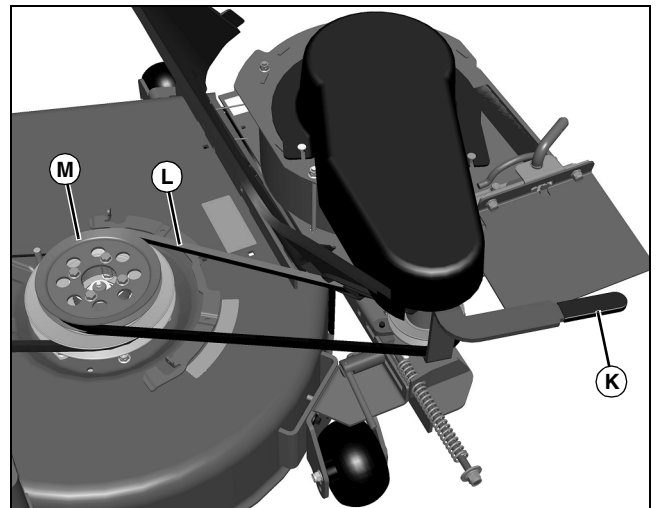
MX51388

3. Instalar la pezonera delantera (D).

4. Girar el ventilador en su posición, para que la placa del ventilador inferior (E) descansa en la parte superior del soporte de montaje (F), en la parte trasera del ventilador.

5. El soporte de montaje (G) ha de juntarse con el conjunto de las ruedas antierosión (H) o con la plataforma de corte.

6. Sujeto en su lugar con la manilla de liberación del cambio de modo (I) y un perno de carruaje M8x25 (J). Asegurarse de que la manilla de liberación del cambio de modo esté girada a una posición que no interfiera con las piezas móviles.



MX51399

Nota de fotografía: Se han retirado piezas para mayor claridad.

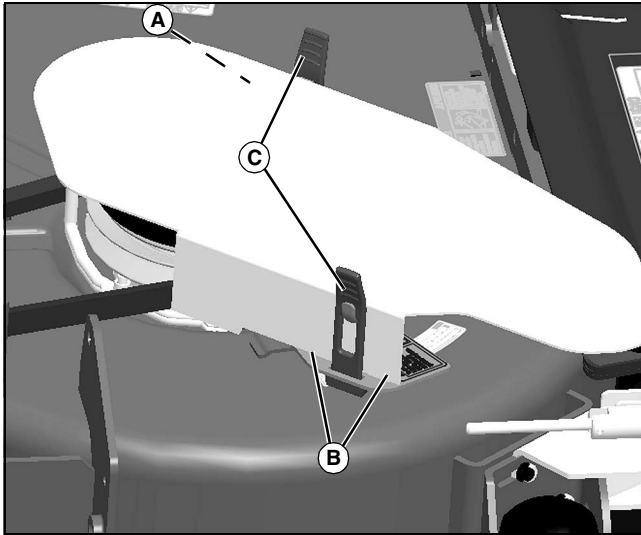
7. Utilizar la palanca tensora (K) para que la correa (L) pueda deslizarse sobre la polea (M).

8. Instalar una cubierta de correa del ventilador que sea adecuada para la aplicación.

Instalación de la cubierta de la polea

1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)

INSTALACIÓN



MX52209

2. Colocar primero la lengüeta delantera de la cubierta de la correa (A) en la ranura y a continuación bajar las dos lengüetas traseras (B) para introducirlas en las ranuras, tal y como se muestra.

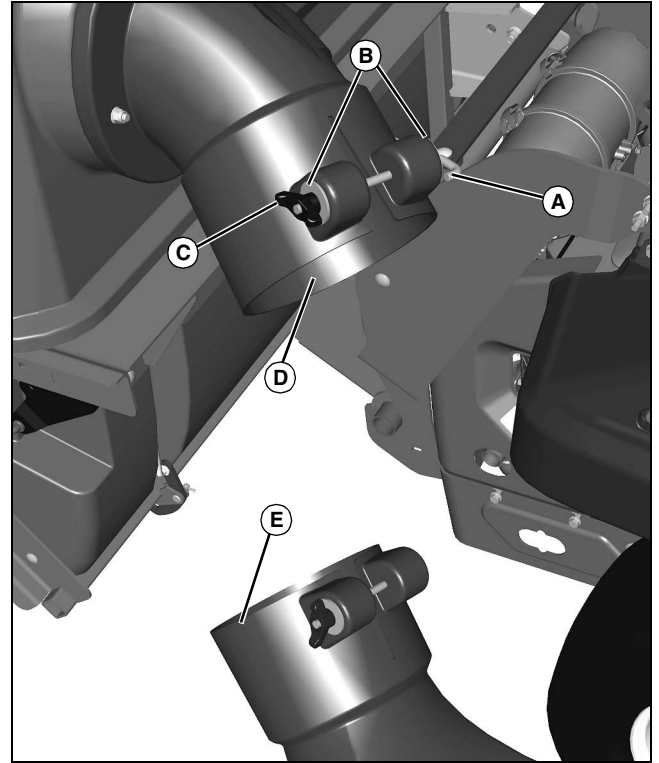
3. Sujetar con dos gomas elásticas (C) de los soportes instalados anteriormente.

Corte de la manguera a la longitud apropiada

1. Cortar la manguera a la longitud que figura a continuación para el tamaño de la plataforma de corte. Es posible que la manguera ya tenga la longitud correcta para ciertas configuraciones de máquina; comprobar en la tabla la longitud de la manguera. Los bordes de la manguera pueden quedar afilados después del corte; rebajarlos con una lima, si es necesario.

Tamaño de la plataforma	DFS MCS
48"	950 mm (37-1/2 in.)
Modelo de 48"	950 mm (37-1/2 in.)
54"	990 mm (39 in.)
Modelo de 54"	990 mm (39 in.)
60"	990 mm (39 in.)
Modelo de 60"	1030 mm (40-1/2 in.)
72"	1041 mm (41 in.)

Instalación de la tolva de descarga

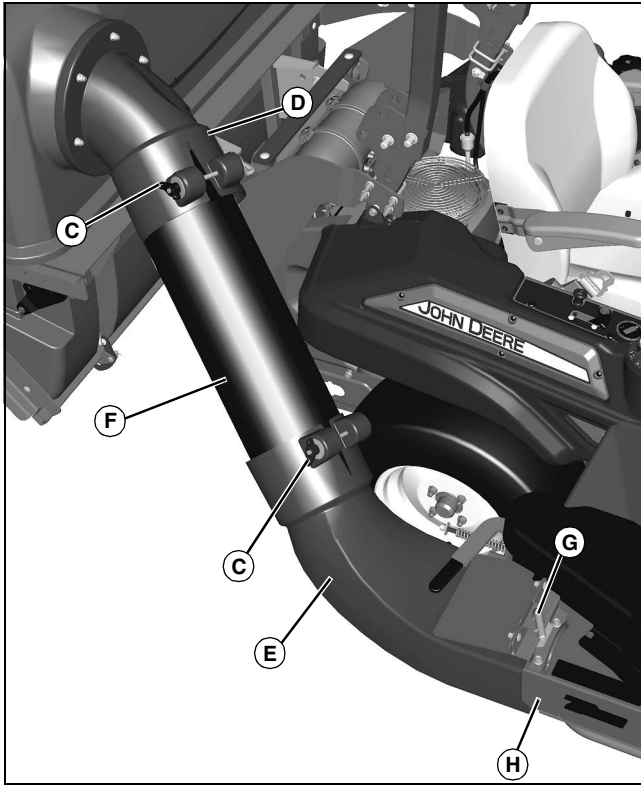


MX51409

1. Instalar el perno en J (A), las dos arandelas (B) y la perilla (C) en el conjunto de la tolva superior (D).

2. Repetir el montaje del perno en J para la tolva inferior (E).

INSTALACIÓN



MX51410

3. Conectar la manguera negra (F) en el conjunto de la tolva superior (D).
4. Conectar el extremo inferior de la manguera negra (F) a la tolva inferior (E).
5. Tirar hacia arriba del pasador (G) e instalar la tolva inferior (E) en la salida del ventilador (H). Soltar el pasador para fijar.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! No apretar demasiado las perillas. Apretar solamente hasta que el conjunto de la manguera quede sujeto en su lugar.

6. Apretar las perillas (C) situadas en las tolvas superior e inferior para sujetar el conjunto de la manguera en su lugar.

Instalación del lastre



CAUTION: Avoid injury! La máquina puede desestabilizarse cuando se trabaja con un accesorio. El lastre es necesario cuando haya un accesorio instalado.

Al retirar el accesorio, retirar también el lastre que se haya añadido a la máquina.

Usar solamente accesorios y aditamentos recomendados por el fabricante.

NOTA:

• El lastre no se incluye en este juego, pero es necesario para una utilización segura. Consultar los requisitos concretos en la tabla y cursar los pedidos al concesionario John Deere.

• El soporte de los contrapesos debe permanecer en la máquina al utilizarla con el MCS, aunque la tabla indique que no se requieren contrapesos.

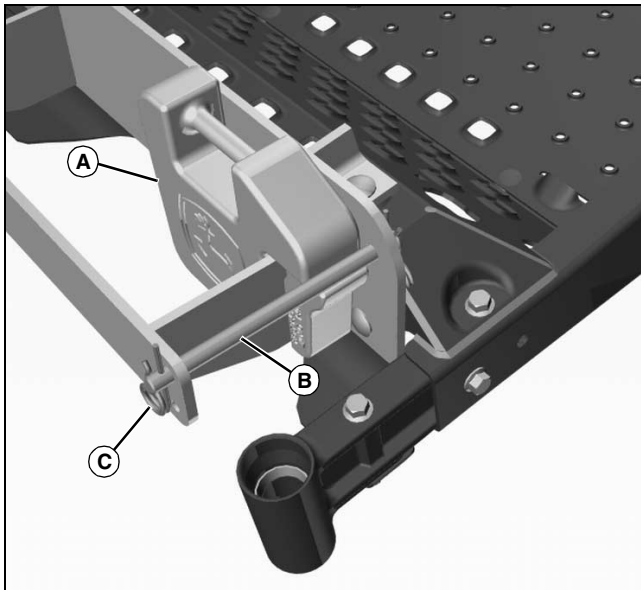
Modelo	Plataforma	Contrapesos necesarios
Z915B	48 pulg.	N/A
Z915B	54 pulg.	N/A
Z915B	60 pulg.	N/A
Z920M	Opción de pajote de 48 pulg.	6
Z920M	54 pulg.	6
Z920M	60 pulg.	6
Z920M CA	48 pulg.	6
Z925M	54 pulg.	6
Z925M	Opción de pajote de 54 pulg.	6
Z925M	60 pulg.	6
Z930M	60 pulg.	6
Z930M	Opción de pajote de 60 pulg.	5
Z930M	72 pulg.	5
Z920R	48 pulg.	6
Z920R	54 pulg.	6
Z930R	54 pulg.	6
Z930R	Opción de pajote de 54 pulg.	6
Z930R	60 pulg.	6
Z950R	60 pulg.	6
Z950R	Opción de pajote de 60 pulg.	5
Z950R	72 pulg.	5
Z960R	60 pulg.	6
Z960R	Opción de pajote de 60 pulg.	5
Z960R	72 pulg.	5
Z970R	72 pulg.	5

Instalar el lastre delantero adecuado para compensar el peso total de la embolsadora. Quitar el lastre cuando se extraiga la embolsadora. Así se asegura un funcionamiento adecuado de la máquina cuando no se esté realizando el embolsamiento.

INSTALACIÓN

Instalación de los contrapesos

NOTA: Ver la Tabla de lastres correspondiente a los contrapesos de la máquina.



1. Instalar el (los) contrapeso(s) tipo maleta (A) en el soporte.

NOTA: Si el número de contrapesos requeridos es impar, añadir el contrapeso impar al lado izquierdo de la máquina (o en el lado opuesto al ventilador) para compensar el peso del conjunto del ventilador.

2. Deslizar la varilla (B) sobre el (los) contrapeso(s) para sujetarlo(s).

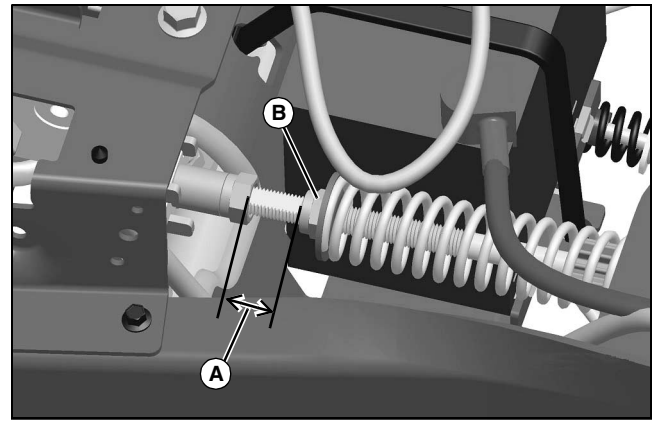
3. Instalar pasadores de bloqueo (C) en la varilla.

Ajuste de la tensión del resorte de elevación de la plataforma (Máquinas de las series B y M)

NOTA: La tensión del resorte de elevación de la plataforma se ajusta en la fábrica. Si el esfuerzo requerido para subir o bajar la plataforma de corte no es satisfactorio, puede que se necesite un ajuste.

Revisión de la tensión del resorte

1. Estacionar la máquina en una superficie firme y nivelada.
2. Parar el motor y activar el freno de estacionamiento.
3. Elevar la plataforma de corte a la posición de transporte.
4. Levantar el asiento del operador y trabajarlo en posición.



5. Medir la longitud (A).

- Máquinas de la serie Z900B:

Máquinas que no tengan instalado el sistema colector de materiales (MCS):

Plataforma	Ajuste recomendado de fábrica
48, 54, 60 pulgadas	21 mm (0.8 in.)

Máquinas que tengan instalado el sistema colector de materiales (MCS):

Plataforma	Ajuste recomendado de fábrica
48 pulg.	57 mm (2.2 in.)
54 pulg.	63 mm (2.5 in.)
60 pulg.	74 mm (2.9 in.)

- Máquinas de la serie Z900M:

Máquinas que no tengan instalado el sistema colector de materiales (MCS):

Plataforma	Ajuste recomendado de fábrica
72 pulg.	25 mm (1.0 in.)
60 pulg.	21 mm (0.8 in.)
60 pulg. - Con opción de pajote	18 mm (0.7 in.)
54 pulg.	43 mm (1.7 in.)
54 pulg. - Con opción de pajote	41 mm (1.6 in.)
48 pulg.	31 mm (1.2 in.)
48 pulg. - Con opción de pajote	21 mm (0.8 in.)

Máquinas que tengan instalado el sistema colector de materiales (MCS):

Plataforma	Ajuste recomendado de fábrica
72 pulg.	65 mm (2.6 in.)
60 pulg.	58 mm (2.3 in.)

EXTRACCIÓN

Plataforma	Ajuste recomendado de fábrica
60 pulg. - Con opción de pajote	52 mm (2.0 in.)
54 pulg.	87 mm (3.4 in.)
54 pulg. - Con opción de pajote	78 mm (3.1 in.)
48 pulg.	75 mm (3.0 in.)
48 pulg. - Con opción de pajote	58 mm (2.3 in.)

Ajuste de la tensión del resorte

NOTA: No tensar demasiado el resorte de elevación de la plataforma. Si el resorte se comprime demasiado, la plataforma de corte flotará con excesiva libertad.

Destensar el resorte de elevación de la plataforma, si se trabaja en terreno accidentado.

Mirando desde la parte trasera de la máquina:

- Girar la tuerca hexagonal (B) en sentido horario para aumentar la tensión del resorte de elevación de la plataforma.
- Girar la tuerca hexagonal (B) en sentido antihorario para disminuir la tensión del resorte de elevación de la plataforma.

Extracción

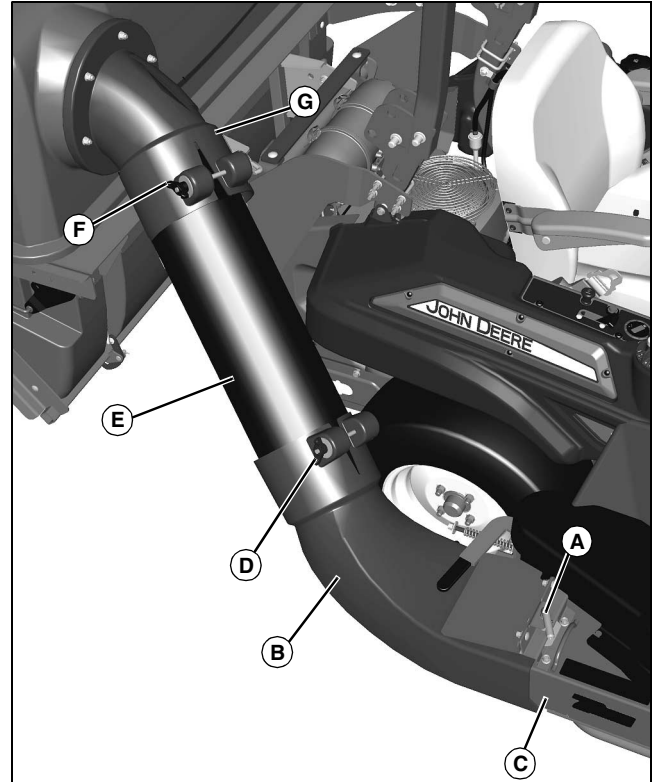
Extracción y vaciado de las bolsas de césped



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El contenido de las bolsas de césped hará que la embolsadora se vuelva pesada y se desequilibre. Antes de sacar la embolsadora de la máquina, siempre se deben quitar y vaciar las bolsas.

1. Estacionar la máquina de forma segura (consultar Estacionamiento seguro en la sección SEGURIDAD).
2. Extracción y vaciado de las bolsas de césped.

Extracción de la tolva del depósito



MX51410

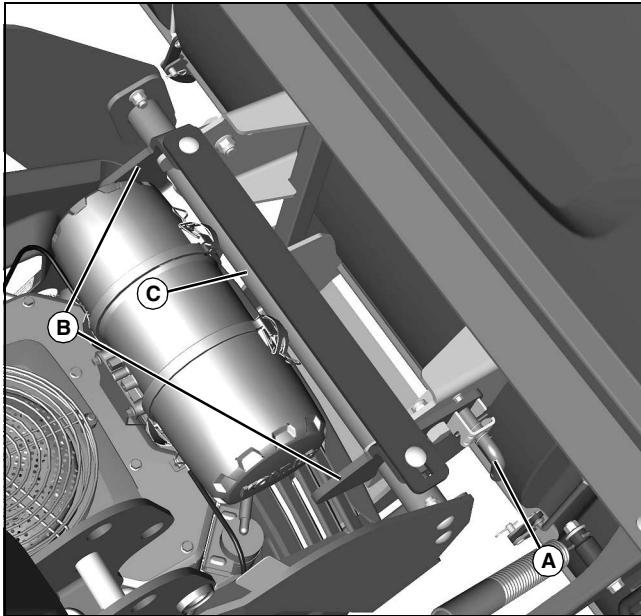
1. Tirar hacia arriba del pasador (A) y desprender la tolva inferior (B) de la salida del ventilador (C).
2. Extraer la perilla y el perno (D) y desprender la manguera (E) de la tolva inferior (B).
3. Extraer la perilla y el perno (F) y desprender la manguera (E) de la tolva superior (G).

Extracción del conjunto del depósito

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Al permitir que el depósito entre en contacto con superficies abrasivas se puede provocar rayones.

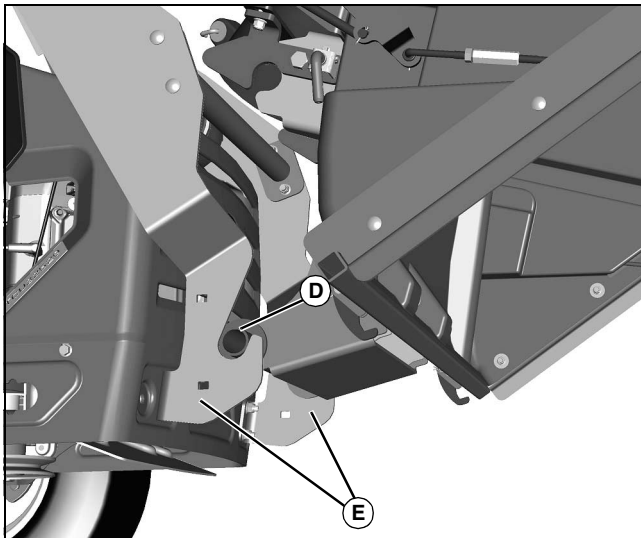
1. Asegurarse de que la puerta del depósito esté trabada.
2. Desconectar de la tolva superior el conjunto de la manguera.
3. Sujetar bien el conjunto del depósito.

EXTRACCIÓN



MX24985

4. Tirar del pasador en L (A) hacia afuera y girar la parte superior del conjunto del depósito para soltar las presillas (B) del tubo (C).



MX51407

5. Girar hacia el suelo el conjunto del depósito.
6. Levantar el conjunto del depósito y desprender la barra de apoyo inferior (D) de los ganchos (E) del soporte del depósito inferior.
7. Tirar del conjunto del depósito para separarlo de la máquina.
8. Retirar los soportes del depósito.



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Al retirar el accesorio, retirar también el lastre que se haya añadido a la máquina y volver a instalar el parachoques. Usar solamente accesorios y aditamentos recomendados por el fabricante.

9. Volver a instalar el parachoques (si corresponde).

10. Quitar el lastre.

Extracción del ventilador

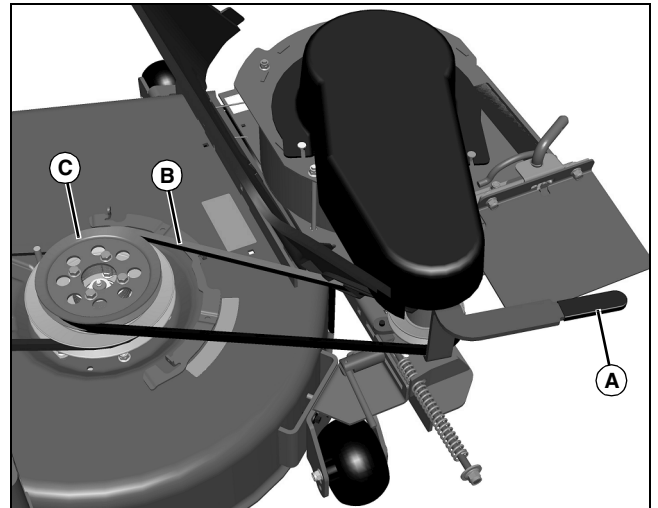
1. Quitar el protector de la correa de la plataforma del sistema MCS.



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El compartimento de carga es pesado. Usar un dispositivo de elevación seguro o conseguir la ayuda de un asistente para elevar, instalar o quitar el compartimento de carga.

NOTA: El conjunto del ventilador pesa unos 32 kg (70 lb).

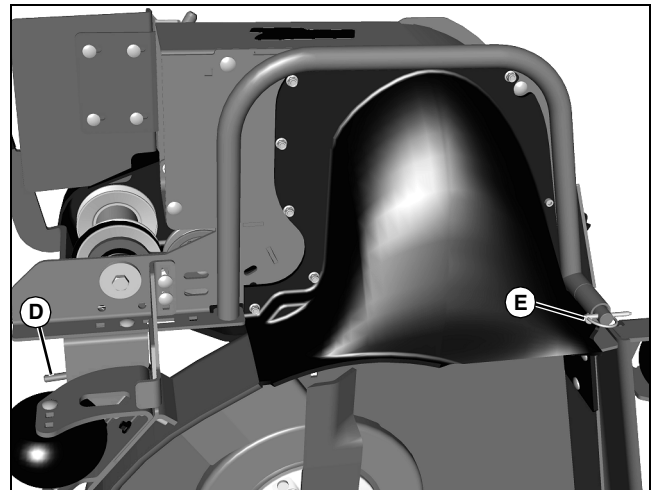
Al extraer el ventilador no es necesario desprender el soporte de montaje delantero de la plataforma de corte.



MX51399

Nota de fotografía: Se han retirado piezas para mayor claridad.

2. Utilizar la palanca tensora (A) para destensar la correa (B). Extraer la correa de la p Polea (C).



MX51388

3. Aflojar y retirar la manilla de liberación del cambio de modo (D) y su tornillería.
4. Extraer el pasador de bloqueo delantero (E).

FUNCIONAMIENTO

NOTA: La tolva de descarga es de resorte y se cierra automáticamente cuando se retira el ventilador.

5. Girar hacia fuera el extremo trasero del ventilador y levantar el pasador giratorio para desprenderlo del soporte.
6. Instalar el protector de la correa de la plataforma.
7. Ajustar la tensión del resorte de elevación de la plataforma de acuerdo a las especificaciones originales de fábrica. Consultar las especificaciones recomendadas de fábrica en el manual del operador.

Extracción del lastre



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! La máquina puede inestabilizarse mientras funciona con el accesorio. El lastre es necesario cuando haya un accesorio instalado. Cuando se retira el accesorio, también se debe retirar el lastre que se haya añadido a la máquina. Usar solamente accesorios y aditamentos recomendados por el fabricante.

Extraer el lastre que se haya añadido a la máquina.

Almacenamiento del accesorio

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Almacenar el accesorio colocándolo con la puerta hacia abajo.

NOTA: Es posible que algunos de los pasos que se enumeran a continuación no se refieran al accesorio en cuestión.

1. Extraer cualquier recorte de césped que se encuentre en el sistema de recolección de material (MCS) o en el depósito.
2. Extraer el accesorio de la máquina.
3. Limpiar el accesorio y la línea de transmisión, si corresponde, con agua a presión de una manguera.
4. Si es necesario, retirar los protectores para limpiar los residuos.
5. Reparar o reemplazar las piezas gastadas o dañadas. Apretar la tornillería suelta.
6. Aplicar pintura en las áreas pintadas que lo necesiten a fin de evitar la corrosión.
7. Aplicar una capa fina de grasa a las cuchillas o a las púas con el fin de evitar la corrosión.
8. Lubricar con aceite del motor todos los puntos de pivote para evitar que se oxiden.
9. Lubricar todos los puntos de engrase.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Las superficies abrasivas pueden dañar el accesorio. El accesorio debe almacenarse sobre una superficie no abrasiva o sobre bloques de madera.

10. Si el accesorio se va a almacenar a la intemperie, se debe bloquear, si es posible, y taparlo con una cubierta impermeable.

necesitan un fuerte flujo de aire entre la plataforma de corte y el depósito.

Seguir estas sugerencias para mantener un flujo de aire suficiente:

- Mantener limpios el ventilador, las tolvas, la parte superior del depósito, la rejilla y la parte inferior de la plataforma de corte.
- Mantener la palanca de aceleración en la posición RÁPIDA, pero desplazarse lentamente.
- Nivelar el cortacésped longitudinalmente, de modo que la altura de su parte trasera no supere en más de 10 mm (3/8 in.) la de su parte delantera.
- Utilizar el cortacésped en las posiciones de corte más altas.
- Cambiar las cuchillas de la unidad de corte que estén desgastadas o dañadas.

Utilización del ventilador

NOTA: Si el ventilador no recoge bien los recortes de césped, aminorar la velocidad de desplazamiento de la máquina. En general, la velocidad de desplazamiento debe disminuirse al utilizar el sistema de recolección de material (MCS) o el depósito.

Arranque del ventilador

Siempre que se active la TDF para arrancar la plataforma de corte, el ventilador se pondrá en marcha automáticamente.

Parada del ventilador

Siempre que se desactive la TDF de la máquina para detener la plataforma de corte, el ventilador se detendrá automáticamente.

Desobstrucción del cortacésped, el depósito o el sistema de recolección de material



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! No se debe intentar desobstruir el accesorio mientras la máquina esté en marcha.

- Las cuchillas giratorias son peligrosas. Apagar el motor y sacar la llave antes de abandonar el asiento para inspeccionar la máquina y el accesorio.
- Los objetos lanzados pueden causar lesiones graves. Antes de subir la tapa del depósito o de extraer las tolvas, asegurarse de que todas las partes móviles de la máquina se han detenido.

Revisión de obstrucciones durante la conducción

Revisar periódicamente la tolva del sistema de recolección de material (MCS), si corresponde, para detectar cualquier indicación de una pérdida de flujo de aire.

Si el césped se acumula delante de la tolva de descarga del cortacésped, comprobar que la tolva no esté obstruida o que haya problemas con el conjunto del ventilador (si corresponde).

Si detrás del cortacésped hay un rastro de recortes de césped o si éstos van hacia los lados, comprobar que la tolva no esté obstruida, el depósito lleno o que haya problemas con el conjunto del ventilador.

Funcionamiento

Flujo de aire para el ventilador

Para obtener el mejor rendimiento, el ventilador y el depósito trasero

INTERVALOS DE MANTENIMIENTO

Extracción de residuos de los puntos de inspección



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! No usar las manos ni los pies para desatascar una plataforma de corte o un conjunto taponados. La energía almacenada puede hacer girar las cuchillas.

1. Estacionar la máquina con seguridad. Antes de salir de la máquina para inspeccionarla, esperar hasta que todas las partes móviles se detengan.
2. Abrir la cubierta del depósito. Revisar la salida de la tolva.
3. Extraer la tolva de la plataforma de corte o del conjunto del ventilador. Revisar la entrada de la tolva.
4. Comprobar que no haya residuos debajo del cortacésped.

Uso del depósito de vaciado desde el asiento

1. Cuando el depósito esté lleno, desactivar la TDF.



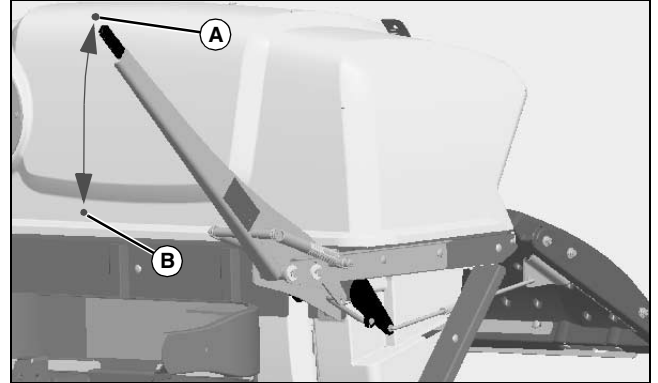
PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! La visibilidad se reduce al retroceder la máquina con el MCS instalado.

- No permitir a nadie cerca de la máquina especialmente al retroceder.
- Mirar detrás y alrededor del MCS antes de hacer retroceder la máquina.
- Parar la máquina en una superficie nivelada al vaciar el MCS.
- Mantener el vehículo a una distancia prudente del borde de los barrancos al descargar el MCS.

2. Conducir la máquina hasta una ubicación de vaciado segura.
3. Colocar las palancas del control de desplazamiento en la posición de traba en punto muerto.
4. Activar el freno de estacionamiento.



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Los dedos y las manos pueden pinzarse o ser aplastados. Se debe estar alerta respecto a los sitios donde pueda ocurrir un aplastamiento y las manos se deben mantener alejadas de ellos.



MX23144

Nota de fotografía: Alejar las manos de la articulación de la manilla de la puerta.

5. Levantar la manilla de la puerta hasta la posición totalmente abierta (A).
6. Desactivar el freno de estacionamiento.
7. Mover las palancas de control de movimiento a la posición de punto muerto.
8. Avanzar hasta que la puerta del depósito quede libre de recortes de césped.
9. Cerrar la puerta del depósito bajando la manilla de la puerta hasta la posición totalmente cerrada (B).

Transporte

Si el ventilador y el depósito se van a dejar en la máquina durante el transporte, se deben seguir estas pautas para transportar la unidad:

- Vaciar la tolva. El peso adicional del depósito lleno puede sobrecargar el bastidor del depósito en caminos accidentados.
- Asegurarse de que la puerta del depósito esté trabada de forma segura.

Intervalos de mantenimiento

Intervalos de mantenimiento

Diario - Según sea necesario

- Limpiar la rejilla de escape del depósito.
- Limpiar la manguera y su adaptador.

Cada 50 horas

- Revisar las tensiones de las correas.
- Revisar los cojinetes de las poleas elevadora y tensora.
- Inspeccionar el desgaste del alojamiento.
- Engrasar el buje giratorio de la manilla.
- Engrasar los cojinetes del eje de control.
- Comprobar el posible desgaste y deterioro de la bolsa. Cambiarla, si es

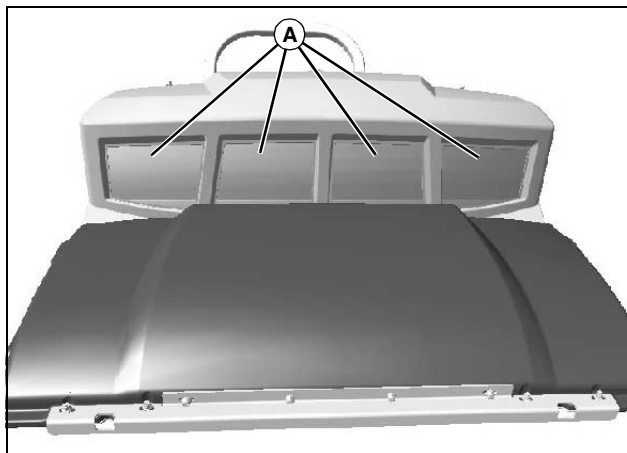
MANTENIMIENTO

necesario.

Mantenimiento

Limpieza de la rejilla de escape del depósito

1. Estacionar la máquina con seguridad. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección de SEGURIDAD.)
2. Abrir el depósito.



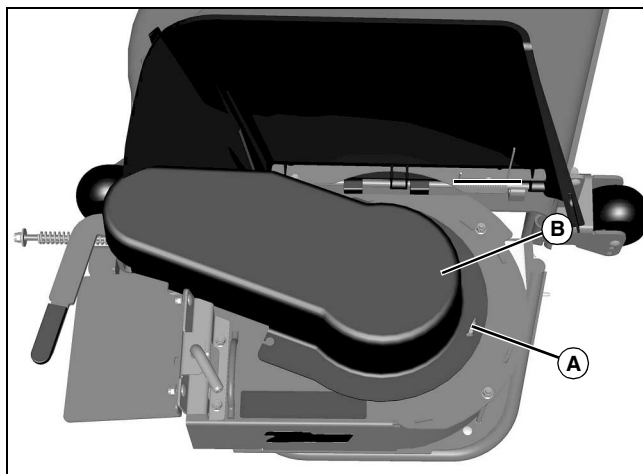
MX22929

3. Limpiar las cuatro rejillas de escape (A) con un cepillo o agua desde el exterior del depósito. Las rejillas están situadas en el interior del depósito.
4. Cerrar el depósito y asegurar la traba.

Extracción de las correas de transmisión

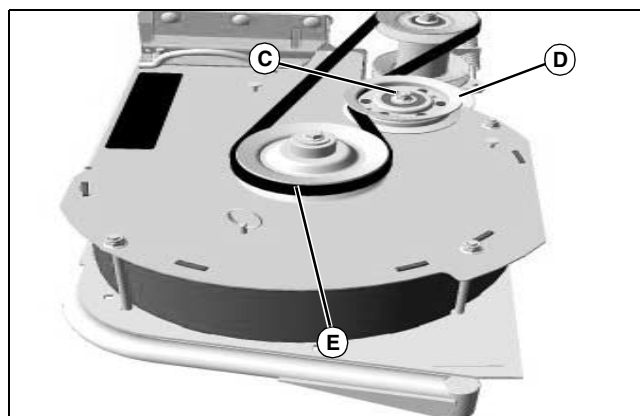


PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa holgada o el cabello largo. Esperar a que se detengan el motor y todas las piezas móviles, antes de abandonar el puesto del operador para ajustar o mantener la máquina.



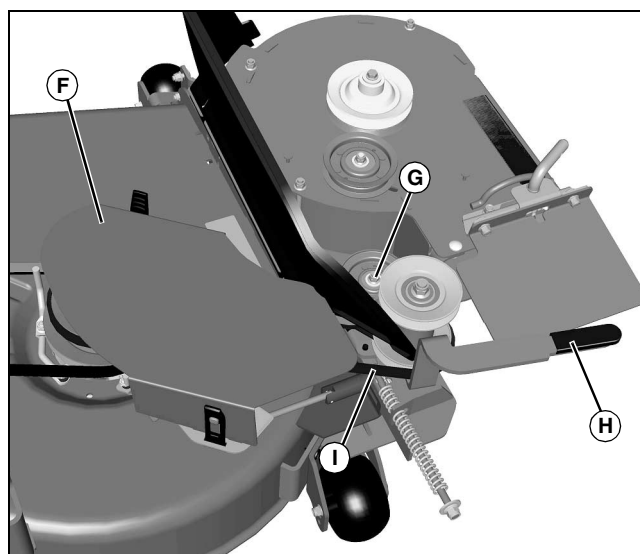
MX52232

1. Retirar el anillo de bloqueo (A) y después el protector de la correa secundaria (B).



MX22735

2. Aflojar la tuerca (C), deslizar la polea (D) a un lado y retirar la correa de transmisión secundaria (E).



MX52231

Nota de fotografía: Se han retirado algunas piezas para mayor claridad de la ilustración.

3. Retirar el protector de la correa primaria (F).
 4. Aflojar la tuerca (G) de la polea tensora, sin extraerla.
- NOTA:** Se necesitará el uso de la palanca tensora (H) para facilitar la extracción de la correa.
5. Extraer la correa primaria (I).
 6. Quitar todo el césped acumulado alrededor de la correa, la polea tensora y las poleas.

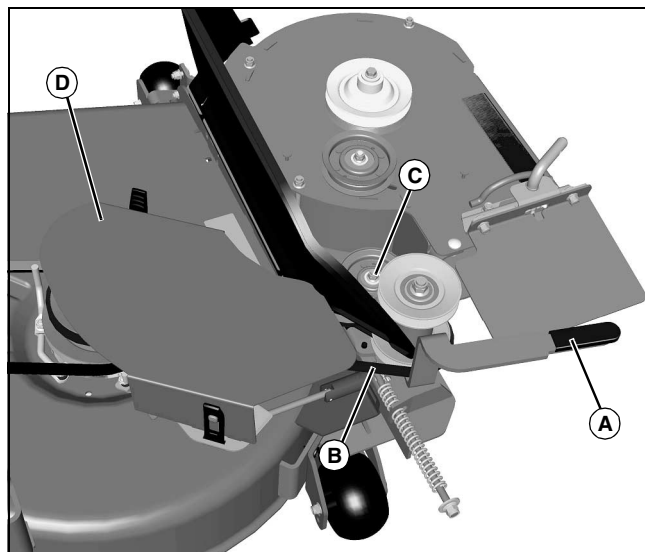
MANTENIMIENTO

Instalación de las correas de transmisión



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa holgada o el cabello largo. Esperar a que se detengan el motor y todas las piezas móviles, antes de abandonar el puesto del operador para ajustar o mantener la máquina.

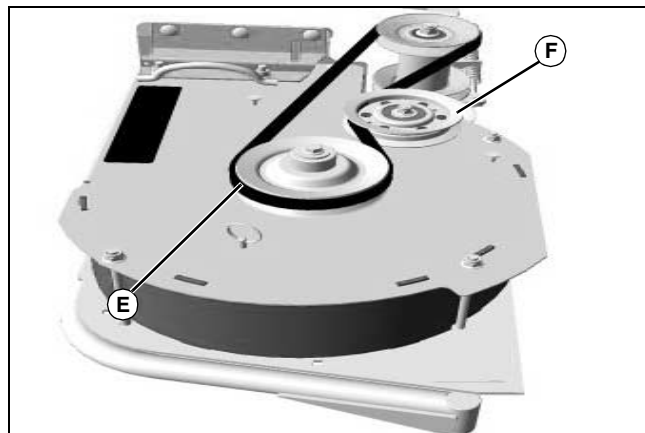
NOTA: Utilizar una polea de tamaño adecuado para la aplicación. Las poleas deben formar parte del juego.



MX52231

1. Utilizando la palanca tensora (A), instalar la correa de transmisión primaria (B) y apretar la tuerca de la polea tensora (C). Revisar y ajustar la tensión de la correa. (Ver Ajuste de la tensión de la correa primaria, en la sección MANTENIMIENTO.)

2. Instalar el protector de la correa primaria (D).



MX22735

3. Instalar la correa secundaria (E) y ajustar el tensor de la correa (F). (Ver Ajuste de la tensión de la correa secundaria, en la sección MANTENIMIENTO.)



MX22731

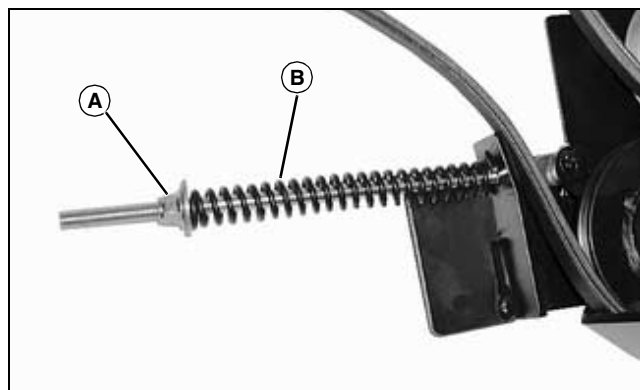
4. Instalar el protector de la correa secundaria (G).

Ajuste de la tensión de la correa primaria



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa floja o el cabello largo. Esperar a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan antes de abandonar el asiento del operador para realizar ajustes o mantenimiento a la máquina.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Comprobar la tensión de las correas nuevas después de las cinco primeras horas de funcionamiento y ajustarla, si es necesario.



MX22741

1. Una vez instalada la correa, apretar la tuerca (A) de la varilla tensora hasta que el resorte (B) tenga una longitud de 150 mm +/- 10 mm (5.905 in. +/- 0.394 in.).

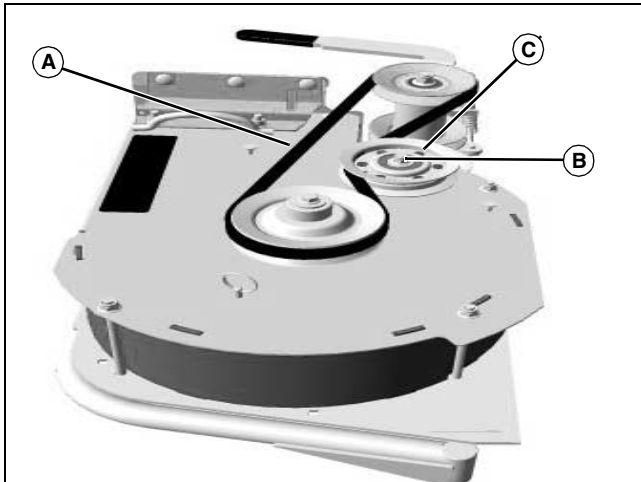
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Ajuste de la tensión de la correa secundaria



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa floja o el cabello largo. Esperar a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan antes de abandonar el asiento del operador para realizar ajustes o mantenimiento a la máquina.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Comprobar la tensión de las correas nuevas después de las cinco primeras horas de funcionamiento y ajustarla, si es necesario.

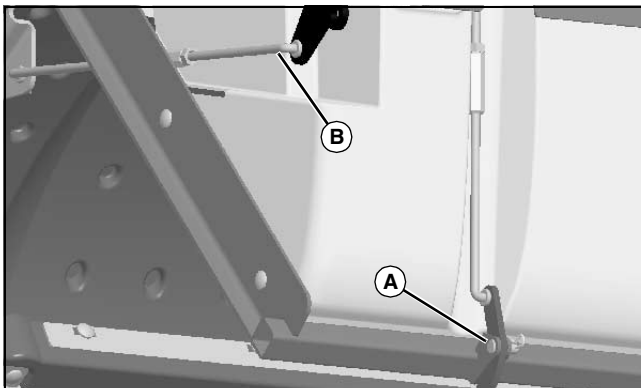


MX22745

Nota de fotografía: El protector de la correa no aparece en la imagen.

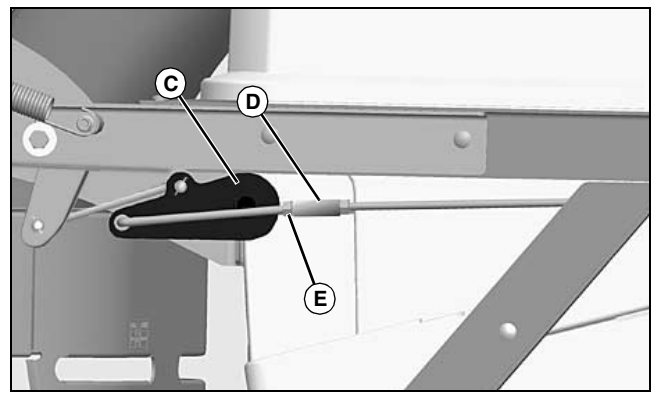
1. Retirar el protector de la correa secundaria.
2. Ejercer presión en el centro de la correa (A). Una fuerza de 3 lb debe producir una deflexión de 1/4 pulg.
3. Aflojar el tornillo de sombrero (B) del tensor de la correa (C). Ajustar la correa como proceda.

Ajuste de la articulación del depósito de vaciado desde el asiento



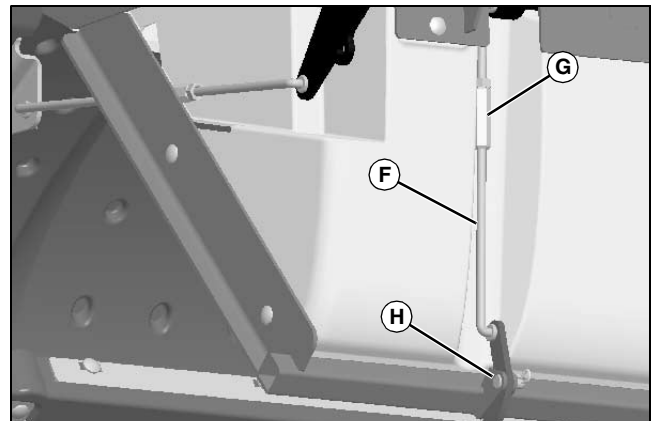
MX23141

1. Desconectar los conjuntos de varillas y el gancho de retenida del bastidor del depósito extrayendo el pasador de pivote (A). Permitir que los ganchos de retenida cuelguen desde el eje de control. Desconectar, pero no extraer, la articulación de la puerta derecha (B) del eje de control.



MX23155

2. Cerrar completamente la puerta colocando la manilla en posición inferior y la articulación más allá del centro de la palanca acodada (C).
3. Ajustar el tensor de la articulación de la puerta izquierda (D) hasta que la puerta no pueda cerrarse más.
4. Activar la puerta empujando hacia abajo la palanca acodada del eje de control de forma manual para comprobar que la fuerza necesaria para traspasar el centro no es demasiado alta. Bloquear la contratuercas (E).
5. Extraer la articulación de la puerta izquierda del eje de control. Instalar la articulación de la puerta derecha.
6. Ajustar la articulación de la puerta derecha como se describe en los pasos 2 - 4.
7. Instalar la articulación de la puerta izquierda. Ajustar las contratuercas.



MX23141

8. Con la puerta cerrada, instalar los conjuntos de varillas y el gancho de retenida (F) en el bastidor. Ajustar los tensores de articulación (G) según corresponda para alinear los pivotes de modo que pueda introducirse el pasador de pivote (H). Instalar los pasadores de chaveta.
9. Ajustar los tensores de articulación de los ganchos de retenida de modo que los ganchos giren hacia arriba y toquen el soporte de retén de la puerta. Apretar ambas contratuercas.

Resolución de problemas

Utilización de la tabla de resolución de problemas

Si se experimentan problemas que no figuren en esta tabla, solicitar asistencia al concesionario John Deere.

Si se han revisado todas las posibles causas enumeradas en la tabla y todavía persiste el problema, acudir al concesionario John Deere.

ESPECIFICACIONES

Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso.

Obtención de servicio de primera calidad

Información acerca del mantenimiento

Si se desea una copia del catálogo de piezas o del manual técnico de esta máquina, llamar:

- **EE.UU. y Canadá:** 1-800-522-7448.
- **Otros países:** Consultar al concesionario de John Deere.

Piezas

Se recomiendan las piezas y lubricantes de calidad disponibles con el concesionario John Deere.

Los números de piezas pueden cambiar; utilizar los que se listan a continuación al realizar un pedido. Si ha cambiado un número, el concesionario tendrá el número más reciente.

Al colocar un pedido de piezas de repuesto, el concesionario de John Deere requerirá el número de serie o el número de identificación del producto (NIP) de la máquina o del accesorio. Estos números son los que se anotaron previamente en la sección Identificación del producto de este manual.

Las piezas de repuesto se pueden pedir vía Internet

El sitio en Internet para pedir piezas y obtener información es <http://JDParts.deere.com>.

La calidad de John Deere se prolonga con la calidad de nuestro servicio

John Deere ofrece un procedimiento para resolver las preguntas o dificultades del cliente, si las hay, y asegurar que perdure la calidad del producto con el apoyo en piezas y servicio del concesionario John Deere.

Los pasos siguientes permiten obtener respuestas a cualquier consulta relativa al producto.

1. Consultar los manuales adecuados del operador del accesorio, la máquina o el equipo.
2. Consultar al concesionario las cuestiones que no se aclaren en los manuales.
3. En EE.UU. y Canadá, llamar al Centro de atención al cliente de John Deere.
 - Llamar al 1-800-537-8233 e indicar los números de serie y de modelo del producto.

Si	Revisar
El indicador de llenado muestra prematuramente que el depósito está lleno	Tolva obstruida. Rejillas obstruidas.
El indicador de llenado no funciona	El tubo de recolección por flujo de aire está dañado, obstruido o mal instalado.
No se recogen todos los recortes de césped	Césped demasiado húmedo. Velocidad de aceleración demasiado baja. Velocidad de desplazamiento demasiado rápida. El depósito está lleno. La rejilla de escape del depósito está sucia. Obstrucción de la tolva o del ventilador. Plataforma de corte obstruida o sucia. Cuchillas del cortacésped desafiladas o incorrectas. La plataforma de corte no está bien nivelada. Altura de corte insuficiente. Resbala la correa.
Los recortes de césped quedan detrás o vuelan a los lados del cortacésped	Tolva obstruida. Fallo del ventilador. El depósito está lleno. Resbala la correa.
Obstrucción del ventilador o de la tolva	Césped demasiado húmedo. Velocidad de aceleración demasiado baja. Velocidad de desplazamiento demasiado rápida. El depósito está lleno. La rejilla de escape del depósito está sucia. La plataforma de corte no está bien nivelada. Altura de corte insuficiente. Plataforma de corte obstruida o sucia. Resbala la correa.
Se caen recortes de césped del depósito	La puerta del depósito no está trabada. Junta del depósito dañada o faltante. Es necesario ajustar la puerta.

Especificaciones

Depósito de 14 fanegas para vaciado desde el asiento

Recomendación respecto al lastre delantero (Consultar Instalación del lastre)

Capacidad total 500L (14 bu)

Peso (Depósito vacío) 113 kg (250 lb)

NOTES
