

JOHN DEERE
AG & TURF DIVISION

**Blower and Rear Hopper
Dump From Seat 14 Bushel**

OMTCU32184 K2

LIVRET D'ENTRETIEN



JOHN DEERE

Instruction d'origine
Toutes les informations, illustrations et
caractéristiques contenues dans la
présente publication sont à jour au moment
de la mise sous presse, le constructeur se
réservant le droit d'apporter sans
notification toute modification jugée
appropriée.

COPYRIGHT© 2012
Deere & Co.

**John Deere Worldwide Commercial and
Consumer Equipment Division**
Tous droits réservés
Éditions précédentes
COPYRIGHT©

Version nord-américaine
Imprimé aux États-Unis



INTRODUCTION

Table des matières

Introduction.....	1
Numéros d'identification du produit.....	1
Autocollants de sécurité.....	3
Sécurité.....	4
Préparation de la machine.....	5
Montage.....	12
Installation.....	18
Dépose.....	22
Fonctionnement.....	24
Entretien - Intervalles.....	25
Entretien.....	25
Dépannage.....	28
Caractéristiques.....	29
Obtention d'un entretien de qualité.....	29

Introduction

Utilisation du livret d'entretien

Lire ce livret d'entretien dans son entier, en particulier les informations relatives à la sécurité, avant d'utiliser la machine.

Ce livret est une pièce importante de la machine. Garder les livrets dans un endroit commode et d'accès facile.

Utiliser les informations sur le fonctionnement et la sécurité du livret d'entretien de l'outil et du livret d'entretien de la machine pour utiliser et entretenir l'outil correctement et en toute sécurité.

Si le livret de l'outil comporte une section appelée Préparation de la machine, cela signifie qu'un certain nombre de préparatifs doivent être effectués sur le tracteur ou le véhicule avant l'installation de l'outil. Les sections Montage et Installation de ce livret fournissent des informations sur le montage et l'installation de l'outil sur le tracteur ou le véhicule. Consulter la section Entretien avant d'effectuer les réglages nécessaires et l'entretien de routine de l'outil.

Pour toute question ou inquiétude relatives au montage, à l'installation ou au fonctionnement de cet outil, consulter le concessionnaire John Deere local ou appeler le Service à la clientèle de John Deere au 1-800-537-8233 pour assistance.

Les informations de garantie sur cet outil John Deere sont contenues dans la garantie qui accompagne le tracteur ou le véhicule John Deere.

Numéros d'identification du produit

Compatibilité du produit

Le système de ramassage de matériau de 14 boisseaux à déversement à partir du siège (DFS) est compatible avec les tondeuses Z-Trak des séries Z900M et R.

Enregistrement des numéros d'identification

Soufflante

Numéro de série (060001-)

Toujours fournir les numéros de modèle et de série lors de toute demande d'informations concernant l'entretien auprès d'un centre de réparations agréé.

Savoir où se trouve le numéro de série (A) de l'outil. Noter ces informations dans les espaces prévus à cet effet.



MX22809

NUMÉROS D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

DATE D'ACHAT :

NOM DU CONCESSIONNAIRE :

N° DE TÉLÉPHONE DU CONCESSIONNAIRE :

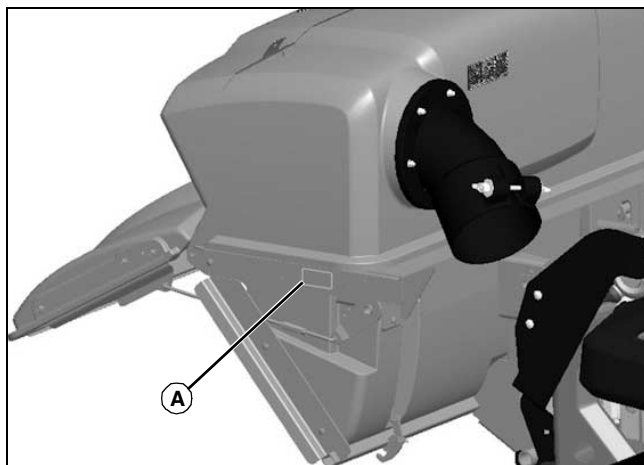
NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A) :

Trémie

Numéro de série (010001 -)

Toujours fournir les numéros de modèle et de série lors de toute demande d'informations concernant l'entretien auprès d'un centre de réparations agréé.

Savoir où se trouve le numéro de série (A) de l'outil. Noter ces informations dans les espaces prévus à cet effet.



MX28670

DATE D'ACHAT :

NOM DU CONCESSIONNAIRE :

N° DE TÉLÉPHONE DU CONCESSIONNAIRE :

NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A) :

AUTOCOLLANTS DE SÉCURITÉ

Autocollants de sécurité



Comprendre les autocollants de sécurité de la machine

Les autocollants de sécurité présentés dans cette section sont apposés sur la machine à des emplacements importants pour attirer l'attention sur des dangers

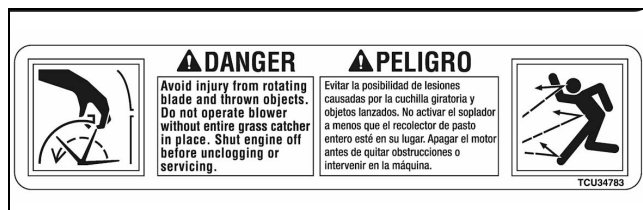
potentiels.

Sur les autocollants de sécurité de la machine, ce symbole de mise en garde est accompagné du terme DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves.

Le cas échéant, le livret d'entretien explique également les dangers éventuels dans des messages de sécurité spéciaux précédés du terme ATTENTION et du symbole de mise en garde.

Des informations de sécurité supplémentaires apparaissant sur des pièces ou composants provenant des fournisseurs peuvent ne pas être reproduites dans ce livret d'entretien.

Lame rotative/projection d'objets



TCU34783

Risque de blessures par la rotation des lames et des projections d'objets. Ne pas utiliser la soufflante sans le récupérateur d'herbe complet en place. Arrêter le moteur avant d'effectuer toute opération de débouffage ou d'entretien.

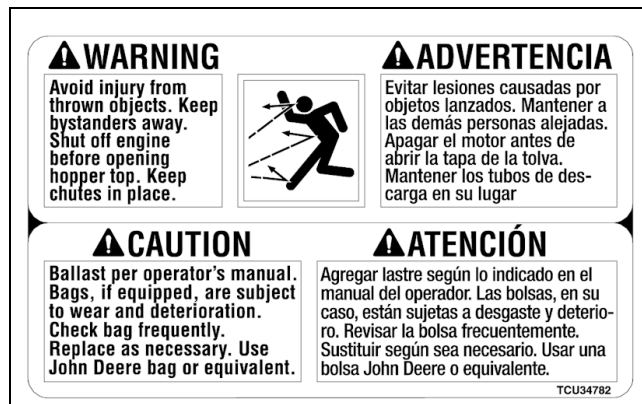
Ensacheuse et visibilité



TCU34788

L'ensacheuse peut gêner la visibilité. Regarder vers le sol et derrière soi avant de reculer et en reculant.

Projection d'objets/lestage



TCU34782

AVERTISSEMENT

Éviter les blessures par projection. Ne laisser personne s'approcher. Arrêter le moteur avant d'ouvrir le couvercle de la trémie. Maintenir les goulottes en place.

ATTENTION

Poser le lest tel qu'indiqué dans le livret d'entretien. Le sac s'use et se détériore, le cas échéant. Vérifier le sac souvent. Le remplacer selon le besoin. Utiliser un sac John Deere ou un autre sac équivalent.

Danger d'écrasement



TCU16753

• Pour éviter les blessures par écrasement, n'approcher ni les mains et ni les doigts de cette zone.

Courroies en mouvement



TCU25390

• Pour éviter toute blessure par des courroies en mouvement, veiller à ce que toutes les protections soient en place.

Pas de marchepied



TCU17592

- Pas de marchepied

Sécurité

Lire la section Sécurité dans le livret d'entretien

Lire les consignes générales de sécurité, à suivre lors du fonctionnement, contenues dans le livret d'entretien pour toute information supplémentaire quant à la sécurité.

Fonctionnement en toute sécurité

Avant d'utiliser l'unité, lire, comprendre et suivre toutes les instructions figurant dans le livret de cet outil et dans le livret d'entretien de la machine, ainsi que les symboles de sécurité figurant sur la machine.

Équiper la machine du lest avant adéquat. Retirer le lest une fois le système de ramassage de matériau retiré.

La trémie dépasse de la machine. Faire attention aux objets environnants en prenant des virages serrés.

Ne pas faire fonctionner le système de ramassage de matériau si le récupérateur d'herbe n'est pas en place avec la trémie bien installée.

Ne transporter personne sur l'unité de coupe ou sur le système de ramassage de matériau. Les passagers risquent d'être blessés, heurtés par des objets ou projetés hors de la machine. Ils risquent également de gêner la visibilité de l'opérateur et d'entraîner une collision.

Avant la pose ou la dépose de la trémie :

- Arrêter l'unité de coupe.
- Désenclencher l'unité de coupe ou la PdF.
- Arrêter le moteur et retirer la clé.
- Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège.

Avant de reculer :

- Arrêter la machine.
- S'assurer qu'il n'y a pas d'enfants derrière la trémie.
- Ne laisser personne se tenir à proximité lors du déchargement du système de ramassage de matériau.

Fonctionnement en toute sécurité sur les pentes :

- Vider le système de ramassage de matériau lorsqu'il est à moitié plein.
- Ne pas tondre sur les pentes raides.
- Ralentir avant de tourner.
- Éviter les démarrages et les arrêts brusques.
- Ne pas garer la machine munie de son système de ramassage de matériau sur une pente.

PRÉPARATION DE LA MACHINE

Entretien du tuyau :

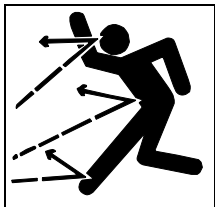
- Le tuyau est sujet à l'usure et la détérioration.
- Vérifier régulièrement l'état du tuyau et le remplacer au besoin.
- Utiliser un tuyau John Deere ou un autre tuyau équivalent pour satisfaire aux normes de sécurité.

Stationnement en toute sécurité

1. Arrêter la machine sur une surface plane et non pas sur un terrain en pente.
2. Désenclencher les lames de l'unité de coupe ou de tout autre outil.
3. Abaisser les outils au sol.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur.
6. Retirer la clé de contact.
7. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège de l'opérateur.
8. Fermer le robinet de carburant, si la machine en est équipée.
9. Déconnecter le câble négatif de la batterie ou retirer le(s) câble(s) de la bougie (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer l'entretien de la machine.

Protection des enfants

- Des accidents tragiques peuvent survenir si l'opérateur n'a pas détecté la présence d'enfants. Éloigner les enfants lors de l'utilisation de la machine et de l'outil et les confier à la garde d'un adulte responsable.
- Ne jamais supposer que les enfants vont rester à l'endroit où ils ont été vus pour la dernière fois. En présence d'enfants, toujours se tenir sur ses gardes. Arrêter la machine si un enfant pénètre dans l'aire de travail.
- Ne pas laisser les enfants ou des personnes n'ayant pas reçu la formation nécessaire se servir de la machine.
- Ne pas transporter d'enfants ou les laisser monter sur un outil ou sur la machine, même lorsque l'outil est arrêté. Ne pas remorquer d'enfants dans un tombereau ou dans une remorque.



Éviter les blessures causées par la projection d'objets

- Lors de l'utilisation du véhicule avec un système de ramassage de matériau, veiller à ce que toutes les goulottes et les conduites soient fermement fixées en place. Garder la trémie fermée ou le système de ramassage de matériau en position de fonctionnement.

- Arrêter le moteur et attendre l'arrêt de toutes les pièces en mouvement avant de retirer ou de relever tout outil.
- Lames tranchantes et projections d'objets. Déposer l'outil lorsque la machine est utilisée en mode d'évacuation latérale. Veiller à installer le garant du déflecteur en place sur le carter de coupe si l'outil est déposé.



Éviter toute blessure causée par les lames en rotation

- Garder les pieds et les mains à l'écart des lames en rotation et de la soufflante lorsque le moteur tourne.
- Avant d'effectuer l'entretien, arrêter le moteur et attendre que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées.

- Ne pas utiliser le système de ramassage de matériau ou l'ensacheuse tant que tous les éléments ne sont pas bien installés et verrouillés.

Entretien en toute sécurité

- Seul un personnel qualifié peut effectuer l'entretien de la machine.
- Avant de commencer, s'assurer de bien comprendre les instructions d'entretien. Maintenir la zone de travail sèche et propre.
- Ne pas faire tourner le moteur dans un espace clos où du monoxyde de carbone toxique peut s'accumuler.
- Ne jamais graisser, effectuer des opérations d'entretien ou procéder à des réglages de la machine ou de l'outil lorsqu'ils sont en mouvement. Maintenir les dispositifs de sécurité en place et en bon état de fonctionnement. Veiller à ce que la visserie soit bien serrée.
- Éloigner les mains, pieds, vêtements, bijoux et longs cheveux des pièces en mouvement pour éviter qu'ils ne soient happés.
- Abaisser complètement l'outil au sol ou sur une butée mécanique d'outil avant d'effectuer l'entretien de l'outil. Désactiver toute source d'alimentation et arrêter le moteur. Serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Laisser refroidir la machine.
- Débrancher la batterie ou retirer le fil de la bougie (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer des réparations.
- Avant d'effectuer l'entretien de la machine ou de l'outil, dissiper avec précaution la pression de tous les organes accumulant de l'énergie, tels que les organes hydrauliques et les ressorts.
- Dissiper la pression hydraulique en abaissant l'outil ou les unités de coupe au sol ou sur une butée mécanique et déplacer les leviers hydrauliques.
- Prévoir des supports solides pour les pièces de l'outil ou de la machine qui doivent être relevées pendant l'entretien. Utiliser des chandelles ou verrouiller les verrous d'entretien pour soutenir les organes si nécessaire.
- Ne jamais faire tourner le moteur si le frein de stationnement n'est pas serré.
- Veiller à ce que toutes les pièces soient en bon état et installées correctement. Réparer immédiatement tout dommage. Remplacer les pièces usées ou détériorées. Remplacer tous les autocollants de sécurité et d'instructions illisibles ou endommagés.
- Contrôler toute la visserie à intervalles fréquents pour s'assurer que l'équipement est en état de fonctionner en toute sécurité.
- Ne pas apporter de modifications à la machine ou aux dispositifs de sécurité. Toute modification apportée à la machine ou à l'outil sans autorisation préalable risque d'affecter son fonctionnement et d'en compromettre la sécurité.

Préparation de la machine

Vérification de la pression des pneus

Vérifier la pression des pneus de la machine avant de poser la trémie. Voir le livret d'entretien.

PRÉPARATION DE LA MACHINE

Pose des lames correctes de l'unité de coupe

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Toujours utiliser des pièces John Deere authentiques pour le remplacement des lames.

- Pour de meilleures performances, toujours utiliser une lame adaptée au travail à effectuer.
- Toujours respecter les consignes de sécurité et d'entretien données dans le livret d'entretien de la machine lors du remplacement des lames de l'unité de coupe.

Pour obtenir le meilleur rendement possible avec le système de ramassage de matériau, poser les lames appropriées au type d'application :

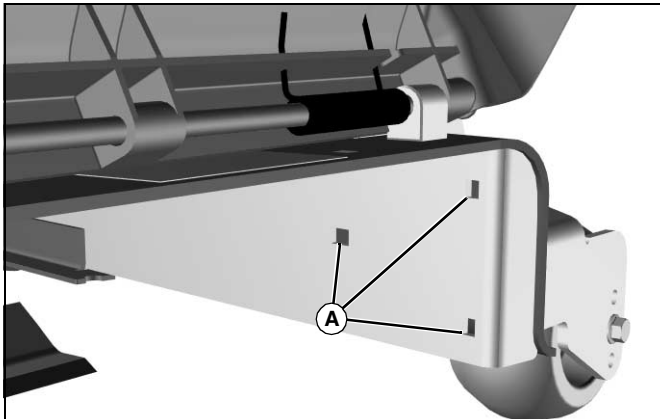
Installation du support de montage avant de soufflante sur tous les modèles de carter de coupe à décharge latérale



CAUTION: Avoid injury! Rotating blades are dangerous.

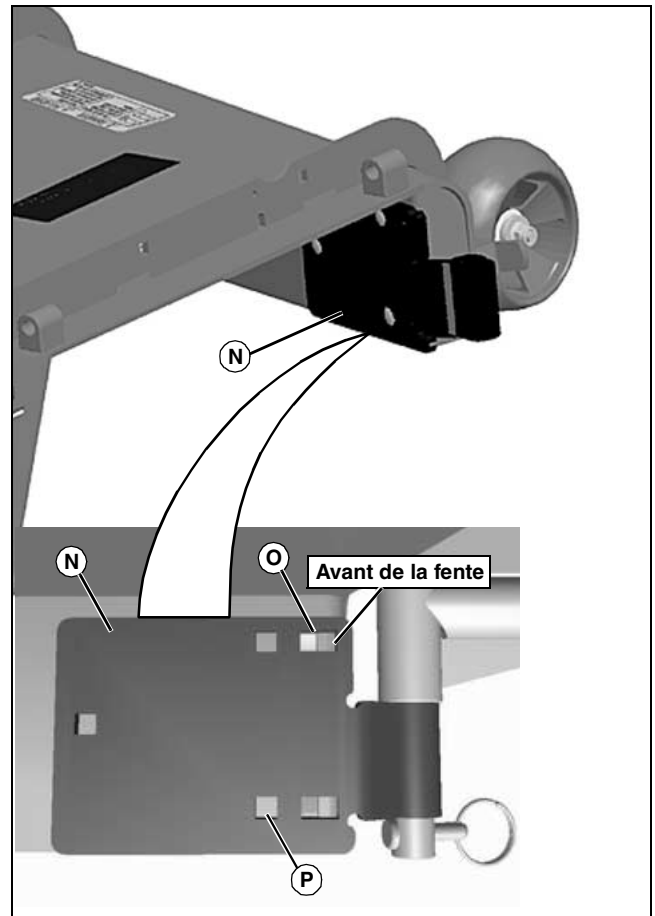
Before adjusting or servicing mower:

- Disconnect spark plug wire(s) or battery negative (-) cable to prevent engine from starting accidentally.
- Always wear gloves when handling mower blades or working near blades.



MX25142

1. Relever la goulotte d'évacuation et repérer l'emplacement des trous de montage (A) du support avant.



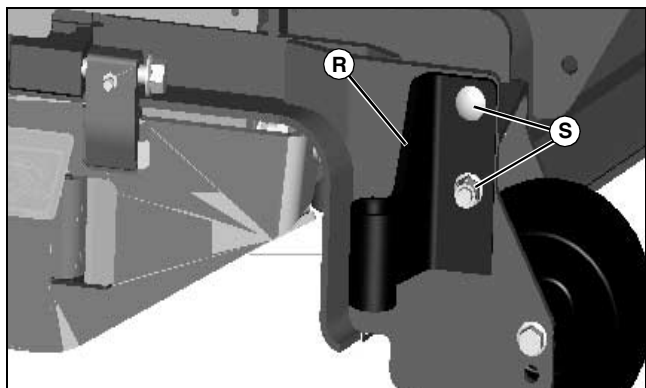
MX23678, MX22841

Photo : Les fixations ont été retirées pour la clarté de l'illustration. Positionner le support tel qu'illustré avec le tube pivot de la soufflante orienté vers le bas.

2. Placer le support de pivot avant (N) de niveau avec le carter.
3. Installer et serrer trois boulons de carrosserie M8 x 25 et contre-écrous aux emplacements indiqués ci-dessous :
 - Le carter de 48 po est situé à l'arrière de la fente (O).
 - Le carter de 54 po est situé au centre de la fente (O).
 - Le carter de 60 po est situé à l'avant de la fente (O).
 - Le carter de 72 po est en (P).

PRÉPARATION DE LA MACHINE

Installation du support de montage avant de soufflante sur tous les modèles de carter de coupe avec fonction de paillis à la demande



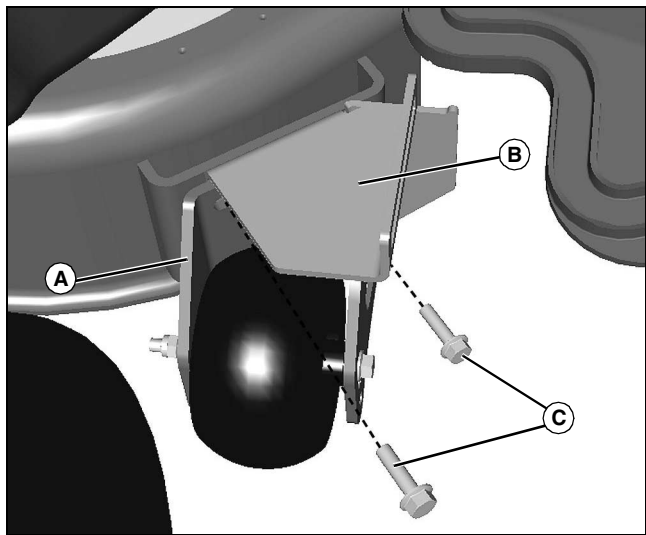
MX26037

1. Placer le support de pivot avant (R) de niveau avec le cadre de roulettes anti-scalp extérieur.
2. Poser deux boulons de carrosserie M8 x 25 (S) et contre-écrous, puis fixer le support en place.

Pose du support de montage de la soufflante arrière

L'installation du système de ramassage de matériau à 2 sacs ou à 3 sacs sur les tondeuses de la série Z900B requiert le montage d'un kit de roulettes anti-scalp à l'arrière. Consulter un concessionnaire John Deere pour obtenir des renseignements sur les modalités de commande.

Carters de coupe de 72 po

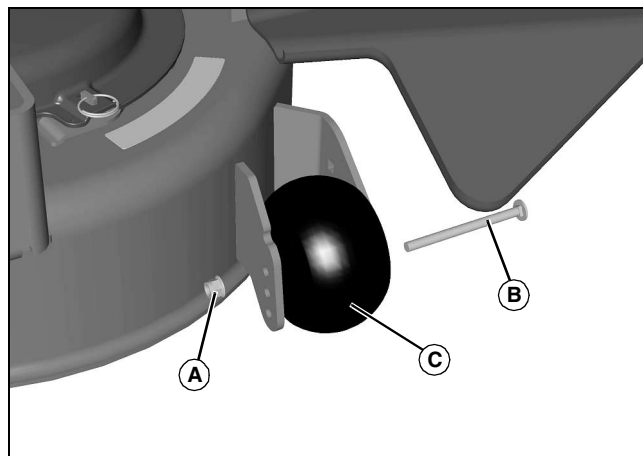


MX47240

Photo : Carter de coupe de 72 po illustré.

1. Démonter les vis et la roulette anti-scalp arrière droite (A) du carter de coupe.
2. Positionner le support de montage de la soufflante (B) à plat contre le carter.
3. Installer la roulette anti-scalp sur le support et la fixer en place avec les vis M8 x 25 neuves fournies (C).

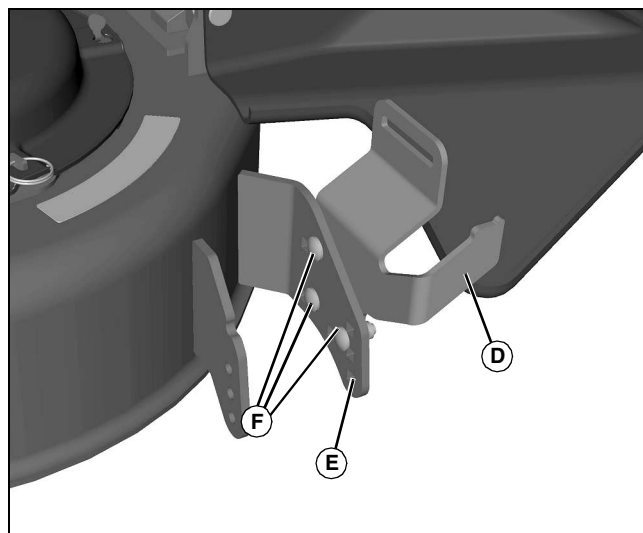
Tous les autres carters de coupe (à l'exception des carters de coupe de 72 po)



MX51221

Photo : Carter de coupe de 54 po illustré.

1. Dévisser le contre-écrou (A) et le boulon (B), et retirer la roulette anti-scalp arrière droite (C) du carter de coupe. Conserver les roulettes et les fixations.



MX51384

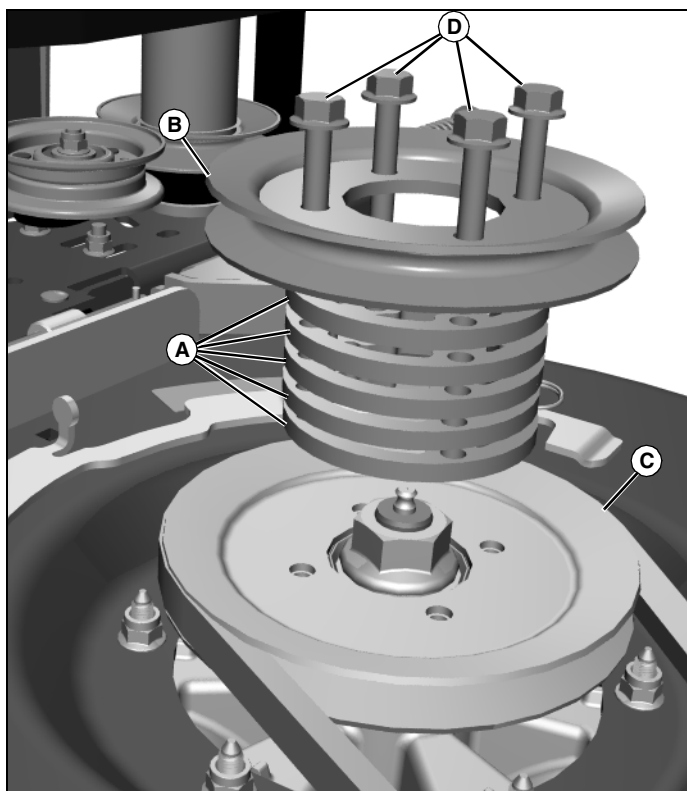
Photo : Carter de coupe de 54 po illustré.

2. Positionner le support de montage (D) de la soufflante sur le support (E) de la roulette anti-scalp. Fixer le support avec trois boulons de carrosserie M8 x 25 (F) et des contre-écrous M8.
3. Monter la roulette anti-scalp sur le carter de coupe avec les fixations retirées auparavant.

Installation de la poulie et de l'entretoise

1. Déposer le protège-courroie du côté du carter de coupe où se trouve la goulotte d'évacuation.

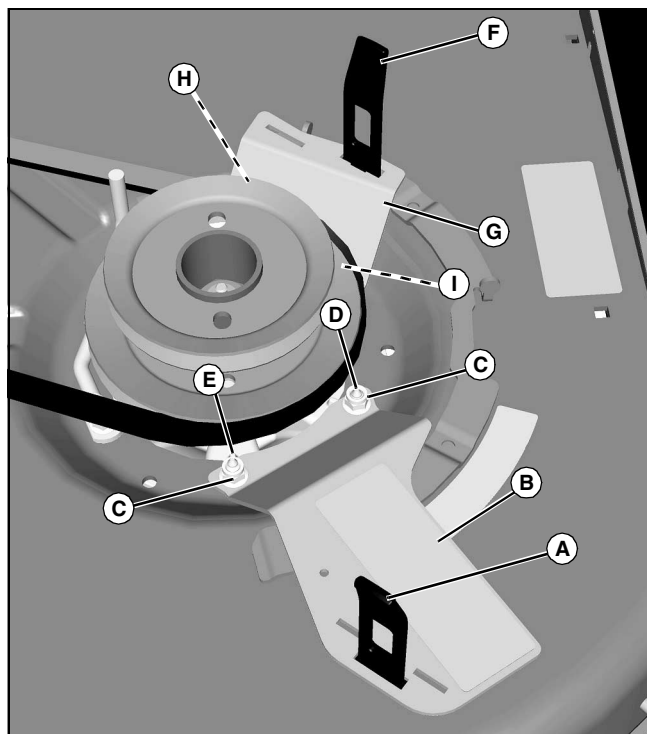
PRÉPARATION DE LA MACHINE



MX25080

2. Installer cinq entretoises (A) et la poulie supplémentaire (B) sur le réa (C) à l'aide de quatre boulons à tête à embase M8 x 50 (D), et serrer à un couple de 24 N.m (18 lb-ft).

Installation des supports de couvercle de poulie



MX52268

1. Installer une attache en caoutchouc de type sandow (A) au travers du

support de montage arrière du système de ramassage de matériau (MCS) (B).

2. Dévisser les contre-écrous (C) et installer le support (B) avec l'autocollant de sécurité en position 4 heures (D) et en position 6 heures (E) des fixations.

3. Placer les contre-écrous (C) sur les boulons.

4. Placer l'attache en caoutchouc type sandow (F) au travers du support de montage MCS avant (G). Installer le support de montage MCS avant (G) aux positions 12 heures (H) et 2 heures (I) des fixations.

5. Placer le couvercle sur les supports pour vérifier que l'assemblage est correct. Retirer le couvercle et serrer toutes les fixations.

Installation de la nouvelle barrière (carters de coupe avec fonction de paillis à la demande uniquement)

1. Garer la machine dans en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)

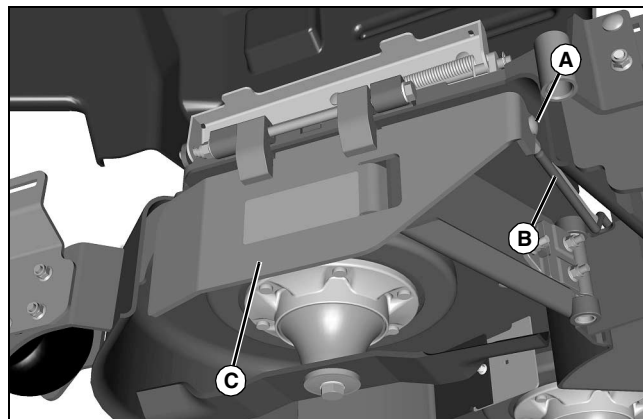


CAUTION: Avoid injury! Rotating blades are dangerous.

Before adjusting or servicing mower:

- Disconnect spark plug wire(s) or battery negative (-) cable to prevent engine from starting accidentally.
- Always wear gloves when handling mower blades or working near blades.

2. Relever la goulotte d'évacuation.

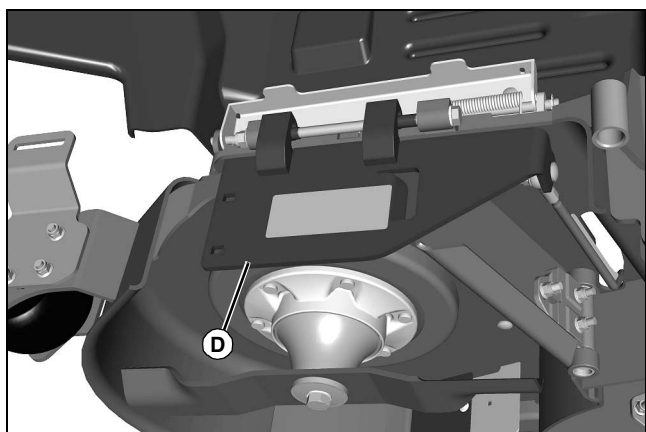


MX51385

3. Retirer l'écrou et le boulon de carrosserie (A) fixant la bielle (B).

4. Dévisser le boulon et l'écrou de fixation et retirer la barrière d'évacuation (C).

PRÉPARATION DE LA MACHINE

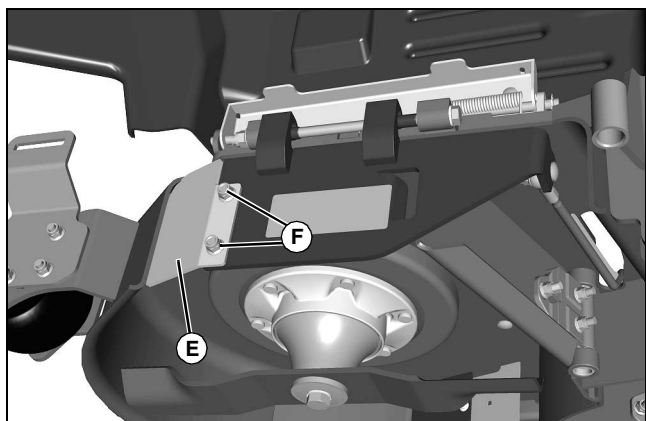


MX51386

5. Installer la nouvelle barrière (D) et la bielle en utilisant le boulon et l'écrou démontés auparavant.

Extension de barrière pour barrière de système de ramassage de matériau (MCS)

NOTE : L'extension de barrière doit être installée si la machine opère sans la soufflante du système de ramassage de matériau (MCS).

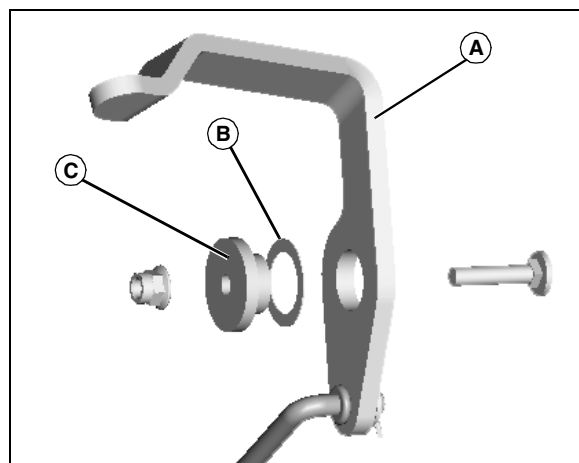


MX51387

1. Installer l'extension de barrière (E) à l'aide des fixations (F) fournies et la fixer fermement en place.

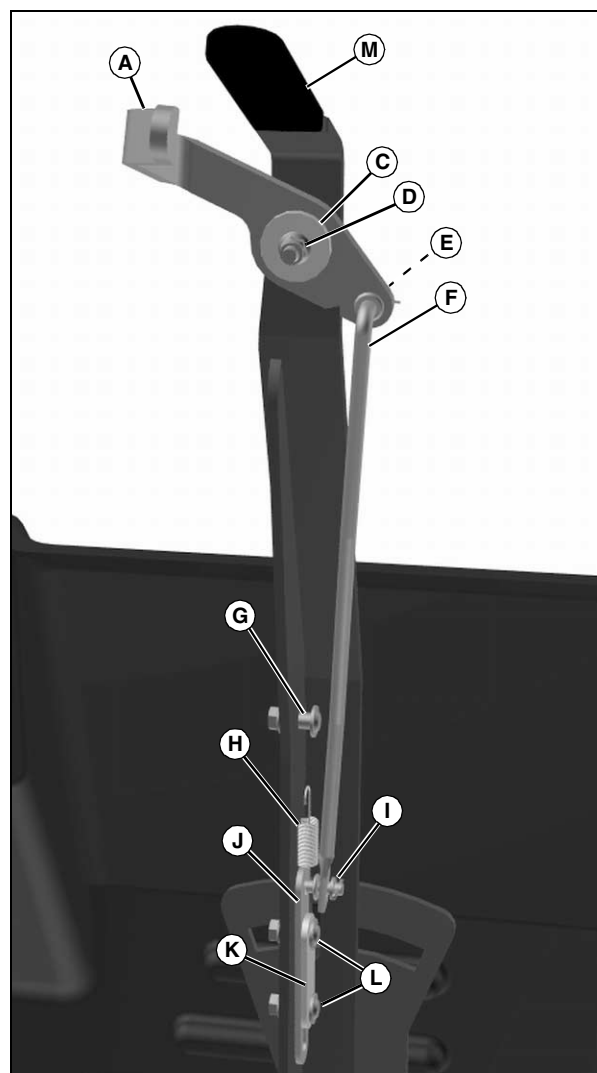
Installation du levier de position de la fonction de paillis à la demande (carter de coupe avec fonction de paillis à la demande uniquement)

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



MX26039

2. Mettre une rondelle d'épaisseur (B) sur la bague de l'insert (C).



MX25145

3. Insérer la bague (C) dans le dispositif de déverrouillage (A) du levier et fixer sur le levier de changement de mode (M) du carter à l'aide d'une vis d'assemblage M6 x 30 et d'un écrou (D). Serrer la visserie.

4. Positionner le plateau à cliquet (J) et le verrou de calage (K) et fixer en place à l'aide de deux vis d'assemblage à six pans creux M6 x 21 et

PRÉPARATION DE LA MACHINE

d'écrous (L). Ne pas trop serrer.

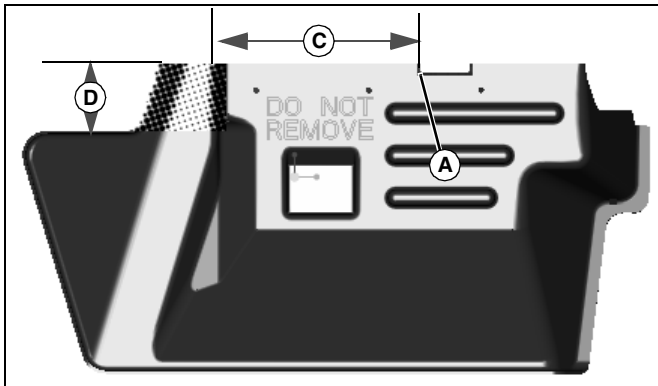
5. Installer la vis d'assemblage à six pans creux M6 x 21 et l'écrou (G). Serrer la visserie.

6. Installer le ressort de tension (H) du plateau à cliquet (J) sur la vis d'assemblage à six pans creux (G).

7. Installer le verrou de bielle (F) sur le dispositif de déverrouillage du levier et sur le plateau à cliquet. Fixer le verrou de bielle en place à l'aide d'une rondelle M8,4 x 1,6 et d'une goupille fendue (E) et d'une rondelle M6,4 x 1,6 et d'une goupille fendue (I). Ouvrir les goupilles fendues pour les fixer en place.

Découpe de la goulotte d'évacuation

Carters de coupe de 48 et 54 po avec fonction de paillis à la demande (MOD)



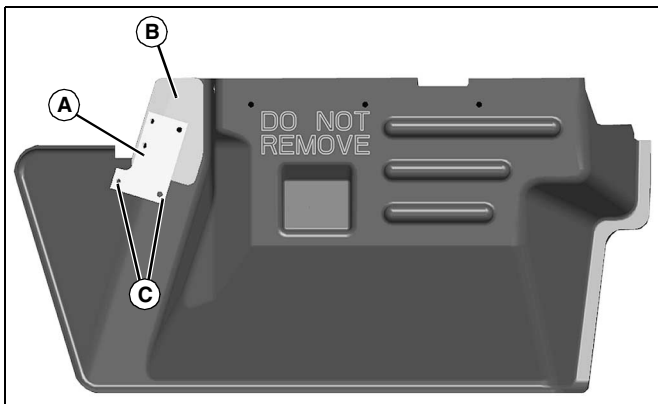
MX26038

1. À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère.
2. Mesurer la distance (C) depuis le côté charnière de la protection comme illustré. Tracer un repère.
3. Tracer des lignes à partir des deux repères afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et identifier la zone ombrée comme illustré.
4. Enlever la zone ombrée à l'aide d'un outil de découpe approprié.

Distance (B) 270 ± 0,80 mm (10.62 ± 0.03 in.)

Distance (C) 95 ± 0,80 mm (3.74 ± 0.03 in.)

Installation de la pièce de réparation sur la découpe de la goulotte d'évacuation



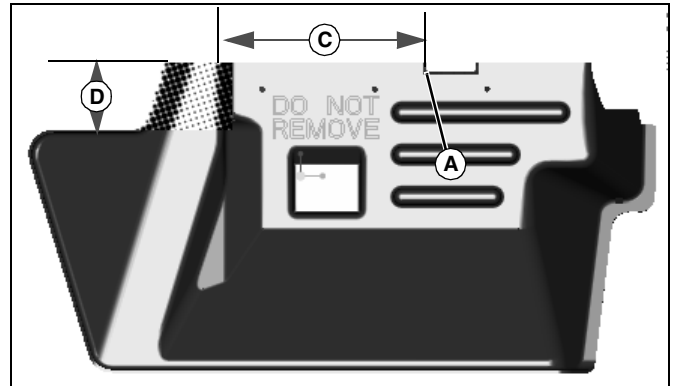
MX52213

1. Installer la plaque métallique (A) sur la charnière en caoutchouc (B) à l'aide de trois vis à tête cylindrique M6 x 16 et d'écrous à embase M6, avec la charnière en caoutchouc par-dessus le support métallique.

2. Placer la plaque métallique sur la goulotte, là où se trouve la découpe, et percer deux trous de 6,35 mm (1/4 in.) (C) dans la goulotte à l'emplacement indiqué par la charnière en caoutchouc.

3. Visser la charnière en caoutchouc dans la goulotte avec deux vis à tête cylindrique M6 x 16 et d'écrous à embase M6, en veillant à ce que la charnière en caoutchouc soit positionnée sur le côté supérieur de la goulotte.

Cartier de coupe de 60 po avec fonction de paillis à la demande (MOD)



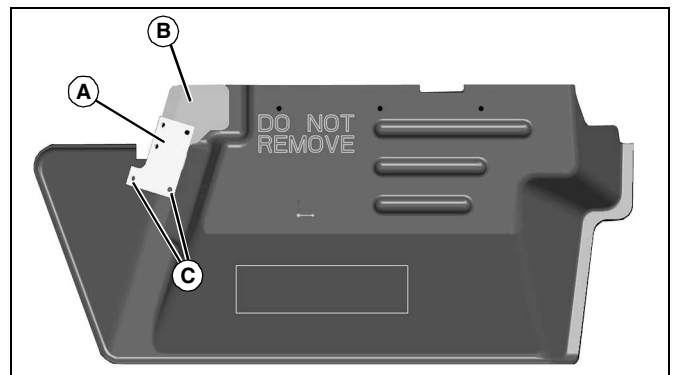
MX26038

1. À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère.
2. Mesurer la distance (C) depuis le côté charnière de la protection comme illustré. Tracer un repère.
3. Tracer des lignes à partir des deux repères afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et identifier la zone ombrée comme illustré.
4. Enlever la zone ombrée à l'aide d'un outil de découpe approprié.

Distance (B) 270 ± 0,80 mm (10.62 ± 0.03 in.)

Distance (C) 100 ± 0,80 mm (3.93 ± 0.03 in.)

Installation de la pièce de réparation sur la découpe de la goulotte d'évacuation

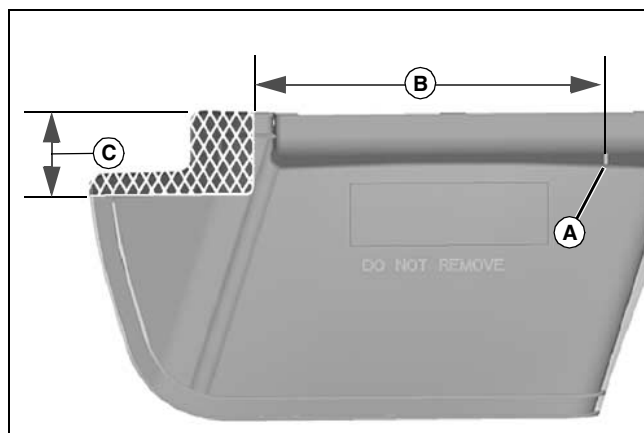


MX52176

1. Installer la plaque métallique (A) sur la charnière en caoutchouc (B) à l'aide de trois vis à tête cylindrique M6 x 16 et d'écrous à embase M6, avec la charnière en caoutchouc par-dessus le support métallique.
2. Placer la plaque métallique sur la goulotte, là où se trouve la découpe, et percer deux trous de 6,35 mm (1/4 in.) (C) dans la goulotte à l'emplacement indiqué par la charnière en caoutchouc.
3. Visser la charnière en caoutchouc dans la goulotte avec deux vis à tête cylindrique M6 x 16 et d'écrous à embase M6, en veillant à ce que la charnière en caoutchouc soit positionnée sur le côté supérieur de la goulotte.

PRÉPARATION DE LA MACHINE

Carters de coupe 60SD et 72SD



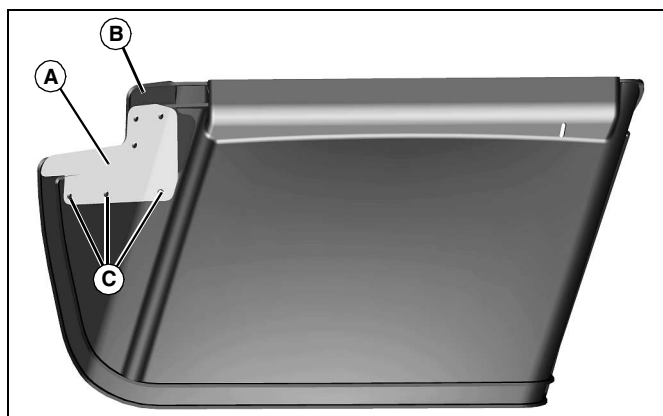
MX22932

1. À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère.
2. Mesurer la distance (C) depuis le côté charnière de la protection comme illustré. Tracer un repère.
3. Tracer des lignes à partir des deux repères afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et identifier la zone ombrée comme illustré.
4. Enlever la zone ombrée à l'aide d'un outil de découpe approprié.

Distance (B) 423 ± 0,80 mm (16.65 ± 0.03 in.)

Distance (C) 101,6 ± 0,80 mm (4.0 ± 0.03 in.)

Installation de la pièce de réparation sur la découpe de la goulotte d'évacuation



MX52175

1. Installer la plaque métallique (A) sur la charnière en caoutchouc (B) à l'aide de trois vis à tête cylindrique M6 x 16 et d'écrous à embase M6, avec la charnière en caoutchouc par-dessus le support métallique.
2. Placer la plaque métallique sur la goulotte, là où se trouve la découpe, et percer trois trous de 6,35 mm (1/4 in.) (C) dans la goulotte à l'emplacement indiqué par la charnière en caoutchouc.
3. Visser la charnière en caoutchouc dans la goulotte avec trois vis à tête cylindrique M6 x 16 et d'écrous à embase M6, en veillant à ce que la charnière en caoutchouc soit positionnée sur le côté supérieur de la goulotte.

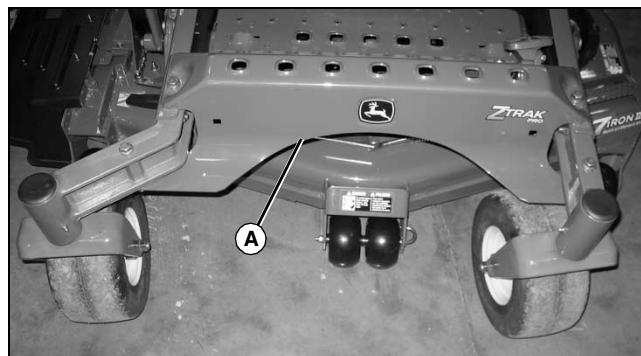
Pose du support de masses d'alourdissement

Contenu du kit (support de masses d'alourdissement)

Qté	Description
1	Support de masses d'alourdissement
2	Boulon de carrosserie M12 x 35
2	Boulon de carrosserie M12 x 50
4	Contre-écrou à embase

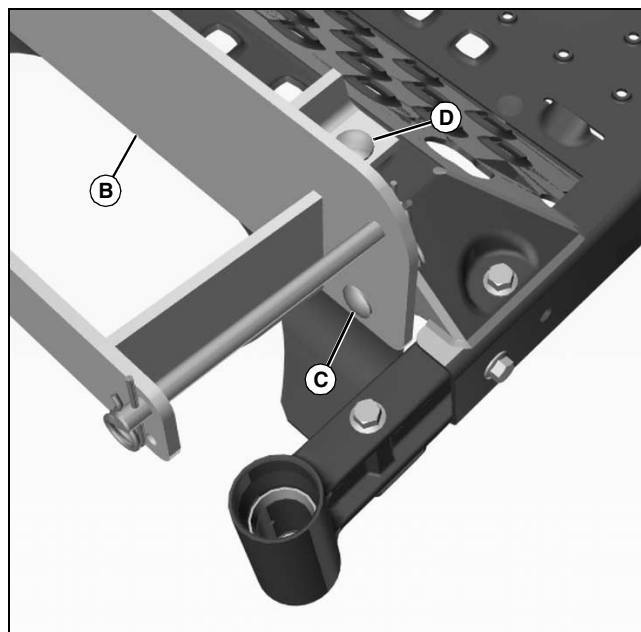
1. Garer la machine dans en toute sécurité.

NOTE : Immobiliser et caler le véhicule comme il le convient. Prendre toutes les mesures de sécurité nécessaires.



MX25036

2. Nettoyer la barre transversale avant (A) de tous débris.
3. Centrer le support de masses d'alourdissement sur la barre transversale.

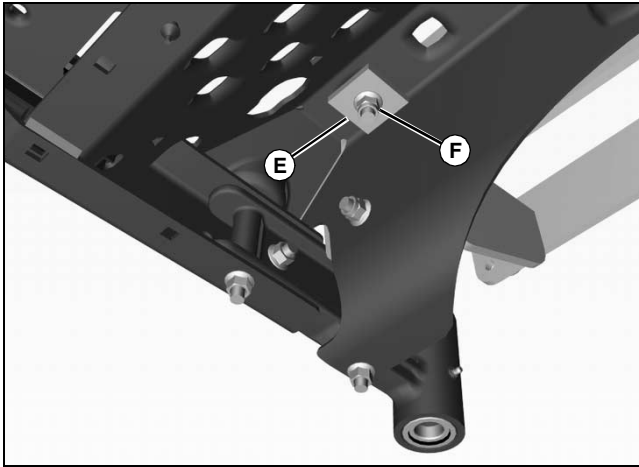


MX25037

Photo : La roulette avant a été déposée uniquement pour la clarté de la photo.

4. Aligner les trous de montage avant du support de masses d'alourdissement (B) sur les trous de montage de la barre transversale.
5. Visser les boulons de carrosserie M12 x 35 (C) et les écrous.
6. Visser les boulons de carrosserie M12 x 50 (D) dans la partie supérieure du support de masses d'alourdissement.

MONTAGE



7. Poser les plaques d'appui (E) et les écrous (F). Serrer toutes les fixations des étapes 5, 6 et 7.

Qté.	Description
1	Plaque de verrouillage
1	Plaque de verrouillage avec goupille de verrouillage

Liste des pièces de la soufflante

Qté.	Description
1	Soufflante
1	Ressort de tension
1	Courroie principale
1	Vis à tête creuse M6 x 20 (48/54/60/72)
1	Défecteur de soufflante
1	Garant de courroie principale
5	Vis à cou carré M6 x 20 (48/54/60 MOD)
6	Vis à cou carré, M6 x 20 (60/72)
5	Écrou de blocage M6 (60 MOD)
6	Écrou de blocage M6 (48/54)
7	Écrou de blocage M6 (60/72)

Montage

Liste des pièces de la trémie à déversement à partir du siège

Qté.	Description
1	Trémie
2	Bielle de porte
2	Bielle de verrou
1	Poignée
2	Boulon de carrosserie M8 x 30
3	Boulon de carrosserie M8 x 25
5	Écrou M8
2	Rondelle M8
1	Joint de la plaque
1	Joint d'étanchéité
8	Boulon à tête hexagonale M6 x 20
8	Contre-écrou M6
9	Goupille fendue
8	Rondelle M10
2	Boulon à tête hexagonale M12 x 110
2	Boulon d'épaulement M12 x 35
2	Contre-écrou M12
2	Boulon de carrosserie M10 x 30
2	Contre-écrou M10
1	Plaque

MONTAGE

Montage de la soufflante

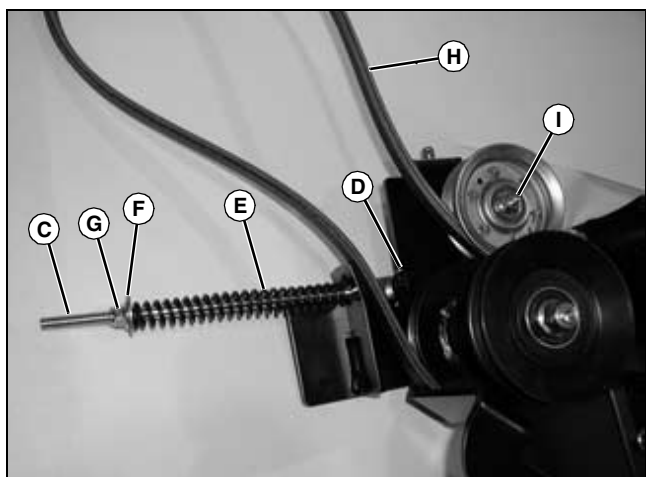


MX22738



MX22735

1. Retirer le protège-courroie (A) et la courroie d'entraînement secondaire (B).

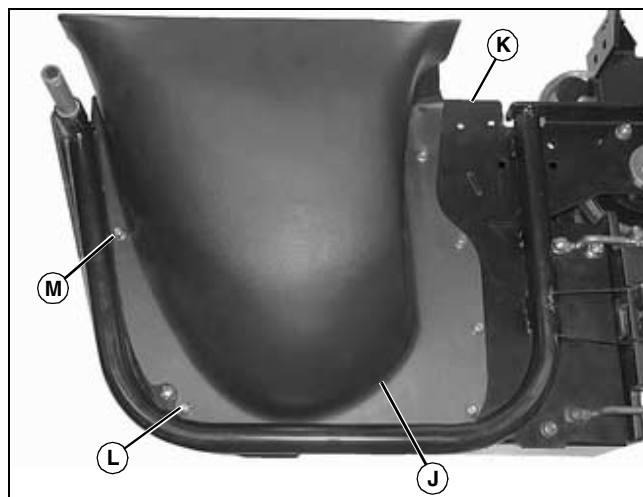


MX22776

2. Installer la tige de tension primaire (C), l'attache de retenue (D), le ressort (E), la rondelle (F) et le contre-écrou (G).
3. Installer la courroie d'entraînement principale (H).
4. Serrer les fixations sur la poulie tendeur (I).
5. Installer la courroie d'entraînement secondaire (B) et serrer la poulie tendeur.

6. Régler la courroie d'entraînement secondaire.

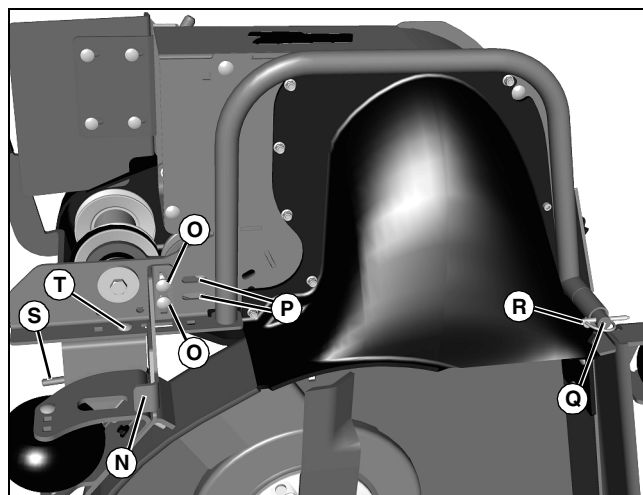
7. Installer le protège-courroie (A).



MX22739

Photo : Déflecteur du carter de 48/54 po illustré. La vis d'assemblage à tête creuse (M) doit être installée à cet emplacement.

8. Installer le déflecteur (J) de la soufflante au bas du carter (K) de la soufflante avec un nombre approprié de vis de carrosserie M6 x 20 (L) et d'un boulon à tête creuse M6 x 20 (M) et de contre-écrous M6.



MX51388

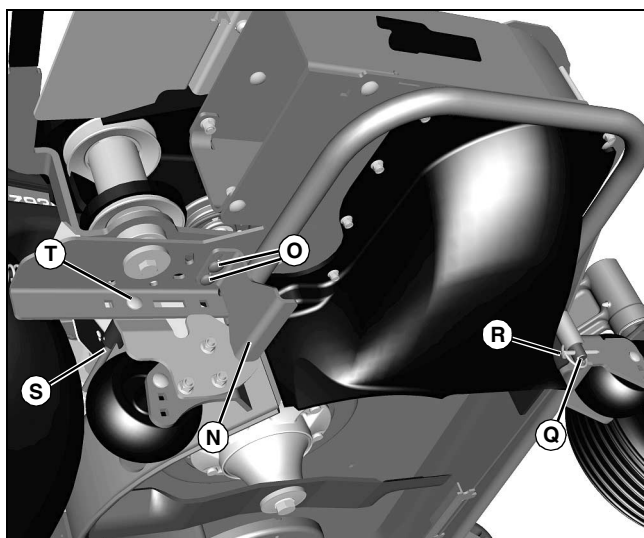
9. Installer le support de montage arrière (N) :

- Pour les carters de coupe de 54 po avec fonction de paillis à la demande et les carters de coupe de 72 po, placer le support dans les fentes comme illustré, à l'aide de deux boulons de carrosserie M8 x 25 (O) et de contre-écrous M8.

NOTE : Pour les carters de coupe à évacuation latérale, le côté sur lequel est gravée la taille du carter de coupe s'appuie sur le carter.

- Pour toutes les autres tailles de carter de coupe (à l'exception des carter SD), placer le support dans les fentes (P) et fixer en place à l'aide de deux boulons de carrosserie M8 x 25 et de contre-écrous M8.

MONTAGE



MX52216

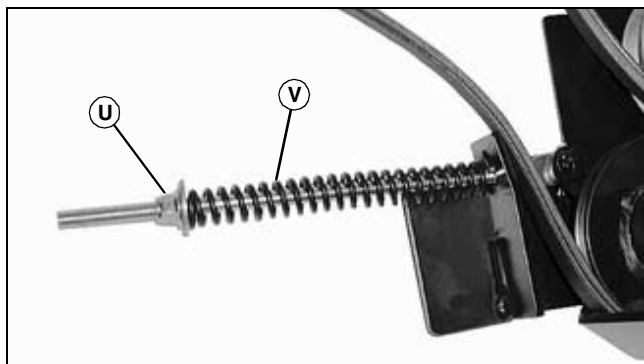
• Pour les carters de coupe 60SD et 72SD, le support (N) est à deux faces. Placer le côté avec indication de la taille du carter de coupe sur la plaque de la roulette anti-scalp, au moyen de deux boulons de carrosseries M8 x 25 (O) et de contre-écrous M8.

10. Installer l'axe de pivot avant (Q) de la soufflante et fixer en place dans le support de montage avant à l'aide d'une esse (R). Basculer la soufflante en position et aligner le support de montage arrière afin d'installer la poignée de verrouillage (S) et le boulon de carrosserie M8 x 25 (T).

11. Serrer les fixations du support de montage arrière.

12. Connecter la courroie d'entraînement principale de la soufflante à la poulie d'entraînement sur le carter.

13. Installer le protège-courroie principal sur le carter.



MX22741

14. Régler la courroie d'entraînement principale.

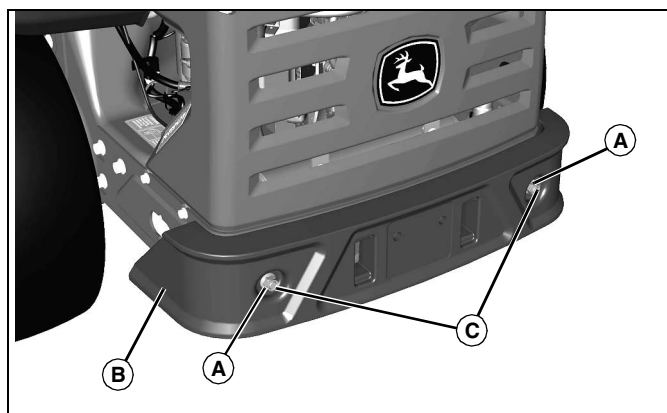
15. Serrer l'écrou (U) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (V) soit de 150 mm +/- 10 mm (6.0 +/- 0.4 in.).

Montage du cadre

1. Garer la machine dans en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



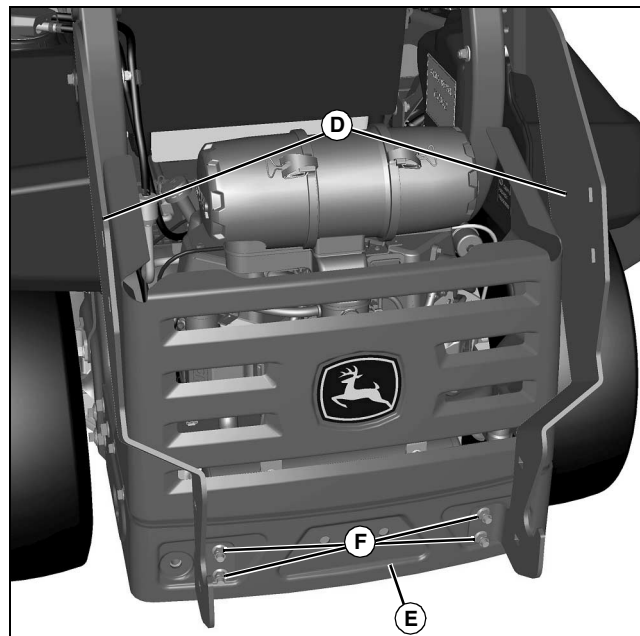
ATTENTION : Risque de blessures ! Un pare-chocs pèse environ 90 livres. John Deere recommande que deux personnes participent à la dépose du pare-chocs de la machine.



MX51393

2. Si le modèle considéré est équipé d'un pare-chocs arrière, dévisser les deux contre-écrous M12 (A) et retirer le pare-chocs arrière (B).

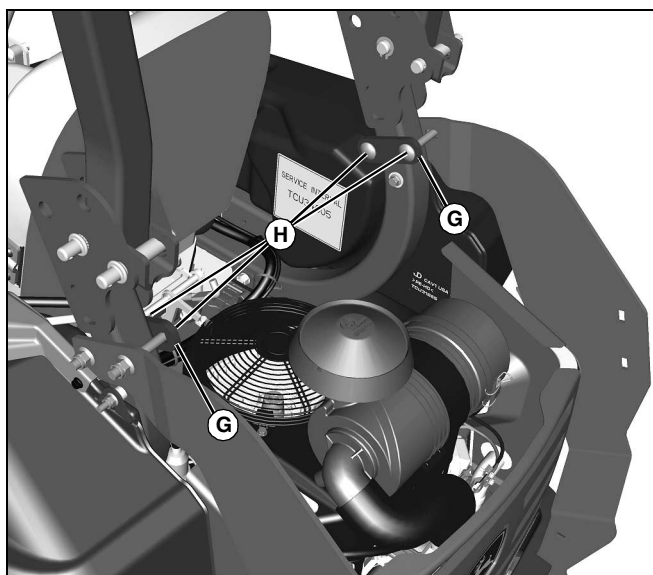
3. Démontez les deux goujons (C) et l'écrou additionnel à l'arrière du châssis.



MX51389

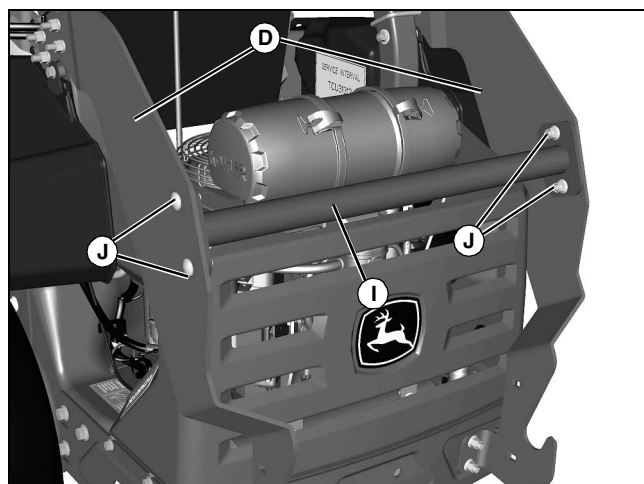
4. Installer les deux supports latéraux (D) sur la protection arrière (E) à l'aide de quatre boulons à embase M10 et de contre-écrous (F). Ne pas serrer complètement tant que la partie supérieure de chaque support n'est pas fixée en place.

MONTAGE



MX52273

5. Attacher le haut du support avec des plaques de 3/8 po d'épaisseur (G), de boulons de carrosserie M12 x 90 (H) et de contre-écrous M12. Ne pas serrer les fixations tant que le tube supérieur n'a pas été installé.



MX51394

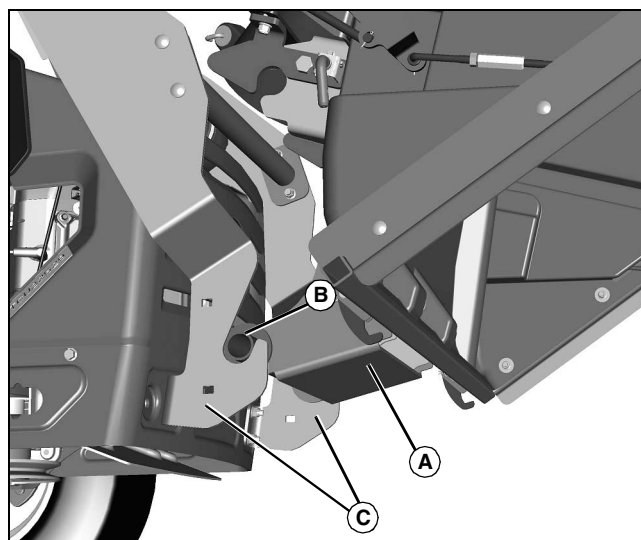
6. Fixer le tube supérieur (I) sur la partie supérieure des supports latéraux (D) à l'aide de quatre boulons de carrosserie M8 x 25 (J) et de contre-écrous M8.

7. Serrer toutes les fixations.

Pose de la trémie

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La trémie peut être endommagée si elle entre en contact avec des surfaces abrasives.

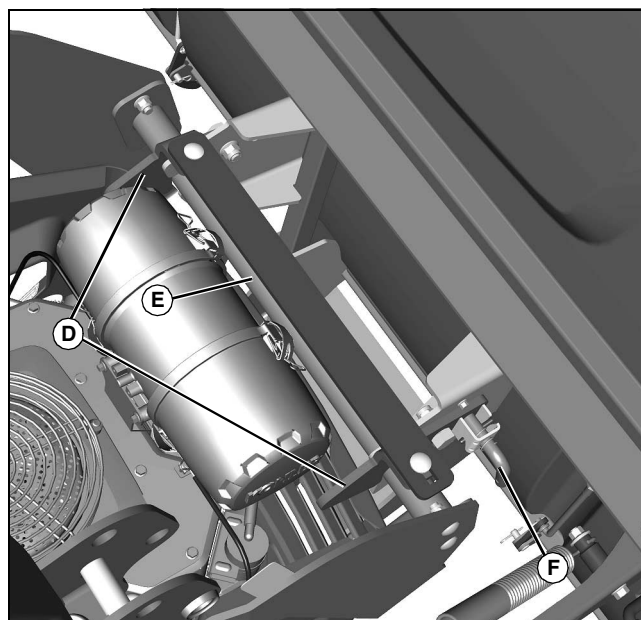
1. Garer la machine dans en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



MX51407

2. Placer la trémie derrière la machine. Vérifier que le support du cadre (A) est aligné sur le montant du cadre de l'ensacheuse à l'arrière de la machine.

3. Soulever l'ensemble et faire coulisser la barre de support inférieure (B) sur les crochets (C) dans les supports de la trémie.



MX24985

4. Basculer l'ensemble vers l'avant et fixer les loquets (D) autour du tube (E) en poussant vers l'avant et en s'assurant que la goupille en L (F) est orientée totalement vers l'intérieur afin de pouvoir fixer l'ensemble en place.

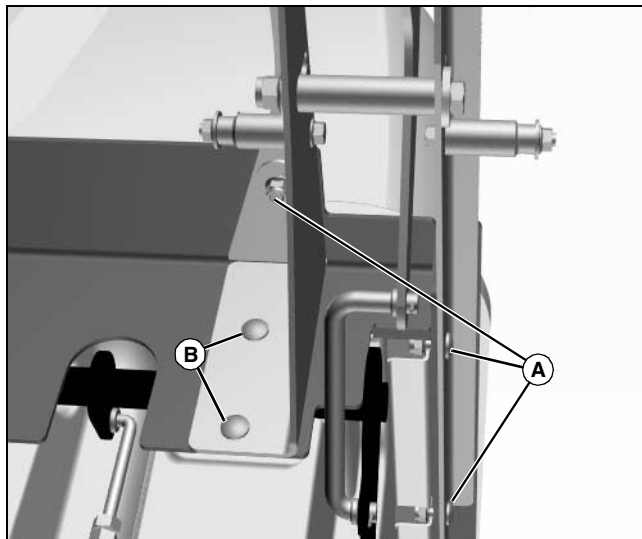
MONTAGE

Montage de la trémie



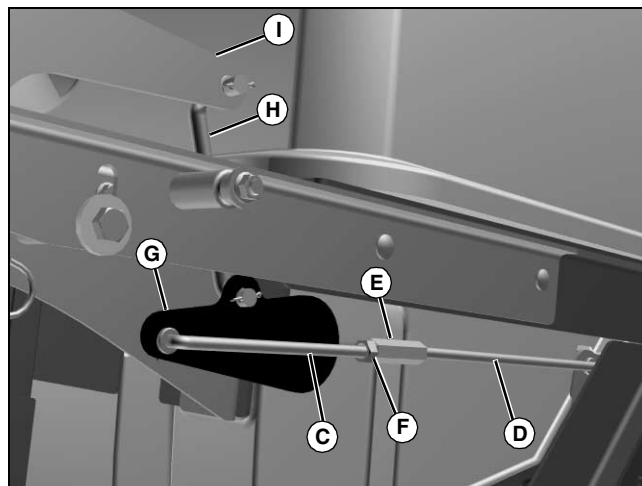
ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts et les mains peuvent être pincés ou écrasés. Connaître les points de pincement potentiel et garder les mains à l'écart.

NOTE : Serrer toutes les fixations après avoir installé les sacs et avoir réglé l'espacement des sacs pour une disposition optimale.



MX24974

1. Retirer l'attache de la poignée.
2. Placer la poignée en position sur le cadre de la trémie et installer trois boulons de carrosserie M8 x 25 et des écrous M8 à l'emplacement (A). Ne pas serrer.
3. Installer deux boulons M8 x 30, des rondelles M8 et des écrous M8 à l'emplacement (B). S'assurer que la poignée est à plat contre le cadre de la trémie et serrer toutes les fixations.
4. S'assurer que la poignée est à plat contre le cadre de la trémie et serrer toutes les fixations.



MX24975

5. Poser les tiges (C et D), le tendeur (E) et le contre-écrou (F) sur le levier coudé (G) gauche de l'axe de commande, comme illustré. Fixer les tiges avec deux rondelles M10 et des goupilles fendues. Ne pas courber les

goupilles fendues à ce stade.

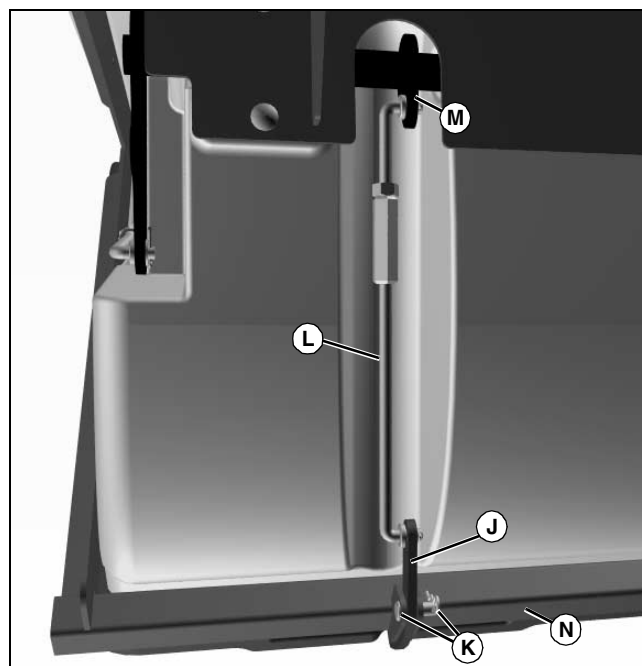
6. Installer la bielle de la poignée de la porte gauche (H) sur le levier coudé (G) et la poignée (I). Fixer la bielle avec la goupille fendue. Ne pas courber la goupille fendue à ce stade.

7. Pousser la poignée de la porte vers le bas de sorte que la bielle gauche de la poignée de porte (O) soit sur le centre du levier coudé de l'arbre de commande, comme illustré.

8. Ajuster le tendeur de la bielle de la porte gauche (E) jusqu'à ce que la porte ne puisse pas être fermée plus en avant. Il peut y avoir un espace au bas de la porte. Ne pas trop serrer.

NOTE : Mettre la poignée de la porte entre les positions ouverte et fermée tout en notant la force centrale requise pour ouvrir la porte. Une force moyenne doit être nécessaire pour déplacer l'ensemble de la tige de la porte (C - D) sur le centre et ouvrir la porte.

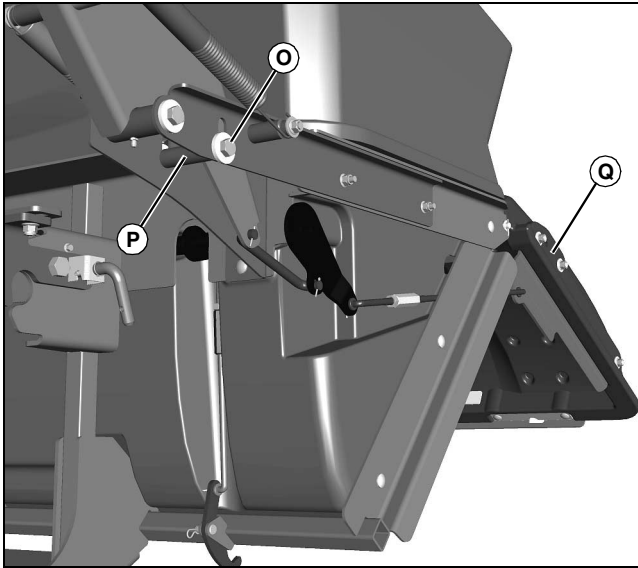
9. Verrouiller le contre-écrou (F) et déconnecter la bielle de la porte de l'arbre de commande.
10. Installer et régler la bielle droite de la porte en suivant les étapes 4 à 6.
11. Serrer le contre-écrou.
12. Connecter la bielle gauche de la porte. Poser et plier toutes les goupilles fendues.
13. Vérifier que la force requise pour l'ouverture de la porte n'est pas excessive. Régler si nécessaire.



MX24976

14. Avec la porte fermée, installer le loquet de porte (J) au cadre avec des axes de chape M10 x 28 et des goupilles-ressort (K).
15. Installer les bielles de verrouillage (L) au loquet de porte (J) et au levier coudé (M) des rondelles M10 et des goupilles fendues.
16. Répéter la procédure pour l'autre loquet de porte.
17. Avec la poignée de la porte en position fermée, régler les tendeurs de bielles de crochet de verrouillage de sorte que les loquets de porte tournent vers le haut et touchent à peine le support du loquet de porte (N). Serrer les deux contre-écrous.

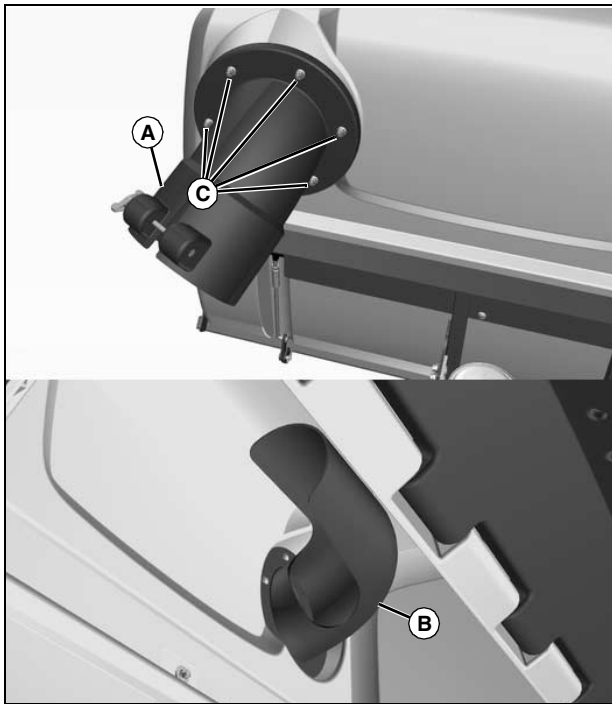
MONTAGE



MX51406

18. Desserrer les fixations (O) et régler la butée de la poignée (P) de sorte que la porte (Q) reste ouverte lorsque la poignée est en position entièrement ouverte.

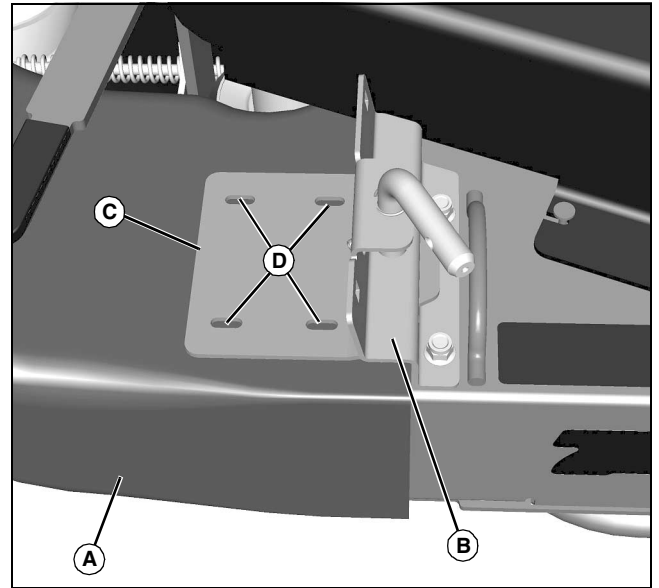
Montage de la goulotte supérieure



MX24981

1. Installer la partie supérieure externe (A) et interne (B) de la goulotte et la fixer sur la trémie à l'aide de cinq boulons de carrosserie M8 x 45 et de contre-écrous (C). Serrer toutes les fixations.

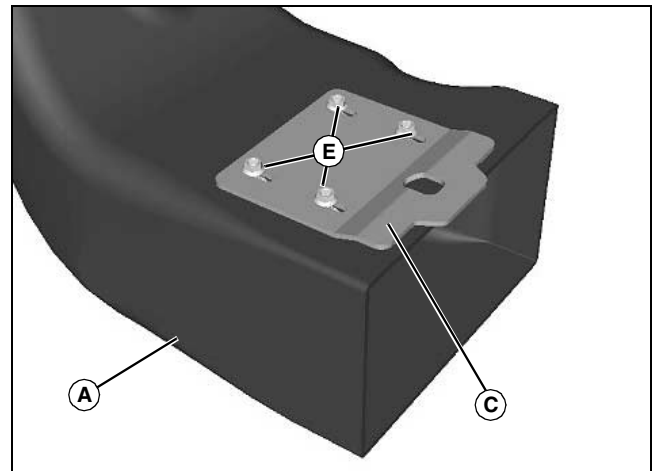
Montage de la goulotte inférieure



MX52217

1. Installer la goulotte inférieure (A) en position au-dessous du support (B) de la soufflante.

2. Soulever le support (C) du connecteur et le positionner au-dessus de la goulotte (A) ; marquer l'emplacement de quatre trous (D) au centre des trous à encoche du support (C) du connecteur. Percer quatre trous de 6 mm (15/64 in.) aux emplacements marqués par les repères.



MX47433

3. Installer le support (C) du connecteur de la goulotte inférieure au bas de la goulotte inférieure (A) à l'aide de quatre boulons de carrosserie M6 x 16 et de contre-écrous (E).

INSTALLATION

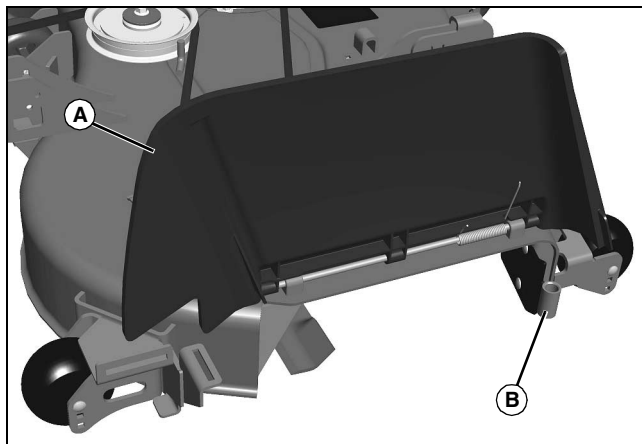
Installation

Installation de la soufflante



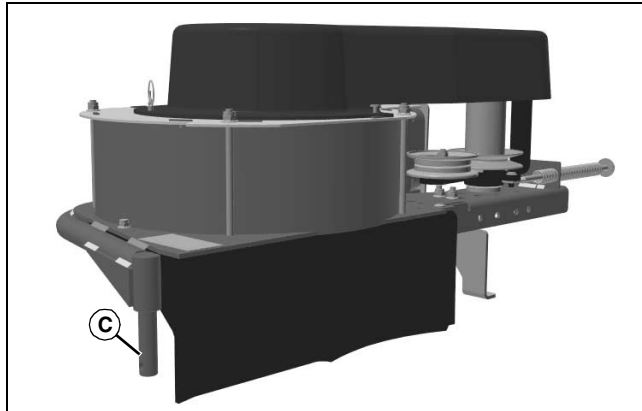
ATTENTION : Risque de blessures ! La benne est lourde. Se servir d'un dispositif de relevage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour relever, installer ou retirer la benne.

NOTE : La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).



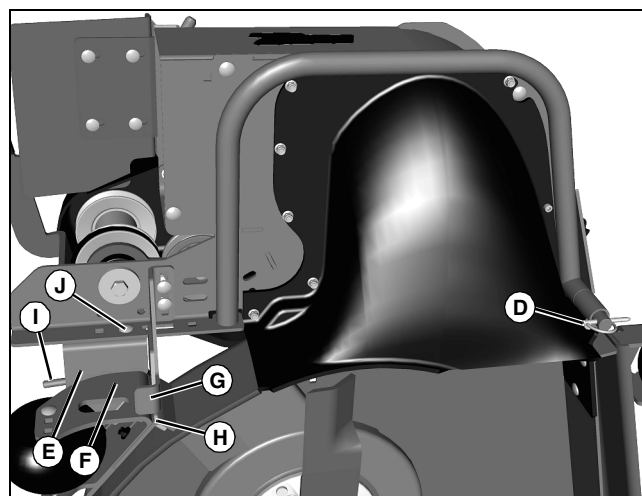
MX51398

1. Relever la goulotte d'évacuation (A) et repérer le support de montage avant (B).



MX25078

2. Insérer l'axe de pivot avant (C) de la soufflante dans le support avant (B).



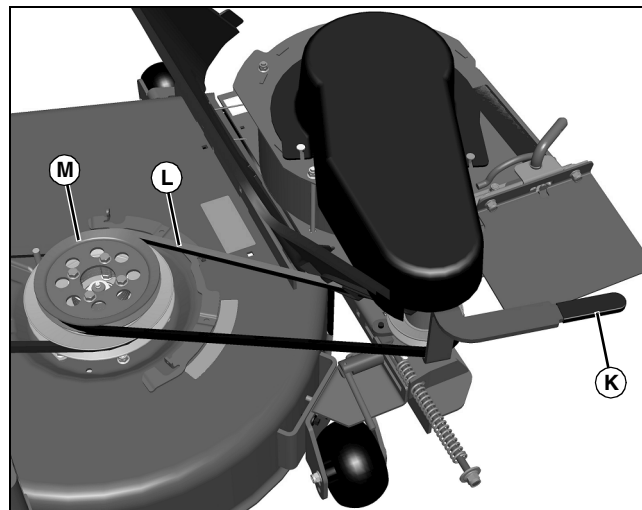
MX51388

3. Installer l'esse avant (D).

4. Faire pivoter la soufflante en position de sorte que la plaque inférieure (E) de la soufflante repose sur la face supérieure du support de montage (F), à l'arrière de la soufflante.

5. Le support de montage (G) doit entrer en contact avec la roulette anti-scalp (H) ou le carter de coupe.

6. Fixer en place à l'aide du levier de déverrouillage de changement de mode (I) et d'un boulon de carrosserie M8 x 25 (J). Veiller à faire pivoter le levier de déverrouillage de changement de mode dans une position où il n'entrera pas en contact avec des pièces en mouvement.



MX51399

Photo : Certaines pièces ont été retirées pour la clarté de la photo.

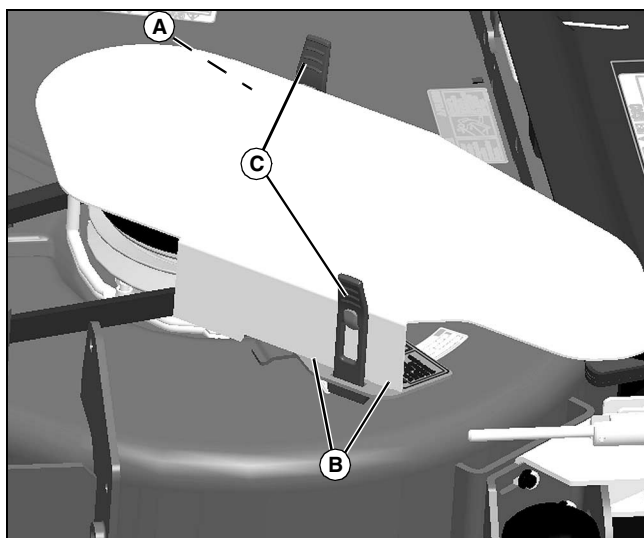
7. Utiliser le levier de tension (K) pour permettre à la courroie (L) de passer sur la poulie (M).

8. Installer le protège-courroie de soufflante convenant à l'application.

Installation du couvercle de poulie

1. Garer la machine dans en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)

INSTALLATION



MX52209

2. Positionner d'abord la patte de verrouillage (A) avant du couvercle de la courroie dans la fente, puis abaisser les deux pattes arrière (B) dans les fentes, comme illustré.

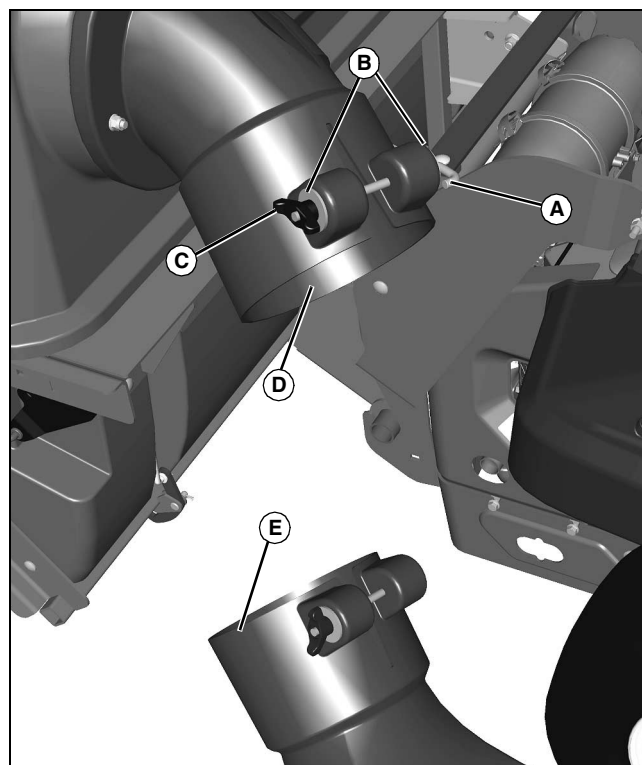
3. Fixer le couvercle en place à l'aide des deux attaches de type sandow (C) des supports précédemment installés.

Découpage de la conduite à la longueur requise

1. Découper la conduite à la longueur indiquée ci-dessous pour la taille du carter de coupe utilisé. Il se peut que la longueur soit déjà correcte pour certaines configurations de machine : voir le tableau pour vérifier la longueur de la conduite. Les bords de la conduite risquent d'être tranchants après le découpage. Limer les bords si nécessaire.

Taille du carter de coupe	Système de ramassage de matériau (MCS) avec déversement depuis le siège (DFS)
48"	950 mm (37-1/2 in.)
Carter de coupe de 48 po avec fonction de paillis à la demande (MOD)	950 mm (37-1/2 in.)
54"	990 mm (39 in.)
Carter de coupe de 54 po avec fonction de paillis à la demande (MOD)	990 mm (39 in.)
60"	990 mm (39 in.)
Carter de coupe de 60 po avec fonction de paillis à la demande (MOD)	1 030 mm (40-1/2 in.)
72"	1 041 mm (41 in.)

Pose de la goulotte

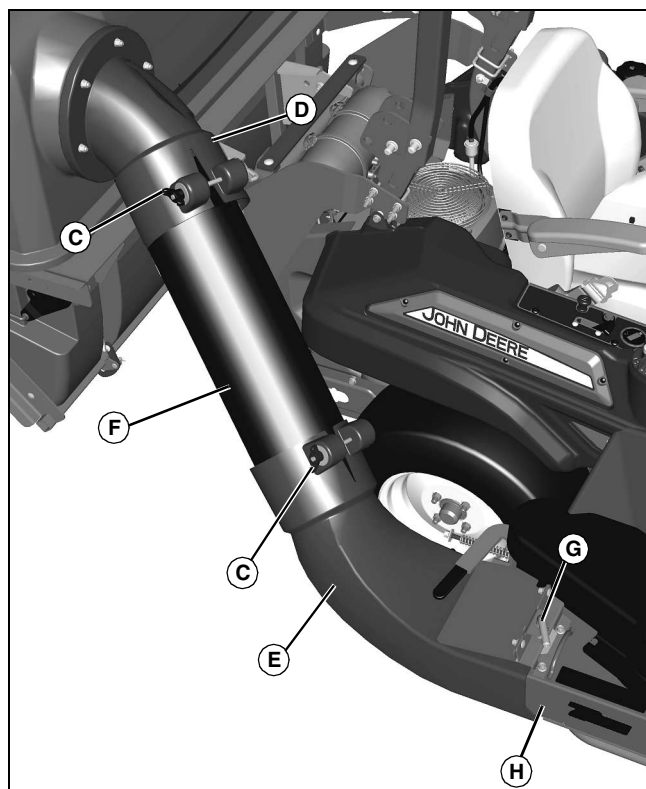


MX51409

1. Installer le boulon en J (A), les deux rondelles (B) et la molette (C) sur la goulotte supérieure (D).

2. Répéter l'assemblage du boulon en J pour la goulotte inférieure (E).

INSTALLATION



MX51410

3. Relier la conduite noire (F) à la goulotte supérieure (D).
4. Relier l'extrémité inférieure de la conduite noire (F) à la goulotte inférieure (E).
5. Tirer la goupille (G) vers le haut, puis installer la goulotte inférieure (E) sur l'orifice de sortie de la soufflante (H). Relâcher la goupille pour fixer l'ensemble en place.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas serrer les boutons de manière excessive. Serrer uniquement pour maintenir la conduite en place.

6. Serrer les molettes (C) sur les parties supérieure et inférieure de la goulotte pour fixer la conduite.

Pose du lest



CAUTION: Avoid injury! La machine peut être instable si un outil y est monté. Un lestage est requis lorsqu'un outil est installé. Lorsque l'outil est déposé, retirer également le lest ajouté à la machine.
N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

NOTE :

- Le lest n'est pas inclus avec ce kit mais est requis pour une utilisation en toute sécurité. Voir le tableau pour les exigences spécifiques et consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande.
- Les supports des masses doivent rester sur la machine lors du fonctionnement avec le système de ramassage de matériau même si

le tableau indique qu'aucune masse n'est requise.

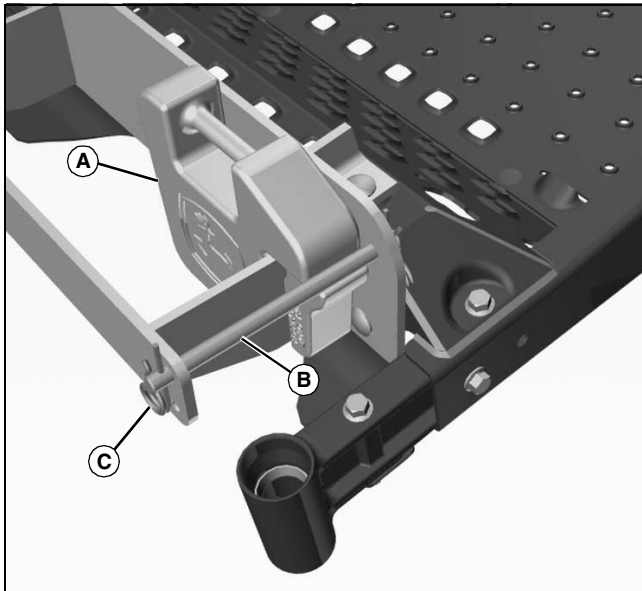
Modèle	Carter de coupe	Masses d'alourdissement requises
Z915B	48 po	S.O.
Z915B	54 po	S.O.
Z915B	60 po	S.O.
Z920M	Carter de 48 po avec fonction de pailis à la demande	6
Z920M	54 po	6
Z920M	60 po	6
Z920M CA	48 po	6
Z925M	54 po	6
Z925M	Carter de 54 po avec fonction de pailis à la demande	6
Z925M	60 po	6
Z930M	60 po	6
Z930M	Carter de 60 po avec fonction de pailis à la demande	5
Z930M	72 po	5
Z920R	48 po	6
Z920R	54 po	6
Z930R	54 po	6
Z930R	Carter de 54 po avec fonction de pailis à la demande	6
Z930R	60 po	6
Z950R	60 po	6
Z950R	Carter de 60 po avec fonction de pailis à la demande	5
Z950R	72 po	5
Z960R	60 po	6
Z960R	Carter de 60 po avec fonction de pailis à la demande	5
Z960R	72 po	5
Z970R	72 po	5

Installer le lest avant correct pour contrebalancer le poids total de l'ensacheuse. Retirer le lest en cas de dépose de l'ensacheuse afin de garantir le bon fonctionnement de la machine lorsqu'elle n'ensache pas.

INSTALLATION

Pose des masses d'alourdissement

NOTE : Voir le Tableau de lestage pour le poids des masses d'alourdissement requis pour la machine.



1. Installer le nombre de masses de type valise (A) nécessaire sur le support.

NOTE : Si le nombre de masses requis est impair, placer la masse supplémentaire du côté gauche de la machine (ou du côté opposé à la soufflante) pour contrebalancer le poids de la soufflante.

2. Faire coulisser la barre (B) par dessus les masses d'alourdissement pour les verrouiller en place.

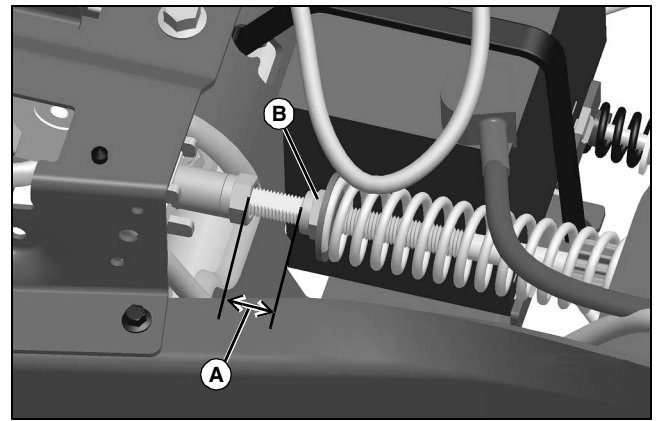
3. Installer les goupilles de verrouillage (C) sur la barre.

Réglage de la tension du ressort de relevage du carter de coupe (machines des séries B et M)

NOTE : La tension du ressort de relevage du carter de coupe est réglée en usine. Si l'effort requis pour relever ou abaisser le carter de coupe n'est pas satisfaisant, un réglage peut être nécessaire.

Contrôle de la tension du ressort

1. Garer la machine sur une surface plane dure.
2. Arrêter le moteur et serrer le frein de stationnement.
3. Relever le carter de coupe en position de transport.
4. Relever le siège de l'opérateur et le verrouiller en position.



5. Mesurer la longueur (A).

- Machines de la série Z900B :

Machines sans système de ramassage de matériau :

Carter de coupe	Réglage en usine recommandé
Carters de coupe de 48, 54 et 60 pouces	21 mm (0.8 in.)

Machines avec système de ramassage de matériau :

Carter de coupe	Réglage en usine recommandé
48 pouces	57 mm (2.2 in.)
54 pouces	63 mm (2.5 in.)
60 pouces	74 mm (2.9 in.)

- Machines de la série Z900M :

Machines sans système de ramassage de matériau :

Carter de coupe	Réglage en usine recommandé
72 pouces	25 mm (1.0 in.)
60 pouces	21 mm (0.8 in.)
60 pouces avec fonction de paillis à la demande	18 mm (0.7 in.)
54 pouces	43 mm (1.7 in.)
54 pouces avec fonction de paillis à la demande	41 mm (1.6 in.)
48 pouces	31 mm (1.2 in.)
48 pouces avec fonction de paillis à la demande	21 mm (0.8 in.)

Machines avec système de ramassage de matériau :

Carter de coupe	Réglage en usine recommandé
72 pouces	65 mm (2.6 in.)
60 pouces	58 mm (2.3 in.)

DÉPOSE

Carter de coupe	Réglage en usine recommandé
60 pouces avec fonction de paillis à la demande	52 mm (2.0 in.)
54 pouces	87 mm (3.4 in.)
54 pouces avec fonction de paillis à la demande	78 mm (3.1 in.)
48 pouces	75 mm (3.0 in.)
48 pouces avec fonction de paillis à la demande	58 mm (2.3 in.)

Réglage de la tension du ressort

NOTE : Ne pas tendre excessivement le ressort de relevage du carter de coupe. Si le ressort est excessivement comprimé, le carter de coupe flotte trop librement.

Réduire la tension du ressort de relevage du carter de coupe lors d'utilisation sur terrain accidenté.

En regardant de l'arrière de la machine :

- Tourner l'écrou hexagonal (B) dans le sens horaire pour augmenter la tension du ressort de relevage du carter de coupe.
- Tourner l'écrou hexagonal (B) dans le sens antihoraire pour réduire la tension du ressort de relevage du carter de coupe.

Dépose

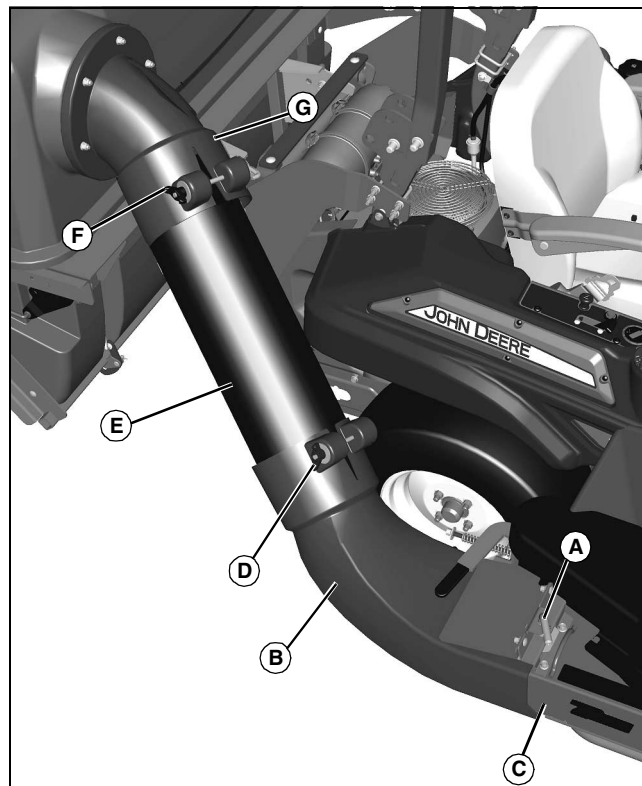
Dépose et vidage des sacs à herbe



ATTENTION : Risque de blessures ! Le contenu des sacs d'herbe alourdit et déstabilise l'ensacheuse. Toujours retirer et vider les sacs avant de retirer l'ensacheuse de la machine.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Déposer et vider les sacs d'herbe.

Dépose de la goulotte de la trémie



MX51410

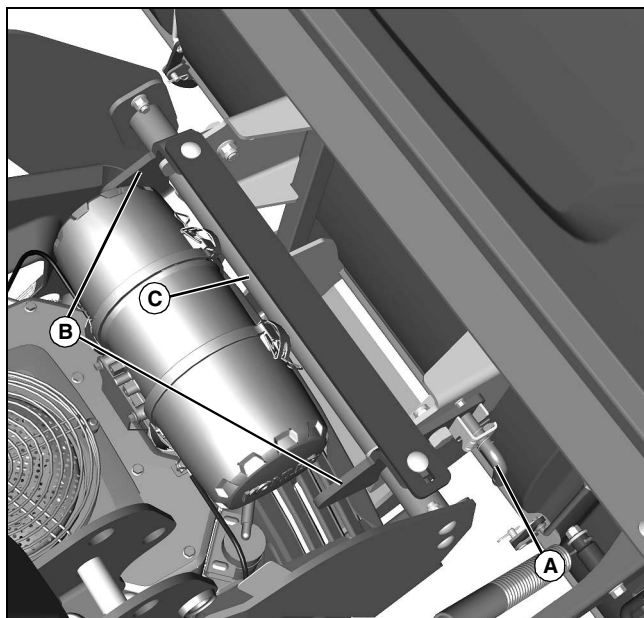
1. Tirer la goupille (A) vers le haut, puis extraire la goulotte inférieure (B) de l'orifice de sortie de la soufflante (C).
2. Retirer la molette et le boulon (D), puis la conduite (E) de la goulotte inférieure (B).
3. Retirer la molette et le boulon (F), puis la conduite (E) de la goulotte supérieure (G).

Retrait de la trémie

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La trémie peut être endommagée si elle entre en contact avec des surfaces abrasives.

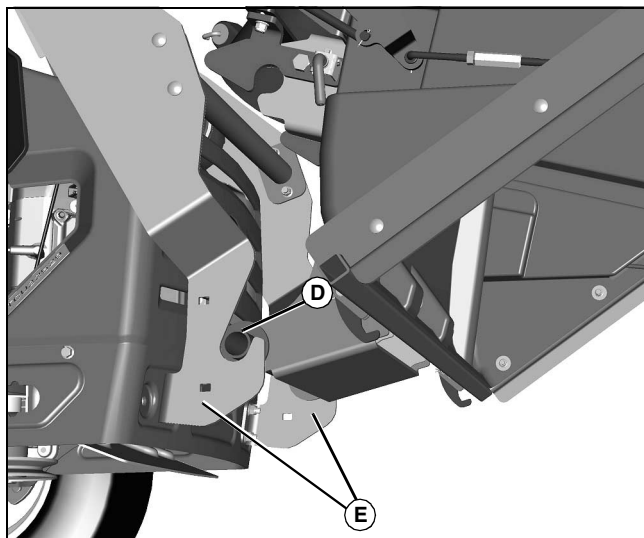
1. S'assurer que la porte de la trémie est verrouillée.
2. Débrancher la conduite de la partie supérieure de la goulotte.
3. Maintenir fermement la trémie.

DÉPOSE



MX24985

4. Tirer la goupille en L (A) vers l'extérieur et faire pivoter la trémie pour déverrouiller les loquets (B) du tube (C).



MX51407

5. Faire pivoter la trémie au sol.
6. Soulever la trémie et faire coulisser la barre de support inférieure (D) des crochets (E) sur le support de montage inférieur de la trémie.
7. Éloigner la trémie de la machine.
8. Retirer les supports de la trémie.



ATTENTION : Risque de blessures ! Lorsque l'outil est retiré, retirer aussi le lest ajouté à la machine et réinstaller le pare-chocs.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

9. Remettre le pare-chocs en place (le cas échéant).

10. Retirer le lestage.

Retrait de la soufflante

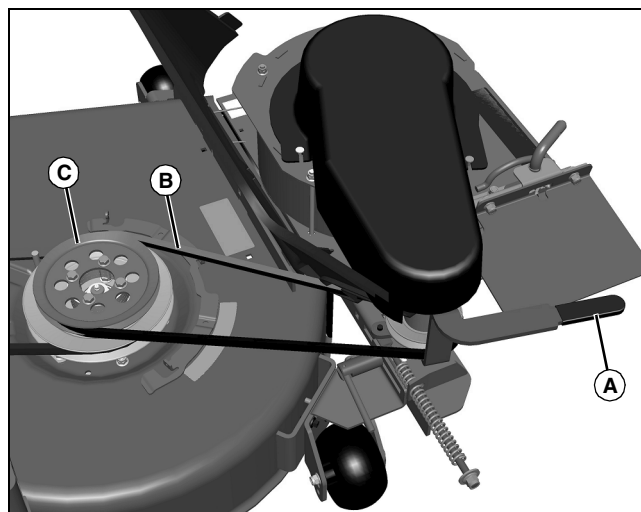
1. Déposer le protège-courroie du carter du système de ramassage de matériau.



ATTENTION : Risque de blessures ! La benne est lourde. Se servir d'un dispositif de relevage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour relever, installer ou retirer la benne.

NOTE : La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).

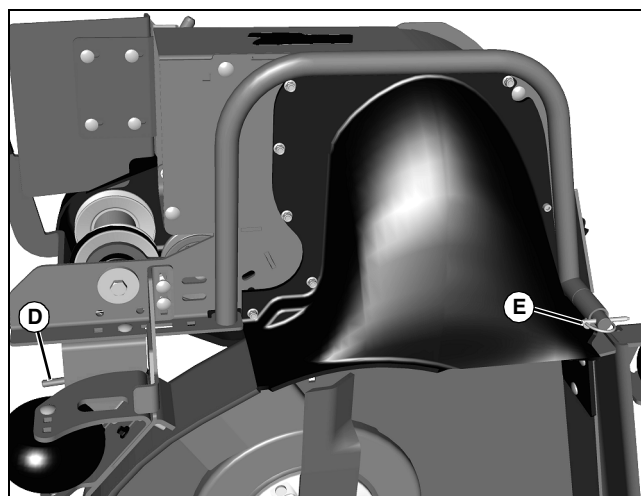
Il n'est pas nécessaire de déposer le support de montage avant du carter de coupe lors du retrait de la soufflante.



MX51399

Photo : Certaines pièces ont été retirées pour la clarté de la photo.

2. Utiliser le levier de tension (A) pour éliminer toute tension de la courroie (B). Déposer la courroie de la poulie (C).



MX51388

3. Desserrer et retirer le levier de déverrouillage de changement de mode (D) et les fixations de montage.
4. Retirer la goupille du verrouillage avant (E).

FONCTIONNEMENT

NOTE : La goulotte d'évacuation est sous charge ressort et se ferme automatiquement lorsque la soufflante est retirée.

5. Écarter l'extrémité arrière de la soufflante vers l'extérieur et relever l'axe de pivot du support.
6. Poser le protège-courroie du carter.
7. Régler la tension du ressort de relevage du carter de coupe aux réglages en usine. Consulter le livret d'entretien de l'unité d'entraînement pour les réglages d'usine recommandés.

Délestage



ATTENTION : Risque de blessures ! La machine peut se destabiliser lorsqu'un outil est utilisé. Un lestage est requis lorsqu'un outil est installé.
Lorsque l'outil est retiré, retirer également le lest ajouté à la machine.
N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

Déposer tout lest ajouté sur la machine.

Remisage de l'outil

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Remiser l'outil en le plaçant porte vers le bas.

NOTE : Certaines des étapes suivantes peuvent ne pas s'appliquer à l'outil considéré.

1. Enlever tous les résidus d'herbe du système de ramassage de matériau ou de la trémie.
2. Déposer l'outil de la machine.
3. Le cas échéant, nettoyer l'outil au jet d'eau l'outil et l'arbre de transmission.
4. Enlever tous les garants pour pouvoir nettoyer tous les débris.
5. Réparer ou remplacer les pièces usées, déformées ou abîmées. Serrer la visserie desserrée.
6. Si nécessaire, effectuer des retouches de peinture afin d'éviter l'apparition de rouille.
7. Appliquer une fine couche de graisse sur les lames et les dents pour éviter la rouille.
8. Graisser les points de pivot avec de l'huile moteur pour éviter la rouille.
9. Graisser tous les points de graissage.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les surfaces abrasives peuvent endommager l'outil. Remiser l'outil sur une surface non abrasive ou sur des cales en bois.

10. Si l'outil est remisé à l'extérieur, caler l'outil si possible et le recouvrir d'une bâche imperméable.

Fonctionnement

Débit d'air de la soufflante

Pour obtenir une meilleure performance, le débit d'air de la soufflante et la trémie arrière doit être fort entre le carter de coupe et la trémie.

Appliquer les conseils suivants pour maintenir un débit suffisant :

- La soufflante, les goulottes, le couvercle de la trémie, la grille et le dessous du carter doivent être propres.
- Laisser la manette des gaz en position RAPIDE mais avancer lentement.
- L'arrière de l'unité de coupe doit être plus haut que l'avant, mais pas de plus de 10 mm (3/8 in.).
- Utiliser l'unité de coupe en la réglant sur les positions de tonte les plus hautes.
- Remplacer les lames émoussées ou endommagées.

Utilisation de la soufflante

NOTE : Si les résidus d'herbe ne sont pas ramassés de façon adéquate par la soufflante, réduire la vitesse de déplacement. Généralement, ralentir la tondeuse lors de l'utilisation d'un système de ramassage de matériau ou d'une trémie.

Mise en marche de la soufflante

La soufflante se met en marche automatiquement dès que la PdF est enclenchée pour le démarrage de l'unité de coupe.

Arrêt de la soufflante

La soufflante s'arrête automatiquement dès que la PdF est désenclenchée pour mettre à l'arrêt l'unité de coupe.

Débouillage de l'unité de coupe, de la trémie ou du système de ramassage de matériau



ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas tenter de détacher l'outil lorsque la machine est en marche.

- Les lames rotatives sont dangereuses. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant de quitter le siège pour inspecter la machine et l'outil.
- Les objets projetés peuvent causer des blessures graves. S'assurer que toutes les pièces de la machine sont à l'arrêt avant de relever le couvercle de la trémie ou de déposer les goulottes.

Vérification du bourrage pendant la conduite

Surveiller régulièrement l'indicateur de débit sur la goulotte du système de ramassage de matériau (selon modèle) pour vérifier s'il y a une indication de perte de débit d'air.

Si l'herbe s'accumule à la sortie de la goulotte d'évacuation de l'unité de coupe, s'assurer que la goulotte de l'ensacheuse n'est pas bouchée et que la soufflante (selon modèle) fonctionne correctement.

Si la tondeuse laisse des traînées de résidus de coupe ou si les résidus sont projetés latéralement, vérifier que la goulotte n'est pas bouchée, que la trémie n'est pas pleine et que la soufflante fonctionne correctement.

Retrait des débris des points d'inspection



ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas utiliser les mains ou les pieds pour débouiller un carter ou une soufflante. L'énergie accumulée peut faire tourner les lames.

1. Garer la machine dans un endroit sûr. Attendre que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées avant de descendre de la machine pour

ENTRETIEN - INTERVALLES

l'inspecter.

2. Ouvrir le couvercle de la trémie. Vérifier la sortie de la goulotte.
3. Déposer la goulotte du carter de coupe ou de la soufflante. Vérifier l'entrée de la goulotte.
4. S'assurer qu'il n'y a pas de débris sous le carter de coupe.

Utilisation de la trémie à déversement à partir du siège

1. Lorsque la trémie est pleine, désenclencher la PdF.



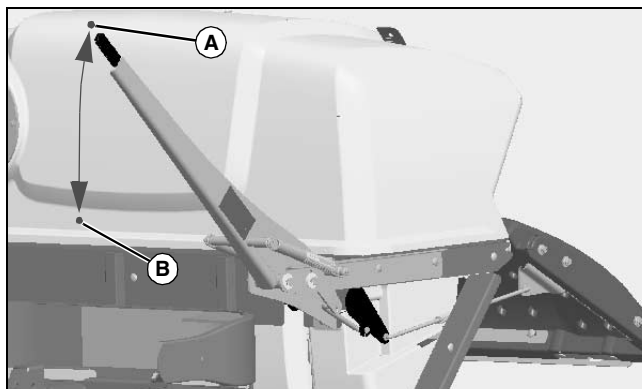
ATTENTION : Risque de blessures ! La visibilité est réduite lors de la marche arrière lorsque le système de ramassage de matériau est utilisé.

- Éloigner toute personne de la machine, surtout pendant la marche arrière.
- Regarder derrière et autour du système de ramassage de matériau avant de faire marche arrière.
- Arrêter la machine sur un terrain plat avant de vider le système de ramassage de matériau.
- Maintenir le véhicule à une distance sûre du bord des ravins lors du déchargement du système de ramassage de matériau.

2. Conduire la machine à un emplacement de déversement sûr.
3. Mettre le levier de commande de déplacement en position neutre verrouillée.
4. Serrer le frein de stationnement.



ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts et les mains peuvent être pincés ou écrasés. Connaître les points de pincement potentiel et garder les mains à l'écart.



MX23144

Photo : Garder les mains à l'écart de la tringlerie de la poignée de la porte.

5. Relever la poignée de la porte en position complètement ouverte (A).
6. Desserrer le frein de stationnement.
7. Mettre les leviers de commande de déplacement en position neutre.
8. Conduire en marche avant jusqu'à ce que la porte de la trémie soit dégagée de la pile de matériau.
9. Fermer la porte de la trémie en abaissant la poignée en position

complètement fermée (B).

Transport

Si la soufflante et la trémie sont laissées sur la machine durant le transport, suivre ces instructions pour le transport de l'unité :

- Vider la trémie. Une trémie pleine constitue un poids supplémentaire pouvant surcharger le cadre de la trémie sur les routes chaotiques.
- S'assurer que la porte de la trémie est bien verrouillée.

Entretien - Intervalles

Intervalles d'entretien

Quotidiennement – Selon le besoin

- Nettoyer la grille d'échappement de la trémie.
- Nettoyer l'adaptateur de conduite et la conduite.

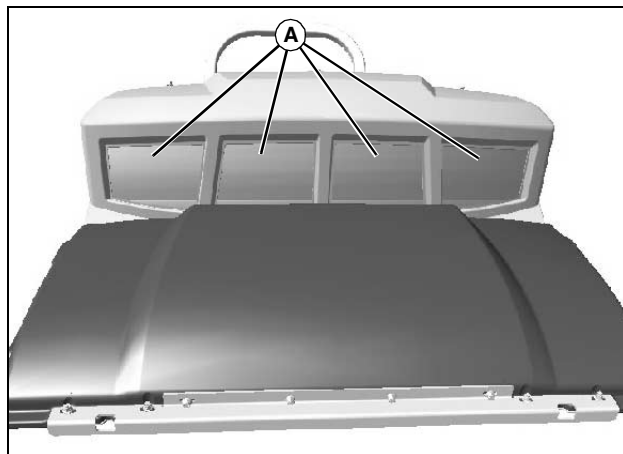
Toutes les 50 heures

- Vérifier la tension des courroies.
- Vérifier les roulements du tendeur et de la poulie de renvoi.
- Vérifier que le carter n'est pas endommagé.
- Graisser la bague de pivot de la poignée.
- Graisser les bagues de l'arbre de commande.
- Vérifier que le tuyau n'est ni usé ni détérioré. Le remplacer si nécessaire.

Entretien

Nettoyage de la grille d'échappement de la trémie

1. Garer la machine dans un endroit sûr. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Ouvrir la trémie.



MX22929

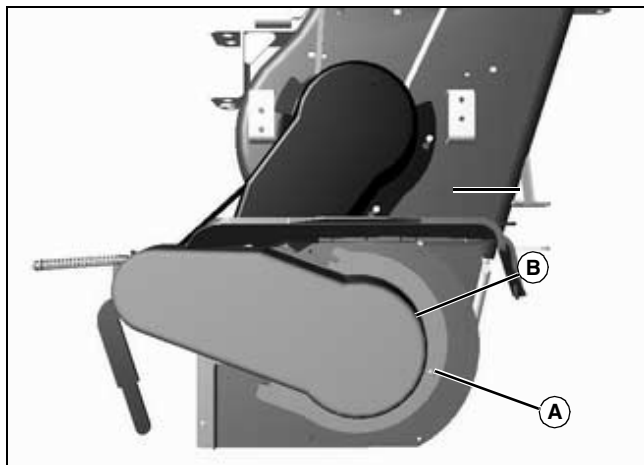
3. Nettoyer les quatre grilles d'échappement (A) avec une brosse ou à l'eau de l'extérieur de la trémie. Les grilles sont situées à l'intérieur de la trémie.
4. Fermer la trémie et verrouiller.

ENTRETIEN

Dépose des courroies d'entraînement

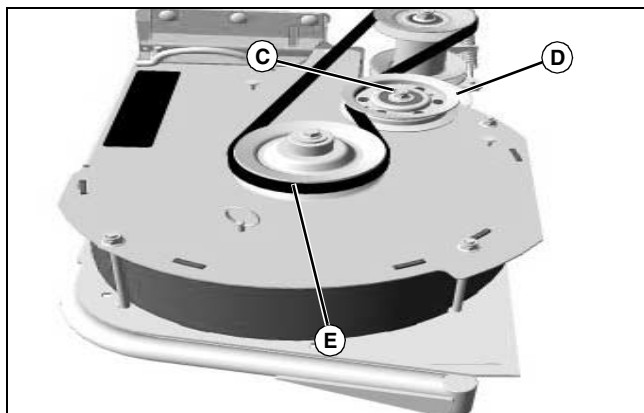


ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par les pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.



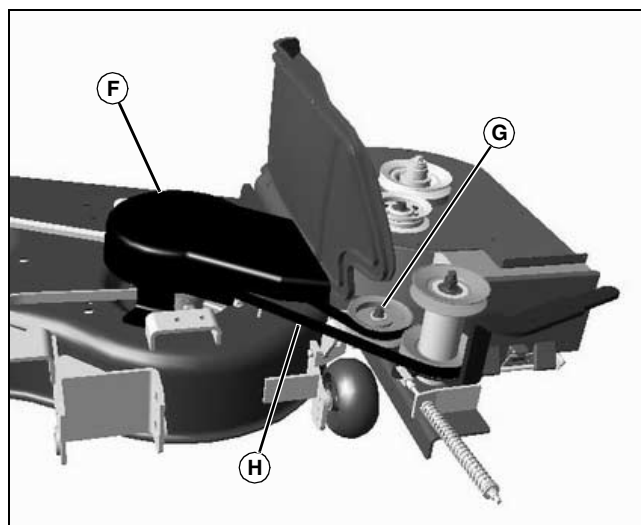
MX22814

1. Retirer la bague de verrouillage (A) et la protection de la courroie secondaire (B).



MX22735

2. Desserrer l'écrou (C), glisser la poulie (D) de côté et retirer la courroie d'entraînement secondaire (E).



MX22817

Photo : Les pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

3. Retirer le protège-courroie principal (F).

4. Desserrer l'écrou (G) sur la poulie de tension mais ne pas le retirer.

NOTE : L'utilisation du levier de tension est requise pour aider au retrait de la courroie.

5. Déposer la courroie principale (H).

6. Nettoyer la courroie, le tendeur et les poulies de l'herbe qui s'y est accumulée.

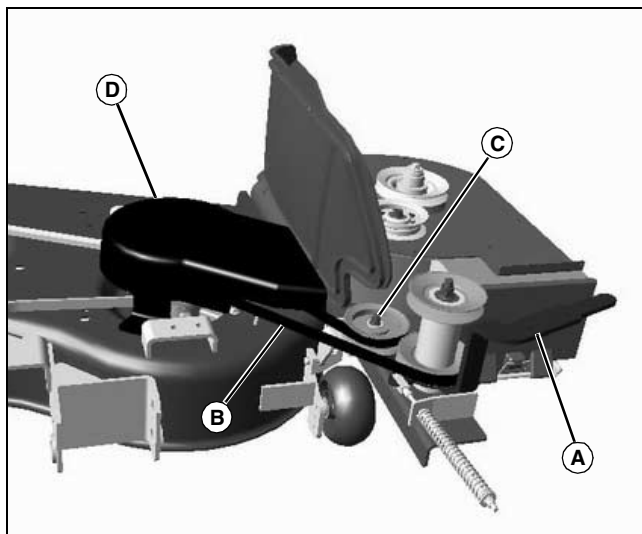
ENTRETIEN

Pose des courroies d'entraînement



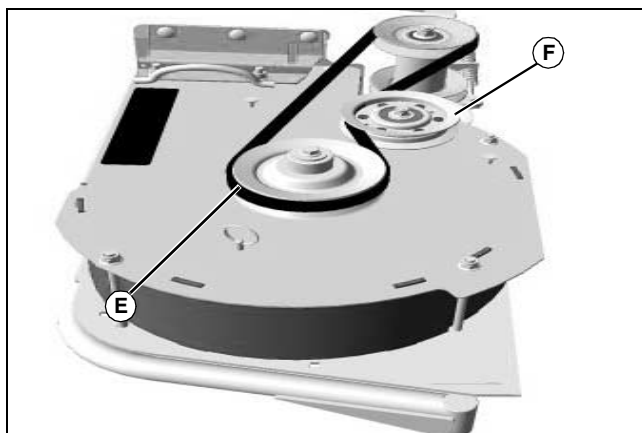
ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par les pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

NOTE : Utiliser une poulie de taille correcte pour l'application. Les poulies sont incluses avec le kit.



1. Installer, à l'aide du levier de tension (A), la courroie d'entraînement principale (B) et serrer l'écrou sur la poulie de tension (C). Vérifier et régler la tension de la courroie. (Voir Réglage de la tension de la courroie principale dans la section ENTRETIEN.)

2. Installer le dispositif de protection de la courroie principale (D).



3. Installer la courroie secondaire (E) et régler le tendeur de la courroie (F). (Voir Réglage de la tension de la courroie secondaire dans la section ENTRETIEN.)



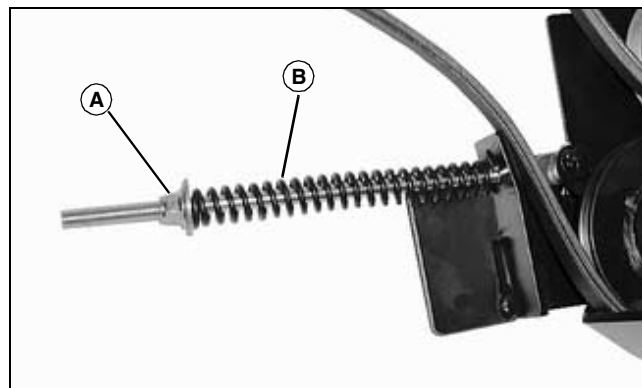
4. Installer le dispositif de protection de la courroie secondaire (G).

Réglage de la tension de la courroie principale



ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Vérifier la tension des courroies neuves après les cinq premières heures d'utilisation et procéder aux réglages nécessaires, le cas échéant.



1. Une fois la courroie installée, serrer l'écrou (A) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (B) soit de 150 mm +/- 10 mm (5.905 in. +/- 0.394 in.).

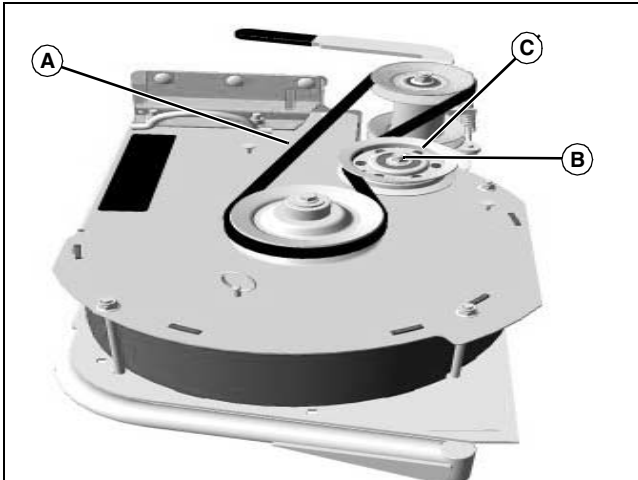
DÉPANNAGE

Réglage de la tension de la courroie secondaire



ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Vérifier la tension des courroies neuves après les cinq premières heures d'utilisation et procéder aux réglages nécessaires, le cas échéant.

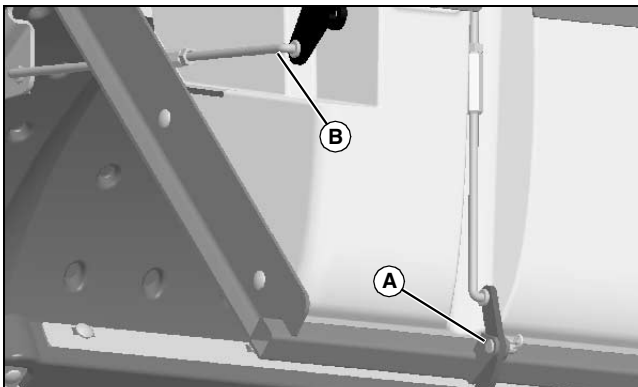


MX22745

Photo : Protège-courroie non illustré.

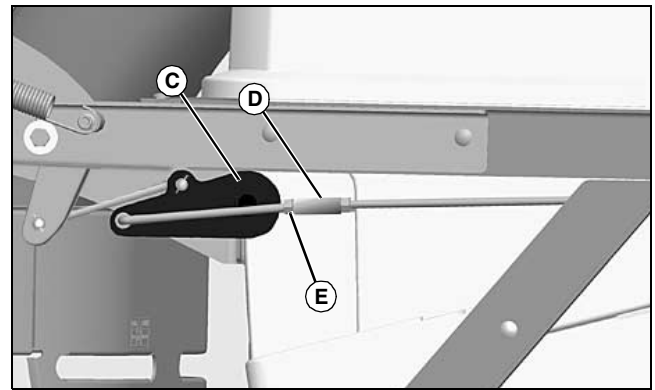
1. Déposer le protège-courroie secondaire.
2. Appuyer au centre de la courroie (A). Un fléchissement de 1/4 pouce doit être présent avec une force de 3 livres.
3. Desserrer la vis (B) du tendeur (C). Régler la courroie en conséquence.

Réglage du déversement à partir du siège de la tringlerie de la trémie



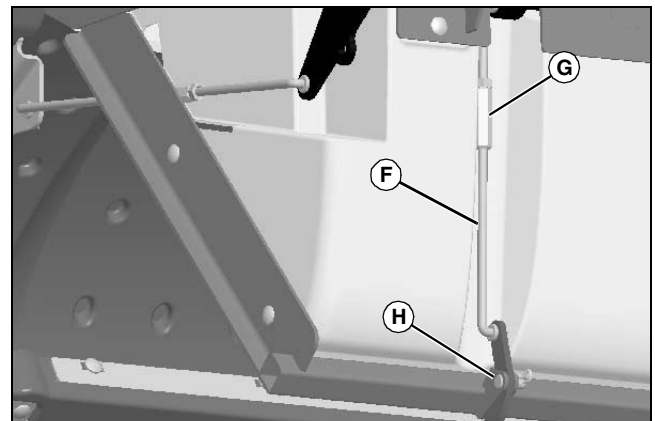
MX23141

1. Débrancher l'ensemble crochet et la tige de verrou du cadre de la trémie en retirant la broche de pivot (A). Laisser les crochets de verrou pendre de l'arbre de commande. Déconnecter, sans la retirer, la bielle de porte droite (B) de l'arbre de commande.



MX23155

2. Fermer complètement la porte en plaçant la poignée en position abaissée et la tringlerie sur le centre du levier coudé (C).
3. Ajuster le tendeur de la tringle de la porte gauche (D) jusqu'à ce que la porte ne puisse pas être fermée plus en avant.
4. Actionner la porte en poussant avec la main sur le levier coudé de l'arbre de commande pour vérifier que la force de centrage requise n'est pas trop élevée. Serrer le contre-écrou (E).
5. Retirer la bielle de porte gauche de l'arbre de commande. Installer la bielle droite de la porte.
6. Régler la bielle droite en suivant les étapes 2 à 4.
7. Installer la bielle gauche de la porte. Serrer les contre-écrous.



MX23141

8. Avec la porte fermée, installer le crochet de verrou et la tige (F) au cadre. Régler les tendeurs de tringle (G) selon le besoin pour que les pivots s'alignent de sorte que la broche de pivot (H) puisse être insérée. Poser les goupilles fendues.
9. Régler les tendeurs de sorte que les crochets tournent vers le haut et touchent à peine le support du loquet de porte. Serrer les deux contre-écrous.

Dépannage

Utilisation du tableau de dépannage

En cas de problème ne figurant pas dans ce tableau, consulter le concessionnaire John Deere.

Si un problème persiste après la vérification de toutes les causes possibles figurant dans le tableau, s'adresser au concessionnaire John Deere.

CARACTÉRISTIQUES

Si	Vérification
L'indicateur de remplissage indique prématurément que la trémie est pleine	La goulotte est obstruée. Grilles obstruées.
L'indicateur de remplissage ne fonctionne pas	Collecteur de débit d'air endommagé, obstrué ou mal posé.
L'herbe n'est pas entièrement ramassée	Herbe trop humide. Régime moteur trop lent. Vitesse de déplacement trop rapide. La trémie est pleine. La grille d'échappement de la trémie est sale. Goulotte ou soufflante obstruée. Le carter de coupe est sale ou obstrué. Les lames sont émoussées ou incorrectes. Carter de coupe mal équilibré. La hauteur de coupe est trop basse. La courroie patine.
Les résidus se répandent à l'arrière ou sont projetés sur le côté de la tondeuse	La goulotte est obstruée. Problème avec la soufflante. La trémie est pleine. La courroie patine.
Soufflante ou goulotte obstruée	Herbe trop humide. Régime moteur trop lent. Vitesse de déplacement trop rapide. La trémie est pleine. La grille d'échappement de la trémie est sale. Carter de coupe mal équilibré. La hauteur de coupe est trop basse. Le carter de coupe est sale ou obstrué. La courroie patine.
De l'herbe s'échappe de la trémie	La portière de la trémie n'est pas verrouillée. Le joint de la trémie est endommagé ou manquant. Un réglage de la portière est requis.

Obtention d'un entretien de qualité

Documentation d'entretien

Pour obtenir un exemplaire du catalogue de pièces détachées ou le livret technique de la machine, contacter :

- **États-Unis et Canada** : 1-800-522-7448.
- **Autres pays** : Contacter le concessionnaire John Deere.

Pièces

Il est recommandé d'utiliser les pièces de rechange et les graisses de haute qualité disponibles auprès du concessionnaire John Deere.

Les références peuvent changer. Utiliser les références ci-dessous pour la commande de pièces détachées. Si une référence a changé, le concessionnaire connaît le numéro le plus récent.

Lors de la commande de pièces, le concessionnaire John Deere a besoin du numéro de série ou du numéro d'identification du produit (PIN) de la machine ou de l'outil. Ils correspondent aux numéros indiqués dans la section Identification du produit dans ce livret.

Commande de pièces de rechange en ligne

Visiter le site Internet <http://JDParts.deere.com> pour commander les pièces et obtenir des informations.

La qualité John Deere se retrouve également au niveau du service

John Deere a mis en place des procédures pour répondre aux questions et aux problèmes à mesure qu'ils se manifestent pour garantir la qualité des pièces et du service fournis par les concessionnaires John Deere.

Suivre les étapes suivantes pour obtenir une réponse à toute question relative au produit.

1. Consulter le livret d'entretien de l'outil, de la machine ou de l'équipement.
2. Contacter le concessionnaire John Deere pour toute question restée sans réponse.
3. En Amérique du Nord ou au Canada, appeler le centre de contact client de John Deere.
 - Appeler le 1-800-537-8233 et communiquer le numéro de série et de modèle du produit.

Caractéristiques

Trémie de 14 boisseaux à déversement à partir du siège

Recommandations de lestage avant (Voir Lestage)

Capacité totale..... 500L (14 boisseaux)

Poids (trémie à vide)..... 113 kg (250 lb)

Les caractéristiques et la conception peuvent être modifiées sans préavis.

NOTES

NOTES
