

JOHN DEERE
WORLDWIDE COMMERCIAL & CONSUMER
EQUIPMENT DIVISION

**Blower and Rear Hopper
Dump From Seat 14 Bushel**

OMTCU29928 J0

LIVRET D'ENTRETIEN



JOHN DEERE

Instruction d'origine
Toutes les informations, illustrations et
caractéristiques contenues dans la
présente publication sont à jour au moment
de la mise sous presse, le constructeur se
réservant le droit d'apporter sans
notification toute modification jugée
appropriée.

COPYRIGHT© 2010
Deere & Co.

John Deere Worldwide Commercial and
Consumer Equipment Division
Tous droits réservés
Éditions précédentes
COPYRIGHT©

Version nord-américaine
Imprimé aux États-Unis

INTRODUCTION

Table des matières

Introduction.....	1
Numéros d'identification du produit.....	1
Autocollants de sécurité.....	3
Sécurité.....	3
Préparation de la machine.....	5
Montage.....	9
Installation.....	17
Dépose.....	20
Fonctionnement.....	22
Entretien - Intervalles.....	24
Entretien.....	24
Dépannage.....	27
Caractéristiques.....	27
Obtention d'un entretien de qualité.....	28

Introduction

Utilisation du livret d'entretien

Lire ce livret d'entretien dans son entier, en particulier les informations relatives à la sécurité, avant d'utiliser la machine.

Ce livret est une pièce importante de la machine. Garder les livrets dans un endroit commode et d'accès facile.

Utiliser les informations sur le fonctionnement et la sécurité du livret d'entretien de l'outil et du livret d'entretien de la machine pour utiliser et entretenir l'outil correctement et en toute sécurité.

Si le livret de l'outil comporte une section appelée Préparation de la machine, cela signifie qu'un certain nombre de préparatifs doivent être effectués sur le tracteur ou le véhicule avant l'installation de l'outil. Les sections Montage et Installation de ce livret fournissent des informations sur le montage et l'installation de l'outil sur le tracteur ou le véhicule. Consulter la section Entretien avant d'effectuer les réglages nécessaires et l'entretien de routine de l'outil.

Pour toute question ou inquiétude relatives au montage, à l'installation ou au fonctionnement de cet outil, consulter le concessionnaire John Deere local ou appeler le Service à la clientèle de John Deere au 1-800-537-8233 pour assistance.

Les informations de garantie sur cet outil John Deere sont contenues dans la garantie qui accompagne le tracteur ou le véhicule John Deere.

Numéros d'identification du produit

Compatibilité du produit

Le système de ramassage de matériau de 14 boisseaux à déversement à partir du siège (DFS) est compatible avec les modèles Z-Trak :

- Z820A, Z830A, Z840A, Z850A, Z860A
- Z920A, Z925A, Z930A, Z950A, Z960A, Z970A

Enregistrement des numéros d'identification

Soufflante

N° de série (040001-)

Toujours fournir les numéros de modèle et de série lors de toute demande d'informations concernant l'entretien auprès d'un centre de réparations agréé.

Savoir où se trouve le numéro de série (A) de l'outil. Reporter ces informations ci-dessous.

NUMÉROS D'IDENTIFICATION DU PRODUIT



MX22809

DATE D'ACHAT :

NOM DU CONCESSIONNAIRE :

N° DE TÉL. DU CONCESSIONNAIRE :

NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A) :

AUTOCOLLANTS DE SÉCURITÉ

Autocollants de sécurité



Comprendre les autocollants de sécurité de la machine

Les autocollants de sécurité présentés dans cette section sont apposés sur la machine à des emplacements importants pour attirer l'attention sur des dangers

potentiels.

Sur les autocollants de sécurité de la machine, ce symbole de mise en garde est accompagné du terme DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves.

Le cas échéant, le livret d'entretien explique également les dangers éventuels dans des messages de sécurité précédés du terme ATTENTION et du symbole de mise en garde.

Des informations de sécurité supplémentaires apparaissant sur des pièces ou composants provenant des fournisseurs peuvent ne pas être reproduites dans ce livret d'entretien.

AVERTISSEMENT - M118454

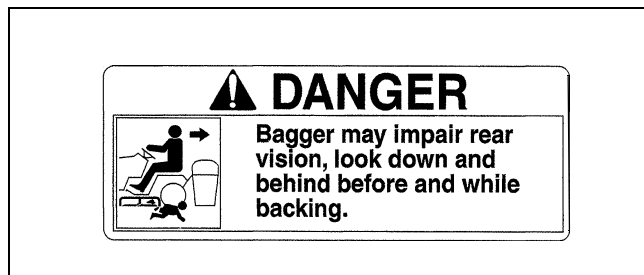


M118454

Lame rotative et projection d'objets

- Ne pas faire fonctionner la soufflerie tant que le récupérateur d'herbe tout entier n'est pas solidement attaché.

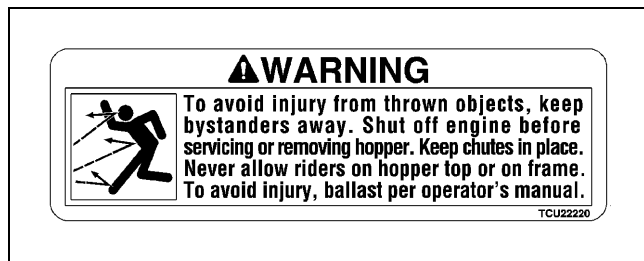
DANGER



M146238

- L'ensacheuse peut gêner la visibilité arrière ; regarder vers le bas et vers l'arrière avant et pendant la marche arrière.

AVERTISSEMENT



TCU22220

- Ne laisser personne s'approcher de la machine pour éviter toute

blessure par projection d'objets. Arrêter le moteur avant de faire l'entretien ou de retirer la trémie. Maintenir les goulottes en place. Ne laisser personne monter sur le couvercle de la trémie ou sur le cadre. Pour éviter toute blessure, lester la machine en suivant les instructions figurant dans le livret d'entretien.

ATTENTION



TCU16753

- Pour éviter les blessures par écrasement, n'approcher ni les mains et ni les doigts de cette zone.

Sécurité

Lire la section Sécurité dans le livret d'entretien

Lire les consignes générales de sécurité, à suivre lors du fonctionnement, contenues dans le livret d'entretien pour toute information supplémentaire quant à la sécurité.

Fonctionnement en toute sécurité

Avant d'utiliser l'unité, lire, comprendre et suivre toutes les instructions figurant dans le livret de cet outil et dans le livret d'entretien de la machine, ainsi que les symboles de sécurité figurant sur la machine.

Équiper la machine du lest avant adéquat. Retirer le lest une fois le système de ramassage de matériau retiré.

La trémie dépasse de la machine. Faire attention aux objets environnants en prenant des virages serrés.

Ne pas faire fonctionner le système de ramassage de matériau si le récupérateur d'herbe n'est pas en place avec la trémie bien installée.

Ne transporter personne sur l'unité de coupe ou sur le système de ramassage de matériau. Les passagers risquent d'être blessés, heurtés par des objets ou projetés hors de la machine. Ils risquent également de gêner la visibilité de l'opérateur et d'entraîner une collision.

Avant la pose ou la dépose de la trémie :

- Arrêter l'unité de coupe.
- Désenclencher l'unité de coupe ou la PdF.
- Arrêter le moteur et retirer la clé.
- Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège.

Avant de reculer :

- Arrêter la machine.
- S'assurer qu'il n'y a pas d'enfants derrière la trémie.

SÉCURITÉ

- Ne laisser personne se tenir à proximité lors du déchargement du système de ramassage de matériau.

Fonctionnement en toute sécurité sur les pentes :

- Vider le système de ramassage de matériau lorsqu'il est à moitié plein.
- Ne pas tondre sur les pentes raides.
- Ralentir avant de tourner.
- Éviter les démarrages et les arrêts brusques.
- Ne pas garer la machine munie de son système de ramassage de matériau sur une pente.

Entretien du tuyau :

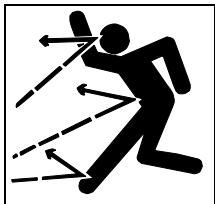
- Le tuyau est sujet à l'usure et la détérioration.
- Vérifier régulièrement l'état du tuyau et le remplacer au besoin.
- Utiliser un tuyau John Deere ou un autre tuyau équivalent pour satisfaire aux normes de sécurité.

Stationnement en toute sécurité

1. Arrêter la machine sur une surface plane et non pas sur un terrain en pente.
2. Désenclencher les lames de l'unité de coupe ou de tout autre outil.
3. Abaisser les outils au sol.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur.
6. Retirer la clé de contact.
7. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège de l'opérateur.
8. Fermer le robinet de carburant, si la machine en est équipée.
9. Déconnecter le câble négatif de la batterie ou retirer le(s) câble(s) de la bougie (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer l'entretien de la machine.

Protection des enfants

- Des accidents tragiques peuvent survenir si l'opérateur n'a pas détecté la présence d'enfants. Éloigner les enfants lors de l'utilisation de la machine et de l'outil et les confier à la garde d'un adulte responsable.
- Ne jamais supposer que les enfants vont rester à l'endroit où ils ont été vus pour la dernière fois. En présence d'enfants, toujours se tenir sur ses gardes. Arrêter la machine si un enfant pénètre dans l'aire de travail.
- Ne pas laisser les enfants ou des personnes n'ayant pas reçu la formation nécessaire se servir de la machine.
- Ne pas transporter d'enfants ou les laisser monter sur un outil ou sur la machine, même lorsque l'outil est arrêté. Ne pas remorquer d'enfants dans un tombereau ou dans une remorque.



Éviter les blessures causées par la projection d'objets

- Lors de l'utilisation du véhicule avec un système de ramassage de matériau, veiller à ce que toutes les goulottes et les conduites soient fermement fixées en place. Garder la trémie fermée ou le système de ramassage de matériau en position de fonctionnement.

- Arrêter le moteur et attendre l'arrêt de toutes les pièces en mouvement avant de retirer ou de relever tout outil.

- Lames tranchantes et projections d'objets. Déposer l'outil lorsque la machine est utilisée en mode d'évacuation latérale. Veiller à installer le garant du déflecteur en place sur le carter de coupe si l'outil est déposé.



Éviter toute blessure causée par les lames en rotation

- Garder les pieds et les mains à l'écart des lames en rotation et de la soufflante lorsque le moteur tourne.
- Avant d'effectuer l'entretien, arrêter le moteur et attendre que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées.
- Ne pas utiliser le système de ramassage de matériau ou l'ensacheuse tant que tous les éléments ne sont pas bien installés et verrouillés.

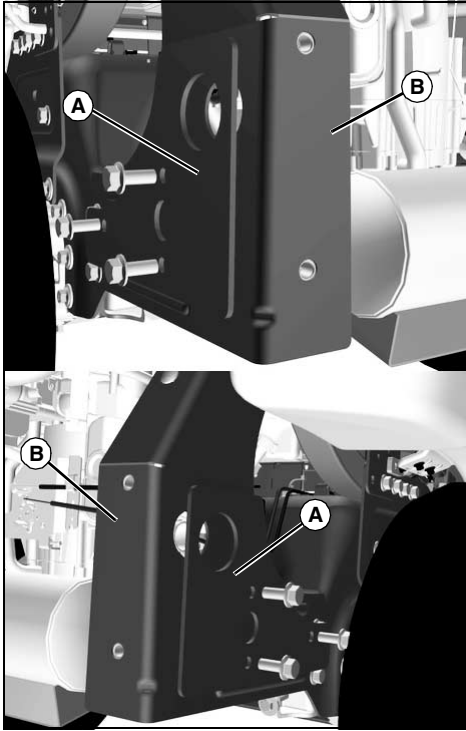
Entretien en toute sécurité

- Seul un personnel qualifié peut effectuer l'entretien de la machine.
- Avant de commencer, s'assurer de bien comprendre les instructions d'entretien. Maintenir la zone de travail sèche et propre.
- Ne pas faire tourner le moteur dans un espace clos où du monoxyde de carbone toxique peut s'accumuler.
- Ne jamais graisser, effectuer des opérations d'entretien ou procéder à des réglages de la machine ou de l'outil lorsqu'ils sont en mouvement. Maintenir les dispositifs de sécurité en place et en bon état de fonctionnement. Veiller à ce que la visserie soit bien serrée.
- Éloigner les mains, pieds, vêtements, bijoux et longs cheveux des pièces en mouvement pour éviter qu'ils ne soient happés.
- Abaisser complètement l'outil au sol ou sur une butée mécanique d'outil avant d'effectuer l'entretien de l'outil. Désactiver toute source d'alimentation et arrêter le moteur. Serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Laisser refroidir la machine.
- Débrancher la batterie ou retirer le fil de la bougie (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer des réparations.
- Avant d'effectuer l'entretien de la machine ou de l'outil, dissiper avec précaution la pression de tous les organes accumulant de l'énergie, tels que les organes hydrauliques et les ressorts.
- Dissiper la pression hydraulique en abaissant l'outil ou les unités de coupe au sol ou sur une butée mécanique et déplacer les leviers hydrauliques.
- Prévoir des supports solides pour les pièces de l'outil ou de la machine qui doivent être relevées pendant l'entretien. Utiliser des chandelles ou verrouiller les verrous d'entretien pour soutenir les organes si nécessaire.
- Ne jamais faire tourner le moteur si le frein de stationnement n'est pas serré.
- Veiller à ce que toutes les pièces soient en bon état et installées correctement. Réparer immédiatement tout dommage. Remplacer les pièces usées ou détériorées. Remplacer tous les autocollants de sécurité et d'instructions illisibles ou endommagés.
- Contrôler toute la visserie à intervalles fréquents pour s'assurer que l'équipement est en état de fonctionner en toute sécurité.
- Ne pas apporter de modifications à la machine ou aux dispositifs de sécurité. Toute modification apportée à la machine ou à l'outil sans autorisation préalable risque d'affecter son fonctionnement et d'en compromettre la sécurité.

PRÉPARATION DE LA MACHINE

Préparation de la machine

Vérification du renforcement des éléments du châssis



MX19962, MX2965a

La section Montage de ce manuel concerne la dépose et la pose des plaques latérales (A) et des éléments de châssis renforcés (B).

Vérifier si l'unité de coupe est équipée d'éléments de châssis renforcés. Si ce n'est pas le cas, les pièces nécessaires (TCA19292 et TCA19293) doivent être commandées et installées sur l'unité de coupe avant la pose du système de ramassage de matériau.

- Les éléments de châssis renforcés et les plaques latérales ne sont pas requis sur les modèles de la série ZTrak Estate.
- Les éléments de châssis renforcés sont installés en usine sur les modèles de la série ZTrak Pro listés ci-dessous. La dépose des éléments de châssis et la pose des plaques latérales ne sont pas nécessaires.
 - Z810A à Z850A - numéros de série 020001 et supérieurs.
 - Z860A
 - Série Z900A
- Vérifier que l'unité de coupe est équipée d'éléments de châssis renforcés en mesurant l'épaisseur du matériau.
 - L'épaisseur des éléments de châssis renforcés est de 4,55 mm. (3/16 in.).
 - L'épaisseur des éléments de châssis non renforcés est de 3,42 mm. (1/8 in.).

Vérification de la pression des pneus

Vérifier la pression des pneus de la machine avant de poser la trémie. Voir le livret d'entretien.

Pose des lames correctes de l'unité de coupe

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Toujours utiliser des pièces John Deere authentiques pour le remplacement des lames.

- Pour de meilleures performances, toujours utiliser une lame adaptée au travail à effectuer.
- Toujours respecter les consignes de sécurité et d'entretien données dans le livret d'entretien de la machine lors du remplacement des lames de l'unité de coupe.

Pour obtenir le meilleur rendement possible avec le système de ramassage de matériau, poser les lames appropriées au type d'application :

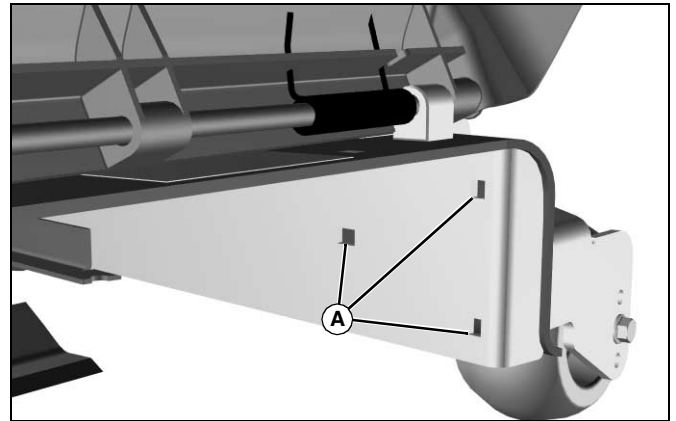
- Lames à pailis - Ne pas utiliser avec le système de ramassage de matériau.
- Lames standard - Les lames standard sont conçues pour l'ensachage, l'évacuation latérale et toutes les conditions de tonte.

Pose du support de montage pour la soufflante du système de ramassage de matériau (MSC)



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien de l'unité de coupe, procéder comme suit :

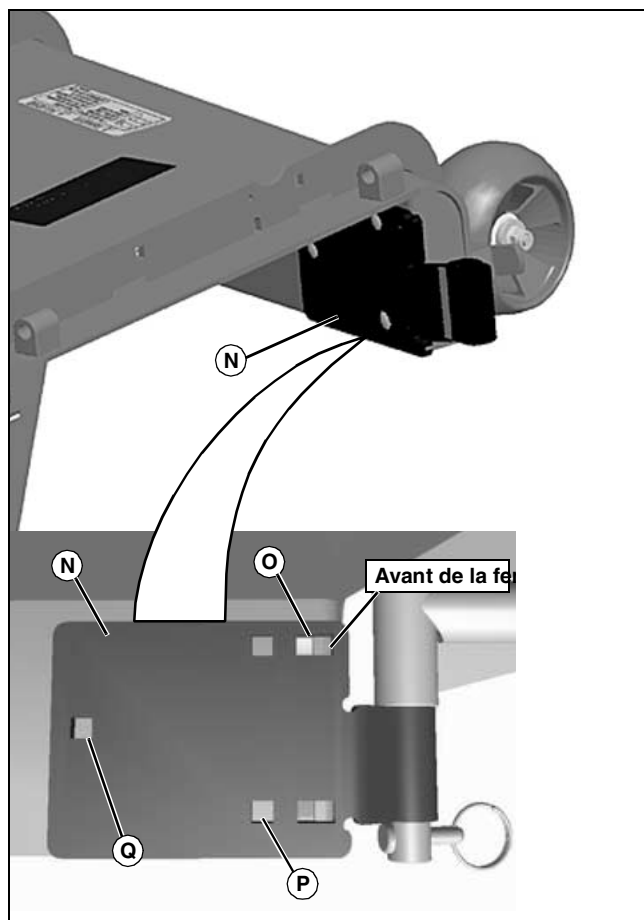
- Débrancher le(s) fil(s) de bougie ou le câble négatif (-) de la batterie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.



MX25142

1. Relever la goulotte d'évacuation et repérer l'emplacement des trous de montage (A) du support avant.

PRÉPARATION DE LA MACHINE

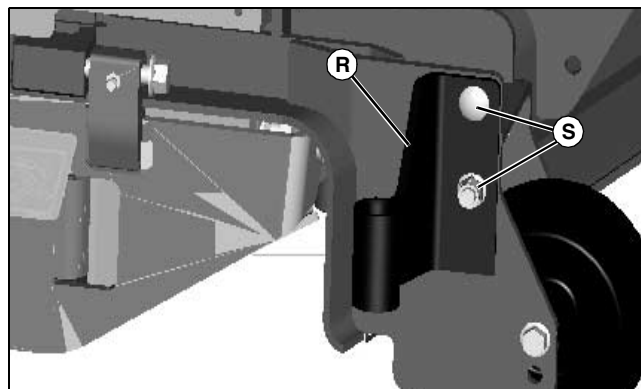


MX23678, MX22841

Photo : La visserie a été retirée pour la clarté de l'illustration. Positionner le support tel qu'illustré avec le tube pivot de la soufflante orienté vers le bas.

2. Placer le support de pivot avant (N) de niveau avec le carter.
3. Installer et serrer trois vis de carrosserie M8 x 25 et écrous de blocage aux emplacements indiqués ci-dessous :
 - Le carter de 48 pouces est situé à l'arrière de la fente (O).
 - Le carter de 54 pouces est situé au centre de la fente (O).
 - Le carter de 60 pouces est situé à l'avant de la fente (O).
 - Le carter de 72 pouces est en (P).

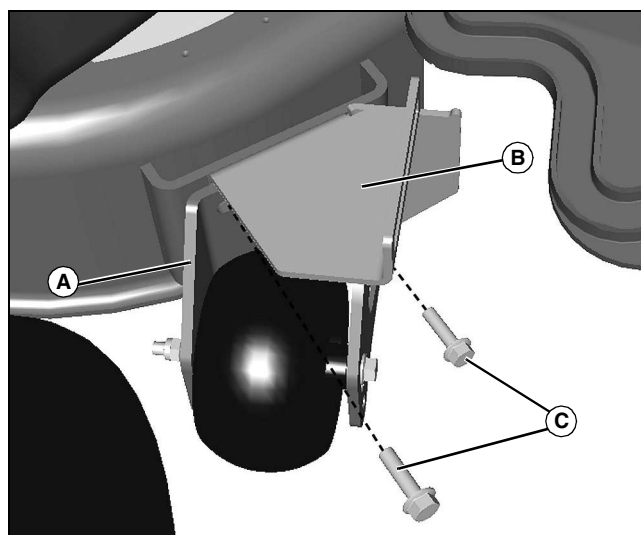
Support pour tous les carters avec fonction de paillis à la demande



MX26037

1. Placer le support de pivot avant (R) de niveau avec le cadre de roulettes anti-scalp extérieur.
2. Poser deux vis de carrosserie M8 x 25 (S) et écrous de blocage, puis fixer le support en place.

Pose du support de montage de la soufflante



MX47240

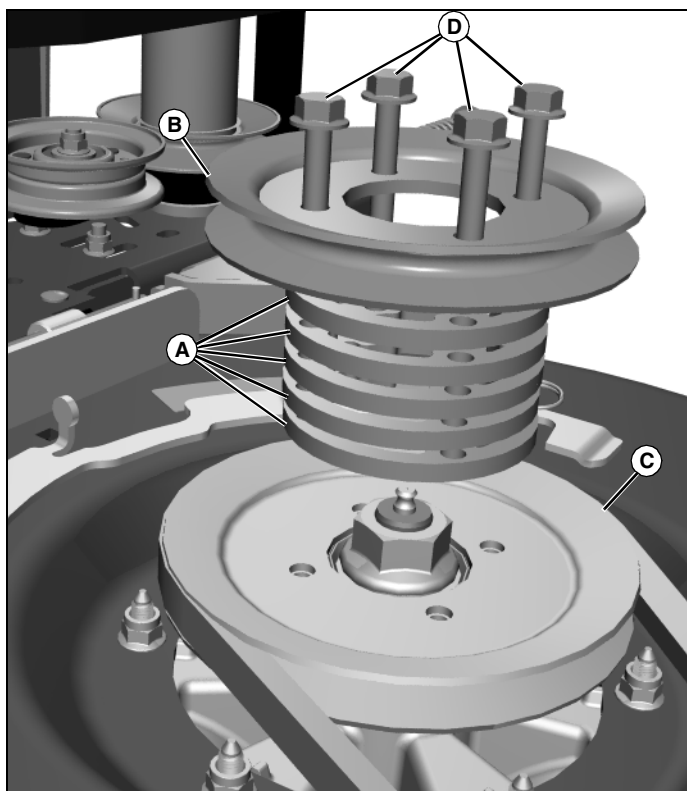
Photo : Séries Z800/Z900 illustrées

1. Démonter les vis et la roulette anti-scalp arrière droite (A) du carter de coupe.
2. Positionner le support de montage de la soufflante (B) à plat contre le carter.
3. Installer la roulette anti-scalp sur le support et la fixer en place avec les vis M8 x 30 neuves fournies (C).

Installation de la poulie et de l'entretoise

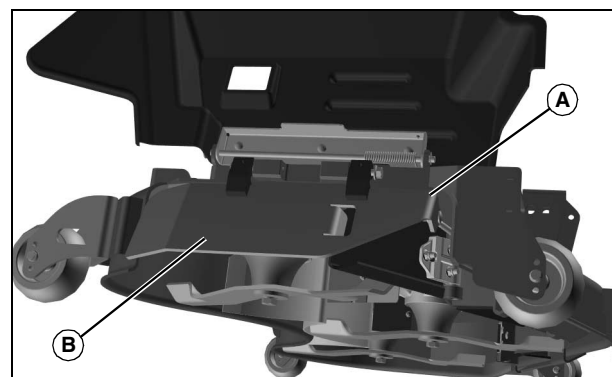
1. Déposer le protège-courroie du côté du carter de coupe où se trouve la goulotte d'évacuation.

PRÉPARATION DE LA MACHINE



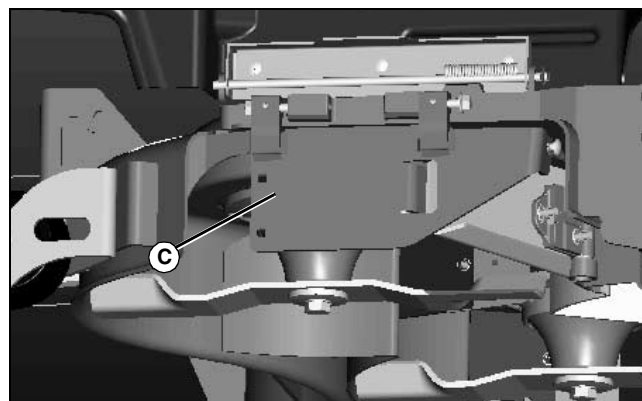
MX25080

2. Installer cinq d'entretoises (A) et la poulie supplémentaire (B) sur le réa (C) à l'aide de quatre vis à tête à embase (D) M8 x 50, et serrer à un couple de 24 N.m (18 lb-ft).



MX25143

3. Retirer la bielle (A).
4. Retirer la barrière d'évacuation (B).



MX26043

5. Installer la nouvelle barrière (C) et la bielle.

Installation de la nouvelle barrière (carters de coupe avec fonction de pailis à la demande uniquement)

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



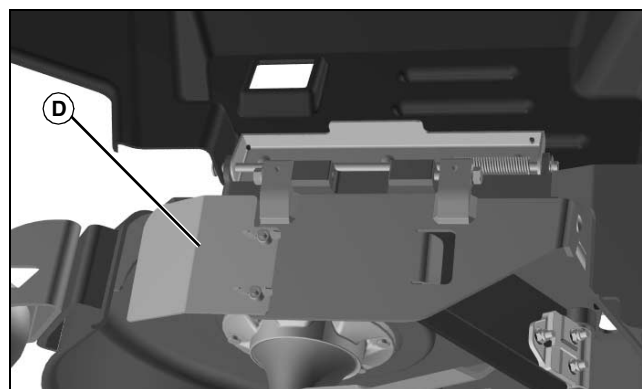
ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien du carter de coupe, procéder comme suit :

- Débrancher le ou les fils de bougie ou le câble négatif (-) de la batterie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

2. Relever la goulotte d'évacuation.

Extension de barrière pour barrière de système de ramassage de matériau (MCS)

NOTE : L'extension de barrière doit être installée si la machine opère sans la soufflante du système de ramassage de matériau (MCS).



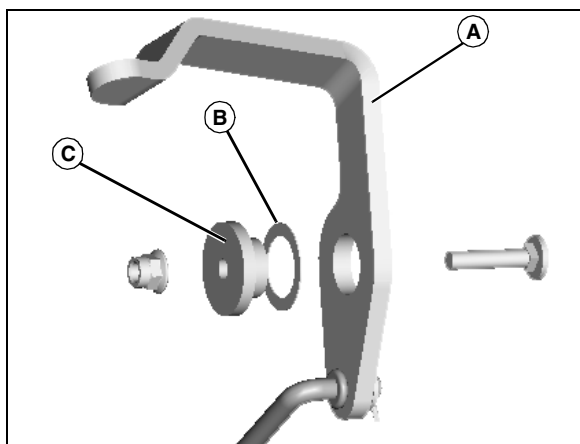
MX25143

1. Installer l'extension de barrière (D) avec la visserie fournie et la fixer fermement en place.

Installation du levier de position de la fonction de pailis à la demande (carter de coupe avec fonction de pailis à la demande uniquement)

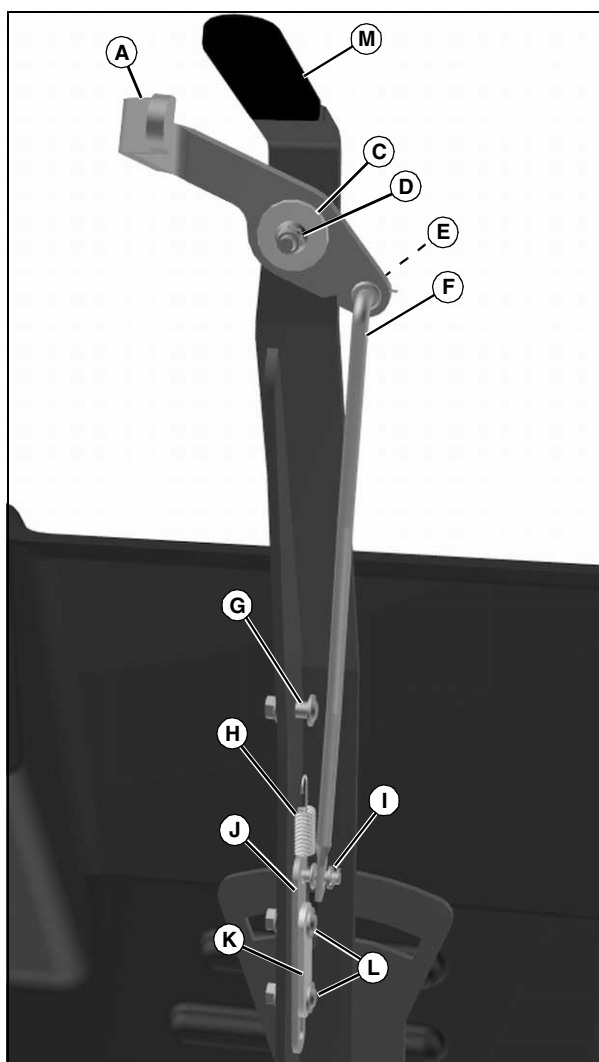
1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)

PRÉPARATION DE LA MACHINE



MX26039

2. Mettre une rondelle d'épaisseur (B) sur la bague de l'insert (C).



MX25145

3. Insérer la bague (C) dans le dispositif de déverrouillage (A) du levier et fixer sur le levier de changement de mode (M) du carter à l'aide d'une vis d'assemblage M6 x 30 et d'un écrou (D). Serrer la visserie.

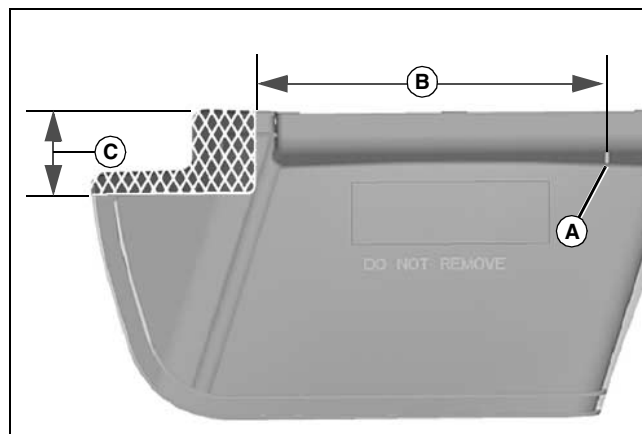
4. Positionner le plateau à cliquet (J) et le verrou de calage (K) et fixer en place à l'aide de deux vis d'assemblage à six pans creux M6 x 21 et d'écrous (L). Ne pas trop serrer.

5. Installer la vis d'assemblage à six pans creux M6 x 21 et l'écrou (G). Serrer la visserie.

6. Installer le ressort de tension (H) du plateau à cliquet (J) sur la vis d'assemblage à six pans creux (G).

7. Installer le verrou de bielle (F) sur le dispositif de déverrouillage du levier et sur le plateau à cliquet. Fixer le verrou de bielle en place à l'aide d'une rondelle M8,4 x 1,6 et d'une goupille fendue (E) et d'une rondelle M6,4 x 1,6 et d'une goupille fendue (I). Ouvrir les goupilles fendues pour les fixer en place.

Découpe de la goulotte d'évacuation



MX22932

1. À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère.

2. Mesurer la distance (C) depuis le côté charnière de la protection comme illustré. Tracer un repère.

3. Tracer des lignes à partir des deux repères afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et identifier la zone ombrée comme illustré.

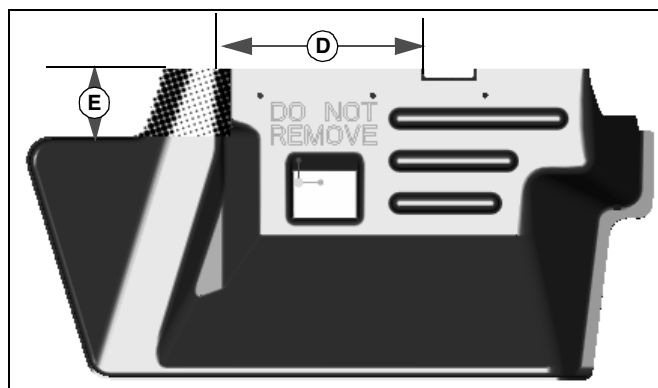
4. Enlever la zone ombrée à l'aide d'un outil de découpe approprié.

Caractéristiques

Distance (B) 423,00 ± 0,80 mm (16.65 ± 0.03 in.)

Distance (C) 88,66 ± 0,80 mm (3.50 ± 0.03 in.)

Caractéristiques (carters avec fonction de paillis à la demande)



MX26038

Distance (D) 270,00 ± 0,80 mm (10.62 ± 0.03 in.)

Distance (E) 85,00 ± 0,80 mm (3.34 ± 0.03 in.)

MONTAGE

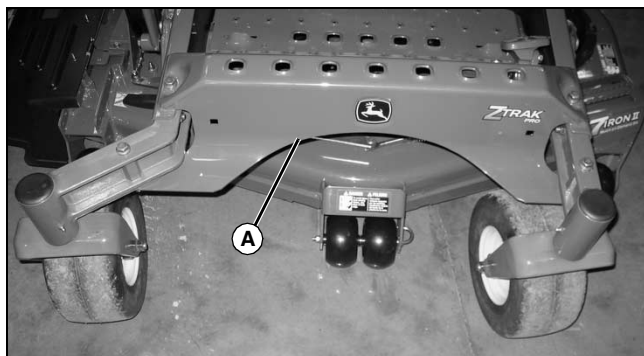
Pose du support de masses d'alourdissement

Contenu du kit (support de masses d'alourdissement)

Qté.	Description
1	Support de masses d'alourdissement
2	Vis de carrosserie M12 x 35
2	Vis de carrosserie M12 x 50
4	Écrou de blocage à embase

1. Garer la machine en toute sécurité.

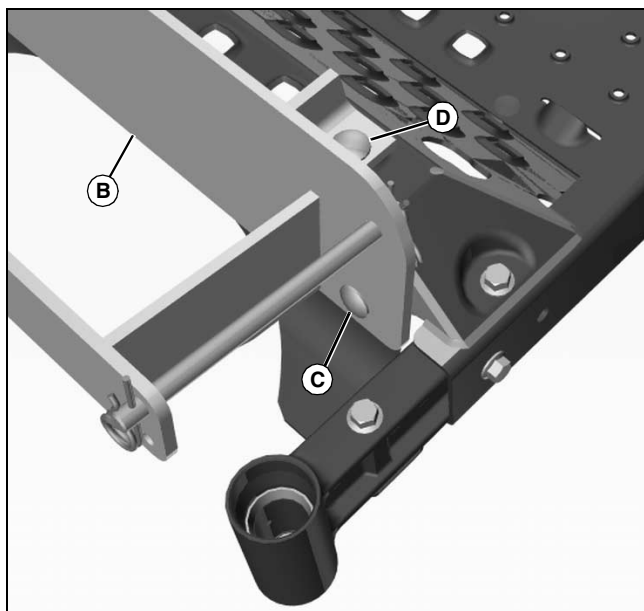
NOTE : Immobiliser et caler le véhicule comme il le convient. Prendre toutes les mesures de sécurité nécessaires.



MX25036

2. Nettoyer la barre transversale (A) de tous débris.

3. Centrer le support de masses d'alourdissement sur la barre transversale.



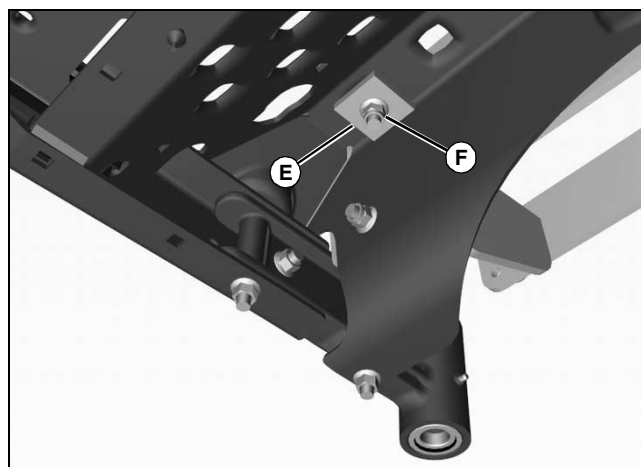
MX25037

Photo : La roulette avant a été déposée uniquement pour la clarté de la photo.

4. Aligner les trous de montage avant du support de masses d'alourdissement (B) sur les trous de montage de la barre transversale.

5. Visser les vis de carrosserie M12 x 35 (C), rondelles et écrous. Serrer toute la visserie.

6. Visser les vis de carrosserie M12 x 50 (D) dans la partie supérieure du support de masses d'alourdissement.



MX25038

7. Poser les plaques d'appui (E) et les écrous (F). Serrer toute la visserie.

Montage

Liste des pièces de la trémie à déversement à partir du siège

Qté.	Description
1	Trémie
2	Bielle de porte
2	Bielle de verrou
1	Poignée
2	Vis de carrosserie M8 x 30
3	Vis de carrosserie M8 x 25
5	Écrou M8
2	Rondelle M8
1	Joint de la plaque
1	Joint
8	Vis à tête hexagonale M6 x 20
8	Écrou de blocage M6
9	Goupille fendue
8	Rondelle M10
2	Vis à tête hexagonale M12 x 110

Liste des pièces de la soufflante

Qté.	Description
1	Soufflante
1	Ressort de tension
1	Courroie principale

MONTAGE

Qté.	Description
1	Vis à tête creuse M6 x 20 (48/54/60/72)
1	Défecteur de soufflante
1	Garant de courroie principale
5	Vis à cou carré M6 x 20 (48/54/60 MOD)
6	Vis à cou carré, M6 x 20 (60/72)
5	Écrou de blocage M6 (60 MOD)
6	Écrou de blocage M6 (48/54)
7	Écrou de blocage M6 (60/72)

Montage de la soufflante

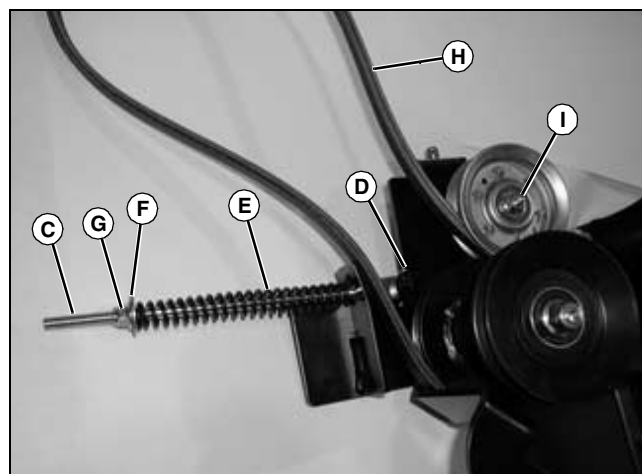


MX22738



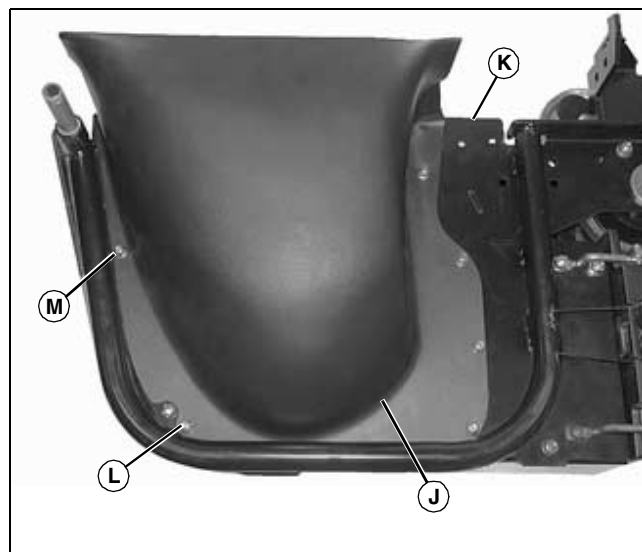
MX22735

1. Retirer le protège-courroie (A) et la courroie d'entraînement secondaire (B).



MX22776

2. Installer la tige de tension primaire (C), l'attache de retenue (D), le ressort (E), la rondelle (F) et le contre-écrou (G).
3. Installer la courroie d'entraînement principale (H).
4. Serrer la visserie sur la poulie tendeur (I).
5. Installer la courroie d'entraînement secondaire (B) et serrer la poulie tendeur.
6. Régler la courroie d'entraînement secondaire.
7. Installer le protège-courroie (A).

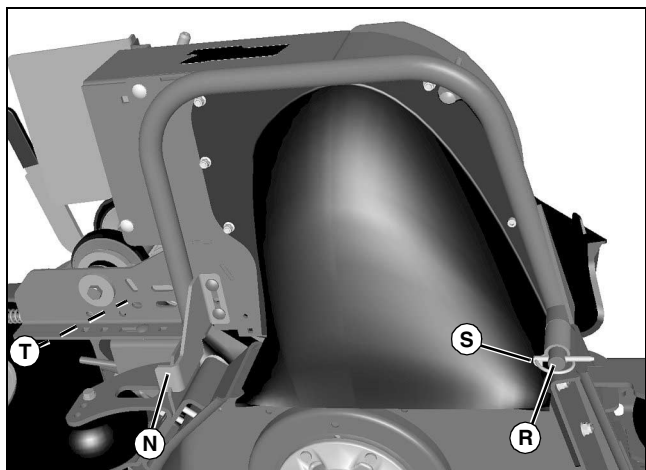


MX22739

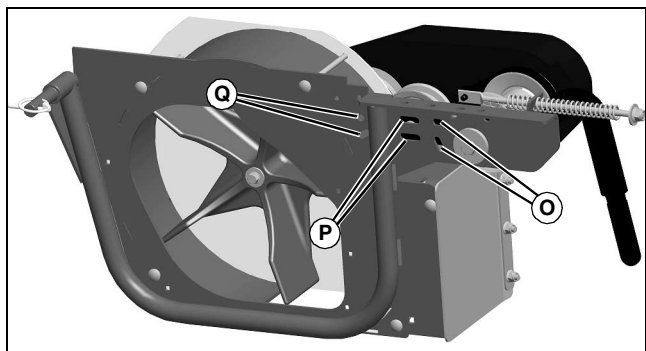
Photo : Défecteur du carter de 48/54 pouces illustré. La vis d'assemblage à tête creuse (M) doit être installée à cet emplacement.

8. Installer le défecteur (J) de la soufflante au bas du carter (K) de la soufflante avec un nombre approprié de vis à tête ronde à collet carré M6 x 20 (L), d'une vis à tête creuse M6 x 20 (M) et de contre-écrous M6.

MONTAGE



MX47237



MX43144

9. Installer le support de montage arrière (N) à l'aide de deux vis de carrosserie M8 x 25 et contre-écrous :

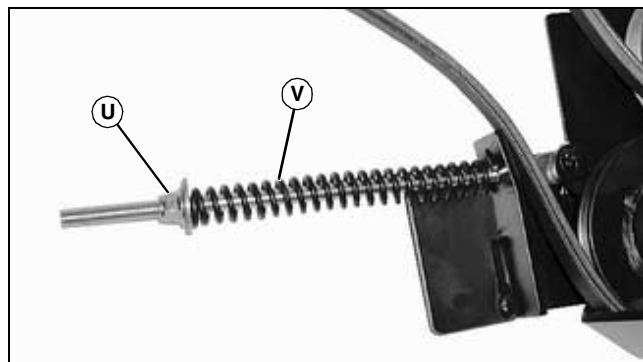
- Pour les carters de 72 pouces, placer le support dans les fentes (O).
- Pour les carters de 60 pouces et les carters avec fonction de paillis à la demande, placer le support dans les fentes (P).
- Pour les carters de 48 et 54 pouces, placer le support dans les fentes (Q).

10. Installer l'axe d'articulation avant (R) de la soufflante et le fixer en place dans le support de montage avant à l'aide d'une goupille de sécurité (S). Basculer la soufflante en position et aligner le support de montage arrière afin d'installer la poignée de verrouillage (T) et la vis de carrosserie M8 x 25.

11. Serrer la visserie du support de montage arrière.

12. Connecter la courroie d'entraînement principale de la soufflante à la poulie d'entraînement sur le carter.

13. Installer le protège-courroie principal sur le carter.



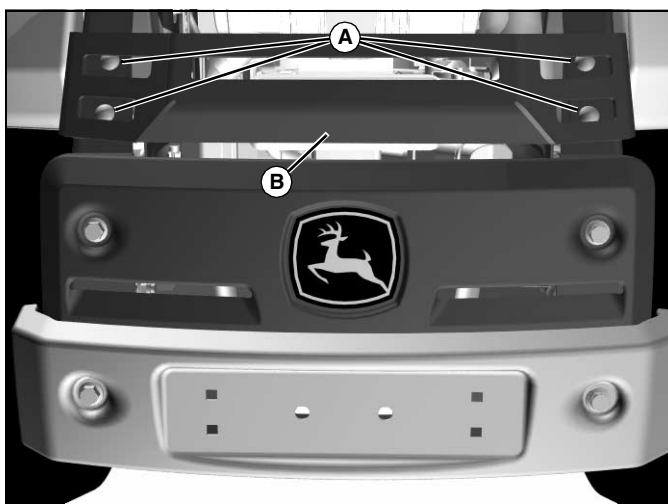
MX22741

14. Régler la courroie d'entraînement principale.

15. Serrer l'écrou (U) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (V) soit de 150 mm +/- 10 mm (6.0 +/- 0.4 in.).

Montage du cadre

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



MX25070

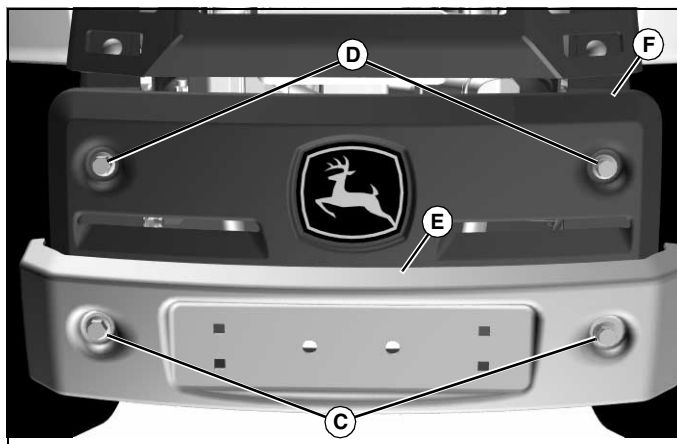
2. Si le modèle est équipé d'une grille de protection du moteur, retirer les quatre vis de carrosserie, rondelles et contre-écrous (A), puis la grille de protection (B).

MONTAGE



ATTENTION : Risque de blessures ! Un pare-chocs pèse environ 90 livres. John Deere recommande que deux personnes participent à la dépose du pare-chocs de la machine.

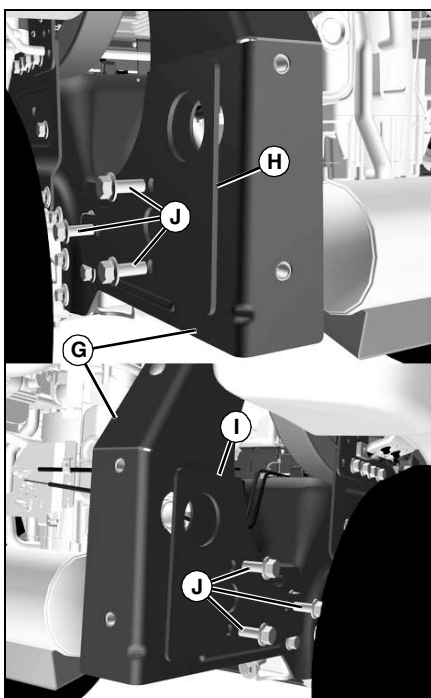
NOTE : Si des masses latérales arrière sont installées, les déposer. Elles ne sont pas compatibles avec un système de ramassage de matériau.



MX25070

3. Retirer les deux écrous M12 (C) et les deux vis à tête à embase M12 x 30 (D). Déposer le pare-chocs (E) et la grille arrière (F).

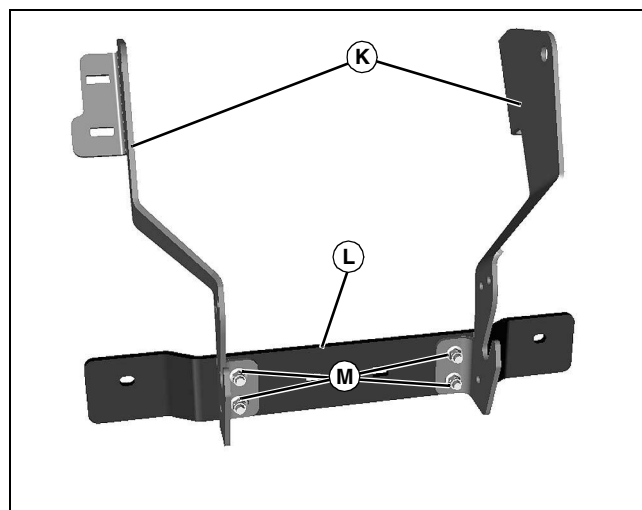
NOTE : Se reporter à la section Vérification du renforcement des éléments du châssis lors de la préparation du véhicule pour savoir si les deux étapes qui suivent sont requises.



MX25074

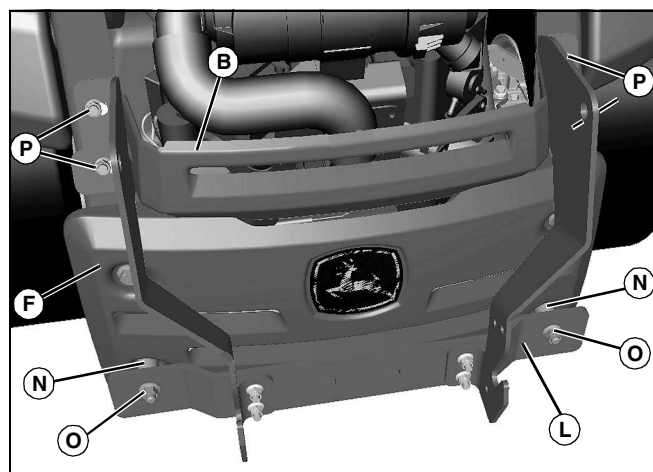
4. Retirer de chaque côté les trois vis à tête à embase M12 x 30 retenant les éléments (G) du châssis arrière. Retirer les éléments du châssis et les remplacer par les éléments renforcés fournis. Serrer les vis à tête à embase du châssis à un couple de 115 à 122 N.m (85-90 lb-ft).

5. Installer les plaques gauche (H) et droite (I) à l'aide de trois vis à tête à embase M12 x 30 et contre-écrous (J) de chaque côté.



MX47243

6. Installer les deux supports latéraux (K) sur le pare-chocs en acier (L) à l'aide de quatre vis à embase M10 (M) et de contre-écrous. Ne pas serrer complètement tant que la partie supérieure de chaque support n'est pas fixée en place.



MX47244

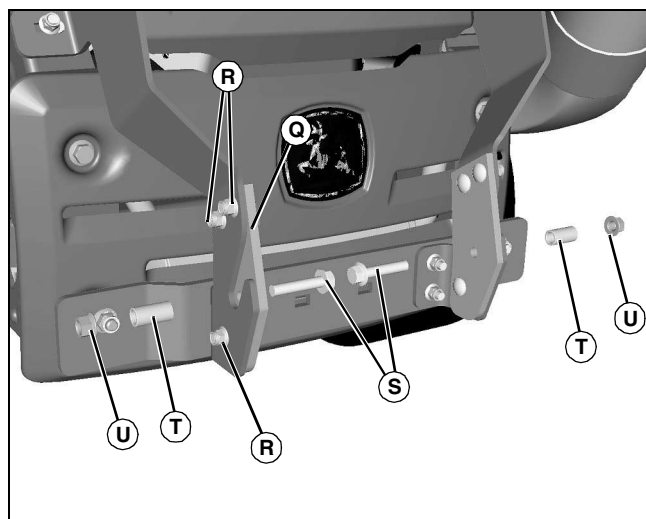
7. Installer la grille arrière (F) à l'aide de la visserie existante.

8. Monter le pare-chocs en acier (L) sur la machine à l'aide d'entretoises (N), de vis M12 x 70 et de contre-écrous M12 (O). Serrer les contre-écrous à un couple de 115 N.m (85 lb-ft).

NOTE : Sur les modèles équipés d'une grille de protection du moteur (B), veiller à le monter avant de fixer la partie supérieure des supports à la machine.

9. Fixer la partie supérieure de chaque support à l'aide de quatre vis à tête à embase M10 x 30, rondelles et contre-écrous (P) dans l'emplacement prévu pour le montage de la grille de protection du moteur. Serrer toute la visserie des supports.

MONTAGE

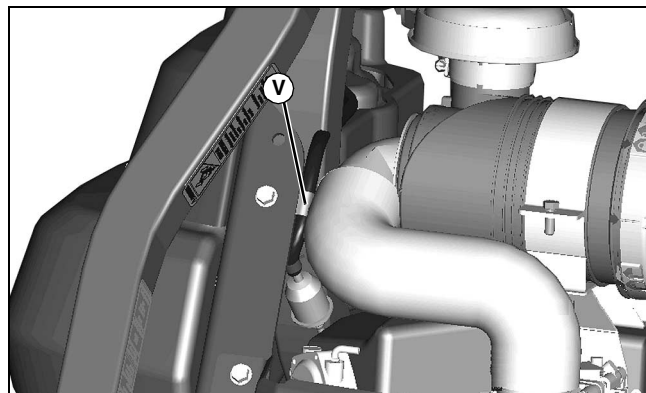


MX47247

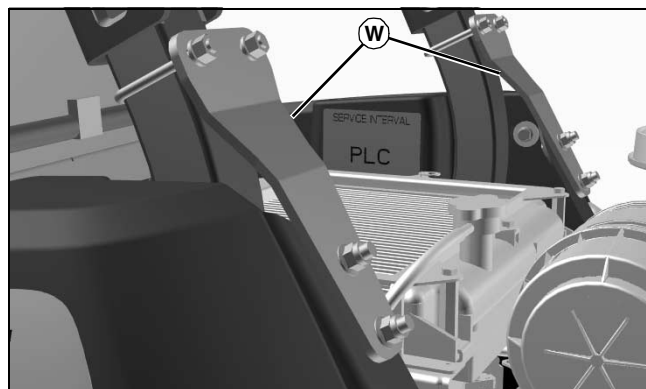
10. Installer la plaque (Q) sur les supports latéraux à l'aide des trois vis de carrosserie M10 x 30 et de contre-écrous (R). Ne pas serrer la visserie à ce stade. Répéter pour l'autre côté.

11. Installer la vis à tête hexagonale M12 x 60 (S), la bague (T) et un contre-écrou (U). Serrer fermement toute la visserie.

NOTE : Sur certains modèles, un étrier (V) pour conduite de carburant est fixé dans l'un des orifices nécessaires au montage de l'une des plaques de renfort. Veiller à installer l'étrier de conduite de carburant comme illustré.



MX43619



MX25084

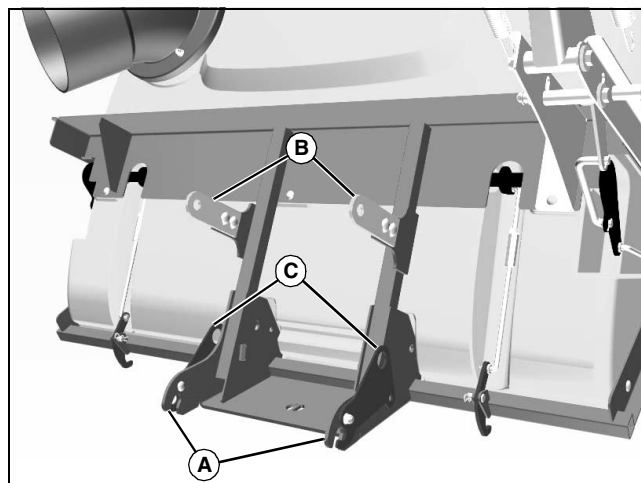
12. Installer les plaques de renfort (W) à l'aide des étriers et de la visserie fournis.

13. Serrer toutes les fixations.

Pose de la trémie

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La trémie peut être endommagée si elle entre en contact avec des surfaces abrasives.

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)

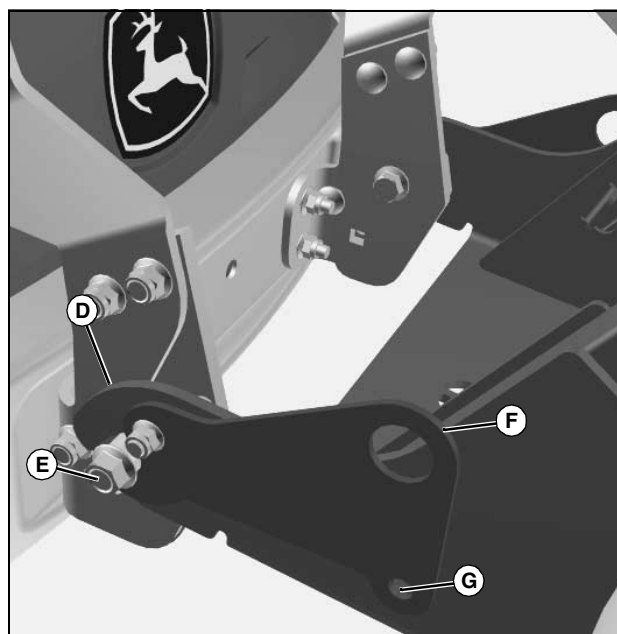


MX24978

2. Placer la trémie derrière la machine. Vérifier que les bras du cadre (A) sont alignés avec la visserie de montage de la trémie sur le cadre arrière de la machine.

3. Poser les loquets supérieurs (B) avec quatre vis de carrosserie M10 x 25 et des contre-écrous. Ne pas serrer la visserie.

4. Ouvrir les leviers de verrouillage (C).



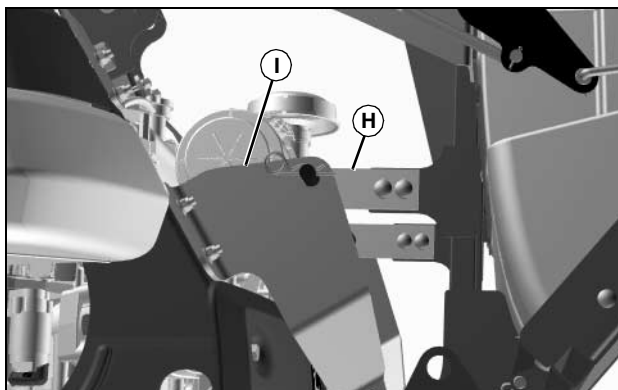
MX24979

5. Placer les bras du cadre (D) autour des broches de montage (E) de la trémie sur le cadre arrière de la machine.

6. Pousser les leviers de verrouillage (F) vers le bas et enclencher les cliquets (G) pour verrouiller le verrou inférieur.

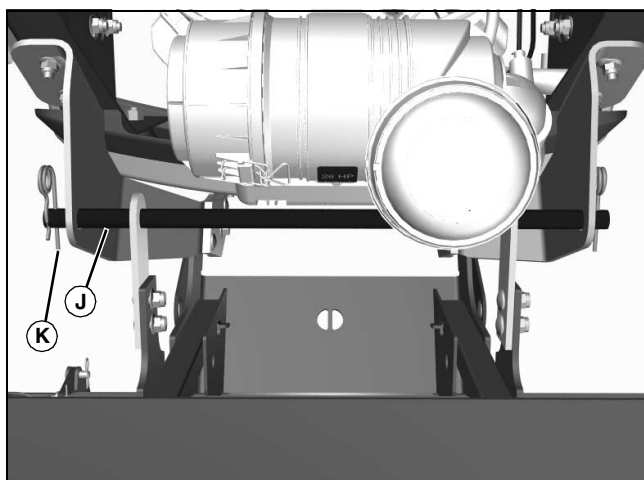
7. Serrer toute la visserie.

MONTAGE



MX24980

8. Faire pivoter l'ensemble de la trémie vers le haut et vers la machine jusqu'à ce que les verrous supérieurs (H) soient alignés avec les supports (I).



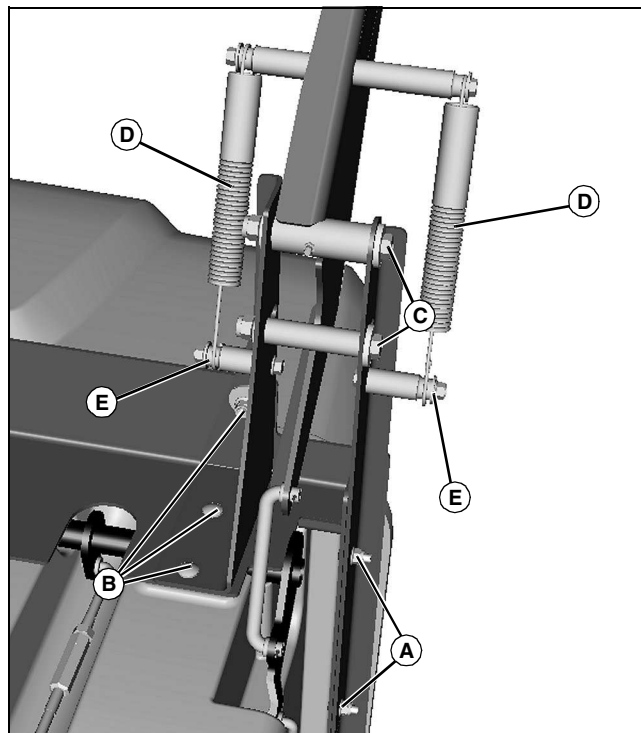
MX26580

9. Poser la barre de support supérieure (J), puis la goupille-ressort (K) sur les deux extrémités de la barre de support supérieure.

Montage de la trémie



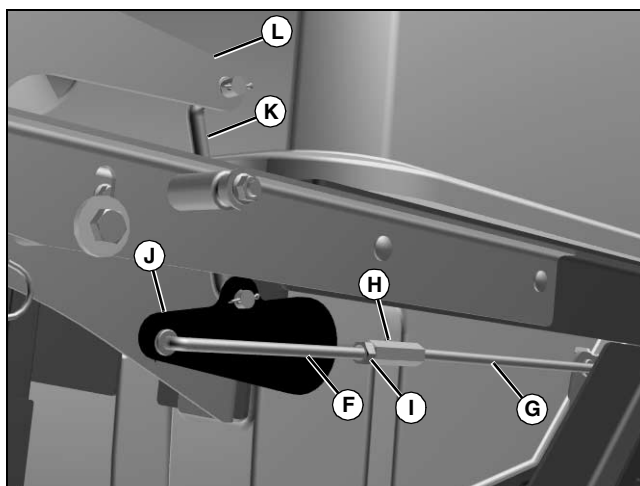
ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts et les mains peuvent être pincés ou écrasés. Connaître les points de pincement potentiel et garder les mains à l'écart.



MX47246

1. Retirer l'attache de la poignée.
2. Placer la poignée en position sur le cadre de la trémie et installer deux vis de carrosserie M8 x 25 et des écrous M8 à l'emplacement (A). Ne pas serrer.
3. Installer trois vis M8 x 30, des rondelles M8 et des écrous M8 à l'emplacement (B). S'assurer que la poignée est à plat contre le cadre de la trémie et serrer toute la visserie.
4. Placer la poignée et poser deux vis à tête hexagonale M12 x 110, quatre rondelles et deux écrous (C).
5. Lever la poignée et placer les ressorts (D) sur leurs supports (E)
6. S'assurer que la poignée est à plat contre le cadre de la trémie et serrer toute la visserie.

MONTAGE



MX24975

7. Poser les tiges (F et G), le tendeur (H) et le contre-écrou (I) sur le levier coudé (J) gauche de l'arbre de commande. Fixer les tiges avec deux rondelles M10 et des goupilles fendues. Ne pas courber les goupilles fendues à ce stade.

8. Installer la bielle de la poignée de la porte gauche (K) sur le levier coudé (J) et la poignée (L). Fixer la bielle avec la goupille fendue. Ne pas courber la goupille fendue à ce stade.

9. Pousser la poignée de la porte vers le bas de sorte que la bielle gauche de la poignée de porte (K) soit sur le centre du levier coudé de l'arbre de commande, comme illustré.

10. Ajuster le tendeur de la bielle de la porte gauche (H) jusqu'à ce que la porte ne puisse pas être fermée plus en avant. Il peut y avoir un espace au bas de la porte. Ne pas serrer excessivement.

NOTE : Mettre la poignée de la porte entre les positions ouverte et fermée tout en notant la force centrale requise pour ouvrir la porte. Une force moyenne doit être nécessaire pour déplacer l'ensemble de la tige de la porte (F - G) sur le centre et ouvrir la porte.

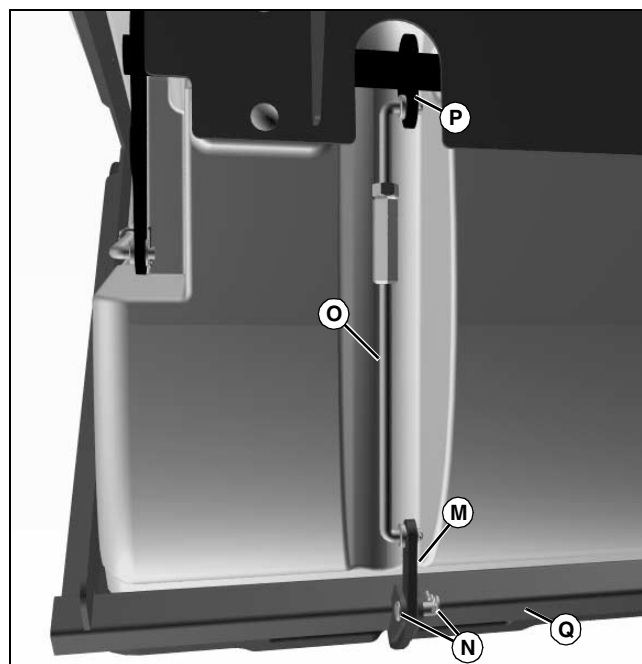
11. Verrouiller le contre-écrou (I) et déconnecter la bielle de la porte de l'arbre de commande.

12. Installer et régler la bielle droite de la porte en suivant les étapes 4 à 8.

13. Serrer le contre-écrou.

14. Connecter la bielle gauche de la porte. Poser et plier toutes les goupilles fendues.

15. Vérifier que la force requise pour l'ouverture de la porte n'est pas excessive. Régler si nécessaire.



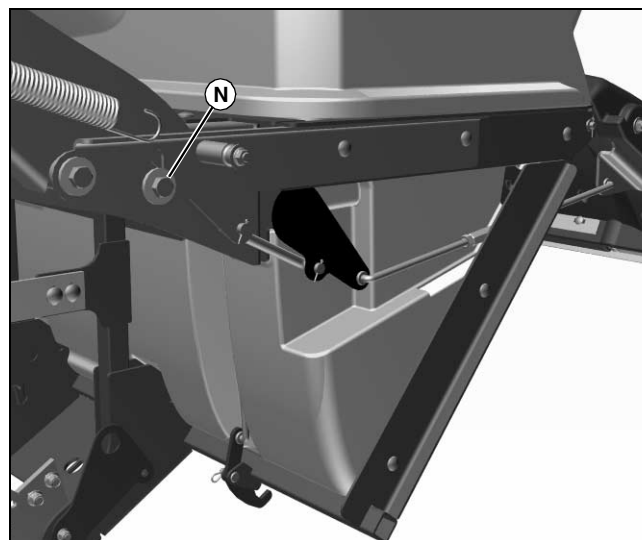
MX24976

16. Avec la porte fermée, installer le loquet de porte (M) au cadre avec des axes de chape M10 x 28 et des goupilles-ressorts (N).

17. Installer les bielles de verrouillage (O) au loquet de porte (M) et au levier coudé (P) des rondelles M10 et des goupilles fendues.

18. Répéter la procédure pour l'autre loquet de porte.

19. Avec la poignée de la porte en position fermée, régler les tendeurs de bielles de crochet de verrouillage de sorte que les loquets de porte tournent vers le haut et touchent à peine le support du loquet de porte (Q). Serrer les deux contre-écrous.

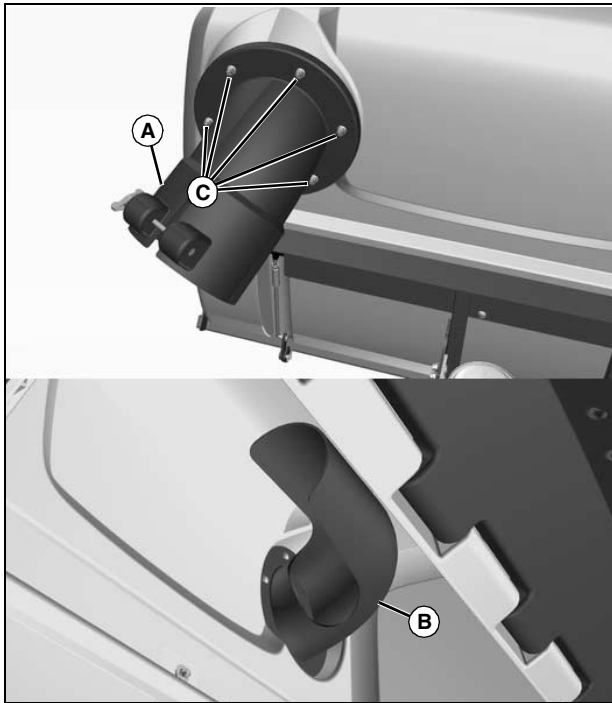


MX24977

20. Desserrer et régler la butée de la poignée (N) de sorte que la porte reste ouverte lorsque la poignée est en position entièrement ouverte.

MONTAGE

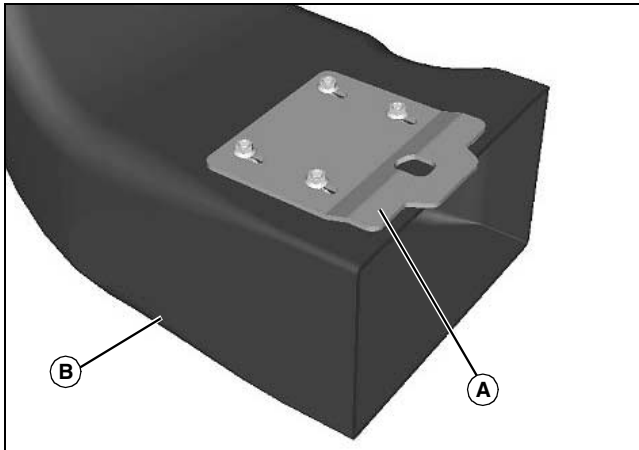
Montage de la goulotte supérieure



MX24981

1. Installer la partie supérieure externe (A) et interne (B) de la goulotte et la fixer sur la trémie à l'aide de cinq vis de carrosserie M8 x 45 et de contre-écrous (B). Serrer toute la visserie.

Montage de la goulotte inférieure

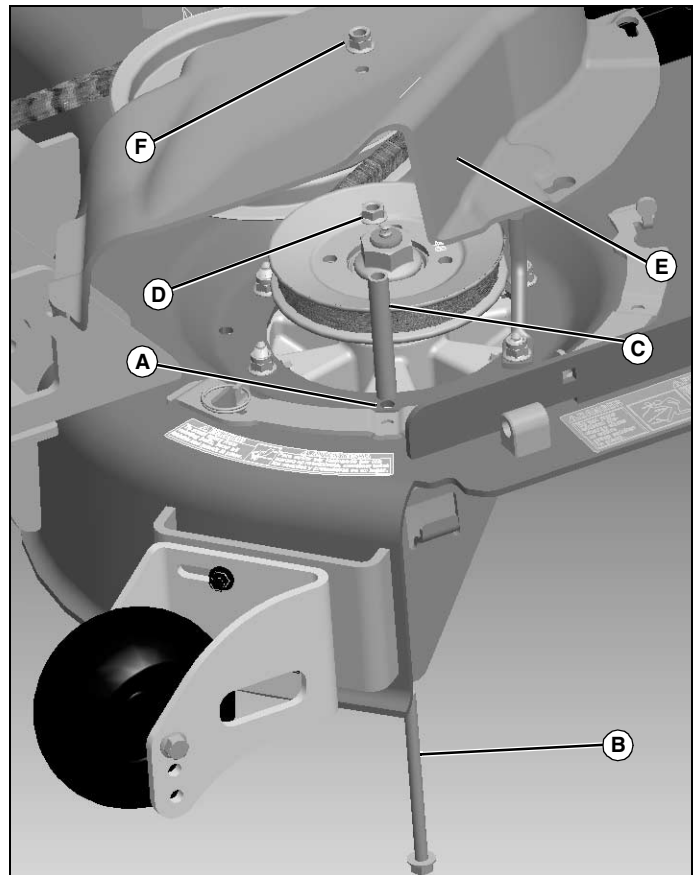


MX47433

1. Installer le support du connecteur de la goulotte inférieure (A) au bas de la goulotte inférieure (B). Fixer à l'aide de vis de carrosserie M6 et contre-écrous.

Pose des protège-courroies du carter de coupe

NOTE : Pour installation sur les carters de coupe de 48 pouces exclusivement.



MX26074.tif

1. Retirer la vis de montage de l'axe de l'emplacement (A). Conserver la vis pour usage ultérieur en cas de dépose de l'ensacheuse.
2. Insérer la vis de montage de l'axe (B) vers le haut par l'axe et le carter de coupe.
3. Installer l'entretoise (C) sur la vis de montage de l'axe.
4. Fixer la vis de montage de l'axe avec un écrou (D).
5. Installer le protège-courroie (E) sur la vis de montage de l'axe et les axes à tête.
6. Fixer la protection en place en vissant l'écrou (F) sur la vis de montage de l'axe.

INSTALLATION

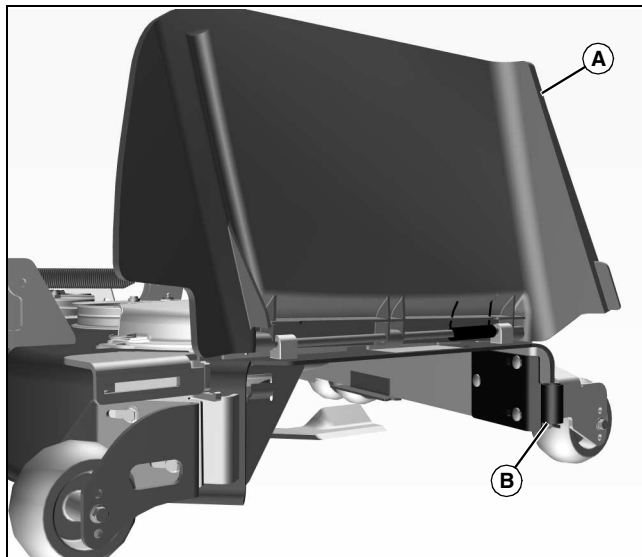
Installation

Installation de la soufflante



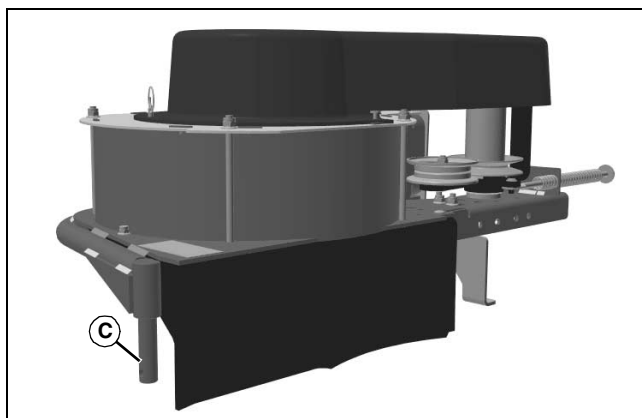
ATTENTION : Risque de blessures ! La benne est lourde. Se servir d'un dispositif de relevage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour relever, installer ou retirer la benne.

NOTE : La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).



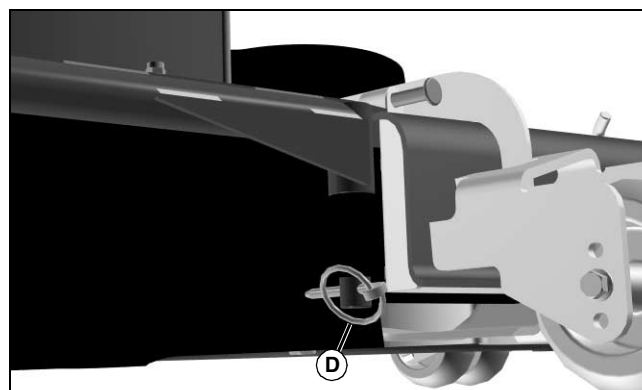
MX25129

1. Relever la goulotte d'évacuation (A) et repérer le support de montage avant (B).



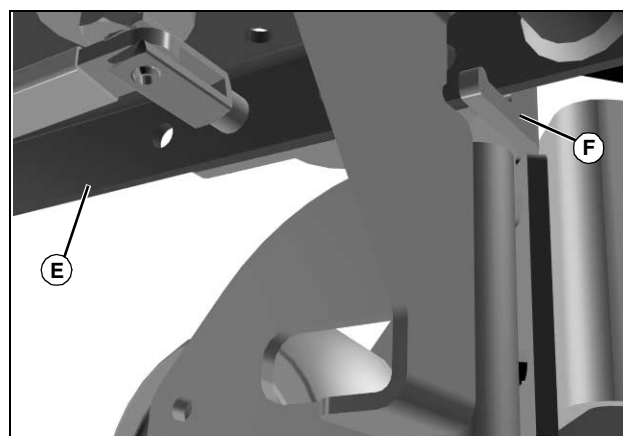
MX25078

2. Insérer l'axe de pivot avant (C) de la soufflante dans le support avant (B).



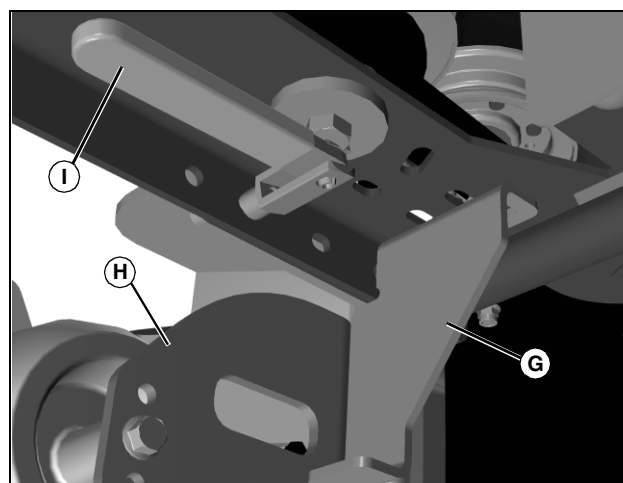
MX25071

3. Installer la goupille de sécurité avant (D).



MX25081

4. Faire pivoter la soufflante en position de sorte que la plaque inférieure (E) de la soufflante repose sur la face supérieure du support de montage (F), à l'arrière de la soufflante. Dans le cas d'un montage sur un carter de coupe de 48 pouces, la plaque de la soufflante ne repose pas sur la face supérieure du support de montage.

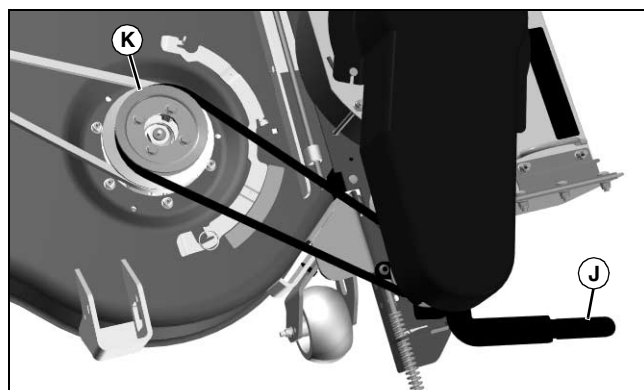


MX25081

5. Le support de montage (G) doit entrer en contact avec la roulette anti-scalp (H) ou le carter de coupe.

6. Fixer en place à l'aide du levier de déverrouillage de changement de mode (I) et d'une vis de carrosserie M8 x 25.

INSTALLATION



MX25069

Photo : Certaines pièces ont été retirées pour la clarté de la photo.

7. Utiliser le levier de tension (J) pour permettre à la courroie de passer sur la poulie (K).

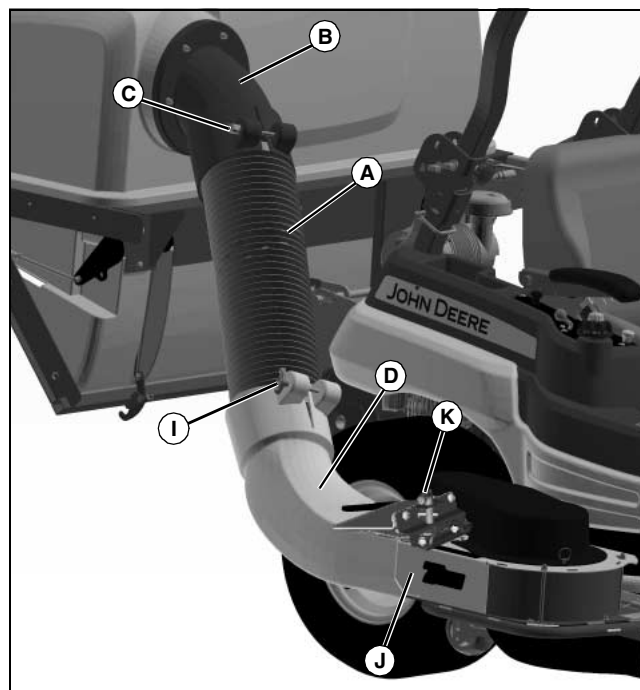
8. Installer le protège-courroie de soufflante convenant à l'application.

Découpage du tuyau à la longueur requise

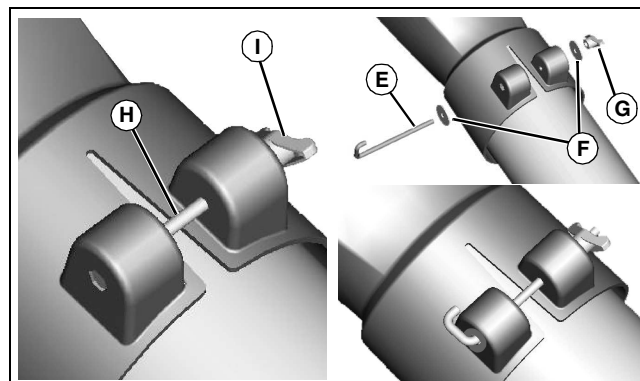
1. Découper le tuyau à la longueur indiquée ci-dessous pour la taille du carter de coupe utilisé. Il se peut que la longueur soit déjà correcte pour certaines configurations de machine : voir le tableau pour vérifier la longueur du tuyau. Les bords du tuyau risquent d'être tranchants après le découpage. Limer les bords si nécessaire.

Taille du carter de coupe	Système de ramassage de matériau (MCS) avec déversement depuis le siège (DFS)
48 POUCES	950 mm (37-1/2 in.)
CARTER DE COUPE DE 48 POUCES	950 mm (37-1/2 in.)
54 POUCES	990 mm (39 in.)
CARTER DE COUPE DE 54 POUCES	990 mm (39 in.)
60 POUCES	990 mm (39 in.)
CARTER DE COUPE DE 60 POUCES	1030 mm (40-1/2 in.)
72 POUCES	1100 mm (43-3/8 in.)

Pose de la goulotte



MX47241



MX27539, MX27540

Photo : Vis à tête hexagonale sur les anciens modèles, vis en J sur les modèles actuels.

- Relier la conduite (A) à la goulotte supérieure (B).
- Fixer la conduite à la goulotte supérieure à l'aide d'une vis et d'un bouton (C).
- Relier l'extrémité inférieure de la conduite (A) à la goulotte inférieure (D).
- Attacher la conduite à la goulotte inférieure :
 - Fixer la conduite à la goulotte inférieure à l'aide d'une vis en J (E), de rondelles (F) et d'un bouton (G).
 - Fixer la conduite à la goulotte inférieure à l'aide d'une vis à tête hexagonale (H) et d'un bouton (I).
- Relever et maintenir le volet d'échappement de la soufflante ouvert.
- Faire glisser la goulotte inférieure (D) complètement sur l'orifice de sortie de la soufflante (J), s'assurer que la broche (K) est complètement abaissée et fixer la goulotte inférieure sur la soufflante.

INSTALLATION

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas serrer les boutons de manière excessive. Serrer uniquement pour maintenir la conduite en place.

7. Serrer les boutons sur les parties supérieure et inférieure de la goulotte pour fixer la conduite en place.

Pose du lest



ATTENTION : Risque de blessures ! La machine peut être instable si elle est équipée d'un outil. Un lestage est requis lorsqu'un outil est installé.

Lorsque l'outil est déposé, retirer également le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

NOTE :

- Le lest n'est pas inclus avec ce kit mais est requis pour une utilisation en toute sécurité. Voir le tableau pour les exigences spécifiques et consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande.
- Si des masses latérales arrière sont installées, les déposer. Les masses latérales ne sont pas compatibles avec le système de ramassage de matériau.
- Les supports des masses doivent rester sur la machine lors du fonctionnement avec le système de ramassage de matériau même si le tableau indique qu'aucune masse n'est requise.
- Uniquement le modèle Z800A avec carter de coupe de 60 ou 72 pouces : Une masse supplémentaire de type valise est requise sur les machines équipées de pneumatiques sur les roulettes avant au lieu des pneus semi-pneumatiques standard d'origine.

Modèle	Carter de coupe	Masses d'alourdissement requises
Z820A	48 pouces	5
Z820A	Carter de 48 pouces avec fonction de paillis à la demande	5
Z820A	Carter de 54 pouces avec fonction de paillis à la demande	5
Z820A	60 pouces	5
Z830A	Carter de 54 pouces avec fonction de paillis à la demande	5
Z830A	60 pouces	5
Z830A	Carter de 60 pouces avec fonction de paillis à la demande	5
Z830A	72 pouces	4
Z840A	54 pouces	5
Z840A	60 pouces	5
Z850A	Carter de 60 pouces avec fonction de paillis à la demande	5

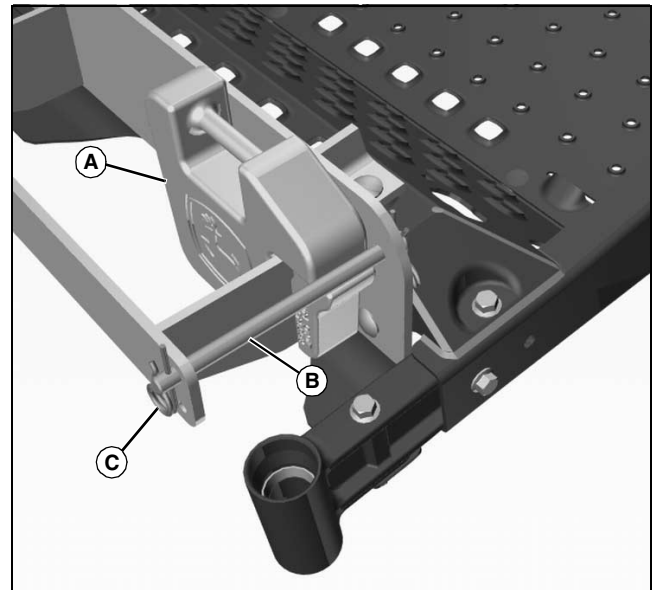
Modèle	Carter de coupe	Masses d'alourdissement requises
Z850A	72 pouces	4
Z860A	60 pouces	5
Z860A	Carter de 60 pouces avec fonction de paillis à la demande	5
Z860A	72 pouces	4

NOTE : Si le modèle utilisé ne figure pas dans la liste ci-dessus, consulter le livret de l'unité motrice pour en savoir plus sur le lestage requis.

Installer le lest avant correct pour contrebalancer le poids total de l'ensacheuse. Retirer le lestage lorsque l'ensacheuse est retirée afin de garantir le bon fonctionnement de la machine lorsqu'elle n'ensache pas.

Pose des masses d'alourdissement

NOTE : Voir le Tableau de lestage pour le poids des masses d'alourdissement requis pour la machine.



MX25039

1. Installer le nombre de masses de type valise (A) nécessaire sur le support.

NOTE : Si le nombre de masses requis est impair, placer la masse supplémentaire du côté gauche de la machine (ou du côté opposé à la soufflante) pour contrebalancer le poids de la soufflante.

2. Faire coulisser la barre (B) par dessus les masses d'alourdissement pour les verrouiller en place.

3. Installer les goupilles de verrouillage (C) sur la barre.

Réglage de la tension du ressort de relevage du carter de coupe

NOTE : Les ressorts de relevage du carter sont réglés selon les spécifications de l'usine. Lors de l'installation du système de ramassage de matériau, régler les ressorts aux spécifications suivantes. À la dépose du système de ramassage de matériau, restaurer les réglages en usine des ressorts. Voir le livret d'entretien

DÉPOSE

de la machine pour les réglages en usine corrects lorsque le système de ramassage de matériau n'est pas installé.

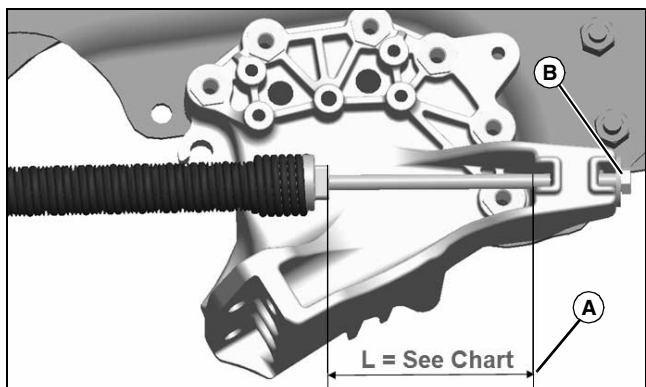
Contrôle de la tension du ressort

1. Garer la machine sur un terrain plat et ferme.
2. Arrêter le moteur et serrer le frein de stationnement.
3. Relever le carter de coupe en position de transport.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les deux ressorts de relevage du carter de coupe doivent être réglés uniformément. Ne pas tendre excessivement les ressorts de relevage du carter de coupe. Si les ressorts sont excessivement comprimés, le carter de coupe flotte trop librement.

Réduire la tension du ressort de relevage du carter de coupe lors d'utilisation sur terrain accidenté.

NOTE : Si le dispositif de relevage mécanique de la machine diffère de celui illustré ci-dessous, consulter le livret d'entretien du dispositif pour la procédure de réglage.



MX25995

4. Mesurer la longueur du ressort (A).

Carter de coupe	Paramètre recommandé avec système de ramassage de matériau installé
72 pouces	0 cm (0.0 in.)
60 pouces	5,5 cm (2.1 in.)
54 pouces	6,5 cm (2.5 in.)
48 pouces	0 cm (0.0 in.)
60 pouces avec fonction de pailis à la demande	2 cm (.75 in.)
54 pouces avec fonction de pailis à la demande	4,5 cm (1.75 in.)
48 pouces avec fonction de pailis à la demande	5,5 cm (2.1 in.)

En regardant de l'arrière de la machine :

- Tourner l'écrou hexagonal (B) dans le sens horaire pour augmenter la tension du ressort de relevage du carter de coupe.
- Tourner l'écrou hexagonal (B) dans le sens antihoraire pour réduire la tension du ressort de relevage du carter de coupe.

Dépose

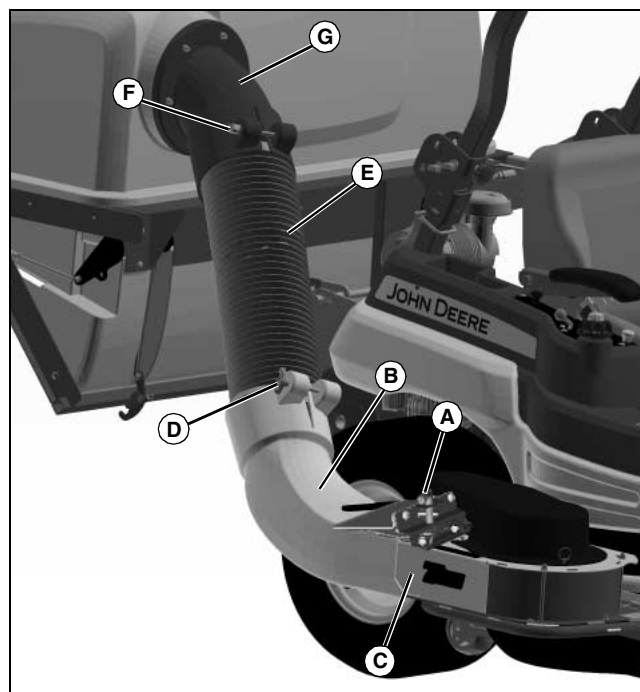
Dépose et vidage des sacs à herbe



ATTENTION : Risque de blessures ! Le contenu des sacs d'herbe alourdit et déstabilise l'ensacheuse. Toujours retirer et vider les sacs avant de retirer l'ensacheuse de la machine.

1. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Déposer et vider les sacs d'herbe.

Dépose de la goulotte de la trémie



MX47241

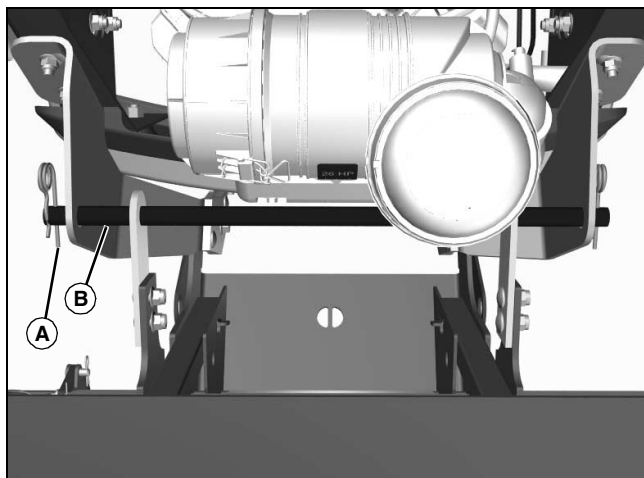
1. Tirer la goupille (A) vers le haut, puis extraire la goulotte inférieure (B) de l'orifice de sortie de la soufflante (C).
2. Retirer le bouton et la vis (D), puis la conduite (E) de la goulotte inférieure (B).
3. Retirer le bouton et la vis (F), puis la conduite (E) de la goulotte supérieure (G).

Retrait de la trémie

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La trémie peut être endommagée si elle entre en contact avec des surfaces abrasives.

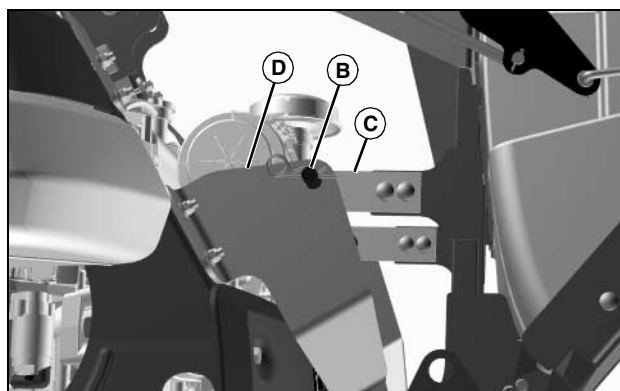
1. S'assurer que la porte de la trémie est verrouillée.
2. Débrancher la conduite de la partie supérieure de la goulotte.

DÉPOSE



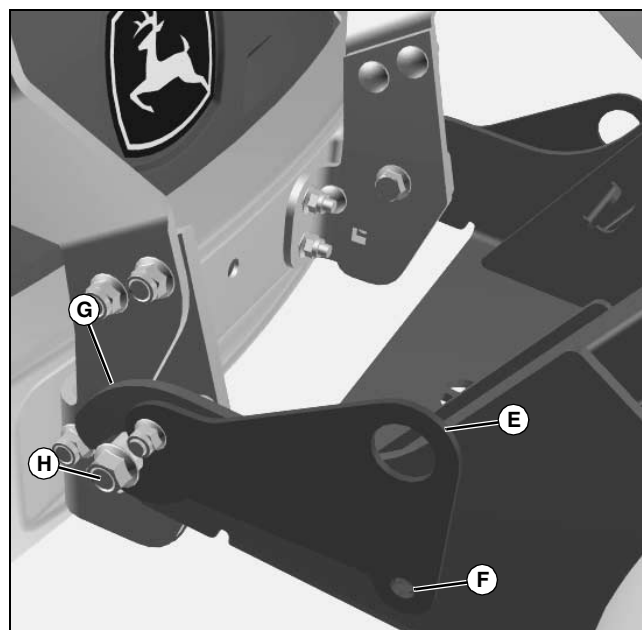
MX26580

3. Retirer les goupilles-ressorts (A) des deux côtés de la barre de support supérieure (B).
4. Maintenir fermement la trémie.



MX24980

5. Enlever la barre de support supérieure (B) des loquets supérieurs (C) et du support (D).
6. Faire pivoter la trémie au sol.



MX24979

7. Désenclencher les cliquets (F) pour déverrouiller le loquet inférieur, puis lever les leviers de verrouillage (E).
8. Lever l'ensemble pour dégager les bras du cadre (G) des broches de montage de la trémie (H) sur le cadre arrière de la machine.
9. Éloigner la trémie de la machine.



ATTENTION : Risque de blessures ! Lorsque l'outil est retiré, retirer également le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

10. Retirer le lestage.

Retrait de la soufflante

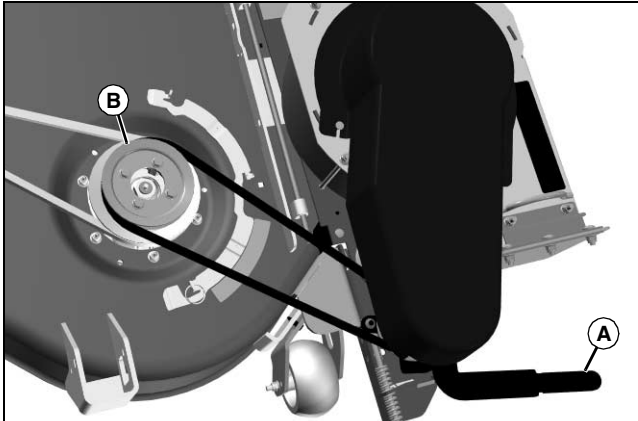
1. Déposer le protège-courroie du carter du système de ramassage de matériau.



ATTENTION : Risque de blessures ! La benne est lourde. Se servir d'un dispositif de relevage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour relever, installer ou retirer la benne.

NOTE : La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).

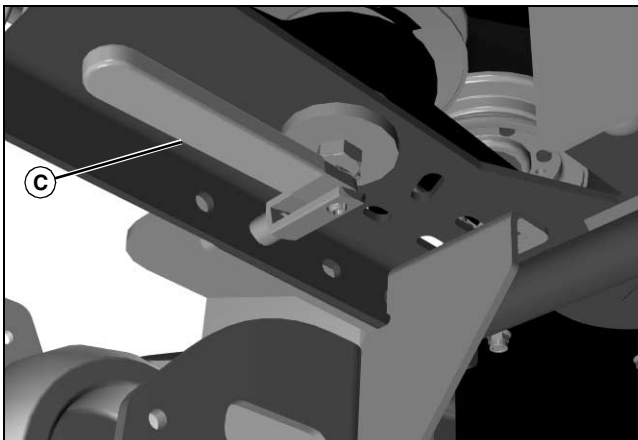
Il n'est pas nécessaire de déposer la plaque de montage avant du carter de coupe lors du retrait de la soufflante.



MX25069

Photo : Certaines pièces ont été retirées pour la clarté de la photo.

2. Utiliser le levier de tension (A) pour éliminer toute tension de la courroie. Déposer la courroie de la poulie (B).



MX25082

3. Desserrer et retirer le levier de déverrouillage de changement de mode (C) et la visserie de montage.

4. Retirer l'axe du verrouillage avant.

NOTE : La goulotte d'évacuation est sous charge ressort et se ferme automatiquement lorsque la soufflante est retirée.

5. Écarter l'extrémité arrière de la soufflante vers l'extérieur et relever l'axe de pivot du support.

6. Poser le protège-courroie du carter.

7. Régler la tension du ressort de relevage du carter de coupe aux réglages en usine. Consulter le livret d'entretien de l'unité d'entraînement pour les réglages d'usine recommandés.



ATTENTION : Risque de blessures ! La machine peut se destabiliser lorsqu'un outil est utilisé. Un lestage est requis lorsqu'un outil est installé.

Lorsque l'outil est retiré, retirer également le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

Déposer tout lest ajouté sur la machine.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Remiser l'outil en le plaçant porte vers le bas.

NOTE : Certaines des étapes suivantes peuvent ne pas s'appliquer à l'outil considéré.

1. Enlever tous les résidus d'herbe du système de ramassage de matériau ou de la trémie.
2. Déposer l'outil de la machine.
3. Le cas échéant, nettoyer l'outil au jet d'eau l'outil et l'arbre de transmission.
4. Enlever tous les garants pour pouvoir nettoyer tous les débris.
5. Réparer ou remplacer les pièces usées, déformées ou abîmées. Serrer la visserie desserrée.
6. Si nécessaire, effectuer des retouches de peinture afin d'éviter l'apparition de rouille.
7. Appliquer une fine couche de graisse sur les lames et les dents pour éviter la rouille.
8. Graisser les points de pivot avec de l'huile moteur pour éviter la rouille.
9. Graisser tous les points de graissage.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les surfaces abrasives peuvent endommager l'outil. Remiser l'outil sur une surface non abrasive ou sur des cales en bois.

10. Si l'outil est remis à l'extérieur, caler l'outil si possible et le recouvrir d'une bâche imperméable.

Pour obtenir une meilleure performance, le débit d'air de la soufflante et la trémie arrière doit être fort entre le carter de coupe et la trémie.

Appliquer les conseils suivants pour maintenir un débit suffisant :

- La soufflante, les goulottes, le couvercle de la trémie, la grille et le dessous du carter doivent être propres.
- Laisser la manette des gaz en position RAPIDE mais avancer lentement.
- L'arrière de l'unité de coupe doit être plus haut que l'avant, mais pas de plus de 10 mm (3/8 in.).
- Utiliser l'unité de coupe en la réglant sur les positions de tonte les plus hautes.
- Remplacer les lames émoussées ou endommagées.

FONCTIONNEMENT

Utilisation de la soufflante

NOTE : *Si les résidus d'herbe ne sont pas ramassés de façon adéquate par la soufflante, réduire la vitesse de déplacement. Généralement, ralentir la tondeuse lors de l'utilisation d'un système de ramassage de matériau ou d'une trémie.*

Mise en marche de la soufflante

La soufflante se met en marche automatiquement dès que la PdF est enclenchée pour le démarrage de l'unité de coupe.

Arrêt de la soufflante

La soufflante s'arrête automatiquement dès que la PdF est désenclenchée pour mettre à l'arrêt l'unité de coupe.

Débourrage de l'unité de coupe, de la trémie ou du système de ramassage de matériau



ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas tenter de détacher l'outil lorsque la machine est en marche.

- Les lames rotatives sont dangereuses. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant de quitter le siège pour inspecter la machine et l'outil.
- Les objets projetés peuvent causer des blessures graves. S'assurer que toutes les pièces de la machine sont à l'arrêt avant de relever le couvercle de la trémie ou de déposer les goulottes.

Vérification du bourrage pendant la conduite

Surveiller régulièrement l'indicateur de débit sur la goulotte du système de ramassage de matériau (selon modèle) pour vérifier s'il y a une indication de perte de débit d'air.

Si l'herbe s'accumule à la sortie de la goulotte d'évacuation de l'unité de coupe, s'assurer que la goulotte de l'ensacheuse n'est pas bouchée et que la soufflante (selon modèle) fonctionne correctement.

Si la tondeuse laisse des traînées de résidus de coupe ou si les résidus sont projetés latéralement, vérifier que la goulotte n'est pas bouchée, que la trémie n'est pas pleine et que la soufflante fonctionne correctement.

Retrait des débris des points d'inspection



ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas utiliser les mains ou les pieds pour débourrer un carter ou une soufflante. L'énergie accumulée peut faire tourner les lames.

1. Garer la machine dans un endroit sûr. Attendre que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées avant de descendre de la machine pour l'inspecter.
2. Ouvrir le couvercle de la trémie. Vérifier la sortie de la goulotte.
3. Déposer la goulotte du carter de coupe ou de la soufflante. Vérifier l'entrée de la goulotte.
4. S'assurer qu'il n'y a pas de débris sous le carter de coupe.

Utilisation de la trémie à déversement à partir du siège

1. Lorsque la trémie est pleine, désenclencher la PdF.



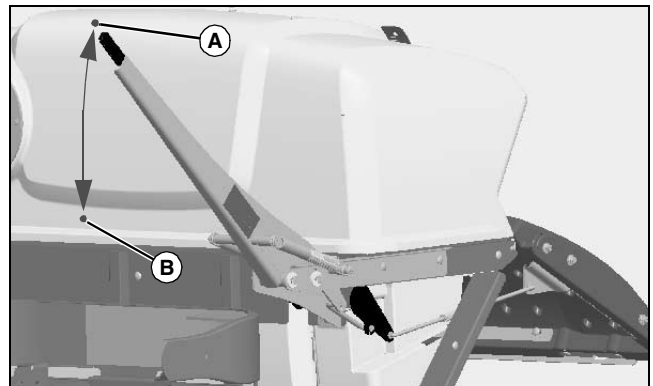
ATTENTION : Risque de blessures ! La visibilité est réduite lors de la marche arrière lorsque le système de ramassage de matériau est utilisé.

- Éloigner toute personne de la machine, surtout pendant la marche arrière.
- Regarder derrière et autour du système de ramassage de matériau avant de faire marche arrière.
- Arrêter la machine sur un terrain plat avant de vider le système de ramassage de matériau.
- Maintenir le véhicule à une distance sûre du bord des ravins lors du déchargement du système de ramassage de matériau.

2. Conduire la machine à un emplacement de déversement sûr.
3. Mettre le levier de commande de déplacement en position neutre verrouillée.
4. Serrer le frein de stationnement.



ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts et les mains peuvent être pincés ou écrasés. Connaître les points de pincement potentiel et garder les mains à l'écart.



MX23144

Photo : Garder les mains à l'écart de la tringlerie de la poignée de la porte.

5. Relever la poignée de la porte en position complètement ouverte (A).
6. Desserrer le frein de stationnement.
7. Mettre les leviers de commande de déplacement en position neutre.
8. Conduire en marche avant jusqu'à ce que la porte de la trémie soit dégagée de la pile de matériau.
9. Fermer la porte de la trémie en abaissant la poignée en position complètement fermée (B).

Transport

Si la soufflante et la trémie sont laissées sur la machine durant le transport, suivre ces instructions pour le transport de l'unité :

- Vider la trémie. Une trémie pleine constitue un poids supplémentaire pouvant surcharger le cadre de la trémie sur les routes chaotiques.
- S'assurer que la porte de la trémie est bien verrouillée.

ENTRETIEN - INTERVALLES

Entretien - Intervalles

Intervalles d'entretien

Quotidiennement – Selon le besoin

- Nettoyer la grille d'échappement de la trémie.
- Nettoyer l'adaptateur de conduite et la conduite.

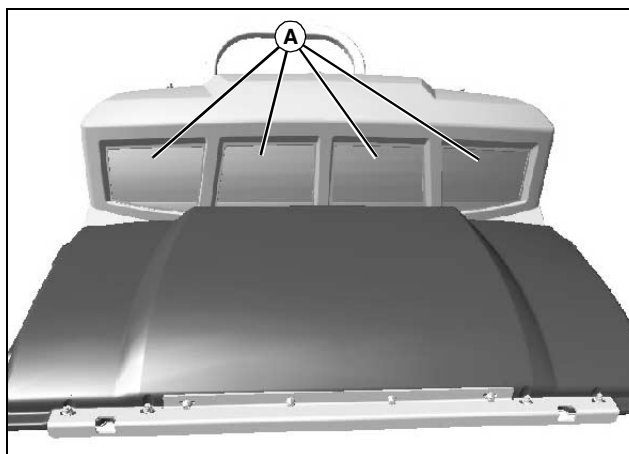
Toutes les 50 heures

- Vérifier la tension des courroies.
- Vérifier les roulements du tendeur et de la poulie de renvoi.
- Vérifier que le carter n'est pas endommagé.
- Graisser la bague de pivot de la poignée.
- Graisser les bagues de l'arbre de commande.
- Vérifier que le tuyau n'est ni usé ni détérioré. Le remplacer si nécessaire

Entretien

Nettoyage de la grille d'échappement de la trémie

1. Garer la machine dans un endroit sûr. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Ouvrir la trémie.



MX22929

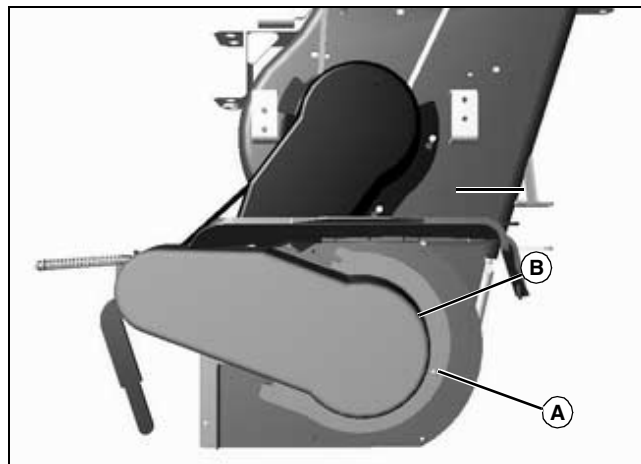
3. Nettoyer les quatre grilles d'échappement (A) avec une brosse ou à l'eau de l'extérieur de la trémie. Les grilles sont situées à l'intérieur de la trémie.

4. Fermer la trémie et verrouiller.

Retrait des courroies d'entraînement

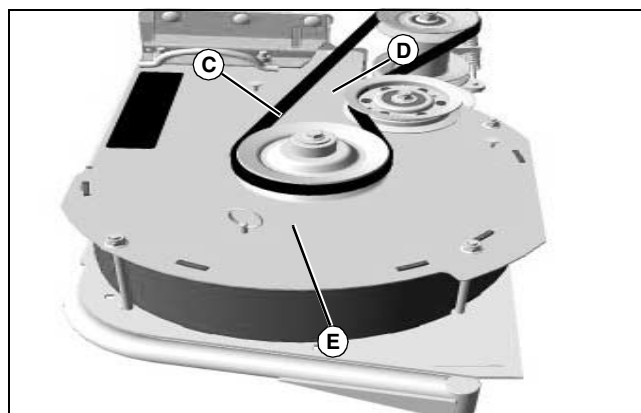


ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.



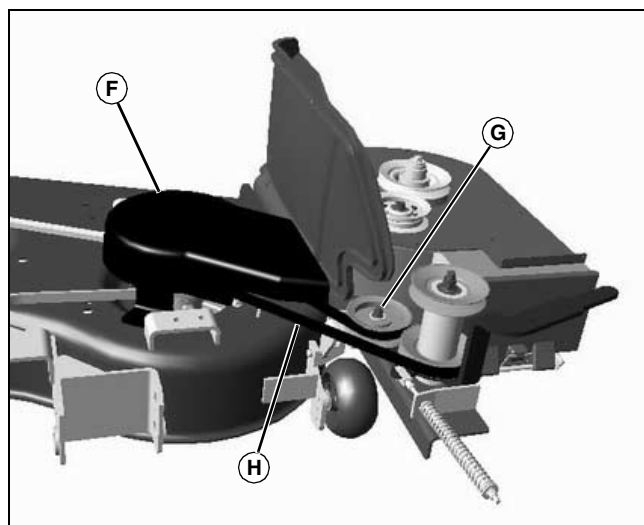
MX22814

1. Retirer la bague de verrouillage (A) et le garant de la courroie secondaire (B).



MX22735

2. Desserrer l'écrou (C), glisser la poulie (D) de côté et retirer la courroie d'entraînement secondaire (E).



MX22817

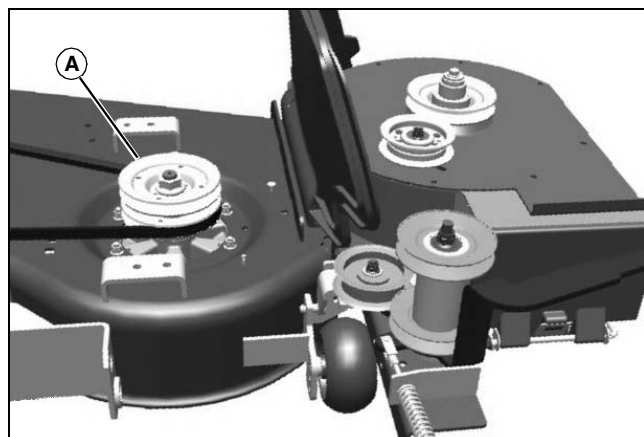
Photo : Les pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

3. Retirer le garant de la courroie principale (F).
4. Desserrer l'écrou (G) sur la poulie de tension mais ne pas le retirer.
- NOTE :** L'utilisation du levier de tension est requise pour aider au retrait de la courroie.
5. Retirer la courroie principale (H).
6. Nettoyer la courroie, le tendeur et les poulies de l'herbe qui s'y est accumulée.

Pose des courroies d'entraînement



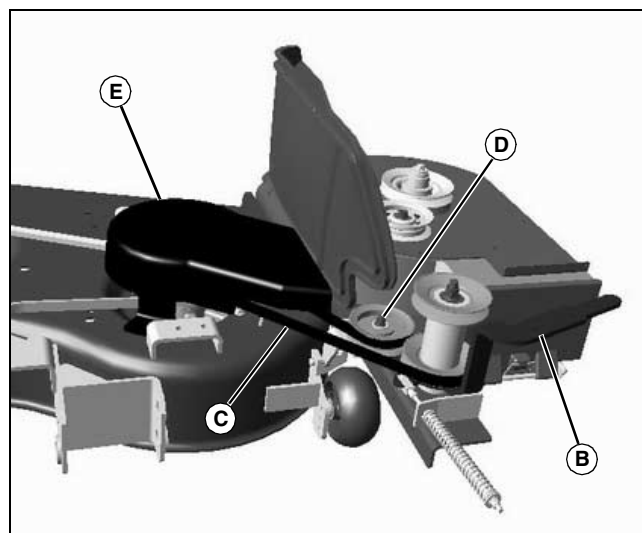
ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par les pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.



MX22819

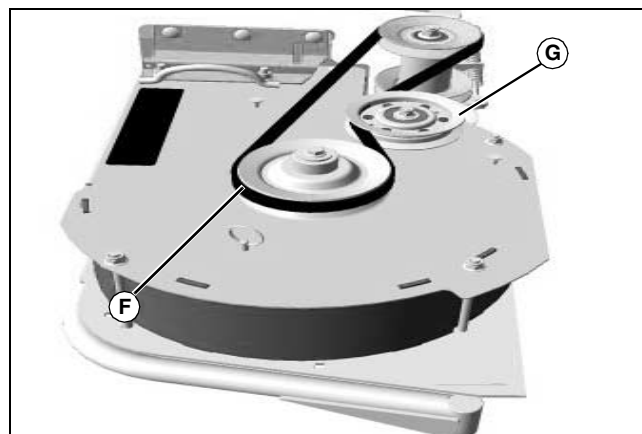
Photo : Les pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

1. Installer la poulie (A).



MX22817

2. Installer, à l'aide du levier de tension (B), la courroie d'entraînement principale (C) et serrer l'écrou sur la poulie de tension (D). Vérifier et régler la tension de la courroie. (Voir Réglage de la tension de la courroie principale dans la section ENTRETIEN.)
3. Installer le dispositif de protection de la courroie principale (E).



MX22735

4. Installer la courroie secondaire (F) et régler le tendeur de la courroie (G). (Voir Réglage de la tension de la courroie secondaire dans la section ENTRETIEN.)

ENTRETIEN



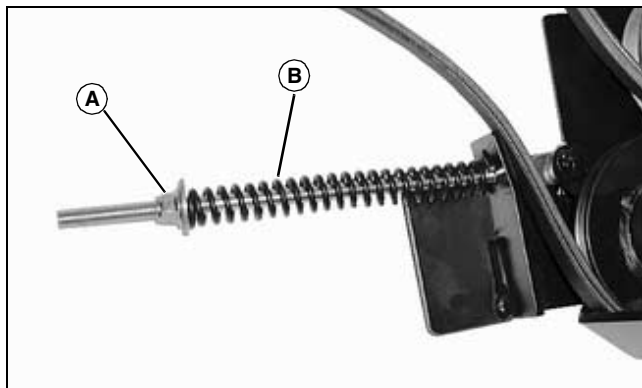
MX22731

5. Installer le dispositif de protection de la courroie secondaire (H).

Réglage de la tension de la courroie principale

ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Vérifier la tension des courroies neuves après les cinq premières heures d'utilisation et procéder aux réglages nécessaires, le cas échéant.



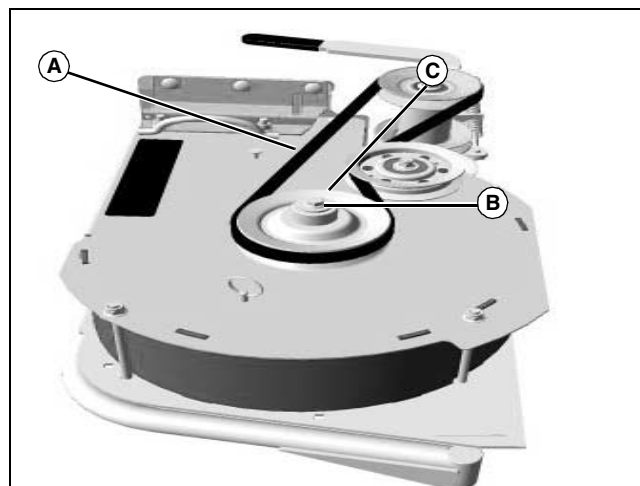
MX22741

1. Une fois la courroie installée, serrer l'écrou (A) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (B) soit de 150 mm +/- 10 mm (5.905 in. +/- 0.394 in.).

Réglage de la tension de la courroie secondaire

ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Vérifier la tension des courroies neuves après les cinq premières heures d'utilisation et procéder aux réglages nécessaires, le cas échéant.

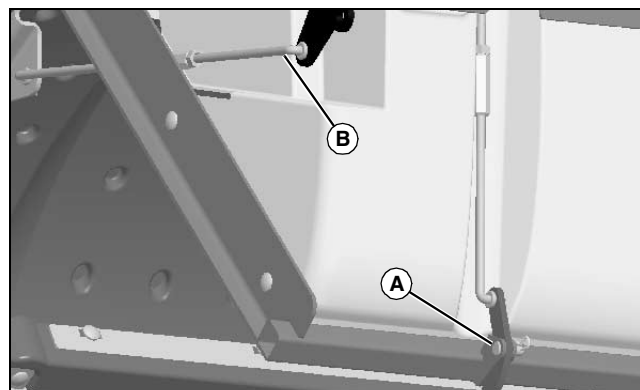


MX22745

Photo : Protège-courroie non illustré.

1. Déposer le protège-courroie secondaire.
2. Appuyer au centre de la courroie (A). Un fléchissement de 1/4 pouce doit être présent avec une force de 3 livres.
3. Desserrer la vis (B) du tendeur (C). Régler la courroie en conséquence.

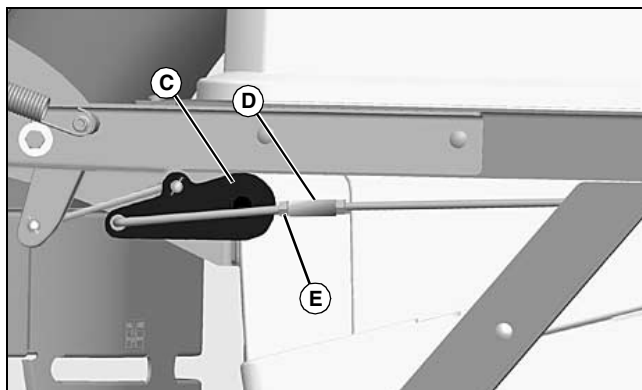
Réglage du déversement à partir du siège de la tringlerie de la trémie



MX23141

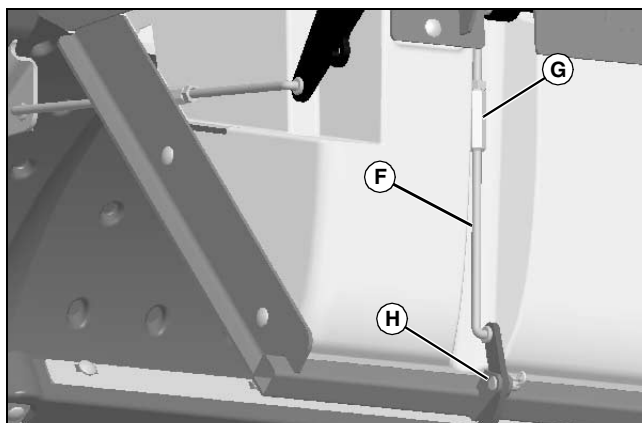
1. Débrancher l'ensemble crochet et la tige de verrou du cadre de la trémie en retirant la broche de pivot (A). Laisser les crochets de verrou pendre de l'arbre de commande. Déconnecter, sans la retirer, la bielle de porte droite (B) de l'arbre de commande.

DÉPANNAGE



MX23155

2. Fermer complètement la porte en plaçant la poignée en position abaissée et la tringlerie sur le centre du levier coudé (C).
3. Ajuster le tendeur de la tringle de la porte gauche (D) jusqu'à ce que la porte ne puisse pas être fermée plus en avant.
4. Actionner la porte en poussant avec la main sur le levier coudé de l'arbre de commande pour vérifier que la force de centrage requise n'est pas trop élevée. Serrer le contre-écrou (E).
5. Retirer la bielle de porte gauche de l'arbre de commande. Installer la bielle droite de la porte.
6. Régler la bielle droite en suivant les étapes 2 à 4.
7. Installer la bielle gauche de la porte. Serrer les contre-écrous.



MX23141

8. Avec la porte fermée, installer le crochet de verrou et la tige (F) au cadre. Régler les tendeurs de tringle (G) selon le besoin pour que les pivots s'alignent de sorte que la broche de pivot (H) puisse être insérée. Poser les goupilles fendues.
9. Régler les tendeurs de sorte que les crochets tournent vers le haut et touchent à peine le support du loquet de porte. Serrer les deux contre-écrous.

Dépannage

Utilisation du tableau de dépannage

En cas de problème ne figurant pas dans ce tableau, consulter le concessionnaire John Deere.

Si un problème persiste après la vérification de toutes les causes possibles figurant dans le tableau, s'adresser au concessionnaire John Deere.

Si	Vérification
L'indicateur de remplissage indique prématurément que la trémie est pleine	La goulotte est obstruée. Grilles obstruées.
L'indicateur de remplissage ne fonctionne pas	Collecteur de débit d'air endommagé, obstrué ou mal posé.
L'herbe n'est pas entièrement ramassée	Herbe trop humide. Régime moteur trop lent. Vitesse de déplacement trop rapide. La trémie est pleine. La grille d'échappement de la trémie est sale. Goulotte ou soufflante obstruée. Le carter de coupe est sale ou obstrué. Les lames sont émoussées ou incorrectes. Carter de coupe mal équilibré. La hauteur de coupe est trop basse. La courroie patine.
Les résidus se répandent à l'arrière ou sont projetés sur le côté de la tondeuse	La goulotte est obstruée. Problème avec la soufflante. La trémie est pleine. La courroie patine.
Soufflante ou goulotte obstruée	Herbe trop humide. Régime moteur trop lent. Vitesse de déplacement trop rapide. La trémie est pleine. La grille d'échappement de la trémie est sale. Carter de coupe mal équilibré. La hauteur de coupe est trop basse. Le carter de coupe est sale ou obstrué. La courroie patine.
De l'herbe s'échappe de la trémie	La portière de la trémie n'est pas verrouillée. Le joint de la trémie est endommagé ou manquant. Un réglage de la portière est requis.

Caractéristiques

Trémie de 14 boisseaux à déversement à partir du siège

Recommandations de lestage avant (Voir Lestage)

Capacité totale 500L (14 boisseaux)

Poids (trémie à vide) 113 kg (250 lb)

Les caractéristiques et la conception peuvent être modifiées sans préavis.

OBTENTION D'UN ENTRETIEN DE QUALITÉ

Obtention d'un entretien de qualité

Documentation d'entretien

Pour obtenir un exemplaire du catalogue de pièces détachées ou le livret technique de la machine, contacter :

- **États-Unis et Canada** : 1-800-522-7448.
- **Autres pays** : Contacter le concessionnaire John Deere.

Pièces

Il est recommandé d'utiliser les pièces de rechange et les graisses de haute qualité disponibles auprès du concessionnaire John Deere.

Les références peuvent changer. Utiliser les références ci-dessous pour la commande de pièces détachées. Si une référence a changé, le concessionnaire connaît le numéro le plus récent.

Lors de la commande de pièces, le concessionnaire John Deere a besoin du numéro de série ou du numéro d'identification du produit (PIN) de la machine ou de l'outil. Ils correspondent aux numéros indiqués dans la section Identification du produit dans ce livret.

Commande de pièces de rechange en ligne

Visiter le site Internet <http://JDParts.deere.com> pour commander les pièces et obtenir des informations.

La qualité John Deere se retrouve également au niveau du service

John Deere a mis en place des procédures pour répondre aux questions et aux problèmes à mesure qu'ils se manifestent pour garantir la qualité des pièces et du service fournis par les concessionnaires John Deere.

Suivre les étapes suivantes pour obtenir une réponse à toute question relative au produit.

1. Consulter le livret d'entretien de l'outil, de la machine ou de l'équipement.
2. Contacter le concessionnaire John Deere pour toute question restée sans réponse.
3. En Amérique du Nord ou au Canada, appeler le centre de contact client de John Deere.
 - Appeler le 1-800-537-8233 et communiquer le numéro de série et de modèle du produit.

OBTENTION D'UN ENTRETIEN DE QUALITÉ
