

JOHN DEERE
WORLDWIDE COMMERCIAL & CONSUMER
EQUIPMENT DIVISION

**Blower and Rear Hopper
Dump From Seat 14 Bushel**

OMTCU25046 J9

MANUAL DEL OPERADOR



JOHN DEERE

Instrucción original

Toda la información, ilustraciones y especificaciones recogidas en este manual son las más actuales disponibles en la fecha de publicación. Se reserva el derecho de introducir modificaciones técnicas sin previo aviso.

COPYRIGHT© 2009

Deere & Co.

John Deere Worldwide Commercial and
Consumer Equipment Division
Todos los derechos reservados

Ediciones anteriores
COPYRIGHT© 2005

Versión estadounidense

Impreso en EE.UU.



INTRODUCCIÓN

Introducción

Utilización del manual del operador

Leer la totalidad del manual del operador, especialmente la información de seguridad, antes de utilizar la máquina.

Este manual es una parte importante de la máquina. Mantener todos los manuales en un lugar práctico y de fácil acceso.

Utilizar la información de seguridad y funcionamiento contenida en el manual del operador del accesorio, junto con el manual del operador de la máquina, para usar el accesorio y realizar el mantenimiento de manera segura y correcta.

Si el manual del accesorio tiene una sección titulada Preparación de la máquina, significa que debe realizarse alguna acción en el tractor o vehículo antes de poder instalar el accesorio. Las secciones de Montaje e Instalación de este manual contienen información para montar e instalar el accesorio en el tractor o vehículo. Utilizar la sección Mantenimiento para efectuar los ajustes y los mantenimientos habituales que necesite el accesorio.

Para cualquier consulta o duda sobre el montaje, la instalación o la utilización de este accesorio, consultar al concesionario local John Deere o solicitar asistencia al centro de contacto con el cliente John Deere en el número 1-800-537-8233.

La información sobre la garantía de este accesorio John Deere puede encontrarse en la que incluía su tractor o vehículo John Deere.



MX22809

FECHA DE COMPRA:

NOMBRE DEL CONCESIONARIO:

TELÉFONO DEL CONCESIONARIO:

NÚMERO DE SERIE DEL PRODUCTO (A):

Identificación del producto

Compatibilidad del producto

El sistema colector de materiales de 14 fanegas para vaciado desde el asiento (DFS) es compatible con los modelos Z-Trak:

- Z820A, Z830A, Z840A, Z850A, Z860A
- Z920A, Z925A, Z930A, Z950A, Z960A, Z970A

Registro de los números de identificación

Ventilador

Nº de serie (010001-)

Si hay que consultar a un centro de mantenimiento autorizado en busca de información o mantenimiento, siempre se necesitarán los números de serie y de modelo del producto en cuestión.

Es preciso localizar el número de serie (A) del accesorio. Anotar la información en los espacios siguientes.

Etiquetas de seguridad



Interpretación de las etiquetas de seguridad de la máquina

Las etiquetas de seguridad de la máquina reproducidas en esta sección se encuentran en áreas importantes de la máquina para señalar posibles riesgos.

En las etiquetas de seguridad de la máquina, las palabras PELIGRO, ADVERTENCIA y PRECAUCIÓN aparecen junto con este símbolo de alerta de seguridad. El mensaje de PELIGRO indica los peligros más graves.

Cuando sea necesario, el manual del operador también explica cualquier riesgo potencial con mensajes de seguridad especiales identificados con la palabra PRECAUCIÓN y el símbolo de alerta de seguridad.

Las piezas y los componentes de otros proveedores pueden contener información de seguridad adicional que no aparece en este manual del operador.

ADVERTENCIA - M118454



M118454

SEGURIDAD

Cuchilla giratoria – Objetos que salen despedidos

- Accionar el ventilador con todo el recolector de césped sujeto en su sitio.

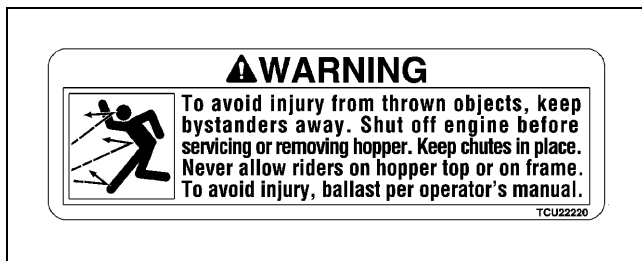
PELIGRO



M146238

- La embolsadora puede limitar la visión trasera; mirar hacia el suelo y detrás del cortacésped, antes y durante la marcha atrás.

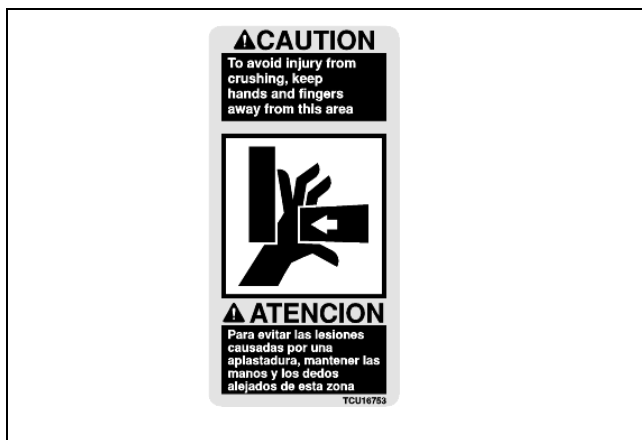
ADVERTENCIA



TCU22220

- Para evitar lesiones causadas por objetos que salen despedidos, mantener a los transeúntes alejados. Apagar el motor antes de realizar mantenimiento o extraer el depósito. Mantener las tolvas en su sitio. No permitir pasajeros en la parte superior del depósito ni en el bastidor. Para prevenir lesiones, el lastre se debe colocar según se indica en el manual del operador.

PRECAUCIÓN



TCU16753

- Para evitar lesiones por aplastamiento, no acercar las manos ni los dedos a esta zona.

Seguridad

Lectura de la sección Seguridad, en el manual del operador de la máquina

Para obtener información adicional respecto a cuestiones de seguridad, leer las precauciones generales para un funcionamiento seguro en el manual del operador de la máquina.

Funcionamiento seguro

Leer, comprender y obedecer todas las instrucciones del manual de este accesorio, el manual del operador de la máquina y las señales de seguridad del equipo, antes de usarlo.

Usar el lastre delantero correcto. Extraer el lastre al retirar el sistema colector de materiales.

El depósito se extiende más allá de la máquina. Al realizar giros cortos, tener en cuenta los objetos circundantes.

No utilizar el sistema colector de materiales a menos que todo el colector de césped esté en su sitio y con el depósito bien asegurado.

No permitir pasajeros en el cortacésped o en el sistema colector de materiales. Los pasajeros pueden sufrir lesiones ocasionadas por la colisión con objetos extraños o al caerse del vehículo. Los pasajeros pueden obstruir la visión del operador y causar una colisión.

Antes de extraer o instalar el depósito:

- Parar el cortacésped.
- Desactivar el cortacésped o la TDF.
- Parar el motor y extraer la llave.
- Esperar a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan antes de abandonar el asiento del operador.

Antes de retroceder con la máquina:

- Detener la máquina.
- Asegurarse de que no haya niños detrás del depósito.
- No permitir que se acerque nadie durante la descarga del sistema colector de materiales.

Trabajar de manera segura en las pendientes:

- Vaciar el sistema colector de materiales cuando esté medio lleno.
- No utilizar la máquina en pendientes pronunciadas.
- Antes de girar, reducir la velocidad.
- Evitar arranques y paradas repentinos.
- No estacionar la máquina en pendientes con el sistema colector de materiales instalado.

Mantenimiento de la manguera:

- La manguera está sujeta a desgastes y deterioros.
- Revisar la manguera frecuentemente y cambiarla cuando sea necesario.
- Para cumplir las especificaciones de seguridad, utilizar una manguera John Deere o equivalente.

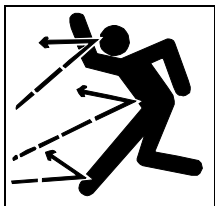
Estacionamiento seguro

1. Detener la máquina en una superficie nivelada, no en una pendiente.
2. Desactivar las cuchillas de corte o cualquier otro accesorio.
3. Bajar los accesorios al suelo.
4. Activar el freno de estacionamiento.

5. Parar el motor.
6. Extraer la llave.
7. Esperar a que se detengan el motor y todas las piezas móviles, antes de abandonar el asiento del operador.
8. Cerrar la válvula de cierre del combustible, si está instalada en la máquina.
9. Desconectar el cable negativo de la batería o quitar el(los) cable(s) de la bujía (para motores de gasolina) antes de realizar el mantenimiento de la máquina.

Protección a los niños

- Pueden ocurrir accidentes trágicos si el operador no se mantiene alerta ante la presencia de niños. Cuando la máquina y el accesorio estén funcionando, los niños deben permanecer intramuros y bajo la supervisión de un adulto responsable.
- Nunca dar por hecho que los niños van a permanecer donde se les acaba de ver por última vez. Se debe permanecer alerta ante la presencia de niños. La máquina debe apagarse si un niño entra en el área de trabajo.
- No se debe dejar que niños o personas inexpertas pongan en funcionamiento la máquina.
- No se debe permitir que los niños se monten en ningún accesorio o en la máquina, ni siquiera cuando el accesorio se haya sacado. No se deben acarrear niños en un carro o remolque.



Evitar posibles lesiones ocasionadas por el lanzamiento de objetos

- Al utilizar el vehículo con el sistema de recolección de materiales (MCS, por sus siglas en inglés) instalado, asegurarse de que todas las tolvas y mangueras estén bien afianzadas en su lugar. Mantener cerrado el depósito o el sistema

de recolección de material (MCS) en la posición de funcionamiento.

- Parar el motor y esperar que todas las piezas móviles se detengan antes de extraer o levantar cualquier componente del accesorio.
- Evitar lesiones causadas por las cuchillas impulsoras y los objetos que salen despedidos. Quitar el accesorio cuando el vehículo se use en el modo de descarga lateral. Si se quita el accesorio, asegurarse de que el protector del deflector esté en su lugar sobre la plataforma de corte.



Prevención de lesiones causadas por las cuchillas giratorias

- Cuando el motor esté en funcionamiento, se deben mantener las manos y los pies alejados de las cuchillas giratorias y el conjunto del ventilador.

- Apagar el motor y esperar a que todas las piezas móviles se detengan antes de realizar el mantenimiento de los componentes.
- No se debe hacer funcionar el SRM o el ventilador a menos que los componentes del accesorio estén colocados y afianzados.

Realización de un mantenimiento seguro

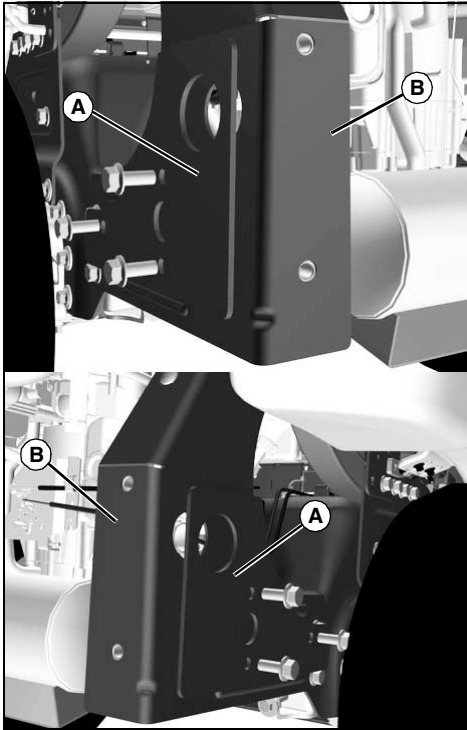
- El mantenimiento de esta máquina deberán realizarlo solamente adultos capacitados y cualificados.
- Antes de comenzar a trabajar se debe comprender el procedimiento de mantenimiento. Mantener el área limpia y seca.

- El motor no se debe hacer funcionar en un espacio cerrado en el que se pueda acumular el monóxido de carbono.
- No lubricar, realizar el mantenimiento ni ajustar la máquina o el accesorio mientras estén en movimiento. Los dispositivos de seguridad deben mantenerse en su sitio y en condiciones operativas. Mantener apretada la tornillería.
- Para evitar que queden atrapados, las manos, pies, ropa, joyas y cabello largo se deben mantener alejados de las piezas móviles.
- Antes de iniciar el mantenimiento de cualquier accesorio, depositarlo completamente sobre el suelo o sobre un tope mecánico para accesorios. Desactivar toda la alimentación y apagar el motor. Activar el freno de estacionamiento y extraer la llave. Dejar enfriar la máquina.
- Antes de realizar cualquier reparación, desconectar la batería o extraer el cable de la bujía (en motores de gasolina).
- Antes de realizar el mantenimiento de la máquina, liberar con cuidado la presión de los componentes con energía almacenada, tales como los componentes hidráulicos y los resortes.
- Liberar la presión hidráulica, bajando el accesorio o las unidades de corte al suelo o sobre un tope mecánico y moviendo las palancas de control hidráulico.
- Apoyar de manera segura todas las piezas de la máquina o del accesorio que deban elevarse para realizar el mantenimiento. Cuando sea necesario, apoyar los componentes en soportes de elevación o seguros de bloqueo para mantenimiento.
- No poner nunca en marcha el motor sin activar antes el freno de estacionamiento.
- Mantener todas las piezas en buen estado y correctamente instaladas. Reparar los daños inmediatamente. Cambiar las piezas rotas o desgastadas. Sustituir todas las calcomanías de seguridad y de instrucciones que estén desgastadas o deterioradas.
- Revisar toda la tornillería a intervalos frecuentes para asegurarse de que el equipo esté en condiciones de uso seguras.
- No modificar la máquina ni los dispositivos de seguridad. Las modificaciones no autorizadas de la máquina o del accesorio pueden comprometer su funcionamiento y seguridad.

PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO

Preparación del vehículo

Verificar el refuerzo de los componentes del bastidor



MX19962, MX2965a

La sección de montaje de este manual hace referencia a la extracción e instalación de las placas laterales (A) así como a los componentes reforzados del bastidor (B).

Determinar si el cortacésped está equipado con componentes reforzados del bastidor. Si no lo está, deben solicitarse las piezas (TCA19292 y TCA19293) e instalarlas en el cortacésped antes de montar el MCS.

- En los modelos de la serie ZTrak Estate no se necesitan componentes reforzados del bastidor ni placas laterales.
- Los componentes del bastidor reforzados vienen instalados de fábrica para los modelos de la serie ZTrak Pro listados a continuación. No es necesario extraer los componentes del bastidor ni instalar las placas laterales.
 - De Z810A a Z850A - con números de serie 020001 y superiores.
 - Z860A
 - Serie Z900A
- Para confirmar que el cortacésped cuenta con componentes del bastidor reforzados, medir el grosor del material:
 - Los componentes del bastidor reforzados tienen un grosor de 4,55 mm (3/16 in.).
 - Los componentes del bastidor sin reforzar tienen un grosor de 3,42 mm (1/8 in.).

Revisión de la presión de los neumáticos

Revisar la presión de los neumáticos de la máquina antes de instalar el depósito. Consultar el manual del operador de la máquina.

Instalación de las cuchillas del cortacésped adecuadas

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Al reemplazar las cuchillas de la unidad de corte, utilizar siempre piezas de repuesto John Deere originales.

- Para un rendimiento óptimo, utilizar siempre la cuchilla de la unidad de corte correcta para el trabajo que se vaya a realizar.
- Al cambiar las cuchillas de la unidad de corte, siempre se deben observar las instrucciones de seguridad y mantenimiento en el manual del operador de la máquina.

Para obtener el máximo rendimiento del sistema MCS de recogida de material, instalar las cuchillas del cortacésped adecuadas a cada aplicación.

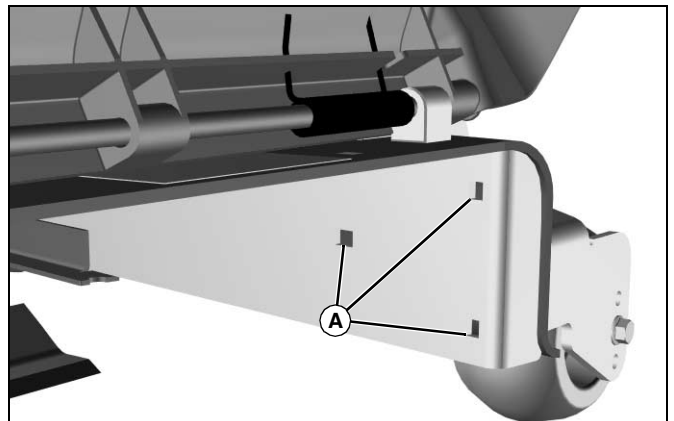
- Cuchillas para pajote - No se usan con el sistema MCS de recogida de material.
- Cuchillas estándar - Las cuchillas estándar están diseñadas para trabajos de embolsamiento, descarga lateral y todo tipo de condiciones de corte.

Instalación del soporte de montaje para el ventilador del sistema MCS de recogida de material



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas giratorias son peligrosas. Antes de ajustar o realizar el mantenimiento del cortacésped:

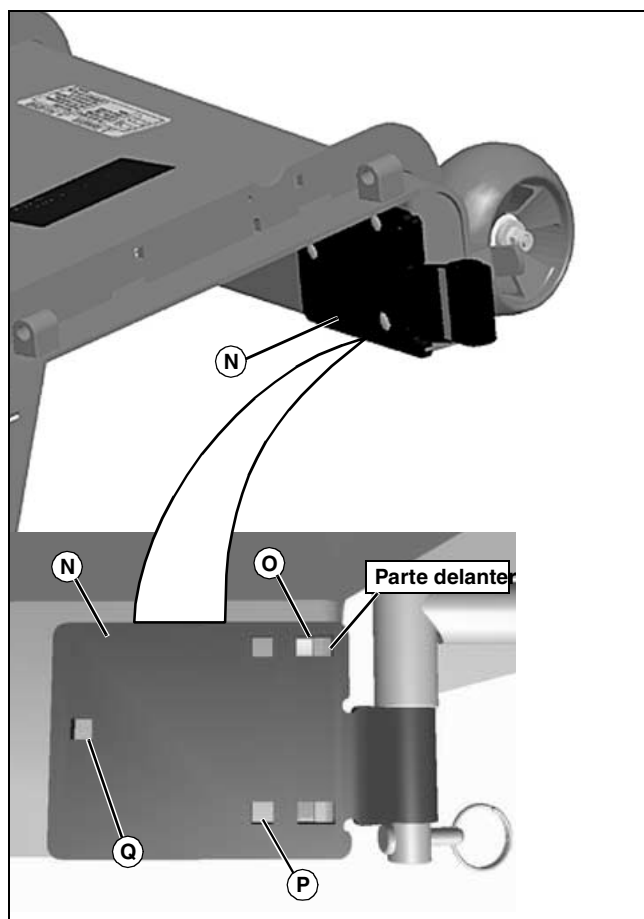
- Desconectar el (los) cable(s) de la bujía o el cable negativo (-) de la batería para evitar que el motor arranque accidentalmente.
- Usar guantes siempre que se manipulen las cuchillas de corte o al trabajar cerca de ellas.



MX25142

1. Levantar la tolva de descarga y ubicar los orificios de montaje (A) del soporte delantero.

PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO

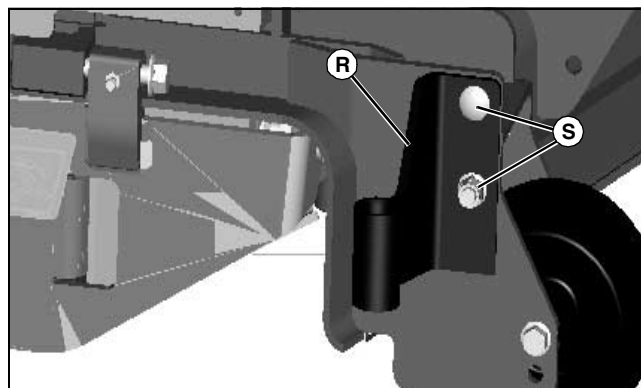


MX23678, MX22841

Nota de fotografía: Por razones de claridad, se ha retirado la tornillería. Colocar el soporte con el tubo giratorio del ventilador hacia la parte inferior, como en la imagen.

2. Situar el soporte giratorio delantero (N) a paño con la plataforma.
3. Instalar y apretar tres pernos de carruaje M8 X 25 y sus contratuercas en los puntos siguientes:
 - Plataforma de 48 pulg., detrás de la ranura (O).
 - Plataforma de 54 pulg., en el centro de la ranura (O).
 - Plataforma de 60 pulg., delante de la ranura (O).
 - Plataforma de 72 pulg., en la ubicación (P).

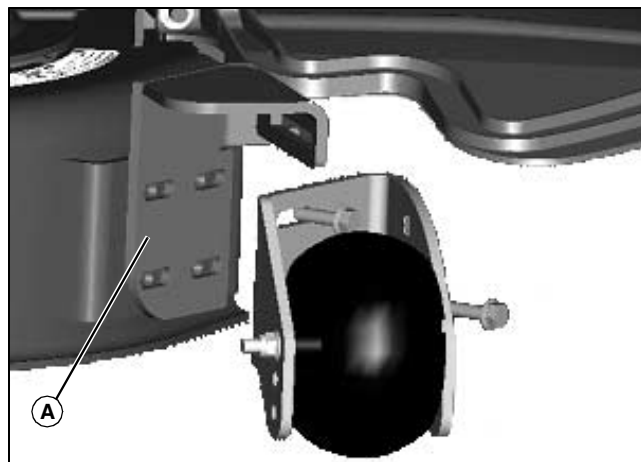
Conjunto de soporte para todas las plataformas con opción de pajote.



MX26037

1. Situar el soporte giratorio delantero (R) a paño con el bastidor exterior de las ruedas antierosión.
2. Instalar dos pernos de carruaje M8 X 25 (S) con sus contratuercas y sujetar el soporte en su lugar.

Instalación del soporte de apoyo del ventilador



MX26041

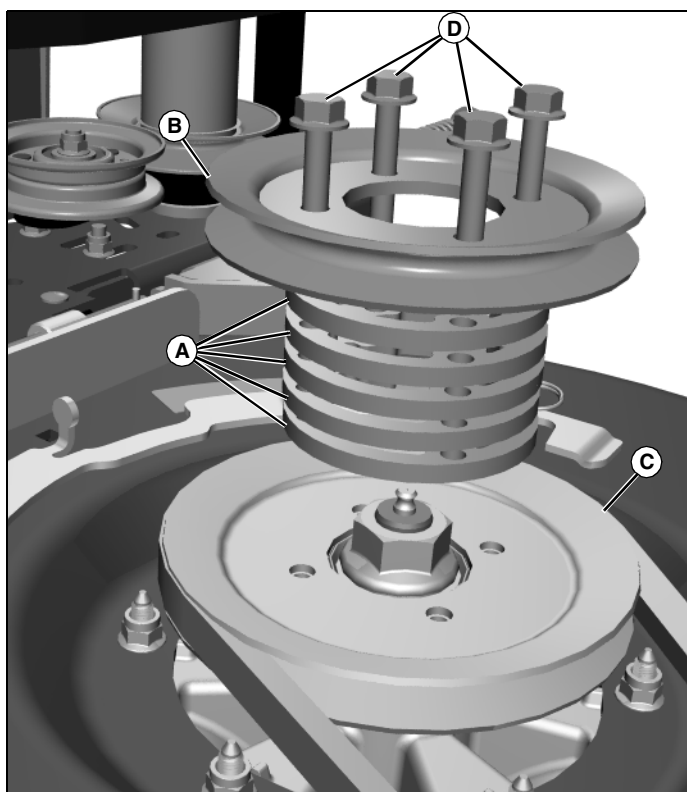
Nota de fotografía: Se muestra el modelo de la serie Z800/Z900

1. Retirar de la plataforma de corte la rueda antierosión trasera derecha.
2. Colocar el soporte de apoyo del ventilador (A) en su lugar, nivelado con la plataforma.
3. Instalar la rueda antierosión sobre el soporte y sujetarla en su lugar con pernos.

Instalación de la polea y del espaciador

1. Extraer el protector de la correa, situado en el lado de la tolva de descarga de la plataforma de corte.

PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO



MX25080

2. Instalar cinco espaciadores (A) y la polea extra (B) en la polea (C) utilizando cuatro pernos de cabeza bridada M8x50 (D), y apretarlos a 24 N•m (18 lb-ft).

Instalación de compuerta nueva (sólo plataformas de corte con opción de pajote)

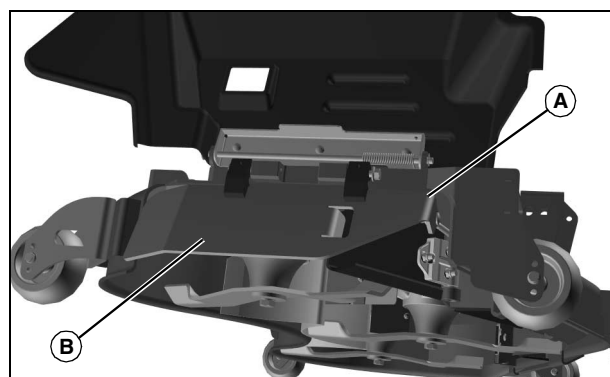
1. Estacionar la máquina con seguridad. (Consultar el apartado "Estacionamiento seguro" en la sección SEGURIDAD.)



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas giratorias son peligrosas. Antes de ajustar el cortacésped o de realizar su mantenimiento:

- Desconectar el (los) cable(s) de la bujía o el cable negativo (-) de la batería para evitar que el motor arranque accidentalmente.
- Llevar siempre guantes al manipular las cuchillas o al trabajar cerca de las mismas.

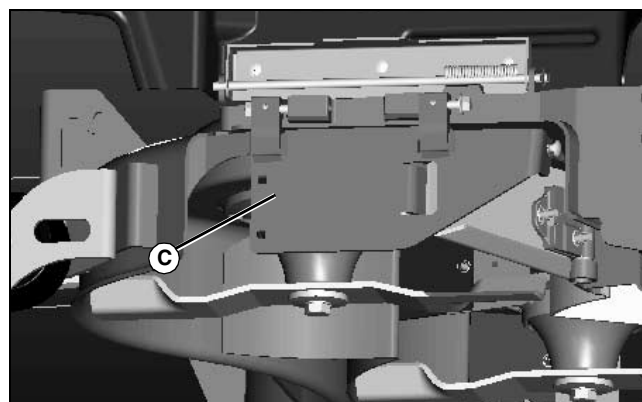
2. Levantar la tolva de descarga.



MX25143

3. Extraer el conjunto de la articulación (A).

4. Extraer la compuerta de descarga (B).

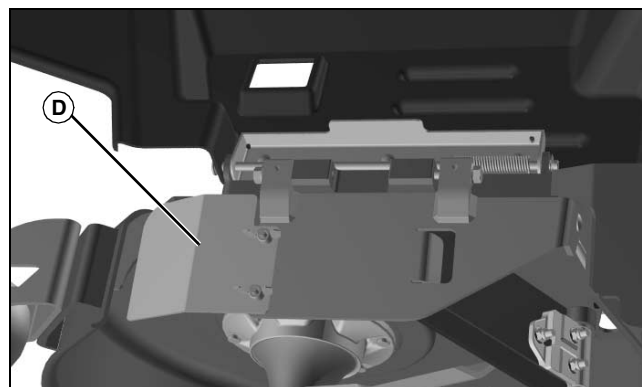


MX26043

5. Instalar la compuerta nueva (C) y acoplar el conjunto de la articulación.

Extensión de compuerta para compuerta de sistema MCS de recogida de material

NOTA: La extensión de compuerta debe instalarse, si la máquina se utiliza sin ventilador del sistema MCS de recogida de material.



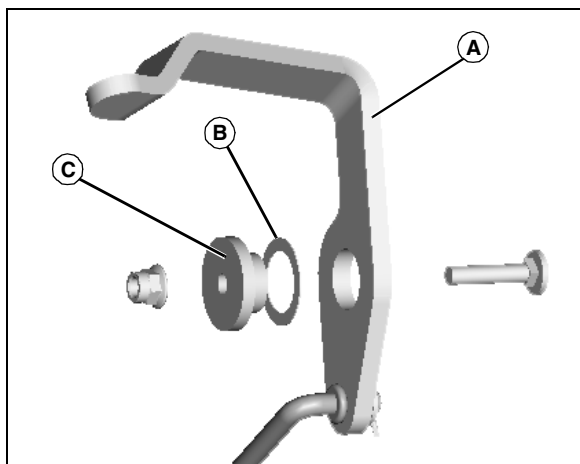
MX25143

1. Instalar la extensión de compuerta (D) con tornillería y sujetarla en su lugar.

Instalación de la palanca de posición del sistema Mulch-On-Demand de pajote opcional (sólo plataformas de corte con opción de pajote)

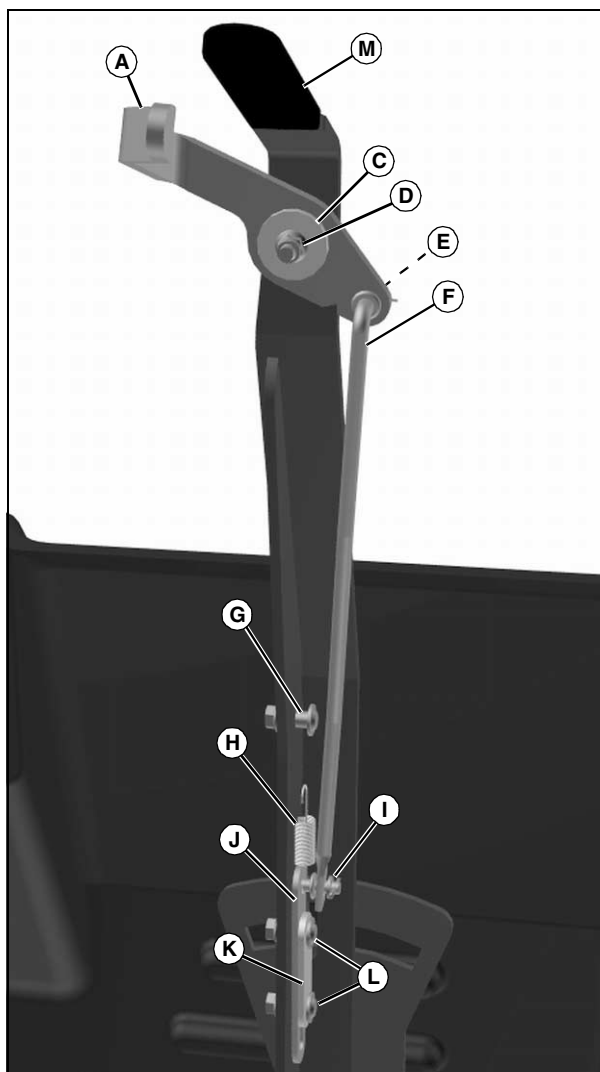
1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)

PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO



MX26039

2. Colocar la arandela de suplemento (B) en el buje de inserción (C).



MX25145

3. Insertar el buje (C) en la liberación de la palanca (A) y acoplarlo a la palanca de modo de plataforma (M) con un tornillo de sombrerete M6x30 y una tuerca (D). Apretar la tornillería.

4. Colocar en su sitio la placa del trinquete (J) y el seguro de suplemento (K) y sujetarlos con dos pernos de tope y cabeza hueca hexagonal M6x21

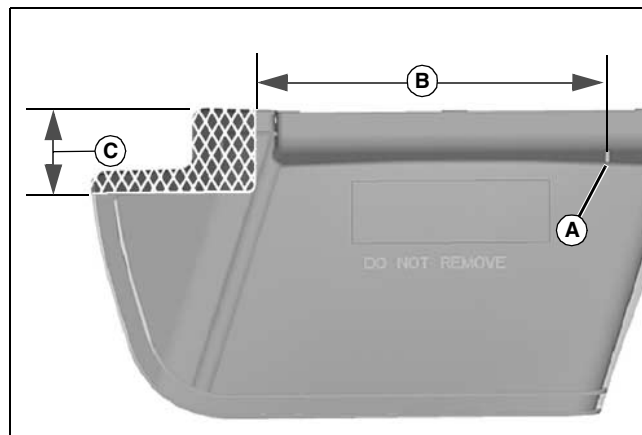
y sus tuercas (L). No apretar excesivamente la tornillería.

5. Instalar un perno de tope y cabeza hueca M6x21 y una tuerca (G). Apretar la tornillería.

6. Instalar el resorte tensor (H) de la placa de trinquete (J) en el perno de tope y cabeza hueca (G).

7. Instalar el seguro de articulación (F) en la liberación de palanca y en la placa de trinquete. Sujetar el seguro de articulación con una arandela M8.4x1.6 y un pasador de chaveta (E) y con una arandela M6.4x1.6 y un pasador de chaveta (I). Desplegar los pasadores de chaveta para sujetarlo en su lugar.

Recorte de la tolva de descarga



MX22932

1. Empezar en el punto (A) y medir la distancia (B) como en la imagen. Hacer una marca.

2. Medir la distancia (C) empezando desde el lado del protector correspondiente a la bisagra, como en la imagen. Hacer una marca.

3. Extender las líneas desde ambas marcas hasta que se encuentren en un ángulo de 90° e identificar el área sombreada como en la imagen.

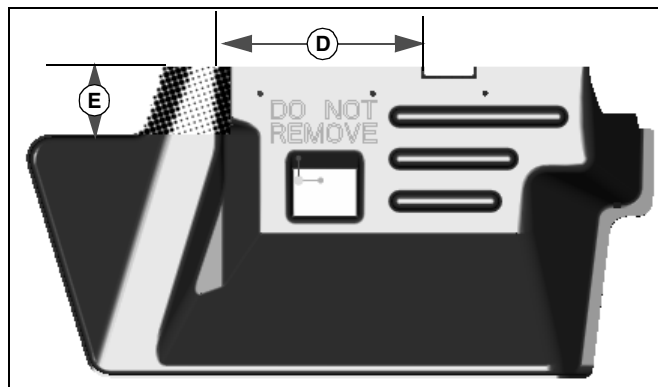
4. Extraer el área sombreada utilizando una herramienta de corte apropiada.

Especificaciones

Distancia (B) 423,00 ± 0,80 mm (16.65 ± 0.03 in.)

Distancia (C) 88,66 ± 0,80 mm (3.50 ± 0.03 in.)

Especificaciones (para plataformas con opción de pajote)



MX26038

Distancia (D) 270,00 ± 0,80 mm (10.62 ± 0.03 in.)

Distancia (E) 85,00 ± 0,80 mm (3.34 ± 0.03 in.)

MONTAJE

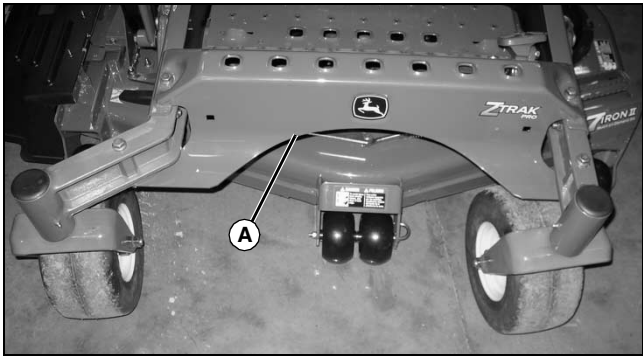
Instalación del soporte de contrapesos

Componentes del juego (soporte de contrapesos)

Cant.	Descripción
1	Soporte, Contrapesos
2	Perno de carruaje, M12x35
2	Perno de carruaje, M12x50
4	Contratuerca, Bridada

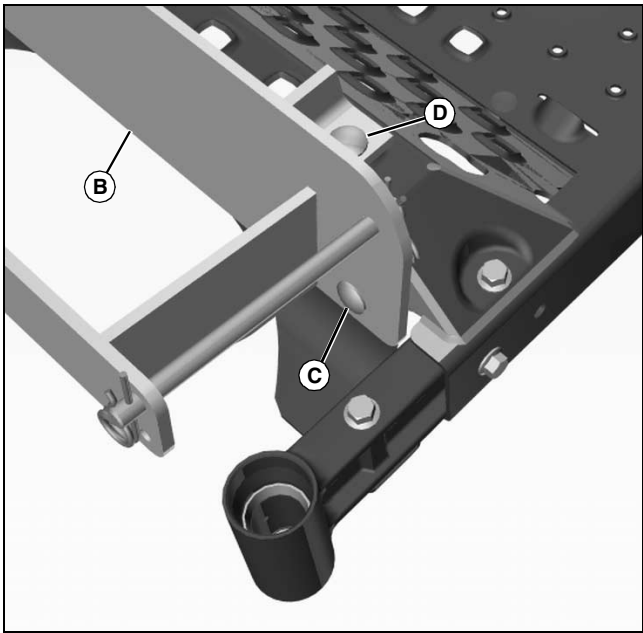
1. Estacionar la máquina de forma segura.

NOTA: Sujetar y apoyar el vehículo como sea necesario. Adoptar todas las precauciones de seguridad.



MX25036

- 2. Eliminar los residuos acumulados en la zona del travesaño delantero (A).
- 3. Centrar el soporte de los contrapesos en el travesaño.

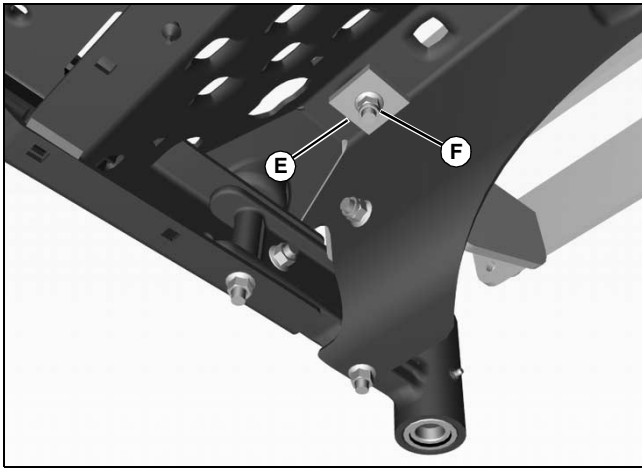


MX25037

Nota de fotografía: Se ha retirado la rueda orientable delantera sólo para mayor claridad de la fotografía.

- 4. Alinear los orificios de montaje delanteros del soporte de contrapesos (B) con los orificios del travesaño.
- 5. Instalar pernos de carruaje M12x35 (C), arandelas y tuercas. Apretar toda la tornillería.
- 6. Instalar pernos de carruaje M12x50 (D) a través de la parte superior del

soporte de contrapesos.



MX25038

- 7. Instalar contraplacas (E) y tuercas (F). Apretar toda la tornillería.

Montaje

Lista de piezas del depósito de vaciado desde el asiento

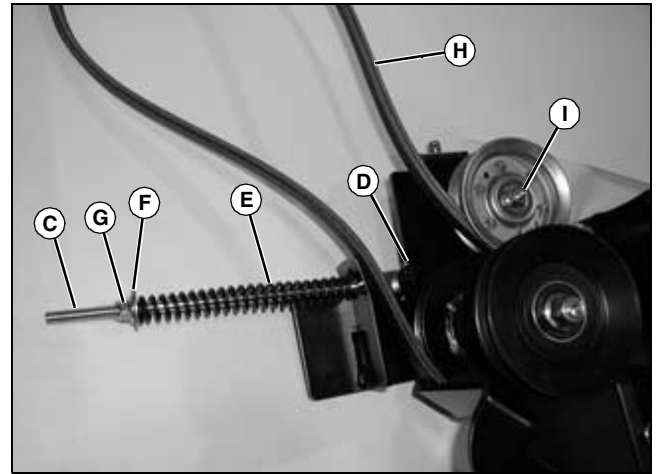
Cantidad	Descripción
1	Conjunto, Depósito
2	Articulación, Puerta
2	Articulación, Seguro
1	Conjunto, Manilla
2	Perno de carruaje, M8X30
3	Perno de carruaje, M8X25
5	Tuerca, M8
2	Arandela, M8
1	Placa, Junta
1	Junta
8	Perno de cabeza hexagonal, M6X20
8	Contratuerca, M6
9	Pasador, Chaveta
8	Arandela, M10
2	Perno de cabeza hexagonal, M12X110

Lista de piezas del conjunto del ventilador

Cantidad	Descripción
1	Conjunto, Ventilador
1	Conjunto, Tensión del resorte

MONTAJE

Cantidad	Descripción
1	Correa, Primaria
1	Perno, Cabeza hueca, M6x20 (48/54/60/72)
1	Funda, Ventilador
1	Protector, Correa primaria
5	Perno de cuello cuadrado, M6x20 (MOD 48/54/60)
6	Perno de cuello cuadrado, M6x20 (60/72)
5	Contratuercas, M6 (MOD 60)
6	Contratuercas, M6 (48/54)
7	Contratuercas, M6 (60/72)



MX22776

Montaje del ventilador



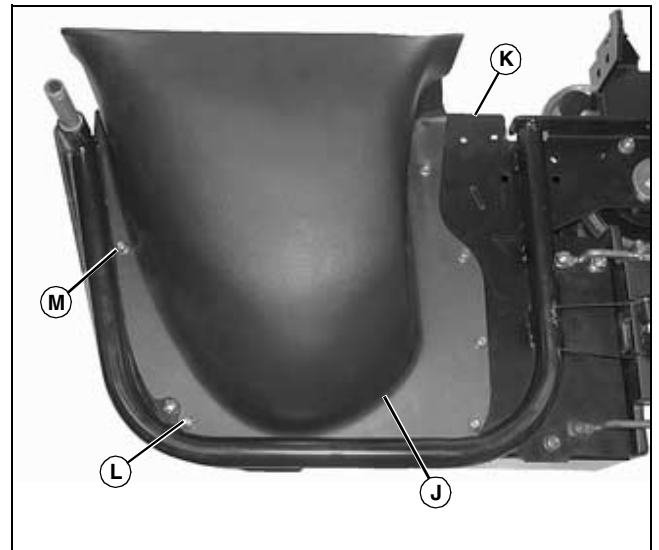
MX22738



MX22735

1. Retirar el protector de la correa (A) y la correa de transmisión secundaria (B).

2. Instalar la varilla tensora primaria (C), la presilla de retención (D), el resorte (E), la arandela (F) y la contratuerca (G).
3. Instalar la correa de transmisión primaria (H).
4. Apretar la tornillería de la polea tensora (I).
5. Instalar la correa de transmisión secundaria (B) y apretar la polea tensora.
6. Ajustar la correa de transmisión secundaria.
7. Instalar el protector de la correa (A).

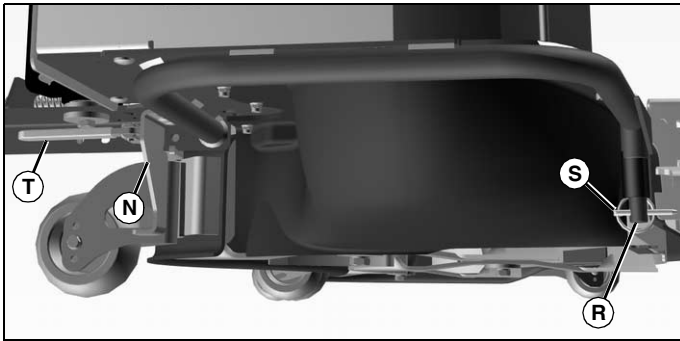


MX22739

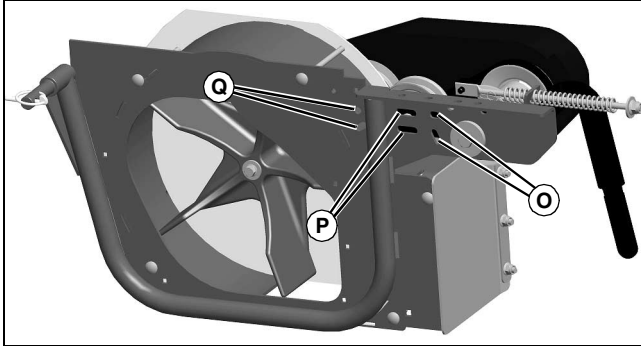
Nota de fotografía: Se muestra la funda para plataformas de 48/54 pulgadas. Instalar en esta ubicación un tornillo de sombrerete de cabeza hueca (M).

8. Instalar la funda del ventilador (J) en la parte inferior del alojamiento del ventilador (K) utilizando la cantidad adecuada de pernos de cuello cuadrado M6x20 (L) y un perno de cabeza hueca M6x20 (M) con contratuerca M6.

MONTAJE



MX25128



MX43144

9. Instalar el soporte de montaje trasero (N) utilizando dos pernos de carruaje M8x25 y contratuercas:

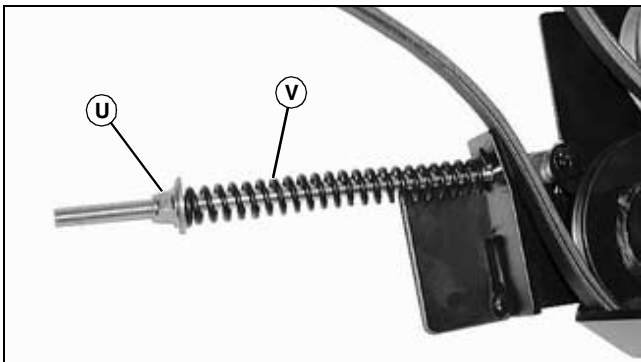
- Para plataformas de 72 pulg., introducir el soporte en las ranuras (O).
- Para plataformas de 60 pulg. y todas las de opción de pajote, introducir el soporte en las ranuras (P).
- Para plataformas de 48 y 54 pulg., introducir el soporte en las ranuras (Q).

10. Instalar el pasador giratorio delantero del ventilador (R) y sujetarlo con una pezonera (S) en el soporte de montaje delantero. Girar el ventilador a su posición y alinear el soporte de montaje trasero para instalar la manilla de liberación (T) y el perno de carruaje M8x25.

11. Apretar la tornillería del soporte de montaje trasero.

12. Conectar la correa de transmisión primaria, desde el ventilador hasta la polea de transmisión en la plataforma.

13. Instalar el protector de la correa primaria en la plataforma.



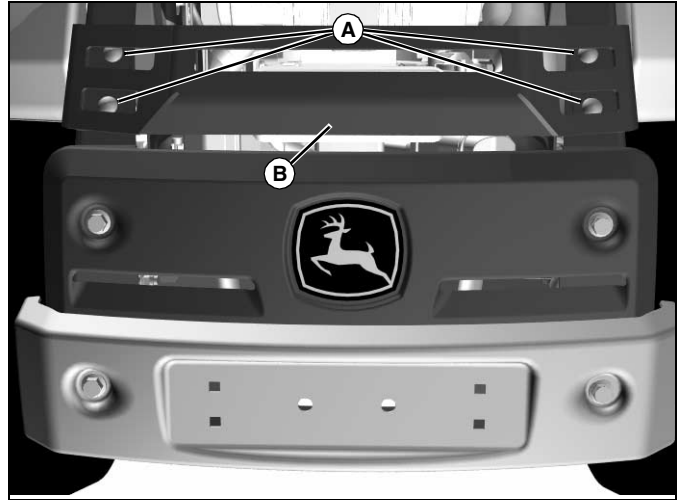
MX22741

14. Ajustar la correa de transmisión primaria.

15. Apretar la tuerca (U) de la varilla tensora hasta que la longitud del resorte (V) sea 150 +/- 10 mm (6.0 +/- 0.4 in.).

Montaje del bastidor

1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)



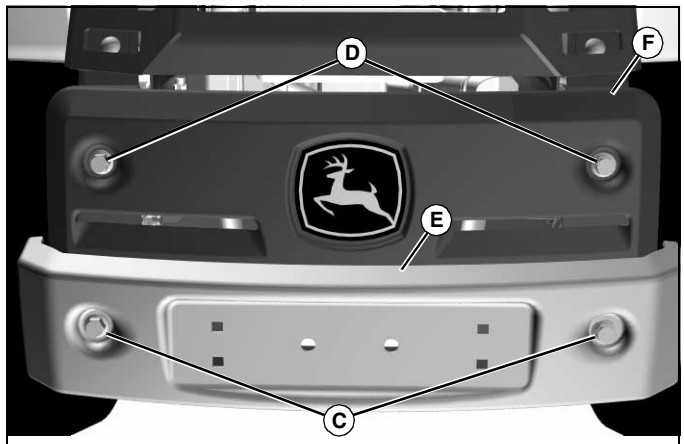
MX25070

2. Si el modelo va equipado con un protector del motor, extraer cuatro pernos de carruaje, sus arandelas y contratuercas (A) y retirar el protector del motor (B).



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El parachoques pesa aproximadamente 90 lb. John Deere recomienda utilizar dos personas para extraer el parachoques de la máquina.

NOTA: Retirar los contrapesos laterales traseros, si están instalados. No son compatibles con el MCS.

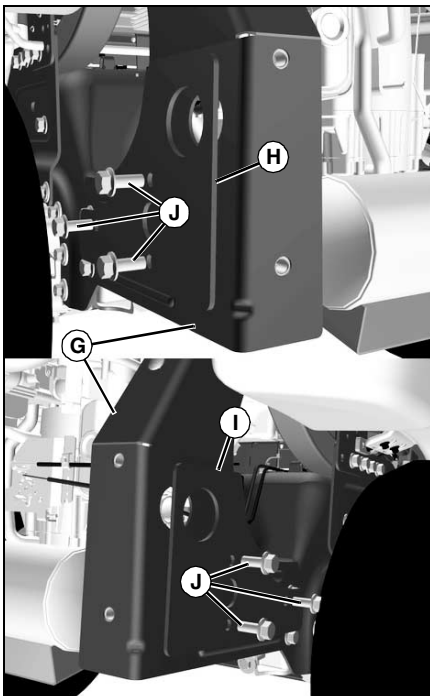


MX25070

3. Retirar las dos tuercas M12 (C) y los dos pernos de cabeza bridada M12x30 (D). Retirar el parachoques (E) y la parrilla trasera (F).

MONTAJE

NOTA: Consultar Refuerzo de los componentes del bastidor, en la sección Preparación del vehículo, para determinar si los dos pasos siguientes son necesarios.

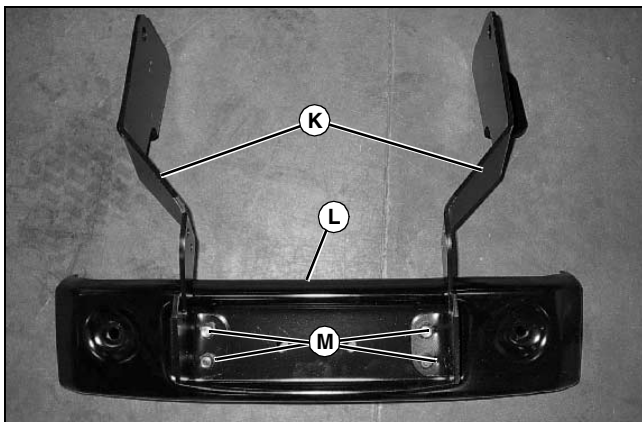


MX25074

4. Extraer los tres pernos de cabeza bridada M12x30 de cada lado que sujetan los componentes del bastidor trasero (G). Extraer los componentes del bastidor y sustituirlos con los componentes de bastidor reforzados que se suministran. Apretar los pernos de cabeza bridada del bastidor a 115-122 N•m (85-90 lb-ft).

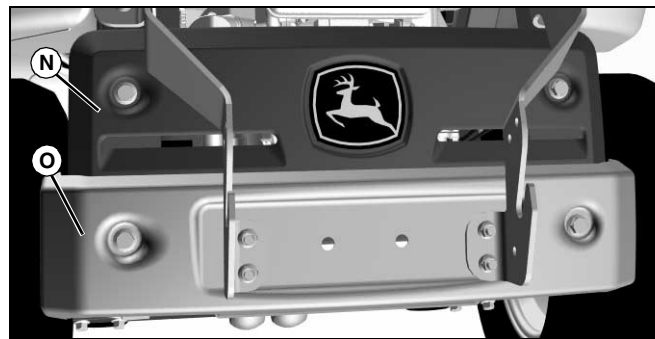
5. Instalar las placas izquierda (H) y derecha (I) con tres pernos de cabeza bridada M12x30 y contratuercas (J) en cada lado.

NOTA: Debe haberse solicitado el conjunto del parachoques de acero número TCA17208 (L) con este juego.



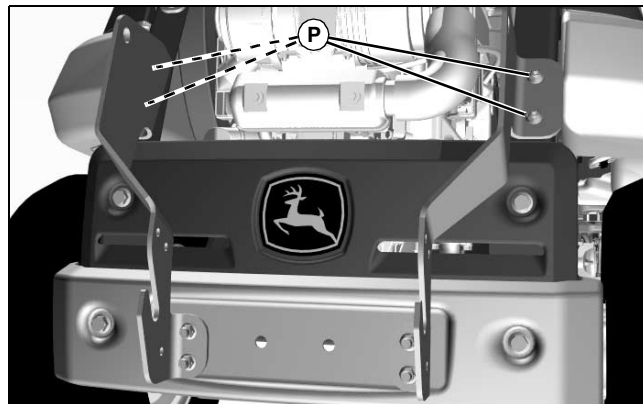
MX26455

6. Instalar los dos soportes laterales (K) en el parachoques de acero (L) con cuatro pernos de carruaje M10 (M) y contratuercas. Dejarlos un poco flojos hasta que la parte superior de los soportes esté sujeta en su lugar.



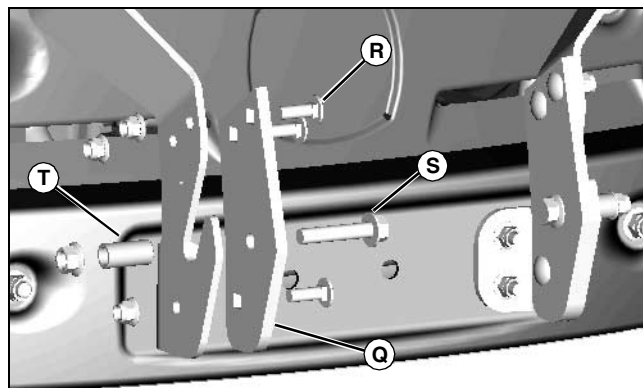
MX25066

7. Instalar la parrilla trasera (N) y el parachoques (O) en la máquina utilizando la tornillería existente. Apretar las tuercas del parachoques a 115 N•m (85 lb-ft).



MX25065

8. Sujetar la parte superior de los soportes con cuatro pernos de carruaje M10x30 y contratuercas (P) en la ubicación de montaje correspondiente al protector del motor. Apretar toda la tornillería de los soportes.

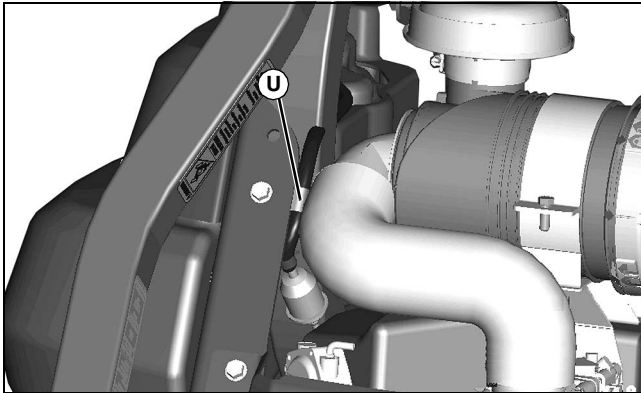


MX27545

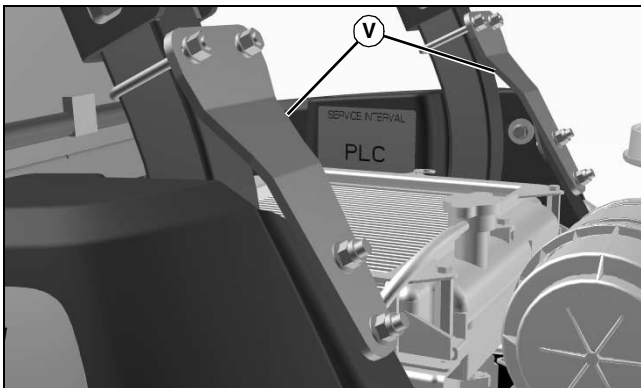
9. Instalar la placa (Q) en los soportes laterales usando tres pernos de carruaje M10x30 (R) y contratuercas. Instalar el perno de cabeza hexagonal M12x60 (S), el buje (T) y una contratuercas. Apretar bien la tornillería. Repetir en el otro lado.

MONTAJE

NOTA: En algunos modelos hay una abrazadera del conducto de combustible (U), situada en uno de los agujeros necesarios para montar una de las placas de refuerzo. Asegurarse de instalar la abrazadera del conducto de combustible como en la imagen.



MX43619



MX25084

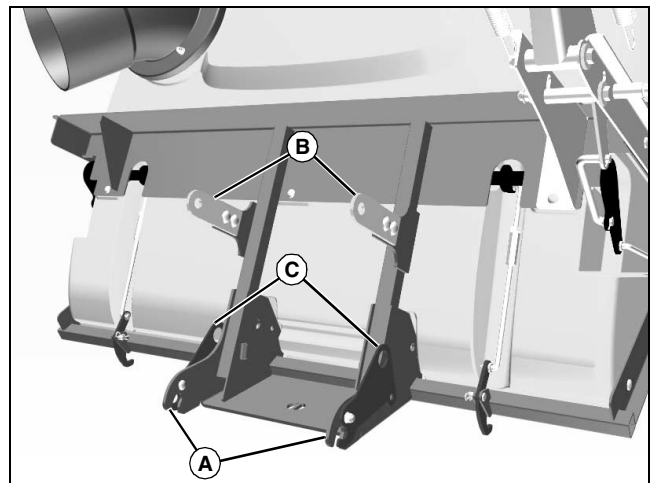
10. Instalar placas de refuerzo (V) con pernos en U y la tornillería de sujeción.

11. Apretar toda la tornillería.

Instalación del conjunto del depósito

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Al permitir que el depósito entre en contacto con superficies abrasivas se puede provocar rayones.

1. Estacionar la máquina de forma segura (Consultar Estacionamiento seguro en la sección SEGURIDAD.)

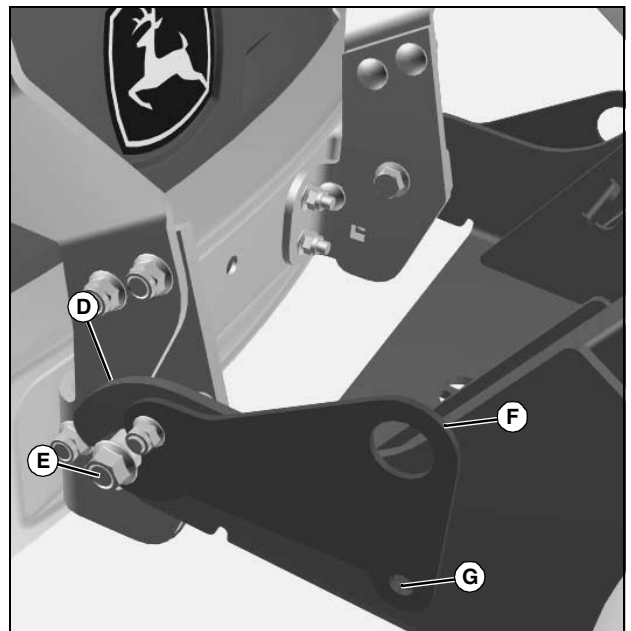


MX24978

2. Colocar el conjunto del depósito detrás de la máquina. Asegurarse de que los brazos del bastidor (A) estén alineados con la tornillería de montaje del depósito en el bastidor trasero de la máquina.

3. Instalar las trabas superiores (B) con cuatro pernos de carruaje M10x25 y contratuercas. No apretar la tornillería.

4. Elevar las palancas de traba (C) abiertas.



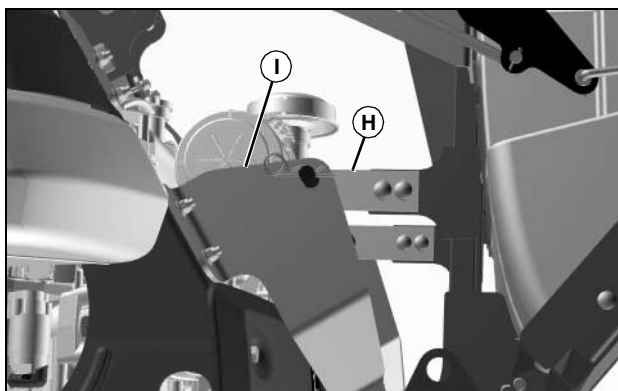
MX24979

5. Colocar los brazos del bastidor (D) alrededor de los pasadores de montaje del depósito (E), en el bastidor trasero de la máquina.

6. Empujar las palancas de traba (F) hacia abajo, enganchando los retenes (G) para sujetar la traba inferior.

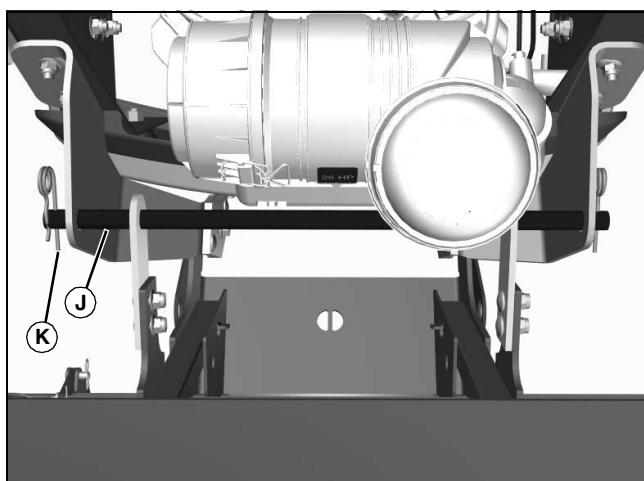
7. Apretar toda la tornillería.

MONTAJE



MX24980

8. Girar todo el conjunto del depósito hacia arriba, en dirección a la máquina, hasta que las trabas superiores (H) queden alineadas con los soportes (I).



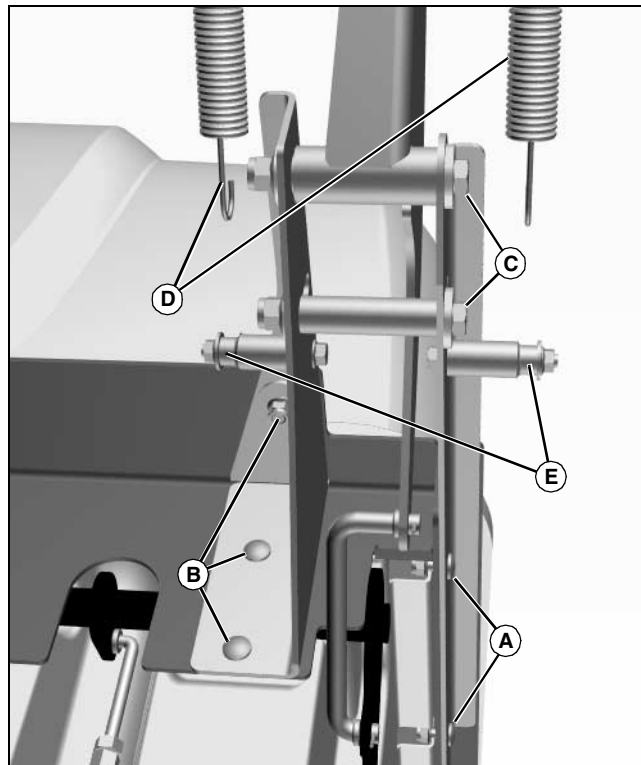
MX26580

9. Instalar la barra de apoyo superior (J) y una presilla con pasador de resorte (K) en ambos extremos de la barra de apoyo superior.

Montaje del depósito



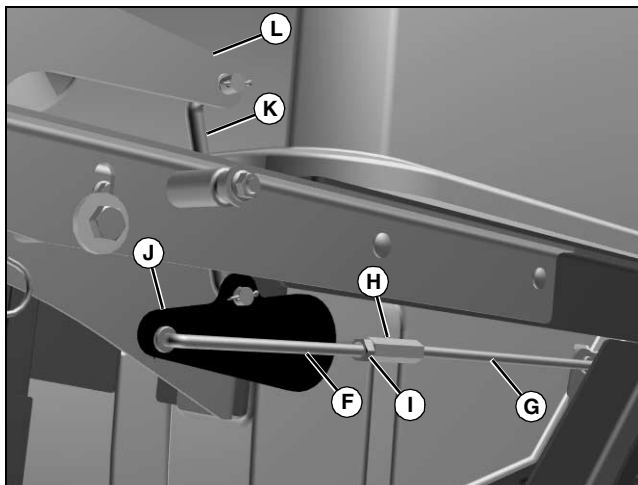
PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Los dedos y las manos pueden pinzarse o ser aplastados. Se debe estar alerta respecto a los sitios donde pueda ocurrir un aplastamiento y las manos se deben mantener alejadas de ellos.



MX24974

1. Retirar la cinta de amarre del conjunto de la manilla.
2. Colocar el conjunto de la manilla en posición sobre el bastidor del depósito e instalar dos pernos de carruaje M8X25 y tuercas M8 en la ubicación (A). No apretarlos.
3. Instalar tres pernos M8X30, arandelas M8 y tuercas M8 en la ubicación (B). Asegurarse de que el conjunto de la manilla queda plano respecto al bastidor del depósito y apretar toda la tornillería.
4. Introducir la manilla en el conjunto e instalar dos pernos de cabeza hexagonal M12X110, cuatro arandelas y dos tuercas (C).
5. Levantar la manilla y colocar los resortes (D) en sus alojamientos (E).
6. Asegurarse de que el conjunto de la manilla queda plano respecto al bastidor del depósito y apretar toda la tornillería.

MONTAJE



MX24975

7. Instalar las varillas (F y G), el tensor (H) y la contratuerca (L) en la palanca acodada del eje de control izquierdo (J), como se muestra. Sujetar las varillas con dos arandelas M10 y pasadores de chaveta. No doblar los pasadores de chaveta en este momento.

8. Instalar la articulación de la manilla de la puerta izquierda (K) en la palanca acodada (J) y la manilla (L). Sujetar la articulación con un pasador de chaveta. No doblar el pasador de chaveta en este momento.

9. Empujar la manilla de la puerta hacia abajo de modo que la articulación de la manilla de la puerta izquierda (K) quede más allá del centro de la palanca acodada del eje de control, como se muestra.

10. Ajustar el tensor de la articulación de la puerta izquierda (H) hasta que la puerta no pueda cerrarse más. Puede que quede una separación en la parte inferior de la puerta. No apretar en exceso.

NOTA: Mover la manilla de la puerta entre las posiciones abierta y cerrada y anotar la fuerza necesaria para abrir la puerta más allá del centro. Debería necesitarse poca fuerza para que el conjunto de varillas de la puerta (F - G) se desplace más allá del centro y abra la puerta.

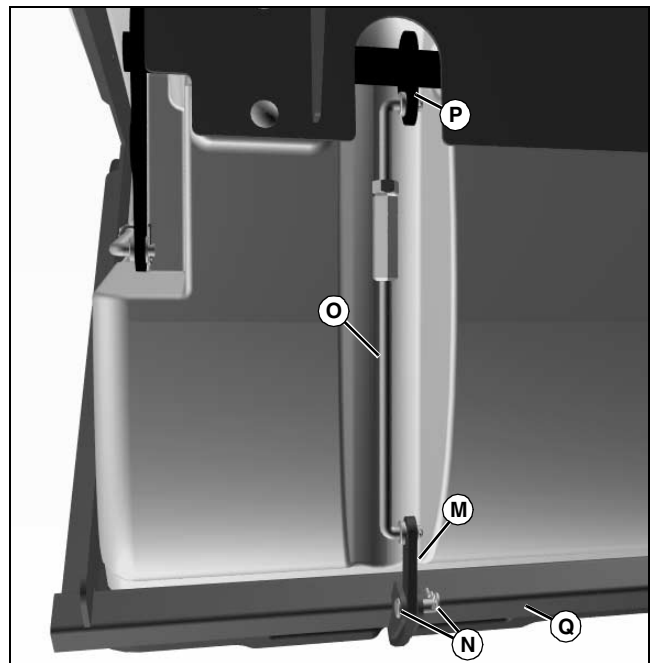
11. Bloquear la contratuerca (I) y desconectar del eje de control la articulación de la puerta.

12. Instalar y ajustar el conjunto de la articulación de la puerta derecha como se describe en los pasos 4 - 8.

13. Bloquear la contratuerca.

14. Conectar la articulación de la puerta izquierda. Instalar y doblar todos los pasadores de chaveta.

15. Comprobar que la fuerza de apertura total no sea excesiva. Efectuar los ajustes que sean necesarios.



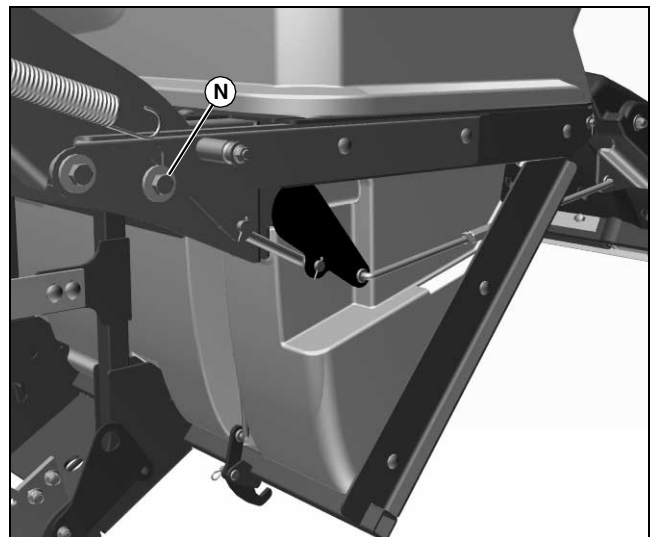
MX24976

16. Con la puerta cerrada, instalar el retén de la puerta (M) en el bastidor utilizando un pasador de horquilla M10X28 y un pasador de resorte (N).

17. Instalar los conjuntos de articulación de traba (O) en el retén de la puerta (M) y la palanca acodada (P) con arandelas M10 y pasadores de chaveta.

18. Repetir el procedimiento para el otro conjunto de retén de puerta.

19. Con la manilla de la puerta en posición cerrada, ajustar los tensores de la articulación de los ganchos de traba para que los retenes de la puerta giren hacia arriba y toquen apenas el soporte de retén de puerta (Q). Apretar ambas contratuercas.

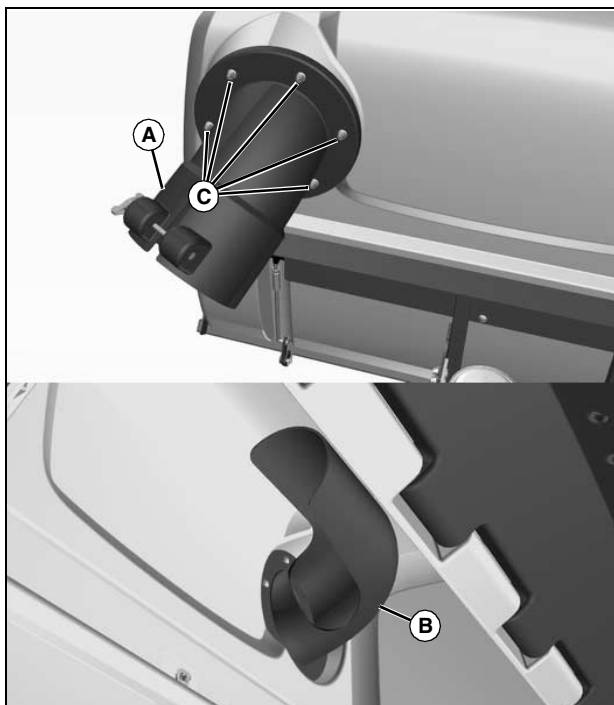


MX24977

20. Aflojar y ajustar el tope de la manilla (N) para que la puerta permanezca abierta cuando la manilla esté en la posición totalmente abierta.

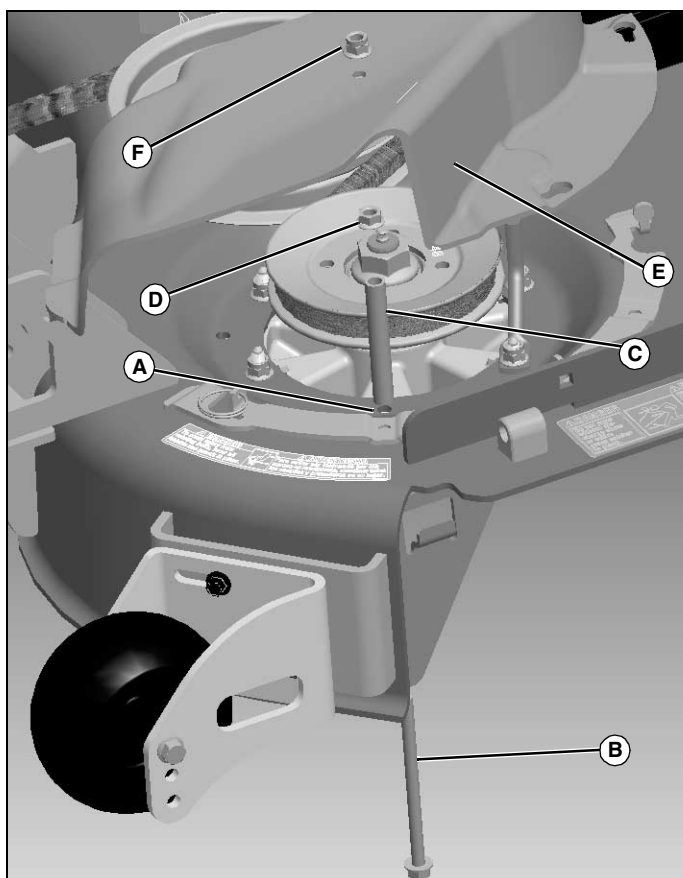
MONTAJE

Montaje de la tolva superior



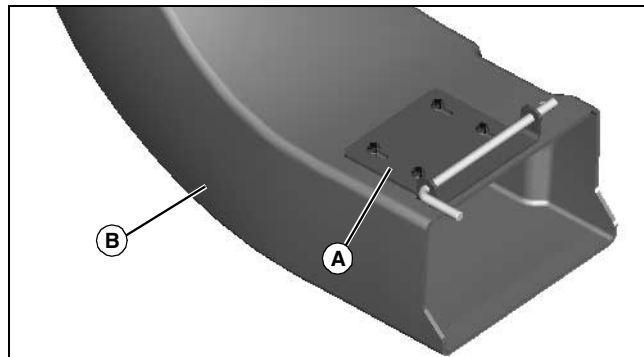
MX24981

1. Instalar en el depósito el conjunto de la tolva superior exterior (A) e interior (B) utilizando cinco pernos de carruaje M8x45 y contratuercas (C). Apretar toda la tornillería.



MX26074.tif

Montaje de la tolva inferior



MX26040

1. Instalar el soporte conector de la tolva inferior (A) en la parte inferior de la misma (B). Afianzar con pernos de carruaje y contratuercas M6.

Instalación de los protectores de la correa de la plataforma

NOTA: Sólo para la instalación en plataformas de 48 pulg.

1. Extraer de la ubicación (A) el perno de montaje del vástago. Conservar el perno para utilizarlo si se retira la embolsadora.
2. Introducir el perno de montaje del husillo (B) hacia arriba y a través del husillo y la plataforma.
3. Instalar el espaciador (C) en el perno de montaje del husillo.
4. Sujetar el perno de montaje del husillo con una tuerca (D).
5. Instalar el protector de la correa (E) en el perno de montaje del husillo y los pasadores con cabeza.
6. Sujetar el protector en su lugar con la tuerca (F) en el perno de montaje del husillo.

INSTALACIÓN

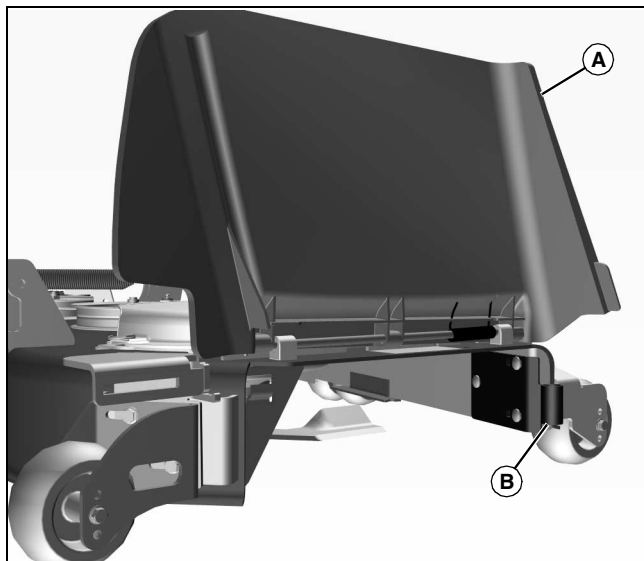
Instalación

Instalación del ventilador



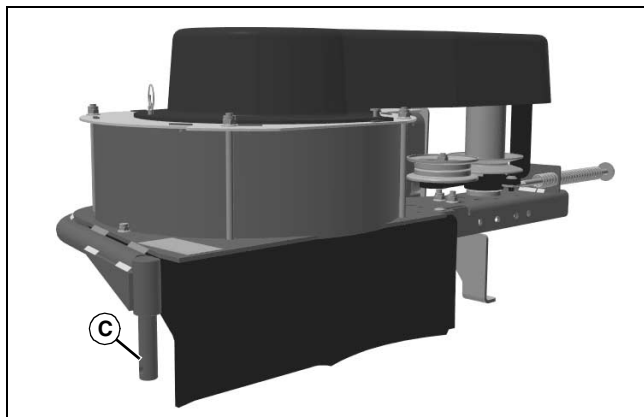
PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El compartimento de carga es pesado. Usar un dispositivo de elevación seguro o conseguir la ayuda de un asistente para elevar, instalar o quitar el compartimento de carga.

NOTA: El conjunto del ventilador pesa unos 32 kg (70 lb).



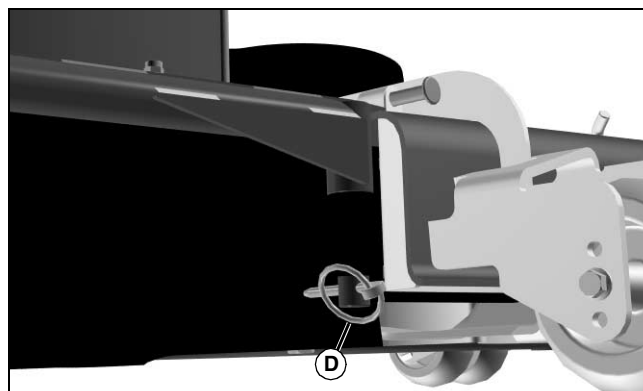
MX25129

1. Levantar la tolva de descarga (A) y ubicar el soporte de montaje delantero (B).



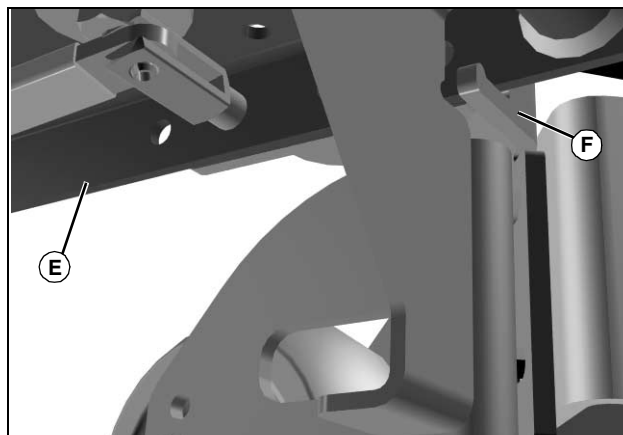
MX25078

2. Insertar el pasador giratorio delantero (C) del ventilador en el soporte delantero (B).



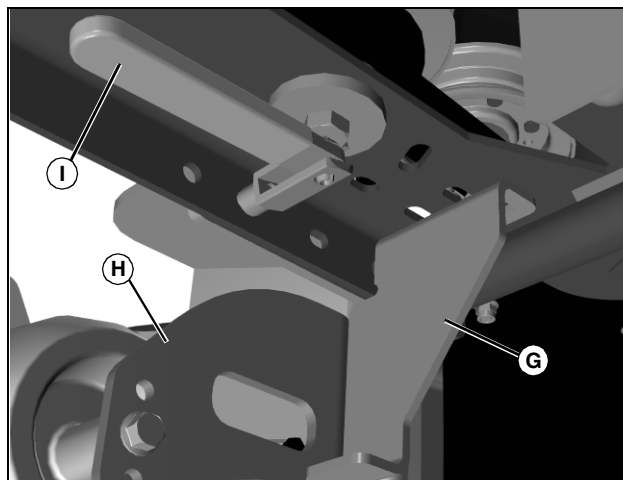
MX25071

3. Instalar la pezonera delantera (D).



MX25081

4. Girar el ventilador a su posición, para que la placa del ventilador inferior (E) descansa en la parte superior del soporte de montaje (F), en la parte trasera del ventilador. Cuando se monta en un cortacésped de 48 pulgadas, la placa del ventilador no queda alineada y descansa en la parte superior del soporte de montaje.

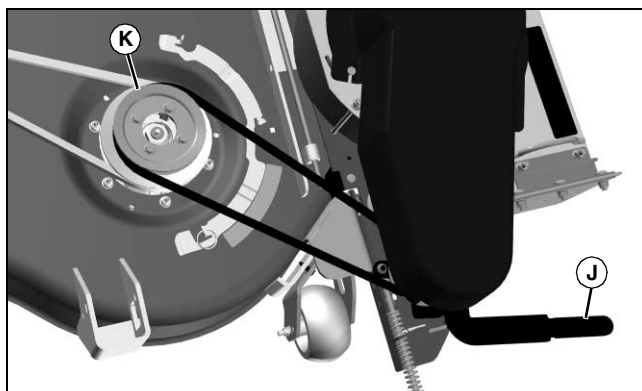


MX25081

5. El soporte de montaje (G) ha de juntarse con el conjunto de las ruedas antierosión (H) o con la plataforma de corte.

6. Sujetarlos en su lugar con la manilla de liberación del cambio de modo (I) y un perno de carruaje M8x25.

INSTALACIÓN



MX25069

Nota de fotografía: Se han retirado piezas para mayor claridad.

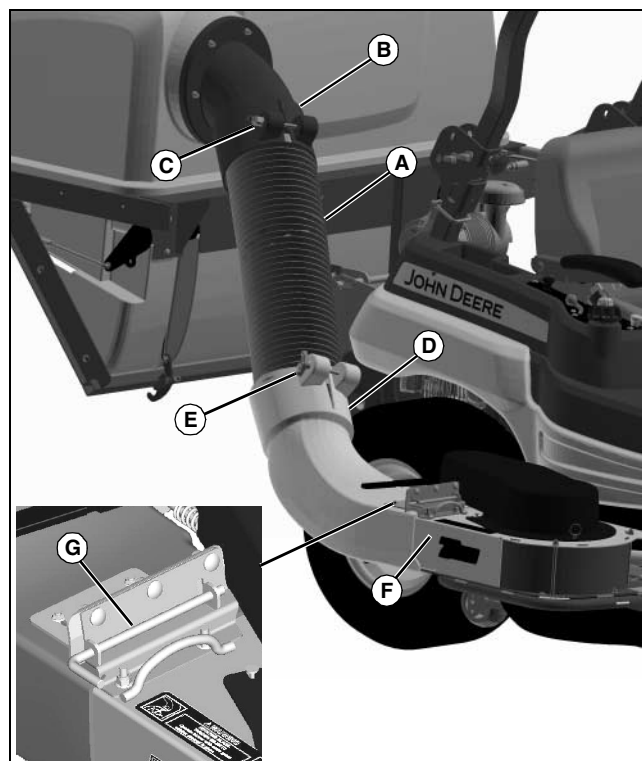
7. Utilizar la palanca tensora (J) para que la correa pueda deslizarse sobre la polea (K).
8. Instalar una cubierta de correa del ventilador que sea adecuada para la aplicación.

Corte de la manguera a la longitud apropiada

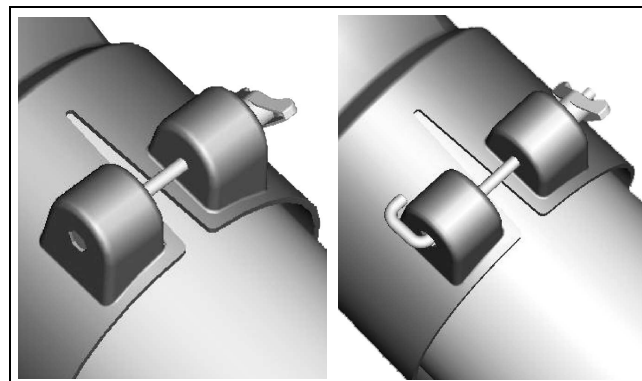
1. Cortar la manguera a la longitud que figura a continuación para el tamaño de la plataforma de corte. Es posible que la manguera ya tenga la longitud correcta para ciertas configuraciones de máquina; comprobar en la tabla la longitud de la manguera. Los bordes de la manguera pueden quedar afilados después del corte; rebajarlos con una lima, si es necesario.

Tamaño de la plataforma	DFS MCS
48"	950 mm (37-1/2 in.)
Modelo de 48"	950 mm (37-1/2 in.)
54"	990 mm (39 in)
Modelo de 54"	990 mm (39 in)
60"	990 mm (39 in)
Modelo de 60"	1030 mm (40-1/2")
72"	1100 mm (43-3/8")

Instalación de la tolva de descarga



MX26541, MX27541



MX27539, MX27540

Nota de fotografía: Perno de cabeza hexagonal usado en los modelos de producción previa, perno en J usado en los modelos de producción actual.

1. Conectar la manguera (A) en el conjunto de la tolva superior (B).
2. Sujetar la manguera a la tolva superior con el perno y la perilla (C).
3. Conectar el extremo inferior de la manguera (A) a la tolva inferior (D).
4. Sujetar la manguera a la tolva inferior con el perno y la perilla (E).
5. Levantar y mantener abierta la aleta del escape del ventilador.
6. Deslizar la tolva inferior (D) completamente sobre la salida del ventilador (F) y sujetarla con el pasador de conductos (G).
7. Apretar las perillas (C) y (E) situadas en las tolvas superior e inferior para sujetar el conjunto de la manguera en su lugar.

INSTALACIÓN

Lastre



CAUTION: Avoid injury! La máquina puede desestabilizarse cuando se trabaja con un accesorio. El lastre es necesario cuando haya un accesorio instalado.

Al retirar el accesorio, retirar también el lastre que se haya añadido a la máquina.

Usar solamente accesorios y aditamentos recomendados por el fabricante.

NOTA:

- El lastre no se incluye en este juego, pero es necesario para una utilización segura. Consultar los requisitos concretos en la tabla y cursar los pedidos al concesionario John Deere.
- Retirar los contrapesos laterales traseros, si están instalados. Los contrapesos laterales no son compatibles con el MCS.
- El soporte de los contrapesos debe permanecer en la máquina al utilizarla con el MCS, aunque la tabla indique que no se requieren contrapesos.
- Sólo Z800A con plataformas de corte de 60 y 72 pulgadas: Se necesita un contrapeso tipo maleta adicional en la máquina, si tiene instaladas ruedas neumáticas orientables, en lugar de las semineumáticas normales originales.

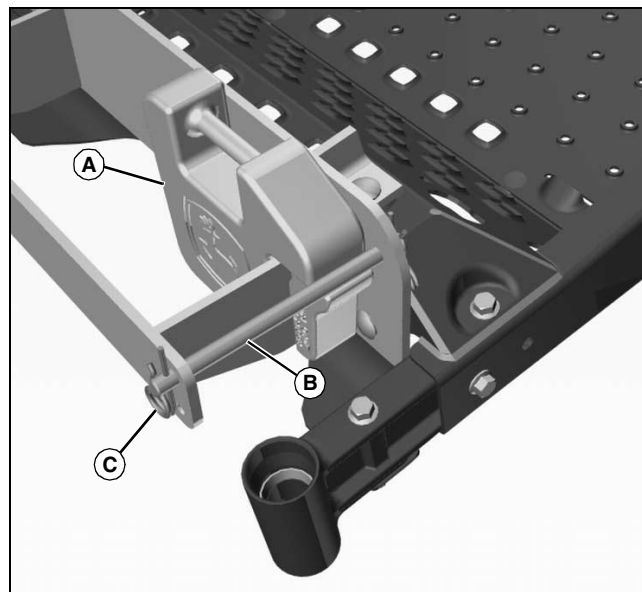
Modelo	Plataforma	Contrapesos necesarios
Z820A	48 pulg.	5
Z820A	Opción de pajote de 48 pulg.	5
Z820A	Opción de pajote de 54 pulg.	5
Z820A	60 pulg.	5
Z830A	Opción de pajote de 54 pulg.	5
Z830A	60 pulg.	5
Z830A	Opción de pajote de 60 pulg.	5
Z830A	72 pulg.	4
Z840A	54 pulg.	5
Z840A	60 pulg.	5
Z850A	Opción de pajote de 60 pulg.	5
Z850A	72 pulg.	4
Z860A	60 pulg.	5
Z860A	Opción de pajote de 60 pulg.	5
Z860A	72 pulg.	4

NOTA: Si este modelo no aparece en la lista anterior, consultar la información sobre el lastre necesario en el manual de la unidad.

Instalar el lastre delantero adecuado para compensar el peso total de la embolsadora. Quitar el lastre cuando se extraiga la embolsadora. Así se asegura un funcionamiento adecuado de la máquina cuando no se esté realizando el embolsamiento.

Instalación de los contrapesos

NOTA: Ver la Tabla de lastres correspondiente a los contrapesos de la máquina.



MX25039

1. Instalar el (los) contrapeso(s) tipo maleta (A) en el soporte.

NOTA: Si el número de contrapesos requeridos es impar, añadir el contrapeso impar al lado izquierdo de la máquina (o en el lado opuesto al ventilador) para compensar el peso del conjunto del ventilador.

2. Deslizar la varilla (B) sobre el (los) contrapeso(s) para sujetarlo(s).
3. Instalar pasadores de bloqueo (C) en la varilla.

Ajuste de la tensión del resorte de elevación de la plataforma

NOTA: Los resortes de elevación de la plataforma se ajustan según las especificaciones de fábrica. Al instalar el MCS, los resortes deben ajustarse de acuerdo con las siguientes especificaciones. Al extraer el MCS, los resortes deben volver a ajustarse a las especificaciones originales de fábrica. Consultar el manual del operador de la máquina para obtener las especificaciones correctas de fábrica sin el MCS instalado.

Revisión de la tensión del resorte

1. Estacionar la máquina en una superficie firme y nivelada.
2. Parar el motor y activar el freno de estacionamiento.
3. Subir la plataforma de corte a la posición de transporte.

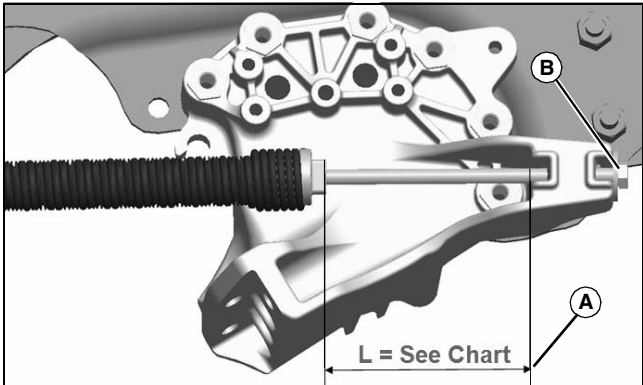
EXTRACCIÓN

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Ambos conjuntos de resorte de elevación de la plataforma deben ajustarse por igual.

No tensar demasiado los resortes de elevación de la plataforma. Si los resortes se comprimen demasiado, la plataforma de corte flotará con excesiva libertad.

Destensar el resorte de la plataforma de elevación, si se trabaja en terreno accidentado.

NOTA: Si su sistema de elevación asistida no es igual al de la imagen de abajo, consulte el manual del operador de su unidad para ver cuál es el procedimiento de ajuste.



MX25995

4. Medir la longitud del resorte (A).

Plataforma	Ajuste recomendado con el MCS instalado
72 pulg.	0 cm (0.0 in)
60 pulg.	5,5 cm (2.1 in)
54 pulg.	6,5 cm (2.5 in)
48 pulg.	0 cm (0.0 in)
60 pulg. con opción de pajote	2 cm (0.75 in)
54 pulg. con opción de pajote	4,5 cm (1.75 in)
48 pulg. con opción de pajote	5,5 cm (2.1 in)

Mirando desde la parte trasera de la máquina:

- Girar la tuerca hexagonal (B) en sentido horario para aumentar la tensión del resorte de elevación de la plataforma.
- Girar la tuerca hexagonal (B) en sentido antihorario para disminuir la tensión del resorte de elevación de la plataforma.

Extracción

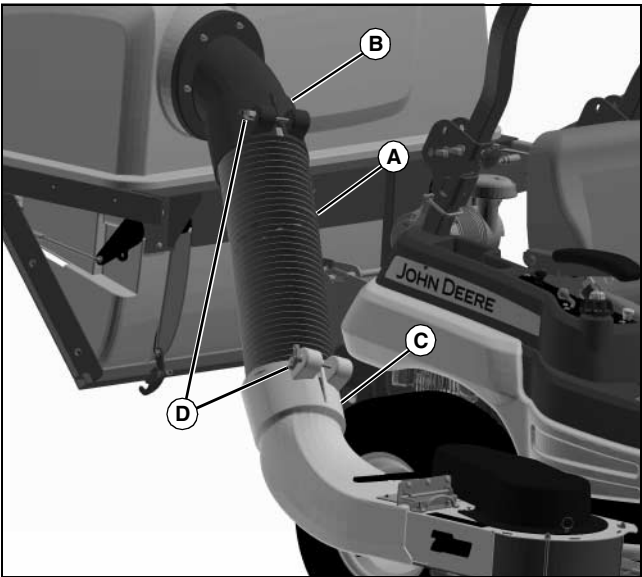
Extracción y vaciado de las bolsas de césped

PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El contenido de las bolsas de césped hará que la embolsadora se vuelva pesada y se desequilibre. Antes de sacar la embolsadora de la máquina, siempre se deben quitar y vaciar las bolsas.

Estacionar la máquina de forma segura (consultar Estacionamiento seguro en la sección SEGURIDAD).

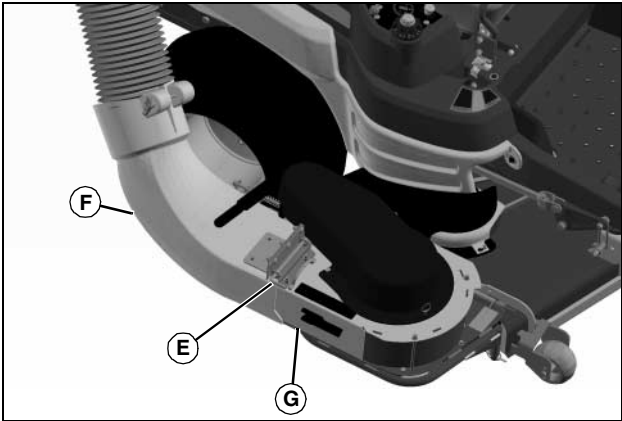
5. Extracción y vaciado de las bolsas de césped.

Extracción de la tolva del depósito



MX26541

1. Retirar el conjunto de manguera (A) del conjunto de tolva superior (E) y del conjunto de tolva inferior (C) aflojando las perillas (D) y tirando del conjunto de la tolva primero desde su parte inferior y después desde la superior.



MX26540

Nota de fotografía: Por razones de claridad se ha retirado la aleta del escape.

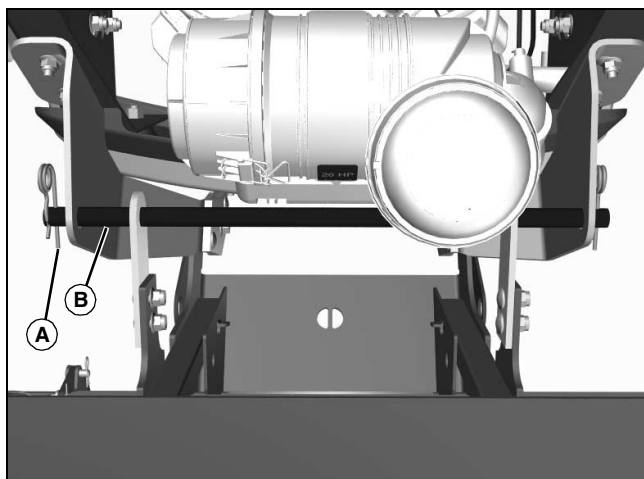
2. Retirar el pasador del conducto inferior (E).
3. Retirar la tolva inferior (F) de la salida del ventilador (G).

Extracción del conjunto del depósito

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Al permitir que el depósito entre en contacto con superficies abrasivas se puede provocar rayones.

1. Asegurarse de que la puerta del depósito esté trabada.
2. Desconectar de la tolva superior el conjunto de la manguera.

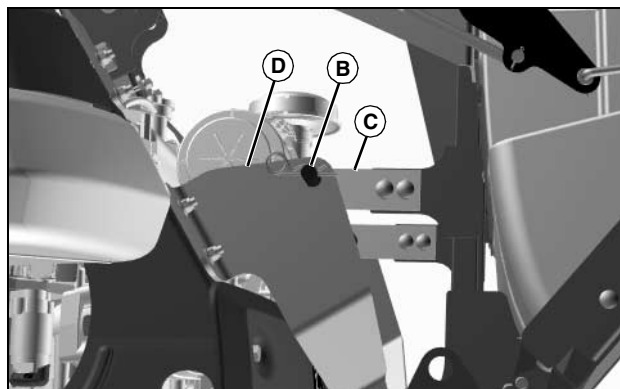
EXTRACCIÓN



MX26580

3. Retirar las presillas con pasador de resorte (A) de ambos lados de la barra de apoyo superior (B).

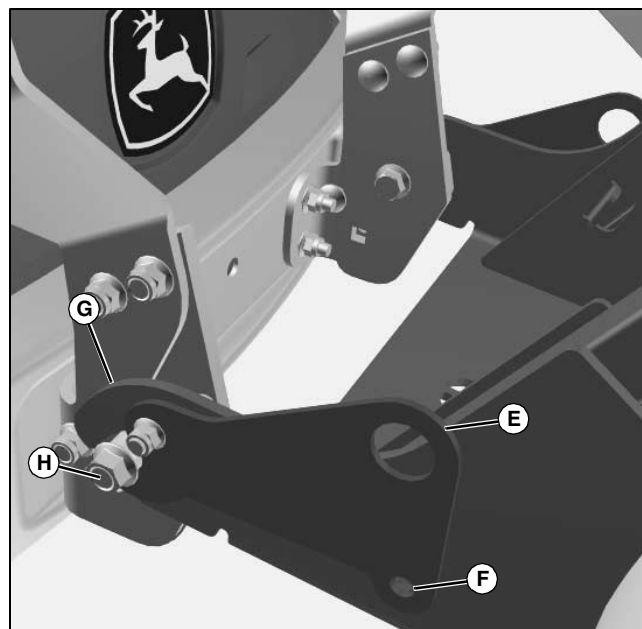
4. Sujetar bien el conjunto del depósito.



MX24980

5. Retirar la barra de apoyo superior (B) de las trabas superiores (C) y del soporte (D).

6. Girar hacia el suelo el conjunto del depósito.



MX24979

7. Desprender los retenes (F) para soltar la traba inferior y levantar las palancas de traba (E).

8. Levantar el conjunto de manera que libere los brazos del bastidor (G) desde los pasadores de montaje del depósito (H) en el bastidor trasero de la máquina.

9. Tirar del conjunto del depósito para separarlo de la máquina.



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Al retirar el accesorio, también se debe retirar el lastre que se haya añadido a la máquina. Usar solamente accesorios y aditamentos recomendados por el fabricante.

10. Quitar el lastre.

Extracción del ventilador

1. Quitar el protector de la correa de la plataforma del sistema MCS.

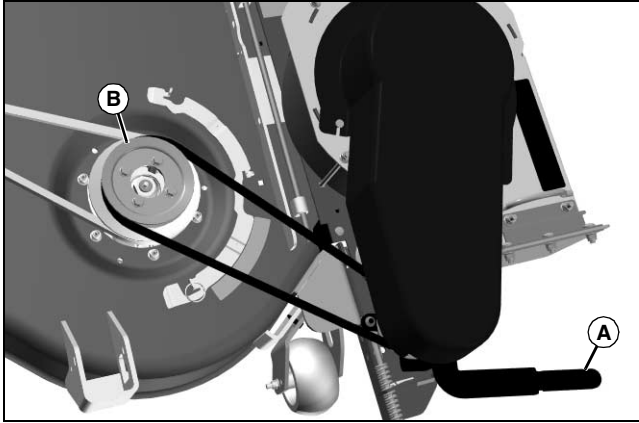
OPERATING



CAUTION: Avoid injury! El componente o aditamento de la máquina es pesado. Usar un dispositivo de elevación seguro o conseguir la ayuda de un asistente para levantar, instalar o extraer el componente o el accesorio.

NOTA: El conjunto del ventilador pesa unos 32 kg (70 lbs).

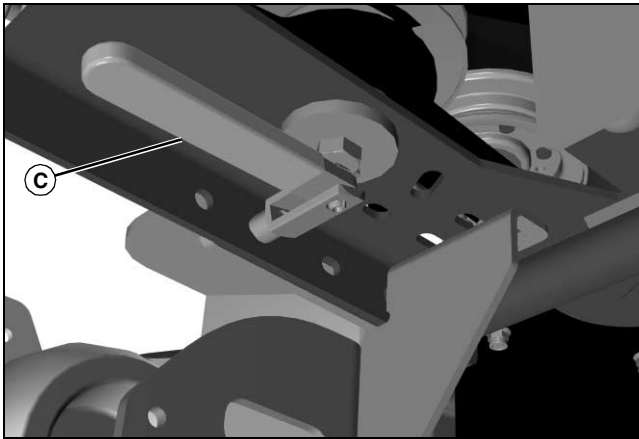
Al quitar el ventilador no es necesario quitar la placa de montaje delantera de la plataforma de corte.



MX25069

Nota de fotografía: Se han retirado piezas para mayor claridad.

2. Utilizar la palanca tensora (A) para destensar la correa. Extraer la correa de la polea (B).



MX25082

3. Aflojar y retirar la manilla de liberación del cambio de modo (C) y su tornillería.

4. Extraer la pezonera delantera.

NOTA: La tolva de descarga es de resorte y se cierra automáticamente cuando se retira el ventilador.

5. Girar hacia fuera el extremo trasero del ventilador y levantar el pasador giratorio para desprenderlo del soporte.

6. Instalar el protector de la correa de la plataforma.

7. Ajustar la tensión del resorte de elevación de la plataforma de acuerdo a las especificaciones originales de fábrica. Consultar las especificaciones correctas en el manual del operador de la máquina.

Extracción del lastre



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! La máquina puede inestabilizarse mientras funciona con el accesorio. El lastre es necesario cuando haya un accesorio instalado.

Cuando se retira el accesorio, también se debe retirar el lastre que se haya añadido a la máquina.

Usar solamente accesorios y aditamentos recomendados por el fabricante.

Extraer el lastre que se haya añadido a la máquina.

Almacenamiento del accesorio

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Almacenar el accesorio colocándolo con la puerta hacia abajo.

NOTA: Es posible que algunos de los pasos que se enumeran a continuación no se refieran al accesorio en cuestión.

1. Extraer cualquier recorte de césped que se encuentre en el sistema de recolección de material (MCS) o en el depósito.
2. Extraer el accesorio de la máquina.
3. Limpiar el accesorio y la línea de transmisión, si corresponde, con agua a presión de una manguera.
4. Si es necesario, retirar los protectores para limpiar los residuos.
5. Reparar o reemplazar las piezas gastadas o dañadas. Apretar la tornillería suelta.
6. Aplicar pintura en las áreas pintadas que lo necesiten a fin de evitar la corrosión.
7. Aplicar una capa fina de grasa a las cuchillas o a las púas con el fin de evitar la corrosión.
8. Lubricar con aceite del motor todos los puntos de pivote para evitar que se oxiden.
9. Lubricar todos los puntos de engrase.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Las superficies abrasivas pueden dañar el accesorio. El accesorio debe almacenarse sobre una superficie no abrasiva o sobre bloques de madera.

10. Si el accesorio se va a almacenar a la intemperie, se debe bloquear, si es posible, y taparlo con una cubierta impermeable.

Operating

Flujo de aire para el ventilador

Para obtener el mejor rendimiento, el ventilador y el depósito trasero necesitan un fuerte flujo de aire entre la plataforma de corte y el depósito.

Seguir estas sugerencias para mantener un flujo de aire suficiente:

- Mantener limpios el ventilador, las tolvas, la parte superior del depósito, la rejilla y la parte inferior de la plataforma de corte.
- Mantener la palanca de aceleración en la posición RÁPIDA, pero desplazarse lentamente.
- Nivelar el cortacésped longitudinalmente, de modo que la altura de su parte trasera no supere en más de 10 mm (3/8 in.) la de su parte delantera.
- Utilizar el cortacésped en las posiciones de corte más altas.

OPERATING

- Cambiar las cuchillas de la unidad de corte que estén desgastadas o dañadas.

Utilización del ventilador

NOTA: Si el ventilador no recoge bien los recortes de césped, aminorar la velocidad de desplazamiento de la máquina. En general, la velocidad de desplazamiento debe disminuirse al utilizar el sistema de recolección de material (MCS) o el depósito.

Arranque del ventilador

Siempre que se active la TDF para arrancar la plataforma de corte, el ventilador se pondrá en marcha automáticamente.

Parada del ventilador

Siempre que se desactive la TDF de la máquina para detener la plataforma de corte, el ventilador se detendrá automáticamente.

Desobstrucción del cortacésped, el depósito o el sistema de recolección de material



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! No se debe intentar desobstruir el accesorio mientras la máquina esté en marcha.

- Las cuchillas giratorias son peligrosas. Apagar el motor y sacar la llave antes de abandonar el asiento para inspeccionar la máquina y el accesorio.
- Los objetos lanzados pueden causar lesiones graves. Antes de subir la tapa del depósito o de extraer las tolvas, asegurarse de que todas las partes móviles de la máquina se han detenido.

Revisión de obstrucciones durante la conducción

Revisar periódicamente la tolva del sistema de recolección de material (MCS), si corresponde, para detectar cualquier indicación de una pérdida de flujo de aire.

Si el césped se acumula delante de la tolva de descarga del cortacésped, comprobar que la tolva no esté obstruida o que haya problemas con el conjunto del ventilador (si corresponde).

Si detrás del cortacésped hay un rastro de recortes de césped o si éstos van hacia los lados, comprobar que la tolva no esté obstruida, el depósito lleno o que haya problemas con el conjunto del ventilador.

Extracción de residuos de los puntos de inspección



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! No usar las manos ni los pies para desatascar una plataforma de corte o un conjunto taponados. La energía almacenada puede hacer girar las cuchillas.

1. Estacionar la máquina con seguridad. Antes de salir de la máquina para inspeccionarla, esperar hasta que todas las partes móviles se detengan.
2. Abrir la cubierta del depósito. Revisar la salida de la tolva.
3. Extraer la tolva de la plataforma de corte o del conjunto del ventilador. Revisar la entrada de la tolva.
4. Comprobar que no haya residuos debajo del cortacésped.

Uso del depósito de vaciado desde el asiento

1. Cuando el depósito esté lleno, desactivar la TDF.



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! La visibilidad se reduce al retroceder la máquina con el MCS instalado.

- No permitir a nadie cerca de la máquina especialmente al retroceder.
- Mirar detrás y alrededor del MCS antes de hacer retroceder la máquina.
- Parar la máquina en una superficie nivelada al vaciar el MCS.
- Mantener el vehículo a una distancia prudente del borde de los barrancos al descargar el MCS.

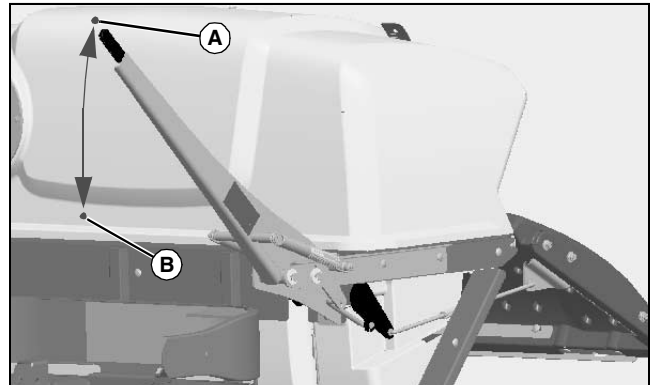
2. Conducir la máquina hasta una ubicación de vaciado segura.

3. Colocar las palancas del control de desplazamiento en la posición de traba en punto muerto.

4. Activar el freno de estacionamiento.



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Los dedos y las manos pueden pinzarse o ser aplastados. Se debe estar alerta respecto a los sitios donde pueda ocurrir un aplastamiento y las manos se deben mantener alejadas de ellos.



MX23144

Nota de fotografía: Alejar las manos de la articulación de la manilla de la puerta.

5. Levantar la manilla de la puerta hasta la posición totalmente abierta (A).
6. Desactivar el freno de estacionamiento.
7. Mover las palancas de control de movimiento a la posición de punto muerto.
8. Avanzar hasta que la puerta del depósito quede libre de recortes de césped.
9. Cerrar la puerta del depósito bajando la manilla de la puerta hasta la posición totalmente cerrada (B).

Transporte

Si el ventilador y el depósito se van a dejar en la máquina durante el transporte, se deben seguir estas pautas para transportar la unidad:

- Vaciar la tolva. El peso adicional del depósito lleno puede sobrecargar el bastidor del depósito en caminos accidentados.
- Asegurarse de que la puerta del depósito esté trabada de forma segura.

INTERVALOS DE MANTENIMIENTO

Intervalos de mantenimiento

Intervalos de mantenimiento

Diario - Según sea necesario

- Limpiar la rejilla de escape del depósito.
- Limpiar la manguera y su adaptador.

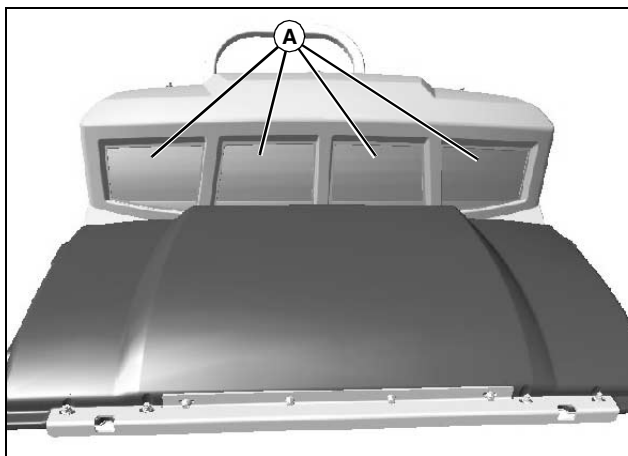
Cada 50 horas

- Revisar las tensiones de las correas.
- Revisar los cojinetes de las poleas elevadora y tensora.
- Inspeccionar el desgaste del alojamiento.
- Engrasar el buje giratorio de la manilla.
- Engrasar los cojinetes del eje de control.
- Comprobar el posible desgaste y deterioro de la bolsa. Cambiarla, si es necesario.

Mantenimiento

Limpeza de la rejilla de escape del depósito

1. Estacionar la máquina con seguridad. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección de SEGURIDAD.)
2. Abrir el depósito.



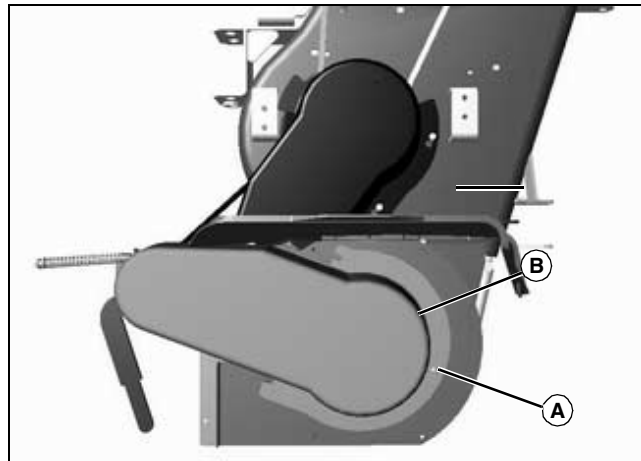
MX22929

3. Limpiar las cuatro rejillas de escape (A) con un cepillo o agua desde el exterior del depósito. Las rejillas están situadas en el interior del depósito.
4. Cerrar el depósito y asegurar la traba.

Extracción de las correas de transmisión

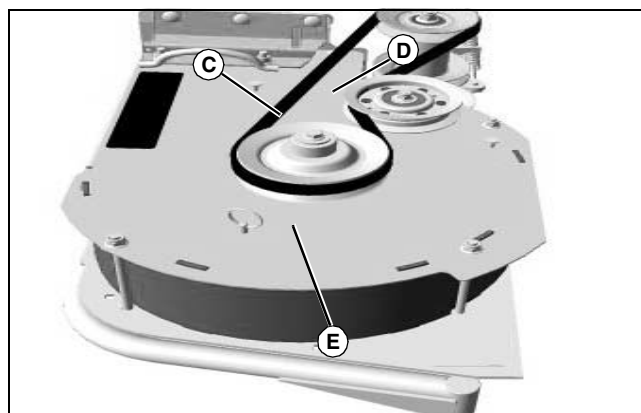


PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa floja o el cabello largo. Esperar a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan antes de abandonar el asiento del operador para realizar ajustes o mantenimiento a la máquina.



MX22814

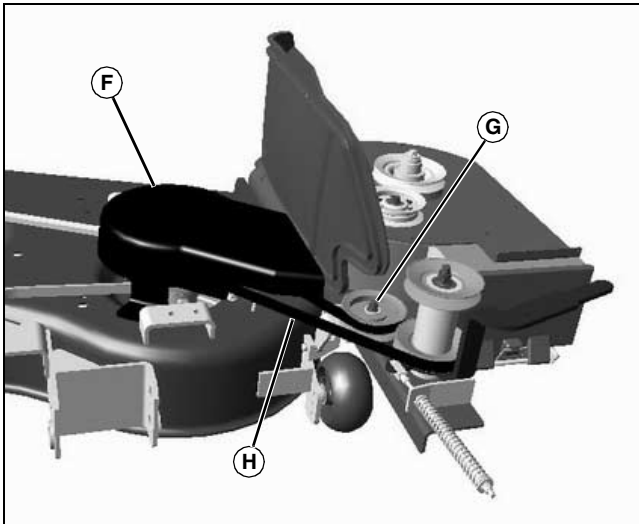
1. Retirar el anillo de bloqueo (A) y después el protector de la correa secundaria (B).



MX22735

2. Aflojar la tuerca (C), deslizar la polea (D) a un lado y retirar la correa de transmisión secundaria (E).

MANTENIMIENTO



MX22817

Nota de fotografía: Se han retirado algunas piezas para mayor claridad de la ilustración.

3. Retirar el protector de la correa primaria (F).
4. Aflojar la tuerca (G) de la polea tensora, sin extraerla.

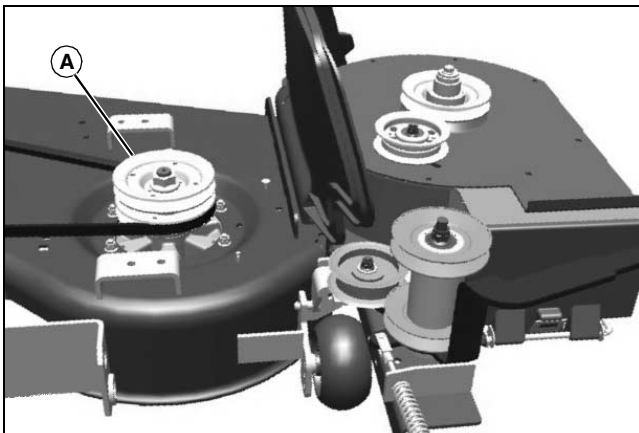
NOTA: Se necesitará el uso de la palanca tensora para facilitar la extracción de la correa.

5. Extraer la correa primaria (H).
6. Quitar todo el césped acumulado alrededor de la correa, la polea tensora y las poleas.

Instalación de las correas de transmisión



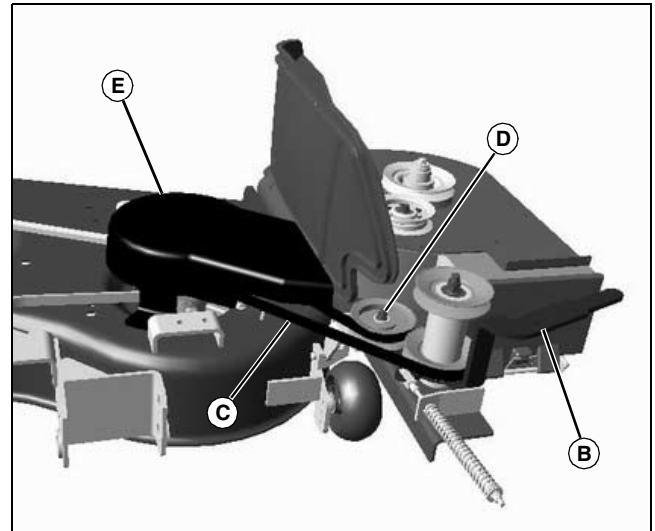
PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa holgada o el cabello largo. Esperar a que se detengan el motor y todas las piezas móviles, antes de abandonar el puesto del operador para ajustar o mantener la máquina.



MX22819

Nota de fotografía: Se han retirado algunas piezas para mayor claridad de la ilustración.

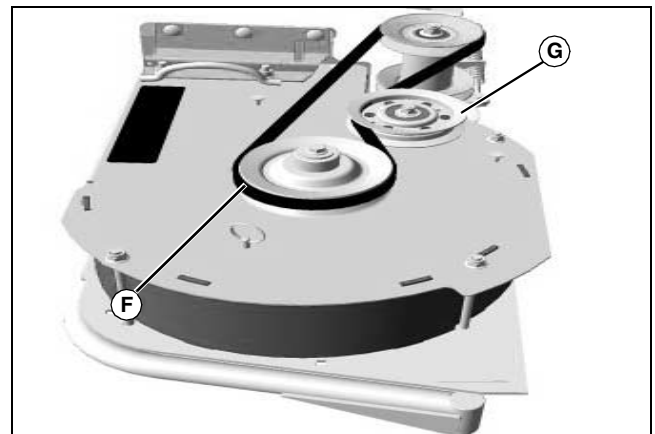
1. Instalar la polea (A).



MX22817

2. Utilizando la palanca tensora (B), instalar la correa de transmisión primaria (C) y apretar la tuerca de la polea tensora (D). Revisar y ajustar la tensión de la correa. (Ver Ajuste de la tensión de la correa primaria, en la sección MANTENIMIENTO.)

3. Instalar el protector de la correa primaria (E).



MX22735

4. Instalar la correa secundaria (F) y ajustar el tensor de la correa (G). (Consultar Ajuste de la tensión de la correa secundaria, en la sección MANTENIMIENTO.)

MANTENIMIENTO



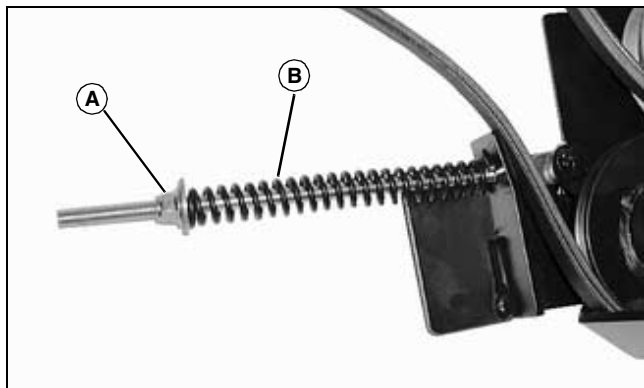
MX22731

5. Instalar el protector de la correa secundaria (H).

Ajuste de la tensión de la correa primaria

PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa floja o el cabello largo. Esperar a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan antes de abandonar el asiento del operador para realizar ajustes o mantenimiento a la máquina.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Comprobar la tensión de las correas nuevas después de las cinco primeras horas de funcionamiento y ajustarla, si es necesario.



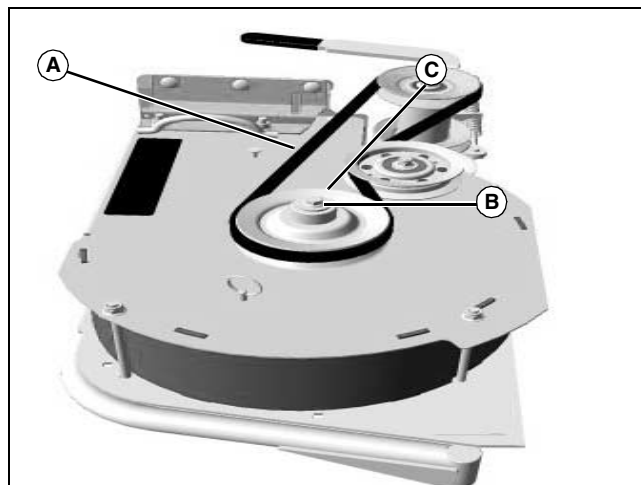
MX22741

1. Una vez instalada la correa, apretar la tuerca (A) de la varilla tensora hasta que el resorte (B) tenga una longitud de 150 mm +/- 10 mm (5.905 in. +/- 0.394 in.).

Ajuste de la tensión de la correa secundaria

PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa floja o el cabello largo. Esperar a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan antes de abandonar el asiento del operador para realizar ajustes o mantenimiento a la máquina.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Comprobar la tensión de las correas nuevas después de las cinco primeras horas de funcionamiento y ajustarla, si es necesario.

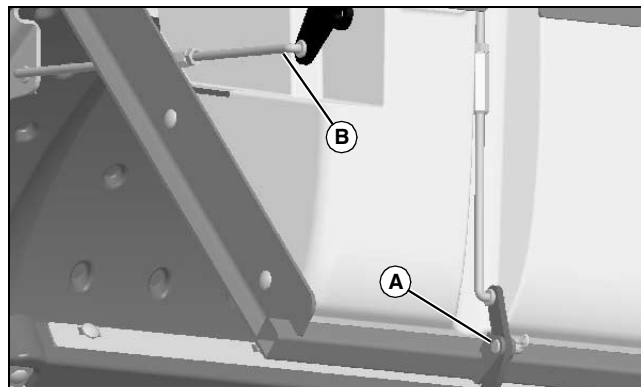


MX22745

Nota de fotografía: El protector de la correa no aparece en la imagen.

1. Retirar el protector de la correa secundaria.
2. Ejercer presión en el centro de la correa (A). Una fuerza de 3 lb debe producir una deflexión de 1/4 pulg.
3. Aflojar el tornillo de sombrerete (B) del tensor de la correa (C). Ajustar la correa como proceda.

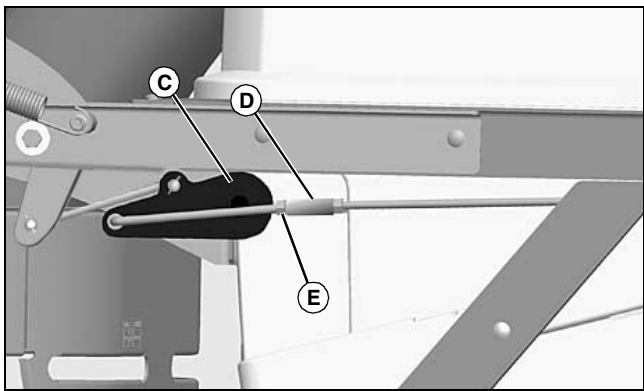
Ajuste de la articulación del depósito de vaciado desde el asiento



MX23141

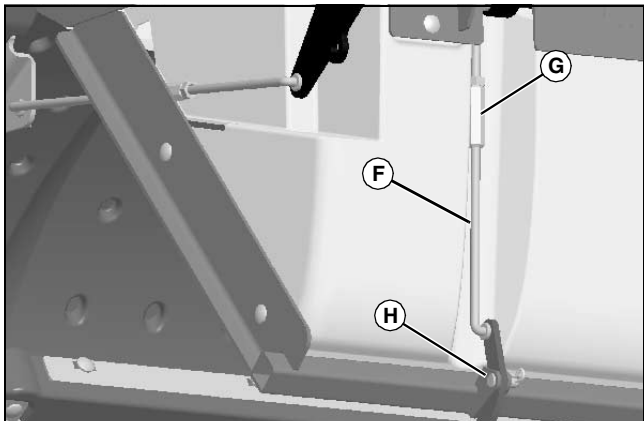
1. Desconectar los conjuntos de varillas y el gancho de retenida del bastidor del depósito extrayendo el pasador de pivote (A). Permitir que los ganchos de retenida cuelguen desde el eje de control. Desconectar, pero no extraer, la articulación de la puerta derecha (B) del eje de control.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS



MX23155

2. Cerrar completamente la puerta colocando la manilla en posición inferior y la articulación más allá del centro de la palanca acodada (C).
3. Ajustar el tensor de la articulación de la puerta izquierda (D) hasta que la puerta no pueda cerrarse más.
4. Activar la puerta empujando hacia abajo la palanca acodada del eje de control de forma manual para comprobar que la fuerza necesaria para traspasar el centro no es demasiado alta. Bloquear la contratuercas (E).
5. Extraer la articulación de la puerta izquierda del eje de control. Instalar la articulación de la puerta derecha.
6. Ajustar la articulación de la puerta derecha como se describe en los pasos 2 - 4.
7. Instalar la articulación de la puerta izquierda. Ajustar las contratuercas.



MX23141

8. Con la puerta cerrada, instalar los conjuntos de varillas y el gancho de retenida (F) en el bastidor. Ajustar los tensores de articulación (G) según corresponda para alinear los pivotes de modo que pueda introducirse el pasador de pivote (H). Instalar los pasadores de chaveta.
9. Ajustar los tensores de articulación de los ganchos de retenida de modo que los ganchos giren hacia arriba y toquen el soporte de retén de la puerta. Apretar ambas contratuercas.

Si	Revisar
El indicador de llenado muestra prematuramente que el depósito está lleno	Tolva obstruida. Rejillas obstruidas.
El indicador de llenado no funciona	El tubo de recolección por flujo de aire está dañado, obstruido o mal instalado.
No se recogen todos los recortes de césped	Césped demasiado húmedo. Velocidad de aceleración demasiado baja. Velocidad de desplazamiento demasiado rápida. El depósito está lleno. La rejilla de escape del depósito está sucia. Obstrucción de la tolva o del ventilador. Plataforma de corte obstruida o sucia. Cuchillas del cortacésped desafiladas o incorrectas. La plataforma de corte no está bien nivelada. Altura de corte insuficiente. Resbala la correa.
Los recortes de césped quedan detrás o vuelan a los lados del cortacésped	Tolva obstruida. Fallo del ventilador. El depósito está lleno. Resbala la correa.
Obstrucción del ventilador o de la tolva	Césped demasiado húmedo. Velocidad de aceleración demasiado baja. Velocidad de desplazamiento demasiado rápida. El depósito está lleno. La rejilla de escape del depósito está sucia. La plataforma de corte no está bien nivelada. Altura de corte insuficiente. Plataforma de corte obstruida o sucia. Resbala la correa.
Se caen recortes de césped del depósito	La puerta del depósito no está trabada. Junta del depósito dañada o faltante. Es necesario ajustar la puerta.

Resolución de problemas

Utilización de la tabla de resolución de problemas

Si se experimentan problemas que no figuren en esta tabla, solicitar asistencia al concesionario John Deere.

Si se han revisado todas las posibles causas enumeradas en la tabla y todavía persiste el problema, acudir al concesionario John Deere.

ESPECIFICACIONES

Especificaciones

Depósito de 14 fanegas para vaciado desde el asiento

Recomendación respecto al lastre delantero (Consultar Instalación del lastre)

Capacidad total 500L (14 bu)

Peso (Depósito vacío) 113 kg (250 lb)

Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso.

Obtención de servicio de primera calidad

Información acerca del mantenimiento

Si se desea una copia del catálogo de piezas o del manual técnico de esta máquina, llamar:

- **EE.UU. y Canadá:** 1-800-522-7448.
- **Otros países:** Consultar al concesionario de John Deere.

Piezas

Se recomiendan las piezas y lubricantes de calidad disponibles con el concesionario John Deere.

Los números de piezas pueden cambiar; utilizar los que se listan a continuación al realizar un pedido. Si ha cambiado un número, el concesionario tendrá el número más reciente.

Al colocar un pedido de piezas de repuesto, el concesionario de John Deere requerirá el número de serie o el número de identificación del producto (NIP) de la máquina o del accesorio. Estos números son los que se anotaron previamente en la sección Identificación del producto de este manual.

Las piezas de repuesto se pueden pedir vía Internet

El sitio en Internet para pedir piezas y obtener información es <http://JDParts.deere.com>.

La calidad de John Deere se prolonga con la calidad de nuestro servicio

John Deere ofrece un procedimiento para resolver las preguntas o dificultades del cliente, si las hay, y asegurar que perdure la calidad del producto con el apoyo en piezas y servicio del concesionario John Deere.

Seguir los pasos que se indican para recibir respuesta a cualquier pregunta sobre el producto.

1. Consultar los manuales adecuados del operador del accesorio, la máquina o el equipo.
2. Consultar al concesionario las cuestiones que no se aclaren en los manuales.
3. Llamar al Centro de atención al cliente de John Deere.
 - Llamar al 1-800-537-8233 y proporcionar el número de serie del producto y el número de modelo.