

JOHN DEERE
WORLDWIDE COMMERCIAL & CONSUMER
EQUIPMENT DIVISION

**Blower and Rear Hopper
Dump From Seat 14 Bushel**

OMTCU24933 G8

LIVRET D'ENTRETIEN



JOHN DEERE

Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la mise sous presse, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

COPYRIGHT© 2008

Deere & Co.

**John Deere Worldwide Commercial and
Consumer Equipment Division**

Tous droits réservés

Éditions précédentes

COPYRIGHT©

Version nord-américaine

Imprimé aux États-Unis

INTRODUCTION

Introduction

Utilisation du livret d'entretien

Lire ce livret d'entretien dans son entier, en particulier les informations relatives à la sécurité, avant d'utiliser la machine.

Ce livret est une pièce importante de la machine. Garder les livrets dans un endroit commode et d'accès facile.

Utiliser les informations sur le fonctionnement et la sécurité du livret d'entretien de l'outil et du livret d'entretien de la machine pour utiliser et entretenir l'outil correctement et en toute sécurité.

Si le livret de l'outil comporte une section appelée Préparation de la machine, cela signifie qu'un certain nombre de préparatifs doivent être effectués sur le tracteur ou le véhicule avant l'installation de l'outil. Les sections Montage et Installation de ce livret fournissent des informations sur le montage et l'installation de l'outil sur le tracteur ou le véhicule. Consulter la section Entretien avant d'effectuer les réglages nécessaires et l'entretien de routine de l'outil.

Pour toute question ou inquiétude relatives au montage, à l'installation ou au fonctionnement de cet outil, consulter le concessionnaire John Deere local ou appeler le Service à la clientèle de John Deere au 1-800-537-8233 pour assistance.

Les informations de garantie sur cet outil John Deere sont contenues dans la garantie qui accompagne le tracteur ou le véhicule John Deere.

Numéros d'identification du produit

Product Compatibility

- The 14 Bushel Dump From Seat (DFS) Hopper is compatible with the Z-Trak models Z820A, Z830A, Z840A, and Z850A.

Record Identification Numbers

Blower

Serial Number (010001-)

If you need to contact an Authorized Service Center for information on servicing, always provide the product model and serial number.

You will need to locate the serial number (A) for the attachment. Record the information in the spaces provided below.



MX22809

DATE OF PURCHASE:

DEALER NAME:

DEALER PHONE:

PRODUCT SERIAL NUMBER (A):

Autocollants de sécurité



Autocollants de sécurité

Les autocollants de sécurité présentés dans cette section sont apposés sur la machine à des emplacements importants pour attirer l'attention sur des dangers potentiels.

Sur les autocollants apposés sur la machine, le triangle de sécurité accompagne les mots DANGER, AVERTISSEMENT et ATTENTION. DANGER signale les dangers les plus graves.

Si nécessaire, le livret d'entretien signale également les dangers potentiels par des messages de sécurité précédés du mot ATTENTION et d'un triangle de sécurité.

AVERTISSEMENT



M118454

Lame rotative et projection d'objets

- Ne pas faire fonctionner la soufflerie tant que le récupérateur d'herbe tout entier n'est pas solidement attaché.

DANGER

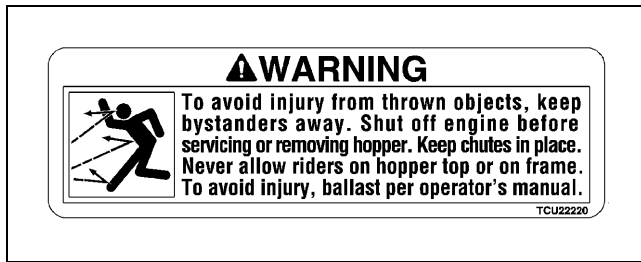


M146238

- L'ensacheuse peut gêner la visibilité arrière ; regarder vers le bas et vers l'arrière avant et pendant la marche arrière.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT



TCU22220

- Ne laisser personne s'approcher de la machine pour éviter toute blessure par projection d'objets. Arrêter le moteur avant de faire l'entretien ou de retirer la trémie. Maintenir les goulottes en place. Ne laisser personne monter sur le couvercle de la trémie ou sur le cadre. Pour éviter toute blessure, lester la machine en suivant les instructions figurant dans le livret d'entretien.

ATTENTION



TCU16753

- Pour éviter les blessures par écrasement, n'approcher ni les mains et ni les doigts de cette zone.

Sécurité

Lire les consignes générales de sécurité, à suivre lors du fonctionnement, contenues dans le livret d'entretien pour toute information supplémentaire quant à la sécurité.

Fonctionnement en toute sécurité

Avant d'utiliser l'unité, lire, se familiariser et suivre toutes les instructions figurant dans le livret de cet outil et dans le livret d'entretien de la machine, ainsi que les symboles de sécurité figurant sur la machine.

Équiper la machine du lest avant adéquat. Retirer le lest une fois le système de ramassage de matériau retiré.

La trémie dépasse de la machine. Faire attention aux objets environnants en prenant des virages serrés.

Ne pas faire fonctionner le bac de ramassage si le récupérateur d'herbe n'est pas en place avec la trémie bien installée.

Ne transporter personne sur l'unité de coupe ou sur le système de ramassage de matériau. Les passagers risquent d'être blessés, heurtés par des objets ou projetés hors de la machine. Ils risquent également de gêner la visibilité de l'opérateur et d'entraîner une collision.

Avant la pose ou la dépose de la trémie :

- Arrêter l'unité de coupe.
- Désenclencher l'unité de coupe ou la Pdf.
- Arrêter le moteur et retirer la clé.
- Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège.

Avant de reculer :

- Arrêter la machine.
- S'assurer qu'il n'y a pas d'enfants derrière la trémie.

- Ne laisser personne se tenir à proximité lors du déchargement du système de ramassage de matériau.

Fonctionnement en toute sécurité sur les pentes :

- Vider le système de ramassage de matériau lorsqu'il est à moitié plein.
- Ne pas tondre sur les pentes raides.
- Ralentir avant de tourner.
- Éviter les démarrages et les arrêts brusques.
- Ne pas garer la machine munie de son système de ramassage de matériau sur une pente.

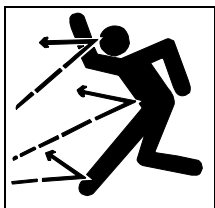
Stationnement en toute sécurité

1. Arrêter la machine sur une surface plane et non pas sur un terrain en pente.
2. Désenclencher les lames de l'unité de coupe ou de tout autre outil.
3. Abaisser les outils au sol.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur.
6. Retirer la clé de contact.
7. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège de l'opérateur.
8. Fermer le robinet de carburant, si la machine en est équipée.
9. Déconnecter le câble négatif de la batterie ou retirer le(s) câble(s) de la bougie (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer l'entretien de la machine.

Protection des enfants

- Des accidents tragiques peuvent survenir si l'opérateur n'a pas détecté la présence d'enfants. Éloigner les enfants lors de l'utilisation de la machine et de l'outil et les confier à la garde d'un adulte responsable.
- Ne jamais supposer que les enfants vont rester à l'endroit où ils ont été vus pour la dernière fois. En présence d'enfants, toujours se tenir sur ses gardes. Arrêter la machine si un enfant pénètre dans l'aire de travail.
- Ne pas laisser les enfants ou des personnes n'ayant pas reçu la formation nécessaire se servir de la machine.
- Ne pas transporter d'enfants ou les laisser monter sur un outil ou sur la machine, même lorsque l'outil est arrêté. Ne pas remorquer d'enfants dans un tombereau ou dans une remorque.

PRÉPARATION DE LA MACHINE



Éviter les blessures causées par la projection d'objets

- Lors de l'utilisation du véhicule avec un système de ramassage de matériau, veiller à ce que toutes les goulottes et les conduites soient fermement fixées en place. Garder la trémie fermée ou le système de ramassage de matériau en position de fonctionnement.

- Arrêter le moteur et attendre l'arrêt de toutes les pièces en mouvement avant de retirer ou de relever tout outil.

- Lames tranchantes et projections d'objets. Déposer l'outil lorsque la machine est utilisée en mode d'évacuation latérale. Veiller à installer le garant du déflecteur en place sur le carter de coupe si l'outil est déposé.



Éviter toute blessure causée par les lames en rotation

- Garder les pieds et les mains à l'écart des lames en rotation et de la soufflante lorsque le moteur tourne.

- Avant d'effectuer l'entretien, arrêter le moteur et attendre que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées.

- Ne pas utiliser le système de ramassage de matériau ou l'ensacheuse tant que tous les éléments ne sont pas bien installés et verrouillés.

Règles de sécurité pour l'entretien

- Seul un personnel qualifié peut effectuer l'entretien de la machine.
- Se familiariser avec les procédures d'entretien avant de travailler sur la machine. Travailler dans un endroit propre et sec.
- Ne pas faire tourner le moteur dans un espace confiné où de l'oxyde de carbone toxique peut s'accumuler.
- Ne jamais graisser, effectuer des opérations d'entretien ou procéder à des réglages de la machine ou de l'outil lorsqu'ils sont en mouvement. S'assurer que les dispositifs de sécurité sont bien fixés et fonctionnent correctement. Veiller à ce que la visserie soit bien serrée.
- Pour éviter tout accrochage, ne pas approcher les mains, les pieds, les vêtements, les bijoux ou les cheveux longs des pièces en mouvement.
- Abaisser complètement tout outil au sol ou sur une butée mécanique d'outil existante avant d'effectuer l'entretien de l'outil. Désenclencher tous les entraînements et l'alimentation et arrêter le moteur. Serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Laisser le moteur refroidir.
- Débrancher la batterie ou retirer le fil de la bougie (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer des réparations.
- Avant d'effectuer l'entretien de la machine ou de l'outil, dissiper avec précaution la pression de tous les organes accumulant de l'énergie, tels que les organes hydrauliques et les ressorts.
- Dissiper la pression hydraulique en abaissant l'outil ou les unités de coupe au sol ou sur une butée mécanique et déplacer les leviers hydrauliques.
- Prévoir des supports solides pour les pièces de l'outil ou de la machine qui doivent être relevées pendant l'entretien. Utiliser des chandelles ou verrouiller les verrous d'entretien pour soutenir des organes lorsque cela est nécessaire.
- Ne jamais faire tourner le moteur si le frein de stationnement n'est pas serré.

- S'assurer que toutes les pièces sont en bon état de fonctionnement et correctement posées. Effectuer immédiatement les réparations nécessaires. Remplacer les pièces usées ou cassées. Remplacer tous les autocollants illisibles ou endommagés.

- Contrôler toute la visserie à intervalles fréquents pour s'assurer que l'équipement est en état de fonctionner en toute sécurité.

- Ne pas apporter de modifications à la machine ou aux dispositifs de sécurité. Toute modification apportée à la machine ou à l'outil sans autorisation préalable risque d'affecter son fonctionnement et d'en compromettre la sécurité.

Préparation de la machine

Vérification de la pression des pneus

Vérifier la pression des pneus de la machine avant de poser la trémie. Voir le livret d'entretien.

Pose des lames correctes de l'unité de coupe

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Toujours utiliser des pièces John Deere authentiques pour le remplacement des lames.

- Pour de meilleures performances, toujours utiliser une lame adaptée au travail à effectuer.

- Toujours respecter les consignes de sécurité et d'entretien données dans le livret d'entretien de la machine lors du remplacement des lames de l'unité de coupe.

Pour obtenir le meilleur rendement possible avec le système de ramassage de matériau, poser les lames appropriées au type d'application :

- Lames à pailles - Ne pas utiliser avec le système de ramassage de matériau.

- Lames standard - Les lames standard sont conçues pour l'ensachage, l'évacuation latérale et toutes les conditions de tonte.

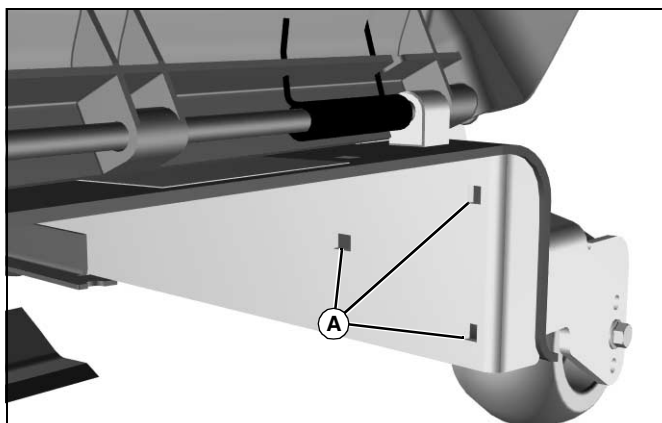
PRÉPARATION DE LA MACHINE

Pose du support de montage pour la soufflante du système de ramassage de matériau (MSC)



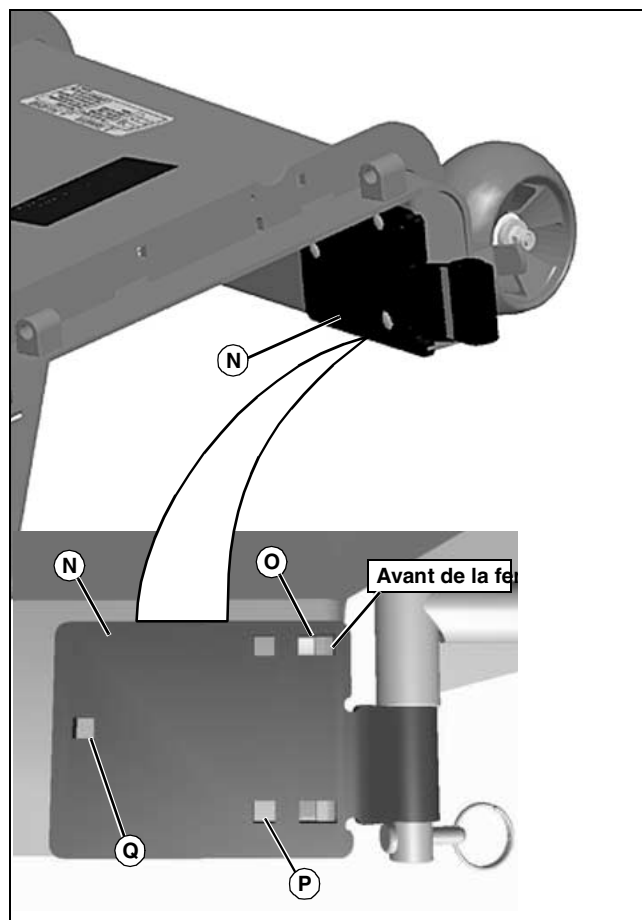
ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien de l'unité de coupe, procéder comme suit :

- Débrancher le(s) fil(s) de bougie ou le câble négatif (-) de la batterie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.



MX25142

1. Relever la goulotte d'évacuation et repérer l'emplacement des trous de montage (A) du support avant.



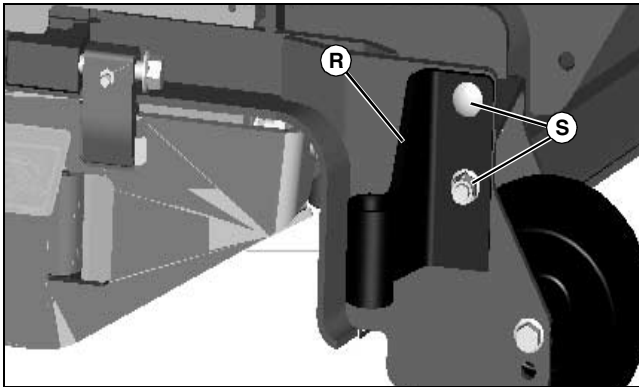
MX23678, MX22841

Photo : La visserie a été retirée pour la clarté de l'illustration. Positionner le support tel qu'illustré avec le tube pivot de la soufflante orienté vers le bas.

2. Placer le support de pivot avant (N) de niveau avec le carter.
3. Installer et serrer trois vis de carrosserie M8 x 25 et écrous de blocage aux emplacements indiqués ci-dessous :
 - Le carter de 48 pouces est situé à l'arrière de la fente (O).
 - Le carter de 54 pouces est situé au centre de la fente (O).
 - Le carter de 60 pouces est situé à l'avant de la fente (O).
 - Le carter de 72 pouces est en (P).

PRÉPARATION DE LA MACHINE

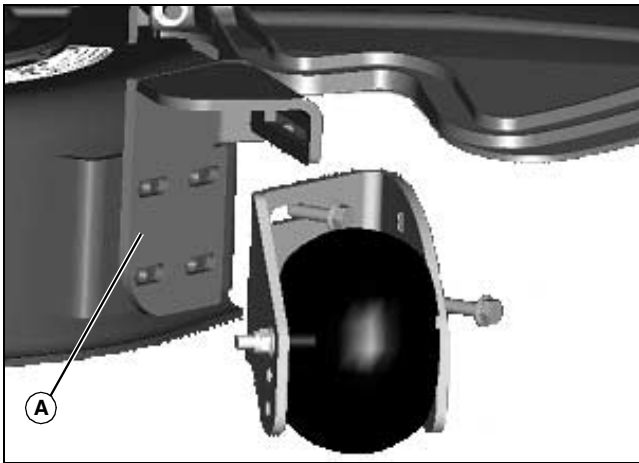
Support pour tous les carters avec fonction de paillis à la demande



MX26037

1. Placer le support de pivot avant (R) de niveau avec le cadre de roulettes anti-scalp extérieur.
2. Poser deux vis de carrosserie M8 x 25 (S) et écrous de blocage, puis fixer le support en place.

Installation du support de roulette anti-scalp

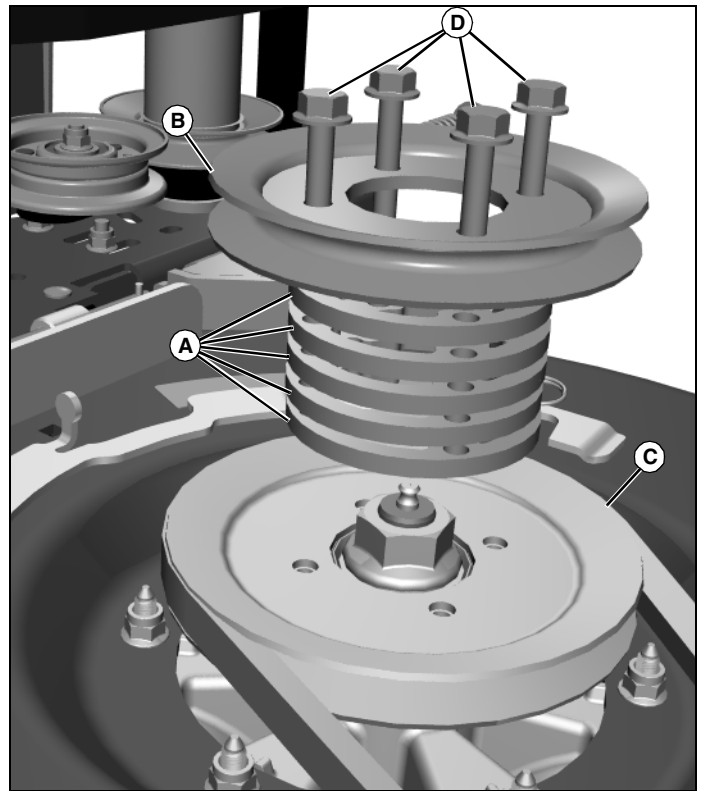


MX26041

1. Déposer la roulette anti-scalp avant droite du carter de coupe.
2. Positionner le support de roulette anti-scalp (A) à plat contre le carter.
3. Installer la roulette anti-scalp sur le support et fixer en place avec les vis fournies.

Installation de la poulie et de l'entretoise

1. Déposer le protège-courroie du côté du carter de coupe où se trouve la goulotte d'évacuation.



MX25080

Photo : Tous les carters de coupe comportent cinq entretoises à l'exception des carters de coupe de 54 et 60 pouces avec fonction de paillis à la demande qui eux requièrent sept entretoises.

2. Installer le nombre approprié d'entretoises (A) et la poulie supplémentaire (B) sur le réa (C) à l'aide de quatre vis à tête à embase (D) M8 x 50, et serrer à un couple de 24 N.m (18 lb-ft).

Installation de la nouvelle barrière (carter de coupe avec fonction de paillis à la demande uniquement)

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)

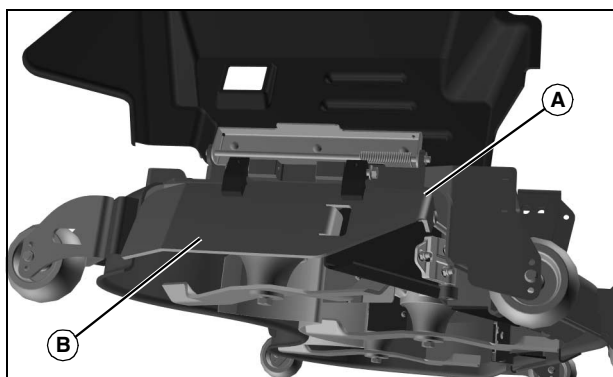


ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien de l'unité de coupe, procéder comme suit :

- Débrancher le(s) fil(s) de bougie ou le câble négatif (-) de la batterie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

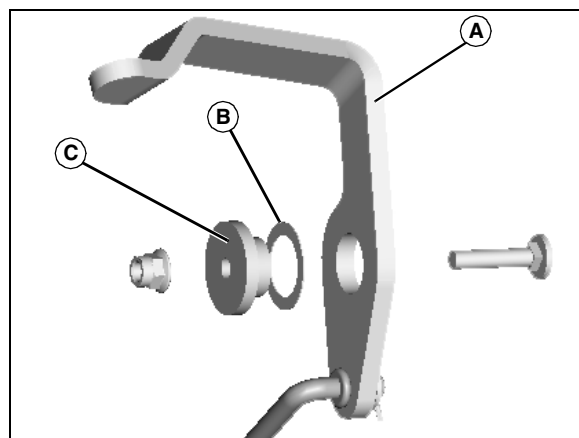
2. Relever la goulotte d'évacuation.

PRÉPARATION DE LA MACHINE



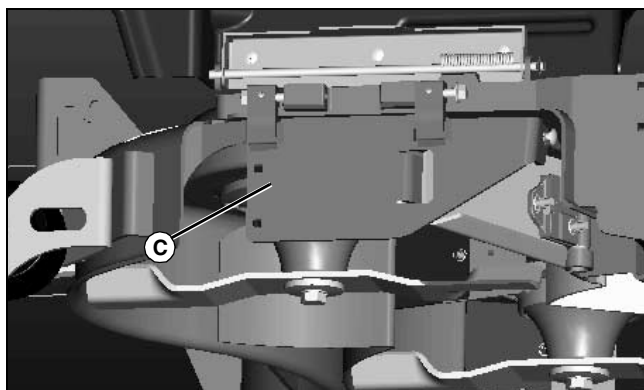
MX25143

3. Retirer la bielle (A).
4. Retirer la barrière d'évacuation (B).



MX26039

2. Mettre une rondelle d'épaisseur (B) sur la bague de l'insert (C).

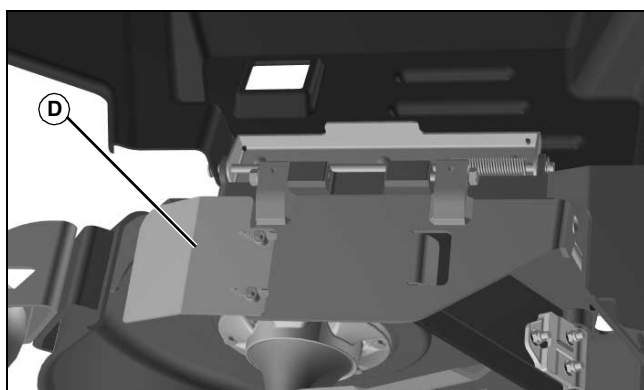


MX26043

5. Installer la nouvelle barrière (C) et la bielle.

Extension de barrière pour barrière MCS

NOTE : Conserver l'extension de barrière dans la pochette de rangement du siège si inutilisée. L'extension de barrière doit être installée si la machine opère sans la soufflante du système de ramassage de matériau (MCS).

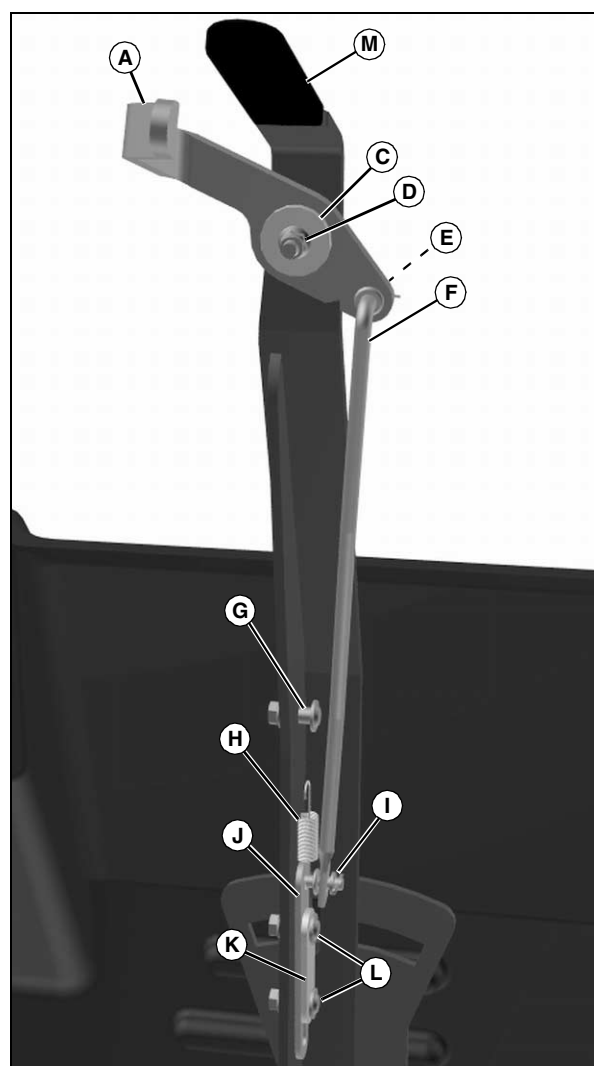


MX25143

1. Installer l'extension de barrière (D) avec la visserie fournie et la fixer fermement en place.

Installation du levier de position de la fonction de paillis à la demande (carter de coupe avec fonction de paillis à la demande uniquement)

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



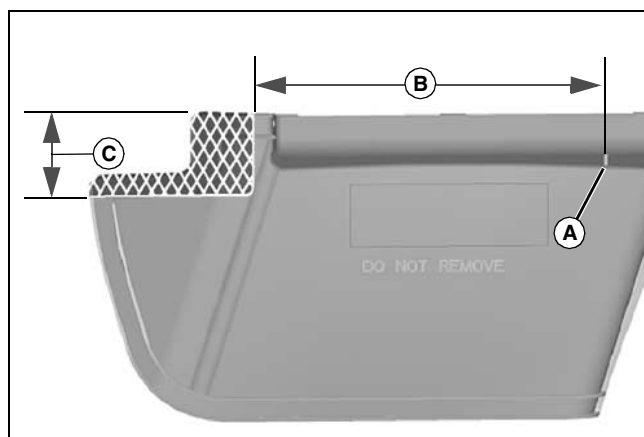
MX25145

3. Insérer la bague (C) dans le dispositif de déverrouillage (A) du levier et fixer sur le levier de changement de mode (M) du carter à l'aide d'une vis d'assemblage M6 x 30 et d'un écrou (D). Serrer la visserie.
4. Positionner le plateau à cliquet (J) et le verrou de calage (K) et fixer en place à l'aide de deux vis d'assemblage à six pans creux M6 x 21 et d'écrous (L). Ne pas trop serrer.

PRÉPARATION DE LA MACHINE

5. Installer la vis d'assemblage à six pans creux M6 x 21 et l'écrou (G). Serrer la visserie.
6. Installer le ressort de tension (H) du plateau à cliquet (J) sur la vis d'assemblage à six pans creux (G).
7. Installer le verrou de bielle (F) sur le dispositif de déverrouillage du levier et sur le plateau à cliquet. Fixer le verrou de bielle en place à l'aide d'une rondelle M8,4 x 1,6 et d'une goupille fendue (E) et d'une rondelle M6,4 x 1,6 et d'une goupille fendue (I). Ouvrir les goupilles fendues pour les fixer en place.

Goulotte d'évacuation de bordure (carters de 60 et 72 pouces et carter avec fonction de paillis à la demande uniquement)



MX22932

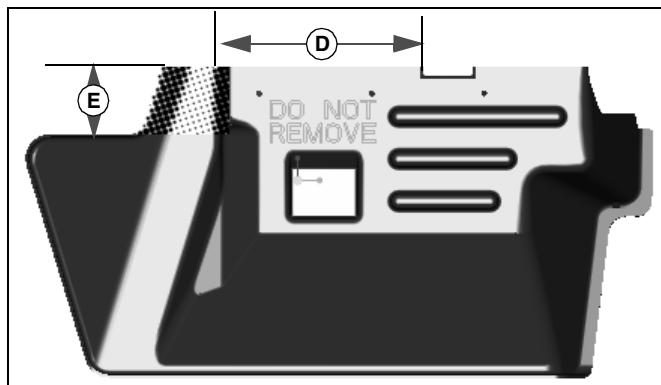
1. À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère.
2. Mesurer la distance (C) depuis le côté charnière de la protection comme illustré. Tracer un repère.
3. Tracer des lignes depuis les deux repères afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et identifier la zone ombrée comme illustré.
4. Enlever la zone ombrée à l'aide d'un outil de coupe approprié.

Caractéristiques (carters de 60 et 72 pouces)

Distance (B) 423,00 ± 0,80 mm (16.65 ± 0.03 in.)

Distance (C) 88,66 ± 0,80 mm (3.50 ± 0.03 in.)

Caractéristiques (carters avec fonction de paillis à la demande)



MX26038

Distance (C) 270,00 ± 0,80 mm (10.62 ± 0.03 in.)

Distance (D) 85,00 ± 0,80 mm (3.34 ± 0.03 in.)

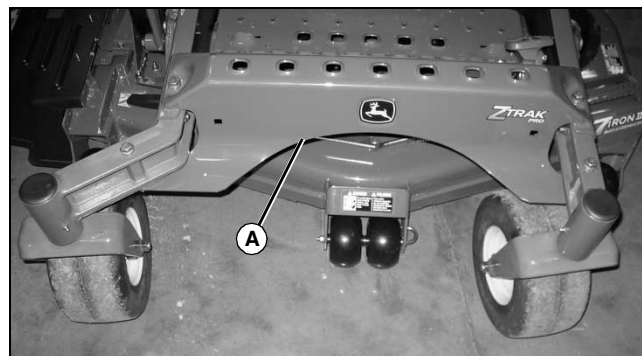
Pose du support de masses d'alourdissement

Contenu du kit (support de masses d'alourdissement)

Qté.	Description
1	Support de masses d'alourdissement
2	Vis de carrosserie M12 x 35
2	Vis de carrosserie M12 x 50
4	Écrou de blocage à embase

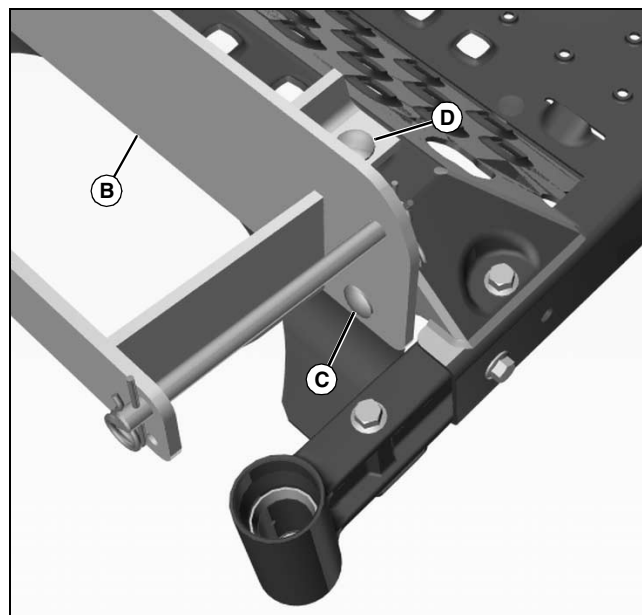
1. Garer la machine en toute sécurité.

NOTE : Immobiliser et caler le véhicule comme il le convient. Prendre toutes les mesures de sécurité nécessaires.



MX25036

2. Nettoyer la barre transversale (A) de tous débris.
3. Centrer le support de masses d'alourdissement sur la barre transversale.

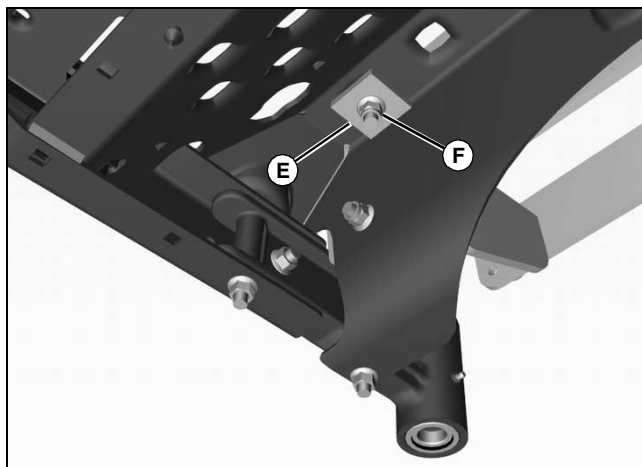


MX25037

Photo : La roulette avant a été déposée uniquement pour la clarté de la photo.

4. Aligner les trous de montage avant du support de masses d'alourdissement (B) sur les trous de montage de la barre transversale.
5. Visser les vis de carrosserie M12 x 35 (C), rondelles et écrous. Serrer toute la visserie.
6. Visser les vis de carrosserie M12 x 50 (D) dans la partie supérieure du support de masses d'alourdissement.

PRÉPARATION DE LA MACHINE



MX25038

7. Poser les plaques d'appui (E) et les écrous (F). Serrer toute la visserie.

Pose du lest



ATTENTION : Risque de blessures ! La machine peut se destabiliser lorsqu'un outil est utilisé. Un lestage est requis lorsqu'un outil est installé.

Lorsque l'outil est retiré, retirer également le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

NOTE : Le lest n'est pas inclus avec ce kit mais est requis pour une utilisation en toute sécurité. Voir le tableau pour les exigences spécifiques et consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande.

KIT DE SYSTÈME DE RAMASSAGE DE MATÉRIAU (MCS) À DEUX SACS

Modèle de machine	Carter	Masses d'alourdissement requises
Z510A	48"	1
Z520A	54"	1
Z520A	60"	1
Z810A	48"	0
Z810A	54"	0
Z820A	54"	0
Z820A	CARTER DE 48 POUCES	0
Z820A	CARTER DE 54 POUCES	0
Z820A	54	0

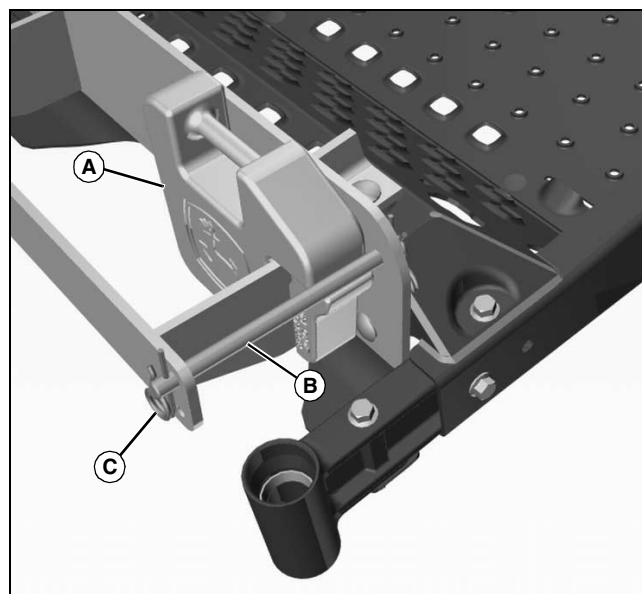
KIT DE SYSTÈME DE RAMASSAGE DE MATÉRIAU (MCS) À TROIS SACS

Modèle de machine	Carter	Masses d'alourdissement requises
Z820A	60"	4
Z820A	CARTER DE 54 POUCES	5
Z840A	54"	5
Z840A	60"	4
Z830A	60"	4
Z830A	CARTER DE 60 POUCES	4
Z830A	72"	2
Z850A	72"	2

Installer le lest avant correct pour servir de contrepois au poids total de l'ensacheuse. Retirer le lest lorsque l'ensacheuse est enlevée. Ceci garantit le bon fonctionnement de la machine lorsqu'elle n'ensache pas.

Pose des masses d'alourdissement

NOTE : Voir le Tableau de lestage pour le poids des masses d'alourdissement requis pour la machine.



MX25039

1. Installer le nombre de masses de type valise (A) nécessaire sur le support.
2. Faire coulisser la barre (B) par dessus les masses d'alourdissement pour les verrouiller en place.
3. Installer les broches de verrouillage (C) sur la barre.

MONTAGE

Réglage de la tension du ressort de relevage du carter

NOTE : Les ressorts de relevage du carter sont réglés selon les spécifications de l'usine. Lors de l'ajout d'un système de ramassage de matériau (MCS), il est recommandé de régler les ressorts aux spécifications suivantes.

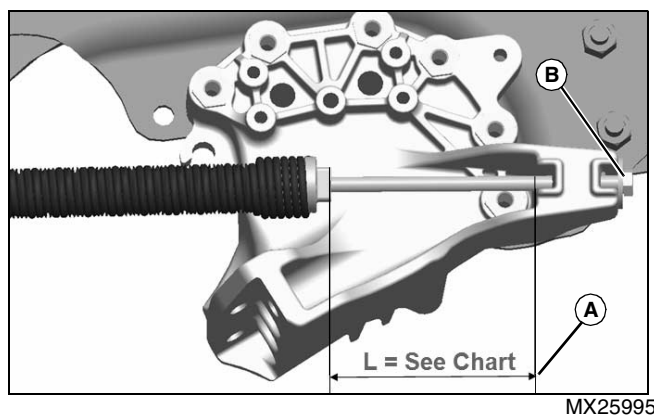
Contrôle de la tension du ressort

1. Garer la machine sur un terrain plat et ferme.
2. Arrêter le moteur et serrer le frein de stationnement.
3. Relever le carter de coupe en position de transport.

NOTE : Les deux ressorts de relevage du carter de coupe doivent être réglés de façon homogène.

Ne pas tendre excessivement les ressorts de relevage du carter. Si les ressorts sont excessivement comprimés, le carter de coupe flotte trop librement.

Diminuer la tension du ressort de relevage du carter lors d'utilisation sur terrain accidenté.



4. Mesurer la longueur du ressort (A).

- Carter de 72 pouces. Le réglage recommandé en usine est de 0 cm (0 in.).
- Carter de 60 pouces. Le réglage recommandé en usine est de 5,5 cm (2.12 in.).
- Carter de 54 pouces. Le réglage recommandé en usine est de 6,5 cm (2.5 in.).
- Carter de 48 pouces. Le réglage recommandé en usine est de 0 cm (0 in.).
- Carter de 60 pouces avec fonction de paillis à la demande. Le réglage recommandé en usine est de 2 cm (.75 in.).
- Carter de 54 pouces avec fonction de paillis à la demande. Le réglage recommandé en usine est de 4,5 cm (1.75 in.).
- Carter de 48 pouces avec fonction de paillis à la demande. Le réglage recommandé en usine est de 5,5 cm (2.12 in.).

En regardant de l'arrière de la machine :

- Tourner l'écrou hexagonal (B) dans le sens horaire pour augmenter la tension du ressort de relevage du carter.
- Tourner l'écrou hexagonal (B) dans le sens antihoraire pour réduire la tension du ressort de relevage du carter.

Montage

Liste des pièces de la trémie à déversement à partir du siège

Qté.	Description
1	Trémie
2	Bielle de porte
2	Bielle de verrou
1	Poignée
2	Vis de carrosserie M8 x 30
3	Vis de carrosserie M8 x 25
5	Écrou M8
2	Rondelle M8
1	Joint de la plaque
1	Joint
8	Vis à tête hexagonale M6 x 20
8	Écrou de blocage M6
9	Goupille fendue
8	Rondelle M10
2	Vis à tête hexagonale M12 x 110

Liste des pièces de la soufflante

Qté.	Description
1	Soufflante
1	Ressort de tension
1	Courroie principale
1	Vis à tête creuse M6 x 20 (48/54/60/72)
1	Déflexeur de soufflante
1	Garant de courroie principale
5	Vis à cou carré M6 x 20 (48/54/60 MOD)
6	Vis à cou carré, M6 x 20 (60/72)
5	Écrou de blocage M6 (60 MOD)
6	Écrou de blocage M6 (48/54)
7	Écrou de blocage M6 (60/72)

MONTAGE

Montage de la soufflante

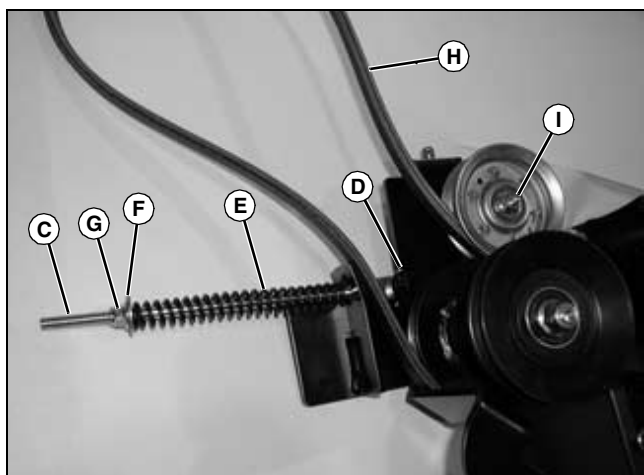


MX22738



MX22735

1. Retirer le protège-courroie (A) et la courroie d'entraînement secondaire (B).

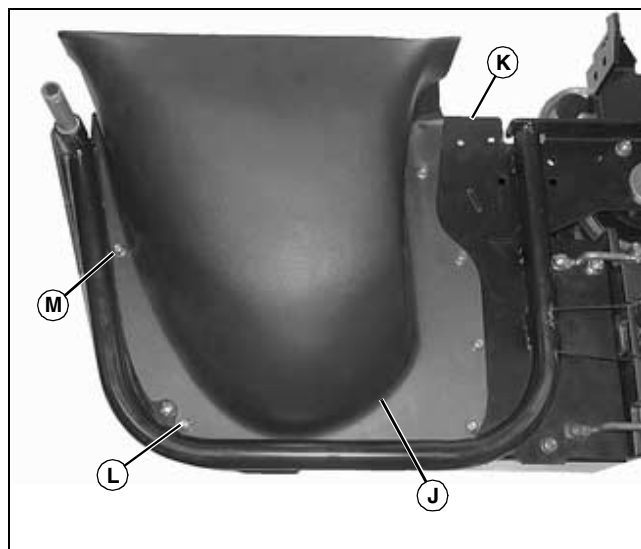


MX22776

2. Installer la tige de tension primaire (C), l'attache de retenue (D), le ressort (E), la rondelle (F) et l'écrou de blocage (G).
3. Installer la courroie d'entraînement principale (H).
4. Serrer la visserie sur le tendeur (I).
5. Installer la courroie d'entraînement secondaire (B) et serrer le tendeur.

6. Régler la courroie d'entraînement secondaire.

7. Installer le protège-courroie (A).



MX22739

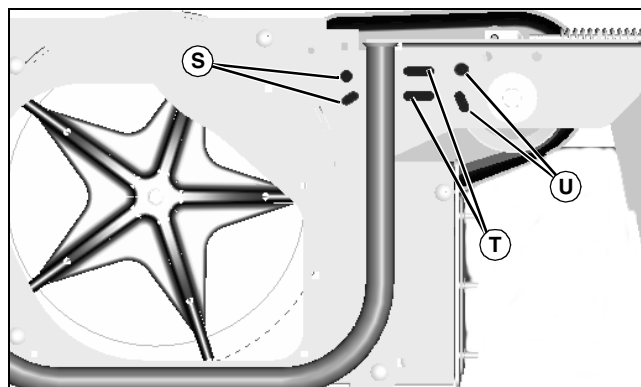
Photo : Déflecteur du carter de 48/54 pouces illustré. La vis d'assemblage à six pans creux (M) doit être installée à cet endroit.

8. Installer le déflecteur (J) de la soufflante au bas du carter (K) de la soufflante avec un nombre approprié de vis à tête ronde à collet carré M6 x 20 (L), d'une vis à six pans creux M6 x 20 (M) et d'écrous de blocage M6.



MX25128

9. Installer le support de montage arrière (Q) à l'aide de deux vis de carrosserie M8 x 25 et écrous de blocage.



MX26036

10. Pour les carters de 72 pouces, placer le support dans les fentes (U). Pour les carters de 48, 54 et 60 pouces et les carters avec fonction de

MONTAGE

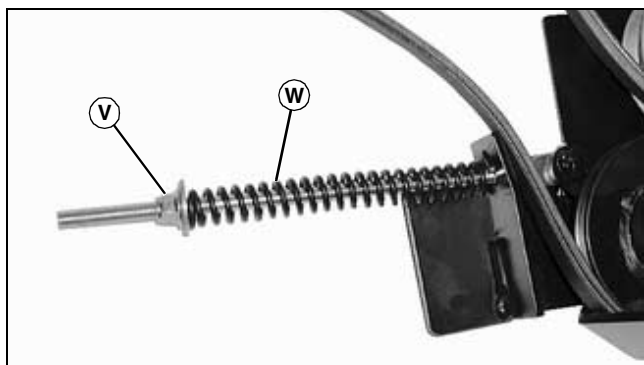
paillis à la demande, placer le support dans les fentes (T). Pour les carter de 48 et 54 pouces, placer le support dans les fentes (S).

11. Installer l'axe d'articulation avant (N) de la soufflante et fixer en place dans le support de montage avant à l'aide d'une esse (O). Basculer la soufflante en position et aligner le support de montage arrière afin d'installer la poignée de déverrouillage (P) et la vis de carrosserie M8 x 25.

12. Serrer la visserie du support de montage arrière.

13. Connecter la courroie d'entraînement principale de la soufflante à la poulie d'entraînement sur le carter.

14. Installer le protège-courroie principal sur le carter.



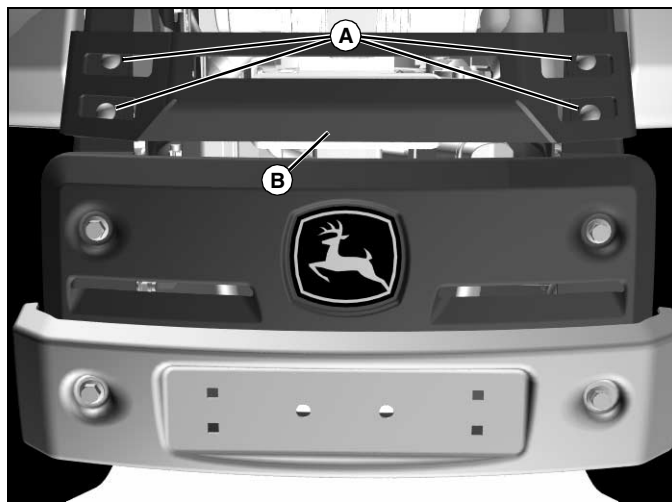
MX22741

15. Régler la courroie d'entraînement principale.

16. Serrer l'écrou (V) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (W) soit de 150 mm +/- 10 mm (6.0 +/- 0.4 in.).

Montage du cadre

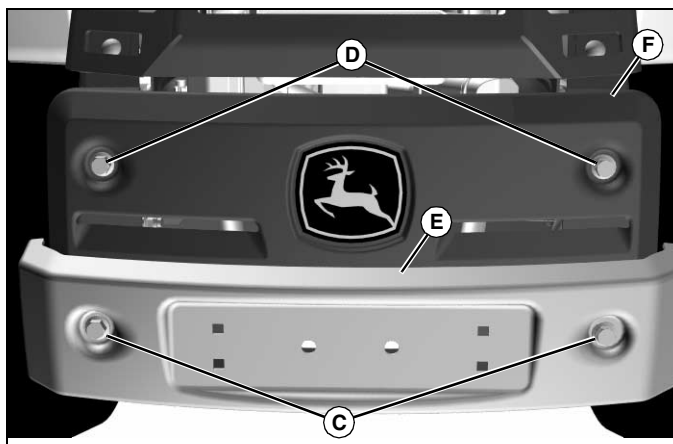
1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



MX25070

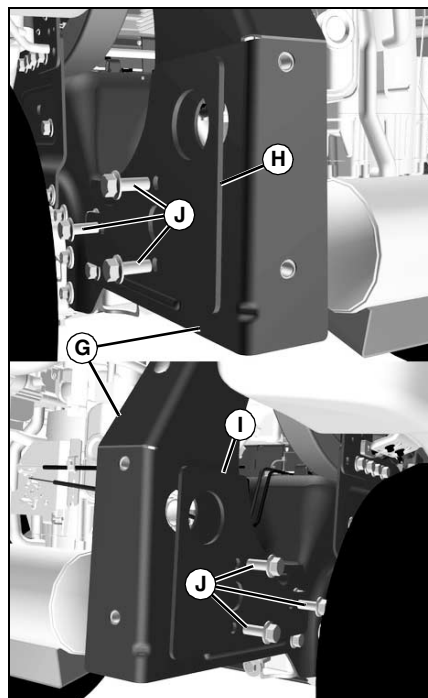
2. Si le modèle considéré est équipé d'une grille de protection du moteur, dévisser les quatre vis de carrosserie, rondelles et écrous de blocage (A), puis retirer la grille de protection (B).

NOTE : Si des masses latérales arrière sont installées, les déposer. Incompatible avec les unités de coupe équipées d'un système de ramassage de matériau et de masses latérales.



MX25070

3. Dévisser les deux vis à tête à embase M12 x 70 (C) et les deux vis à tête à embase M12 x 30 (D). Démontez le pare-choc (E) et la grille arrière (F).

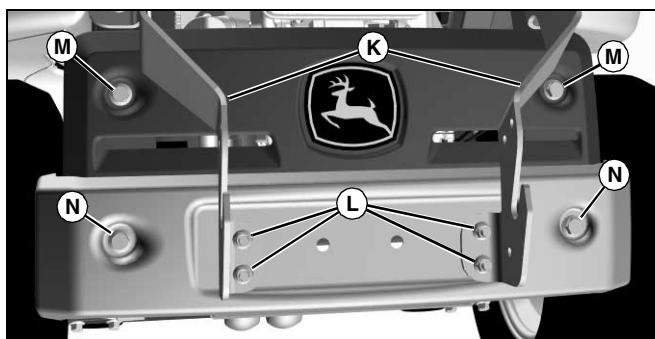


MX25074

4. Dévisser de chaque côté les trois vis à tête à embase M12 x 30 retenant les membres (G) du cadre arrière. Retirer les membres du cadre et les remplacer par les membres renforcés fournis. Serrer les vis à tête à embase du cadre à un couple de 115 à 122 N.m (85-90 lb-ft).

5. Installer la plaque gauche (H) et la plaque droite (I) à l'aide de trois vis à tête à embase M12 x 30, rondelles et écrous de blocage (J) de chaque côté.

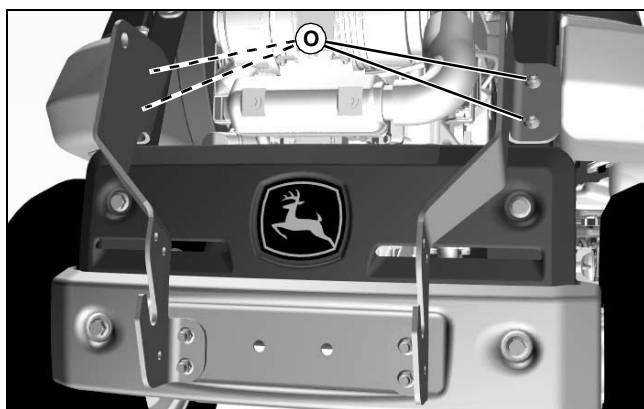
MONTAGE



MX25066

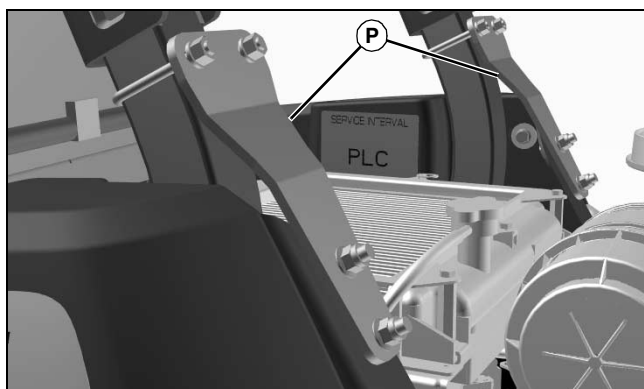
6. Installer les deux supports latéraux (K) sur le pare-choc à l'aide de quatre vis à tête à embase M10 (L) et écrous de blocage. Ne pas serrer complètement tant que la partie supérieure de chaque support n'est pas fixée en place.

7. Monter la grille à l'aide des deux vis à tête à embase M12 x 30 (M) et le pare-choc à l'aide des deux vis à tête à embase M12 x 70 (N) retirées auparavant et des rondelles et écrous de blocage inclus dans le kit.



MX25065

8. Fixer la partie supérieure de chaque support à l'aide de quatre vis à tête à embase M10 x 30, rondelles et écrous de blocage (O) dans l'emplacement prévu pour le montage de la grille de protection du moteur. Serrer toute la visserie des supports.



MX25084

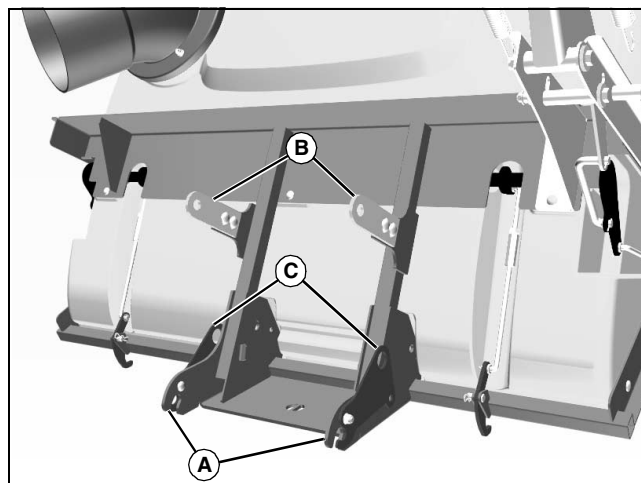
9. Installer les plaques de renfort (P) à l'aide des étriers et de la visserie fournis.

10. Serrer toute la visserie.

Pose de la trémie

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La trémie peut être endommagée si elle entre en contact avec des surfaces abrasives.

1. Garer la machine en sûreté (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.).

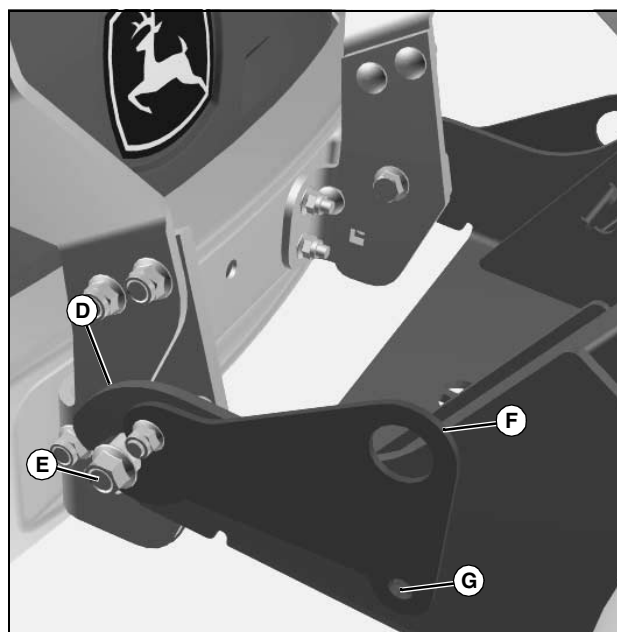


MX24978

2. Placer la trémie derrière la machine. Vérifier que les bras du cadre (A) sont alignés avec la visserie de montage de la trémie sur le cadre arrière de la machine.

3. Poser les loquets supérieurs (B) avec quatre vis à tête hexagonale M10 x 25 et les écrous de blocage.

4. Ouvrir les leviers de verrouillage (C).

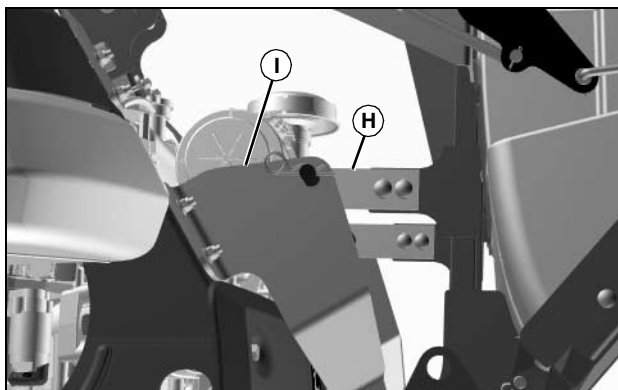


MX24979

5. Placer les bras du cadre (D) autour des broches de montage (E) de la trémie sur le cadre arrière de la machine.

6. Pousser les leviers de verrouillage (F) vers le bas et enclencher les cliquets (G) pour verrouiller le verrou inférieur.

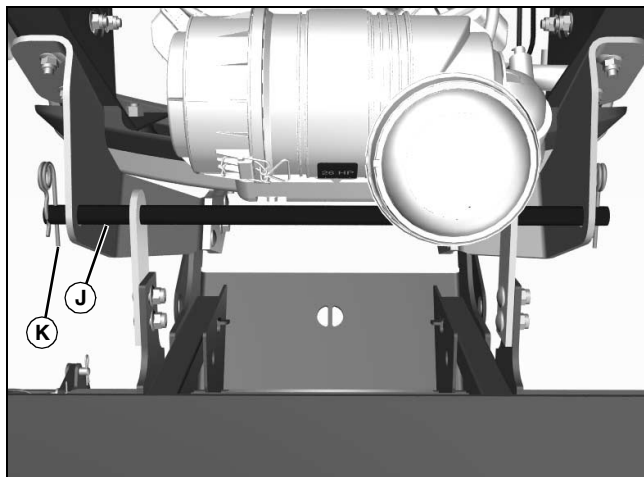
MONTAGE



MX24980

7. Faire pivoter l'ensemble de la trémie vers le haut et vers la machine jusqu'à ce que les verrous supérieurs (H) soient alignés avec les supports (I).

NOTE : Il peut être nécessaire de desserrer la visserie des supports de montage pour aligner les supports à la trémie.



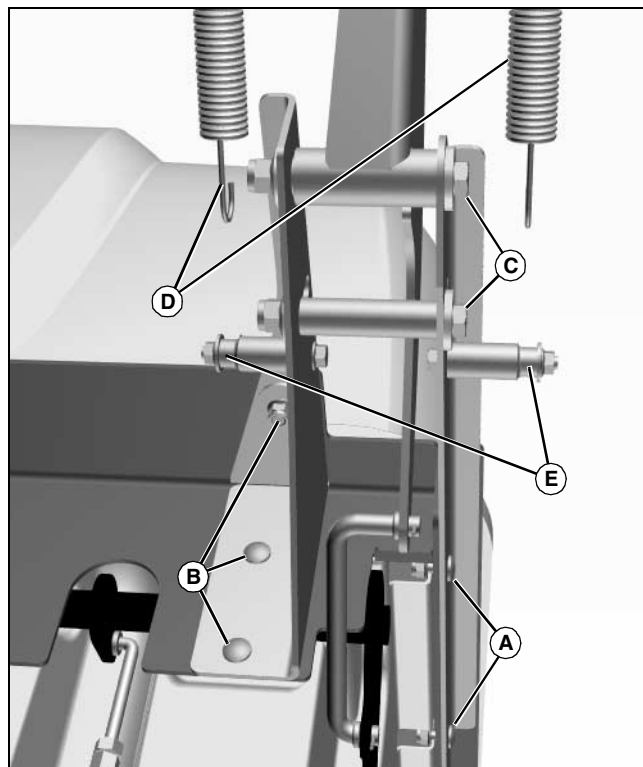
MX26580

8. Poser la barre de support supérieure (J), puis la goupille-ressort (K) sur les deux extrémités de la barre de support supérieure.

Montage de la trémie



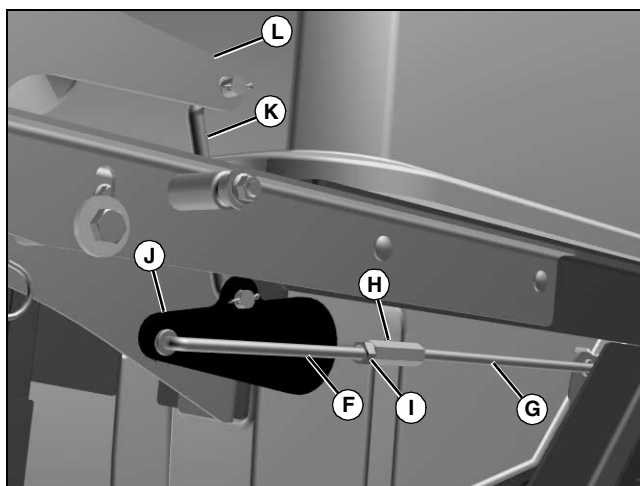
ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts et les mains peuvent être pincés ou écrasés. Connaître les points de pincement potentiel et garder les mains à l'écart.



MX24974

1. Retirer l'attache de la poignée.
2. Placer la poignée en position sur le cadre de la trémie et installer deux vis de carrosserie M8 x 25 et des écrous M8 à l'emplacement (A). Ne pas serrer.
3. Installer trois vis M8 x 30, des rondelles M8 et des écrous M8 à l'emplacement (B). S'assurer que la poignée est à plat contre le cadre de la trémie et serrer toute la visserie.
4. Placer la poignée et poser deux vis à tête hexagonale M12 x 110, quatre rondelles et deux écrous (C).
5. Lever la poignée et placer les ressorts (D) sur leurs supports (E)
6. S'assurer que la poignée est à plat contre le cadre de la trémie et serrer toute la visserie.

MONTAGE



MX24975

7. Poser les tiges (F et G), le tendeur (H) et le contre-écrou (I) sur le levier coudé (J) gauche de l'arbre de commande. Fixer les tiges avec deux rondelles M10 et des goupilles fendues. Ne pas courber les goupilles fendues à ce stade.

8. Installer la bielle de la poignée de la porte gauche (K) sur le levier coudé (J) et la poignée (L). Fixer la bielle avec la goupille fendue. Ne pas courber la goupille fendue à ce stade.

9. Pousser la poignée de la porte vers le bas de sorte que la bielle gauche de la poignée de porte (K) soit sur le centre du levier coudé de l'arbre de commande, comme illustré.

10. Ajuster le tendeur de la bielle de la porte gauche (H) jusqu'à ce que la porte ne puisse pas être fermée plus en avant. Il peut y avoir un espace au bas de la porte. Éviter de trop serrer.

NOTE : Mettre la poignée de la porte entre les positions ouverte et fermée tout en notant la force centrale requise pour ouvrir la porte. Une force moyenne doit être nécessaire pour déplacer l'ensemble de la tige de la porte (F - G) sur le centre et ouvrir la porte.

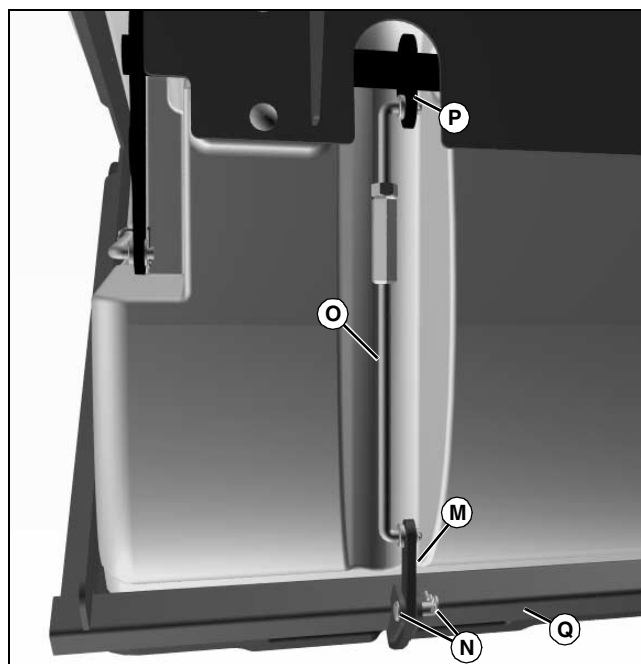
11. Verrouiller le contre-écrou (I) et déconnecter la bielle de la porte de l'arbre de commande.

12. Installer et régler la bielle droite de la porte en suivant les étapes 4 à 8.

13. Serrer le contre-écrou.

14. Connecter la bielle gauche de la porte. Poser et plier toutes les goupilles fendues.

15. Vérifier que la force requise pour l'ouverture de la porte n'est pas excessive. Régler si nécessaire.



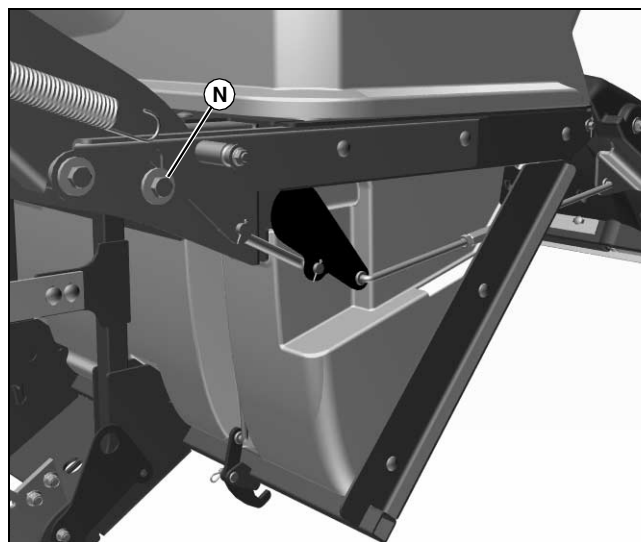
MX24976

16. Avec la porte fermée, installer le loquet de porte (M) au cadre avec des axes de chape M10 x 28 et des goupilles-ressorts (N).

17. Installer les bielles de verrouillage (O) au loquet de porte (M) et au levier coudé (P) des rondelles M10 et des goupilles fendues.

18. Répéter la procédure pour l'autre loquet de porte.

19. Avec la poignée de la porte en position fermée, régler les tendeurs de bielles de crochet de verrouillage de sorte que les loquets de porte tournent vers le haut et touchent à peine le support du loquet de porte (Q). Serrer les deux contre-écrous.

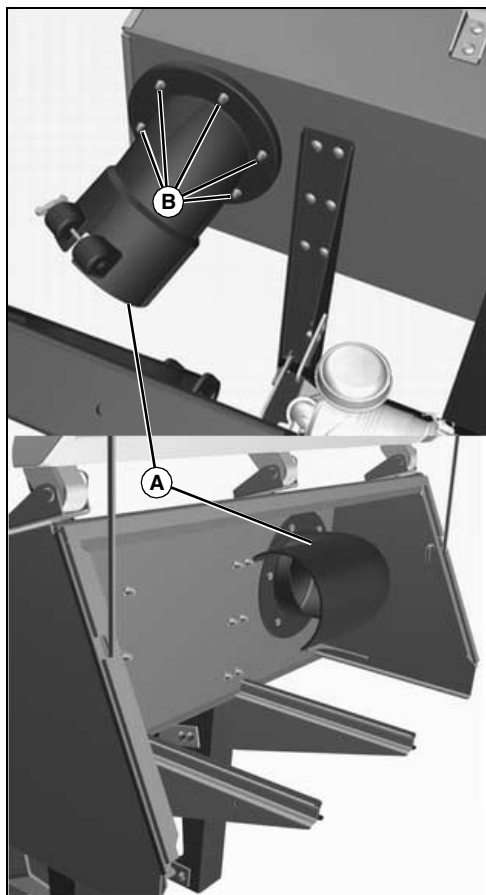


MX24977

20. Desserrer et régler la butée de la poignée (N) de sorte que la porte reste ouverte lorsque la poignée est en position entièrement ouverte.

INSTALLATION

Montage de la goulotte supérieure (3 sacs)



MX24987

1. Installer la goulotte supérieure (A) à l'aide de cinq vis de carrosserie M8 x 45 et écrous de blocage (B). Serrer toute la visserie.

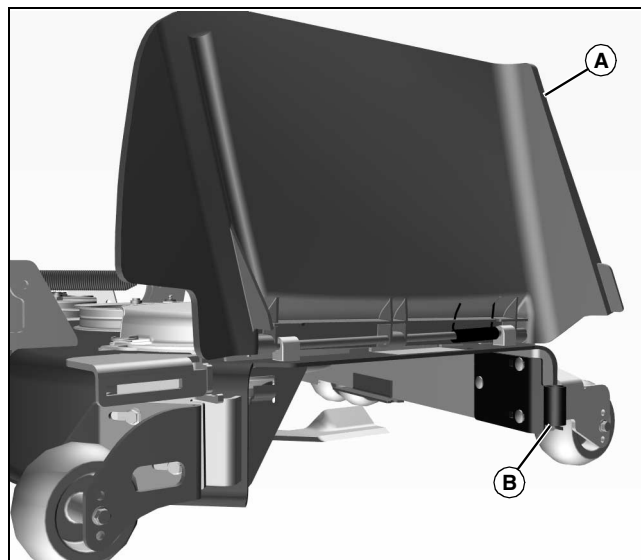
Installation

Installation de la soufflante



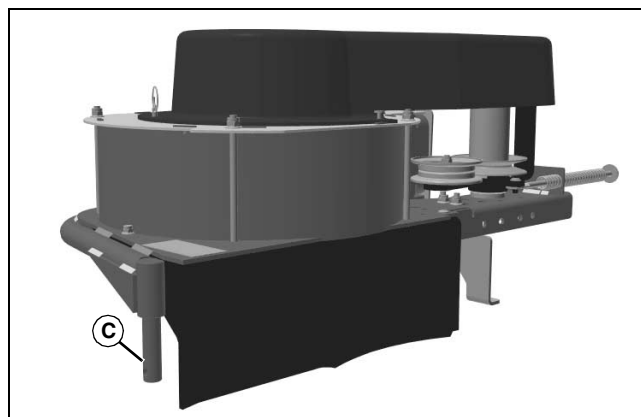
ATTENTION : Risque de blessures ! L'organe ou l'outil de la machine est lourd. Se servir d'un dispositif de levage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour relever, installer ou déposer le composant ou l'outil.

NOTE : La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).



MX25129

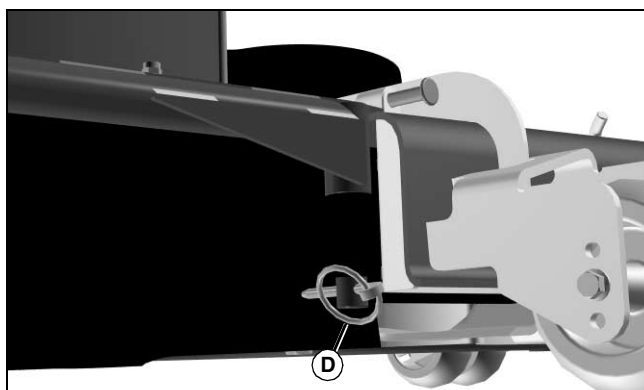
1. Relever la goulotte d'évacuation (A) et repérer le support de montage avant (B).



MX25078

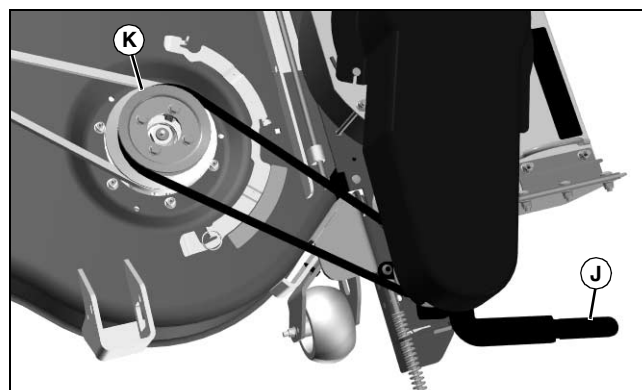
2. Insérer l'axe d'articulation avant (C) de la soufflante dans le support avant (B).

INSTALLATION



MX25071

3. Installer l'esse avant (D).



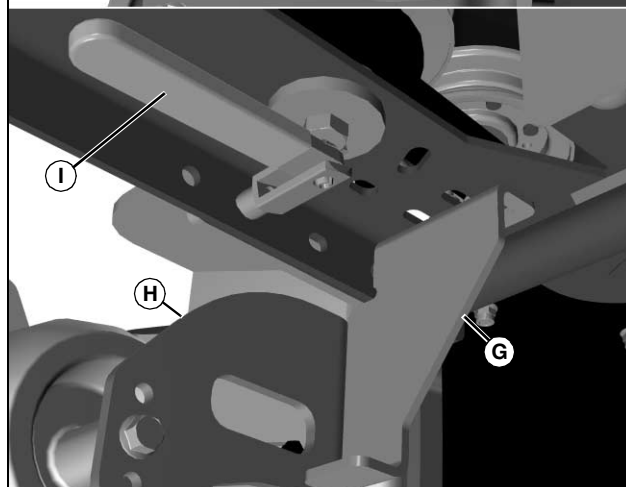
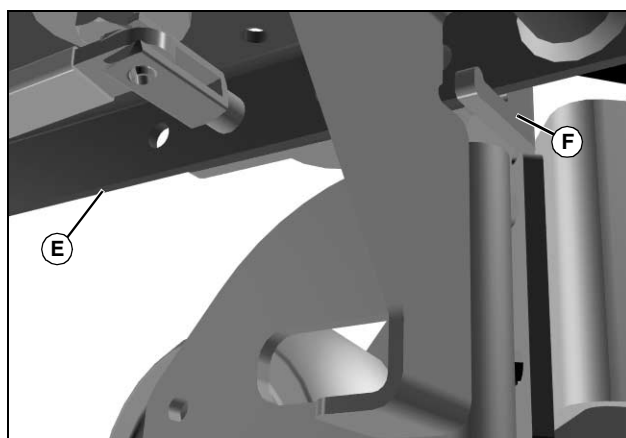
MX25069

Photo : Certaines pièces ont été retirées pour la clarté de la photo.

6. Utiliser le levier de tension (J) pour permettre à la courroie de passer sur la poulie (K).

7. Installer le protège-courroie de soufflante convenant à l'application.

Pose de la goulotte

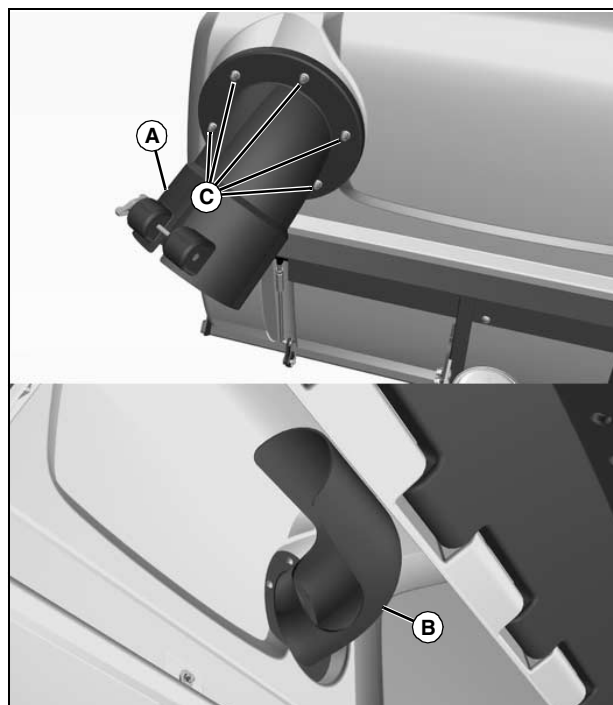


MX25081

4. Faire pivoter la soufflante en position de sorte que la plaque inférieure (E) de la soufflante repose sur la face supérieure du support de montage (F), à l'arrière de la soufflante. Le support de montage (G) doit être en contact avec la roulette anti-scalp (H).

NOTE : Avec certaines tailles de carter, les supports (G) n'entrent pas en contact.

5. Fixer en place à l'aide du levier de déverrouillage de changement de mode (I) et d'une vis de carrosserie M8 x 25.

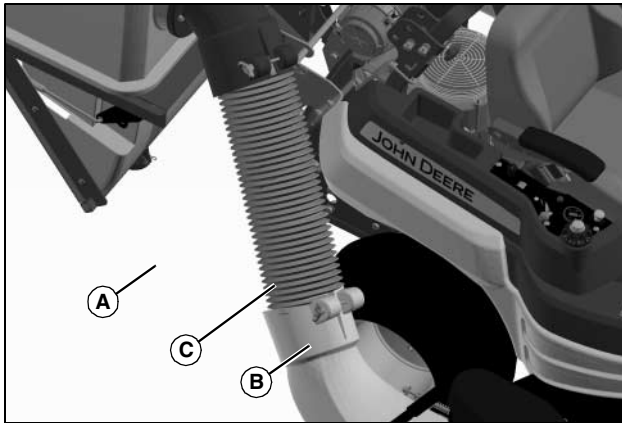


MX24981

1. Installer la partie supérieure externe (A) et interne (B) de la goulotte et la fixer sur la trémie à l'aide de cinq vis à tête hexagonale M8 x 45 et des écrous de blocage (B). Serrer toute la visserie.

DÉPOSE

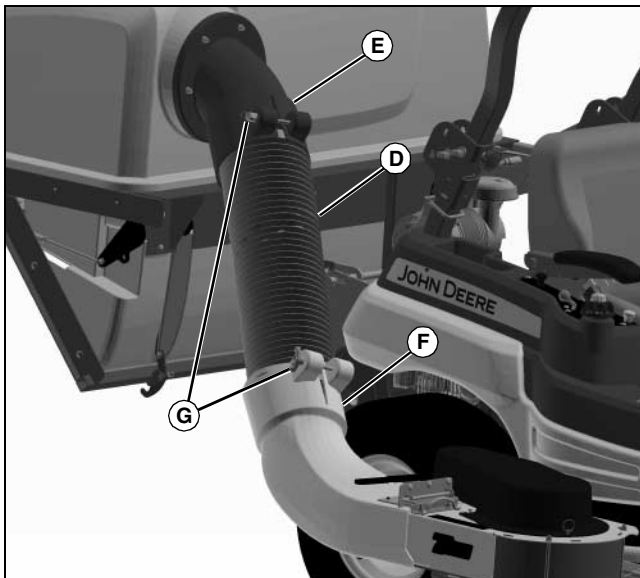
Installation de la partie inférieure de la goulotte et de la conduite



MX26540

Photo : Le volet d'échappement a été retiré pour plus de clarté.

1. Relever et tenir le volet d'échappement de la soufflante ouvert.
2. Faire glisser la goulotte (A) complètement dans l'orifice de la soufflante (B).
3. Fixer la goulotte à la soufflante avec la goupille de conduit inférieure (C).

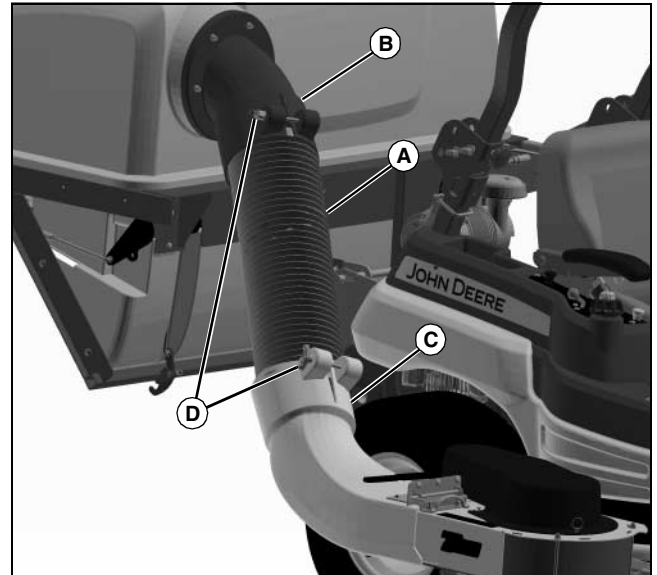


MX26541

4. Brancher la conduite (D) à la partie supérieure (E) et inférieure (F) de la goulotte.
5. Serrer les boutons (G) sur la partie supérieure et inférieure de la goulotte pour fixer la conduite.

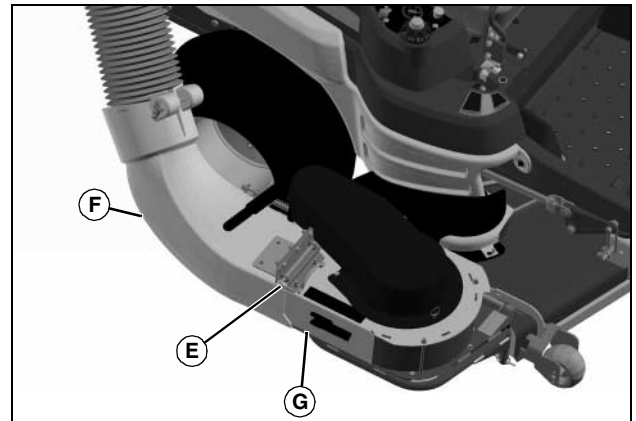
Dépose

Dépose de la goulotte de la trémie



MX26541

1. Déposer la conduite (A) de la partie supérieure (B) et inférieure (C) de la goulotte en desserrant les boutons (D) et en tirant la goulotte par la partie inférieure puis par la partie supérieure.



MX26540

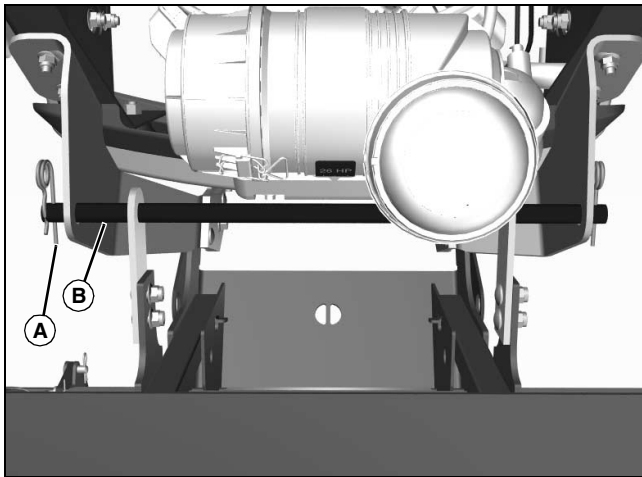
Photo : Le volet d'échappement a été retiré pour plus de clarté.

2. Retirer la goupille de conduit inférieure (E).
3. Déposer la partie inférieure de la goulotte (F) de l'orifice de la soufflante (G).

Retrait de la trémie

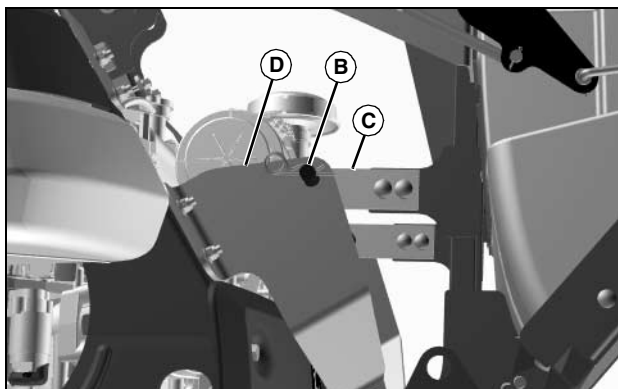
IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! La trémie peut être endommagée si elle entre en contact avec des surfaces abrasives.

1. S'assurer que la porte de la trémie est verrouillée.
2. Débrancher la conduite de la partie supérieure de la goulotte.



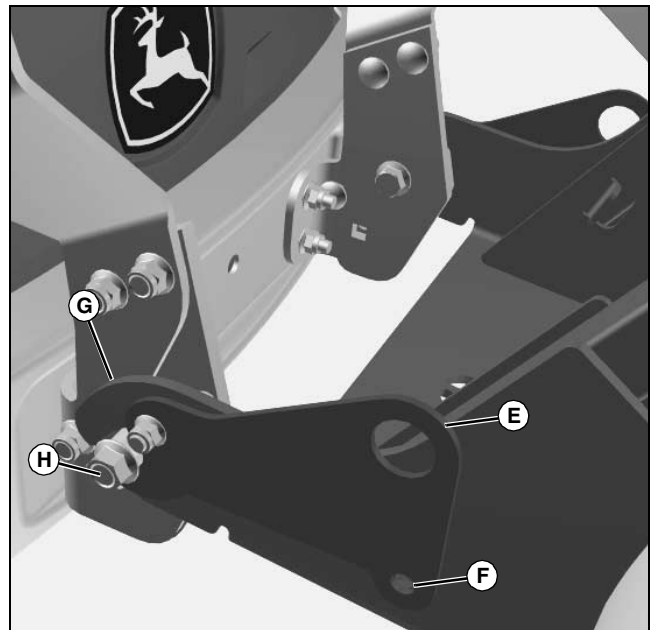
MX26580

3. Retirer les goupilles-ressorts (A) des deux côtés de la barre de support supérieure (B).
4. Maintenir fermement la trémie.



MX24980

5. Enlever la barre de support supérieure (B) des loquets supérieurs (C) et du support (D).
6. Faire pivoter la trémie au sol.



MX24979

7. Désenclencher les cliquets (F) pour déverrouiller le loquet inférieur, puis lever les leviers de verrouillage (E).
8. Lever l'ensemble pour dégager les bras du cadre (G) des broches de montage de la trémie (H) sur le cadre arrière de la machine.
9. Éloigner la trémie de la machine.



ATTENTION : Risque de blessures ! Lorsque l'outil est retiré, retirer également le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

10. Retirer le lestage.

Retrait de la soufflante

1. Déposer le protège-courroie du carter du système de ramassage de matériau MCS.

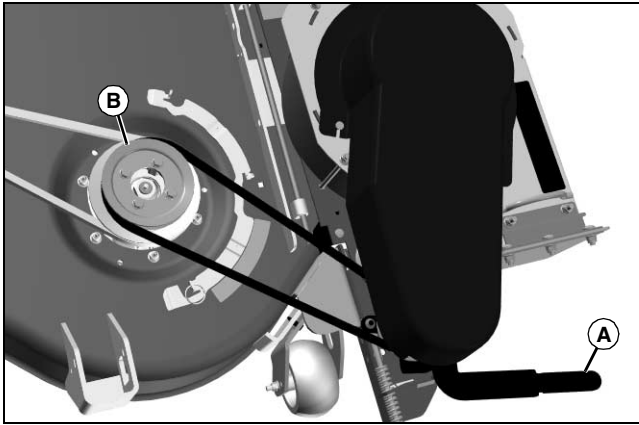


ATTENTION : Risque de blessures ! L'organe ou l'outil de la machine est lourd. Se servir d'un dispositif de relevage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour relever, installer ou retirer le composant ou l'outil.

NOTE : La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).

Il n'est pas nécessaire de déposer le support de montage avant du carter de coupe lors du retrait de la soufflante.

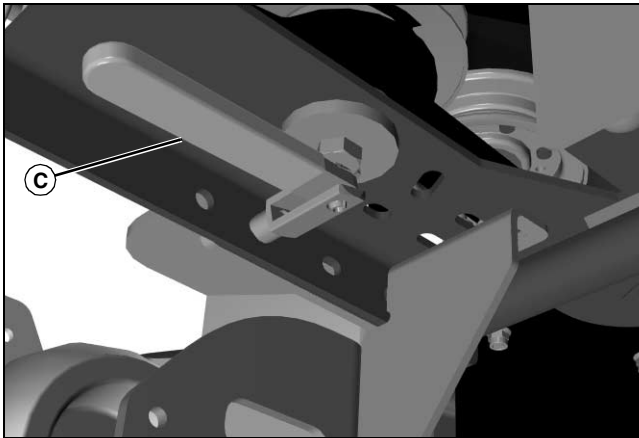
OPERATING



MX25069

Photo : Certaines pièces ont été retirées pour la clarté de la photo.

2. Utiliser le levier de tension (A) pour éliminer toute tension de la courroie. Déposer la courroie du réa (B).



MX25082

3. Desserrer et retirer le levier de déverrouillage de changement de mode (C) et la visserie de montage.

4. Déposer l'esse avant.

NOTE : La goulotte d'évacuation est sous charge ressort et se ferme automatiquement lorsque la soufflante est retirée.

5. Écarter l'extrémité arrière de la soufflante vers l'extérieur et relever la broche de pivot du support.

6. Poser le protège-courroie du carter.

Délestage



ATTENTION : Risque de blessures ! La machine peut se destabiliser lorsqu'un outil est utilisé. Un lestage est requis lorsqu'un outil est installé.

Lorsque l'outil est retiré, retirer également le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

Déposer tout lest ajouté sur la machine.

Remisage de l'outil

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Remiser l'outil en le plaçant porte vers le bas.

NOTE : Certaines des étapes suivantes peuvent ne pas s'appliquer à l'outil considéré.

1. Enlever tous les résidus d'herbe du système de ramassage de matériau ou de la trémie.
2. Déposer l'outil de la machine.
3. Le cas échéant, nettoyer l'outil au jet d'eau l'outil et l'arbre de transmission.
4. Enlever tous les garants pour pouvoir nettoyer tous les débris.
5. Réparer ou remplacer les pièces usées, déformées ou abîmées. Serrer la visserie desserrée.
6. Si nécessaire, effectuer des retouches de peinture afin d'éviter l'apparition de rouille.
7. Appliquer une fine couche de graisse sur les lames et les dents pour éviter la rouille.
8. Graisser les points de pivot avec de l'huile moteur pour éviter la rouille.
9. Graisser tous les points de graissage.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les surfaces abrasives peuvent endommager l'outil. Remiser l'outil sur une surface non abrasive ou sur des cales en bois.

10. Si l'outil est remis à l'extérieur, caler l'outil si possible et le recouvrir d'une bâche imperméable.

Operating

Débit d'air de la soufflante

Pour obtenir une meilleure performance, le débit d'air de la soufflante et la trémie arrière doit être fort entre le carter de coupe et la trémie.

Appliquer les conseils suivants pour maintenir un débit suffisant :

- La soufflante, les goulottes, le couvercle de la trémie, la grille et le dessous du carter doivent être propres.
- Laisser la manette des gaz en position RAPIDE mais avancer lentement.
- L'arrière de l'unité de coupe doit être plus haut que l'avant, mais pas de plus de 10 mm (3/8 in.).
- Utiliser l'unité de coupe en la réglant sur les positions de tonte les plus hautes.
- Remplacer les lames émoussées ou endommagées.

OPERATING

Utilisation de la soufflante

NOTE : Si les résidus d'herbe ne sont pas ramassés de façon adéquate par la soufflante, réduire la vitesse de déplacement. Généralement, ralentir la tondeuse lors de l'utilisation d'un système de ramassage de matériau ou d'une trémie.

Mise en marche de la soufflante

La soufflante se met en marche automatiquement dès que la PdF est enclenchée pour le démarrage de l'unité de coupe.

Arrêt de la soufflante

La soufflante s'arrête automatiquement dès que la PdF est désenclenchée pour mettre à l'arrêt l'unité de coupe.

Débouillage de l'unité de coupe, de la trémie ou du système de ramassage de matériau



ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas tenter de détacher l'outil lorsque la machine est en marche.

- Les lames rotatives sont dangereuses. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant de quitter le siège pour inspecter la machine et l'outil.
- Les objets projetés peuvent causer des blessures graves. S'assurer que toutes les pièces de la machine sont à l'arrêt avant de relever le couvercle de la trémie ou de déposer les goulottes.

Vérification du bourrage pendant la conduite

Si l'herbe s'accumule à la sortie de la goulotte d'évacuation de l'unité de coupe, s'assurer que la goulotte de l'ensacheuse n'est pas bouchée et que la soufflante (selon modèle) fonctionne correctement.

Si la tondeuse laisse des traînées de résidus de coupe ou si les résidus sont projetés latéralement, vérifier que la goulotte n'est pas bouchée, que la trémie n'est pas pleine et que la soufflante fonctionne correctement.

Retrait des débris des points d'inspection



ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas utiliser les mains ou les pieds pour débouiller un carter ou une soufflante. L'énergie accumulée peut faire tourner les lames.

1. Gérer la machine en sûreté. Attendre que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées avant de descendre de la machine pour l'inspecter.
2. Ouvrir le couvercle de la trémie. Vérifier l'orifice de la goulotte.
3. Déposer la goulotte du carter de coupe ou de la soufflante. Vérifier l'entrée de la goulotte.
4. S'assurer qu'il n'y a pas de débris sous le carter de coupe.

Utilisation de la trémie à déversement à partir du siège

1. Lorsque la trémie est pleine, désenclencher la PdF.



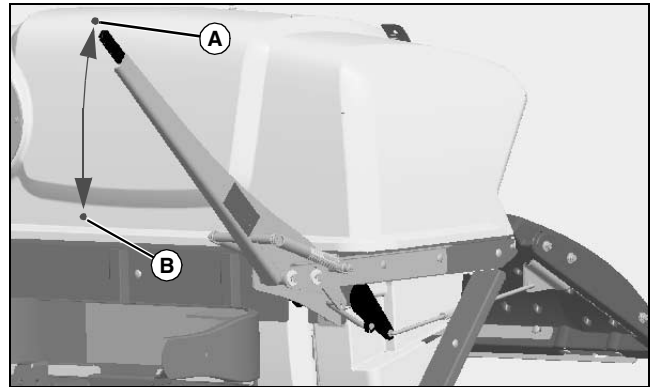
ATTENTION : Risque de blessures ! La visibilité est réduite lors de la marche arrière lorsque le système de ramassage de matériau est utilisé.

- Éloigner toute personne de la machine, surtout pendant la marche arrière.
- Regarder derrière et autour du système de ramassage de matériau avant de faire marche arrière.
- Arrêter la machine sur un terrain plat avant de vider le système de ramassage de matériau.
- Maintenir le véhicule à une distance sûre du bord des ravins lors du déchargement du système de ramassage de matériau.

2. Conduire la machine à un emplacement de déversement sûr.
3. Mettre le levier de commande de déplacement en position neutre verrouillée.
4. Serrer le frein de stationnement.



ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts et les mains peuvent être pincés ou écrasés. Connaître les points de pincement potentiel et garder les mains à l'écart.



MX23144

Photo : Garder les mains à l'écart de la tringlerie de la poignée de la porte.

5. Relever la poignée de la porte en position complètement ouverte (A).
6. Desserrer le frein de stationnement.
7. Mettre les leviers de commande de déplacement en position neutre.
8. Conduire en marche avant jusqu'à ce que la porte de la trémie soit dégagée de la pile de matériau.
9. Fermer la porte de la trémie en abaissant la poignée en position complètement fermée (B).

Transport

Si la soufflante et la trémie sont laissées sur la machine durant le transport, suivre ces instructions pour le transport de l'unité :

- Vider la trémie. Une trémie pleine constitue un poids supplémentaire pouvant surcharger le cadre de la trémie sur les routes chaotiques.
- S'assurer que la porte de la trémie est bien verrouillée.

Entretien - Intervalles

Intervalles d'entretien

Quotidiennement – Selon le besoin

- Nettoyer la grille d'échappement de la trémie.
- Nettoyer l'adaptateur de conduite et la conduite.

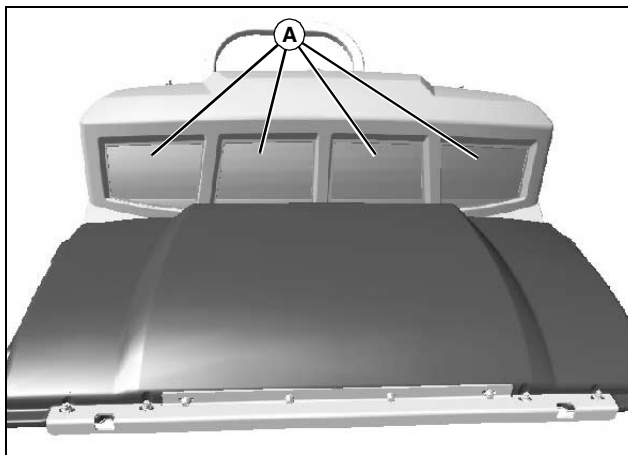
Toutes les 50 heures

- Vérifier la tension des courroies.
- Vérifier les roulements du tendeur et de la poulie de renvoi.
- Vérifier que le logement n'est pas endommagé.
- Graisser la bague de pivot de la poignée.
- Graisser les bagues de l'arbre de commande.

Entretien

Nettoyage de la grille d'échappement de la trémie

1. Garer la machine dans un endroit sûr. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).
2. Ouvrir la trémie.



MX22929

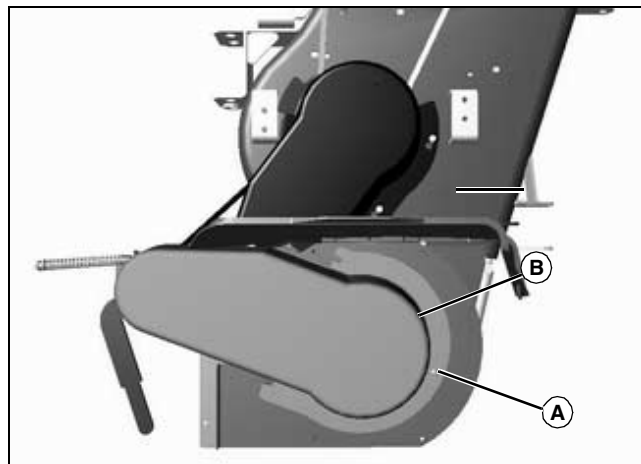
3. Nettoyer les quatre grilles d'échappement (A) avec une brosse ou à l'eau de l'extérieur de la trémie. Les grilles sont situées à l'intérieur de la trémie.

4. Fermer la trémie et verrouiller.

Retrait des courroies d'entraînement

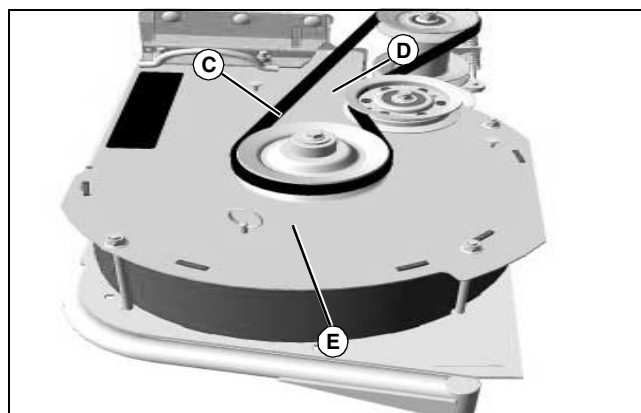


ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.



MX22814

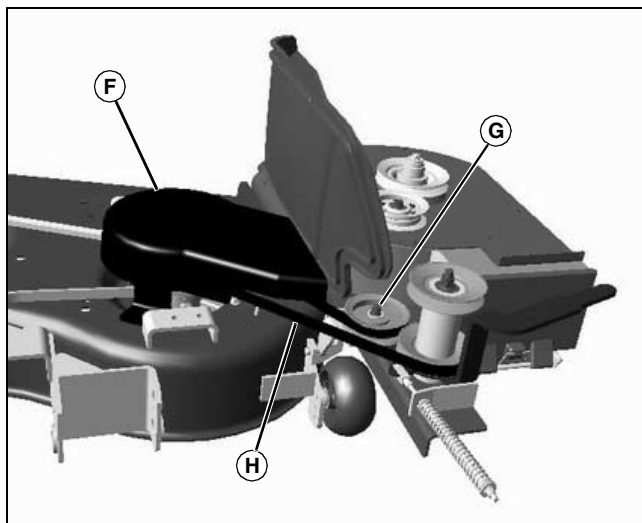
1. Retirer la bague de verrouillage (A) et le garant de la courroie secondaire (B).



MX22735

2. Desserrer l'écrou (C), glisser la poulie (D) de côté et retirer la courroie d'entraînement secondaire (E).

ENTRETIEN



MX22817

Photo : Les pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

3. Retirer le garant de la courroie principale (F).

4. Desserrer l'écrou (G) sur la poulie de tension mais ne pas le retirer.

NOTE : L'utilisation du levier de tension est requise pour aider au retrait de la courroie.

5. Retirer la courroie principale (H).

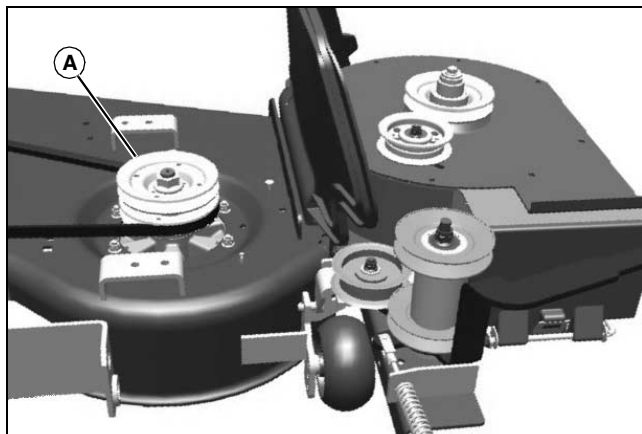
6. Nettoyer la courroie, le tendeur et les poulies de l'herbe qui s'y est accumulée.

Pose des courroies d'entraînement



ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

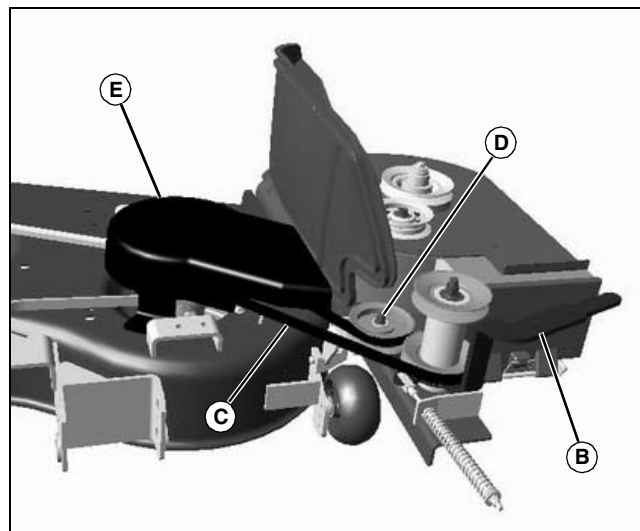
NOTE : Utiliser la taille de poulie adaptée à l'application. Les poulies sont incluses avec le kit.



MX22819

Photo : Les pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

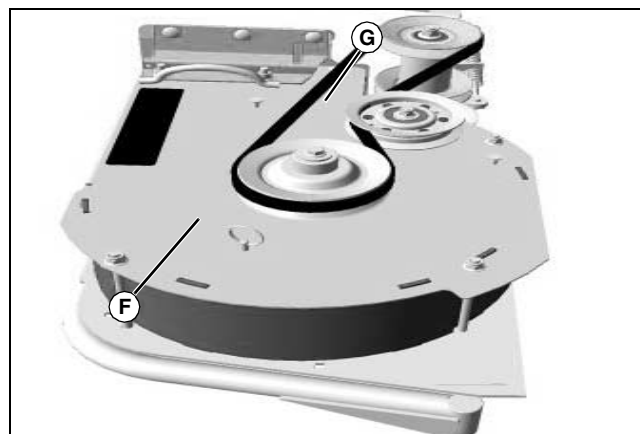
1. Poser la poulie double (A).



MX22817

2. En utilisant le levier de tension (B), installer la courroie d'entraînement principale (C) et serrer l'écrou sur la poulie de tension (D). Vérifier et régler la tension de la courroie. (Voir Réglage de la tension de la courroie principale dans la section ENTRETIEN.)

3. Poser le garant de la courroie principale (E).



MX22735

4. Poser la courroie secondaire (F) et régler la tension de la courroie (G). (Voir Réglage de la tension de la courroie secondaire dans la section ENTRETIEN.)

ENTRETIEN



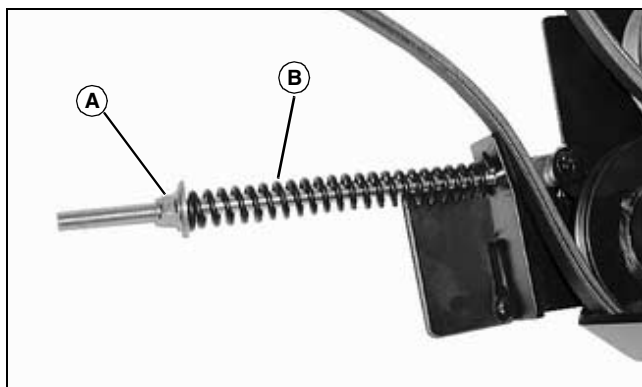
MX22731

5. Poser le garant de la courroie secondaire (H).

Réglage de la tension de la courroie principale

ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Vérifier la tension des courroies neuves après les cinq premières heures d'utilisation et procéder aux réglages nécessaires, le cas échéant.



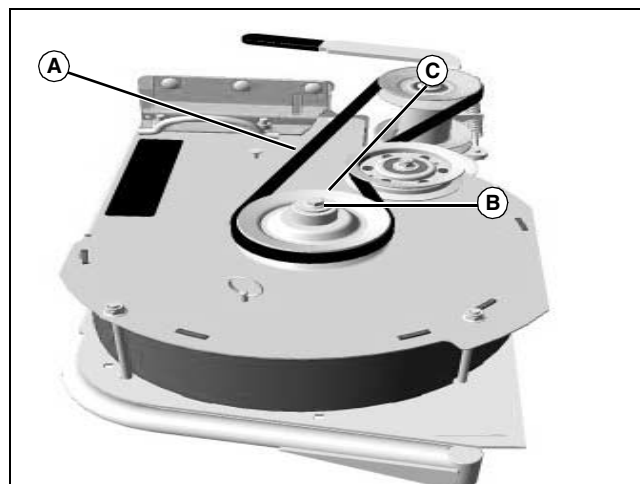
MX22741

1. Une fois la courroie installée, serrer l'écrou (A) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (B) soit de 150 mm +/- 10 mm (5.905 in. +/- 0.394 in.).

Réglage de la tension de la courroie secondaire

ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Vérifier la tension des courroies neuves après les cinq premières heures d'utilisation et procéder aux réglages nécessaires, le cas échéant.

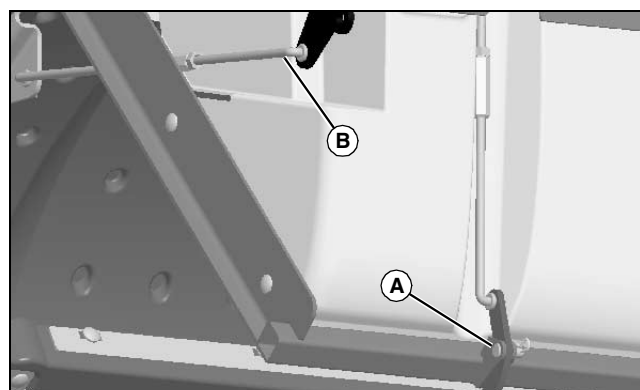


MX22745

Photo : Protège-courroie non illustré.

1. Déposer le protège-courroie secondaire.
2. Appuyer au centre de la courroie (A). Un fléchissement de 1/4 pouce doit être présent avec une force de 3 livres.
3. Desserrer la vis (B) du tendeur (C). Régler la courroie en conséquence.

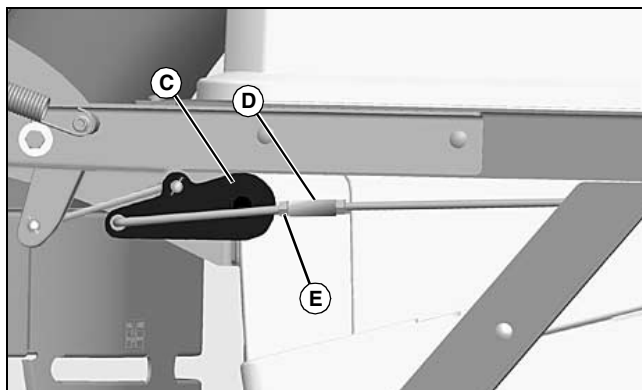
Réglage du déversement à partir du siège de la tringlerie de la trémie



MX23141

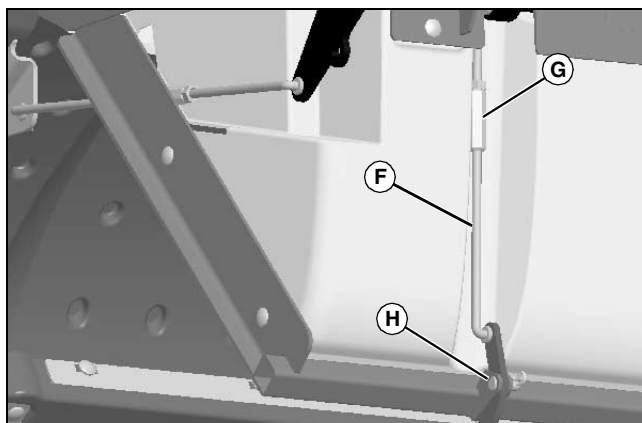
1. Débrancher l'ensemble crochet et la tige de verrou du cadre de la trémie en retirant la broche de pivot (A). Laisser les crochets de verrou pendre de l'arbre de commande. Déconnecter, sans la retirer, la bielle de porte droite (B) de l'arbre de commande.

DÉPANNAGE



MX23155

2. Fermer complètement la porte en plaçant la poignée en position abaissée et la tringlerie sur le centre du levier coudé (C).
3. Ajuster le tendeur de la tringle de la porte gauche (D) jusqu'à ce que la porte ne puisse pas être fermée plus en avant.
4. Actionner la porte en poussant avec la main sur le levier coudé de l'arbre de commande pour vérifier que la force de centrage requise n'est pas trop élevée. Serrer le contre-écrou (E).
5. Retirer la bielle de porte gauche de l'arbre de commande. Installer la bielle droite de la porte.
6. Régler la bielle droite en suivant les étapes 2 à 4.
7. Installer la bielle gauche de la porte. Serrer les contre-écrous.



MX23141

8. Avec la porte fermée, installer le crochet de verrou et la tige (F) au cadre. Régler les tendeurs de tringle (G) selon le besoin pour que les pivots s'alignent de sorte que la broche de pivot (H) puisse être insérée. Poser les goupilles fendues.
9. Régler les tendeurs de sorte que les crochets tournent vers le haut et touchent à peine le support du loquet de porte. Serrer les deux contre-écrous.

Si	Vérification
L'indicateur de remplissage indique prématurément que la trémie est pleine	La goulotte est obstruée. Grilles obstruées.
L'indicateur de remplissage ne fonctionne pas	Collecteur de débit d'air endommagé, obstrué ou mal posé.
L'herbe n'est pas entièrement ramassée	Herbe trop humide. Régime moteur trop lent. Vitesse de déplacement trop rapide. La trémie est pleine. La grille d'échappement de la trémie est sale. Goulotte ou soufflante obstruée. Le carter de coupe est sale ou obstrué. Les lames sont émoussées ou incorrectes. Carter de coupe mal équilibré. La hauteur de coupe est trop basse. La courroie patine.
Les résidus se répandent à l'arrière ou sont projetés sur le côté de la tondeuse	La goulotte est obstruée. Problème avec la soufflante. La trémie est pleine. La courroie patine.
Soufflante ou goulotte obstruée	Herbe trop humide. Régime moteur trop lent. Vitesse de déplacement trop rapide. La trémie est pleine. La grille d'échappement de la trémie est sale. Carter de coupe mal équilibré. La hauteur de coupe est trop basse. Le carter de coupe est sale ou obstrué. La courroie patine.
De l'herbe s'échappe de la trémie	La portière de la trémie n'est pas verrouillée. Le joint de la trémie est endommagé ou manquant. Un réglage de la portière est requis.

Dépannage

Utilisation du tableau de dépannage

En cas de problème ne figurant pas dans ce tableau, consulter le concessionnaire John Deere.

Si un problème persiste après la vérification de toutes les causes possibles figurant dans le tableau, s'adresser au concessionnaire John Deere.

CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques

Trémie de 14 boisseaux à déversement à partir du siège

La trémie de 14 boisseaux à déversement à partir du siège (DFS) est compatible avec les modèles Atlas :					
	54 pouces	54 pouces MOD	60 pouces	60 pouces MOD	72 pouces
Z820A		•	•		
Z830A			•	•	•
Z840A	•		•		
Z850A					•

Recommandations de lestage avant(Voir Lestage)

Capacité totale..... X m³ (X boisseaux)

Poids (trémie à vide)..... X kg (X lb)

Les caractéristiques et la conception peuvent être modifiées sans préavis.

La qualité John Deere se retrouve également au niveau du service

John Deere a mis en place des procédures pour répondre à vos éventuels problèmes et questions afin de garantir la qualité du service après-vente et des pièces détachées mis à disposition par les concessionnaires John Deere.

Suivre les étapes suivantes pour obtenir une réponse à toute question relative au produit.

1. Consulter le manuel adéquat.
2. Contacter le concessionnaire John Deere pour toute question restée sans réponse.
3. En Amérique du Nord ou au Canada, appeler le centre de contact client de John Deere.
 - Appeler le 1-800-537-8233 et communiquer le numéro de série et de modèle du produit.

Obtention d'un entretien de qualité

Documentation d'entretien

Pour obtenir un exemplaire du catalogue de pièces détachées ou le livret technique de la machine, contacter :

- **États-Unis et Canada** : 1-800-522-7448.
- **Autres pays** : Contacter le concessionnaire John Deere.

Pièces

Il est recommandé d'utiliser les pièces de rechange et les graisses de haute qualité disponibles auprès du concessionnaire John Deere.

Les références peuvent changer. Utiliser les références ci-dessous pour la commande de pièces détachées. Si une référence a changé, le concessionnaire connaît le numéro le plus récent.

Lors de la commande de pièces, le concessionnaire John Deere a besoin du numéro de série ou du numéro d'identification du produit (PIN) de la machine ou de l'outil. Ils correspondent aux numéros indiqués dans la section Identification du produit dans ce livret.

Commande de pièces de rechange en ligne

Visiter le site Internet <http://JDParts.deere.com> pour commander les pièces et obtenir des informations.

