



Soufflante et bac incorporateur arrière à bennage à partir du siège, 14 boisseaux



JOHN DEERE



LIVRET D'ENTRETIEN

Soufflante et bac incorporateur arrière à bennage à partir du siège, 14 boisseaux

OMUC22774 ÉDITION B1 (FRENCH)

CALIFORNIE

Avertissement de la Proposition 65

Les gaz d'échappement des moteurs diesel et certains de leurs éléments sont reconnus, par l'État de Californie, comme pouvant entraîner le cancer, des malformations congénitales et d'autres troubles du système reproducteur.

Si ce produit contient un moteur à essence:

AVERTISSEMENT

Les gaz d'échappement de ce produit contiennent des substances chimiques reconnues par l'État de Californie comme cancérigènes et responsables de malformations congénitales ou autres complications préjudiciables à l'appareil reproductif.

L'État de Californie exige les deux avertissements ci-dessus.
Des avertissements supplémentaires de la Proposition 65 peuvent être trouvés dans ce livret.

John Deere Turf Care

Édition nord-américaine
PRINTED IN U.S.A.



Introduction

Merci d'avoir acheté un produit John Deere

Nous sommes heureux de vous compter parmi nos clients et souhaitons que votre machine vous apporte satisfaction et sécurité pendant de nombreuses années.

MX00654,000020B-28-10MAY17

Utilisation du livret d'entretien

Lire l'intégralité de ce livret d'entretien, et les consignes de sécurité en particulier, avant toute utilisation.

Ce livret est très important quant à l'utilisation de la machine. Conserver tous les livrets dans un endroit facile d'accès.

Si un équipement est utilisé, suivre les recommandations d'utilisation et de sécurité dans le livret d'entretien de l'équipement et dans celui de la machine pour une utilisation correcte et sûre de l'équipement.

Si le livret de cet équipement contient une section Préparation de la machine, cela signifie qu'une intervention sur le tracteur ou le véhicule est requise pour pouvoir installer l'équipement. Les sections Montage et Pose de ce livret proposent des informations pour le montage et la pose de l'équipement sur le tracteur ou véhicule. Suivre les indications de la section Entretien pour effectuer tous les réglages nécessaires et l'entretien régulier de l'équipement.

En cas de questions ou de problèmes lors du montage, de la pose ou de l'utilisation de cet équipement, contacter le concessionnaire John Deere local ou appeler le Centre de contact clientèle de John Deere au 1-800-537-8233 pour obtenir de l'assistance.

Les informations relatives à la garantie de cet outil John Deere figurent dans la garantie qui accompagne le tracteur ou véhicule John Deere.

TH84124,00000D9-28-23MAY13

Remarques

Ce manuel contient des remarques pour attirer votre attention sur d'éventuels problèmes de sécurité, des dommages possibles sur la machine et des informations sur le fonctionnement et l'entretien. Lire attentivement toutes ces informations pour éviter les blessures et les dommages sur la machine.

 **ATTENTION: Éviter les blessures! Ce symbole et ce texte attirent l'attention sur les risques de blessures sérieuses voire mortelles pour le conducteur ou les passagers en cas de non-respect des recommandations.**

IMPORTANT: Éviter toute détérioration! Ce texte permet de prévenir le conducteur des actions ou conditions pouvant provoquer un dommage sur la machine.

NOTE: Des informations d'ordre général sont fournies tout au long du manuel pour aider le conducteur à utiliser et entretenir la machine.

MX00654,000020D-28-05JUN17

Publications d'entretien

Pour obtenir un exemplaire du Catalogue de pièces ou du Manuel technique de cette machine, consulter la boutique d'informations techniques de John Deere à l'adresse:

<https://techpubs.deere.com/>

ou appeler au:

- **États-Unis & Canada :** 1-800-522-7448.
- **Toutes autres régions:** Le concessionnaire John Deere.

TH84124,0000199-28-05FEB20

Pièces

L'utilisation des pièces de rechange et des lubrifiants de haute qualité John Deere, disponibles auprès du concessionnaire, est recommandée.

Lors de la commande de pièces, le concessionnaire John Deere a besoin du numéro de série ou du numéro d'identification du produit (NIP) de la machine ou de l'équipement. Ils s'agit des numéros reportés dans la section Identification du produit de ce livret.

Commande de pièces de rechange en ligne

Consulter le site <http://JDParts.deere.com> pour des informations et pour la commande de pièces en ligne.

TC00531,00000E9-28-06MAR15

Table des matières

Identification du produit.....	4
Autocollants de sécurité avec texte.....	5
Autocollants de sécurité sans texte.....	8
Sécurité.....	11
Préparation de la machine.....	13
Ensemble.....	21
Montage.....	29
Dépose et rangement.....	33
Fonctionnement.....	36
Intervalles d'entretien.....	38
Entretien.....	39
Pannes et remèdes.....	42
Caractéristiques.....	43
Garantie de qualité John Deere.....	44

*Livret original. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques
contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la
publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification
toute modification jugée appropriée.*

COPYRIGHT © 2021
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.

Identification du produit

Compatibilité du produit

Le bac de ramassage de 14 boisseaux à bennage à partir du siège (DFS) est compatible avec tous les modèles Z994R.

OUO2005,000063B-28-21MAY18

Enregistrement des numéros d'identification

Soufflante

Numéro de série (095001-)

Pour toute demande d'informations relatives à l'entretien auprès d'un centre de réparation agréé, toujours fournir le numéro de modèle et le numéro de série du produit.

Savoir où se trouve le numéro de série (A) de l'équipement. Noter ces informations aux emplacements prévus ci-dessous.



TCAL45109—UN—10APR13

DATE D'ACHAT:

NOM DU CONCESSIONNAIRE:

N° DE TÉLÉPHONE DU CONCESSIONNAIRE:

NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A):

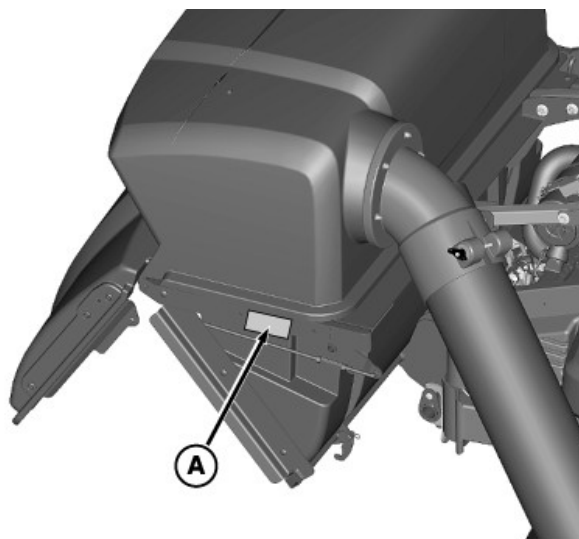
Bac incorporateur

Numéro de série (010001 -)

Pour toute demande d'informations relatives à l'entretien auprès d'un centre de réparation agréé, toujours fournir le numéro de modèle et le numéro de série du produit.

Savoir où se trouve le numéro de série (A) de

l'équipement. Noter ces informations aux emplacements prévus ci-dessous.



TCT015863—UN—21MAY18

DATE D'ACHAT:

NOM DU CONCESSIONNAIRE:

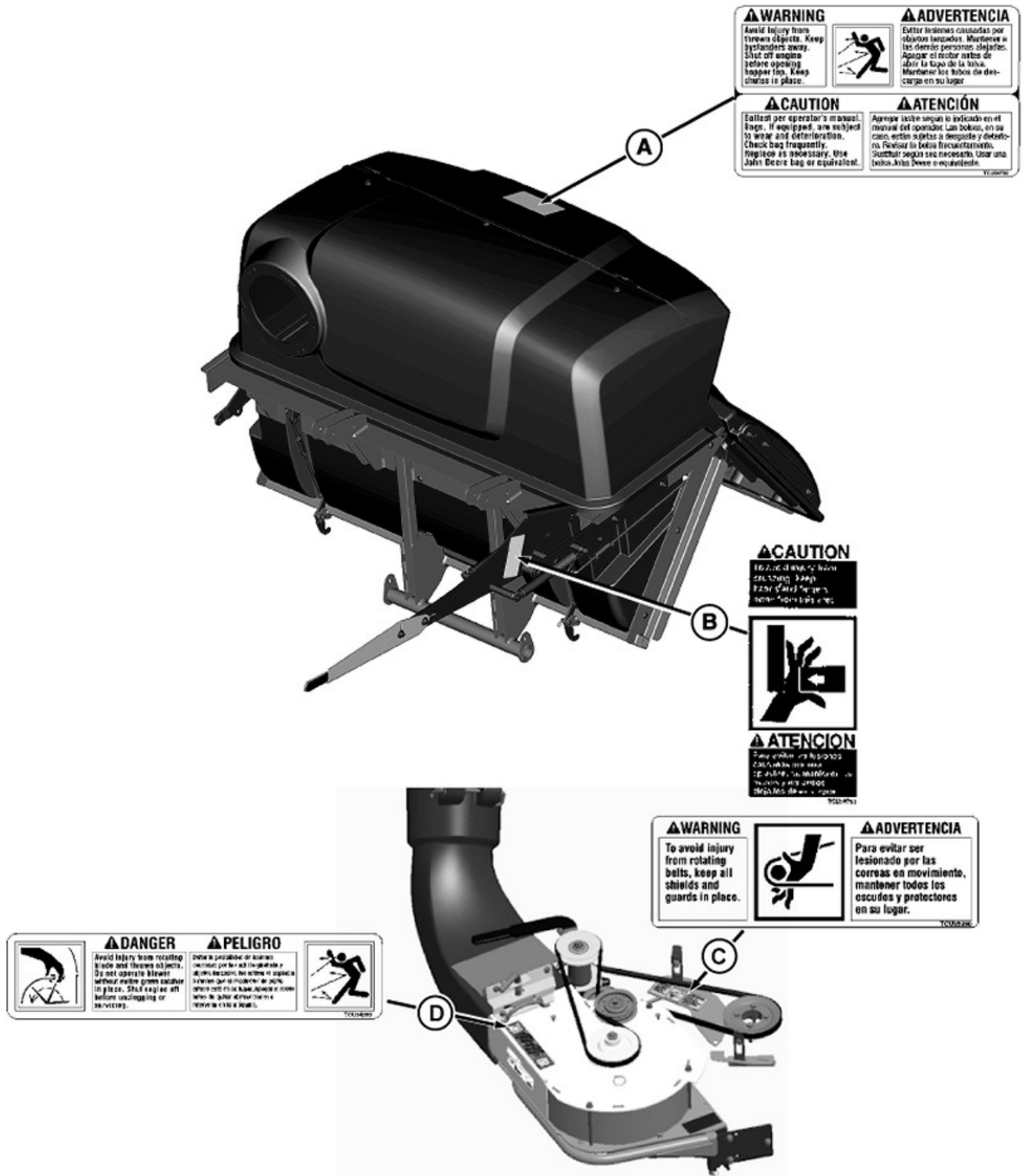
N° DE TÉLÉPHONE DU CONCESSIONNAIRE:

NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A):

MX00654,00002D6-28-19DEC18

Autocollants de sécurité avec texte

Emplacement des autocollants de sécurité



A—AVERTISSEMENT/ATTENTION - TCU34782
B—ATTENTION - TCU16753

C—AVERTISSEMENT - TCU25390
D—DANGER - TCU34783

TCT015864—UN—22MAY18

OOU005,000063D-28-21MAY18

Autocollants de sécurité avec texte

Comprendre les autocollants de sécurité de la machine



MXAL42363—UN—22MAY13

Les autocollants de sécurité représentés dans cette section sont placés à des endroits importants de la machine pour attirer l'attention sur certains dangers éventuels. Les autocollants DANGER ou AVERTISSEMENT sont situés près des zones de dangers spécifiques.

Le cas échéant, le livret d'entretien explique également les dangers éventuels dans des messages de sécurité spéciaux précédés du terme ATTENTION et du symbole de mise en garde.

Sur les autocollants de sécurité de la machine, ce symbole de mise en garde est accompagné du terme DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves :

- **DANGER:** le terme DANGER identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des blessures graves, voire mortelles.
- **AVERTISSEMENT:** le terme AVERTISSEMENT identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.
- **ATTENTION:** le terme ATTENTION identifie une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures légères ou modérées. ATTENTION peut aussi avertir contre un mauvais comportement dans des situations pouvant mener à des blessures.

Remplacer les autocollants de sécurité manquants ou endommagés. Utiliser ce livret d'entretien pour connaître le placement correct des autocollants de sécurité.

Des pièces et composants provenant de fournisseurs peuvent être porteurs d'informations supplémentaires relatives à la sécurité non reproduites dans ce livret d'entretien.

Autocollants de sécurité et livret d'entretien en français ou en espagnol

Des livrets d'entretien et des autocollants de sécurité en français et en espagnol sont disponibles pour cette machine auprès des concessionnaires John Deere agréés. Voir le concessionnaire John Deere.

NOTE: Les autocollants avec et sans texte sont illustrés. Cette machine n'est équipée que d'un de ces types d'autocollants.

MP47322,00F4601-28-24APR19

AVERTISSEMENT / ATTENTION



TCU34782

TCAL45466—UN—08APR13

AVERTISSEMENT

Risque de blessure par projection d'objets. Veiller à ce que personne ne se trouve à proximité. Arrêter le moteur avant d'ouvrir le couvercle du bac incorporateur. Maintenir les goulottes en place.

ATTENTION

Lester la machine en suivant les instructions figurant dans le livret d'entretien. Les sacs (suivant équipement) s'usent et se détériorent. Vérifier souvent le sac. Remplacer selon le besoin. Utiliser un sac John Deere ou équivalent.

AP43109,0000185-28-05DEC15

ATTENTION



TCU14783

TCAL45467—UN—08APR13

Pour éviter les blessures par écrasement, ne pas approcher les mains et les doigts de cette zone.

MX00654,000009A-28-16DEC15

Autocollants de sécurité avec texte

AVERTISSEMENT

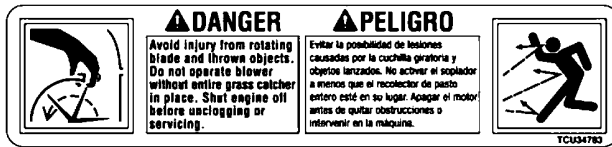


TCAL45468—UN—08APR13

Pour éviter toute blessure par des courroies en rotation, veiller à ce que tous les garants et toutes les protections soient en place.

AP43109,0000187-28-05DEC15

DANGER



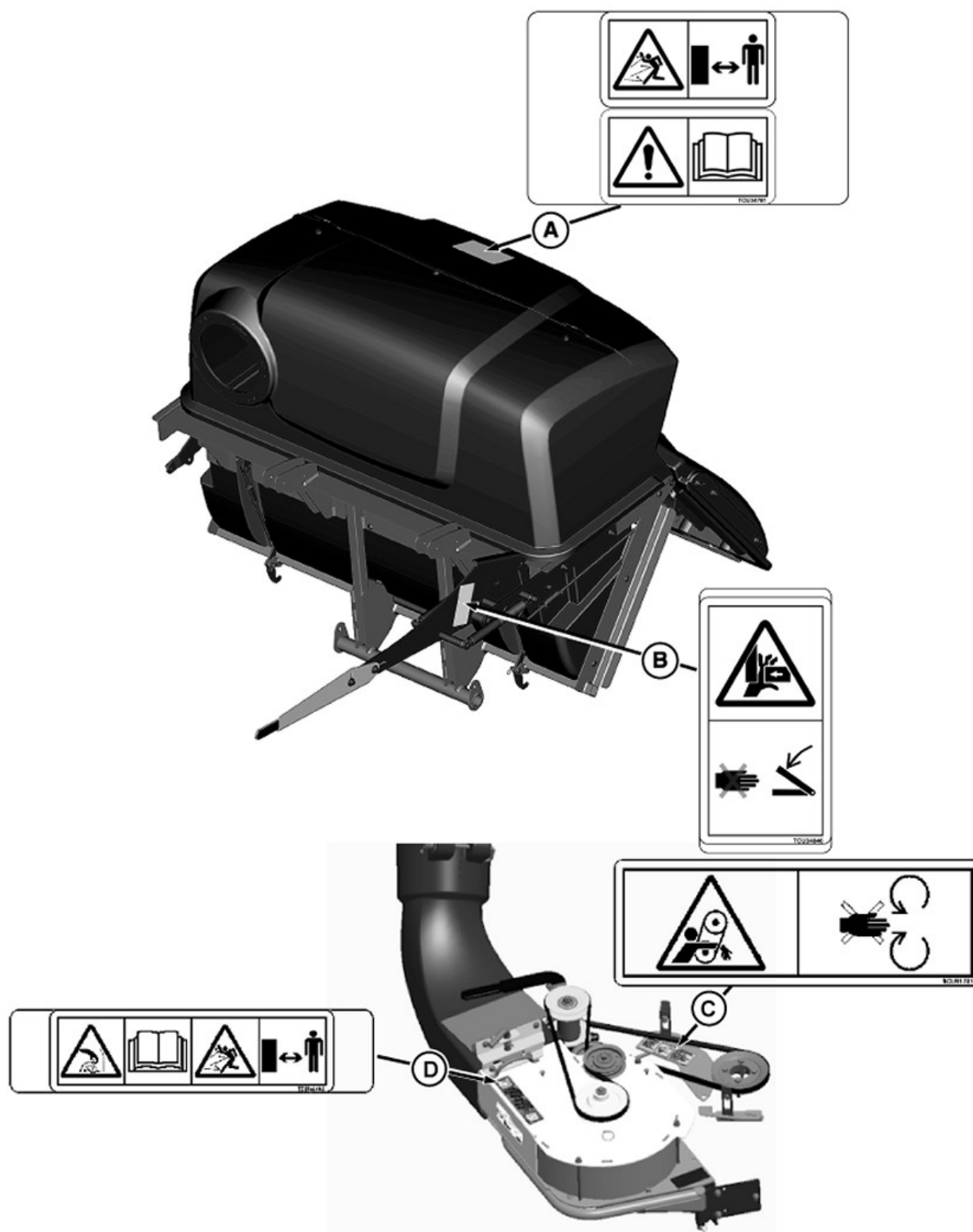
TCAL45464—UN—08APR13

Éviter les blessures causées par la lame rotative et les objets projetés. Ne pas utiliser la soufflante tant que le récupérateur d'herbe complet n'est pas en place. Arrêter le moteur avant toute opération de débouillage ou d'entretien.

AP43109,0000183-28-05DEC15

Autocollants de sécurité sans texte

Emplacement des autocollants de sécurité



TCT015865—UN—22MAY18

A—Prévention des blessures par projection d'objets/Lire le livret d'entretien - TCU34781
B—Prévention des blessures par écrasement - TCU34846

C—Prévention des blessures causées par des courroies en rotation - TCU31701
D—Prévention des blessures causées par les lames rotatives et les objets projetés - TCU34784

Comprendre les autocollants de sécurité sans texte de la machine



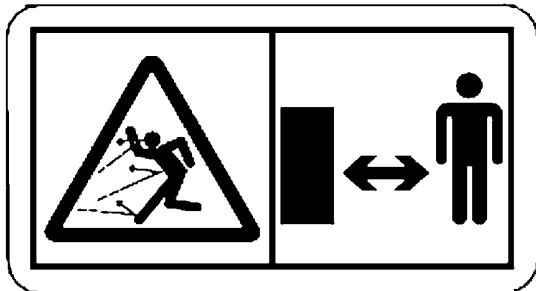
TCT005498—UN—11SEP12

Des autocollants de sécurité sont apposés à différents endroits importants sur cette machine pour signaler les dangers potentiels. Chaque danger est identifié par un pictogramme dans un triangle d'avertissement. Un deuxième pictogramme illustre le comportement à adopter pour éviter tout risque d'accident. Un récapitulatif de ces autocollants de sécurité, de leur emplacement, ainsi qu'une courte explication de leur signification se trouvent ci-après dans la section Sécurité.

Il peut exister des informations supplémentaires relatives à la sécurité sur des pièces et des composants provenant de fournisseurs qui ne sont pas reproduites dans ce livret d'entretien.

MX00654,0000389-28-21JUN18

Risque de blessure par projection d'objets

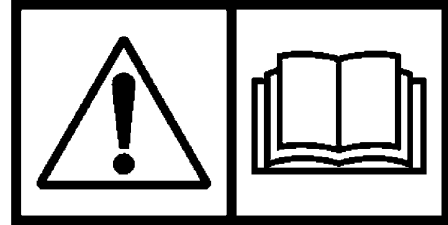


TCT013244—UN—08DEC15

Éviter les blessures dues aux projections d'objets. Veiller à ce que personne ne se trouve à proximité. Arrêter le moteur avant d'ouvrir le couvercle du bac incorporateur. Maintenir les goulottes en place.

MX00654,0000096-28-08DEC15

Lecture du manuel de l'opérateur



MXAL42776—UN—09APR13

- Ce livret d'entretien contient toutes les informations nécessaires pour utiliser la machine en toute sécurité.
- Lire attentivement le livret d'entretien avant d'utiliser la machine ou l'outil. Respecter toutes les consignes de sécurité pour éviter des accidents.

MX00654,000038B-28-01APR19

Éviter les blessures par écrasement

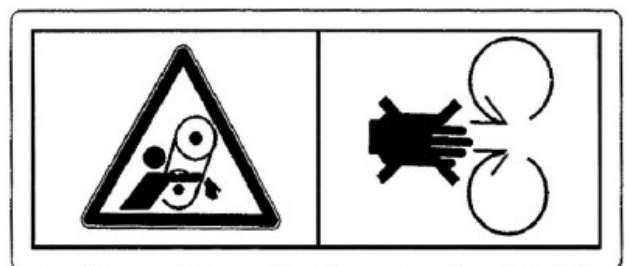


TCT013250—UN—23DEC15

Pour éviter les blessures par écrasement, ne pas approcher les mains et les doigts de cette zone.

MX00654,000009B-28-23DEC15

Risque de blessures causées par des courroies en rotation



TCT010815—UN—06MAR14

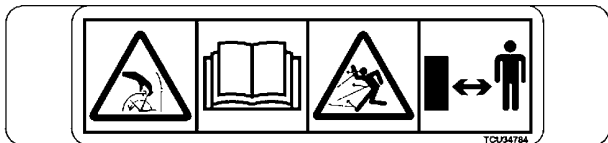
- Ne pas s'approcher des courroies en mouvement.

Autocollants de sécurité sans texte

- Ne pas utiliser la machine si les garants ne sont pas en place.

TH84124,0000070-28-07MAR14

Éviter les blessures causées par les lames rotatives et les objets projetés



TCT013243—UN—08DEC15

Éviter les blessures causées par la lame rotative et les objets projetés. Ne pas utiliser la soufflante tant que le récupérateur d'herbe complet n'est pas en place. Arrêter le moteur avant toute opération de débouffrage ou d'entretien. Lire attentivement le livret d'entretien avant d'utiliser la machine. Respecter toutes les consignes de sécurité pour éviter des accidents.

MX00654,0000094-28-09DEC15

Sécurité

Lire la section Sécurité du livret d'entretien

Lire les consignes générales de sécurité pour l'utilisation, contenues dans le livret d'entretien pour toute information supplémentaire relative à la sécurité.

OUMX068,00004DC-28-19DEC13

Utilisation en toute sécurité

Avant toute utilisation, lire, comprendre et suivre toutes les instructions figurant dans le livret de cet équipement et dans le livret d'entretien de la machine, ainsi que les autocollants de sécurité figurant sur l'équipement.

Utiliser un lest avant approprié. Déposer le lest une fois le bac de ramassage déposé.

Le bac incorporateur dépasse de la machine. Faire attention aux objets environnants en prenant des virages serrés.

Ne pas faire fonctionner le bac de ramassage si le récupérateur de graminées n'est pas en place avec le bac incorporateur bien installé.

Ne transporter personne sur la tondeuse ou sur le bac de ramassage. Les passagers risquent d'être blessés, heurtés par des objets ou projetés hors de la machine. Ils risquent également de gêner la visibilité du conducteur et d'entraîner une collision.

Avant la pose ou la dépose du bac incorporateur:

- Arrêter l'unité de coupe.
- Désenclencher l'unité de coupe ou la prise de force.
- Arrêter le moteur et retirer la clé de contact.
- Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège du conducteur.

Avant de faire reculer la machine:

- Arrêter la machine.
- S'assurer de l'absence d'enfants ou autres derrière le bac incorporateur.
- Ne laisser personne se tenir à proximité lors du déchargement du bac de ramassage.

Fonctionnement en toute sécurité sur les pentes:

- Vider le bac de ramassage lorsqu'il est à moitié plein.
- Ne pas utiliser sur les pentes raides.
- Ralentir avant les virages.
- Éviter les démarrages et arrêts brusques.
- Ne pas garer une machine munie d'un bac de ramassage sur une pente.

Entretien du flexible:

- Le flexible est sujet à l'usure et la détérioration.

- Vérifier régulièrement l'état du flexible et le remplacer au besoin.
- Utiliser un flexible John Deere ou un autre flexible équivalent pour satisfaire aux normes de sécurité.

OUMX068,00004DD-28-25MAR19

Stationnement en toute sécurité

1. Arrêter la machine sur une surface plane et non sur un terrain en pente.
2. Désengager les lames de la tondeuse et tous les autres équipements.
3. Abaisser les équipements au sol.
4. Serrer le frein de stationnement.
5. Arrêter le moteur.
6. Retirer la clé de contact.
7. Avant de quitter le fauteuil du conducteur, attendre l'arrêt du moteur et de toutes pièces en mouvement.
8. Fermer la vanne d'arrêt de carburant, si la machine en est équipée.
9. Déconnecter le câble négatif de la batterie ou retirer le(s) câble(s) de(s) bougie(s) d'allumage (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer l'entretien de la machine.

OUMX068,00004DE-28-19DEC13

Protection des enfants

- Des accidents tragiques ont lieu avec des enfants si l'opérateur n'est pas au courant de leur présence. Éloigner les enfants lors de l'utilisation de la machine et de l'équipement et les confier à la garde d'un adulte responsable.
- Ne jamais supposer que les enfants vont rester à l'endroit où ils ont été vus pour la dernière fois. Toujours se tenir sur ses gardes en présence d'enfants. Arrêter la machine si un enfant pénètre dans l'aire de travail.
- Ne pas permettre aux enfants ni aux adultes non formés d'utiliser la machine.
- Ne pas transporter d'enfants ou les laisser monter sur un quelconque équipement ou sur la machine, même lorsque l'équipement est arrêté. Ne pas transporter d'enfants dans une petite voiture ou dans une remorque.

OUMX068,00004DF-28-19DEC13

Sécurité

Risque de blessure par projection d'objets



TCAL41689—UN—08APR13

- Lors de l'utilisation du véhicule avec un bac de ramassage, veiller à ce que tous les canaux et flexibles soient fermement fixés en place. Garder la trémie fermée ou le système de ramassage de matériau en position de fonctionnement.
- Arrêter le moteur et attendre l'arrêt de toutes les pièces en mouvement avant de déposer ou de relever tout organe d'un équipement.
- Risque de blessures par pales de la turbine et projections d'objets. Déposer l'outil lorsque la machine est utilisée en mode d'évacuation latérale. Veiller à ce que la tôle déflectrice soit en place sur l'unité de coupe si l'équipement est déposé.

OUMX068,00004E0-28-19DEC13

Risque de blessures par lames rotatives



TCAL46317—UN—15APR13

- Garder les pieds et les mains à l'écart des lames en rotation et de la soufflante lorsque le moteur tourne.
- Avant d'effectuer l'entretien, arrêter le moteur et attendre que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées.
- Ne pas utiliser le système de ramassage de matériau ou l'ensacheuse tant que tous les éléments ne sont pas bien installés et verrouillés.

OUMX068,00004E1-28-19DEC13

- Éloigner les mains, pieds, vêtements, bijoux et longs cheveux des pièces en mouvement pour les empêcher de se faire happer.
- Abaisser tout outil au sol ou jusqu'à une butée mécanique présente sur l'outil avant d'effectuer l'entretien de l'outil. Désengager toute source d'alimentation et arrêter le moteur. Serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Laisser la machine refroidir.
- Débrancher la batterie ou retirer le fil de la bougie d'allumage (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer une quelconque remise en état.
- Avant tout entretien de la machine ou de l'outil, dissiper soigneusement la pression de tout composant accumulant de l'énergie, les composants hydrauliques et les ressorts par exemple.
- Relâcher la pression hydraulique en abaissant l'outil ou les unités de coupe au sol ou jusqu'à une butée mécanique et déplacer les leviers de commande hydraulique.
- Soutenir solidement tous les éléments de la machine ou de l'outil qui doivent être relevés pour l'entretien. Utiliser des chandelles ou verrouiller des loquets d'entretien pour soutenir les composants lorsque nécessaire.
- Ne jamais faire tourner le moteur si le frein de stationnement n'est pas serré.
- Veiller à ce que toutes les pièces soient en bon état et installées correctement. Effectuer les remises en état immédiatement. Remplacer les pièces usées ou détériorées. Remplacer tout autocollant de sécurité ou d'instruction usé ou endommagé.
- Vérifier toute la boulonnerie à intervalles rapprochés pour s'assurer que l'équipement peut fonctionner en toute sécurité.
- Ne pas modifier la machine ou les dispositifs de sécurité. Toute modification non autorisée apportée à la machine ou à l'équipement risque d'affecter son fonctionnement et d'en compromettre la sécurité.

OUMX068,00004E2-28-19DEC13

Entretien en toute sécurité

- Seul des adultes formés et qualifiés peuvent effectuer l'entretien de la machine.
- Avant de passer au travail, veiller à bien comprendre les instructions d'entretien. Tenir la zone de travail sèche et propre.
- Ne pas faire tourner le moteur dans un espace confiné où des émanations de monoxyde de carbone peuvent s'accumuler.
- Ne jamais lubrifier, entretenir ni régler la machine ou un outil en mouvement. Maintenir les dispositifs de sécurité en place et en bon état de fonctionnement. Maintenir la boulonnerie serrée.

Préparation de la machine

Contrôle de la pression de gonflage des pneus

Vérifier la pression des pneus de la machine avant d'installer l'ensacheur. Voir le livret d'entretien de la machine.

AP43109,0000191-28-05APR13

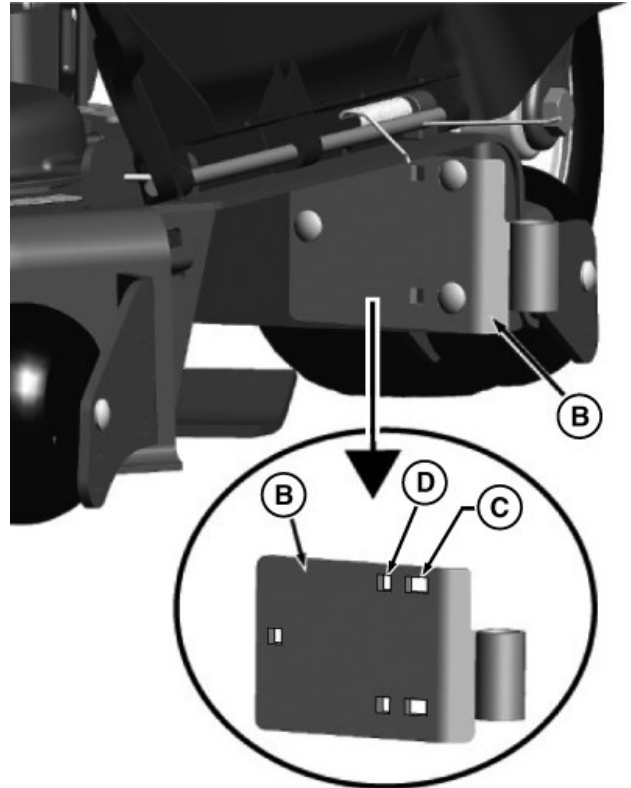
Montage des lames correctes de tondeuse

IMPORTANT: N'utiliser que des pièces d'origine John Deere pour le remplacement des lames de tondeuse.

- Pour de meilleures performances, toujours utiliser une lame adaptée au travail à effectuer.
- Toujours respecter les consignes de sécurité et d'entretien données dans le livret d'entretien de la machine lors du remplacement des lames de l'unité de coupe.

Pour obtenir le meilleur rendement possible avec le bac de ramassage, monter les lames de tondeuses adaptées au type d'application.

AP43109,0000192-28-27JAN21



TC101534—UN—14JAN21

La boulonnerie a été retirée pour la clarté de l'illustration.

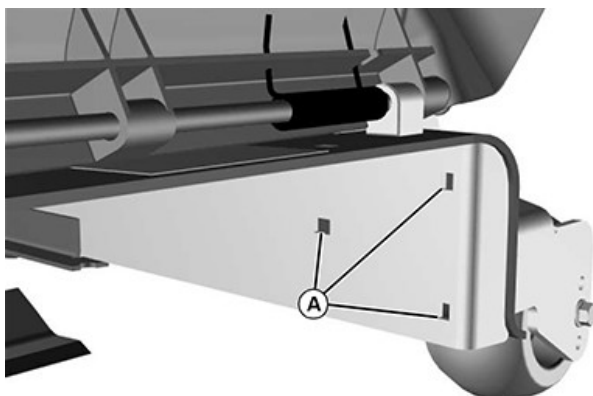
Montage du support de fixation de soufflante pour toutes les unités de décharge

⚠ ATTENTION: Les lames rotatives sont dangereuses.

Avant de régler ou d'effectuer l'entretien de l'unité de coupe, procéder comme suit :

- Débrancher le ou les fils de bougie d'allumage ou le câble négatif (–) de la batterie pour éviter un démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames de tondeuse.

2. Positionner le support tel qu'illustré avec le tube pivot de la soufflante orienté vers le bas.
3. Placer le support de pivot avant (B) de niveau avec l'unité de coupe.
4. Poser et serrer les trois vis à collet carré M8 x 25 et les écrous de blocage aux emplacements indiqués ci-dessous:
 - Unité de 54": au milieu du logement (C).
 - Unité de 60": à l'avant du logement (C).
 - Unité de 72": ne pas utiliser le logement, mais le trou carré suivant (D).

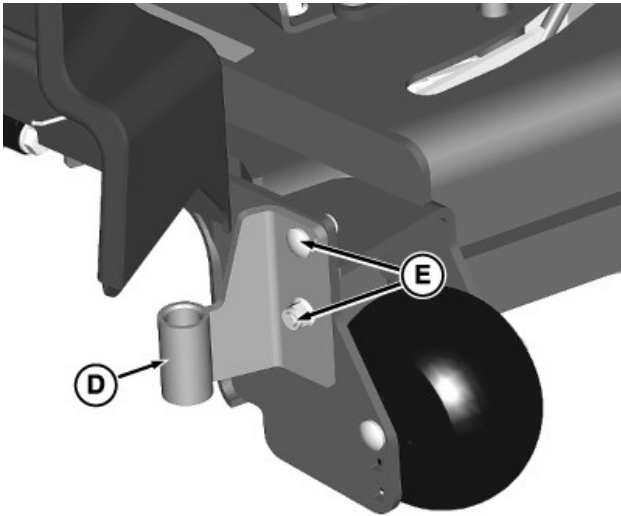


TCAL45471—UN—08APR13

1. Relever le canal d'éjection (A) et repérer les orifices de montage (A) du support de fixation.

Préparation de la machine

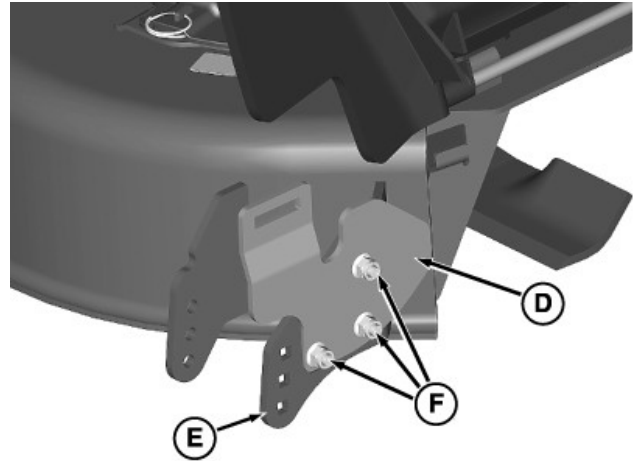
Montage du support de fixation de soufflante pour toutes les unités de coupe Mulch on Demand



TCT015860—UN—17MAY18

1. Placer le support de pivot avant (A) de niveau avec le châssis à roulettes anti-scalp extérieur.
2. Poser deux vis à collet carré M8 x 25 (B) et deux écrous de verrouillage, puis fixer le support en place.

SB31882,00004FB-28-27JAN21



TCT015861—UN—17MAY18

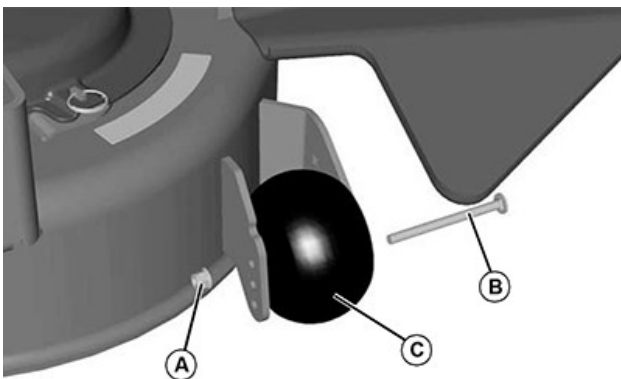
Unité de 54" illustrée

2. Positionner le support de fixation de la soufflante (D) dans le support de roue antiscalpage (E). Fixer le support à l'aide de trois vis à collet carré M8 x 25 (F) et des écrous de blocage M8.
3. Reposer la roue antiscalpage sur l'unité de coupe à l'aide de la boulonnerie déposée précédemment.

Montage du support de fixation de la soufflante

Montage du support de fixation de la soufflante arrière

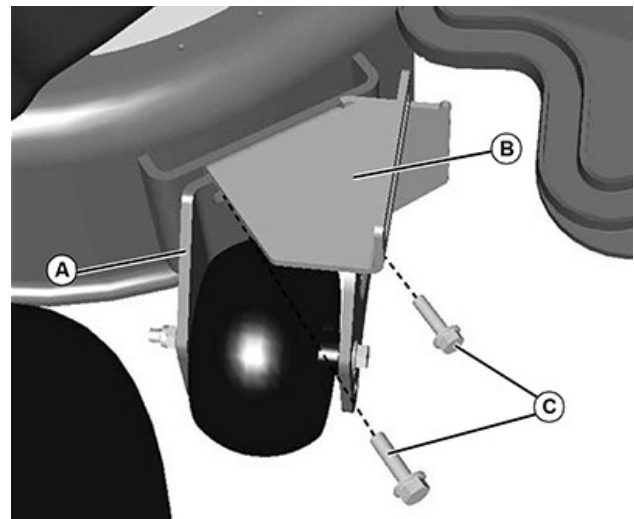
Montage du support de fixation de la soufflante arrière



TCAL45475—UN—08APR13

Unité de 54" illustrée

1. Retirer l'écrou de blocage (A) et la vis (B), puis déposer la roue antiscalpage droite (C) de l'arrière de l'unité de coupe. Conserver la roue et la boulonnerie.



TCAL45474—UN—08APR13

Unité de 72" illustrée

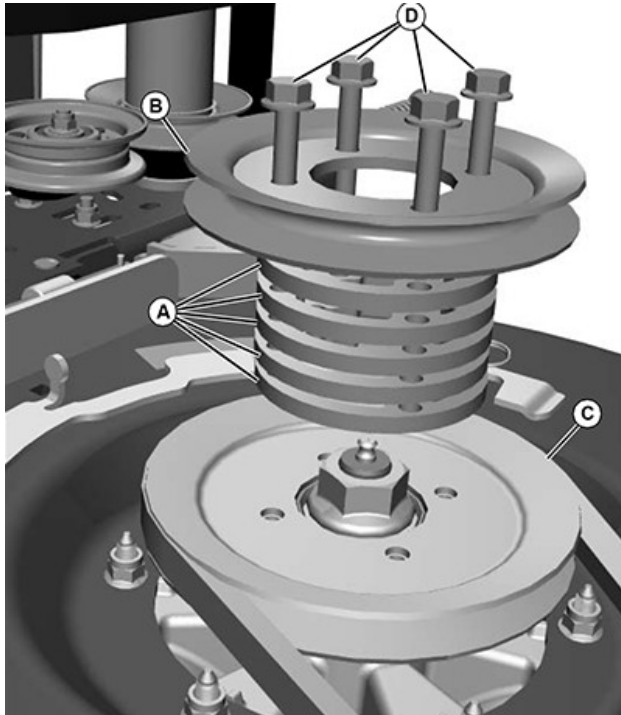
1. Retirer l'ensemble vis et roue antiscalpage arrière droite (A) de l'unité de coupe.
2. Positionner le support de fixation de la soufflante (B) à plat contre l'unité.
3. Poser la roue antiscalpage sur le support et la fixer à l'aide des vis M8 x 30 (C) neuves.

SB31882,00004FA-28-27JAN21

Préparation de la machine

Installer la poulie et l'entretoise.

1. Retirer le protège-courroie du côté du plateau de coupe où se trouve la goulotte d'éjection.



TCAL45477—UN—08APR13

Plateau de coupe 54 pouces illustré.

2. Installer les entretoises :

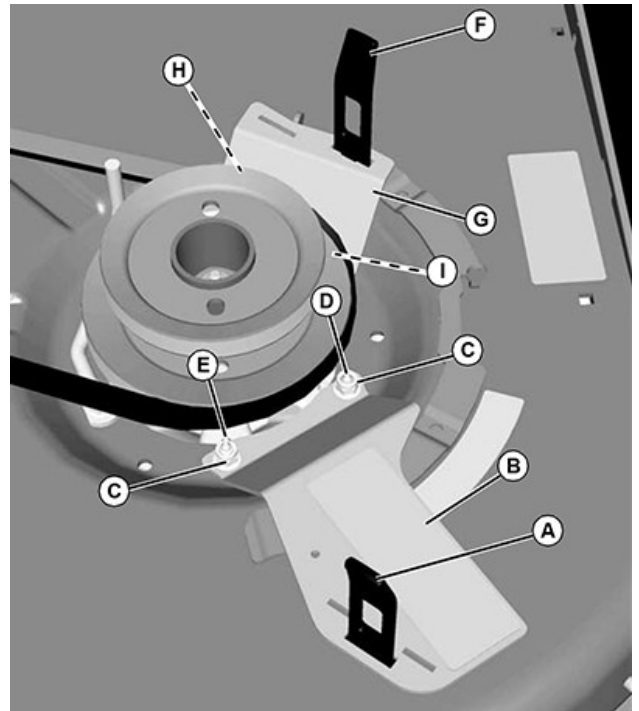
- Plateau de coupe MOD 60 pouces - Installer sept entretoises (A) et une poulie supplémentaire (B) sur la poulie (C) avec quatre vis à embase M8x65 (D) et serrer à la valeur prescrite.
- Pour tous les autres plateaux de coupe - Installer cinq entretoises (A) et une poulie supplémentaire (B) sur la poulie (C) avec quatre vis à embase M8x50 (D) et serrer à la valeur prescrite.

Valeur prescrite

Boulons du plateau de coupe—Couple de serrage. 24 N·m (18 lb-ft)

AP43109,0000195-28-05APR13

Installer les supports du capot de la poulie



TCAL45478—UN—08APR13

1. Installer la bague en caoutchouc (A) dans le support de montage arrière du système de ramassage (B).
2. Retirer les écrous de blocage (C), et installer le support (B) avec l'étiquette de sécurité en position 4 heures (D) et en position 6 heures (E) de la configuration des boulons.
3. Placer les écrous de blocage (C) sur les boulons.
4. Installer la bague en caoutchouc (F) dans le support de montage du système de ramassage (G). Installer le support de montage avant (G) du système de ramassage en position 12 heures (H) et en position 2 heures (I) de la configuration des boulons.
5. Installer le capot sur les supports afin de vérifier qu'il s'adapte parfaitement. Retirer le capot et serrer toute la boulonnerie.

AP43109,0000196-28-05APR13

Installer la nouvelle barrière (plateaux de coupe des tondeuses Mulch on Demand seulement)

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)

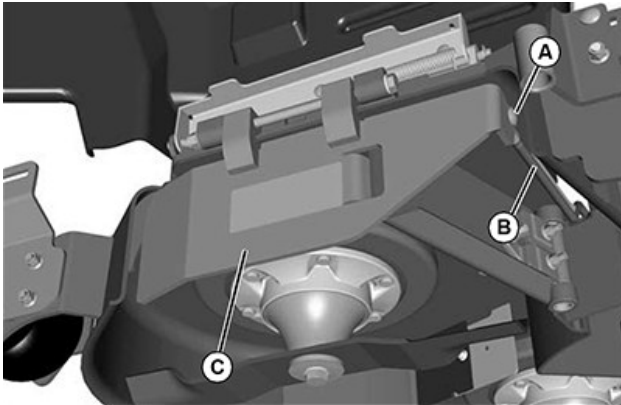
⚠ ATTENTION: Les lames rotatives sont dangereuses.

Avant de régler ou d'effectuer l'entretien du plateau de coupe, procéder comme suit :

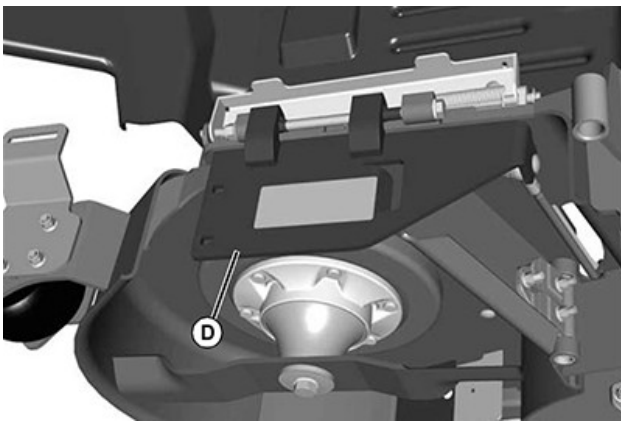
Préparation de la machine

- Débrancher le/les câble(s) de bougie ou le câble négatif (-) de la batterie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

2. Soulever la goulotte d'éjection.



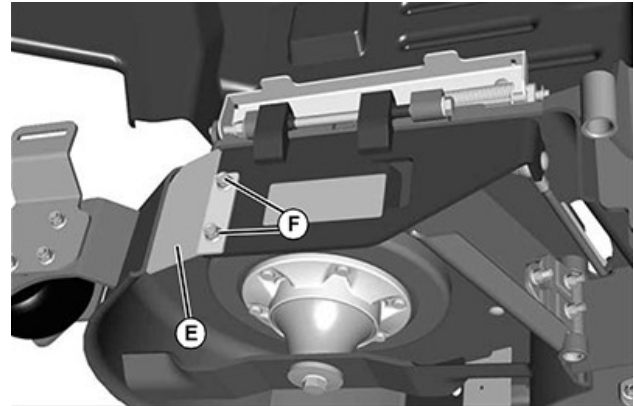
3. Retirer l'écrou et le boulon de carrosserie (A) qui sécurisent l'assemblage (B).
4. Retirer la barrière d'éjection (C) après avoir retiré l'écrou et le boulon.



5. Installer la nouvelle barrière (D) et attacher l'assemblage avec l'écrou et le boulon précédemment retirés

Extension de barrière pour la barrière du système de ramassage

NOTE: L'extension de la barrière doit être installée si la machine fonctionne sans la soufflante du système de ramassage.

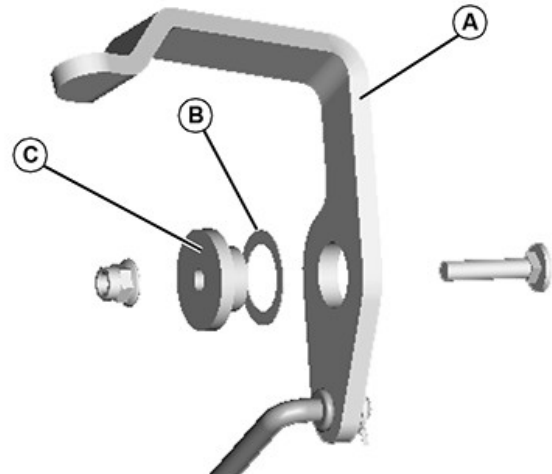


1. Installer l'extension de la barrière (E) avec la boulonnerie (F) et la fixer en place.

AP43109.0000197-28-05APR13

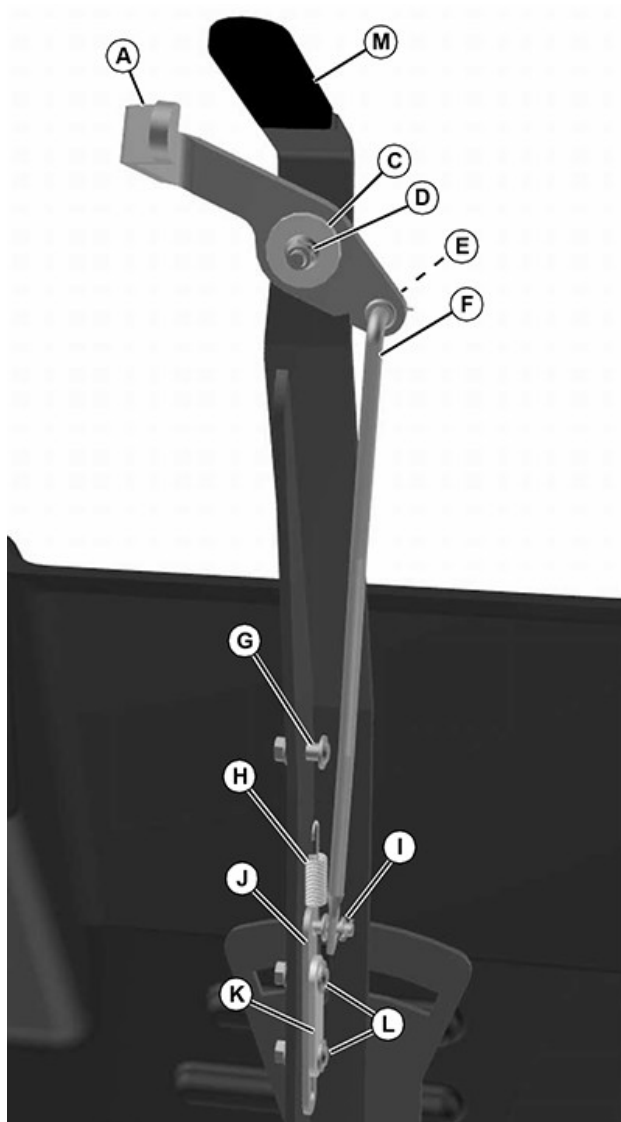
Pose du levier de position Mulch On Demand (unités de coupe avec fonction Mulch On Demand uniquement)

1. Garer le véhicule en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



2. Placer une rondelle de calage (B) sur la bague (C).

Préparation de la machine



TCAL45483—UN—08APR13

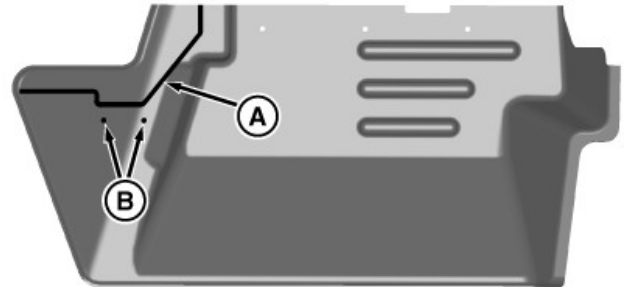
3. Insérer la bague (C) dans le dispositif de déverrouillage du levier (A) et la fixer sur le levier de changement de mode de l'unité de coupe (M) à l'aide d'une vis M6x30 et d'un écrou (D). Serrer la boulonnerie.
4. Positionner le plateau à cliquet (J) et le loquet de calage (K) et les fixer en place à l'aide de deux boulons et écrous à épaulement à 6 pans M6X21 (L). Serrer à 11 N m (8 lb ft).
5. Poser le boulon à épaulement et l'écrou à épaulement à tête creuse M6x21 (G). Serrer la boulonnerie.
6. Poser le ressort (H) du plateau à cliquet (J) sur la vis à épaulement à tête creuse (G).
7. Poser le loquet de bielle (F) sur le dispositif de déverrouillage du levier et sur le plateau à cliquet. Fixer le loquet de bielle à l'aide de la rondelle M8.4x1.6 et de la goupille fendue (E) et de la rondelle

M6.4x1.6 et de la goupille fendue (I). Ouvrir les goupilles fendues pour les fixer en place.

AP43109,0000198-28-10MAR19

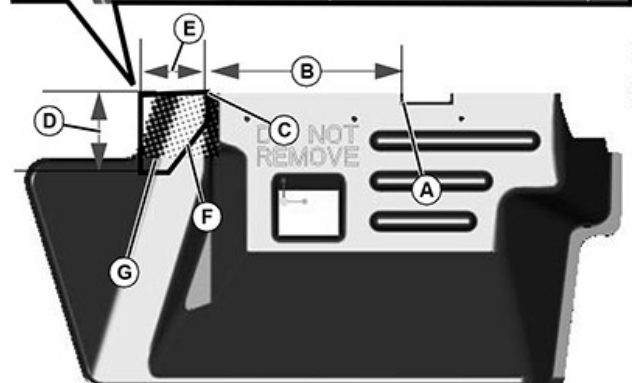
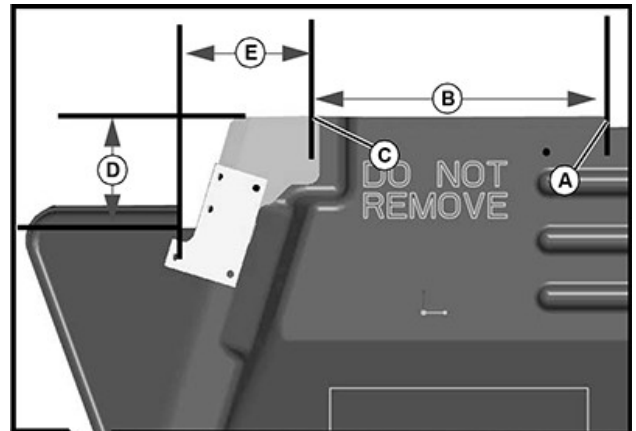
Découpe du canal d'éjection

Unité MOD de 60"



TCT012321—UN—12FEB15

1. Couper le long de la ligne tracée (A) et percer à l'emplacement des trous (B) le cas échéant. Les instructions suivantes concernent les canaux d'éjection sans les lignes tracées et de perçage.



TCAL45486—UN—08APR13

L'image du haut montre les pièces installées uniquement pour la clarté de l'illustration.

2. À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère (C).
3. Mesurer la distance (D) à partir du côté articulation du garant, comme illustré. Tracer un repère.

Préparation de la machine

- À partir du point (C), mesurer la distance (E) comme indiqué. Tracer un repère.
- À l'aide d'un outil approprié, mesurer et tracer une ligne à un angle de 45° (F).
- Tracer des lignes à partir des autres repères, afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et définissent la zone (G) comme illustré.
- Retirer la zone (G) à l'aide d'un outil de découpe approprié.

Distance (B) 270,00 ± 0,80 mm (10,62 ± 0,03 in)

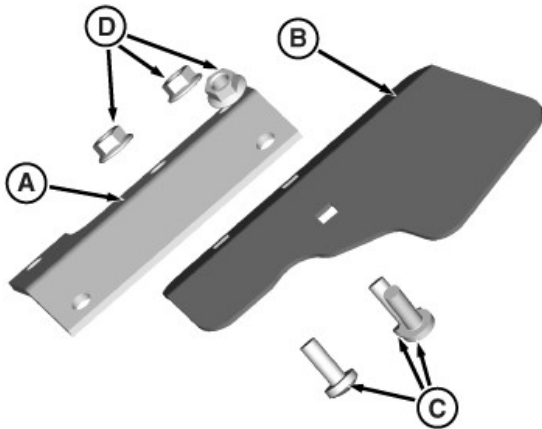
Distance (D) 100,00 ± 0,80 mm (3,93 ± 0,03 in)

Distance (E) 110,00 ± 0,80 mm (4,33 ± 0,03 in)

Pose d'une pastille sur la découpe d'évacuation

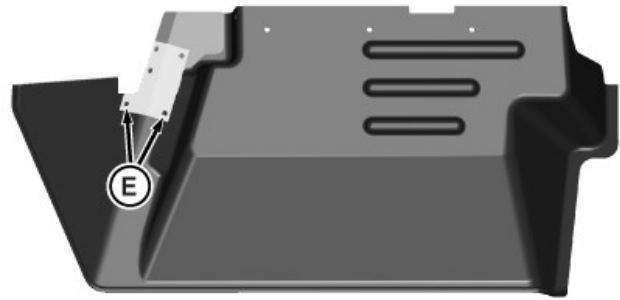
IMPORTANT: Éviter toute détérioration! Une articulation en caoutchouc doit être posée sur le dessus de la plaque métallique pour fonctionner correctement.

Insérer les vis à tête cylindrique plate sur le côté de la plaque métallique et poser les écrous sur le côté de l'articulation en caoutchouc. Serrer le joint en tournant la vis tout en maintenant l'écrou pour éviter de déchirer l'articulation en caoutchouc.



TCT012327—UN—16APR15

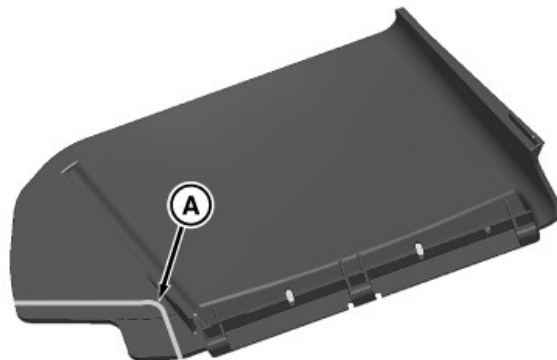
- Poser l'articulation en caoutchouc (A) sur le dessus de la plaque métallique (B) à l'aide des trois vis à tête cylindrique plate M6 x 16 (C) et des écrous à embase M6 (D).



TCT012328—UN—16APR15

- Positionner l'ensemble d'articulation métallique sur la goulotte sur laquelle se trouve la découpe. Percer deux trous de 6,35 mm (1/4 in) (E) dans la goulotte, à l'endroit désigné par l'articulation en caoutchouc.
- Fixer la vis de l'articulation en caoutchouc sur le dessus du canal à l'aide des deux vis à tête cylindrique plate M6 x 16 et des écrous à embase M6.

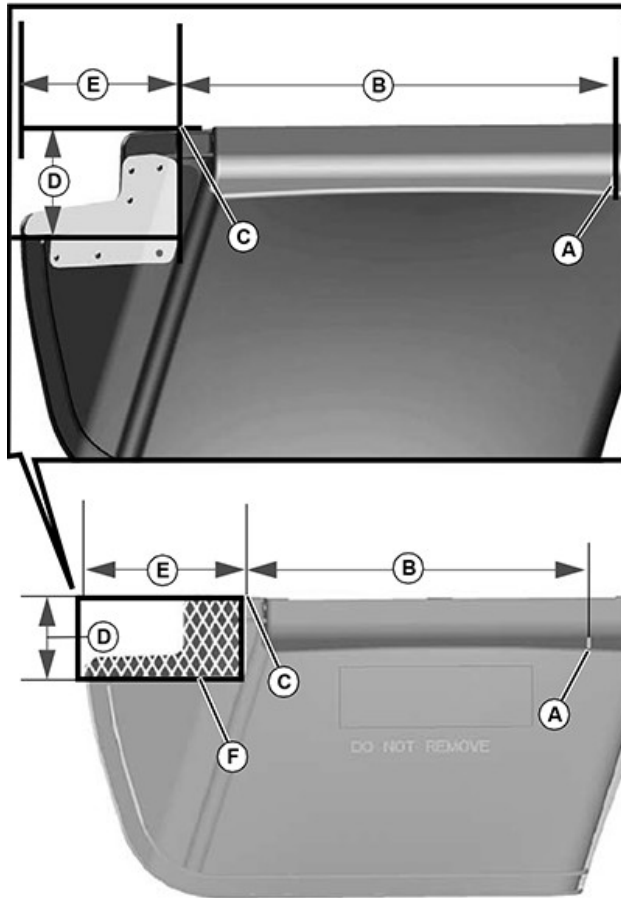
Unités de coupe 60SD et 72SD



TCT012322—UN—12FEB15

- Découper le long de la ligne tracée (A) s'il y en a une. Les instructions suivantes concernent les canaux d'éjection sans les lignes tracées relevées.

Préparation de la machine



TCAL45488—UN—08APR13

L'image du haut montre les pièces installées uniquement pour la clarté de l'illustration.

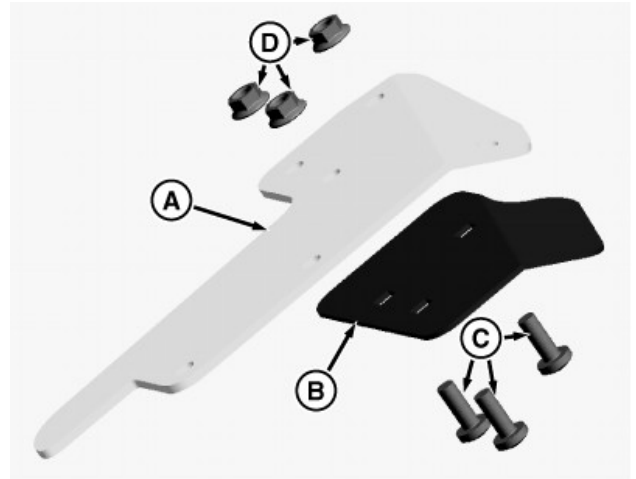
2. À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère (C).
3. Mesurer la distance (D) à partir du côté articulation du garant, comme illustré. Tracer un repère.
4. À partir du point (C), mesurer la distance (E) comme indiqué. Tracer un repère.
5. Tracer des lignes à partir des deux repères, afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et définissent la zone encadrée (F) comme illustré.
6. Retirer la zone encadrée (F) à l'aide d'un outil de découpe approprié.

Distance (B) 423,00 ± 0,80 mm (16,65 ± 0,03 in)
 Distance (D) 101,6 ± 0,80 mm (4,0 ± 0,03 in)
 Distance (E) 200,00 ± 0,80 mm (7,87 ± 0,03 in)

Pose d'une pastille sur la découpe d'évacuation

IMPORTANT: Éviter toute détérioration! Une articulation en caoutchouc doit être posée sur le dessus de la plaque métallique pour fonctionner correctement.

Insérer les vis à tête cylindrique plate sur le côté de la plaque métallique et poser les écrous sur le côté de l'articulation en caoutchouc. Serrer le joint en tournant la vis tout en maintenant l'écrou pour éviter de déchirer l'articulation en caoutchouc.



TCT012319—UN—11FEB15

1. Poser l'articulation en caoutchouc (A) sur le dessus de la plaque métallique (B) à l'aide des trois vis à tête cylindrique plate M6 x 16 (C) et des écrous à embase M6 (D).



TCT012318—UN—10FEB15

2. Positionner l'ensemble d'articulation métallique sur la goulotte sur laquelle se trouve la découpe. Percer trois trous de 6,35 mm (1/4 in) (A) dans la goulotte, à l'endroit désigné par l'articulation en caoutchouc.
3. Fixer la vis de l'articulation en caoutchouc sur le dessus du canal à l'aide des trois vis à tête cylindrique plate M6 x 16 et des écrous à embase M6.

SB31882,00004F9-28-27JAN21

Préparation de la machine

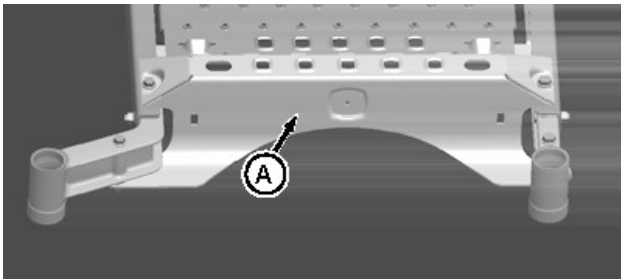
Montage du support de masses

Pièces du kit (support de masses)

Qté.	Description
1	Support, masses
2	Vis à collet carré, M12 x 50
2	Contre-écrou, à embase
2	Plaque d'appui, carrée
2	Plaque d'appui, 50 x 80 mm (2 x 3.1 in)
2	Vis, M12 x 130
2	Écrou, M12, embase, écrou autobloquant

1. Garer le véhicule en toute sécurité.

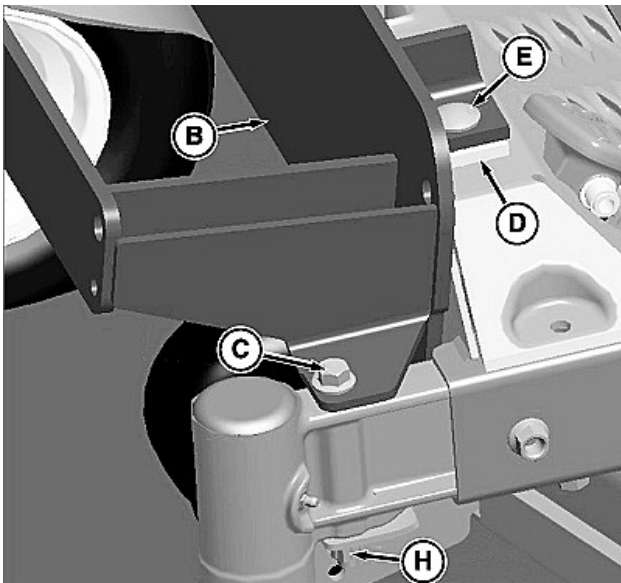
*NOTE: Fixer et soutenir le véhicule, tel que requis.
Observer toutes les consignes de sécurité.*



TCT013245—UN—14DEC15

Pour la clarté de la photo, les roues pivotantes avant ne sont pas représentées.

2. Éliminer les débris autour de la traverse avant (A).
3. Centrer le support de masse sur la barre transversale.

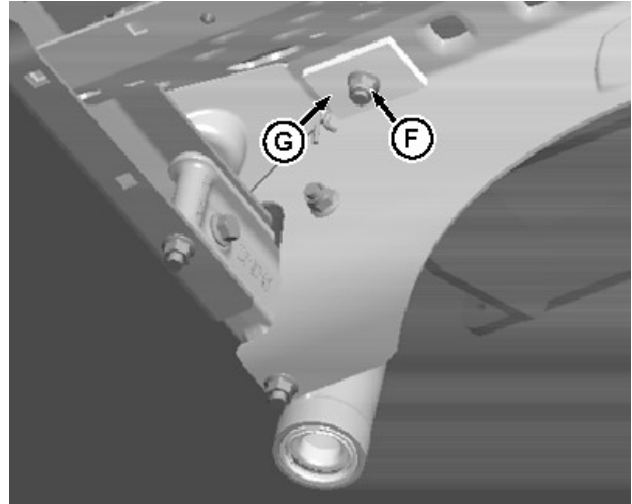


TCT013110—UN—19MAR18

4. Aligner les orifices de montage avant du support de masse (B) sur les orifices de la traverse.
5. Poser les vis M12x130 (C) et les écrous M12 à

couple autobloquants (H). Ne pas serrer les vis et les écrous à ce stade.

6. Placer les plaques d'appui (D) carrées sous les ergots de montage supérieurs du support de masse.
7. Pose des vis à collet carré M12x50 (E) à travers le dessus du support de masse. Ne pas serrer.



TCT013247—UN—14DEC15

8. Installer les plaques d'appui de 50 mm x 80 mm (2 x 3,1 in) (G) et les écrous (F).
9. Serrer les vis à collet carré M12x50 (E), puis les vis M12x130 (C) à 80 lb-ft (108 N·m).

OUO2005,000060C-28-27JAN21

Ensemble

Nomenclature de la trémie à déversement à partir du siège

Qté	Description
1	Support, ensemble de montage inférieur du bac de ramassage
1	Trémie
1	Plaque, bague d'appui, bennage à partir du siège (DFS), bac de ramassage
1	Levier, ensemble de contrôle du bennage à partir du siège (DFS)
2	Vis à collet carré, M8 x 25
5	Écrou de blocage M8
3	Rondelle, 8,3 mm (D.I.)
3	Vis à collet carré, M8 x 30
1	Loquet, ensemble MCS du côté gauche
2	Broche à épaulement
2	Rondelle, 20 mm (D.I.)
2	Goupille fendue, M4x32
8	Contre-écrou, M10 (13,5 mm d'épaisseur)
4	Vis à collet carré, M10 x 25
16	Rondelle, 10,5 mm (D.I.)
8	Vis à embase, M10 x 70
2	Vis à collet carré, M12 x 35
2	Rondelle, 8,4 mm (D.I.)
2	Bague, pivot du bras de tendeur
2	Écrou de blocage M8
1	Loquet, ensemble MCS de côté droit
2	Tube structurel, bras supérieur
4	Contre-écrou, M10 (10 mm d'épaisseur)

OUO2005,0000618-28-26MAR18

Nomenclature de la soufflante

Qté	Description
1	Ensemble de la soufflante
1	Ensemble de tige de tendeur, primaire
1	Goupille à anneau
1	Courroie, entraînement primaire

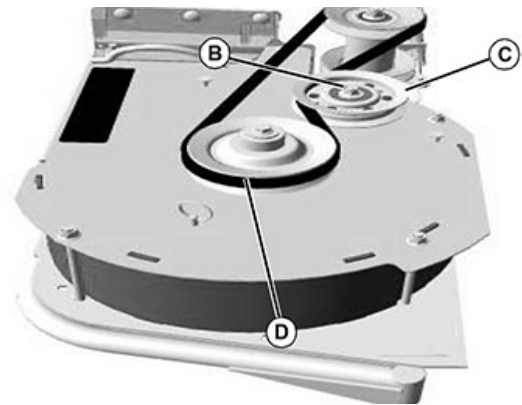
OUO2005,000060E-28-22FEB18

Montage de la soufflante



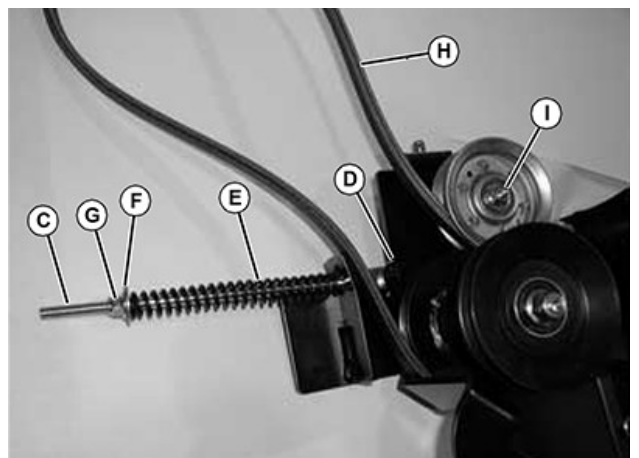
TCAL45493—UN—08APR13

1. Déposer le garant de courroie (A).



TCAL45494—UN—08APR13

2. Desserrer l'écrou (B), faire glisser la poulie (C) de côté et déposer la courroie d'entraînement secondaire (D).



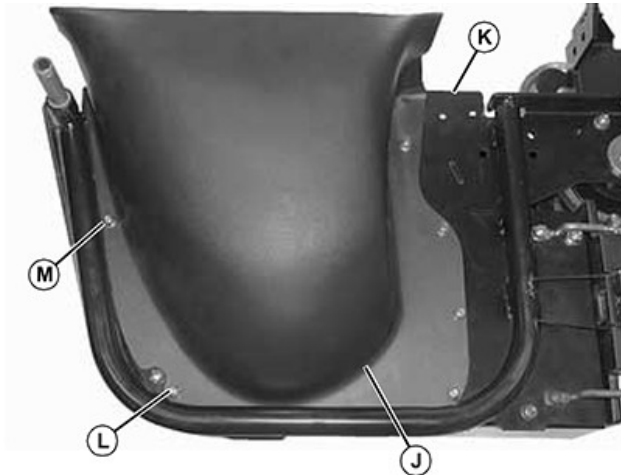
TCAL45495—UN—08APR13

3. Poser la tige de tendeur primaire (C), le clip de retenue (D), le ressort (E), la rondelle (F) et l'écrou de blocage (G).
4. Poser la courroie d'entraînement primaire (H).
5. Serrer la boulonnerie de la poulie du tendeur (I).

Ensemble

6. Installer la courroie d'entraînement secondaire (B) et serrer la poulie tendeur. (Voir Réglage de la tension de la courroie secondaire dans la section ENTRETIEN.)
7. Poser le garant de courroie (A).

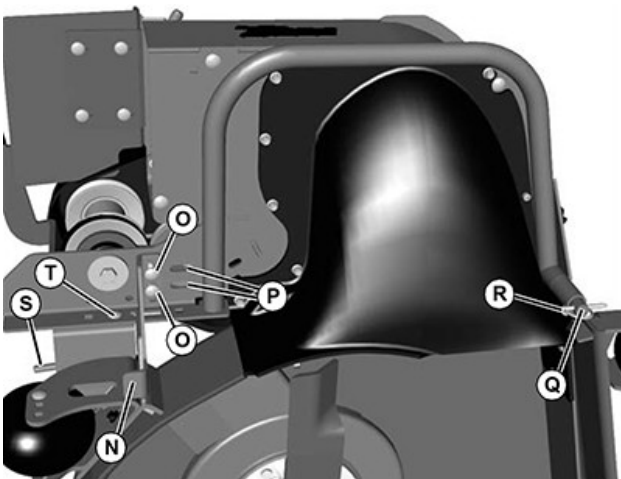
NOTE: Le côté sur lequel la taille est gravée se monte vers le haut contre l'unité de coupe.



TCAL45496—UN—08APR13

Soufflet d'unité de coupe 54 pouces illustré
REMARQUE: La vis à tête creuse (M) doit être posée à cet emplacement.

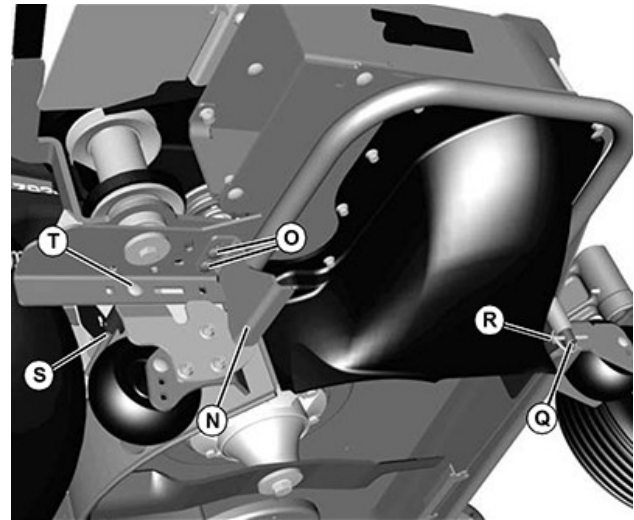
8. Poser le déflecteur de la soufflante (J) au bas du carter de la soufflante (K) à l'aide d'un nombre adéquat de vis à collet carré M6 x 20 (L) et d'une vis à tête creuse M6 x 20 (M) (avec les écrous de blocage M6).



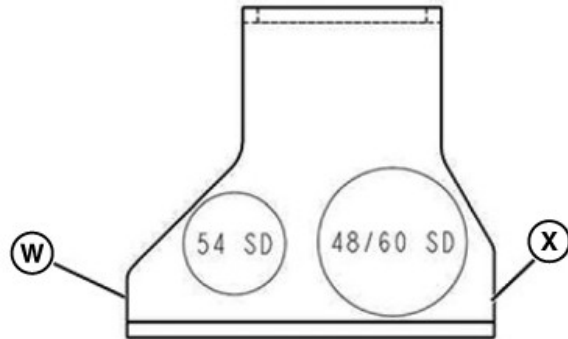
TCAL45497—UN—08APR13

9. Pose du support de fixation arrière (N):

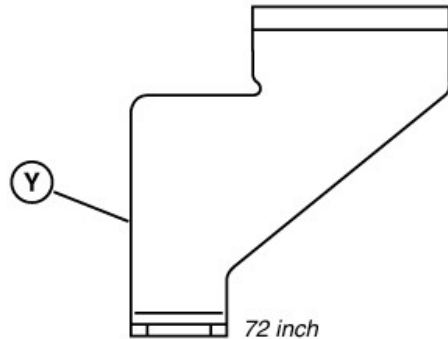
- Pour les unités de 54 et 72 pouces, placer le support dans les logements comme illustré à l'aide des deux vis à collet carré M8 x 25 (O) et des écrous de blocage M8.
- Pour toutes les autres tailles d'unité, placer le support dans les logements (P) à l'aide des deux vis à collet carré M8 x 25 et des écrous de blocage M8.



TCAL45498—UN—08APR13



Place this edge (W) on deck for 54 inch.
 Place this edge (X) on deck for 60 inch.



72 inch

TC101542—UN—17FEB21

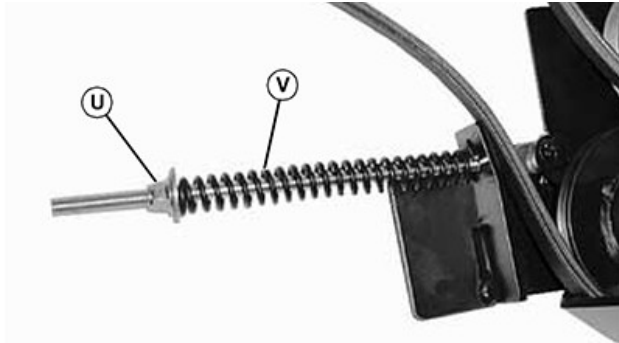
Placer le bord (Y) sur l'unité de coupe 72 pouces.

- Pour les unités de coupe 54 et 60 pouces, le support (N) comporte deux faces. Placer le côté portant le repère de taille correcte sur la plaque de la roue antiscapage à l'aide des deux vis à collet carré M8 x 25 (O) et des écrous de blocage M8.
10. Poser l'axe-pivot avant de la soufflante (Q) et fixer avec la goupille à anneau (R) dans le support de

Ensemble

fixation avant. Basculer la soufflante en position et aligner le support de fixation arrière afin d'installer la poignée de déverrouillage (S) et la vis à collet carré M8 x 30 (T).

11. Serrer la boulonnerie du support de fixation arrière.
12. Raccorder la courroie d'entraînement principale de la soufflante à la poulie d'entraînement sur l'unité de coupe.
13. Installer le protège-courroie principal sur le carter.



TCAL45500—UN—08APR13

14. Régler la courroie d'entraînement principale.
15. Serrer l'écrou (U) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (V) soit conforme à la valeur prescrite.

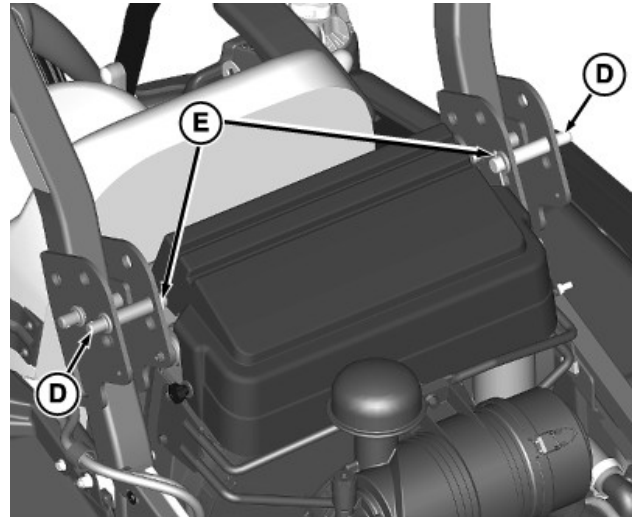
Valeur prescrite

Longueur de la tige de tension—Distance. 150 +/- 10 mm (6.0 +/- 0.4 in)

SB31882,00004F8-28-17FEB21

pare-chocs arrière (B) avec les vis à collet carré M10x25 et les quatre écrous de blocage M10 les plus courts (C).

NOTE: Les goupilles fendues sont installées sur la surface interne de l'arceau/cadre de sécurité.



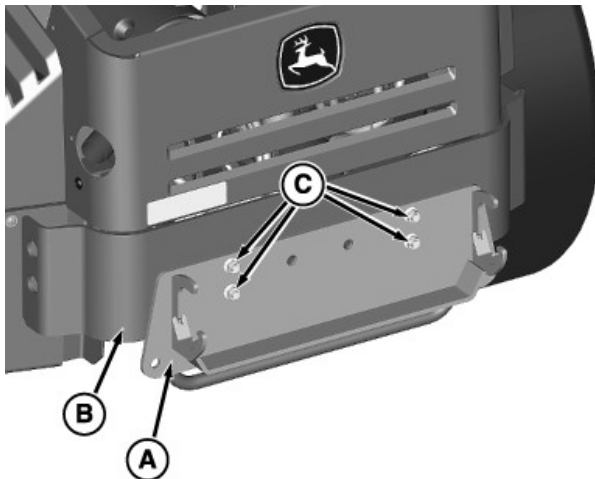
TCT013112—UN—17MAY18

3. Poser l'axe de l'arceau de sécurité M19 (D) dans les trous d'articulation de l'arceau de sécurité comme indiqué. Fixer les deux axes avec des rondelles plates M19 et les goupilles fendues M4x32 (E).

OUC0205,000060F-28-21MAY18

Montage du châssis

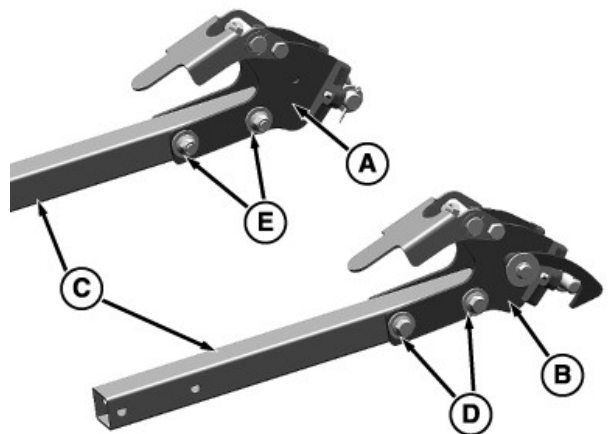
1. Garer le véhicule en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



TCT013111—UN—17MAY18

2. Installer le support de fixation inférieur (A) sur le

Assembler les montures supérieures à le bac incorporateur

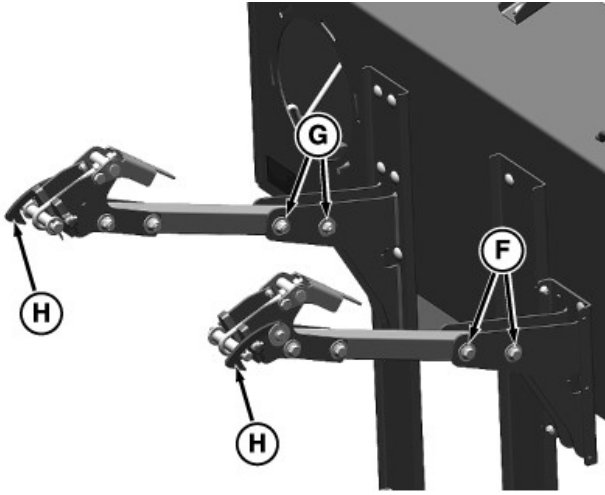


TCT013115—UN—17MAY18

1. Poser les ensembles de loquet de support supérieurs de droite et gauche (A & B) sur les tubes de support supérieur (C) à l'aide de vis à embase M10x70 et de rondelles plates M10 (E) et de contre-écrous M10 et rondelles plates (D). Ne pas serrer complètement la boulonnerie à ce stade.

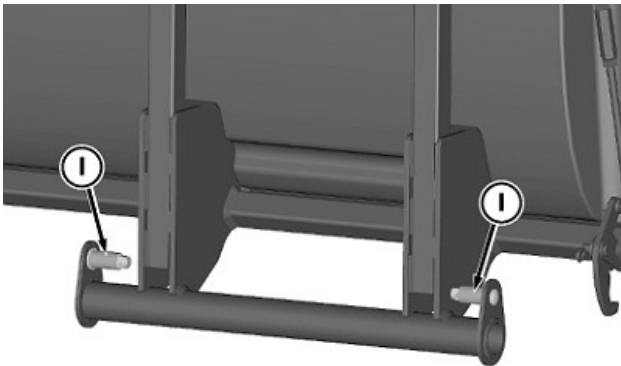
Ensemble

NOTE: S'assurer que les loquets temporaires (H) sont à l'extérieur des tubes de support supérieur.



TCT013116—UN—17MAY18

2. Fixer les supports supérieurs au cadre du bac incorporateur avec les vis à embase M10x70 et les rondelles plates M10 (G) et les contre-écrous M10 et les rondelles plates (F). Ne pas serrer complètement la boulonnerie à ce stade.



TCT015737—UN—20MAR18

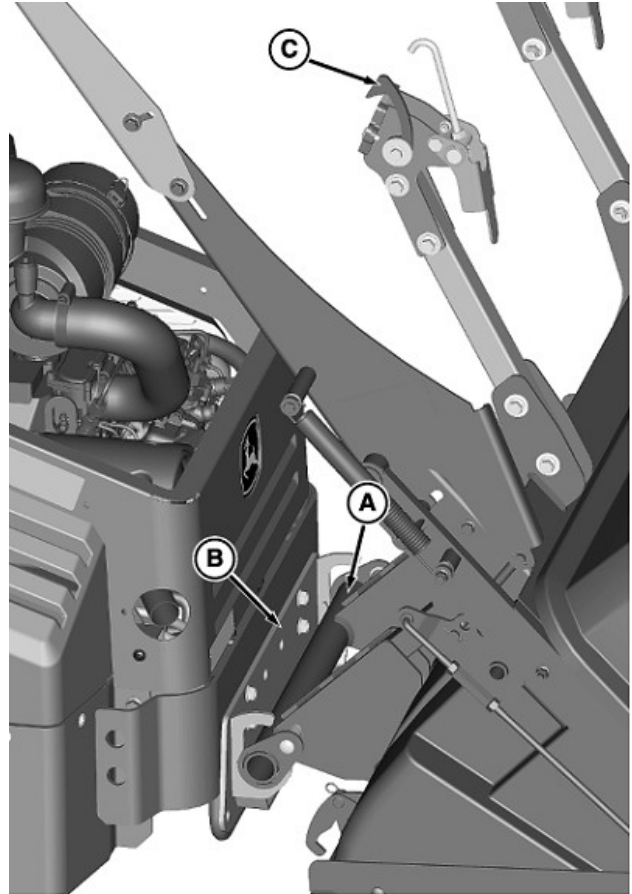
3. Poser sans les serrer les butées de fixation inférieures (I) avec des vis à collet carré M8x50, des rondelles et des contre-écrous.

OOU2005,0000619-28-12DEC18

Pose du bac incorporateur

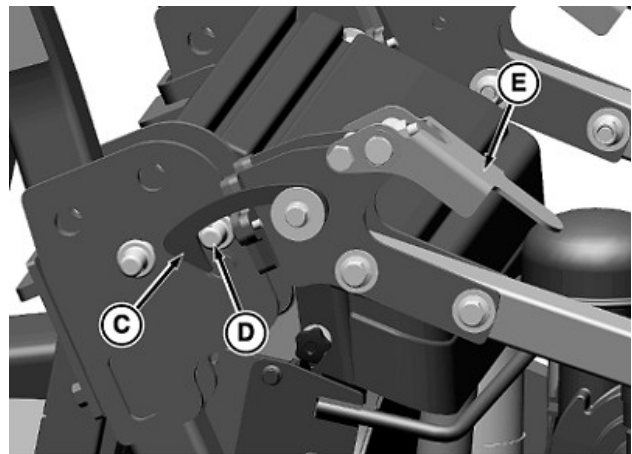
IMPORTANT: Le bac incorporateur peut être endommagé s'il entre en contact avec des surfaces abrasives.

1. Garer le véhicule en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



TCT015739—UN—20MAR18

2. Positionner l'ensemble de bac de ramassage derrière la machine avec le tube transversal inférieur (A) aligné avec le support inférieur du bac incorporateur (B). Positionner les loquets temporaires (C) sur les butées.
3. Soulever l'ensemble et placer le tube transversal inférieur (A) dans les berceaux du support inférieur du bac incorporateur (B).



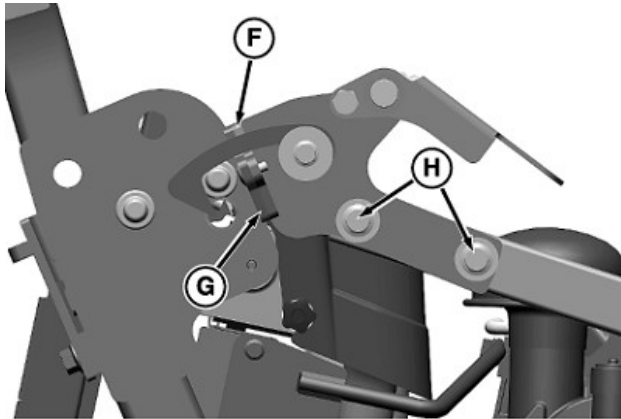
TCT013118—UN—20MAR18

4. Incliner l'ensemble vers l'avant jusqu'à ce que les loquets temporaires (C) s'accrochent sur les têtes des axes M19 (D).

Ensemble

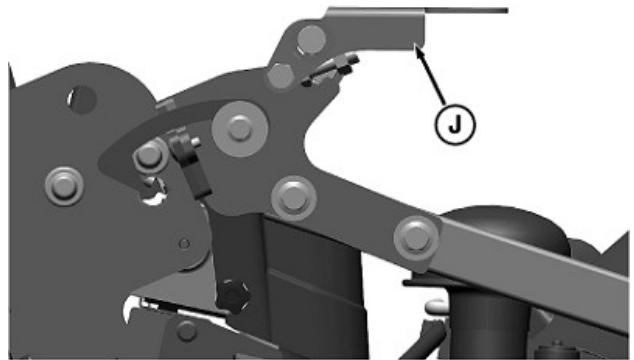
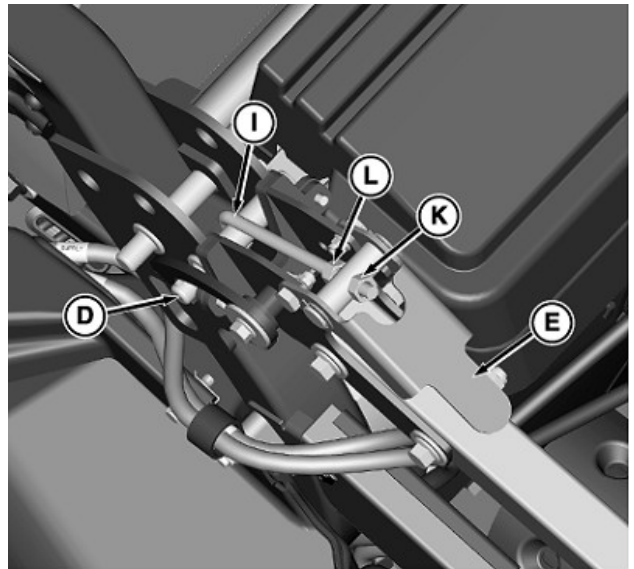
- Placer les crochets de verrouillage sur les axes de M19 (D) et tourner les poignées de loquet (E) en position verrouillée.

NOTE: S'assurer que le loquet permanent est placé au-dessus de l'axe de l'arceau/cadre de sécurité, de manière à pouvoir être réglé après avoir déposé le loquet temporaire.



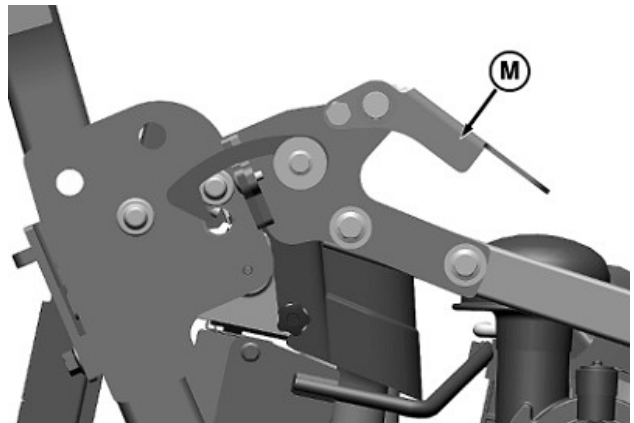
TCT013119—UN—20MAR18

- À l'aide d'un dispositif de levage approprié, faire pivoter et immobiliser le bac incorporateur en position, de manière à ce que les patins de montage (F) de la partie supérieure soient maintenus parallèlement à la surface arrière des supports d'articulation de l'arceau/cadre de sécurité (G).
- Serrer la boulonnerie de support supérieur (H), y compris la boulonnerie sur les loquets de support supérieur et le cadre du bac incorporateur. Serrer le boulon dans la fente en premier pour aider à maintenir l'orientation du support en place.



TCT013120—UN—20MAR18

- Le bac incorporateur étant maintenu en place, verrouiller les crochets (I) placés sur les axes M19 (D). Positionner la poignée de loquet (I) en position horizontale (J) ou légèrement supérieure à la position horizontale. Serrer les écrous de réglage de la tension du loquet (K et L) pour que le crochet de loquet soit plaqué contre l'axe (D).

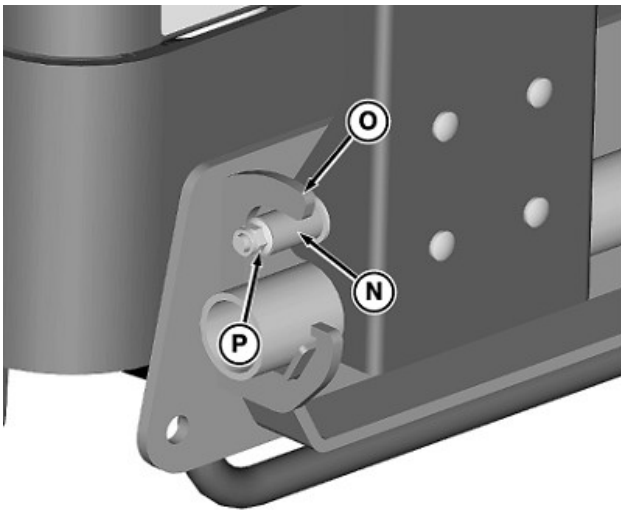


TCT013121—UN—20MAR18

- Placer la poignée du loquet en position "verrouillée" (M). S'assurer que le loquet est bien fixé.

Ensemble

10. Répéter l'opération de l'autre côté.
11. Retirer le palan ou dispositif de levage du bac incorporateur.



TCT015740—UN—20MAR18

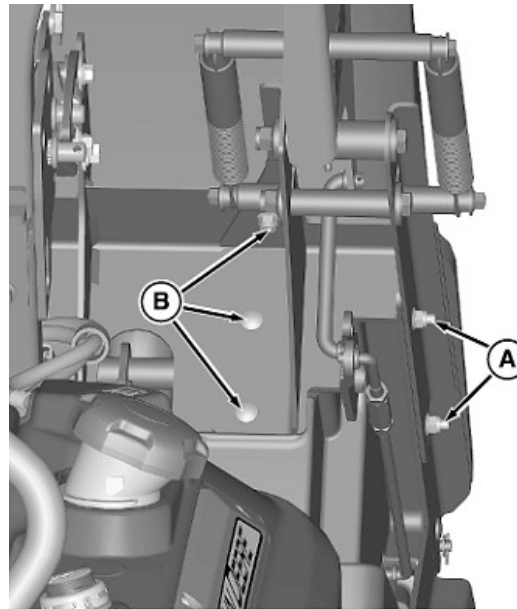
12. Faire glisser la butée inférieure du support (N) vers le haut jusqu'à ce qu'elle touche le bord supérieur du crochet inférieur du berceau de support (O), puis serrer la boulonnerie (P).
13. Répéter l'étape 12 de l'autre côté.

OUC02005,000061A-28-26MAR18

Assemblage du bac incorporateur

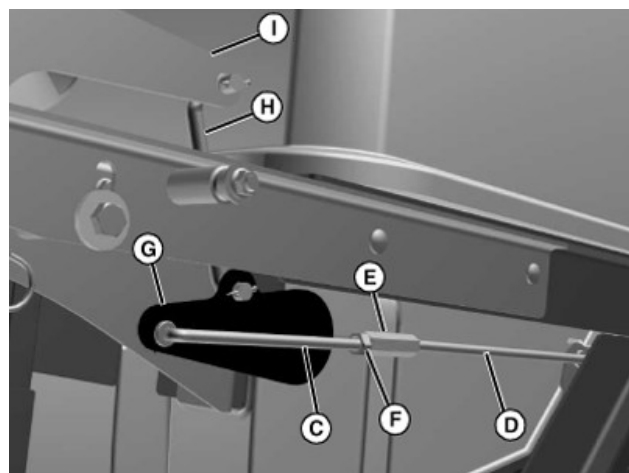
ATTENTION: Les doigts et les mains risquent d'être pincés ou écrasés. Tenir les mains et les doigts à l'écart des points de pincement potentiels.

NOTE: Une fois les sacs installés et l'écart entre les sacs réglé pour un ajustement uniforme, serrer toute la boulonnerie.



TCT015743—UN—22MAR18

1. Déposer le bracelet de fixation de l'ensemble de poignée.
2. Placer l'ensemble de poignée en position sur le cadre du bac incorporateur et poser deux vis à collet carré M8x25 et des écrous M8 à l'emplacement (A). Ne pas serrer.
3. Poser trois vis à volet carré M8x30, rondelles M8 et écrous M8 à l'emplacement (B).
4. S'assurer que l'ensemble de poignée est à plat contre le cadre du bac incorporateur et serrer toute la boulonnerie.



TCAL45599—UN—10APR13

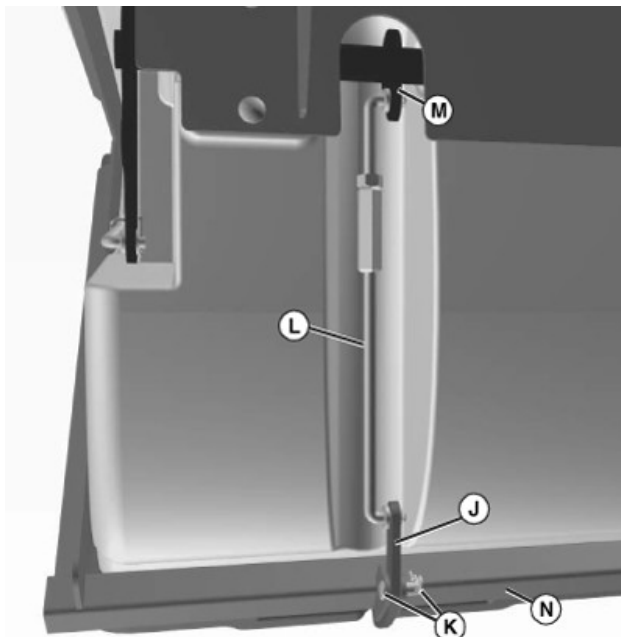
5. Poser les barres (C et D), le tendeur (E) et le contre-écrou (F) sur le renvoi d'angle de l'arbre de commande (G), comme illustré. Fixer les barres avec deux rondelles M10 et des goupilles fendues. Ne pas courber les goupilles fendues à ce stade.
6. Poser la liaison de poignée de porte gauche (H) sur le renvoi d'angle (G) et la poignée (I). Fixer la liaison avec une goupille fendue. Ne pas courber la goupille fendue à ce stade.

Ensemble

7. Abaisser la poignée de sorte que la liaison de poignée de porte gauche (C) est au-dessus du centre du renvoi d'angle de l'arbre de commande, comme illustré.
8. Régler le tendeur (E) de la liaison de porte gauche jusqu'à ce que la porte ferme au maximum. Un espace peut être présent au bas de la porte. Ne pas trop serrer.

NOTE: Faire passer la poignée de porte de la position ouverte à la position fermée tout en notant la force nécessaire exercée au centre pour ouvrir la porte. Une force moyenne devrait suffir à faire bouger l'ensemble de barre de porte (C-D) au-delà du centre et à ouvrir la porte.

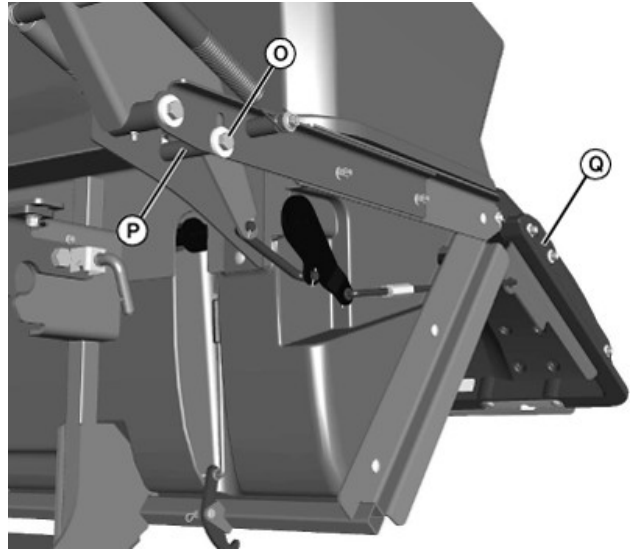
9. Bloquer les contre-écrous (F) et décrocher la liaison de porte de l'arbre de commande.
10. Poser et régler la liaison de porte droite selon les étapes 4-6.
11. Serrer le contre-écrou.
12. Relier la liaison de porte gauche. Poser et courber toutes les goupilles fendues.
13. Vérifier que la force totale d'ouverture n'est pas trop importante. Régler si nécessaire.



TCAL45600—UN—10APR13

14. Avec la porte fermée, poser le loquet de porte (J) sur le cadre avec des axes de chape M10x28 et des goupilles élastiques (K).
15. Poser les ensembles de lien de loquet (L) sur le mentonnet de porte (J) et le renvoi d'angle (M) avec des rondelles M10 et des goupilles fendues.
16. Répéter la procédure pour l'autre ensemble de mentonnet.

17. Avec la poignée de porte en position fermée, régler les tendeurs de crochet de verrouillage pour que les mentonnets de porte pivotent vers le haut et entrent en contact avec le support du mentonnet (N). Serrer les deux contre-écrous.

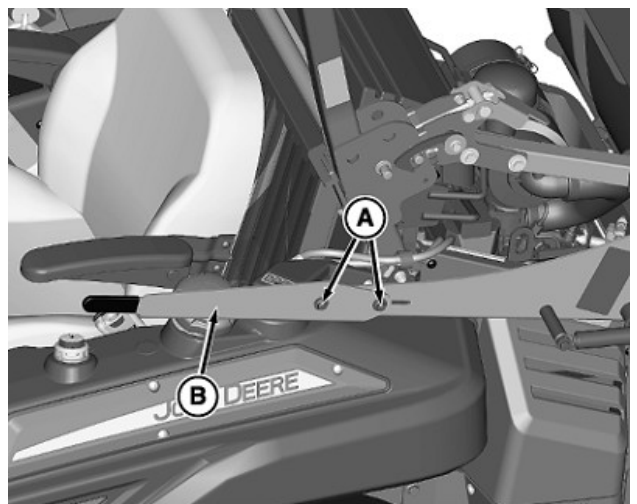


TCAL45601—UN—10APR13

18. Desserrer la boulonnerie (O), et régler la butée de porte (P) de sorte que la porte (Q) reste ouverte quand la poignée est complètement ouverte.

OUC0005,000061B-28-12APR18

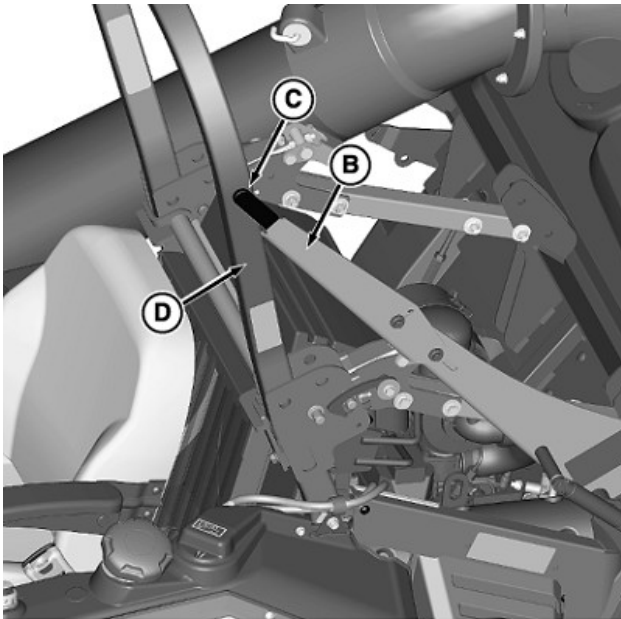
Réglage de la poignée de porte du bac incorporateur



TCT015741—UN—20MAR18

1. Desserrer la boulonnerie de la poignée (A) et faire glisser la poignée (B) dans la position la plus confortable qui laisse suffisamment d'espace entre la main et le panneau latéral.
2. Serrer la boulonnerie de poignée.

Ensemble

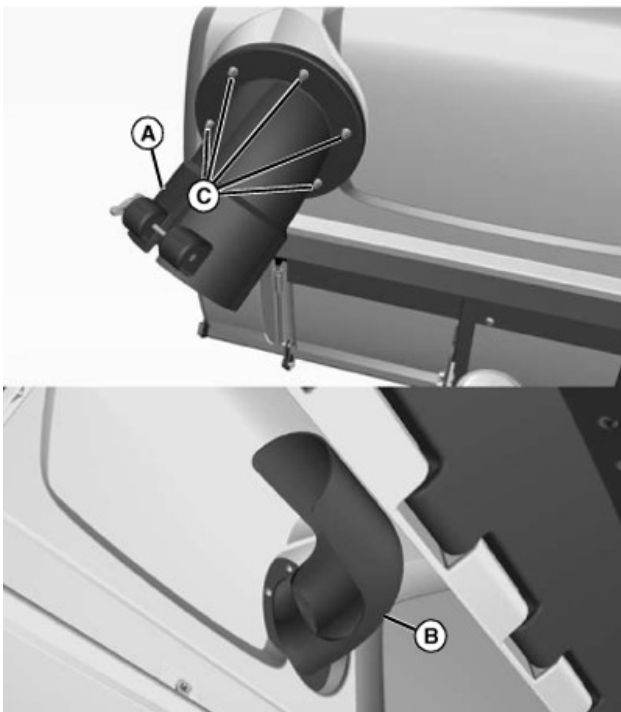


TCT015742—UN—20MAR18

3. S'asseoir sur le siège, ouvrir la porte et vérifier qu'il y a suffisamment d'espace (C) pour la main entre l'arceau/cadre de sécurité (D) et la poignée de porte (B). Réajuster la poignée si nécessaire.

OJ02005,000061C-28-12APR18

Monter la goulotte supérieure



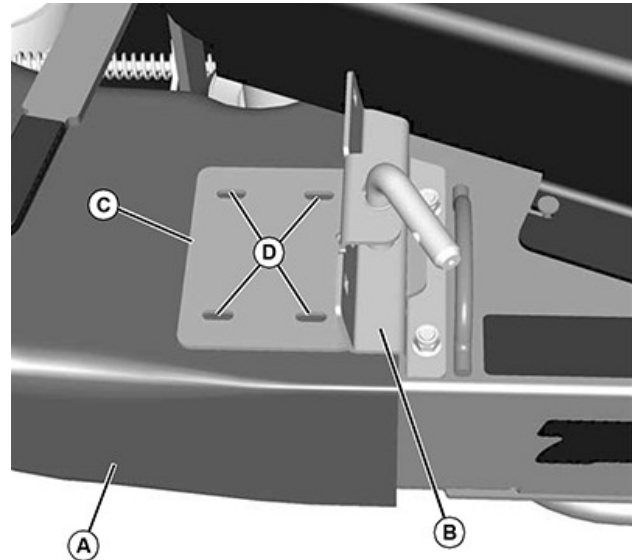
TCAL45602—UN—10APR13

1. Poser la partie supérieure externe (A) et interne (B) de la goulotte et la fixer sur la trémie à l'aide de cinq vis

à collet carré M8x45 et d'écrous de blocage (C). Serrer toute la boulonnerie.

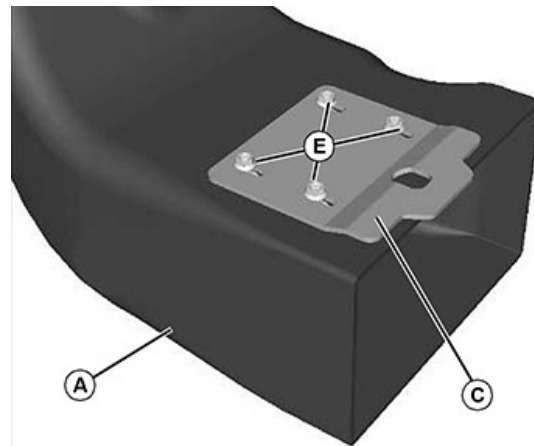
AP43109,0000252-28-09APR13

Assemblage de la goulotte inférieure



TCAL45520—UN—08APR13

1. Déposer la goulotte inférieure (A) en position sous le support (B) de la soufflante.
2. Soulever le support du connecteur (C) sur la goulotte (A), et repérer quatre trous (D) dans le centre des trous percés sur le support du connecteur (C). Percer quatre trous de 6 mm (15/64 po) aux emplacements marqués par les repères.



TCAL45521—UN—08APR13

3. Installer le support du connecteur de la goulotte inférieure (C) dans le bas de la goulotte inférieure (A) avec quatre boulons de carrosserie M6x16 et des écrous de blocage (E).

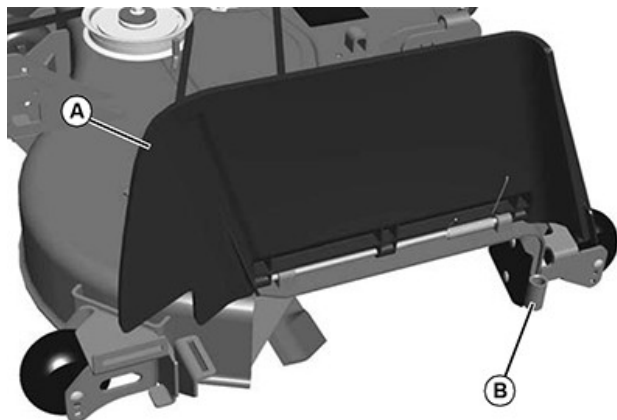
AP43109,00001A5-28-05APR13

Montage

Pose de la soufflante

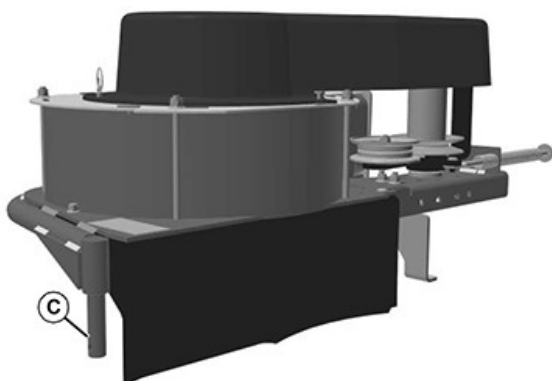
⚠ ATTENTION: Les composants de la machine et l'outil sont lourds. Utiliser un dispositif de levage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour lever, poser ou déposer un composant ou un outil.

NOTE: La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).



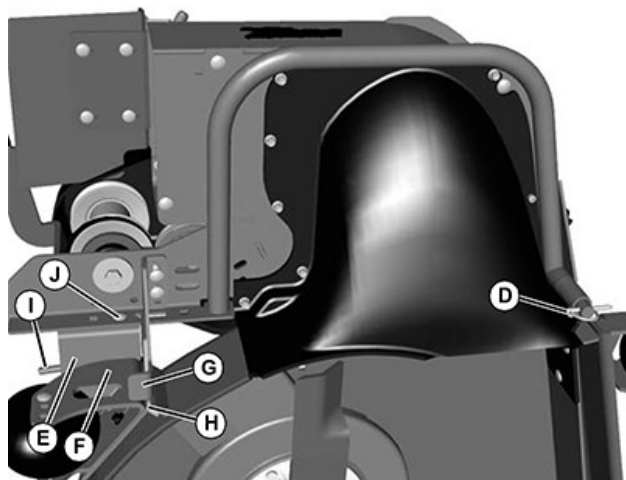
TCAL45523—UN—08APR13

1. Soulever la goulotte d'éjection (A) et repérer le support de montage avant (B).



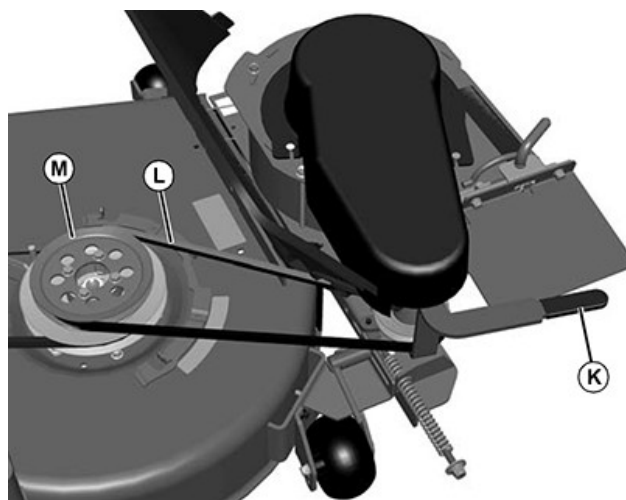
TCAL45524—UN—08APR13

2. Insérer l'axe-pivot avant (C) de la soufflante dans le support avant (B).



TCAL45525—UN—08APR13

3. Installer l'esse avant (D).
4. Faire pivoter la soufflante en position afin que la plaque inférieure de la soufflante (E) repose sur le haut du support de montage (F) à l'arrière de la soufflante.
5. Les dimensions du support de montage (G) devront correspondre aux dimensions de la roue anti-scalp (H) ou du plateau de coupe.
6. Le sécuriser en place avec la poignée de dégagement du changement de mode (I) et le boulon de carrosserie M8x25 (J). Vérifier que la poignée de dégagement du changement de mode est pivotée dans une position qui n'interférera pas avec les parties mobiles.



TCAL45526—UN—08APR13

Certaines pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

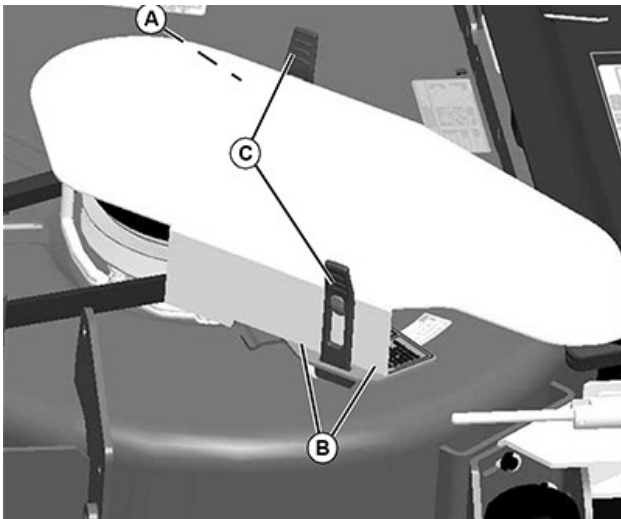
7. Utiliser le levier de tension (K) pour que la courroie (L) glisse dans la poulie (M).
8. Installer la protection de courroie de la soufflante correcte pour l'application.

AP43109,00001A7-28-05APR13

Montage

Installation du capot de la poulie

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



TCAL45527—UN—08APR13

2. Positionner d'abord la patte du capot avant de la poulie (A) dans la fente, puis abaisser les deux pattes arrière (B) dans les fentes, comme illustré.
3. Sécuriser avec deux attaches en caoutchouc (C) depuis les supports précédemment installés.

AP43109,00001A8-28-05APR13

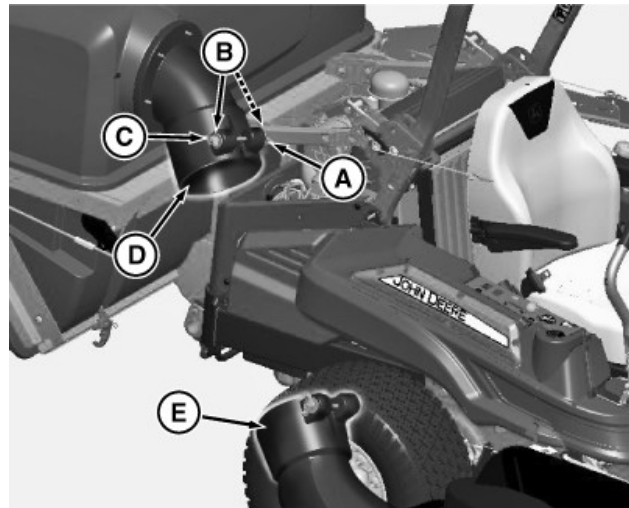
Découpe du flexible à la longueur

1. Couper le flexible à la longueur indiquée pour la taille de l'unité de coupe de la tondeuse en question. Il se peut que la longueur convienne déjà à certaines configurations de machine: voir le tableau pour vérifier la longueur de flexible. Les bords du flexible risquent d'être tranchants après le découpage. Limer les bords si nécessaire.

Dimension de l'unité de coupe	Longueur
54SD	990 mm (39 in)
60SD	990 mm (39 in)
60MOD	990 mm (39 in)
72SD	1143 mm (45 in)

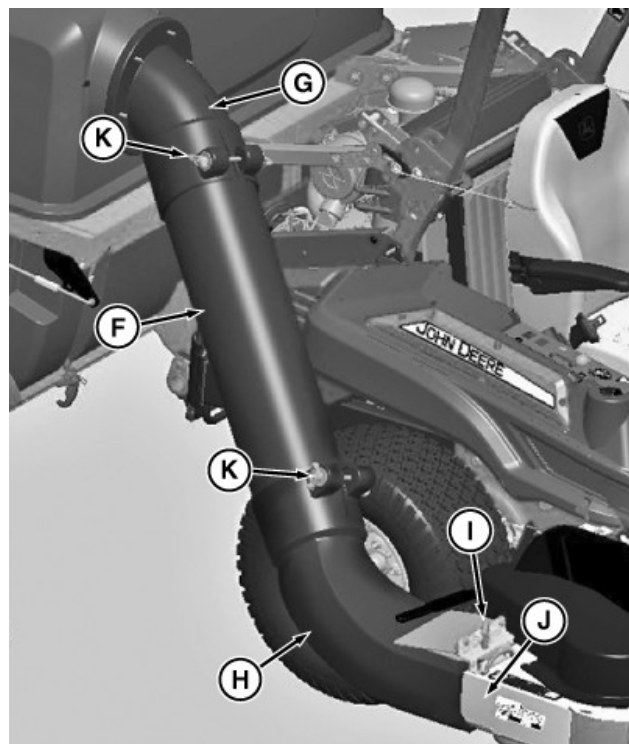
SB31882,00004F7-28-27JAN21

Pose de la goulotte



TC101544—UN—19FEB21

1. Poser le boulon en J (A), deux rondelles (B) et la molette (C) sur le montage de la goulotte supérieure (D).
2. Répéter la procédure de montage du boulon en J pour la goulotte inférieure (E).



TC101541—UN—19FEB21

3. Relier le flexible noir (F) au montage du canal supérieur (G).
4. Relier l'extrémité inférieure du flexible noir (F) au canal inférieur (H).
5. Tirer l'axe (I) vers le haut, puis poser le canal inférieur (H) sur l'orifice de sortie de la soufflante (J). Relâcher l'axe pour fixer.

Montage

IMPORTANT: Éviter toute détérioration! Ne pas serrer les boutons de manière excessive. Serrer uniquement pour maintenir le flexible en place.

6. Pour maintenir l'ensemble flexible en place, serrer les boutons (K) sur les goulottes supérieure et inférieure.

SB31882,000053E-28-19FEB21

Montage du lest

ATTENTION: La machine peut être instable lorsqu'elle est utilisée avec un équipement. Un lest est nécessaire lors de l'installation d'un outil.

Lorsque l'équipement est déposé, déposer également le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des équipements et des accessoires recommandés par le fabricant.

NOTE:

- Le lest n'est pas inclus avec ce kit, mais est requis pour une utilisation en toute sécurité. Voir le tableau pour les exigences spécifiques et consulter le concessionnaire John Deere agréé pour passer commande.
- Les supports des masses doivent rester sur la machine lors du fonctionnement avec le système de ramassage de matériau même si le tableau indique qu'aucune masse n'est requise.
- Si votre machine est équipée d'un jeu d'adaptation au propane, se reporter au tableau de lest inclus dans la section Kit de propane du livret d'entretien.

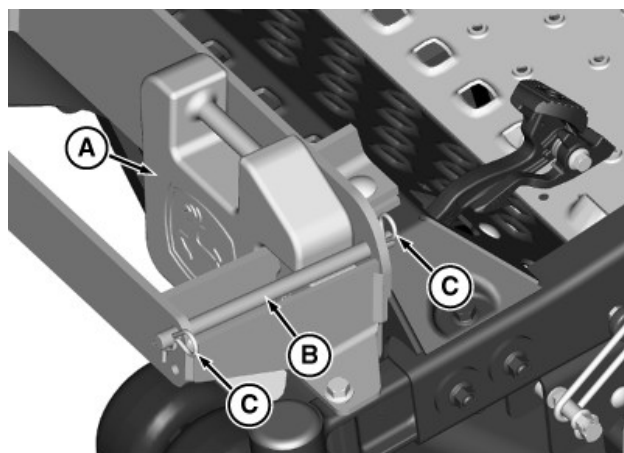
Poser le lest avant correct pour contrebalancer le poids total du bac collecteur. Déposer le lest lorsque le bac collecteur est retiré. La dépose du lest garantit le bon fonctionnement de la machine hors ramassage.

Modèle	Unité de coupe	Masses requises
Z994R	54 pouces	5
Z994R	60 pouces	5
Z994R	60 pouces - Mulch On Demand	4
Z994R	72 pouces	4

MX00654,0000222-28-27JAN21

Pose des masses

NOTE: Voir le Tableau de lest pour les exigences en matière de lest correspondantes pour votre machine.



TCT014329—UN—26JUN18

1. Poser les masses valises (A) sur le support.

NOTE: Si le nombre de masses requis est impair, placer la masse supplémentaire du côté gauche de la machine (ou du côté opposé à la soufflante) pour contrebalancer le poids de la soufflante. L'ajout de masses sur le côté gauche permet de décaler le poids de la soufflante.

2. Verrouiller les masses en faisant glisser la tige (B) sur ces derniers.
3. Poser les axes de verrouillage (C) sur la tige.

OUMX068,00014DA-28-26JUN18

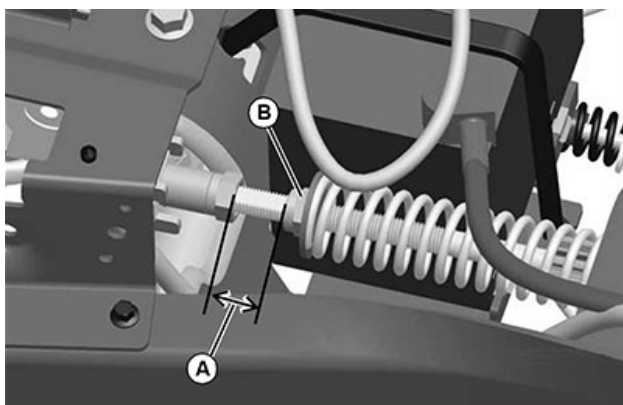
Réglage de la tension du ressort de relevage de l'unité de coupe

NOTE: La tension du ressort de relevage de l'unité de coupe est réglée en usine. Si la force nécessaire pour relever ou abaisser l'unité de coupe n'est pas correcte, un réglage est nécessaire.

Contrôle de tension de ressort

1. Garer la machine sur une surface plane et dure.
2. Arrêter le moteur et serrer le frein de stationnement.
3. Relever l'unité de coupe en position de verrouillage de transport.
4. Relever le fauteuil du conducteur et le verrouiller dans cette position.

Montage



TCAL45536—UN—08APR13

5. Mesurer la longueur (A).

- Machines série Z994R:

Machines sans bac de ramassage installé:

Unité de coupe	Réglage recommandé en usine:
60 in	21 mm (0,8 in)
60 in - Mulch On Demand	18 mm (0,7 in)
54 pouces	43 mm (1,7 in)
72 pouces	25 mm (1,0 in)

Machines avec bac de ramassage installé:

Unité de coupe	Réglage recommandé en usine:
60 in	65 mm (2,6 in)
60 in - Mulch On Demand	52 mm (2,0 in)
54 pouces	87 mm (3,4 in)
72 pouces	65 mm (2,6 in)

Réglage de la tension du ressort

NOTE: Ne pas tendre excessivement le ressort de relevage de l'unité de coupe. Si le ressort est trop comprimé, l'unité de coupe flotte trop librement.

Détendre les ressorts de relevage de l'unité de coupe pour travailler sur terrain accidenté.

En regardant depuis l'arrière de la machine:

- Tourner l'écrou (B) dans le sens horaire pour tendre le ressort de relevage de l'unité de coupe.
- Tourner l'écrou (B) dans le sens antihoraire pour détendre le ressort de relevage de l'unité de coupe.

SB31882,00004F6-28-17FEB21

Dépose et rangement

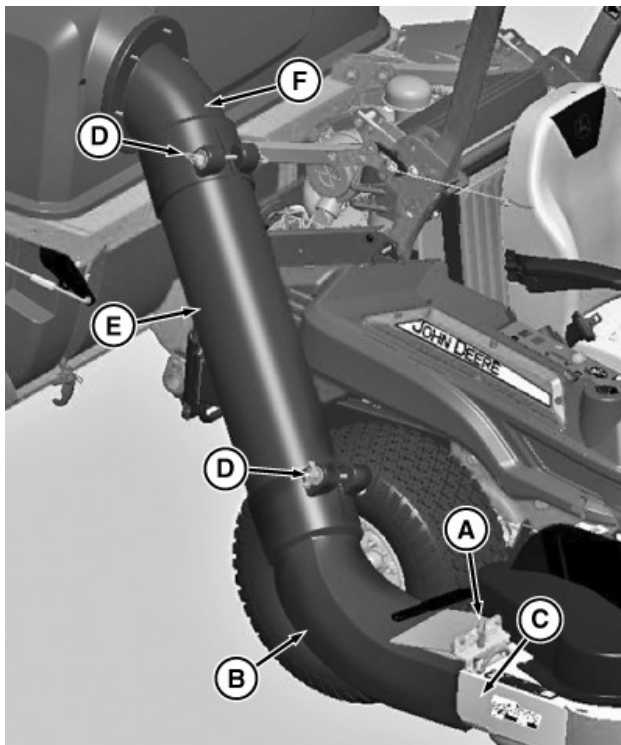
Dépose et vidange de la trémie

⚠ ATTENTION: Le contenu de la trémie va alourdir l'équipement et le rendre moins stable. Toujours vider la trémie avant de la déposer de la machine.

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)
2. Vider la trémie.

AP43109,000025B-28-16DEC15

Dépose du canal



TC101543—UN—19FEB21

1. Tirer l'axe (A) vers le haut, puis extraire la goulotte inférieure (B) de l'orifice de sortie de la soufflante (C).
2. Desserrer le bouton (D), puis retirer le flexible (E) de la goulotte supérieure (F).

SB31882,000053F-28-19FEB21

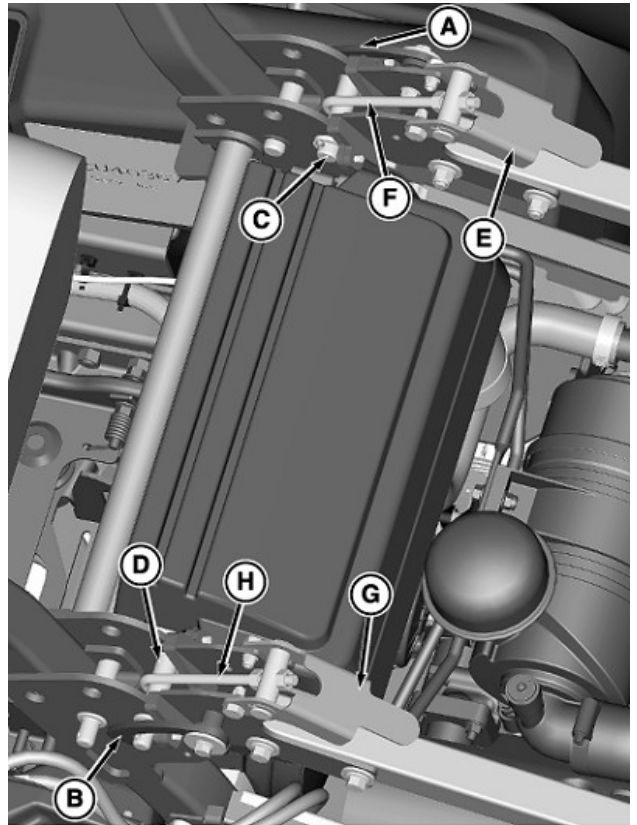
Dépose de la trémie

⚠ ATTENTION: L'équipement peut s'abaisser rapidement. L'équipement est lourd et présente des risques d'écrasement.

Éloigner les personnes, en particulier les enfants, lors de l'abaissement de l'outil.

Maintenir l'équipement relevé avec une butée mécanique ou l'abaisser complètement au sol avant l'entretien.

IMPORTANT: Le bac incorporateur peut être endommagé s'il entre en contact avec des surfaces abrasives.

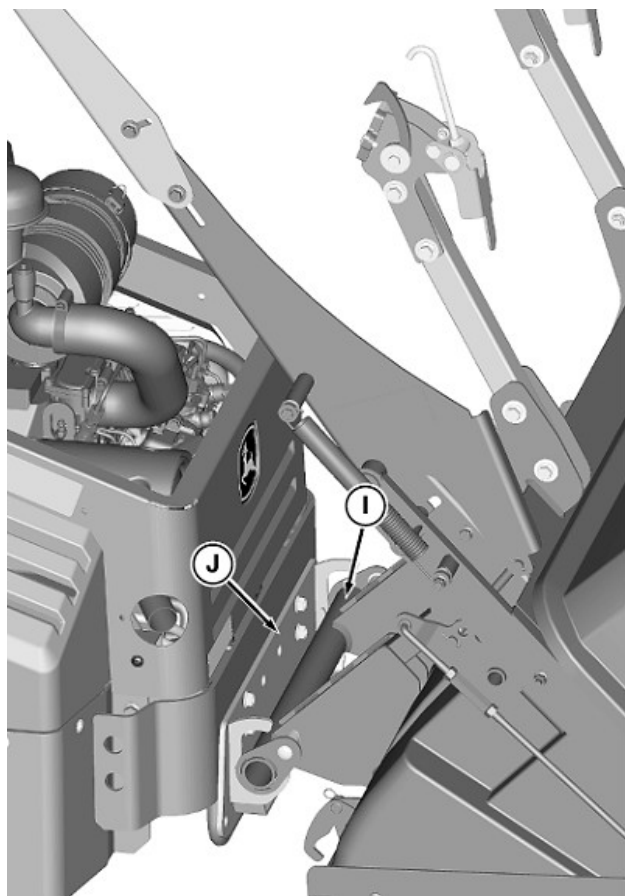


TCT015735—UN—20MAR18

1. S'assurer que la porte du bac incorporateur est verrouillée et les loquets temporaires (A et B) sont positionnés sur les axes M19 (C et D).
2. En se tenant debout sur le côté droit de la machine, déverrouiller le loquet de montage supérieur (E) et faire pivoter les mâchoires réceptrices (F) vers l'arrière.
3. Attraper le bac incorporateur et le tourner vers le véhicule pour décharger le loquet temporaire (A). Simultanément, faire tourner le loquet vers l'arrière pour qu'il ne se trouve plus au-dessus de l'axe M19 (C).
4. Le déplacer vers le côté gauche de la machine, déverrouiller le loquet de montage supérieur (G) et faire pivoter le crochet de verrouillage (H) vers l'arrière.
5. Saisir le bac incorporateur et le tourner vers le véhicule pour décharger le loquet temporaire (B). Simultanément, faire tourner le loquet vers l'arrière pour qu'il ne se trouve plus au-dessus de l'axe M19 (C).

Dépose et rangement

6. Abaisser l'ensemble de bac incorporateur sur le sol en le faisant pivoter.



TCT015738—UN—22MAR18

7. Soulever le tube transversal inférieur du bac incorporateur (I) hors des berceaux de support de montage inférieurs (J).
8. Retirer le bac incorporateur de la machine.
9. Déposer les supports de la trémie.

ATTENTION: Lorsque l'équipement est retiré, retirer aussi le lest ajouté à la machine et reposer le pare-chocs.

N'utiliser que des équipements et des accessoires recommandés par le fabricant.

10. Remplacer le pare-chocs (s'il y a lieu).
11. Déposer le lest.

OUO2005,000061E-28-12APR18

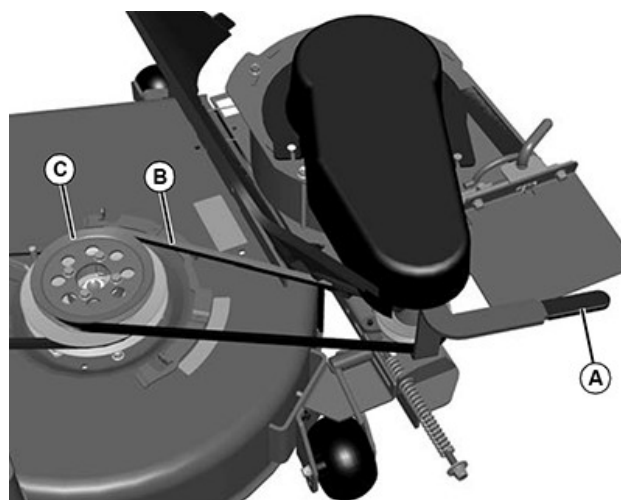
Retirer la soufflante

1. Retirer la protection de la courroie du plateau de coupe du MCS.

ATTENTION: Les composants de la machine et l'outil sont lourds. Utiliser un dispositif de levage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour lever, poser ou déposer un composant ou un outil.

NOTE: La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).

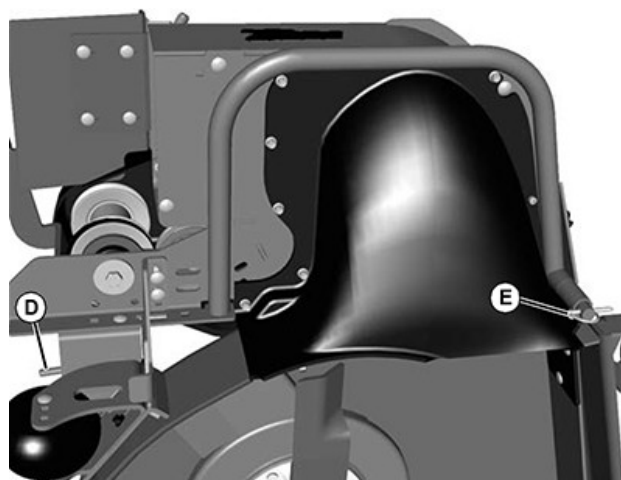
Il n'est pas nécessaire de retirer le support de montage avant du plateau de coupe de la tondeuse lors du retrait de la soufflante.



TCAL45541—UN—08APR13

Certaines pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

2. Utiliser le levier de tension (A) pour relâcher la tension de la courroie (B). Sortir la courroie de la poulie (C).



TCAL45542—UN—08APR13

3. Desserrer et retirer la poignée de dégagement de changement de mode (D) et supportant la boulonnerie.
4. Retirer la goupille de blocage avant (E).

Dépose et rangement

NOTE: Un ressort maintient la goulotte d'éjection, elle se refermera automatiquement lors du retrait de la soufflante.

5. Faire pivoter l'extrémité arrière de la soufflante et soulever la goupille pivot du support.
6. Installer la protection de la courroie du plateau de coupe MCS.
7. Réajuster la tension du ressort de levage du plateau de coupe conformément aux réglages d'usine. Consulter le mode d'emploi pour connaître les réglages d'usine recommandés.
8. Pour les applications de plateau de cope MOD, installer l'extension de la barrière MCS. (Voir Extension de la barrière MCS dans la section PRÉPARATION DU VÉHICULE).

AP43109,00001B6-28-05APR13

déformées ou usées. Resserrer les éléments de boulonnerie desserrés.

6. Si nécessaire, effectuer des retouches de peinture afin d'éviter l'apparition de rouille.
7. Appliquer une fine couche de graisse sur les lames ou les dents pour éviter la rouille.
8. Lubrifier tous les points de pivotement avec de l'huile moteur pour éviter l'apparition de rouille.
9. Lubrifier tous les points de graissage.

IMPORTANT: Des surfaces abrasives peuvent endommager l'équipement. Remiser l'outil sur une surface non abrasive ou sur des cales en bois.

10. Si l'équipement est remis à l'extérieur, le caler si possible et le recouvrir d'une bâche imperméable.

AP43109,00001B8-28-04JAN16

Retrait du lest

⚠ ATTENTION: La machine peut être instable lorsqu'elle est utilisée avec un outil attelé. Il est nécessaire de poser du lest lorsqu'un outil est attelé.

Lorsque l'outil est retiré, retirer aussi le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

Déposer tout lest ajouté à la machine.

AP43109,00001B7-28-05APR13

Remisage de l'équipement

IMPORTANT: Éviter d'endommager la machine, sur le bennage des sièges, ranger l'équipement en le plaçant avec le côté de la porte orienté vers le bas.

NOTE: Certaines étapes peuvent ne pas s'appliquer à l'équipement utilisé.

1. Retirer les coupes d'herbe du système de ramassage de matériau ou de l'outil de l'ensacheuse.
2. Déposer l'équipement de la machine.
3. Nettoyer l'équipement ou la chaîne cinématique, suivant équipement, à l'aide d'une pression d'eau provenant d'un flexible.
4. Retirer toutes les protections, au besoin, pour nettoyer tous les débris présents.
5. Réparer ou remplacer les pièces endommagées,

Fonctionnement

Courant d'air pour la soufflante

Pour une meilleure performance, la soufflante et la trémie arrière ont besoin d'un courant d'air fort allant de l'unité de coupe vers la trémie.

Suivre les suggestions suivantes pour garder un courant d'air suffisant :

- La soufflante, les goulottes, le couvercle de la trémie, la crépine et le dessous de l'unité de coupe doivent être propres.
- Garder la manette des gaz sur la position RAPIDE mais se déplacer lentement.
- L'arrière de la tondeuse doit être plus haut que l'avant, mais pas de plus de 10 mm (3/8").
- Utiliser la tondeuse en la réglant sur les positions de tonte les plus hautes.
- Remplacer les lames de tondeuse endommagées ou usées.

AP43109,0000261-28-09APR13

Utilisation de la soufflante

NOTE: Si la soufflante ne ramasse pas tous les amas d'herbe correctement, réduire la vitesse au sol de la machine. En règle générale, la vitesse au sol doit être plus lente que celle du MCS ou de l'ensacheur.

Démarrage de la soufflante

Chaque fois que la PDF est engagée pour démarrer le plateau de coupe de la tondeuse, la soufflante démarre automatiquement.

Arrêt de la soufflante

Chaque fois que la PDF est désengagée pour arrêter le plateau de coupe de la tondeuse, la soufflante s'arrête automatiquement.

AP43109,00001B9-28-05APR13

Débouffrage de la tondeuse, de l'ensacheuse ou du bac de ramassage

⚠ ATTENTION: Ne pas essayer de débouffrer l'équipement lorsque la machine fonctionne.

- Les lames rotatives sont dangereuses. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant de quitter le fauteuil pour examiner la machine et l'accessoire.
- Les objets projetés peuvent causer des blessures graves. S'assurer que toutes les pièces de la machine sont arrêtées avant de relever le haut de la trémie ou de déposer les canaux.

Vérification du bourrage lors de la conduite

Si de l'herbe s'accumule devant la goulotte d'évacuation de la tondeuse, vérifier la goulotte bouchée ou la soufflante (suivant équipement).

Si la tondeuse laisse des traînées de résidus de coupe ou les résidus sont projetés latéralement, vérifier que la goulotte n'est pas bouchée, que les sacs ou la trémie ne sont pas pleins et que la soufflante fonctionne correctement.

Retrait des débris des points d'inspection:

⚠ ATTENTION: Ne pas utiliser les mains ou les pieds pour déblayer le carter de tonte ou la soufflante bouchée. L'énergie emmagasinée peut faire tourner les lames.

1. Garer la machine en toute sécurité. Attendre que toutes les pièces en mouvement se soient arrêtées avant de quitter le fauteuil pour inspecter la machine.
2. Ouvrir le couvercle du bac incorporateur. Contrôler la sortie du canal.
3. Retirer le canal du carter de tonte ou de la soufflante. Contrôler l'entrée du canal.
4. Vérifier l'absence de débris sous l'unité de coupe.

AP43109,00001BA-28-16DEC15

Utilisation du bennage à partir du siège du bac incorporateur

1. Désenclencher la prise de force lorsque le bac incorporateur est plein.

⚠ ATTENTION: En marche arrière, la visibilité est réduite lorsque le bac de ramassage est en place.

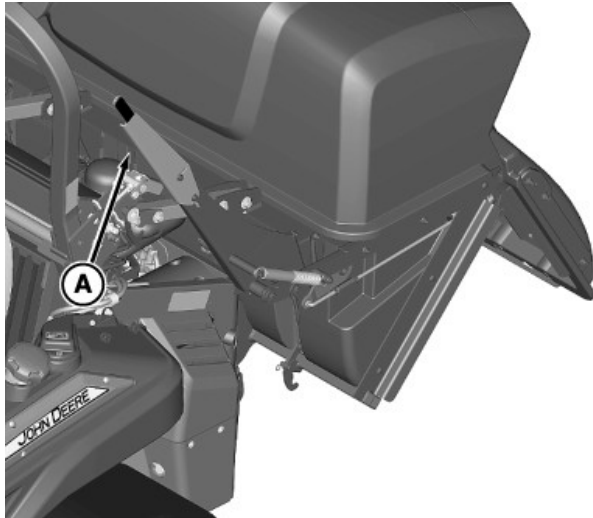
- Éloigner toute personne de la machine, surtout pendant la marche arrière.
- Regarder derrière et autour du bac ramassage avant de faire marche arrière.
- Arrêter la machine sur un terrain de niveau avant de vider le bac de ramassage.

Maintenir le véhicule à une distance sûre du bord des dénivellations lors du déchargement du bac de ramassage.

2. Conduire la machine à un emplacement de bennage sûr.
3. Mettre les leviers de commande de déplacement sur la position verrouillée au point mort.
4. Verrouiller le frein de stationnement.

Fonctionnement

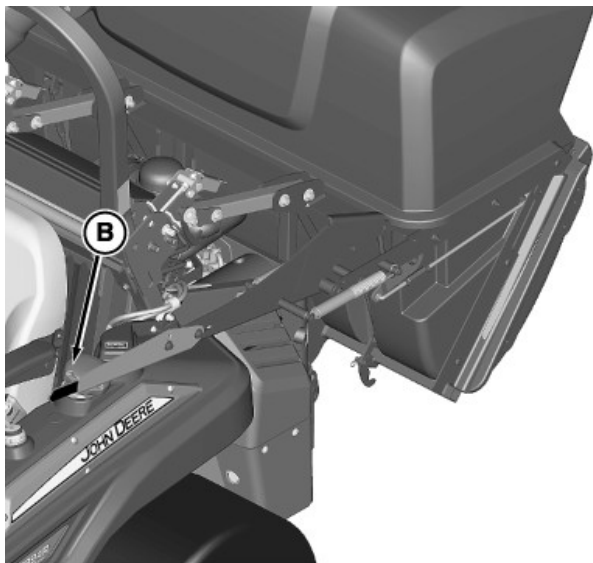
⚠ ATTENTION: Les doigts et les mains risquent d'être pincés ou écrasés. Tenir les mains et les doigts à l'écart des points de pincement potentiels.



TCT015866—UN—21MAY18

Position d'ouverture maximum.

5. Relever la poignée de la portière en position complètement ouverte (A).
6. Desserrer le frein de stationnement.
7. Mettre les leviers de commande de déplacement en position neutre.
8. Conduire en marche avant jusqu'à ce que la porte du bac incorporateur soit dégagée de la pile de matériau.



TCT015867—UN—21MAY18

Position de fermeture complète.

9. Fermer la porte du bac incorporateur en abaissant la poignée en position complètement fermée (B).

OUO2005,000063F-28-21MAY18

Transport

Si la soufflante et le bac incorporateur sont laissés sur la machine durant le transport, suivre ces instructions pour le transport de l'unité :

- Vider le bac incorporateur. Un bac incorporateur plein constitue un poids supplémentaire pouvant surcharger son cadre sur les mauvaises routes.
- S'assurer que la porte de la trémie est bien verrouillée.

AP43109,0000265-28-09APR13

Intervalles d'entretien

Intervalles d'entretien

Quotidiennement – Selon le besoin

- Nettoyer la crépine d'échappement du bac incorporateur.
- Nettoyer l'adaptateur de flexible et le flexible.

Toutes les 50 heures de service

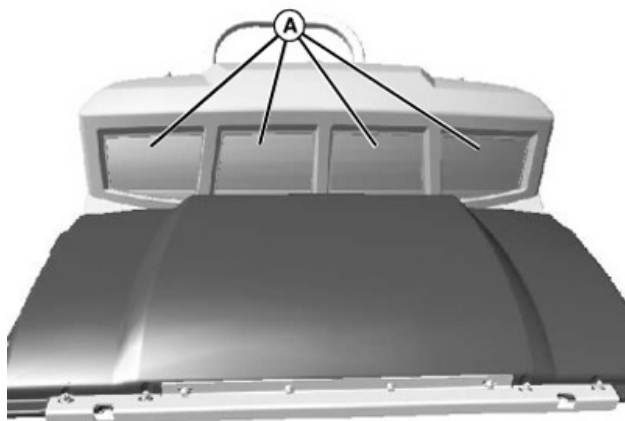
- Vérifier la tension des courroies.
- Vérifier les roulements du tendeur et de la poulie de renvoi.
- Vérifier que le carter n'est pas endommagé.
- Lubrification de la bague de pivot de la poignée.
- Vérifier que le flexible n'est ni usé ni détérioré. Le remplacer si nécessaire.

OUO2005,000061D-28-26FEB18

Entretien

Nettoyage de la grille d'échappement de la trémie

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)
2. Ouvrir la trémie.



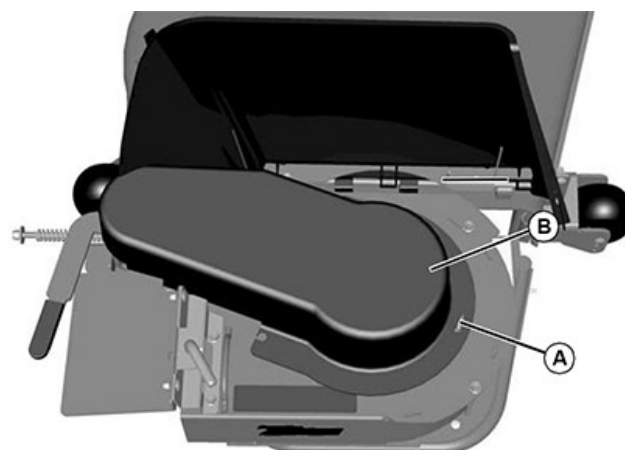
TCAL45620—UN—10APR13

3. Nettoyer les quatre grilles d'échappement (A) avec une brosse ou à l'eau de l'extérieur de la trémie. Les crépines sont situées à l'intérieur de la trémie.
4. Fermer la trémie et verrouiller.

AP43109,0000267-28-09APR13

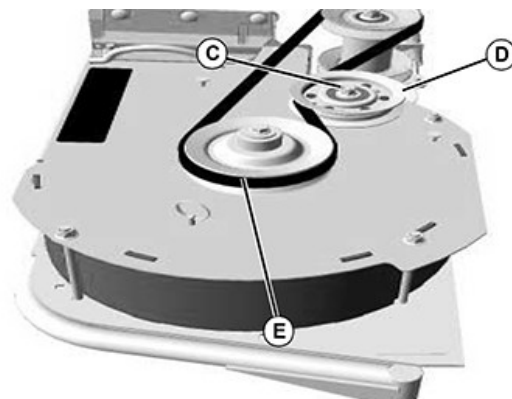
Retrait des courroies d'entraînement

⚠ ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.



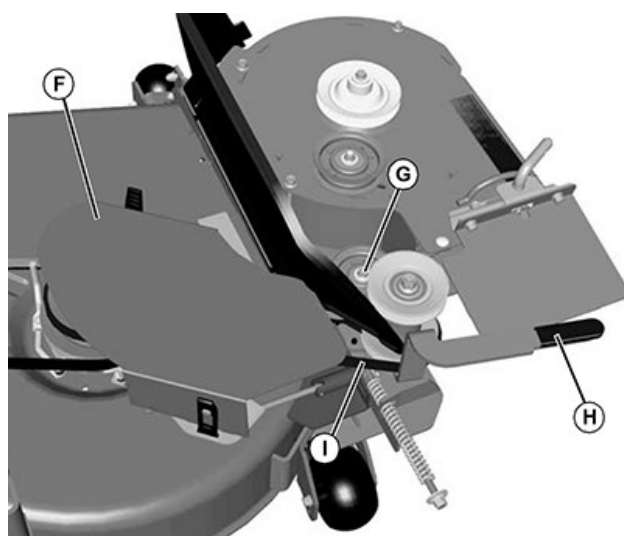
TCAL45546—UN—08APR13

1. Retirer la bague de verrouillage (A), puis la protection de courroie secondaire (B).



TCAL45547—UN—08APR13

2. Desserrer l'écrou (C), glisser la poulie (D) de côté et déposer la courroie d'entraînement secondaire (E).



TCAL45548—UN—08APR13

Certaines pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

3. Retirer la protection de courroie primaire (F).
4. Desserrer l'écrou (G) de la poulie du tendeur sans la déposer.

NOTE: L'utilisation du levier de tension (H) est nécessaire pour faciliter la dépose de la courroie.

5. Déposer la courroie primaire (I).
6. Éliminer toute accumulation d'herbe autour de la courroie, du tendeur et des poulies.

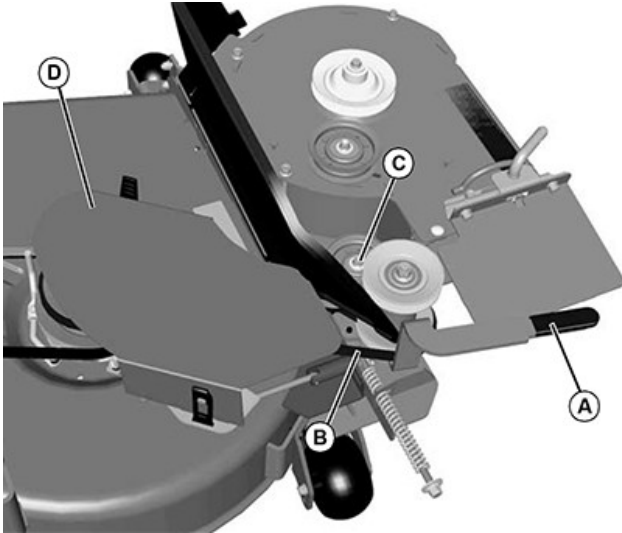
AP43109,00001C0-28-15APR13

Entretien

Installation des courroies d'entraînement

⚠ ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

NOTE: Utiliser une poulie de taille correcte pour votre application. Les poulies sont incluses dans le kit.



TCAL45549—UN—08APR13

1. À l'aide du levier tendeur (A), installer la courroie d'entraînement principale (C) et serrer l'écrou sur la poulie du tendeur (C). Contrôler et régler la tension de la courroie. (Voir Réglage de la tension de la courroie d'entraînement principale de la section ENTRETIEN).
2. Installer la protection de la courroie principale (D).



TCAL45550—UN—08APR13

3. Installer la courroie secondaire (E) et régler le tendeur de courroie (F). (Voir Régler la tension de la courroie secondaire dans la section ENTRETIEN).



TCAL45551—UN—08APR13

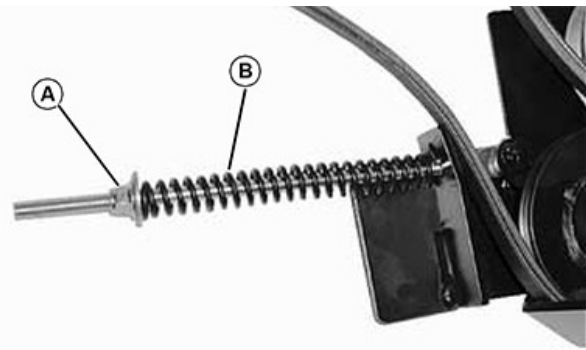
4. Installer la protection de la courroie secondaire (G).

AP43109,00001C1-28-05APR13

Régler la tension de la courroie principale

⚠ ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT: Contrôler la tension des nouvelles courroies après les cinq premières heures de fonctionnement, les ajuster si nécessaire.



TCAL45552—UN—08APR13

1. Après installation de la courroie, serrer l'écrou (A) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (B) soit conforme aux valeurs prescrites.

Valeur prescrite

Longueur de la tige de

tension—Distance. 150 +/- 10 mm (5,905 +/- 0,394 po)

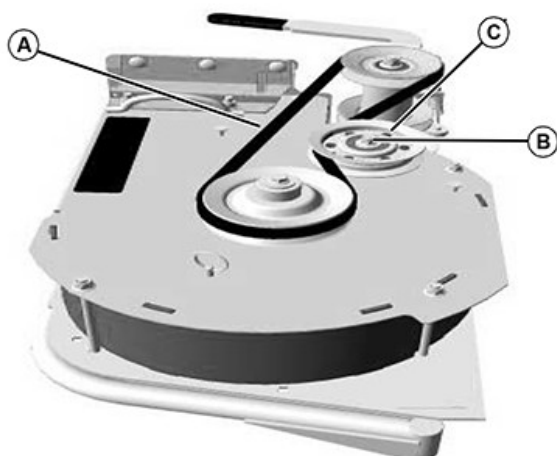
AP43109,00001C2-28-05APR13

Entretien

Ajuster la tension de la courroie secondaire

⚠ ATTENTION: Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par des pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de conduite pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT: Contrôler la tension des nouvelles courroies après les cinq premières heures de fonctionnement, les ajuster si nécessaire.



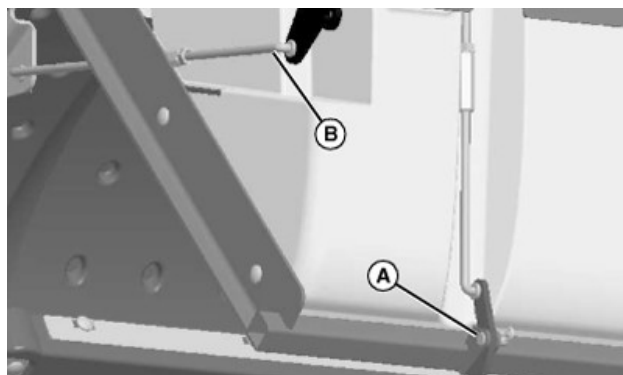
TCAL45553—UN—15APR13

Protection de courroie non illustrée.

1. Déposer la protection de courroie secondaire.
2. Appuyer sur la courroie, à mi-longueur de la courroie (A). Il devrait y avoir 1/4 po de déflexion pour une force de 3 livres.
3. Desserrer les vis (B) du tendeur de courroie (C). Régler la tension de la courroie comme nécessaire.

AP43109,00001C3-28-05APR13

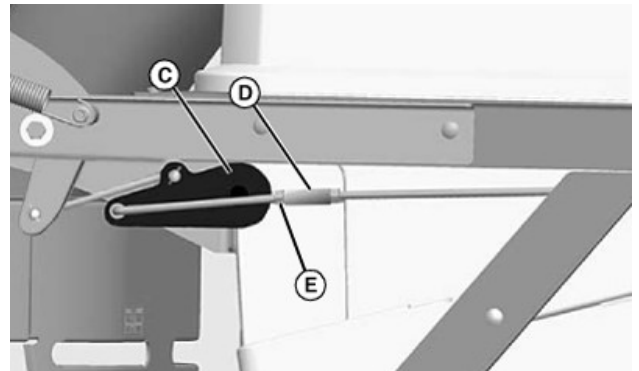
Réglage du déversement depuis la tringlerie de trémie du siège



TCAL45629—UN—10APR13

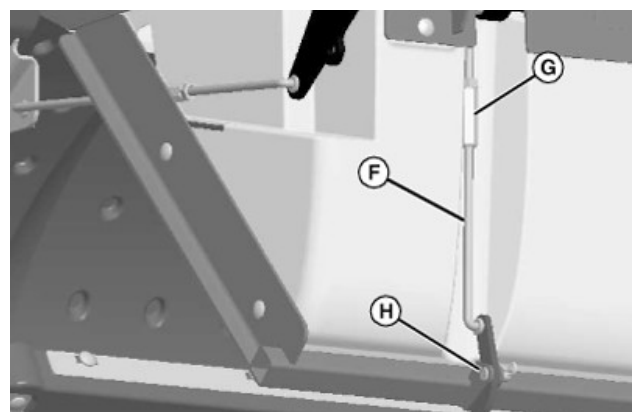
1. Décrocher le crochets de verrouillage et les tiges du châssis de la trémie en déposant l'axe-pivot (A).

Laisser les crochets de verrouillage pendre de l'arbre de commande. Décrocher de l'arbre de commande, sans la déposer, la tige droite de la porte (B).



TCAL45630—UN—10APR13

2. Fermer complètement la porte en positionnant la poignée vers le bas et la tringlerie sur le centre du renvoi d'angle (C).
3. Régler le tendeur (D) de la liaison de porte gauche jusqu'à ce que la porte ferme au maximum.
4. Actionner la porte en appuyant avec la main sur le renvoi d'angle de l'arbre de commande pour contrôler si la force nécessaire n'est pas trop importante. Serrer l'écrou de blocage (E).
5. Déposer la tige de porte gauche de l'arbre de commande. Poser la tige de porte droite.
6. Régler la tige de porte droite selon les étapes 2 - 4.
7. Poser la tige de porte gauche. Serrer les contre-écrous.



TCAL45631—UN—10APR13

8. Avec la porte fermée, poser les deux crochets de verrouillage et les tiges (F) sur le châssis. Régler le tendeurs de tige (G) pour que les pivots s'alignent et que l'axe-pivot (H) puisse être inséré. Pose des clavettes.
9. Régler les tendeurs de crochet de verrouillage pour que les crochets pivotent vers le haut et entre en contact avec le support de la poignée de la porte. Serrer les deux contre-écrous.

AP43109,000026C-28-09APR13

Pannes et remèdes

Utilisation du tableau des pannes et remèdes

En cas de problème ne figurant pas dans ce tableau, consulter le manuel ou un concessionnaire John Deere pour obtenir une assistance.

MP47322,00F467B-28-13NOV18

Tableau de dépannage

Si	Contrôle
Toute l'herbe n'est pas ramassée	Herbe trop humide. Le régime moteur est trop lent. La vitesse de déplacement est trop rapide. La trémie est pleine. La grille d'échappement de la trémie est encrassée. La goulotte ou la soufflante est obstruée. L'unité de coupe est obstruée ou encrassée. Les lames posées sur l'unité de coupe sont incorrectes ou émoussées. L'unité de coupe est mal équilibrée. La hauteur de coupe est trop basse. La courroie patine.
Si la tondeuse laisse une traînée de résidus de coupe ou si les résidus sont projetés latéralement, vérifier si :	La goulotte est obstruée. Problème au niveau de la soufflante. La trémie est pleine. La courroie patine.
La goulotte ou la soufflante est obstruée	Herbe trop humide. Le régime moteur est trop lent. La vitesse de déplacement est trop rapide. La trémie est pleine. La grille d'échappement de la trémie est encrassée. L'unité de coupe est mal équilibrée. La hauteur de coupe est trop basse. L'unité de coupe est obstruée ou encrassée. La courroie patine.
De l'herbe tombe de la trémie	La partie supérieure de la trémie n'est pas fermée. Le joint de trémie est endommagé ou manquant. Un réglage de la porte/trémie est nécessaire.

AP43109,000026D-28-16DEC15

Caractéristiques

Bac de ramassage de 14 boisseaux à bennage à partir du siège

Le bac collecteur arrière peut être utilisé avec les unités de coupe suivantes 54, 60, 60 MOD et 72
Recommandations pour le lest avant. (Voir Pose du lest)
Capacité totale 500 l (14 boisseaux)
Poids (trémie vide). 91 kg (201 lb)

*NOTE: Les caractéristiques et la conception sont
sujettes à modification sans préavis.*

SB31882,00004FC-28-15JAN21

Garantie de qualité John Deere

Qualité John Deere

Un équipement John Deere, c'est plus qu'un simple achat, c'est un investissement dans la qualité. Au-delà de l'équipement lui-même, cette qualité se retrouve dans les services des pièces détachées et d'assistance des concessionnaires John Deere. Cette assistance est nécessaire pour assurer la satisfaction de nos clients.

C'est pour cela que John Deere a lancé un procédé pour répondre aux questions ou résoudre les problèmes éventuels. Les trois étapes suivantes vous serviront de guide lors de ce processus.

Étape 1

Se reporter au livret d'entretien

A. Il contient de nombreuses illustrations ainsi que des informations détaillées sur l'utilisation correcte et en toute sécurité de l'équipement.

B. Il donne les procédures de dépannage ainsi que des informations sur les caractéristiques.

C. Il donne des informations pour la commande de catalogues de pièces, de manuels d'entretien et de manuels techniques.

D. Si la réponse à vos questions ne figure pas dans le livret d'entretien, passer à l'étape 2.

Étape 2

S'adresser au concessionnaire

A. Le concessionnaire agréé John Deere a la responsabilité, l'autorité et la capacité voulues pour répondre aux questions, résoudre les problèmes et satisfaire les besoins en pièces ou de remise en état.

B. Commencer d'abord par discuter les questions ou problèmes avec le personnel compétent des services de pièces détachées et d'entretien du concessionnaire.

C. Si les employés du service des pièces détachées et du service d'entretien ne sont pas en mesure de résoudre le problème, s'adresser au directeur ou au propriétaire de la succursale.

D. Si les questions ou problèmes n'ont pu être résolus par le concessionnaire, passer à l'étape 3.

Étape 3

S'adresser à John Deere

A. Le concessionnaire John Deere est l'interlocuteur le plus à même de répondre à la plupart de vos questions, mais si votre problème n'a pas pu être résolu après avoir consulté le livret d'entretien et contacté votre concessionnaire, ne pas hésiter à demander l'aide de John Deere.

B. Pour obtenir un service rapide et efficace, il est bon d'avoir les renseignements suivants sous la main avant d'appeler:

- Le nom du concessionnaire avec lequel vous avez travaillé.

- Le numéro de modèle de l'équipement.
- Le nombre d'heures de service de la machine (le cas échéant).
- Le numéro de série qui a été enregistré à l'intérieur de la couverture du présent livret.
- Si le problème concerne un outil, le numéro d'identification de celui-ci.

C. Appeler alors le 1-800-537-8233 (États-Unis et Canada uniquement) et notre conseiller prendra contact avec le concessionnaire pour étudier le problème. Pour tous les autres pays en dehors des États-Unis et du Canada, visiter le site Web suivant:

http://www.deere.com/globalhome/deerecom/global_home.page?CC=true

Sélectionner le pays de résidence et cliquer sur le lien Nous contacter.

SP66632,00043A7-28-10MAY17

Index

A

Assemblage de la goulotte inférieure	28
Autocollants de sécurité sans texte	9
Autocollants de sécurité, avec texte.....	6
Autocollants de sécurité, sans texte	
Éviter les blessures dues à la projection d'objets	9
Autocollants, sécurité avec texte	6

B

Bac incorporateur, dépose.....	33
--------------------------------	----

C

Châssis, montage	23
Courant d'air.....	36
Courroie d'entraînement, dépose	40

D

Débouillage de l'unité de coupe, de l'ensacheuse ou du bac de ramassage.....	36
Double poulie, installation	15

F

Fixations supérieures, montage.....	23
-------------------------------------	----

G

Goulotte supérieure, Montage.....	28
Goulotte, dépose.....	33
Goulotte, pose	30

I

Installation d'une courroie d'entraînement	39
Installation de la soufflante	29
Intervalles d'entretien.....	38

L

Lames de tondeuse, montage correct	13
Lest, montage	31

M

Masse, pose.....	31
------------------	----

P

Pannes et remèdes, utilisation du tableau.....	42
Pièces de rechange	2
Poignée, régler la porte du bac incorporateur	
Poignée de porte du bac incorporateur, réglage	27

R

Réglage de la PUISSANCE	36
Remise de l'équipement	35

S

Sécurité	11
Soufflante, montage	21

T

Tableau des pannes et remèdes.....	42
Tension du ressort, Réglage du relevage de l'unité de coupe	31
Transport.....	37

Notes

Notes
