

JOHN DEERE
AG & TURF DIVISION

Material Collection System
13-Bushel Dump From Seat

OMTCU33466 K2

LIVRET D'ENTRETIEN



JOHN DEERE

Instruction d'origine
Toutes les informations, illustrations et
caractéristiques contenues dans la
présente publication sont à jour au moment
de la mise sous presse, le constructeur se
réservant le droit d'apporter sans
notification toute modification jugée
appropriée.

COPYRIGHT© 2012
Deere & Co.

John Deere Worldwide Commercial and
Consumer Equipment Division
Tous droits réservés
Éditions précédentes
COPYRIGHT©

Version nord-américaine
Imprimé aux États-Unis



INTRODUCTION

Table des matières

Introduction.....	1
Numéros d'identification du produit.....	2
Autocollants de sécurité.....	3
Sécurité.....	4
Préparation de la machine.....	5
Montage.....	7
Installation.....	18
Dépose.....	20
Fonctionnement.....	21
Entretien - Intervalles.....	23
Entretien.....	23
Dépannage.....	27
Caractéristiques.....	27
Obtention d'un entretien de qualité.....	28

Introduction

Utilisation du livret d'entretien

Lire ce livret d'entretien dans son entier, en particulier les informations relatives à la sécurité, avant d'utiliser la machine.

Ce livret est une pièce importante de la machine. Garder les livrets dans un endroit commode et d'accès facile.

Utiliser les informations sur le fonctionnement et la sécurité du livret d'entretien de l'outil et du livret d'entretien de la machine pour utiliser et entretenir l'outil correctement et en toute sécurité.

Si le livret de l'outil comporte une section appelée Préparation de la machine, cela signifie qu'un certain nombre de préparatifs doivent être effectués sur le tracteur ou le véhicule avant l'installation de l'outil. Les sections Montage et Installation de ce livret fournissent des informations sur le montage et l'installation de l'outil sur le tracteur ou le véhicule. Consulter la section Entretien avant d'effectuer les réglages nécessaires et l'entretien de routine de l'outil.

Pour toute question ou inquiétude relatives au montage, à l'installation ou au fonctionnement de cet outil, consulter le concessionnaire John Deere local ou appeler le Service à la clientèle de John Deere au 1-800-537-8233 pour assistance.

Les informations de garantie sur cet outil John Deere sont contenues dans la garantie qui accompagne le tracteur ou le véhicule John Deere.

NUMÉROS D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

Numéros d'identification du produit

Compatibilité du produit

- La trémie à moteur diesel de 13 boisseaux est compatible avec le modèle 997 Max Z-Trak.

Enregistrement des numéros d'identification

Soufflante

Numéro de série (060001-)

Toujours fournir les numéros de modèle et de série lors de toute demande d'informations concernant l'entretien auprès d'un centre de réparations agréé.

Savoir où se trouve le numéro de série (A) de l'outil. Noter ces informations dans les espaces prévus à cet effet.



MX22809

DATE D'ACHAT :

NOM DU CONCESSIONNAIRE :

N° DE TÉLÉPHONE DU CONCESSIONNAIRE :

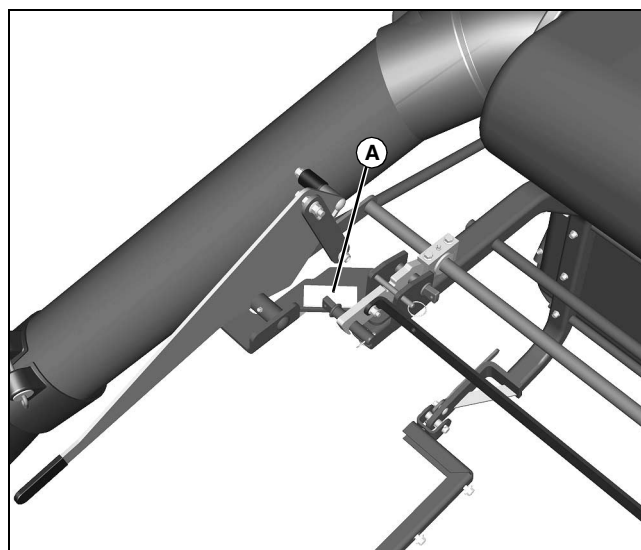
NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A) :

Trémie

N° de série (010001 -)

Toujours fournir les numéros de modèle et de série lors de toute demande d'informations concernant l'entretien auprès d'un centre de réparations agréé.

Savoir où se trouve le numéro de série (A) de l'outil. Noter ces informations dans les espaces prévus à cet effet.



MX52197

DATE D'ACHAT :

NOM DU CONCESSIONNAIRE :

N° DE TÉLÉPHONE DU CONCESSIONNAIRE :

NUMÉRO DE SÉRIE DU PRODUIT (A) :

AUTOCOLLANTS DE SÉCURITÉ

Autocollants de sécurité



Comprendre les autocollants de sécurité de la machine

Les autocollants de sécurité présentés dans cette section sont apposés sur la machine à des emplacements importants pour attirer l'attention sur des dangers

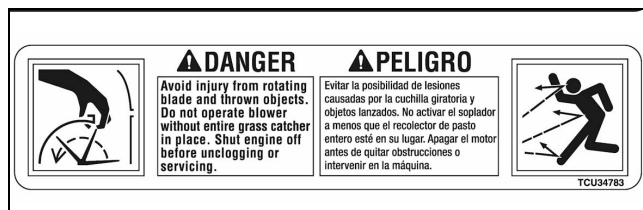
potentiels.

Sur les autocollants de sécurité de la machine, ce symbole de mise en garde est accompagné du terme DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER signale les dangers les plus graves.

Le cas échéant, le livret d'entretien explique également les dangers éventuels dans des messages de sécurité spéciaux précédés du terme ATTENTION et du symbole de mise en garde.

Des informations de sécurité supplémentaires apparaissant sur des pièces ou composants provenant des fournisseurs peuvent ne pas être reproduites dans ce livret d'entretien.

DANGER



TCU34783

Risque de blessures par la rotation des lames et des projections d'objets. Ne pas utiliser la soufflante sans le récupérateur d'herbe complet en place. Arrêter le moteur avant d'effectuer toute opération de débouffage ou d'entretien.

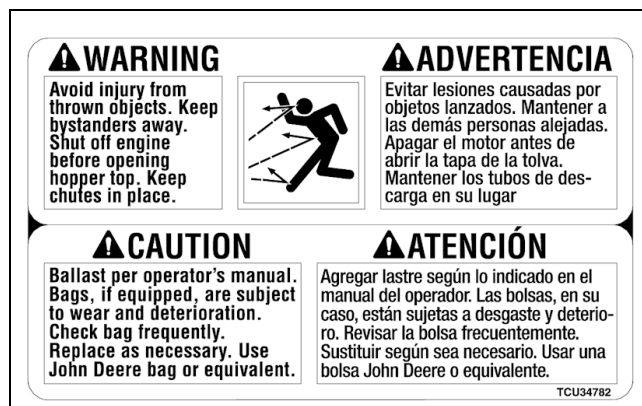
DANGER



TCU34788

L'ensacheuse peut gêner la visibilité. Regarder vers le sol et derrière soi avant de reculer et en reculant.

AVERTISSEMENT/ATTENTION



TCU34782

AVERTISSEMENT

Éviter les blessures par projection. Ne laisser personne s'approcher. Arrêter le moteur avant d'ouvrir le couvercle de la trémie. Maintenir les goulottes en place.

ATTENTION

Poser le lest tel qu'indiqué dans le livret d'entretien. Le sac s'use et se détériore, le cas échéant. Vérifier le sac souvent. Le remplacer selon le besoin. Utiliser un sac John Deere ou un autre sac équivalent.

ATTENTION



TCU16753

• Pour éviter les blessures par écrasement, n'approcher ni les mains et ni les doigts de cette zone.

Courroies en mouvement



TCU25390

• Pour éviter toute blessure par des courroies en mouvement, veiller à ce que toutes les protections soient en place.

Pas de marchepied

IMPORTANT



TCU17592

- Pas de marchepied

Sécurité

Lire la section Sécurité dans le livret d'entretien

Lire les consignes générales de sécurité, à suivre lors du fonctionnement, contenues dans le livret d'entretien pour toute information supplémentaire quant à la sécurité.

Fonctionnement en toute sécurité

Avant d'utiliser l'unité, lire, comprendre et suivre toutes les instructions figurant dans le livret de cet outil et dans le livret d'entretien de la machine, ainsi que les symboles de sécurité figurant sur la machine.

Équiper la machine du lest avant adéquat. Retirer le lest une fois le système de ramassage de matériau retiré.

La trémie dépasse de la machine. Faire attention aux objets environnants en prenant des virages serrés.

Ne pas faire fonctionner le système de ramassage de matériau si le récupérateur d'herbe n'est pas en place avec la trémie bien installée.

Ne transporter personne sur l'unité de coupe ou sur le système de ramassage de matériau. Les passagers risquent d'être blessés, heurtés par des objets ou projetés hors de la machine. Ils risquent également de gêner la visibilité de l'opérateur et d'entraîner une collision.

Avant la pose ou la dépose de la trémie :

- Arrêter l'unité de coupe.
- Désenclencher l'unité de coupe ou la PdF.
- Arrêter le moteur et retirer la clé.
- Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège.

Avant de reculer :

- Arrêter la machine.
- S'assurer qu'il n'y a pas d'enfants derrière la trémie.
- Ne laisser personne se tenir à proximité lors du déchargement du système de ramassage de matériau.

Fonctionnement en toute sécurité sur les pentes :

- Vider le système de ramassage de matériau lorsqu'il est à moitié plein.
- Ne pas tondre sur les pentes raides.
- Ralentir avant de tourner.
- Éviter les démarrages et les arrêts brusques.
- Ne pas garer la machine munie de son système de ramassage de matériau sur une pente.

Entretien du tuyau :

- Le tuyau est sujet à l'usure et la détérioration.
- Vérifier régulièrement l'état du tuyau et le remplacer au besoin.
- Utiliser un tuyau John Deere ou un autre tuyau équivalent pour satisfaire aux normes de sécurité.

Stationnement en toute sécurité

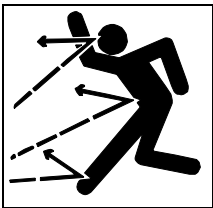
1. Arrêter la machine sur une surface plane et non pas sur un terrain en pente.
2. Désenclencher les lames de l'unité de coupe ou de tout autre outil.
3. Abaisser les outils au sol.
4. Serrer le frein de stationnement.

PRÉPARATION DE LA MACHINE

5. Arrêter le moteur.
6. Retirer la clé de contact.
7. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le siège de l'opérateur.
8. Fermer le robinet de carburant, si la machine en est équipée.
9. Déconnecter le câble négatif de la batterie ou retirer le(s) câble(s) de la bougie (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer l'entretien de la machine.

Protection des enfants

- Des accidents tragiques peuvent survenir si l'opérateur n'a pas détecté la présence d'enfants. Éloigner les enfants lors de l'utilisation de la machine et de l'outil et les confier à la garde d'un adulte responsable.
- Ne jamais supposer que les enfants vont rester à l'endroit où ils ont été vus pour la dernière fois. En présence d'enfants, toujours se tenir sur ses gardes. Arrêter la machine si un enfant pénètre dans l'aire de travail.
- Ne pas laisser les enfants ou des personnes n'ayant pas reçu la formation nécessaire se servir de la machine.
- Ne pas transporter d'enfants ou les laisser monter sur un outil ou sur la machine, même lorsque l'outil est arrêté. Ne pas remorquer d'enfants dans un tombereau ou dans une remorque.



Éviter les blessures causées par la projection d'objets

- Lors de l'utilisation du véhicule avec un système de ramassage de matériau, veiller à ce que toutes les goulottes et les conduites soient fermement fixées en place. Garder la trémie fermée ou le système de ramassage de matériau en position de fonctionnement.

- Arrêter le moteur et attendre l'arrêt de toutes les pièces en mouvement avant de retirer ou de relever tout outil.
- Lames tranchantes et projections d'objets. Déposer l'outil lorsque la machine est utilisée en mode d'évacuation latérale. Veiller à installer le garant du déflecteur en place sur le carter de coupe si l'outil est déposé.



Éviter toute blessure causée par les lames en rotation

- Garder les pieds et les mains à l'écart des lames en rotation et de la soufflante lorsque le moteur tourne.

- Avant d'effectuer l'entretien, arrêter le moteur et attendre que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées.
- Ne pas utiliser le système de ramassage de matériau ou l'ensacheuse tant que tous les éléments ne sont pas bien installés et verrouillés.

Entretien en toute sécurité

- Seul un personnel qualifié peut effectuer l'entretien de la machine.
- Avant de commencer, s'assurer de bien comprendre les instructions d'entretien. Maintenir la zone de travail sèche et propre.
- Ne pas faire tourner le moteur dans un espace clos où du monoxyde de carbone toxique peut s'accumuler.
- Ne jamais graisser, effectuer des opérations d'entretien ou procéder à des réglages de la machine ou de l'outil lorsqu'ils sont en mouvement. Maintenir les dispositifs de sécurité en place et en bon état de fonctionnement. Veiller à ce que la visserie soit bien serrée.

- Éloigner les mains, pieds, vêtements, bijoux et longs cheveux des pièces en mouvement pour éviter qu'ils ne soient happés.
- Abaisser complètement l'outil au sol ou sur une butée mécanique d'outil avant d'effectuer l'entretien de l'outil. Désactiver toute source d'alimentation et arrêter le moteur. Serrer le frein de stationnement et retirer la clé de contact. Laisser refroidir la machine.
- Débrancher la batterie ou retirer le fil de la bougie (pour les moteurs à essence) avant d'effectuer des réparations.
- Avant d'effectuer l'entretien de la machine ou de l'outil, dissiper avec précaution la pression de tous les organes accumulant de l'énergie, tels que les organes hydrauliques et les ressorts.
- Dissiper la pression hydraulique en abaissant l'outil ou les unités de coupe au sol ou sur une butée mécanique et déplacer les leviers hydrauliques.
- Prévoir des supports solides pour les pièces de l'outil ou de la machine qui doivent être relevées pendant l'entretien. Utiliser des chandelles ou verrouiller les verrous d'entretien pour soutenir les organes si nécessaire.
- Ne jamais faire tourner le moteur si le frein de stationnement n'est pas serré.
- Veiller à ce que toutes les pièces soient en bon état et installées correctement. Réparer immédiatement tout dommage. Remplacer les pièces usées ou détériorées. Remplacer tous les autocollants de sécurité et d'instructions illisibles ou endommagés.
- Contrôler toute la visserie à intervalles fréquents pour s'assurer que l'équipement est en état de fonctionner en toute sécurité.
- Ne pas apporter de modifications à la machine ou aux dispositifs de sécurité. Toute modification apportée à la machine ou à l'outil sans autorisation préalable risque d'affecter son fonctionnement et d'en compromettre la sécurité.

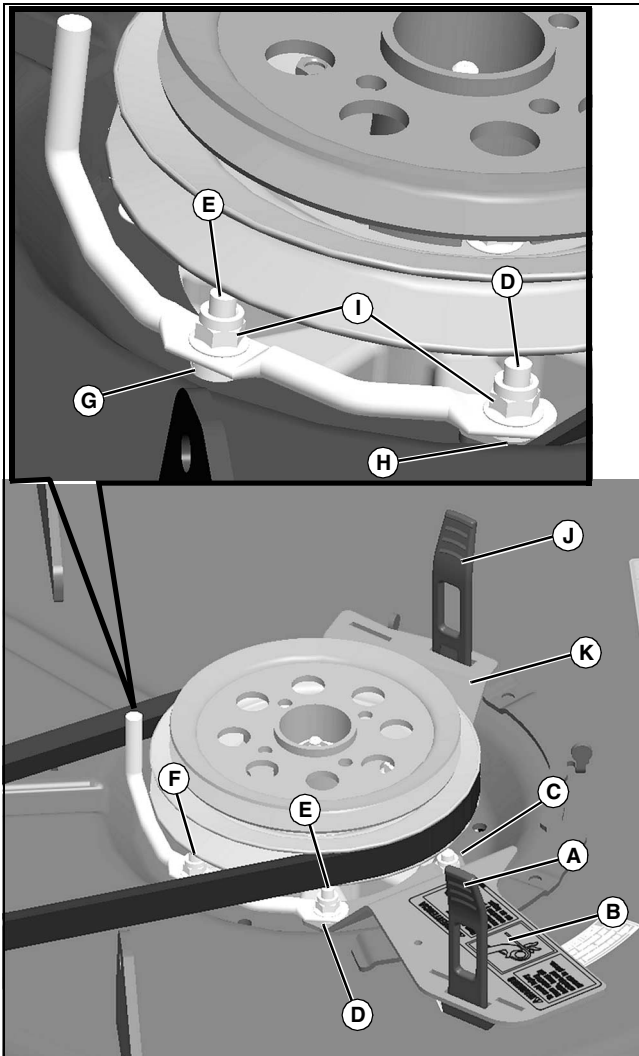
Préparation de la machine

Vérification de la pression des pneus

Vérifier la pression des pneus de la machine avant de poser la trémie. Voir le livret d'entretien.

PRÉPARATION DE LA MACHINE

Installation des supports de couvercle de poulie



MX52207, MX52208

1. Installer une attache en caoutchouc de type sandow (A) au travers du support de montage arrière du système de ramassage de matériau (MCS) (B).

2. Installer le support (B) avec l'autocollant de sécurité en position 4 heures (C) et en position 6 heures (D) des fixations.

NOTE : Si un protège-courroie anti-débris est installé, utiliser le boulon de fusée M8 x 30 et l'écrou en position 4 heures et remplacer le boulon à embase hexagonale M8 x 30 (E) en position 6 heures par un boulon à embase hexagonale M8 x 45.

3. Remplacer le boulon M8 x 30 en position 8 heures (F) par un boulon à embase hexagonale M8 x 45. Utiliser trois rondelles M8 (G) pour le boulon en position 8 heures (F) et une rondelle M8 (H) pour le boulon en position 6 heures en haut du support du couvercle MCS. Placer les écrous (I) sur les boulons.

4. Placer l'attache en caoutchouc type sandow (J) au travers du support de montage MCS avant (K). Installer le support de montage MCS avant (K) aux positions 12 heures et 2 heures à l'aide des boulons de fusée M8 x 30.

5. Placer le couvercle sur les supports pour vérifier que l'assemblage est correct. Serrer toutes les fixations et retirer le couvercle.

Pose des lames correctes de l'unité de coupe

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Toujours utiliser des pièces John Deere authentiques pour le remplacement des lames.

- Pour de meilleures performances, toujours utiliser une lame adaptée au travail à effectuer.
- Toujours respecter les consignes de sécurité et d'entretien données dans le livret d'entretien de la machine lors du remplacement des lames de l'unité de coupe.

Pour obtenir le meilleur rendement possible avec le système de ramassage de matériau, poser les lames appropriées au type d'application :

- Lames à pailles - Ne pas utiliser avec le système de ramassage de matériau.
- Lames standard - Les lames standard sont conçues pour l'ensachage, l'évacuation latérale et toutes les conditions de tonte.

Pose du lest

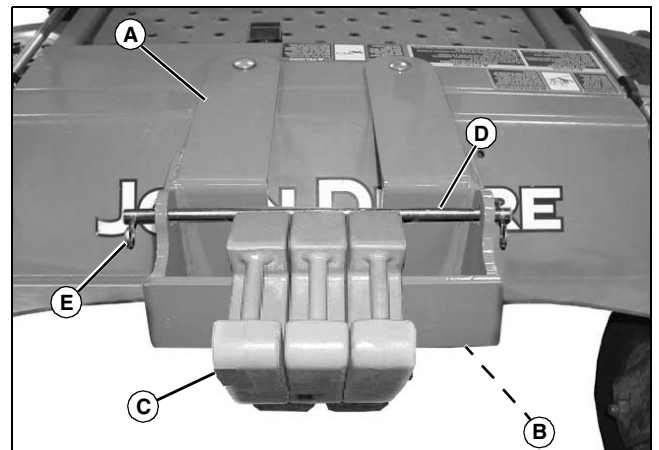


ATTENTION : Risque de blessures ! La machine peut se destabiliser lorsqu'un outil est utilisé. Un lestage est requis lorsqu'un outil est installé.

Lorsque l'outil est retiré, retirer également le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

NOTE : Le lest n'est pas inclus avec ce kit mais est requis pour une utilisation en toute sécurité. Voir le tableau pour les exigences spécifiques et consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande.



MX23335

1. Installer le support de masses d'alourdissement avant (A) dans les trous inférieurs à l'aide de boulons de carrosserie M12 x 30 et de contre-écrous (B).

2. Utiliser les trous du support pour localiser la position des trous supérieurs. Percer des trous de 13 mm dans le châssis de la machine.

3. Retirer le plancher et installer le support à l'aide de boulons de carrosserie M12 x 30 et de contre-écrous.

4. Installer des masses d'alourdissement John Deere de type valise de 19 kg (42 lb) (C).

MONTAGE

- 3 masses utilisées avec un carter de coupe de 72 pouces et un carter de coupe de 60 pouces avec fonction de paillis à la demande.
 - 4 masses utilisées sur un carter de coupe de 60 pouces.
5. Installer la barre de verrouillage (D) et la fixer à l'aide de broches (E).

Montage

Liste des pièces de la trémie

Qté.	Description	Qté.	Description
1	Montant de soufflante avant	1	Boulon de carrosserie M10 x 60
9	Boulon de carrosserie M8 x 25	1	Support de masses
28	Contre-écrou M8	2	Attaches de broche
1	Montant de soufflante arrière	1	Barre de verrouillage
1	Support de montant de soufflante arrière (72 po uniquement)	1	Entretoise à épaulement long
1	Courroie (60)	1	Rouleau
1	Courroie (72)	1	Boulon de carrosserie M10 x 100
1	Trémie	1	Poulie du système de ramassage de matériau
2	Petites plaques	1	Poulie double du système de ramassage de matériau
2	Grandes plaques	4	Boulon M6 x 16
10	Boulon de carrosserie M8 x 70	4	Écrou, Contre-écrou spécial M6
1	Bride de goulotte	1	Axe d'adaptateur de goulotte
5	Boulon à tête hexagonale M8 x 45	6	Boulon de carrosserie M6 x 20
2	Support	7	Contre-écrou M6
2	Montant de tube latéral inférieur	1	Vis taraudeuse M8
11	Contre-écrou M12	1	Attache de retenue
4	Boulon à tête à embase M12 x 30	1	Couvercle de courroie
2	Axe de chape M20 x 70	1	Bande antidérapante
2	Goupille spéciale	1	Déflexeur de soufflante
4	Goupille cylindrique fendue	1	Adaptateur de goulotte (supérieur)
2	Ensemble de tige	1	Adaptateur de goulotte (inférieur)
1	Bague non plaquée	2	Corps de palier
1	Poignée	2	Corps de palier avec graisseur
1	Boulon de carrosserie M12 x 120	4	Boulon M8 x 120
1	Boulon à tête à embase M10 x 45	1	Tige de contrôle
1	Écrou M10	4	Boulon à tête à embase M8 x 20
3	Contre-écrou M10	4	Boulon M10 x 35
1	Support de bras	1	Châssis de la trémie
1	Entretoise à épaulement court	1	Boulon à tête hexagonale M6 x 20
		4	Boulon de carrosserie M12 x 30
		4	Rondelle M10
		1	Conduite
		14	Rondelle M8
		2	Boulon en J
		2	Molette

MONTAGE

Liste des pièces de la soufflante

Qté.	Description
1	Soufflante
1	Ressort de tension
1	Esse
1	Bande antidérapante

Installation des poulies

Carter de coupe de 72 pouces

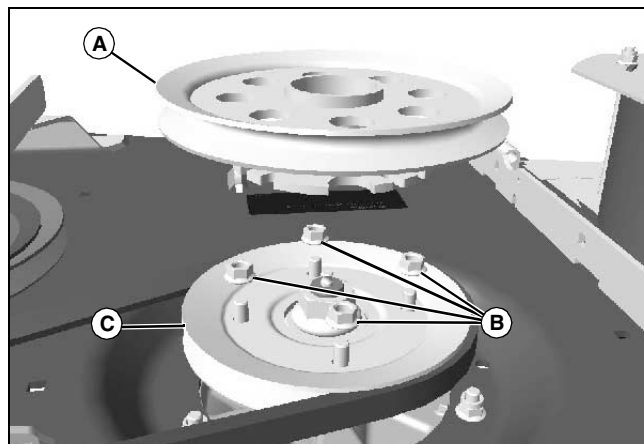
1. Déposer le protège-courroie du côté du carter de coupe où se trouve la goulotte d'évacuation.



ATTENTION : Risque de blessures ! Prévenir les dommages corporels. Avant de déposer le protège-courroie :

- Arrêter le moteur et attendre l'immobilisation de toutes les pièces.
- Laisser refroidir le moteur pour éviter les brûlures.
- Déconnecter le fil de la bougie.
- Porter des gants de protection pour effectuer l'entretien dans la zone de la lame.
- Ne pas faire fonctionner la tondeuse sans protège-courroie.

2. Relâcher la tension de la courroie du carter de coupe.



MX23177

Photo : Illustration d'un carter de coupe de 72 pouces.

3. Retirer les quatre écrous (B). Soulever la poulie (C) afin de disposer de suffisamment d'espace pour installer le boulon à tête hexagonale.

4. Installer la poulie du système de ramassage de matériau (A) sur la poulie (C) à l'aide de quatre boulons à tête hexagonale M6 x 16 et de contre-écrous (B).

Carters de 60 pouces et de 60 pouces avec fonction de paillis à la demande

1. Déposer le protège-courroie du côté du carter de coupe où se trouve la goulotte d'évacuation.

2. Retirer les quatre écrous M8 de fixation de la poulie. Retirer la poulie.

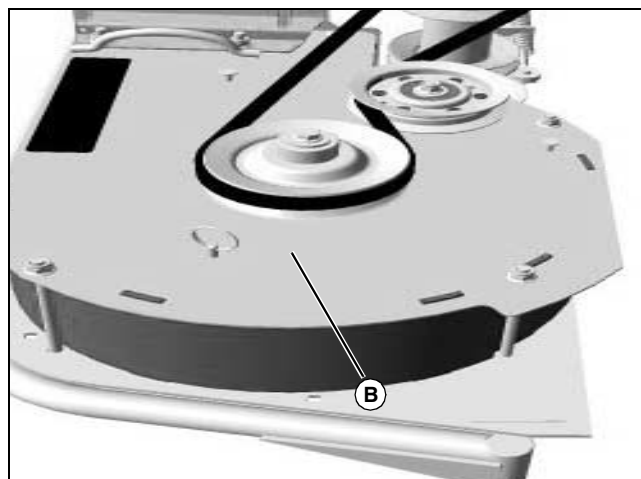
3. Installer une rondelle supplémentaire sur chaque boulon pour un total de deux rondelles 10M sur chaque boulon, en dessous de la poulie double.

4. Installer la poulie double et fixer en place à l'aide de quatre écrous M8.

Montage de la soufflante



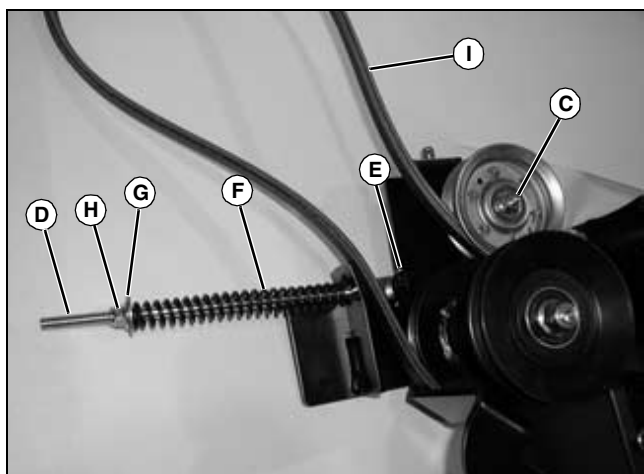
MX22735



MX22735

1. Retirer le protège-courroie (A) et la courroie d'entraînement secondaire (B).

MONTAGE

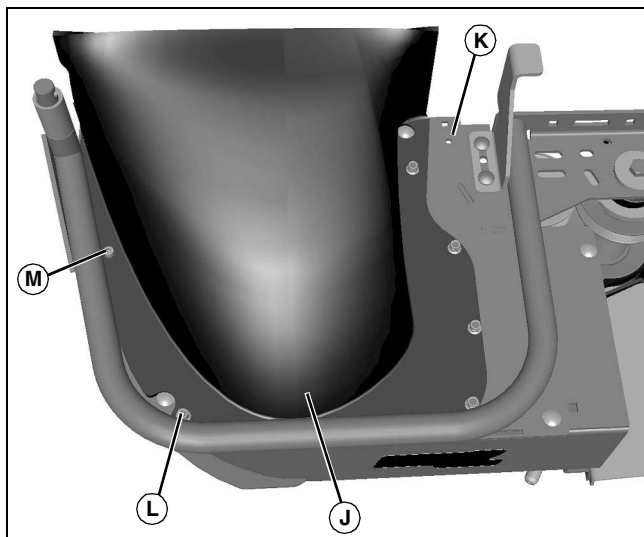


MX22776

2. Desserrer le boulon (C) de la poulie tendeur.
3. Installer la tige de tension primaire (D), l'attache de retenue (E), le ressort (F), la rondelle (G) et le contre-écrou (H).

NOTE : Utiliser la petite courroie pour les carters de coupe de 60 po et la grande courroie pour les carters de coupe de 72 po.

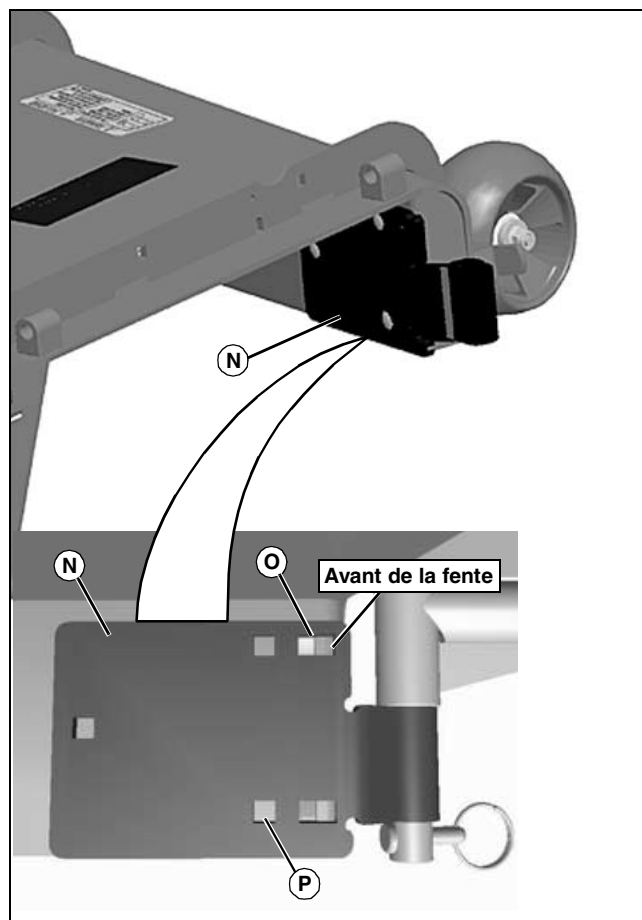
4. Installer la courroie d'entraînement principale (I).
5. Serrer le boulon de la poulie tendeur.
6. Installer, régler et serrer la courroie d'entraînement secondaire (B).
7. Installer le protège-courroie (A).



MX47248

Photo : Le boulon à tête creuse hexagonale (M) doit être installé à cet emplacement.

8. Installer le déflecteur (J) au bas du carter de la soufflante (K). Installer six boulons de carrosserie M6 x 20 (L) et un boulon à tête creuse hexagonale M6 x 20 (M) et des contre-écrous M6.

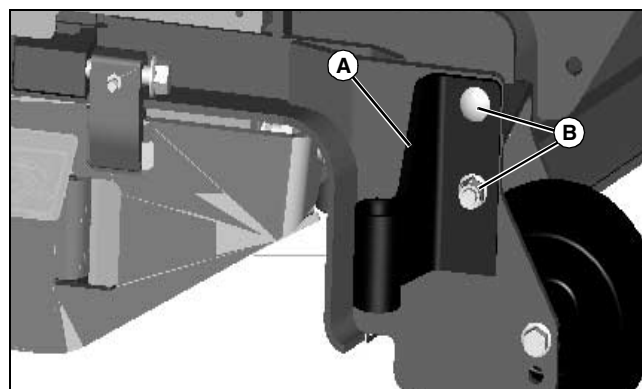


MX23678, MX22841

Photo : Les fixations ont été retirées pour la clarté de l'illustration. Positionner le support tel qu'illustré avec le tube pivot de la soufflante orienté vers le bas.

9. Placer le support de pivot avant (N) de niveau avec le carter.
10. Installer et serrer trois boulons de carrosserie M8 x 25 et des contre-écrous aux emplacements indiqués ci-dessous :
 - Le carter de 60 po est situé à l'avant de la fente (O).
 - Le carter de 72 po est en (P).

Installer le support pour tous les carters avec fonction de pailis à la demande



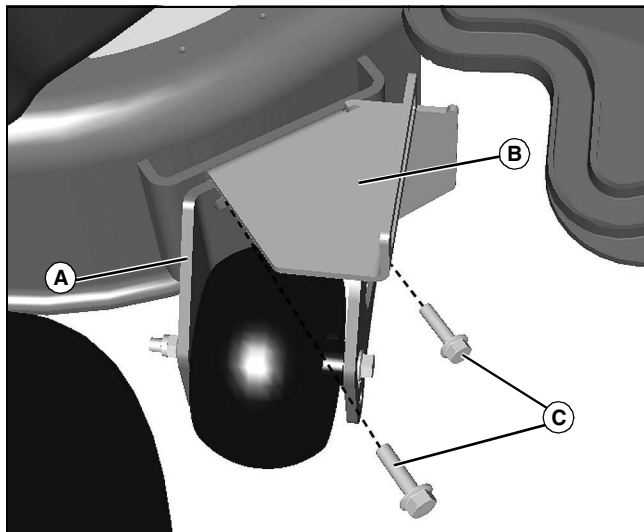
MX26037

1. Placer le support de pivot avant (A) de niveau avec le cadre de roulettes anti-scalp extérieur.

MONTAGE

2. Monter deux boulons de carrosserie M8 x 25 (B) et des contre-écrous, puis fixer le support en place.

Installation du support de montage arrière de la soufflante



MX47240

1. Démontez les vis et la roulette anti-scalp arrière droite (A) du carter de coupe.
2. Positionner le support de montage de la soufflante (B) à plat contre le carter.
3. Installer la roulette anti-scalp sur le support et la fixer en place avec les vis M8 x 25 neuves fournies (C).

Installation de la nouvelle barrière (carters de coupe avec fonction de paillis à la demande uniquement)

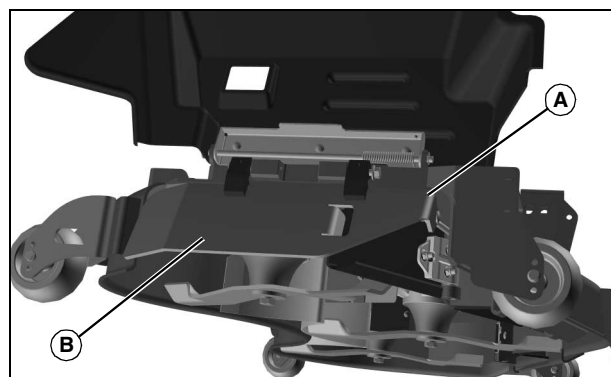
1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)



ATTENTION : Risque de blessures ! Les lames rotatives sont dangereuses. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien du carter de coupe, procéder comme suit :

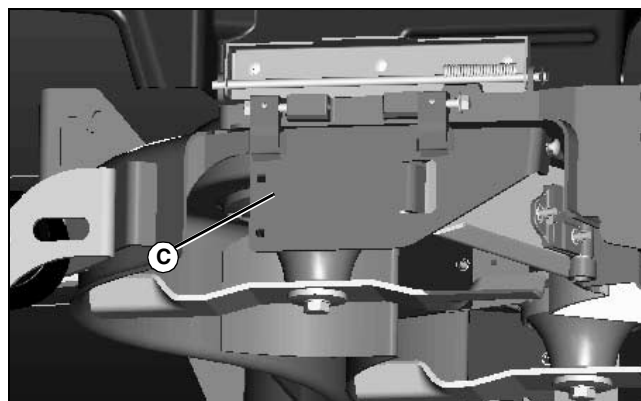
- Débrancher le ou les fils de bougie ou le câble négatif (-) de la batterie pour éviter le démarrage accidentel du moteur.
- Toujours porter des gants pour manipuler ou travailler à proximité des lames.

2. Relever la goulotte d'évacuation.



MX25143

3. Retirer la bielle (A).
4. Retirer la barrière d'évacuation (B).

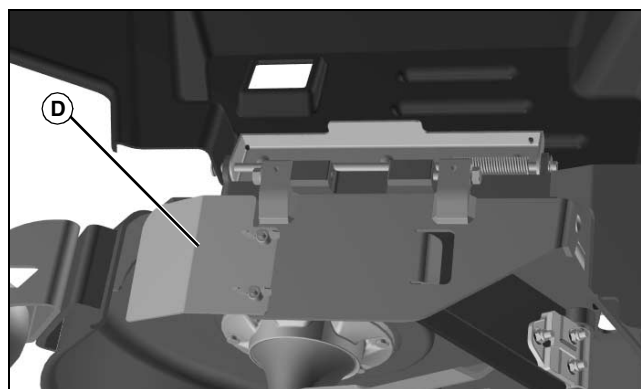


MX26043

5. Installer la nouvelle barrière (C) et la bielle.

Extension de barrière pour barrière de système de ramassage de matériau (MCS)

NOTE : L'extension de barrière doit être installée si la machine opère sans la soufflante du système de ramassage de matériau (MCS).



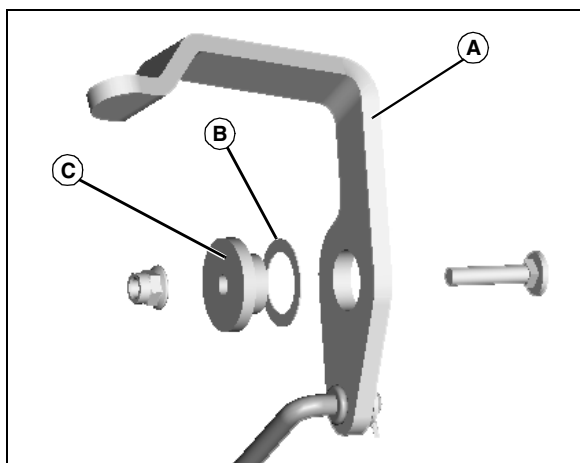
MX25143

1. Installer l'extension de barrière (D) avec la visserie fournie et la fixer fermement en place.

Installation du levier de position de la fonction de paillis à la demande (carter de coupe avec fonction de paillis à la demande uniquement)

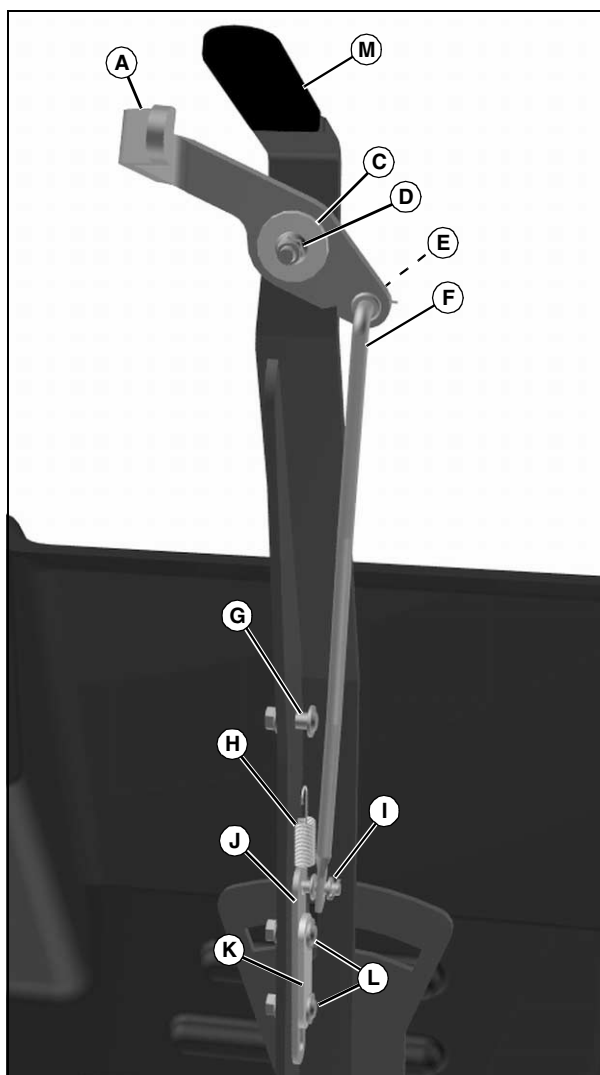
1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)

MONTAGE



MX26039

2. Mettre une rondelle d'épaisseur (B) sur la bague de l'insert (C).



MX25145

3. Insérer la bague (C) dans le dispositif de déverrouillage (A) du levier et fixer sur le levier de changement de mode (M) du carter à l'aide d'une vis d'assemblage M6 x 30 et d'un écrou (D). Serrer la visserie.
4. Positionner le plateau à cliquet (J) et le verrou de calage (K) et fixer en place à l'aide de deux vis d'assemblage à six pans creux M6 x 21 et

d'écrous (L). Ne pas trop serrer.

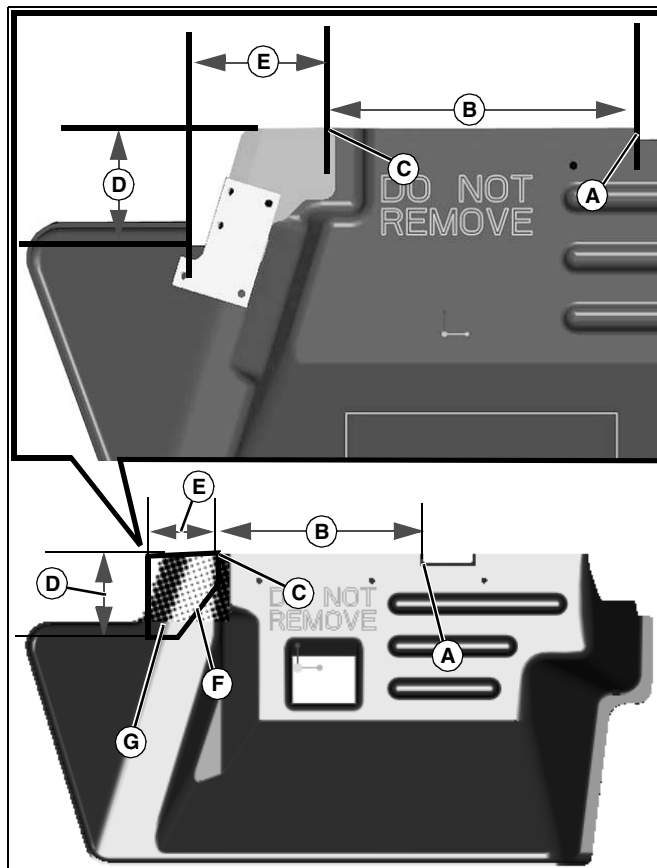
5. Installer la vis d'assemblage à six pans creux M6 x 21 et l'écrou (G). Serrer la visserie.

6. Installer le ressort de tension (H) du plateau à cliquet (J) sur la vis d'assemblage à six pans creux (G).

7. Installer le verrou de bielle (F) sur le dispositif de déverrouillage du levier et sur le plateau à cliquet. Fixer le verrou de bielle en place à l'aide d'une rondelle M8,4 x 1,6 et d'une goupille fendue (E) et d'une rondelle M6,4 x 1,6 et d'une goupille fendue (I). Ouvrir les goupilles fendues pour les fixer en place.

Découpe de la goulotte d'évacuation

Carter de coupe avec fonction de paillis à la demande de 60 po



MX26038

Photo : La photo supérieure montre les pièces démontées pour la seule clarté de l'illustration.

1. À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère (C).
2. Mesurer la distance (D) depuis le côté charnière de la protection comme illustré. Tracer un repère.
3. À partir du point (C), mesurer la distance (E) comme indiqué. Tracer un repère.
4. À l'aide d'un outil adapté, mesurer et tracer une ligne à un angle de 45° (F).
5. Tracer des lignes restantes à partir des repères afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et identifier la zone (G) comme illustré.
6. Enlever la zone (G) à l'aide d'un outil de découpe approprié.

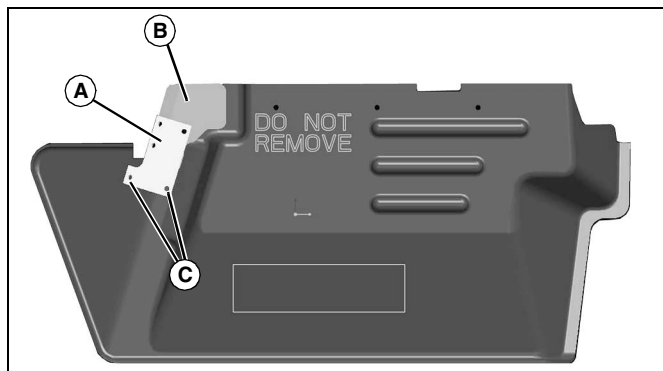
Distance (B) 270,00 ± 0,80 mm (10.62 ± 0.03 in.)

MONTAGE

Distance (D) 100,00 ± 0,80 mm (3.93 ± 0.03 in.)

Distance (E) 110,00 ± 0,80 mm (4.33 ± 0.03 in.)

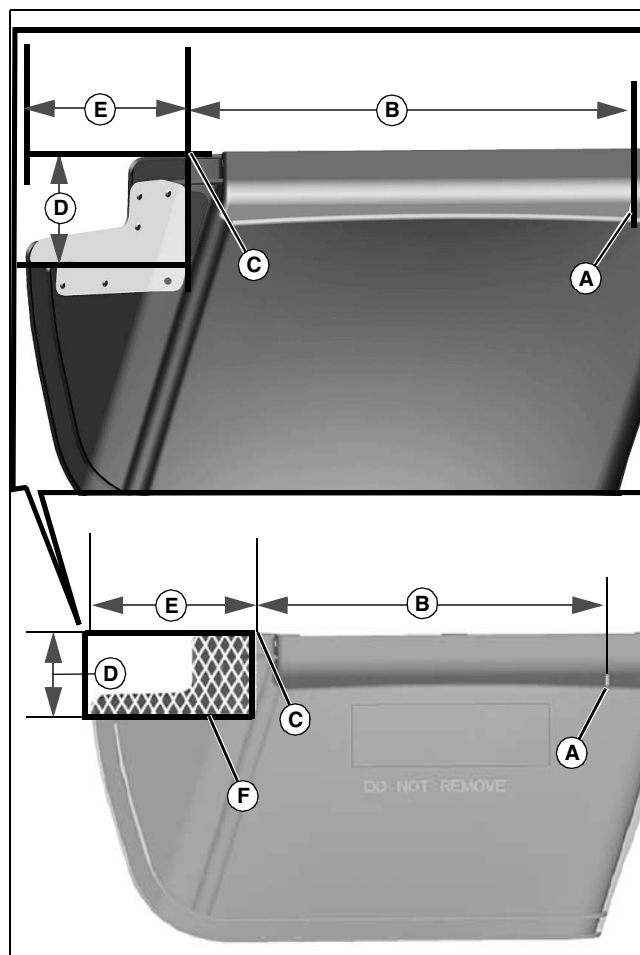
Installation de la pièce de réparation sur la découpe de la goulotte d'évacuation



MX52176

1. Installer la plaque métallique (A) sur la charnière en caoutchouc (B) à l'aide de trois vis à tête cylindrique M6 x 16 et d'écrous à embase M6, avec la charnière en caoutchouc par-dessus le support métallique.
2. Placer la plaque métallique sur la goulotte, là où se trouve la découpe, et percer deux trous (C) de 6,35 mm (1/4 in.) dans la goulotte à l'emplacement indiqué par la charnière en caoutchouc.
3. Visser la charnière en caoutchouc dans la goulotte avec deux vis à tête cylindrique M6 x 16 et d'écrous à embase M6, en veillant à ce que la charnière en caoutchouc soit positionnée sur le côté supérieur de la goulotte.

Carters de coupe 60SD et 72SD



MX22932

Photo : La photo supérieure montre les pièces démontées pour la seule clarté de l'illustration.

1. À partir du point (A), mesurer la distance (B) comme indiqué. Tracer un repère (C).
2. Mesurer la distance (D) depuis le côté charnière de la protection comme illustré. Tracer un repère.
3. À partir du point (C), mesurer la distance (E) comme indiqué. Tracer un repère.
4. Tracer des lignes à partir des deux repères afin qu'elles se croisent à un angle de 90° et identifier la zone limitée (F) comme illustré.
5. Enlever la zone limitée (F) à l'aide d'un outil de découpe approprié.

Distance (B) 423,00 ± 0,80 mm (16.65 ± 0.03 in.)

Distance (D) 101,6 ± 0,80 mm (4.0 ± 0.03 in.)

Distance (E) 200,00 ± 0,80 mm (7.87 ± 0.03 in.)

MONTAGE

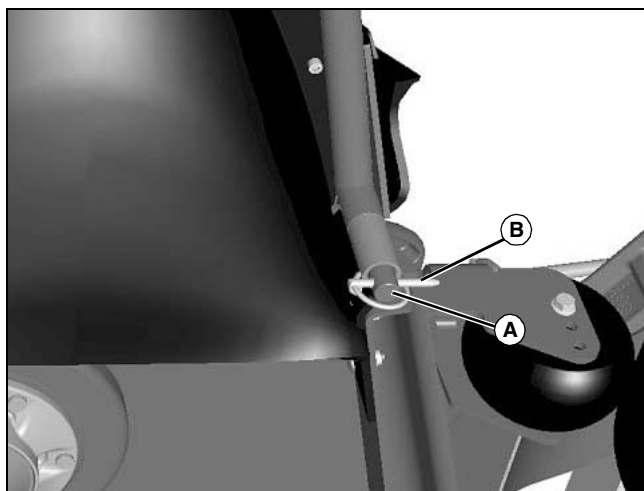
Installation de la pièce de réparation sur la découpe de la goulotte d'évacuation



MX52175

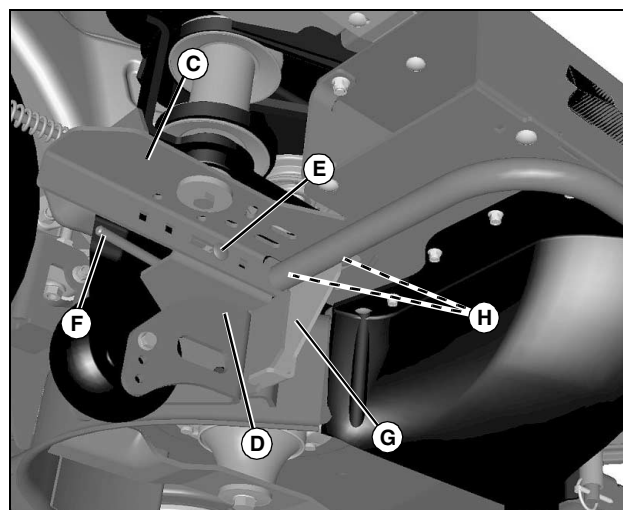
1. Installer la plaque métallique (A) sur la charnière en caoutchouc (B) à l'aide de trois vis à tête cylindrique M6 x 16 et d'écrous à embase M6, avec la charnière en caoutchouc par-dessus le support métallique.
2. Placer la plaque métallique sur la goulotte, là où se trouve la découpe, et percer trois trous (C) de 6,35 mm (1/4 in.) dans la goulotte à l'emplacement indiqué par la charnière en caoutchouc.
3. Visser la charnière en caoutchouc dans la goulotte avec trois vis à tête cylindrique M6 x 16 et d'écrous à embase M6, en veillant à ce que la charnière en caoutchouc soit positionnée sur le côté supérieur de la goulotte.

Serrage des fixations et réglage de la courroie



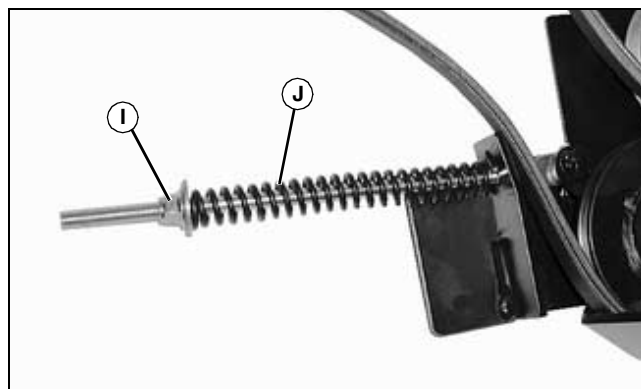
MX47251

1. Installer l'axe d'articulation avant de la soufflante (A) et fixer avec une goupille d'attache rapide (B) dans le support de montage avant.



MX47239

2. Basculer la soufflante en position et aligner le support de la soufflante (C) sur le trou du support de montage (D) de la soufflante. Monter le boulon de carrosserie (E) et la poignée (F).
3. Monter le support (G) à l'aide de deux boulons de carrosserie et d'écrous (H).
4. Serrer les fixations sur les supports de montage arrière.
5. Connecter la courroie d'entraînement principale de la soufflante à la poulie d'entraînement sur le carter.



MX22741

6. Régler la courroie principale.
7. Serrer l'écrou (I) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (J) soit de 150 mm +/- 10 mm (6 in. +/- 0.4 in.).

Montage du cadre de la trémie sur la machine



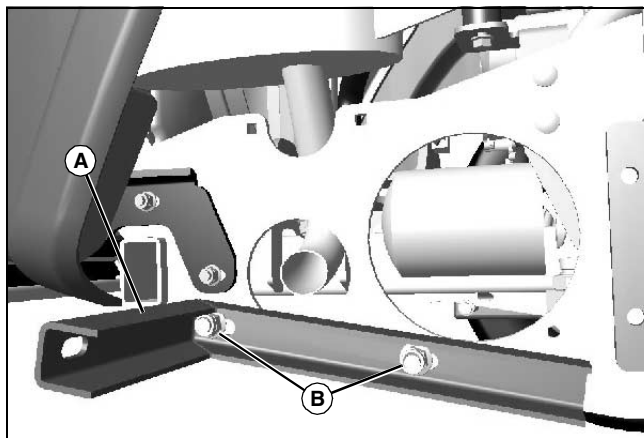
ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts et les mains peuvent être pincés ou écrasés. Connaître les points de pincement potentiel et garder les mains à l'écart.

1. Garer la machine dans en toute sécurité (voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ).

MONTAGE

NOTE : Le retrait des roues arrière peut faciliter l'installation des supports de montage.

Si la visserie (B) ne s'adapte pas aux trous du cadre, agrandir les trous à un diamètre de 13 mm (1/2 in.).

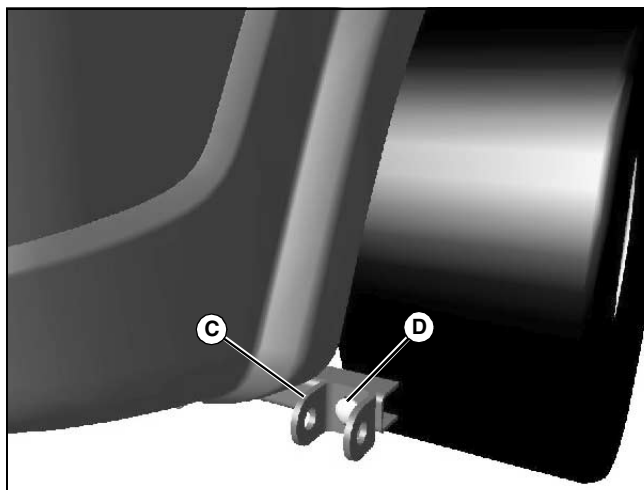


MX23167

Photo : Les roues et les pneus ont été déposés pour la clarté de la photo.

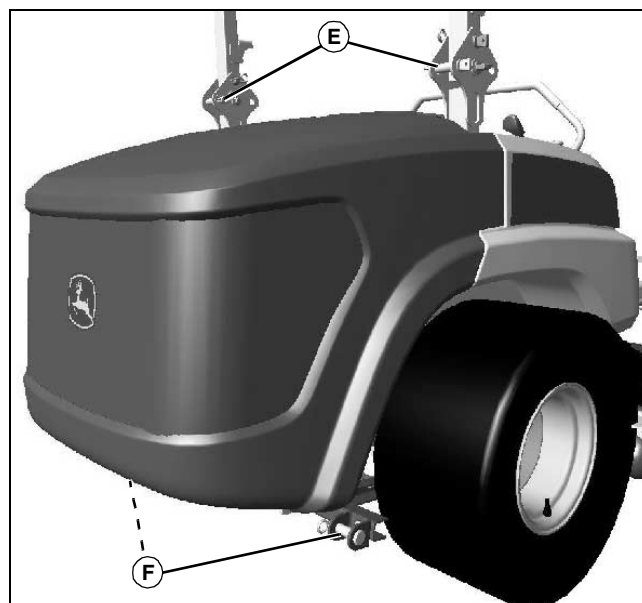
2. Installer le support (A) sur le cadre à l'aide de deux vis à tête hexagonales M12 x 30 et de contre-écrous (B). Serrer la visserie. Répéter l'opération de l'autre côté.

NOTE : Les trous d'axe dans le support doivent rester horizontaux lors de l'installation du montant de tube latéral inférieur.



MX23173

3. Installer le montant du tube latéral inférieur (C) à l'aide d'une vis de carrosserie M12 x 30 et d'un contre-écrou (D). Positionner le montant en position supérieure maximale et centrée latéralement. Serrer la visserie. Répéter l'opération de l'autre côté.



MX23424

4. Installer les axes de montage supérieurs (E) dans les trous arrière des supports de la structure ROPS. Fixer aux supports de montage à l'aide de goupilles fendues.

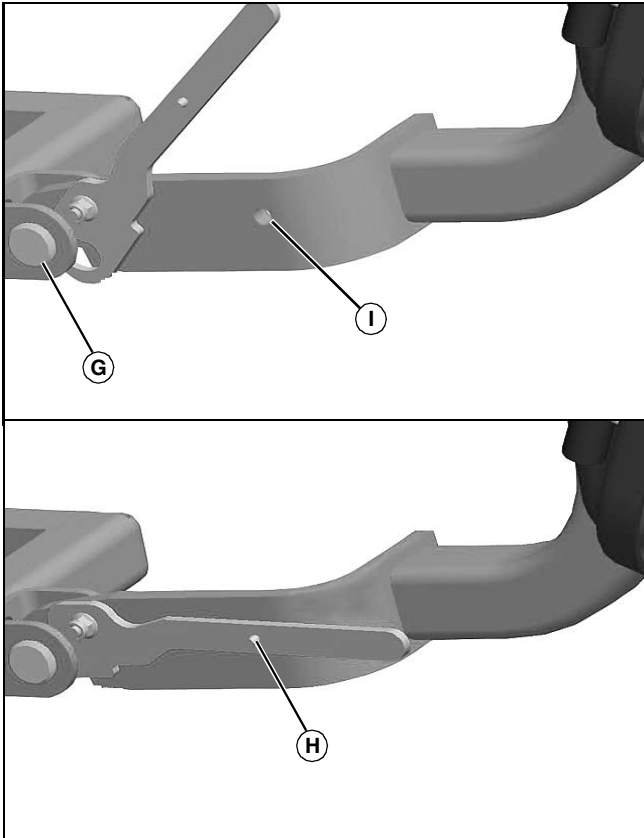
5. Installer les axes de montage inférieurs (F) dans les montants des tubes latéraux inférieurs. Fixer aux supports de montage à l'aide de goupilles fendues.



ATTENTION : Risque de blessures ! Le composant de la machine est lourd. Utiliser un dispositif de relevage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour relever et maintenir les différentes parties en place pendant l'installation.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Le capot risque d'être endommagé lors du montage s'il entre en contact avec le cadre.

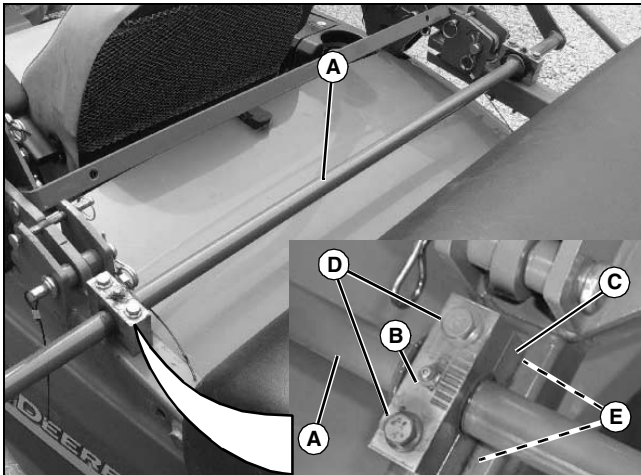
MONTAGE



MX23329, MX23330

6. Ouvrir les deux verrous et accrocher le cadre aux axes de montage inférieurs (G).

7. Fermer les deux verrous inférieurs. Vérifier que la vis à tête (H) du verrou est introduite dans le trou (I) du cadre.

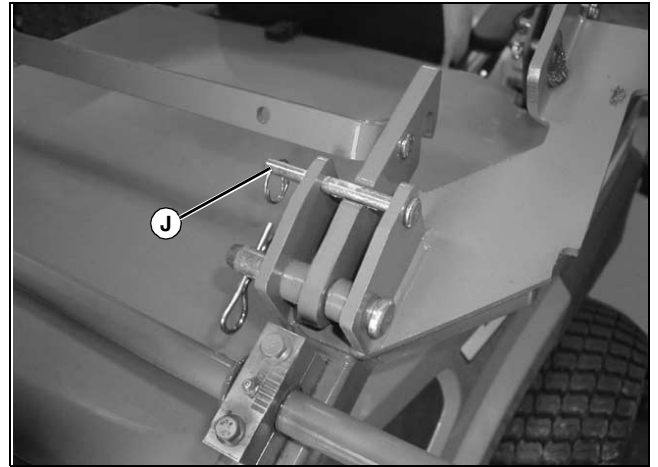


MX23673, MX23344

8. Installer les corps de palier (B et C) sur la tige de commande (A) comme illustré.

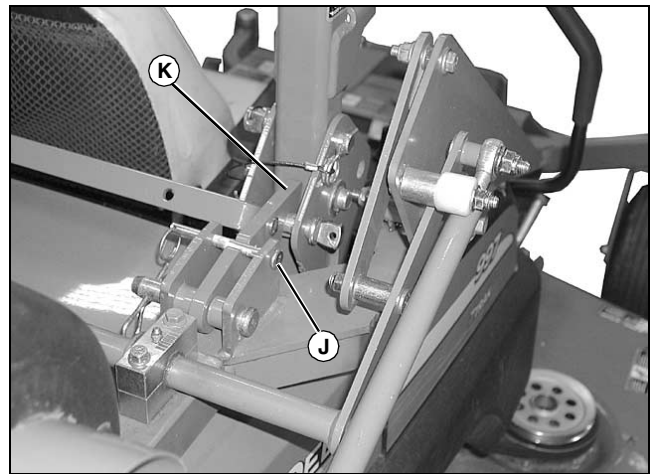
9. Monter deux vis M8 x 120 (D) au travers des corps de palier et du rail de châssis et fixer en place à l'aide de contre-écrous M8 (E).

10. Répéter la procédure à l'autre extrémité de la tige de commande.



MX23344

11. Retirer les broches de verrouillage (J).

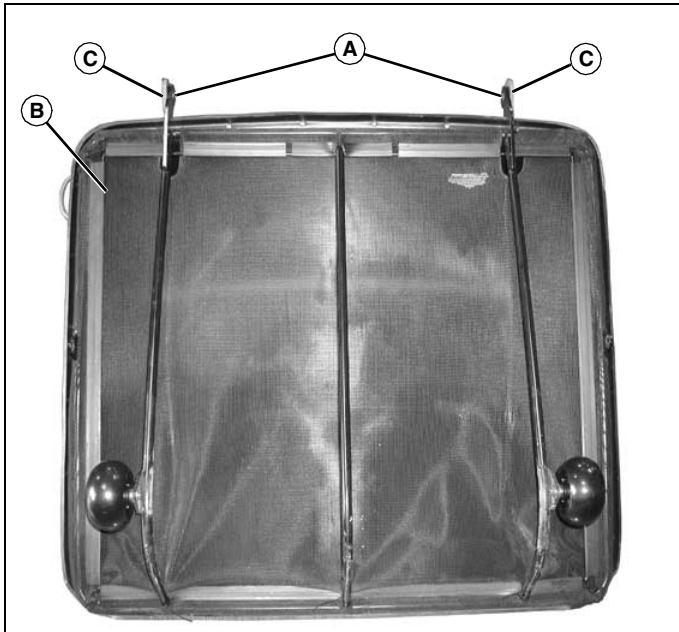


MX23331

12. Basculer le cadre vers le haut, verrouiller le verrou supérieur (K) et installer les broches de verrouillage (J).

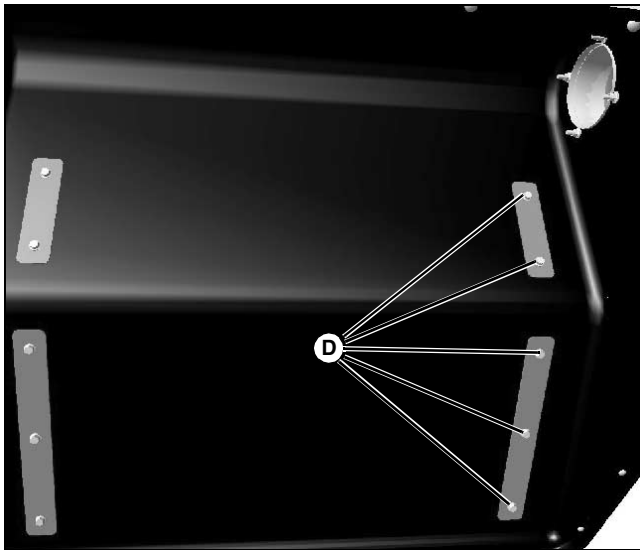
MONTAGE

Pose de la trémie sur le cadre de trémie



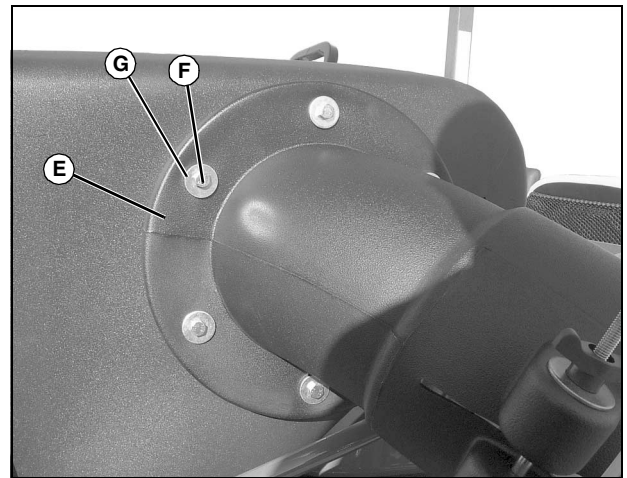
MX23320

1. Retirer les écrous de blocage et les vis (A).
2. Retirer la portière de la trémie (B) et conserver les bagues à embase (C).



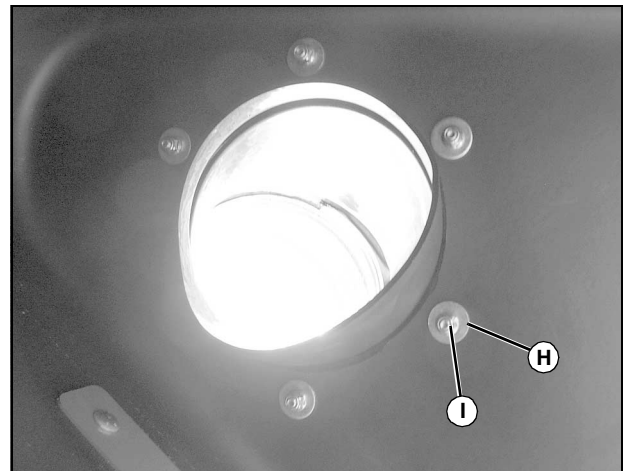
MX23174

3. Placer la trémie sur son cadre. Fixer la trémie en place à l'aide de vis de carrosserie M8 x 70, d'écrous de blocage et de plaques (D) comme indiqué. Installer toute la visserie avant de serrer. Répéter l'opération de l'autre côté.



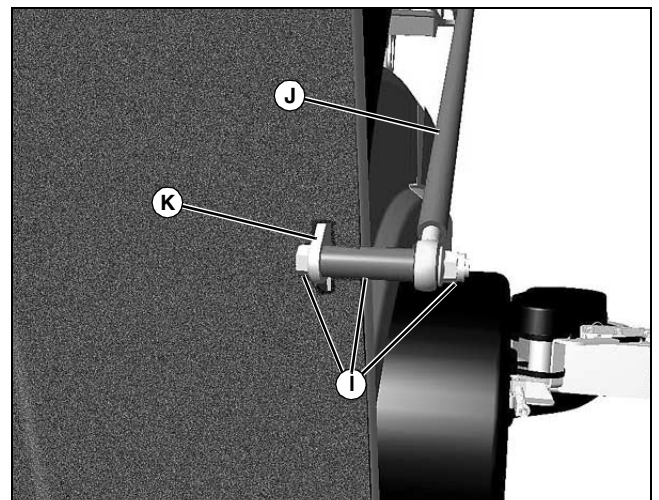
MX44109

4. Installer la goulotte supérieure (E) sur la trémie avec cinq vis M8 x 45 (F) et des rondelles M8 (G) depuis l'extérieur.



MX44110

5. Fixer en place l'intérieur de la trémie avec cinq rondelles M8 (H) et des écrous de blocage M8 (I). Serrer toute la visserie.
6. Installer la portière de la trémie. Centrer dans l'ouverture et serrer la visserie.



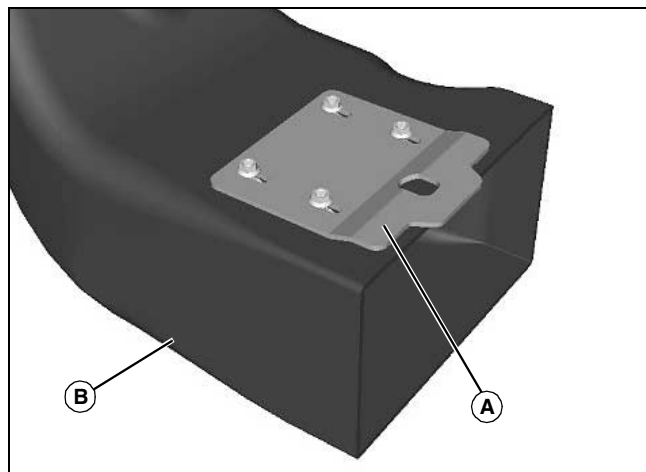
MX23165

7. Connecter la tige de l'actionneur de la portière (J) au support de la

MONTAGE

portière de la trémie (K) à l'aide d'une vis à tête hexagonale M12 x 100, d'une entretoise et d'un écrou de blocage (L). Répéter l'opération de l'autre côté.

Montage de la goulotte inférieure

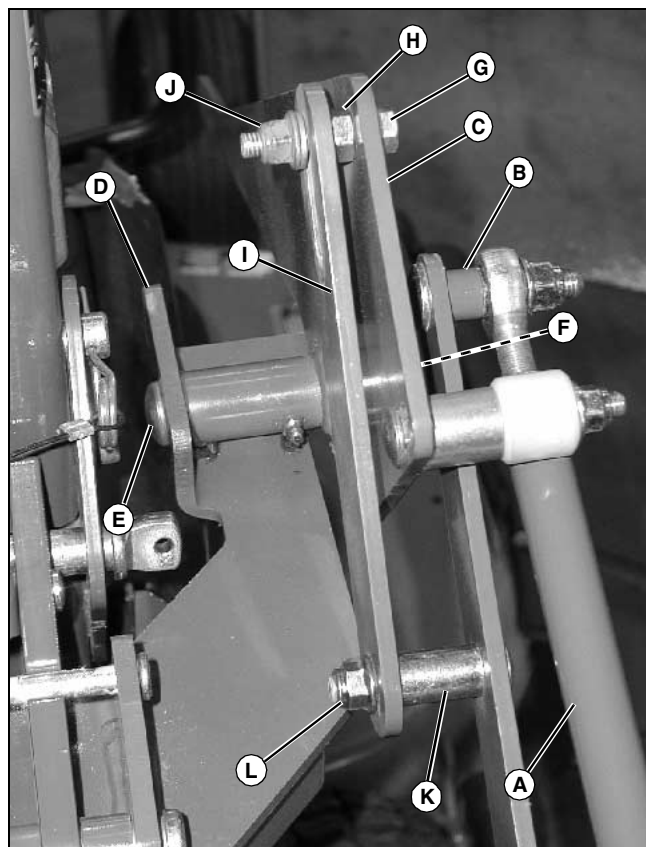


MX47433

1. Installer le support du connecteur de la goulotte inférieure (A) au bas de la goulotte inférieure (B). Fixer à l'aide de vis de carrosserie M6 et contre-écrous.

Montage de la poignée et de la tringlerie

1. Basculer la trémie pour l'entretien.



MX23326

2. Installer une extrémité de la tige de l'actionneur (A) de la portière sur le bras de pivot à l'aide d'une vis de carrosserie M12 x 60, d'une entretoise

(B) de 21 mm et d'un contre-écrou. Serrer la visserie et répéter la procédure de l'autre côté.

3. Insérer la bague dans la tige de la poignée et installer la poignée (C) sur le support de poignée (D) à l'aide d'une vis de carrosserie M12 x 120 (E) et d'un contre-écrou (F), le contre-écrou étant à l'extérieur du support de poignée comme illustré.

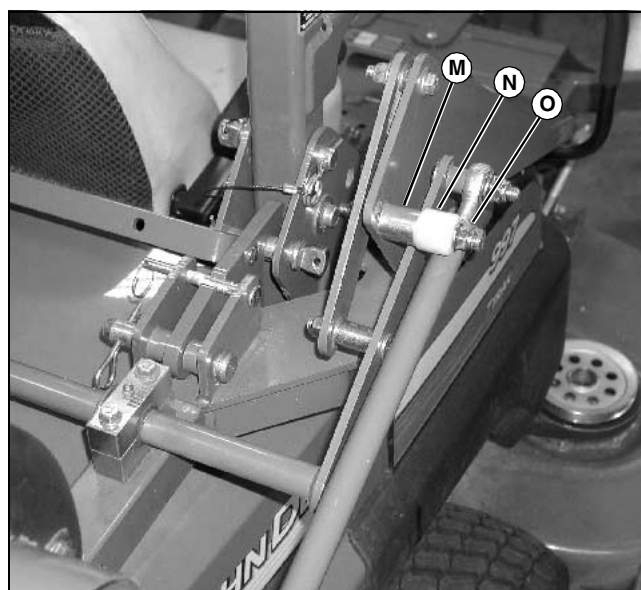
4. Installer une vis à tête hexagonale M10 x 45 (G) et un écrou (H) sur la poignée (C). Serrer l'écrou.

5. Installer l'extrémité fendue du support de bras (I) sur la vis à tête hexagone (G) et l'écrou (H) comme illustré.

NOTE : Pour un fonctionnement correct, le support de bras doit pouvoir glisser librement.

6. Installer le contre-écrou M10 (J). Serrer, puis desserrer d'un tour complet.

7. La portière de la trémie étant fermée et la poignée en position fermée, installer le support de bras (I) sur le bras de pivot, comme illustré, à l'aide de l'entretoise à épaulement court (K), la vis de carrosserie M10 x 60 et le contre-écrou (L). Serrer la visserie.



MX23327

8. Installer l'entretoise à épaulement long (M) et le rouleau (N) sur la poignée (C) à l'aide d'une vis de carrosserie M10 x 100 et d'un contre-écrou (O). Positionner le rouleau au fond de l'encoche

9. Régler la tringlerie de la porte (voir la section Entretien).

10. Lubrifier les points de pivotement.

INSTALLATION

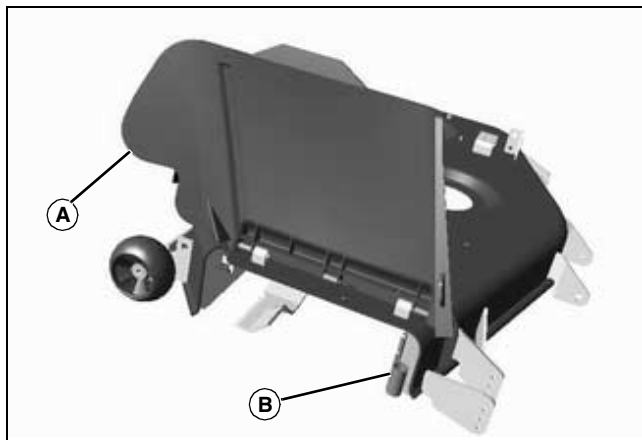
Installation

Installation de la soufflante



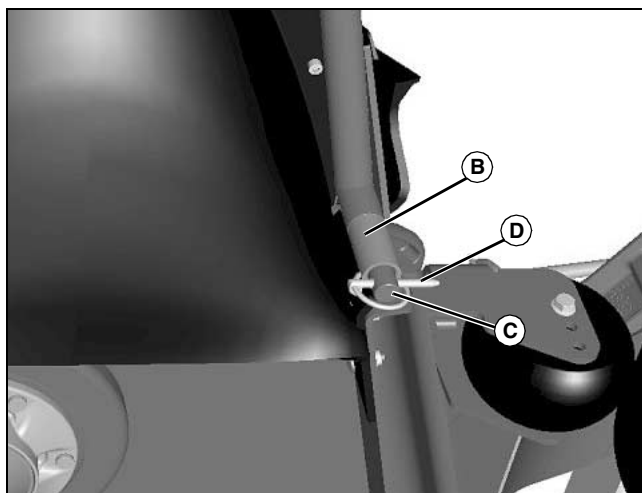
ATTENTION : Risque de blessures ! La benne est lourde. Se servir d'un dispositif de relevage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour relever, installer ou retirer la benne.

NOTE : La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).



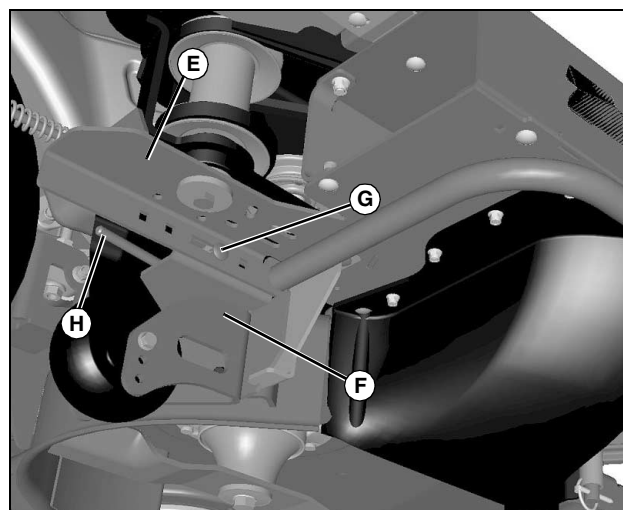
MX22785

1. Relever la goulotte d'évacuation (A) et repérer le support de montage avant (B).



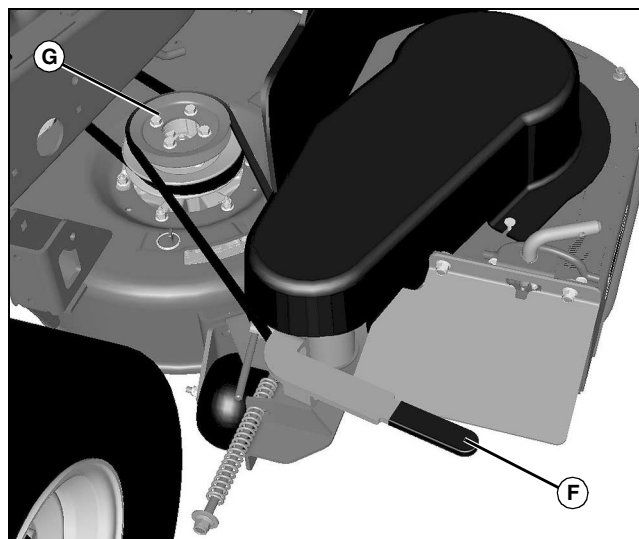
MX47251

2. Insérer l'axe d'articulation avant (C) de la soufflante dans le support de montage avant (B). Installer la goupille de verrouillage rapide (D) sur l'axe de l'articulation avant.



MX47239

3. Basculer la soufflante en position et aligner le support de la soufflante (E) sur le trou du support de montage (F) de celle-ci. Monter la vis de carrosserie (G) et la poignée (H).



MX47421

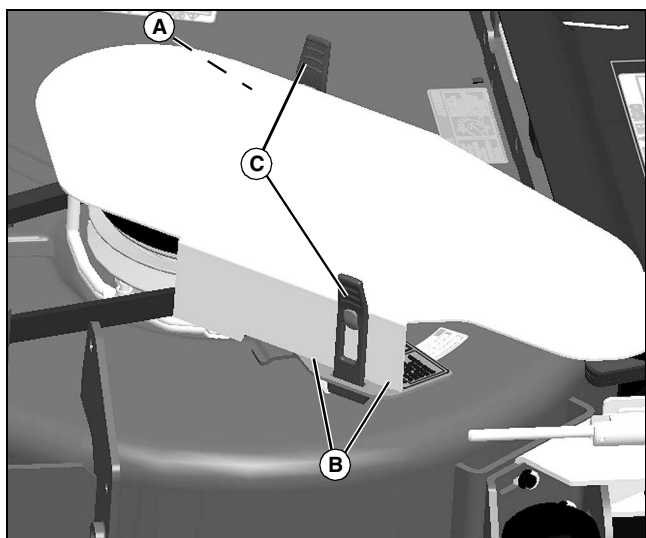
Photo : Des pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

4. Utiliser le levier de tension (F) pour permettre à la courroie de passer sur la poulie (G).
5. Installer la protection de courroie de soufflante neuve correspondant à la taille du carter.

Installation du couvercle de poulie

1. Garer la machine dans une toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)

INSTALLATION

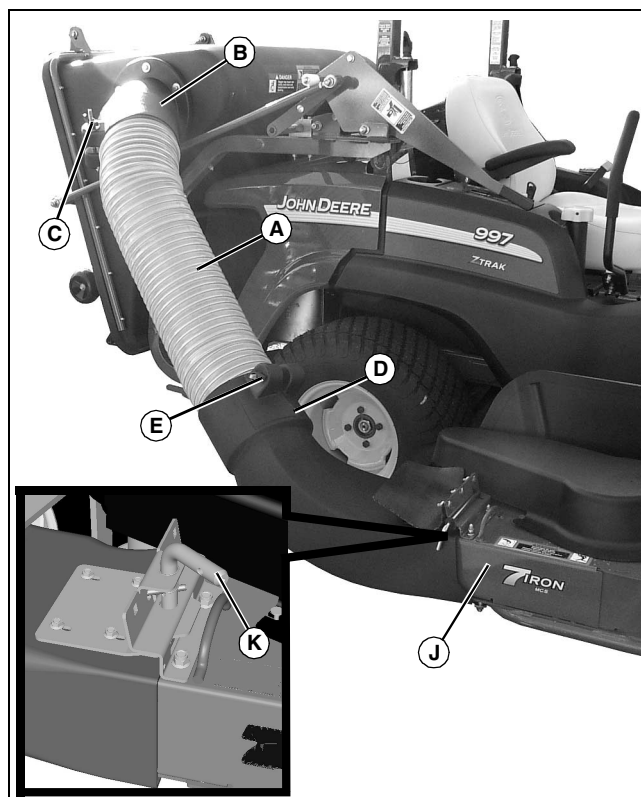


MX52209

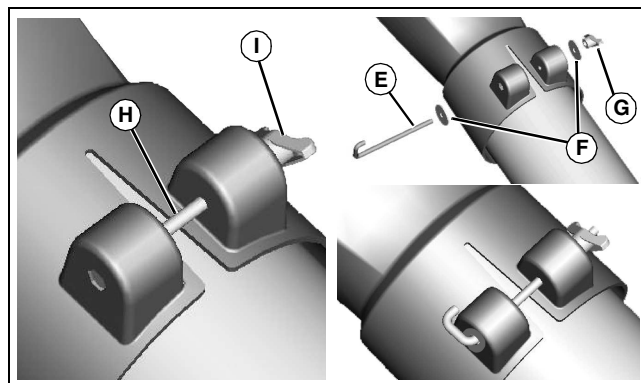
2. Positionner d'abord la patte de verrouillage (A) avant du couvercle de la courroie dans la fente, puis abaisser les deux pattes arrière (B) dans les fentes, comme illustré.

3. Fixer le couvercle en place à l'aide des deux attaches de type sandow (C) des supports précédemment installés.

Pose de la goulotte



MX44111, MX47249



MX27539, MX27540

Photo : Vis à tête hexagonale sur les anciens modèles, vis en J sur les modèles actuels.

1. Relier la conduite (A) à la goulotte supérieure (B).
2. Fixer la conduite à la goulotte supérieure à l'aide d'une vis et d'un bouton (C).
3. Relier l'extrémité inférieure de la conduite (A) à la goulotte inférieure (D).
4. Attacher la conduite à la goulotte inférieure :
 - Fixer la conduite à la goulotte inférieure à l'aide d'une vis en J (E), de rondelles (F) et d'un bouton (G).
 - Fixer la conduite à la goulotte inférieure à l'aide d'une vis à tête hexagonale (H) et d'un bouton (I).
5. Relever et maintenir le volet d'échappement de la soufflante ouvert.
6. Faire glisser la goulotte inférieure (D) complètement sur l'orifice de

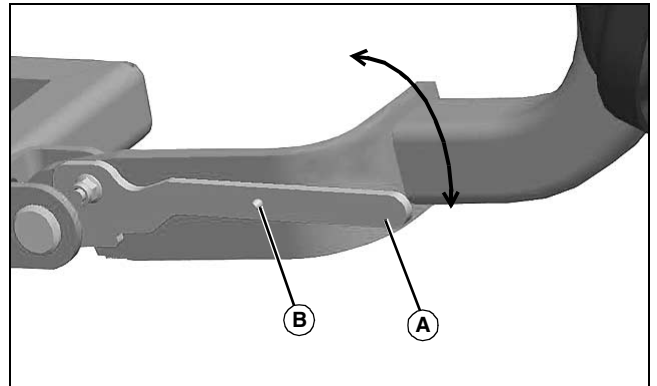
DÉPOSE

sortie de la soufflante (J), s'assurer que la broche (K) est complètement abaissée et fixer la goulotte inférieure sur la soufflante.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Ne pas serrer les boutons de manière excessive. Serrer uniquement pour maintenir la conduite en place.

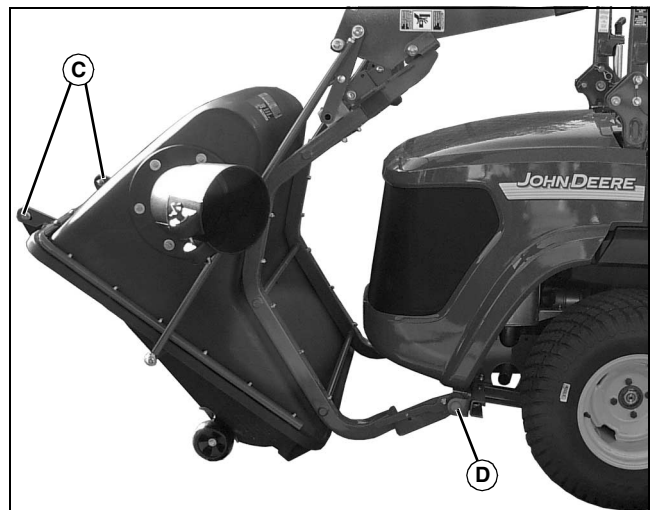
7. Serrer les boutons sur les parties supérieure et inférieure de la goulotte pour fixer la conduite en place.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Le capot risque d'être endommagé lors du montage s'il entre en contact avec le cadre.



MX23330

3. Tirer la poignée (A) du verrou inférieur pour libérer la vis à tête (B) du trou dans le cadre et pivoter la poignée du verrou vers le haut pour exposer l'axe de montage inférieur.



MX44112

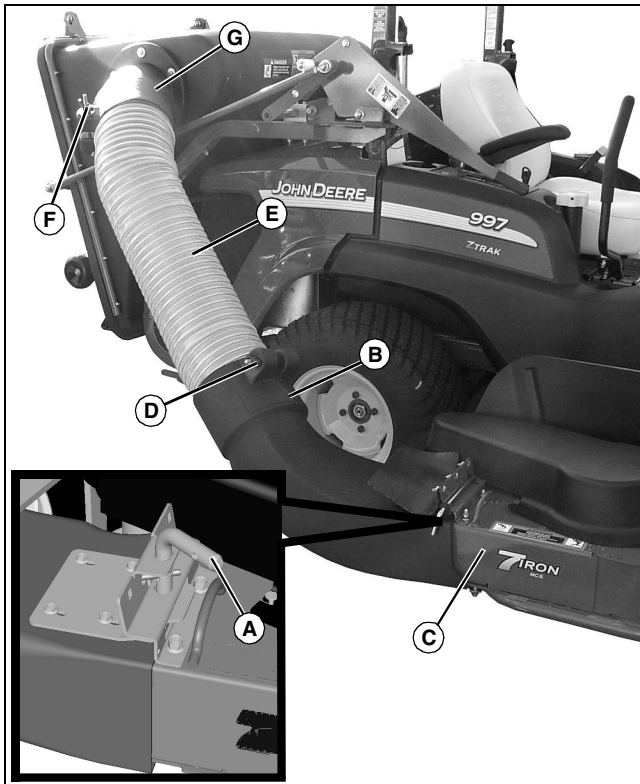
4. Appuyer sur les charnières (C) de portière de la trémie pour détacher l'ensemble des axes de montage inférieurs (D).

5. Transporter la trémie sur roues à l'emplacement de remisage prévu.

6. Basculer vers le haut afin les roues ne touchent plus le sol.

Dépose

Dépose de la goulotte de la trémie



MX44111, MX47249

1. Tirer la goupille (A) vers le haut, puis extraire la goulotte inférieure (B) de l'orifice de sortie de la soufflante (C).

2. Desserrer le bouton (D) et la vis, puis la conduite (E) de la goulotte inférieure (B).

3. Retirer le bouton (F) et la vis, puis la conduite (E) de la goulotte supérieure (G).

Dépose de la trémie

1. Déposer les goulottes supérieure et inférieure. (Voir Dépose des goulottes de la trémie.)

2. Basculer la trémie. Voir Basculement de la trémie dans la section ENTRETIEN.

FONCTIONNEMENT

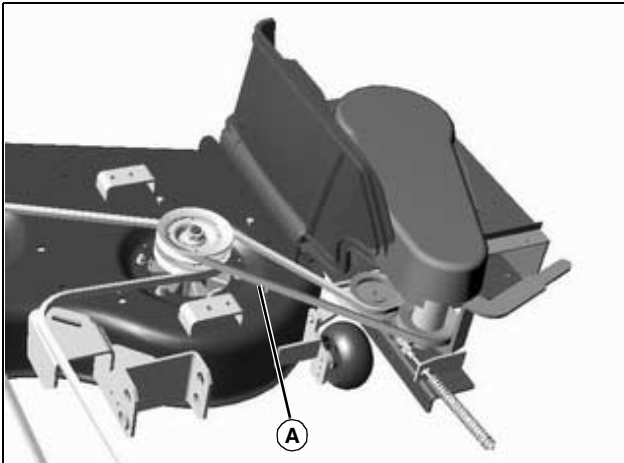
Retrait de la soufflante



ATTENTION : Risque de blessures ! La benne est lourde. Se servir d'un dispositif de relevage sûr ou demander l'aide d'un assistant pour relever, installer ou retirer la benne.

NOTE : La soufflante pèse environ 32 kg (70 lb).

Il n'est pas nécessaire de déposer le support de montage avant du carter de coupe lors du retrait de la soufflante.



MX22789

Photo : Garant de la courroie d'entraînement non illustré.

1. Déposer le garant de la courroie d'entraînement et déposer la courroie d'entraînement (A) de la poulie supérieure.
2. Retirer les axes de verrouillage avant et arrière.

NOTE : La goulotte d'évacuation est sous charge ressort et se ferme automatiquement lorsque la soufflante est retirée.

3. Basculer l'extrémité arrière de la soufflante vers l'extérieur et relever l'axe de pivot du support.
4. Poser le garant de la courroie du carter du système de ramassage de matériau.

Délestage



ATTENTION : Risque de blessures ! La machine peut se destabiliser lorsqu'un outil est utilisé. Un lestage est requis lorsqu'un outil est installé.

Lorsque l'outil est retiré, retirer également le lest ajouté à la machine.

N'utiliser que des outils et des accessoires recommandés par le fabricant.

Déposer tout lest ajouté sur la machine.

Remisage de l'outil

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Remiser l'outil en le plaçant porte vers le bas.

NOTE : Certaines des étapes suivantes peuvent ne pas s'appliquer à l'outil considéré.

1. Enlever tous les résidus d'herbe du système de ramassage de matériau ou de la trémie.
2. Déposer l'outil de la machine.
3. Le cas échéant, nettoyer l'outil au jet d'eau l'outil et l'arbre de transmission.
4. Enlever tous les garants pour pouvoir nettoyer tous les débris.
5. Réparer ou remplacer les pièces usées, déformées ou abîmées. Serrer la visserie desserrée.
6. Si nécessaire, effectuer des retouches de peinture afin d'éviter l'apparition de rouille.
7. Appliquer une fine couche de graisse sur les lames et les dents pour éviter la rouille.
8. Graisser les points de pivot avec de l'huile moteur pour éviter la rouille.
9. Graisser tous les points de graissage.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Les surfaces abrasives peuvent endommager l'outil. Remiser l'outil sur une surface non abrasive ou sur des cales en bois.

10. Si l'outil est remis à l'extérieur, caler l'outil si possible et le recouvrir d'une bâche imperméable.

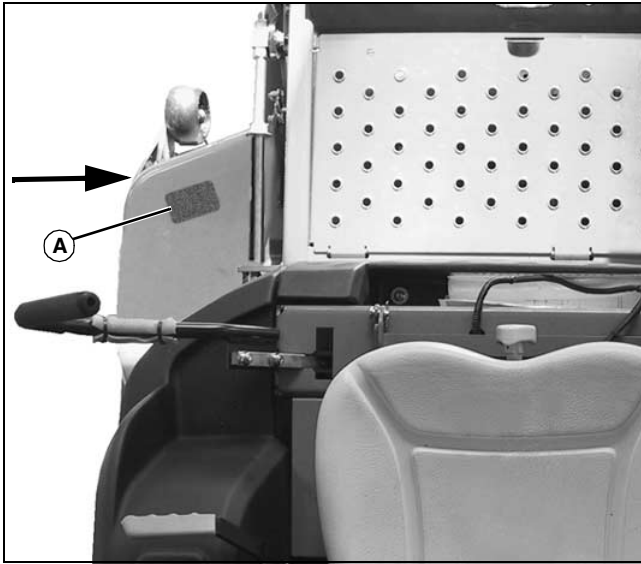
Fonctionnement

Monter et descendre de la machine avec le système de ramassage de matériau installé



ATTENTION : Risque de blessures ! Poser le pied sur les masses d'alourdissement avant risque de provoquer une chute. Monter et descendre sur le côté de la machine en marchant sur les bandes antidérapantes du carter de coupe.

FONCTIONNEMENT



MX23510

Monter et descendre de la machine en marchant sur les bandes antidérapantes (A) du carter de coupe. Garer la machine en toute sécurité (voir Stationnement de la machine en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ) avant de descendre de la machine.

Utilisation de la soufflante

NOTE : Si les résidus d'herbe ne sont pas ramassés de façon adéquate par la soufflante, réduire la vitesse de déplacement. Généralement, ralentir la tondeuse lors de l'utilisation d'un système de ramassage de matériau ou d'une trémie.

Mise en marche de la soufflante

La soufflante se met en marche automatiquement dès que la PdF est enclenchée pour le démarrage de l'unité de coupe.

Arrêt de la soufflante

La soufflante s'arrête automatiquement dès que la PdF est désenclenchée pour mettre à l'arrêt l'unité de coupe.

Débouchage de l'unité de coupe, de la trémie ou du système de ramassage de matériau



ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas tenter de détacher l'outil lorsque la machine est en marche.

- Les lames rotatives sont dangereuses. Arrêter le moteur et retirer la clé de contact avant de quitter le siège pour inspecter la machine et l'outil.
- Les objets projetés peuvent causer des blessures graves. S'assurer que toutes les pièces de la machine sont à l'arrêt avant de relever le couvercle de la trémie ou de déposer les goulottes.

Vérification du bourrage pendant la conduite

Surveiller régulièrement l'indicateur de débit sur la goulotte du système de ramassage de matériau (selon modèle) pour vérifier s'il y a une indication de perte de débit d'air.

Si l'herbe s'accumule à la sortie de la goulotte d'évacuation de l'unité de coupe, s'assurer que la goulotte de l'ensacheuse n'est pas bouchée et que la soufflante (selon modèle) fonctionne correctement.

Si la tondeuse laisse des traînées de résidus de coupe ou si les résidus sont projetés latéralement, vérifier que la goulotte n'est pas bouchée, que la trémie n'est pas pleine et que la soufflante fonctionne correctement.

Retrait des débris des points d'inspection



ATTENTION : Risque de blessures ! Ne pas utiliser les mains ou les pieds pour déboucher un carter ou une soufflante. L'énergie accumulée peut faire tourner les lames.

1. Garer la machine dans un endroit sûr. Attendre que toutes les pièces en mouvement soient arrêtées avant de descendre de la machine pour l'inspecter.
2. Ouvrir le couvercle de la trémie. Vérifier la sortie de la goulotte.
3. Déposer la goulotte du carter de coupe ou de la soufflante. Vérifier l'entrée de la goulotte.
4. S'assurer qu'il n'y a pas de débris sous le carter de coupe.

Utilisation de la trémie

1. Lorsque la trémie est pleine, désenclencher la PdF.



ATTENTION : Risque de blessures ! La visibilité est réduite lors de la marche arrière lorsque le système de ramassage de matériau est utilisé.

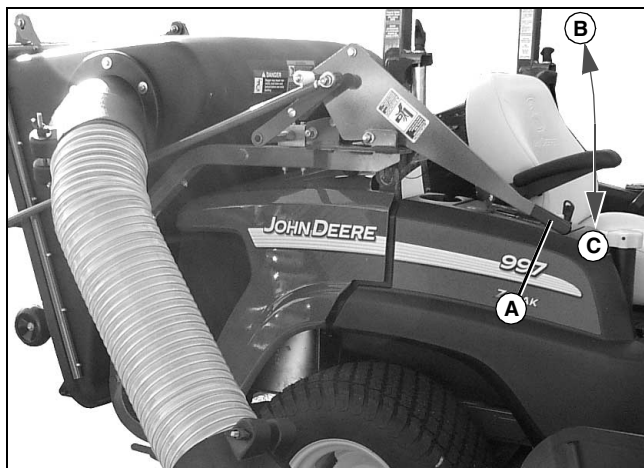
- Éloigner toute personne de la machine, surtout pendant la marche arrière.
- Regarder derrière et autour du système de ramassage de matériau avant de faire marche arrière.
- Arrêter la machine sur un terrain plat avant de vider le système de ramassage de matériau.
- Maintenir le véhicule à une distance sûre du bord des ravins lors du déchargement du système de ramassage de matériau.

2. Conduire la machine à un emplacement de déversement sûr.
3. Mettre le levier de commande de déplacement en position neutre verrouillée.
4. Serrer le frein de stationnement.

ENTRETIEN - INTERVALLES



ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts et les mains peuvent être pincés ou écrasés. Connaître les points de pincement potentiel et garder les mains à l'écart.



MX44111

Photo : Garder les mains à l'écart de la tringlerie de la poignée de la portière.

5. Relever la poignée de la portière (A) en position complètement ouverte (B).
6. Desserrer le frein de stationnement.
7. Conduire en marche avant jusqu'à ce que la portière de la trémie soit dégagée de la pile de matériau.
8. Fermer la portière de la trémie en abaissant la poignée en position complètement fermée (C).

Transport

Si la soufflante et la trémie sont laissées sur la machine durant le transport, suivre ces instructions pour le transport de l'unité :

- Vider la trémie. Une trémie pleine constitue un poids supplémentaire pouvant surcharger le cadre de la trémie sur les routes chaotiques.
- S'assurer que la porte de la trémie est bien verrouillée.

Entretien - Intervalles

Intervalles d'entretien

Quotidiennement – Selon le besoin

- Nettoyer la grille d'échappement de la trémie.
- Nettoyer l'adaptateur de conduite et la conduite.

Toutes les 50 heures

- Vérifier la tension des courroies.
- Vérifier les roulements du tendeur et de la poulie de renvoi.
- Vérifier que le carter n'est pas endommagé.
- Graisser la bague de pivot de la poignée.
- Graisser les bagues de l'arbre de commande.
- Vérifier que le tuyau n'est ni usé ni détérioré. Le remplacer si nécessaire.

Entretien

Nettoyage de la grille d'échappement de la trémie

1. Garer la machine en toute sécurité. (Voir Stationnement en toute sécurité dans la section SÉCURITÉ.)

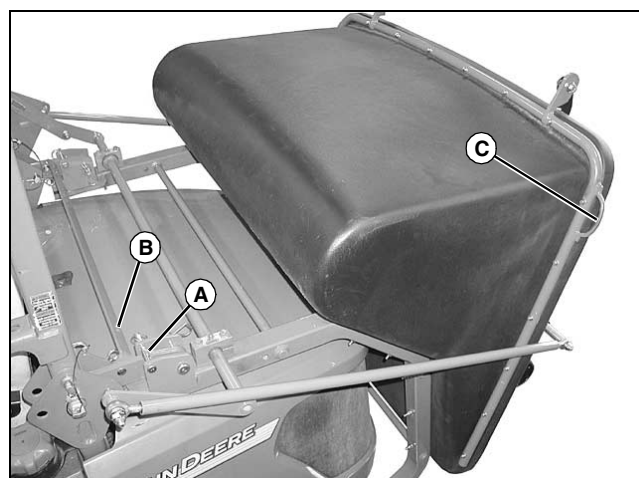


MX23320

2. Nettoyer la grille d'échappement (A) avec une brosse ou à l'eau, de l'extérieur de la trémie.

Basculer pour l'entretien

1. Vider la trémie.



MX23318

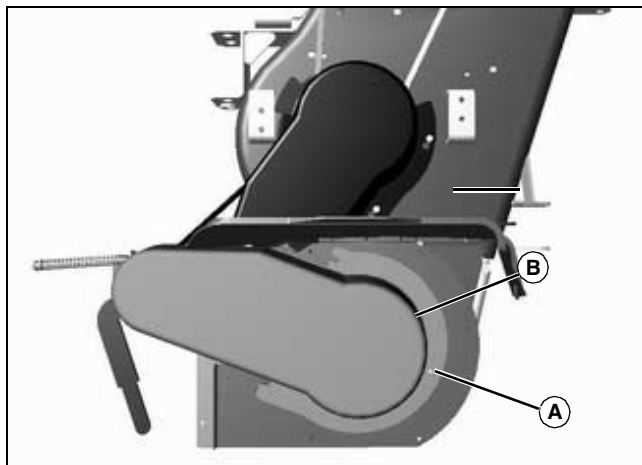
2. Retirer les goupilles de sécurité supérieures (A) et placer dans les trous (B) de la barre de verrouillage pour remisage. Répéter l'opération de l'autre côté.
3. Tenir la poignée (C) du cadre de la trémie de la main droite.
4. Soulever et repousser la barre de verrouillage de la main gauche.
5. Basculer la trémie et son cadre à l'écart de la machine jusqu'à ce que les roues de la trémie reposent au sol.

ENTRETIEN

Dépose des courroies d'entraînement

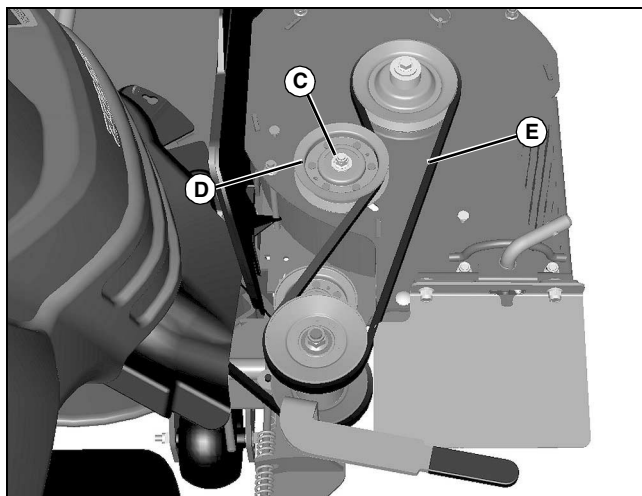


ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par les pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.



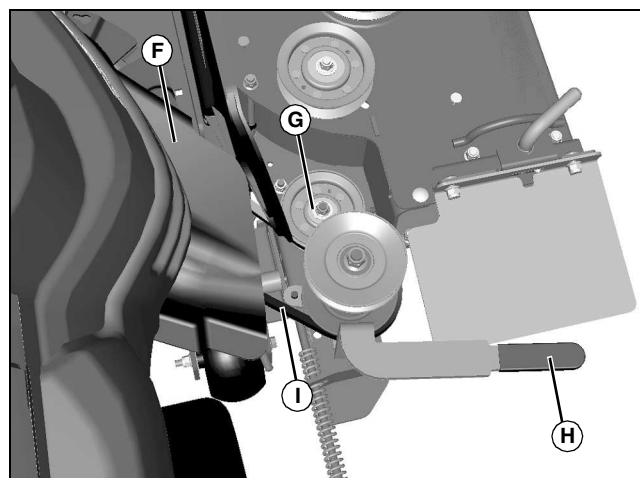
MX22814

1. Retirer la bague de verrouillage (A) et la protection de la courroie secondaire (B).



MX47424

2. Desserrer l'écrou (C), glisser la poulie (D) de côté et retirer la courroie d'entraînement secondaire (E).



MX47423

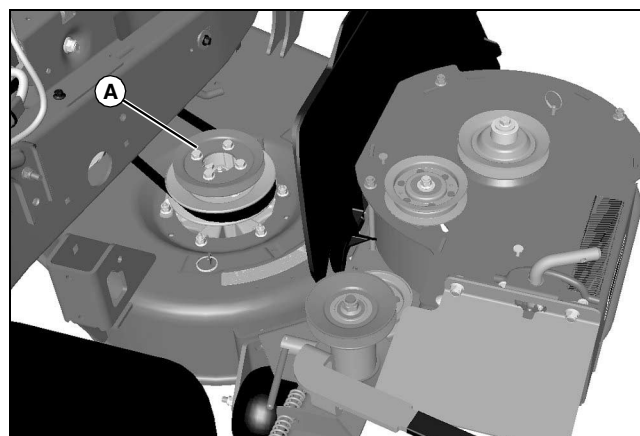
3. Retirer le protège-courroie principal (F).
 4. Desserrer l'écrou (G) sur la poulie de tension mais ne pas le retirer.
- NOTE : L'utilisation du levier de tension est requise pour aider au retrait de la courroie.**
5. Faire pivoter le levier de tension (H) et extraire la courroie principale (I).
 6. Nettoyer la courroie, le tendeur et les poulies de l'herbe qui s'y est accumulée.

Pose des courroies d'entraînement



ATTENTION : Risque de blessures ! Les doigts, les cheveux longs et les vêtements amples peuvent être happés par les pièces en rotation. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

NOTE : Utiliser une poulie de taille correcte pour l'application. Les poulies doivent être incluses dans le kit.

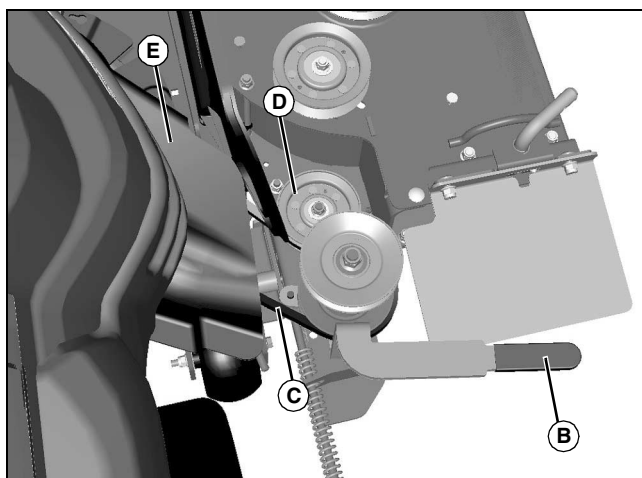


MX47422

Photo : Les pièces ont été retirées pour la clarté de l'illustration.

1. Poser la poulie double (A).

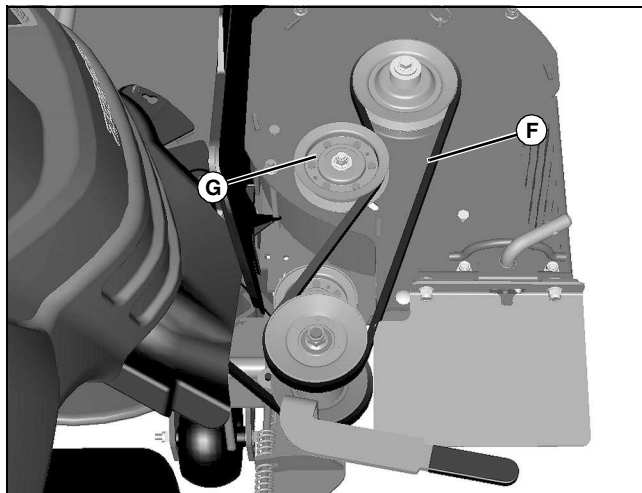
ENTRETIEN



MX47423

2. Installer, à l'aide du levier de tension (B), la courroie d'entraînement principale (C) et serrer l'écrou sur la poulie de tension (D). Vérifier et régler la tension de la courroie. (Voir Réglage de la tension de la courroie principale dans la section ENTRETIEN.)

3. Installer le dispositif de protection de la courroie principale (E).



MX47424

4. Installer la courroie secondaire (F) et régler le tendeur de la courroie (G). (Voir Réglage de la tension de la courroie secondaire dans la section ENTRETIEN.)



MX22731

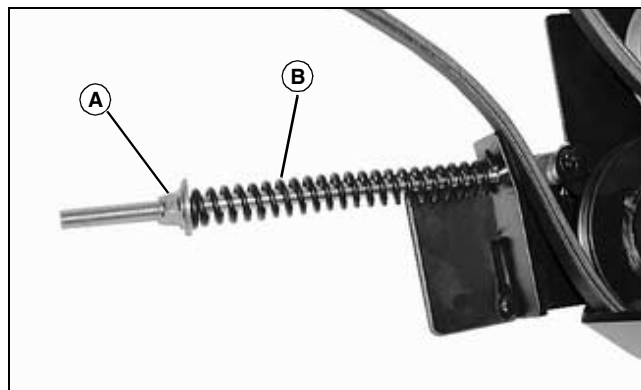
5. Installer le dispositif de protection de la courroie secondaire (H).

Réglage de la tension de la courroie principale



ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Vérifier la tension des courroies neuves après les cinq premières heures d'utilisation et procéder aux réglages nécessaires, le cas échéant.



MX22741

1. Une fois la courroie installée, serrer l'écrou (A) sur la tige de tension jusqu'à ce que la longueur du ressort (B) soit de 150 mm +/- 10 mm (5.905 in. +/- 0.394 in.).

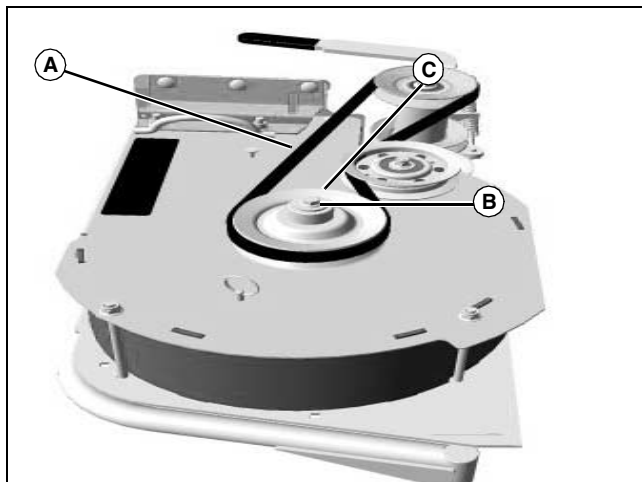
ENTRETIEN

Réglage de la tension de la courroie secondaire



ATTENTION : Risque de blessures ! Des doigts, des cheveux longs ou des vêtements amples peuvent être happés par des pièces rotatives. Attendre l'arrêt du moteur et de toutes les pièces en mouvement avant de quitter le poste de l'opérateur pour régler ou effectuer l'entretien de la machine.

IMPORTANT : Risque de dégâts matériels ! Vérifier la tension des courroies neuves après les cinq premières heures d'utilisation et procéder aux réglages nécessaires, le cas échéant.



MX22745

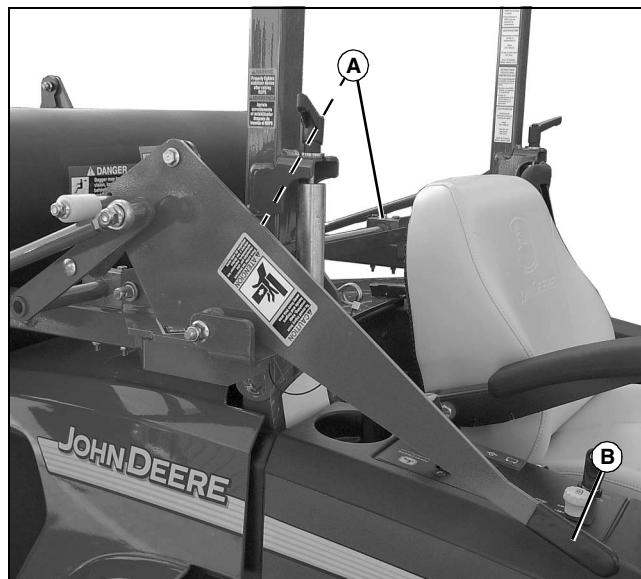
Photo : Protège-courroie non illustré.

1. Déposer le protège-courroie secondaire.
2. Appuyer au centre de la courroie (A). Un fléchissement de 1/4 pouce doit être présent avec une force de 3 livres.
3. Desserrer la vis (B) du tendeur (C). Régler la courroie en conséquence.

Réglage de la tringlerie de la portière

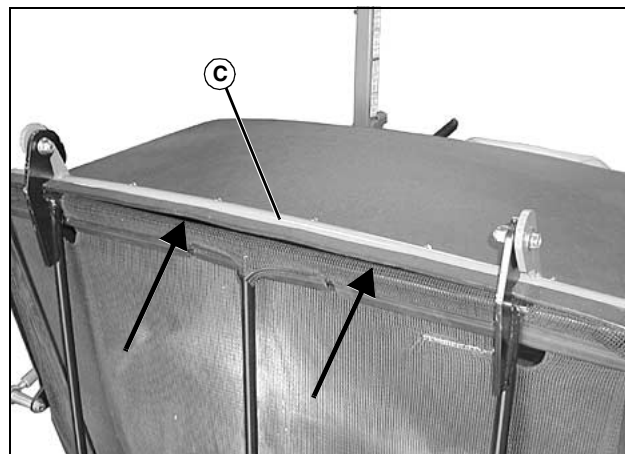
NOTE : Avant d'installer l'outil pour la première fois, graisser les deux roulements de l'arbre de commande (A).

Avant d'installer les bielles (F) pour la première fois, régler leur longueur, de centre à centre des extrémités tige (H), à 1100 mm (43.3 in.).



MX44113

1. Placer la poignée (B) en position fermée (abaissée).



MX23317

2. En poussant vers l'avant, appliquer une légère pression sur le sommet de l'encadrement de la portière (C).
 - a. Si la portière s'ouvre, effectuer les étapes 3 à 8.
 - b. Si la porte reste fermée, la procédure est alors terminée et aucun réglage n'est nécessaire à ce stade.

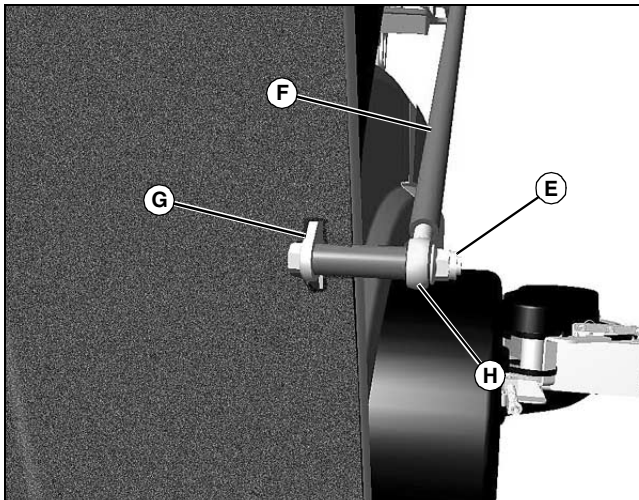
DÉPANNAGE

NOTE : Les deux bielles doivent être pratiquement de la même longueur.



MX23318

3. Retirer la tringlerie du côté gauche au niveau du montant de la portière (D).



MX23165

4. Retirer l'écrou de blocage (E) et la bielle (F) du côté droit du support (G) de la portière de la trémie.

5. Raccourcir la bielle en réglant l'extrémité tige (H) à chaque extrémité.

6. Installer la bielle réglée et répéter l'étape 2.

7. Effectuer les réglages des étapes 3 à 6 de l'autre côté de la tringlerie de la trémie.

8. Installer les deux bielles.

NOTE : Les deux bielles doivent être pratiquement de la même longueur.

Dépannage

Tableau de dépannage

En cas de problème ne figurant pas dans ce tableau, consulter le concessionnaire John Deere.

Si un problème persiste après la vérification de toutes les causes possibles énumérées dans le tableau, s'adresser au concessionnaire John Deere.

Si	Vérification
L'herbe n'est pas entièrement ramassée	Herbe trop humide. Régime moteur trop lent. Vitesse de déplacement trop rapide. La trémie est pleine. La grille d'échappement de la trémie est sale. Goulotte ou soufflante obstruée. Le carter de coupe est sale ou obstrué. Les lames sont émoussées ou incorrectes. Carter de coupe mal équilibré. Hauteur de coupe trop basse. La courroie patine.
Les résidus se répandent à l'arrière ou sont projetés sur le côté de la tondeuse	La goulotte est obstruée. Problème avec la soufflante. La trémie est pleine. La courroie patine.
Soufflante ou goulotte obstruée	Herbe trop humide. Régime moteur trop lent. Vitesse de déplacement trop rapide. La trémie est pleine. La grille d'échappement de la trémie est sale. Carter de coupe mal équilibré. Hauteur de coupe trop basse. Le carter de coupe est sale ou obstrué. La courroie patine.
De l'herbe s'échappe de la trémie	Le portière de la trémie n'est pas verrouillée. Le joint de la trémie est endommagé ou manquant. Un réglage de la portière est requis.

Caractéristiques

Trémie de 13 boisseaux à déversement à partir du siège de la trémie

La trémie de 13 boisseaux à déversement à partir du siège (DFS) est compatible avec les modèles 997 Z-Trak à montage central.

Recommandations de lestage avant (Voir Lestage)

Capacité totale 0,46 m³ (13 boisseaux)

Poids (trémie à vide) 101,6 kg (224 lb)

Les caractéristiques et la conception peuvent être modifiées sans préavis.

OBTENTION D'UN ENTRETIEN DE QUALITÉ

Obtention d'un entretien de qualité

Documentation d'entretien

Pour obtenir un exemplaire du catalogue de pièces détachées ou le livret technique de la machine, contacter :

- **États-Unis et Canada** : 1-800-522-7448.
- **Autres pays** : Contacter le concessionnaire John Deere.

Pièces de rechange

L'utilisation des pièces détachées et des graisses de haute qualité John Deere, disponibles auprès du concessionnaire, est recommandée.

Lors de la commande de pièces, le concessionnaire John Deere a besoin du numéro de série ou du numéro d'identification du produit (PIN) de la machine ou de l'outil. Ils correspondent aux numéros enregistrés à l'identification du produit dans ce livret.

Commande de pièces de rechange en ligne

Visiter le site Internet <http://JDParts.deere.com> pour commander les pièces et obtenir des informations.

La qualité John Deere se retrouve également au niveau du service

John Deere a mis en place des procédures pour répondre aux questions et aux problèmes à mesure qu'ils se manifestent pour garantir la qualité des pièces et du service fournis par les concessionnaires John Deere.

Suivre les étapes suivantes pour obtenir une réponse à toute question relative au produit.

1. Consulter le livret d'entretien de l'outil, de la machine ou de l'équipement.
2. Contacter le concessionnaire John Deere pour toute question restée sans réponse.
3. En Amérique du Nord ou au Canada, appeler le centre de contact client de John Deere.
 - Appeler le 1-800-537-8233 et communiquer le numéro de série et de modèle du produit.

NOTES

NOTES

NOTES
