

JOHN DEERE
AG & TURF DIVISION

Material Collection System
13-Bushel Dump From Seat

OMTCU33464 K2

OPERATOR'S MANUAL



JOHN DEERE

Original Instruction

All information, illustrations and specifications in this manual are based on the latest information at the time of publication. The right is reserved to make changes at any time without notice.

COPYRIGHT© 2012

Deere & Co.

**John Deere Worldwide Commercial and
Consumer Equipment Division**

All rights reserved

Previous Editions

COPYRIGHT©

North American Version

Printed in U.S.A.



INTRODUCTION

Table of Contents

Introduction.....	1
Product Identification.....	1
Safety Labels.....	3
Safety	4
Preparing Vehicle	5
Assembly.....	6
Installing	18
Removing and Storing.....	20
Operating	21
Service Intervals.....	23
Service	23
Troubleshooting	26
Specifications	27
Getting Quality Service	27

Introduction

Using Your Operator's Manual

Read this entire operator's manual, especially the safety information, before operating.

This manual is an important part of your machine. Keep all manuals in a convenient location so they can be accessed easily.

Use the safety and operating information in the attachment operator's manual, along with the machine operator's manual, to operate and service the attachment safely and correctly.

If your attachment manual has a section called Preparing the Machine, it means that you will have to do something to your tractor or vehicle before you can install the attachment. The Assembly and Installation sections of this manual provide information to assemble and install the attachment to your tractor or vehicle. Use the Service section to make any needed adjustments and routine service to your attachment.

If you have any questions or concerns with the assembly, installation, or operation of this attachment, see your local John Deere dealer or call the John Deere Customer Contact Center at 1-800-537-8233 for assistance.

Warranty information on this John Deere attachment can be found in the warranty that came with your John Deere tractor or vehicle.

Product Identification

Product Compatibility

- The 13 Bushel Hopper is compatible with the 997 ZTrak.

Record Identification Numbers

Blower

Serial Number (060001-)

If you need to contact an Authorized Service Center for information on servicing, always provide the product model and serial number.

You will need to locate the serial number (A) for the attachment. Record the information in the spaces provided below.



MX22809

DATE OF PURCHASE:

DEALER NAME:

DEALER PHONE:

PRODUCT IDENTIFICATION

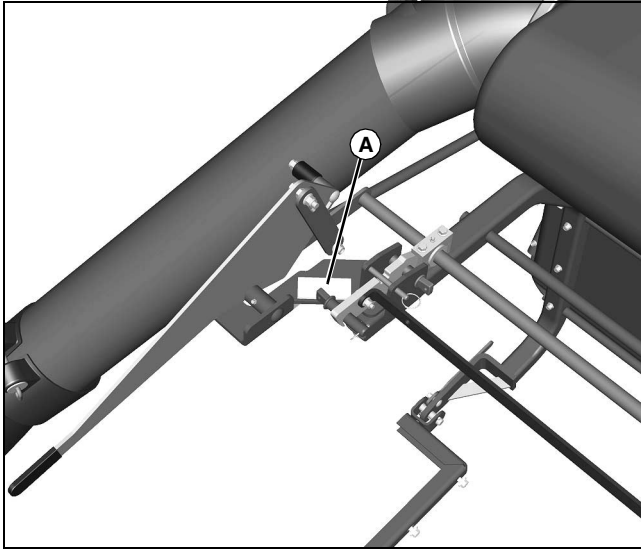
PRODUCT SERIAL NUMBER (A):

Hopper

Serial Number (010001 -)

If you need to contact an Authorized Service Center for information on servicing, always provide the product model and serial number.

You will need to locate the serial number (A) for the attachment. Record the information in the spaces provided below.



MX52197

DATE OF PURCHASE:

DEALER NAME:

DEALER PHONE:

PRODUCT SERIAL NUMBER (A):

SAFETY LABELS

Safety Labels



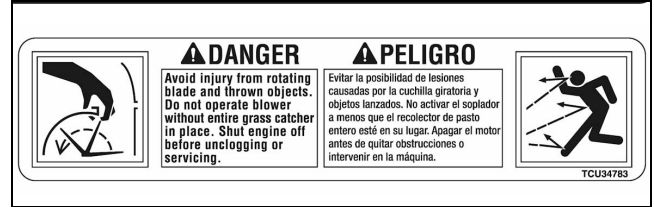
Understanding The Machine Safety Labels

The machine safety labels shown in this section are placed in important areas on your machine to draw attention to potential safety hazards.

On your machine safety labels, the words DANGER, WARNING, and CAUTION are used with this safety-alert symbol. DANGER identifies the most serious hazards.

The operator's manual also explains any potential safety hazards whenever necessary in special safety messages that are identified with the word, CAUTION, and the safety-alert symbol.

Rotating Blades / Thrown Objects



TCU34783

Avoid injury from rotating blade and thrown objects. Do not operate blower without entire grass catcher in place. Shut engine off before unclogging or servicing.

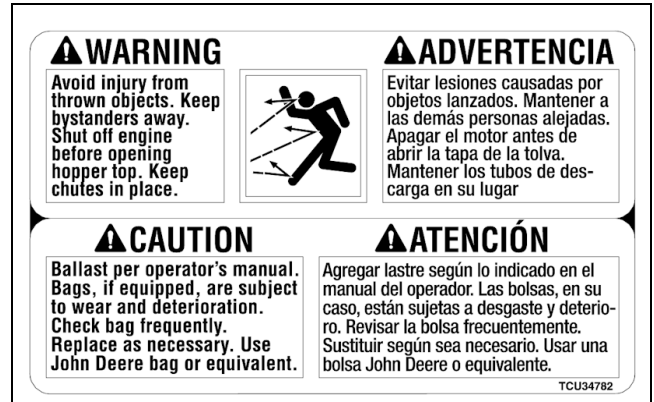
Bagger Vision



TCU34788

Bagger may impair rear vision. Look down and behind before and while backing.

Thrown Objects / Ballast



TCU34782

WARNING

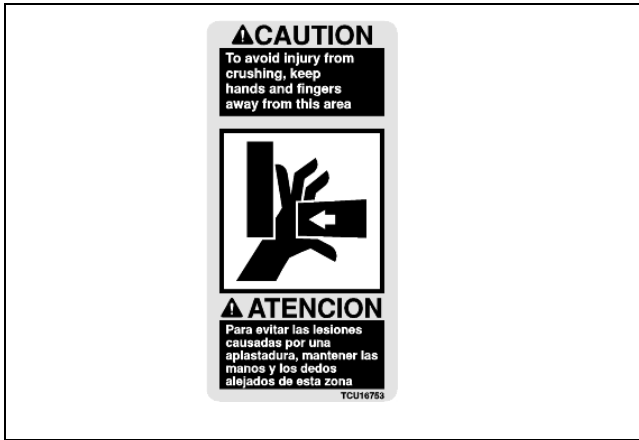
To avoid injury from thrown objects. Keep bystanders away. Shut off engine before opening hopper top. Keep chutes in place.

CAUTION

Ballast per operator's manual. Bags, if equipped, are subject to wear and deterioration. Check bag frequently. Replace as necessary. Use John Deere bag or equivalent.

SAFETY

Crush Hazard



TCU16753

- To avoid injury from crushing, keep hands and fingers away from this area.

Rotating Belts



TCU25390

- To avoid injury from rotating belts, keep all shields and guards in place.

No Step



TCU17592

- No Step

Safety

Read Safety in Machine Operator's Manual

Read the general safety operating precautions in your machine operator's manual for additional safety information.

Operating Safely

Read, understand and follow all instructions in this attachment manual, the machine operator's manual and safety signs on equipment before starting.

Use proper front ballast. Remove ballast when the material collection system is removed.

Hopper extends beyond machine. Be aware of surrounding objects when making short turns.

Do not operate material collection system unless entire grass catcher is fastened in place with hopper securely installed.

Do not let anyone ride on the mower or material collection system. Riders are subject to injury such as being struck by foreign objects or being thrown off. Riders may obstruct the operator's view and cause a collision.

Before hopper removal or installation:

- Stop mower.
- Disengage mower or PTO.
- Stop engine and remove key.
- Wait for engine and all moving parts to stop before leaving the operator seat.

Before backing up machine:

- Stop machine.
- Look behind hopper for children.
- Keep bystanders away when unloading material collection system.

Operate safely on slopes:

- Empty MCS when half full.
- Do not operate on steep slopes.
- Before turning, slow down.
- Avoid sudden starts and stops.
- Do not park machine with material collection system on slopes.

Hose Maintenance:

- Hose is subject to wear and deterioration.
- Check hose frequently; replace when necessary.
- Use John Deere hose or equivalent to comply with safety specifications.

Parking Safely

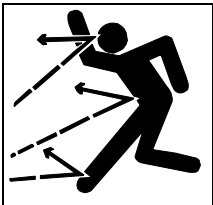
1. Stop machine on a level surface, not on a slope.
2. Disengage mower blades or any other attachments.
3. Lower attachments to the ground.
4. Lock the park brake.
5. Stop the engine.
6. Remove the key.
7. Wait for engine and all moving parts to stop before you leave the operator's seat.
8. Close fuel shut-off valve, if your machine is equipped.

PREPARING VEHICLE

9. Disconnect the negative battery cable or remove the spark plug wire(s) (for gasoline engines) before servicing the machine.

Protect Children

- Tragic accidents can occur if the operator is not alert to the presence of children. Keep children indoors when the machine and attachment are operated and under the watchful care of another responsible adult.
- Never assume that children will remain where you last saw them. Stay alert to the presence of children. Turn the machine off if a child enters the work area.
- Do not let children or an untrained person operate the machine.
- Do not carry or let children ride on any attachment or machine even with the attachment off. Do not tow children in a cart or trailer.



Avoid Injury From Thrown Objects

- When operating the vehicle with the MCS attachment installed make sure all chutes and hoses are securely in place. Keep hopper closed or MCS in operating position.
- Stop the engine and wait for all moving parts to stop before removing or lifting any attachment components.

- Avoid injury from impeller blades and thrown objects. Remove attachment when operating vehicle in side discharge mode. Make sure deflector shield is in place on mower deck if attachment is removed.



Avoid Injury From Rotating Blades

- Keep hands and feet away from rotating blades and blower assembly when engine is running.

- Stop engine and wait for moving parts to stop before servicing components.
- Do not operate MCS or blower unless all attachment components are in place and latched.

Practice Safe Maintenance

- Only qualified, trained adults should service this machine.
- Understand service procedure before doing work. Keep area clean and dry.
- Do not operate the engine in a confined space where dangerous carbon monoxide fumes can collect.
- Never lubricate, service or adjust the machine or attachment while it is moving. Keep safety devices in place and in working condition. Keep hardware tight.
- Keep hands, feet, clothing, jewelry, and long hair away from any moving parts, to prevent them from getting caught.
- Lower any attachment completely to the ground or to an existing attachment mechanical stop before servicing the attachment. Disengage all power and stop the engine. Lock park brake and remove the key. Let machine cool.
- Disconnect battery or remove spark plug wire (for gasoline engines) before making any repairs.
- Before servicing machine or attachment, carefully release pressure from any components with stored energy, such as hydraulic components and springs.
- Release hydraulic pressure by lowering attachment or cutting units to the ground or to a mechanical stop and move hydraulic control levers.

- Securely support any machine or attachment elements that must be raised for service work. Use jack stands or lock service latches to support components when needed.

- Never run engine unless park brake is locked.

- Keep all parts in good condition and properly installed. Fix damage immediately. Replace worn or broken parts. Replace all worn or damaged safety and instruction decals.

- Check all hardware at frequent intervals to be sure the equipment is in safe working condition.

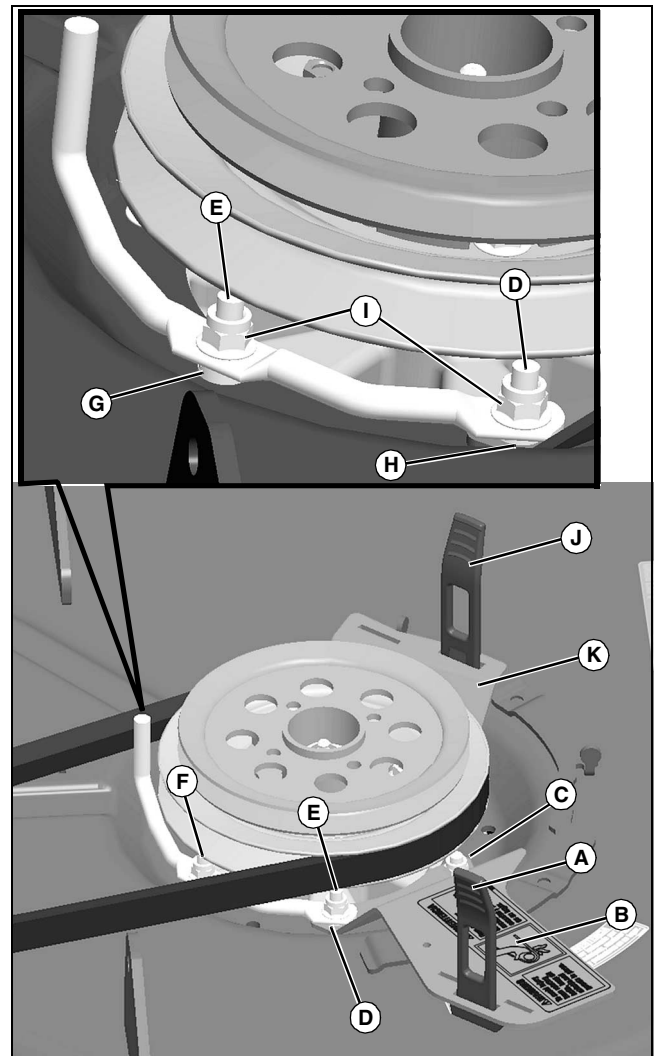
- Do not modify machine or safety devices. Unauthorized modifications to the machine or attachment may impair its function and safety.

Preparing Vehicle

Checking Tire Pressure

Check tire pressure of machine before installing hopper. See your machine operator's manual.

Install Brackets for Sheave Cover



MX52207, MX52208

1. Install rubber bungee (A) through the rear MCS support bracket (B).
2. Install bracket (B) with safety decal on it in the four o'clock position (C)

ASSEMBLY

and six o'clock position (D) of the bolt pattern.

MX23335

NOTE: If the belt debris guard is installed, use the four o'clock M8x30 spindle bolt and nut, but replace the six o'clock M8x30 bolt (E) with a M8x45 flange hex head bolt.

3. Replace the eight o'clock M8x30 bolt (F) with a M8x45 flange hex head bolt. Use three M8 washers (G) on the eight o'clock bolt (F) and one M8 washer (H) on top of the MCS cover bracket at the six o'clock position. Place nuts (I) on bolts.

4. Place the rubber bungee (J) through the front MCS support bracket (K). Install the front MCS support bracket (K) at the twelve o'clock and two o'clock position using the M8x30 spindle bolts.

5. Place cover on brackets to insure proper fit up. Tighten all hardware and remove cover.

Installing Proper Mower Blades

IMPORTANT: Avoid damage! When replacing mower blades, always use genuine John Deere Service Parts.

- For best performance, always use correct mower blade for job being performed.
- Always follow safety and service instructions in the machine operator's manual when changing mower blades.

For maximum performance from your material collection system (MCS), install the correct mower blades for your application:

- Mulching Blades - Not for use with MCS.
- Standard Blades - Standard blades are designed for bagging, side discharging, and all mowing conditions.

Installing Ballast

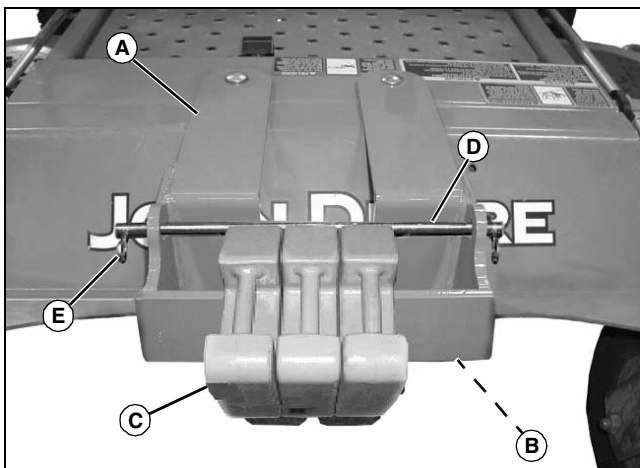


CAUTION: Avoid injury! Machine can become unstable when operating with attachment. Ballast is required when the attachment is installed.

When the attachment is removed, also remove any ballast that was added to the machine.

Use only attachments and accessories recommended by the manufacturer.

NOTE: Ballast is not included with this kit but is required for safe operation. Refer to chart for specific requirements and see your authorized John Deere dealer for ordering.



1. Install front weight bracket (A) into lower holes using M12x30 carriage bolts and locknuts (B).
2. Use holes in bracket to locate position for upper holes. Drill 13 mm holes through machine frame.
3. Remove the foot platform and install bracket with M12x30 carriage bolts and locknuts.
4. Add John Deere 19 kg (42 lb) suitcase weights (C).
 - 3 weights used with 72-inch deck and 60-inch MOD decks.
 - 4 weights used with 60-inch deck.
5. Install locking bar (D) and secure with pin clips (E).

Assembly

Hopper Parts List

Qty.	Description
1	Mount, Front Blower
9	M8x25 Carriage Bolt
28	M8 Locknut
1	Mount, Rear Blower
1	Bracket, Rear Blower Mount (72 only)
1	Belt (60)
1	Belt (72)
1	Hopper Assembly
2	Plates (Small)
2	Plates (Large)
10	M8x70 Carriage Bolt
1	Chute Flange
5	M8x45 Hex Head Bolt
2	Bracket
2	Lower Side Tube Mount
11	M12 Locknut
4	M12x30 Flange Head Bolt
2	Clevis Pin M20x70
2	Pin, Special
4	Cotter Pin
2	Rod Assembly
1	Bushing, Unplated
1	Handle
1	M12x120 Carriage Bolt
1	M10x45 Flange Head Bolt

ASSEMBLY

Qty.	Description
1	M10 Nut
3	M10 Locknut
1	Arm Bracket
1	Spacer, Short Stepped
1	M10x60 Carriage Bolt
1	Weight Bracket
2	Pin Clips
1	Locking Bar
1	Spacer, Long Stepped
1	Roller
1	M10x100 Carriage Bolt
1	MCS Sheave
1	MCS Double Sheave
4	M6x16 Bolt
4	Nut, Special Locknut M6
1	Pin, Chute Adapter
6	M6x20 Carriage Bolt
7	M6 Locknut
1	M8 Thread forming Screw
1	Clip, Retaining
1	Belt Cover
1	Grip Tape
1	Blower Boot
1	Chute Adaptor Assembly (Upper)
1	Chute Adaptor Assembly (Lower)
2	Bearing Block
2	Bearing Block with Grease Fitting
4	M8x120 Bolt
1	Control Rod
4	M8x20 Flange Head Bolt
4	M10x35 Bolt
1	Hopper Frame Assembly
1	M6X20 Hex Sock Head Bolt
4	M12X30 Carriage Bolt
4	M10 Washer
1	Hose

Qty.	Description
14	M8 Washer
2	J-Bolt
2	Knob

Blower Assembly Parts List

Qty.	Description
1	Blower Assembly
1	Spring Tension Assembly
1	Lynch Pin

Install Sheaves

72-Inch Deck

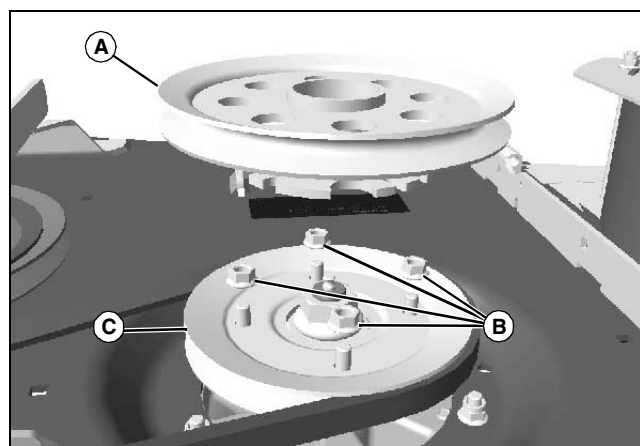
1. Remove belt shield on discharge chute side of mower deck.



CAUTION: Avoid injury! Help prevent bodily injury. Before removing belt shield:

- Stop engine and wait for all moving parts to stop.
- Prevent burns by allowing engine to cool.
- Disconnect spark plug wire.
- Wear protective gloves when service is performed within the mower blade area.
- Do not operate mower without belt shield.

2. Release tension from mower deck belt.



MX23177

Picture Note: 72-inch deck shown.

3. Remove four nuts (B). Raise sheave (C) to allow room to install hex head bolt.
4. Install MCS sheave (A) onto sheave (C) using four M6x16 hex head bolts and locknuts (B).

60-Inch and 60-Inch MOD Decks

1. Remove belt shield on discharge chute side of mower deck.

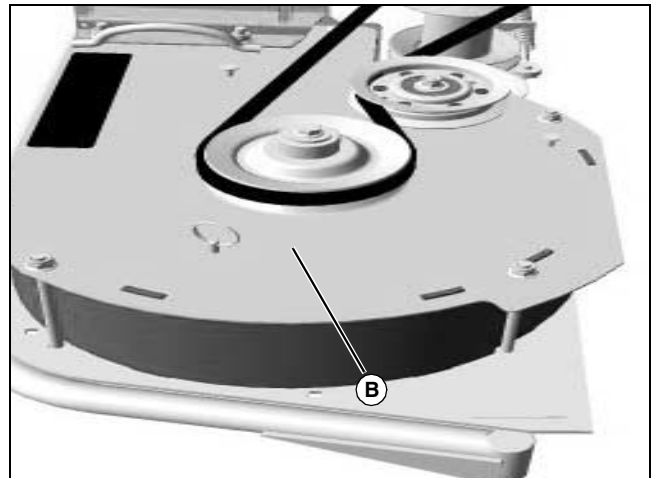
ASSEMBLY

2. Remove four M8 nuts that secure sheave. Remove sheave.
3. Install one additional washer on each bolt for total of two 10M washers on each bolt under the double sheave.
4. Install double sheave and secure using four M8 nuts.

Assemble Blower

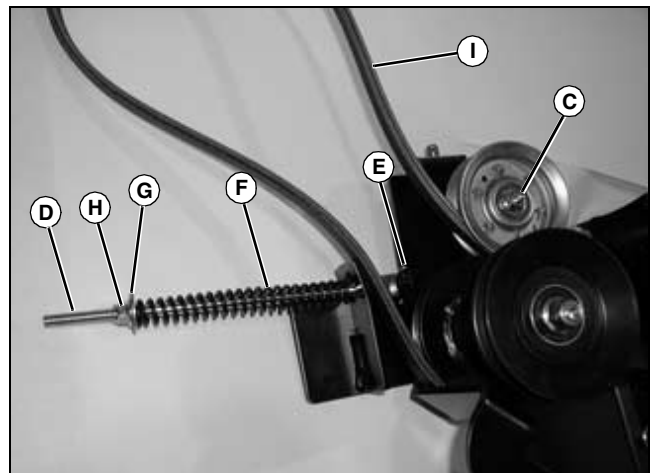


MX22738



MX22735

1. Remove belt guard (A) and secondary drive belt (B).



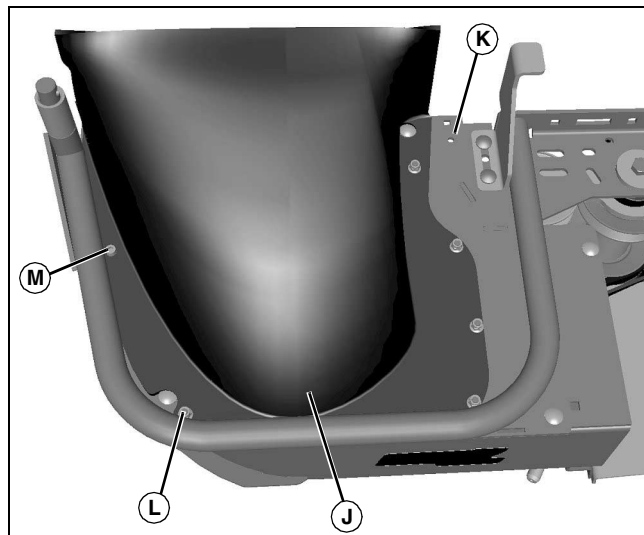
MX22776

2. Loosen bolt (C) on idler pulley.
3. Install primary tension rod (D), retaining clip (E), spring (F), washer (G), and locknut (H).

ASSEMBLY

NOTE: Use shorter belt for 60 in. mower decks and longer belt for 72 in. mower decks.

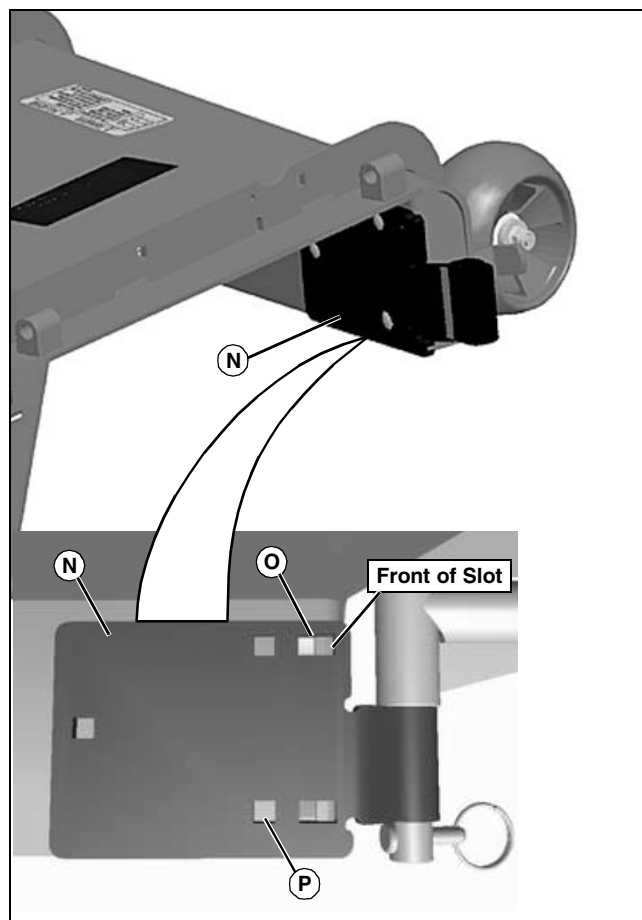
4. Install primary drive belt (I).
5. Tighten bolt on idler pulley.
6. Install, adjust, and tighten secondary drive belt (B).
7. Install belt guard (A).



MX47248

Picture Note: Hex socket head bolt (M) must be installed in this location.

8. Install blower boot (J) on the bottom of blower housing (K). Install using six M6x20 carriage bolts (L) and one M6x20 hex socket head bolt (M) with M6 locknuts.

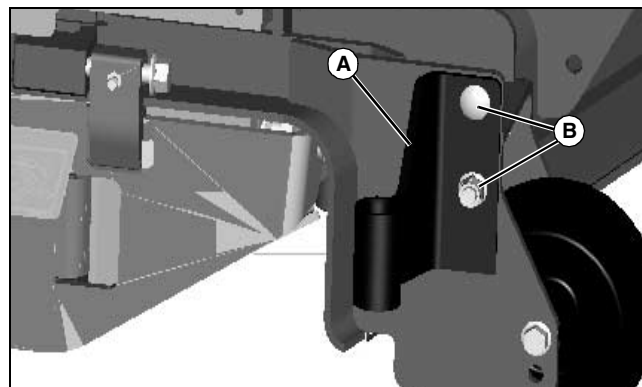


MX23678, MX22841

Picture Note: Hardware removed for clarity. Position bracket as shown with blower pivot tube toward bottom.

9. Position front pivot bracket (N) flush with deck.
10. Install and tighten three M8x25 carriage bolts and locknuts in locations listed below:
 - 60 in. deck is located front of slot (O).
 - 72 in. deck is location (P).

Install Bracket Assembly for all Mulch on Demand Decks.



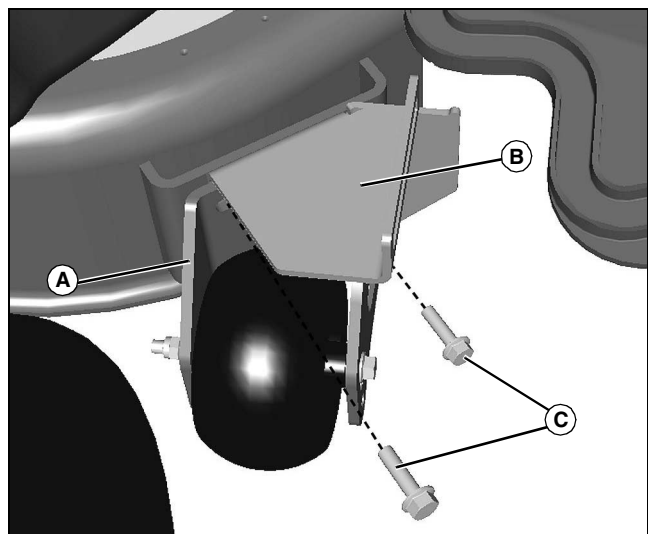
MX26037

1. Position front pivot bracket (A) flush with outside scallop wheel frame.
2. Install two M8 X 25 carriage bolts (B) and locknuts, and secure bracket

ASSEMBLY

into place.

Installing Rear Blower Bracket



MX47240

1. Remove screws and rear right anti scalp wheel assembly (A) from mower deck.
2. Position blower support bracket (B) in place flush against deck.
3. install anti scalp wheel onto bracket and secure in place with new provided M8x25 screws (C).

Install New Gate (Mulch on Demand Mower Decks Only)

1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)

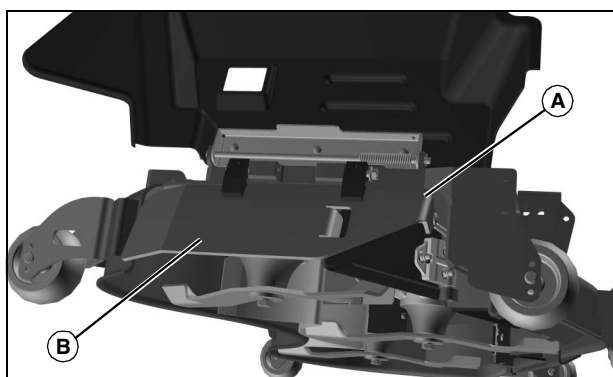


CAUTION: Avoid injury! Rotating blades are dangerous.

Before adjusting or servicing mower:

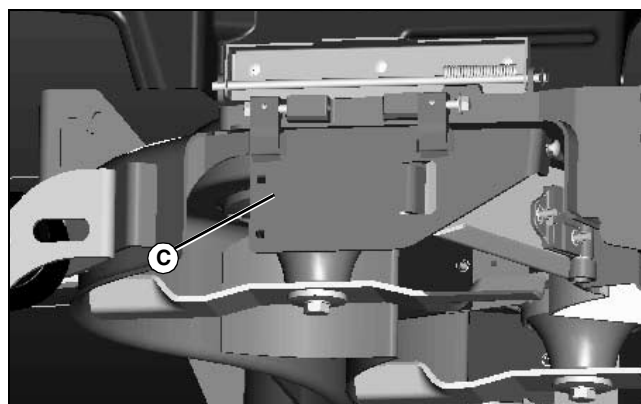
- Disconnect spark plug wire(s) or battery negative (-) cable to prevent engine from starting accidentally.
- Always wear gloves when handling mower blades or working near blades.

2. Lift discharge chute up.



MX25143

3. Remove link assembly (A).
4. Remove discharge gate (B).

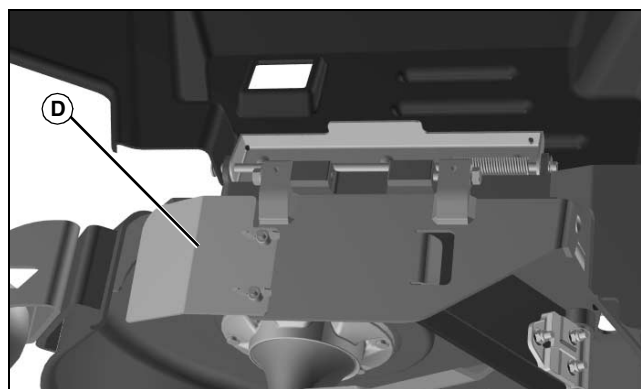


MX26043

5. Install new gate (C) and attach link assembly.

Gate Extension for MCS Gate

NOTE: Gate extension must be installed if machine is operated without MCS blower.

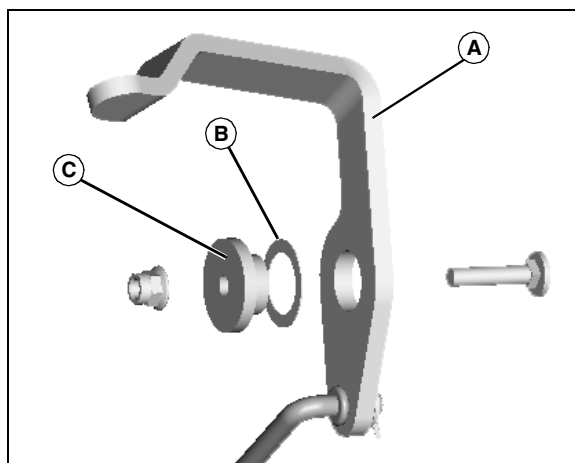


MX25143

1. Install gate extension (D) with hardware and secure in place.

Install Mulch-On-Demand Position Lever (Mulch on Demand Mower Decks Only)

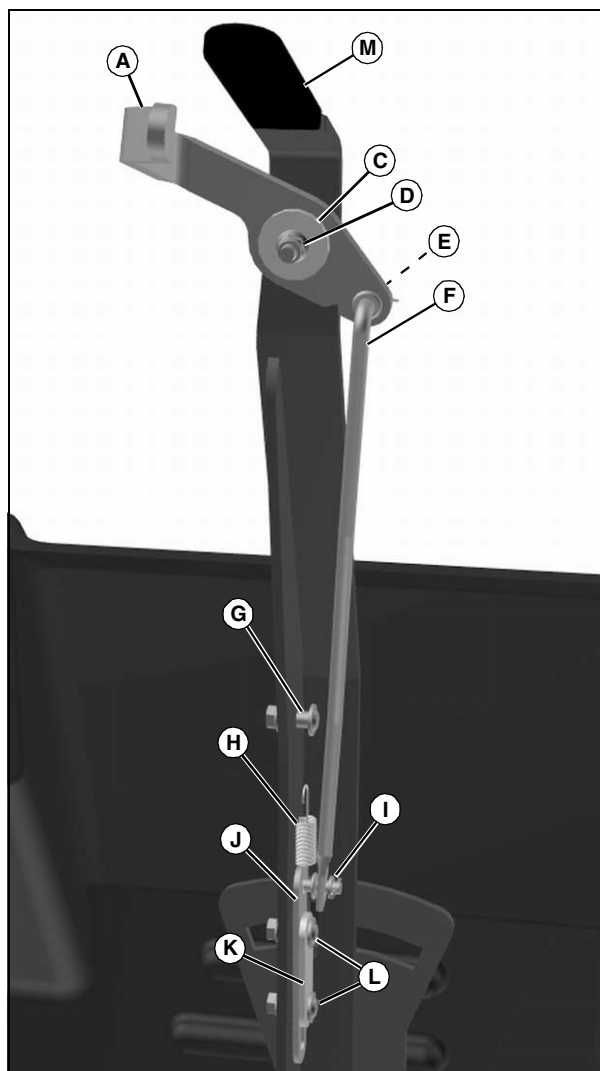
1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)



MX26039

2. Place shim washer (B) onto Insert bushing (C).

ASSEMBLY

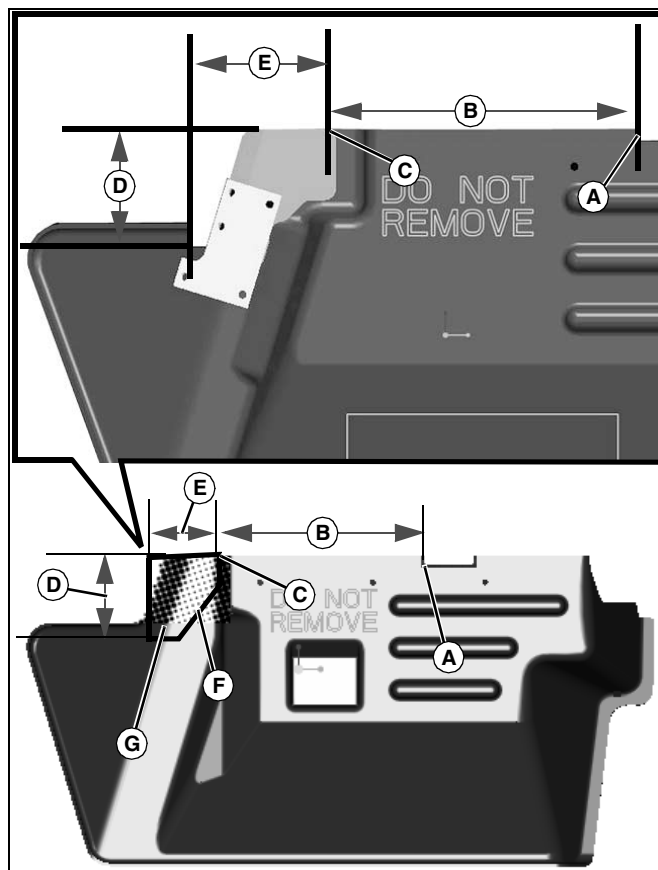


MX25145

3. Insert bushing (C) into lever release (A) and attach to deck mode lever (M) with M6x30 cap screw and nut (D). Tighten hardware.
4. Position pawl plate (J) and shim latch (K) in place and secure with two M6x21 socket head shoulder bolts and nuts (L). Do not overtighten hardware.
5. Install M6x21 socket head shoulder bolt and nut (G). Tighten hardware.
6. Install tension spring (H) from pawl plate (J) to socket head shoulder bolt (G).
7. Install link latch (F) to lever release and pawl plate. Secure link latch with M8.4x1.6 washer and cotter pin (E) and M6.4x1.6 washer and cotter pin (I). Spread cotter pins to secure in place.

Trim Discharge Chute

60 in. MOD Deck



MX26038

Picture Note: Top image shows parts installed for clarity only.

1. Begin at point (A) and measure distance (B) as shown. Scribe a mark (C).
2. Measure distance (D) beginning from hinge side of guard as shown. Scribe a mark.
3. Begin at point (C) and measure distance (E) as shown. Scribe a mark.
4. Using an appropriate tool, measure and mark a 45° angle line (F).
5. Extend remaining lines from marks so they meet at a 90° angle and identify the area (G) as shown.
6. Remove area (G) using a suitable cutting tool.

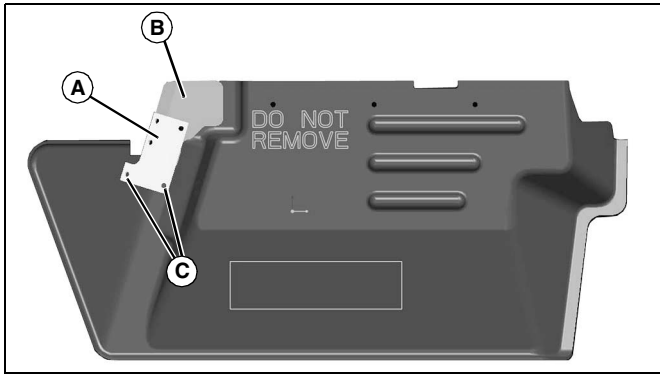
Distance (B) 270.00 ± 0.80 mm (10.62 ± 0.03 in.)

Distance (D) 100.00 ± 0.80 mm (3.93 ± 0.03 in.)

Distance (E) 110.00 ± 0.80 mm (4.33 ± 0.03 in.)

ASSEMBLY

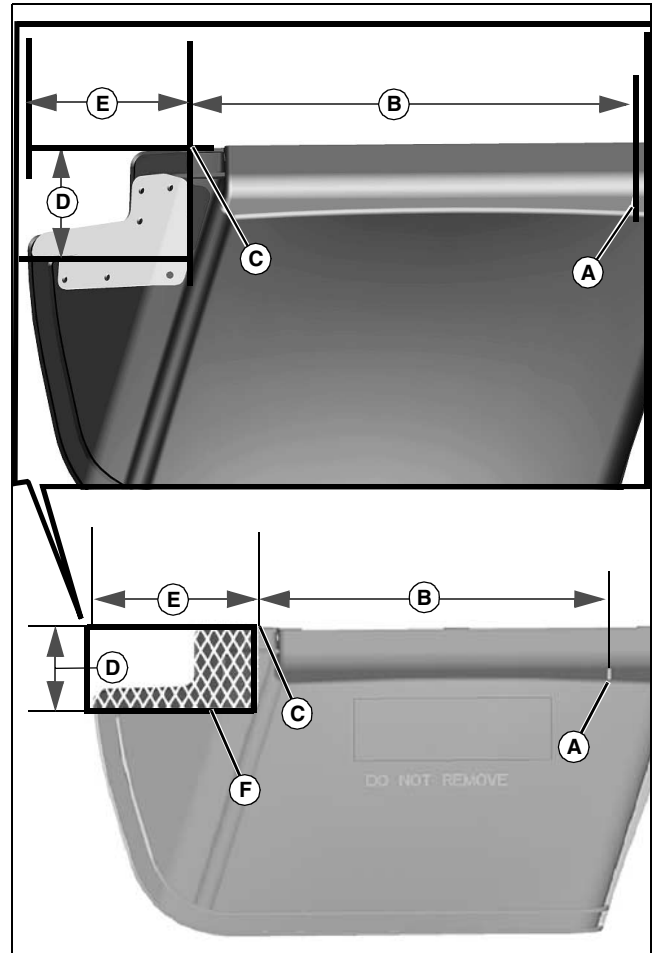
Install Patch on Discharge Cutout



MX52176

1. Install metal plate (A) to rubber hinge (B) using three M6x16 pan head screws and M6 flange nuts, with the rubber hinge on top of the metal bracket.
2. Position the metal plate onto the chute, where the cutout is and drill two 6.35 mm (1/4 in.) holes (C) through the chute where the rubber hinge indicates.
3. Bolt the rubber hinge to the chute with two M6x16 pan head screws and M6 flanged nuts, making sure the rubber hinge is positioned on the top side of the chute.

60SD and 72SD Decks



MX22932

Picture Note: Top image shows parts installed for clarity only.

1. Begin at point (A) and measure distance (B) as shown. Scribe a mark (C).
2. Measure distance (D) beginning from hinge side of guard as shown. Scribe a mark.
3. Begin at point (C) and measure distance (E) as shown. Scribe a mark.
4. Extend lines from both marks so they meet at a 90° angle and identify the boxed area (F) as shown.
5. Remove boxed area (F) using a suitable cutting tool.

Distance (B) 423.00 ± 0.80 mm (16.65 ± 0.03 in.)

Distance (D) 101.6 ± 0.80 mm (4.0 ± 0.03 in.)

Distance (E) 200.00 ± 0.80 mm (7.87 ± 0.03 in.)

ASSEMBLY

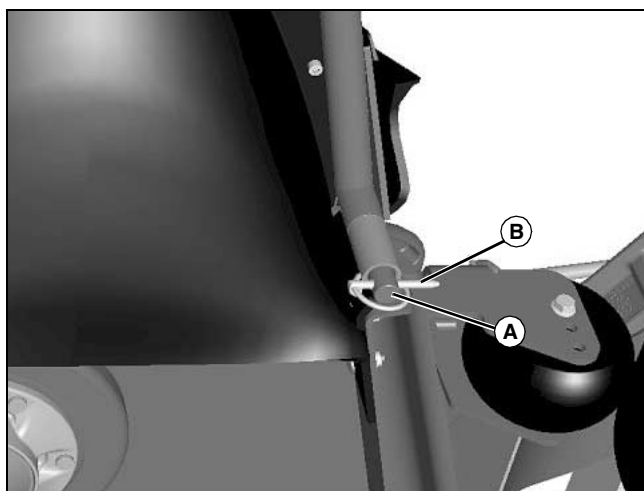
Install Patch on Discharge Cutout



MX52175

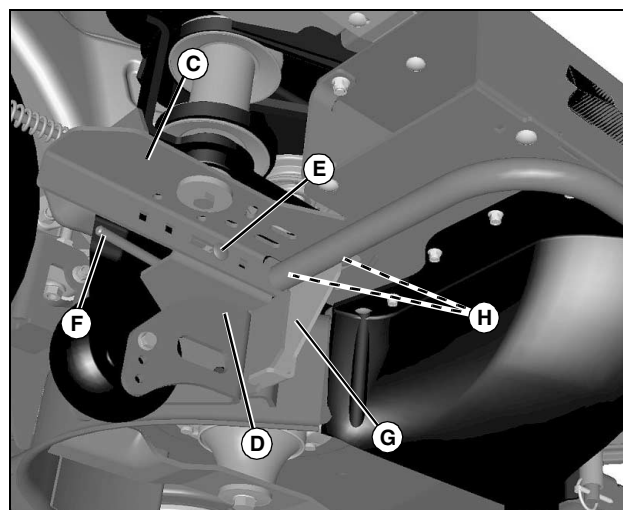
1. Install metal plate (A) to rubber hinge (B) using three M6x16 pan head screws and M6 flange nuts, with the rubber hinge on top of the metal bracket.
2. Position the metal plate onto the chute, where the cutout is and drill three 6.35 mm (1/4 in.) holes (C) through the chute where the rubber hinge indicates.
3. Bolt the rubber hinge to the chute with three M6x16 pan head screws and M6 flanged nuts, making sure the rubber hinge is positioned on the top side of the chute.

Tightening Hardware and Adjusting Belt



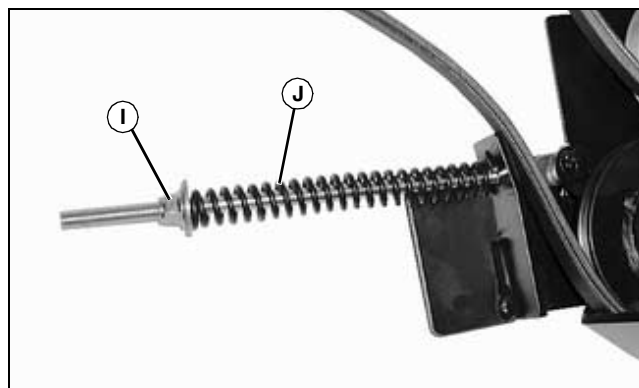
MX47251

1. Install blower front pivot pin (A) and secure with quick-lock pin (B) in front mounting bracket.



MX47239

2. Swing blower into position and align hole in blower bracket (C) with hole in blower support bracket (D). Install carriage bolt (E) and handle assembly (F).
3. Install bracket (G) using two carriage bolts and nuts (H).
4. Tighten hardware on rear mounting brackets.
5. Connect primary drive belt from blower to drive sheave on deck.



MX22741

6. Adjust primary belt.
7. Tighten nut (I) on tension rod until spring (J) length is 150 mm +/- 10 mm (6 in. +/- 0.4 in.).

Assemble Hopper Frame to Machine



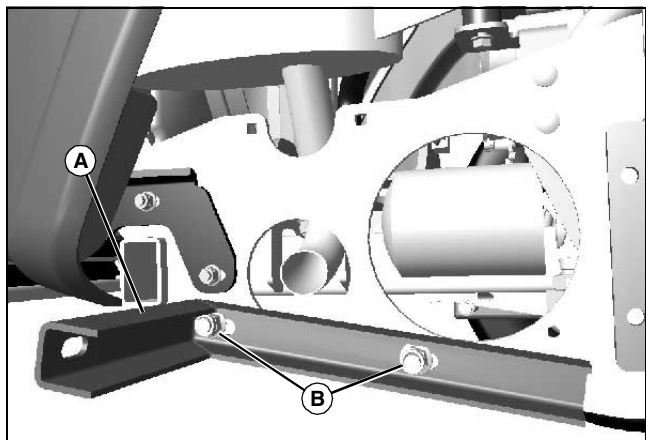
CAUTION: Avoid injury! Fingers and hands can be pinched or crushed. Be aware of potential pinch points and keep hands away.

1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)

ASSEMBLY

NOTE: Removing rear wheels may help ease installation of mounting brackets.

If hardware (B) does not fit holes in frame, enlarge the holes to 13 mm (1/2 in.).

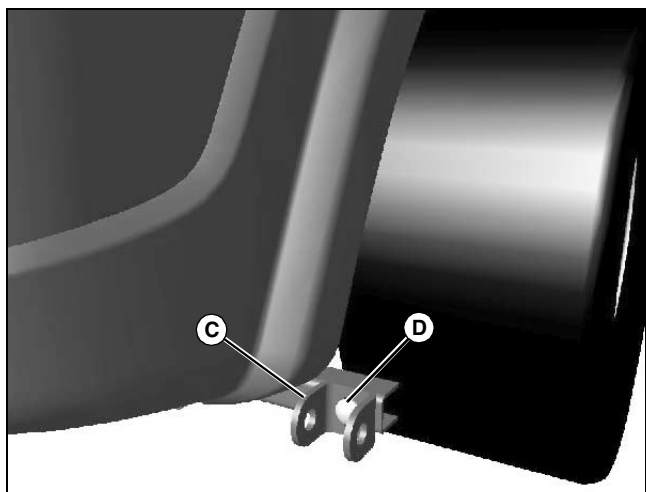


MX23167

Picture Note: Wheel and tire assembly shown removed for picture clarity.

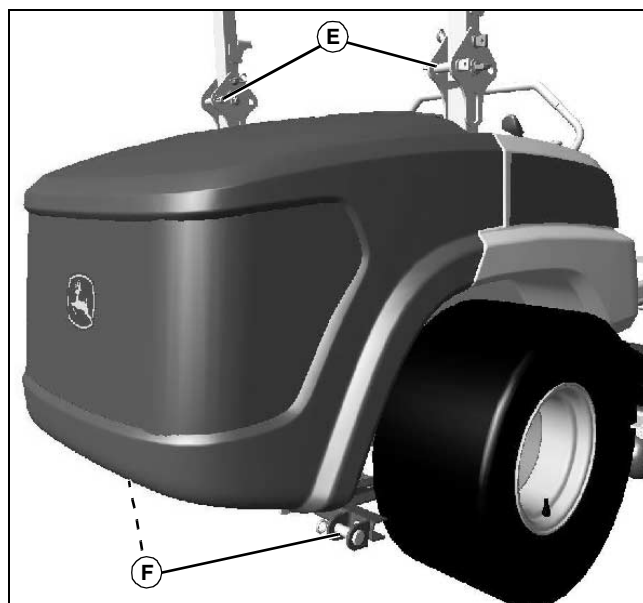
2. Install bracket (A) to frame using two M12x30 hex head bolts and locknuts (B). Tighten hardware. Repeat on other side.

NOTE: Pin holes through bracket must remain horizontal when installing lower side tube mount.



MX23173

3. Install lower side tube mount (C) using M12x30 carriage bolt and locknut (D). Position mount in uppermost position, centered left to right. Tighten hardware. Repeat on other side.



MX23424

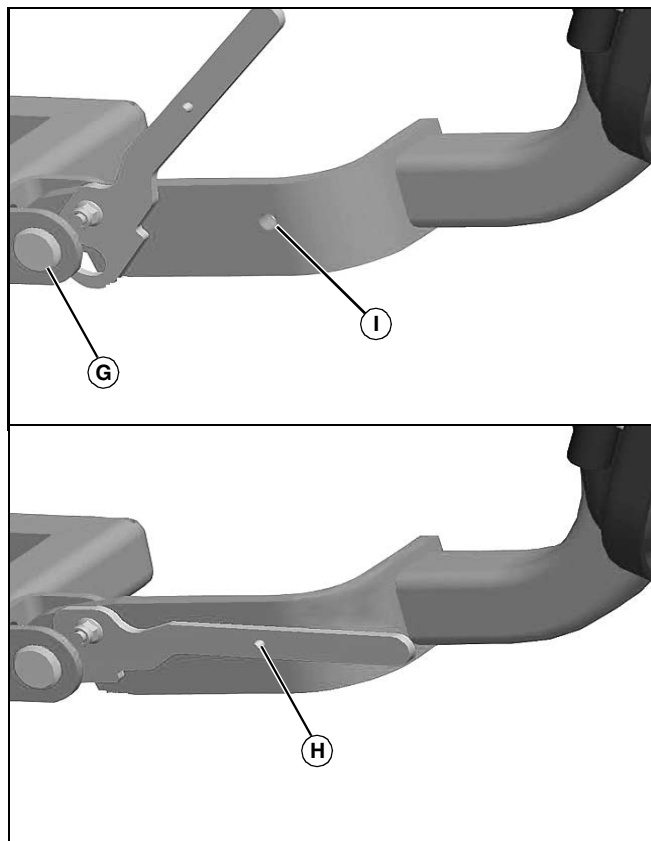
4. Install upper mounting pins (E) in rear holes of ROPS brackets. Secure to mounting brackets using cotter pins.
5. Install lower mounting pins (F) in lower side tube mounts. Secure to mounting brackets using cotter pins.

ASSEMBLY



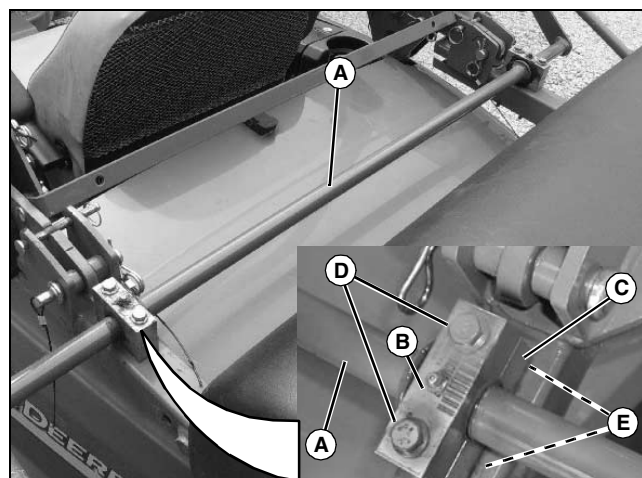
CAUTION: Avoid injury! Machine component is heavy. Use a safe lifting device or get an assistant to help lift and hold component into place for installation.

IMPORTANT: Avoid damage! Damage may occur to hood during frame installation if frame contacts hood.



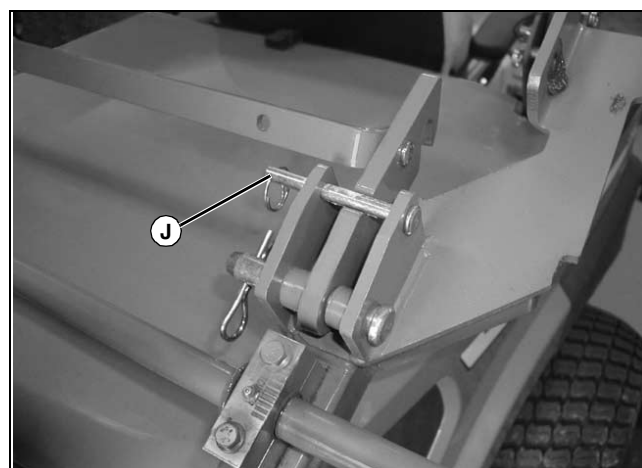
MX23329, MX23330

6. Open both latches and hook frame to lower mounting pins (G).
7. Close both lower latches. Making sure the latch bolt head (H) is inserted into the hole (I) of the frame.



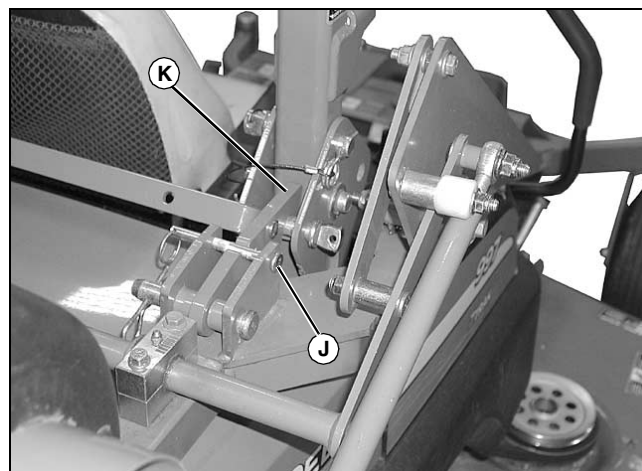
MX23673, MX23344

8. Install bearing blocks (B and C) onto control rod (A) as shown.
9. Install two M8 X 120 bolts (D) through bearing blocks and hopper frame rail and secure with M8 locknuts (E).
10. Repeat procedure on other end of control rod.



MX23344

11. Remove locking pins (J).

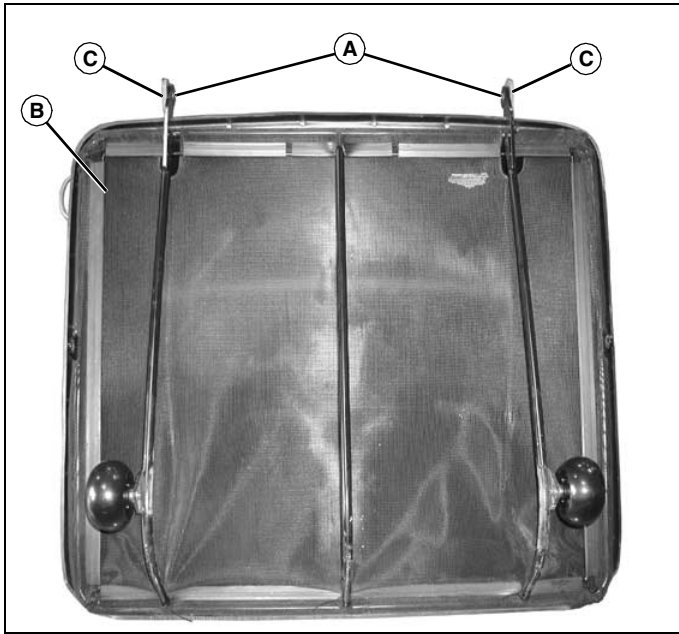


MX23331

12. Tilt frame up, secure upper latch (K), and install locking pins (J).

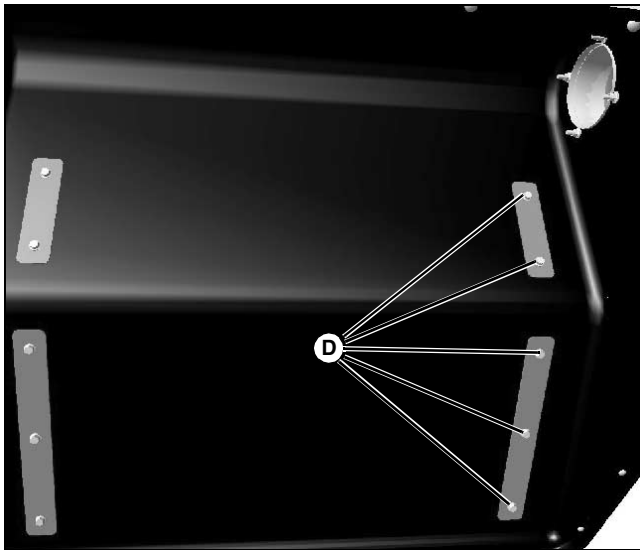
ASSEMBLY

Install Hopper Assembly Onto Hopper Frame



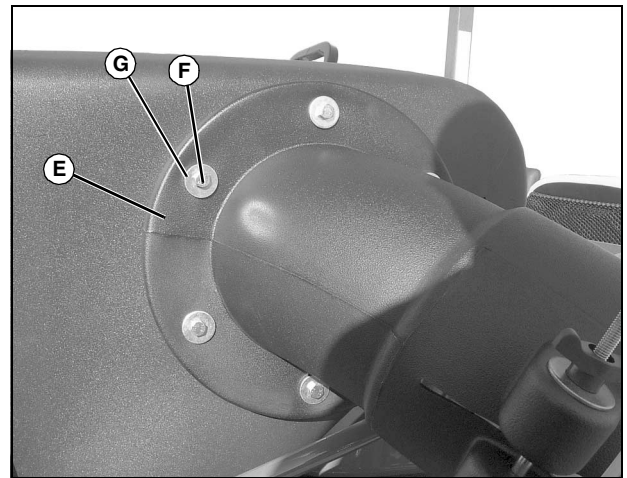
MX23320

1. Remove locknuts and bolts (A).
2. Remove hopper door (B) and retain the flange bushings (C) from the assembly.



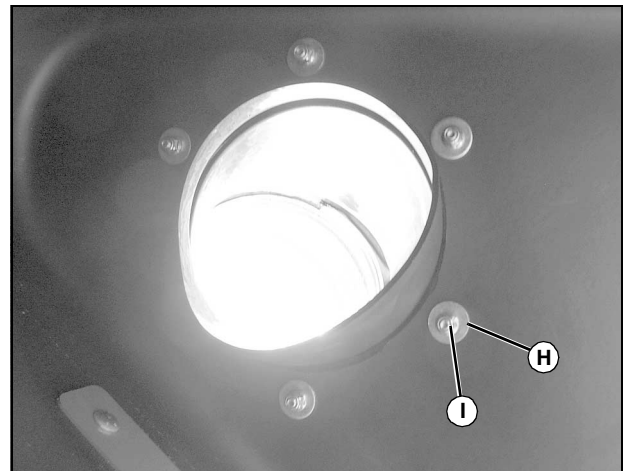
MX23174

3. Place hopper assembly on frame. Secure hopper with M8x70 carriage bolts, locknuts, and plates (D) as shown. Install all hardware before tightening. Repeat on other side.



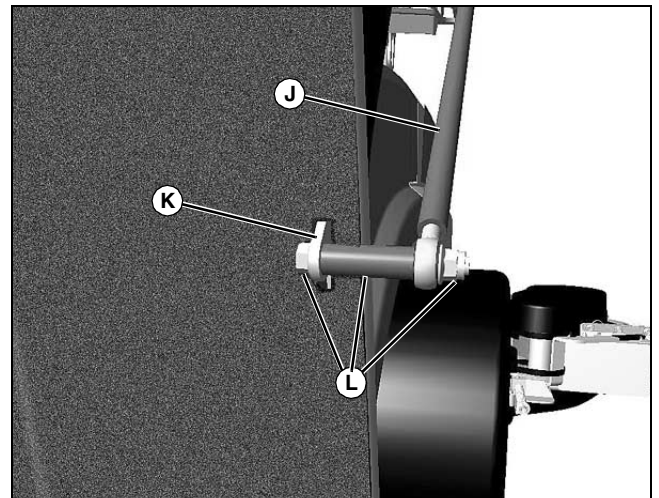
MX44109

4. Install the upper chute assembly (E) to hopper with install five M8x45 bolts (F) and M8 washers (G) from the outside.



MX44110

5. Secure from the inside of hopper with five M8 washers (H) and M8 locknuts (I). Tighten all hardware.
6. Install hopper door. Center in opening and tighten hardware.



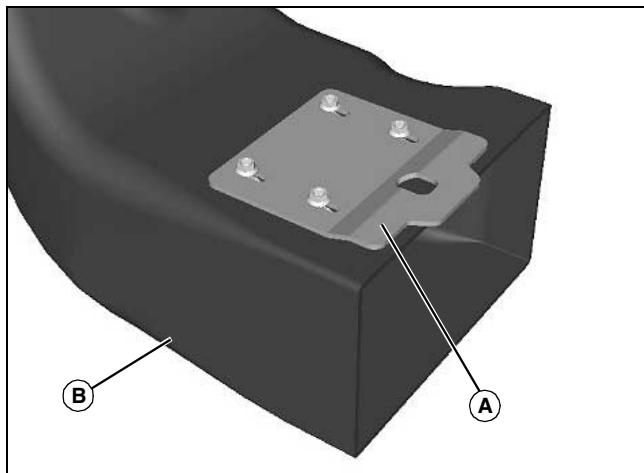
MX23165

7. Connect door actuator rod assembly (J) to hopper door bracket (K) using M12x100 hex head bolt, spacer, and locknut (L). Repeat on other

ASSEMBLY

side.

Assemble Lower Chute

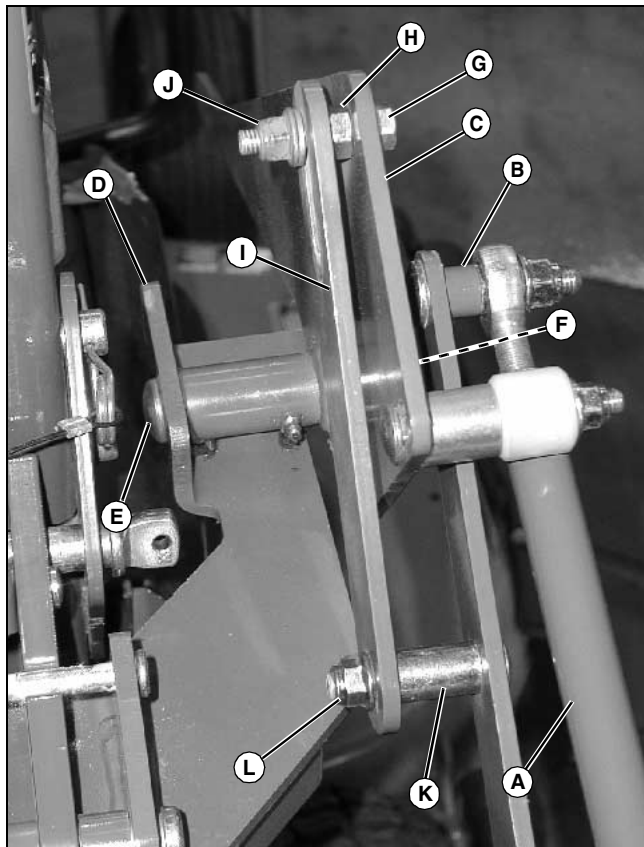


MX47433

1. Install lower chute connector bracket (A) on bottom of lower chute (B). Secure with M6 carriage bolts and locknuts.

Assemble Handle and Linkage

1. Tilt hopper for service.



MX23326

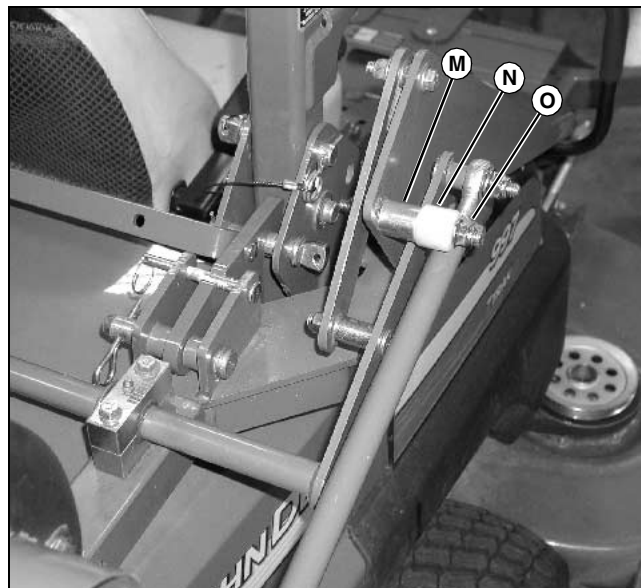
2. Install one end of door actuator rod (A) to pivot arm using M12x60 carriage bolt, 21 mm spacer (B) and locknut. Tighten hardware and repeat on other side.
3. Insert bushing into handle rod and install handle assembly (C) to handle

bracket (D) using M12x120 carriage head bolt (E) and locknut (F) with locknut to outside of handle bracket as shown.

4. Install M10x45 hex head bolt (G) and nut (H) into handle assembly (C). Tighten nut.
5. Install slotted end of arm bracket (I) over hex head bolt (G) and nut (H) as shown.

NOTE: For proper function, arm bracket must be able to slide freely.

6. Install M10 locknut (J). Tighten, then back off one full turn.
7. With hopper door closed and handle in closed position, install arm bracket (I) to pivot arm assembly as shown using short stepped spacer (K), M10x60 carriage bolt, and locknut (L). Tighten hardware.



MX23327

8. Install long stepped spacer (M) and roller (N) onto handle assembly (C) using M10x100 carriage bolt and locknut (O). Position roller in bottom of slot.
9. Adjust door linkage (See Service section).
10. Lubricate pivot points.

INSTALLING

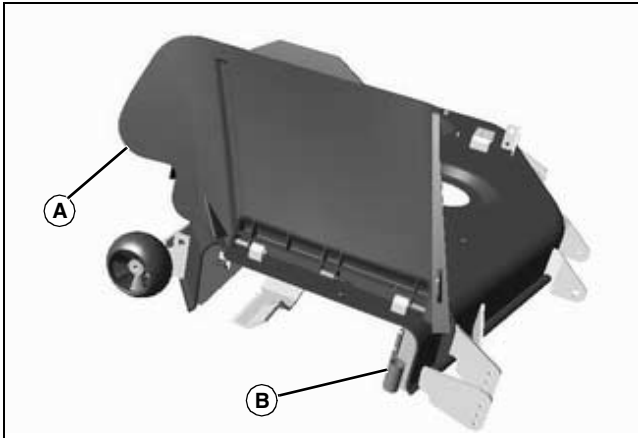
Installing

Installing Blower



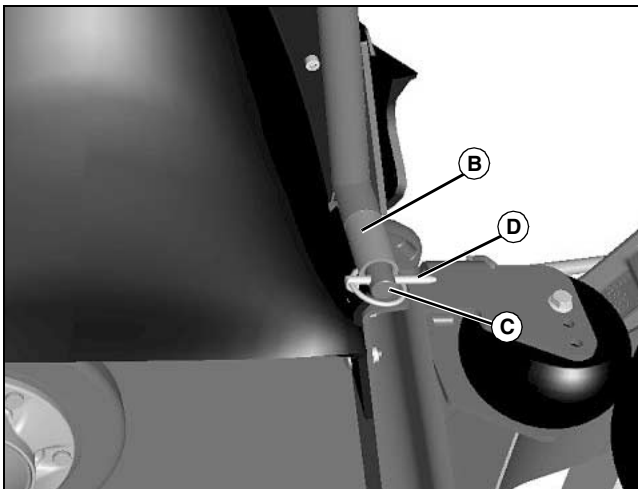
CAUTION: Avoid injury! Machine component or attachment is heavy. Use a safe lifting device or get an assistant to help lift, install or remove component or attachment.

NOTE: The blower assembly weighs approximately 32 kg (70 lbs).



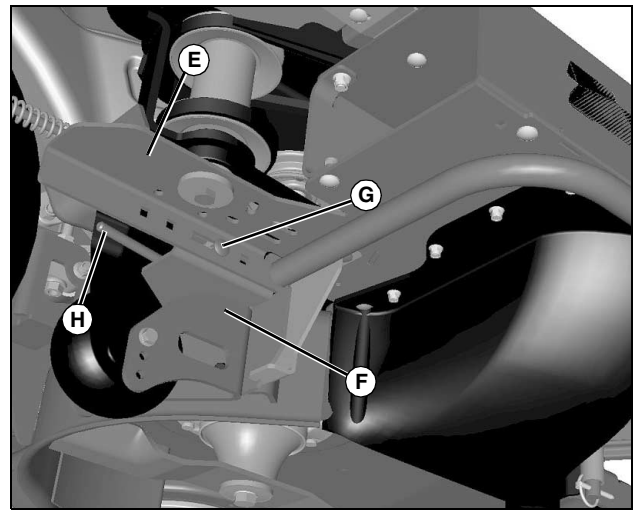
MX22785

1. Lift discharge chute (A) and locate front mounting bracket (B).



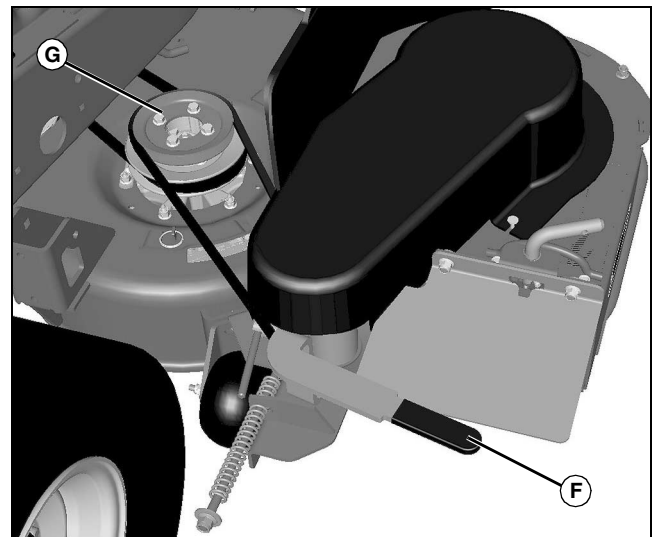
MX47251

2. Insert front pivot pin (C) of blower into front bracket mounting bracket (B). Install quick-lock pin (D) into front pivot pin.



MX47239

3. Swing blower into position and align hole blower bracket (E) with hole in blower support bracket (F). Install carriage bolt (G) and handle assembly (H).



MX47421

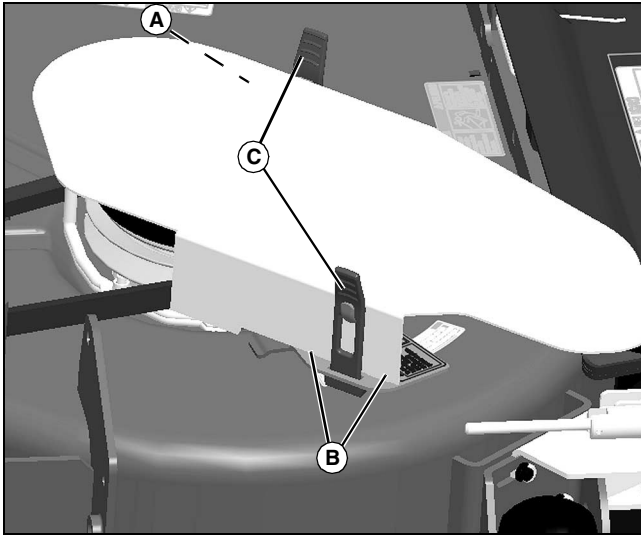
Picture Note: Parts have been removed to show a clear illustration.

4. Use tension lever (F) to allow belt to slip over sheave (G).
5. Install new blower belt shield for your corresponding deck size.

Installing Sheave Cover

1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)

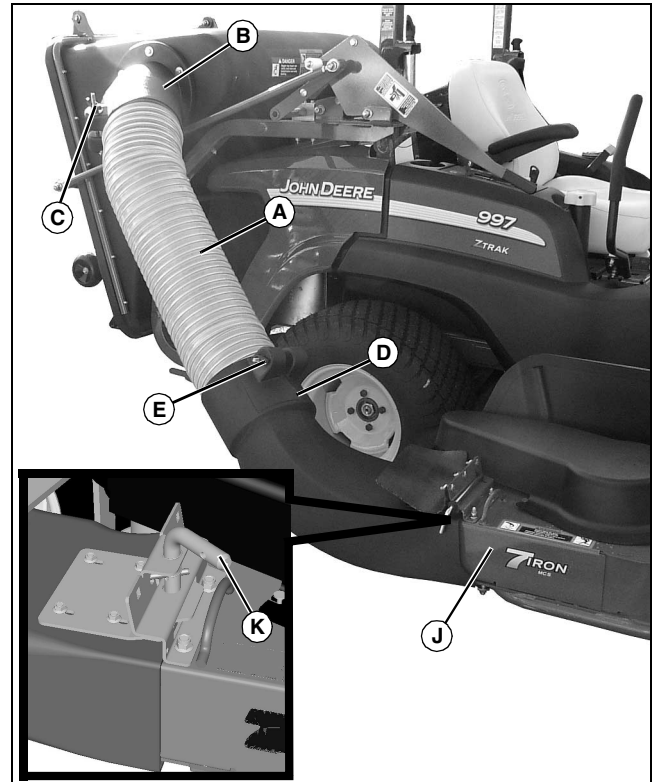
INSTALLING



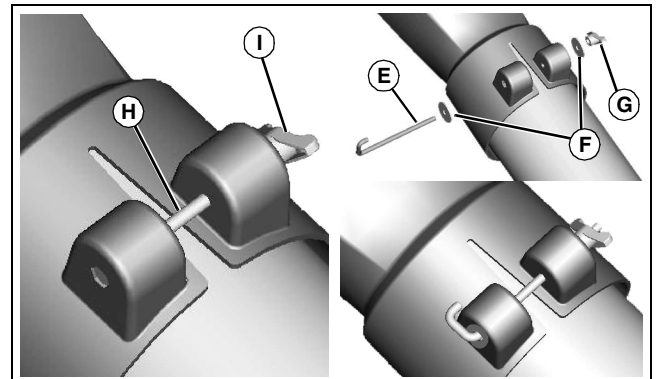
MX52209

2. Position front belt cover tab (A) into slot first, and then lower two rear tabs (B) into slots, as shown.
3. Secure with two bungee straps (C) from previously installed brackets.

Installing Chute



MX44111, MX47249



MX27539, MX27540

Picture Note: Hex head bolt used in previous production models, J-bolt used in current production models.

1. Connect hose (A) to upper chute assembly (B).
2. Secure hose to upper chute with bolt and knob (C).
3. Connect lower end of hose (A) to lower chute (D).
4. Secure hose to lower chute:
 - Secure hose to lower chute with J-bolt (E), washers (F) and knob (G).
 - Secure hose to lower chute with hex head bolt (H) and knob (I).
5. Lift and hold open exhaust flap on blower.
6. Slide lower chute (D) completely onto blower outlet (J) making certain pin (K) is fully lowered, securing lower chute onto blower.

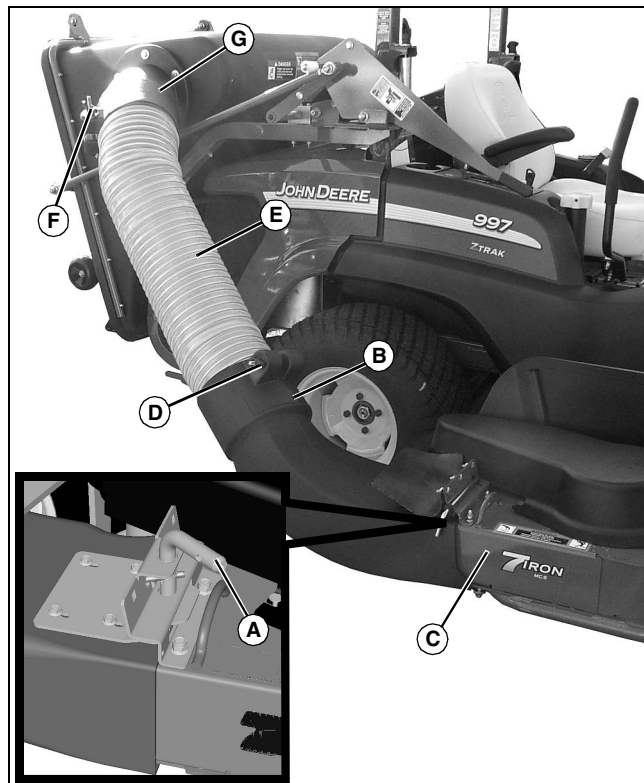
REMOVING AND STORING

IMPORTANT: Avoid damage! Do not over tighten knobs. Only tighten to secure hose assembly in place.

7. Tighten knobs on upper and lower chutes to hold hose assembly in place.

Removing and Storing

Removing Hopper Chute



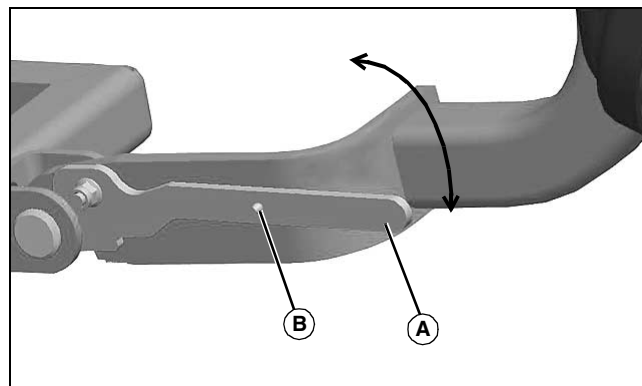
MX44111, MX47249

1. Pull upward on pin (A), then remove lower chute (B) from blower outlet (C).
2. Loosen knob (D) and bolt, then remove hose (E) from lower chute (B).
3. Remove knob (F) and bolt, then remove hose (E) from upper chute (G).

Removing Hopper Assembly

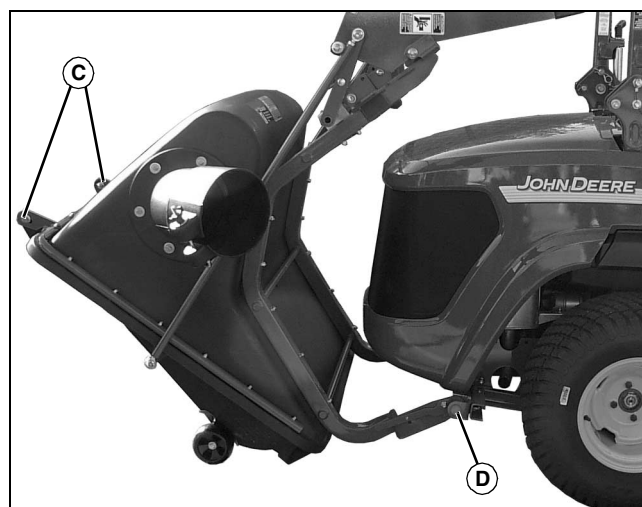
1. Remove upper and lower chute. (See Removing Hopper Chute.)
2. Tilt hopper. (See Tilt Hopper in the SERVICE section.)

IMPORTANT: Avoid damage! Damage may occur to hood during hood installation if frame contacts hood.



MX23330

3. Pull lower latch handle (A) out to free bolt head (B) from hole in frame, and rotate latch handle up to clear lower mounting pin.



MX44112

4. Push down on hopper door hinges (C) to detach assembly from lower mounting pins (D).
5. Roll hopper on wheels to desired storage location.
6. Tilt up so wheels are off the ground.

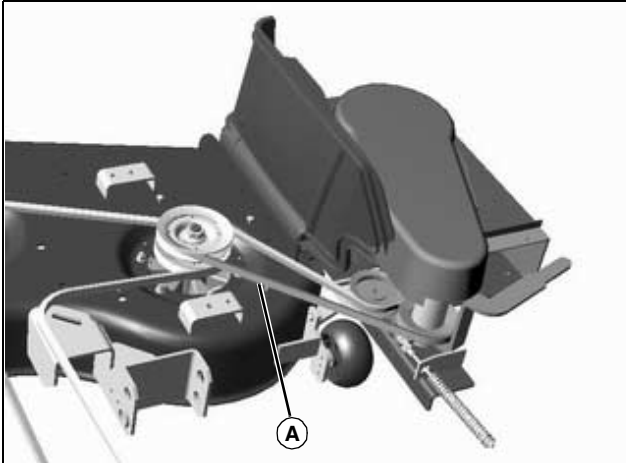
OPERATING

Removing Blower



CAUTION: Avoid injury! Machine component or attachment is heavy. Use a safe lifting device or get an assistant to help lift, install or remove component or attachment.

NOTE: The blower assembly weighs approximately 32 kg (70 lbs) It is not necessary to remove the front mounting bracket from the mower deck when removing the blower.



MX22789

Picture Note: Drive belt shield not shown.

1. Remove drive belt shield and drive belt (A) from top sheave.
2. Remove front and rear lock pins.

NOTE: Discharge chute is spring loaded and will close automatically when blower is removed.

3. Swing rear end of blower out and lift pivot pin from bracket.
4. Install MCS deck belt shield.

Removing Ballast



CAUTION: Avoid injury! Machine can become unstable when operating with attachment. Ballast is required when the attachment is installed.
When the attachment is removed, also remove any ballast that was added to the machine.
Use only attachments and accessories recommended by the manufacturer.

Remove any added ballast from machine.

Storing Attachment

IMPORTANT: Avoid damage! Store attachment by placing it door side down.

NOTE: Some of the following steps may not apply to your attachment.

1. Remove any grass clippings from MCS or hopper attachment.

2. Remove attachment from machine.
3. Clean attachment and driveline, if equipped, with water pressure from a hose.
4. Remove any shields if needed to clean out all debris.
5. Repair or replace worn, bent, or damaged parts. Tighten loose hardware.
6. Apply paint to painted surfaces where needed to prevent rust.
7. Apply thin coat of grease to blades or tines to prevent rust.
8. Lubricate any pivot points with engine oil to prevent rust.
9. Lubricate any grease points.

IMPORTANT: Avoid damage! Abrasive surfaces can damage attachment. Store attachment on non-abrasive surface or on wooden blocks.

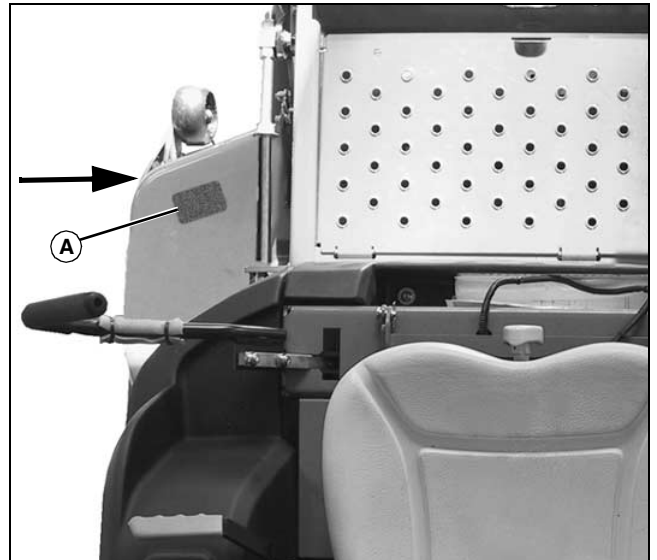
10. If storing attachment outdoors, block up attachment if possible and place a waterproof cover over it.

Operating

Mounting and Dismounting Machine With MCS Installed



CAUTION: Avoid injury! Stepping over front ballast weights can cause you to fall. Mount and dismount from the side of machine by stepping on the grip tape installed on mower deck.



MX23510

Mount and dismount machine from the side by stepping on grip tape (A) of mower deck. Park machine Safely (See Parking Safely in the SAFETY section.) before dismounting.

Using the Blower

NOTE: If blower is not picking up grass clippings adequately, reduce machine ground speed. Generally, ground speed should be slower when using the MCS or hopper.

OPERATING

Starting Blower

Whenever the PTO is engaged to start the mower deck, the blower will automatically start.

Stopping Blower

Whenever the machine PTO is disengaged to stop the mower deck, the blower will automatically stop.

Unplugging Mower, Hopper, or Material Collection System



CAUTION: Avoid injury! Do not attempt to unplug attachment with machine running.

- Rotating blades are dangerous. Shut off the engine and remove the key before getting off the seat to inspect the machine and attachment.
- Thrown objects can cause serious injury. Make sure all machine parts are stopped before raising hopper top or removing chutes.

Checking for Plugging While Driving

Check the flow indicator on MCS chute (if equipped) periodically for any indication of loss of air flow.

If grass builds up in front of mower discharge chute, check for plugged chute or problems with blower assembly (if equipped).

If there is a trail of clippings behind mower or if clippings blow to the side, check for plugged chute, full hopper, or problems with blower assembly.

Removing Debris From Inspection Points



CAUTION: Avoid injury! Do not use hands or feet to clear plugged mower deck or blower assembly. Stored energy can cause blades to rotate.

1. Park machine safely. Wait for all moving parts to stop before getting off to inspect machine.
2. Open hopper cover. Check chute outlet.
3. Remove chute from mower deck or blower assembly. Check chute inlet.
4. Check under mower deck for debris.

Using the Hopper

1. When hopper is full, disengage PTO.



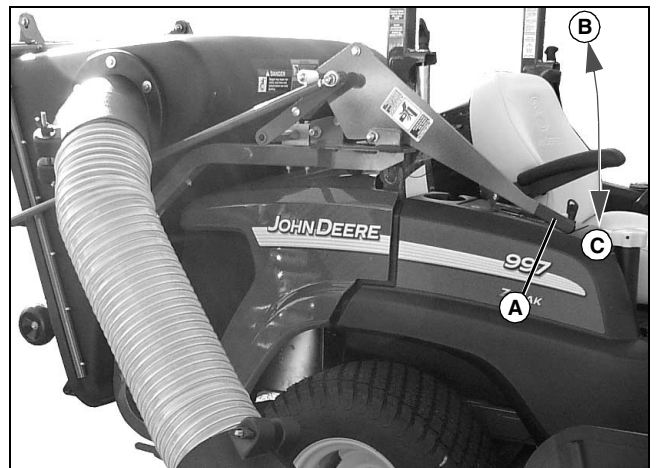
CAUTION: Avoid injury! Visibility is restricted when backing up machine with MCS installed.

- Keep bystanders away from machine, especially when backing up.
- Look behind and around MCS before backing up machine.
- Stop machine on level ground when emptying MCS.
- Keep vehicle a safe distance away from edge of drop-offs when unloading MCS.

2. Drive machine to a safe dump location.
3. Move motion control levers to the neutral lock position.
4. Lock park brake.



CAUTION: Avoid injury! Fingers and hands can be pinched or crushed. Be aware of potential pinch points and keep hands away.



MX44111

Picture Note: Keep hands away from door handle linkage.

5. Lift door handle (A) to fully open position (B).
6. Unlock park brake.
7. Drive forward until hopper door is clear of pile of grass clippings.
8. Close hopper door by lowering door handle to fully closed position (C).

Transporting

If the blower and hopper will be left on the machine during transport, follow these guidelines when transporting the unit:

- Empty the hopper. Full hopper adds extra weight, which can overstress the hopper frame on rough roads.
- Make sure the hopper door is latched securely.

SERVICE INTERVALS

Service Intervals

Service Intervals

Daily - As Needed

- Clean hopper exhaust screen.
- Clean hose adapter and hose.

Every 50 Hours

- Check belt tensions.
- Check idler and jacksheave bearings.
- Inspect housing for wear.
- Grease handle pivot bushing.
- Grease control shaft bushings.
- Check hose for wear and deterioration. Replace if necessary.

Service

Cleaning Hopper Exhaust Screen

1. Park machine safely. (See Parking Safely in the SAFETY section.)

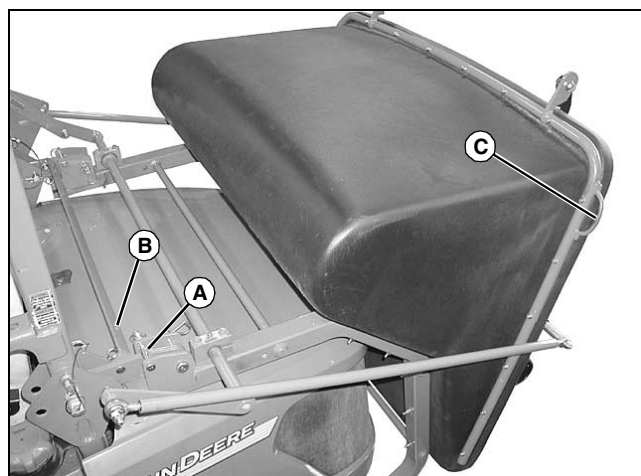


MX23320

2. Clean the exhaust screen (A) with a brush or water from the outside of hopper.

Tilt for Service

1. Empty the hopper.



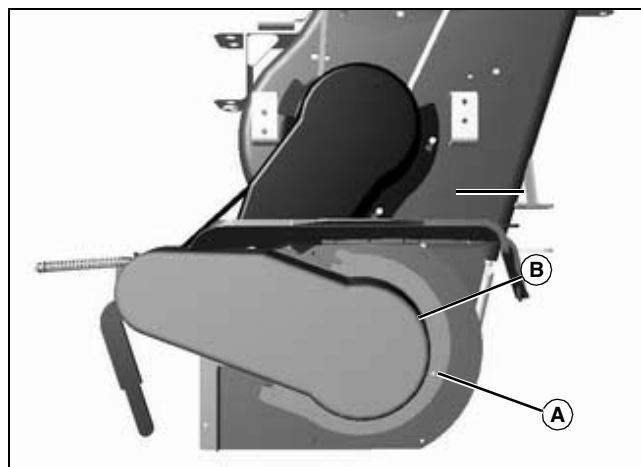
MX23318

2. Remove upper safety pins (A) and place in holes (B) of latch bar for storage. Repeat on other side.
3. Hold the handle (C) on the hopper frame with your right hand.
4. Lift and pull back on the latch bar with your left hand.
5. Tilt hopper and frame assembly back from machine until the hopper wheels are on the ground.

Removing Drive Belts



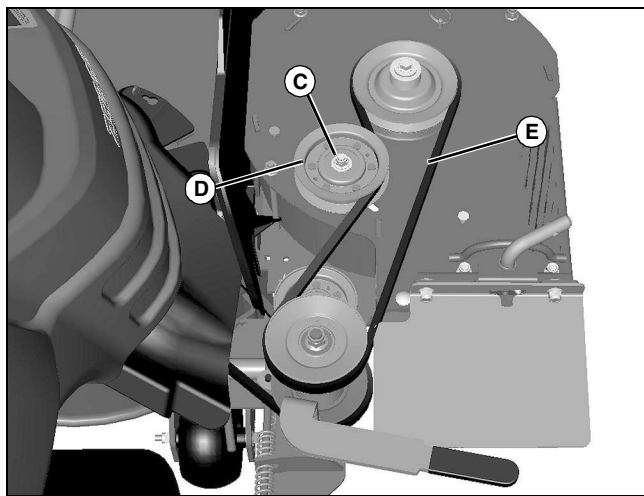
CAUTION: Avoid injury! Rotating parts can catch fingers, loose clothing, or long hair. Wait for engine and all moving parts to stop before leaving operator's station to adjust or service machine.



MX22814

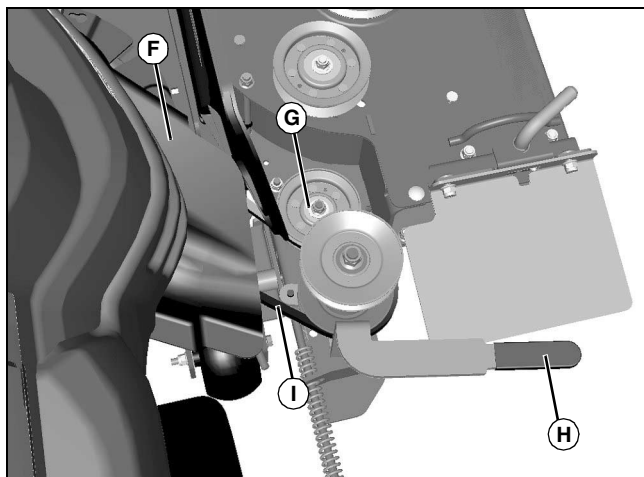
1. Remove lock ring (A) and then the secondary belt shield (B).

SERVICE



MX47424

2. Loosen nut (C), slide pulley (D) aside and remove secondary drive belt (E).



MX47423

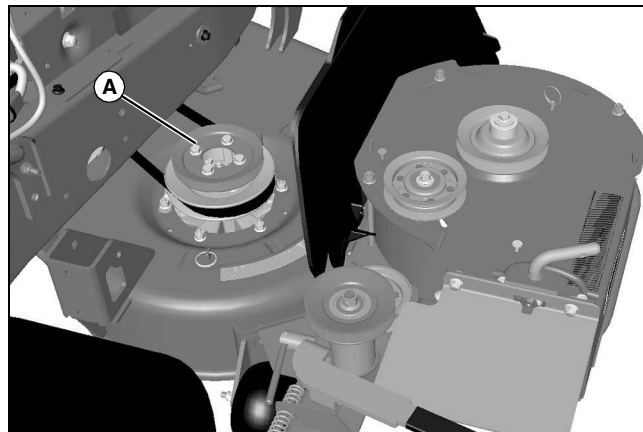
3. Remove primary belt shield (F).
 4. Loosen nut (G) on tension pulley but do not remove.
- NOTE: The use of the tension lever will be required to assist the removal of the belt.**
5. Rotate tension lever (H) and remove primary belt (I).
 6. Remove all grass accumulation around belt, idler and sheaves.

Installing Drive Belts



CAUTION: Avoid injury! Rotating parts can catch fingers, loose clothing, or long hair. Wait for engine and all moving parts to stop before leaving operator's station to adjust or service machine.

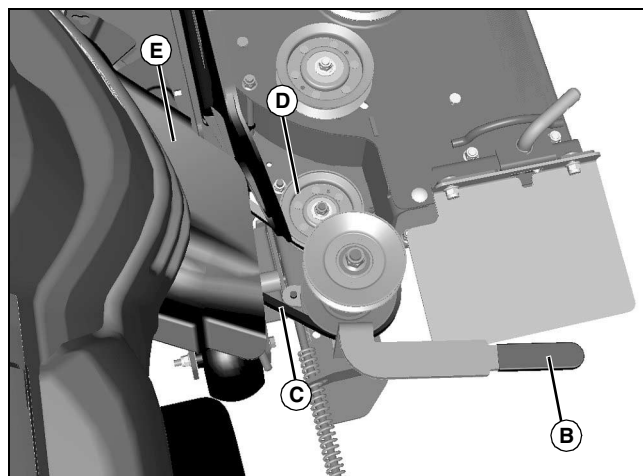
NOTE: Use the correct size sheave for your application. Sheaves should be included with the kit.



MX47422

Picture Note: Parts have been removed for a clear illustration.

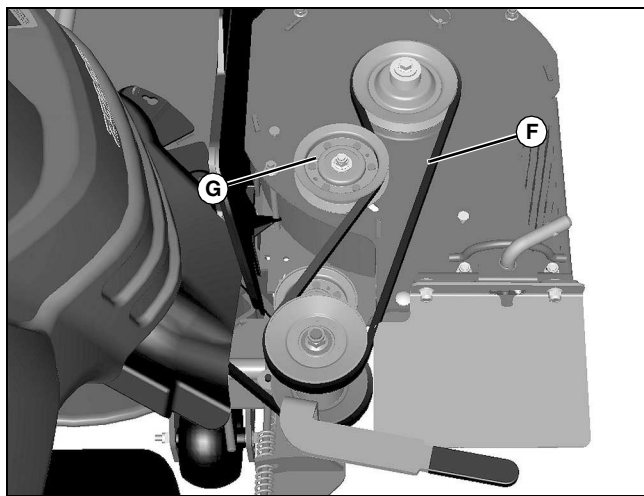
1. Install double sheave (A).



MX47423

2. Using the tension lever (B), install the primary drive belt (C) and tighten nut on tension pulley (D). Check and adjust belt tension. (See Adjusting Primary Belt Tension in SERVICE section.)
3. Install primary belt shield (E).

SERVICE



MX47424

4. Install secondary belt (F) and adjust belt tensioner (G). (See Adjust Secondary Belt Tension in SERVICE section.)



MX22731

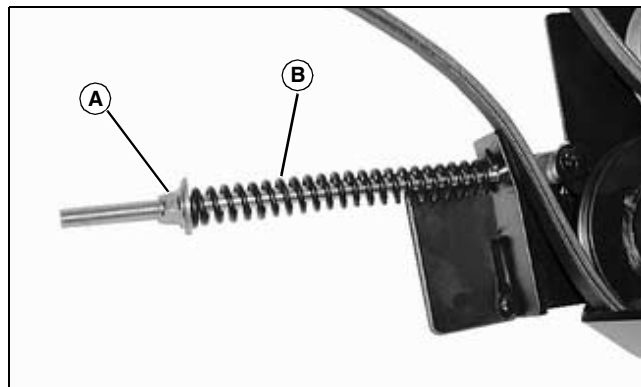
5. Install secondary belt shield (H).

Adjust Primary Belt Tension



CAUTION: Avoid injury! Rotating parts can catch fingers, loose clothing, or long hair. Wait for engine and all moving parts to stop before leaving operator's station to adjust or service machine.

IMPORTANT: Avoid damage! Check tension of new belts after first five hours of operation, adjust if needed.



MX22741

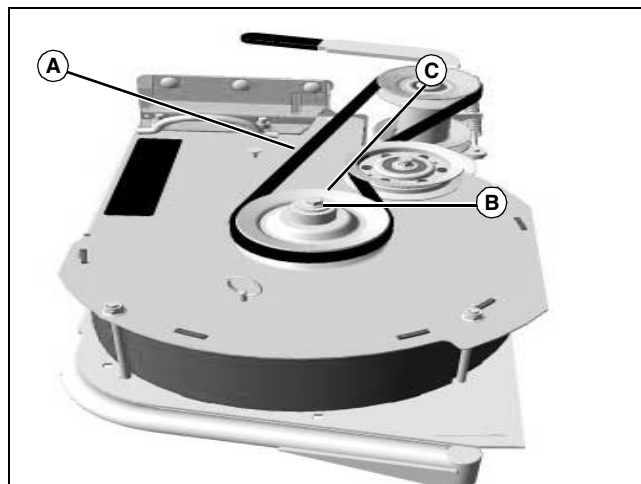
1. With belt installed tighten nut (A) on tension rod until spring (B) length is 150 mm +/- 10 mm (5.905 in. +/- 0.394 in.).

Adjust Secondary Belt Tension



CAUTION: Avoid injury! Rotating parts can catch fingers, loose clothing, or long hair. Wait for engine and all moving parts to stop before leaving operator's station to adjust or service machine.

IMPORTANT: Avoid damage! Check tension of new belts after first five hours of operation, adjust if needed.



MX22745

Picture Note: Belt guard not shown.

1. Remove secondary belt guard.

TROUBLESHOOTING

2. Press on belt at mid point of belt span (A). There should be 1/4 in. deflection with 3 lb of force.
3. Loosen cap screw (B) on belt tensioner (C). Adjust belt accordingly.

Adjusting Door Linkage

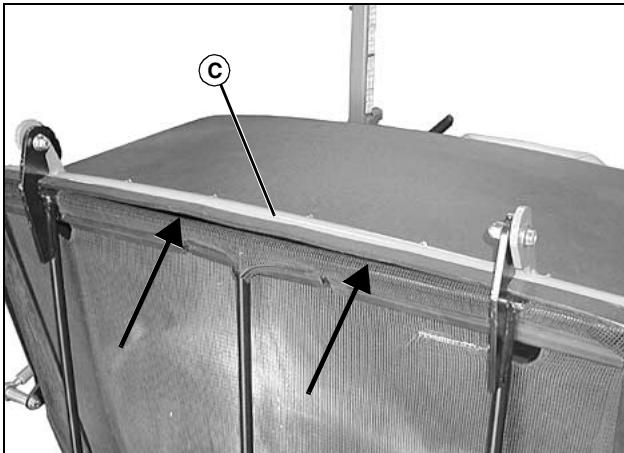
NOTE: Before first installation of the attachment, grease both control shaft bearings (A).

Before first installation of the rods (F), adjust their length from center to center of the rod ends (H) to 1100 mm (43.3 in.).



MX44113

1. Place handle (B) in the closed (down) position.



MX23317

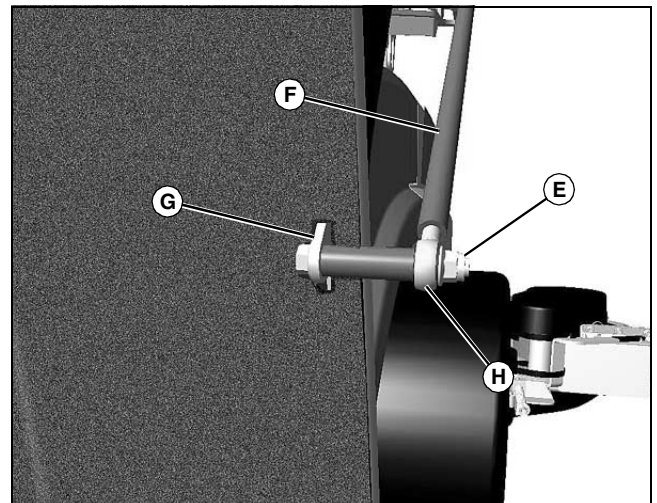
2. Pushing forward, apply light pressure to top of door frame (C).
 - a. If door opens, perform steps 3 through 8.
 - b. If it remains closed, then the procedure is over and no adjustment is required at this time.

NOTE: Effective length of both rods should be approximately the same length.



MX23318

3. Remove left side linkage at door mount (D).



MX23165

4. Remove right side locknut (E) and rod (F) from hopper door bracket (G).
5. Shorten the rod by adjusting the rod end (H) at each end.
6. Install adjusted rod and repeat step 2.
7. Perform adjustments in steps 3 through 6 for other side of hopper linkage.
8. Install both rods.

NOTE: Effective length of both rods should be approximately the same length.

Troubleshooting

Using Troubleshooting Chart

If you are experiencing a problem that is not listed in this chart, see your John Deere dealer for service.

When you have checked all the possible causes listed and you are still experiencing the problem, see your John Deere dealer.

SPECIFICATIONS

If	Check
Not All Grass Is Picked Up	Grass too wet. Throttle speed too slow. Travel speed too fast. Hopper is full. Hopper exhaust screen is dirty. Plugged chute or blower. Plugged or dirty mower deck. Incorrect or dull mower blades. Mower deck not leveled properly. Mower cutting height too low. Belt slipping.
Grass Clippings Trail Behind or Blow to the Side of Mower	Plugged chute. Problem with the blower. Hopper is full. Belt slipping.
Blower or Chute Plugs	Grass too wet. Throttle speed too slow. Travel speed too fast. Hopper is full. Hopper exhaust screen is dirty. Mower deck not leveled properly. Mower cutting height too low. Plugged or dirty mower deck. Belt slipping.
Grass Leaks from Hopper	Hopper door not latched. Hopper seal damaged or missing. Door requires adjustment.

Parts

We recommend John Deere quality parts and lubricants, available at your John Deere dealer.

When you order parts, your John Deere dealer needs the serial number or product identification number (PIN) for your machine or attachment. These are the numbers that you recorded in the Product Identification section of this manual.

Order Service Parts Online

Visit <http://JDParts.deere.com> for your Internet connection to parts ordering and information.

John Deere Quality Continues with Quality Service

John Deere provides a process to handle your questions or problems, should they arise, to ensure that product quality continues with your John Deere dealer's parts and service support.

Follow the steps below to get answers to any questions you may have about your product.

1. Refer to the appropriate attachment, machine or equipment operator manuals.
2. Contact your John Deere dealer with unanswered questions.
3. In North America or Canada, call the John Deere Customer Contact Center.
 - Call 1-800-537-8233 and provide product serial number and model number.

Specifications

13 Bushel Dump From Seat Hopper

The 13 Bushel Dump From Seat (DFS) Hopper is compatible with the Mid-Mount Z-Trak models 997.

Front Ballast Recommendation (See Installing Ballast)

Total Capacity 0.46 m³ (13 bu)

Weight (Hopper Empty) 101.6 kg (224 lb)

Specifications and design are subject to change without notice.

Getting Quality Service

Service Literature

If you would like a copy of the Parts Catalog or Technical Manual for this machine call:

- **U.S. & Canada:** 1-800-522-7448.
- **All Other Regions:** Your John Deere dealer.

JOHN DEERE
AG & TURF DIVISION

Material Collection System
13-Bushel Dump From Seat

OMTCU33464 K2

MANUAL DEL OPERADOR



JOHN DEERE

Instrucción original

Toda la información, ilustraciones y especificaciones recogidas en este manual son las más actuales disponibles en la fecha de publicación. Se reserva el derecho de introducir modificaciones técnicas sin previo aviso.

COPYRIGHT© 2012

Deere & Co.

John Deere Worldwide Commercial and
Consumer Equipment Division
Todos los derechos reservados

Ediciones anteriores
COPYRIGHT©

Versión estadounidense

Impreso en EE.UU.

INTRODUCCIÓN

Contenido

Introducción.....	1
Identificación del producto	2
Etiquetas de seguridad	3
Seguridad	4
Preparación del vehículo.....	5
Montaje.....	7
Instalación	18
Extracción.....	20
Funcionamiento.....	21
Intervalos de mantenimiento	23
Mantenimiento.....	23
Resolución de problemas	27
Especificaciones.....	27
Obtención de servicio de primera calidad	28

Introducción

Utilización del manual del operador

Leer la totalidad del manual del operador, especialmente la información de seguridad, antes de utilizar la máquina.

Este manual es una parte importante de la máquina. Mantener todos los manuales en un lugar práctico y de fácil acceso.

Utilizar la información de seguridad y funcionamiento contenida en el manual del operador del accesorio, junto con el manual del operador de la máquina, para usar el accesorio y realizar el mantenimiento de manera segura y correcta.

Si el manual del accesorio tiene una sección titulada Preparación de la máquina, significa que debe realizarse alguna acción en el tractor o vehículo antes de poder instalar el accesorio. Las secciones de Montaje e Instalación de este manual contienen información para montar e instalar el accesorio en el tractor o vehículo. Utilizar la sección Mantenimiento para efectuar los ajustes y los mantenimientos habituales que necesite el accesorio.

Para cualquier consulta o duda sobre el montaje, la instalación o la utilización de este accesorio, consultar al concesionario local John Deere o solicitar asistencia al centro de contacto con el cliente John Deere en el número 1-800-537-8233.

La información sobre la garantía de este accesorio John Deere puede encontrarse en la que incluía su tractor o vehículo John Deere.

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Identificación del producto

Compatibilidad del producto

- El depósito a Diesel de 13 fanegas es compatible con el modelo 997 del Max Z-Trak.

Registro de los números de identificación

Ventilador

N° de serie (060001 -)

Para solicitar información sobre mantenimiento a un Centro de Mantenimiento Autorizado, facilitar siempre el modelo y número de serie del producto.

Será preciso localizar el número de serie (A) del accesorio. Anotar la información en los espacios siguientes.



MX22809

FECHA DE LA COMPRA:

NOMBRE DEL CONCESIONARIO:

TELÉFONO DEL CONCESIONARIO:

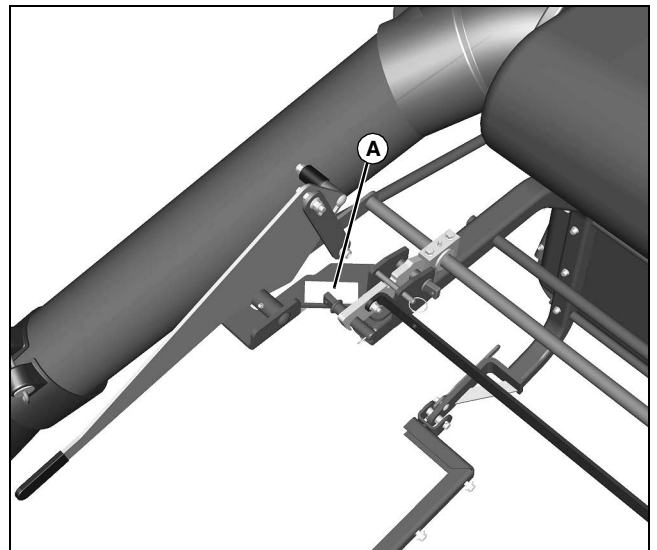
NÚMERO DE SERIE DEL PRODUCTO (A):

Depósito

N° de serie (010001 -)

Para solicitar información sobre mantenimiento a un Centro de Mantenimiento Autorizado, facilitar siempre el modelo y número de serie del producto.

Será preciso localizar el número de serie (A) del accesorio. Anotar la información en los espacios siguientes.



MX52197

FECHA DE LA COMPRA:

NOMBRE DEL CONCESIONARIO:

TELÉFONO DEL CONCESIONARIO:

NÚMERO DE SERIE DEL PRODUCTO (A):

ETIQUETAS DE SEGURIDAD

Etiquetas de seguridad



Interpretación de las etiquetas de seguridad de la máquina

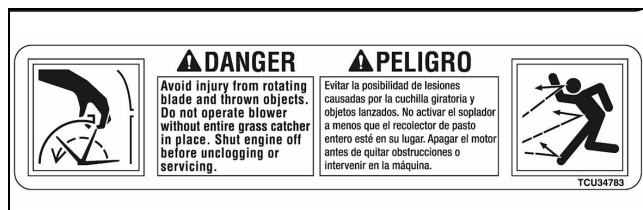
Las etiquetas de seguridad de la máquina reproducidas en esta sección se encuentran en áreas importantes de la máquina para señalar posibles riesgos.

En las etiquetas de seguridad de la máquina, las palabras PELIGRO, ADVERTENCIA y PRECAUCIÓN aparecen junto con este símbolo de alerta de seguridad. El mensaje de PELIGRO indica los peligros más graves.

Cuando sea necesario, el manual del operador también explica cualquier riesgo potencial con mensajes de seguridad especiales identificados con la palabra PRECAUCIÓN y el símbolo de alerta de seguridad.

Las piezas y los componentes de otros proveedores pueden contener información de seguridad adicional que no aparece en este manual del operador.

PELIGRO



TCU34783

Evitar lesiones causadas por la cuchilla giratoria y por objetos que salen despedidos. No utilizar el ventilador sin que el recolector de césped esté instalado. Apagar el motor antes de desatascar la máquina o efectuar el mantenimiento.

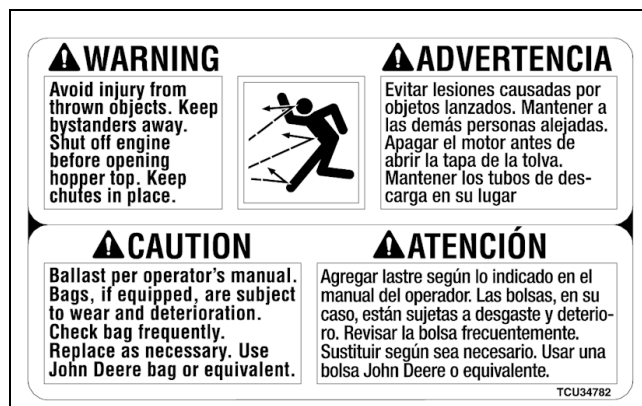
PELIGRO



TCU34788

La embolsadora puede dificultar la visión trasera. Mirar hacia abajo y hacia atrás, antes de retroceder y durante el retroceso.

ADVERTENCIA / PRECAUCIÓN



TCU34782

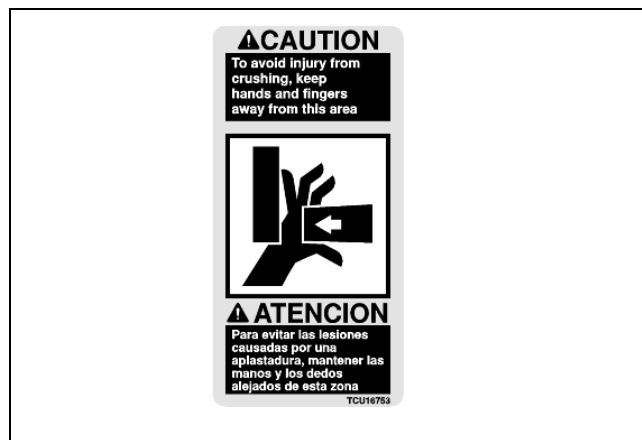
ADVERTENCIA

Para evitar lesiones causadas por objetos que salen despedidos. Impedir la presencia de otras personas. Apagar el motor antes de abrir la parte superior del depósito. Mantener las tolvas en su sitio.

PRECAUCIÓN

Instalar lastre siguiendo las instrucciones del manual del operador. Las bolsas, si están instaladas, sufren desgaste y deterioro. Revisar la bolsa frecuentemente. Cambiarla cuando sea necesario. Usar una bolsa John Deere u otra equivalente.

PRECAUCIÓN



TCU16753

• Para evitar lesiones por aplastamiento, no acercar las manos ni los dedos a esta zona.

Correas giratorias



TCU25390

• Para evitar lesiones causadas por las correas giratorias, mantener todos los protectores en su lugar.

No pisar

IMPORTANTE :



TCU17592

- No pisar

Seguridad

Lectura de la sección Seguridad, en el manual del operador de la máquina

Para obtener información adicional respecto a cuestiones de seguridad, leer las precauciones generales para un funcionamiento seguro en el manual del operador de la máquina.

Funcionamiento seguro

Leer, comprender y obedecer todas las instrucciones del manual de este accesorio, el manual del operador de la máquina y las señales de seguridad del equipo, antes de usarlo.

Usar el lastre delantero correcto. Extraer el lastre al retirar el sistema colector de materiales.

El depósito se extiende más allá de la máquina. Al realizar giros cortos, tener en cuenta los objetos circundantes.

No utilizar el sistema colector de materiales a menos que todo el colector de césped esté en su sitio y con el depósito bien asegurado.

No permitir pasajeros en el cortacésped o en el sistema colector de materiales. Los pasajeros pueden sufrir lesiones ocasionadas por la colisión con objetos extraños o al caerse del vehículo. Los pasajeros pueden obstruir la visión del operador y causar una colisión.

Antes de extraer o instalar el depósito:

- Parar el cortacésped.
- Desactivar el cortacésped o la TDF.
- Parar el motor y extraer la llave.
- Esperar a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan antes de abandonar el asiento del operador.

Antes de retroceder con la máquina:

- Detener la máquina.
- Asegurarse de que no haya niños detrás del depósito.
- No permitir que se acerque nadie durante la descarga del sistema colector de materiales.

Trabajar de manera segura en las pendientes:

- Vaciar el sistema colector de materiales cuando esté medio lleno.
- No utilizar la máquina en pendientes pronunciadas.
- Antes de girar, reducir la velocidad.
- Evitar arranques y paradas repentinos.
- No estacionar la máquina en pendientes con el sistema colector de materiales instalado.

Mantenimiento de la manguera:

- La manguera está sujeta a desgastes y deterioros.
- Revisar la manguera frecuentemente y cambiarla cuando sea necesario.
- Para cumplir las especificaciones de seguridad, utilizar una manguera John Deere o equivalente.

Estacionamiento seguro

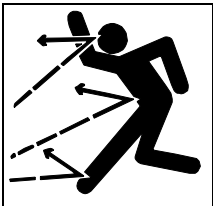
1. Detener la máquina en una superficie nivelada, no en una pendiente.
2. Desactivar las cuchillas de corte o cualquier otro accesorio.
3. Bajar los accesorios al suelo.
4. Activar el freno de estacionamiento.

PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO

5. Parar el motor.
6. Extraer la llave.
7. Esperar a que se detengan el motor y todas las piezas móviles, antes de abandonar el asiento del operador.
8. Cerrar la válvula de cierre del combustible, si está instalada en la máquina.
9. Desconectar el cable negativo de la batería o quitar el(los) cable(s) de la bujía (para motores de gasolina) antes de realizar el mantenimiento de la máquina.

Protección a los niños

- Pueden ocurrir accidentes trágicos si el operador no se mantiene alerta ante la presencia de niños. Cuando la máquina y el accesorio estén funcionando, los niños deben permanecer intramuros y bajo la supervisión de un adulto responsable.
- Nunca dar por hecho que los niños van a permanecer donde se les acaba de ver por última vez. Se debe permanecer alerta ante la presencia de niños. La máquina debe apagarse si un niño entra en el área de trabajo.
- No se debe dejar que niños o personas inexpertas pongan en funcionamiento la máquina.
- No se debe permitir que los niños se monten en ningún accesorio o en la máquina, ni siquiera cuando el accesorio se haya sacado. No se deben acarrear niños en un carro o remolque.



Evitar posibles lesiones ocasionadas por el lanzamiento de objetos

- Al utilizar el vehículo con el sistema de recolección de materiales (MCS, por sus siglas en inglés) instalado, asegurarse de que todas las tolvas y mangueras estén bien afianzadas en su lugar. Mantener cerrado el depósito o el sistema

de recolección de material (MCS) en la posición de funcionamiento.

- Parar el motor y esperar que todas las piezas móviles se detengan antes de extraer o levantar cualquier componente del accesorio.
- Evitar lesiones causadas por las cuchillas impulsoras y los objetos que salen despedidos. Quitar el accesorio cuando el vehículo se use en el modo de descarga lateral. Si se quita el accesorio, asegurarse de que el protector del deflector esté en su lugar sobre la plataforma de corte.



Prevención de lesiones causadas por las cuchillas giratorias

- Cuando el motor esté en funcionamiento, se deben mantener las manos y los pies alejados de las cuchillas giratorias y el conjunto del ventilador.

- Apagar el motor y esperar a que todas las piezas móviles se detengan antes de realizar el mantenimiento de los componentes.
- No se debe hacer funcionar el SRM o el ventilador a menos que los componentes del accesorio estén colocados y afianzados.

Realización de un mantenimiento seguro

- El mantenimiento de esta máquina deberán realizarlo solamente adultos capacitados y cualificados.
- Antes de comenzar a trabajar se debe comprender el procedimiento de mantenimiento. Mantener el área limpia y seca.

- El motor no se debe hacer funcionar en un espacio cerrado en el que se pueda acumular el monóxido de carbono.
- No lubricar, realizar el mantenimiento ni ajustar la máquina o el accesorio mientras estén en movimiento. Los dispositivos de seguridad deben mantenerse en su sitio y en condiciones operativas. Mantener apretada la tornillería.
- Para evitar que queden atrapados, las manos, pies, ropa, joyas y cabello largo se deben mantener alejados de las piezas móviles.
- Antes de iniciar el mantenimiento de cualquier accesorio, depositarlo completamente sobre el suelo o sobre un tope mecánico para accesorios. Desactivar toda la alimentación y apagar el motor. Activar el freno de estacionamiento y extraer la llave. Dejar enfriar la máquina.
- Antes de realizar cualquier reparación, desconectar la batería o extraer el cable de la bujía (en motores de gasolina).
- Antes de realizar el mantenimiento de la máquina, liberar con cuidado la presión de los componentes con energía almacenada, tales como los componentes hidráulicos y los resortes.
- Liberar la presión hidráulica, bajando el accesorio o las unidades de corte al suelo o sobre un tope mecánico y moviendo las palancas de control hidráulico.
- Apoyar de manera segura todas las piezas de la máquina o del accesorio que deban elevarse para realizar el mantenimiento. Cuando sea necesario, apoyar los componentes en soportes de elevación o seguros de bloqueo para mantenimiento.
- No poner nunca en marcha el motor sin activar antes el freno de estacionamiento.
- Mantener todas las piezas en buen estado y correctamente instaladas. Reparar los daños inmediatamente. Cambiar las piezas rotas o desgastadas. Sustituir todas las calcomanías de seguridad y de instrucciones que estén desgastadas o deterioradas.
- Revisar toda la tornillería a intervalos frecuentes para asegurarse de que el equipo esté en condiciones de uso seguras.
- No modificar la máquina ni los dispositivos de seguridad. Las modificaciones no autorizadas de la máquina o del accesorio pueden comprometer su funcionamiento y seguridad.

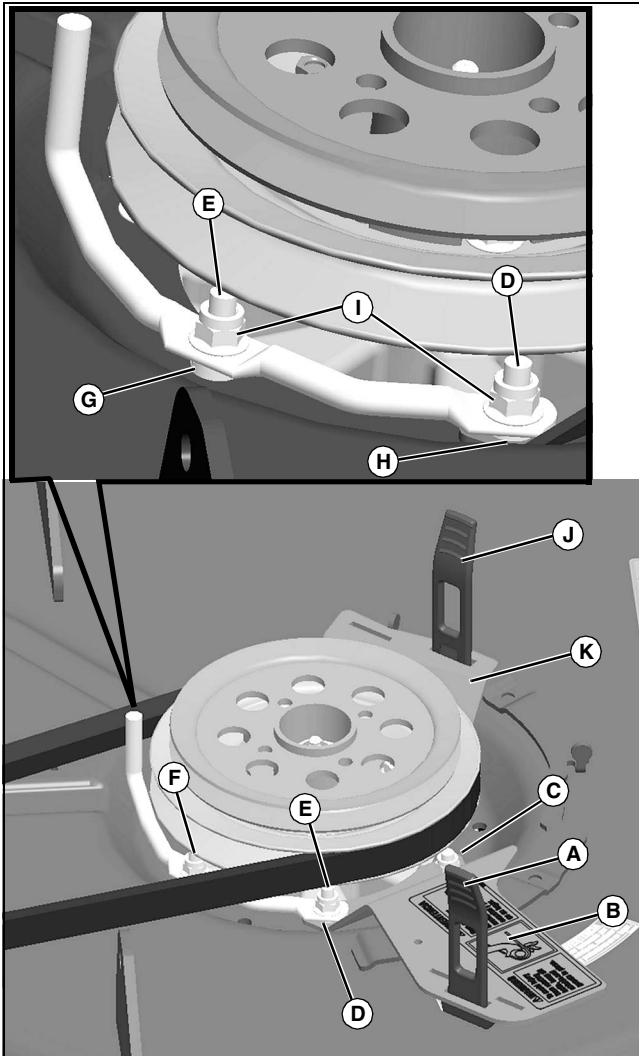
Preparación del vehículo

Revisión de la presión de los neumáticos

Revisar la presión de los neumáticos de la máquina antes de instalar el depósito. Consultar el manual del operador de la máquina.

Instalación de los soportes de la cubierta de la polea

PREPARACIÓN DEL VEHÍCULO



MX52207, MX52208

1. Instalar la goma elástica (A) a través del soporte de apoyo trasero del MCS (B).

2. Instalar el soporte (B) con la calcomanía de seguridad adherida al mismo en la posición de las cuatro en punto (C) y en la posición de las seis en punto (D) del patrón de los pernos.

NOTA: Si se ha instalado el protector contra residuos de la correa, utilizar el perno de husillo M8x30 y la tuerca de la posición de las cuatro en punto, pero reemplazar el perno M8x30 de la posición de las seis en punto (E) con un perno de cabeza hexagonal M8x45.

3. Reemplazar el perno M8x30 de la posición de las ocho en punto (F) con un perno de cabeza hexagonal M8x45. Utilizar tres arandelas M8 (G) para el perno de la posición de las ocho en punto (F) y una arandela M8 (H) sobre el soporte de la cubierta del MCS en la posición de las seis en punto. Instalar las tuercas (I) en los pernos.

4. Pasar la goma elástica (J) a través del soporte de apoyo delantero del MCS (K). Instalar el soporte de apoyo delantero del MCS (K) en la posición de las 12 en punto y de las dos en punto usando los pernos de husillo M8x30.

5. Colocar la cubierta sobre los soportes para obtener un ajuste correcto. Apretar toda la tornillería y retirar la cubierta.

Instalación de las cuchillas del cortacésped adecuadas

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Al reemplazar las cuchillas de la unidad de corte, utilizar siempre piezas de repuesto John Deere originales.

- Para un rendimiento óptimo, utilizar siempre la cuchilla de la unidad de corte correcta para el trabajo que se vaya a realizar.
- Al cambiar las cuchillas de la unidad de corte, siempre se deben observar las instrucciones de seguridad y mantenimiento en el manual del operador de la máquina.

Para obtener el máximo rendimiento del sistema MCS de recogida de material, instalar las cuchillas del cortacésped adecuadas a cada aplicación.

- Cuchillas para pajote - No se usan con el sistema MCS de recogida de material.
- Cuchillas estándar - Las cuchillas estándar están diseñadas para trabajos de embolsamiento, descarga lateral y todo tipo de condiciones de corte.

Instalación del lastre



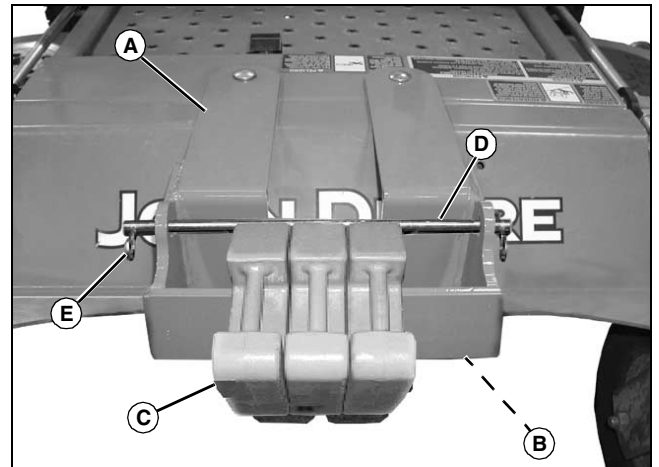
PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! La máquina puede

inestabilizarse mientras funciona con el accesorio. El lastre es necesario cuando haya un accesorio instalado.

Cuando se retira el accesorio, también se debe retirar el lastre que se haya añadido a la máquina.

Usar solamente accesorios y aditamentos recomendados por el fabricante.

NOTA: El lastre no se incluye en este juego, pero es necesario para una utilización segura. Consultar los requisitos concretos en la tabla y hacer los pedidos al concesionario John Deere.



MX23335

1. Haciendo uso de pernos de carruaje M12x30 y contratuercas (B), instalar el soporte delantero de los contrapesos (A) en los agujeros inferiores.

2. Utilizar los agujeros del soporte para ubicar la posición de los agujeros superiores. Taladrar agujeros de 13 mm en el bastidor de la máquina.

3. Extraer la plataforma de los pies e instalar el soporte con pernos de carruaje M12x30 y contratuercas.

4. Añadir contrapesos de caja (C) de 19 kg (42 lb) de John Deere.

MONTAJE

- En la plataforma de 72 pulgadas y en la plataforma MOD (opción de pajote) de 60 pulgadas se usan tres contrapesos.
 - En la plataforma de 60 pulg. se usan cuatro contrapesos.
5. Instalar la barra de bloqueo (D) y sujetarla con presillas de pasador (E).

Montaje

Lista de piezas del depósito

Cantidad	Descripción	Cantidad	Descripción
1	Montura, Ventilador delantero	1	Perno de carruaje M10x60
9	Perno de carruaje M8x25	1	Soporte de contrapesos
28	Contratuerca M8	2	Presillas de pasador
1	Montura, Ventilador trasero	1	Barra de bloqueo
1	Soporte, Montaje del ventilador trasero (solo modelo de 72 pulg.)	1	Espaciador, Escalonado largo
1	Correa (60)	1	Rodillo
1	Correa (72)	1	Perno de carruaje M10x100
1	Conjunto del depósito	1	Polea del MCS
2	Placas (pequeñas)	1	Polea doble del MCS
2	Placas (grandes)	4	Perno M6x16
10	Perno de carruaje M8x70	4	Tuerca, Contratuerca especial M6
1	Brida de la tolva	1	Pasador, Adaptador de la tolva
5	Perno de cabeza hexagonal M8x45	6	Perno de carruaje M6x20
2	Soporte	7	Contratuerca M6
2	Estructura de tubos lateral inferior	1	Tornillo generador de rosca M8
11	Contratuerca M12	1	Presilla, Retención
4	Perno de cabeza bridada M12x30	1	Cubierta de correa
2	Pasador de horquilla M20x70	1	Cinta de sujeción
2	Pasador, Especial	1	Funda del ventilador
4	Pasador de chaveta	1	Conjunto de adaptador de tolva (Superior)
2	Conjunto de la varilla	1	Conjunto de adaptador de tolva (Inferior)
1	Buje, Sin revestimiento	2	Chumacera
1	Manilla	2	Chumacera con acoplamiento de engrase
1	Perno de carruaje M12x120	4	Perno M8x120
1	Perno de cabeza bridada M10x45	1	Varilla de control
1	Tuerca M10	4	Perno de cabeza bridada M8x20
3	Contratuerca M10	4	Perno M10x35
1	Soporte de brazo	1	Conjunto del bastidor del depósito
1	Espaciador, Escalonado corto	1	Perno de cabeza hueca hexagonal M6x20
		4	Perno de carruaje M12x30
		4	Arandela M10
		1	Manguera
		14	Arandela M8
		2	Perno en J
		2	Perilla

MONTAJE

Lista de piezas del conjunto del ventilador

Cantidad	Descripción
1	Conjunto del ventilador
1	Conjunto de tensión del resorte
1	Pezonera
1	Cinta de agarre

Instalación de las poleas

Plataforma de 72 pulg.

1. Extraer el protector de la correa, situado en el lado de la tolva de descarga de la plataforma de corte.

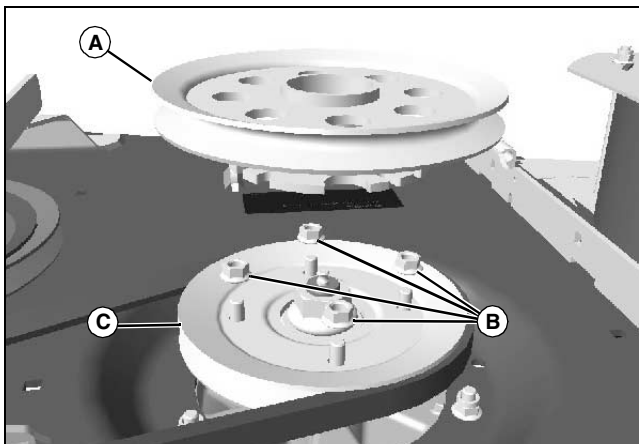


PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Evitar lesiones personales.

Antes de extraer el protector de la correa:

- Parar el motor y esperar a que todas las piezas en movimiento se detengan.
- Evitar quemaduras dejando enfriar el motor.
- Desconectar el cable de la bujía.
- Llevar guantes protectores al realizar el mantenimiento dentro del perímetro de la cuchilla del cortacésped.
- No poner en funcionamiento el cortacésped sin el protector de la correa.

2. Destensar la correa de la plataforma de corte.



MX23177

Nota de fotografía: Imagen de la plataforma de 72 pulg.

3. Quitar las cuatro tuercas (B). Elevar la polea (C) para poder instalar el perno de cabeza hexagonal.

4. Instalar la polea del MCS (A) en la polea (C), utilizando cuatro pernos de cabeza hexagonal M6x16 y contratueras (B).

Plataformas de 60 pulgadas y de 60 pulgadas con opción de pajote (MOD)

1. Extraer el protector de la correa, situado en el lado de la tolva de descarga de la plataforma de corte.

2. Quitar las cuatro tuercas M8 que sujetan la polea. Quitar la polea.

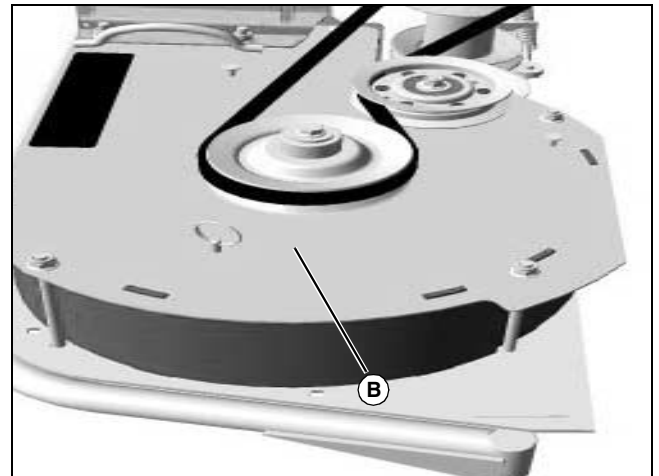
3. Instalar una arandela más en cada perno, para que haya un total de dos arandelas M10 en cada perno debajo de la polea doble.

4. Instalar la polea doble y sujetarla con cuatro tuercas M8.

Montaje del ventilador



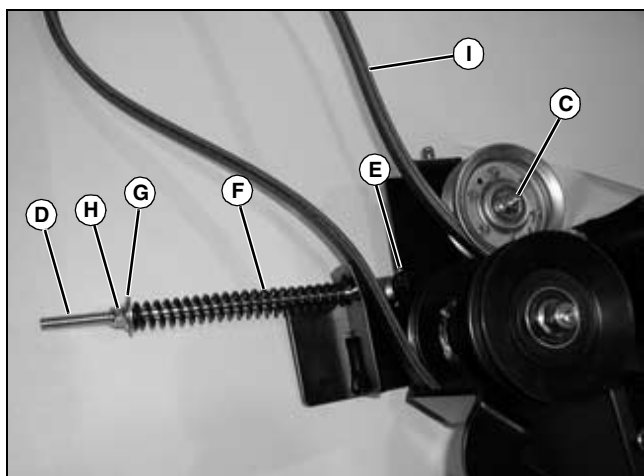
MX22738



MX22735

1. Retirar el protector de la correa (A) y la correa de transmisión secundaria (B).

MONTAJE

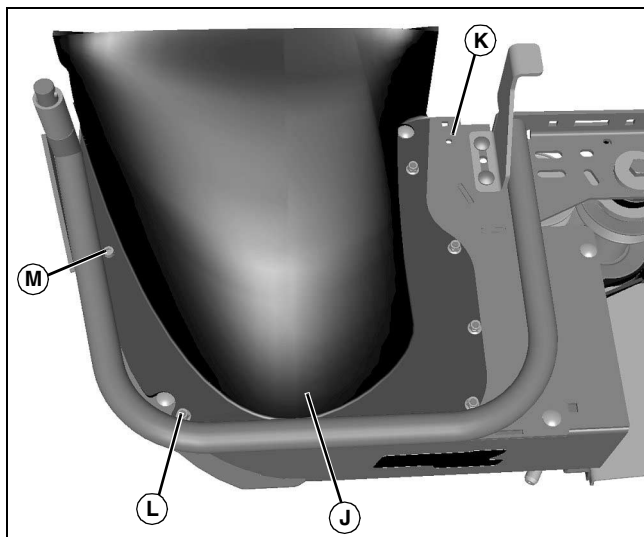


MX22776

2. Aflojar el perno (C) de la polea tensora.
3. Instalar la varilla tensora primaria (D), la presilla de retención (E), el resorte (F), la arandela (G) y la contratuerca (H).

NOTA: Utilizar la correa corta para una plataforma de corte de 60 pulg. y la correa larga para una plataforma de corte de 72 pulg.

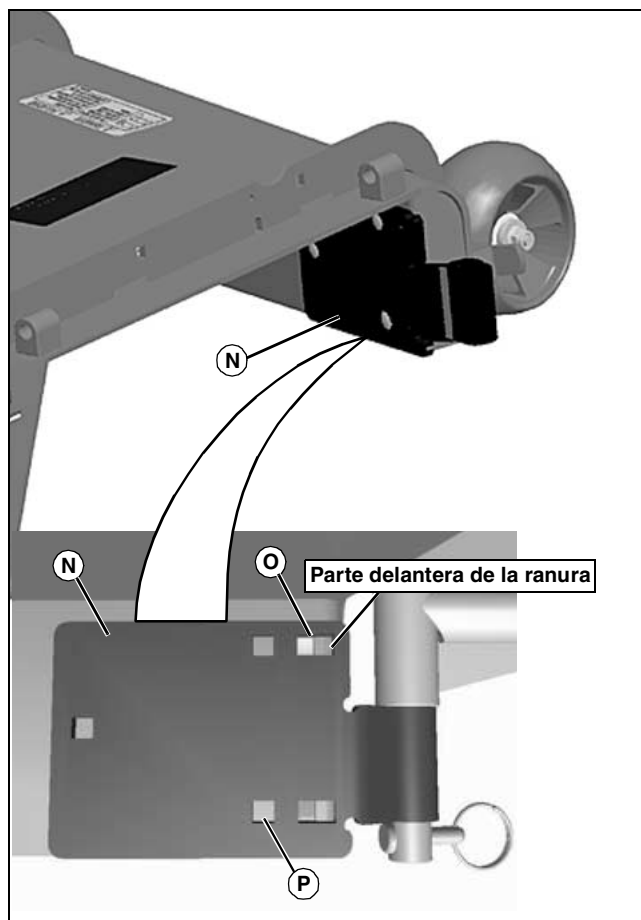
4. Instalar la correa de transmisión primaria (I).
5. Apretar el perno de la polea tensora.
6. Instalar, ajustar y apretar la correa de transmisión secundaria (B).
7. Instalar el protector de la correa (A).



MX47248

Nota de fotografía: En este sitio se debe instalar un perno de cabeza hueca hexagonal (M).

8. Instalar la funda del ventilador (J) en la parte inferior del alojamiento del mismo (K). Instalarla utilizando seis pernos de carruaje M6x20 (L) y un perno de cabeza hueca hexagonal M6x20 (M) con contratuercas M6.

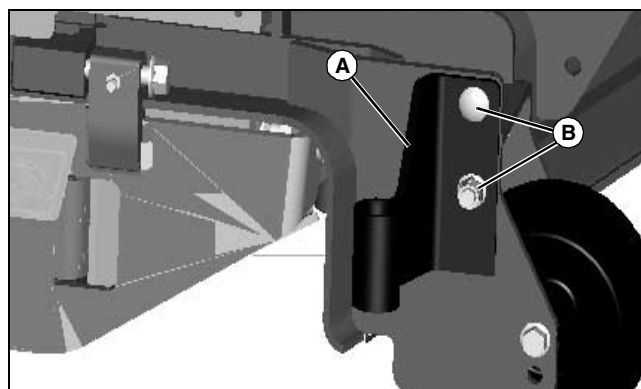


MX23678, MX22841

Nota de fotografía: Por razones de claridad, se ha retirado la tornillería. Colocar el soporte con el tubo giratorio del ventilador hacia la parte inferior, como en la imagen.

9. Situar el soporte giratorio delantero (N) a paño con la plataforma.
10. Instalar y apretar tres pernos de carruaje M8x25 y contratuercas en las ubicaciones que se indican a continuación:
 - Plataforma de 60 pulg., delante de la ranura (O).
 - Plataforma de 72 pulg., en la ubicación (P).

Instalación del conjunto de soporte para todas las plataformas con opción de pajote



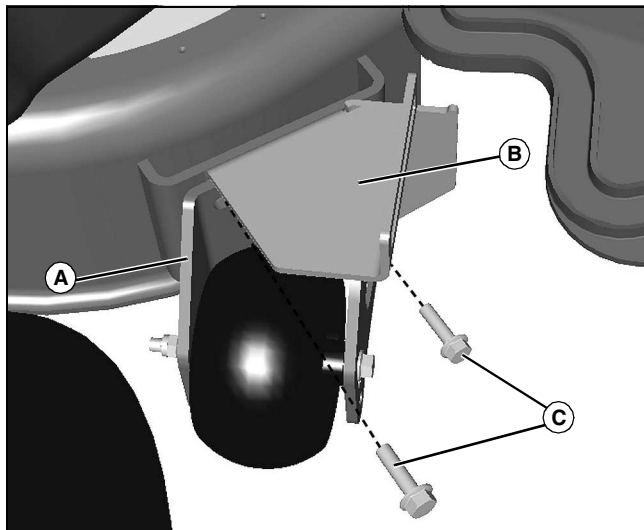
MX26037

1. Situar el soporte giratorio delantero (A) a paño con el bastidor exterior de las ruedas antierción.

MONTAJE

2. Instalar dos pernos de carruaje M8 x 25 (B) con sus contratueras y sujetar el soporte en su lugar.

Instalación del soporte trasero del ventilador



MX47240

1. Retirar los tornillos y la rueda antirresaca trasera derecha (A) de la plataforma de corte.
2. Colocar el soporte de apoyo del ventilador (B) en su lugar, nivelado con la plataforma.
3. Instalar la rueda antirresaca sobre el soporte y sujetarla en su lugar con los pernos M8x25 incluidos (C).

Instalación de compuerta nueva (sólo plataformas de corte con opción de pajote)

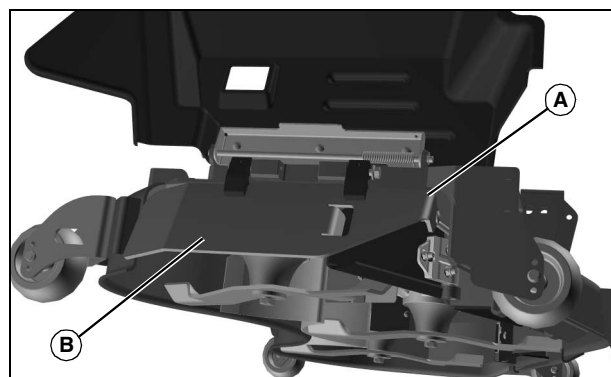
1. Estacionar la máquina con seguridad. (Consultar el apartado "Estacionamiento seguro" en la sección SEGURIDAD.)



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las cuchillas giratorias son peligrosas. Antes de ajustar el cortacésped o de realizar su mantenimiento:

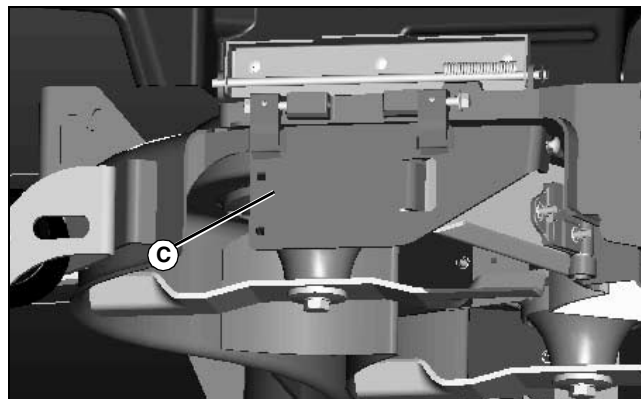
- Desconectar el (los) cable(s) de la bujía o el cable negativo (-) de la batería para evitar que el motor arranque accidentalmente.
- Llevar siempre guantes al manipular las cuchillas o al trabajar cerca de las mismas.

2. Levantar la tolva de descarga.



MX25143

3. Extraer el conjunto de la articulación (A).
4. Extraer la compuerta de descarga (B).

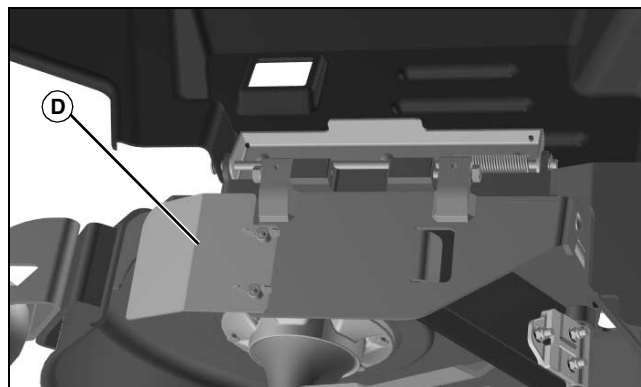


MX26043

5. Instalar la compuerta nueva (C) y acoplar el conjunto de la articulación.

Extensión de compuerta para compuerta de sistema MCS de recogida de material

NOTA: La extensión de compuerta debe instalarse, si la máquina se utiliza sin ventilador del sistema MCS de recogida de material.



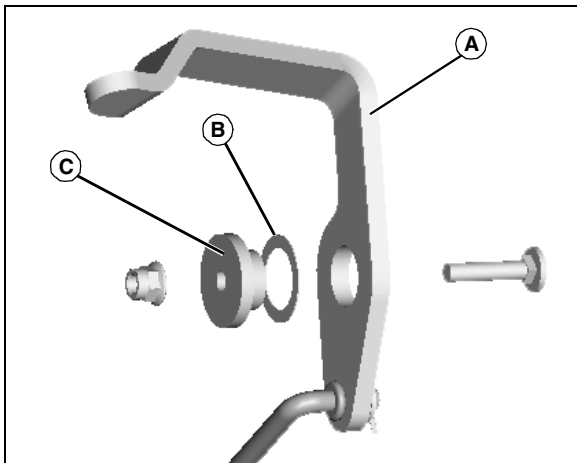
MX25143

1. Instalar la extensión de compuerta (D) con tornillería y sujetarla en su lugar.

Instalación de la palanca de posición del sistema Mulch-On-Demand de pajote opcional (sólo plataformas de corte con opción de pajote)

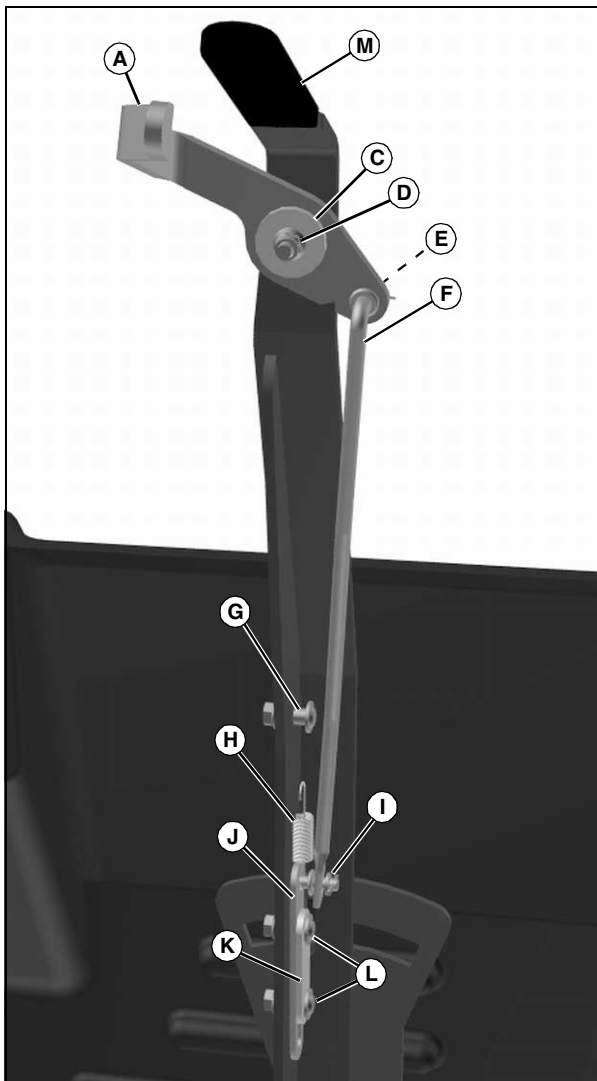
1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)

MONTAJE



MX26039

2. Colocar la arandela de suplemento (B) en el buje de inserción (C).



MX25145

3. Insertar el buje (C) en la liberación de la palanca (A) y acoplarlo a la palanca de modo de plataforma (M) con un tornillo de sombrerete M6x30 y una tuerca (D). Apretar la tornillería.

4. Colocar en su sitio la placa del trinquete (J) y el seguro de suplemento

(K) y sujetarlos con dos pernos de tope y cabeza hueca hexagonal M6x21 y sus tuercas (L). No apretar excesivamente la tornillería.

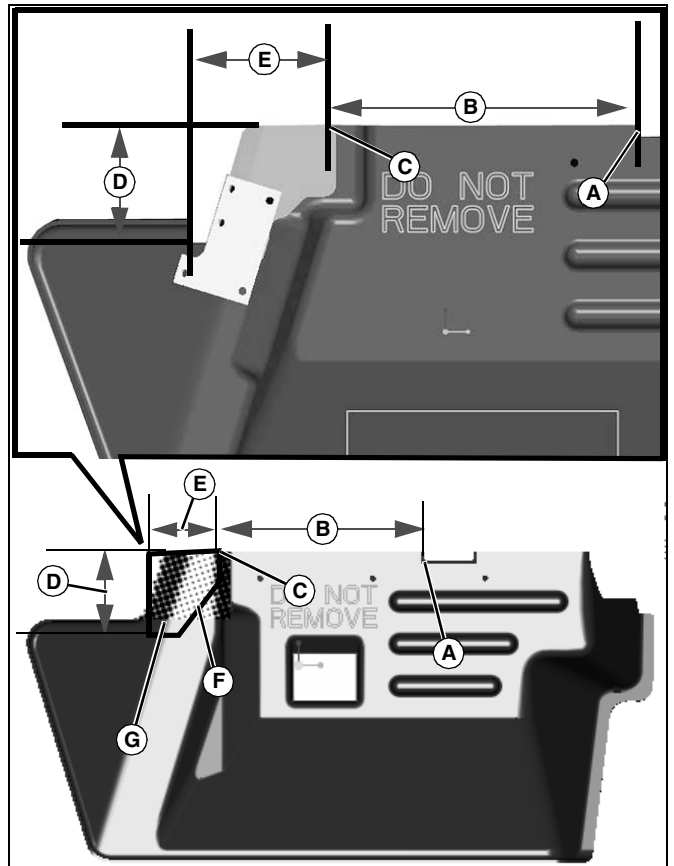
5. Instalar un perno de tope y cabeza hueca M6x21 y una tuerca (G). Apretar la tornillería.

6. Instalar el resorte tensor (H) de la placa de trinquete (J) en el perno de tope y cabeza hueca (G).

7. Instalar el seguro de articulación (F) en la liberación de palanca y en la placa de trinquete. Sujetar el seguro de articulación con una arandela M8.4x1.6 y un pasador de chaveta (E) y con una arandela M6.4x1.6 y un pasador de chaveta (I). Desplegar los pasadores de chaveta para sujetarlo en su lugar.

Recorte de la tolva de descarga

Plataforma MOD (opción de pajote) de 60 pulg.



MX26038

Nota de fotografía: La imagen superior muestra las piezas instaladas a efectos de claridad solamente.

1. Empezar en el punto (A) y medir la distancia (B) como en la imagen. Hacer una marca (C).

2. Medir la distancia (D) empezando desde el lado del protector correspondiente a la bisagra, como en la imagen. Hacer una marca.

3. Empezar en el punto (C) y medir la distancia (E) como en la imagen. Hacer una marca.

4. Usando una herramienta adecuada, medir y marcar una línea a un ángulo de 45° (F).

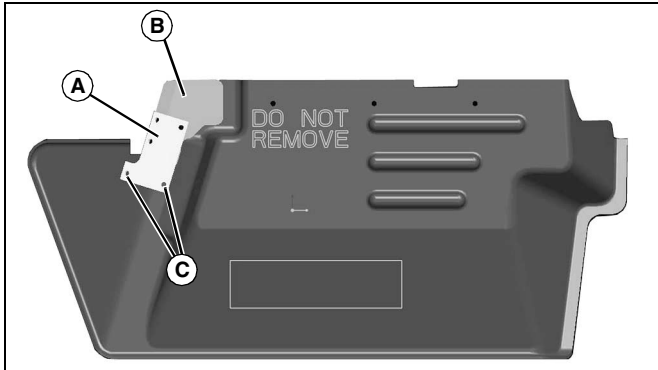
5. Extender las líneas restantes desde las marcas hasta que se encuentren en un ángulo de 90° e identificar el área (G) como en la imagen.

6. Retirar el área (G) utilizando una herramienta de corte apropiada.

MONTAJE

Distancia (B) 270,00 ± 0,80 mm (10.62 ± 0.03 in.)
 Distancia (D) 100,00 ± 0,80 mm (3.93 ± 0.03 in.)
 Distancia (E) 110,00 ± 0,80 mm (4.33 ± 0.03 in.)

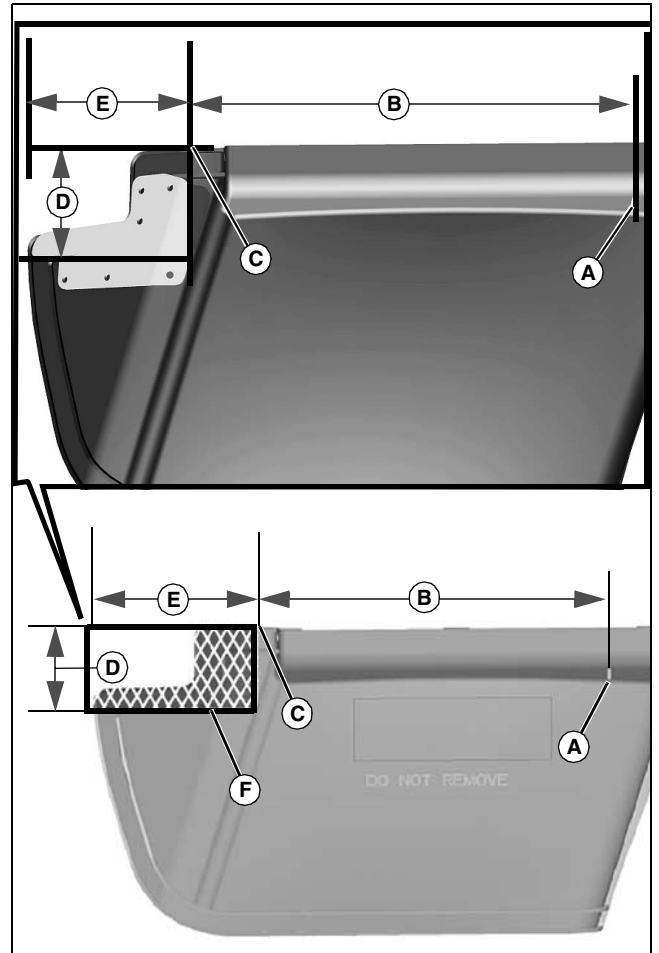
Instalación del parche en el rebaje de descarga



MX52176

1. Instalar la placa metálica (A) en la bisagra de goma (B) utilizando tres tornillos de cabeza cónica M6x16 y tuercas bridadas M6, con la bisagra de goma situada en la parte superior del soporte metálico.
2. Colocar la placa metálica sobre la tolva, donde se encuentra el rebaje, y taladrar dos orificios (C) de 6,35 mm (1/4 in.) a través de la tolva donde indica la bisagra de goma.
3. Sujetar la bisagra de goma a la tolva con dos tornillos de cabeza cónica M6x16 y tuercas bridadas M6, comprobando que la bisagra de goma quede en la parte superior de la tolva.

Plataformas 60SD y 72SD



MX22932

Nota de fotografía: La imagen superior muestra las piezas instaladas a efectos de claridad solamente.

1. Empezar en el punto (A) y medir la distancia (B) como en la imagen. Hacer una marca (C).
2. Medir la distancia (D) empezando desde el lado del protector correspondiente a la bisagra, como en la imagen. Hacer una marca.
3. Empezar en el punto (C) y medir la distancia (E) como en la imagen. Hacer una marca.
4. Extender las líneas desde ambas marcas hasta que se encuentren en un ángulo de 90° e identificar el área encasillada (F) como en la imagen.
5. Eliminar el área encasillada (F) utilizando una herramienta de corte apropiada.

Distancia (B) 423,00 ± 0,80 mm (16.65 ± 0.03 in.)
 Distancia (D) 101,6 ± 0,80 mm (4.0 ± 0.03 in.)
 Distancia (E) 200,00 ± 0,80 mm (7.87 ± 0.03 in.)

MONTAJE

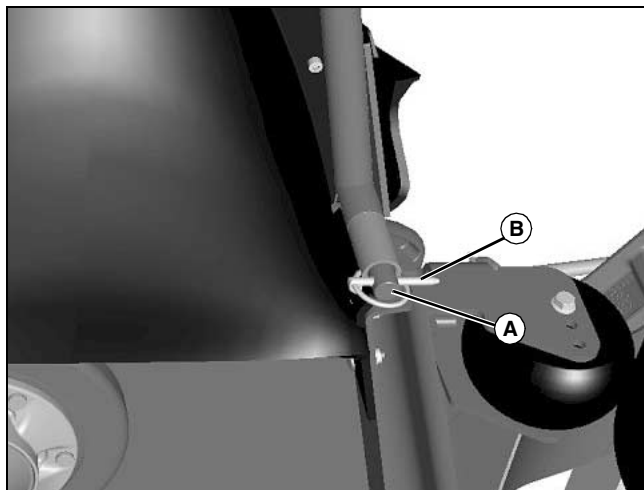
Instalación del parche en el rebaje de descarga



MX52175

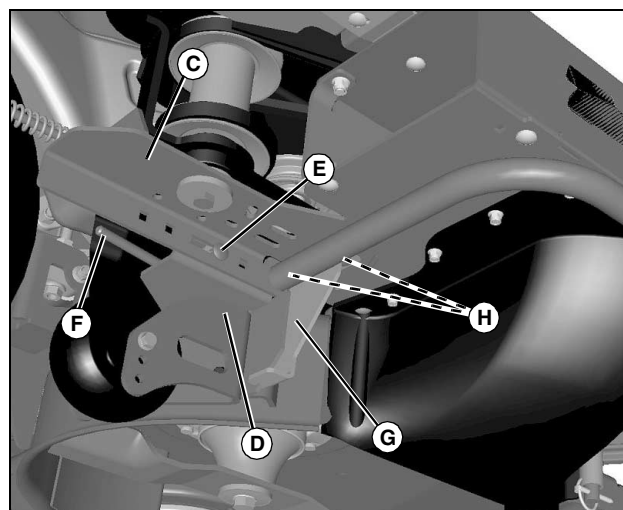
1. Instalar la placa metálica (A) en la bisagra de goma (B) utilizando tres tornillos de cabeza cónica M6x16 y tuercas bridadas M6, con la bisagra de goma situada en la parte superior del soporte metálico.
2. Colocar la placa metálica sobre la tolva, donde se encuentra el rebaje, y taladrar tres orificios (C) de 6,35 mm (1/4 in.) a través de la tolva donde indica la bisagra de goma.
3. Sujetar la bisagra de goma a la tolva con tres tornillos de cabeza cónica M6x16 y tuercas bridadas M6, comprobando que la bisagra de goma quede en la parte superior de la tolva.

Apriete de la tornillería y ajuste de la correa



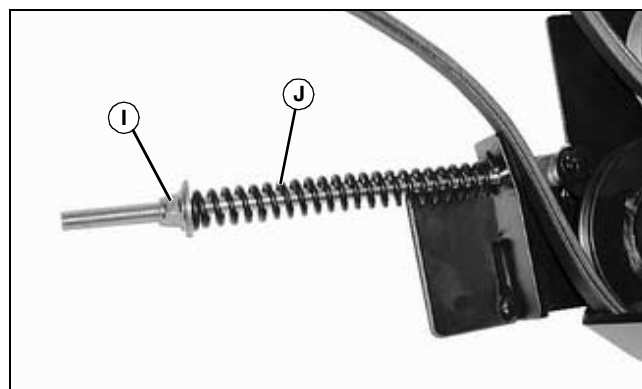
MX47251

1. Instalar el pasador giratorio delantero del ventilador (A) y sujetarlo con un pasador de bloqueo rápido (B) en el soporte de montaje delantero.



MX47239

2. Colocar el ventilador en posición y alinear el orificio del soporte del ventilador (C) con el orificio del soporte de apoyo del ventilador (D). Instalar el perno del carruaje (E) y el conjunto de la manilla (F).
3. Instalar el soporte (G) usando dos pernos de carruaje y tuercas (H).
4. Apretar la tornillería de los soportes de montaje traseros.
5. Conectar la correa de transmisión primaria, desde el ventilador hasta la polea de transmisión en la plataforma.



MX22741

6. Ajustar la correa primaria.
7. Apretar la tuerca (I) de la varilla tensora hasta que la longitud del resorte (J) sea de 150 mm +/- 10 mm (6 in. +/- 0.4 in.).

Montaje del bastidor del depósito a la máquina



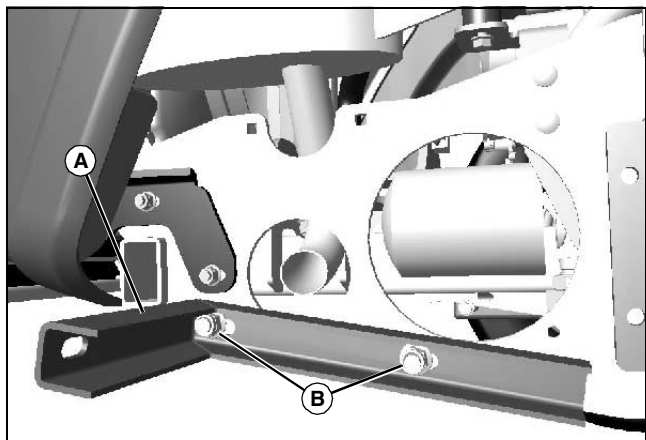
PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Los dedos y las manos pueden pinzarse o ser aplastados. Se debe estar alerta respecto a los sitios donde pueda ocurrir un aplastamiento y las manos se deben mantener alejadas de ellos.

1. Estacionar la máquina de forma segura. (Consultar Estacionamiento seguro en la sección SEGURIDAD).

MONTAJE

NOTA: La extracción de las ruedas traseras puede facilitar la instalación de los soportes de montaje.

Agrandar los agujeros del bastidor a 13 mm (1/2 in.) si la tornillería (B) no encaja en ellos.

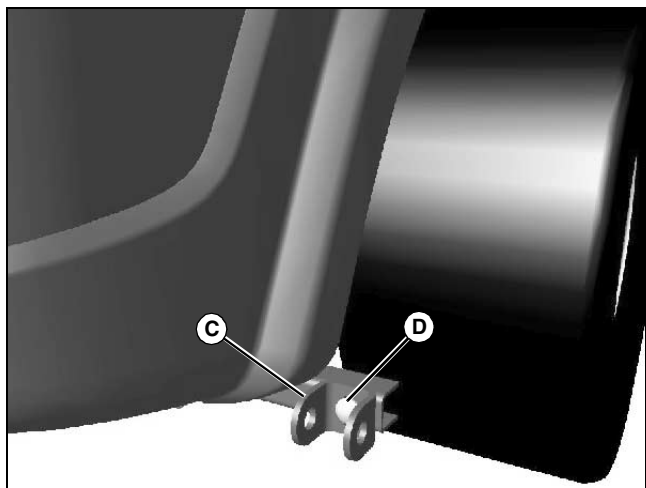


MX23167

Nota de fotografía: Por razones de claridad en la imagen, no se muestra el conjunto del neumático y la rueda.

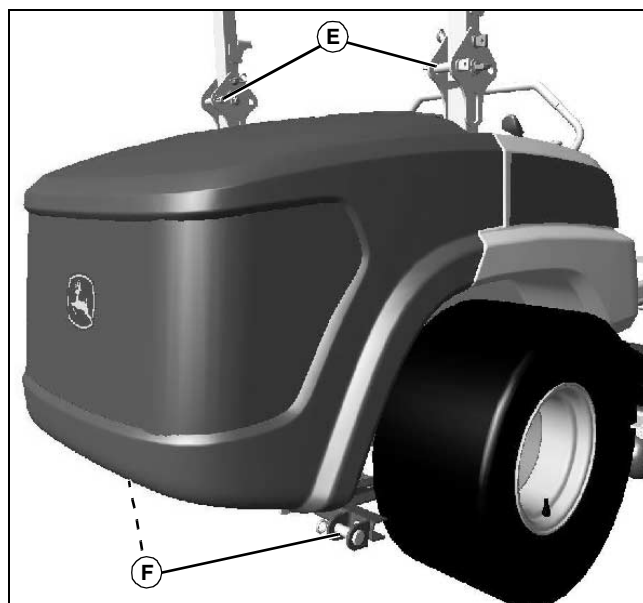
2. Haciendo uso de dos pernos de cabeza hexagonal M12x30 y contratuercas (B), instalar el soporte (A) al bastidor. Apretar la tornillería. Repetir esta operación en el otro lado.

NOTA: Los agujeros de los pasadores a través del soporte deben mantenerse horizontales al instalar el montaje de tubos lateral inferior.



MX23173

3. Instalar el montaje de tubos lateral inferior (C) utilizando un perno de carruaje M12x30 y contratuercas (D). Colocar el montaje en la posición máxima superior, centrada de izquierda a derecha. Apretar la tornillería. Repetir esta operación en el otro lado.



MX23424

4. Instalar los pasadores superiores de montaje (E) en los agujeros traseros de los soportes de la ROPS. Afianzarlos con pasadores de chaveta a los soportes del montaje.

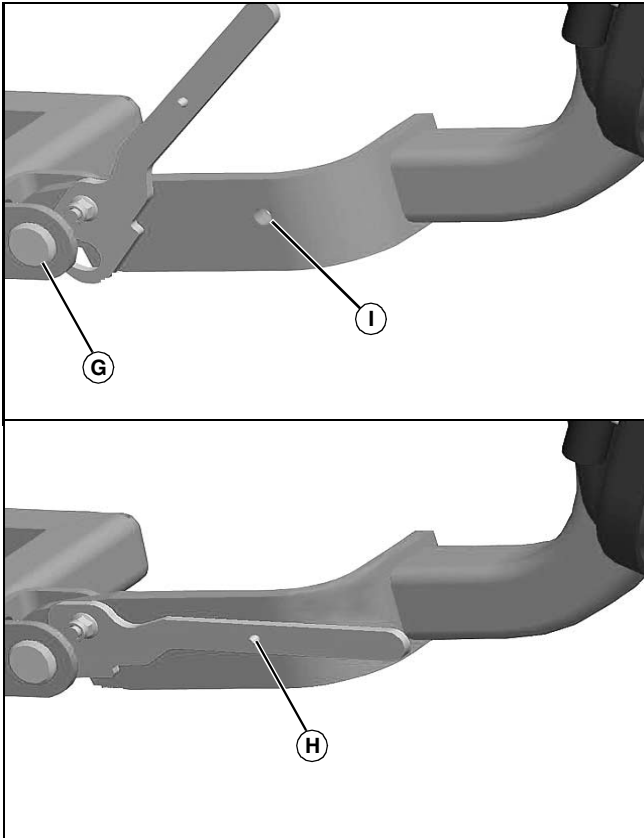
5. Instalar los pasadores de montaje inferiores (F) en los montajes de tubos laterales inferiores. Afianzarlos con pasadores de chaveta a los soportes del montaje.



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El componente de la máquina es pesado. Usar un dispositivo de elevación seguro o conseguir un ayudante para elevar y sujetar el componente en su sitio para la instalación.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Es posible que se dañe el capó durante su instalación si el bastidor entra en contacto con éste.

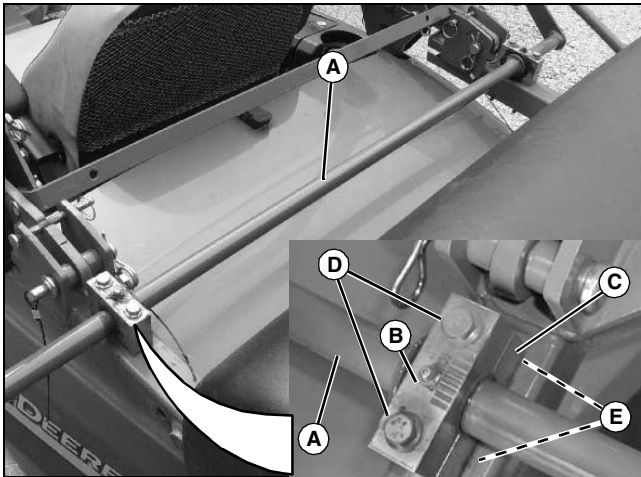
MONTAJE



MX23329, MX23330

6. Abrir ambos pestillos y enganchar el bastidor a los pasadores inferiores de montaje (G).

7. Cerrar ambos pestillos inferiores. Asegurarse que la cabeza del perno del pestillo (H) quede insertada en el agujero (I) del bastidor.

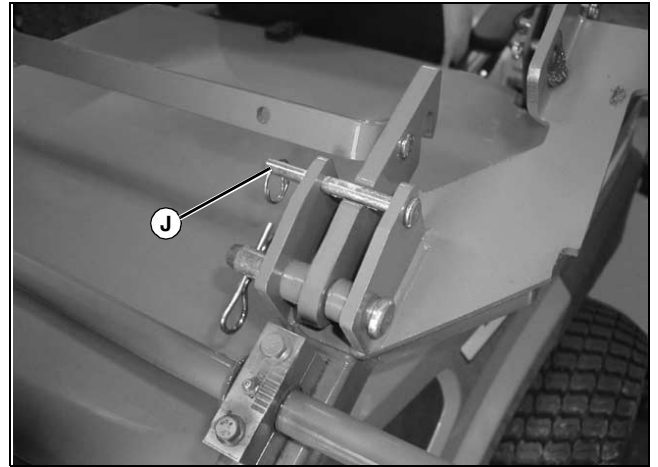


MX23673, MX23344

8. Instalar los bloques de cojinete (B y C) en la varilla de control (A), como en la imagen.

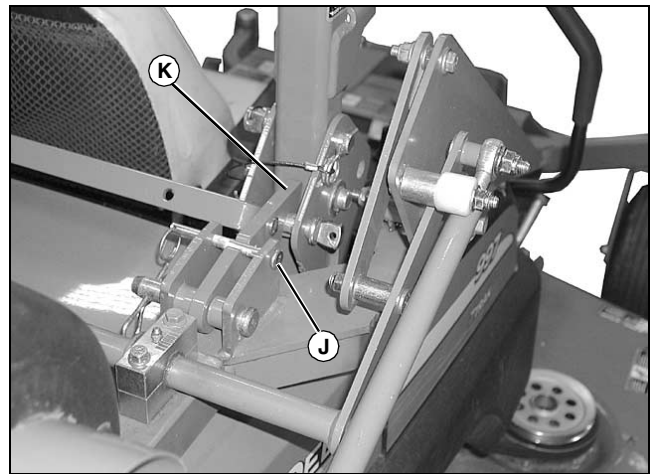
9. Pasar dos pernos M8 X 120 (D) a través de los bloques de cojinete y del riel del bastidor del depósito, y sujetarlos con contratuercas M8 (E).

10. Repetir este procedimiento en el otro extremo de la varilla de control.



MX23344

11. Extraer los pasadores de bloqueo (J).

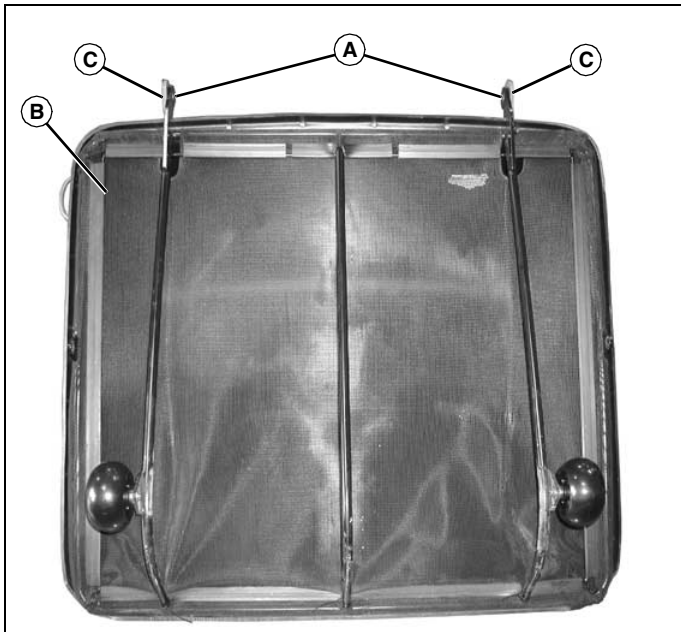


MX23331

12. Inclinar hacia arriba el bastidor, afianzar el pestillo superior (K), e instalar los pasadores de bloqueo (J).

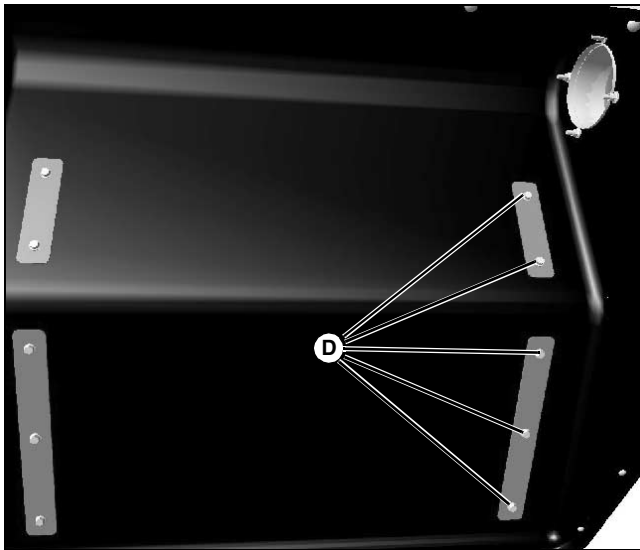
MONTAJE

Instalación del conjunto del depósito en el bastidor del depósito



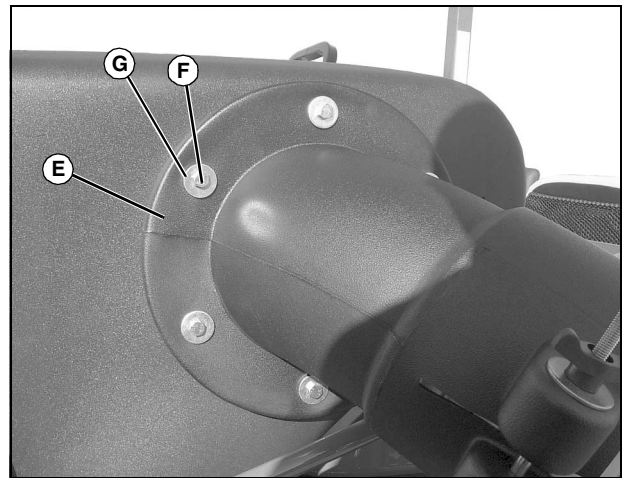
MX23320

1. Extraer los pernos y contratuercas (A).
2. Extraer la puerta del depósito (B) y guardar los bujes bridados (C) del conjunto.



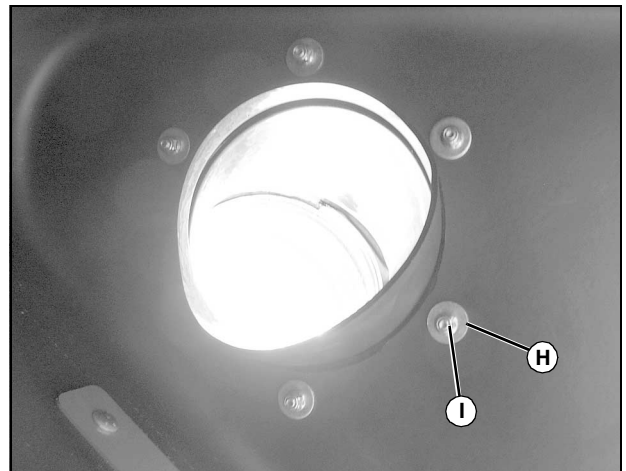
MX23174

3. Colocar el conjunto del depósito en el bastidor. Sujetar el depósito con pernos de carruaje M8x70, contratuercas y placas (D), como en la imagen. Instalar toda la tornillería antes de apretar. Repetir esta operación en el otro lado.



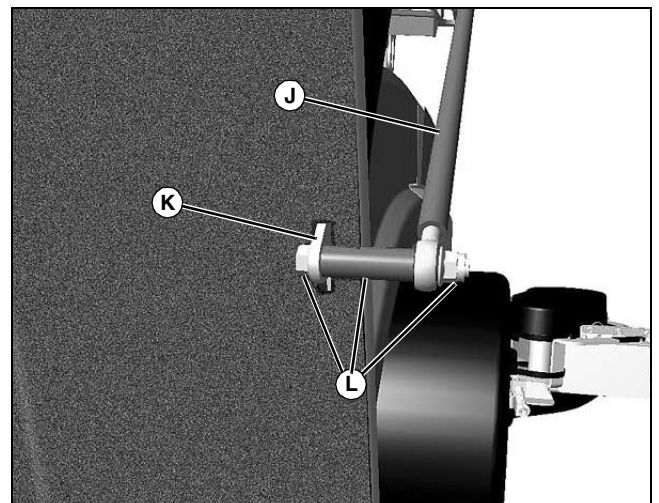
MX44109

4. Instalar el conjunto de la tolva superior (E) en el depósito, utilizando cinco pernos M8x45 (F) y arandelas M8 (G) desde el exterior.



MX44110

5. Sujetarlo desde el interior del depósito con cinco arandelas M8 (H) y contratuercas M8 (I). Apretar toda la tornillería.
6. Instalar la puerta del depósito. Centrarla en la abertura y apretar la tornillería.



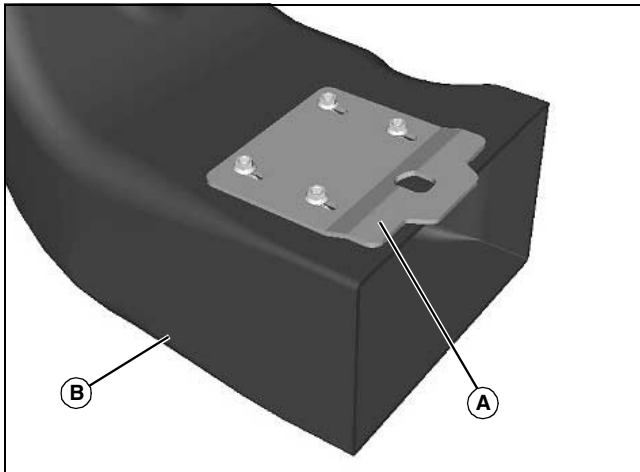
MX23165

7. Haciendo uso de un perno de cabeza hexagonal M12x100, espaciador (J), espaciador (K) y un perno de cabeza hexagonal M12x100, espaciador (L).

MONTAJE

y contratuerca (L), conectar el conjunto de la varilla del accionador de la puerta (J) al soporte de la puerta del depósito (K). Repetir esta operación en el otro lado.

Montaje de la tolva inferior

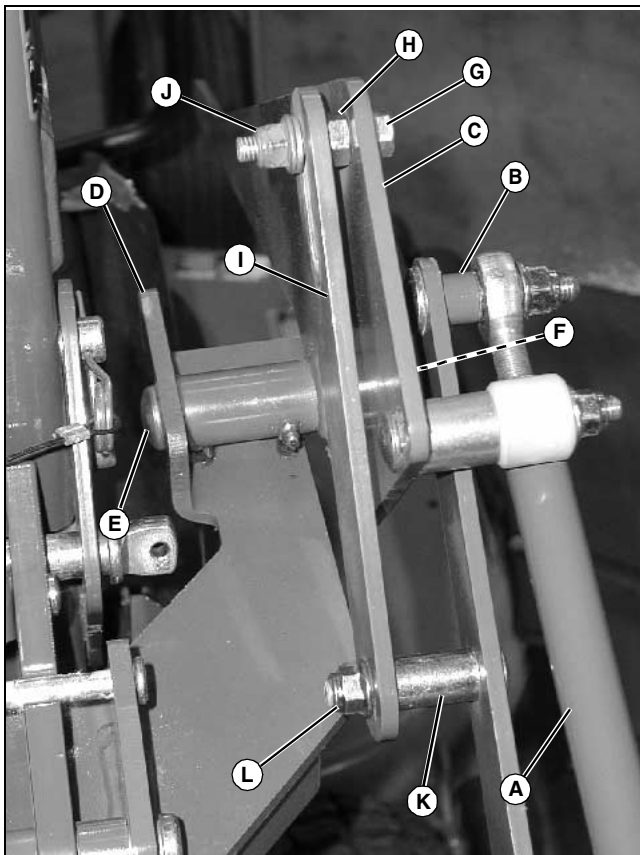


MX47433

1. Instalar el soporte conector de la tolva inferior (A) en la parte inferior de la misma (B). Afianzar con pernos de carruaje M6 y contratuercas.

Armado de la manilla y la articulación

1. Inclinar el depósito para efectuar su mantenimiento.



MX23326

2. Instalar en el brazo giratorio un extremo de la varilla del activador de la puerta (A), utilizando un perno de carruaje M12x60, un espaciador de 21

mm (B) y una contratuerca. Apretar la tornillería y repetir este procedimiento en el otro lado.

3. Introducir un buje en la varilla de la manilla e instalar el conjunto de la manilla (C) en su soporte (D), utilizando un perno de carruaje M12x120 (E) y una contratuerca (F), de modo que la contratuerca quede en el exterior del soporte de la manilla, como en la imagen.

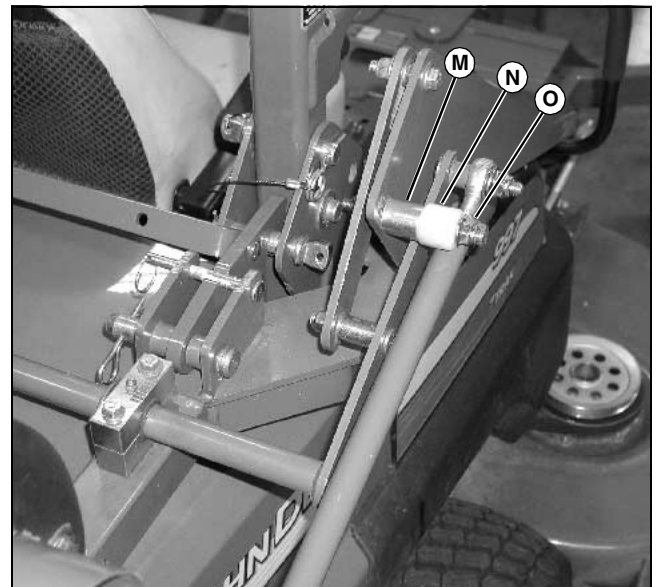
4. Instalar un perno de cabeza hexagonal M10x45 (G) y una tuerca (H) en el conjunto de la manilla (C). Apretar la tuerca.

5. Instalar el extremo ranurado del soporte de brazo (I) sobre el perno de cabeza hexagonal (G) y la tuerca (H), como en la imagen.

NOTA: Para que el funcionamiento sea correcto, el soporte del brazo debe deslizarse sin impedimentos.

6. Instalar la contratuerca M10 (J). Apretarla y, seguidamente, aflojarla una vuelta completa.

7. Con la puerta del depósito cerrada y la manilla en posición de cierre, instalar el soporte del brazo (I) en el conjunto del brazo giratorio, como en la imagen, utilizando un espaciador escalonado corto (K), un perno de carruaje M10x60 y una contratuerca (L). Apretar la tornillería.



MX23327

8. Instalar un espaciador escalonado largo (M) y un rodillo (N) en el conjunto de la manilla (C), utilizando un perno de carruaje M10x100 y una contratuerca (O). Colocar el rodillo en la parte inferior de la ranura.

9. Ajustar la articulación de la puerta (consultar la sección Mantenimiento).

10. Lubricar los puntos de giro.

INSTALACIÓN

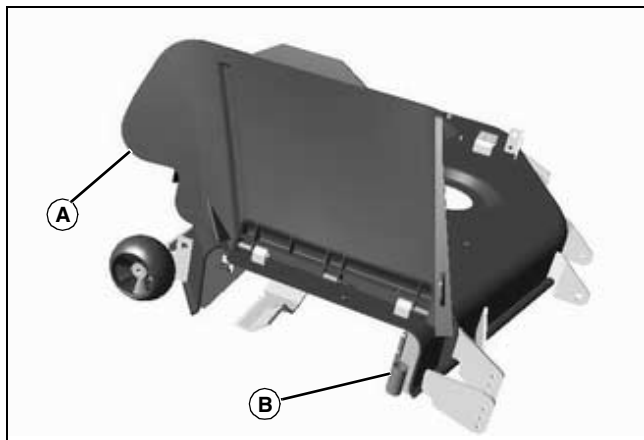
Instalación

Instalación del ventilador



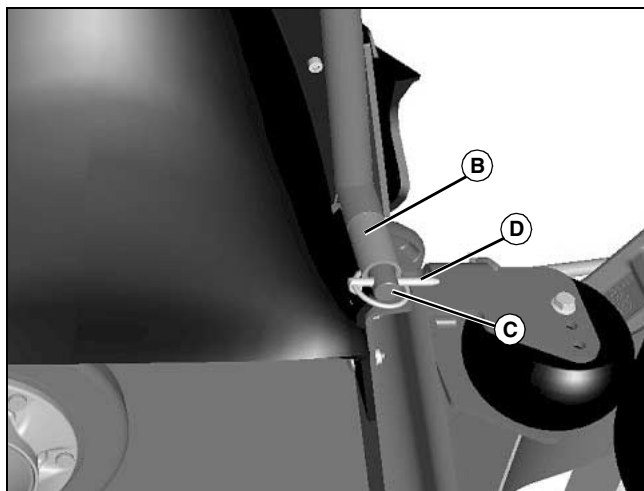
PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El compartimento de carga es pesado. Usar un dispositivo de elevación seguro o conseguir la ayuda de un asistente para elevar, instalar o quitar el compartimento de carga.

NOTA: El conjunto del ventilador pesa unos 32 kg (70 lbs).



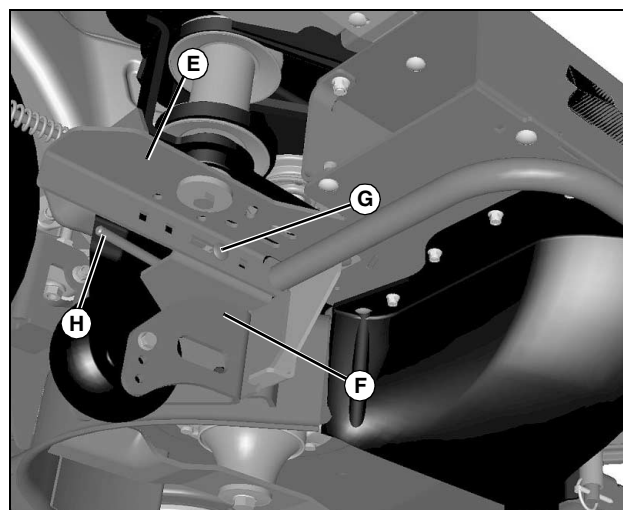
MX22785

1. Levantar la tolva de descarga (A) y ubicar el soporte de montaje delantero (B).



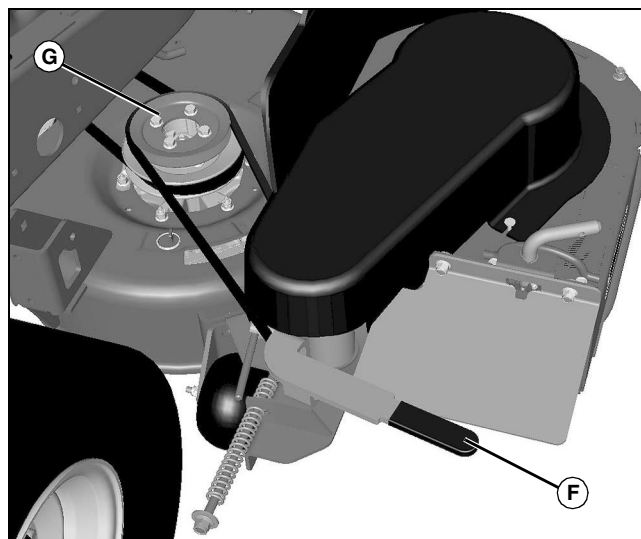
MX47251

2. Insertar el pasador giratorio delantero (C) del ventilador en el soporte de montaje delantero (B). Introducir el pasador de conexión rápida (D) en el pasador giratorio delantero.



MX47239

3. Colocar el ventilador en posición y alinear el orificio del soporte del ventilador (E) con el orificio del soporte de apoyo del ventilador (F). Instalar el perno del carruaje (G) y el conjunto de la manilla (H).



MX47421

Nota de fotografía: Se han retirado algunas piezas para mayor claridad de la ilustración.

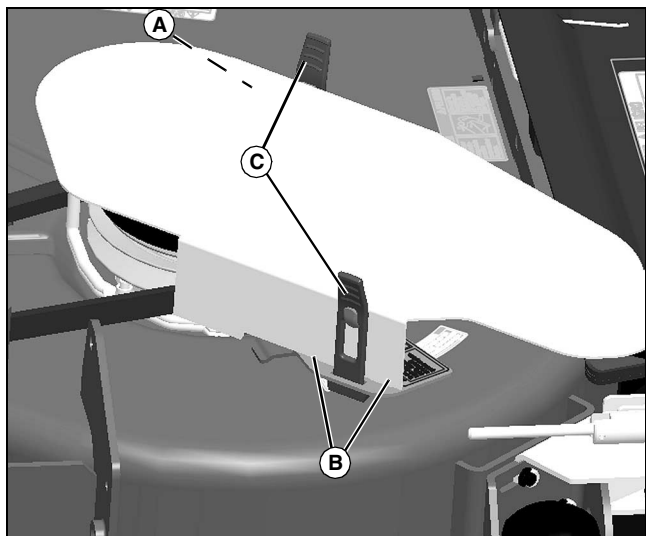
4. Utilizar la palanca tensora (F) para que la correa pueda deslizarse sobre la polea (G).

5. Instalar el protector de la correa del nuevo ventilador que corresponda al tamaño de la plataforma.

Instalación de la cubierta de la polea

1. Estacionar la máquina de forma segura. (Ver Estacionamiento seguro, en la sección SEGURIDAD.)

INSTALACIÓN

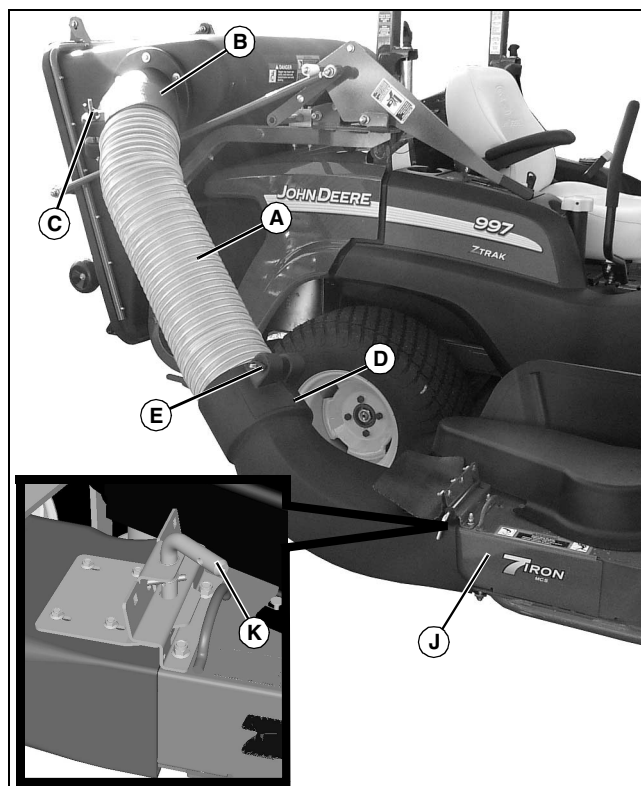


MX52209

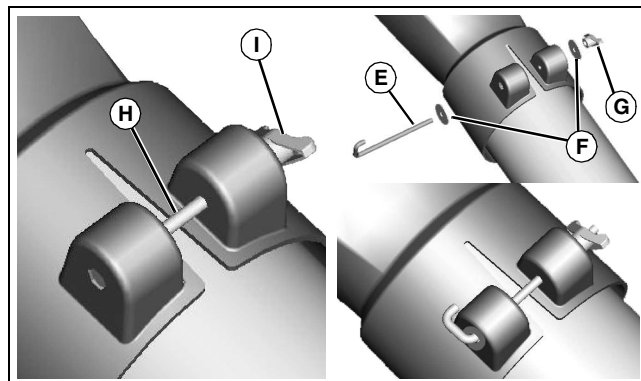
2. Colocar primero la lengüeta delantera de la cubierta de la correa (A) en la ranura y a continuación bajar las dos lengüetas traseras (B) para introducirlas en las ranuras, tal y como se muestra.

3. Sujetar con dos gomas elásticas (C) de los soportes instalados anteriormente.

Instalación de la tolva de descarga



MX44111, MX47249



MX27539, MX27540

Nota de fotografía: Los pernos de cabeza hexagonal utilizados en los modelos anteriores se han sustituido por pernos en J.

1. Conectar la manguera (A) en el conjunto de la tolva superior (B).
2. Sujetar la manguera a la tolva superior con el perno y la perilla (C).
3. Conectar el extremo inferior de la manguera (A) a la tolva inferior (D).
4. Sujetar la manguera a la tolva inferior:
 - Sujetar la manguera a la tolva inferior con el perno en J (E), las arandelas (F) y la perilla (G).
 - Sujetar la manguera a la tolva inferior con el perno de cabeza hexagonal (H) y la perilla (I).
5. Levantar y mantener abierta la aleta del escape del ventilador.
6. Deslizar la tolva inferior (D) completamente sobre la salida del ventilador (J), asegurándose de que el pasador (K) esté completamente bajado y de que sujete la tolva inferior al ventilador.

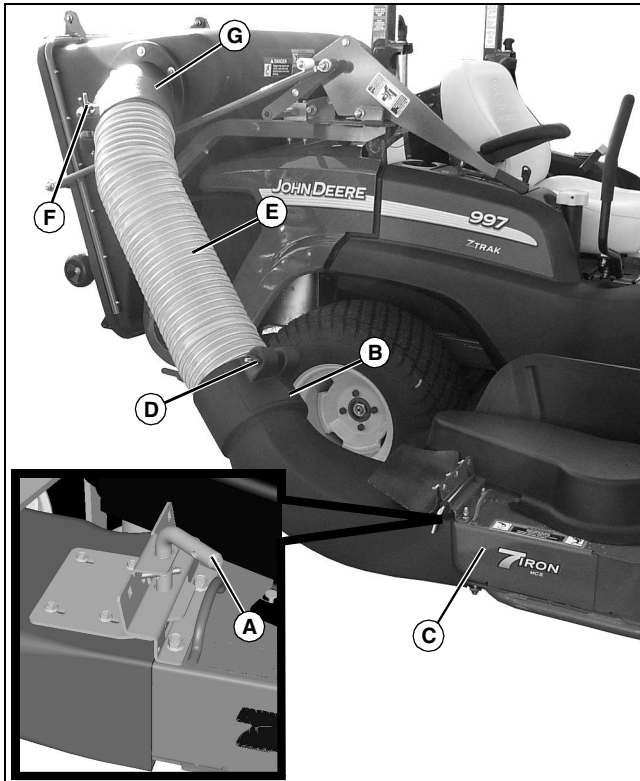
EXTRACCIÓN

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! No apretar demasiado las perillas. Apretar solamente hasta que el conjunto de la manguera quede sujeto en su lugar.

7. Apretar las perillas situadas en las tolvas superior e inferior para sujetar el conjunto de la manguera en su lugar.

Extracción

Extracción de la tolva del depósito



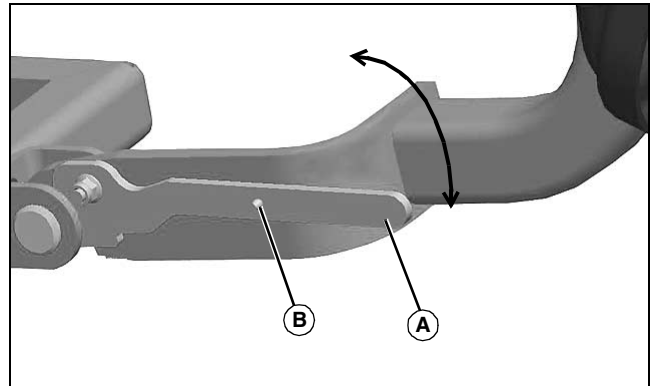
MX44111, MX47249

1. Tirar hacia arriba del pasador (A) y desprender la tolva inferior (B) de la salida del ventilador (C).
2. Aflojar la perilla (D) y el perno, y retirar la manguera (E) de la tolva inferior (B).
3. Extraer la perilla (F) y el perno, y retirar la manguera (E) de la tolva superior (G).

Extracción del conjunto del depósito

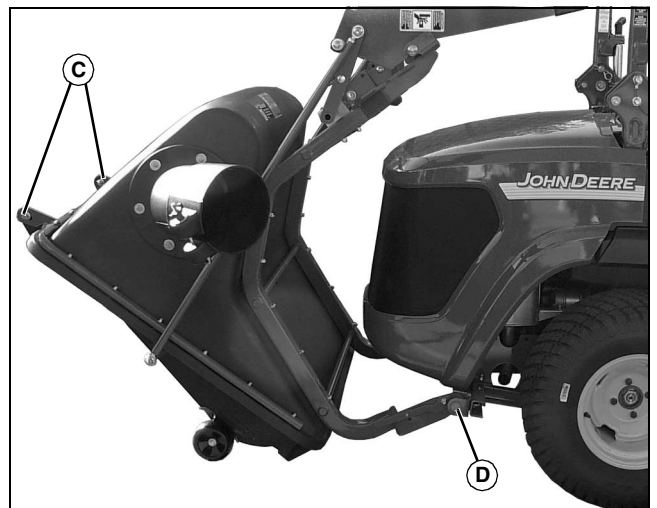
1. Extraer la tolva superior e inferior. (Ver Extracción de la tolva del depósito.)
2. Inclinar el depósito. (Ver Inclínación del depósito, en la sección MANTENIMIENTO.)

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! El contacto del bastidor con el capó durante la instalación puede dañarlo.



MX23330

3. Tirar de la manilla inferior del pestillo (A) hacia fuera para liberar la cabeza del perno (B) del agujero en el bastidor, y girar hacia arriba la manilla del pestillo para superar el pasador inferior de montaje.



MX44112

4. Empujar hacia abajo las bisagras de la puerta del depósito (C) para desconectar el conjunto de los pasadores inferiores de montaje (D).
5. Trasladar el depósito sobre las ruedas a la ubicación de almacenamiento deseada.
6. Inclinarlo hacia arriba para que las ruedas se levanten del suelo.

FUNCIONAMIENTO

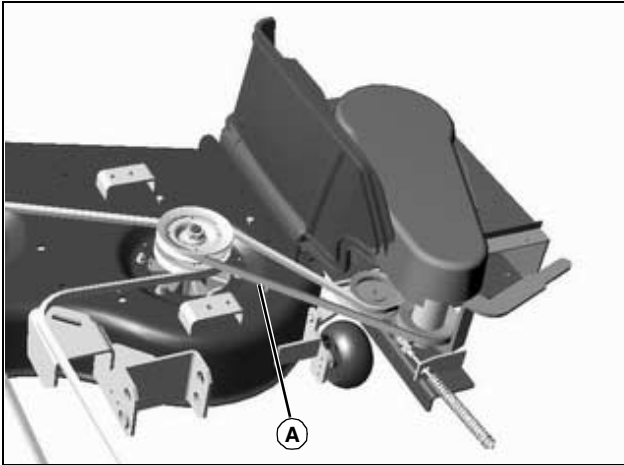
Extracción del ventilador



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El compartimento de carga es pesado. Usar un dispositivo de elevación seguro o conseguir la ayuda de un asistente para elevar, instalar o quitar el compartimento de carga.

NOTA: El conjunto del ventilador pesa unos 32 kg (70 lbs)

Al quitar el ventilador no es necesario quitar la placa de montaje delantera de la plataforma de corte.



MX22789

Nota de fotografía: El protector de la correa de transmisión no aparece en la imagen.

1. Extraer la correa de transmisión y su protector (A) de la polea superior.
2. Retirar los pasadores de bloqueo delantero y trasero.

NOTA: La tolva de descarga es de resorte y se cierra automáticamente cuando se retira el ventilador.

3. Girar hacia fuera el extremo trasero del ventilador y levantar el pasador giratorio para desprenderlo del soporte.
4. Instalar el protector de la correa de la plataforma del MCS.

Extracción del lastre



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! La máquina puede inestabilizarse mientras funciona con el accesorio. El lastre es necesario cuando haya un accesorio instalado.
Cuando se retira el accesorio, también se debe retirar el lastre que se haya añadido a la máquina.
Usar solamente accesorios y aditamentos recomendados por el fabricante.

Extraer el lastre que se haya añadido a la máquina.

Almacenamiento del accesorio

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Almacenar el accesorio colocándolo con la puerta hacia abajo.

NOTA: Es posible que algunos de los pasos que se enumeran a continuación no se refieran al accesorio en cuestión.

1. Extraer cualquier recorte de césped que se encuentre en el sistema de recolección de material (MCS) o en el depósito.
2. Extraer el accesorio de la máquina.
3. Limpiar el accesorio y la línea de transmisión, si corresponde, con agua a presión de una manguera.
4. Si es necesario, retirar los protectores para limpiar los residuos.
5. Reparar o reemplazar las piezas gastadas o dañadas. Apretar la tornillería suelta.
6. Aplicar pintura en las áreas pintadas que lo necesiten a fin de evitar la corrosión.
7. Aplicar una capa fina de grasa a las cuchillas o a las púas con el fin de evitar la corrosión.
8. Lubricar con aceite del motor todos los puntos de pivote para evitar que se oxiden.
9. Lubricar todos los puntos de engrase.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Las superficies abrasivas pueden dañar el accesorio. El accesorio debe almacenarse sobre una superficie no abrasiva o sobre bloques de madera.

10. Si el accesorio se va a almacenar a la intemperie, se debe bloquear, si es posible, y taparlo con una cubierta impermeable.

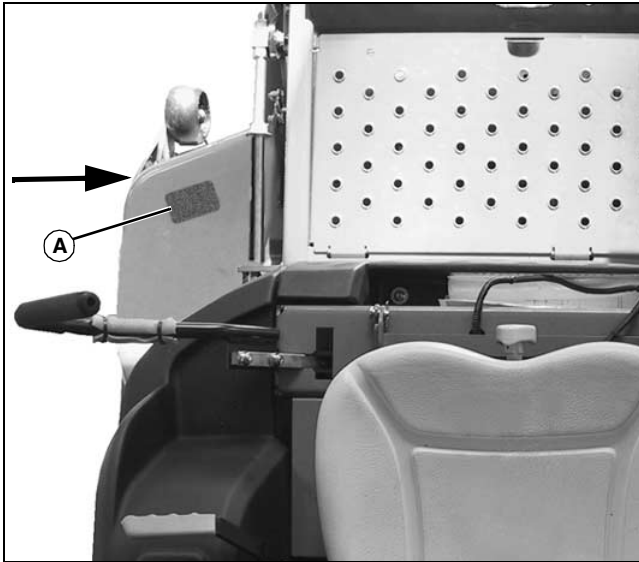
Funcionamiento

Montaje y desmontaje de la máquina con el MCS instalado



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! El operador puede caerse si se para encima de los contrapesos de lastre delanteros. Subirse y bajarse de la máquina por el costado de la misma, pisando en la cinta de sujeción instalada en la plataforma de corte.

FUNCIONAMIENTO



MX23510

Subirse y bajarse de la máquina por el costado de la misma, pisando en la cinta de sujeción (A) instalada en la plataforma de corte. Estacionar la máquina de forma segura (Consultar "Estacionamiento seguro" en la sección SEGURIDAD) antes de bajarse de ella.

Utilización del ventilador

NOTA: Si el ventilador no recoge bien los recortes de césped, aminorar la velocidad de desplazamiento de la máquina. En general, la velocidad de desplazamiento debe disminuirse al utilizar el sistema de recolección de material (MCS) o el depósito.

Arranque del ventilador

Siempre que se active la TDF para arrancar la plataforma de corte, el ventilador se pondrá en marcha automáticamente.

Parada del ventilador

Siempre que se desactive la TDF de la máquina para detener la plataforma de corte, el ventilador se detendrá automáticamente.

Desobstrucción del cortacésped, el depósito o el sistema de recolección de material



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! No se debe intentar desobstruir el accesorio mientras la máquina esté en marcha.

- Las cuchillas giratorias son peligrosas. Apagar el motor y sacar la llave antes de abandonar el asiento para inspeccionar la máquina y el accesorio.
- Los objetos lanzados pueden causar lesiones graves. Antes de subir la tapa del depósito o de extraer las tolvas, asegurarse de que todas las partes móviles de la máquina se han detenido.

Revisión de obstrucciones durante la conducción

Revisar periódicamente la tolva del sistema de recolección de material (MCS), si corresponde, para detectar cualquier indicación de una pérdida de flujo de aire.

Si el césped se acumula delante de la tolva de descarga del cortacésped, comprobar que la tolva no esté obstruida o que haya problemas con el conjunto del ventilador (si corresponde).

Si detrás del cortacésped hay un rastro de recortes de césped o si éstos van hacia los lados, comprobar que la tolva no esté obstruida, el depósito lleno o que haya problemas con el conjunto del ventilador.

Extracción de residuos de los puntos de inspección



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! No usar las manos ni los pies para desatascar una plataforma de corte o un conjunto taponados. La energía almacenada puede hacer girar las cuchillas.

1. Estacionar la máquina con seguridad. Antes de salir de la máquina para inspeccionarla, esperar hasta que todas las partes móviles se detengan.
2. Abrir la cubierta del depósito. Revisar la salida de la tolva.
3. Extraer la tolva de la plataforma de corte o del conjunto del ventilador. Revisar la entrada de la tolva.
4. Comprobar que no haya residuos debajo del cortacésped.

Utilización del depósito

1. Cuando el depósito esté lleno, desactivar la TDF.



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! La visibilidad se reduce al retroceder la máquina con el MCS instalado.

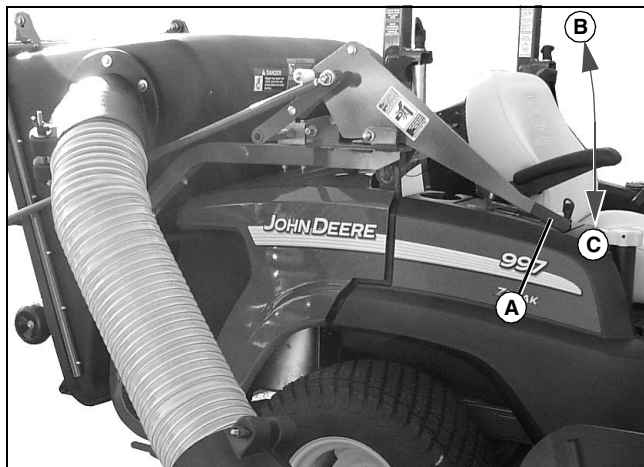
- No permitir a nadie cerca de la máquina especialmente al retroceder.
- Mirar detrás y alrededor del MCS antes de hacer retroceder la máquina.
- Parar la máquina en una superficie nivelada al vaciar el MCS.
- Mantener el vehículo a una distancia prudente del borde de los barrancos al descargar el MCS.

2. Conducir la máquina hasta una ubicación de descarga segura.
3. Colocar las palancas del control de desplazamiento en la posición de bloqueo en punto muerto.
4. Activar el freno de estacionamiento.

INTERVALOS DE MANTENIMIENTO



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Los dedos y las manos pueden pinzarse o ser aplastados. Se debe estar alerta respecto a los sitios donde pueda ocurrir un aplastamiento y las manos se deben mantener alejadas de ellos.



MX44111

Nota de fotografía: Alejar las manos de la articulación de la manilla de la puerta.

5. Levantar la manilla de la puerta (A) hasta la posición totalmente abierta (B).
6. Desactivar el freno de estacionamiento.
7. Avanzar la máquina hasta que la puerta del depósito rebase el montón de recortes de césped.
8. Cerrar la puerta del depósito, bajando la manilla correspondiente hasta la posición totalmente cerrada (C).

Transporte

Si el ventilador y el depósito se van a dejar en la máquina durante el transporte, se deben seguir estas pautas para transportar la unidad:

- Vaciar la tolva. El peso adicional del depósito lleno puede sobrecargar el bastidor del depósito en caminos accidentados.
- Asegurarse de que la puerta del depósito esté trabada de forma segura.

Intervalos de mantenimiento

Intervalos de mantenimiento

Diario - Según sea necesario

- Limpiar la rejilla de escape del depósito.
- Limpiar la manguera y su adaptador.

Cada 50 horas

- Revisar las tensiones de las correas.
- Revisar los cojinetes de las poleas elevadora y tensora.
- Inspeccionar el desgaste del alojamiento.
- Engrasar el buje giratorio de la manilla.
- Engrasar los cojinetes del eje de control.

- Comprobar el posible desgaste y deterioro de la bolsa. Cambiarla, si es necesario.

Mantenimiento

Limpeza de la rejilla de escape del depósito

1. Estacionar la máquina de forma segura. (Consultar Estacionamiento seguro en la sección SEGURIDAD).

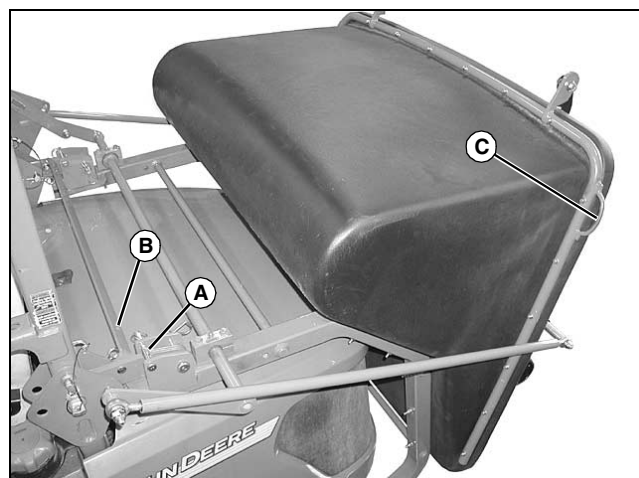


MX23320

2. Haciéndolo desde el exterior del depósito, limpiar la rejilla de escape (A) con un cepillo o agua.

Inclinar para dar mantenimiento

1. Vaciar el depósito.



MX23318

2. Quitar los pasadores superiores de seguridad (A) y colocarlos en los agujeros (B) de la barra de traba para su almacenamiento. Repetir esta operación en el otro lado.
3. Sujetar con la mano derecha la manilla (C) en el bastidor del depósito.

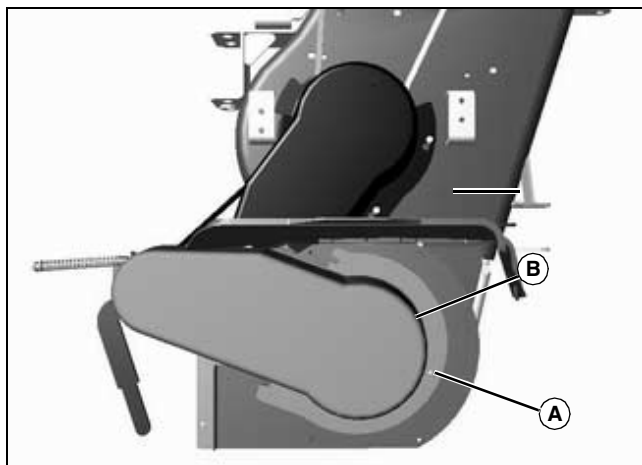
MANTENIMIENTO

4. Haciendo uso de la mano izquierda, subir la barra de traba y tirar de ella hacia atrás.
5. Inclinar hacia atrás el conjunto del depósito y bastidor hasta que las ruedas del depósito estén en el suelo.

Extracción de las correas de transmisión

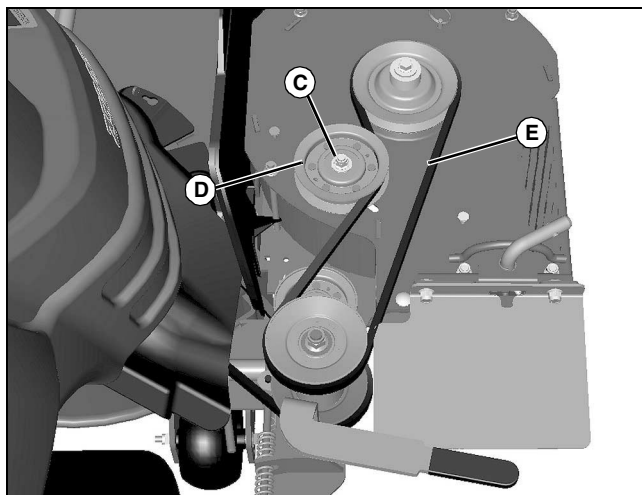


PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa holgada o el cabello largo. Esperar a que se detengan el motor y todas las piezas móviles, antes de abandonar el puesto del operador para ajustar o mantener la máquina.



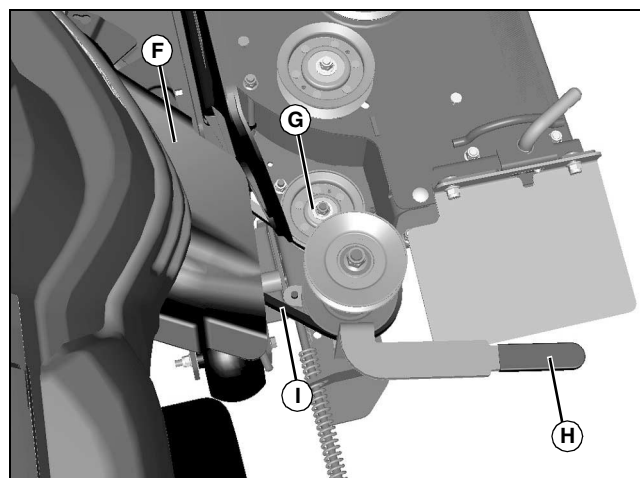
MX22814

1. Retirar el anillo de bloqueo (A) y el protector de la correa secundaria (B).



MX47424

2. Aflojar la tuerca (C), deslizar la polea (D) a un lado y retirar la correa de transmisión secundaria (E).



MX47423

3. Retirar el protector de la correa primaria (F).
4. Aflojar la tuerca (G) de la polea tensora, sin extraerla.

NOTA: Se necesitará el uso de la palanca tensora para facilitar la extracción de la correa.

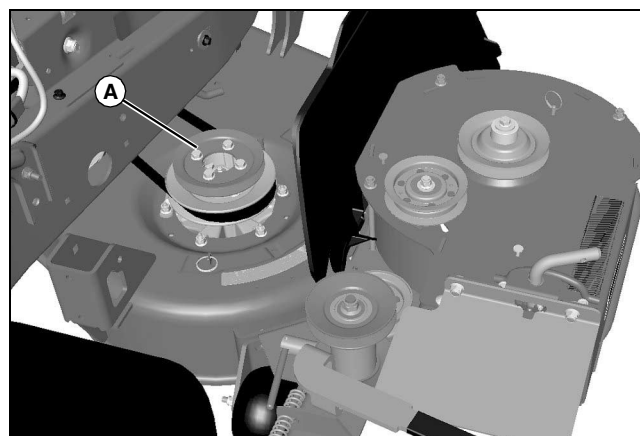
5. Girar la palanca tensora (H) y retirar la correa principal (I).
6. Eliminar todo el césped acumulado alrededor de la correa, la polea tensora y las poleas.

Instalación de las correas de transmisión



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa holgada o el cabello largo. Esperar a que se detengan el motor y todas las piezas móviles, antes de abandonar el puesto del operador para ajustar o mantener la máquina.

NOTA: Utilizar una polea de tamaño adecuado para la aplicación. Las poleas deben formar parte del juego.

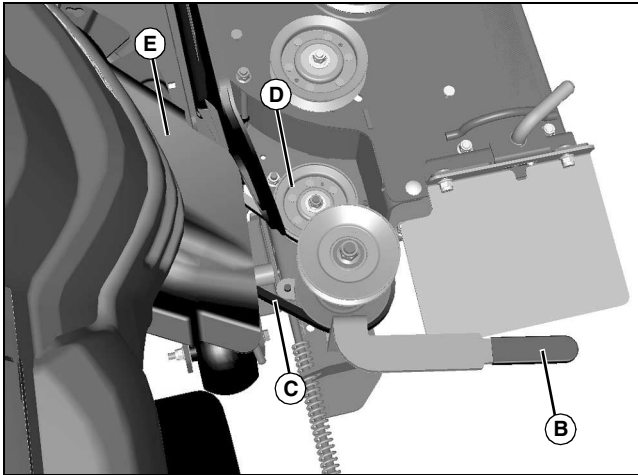


MX47422

Nota de fotografía: Se han retirado algunas piezas para mayor claridad de la ilustración.

1. Instalar la polea doble (A).

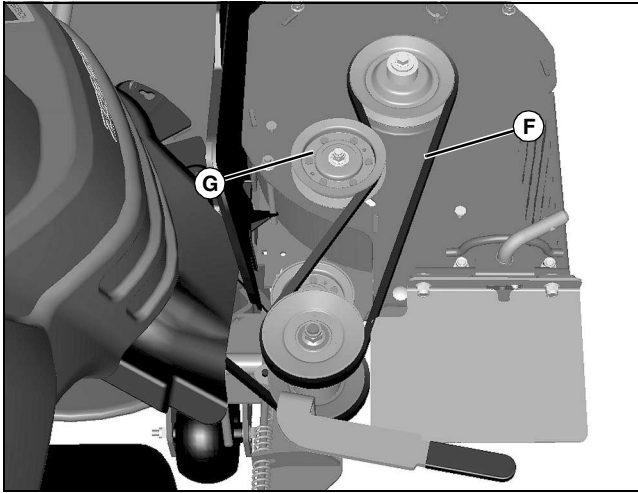
MANTENIMIENTO



MX47423

2. Utilizando la palanca tensora (B), instalar la correa de transmisión primaria (C) y apretar la tuerca de la polea tensora (D). Revisar y ajustar la tensión de la correa. (Ver Ajuste de la tensión de la correa primaria, en la sección MANTENIMIENTO.)

3. Instalar el protector de la correa primaria (E).



MX47424

4. Instalar la correa secundaria (F) y ajustar el tensor de la correa (G). (Consultar Ajuste de la tensión de la correa secundaria, en la sección MANTENIMIENTO.)



MX22731

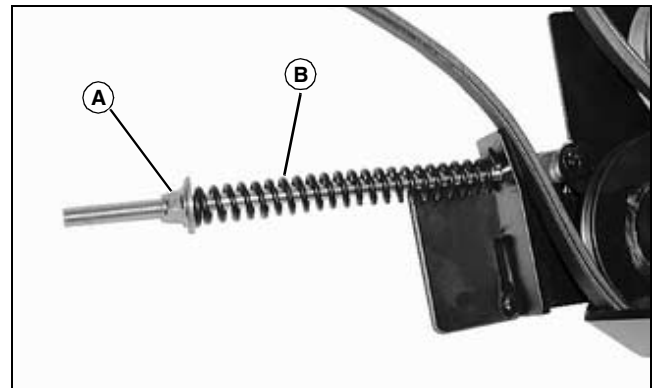
5. Instalar el protector de la correa secundaria (H).

Ajuste de la tensión de la correa primaria



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa floja o el cabello largo. Esperar a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan antes de abandonar el asiento del operador para realizar ajustes o mantenimiento a la máquina.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Comprobar la tensión de las correas nuevas después de las cinco primeras horas de funcionamiento y ajustarla, si es necesario.



MX22741

1. Una vez instalada la correa, apretar la tuerca (A) de la varilla tensora hasta que el resorte (B) tenga una longitud de 150 mm +/- 10 mm (5.905 in. +/- 0.394 in.).

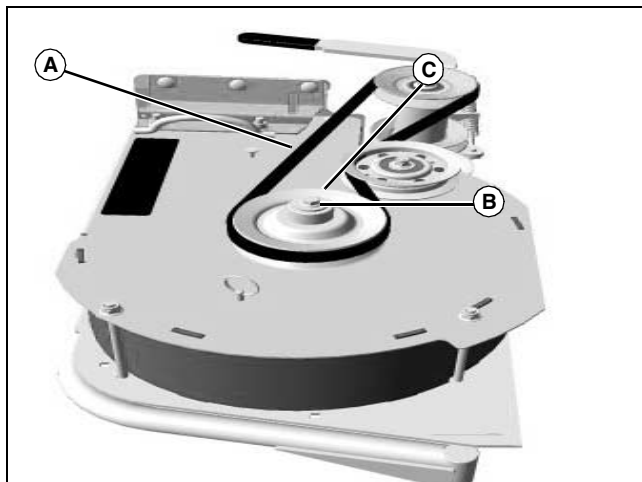
MANTENIMIENTO

Ajuste de la tensión de la correa secundaria



PRECAUCIÓN: ¡Evitar lesiones! Las piezas giratorias pueden atrapar los dedos, la ropa floja o el cabello largo. Esperar a que el motor y todas las piezas en movimiento se detengan antes de abandonar el asiento del operador para realizar ajustes o mantenimiento a la máquina.

IMPORTANTE: ¡Evitar daños! Comprobar la tensión de las correas nuevas después de las cinco primeras horas de funcionamiento y ajustarla, si es necesario.



MX22745

Nota de fotografía: El protector de la correa no aparece en la imagen.

1. Retirar el protector de la correa secundaria.
2. Ejercer presión en el centro de la correa (A). Una fuerza de 3 lb debe producir una deflexión de 1/4 pulg.
3. Aflojar el tornillo de sombrerete (B) del tensor de la correa (C). Ajustar la correa como proceda.

Ajuste de la articulación de la puerta

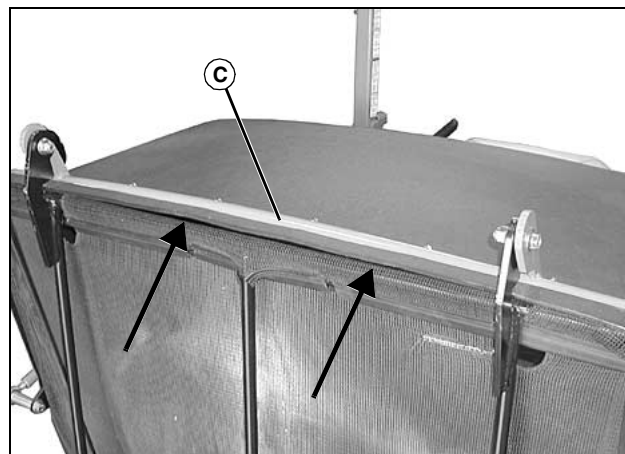
NOTA: Antes de instalar por primera vez el accesorio, engrasar ambos cojinetes del eje de control (A).

Antes instalar las varillas (F) por primera vez, ajustar su longitud a 1100 mm (43.3 in.) entre centro y centro de sus extremos (H).



MX44113

1. Colocar la manilla (B) en la posición cerrada (hacia abajo).



MX23317

2. Empujando hacia delante, aplicar una presión leve a la parte superior del marco de la puerta (C).
 - a. Si se abre la puerta, llevar a cabo los pasos 3 al 8.
 - b. Si permanece cerrada, el procedimiento ha concluido y no se requiere ningún ajuste en este momento.

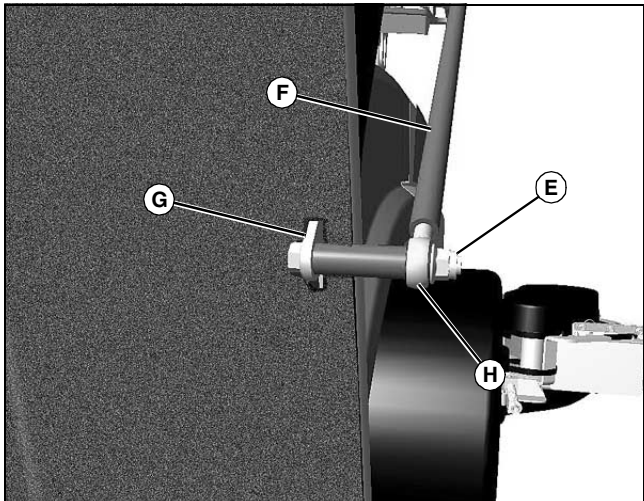
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

NOTA: Las longitudes efectivas de ambas varillas deben ser aproximadamente iguales.



MX23318

3. Extraer la articulación del lado izquierdo del montaje de la puerta (D).



MX23165

4. Extraer del soporte de la puerta del depósito (G) la contratuerca derecha (E) y la varilla (F).

5. Acortar la varilla, ajustando su extremo (H) en ambos lados.

6. Instalar la varilla ajustada y repetir el paso 2.

7. Realizar los ajustes de los pasos 3 al 6 para el otro lado de la articulación del depósito.

8. Instalar ambas varillas.

NOTA: Las longitudes efectivas de ambas varillas deben ser aproximadamente iguales.

Resolución de problemas

Utilización de la tabla de resolución de problemas

Si se experimentan problemas que no figuren en esta tabla, consultar con el concesionario John Deere para realizar el mantenimiento.

Si se han revisado todas las posibles causas enumeradas en la tabla y persiste el problema, acudir al concesionario John Deere.

SI	Revisar
No se recolectan todos los recortes de césped	Césped excesivamente mojado. Velocidad de aceleración demasiado baja. Velocidad de desplazamiento demasiado alta. El depósito está lleno. La rejilla de escape del depósito está sucia. Tolva o ventilador obstruidos. Plataforma de corte obstruida o sucia. Cuchillas del cortacésped inapropiadas o desafiladas. La plataforma de corte no está bien nivelada. Altura de corte demasiado baja. Resbala la correa.
Los recortes de césped quedan detrás o vuelan a los lados del cortacésped	Tolva obstruida. Fallo del ventilador. El depósito está lleno. Resbala la correa.
Obstrucción del ventilador o de la tolva	Césped excesivamente mojado. Velocidad de aceleración demasiado baja. Velocidad de desplazamiento demasiado alta. El depósito está lleno. La rejilla de escape del depósito está sucia. La plataforma de corte no está bien nivelada. Altura de corte demasiado baja. Plataforma de corte obstruida o sucia. Resbala la correa.
Se caen recortes de césped del depósito	La puerta del depósito no está trabada. Junta del depósito dañada o se ha perdido. Es necesario ajustar la puerta.

Especificaciones

Depósito de 13 fanegas para ser vaciado desde el asiento

El depósito de 13 fanegas para ser vaciado desde el asiento (DFS, por sus siglas en inglés) es compatible con los modelos 997 de Z-Trak de montaje intermedio.

Recomendación respecto al lastre delantero(Consultar Instalación del lastre)

Capacidad total 0,46 m³ (13 bu)

Peso (Depósito vacío) 101,6 Kg (224 lb)

Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambios sin previo aviso.

OBTENCIÓN DE SERVICIO DE PRIMERA CALIDAD

Obtención de servicio de primera calidad

Información acerca del mantenimiento

Si se desea una copia del catálogo de piezas o del manual técnico de esta máquina, llamar:

- **EE.UU. y Canadá:** 1-800-522-7448.
- **Otros países:** Consultar al concesionario de John Deere.

Piezas

Se recomiendan las piezas y lubricantes de calidad disponibles en el concesionario John Deere.

Al cursar un pedido de piezas de repuesto, el concesionario de John Deere requerirá el número de serie o el número de identificación del producto (NIP) de la máquina o del accesorio. Estos números son los que se anotaron previamente en la sección Identificación del producto, de este manual.

Las piezas de repuesto se pueden pedir por Internet

El sitio en Internet para pedir piezas y obtener información es <http://JDParts.deere.com>.

La calidad de John Deere se prolonga con la calidad de nuestro servicio

John Deere ofrece un procedimiento para resolver las preguntas o dificultades del cliente, si las hay, y asegurar que perdure la calidad del producto con el apoyo en piezas y servicio del concesionario John Deere.

Los pasos siguientes permiten obtener respuestas a cualquier consulta relativa al producto.

1. Consultar los manuales adecuados del operador del accesorio, la máquina o el equipo.
2. Consultar al concesionario las cuestiones que no se aclaren en los manuales.
3. En EE.UU. y Canadá, llamar al Centro de atención al cliente de John Deere.
 - Llamar al 1-800-537-8233 e indicar los números de serie y de modelo del producto.

NOTAS

NOTAS

NOTAS
