

ТРЕХРОЛИКОВЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПОДБОРЩИКИ ШИРИНОЙ 110, 132 И 154 ДЮЙМА И ПОДБОРОЧНАЯ ПЛАТФОРМА МОДЕЛИ 914



JOHN DEERE

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Трехроликовые ленточные подборщики шириной
110, 132 и 154 дюйма и подборочная платформа
модели 914**

OMH155397 Издание B6



John Deere Harvester Works

OMH155397 Издание B6

Напечатано в США

Русский

ВВЕДЕНИЕ

ПРОЧИТАЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ, чтобы изучить, как управлять и проводить техобслуживание вашей машины. Неправильные действия могут привести к травмам или повреждениям машин. Эта инструкция и знаки предупреждения бывают на многих языках (обращайтесь к дилеру Джон Дир).

ЭТА ИНСТРУКЦИЯ РАССМАТРИВАЕТСЯ как неделимая часть машины и должна быть всегда под рукой.

ИЗМЕРЕНИЯ все представлены как в метрической системе, так и в американских эквивалентных единицах. При замене частей пользуйтесь соответствующими значениями, а значит и соответствующими инструментами.

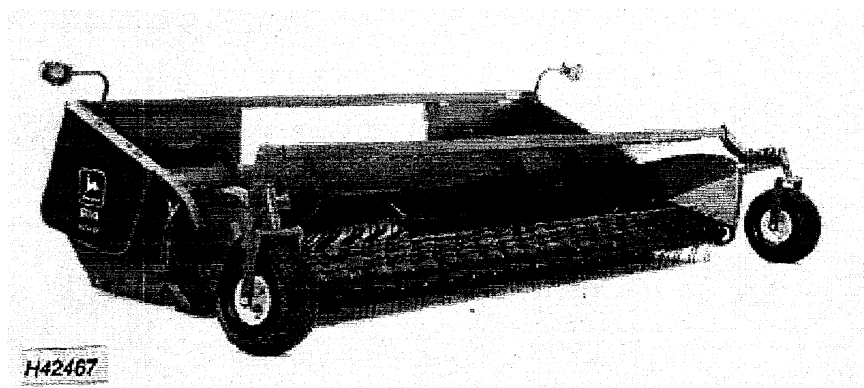
ПРАВСТОРОННЕЕ И ЛЕВОСТОРОННЕЕ направления определены по ходу движения машины.

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ НОМЕР ПРОДУКТА (И.Н.П.), необходимо знать при покупке частей у дилера или при замене деталей. Этот номер запишите в безопасном месте, чтобы не потерять его.

ПЕРЕД ДОСТАВКОЙ МАШИНЫ дилер производит проверку. После первых 50 часов работы проведите еще одну проверку вместе с дилером.

НАСТОЯЩИЙ КОМБАЙН разработан для использования для сельскохозяйственных нужд. Производитель не несет ответственности за повреждение комбайна и нанесение травм при его использовании в других целях.

НАСТОЯЩИЙ КОМБАЙН должен управляться только высококвалифицированными специалистами, которые хорошо знакомы с подобной техникой. Необходимо соблюдать строго все меры предосторожности. Любые модификации и изменения, производимые самостоятельно, освобождают производителя от ответственности за нанесенные травмы и повреждения машины.



-UN-17JAN91

H42467

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
Техника безопасности.....	05-1
Места расположения табличек предупреждения.....	10-1
Присоединение и отсоединение	15-1
Транспортировка	20-1
Эксплуатация платформы.....	25-1
Смазочные материалы.....	30-1
Смазка и уход	35-1
Устранение неисправностей.....	40-1
Техобслуживание.....	45-1
Хранение	50-1
Сборка и установка	55-1
Спецификации	60-1
Указатель	

Вся информация, иллюстративный материал и технические характеристики, содержащиеся в инструкции, приводятся по последним данным, имевшимся в к моменту издания. Право на внесение изменений в любое время и без предупреждения сохраняется.

АВТОРСКОЕ ПРАВО©1994
ДИР ЭНД КОМПАНИ
Молин, Иллинойс
Все права сохранены
Предыдущие издания
Авторские права 1992, 1991, 1990, 1989, 1988 Дир & Компани

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Это символ - предупреждение. Когда вы его встречаете на машине или в технической литературе, значит, имеется потенциальная возможность получения травм.

При работе следуйте рекомендациям по соблюдению техники безопасности.



DX,ALERT

-19-03MAR93

TS1389 -UN-07DEC88

СИГНАЛЬНЫЕ НАДПИСИ

Сигнальные надписи - ОПАСНО, ОСТОРОЖНО, ВНИМАНИЕ - используются вместе символом - предупреждения. ОПАСНО - означает наиболее серьезные предупреждения.

Знаки ОПАСНО или ВНИМАНИЕ располагаются возле особо опасных мест. Общие знаки предупреждения необходимы для привлечения вашего внимания.



▲ WARNING

▲ CAUTION

DX,SIGNAL

-19-03MAR93

TS187 -19-30SEP88

СЛЕДУЙТЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

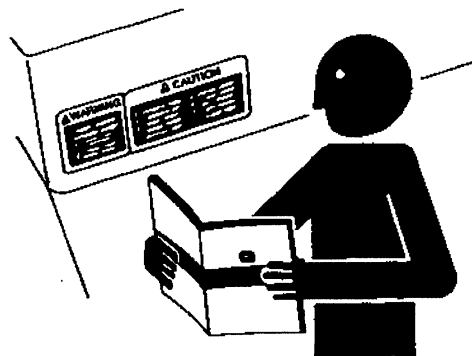
Внимательно прочитайте все инструкции в настоящем техническом руководстве и на машине.

Предупреждающие знаки должны содержаться в хорошем состоянии. Меняйте предупреждающие знаки, если они в плохом состоянии. Все новые части и оборудование должны содержать предупреждающие знаки. Эти таблички можно получить у дилера Джон Дир.

Изучите машину и как ею управлять. Без инструкции никому не позволяйте работать на машине.

Содержите машину в хорошем рабочем состоянии. Не производите самостоятельно никаких модификационных изменений.

Если вы не знаете работу каких-либо компонентов или деталей, свяжитесь с дилером ДЖОН ДИР.



DX,READ

-19-03MAR93

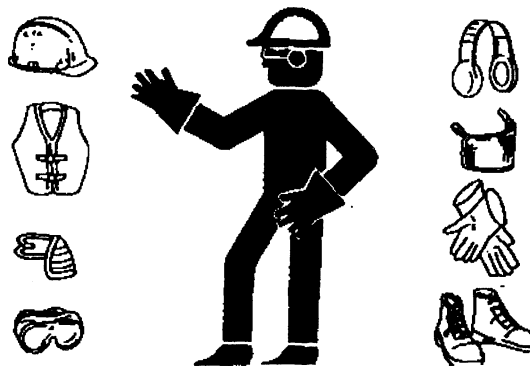
TS201 -UN-23AUG88



НОСИТЕ СПЕЦИАЛЬНУЮ ОДЕЖДУ

Для работы нужно носить специальную одежду.

Работа с оборудованием требует постоянного внимания оператора. При работе нельзя слушать музыку или работать с музыкальными наушниками.



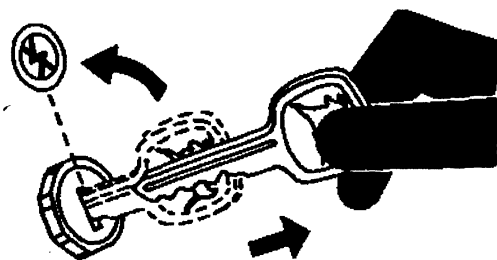
DX,WEAR2 -19-03MAR93

TS206 -UN-23AUG88

ПАРКУЙТЕ КОМБАЙН, СОБЛЮДАЯ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед началом работы на машине:

- Опустите все оборудование на землю.
- Выключите двигатель и выньте ключ зажигания.
- Отсоедините заземление батареи
- Повесьте табличку “НЕ РАБОТАТЬ” в кабине.



DX,PARK -19-04JUN90

TS230 -UN-24MAY89

СИГНАЛЬНЫЕ СЛОВА В РУКОВОДСТВЕ

“ ОСТОРОЖНО “ - означает возможность получения травмы.

“ ВАЖНО “ - означает возможность нанести повреждение машине.

“ПРИМЕЧАНИЕ” - дает дополнительную информацию, являющуюся исключением к предыдущему сообщению или же не связанную напрямую с рассматриваемым предметом.

ROCPHD,50ASA,G -19-12DEC83



ИЗБЕГАЙТЕ КОНТАКТА С ДВИЖУЩИМИСЯ ЧАСТЯМИ

Чтобы избежать травмы держите руки, ноги и одежду подальше от движущихся частей. Нельзя смазывать, чистить или регулировать работающую машину

ОПАСНО: чтобы избежать травмы, выключите двигатель перед чисткой машины.



ROCPHD,50ASA,A -19-03MAR92

-UN-10JAN91

H42442

УДАЛИТЕ КРАСКУ ПЕРЕД НАГРЕВАНИЕМ ИЛИ СВАРОЧНЫМИ РАБОТАМИ

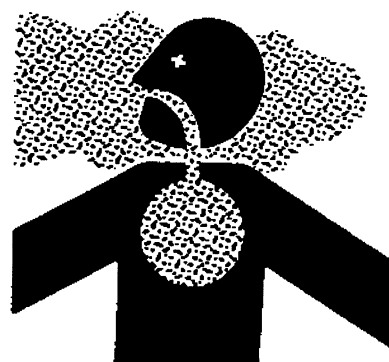
Остерегайтесь токсичных паров и пыли.

Токсичные пары образуются при нагревании краски или сварке по ней.

Работайте в проветриваемом помещении, правильно убирайте отходы и растворители.

Перед нагреванием или сваркой снимите краску:

- Если вы шлифуете по краске, не вдыхайте пыль, оденьте маску или респиратор.
- Если используется растворитель, перед сваркой смойте его водой с мылом. После работы убирайте емкости с растворителем. Дайте проветриться помещению по крайней мере 15 минут перед началом сварочных работ или нагревания.



DX,PAINT -19-03MAR93

-UN-23AUG88

TS220

ИЗБЕГАЙТЕ НАГРЕВАНИЯ ВОЗЛЕ ЛИНИЙ С ЖИДКОСТЬЮ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

При нагревании линий под высоким давлением может произойти распыскивание жидкости, а в результате травмы и ожоги. Поэтому не производите сварочных работ возле таких трубопроводов. Сварка может случайно нарушить целостность линии.



DX,TORCH -19-03MAR93

-UN-15MAY90

TS953



ЗАЩИЩАЙТЕСЬ ОТ ВЫБРОСА ЖИДКОСТИ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

Выброс жидкости из форсунок под высоким давлением может нанести повреждение кожи и вызвать серьезную травму..

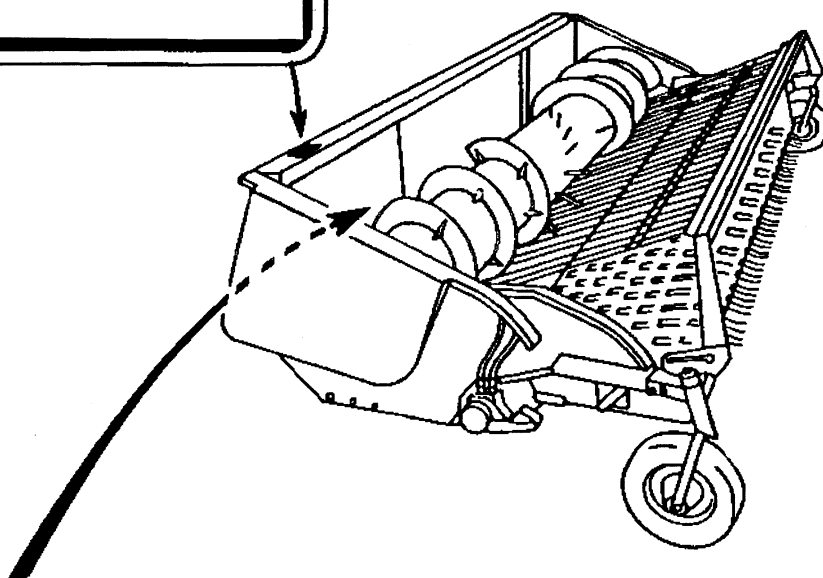
Если авария произошла, немедленно обратитесь к врачу. Необходимо немедленно удалить жидкость из-под кожи, иначе может начаться гангрена. Если врач не знаком с такого рода травмами, обратитесь к врачу из Медицинского отделения Дир энд Компани в Молине, штат Иллинойс, США.



DX, SPRAY -19-16APR92

TS1343 -UN-18MAR92

РАСПОЛОЖЕНИЕ ТАБЛИЧЕК ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ



Косогорные комбайны 6620 и 9500 (облицовка приводного вала)

H44493

ПРИСОЕДИНЕНИЕ И ОТСОЕДИНЕНИЕ

ПРОВЕРКА ПОЛОЖЕНИЯ ОБДИРЩИКА ШНЕКА

Обдирщики шнека (А) устанавливаются в различных положениях в зависимости от размера комбайна, на котором будет использоваться платформа.

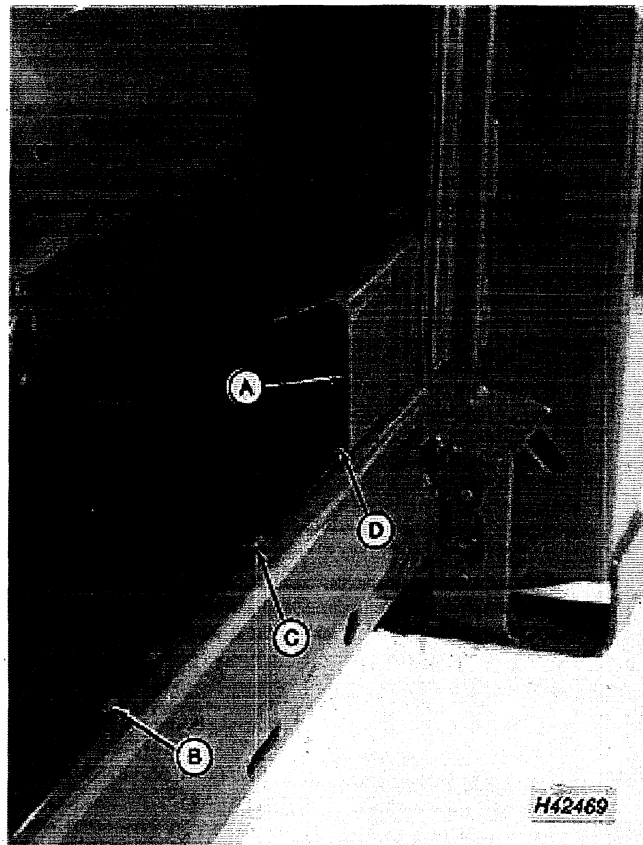
(Комбайны 4420, 4425, 4435 и 6620) Установить обдирщик, совместив отверстие в настиле стриппера с болтом (В) опоры стриппера.

(Комбайны 9400, 9500, косогорный 9500 и 7720) Установить обдирщик, совместив отверстие в настиле стриппера с болтом (С) опоры стриппера.

(Комбайны 9600 и 8820) Установить обдирщик, совместив отверстие в настиле стриппера с болтом (D) опоры стриппера.

ВНИМАНИЕ ! При присоединении подборщика к комбайну выпуска 1990 года или более старым моделям, сначала следует снять стрипперы корпуса фидера комбайна.

При подсоединении подборщика к комбайнам 4420, 4425 или 4435, снимите расширители стриппера с подборщика.



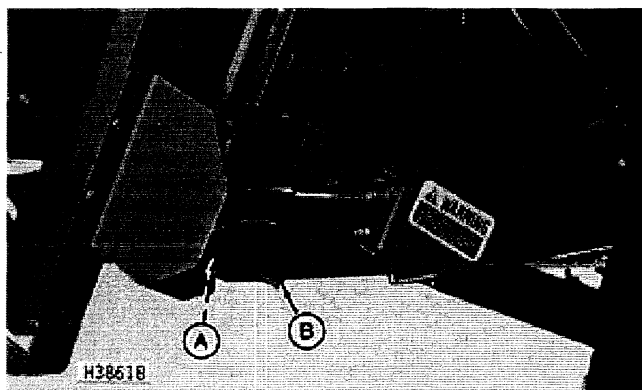
-UN-22JAN91

H42469

PICKUPS,AD,AY -19-30JUN92

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА К КОМБАЙНАМ 4420 (СЕРИЙНЫЙ НОМЕР 600001-), 4425 и 4435

ВНИМАНИЕ ! Стопорный штифт (А) (по обеим сторонам) должен быть втянут перед тем, как присоединять жатку. Втянуть штифт движением стопорного болта (В). Если штифты оставить в выдвинутом положении, фидер при присоединении жатки будет поврежден.



-UN-25AUG89

H38618

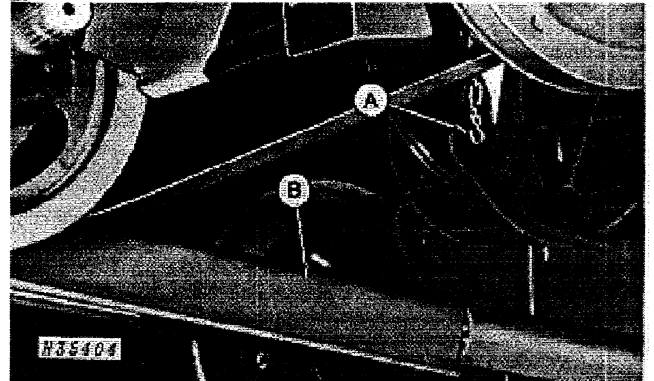
Комбайн 4425

PICKUPS,AD,A -19-27DEC88

Дайте сигнал, включите двигатель и опустите фидер.

Медленно проехать вперед, пока фидер не установится посередине в окне платформы. Поднять платформу и поднять фидер. Выключите двигатель и выньте ключ из замка зажигания.

Отсоедините цепь (А) и опустите предохранительный стопор (В) на цилиндре.

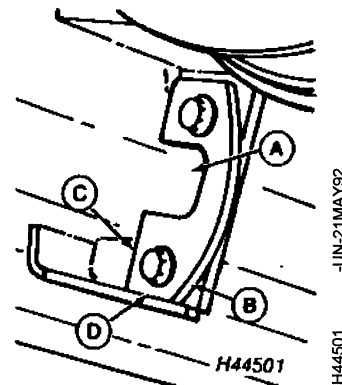


PICKUPS,AD,B -19-30JUN92

ВНИМАНИЕ ! Жатка может отсоединиться от комбайна , если собачка находится не на месте.

Вставьте стопорный штифт под фидером в отверстие (А) на жатке (с обеих сторон). Штифт должен выйти за собачку (В). Собачка должна быть установлена широкой стороной (С) ниже штифта и должна прилегать к поверхности (D). Зазоры в контакте с поверхностью могут свидетельствовать о том, что собачки на левой и правой сторонах установлены иначе.

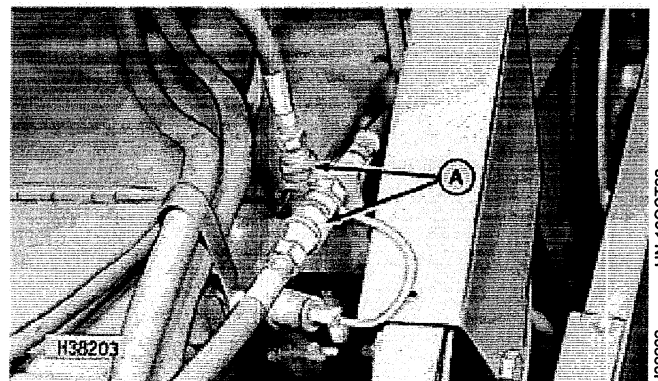
Установите цепь вокруг звездочки и оденьте муфту на звездочку и цепь. Повторите то же на другой стороне.



PICKUPS,AD,C -19-30JUN92

Соедините проводку Дайл-а-Мэтик (если эта система установлена).

Соедините оба шланга фидера через муфту (А) на левой стороне корпуса фидера.

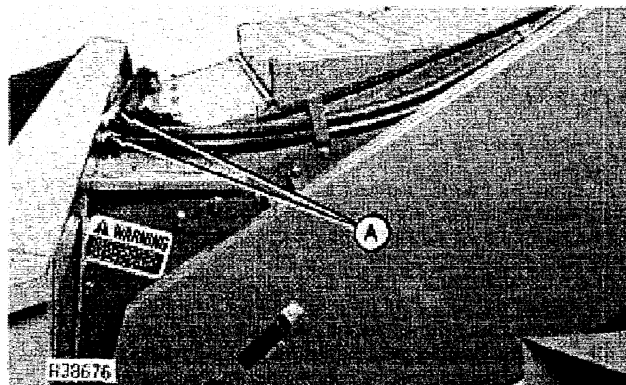


Комбайн 4420

PICKUPS,AD,D -19-27DEC88

Завяжите два шланга к коннекторам (А) от мотора ленточного подборщика. Уложите шланги через фидер, как показано.

Дайте сигнал, включите двигатель и передвиньте рычаг скорости фидера вперед, установив минимальную скорость приводного вала фидера или сблизив переменные шкивы. Выключите двигатель и выньте ключ.



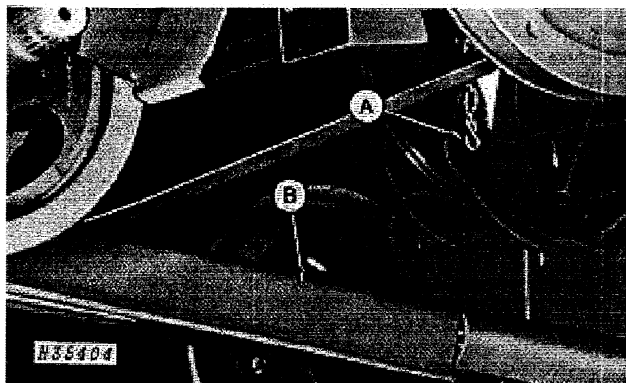
PICKUPS,AD,E -19-30JUN92

H38676 -UN-02FEB90

ОТСОЕДИНЕНИЕ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА ОТ КОМБАЙНОВ 4420 (СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА 600001-), 4425 И 4435

Дайте сигнал, включите двигатель и поднимите полностью платформу. Выключите двигатель и выньте ключ из замка зажигания.

Отсоедините цепь (А) и опустите предохранительный стопор (В) на цилиндре.



PICKUPS,AD,F -19-30JUN92

H35404 -UN-28NOV89

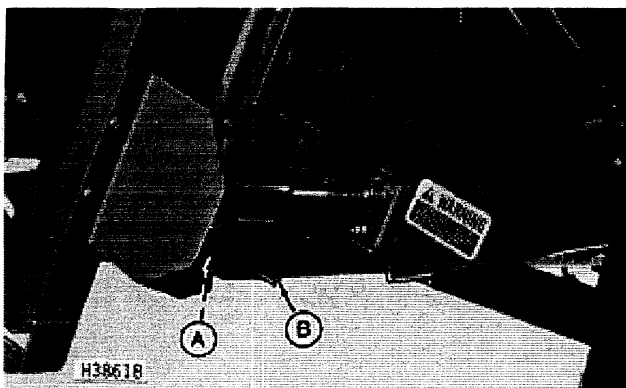
Отсоедините проводку Дайл-а-Мэтик , если система установлена.

(Обе стороны) Вставьте и поверните стопорный болт (В) вниз, чтобы штифт (А) отомкнул платформу.

Поднимите предохранительный стопор (В) и повесьте его на цепь (А).

Дайте сигнал, включите двигатель и опустите фидер до тех пор, пока платформа не будет на земле и поворотные блоки или крючки не освободятся.

Медленно отъезжайте назад, пока фидер не отойдет от платформы. Выключите двигатель и выньте ключ.



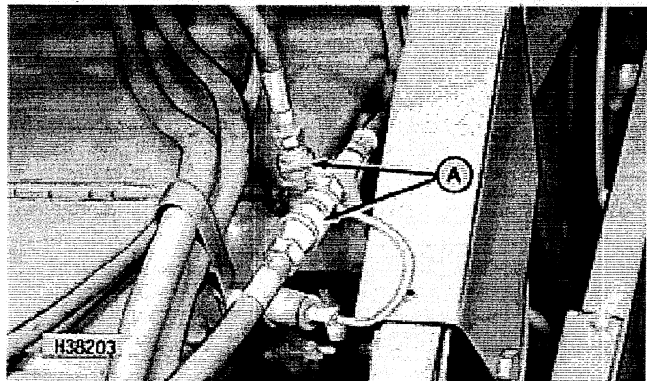
Комбайн 4425

PICKUPS,AD,G -19-30JUN92

H38618 -UN-25AUG89

Отсоедините оба шланга фидера от муфт (А) на левой стороне фидера, если производится смена на платформу для скашивания.

Отсоедините оба шланга приводного мотора ленточного подборщика от коннекторов фидера.

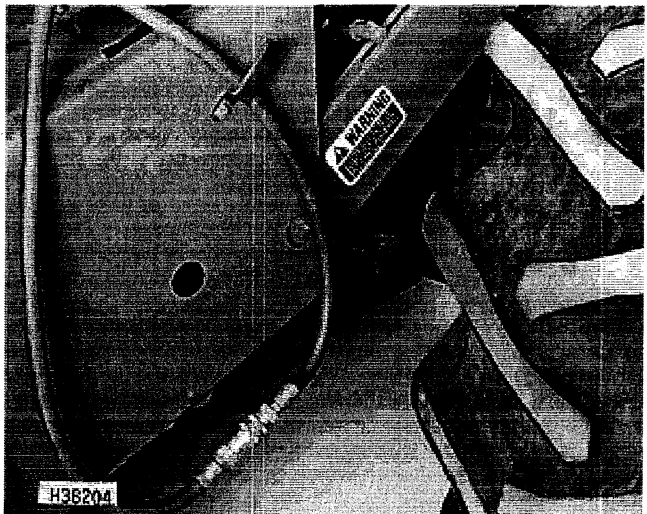


PICKUPS,AD,H -19-27DEC88

H38203 -UN-13OCT88

ВАЖНО: шланги должны быть соединены вместе при отсоединении жатки. Соедините шланг комбайна к обратному шлангу, как показано. Если соединения не будет, то перепускной клапан будет работать и вызовет перегревание и повреждение гидравлической системы.

Шланги храните так, как показано, чтобы не было повреждения.

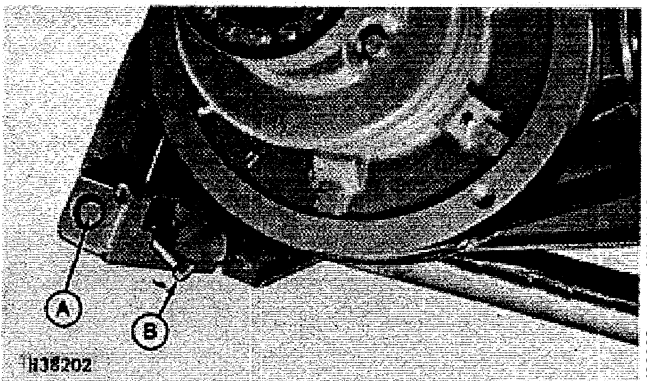


PICKUPS,AD,I -19-27DEC88

H38204 -UN-14MAR89

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА К КОМБАЙНУ 6620, 7720, 7721 И 8820 (СЕРИЙНЫЙ НОМЕР 600001-)

ВНИМАНИЕ ! Стопорный штифт (А) (обе стороны) должен находиться во втянутом положении перед присоединением жатки. Двигайте штифт при помощи стопорного болта (В). Если штифты оставить выдвинутыми, то во время присоединения жатки фидер будет поврежден.



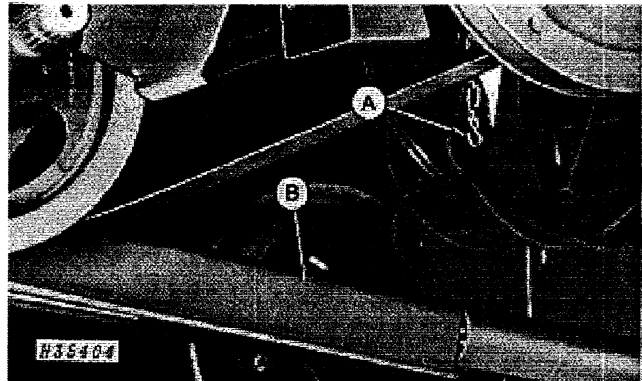
PICKUPS,AD,J -19-27DEC88

H38202 -UN-28NOV89

Подать звуковой сигнал, завести двигатель ,опустить фидер.

Медленно проехать вперед, пока фидер не установится в окне платформы.Поднять фидер и платформу полностью, выключить двигатель и вынуть ключ зажигания.

Отсоединить цепь (А) и опустить предохранительный стопор (В) на цилиндр.



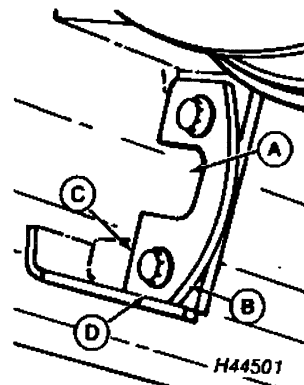
H35404 -UN-28NOV89

PICKUPS,AD,L -19-30JUN92

ВНИМАНИЕ ! Жатка может отсоединиться от комбайна , если собачка находится не на месте.

Вставьте стопорный штифт под фидером в отверстие (А) на жатке (с обеих сторон). Штифт должен выйти за собачку (В). Собачка должна быть установлена широкой стороной (С) ниже штифта и должна прилегать к поверхности (D). Зазоры в контакте с поверхностью могут свидетельствовать о том, что собачки на левой и правой сторонах установлены иначе.

Установите цепь вокруг звездочки и оденьте муфту на звездочку и цепь. Повторите то же на другой стороне.



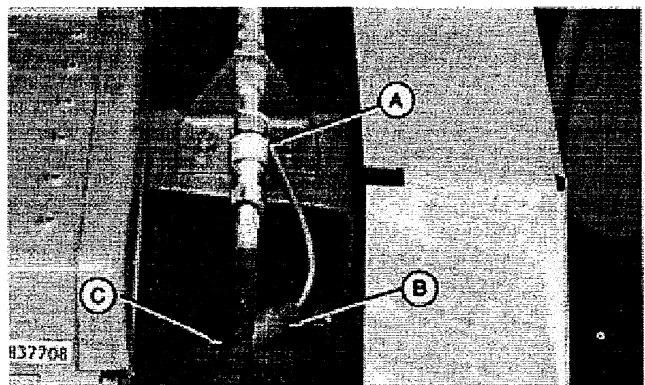
H44501 -UN-21MAY92

PICKUPS,AD,C -19-30JUN92

Соедините систему Дайл-а-Мэтик, если она есть.

Шланг подъема мотовила должен быть соединен к коннектору на кронштейне, чтобы использоваться переменным приводом фидера. Когда шланг отсоединен от фитинга, оденьте крышку (В) и заглушку (С), чтобы закрыть конец шланга.

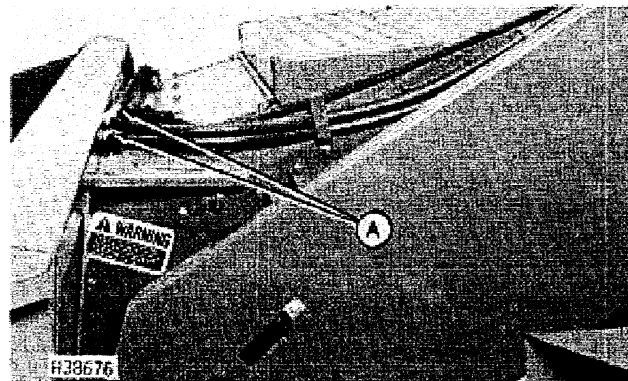
Дайте сигнал, включите двигатель и передвиньте рычаг скорости фидера для сближения нижних переменных шкивов. Выключите двигатель и выньте ключ.



H37708 -UN-28NOV89

PICKUPS,AD,M -19-30JUN92

Завяжите два шланга к коннекторам (А) от мотора ленточного подборщика. Уложите шланги через фидер, как показано.



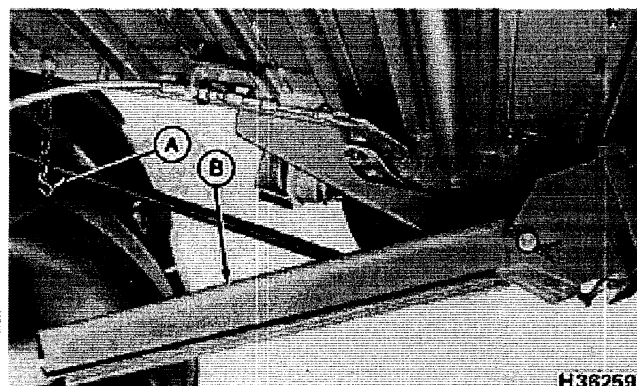
PICKUPS,AD,N -19-27DEC88

H38676 -UN-02FEB90

ОТСОЕДИНЕНИЕ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА ОТ КОМБАЙНОВ 8820 (СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА 600001-), 6620, 7720 И 7721

Дайте сигнал, включите двигатель и поднимите полностью платформу. Выключите двигатель и выньте ключ из замка зажигания.

Отсоедините цепь (А) и опустите предохранительный стопор (В) на цилиндре.



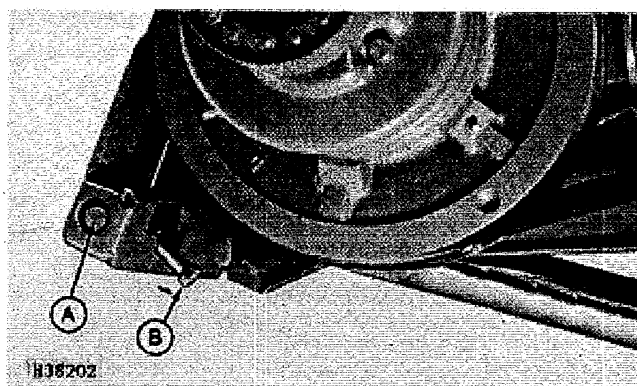
PICKUPS,AD,O -19-30JUN92

H36259 -UN-13OCT88

Снимите правостороннюю муфту со звездочки и цепи и разверните цепь.

Отсоедините проводку Дайл-а-Мэтик , если система контроля высоты жатки установлена.

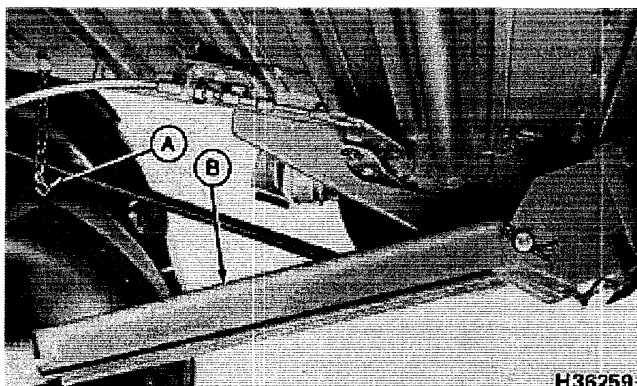
(Обе стороны) Вставьте и поверните стопорный болт (В) вниз, чтобы штифт (А) отомкнул платформу.



PICKUPS,AD,P -19-27DEC88

H38202 -UN-28NOV89

Поднимите предохранительный стопор (В) и повесьте его на цепь (А).

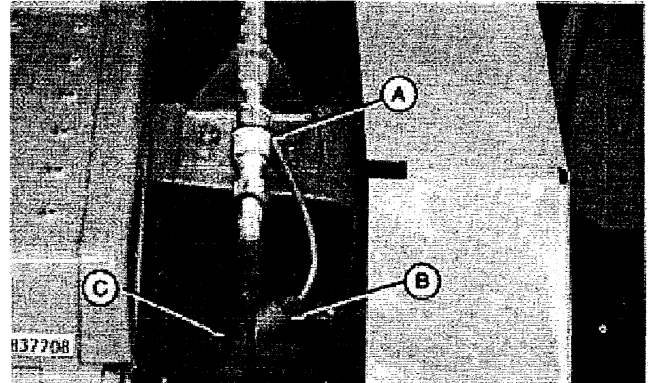


PICKUPS,AD,Q -19-29SEP94

H36259 -UN-13OCT88

Шланг подъема мотовила должен быть соединен к коннектору на кронштейне, чтобы использоваться переменным приводом фидера. Когда шланг отсоединен от фитинга, оденьте крышку (B) и заглушку (C), чтобы закрыть конец шланга.

Отсоедините оба шланга.

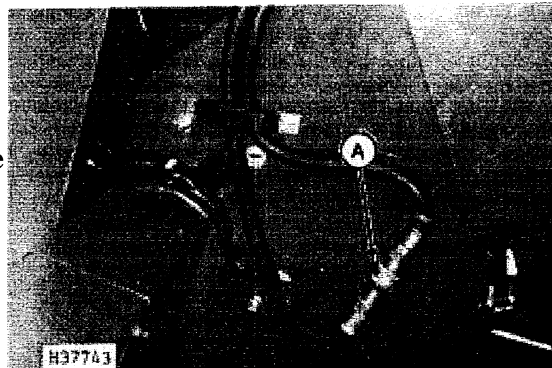


PICKUPS,AD,R -19-27DEC88

ВАЖНО: шланги должны быть соединены вместе при отсоединении жатки. Соедините шланг комбайна к обратному шлангу, как показано (A). Если соединения не будет, то перепускной клапан будет работать и вызовет перегревание и повреждение гидравлической системы.

Дайте сигнал, включите двигатель, опустите фидер, пока платформа не будет на земле и поворотные блоки не будут свободны.

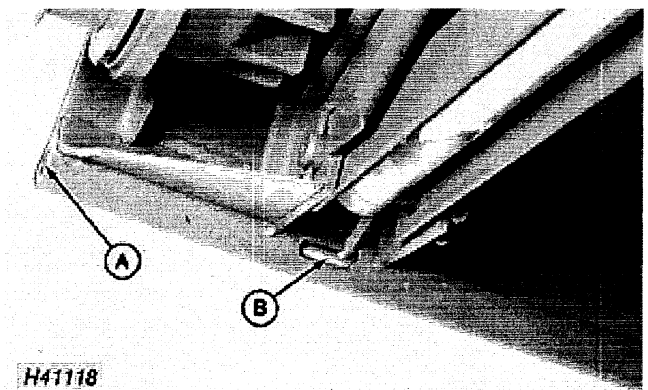
Медленно отъезжайте, чтобы фидер отошел от платформы. Выключите двигатель и выньте ключ.



PICKUPS,AD,S -19-30JUN92

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА К КОМБАЙНАМ 9400, 9500, 9600

ВНИМАНИЕ ! Стопорный штифт (A) (по обеим сторонам) должен быть втянут перед тем, как присоединять жатку. Втянуть штифт движением стопорного болта (B). Если штифты оставить в выдвинутом положении, фидер при присоединении жатки будет поврежден.

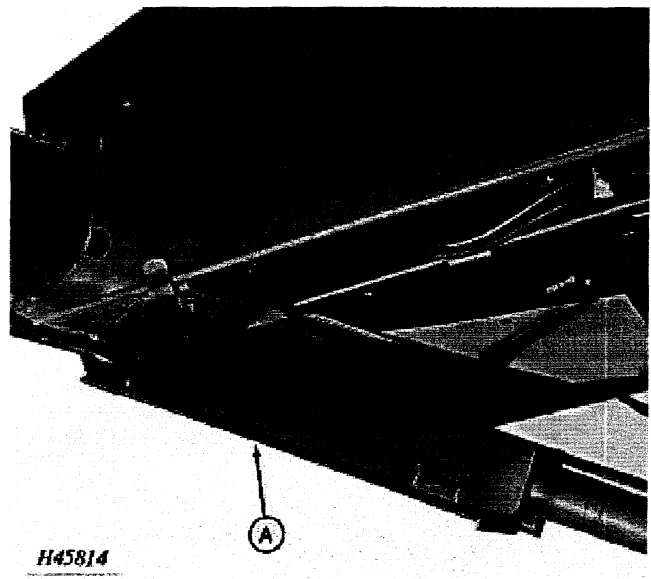


PICKUPS,AD,T -19-03JAN90

Дайте сигнал, включите двигатель и опустите фидер.

Медленно проехать вперед, пока фидер не установится посередине в окне платформы. Поднять полностью жатку и поднять фидер. Выключить двигатель и вынуть ключ зажигания.

Опустить предохранительный стопор (А) на шток гидравлического цилиндра.



H45814

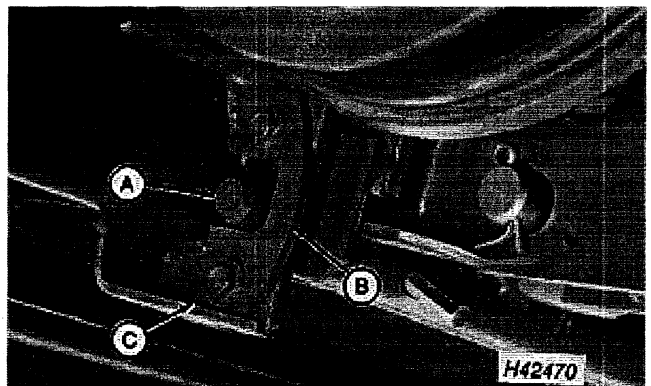
H45814 -UN-22JUL93

PICKUPS,AD,U -19-29SEP94

ВНИМАНИЕ ! Жатка может отсоединиться от комбайна , если собачка не на месте.

Повернуть стопорную рукоятку вниз, чтобы стопорный штифт (А) смог запереть жатку. Штифт должен выйти за собачку (В), если этого не происходит, перевернуть собачку. Собачка должна прилегать к поверхности (С). Зазоры в контакте с поверхностью могут свидетельствовать о том, что собачки на левой и правой сторонах установлены иначе.

Соедините проводку Дайл-а-Мэтик (если эта система установлена).

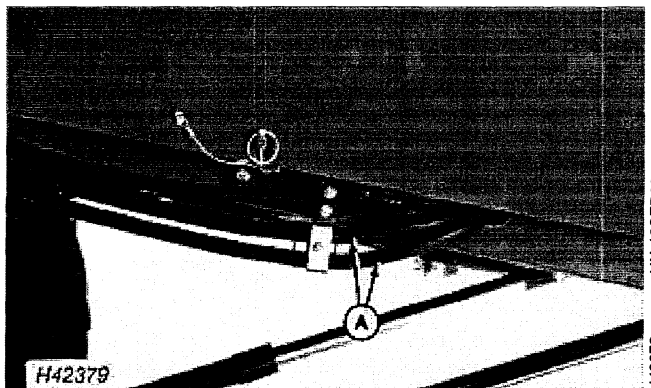


H42470

H42470 -UN-17JAN91

PICKUPS,AD,V -19-29SEP94

Снимите шланги (А) привода мотовила из положения хранения на правой стороне фидера. Соедините шланги с коннекторами от мотора ленточного подборщика.



H42379

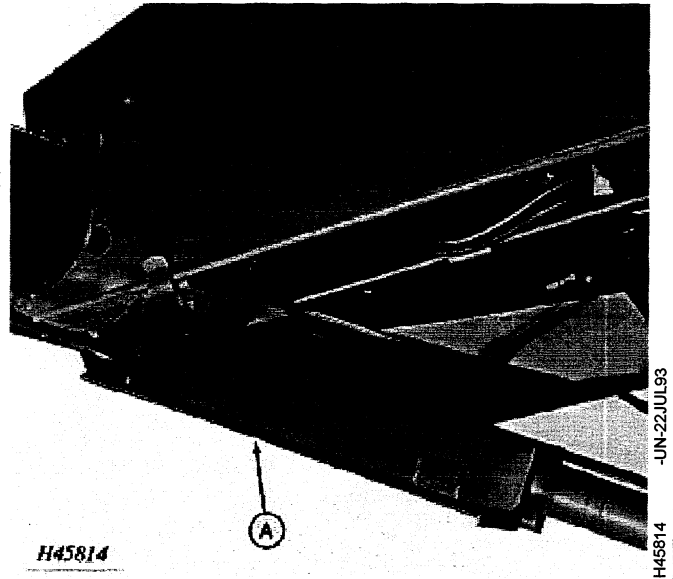
H42379 -UN-18SEP90

PICKUPS,AD,W -19-28JAN91

ОТСОЕДИНЕНИЕ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА ОТ КОМБАЙНОВ 9400, 9500 И 9600

Дайте сигнал, включите двигатель и поднимите полностью жатку. Выключите двигатель и выньте ключ из замка зажигания.

Опустите предохранительный стопор (А) на шток гидравлического цилиндра.

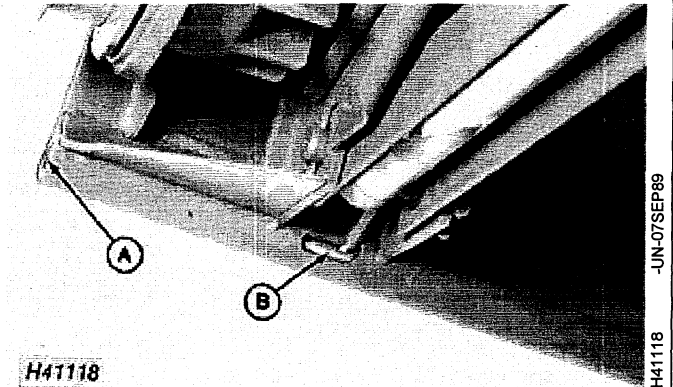


PICKUPS,AD,X -19-29SEP94

Снимите правостороннюю муфту со звездочки и цепи и разверните цепь.

Отсоедините проводку Дайл-а-Мэтик, если система контроля высоты жатки установлена.

(Обе стороны) Вставьте и поверните стопорный болт (В) вниз, чтобы штифт (А) отомкнул платформу.

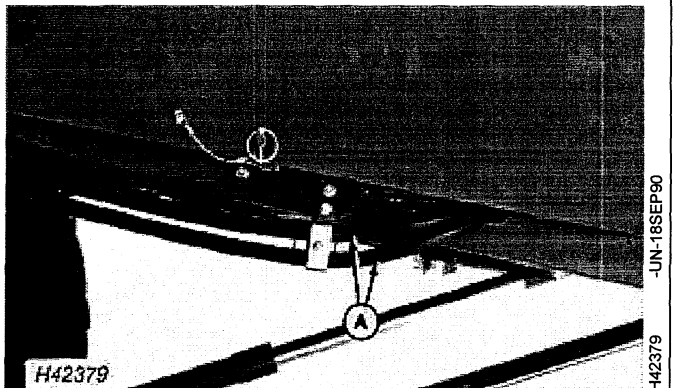


PICKUPS,AD,Y -19-04JAN90

Отсоедините шланги (А) привода мотовила от коннекторов мотора ленточного подборщика. Соедините шланги привода мотовила вместе и установите их в положение хранения на правой стороне фидера.

Дайте сигнал, включите двигатель и опустите фидер так, чтобы платформа была на земле и поворотные блоки были свободны.

Медленно отъезжайте, чтобы фидер отошел от платформы. Выключите двигатель и выньте ключ.



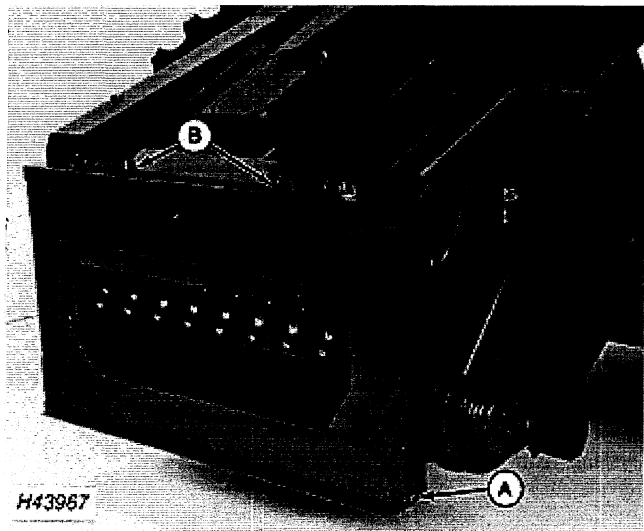
PICKUPS,AD,AA -19-29SEP94

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА К КОСОГОРНОМУ КОМБАЙНУ 9500

ВНИМАНИЕ ! Стопорный штифт (А) должен быть втянут перед присоединением жатки. Если штифты оставить в выдвинутом положении, фидер при присоединении жатки будет поврежден.

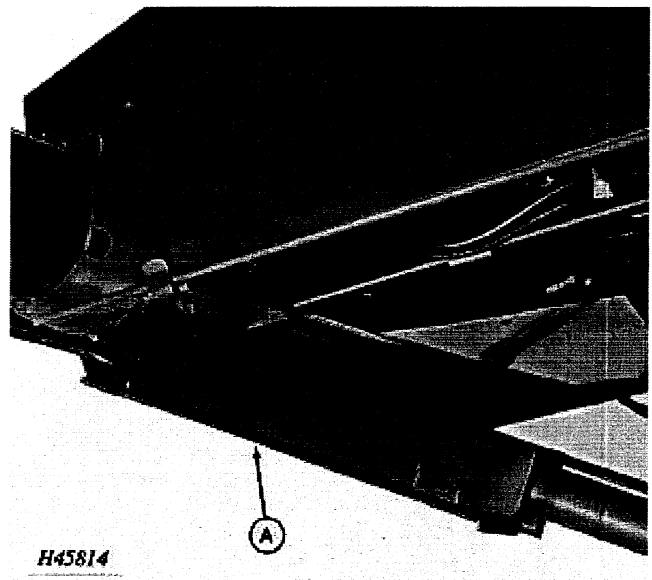
Дайте сигнал, включите двигатель, опустите фидер и сдвиньте рычаг переменной скорости фидера на минимальную скорость.

Медленно проехать вперед, пока фидер не установится посередине в окне платформы. Поднять фидер. Выключить двигатель и вынуть ключ зажигания. Поворотные блоки (В) на фидере должны быть установлены в углублениях под верхней штангой платформы.



PICKUPS,AD,BA -19-30JUN92

Опустить предохранительный стопор (А) на шток гидравлического цилиндра.

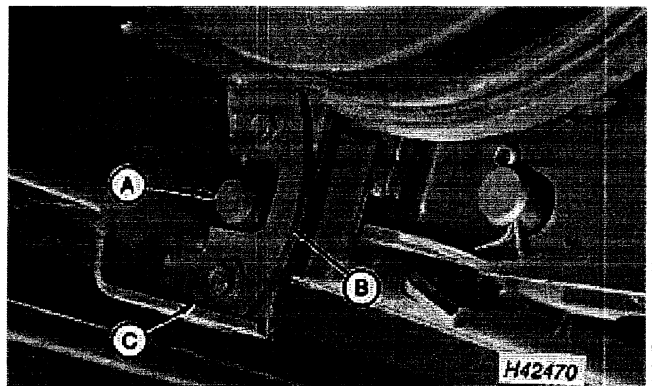


900CP,AD,AU -19-29SEP94

ВНИМАНИЕ ! Жатка может отсоединиться от комбайна , если собачка не на месте.

Повернуть стопорную рукоятку вниз, чтобы стопорный штифт (А) смог запереть жатку. Штифт должен выйти за собачку (В), если этого не происходит, перевернуть собачку. Собачка должна прилегать к поверхности (С). Зазоры в контакте с поверхностью могут свидетельствовать о том, что собачки на левой и правой сторонах установлены иначе.

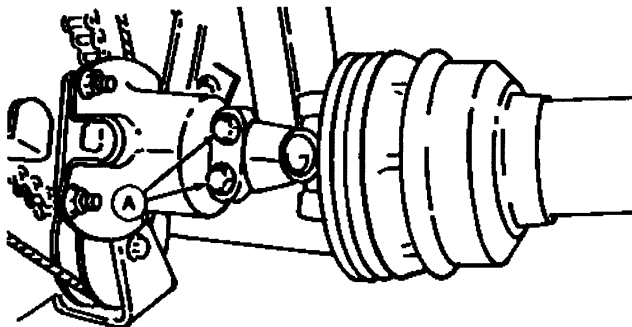
Соедините проводку Дайл-а-Мэтик (если эта система установлена).



PICKUPS,AD,V -19-30JUN92

Снимите щиток с правой части фидера.

Установите приводной вал на приводной вал фидера. Затяните винты (А) до 130 Н-м (95 ф-ф).



H43968

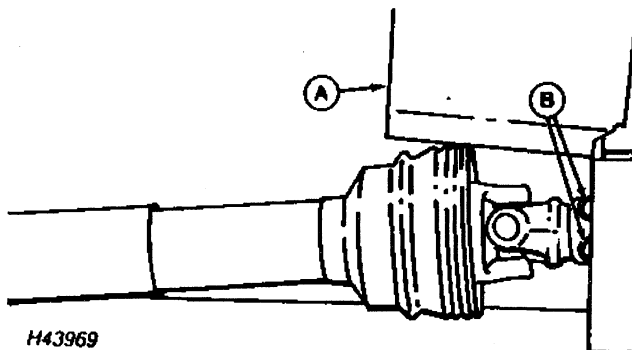
900CP,AD,AW -19-29SEP94

-UN-25OCT91

H43968

Поднимите щиток (А) приводного вала платформы и установите другой конец привода на приводной вал платформы. Затяните винты (В) до 95 ф-ф (130 Н-м).

Опустите щиток на приводной вал платформы и поставьте назад обшивку правой части фидера.



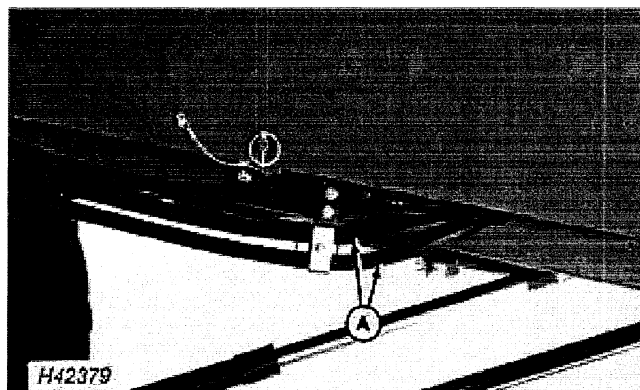
H43969

900CP,AD,AX -19-30JUN92

-UN-25OCT91

H43969

Снимите шланги (А) привода мотовила из положения хранения на правой стороне фидера. Соедините шланги с коннекторами от мотора ленточного подборщика.



H42379

PICKUPS,AD,W -19-28JAN91

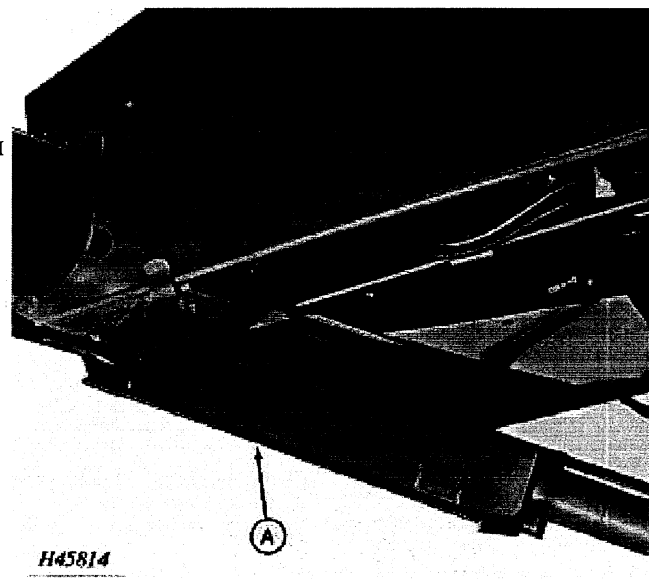
-UN-18SEP90

H42379

ОТСОЕДИНЕНИЕ ПЛАТФОРМЫ ОТ КОСОГОРНОГО КОМБАЙНА 9500

Дайте сигнал, включите двигатель и поднимите полностью жатку. Выключите двигатель и выньте ключ из замка зажигания.

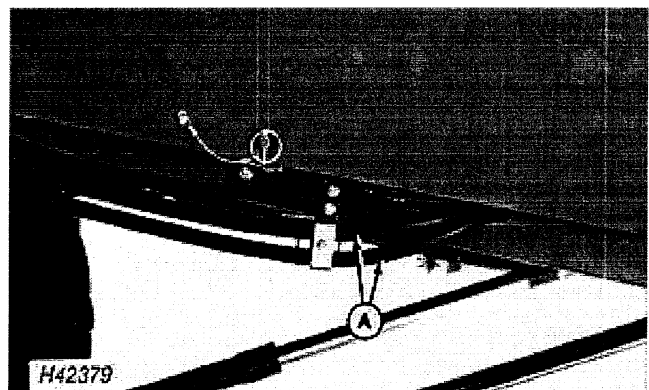
Опустите предохранительный стопор (А) на шток гидравлического цилиндра.



UN-22JUL93
H45814

PICKUPS,AD,BB -19-29SEP94

Отсоедините шланги (А) привода мотовила от коннекторов мотора ленточного подборщика. Соедините шланги привода мотовила вместе и установите их в положение хранения на правой стороне фидера.



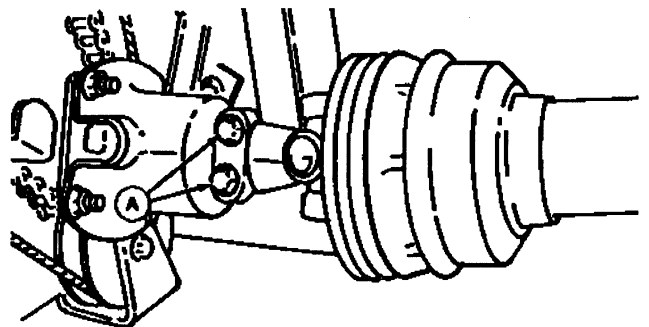
UN-18SEP90
H42379

PICKUPS,AD,BC -19-30JUN92

Отпустите винты (А) и отсоедините приводные валы от валов обеих сторон фидера.

Включите двигатель и опустите фидер так, чтобы платформа была на земле и поворотные блоки были свободны.

ПРИМЕЧАНИЕ: поставьте блоки под переднюю часть платформы, чтобы задняя ее часть была вертикальной при подсоединении и отсоединении фидера к платформе.



UN-25OCT91

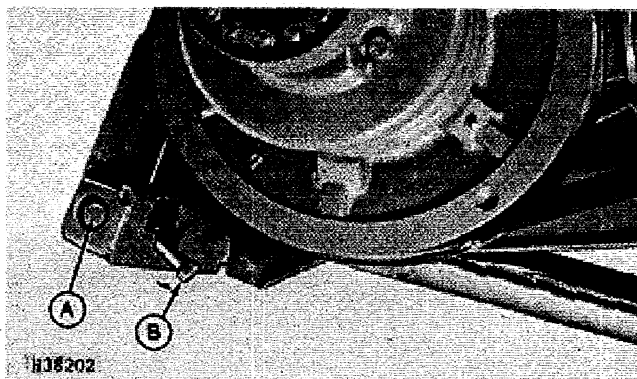
H43968

Медленно отъезжайте, чтобы фидер отошел от платформы.

900CP,AD,AO -19-31OCT91

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА К КОСОГОРНОМУ КОМБАЙНУ 6620 (СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА 600001-610000)

ВНИМАНИЕ ! Стопорный штифт (А) (по обеим сторонам) должен быть втянут перед тем, как присоединять жатку. Втянуть штифт движением стопорного болта (В). Если штифты оставить в выдвинутом положении, фидер при присоединении жатки будет поврежден.

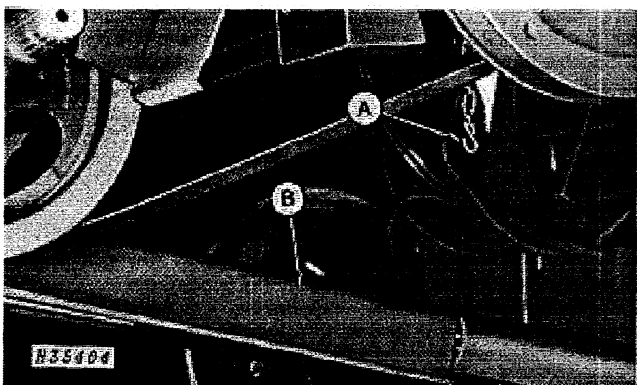


PICKUPS,AD,AB -19-27DEC88

Дайте сигнал, включите двигатель, опустите фидер.

Медленно проехать вперед, пока фидер не установится посередине в окне платформы. Поднять платформу, поднять фидер, выключить двигатель и вынуть ключ из замка зажигания.

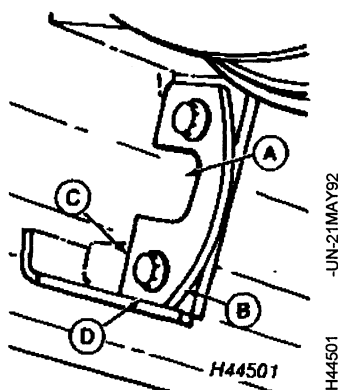
Отсоедините цепь (А) и опустите предохранительный стопор (В) на цилиндр.



PICKUPS,AD,AC -19-27DEC88

ВНИМАНИЕ ! Жатка может отсоединиться от комбайна, если собачка находится не на месте.

Вставьте стопорный штифт под фидером в отверстие (А) платформы (с обеих сторон). Штифт должен выйти за собачку (В). Устанавливайте собачку широкой стороной (С) под штифтом. Собачка должна прилегать к поверхности (D). Зазоры в контакте с поверхностью могут свидетельствовать о том, что собачки на левой и правой сторонах установлены иначе.

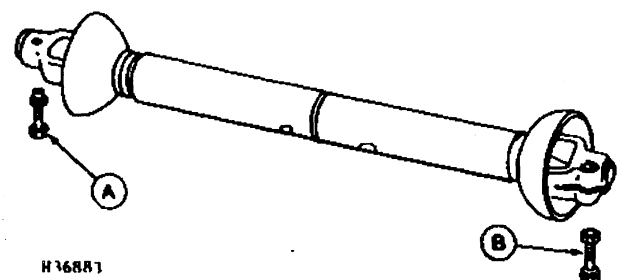


PICKUPS,AD,AD -19-30JUN92

Установите раздвижной приводной вал между платформой и фидером.

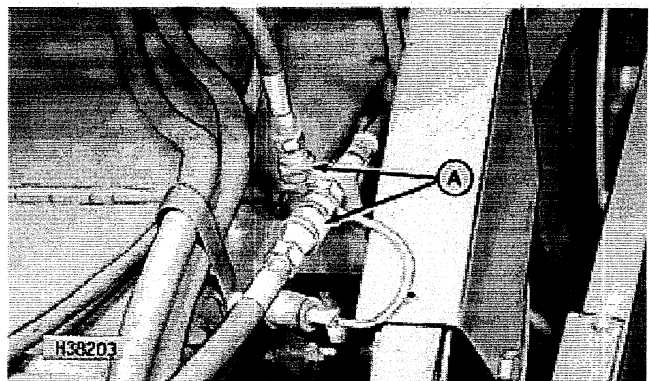
Закрепите винт (В) на внутреннем конце приводного вала и установите винт (А) размером 5/16 x 2-1/2 дюйма, стопорную шайбу и гайку через наружный конец.

Соедините проводку Дайл-а-Мэтик, если есть.



PICKUPS,AD,AE -19-04JAN90

Соедините оба шланга переменного привода фидера в муфтах (А) на левой стороне фидера.

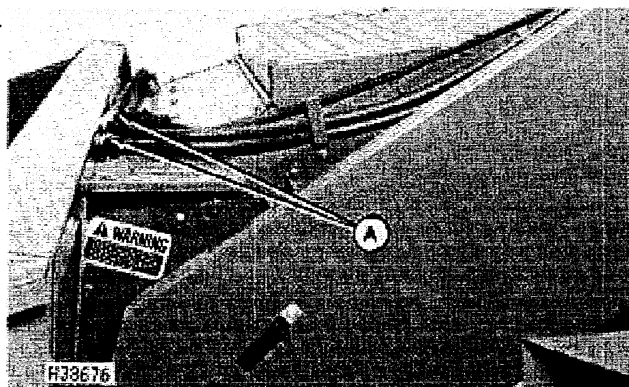


PICKUPS,AD,AF -19-27DEC88

H38203 -UN-13OCT88

Завяжите два шланга к коннекторам (А) от мотора ленточного подборщика. Уложите шланги через фидер, как показано.

Дайте сигнал, включите двигатель и передвиньте рычаг скорости фидера вперед, установив минимальную скорость приводного вала фидера или сблизив переменные шкивы. Выключите двигатель и выньте ключ.



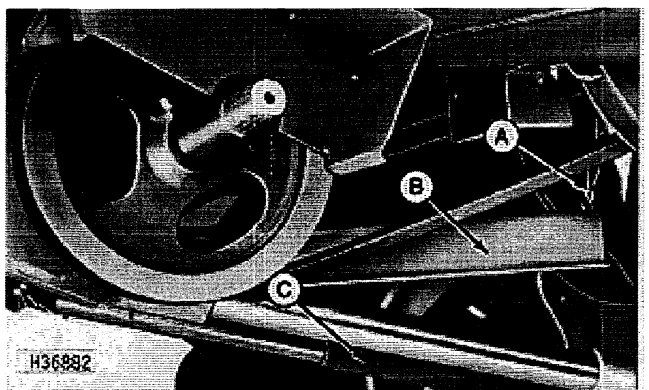
PICKUPS,AD,AG -19-04JAN90

H38676 -UN-02FEB90

ОТСОЕДИНЕНИЕ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА ОТ КОСОГОРНОГО КОМБАЙНА 6620 (СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА 600001-610000)

Дайте сигнал, включите двигатель и поднимите платформу. Выключите двигатель и выньте ключ из замка.

Отсоедините цепь (А) и опустите предохранительный стопор (В) на цилиндр (С).

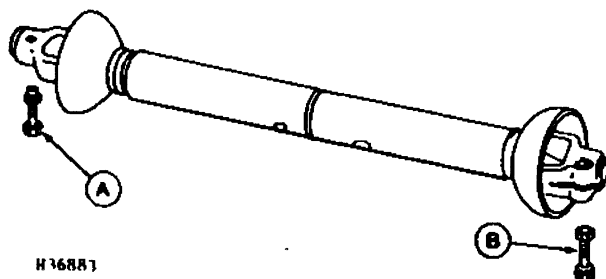


PICKUPS,AD,AH -19-27DEC88

H36882 -UN-13OCT88

Отпустите винт (В) со внутреннего конца и снимите винт (А), затем отсоедините приводной вал на фидере (валы остаются с жаткой).

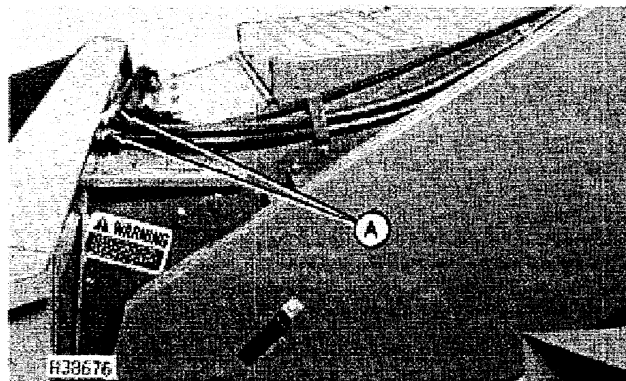
Отсоедините систему Дайл-а-Мэтик, если она установлена.



PICKUPS,AD,AI -19-27DEC88

H36883 -UN-28NOV89

Отсоедините два шланга от коннекторов мотора ленточного подборщика в месте (А). Длинные шланги остаются с платформой.



PICKUPS,AD,AJ -19-27DEC88

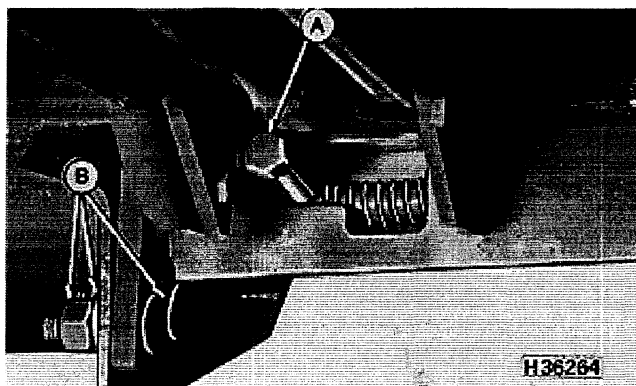
H38676 -UN-02FEB90

(Обе стороны) Вставьте стопорный болт (В), чтобы отомкнуть штифт (А) с платформы.

Поднимите предохранительный стопор и подвесьте его на цепь.

Дайте сигнал, включите двигатель и опустите фидер так, чтобы платформа была на земле и поворотные блоки были свободны.

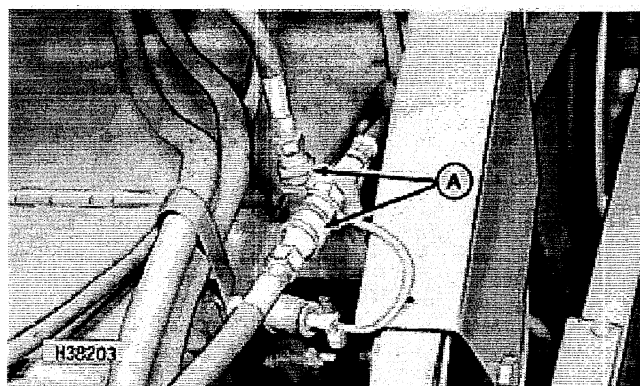
Медленно отъезжайте, чтобы фидер отошел от платформы. Выключите двигатель и выньте ключ.



PICKUPS,AD,AK -19-30JUN92

H38264 -UN-13OCT88

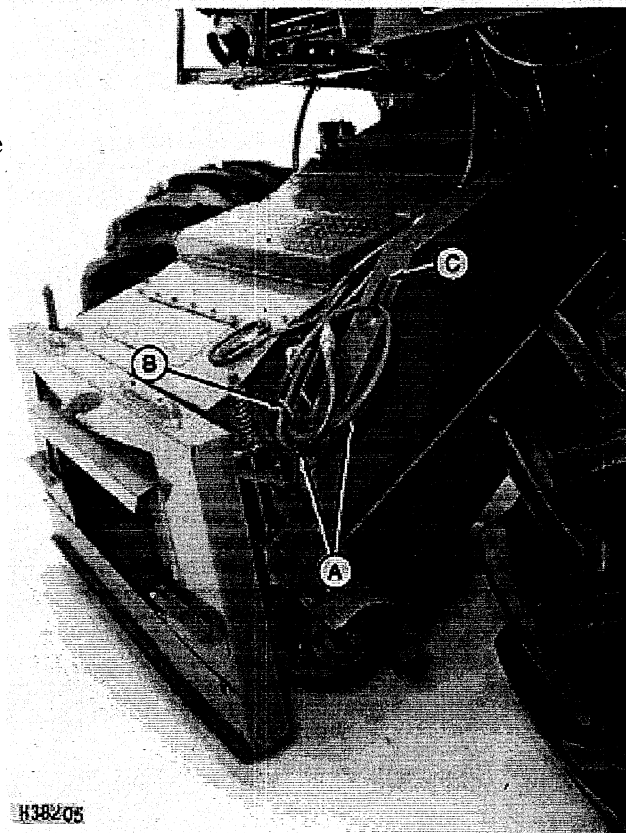
Отсоедините оба шланга переменного привода фидера в муфте (А) на левой стороне фидера, если производится смена на платформу.



PICKUPS,AD,AL -19-27DEC88

H38203 -UN-13OCT88

ВАЖНО: шланги должны быть соединены вместе при отсоединении жатки. Соедините шланг комбайна к обратному шлангу, как показано (А). Если соединения не будет, то перепускной клапан будет работать и вызовет перегревание и повреждение гидравлической системы.



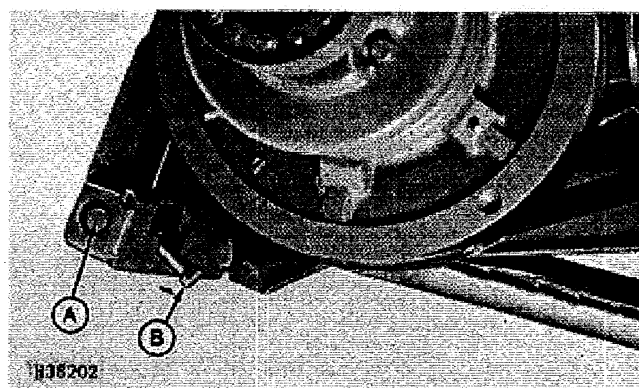
H38205

PICKUPS,AD,AM -19-27DEC88

H38205 -UN-13OCT88

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА К КОСОГОРНОМУ КОМБАЙНУ 6620 (СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА 610001-)

ВНИМАНИЕ ! Стопорный штифт (А) (по обеим сторонам) должен быть втянут перед тем, как присоединять жатку. Втянуть штифт движением стопорного болта (В). Если штифты оставить в выдвинутом положении, фидер при присоединении жатки будет поврежден.



H38202

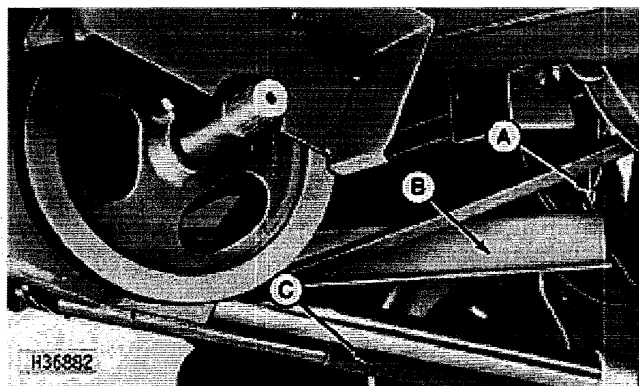
PICKUPS,AD,AN -19-27DEC88

H38202 -UN-28NOV89

Дайте сигнал, включите двигатель, опустите фидер.

Медленно проехать вперед, пока фидер не установится посередине в окне платформы. Поднять платформу, поднять фидер, выключить двигатель и вынуть ключ из замка зажигания.

Отсоедините цепь (А) и опустите предохранительный стопор (В) на цилиндр (С).



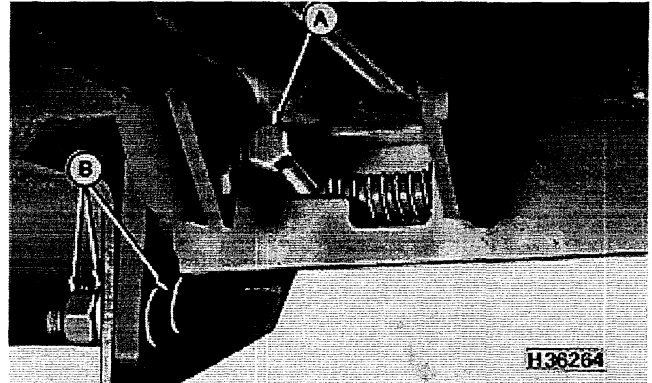
H36882

PICKUPS,AD,AO -19-30JUN92

H36882 -UN-13OCT88

(Обе стороны) Сдвиньте вверх стопорный болт (А), чтобы замкнуть платформу.

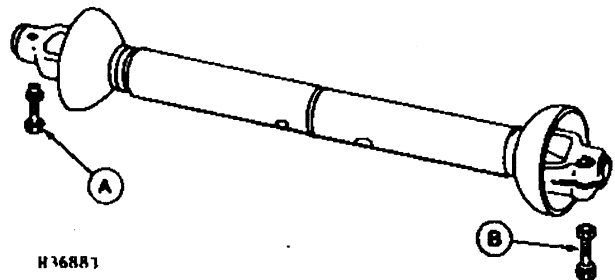
ПРИМЕЧАНИЕ: отпустите запорную пластину (В) на платформе, чтобы отцентрировать стопорный штифт. Затяните пластину после этого.



Установите раздвижной приводной вал между платформой и фидером.

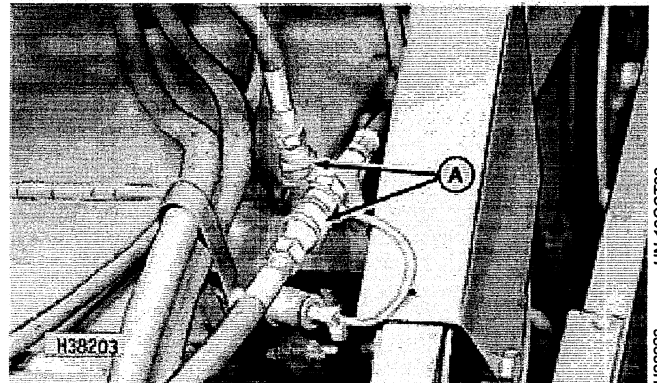
Закрепите винт (В) на внутреннем конце приводного вала и установите винт (А) размером 5/16 x 2-1/2 дюйма, стопорную шайбу и гайку через наружный конец.

Соедините проводку Дайл-а-Мэтик, если есть.



PICKUPS,AD,AP -19-30JUN92

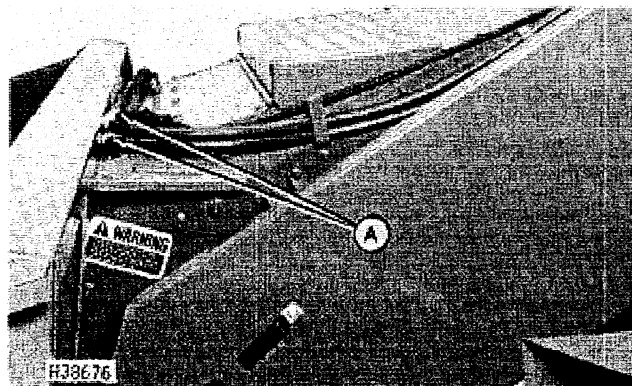
Соедините оба шланга переменного привода фидера в муфтах (А) на левой стороне фидера.



PICKUPS,AD,AQ -19-27DEC88

Завяжите два шланга к коннекторам (А) от мотора ленточного подборщика. Уложите шланги через фидер, как показано.

Дайте сигнал, включите двигатель и передвиньте рычаг скорости фидера вперед, сблизив переменные шкивы. На цифровом тахометре будет минимальная скорость. Выключите двигатель и выньте ключ.

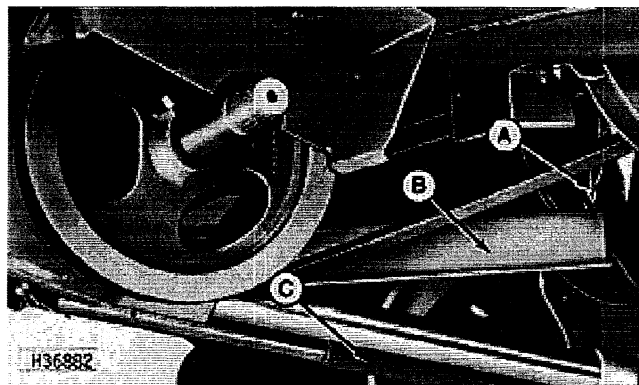


PICKUPS,AD,AR -19-30JUN92

ОТСОЕДИНЕНИЕ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА ОТ КОСОГОРНОГО КОМБАЙНА 6620 (СЕРИЙНЫЕ НОМЕРА 6100001 -)

Дайте сигнал, включите двигатель и поднимите платформу. Выключите двигатель и выньте ключ из замка.

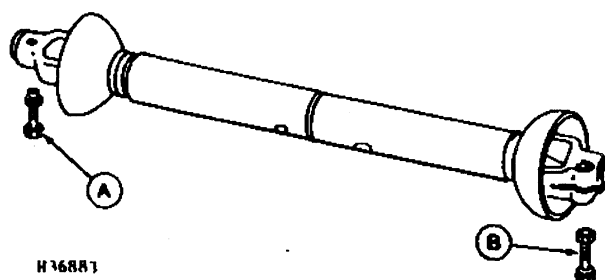
Отсоедините цепь (А) и опустите предохранительный стопор (В) на цилиндр (С).



H36882
-UN-13OCT88

(Только в правой стороны) Отпустите винт (В) со внутреннего конца и снимите винт (А), затем отсоедините приводной вал на фидере (вал остается с жаткой).

Отсоедините систему Дайл-а-Мэтик, если она установлена.

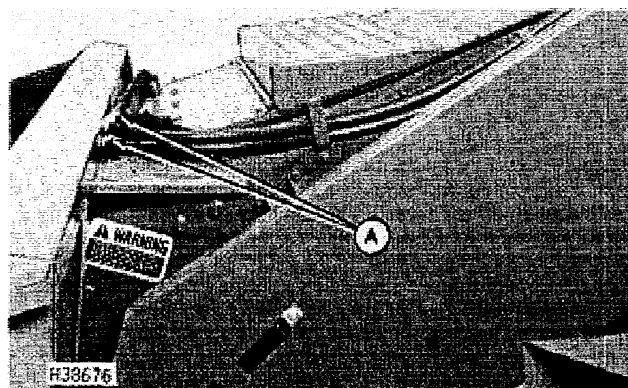


H36883
-UN-28NOV89

Правосторонний приводной вал

PICKUPS,AD,AT -19-27DEC88

Отсоедините два шланга от коннекторов мотора ленточного подборщика в месте (А). Длинные шланги остаются с платформой.



H36676
-UN-02FEB90

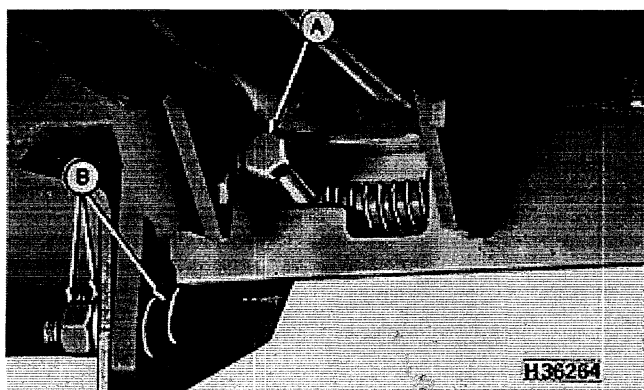
PICKUPS,AD,AU -19-27DEC88

(Обе стороны) Вставьте и поверните вниз стопорный болт (В), чтобы стопорный штифт (А) отомкнул платформу.

Поднимите предохранительный стопор и подвесьте его на цепь.

Дайте сигнал, включите двигатель и опустите фидер так, чтобы платформа была на земле и поворотные блоки были свободны.

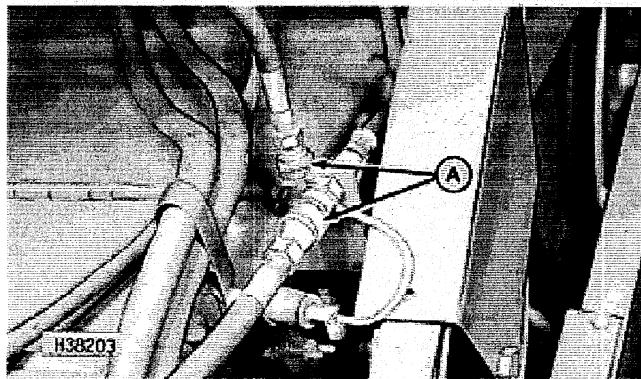
Медленно отъезжайте, чтобы фидер отошел от платформы. Выключите двигатель и выньте ключ.



H36264
-UN-13OCT88

PICKUPS,AD,AV -19-30JUN92

Отсоедините оба шланга переменного привода фидера в муфте (A) на левой стороне фидера, если производится смена на платформу.

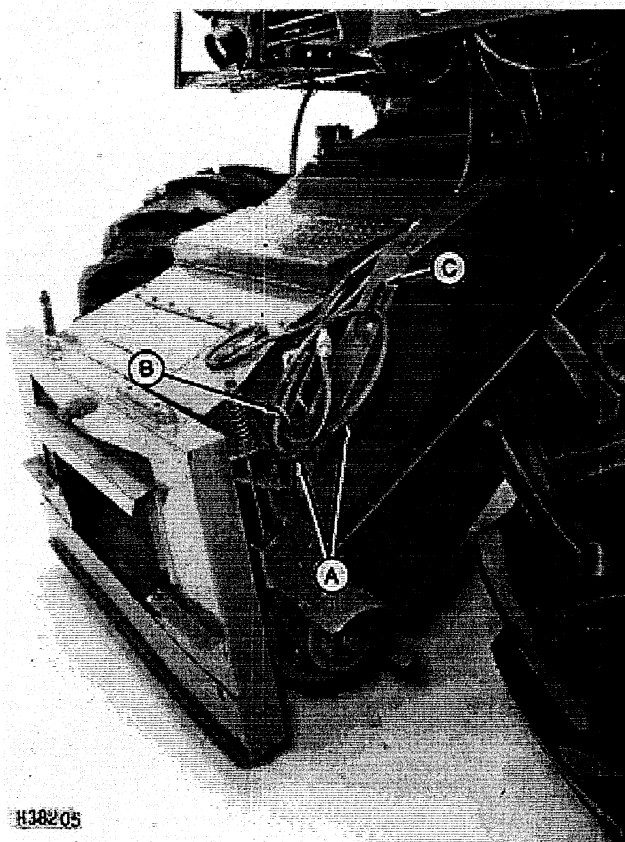


PICKUPS,AD,AW -19-27DEC88

H38203 -UN-13OCT88

ВАЖНО: шланги должны быть соединены вместе при отсоединении жатки. Соедините шланг комбайна к обратному шлангу, как показано (A). Если соединения не будет, то перепускной клапан будет работать и вызовет перегревание и повреждение гидравлической системы.

Проденьте шланги (A) через держатель (B) и установите на держатель (C).



PICKUPS,AD,AX -19-27DEC88

H38205 -UN-13OCT88

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Перед транспортированием ознакомиться с местными правилами.

Платформу можно транспортировать, будучи присоединенной к комбайну.

Опорожнить зерновой бункер.

Повернуть разгрузочный шнек и закрепить его транспортировочной растяжкой.

Включить сигнальную лампу на комбайне, если это не запрещается местными правилами.

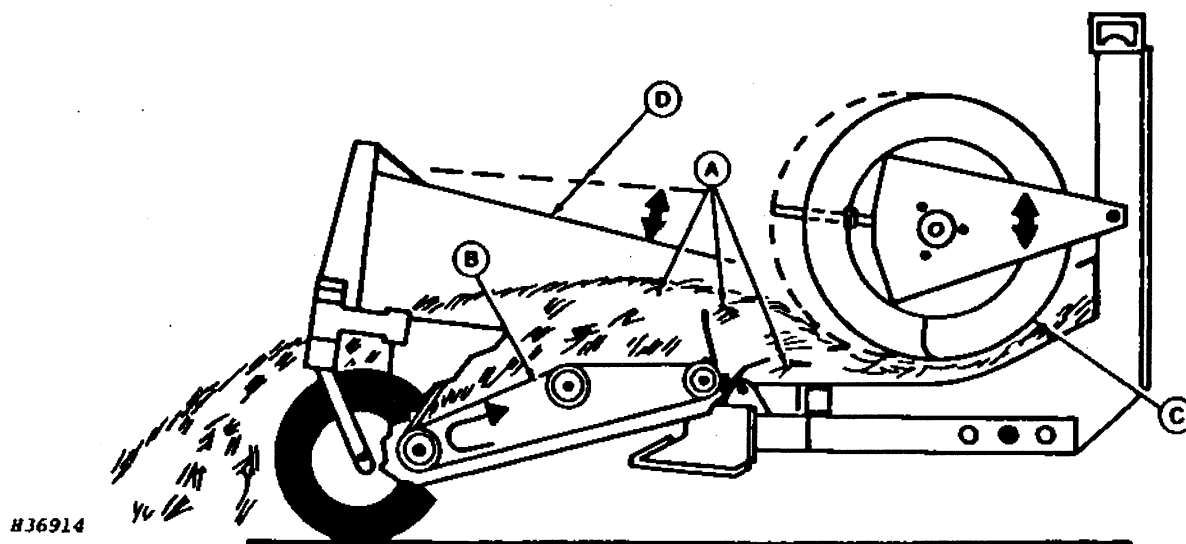
Спарить тормозные педали на комбайне.

Опустить полностью мотовило и поднять платформу до такого положения, когда она достаточно высоко от земли, но обеспечивает хорошую видимость.

PICKUPS,TR,A -19-27DEC88

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



А - Поток урожая

В - Ленты конвейера

С - Шнек

Д - Плавающий прижим материала

Ленточный подборщик принимает урожай (А) и двигает его к передней части корпуса фидера при помощи ленточных конвейеров (В) и шнека (С). Втягивающие пальцы, расположенные на шнеке,

подают материал на конвейер фидера. Плавающий прижим (Д) помогает формировать равномерную подачу материала.

PICKUPS,OP,A -19-27DEC88

UN-02FEB90

H36914

СКОРОСТЬ ПОДБОРЩИКА

Успешная работа в большей степени зависит от скорости и наклона ленточного подборщика.

Если урожай подталкивается вперед подборщиком, или не убирается со стриппера, то скорость подборщика слишком маленькая.

Если валки разбиваются при поднятии на платформу, то скорость подборщика слишком высокая.

Гидростатический привод ленточного подборщика на всех самоходных комбайнах позволяют оператору менять скорость ленточного подборщика, не покидая платформы оператора.

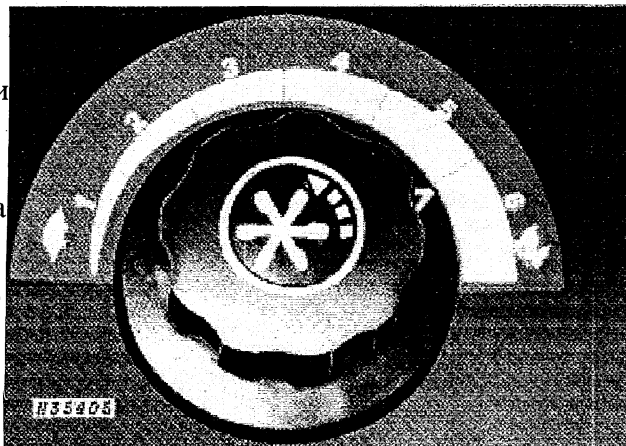
Скорость ленточного подборщика меняется от 50 до 450 об/мин при помощи переключателя на консоли (комбайны серии 20) или нажатием ручного переключателя скорости мотопила (комбайны Максимайзер).

(Комбайны серии 20) Для повышения скорости подборщика поверните переключатель вправо; для понижения скорости - влево.

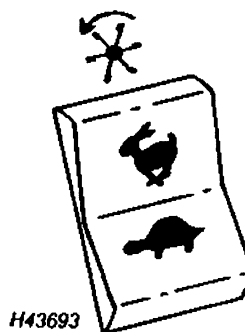
(Комбайн Максимайзер) Для повышения скорости подборщика нажмите и держите клавишу с символом "заяц", для понижения скорости - нажмите и держите клавишу с символом "черепаха".

Используйте эталонный индикатор для того, чтобы вернуться к скорости, которая наиболее удовлетворяет для данного вида культуры или полевых условий.

Если ленточный подборщик используется с Комбайнами серии 20 (С.Н. 625001-), то максимальная скорость подбора может быть слишком низкой. Если это не приемлемо, то установите шкив приводного насоса подборщика АН83518.



H35405 -JUN-02FEB90



-JUN-06AUG91

H43693

НАКЛОН ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА

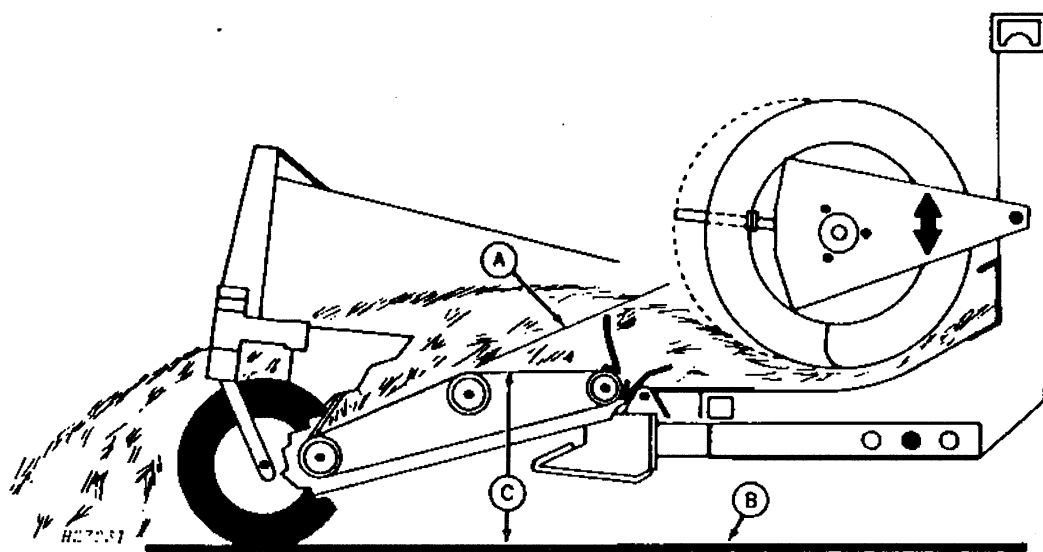
В дополнение к установке правильной скорости, правильный наклон ленточного подборщика очень важен для нормального подбора урожая.

Поднимая или опуская платформу, угол может изменяться в соответствии с различными условиями поля и урожая. Поднимите платформу, чтобы увеличить наклон, опустите платформу, чтобы уменьшить наклон.

Если наклон сильно изменен, то проверьте расстояние между пальцами подборщика и землей. Если пальцы подборщика врываються в почву, то опустите опорное колесо; если пальцы расположены не достаточно низко для полного подбора урожая, то поднимите опорное колесо. См. Регулировка опорного колеса.

PICKUPS,OP,C -19-27DEC88

НАКЛОН ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА (НОРМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ВАЛКОВАНИЯ)



А - Линия наклона

В - Линия земли

С - Параллель к поверхности земли

Если условия почвы являются нормальными и валки лежат на поверхности жнивья, а не на почве, то эксплуатируйте подборщик максимально выровненным между центром и приводными валами.

ВАЖНОЕ: Эта часть ленточного подборщика должна быть параллельно земле для лучшего подбора и прямой подачи материала на шнек платформы.

ПРИМЕЧАНИЕ: Платформа установлена в переднее положение на 102 мм (4 д.). Заднее положение используется для коротких культур или для влажных валков. Переднее положение размером 102 мм (4 дюйма) используется для растений средней длины. Переднее положение с размером 203 мм (8 дюймов) используется для растений с длинными стеблями.

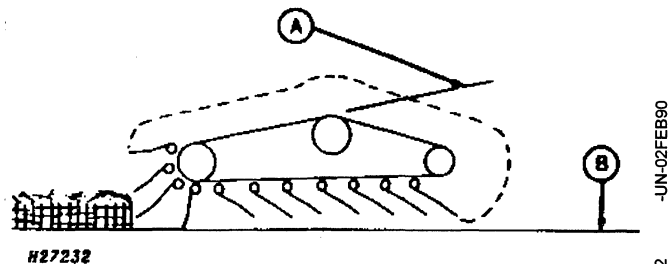
PICKUPS,OP,AC -19-29SEP94

НАКЛОН ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА (ПЛОХИЕ УСЛОВИЯ ВАЛКОВАНИЯ)

Если валки находятся в жнивье, если жнивье короткое или валки лежат на земле, то уменьшите наклон ленточного подборщика. Это позволит большему количеству пальцев проходить ближе к земле, улучшив процесс подборки.

ВАЖНОЕ: Не уменьшайте наклон до точки, когда низ подборщика становится параллельно земле. Нижние рычаги крепления будут врываться глубоко в почву и могут вывернуться, что приведет к серьезному повреждению платформы.

При уменьшении наклона подборщика, пальцы могут цеплять грязь. Для устранения этих условий, опустите опорные колеса на 13 мм (1/2 дюйма) до момента, когда пальцы не врезаются в землю. (См. Регулировка опорных колес).



A - Линия наклона
B - Линия земли

PICKUPS, OP, D -19-29SEP94

НАКЛОН ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА (КАМЕНИСТЫЕ УСЛОВИЯ ВАЛКОВАНИЯ)

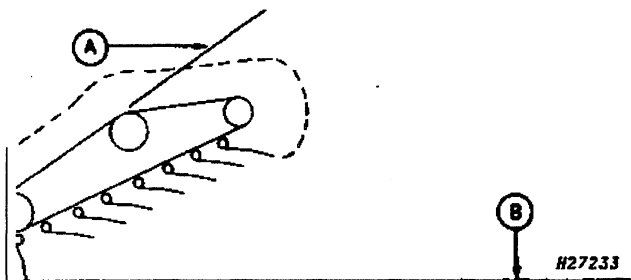
Увеличивайте наклон ленточного подборщика только в каменистых условия уборки для того, чтобы предотвратить попадание камней в шнек платформы. Проверяйте и очищайте поддоны для камней ежедневно.

ВАЖНОЕ: При работе в этом положении, опорные колеса должны быть в полном контакте с землей для предотвращения потери урожая.

При увеличении наклона подборщика валки могут подаваться на шнек выше, чем обычно.

Отрегулируйте прижим валков в его самое низкое положение и уменьшите скорость ленточного подборщика.

ВАЖНОЕ: Не работайте подборщиком без подачи материала на ленты. Быстрый износ стриппера может быть результатом отсутствия потока материала.



A - линия наклона
B - линия поверхности земли

PICKUPS, OP, E -19-27DEC88

ВЫСОТА ПОДБОРЩИКА

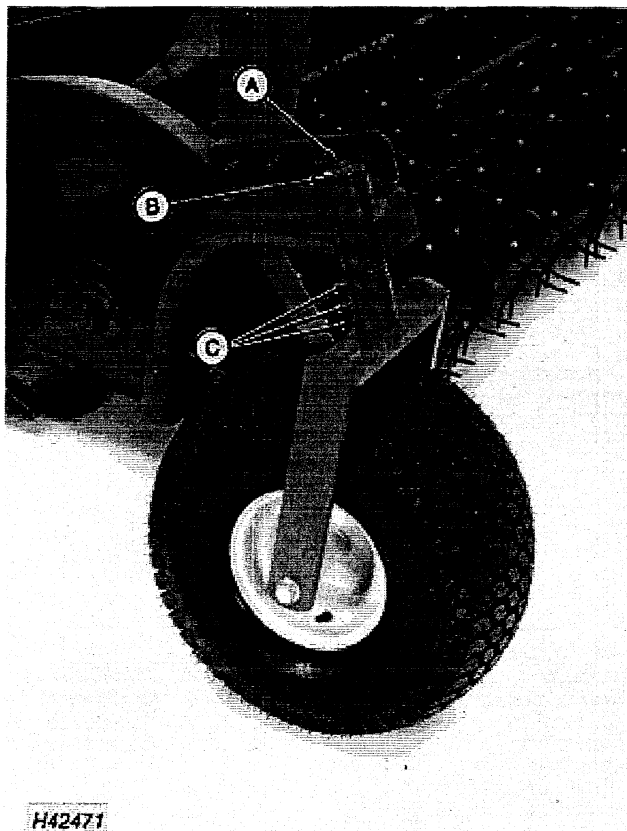
Если наклон подборщика значительно изменен, то проверьте расстояние между пальцами подборщика и землей. Работайте подборщиком настолько низко, чтобы позволить пальцам только собирать урожай, но при этом, достаточно высоко, чтобы пальцы не зарывались в землю.

Расстояние между пальцами и землей регулируется посредством опускания или поднятия опорных колес. Если пальцы врываются в почву, то опустите опорные колеса. Если пальцы установлены высоко для качественного подбора урожая, то поднимите опорные колеса.

PICKUPS, OP, F -19-27DEC88

РЕГУЛИРОВКА ОПОРНЫХ КОЛЕС

Чтобы поднять опорные колеса, снимите болт (А) и шайбу (В) и установите прокладки (С) выше вилки с подшипниками, или установите прокладки (С) ниже вилки с подшипниками для того, чтобы опустить опорные колеса. Установите шайбу (В) и болт (А).



H42471

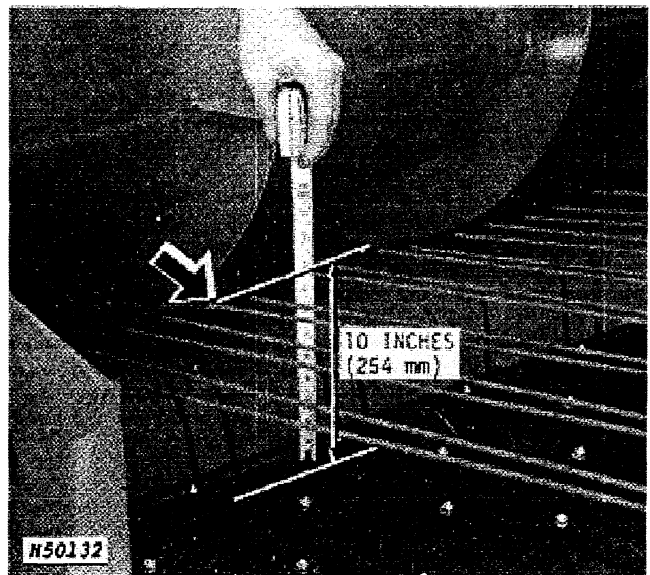
H42471
-JUN-17 JAN91

PICKUPS, OP, G -19-28JAN91

РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ВАЛКОВ

Прижим валков (являющийся плавающим) не допускает сгуживания и прохождения валков поверх шнека, прижимая и направляя их в шнек платформы.

Прижим валков должен быть отрегулирован так, чтобы низ пальцев был на расстояние 254 мм (10 дюймов) от ролика. Это важно, чтобы обеспечить правильную подачу под шнек платформы.



H50132 -UN-02FEB90

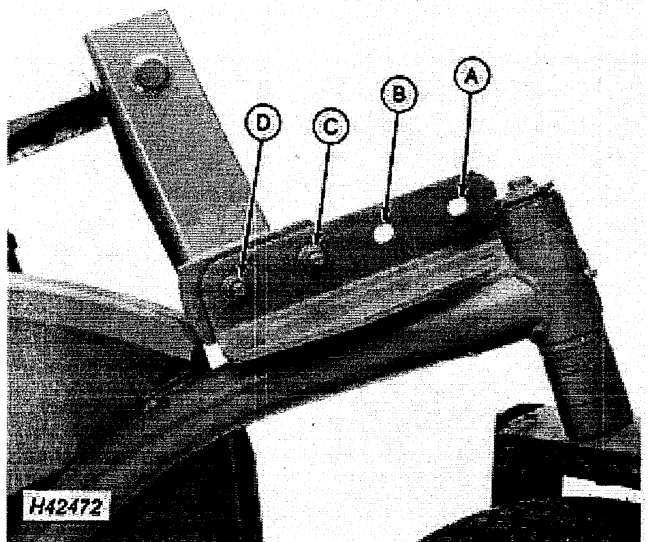
PICKUPS,OP,H -19-29SEP94

ПРИМЕЧАНИЕ: Регулируйте прижим валков каждый раз, когда регулируете подборщик в переднее или заднее положения.

Когда подборщик находится в заднем положении, установите прижим в отверстия (A) и (B).

Когда подборщик в среднем положении, установите прижим в отверстия (B) и (C).

Когда подборщик в переднем положении, установите прижим в отверстия (C) и (D).



H42472 -UN-17JAN91

PICKUPS,OP,I -19-28JAN91

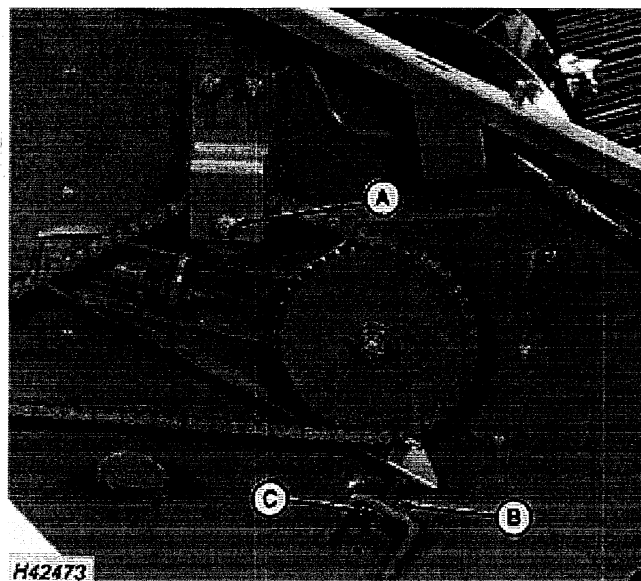
РЕГУЛИРОВКА ШНЕКА

Ослабьте натяжную звездочку (А).

Установите расстояние шнека между пластинами и днищем платформы 6 мм (1/4 дюйма). Ослабьте гайку (В) и затяните гайку (С), чтобы сместить шнек вниз. Ослабьте гайку (С) и затяните гайку (В), чтобы сместить шнек вверх. Затяните гайки (В) и (С).

Затяните натяжную звездочку (А).

ВАЖНОЕ: Приводной вал подборщика должен быть установлен на комбайн до проверки натяжения цепи. Цепь должна иметь провис 25 мм (1 дюйм) при оттягивании ее с силой 88 Н (20 футов) в середине цепи, когда шнек находится внизу своего хода.



PICKUPS, OP, J -19-29SEP94

РЕГУЛИРОВКА СИНХРОНИЗАЦИИ ПАЛЬЦЕВ

ВАЖНОЕ: До проведения каких-либо регулировок поднимите платформу так, чтобы весь вес платформы и мотвила поддерживался корпусом фидера комбайна.

Подача материала между платформой и корпусом фидера может быть улучшена за счет улучшения синхронизации пальцев шнека.

Снимите гайку и болт (А).

Ослабьте гайки (В).

Проверните отливку (С) против часовой стрелки, чтобы сместить пальцы до минимального зазора с днищем, равного 16 мм (5/8 дюймов).

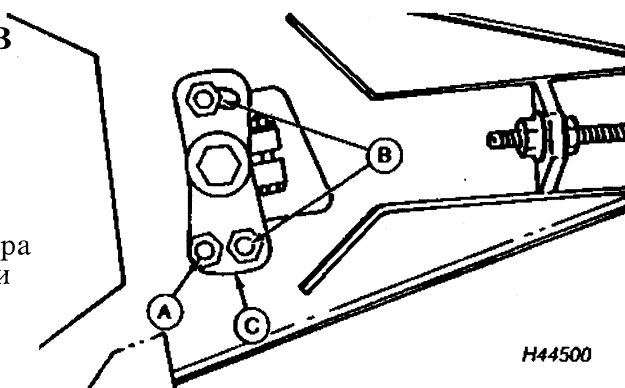
Затяните гайки (В) до 115 Н-м (85 ф-ф).

ВАЖНОЕ: Чтобы избежать повреждения днища или пальцев:

Выставьте минимальный зазор между днищем и пальцами 16 мм (5/8 дюйма).

Следите, чтобы гайки (В) были всегда затянуты.

Проверните шнек руками, чтобы проверить зазор.



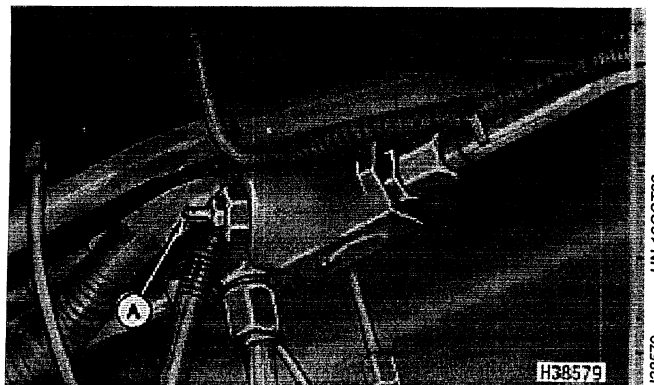
PICKUPS, OP, AD -19-29SEP94

РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ОПУСКАНИЯ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА (КОМБАЙНЫ СЕРИИ 20)

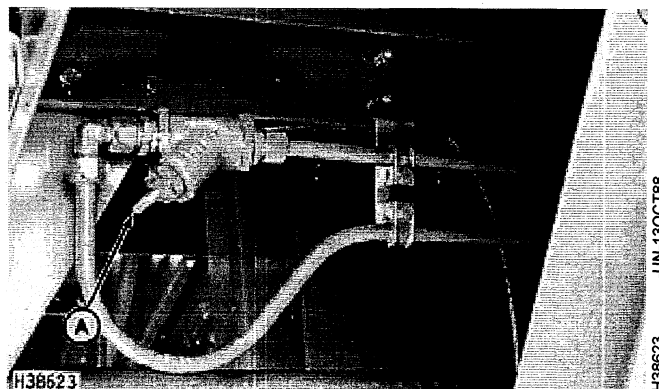
Клапан скорости опускания контролирует скорость опускания ленточного подборщика. На самоходных комбайнах клапан расположен под платформой оператора. На комбайнах 4425 подобный клапан расположен на верхней правой передней части сепаратора сзади приводных цепей поперечного шнека. На комбайнах 7721 клапан скорости опускания расположен впереди ходовой части рядом с трубой зацепа.

Основной клапан контроля скорости опускания должен регулироваться до регулировки клапана опускания системы DIAL-A-MATIC (См. Руководство по эксплуатации комбайна). Основной клапан скорости опускания не регулируется на комбайнах 4425. Для лучших результатов проводите регулировку этого клапана в поле, в конкретных условиях. Если регулировка выполнялась на цементе или на жестком полу, то может потребоваться дополнительная регулировка в поле.

1. Выверните регулировочный болт (A) так, чтобы платформа начала “прыгать” или непрерывно двигаться вниз и вверх. Первоначальной установкой клапана скорости опускания, считается установка с вывертыванием болта на восемь полных оборотов, после его полного ввертывания.
2. Вверните регулировочный болт, чтобы платформа перестала “прыгать”.
3. Дополнительно вверните регулировочный болт на 1/2 оборота.



Комбайны 6620-7720-8820



Комбайн 4425

РЕГУЛИРОВКА ПРИВОДНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ (КОМБАЙНЫ СЕРИИ 20)

Когда опорные колеса находятся выше 381 мм (15 дюймов) над землей, приводной переключатель выключается, выключая систему DIAL-A-MATIC.

Выключение системы таким путем позволяет оператору развернуться на новые валки или разгрузиться, не выключая переключателя на панели инструментов.

Когда вы заехали на новые валки, опустите хедер на высоту 381 мм (15 дюймов) от земли. Таким образом, вы включаете приводной переключатель и включаете систему DIAL-A-MATIC.

Один конец цепи (В) прикреплен к корпусу фидера; другой конец прикреплен к приводному рычагу. Когда хедер опускается, цепь (В) оттягивает приводной рычаг от переключателя, включая его. Отрегулируйте цепь (В) на включение переключателя, когда хедер находится на высоте 381 мм (15 дюймов) от земли.

Если цепь слишком длинная, то она не освободит приводной переключатель и не запустит систему DIAL-A-MATIC.

Если цепь слишком короткая, то хедер можно поднять в ручном режиме, но он будет опускаться, после того, как вы отпустите рычаг. И если цепь слишком короткая, то система не будет выключаться до отключения ее контрольным переключателем.

(Комбайны 4425) Отрегулируйте цепь (А) на длину 457 мм (18 дюймов).

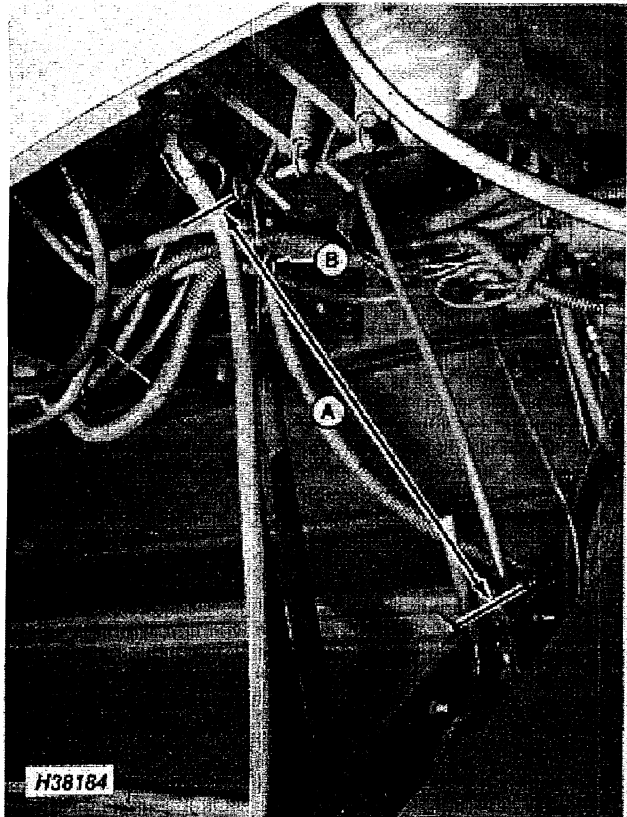
(Комбайны 6620, 7720 и 8820) Установите длину цепи 432 мм (17 дюймов).

(Комбайны 7721) Установите длину цепи 190 мм (7-1/2 дюйма).

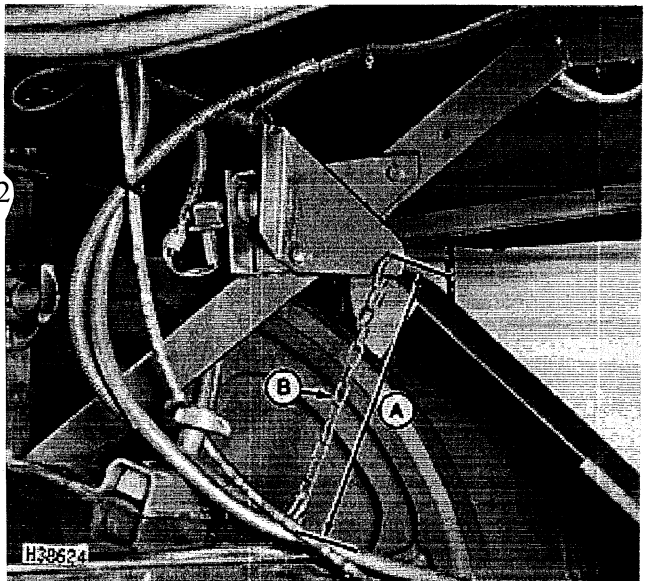
Измеряйте длину от точки крепления цепи на корпусе фидера до отверстия в кронштейне под передней частью комбайна. Длина цепи включает в себя "S"-образные коннекторы. При такой длине цепи приводной переключатель открывается при расстоянии 381 мм (15 дюймов) от земли на комбайнах 4425, 6620-7720-882, и расстоянии 165 мм (6-1/2 дюйма) на комбайнах 7721. Вероятна необходимость дополнительной регулировки.

Отрегулируйте цепь, вставляя "S"-образное звено в различные звенья цепи.

Используйте рымболт для точной настройки между узлами.



Показан комбайн 7720

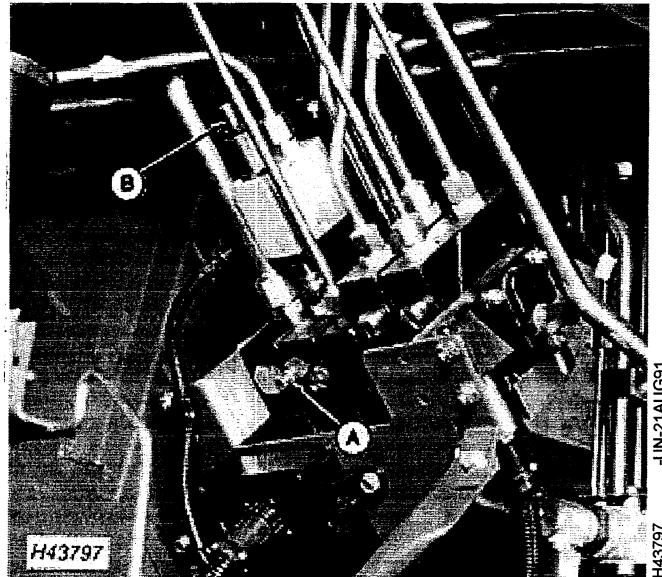


Показан комбайн 4425

РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ОПУСКАНИЯ (КОМБАЙНЫ МАКСИМАЙЗЕР)

Ослабьте гайку и выверните винт (А) для быстрого опускания, вверните винт (А) для медленного опускания. Затяните гайку после регулировки.

На комбайнах с системой DIAL-A-MATIC отрегулируйте скорость опускания, как описано выше, откройте аккумулятор на два оборота и отрегулируйте болт (В), как необходимо.

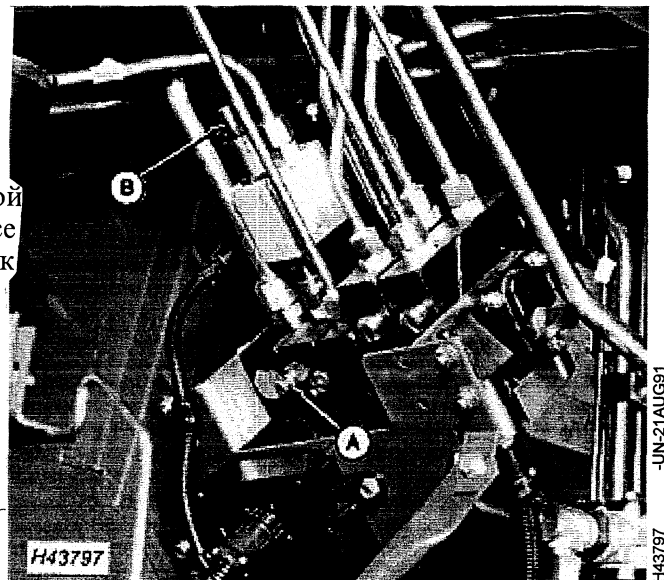


PICKUPS,OP,O -19-30JUN92

КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ХЕДЕРА СИСТЕМОЙ DIAL-A-MATIC (ПРИСПОСОБЛЕНИЕ)

Ленточный подборщик работает в пределах 2-х дюймового (51 мм) плавающего диапазона. Когда уровень земли двигает опорные колеса вверх, приводной рычаг (А) поворачивает контактный рычаг (В) в корпусе (С). Движение рычага соединяет одну из пяти подушечек печатной платы в корпусе.

Подушечка, которая находится в контакте, включает систему на подъем или опускание хедера. (См. Регулировка корпуса).



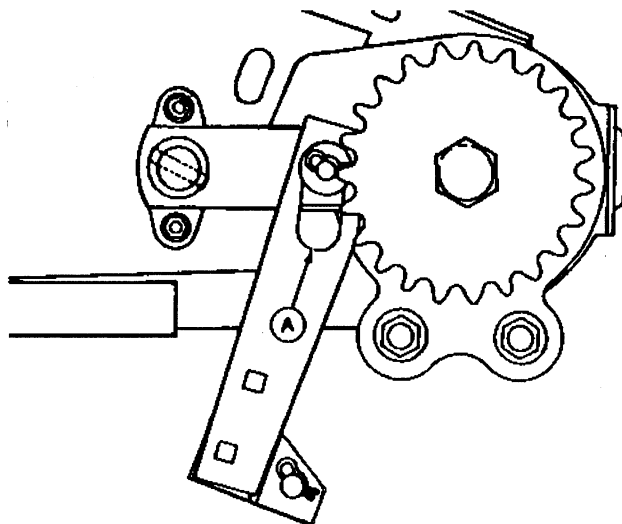
PICKUPS,OP,P -19-30JUN92

РЕГУЛИРОВКА СОЕДИНЕНИЯ (DIAL-A-MATIC)

До регулировки соединений необходимо установить ленточный подборщик на горизонтальную поверхность или поднять, опустив предохранительные стопоры корпуса фидера.

Если с левой или правой сторон соединение не стоит в верху паза (А), то ослабьте два регулировочных болта (В) с правой стороны и установите соединения в верх паза. Затяните регулировочные болты (В).

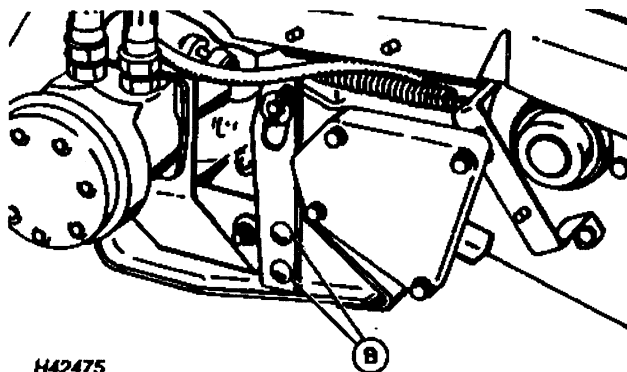
ВАЖНОЕ: Соединения должны быть выставлены в верх паза с обеих сторон.



H44499

-UN-21MAY92

H44499



H42475

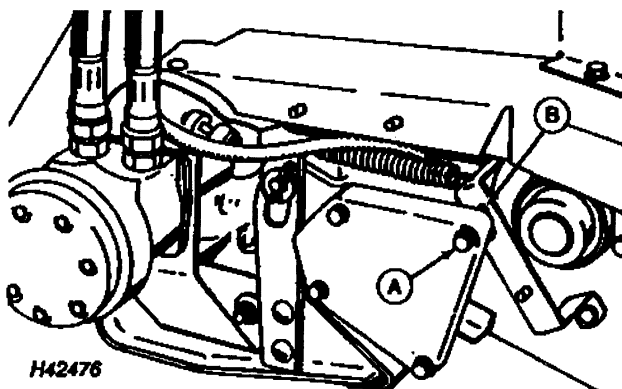
-UN-22JAN91

H42475

PICKUPS,OP,K -19-30JUN92

РЕГУЛИРОВКА КОРПУСА (DIAL-A-MATIC)

Ослабьте гайку (А) и отрегулируйте корпус по центру паза (В). Это позволит ленточному подборщику работать в условиях нормального урожая, когда переключатель в кабине находится во второй позиции. Для плохих валков переключатель должен быть в первой позиции; для каменистых условий - в третьей позиции. См. Наклон ленточного подборщика.



H42476

-UN-22JAN91

H42476

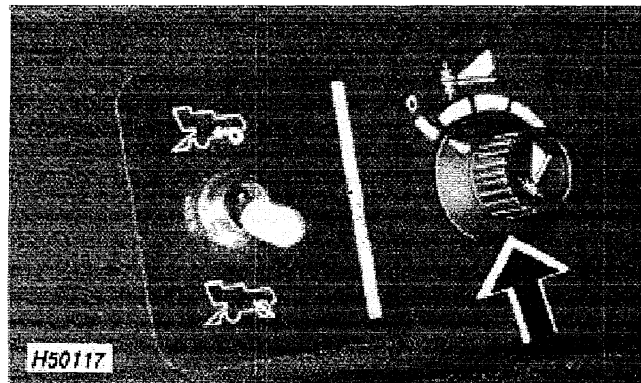
PICKUPS,OP,L -19-28JAN91

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА DIAL-A-MATIC (КОМБАЙНЫ СЕРИИ 20)

Электрическая система состоит из переключателя с 4-мя позициями, расположенного на панели инструментов, приводного рычагадвигающегося по печатной плате в коробке, коробки платы, соединительной электропроводки и усилителя. Электросистема приводит в действие гидросистему.

Система DIAL-A-MATIC включается и выключается посредством переключателя, а также устанавливается в одну из трех позиций.

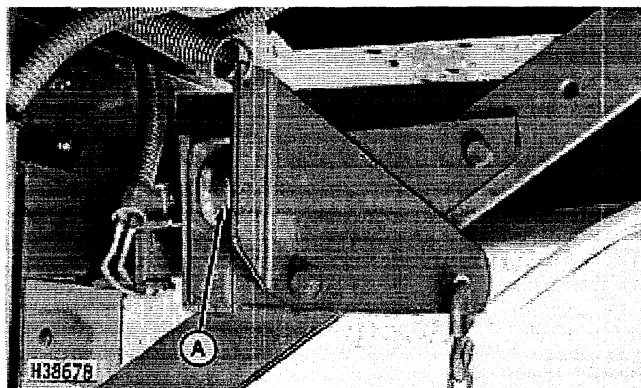
ВАЖНОЕ: Выключайте систему DIAL-A-MATIC при транспортировке комбайна.



Комбайны 6620, 7720, 8820

PICKUPS, OP, Q -19-09JAN90

Приводной переключатель (A) расположен внизу передней части комбайна. Переключатель выключает DIAL-A-MATIC, когда хедер поднимается примерно на высоту 15 дюймов (381 мм) над землей. Цепь включает переключатель при понижении хедера.



Выключен — комбайн 4425

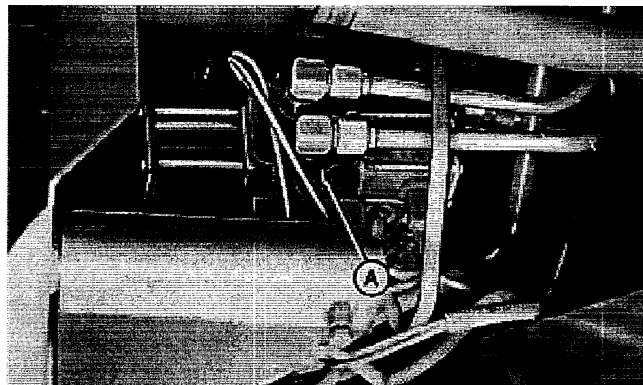
PICKUPS, OP, R -19-27DEC88

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА DIAL-A-MATIC (КОМБАЙНЫ СЕРИИ 20)

Гидравлическая система подает масло в цилиндры подъема хедера для поднятия или опускания хедера. Система состоит из цилиндров поднятия хедера, клапана скорости опускания и автоматического клапана хедера. Гидросистема запускается электрической системой. Масло поступает с порта давления, расположенного в основном контрольном клапане.

PICKUPS, OP, S -19-27DEC88

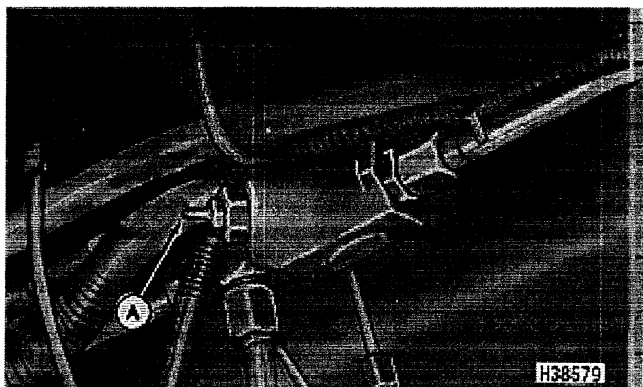
Автоматический клапан хедера (А) получает масло с контрольного клапана разгрузки шнека. Масло, проходя между автоматическим клапаном хедера и подъемными цилиндрами хедера, направляется через клапан скорости опускания. Возвратное масло направляется назад в главный резервуар. Когда система DIAL-A-MATIC не работает, то контрольный клапан в автоматическом клапане хедера и блокирующий тарельчатый клапан в контрольном клапане главной гидросистемы запирает масло для поддержания хедера.



PICKUPS, OP, T -19-09JAN90

H38580 -UN-13OCT88

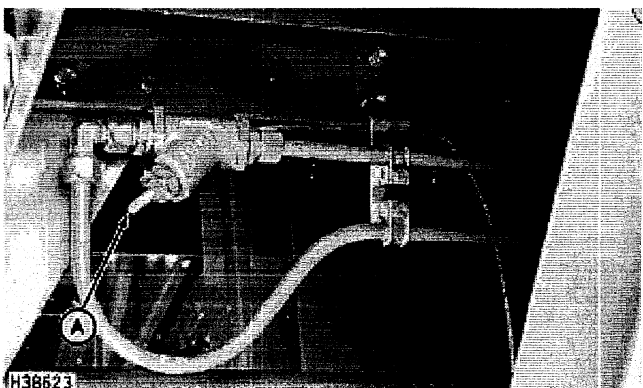
Клапан скорости опускания (А) контролирует давление масла, поступающего на подъемные цилиндры хедера, и скорость опускания хедера. Два маленьких отверстия в клапане скорости опускания дозируют количество возврата масла в резервуар. Регулировочный винт изменяет размер этих отверстий в зависимости от условий почвы.



PICKUPS, OP, U -19-09JAN90

H38579 -UN-13OCT88

На комбайнах 4425 клапан скорости опускания расположен на верхней передней стороне сепаратора, сзади приводных цепей поперечного шнека.



PICKUPS, OP, V -19-09JAN90

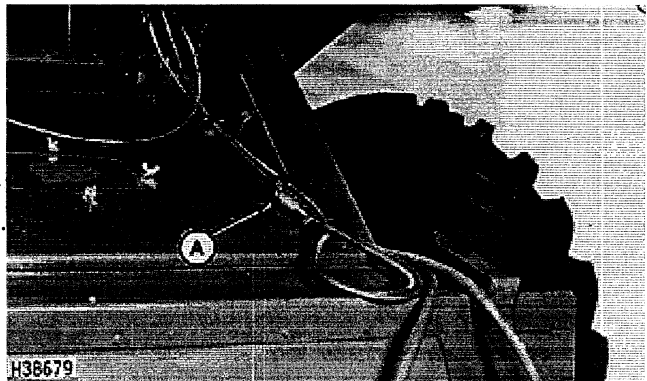
H38623 -UN-13OCT88

ОТСОЕДИНЕНИЕ СИСТЕМЫ DIAL-A-MATIC (КОМБАЙНЫ СЕРИИ 20)

Отсоединяйте проводку DIAL-A-MATIC, когда хедер снимается с комбайна.

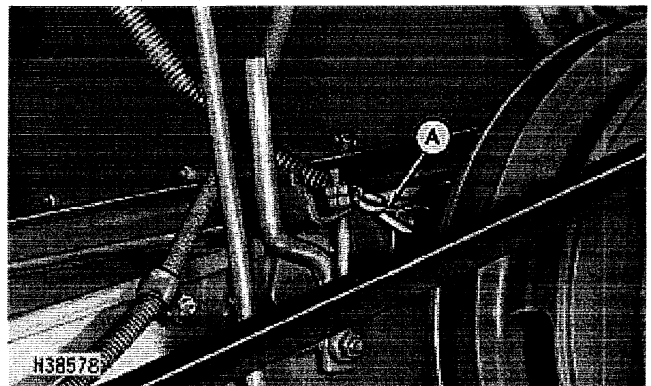
Открутите коннекторы. Скрутите и закрепите проводку. Закройте конец (A) пленкой или пакетом.

При снятии корпуса фидера с сепаратора, отсоедините проводку, как показано. Скрутите проводку и храните ее в передней части комбайна для дальнейшего использования.



PICKUPS,OP,W -19-30JUN92

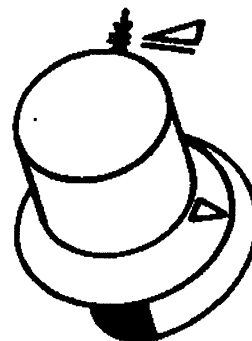
Отсоедините цепь переключателя, вытащив "S"-образный крючок из кронштейна.



PICKUPS,OP,X -19-09JAN90

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА DIAL-A-MATIC (КОМБАЙНЫ МАКСИМАЙЗЕР)

Электрическая система состоит из сенсора (расположен на хедере), электропроводки хедера (расположена на хедере), переключателя сенсора (расположен в подлокотнике), карты DIAL-A-MATIC (расположена в центральном электрощите) и гидравлического клапана (расположен рядом с гидравлической трубой).

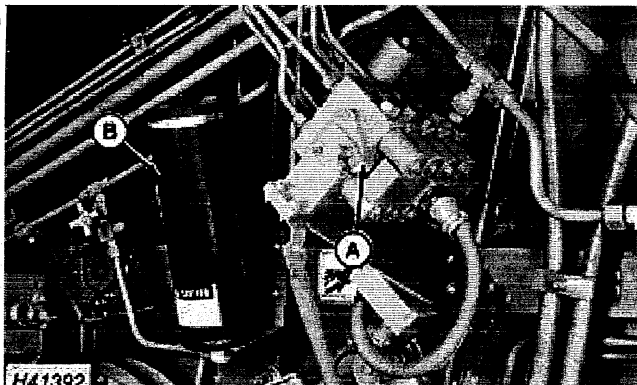


H39380

PICKUPS,OP,Y -19-09JAN90

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА DIAL-A-MATIC (КОМБАЙНЫ МАКСИМАЙЗЕР)

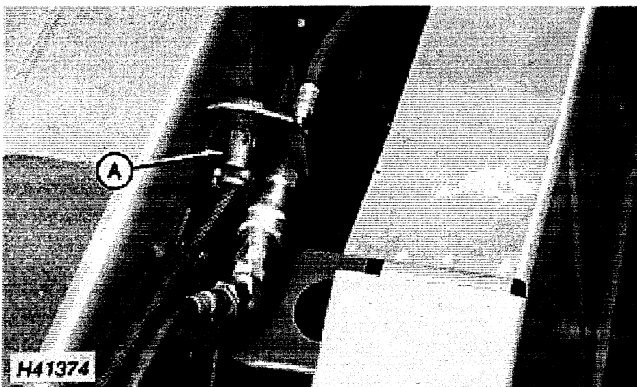
При поднятии хедера система DIAL-A-MATIC задействует соленоиды на клапане управления соленоидами (А). Масло поступает с главного гидронасоса, через отверстие системы DIAL-A-MATIC, в аккумулятор (В). Во время нормальной работы, когда давление азота равно давлению цилиндра, масло поступает в подъемные цилиндры хедера.



PICKUPS, OP, Z -19-09JAN90

ОТСОЕДИНЕНИЕ СИСТЕМЫ DIAL-A-MATIC (КОМБАЙНЫ МАКСИМАЙЗЕР)

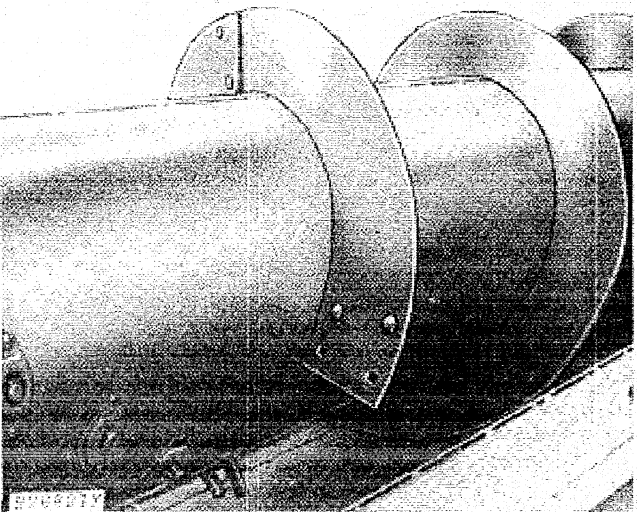
Отсоедините проводку DIAL-A-MATIC (А) от проводки платформы и сверните проводку для хранения, закрепив на левой стороне корпуса фидера.



PICKUPS, OP, AA -19-09JAN90

НАСТАВКИ ПЛАСТИН ШНЕКА (ПРИСПОСОБЛЕНИЕ)

Наставки пластин шнека рекомендуется использовать в условиях короткой, скользкой подачи. Наставки способствуют продвижению материала ближе к центру корпуса фидера для равномерной подачи в цилиндр.



PICKUPS, OP, AB -19-27DEC88

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

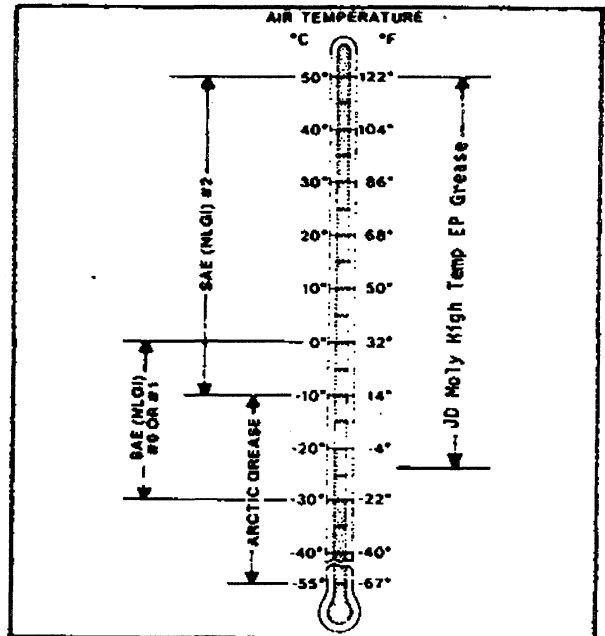
СМАЗКИ

Для подборщиков Джон Дир рекомендуется использование следующих смазочных материалов:

- Высокотемпературная смазка фирмы Джон Дир / смазка для экстремального давления
- Универсальная смазка для высоких температур с содержанием дисульфида молибдена 3-5 %.

ВАЖНОЕ: если нет фитинга, его нужно немедленно установить. Всегда перед использованием тщательно прочищайте фитинг.

Номер	Описание	Вес	Кол-во
TY6333	Высокотемпературная смазка или смазка для высокого давления	Тюбик 14 унций	1
TY6347	Высокотемпературная смазка или смазка для высокого давления (неприемлемая в Канаде)	1 фунт	1



TS0153 -19-23MAR89

PICKUPS,LU,A -19-28JAN91

ДЕРЖИТЕ СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ В ЧИСТОТЕ

Используйте только высококлассную смазку, которая хранится в чистых контейнерах. Перед снятием крышек и фитингов, протрите их чистой тряпкой, чтобы удалить пыль и грязь.



H39278 -JUN-27JUL89

PICKUPS,LU,B -19-09JAN90

СМАЗКА И УХОД

СИМВОЛЫ СМАЗКИ

ВАЖНО: рекомендуемые сервисные интервалы даны для средних условий. Если жатка работает в экстремальных условиях, проводите сервисное обслуживание чаще.



ОСТОРОЖНО: нельзя смазывать или проводить техобслуживание жатки при работающем двигателе.

Смазывайте смазкой Джон Дир для высоких температур / экстремального давления или эквивалентной универсальной смазкой, содержащей 3-5% дисульфида молибдена в часы, показанные на символе.

Добавляйте при необходимости смазку для шестерен Джон Дир SAE 80W/90 или эквивалентную смазку GL-5.

PICKUPS,LM,A -19-09JAN90

ЦЕПИ - КАЖДЫЕ 10 ЧАСОВ РАБОТЫ



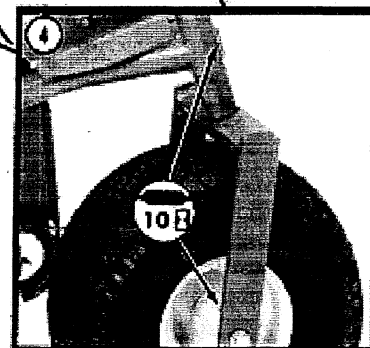
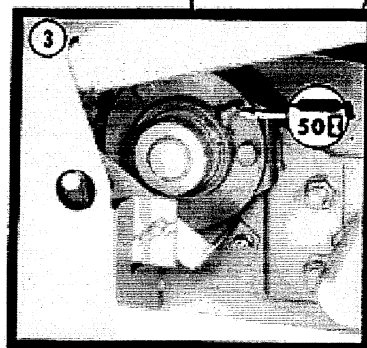
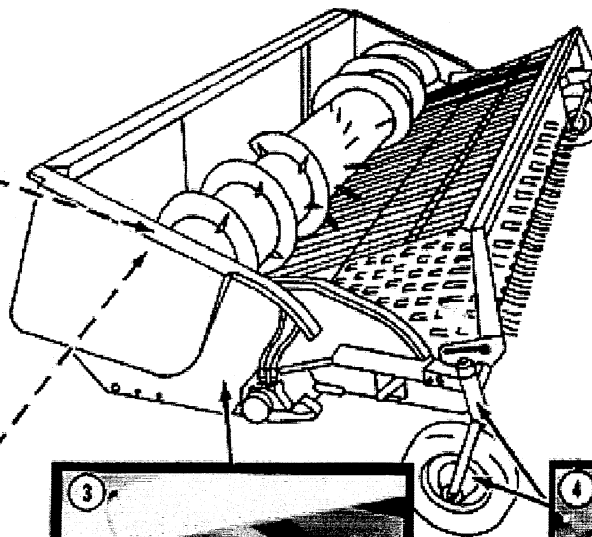
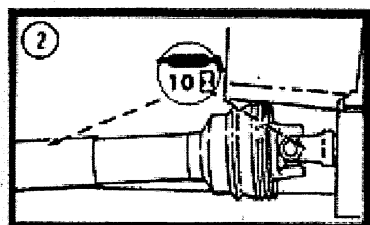
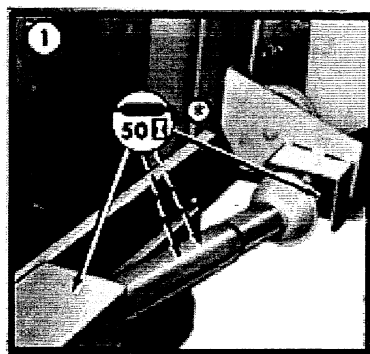
ОСТОРОЖНО: нельзя смазывать цепи при работающем двигателе.

Смазывайте цепи каждые 10 часов работы маслом вязкости 30 или выше. Перед смазкой дайте цепи поработать. Теплая цепь увеличивает впитываемость масла между штифтами и втулками. Выключите двигатель, снимите ключ и смажьте цепи.

Смазка для цепей ТУ6240 поставляется в аэрозольной упаковке.

PICKUPS,LM,B -19-30JUN92

КАЖДЫЕ 10 И 50 ЧАСОВ РАБОТЫ



H44502

1. Смажьте валы привода жатки (косогорные комбайны 6620 и 9500).

- Отсоедините приводной вал от фидера.
- Совместите отверстия обшивки вала с одним из фитингов на приводном валу.
- Смажьте.
- Поверните вал на 180 ° и смажьте второй фитинг на приводном валу.

2. Смажьте приводной вал жатки (Косогорный комбайн 9500).

- Отсоедините приводной вал от фидера.
- Совместите отверстия обшивки вала с одним из фитингов на приводном валу. Смажьте фитинг.
- Смажьте фитинги на каждом конце приводного вала.

3. (Обе стороны) Смажьте подшипники (шесть).

4. (Обе стороны) Смажьте подшипники колеса и оси.

PICKUPS, LM, C -19-30JUN92

-JN-21MAY92

H44502

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ЛЕНТОЧНЫЙ ПОДБОРЩИК

Большинство проблем эксплуатации ленточного подборщика связаны с неправильной регулировкой. Таблица, которая приводится ниже, поможет вам выявить и устранить вероятную причину возникновения проблем.

Когда вы собираетесь устранять проблему, убедитесь, что проблема имеет свое начало именно там, где она себя проявляет.

Симптом	Проблема	Решение
Валки тяжело убираются или полосы урожая не были подобраны	Низкий урожай полег в жнивье, в бороздках или канавках из под колес.	Поднимите опорные колеса, позволив пальцам проходить ближе к земле.
	Опорные колеса не всегда касаются земли.	Опустите платформу, позволив подборщику работать на наименьшем наклоне.
	Скорость подборщика слишком мала.	Увеличьте скорость.
Собирает грязь	Неправильная установка опорных колес.	Опустите опорные колеса, предотвратив врезание пальцев в землю.
	Слишком прямой угол наклона подборщика.	Поднимите платформу так, чтобы площадь между центром и приводными роликами была параллельна земле.
	Слишком большая скорость подборщика.	Уменьшите скорость.
Подбирает камни	Неправильная установка опорных колес.	Опустите опорные колеса (1/2 дюйма /12.5 мм/ одновременно) для увеличения клиренса с землей.
	Слишком большая скорость подборщика.	Уменьшите скорость подборщика.
	Слишком прямой угол наклона подборщика.	Поднимите платформу, чтобы увеличить наклон.
Подборщик подает материал слишком высоко на шнек	Слишком большой наклон подборщика.	Поднимите платформу так, чтобы площадь между центром и приводными валами была параллельна земле.
	Подборщик слишком близко к шнеку.	Передвиньте подборщик в переднее положение.
	Прижимные пальцы отрегулированы неправильно.	Отрегулируйте прижимные пальцы, чтобы обеспечить давление материала в задней части подборщика.
Валки катятся впереди подборщика.	Слишком большая скорость подборщика.	Уменьшите скорость подборщика.
	Слишком маленькая скорость подборщика.	Увеличьте скорость подборщика.

Продолжение на следующей странице

Симптом	Проблема	Решение
Материал налипает на стриппер подборщика или скапливается между стриппером подборщика и шнеком.	Слишком маленькая скорость подборщика.	Увеличьте скорость подборщика. Сдвиньте подборщик в заднее положение.
	Шнек платформы неправильно отрегулирован.	Отрегулируйте шнек платформы в нижнее положение.
Материал сгруживается на подборщике	Неправильная регулировка прижима.	Поднимите прижим в его самое верхнее положение.
Забивается шнек платформы	Шнек неправильно отрегулирован.	Увеличьте клиренс шнека с низом платформы. Проверьте пальцы шнека.
Материал неправильно подается в корпус фидера	Условия подачи короткого урожая.	Существует необходимость регулировки шнека по отношению к платформе, шнека к днищу платформы или к наставкам пластин шнека.

PICKUPS,TS,A -19-27DEC88

КОНТРОЛЬ ВЫСОТЫ ХЕДЕРА СИСТЕМОЙ DIAL-A-MATIC (КОМБАЙНЫ СЕРИИ 20)

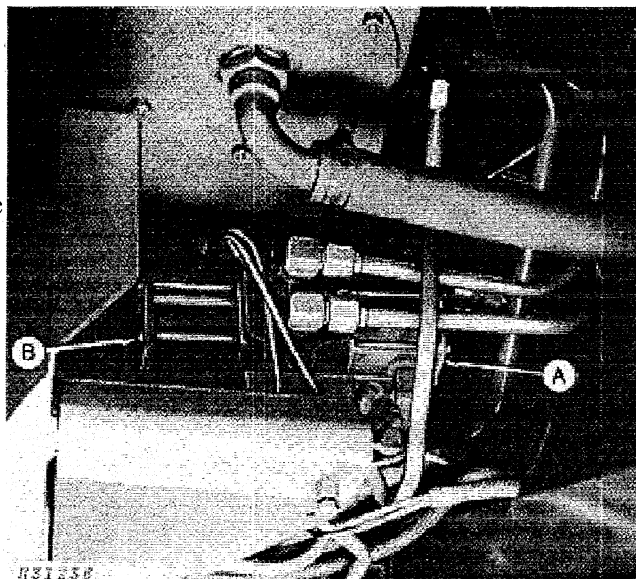
Ручной контроль высоты хедера имеет преимущество над системой DIAL-A-MATIC. Когда переключатель находится в положении “ВЫКЛ”, то ручное управление контроля высоты хедера не работает. При установке переключателя в положение “ВКЛ”, хедер может подниматься или опускаться вручную, доминируя над контролем высоты системой DIAL-A-MATIC. Эта система будет работать, когда освобождается рычаг подъема хедера, в случае неправильной регулировки приводного рычага, или когда хедер находится вне диапазона DIAL-A-MATIC.

Первое, что необходимо выяснить при решении проблем системы DIAL-A-MATIC это, какого рода неисправность - электрического или гидравлического.

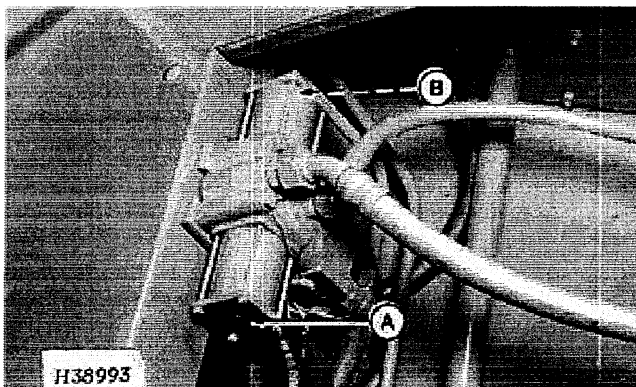
Автоматический клапан хедера оборудован двумя ручными нажимными штифтами, расположенными по одному на каждом конце соленоидов. Автоматический клапан хедера может быть включен вручную нажатием каждого нажимного штифта.

Для того чтобы выявить характер проблемы, электрический или гидравлический, установите переключатель DIAL-A-MATIC в положение “ВЫКЛ”, запустите двигатель и установите рычаг на быструю передачу. Нажмите ручной нажимной штифт (А) на “ПОНИЖАЮЩЕМ” соленоиде на клапане хедера. Хедер должен опуститься на землю. Следующим нажмите “ПОДНИМАЮЩИЙ” соленоид на автоматическом клапане хедера. Хедер должен подняться. Если нажимая оба нажимных штифта хедер поднимается и опускается правильно, то проблема имеет электрический характер.

А-Ручной нажимной штифт “ОПУСКАЮЩЕГО” соленоида
В-Ручной нажимной штифт “ПОВЫШАЮЩЕГО” соленоида



Комбайны 6620, 7720 и 8820



Комбайны 4425

СИСТЕМА DIAL-A-MATIC КОМБАЙНОВ 9400, 9500, 9600

Симптом	Проблема	Решение
Не работает система DIAL-A-MATIC	Ручное опускание или подъем не работают.	Обратитесь к дилеру Джон Дир.
	Переключатель DIAL-A-MATIC в положении ВЫКЛ.	Установите переключатель DIAL-A-MATIC в одно из трех положений. Нажмите кратковременно переключатель хедера в гидрорычаге, чтобы запустить систему.
	Не подсоединен или ослаб коннектор корпуса фидера и хедера.	Соедините правильно.
	Не правильно подсоединен или поврежден сенсор хедера.	Подсоедините или отремонтируйте сенсор.
DIAL-A-MATIC опускает, но не поднимает	Дефектная карта или реле системы DIAL-A-MATIC.	Обратитесь к дилеру Джон Дир.
DIAL-A-MATIC поднимает, но не опускает	Дефектная карта или реле системы DIAL-A-MATIC.	Обратитесь к дилеру Джон Дир.
	Засорен контрольный шкив.	Проверьте на предмет забивания
	Закрыт клапан автоматического выставления скорости опускания.	Отрегулируйте встроенный клапан системы.
Система “прыгает” или выполняет периодические движения.	Неправильная регулировка скорости опускания.	Отрегулируйте встроенный клапан.
	Неправильная установка аккумулятора.	Обратитесь к Руководству по эксплуатации комбайна.
Система начинает работать скачкообразно после ручного поднятия хедера над помехой	Система была отключена.	Что бы запустить систему, необходимо кратковременно нажать переключатель хедера в гидрорычаге.
Хедер поднимается или опускается слишком быстро или слишком медленно	Неправильная регулировка скорости опускания.	Отрегулируйте клапан скорости опускания.
	Проблема встроенного клапана.	Обратитесь к дилеру Джон Дир.

PICKUPS,TS,C -19-28JAN91

СИСТЕМА DIAL-A-MATIC КОМБАЙНОВ 6620, 7720 И 8820

Симптом	Проблема	Решение
Не работает система DIAL-A-MATIC	Неисправный переключатель управления.	Замените переключатель.
	Не правильно установлен резиновый упор на приводном переключателе.	Установите резиновый упор в канавку на приводном переключателе.
	Неисправный приводной переключатель.	Замените переключатель.
	Ослабли соединения на переключателе зажигания.	Затяните соединения.
	Цепь приводного переключателя слишком длинная и не освобождает переключатель.	Отрегулируйте длину цепи.
	Ослабло соединение заземления автоматического клапана хедера.	Затяните соединение.
	Ослабла или отсоединилась основная проводка корпуса фидера.	Соедините проводку.
DIAL-A-MATIC опускает, но не поднимает	Ослабло соединение на автоматическом клапане хедера.	Затяните соединение.
	Не напряжения поднять стержень.	Обратитесь к дилеру Джон Дир.
DIAL-A-MATIC поднимает, но не опускает	Ослабло соединение на автоматическом клапане хедера.	Затяните соединение.
	Не напряжения поднять стержень.	Обратитесь к дилеру Джон Дир.
	Ограничено движение контрольного вала под хедером.	Проверьте вал.
Система “прыгает” или выполняет периодические движения	Неправильная регулировка клапана скорости опускания.	Отрегулируйте клапан.
	Неправильная регулировка клапана выключения аккумулятора или предварительного зарядника аккумулятора.	Отрегулируйте клапан или предварительный зарядник.
Хедер был поднят вручную, но продолжает опускаться после освобождения рычага	Цепь приводного выключателя слишком короткая и не включает переключатель.	Отрегулируйте длину цепи переключателя.

Продолжение на следующей странице

Симптом	Проблема	Решение
Система не выключается после выключения переключателя управления	Неисправный приводной переключатель.	Замените переключатель.
	Цепь приводного выключателя слишком короткая и не включает переключатель.	Отрегулируйте длину цепи приводного переключателя.
	Неисправный приводной переключатель.	Замените переключатель.

PICKUPS,TS,D -19-28JAN91

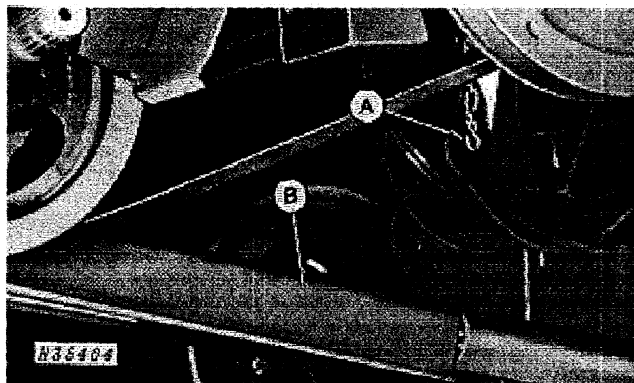
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ СТОПОР ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ЦИЛИНДРА



ОСТОРОЖНО: Работая под хедером, всегда устанавливайте предохранительный стопор гидравлического цилиндра для предотвращения опускания хедера.

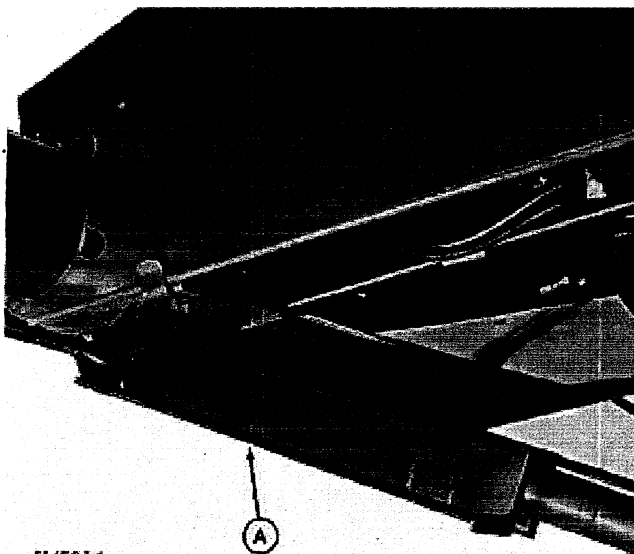
1. Запустите двигатель, поднимите корпус фидера и полностью выдвиньте гидравлический цилиндр, чтобы установить предохранительный стопор.
2. (Комбайны серии 20) Отсоедините поддерживающую цепь (А) от предохранительного стопора (В) и опустите стопор на шток цилиндра.
3. (Комбайны Максимайзер) Опустите предохранительный стопор (А) на шток гидроцилиндра.

После завершения работы на зерновых головках, установите стопор в положение для хранения.



Комбайны серии 20

H35404 -UN-28NOV89



Комбайны Максимайзер

H45814 -UN-22JUL93

PICKUPS,SE,A -19-29SEP94

РЕГУЛИРОВКА РЕМНЯ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА/ НАСОСА (КОМБАЙНЫ СЕРИИ 20)

Для комбайнов 4420, выполните следующее:

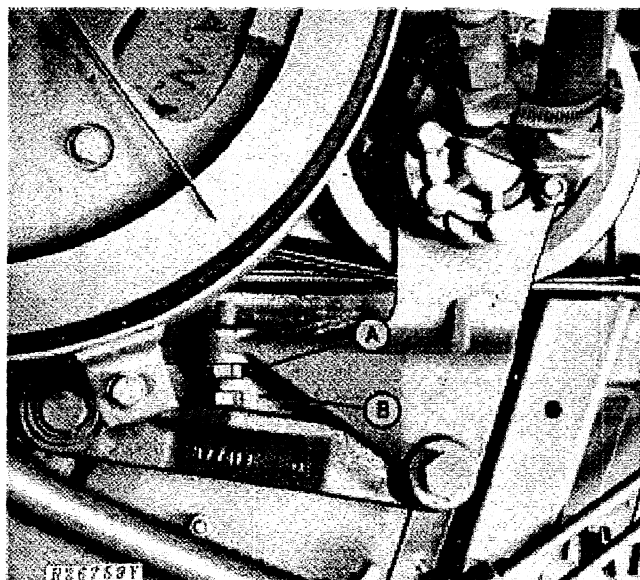
Ослабьте стопорную гайку (А).

Выверните болт (В) напротив отливки крепления, надавив на шкив насоса в направлении против ремня.

Натяните ремень, чтобы он не проскальзывал.

Затяните гайку (А).

ВАЖНОЕ: Следите за натяжением этого ремня.



H26759 -UN-02FEB90

PICKUPS,SE,B -19-28DEC88

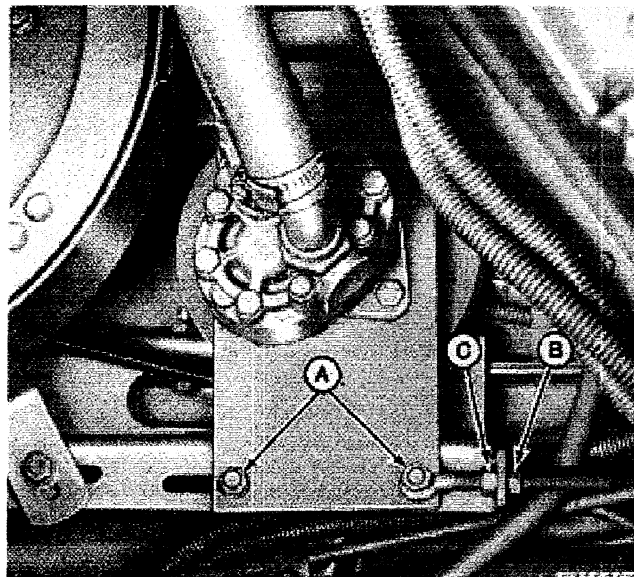
Для комбайнов 6620, комбайнов 6620 для холмистой местности, 7720 и 8820 выполните следующее:

Ослабьте гайки (А) и гайку (В).

Заворачивайте гайку (С) до тех пор, пока ремень не будет проскальзывать.

Затяните гайку (В) и гайки (А).

ВАЖНОЕ: Следите за натяжением этого ремня.



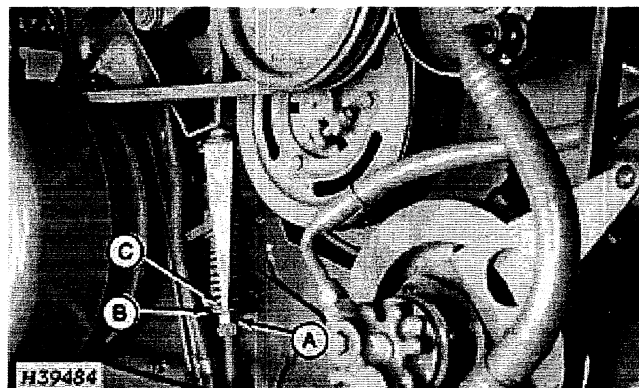
H31285 -JUN-02FEB90

PICKUPS,SE,C -19-28DEC88

РЕГУЛИРОВКА РЕМНЯ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА/ НАСОСА (КОМБАЙНЫ МАКСИМАЙЗЕР)

Этот ремень также является приводным для хедера.

Затяните гайку (А) так, чтобы шайба (В) выровнилась с концом мерной планки (С).



H39484 -JUN-11OCT88

PICKUPS,SE,D -19-09JAN90

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ЛЕНТ ПОДБОРЩИКА

Ленты подборщика должны иметь 25 - 30 мм (1 - 1-1/2 дюйма) свободного хода между центром ленты и средним валом. Проверьте натяжение, поднимая пальцы над центральным валом.



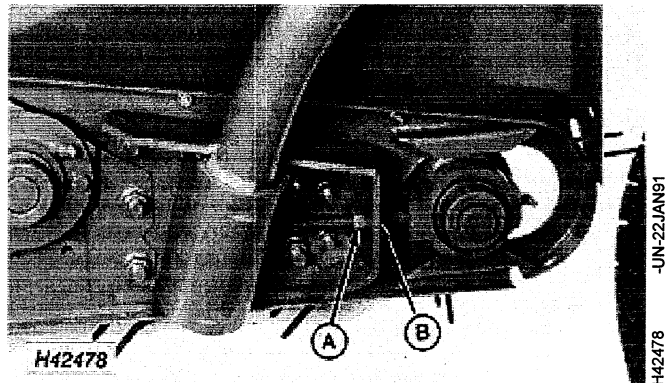
H37769 -JUN-25AUG89

PICKUPS,SE,E -19-29SEP94

Чтобы натянуть ленты, ослабьте гайки (А) и затяните гайки (В). Застопорьте гайки (А).

Чтобы ослабить ленты, ослабьте гайки (В) и затяните гайки (А). Застопорьте гайки (В).

ВАЖНОЕ: Чрезмерное натяжение лент подборщика может привести к их быстрому износу и износу других деталей. При работе ленточного подборщика в условиях нормального урожая, натяните ленты так, чтобы только не допустить их проскальзывания.



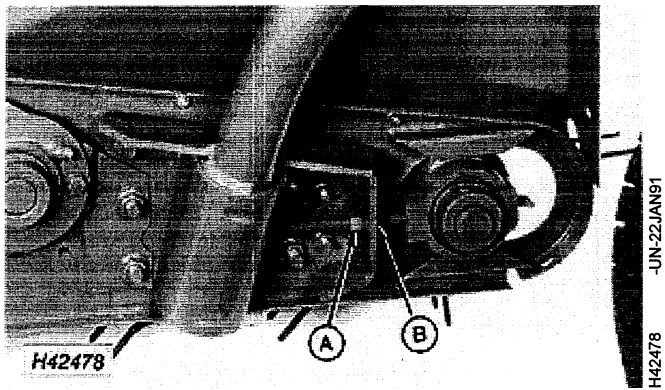
Ленточный подборщик шириной 3912 мм (154 дюйма)

PICKUPS,SE,F -19-29SEP94

СНЯТИЕ ЛЕНТ ПОДБОРЩИКА

Ослабьте натяжение, отвернув гайки (В) и затянув гайки (А).

Вытяните стержень замка лент и снимите ленты.

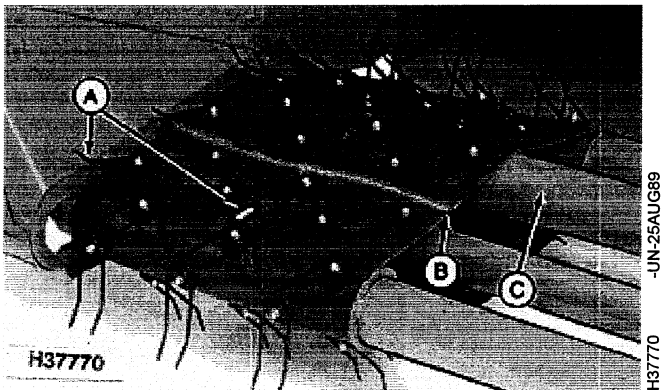


PICKUPS,SE,G -19-28JAN91

УСТАНОВКА ЛЕНТ ПОДБОРЩИКА

До установки центральной ленты, установите левую и правую ленты, чтобы концы роликов не расходились в стороны. Пальцы (А) должны быть направлены в сторону, противоположную движению лент.

Натяните ленту вокруг роликов так, чтобы замки ленты сошлись вместе над центральным валом (С).

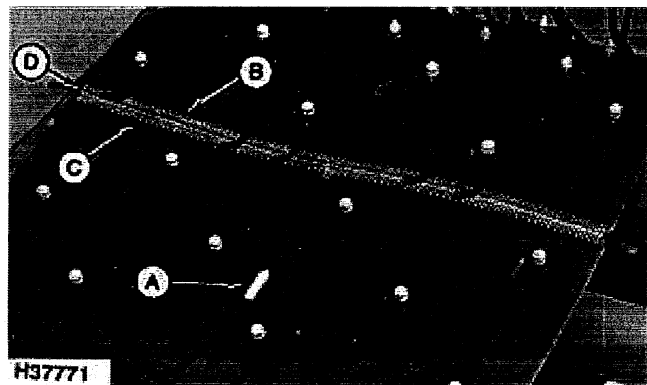


PICKUPS,SE,H -19-09JAN90

УСТАНОВКА ЗАМКА

Придерживая замки сомкнутыми, вставьте шток (D), после чего выставите натяжение ленты.

ВАЖНОЕ: Указатели направления движения ленты должны указывать направление, как показано на рисунке, и верхний замок (B) должен быть поверх нижнего замка (C). Шток замка необходимо загнуть на 90° с обеих сторон, чтобы предотвратить его выпадение.



H37771

PICKUPS,SE,I -19-28DEC88

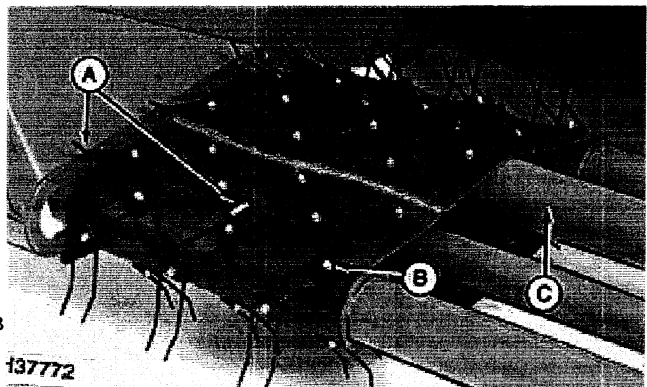
H37771 -UN-25AUG89

ЗАМЕНА ПАЛЬЦЕВ ПОДБОРЩИКА

Если пальцы подборщика изношены, изогнуты или сломаны, то выпрямите или замените их немедленно.

Проворачивая ленту установите заменяемый палец прямо над центральным валом (C).

Пластиковые пальцы: Снимите гайку и палец. Установите новый палец так, чтобы он был направлен в сторону противоположную движению ленты (A). Закрепите гайкой (B). Головка болта должна быть утоплена в основание пальца. (Затяните болты до 6.2 Н.м. (5 д-ф)).



H37772

PICKUPS,SE,J -19-29SEP94

H37772 -UN-25AUG89

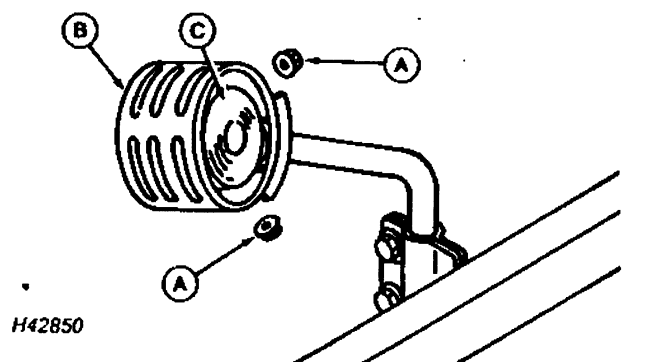
ЗАМЕНА ЛАМПОЧКИ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ХЕДЕРА

Снимите гайки (A).

Снимите защиту (B).

Отверните корпус (C) от основы.

Вдавите и проверните лампочку, чтобы снять ее.



H42850

PICKUPS,SE,L -19-28JAN91

H42850 -UN-29NOV90

НАКАЧИВАНИЕ ШИН



ОСТОРОЖНО: Отделение частей шины при ее разрыве, или отделение частей обода, может привести к тяжелым травмам или гибели.

Производите работы по установке шины только, если вы располагаете специальным оборудованием и имеете опыт выполнения такой работы. Выполняйте эту работу с помощью дилера Джон Дир или сервисного центра.

Всегда соблюдайте правильное давление. Не перекачивайте шины.

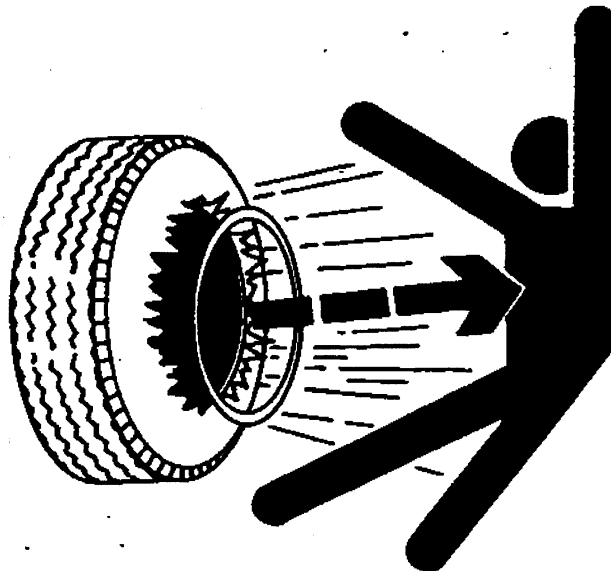
При накачивании шин, используйте быстрый зажим и удлинительный шланг, достаточный, чтобы стоять в стороне, а не перед или над шиной. При возможности используйте защитную сетку.

Колеса и шины проверяйте ежедневно. Не работайте при низком давлении в шинах, при порезах, вздутиях, повреждениях обода или при отсутствии крепежных болтов или гаек.

Накачивайте шины ленточного подборщика до 0.7 бар (10 ф/кв. дюйм).

Изменение температуры изменяет давление в шинах. Проверяйте давление в шинах платформы каждый раз перед началом работы.

Колпачки должны всегда находиться на трубке клапана для предотвращения попадания грязи в сердечник клапана.



-UN-23AUG88

TS211

PICKUPS, SE, K -19-29SEP94

ХРАНЕНИЕ

ПОДГОТОВКА К КОНЦУ СЕЗОНА

Тщательно прочистите платформу. Солома и грязь создают влагу и вызывают ржавление.

ВАЖНО: не подавайте распыление под высоким давлением на подшипники и другие зоны, которые могут быть повреждены водой. Вода под высоким давлением может пройти через большую часть сальников и вызвать повреждение. Просушите эти части, смажьте и дайте комбайну поработать.

Смажьте платформу. Смажьте резьбы регулировочных болтов. Отпустите натяжение пружины на муфтах и смажьте шайбы фрикционных муфт.

Если подборщик хранится на улице, снимите приводные ремни и держите их в сухом прохладном месте, чтобы они не были повреждены. Не сворачивайте ремни.

Покрасьте те части, с которых слезла краска.

Если можно, храните платформу под крышей и в сухом месте.



ОСТОРОЖНО: поддерживайте платформу либо предохранительным стопором гидравлического цилиндра либо блоками, или же опустите ее на землю.

PICKUPS,ST,A -19-28DEC88

НАЧАЛО СЕЗОНА

Тщательно прочистите платформу.

Замените или отрегулируйте ремни и проверьте натяжение.

Отрегулируйте цепи и проверьте натяжение.

Счистите смазку с упорных шайб фрикционной муфты.

Смажьте отверстия муфты после очистки.

Отрегулируйте натяжение пружины на фрикционной муфте и проверьте затяжку гаек.

Полностью смажьте платформу.

Пройдите вокруг платформы и убедитесь, что все болты затянуты и шплинты на месте.

Проверьте избыточное нагревание подшипников или избыточное ослабление. Фрикционная муфта должна работать свободно.

Просмотрите руководство оператора.

PICKUPS,ST,B -19-28DEC88

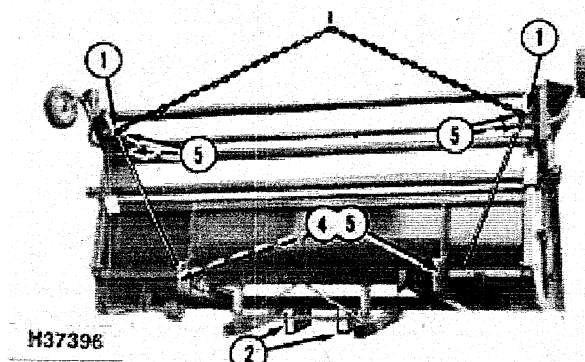
СБОРКА И УСТАНОВКА

ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ РЫЧАГИ, ЛЕНТЫ И ПРИЖИМ (ПОДБОРОЧНАЯ ПЛАТФОРМА С ОБОРУДОВАННЫМ ЛЕНТОЧНЫМ ПОДБОРЩИКОМ)

1. Снимите платформу.



ОСТОРОЖНО: Вес подборщика находится на двух стойках скольжения. Не снимайте эти стойки или их крепежные болты до тех пор, пока подборщик не будет установлен (на земле) в рабочее положение.



2. Снимите четыре болта на концах, затем снимите прижим.
3. Закрепите цепи на транспортировочных пластинах, поднимите подборщик так, чтобы убрать брус комбайна, на 508 мм (20 дюймов). Установите два бруса под верхнюю балку подборщика и медленно опустите. Как подборщик опустится, он будет двигаться вперед.

PICKUPS,AS,A -19-29SEP94

4. С установленным подборщиком на землю поместите два бруса под боковые рамы. Вы должны оставить примерно 74 мм (3 дюйма) между брусами и рамой.

5. Ослабьте гайки на транспортировочных штангах. Как только вы ослабите гайки, подборщик опустится на брус, установленные в 4-м действии.

6. Снимите и удалите 4 гайки и штанги. Снимите четыре гайки (с каждой стороны), держащие транспортировочные пластины. Снимите и удалите пластины, затем вверните гайки на болты. Снимите и удалите транспортировочные подставки.



7. Установите прижим, снятый в действии 2.
8. Установите ленты.
9. После этого ленточный подборщик готов, чтобы его установить на комбайн.

PICKUPS,AS,B -19-29SEP94

ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ РЫЧАГИ, ЛЕНТЫ И ПРИЖИМ (ПОДБОРОЧНАЯ ПЛАТФОРМА БЕЗ ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА)

ПРИМЕЧАНИЕ: Для удобства установки на платформу (С.Н. 217601-) см. Установка стриппера до установки ленты и прижима.

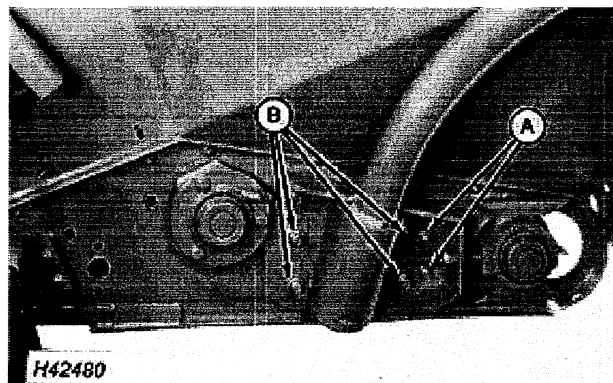
1. (Не показано) Установите ленточный подборщик на прочную подставку.

2. (Не показано) Прикрепите левый поддерживающий рычаг к несущему кронштейну двумя $7/16 \times 1-1/2$ дюймовыми болтами и двумя $7/16 \times 1 \times 0.075$ дюймовыми шайбами.

3. Прикрепите правый поддерживающий рычаг к несущему кронштейну $1/2 \times 1-1/2$ дюймовыми болтами (А) и крепежными гайками, а так же $7/16 \times 1-1/2$ дюймовыми болтами с круглой головкой (В) и крепежными гайками.

(Если подборщик срочно устанавливается на комбайн, действия с 4 по 7 легче выполнять после закрепления подборщика на платформе.)

4. См. Инструкции по установке лент подборщика.



H42480 -UN-22JAN91

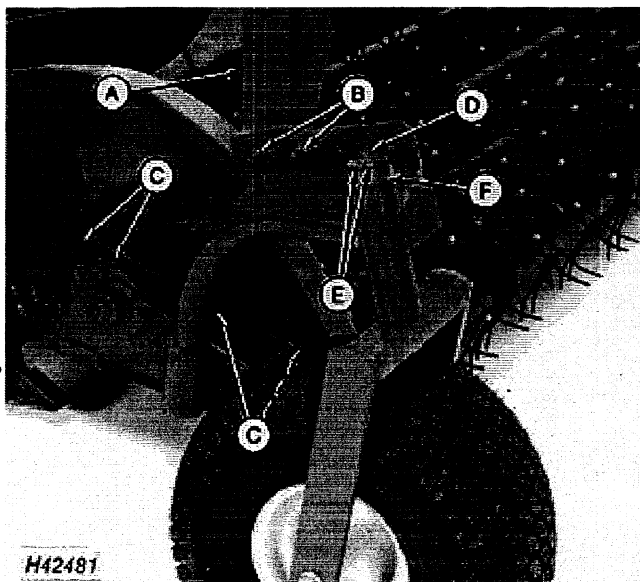
PICKUPS,AS,C -19-29SEP94

5. Установите прижим для валков, прикрепив сварной узел (А) к упорной вилке опорных колес $1/2 \times 1-1/2$ дюймовыми болтами (В) и гайками. Выставьте пальцы прижима в правильное положение.

6. Установите ограждения, закрепив $1/4 \times 1/2$ дюймовыми болтами (С), $9/32 \times 5/8 \times 0.060$ плоскими шайбами и болтами с круглой головкой.

7. Снимите болт (D), две шайбы (Е) и одну прокладку (F) с конца крепления колеса. Вставьте крепление колеса в отверстие. Закрепите крепление колеса болтом, шайбой и прокладкой.

ПРИМЕЧАНИЕ: Положение колеса показано для среднего положения. Для поднятия или опускания см. Регулировка опорных колес.



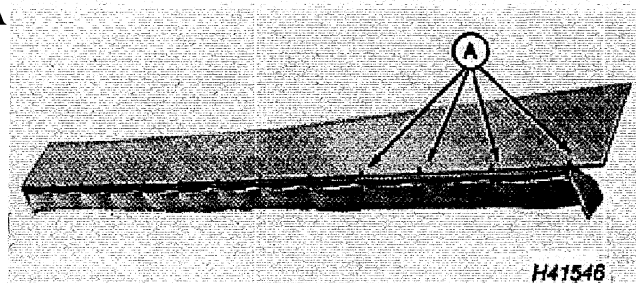
H42481 -UN-22JAN91

PICKUPS,AS,D -19-29SEP94

ПОДГОТОВКА ЛЕНТОЧНОГО ПОДБОРЩИКА НА ПЛАТФОРМЕ (С.Н. 21601-)

1. Прикрепите направляющую зерна к штифтам стриппера 1/4 дюймовыми блокировочными шайбами и гайками (A). Не перетягивайте.

3353 мм (132 дюймовый) стриппер



-UN-14FEB90

H41546

PICKUPS,AS,E -19-29SEP94

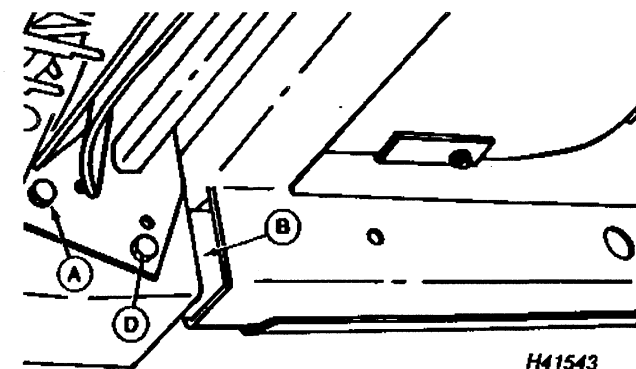
2. (Ленточный подборщик 3912 мм [154 дюйма]) Установите существующие крепления во фронтальное отверстие (A) с правой стороны. Не затягивайте их в этот момент.

3. (Не показано) (Ленточный подборщик 3912 мм [154 дюйма]) Прикрепите стриппер к фронтальному отверстию с левой стороны 3/8 x 1 дюймовым болтом и самоконтрящейся гайкой.

4. (Ленточный подборщик 3912 мм [154 дюйма]) Вставьте поддерживающий рычаг ленточного подборщика в платформу. Держите направляющую зерна стриппера вверх, когда ленточный подборщик устанавливается на место.

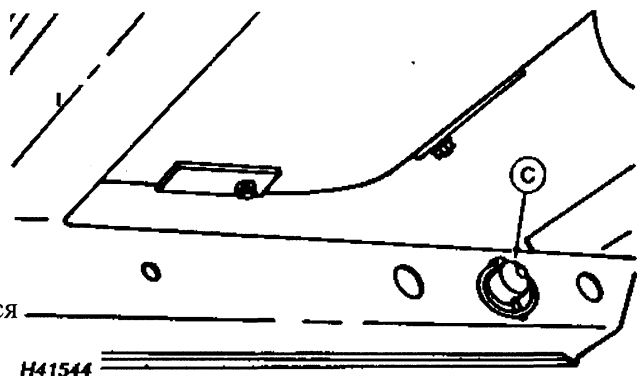
5. (Ленточный подборщик 3912 мм [154 дюйма]) Вставьте направляющую зерна стриппера вниз после установки ленточного подборщика. Установите палец в отверстие (C) (среднее положение).

6. (Ленточный подборщик 3912 мм [154 дюйма]) Вставьте 3/8 x 1 дюймовый болт (D) и самоконтрящуюся гайку в заднее отверстие стриппера. Затяните передний и задний болты.



-UN-31JAN90

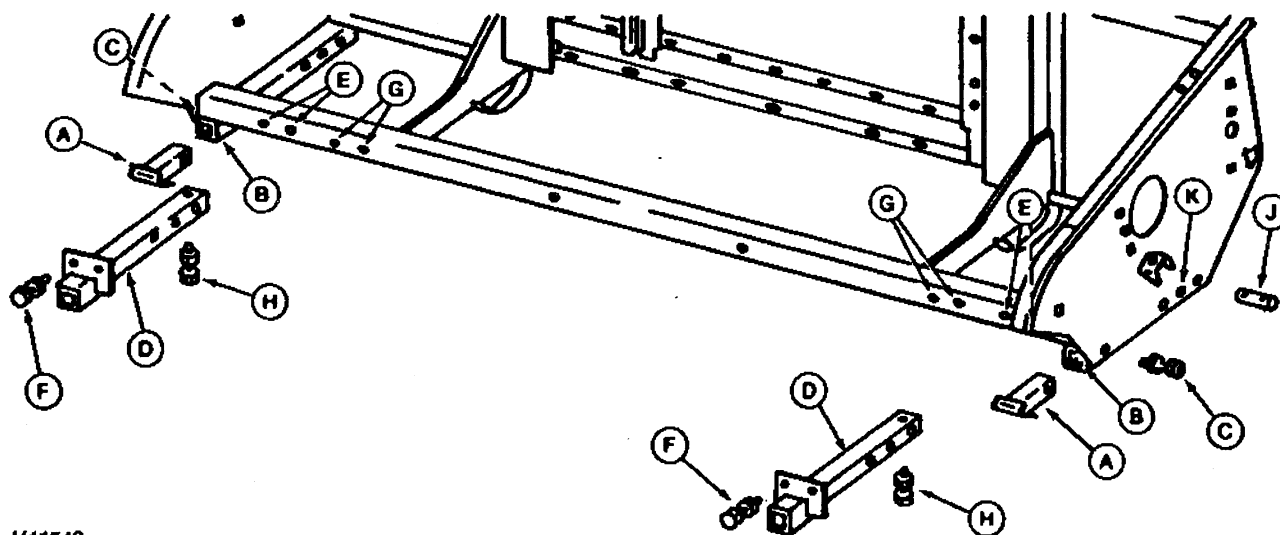
H41543



-UN-31JAN90

H41544

PICKUPS,AS,F -19-29SEP94



H41542

UN-31JAN90
H41542

7. (Ленточный подборщик 2794 мм [110 дюймов] или 3353 мм [132 дюйма]) Установите узлы полоза (A) в задние поддерживающие каналы (B) и закрепите 1/2 x 3-3/4 дюймовым болтом и самоконтрящейся гайкой.

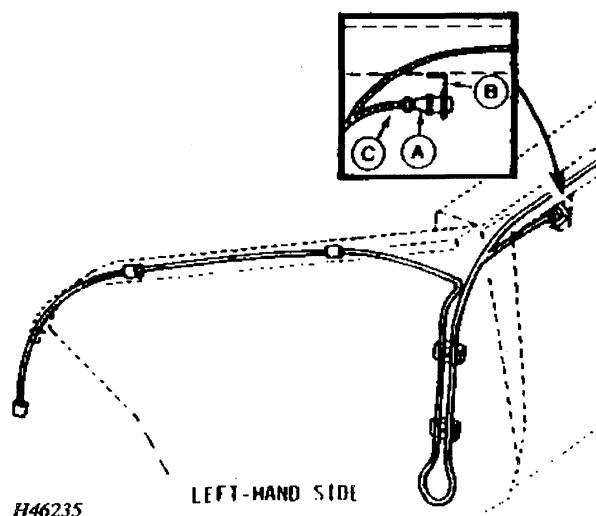
9. (Ленточный подборщик 2794 мм [110 дюймов] или 3353 мм [132 дюйма]) Закрепите переднюю поддерживающую трубку (D) подборщика в отверстиях (G) 3/8 x 3-3/4 дюймовыми болтами (H) и гайками.

8. (Ленточный подборщик 2794 мм [110 дюймов] или 3353 мм [132 дюйма]) Закрепите переднюю часть поддерживающей трубки (D) подборщика в отверстиях (E) 3/8 x 3/4 дюймовыми болтами (F) и гайками.

10. (Ленточный подборщик 2794 мм [110 дюймов] или 3353 мм [132 дюйма]) Закрепите заднюю часть поддерживающей трубки подборщика к раме 3/8 x 1 дюймовым болтом (H) и гайкой.

PICKUPS,AS,G -19-29SEP94

11. Установите 16-ти выводной коннектор для освещения (A) в крепление (B). Вставьте питающие кабели систем DIAL-A-MATIC и DIAL-A-SPEED (C) в этот коннектор. Снимите изоляционную трубку с проводки освещения между коннектором и прерывателем. Вставьте питающие провода (C) в коннектор следующим образом: LEAD-CONN, 20-10, 411-4, 411A-11, 413-5, 414-3, 415-6, 416-1, 436-16, 417-2, 608-8. Вставьте провода освещения в изоляционную трубку проводки автоматического контроля высоты хедера/автоматического контроля скорости мотвила от прерывателя до коннектора. Заизолируйте на прерывателе; заизолируйте повторно и зажмите в крепления.

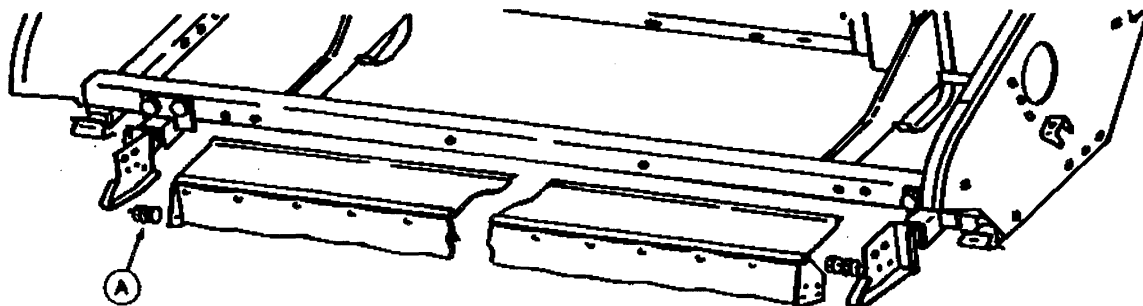


H46235

LEFT-HAND SIDE

UN-28SEP94
H46235

HX,BPUAI,A -19-29SEP94



H41547

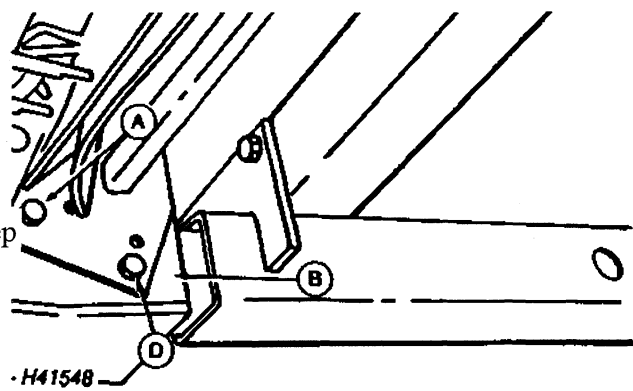
12. (Ленточный подборщик 2794 мм [110 дюймов] или 3353 мм [132 дюйма]) Прикрепите стриппер к узлу правого рычага во фронтальном отверстии (А) 3/8 x 1 дюймовым болтом и гайкой. Не затягивайте в этот момент.

13. (Не показано) (Ленточный подборщик 2794 мм [110 дюймов] или 3353 мм [132 дюйма]) Прикрепите стриппер к рычагу (только фронтальное отверстие) 3/8 x 1 дюймовым болтом и гайкой на левой стороне.

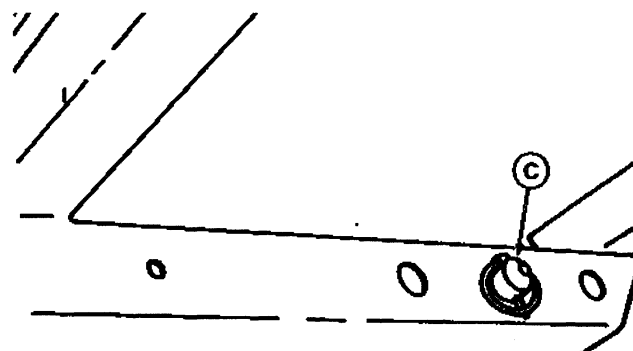
14. (Ленточный подборщик 2794 мм [110 дюймов] или 3353 мм [132 дюйма]) Установите поддерживающие рычаги ленточного подборщика (В) в платформу подборщика. Держите направляющую зерна стриппера вверх, когда устанавливаете на место ленточный подборщик.

15. (Ленточный подборщик 2794 мм [110 дюймов] или 3353 мм [132 дюйма]) Опустите направляющую зерна стриппера после установки подборщика. Установите штифт в отверстие (С) (среднее положение).

16. (Ленточный подборщик 2794 мм [110 дюймов] или 3353 мм [132 дюйма]) Вставьте 3/8 x 1 дюймовый болт (D) и самоконтрящуюся гайку в заднее отверстие стриппера. Затяните передний и задний болты.



H41548



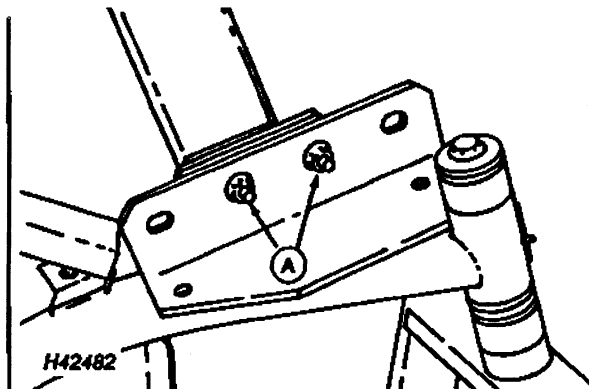
H41549

17. Установите прижим в средние регулировочные отверстия (А).

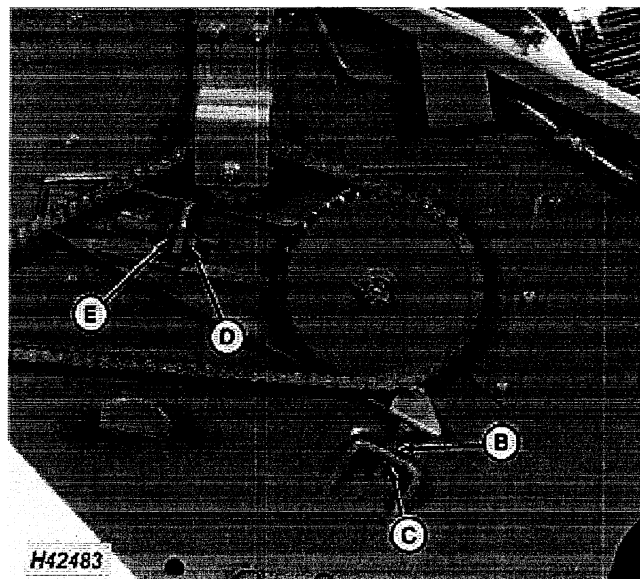
18. (Регулировка шнека по обеим сторонам днища платформы) Выставьте зазор 6 мм (1/4 дюйма) между наставками и днищем платформы. Ослабьте гайку (В) и затяните гайку (С), чтобы сдвинуть шнек вниз. Ослабьте гайку (С) и затяните гайку (В), чтобы сместить шнек вверх. Затяните гайки (В) и (С).

ВАЖНОЕ: Приводной вал подборщика должен быть установлен на комбайн до проверки натяжения цепи. Провис цепи должен быть 25 мм (1 дюйм) при усилии оттяжки 88 Н. (20 ф.) среднего звена, когда шнек находится в нижней части своего хода.

19. (Регулировка шнека по отношению к стрипперу - обе стороны) Зазор между шнеком и стриппером должен быть 6 мм (1/4 дюйма). Чтобы сдвинуть вперед, ослабьте гайку (D) и затяните гайку (E). Чтобы сдвинуть назад, выполните действия в обратном порядке. Затяните гайки (D) и (E).



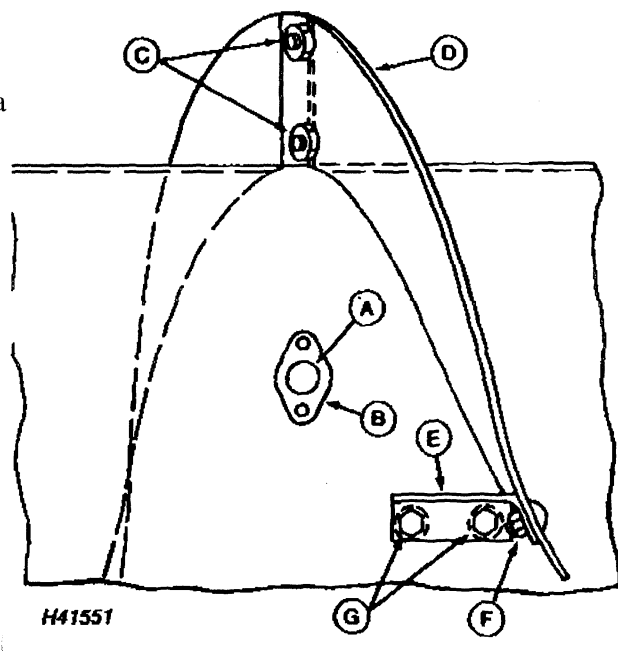
Щиток снят для наглядности



PICKUPS,AS,I -19-29SEP94

УСТАНОВКА НАСТАВНЫХ ПЛАСТИН ДЛЯ ПОДБОРОЧНЫХ ПЛАТФОРМ КОМБАЙНОВ 4420, 4425 И 4435

1. Снимите два пальца шнека (А) с каждого конца места установки пальцев.
2. Закрепите две крышки пальцев шнека (В) на каждом конце двумя 5/16 x 3/4 дюймовыми болтами.
3. Просверлите два отверстия $\varnothing 13/32$ дюйма (С) на конце наставной пластины. Прикрепите наставную пластину (D), скрепив двумя 5/16 x 3/4 дюймовыми болтами с круглой головкой, шайбами и гайками, поставляемыми с приспособлением.
4. Закрепите крепление (Е) к пластине двумя 5/16 x 3/4 дюймовыми болтами с круглой головкой (F), шайбами и гайками.
5. Используя крепление, как шаблон, просверлите два отверстия $\varnothing 13/32$ дюймовых (10 мм) в шнеке. Прикрепите крепление к шнеку двумя болтами (G) 3/8 x 7/8 дюйма, плоскими шайбами (внутри шнека), блокировочными шайбами и гаками. (Поставляются в комплекте).



UN-14FEB90

H41551

PICKUPS,AS,J -19-29SEP94

УСТАНОВКА ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ПРИВОДА НА ПОДБОРОЧНЫЕ ПЛАТФОРМЫ (С.Н. 217601-)

ПРИМЕЧАНИЕ: Мотор гидростатического привода крепится с правой стороны ленточного подборщика.

1. Установите 1/4 x 7/8 дюймовый ключ Вудруфа на вал и вставьте муфту (А) на вал.
2. Прикрепите поддерживающий кронштейн (В) к ленточному подборщику 3/8 x 1-1/2 дюймовыми болтами (С), прокладками, плоскими шайбами и гайками.
3. Установите 1/4 x 1 дюймовый ключ Вудруфа на вал мотора (D) и прикрепите мотор (Е) к кронштейну (В) 3/8 x 3/4 дюймовыми болтами.

ПРИМЕЧАНИЕ: Выводные отверстия на моторе должны быть направлены вверх.

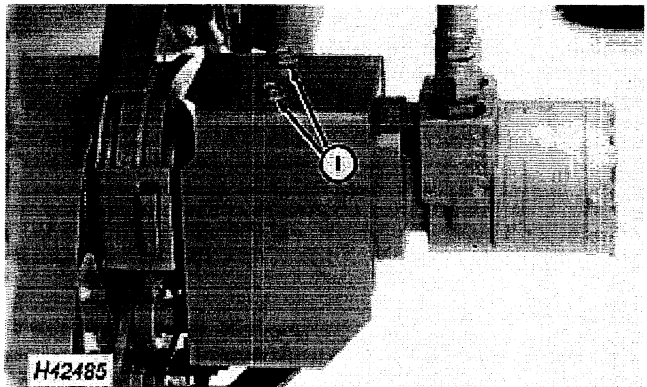
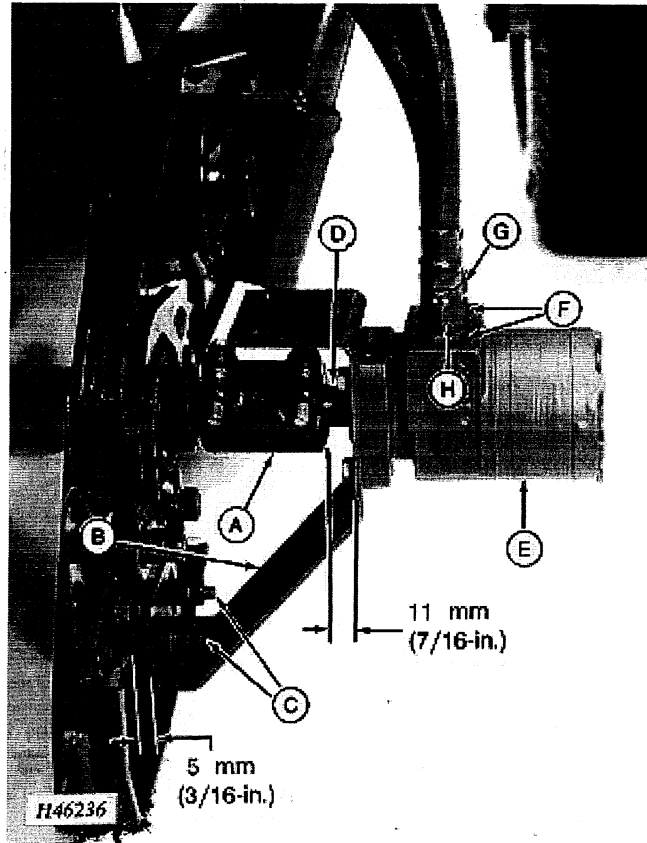
4. Выдержите уровень мотора (Е) так, чтобы выводной вал (D) не погнулся в муфте. Необходимо установить минимальный зазор между поддерживающим кронштейном (В) и муфтой (А) размером 11 мм (7/16 дюйма), и 5-ти мм (3/16 дюймовый) зазор между поддерживающим кронштейном (В) и поддерживающим рычагом подборщика. Затяните 3/8 x 1-3/4 дюймовые болты в муфте.

ВАЖНОЕ: Поддерживающий кронштейн (В) должен свободно двигаться на прокладках.

5. Опустите кольца круглого сечения в гидравлическое масло и установите их на прямые коннекторы. Установите коннекторы в выходы (F) гидростатического приводного мотора ленточного подборщика.

ПРИМЕЧАНИЕ: Для ленточных подборщиков 2794 мм (110 дюймов) установите патрубков на 90 °.

6. Прикрепите 865 мм (34 дюймовый) гидравлический шланг (G) к коннектору на передний вывод мотора.
7. Прикрепите 660 мм (26 дюймовый) гидравлический шланг (H) к коннектору на задний вывод мотора.
8. Прикрепите ограждение к поддерживающему кронштейну 5/16 x 1/2 дюймовыми болтами.



-UN-28SEP94

H46236

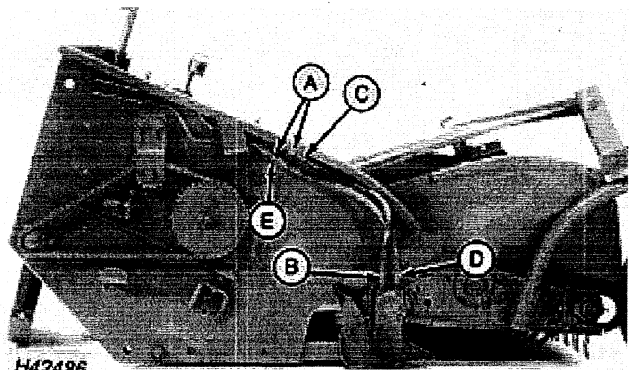
-UN-25JAN91

H42485

9. Снимите пробки с концов стальных линий (А).

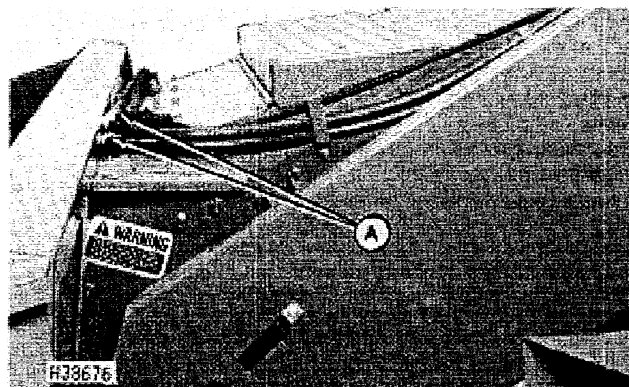
10. Подсоедините шланг давления (В) от заднего вывода гидростатического мотора к верхней линии давления (С).

11. Подсоедините шланг (D) от переднего вывода мотора к нижней линии (Е).



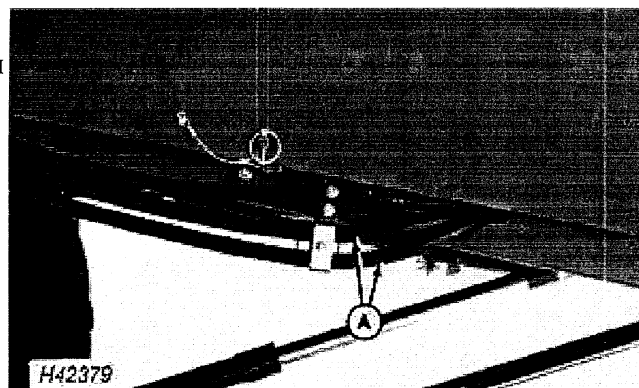
PICKUPS,AS,L -19-28JAN91

12. (Комбайны серии 20) Подсоедините шланги к коннекторам шлангов на ленточном подборщике (А). Уложите шланги вдоль фидера, как показано.



PICKUPS,AS,M -19-28JAN91

13. (Комбайны Максимайзер) Снимите шланги (А) из положения для хранения и подсоедините к коннекторам шлангов на ленточном подборщике.



PICKUPS,AS,N -19-28JAN91

СПЕЦИФИКАЦИИ

(Представленные ниже спецификации предназначаются только для техобслуживания и не включают установки на заводе-производителе)

(Спецификации и дизайн подлежат изменениям без уведомления)

Модель платформы 914

Ширина подбора 2794, 3353, 3912 мм (110, 132, 154 дюйма)

Управление высотой платформы гидравлическое

Ремни платформы:

Ширина ремней 22 дюйма (559 мм)

Количество ремней на подборщик:

110 дюймовый (2794 мм) 5

132 дюймовый (3353 мм) 6

154 дюймовый (3912 мм) 7

Рабочая скорость ремней 53-475 футов/минуту (16-145 м/мин)

Количество роликов 3

Скорости фидера с переменным приводом

6620-7720 (С.Н. -610000) 460-470 об/мин

6620, 7720, 8820 (С.Н. 610001-) 490-500 об/мин

9400, 9500, 9600 520-785 об/мин

Регулировка суппорта подборщика Движение взад/вперед в пределах
8 дюймов (203 мм)

Расширения 0, 4, 8 дюймов (0, 102, 203 мм)
(подборочные платформы и платформы серии 200)

Пальцы подборщика:

Тип пластиковые

Количество пальцев на ремень 60

Шнек:

Пределы движения 1-1/2 дюйма (38 мм)

Диаметр 24 дюйма (610 мм)

Пальцы шнека усиленные, округлые, диаметром 5/8 дюйма
(15.9 мм) с насечками

Количество пальцев шнека 17

Рисунок пальцев шнека спираль

Область действия пальцев 6 дюймов (152 мм)

Рабочая скорость 169 об/мин

Шины:

Давление 10 фунтов на кв.дюйм (0.7 бар)

Приблизительный вес (включая упаковку для отгрузки):

подборочная платформа 914 1050 фунтов (476 кг)

ленточный подборщик шириной 110 дюймов * .. 588 фунтов (267 кг)

ленточный подборщик шириной 132 дюйма * ... 803 фунтов (364 кг)

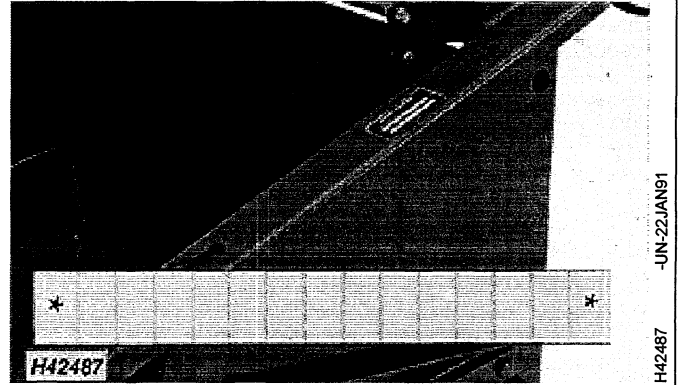
ленточный подборщик шириной 154 дюймов * .. 855 фунтов (388 кг)

* Не включая вес платформы

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР ПОДБОРОЧНОЙ ПЛАТФОРМЫ

Пластина с серийным номером платформы (А) расположена вверху левого конца платформы.

При заказе запасных частей указывайте серийный номер. Это поможет ускорить поставку запасных частей от дилера Джон Дир.



PICKUPS, SP, B -19-28JAN91

H42487
-JUN-22JAN91

УКАЗАТЕЛЬ

Стр.

Стр.

В

Высота подборщика 25-5

Д

Дайл-а-Мэтик, отсоединение 25-14

Дайл-а-Мэтик, гидравлическая система 25-12

З

Замена лампы сигнализации 45-4

К

Колеса, регулировка 25-5

Н

Наклон подборщика 25-3

О

Отсоединение платформы от косогорного
комбайна 9500 15-12

П

Подсоединение и отсоединение 15-1

Подсоединение к косогорному
комбайну 9500 15-10

Предохранительные стопоры гидравлического
цилиндра 45-1

Р

Размещение табличек предупреждения 10-1

Расположение стрипперов шнека 15-1

Регулировка переключателя 25-9

Регулировка шнека 25-7

Регулировка колес 25-5

Регулировка корпуса 25-11

Регулировка соединений 25-11

Регулировка скорости опускания
платформы (комбайн Максимайзер) 25-10

Регулировка валкователя 25-6

С

Сборка и установка 55-1

Система Дайл-а-Мэтик контроля
высоты хедера 25-10

Скорость подборщика 25-2

Смазочные материалы 30-1

Т

Техническое обслуживание 45-1

Техобслуживание

Замена пальцев 45-4

Регулировка ремней подборщика 45-2

Регулировка ремней насоса / ремней

подборщика 45-1

Шины 45-5

Транспортирование 20-1

У

Устранение неисправностей 40-1

Х

Хранение 50-1

Э

Эксплуатация платформы 25-1

Электрическая система Дайл-а-Мэтик 25-12

Электрическая система Дайл-а-Мэтик
(комбайн Максимайзер) 25-14

СЕРВИС ДЖОН ДИР ПОДДЕРЖИВАЕТ ВАС ВСЕГДА

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Чтобы максимально сократить ваше время, мы стараемся запасные части доставить к вам как можно быстрее.

Поэтому у нас ведется большой и разнообразный учет всех запасных частей.



O53,IBC,A -19-26JAN90

TS100 -UN-23AUG88

ПРАВИЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Сервисное отделение Джон Дир предоставляет точные инструменты и тестовое оборудование, чтобы вы могли быстро и правильно устранить любую неисправность.



O53,IBC,B -19-26JAN90

TS101 -UN-23AUG88

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ

Сервисные специалисты Джон Дир всегда к вашим услугам.

Учебные центры регулярно обучают наших специалистов, как использовать и как содержать вашу технику.

Результат?

Опыт, на который вы всегда можете рассчитывать.



O53,IBC,C -19-26JAN90

TS102 -UN-23AUG88

БЫСТРАЯ СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА

Наша цель - предоставить быструю и эффективную помощь, там, где вы хотите и когда хотите.

Мы можем устранить неисправности у вас и у нас, в зависимости от обстоятельств и условий.

ОСНОВНАЯ ЦЕЛЬ СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ ДЖОН ДИР: мы всегда рядом, когда вам нужно.



O53,IBC,D -19-09FEB90

TS103 -UN-23AUG88

