



Plantadeiras da Série 3100FT



JOHN DEERE



MANUAL DO OPERADOR

Plantadeiras da Série 3100FT

OMKK147743 EDIÇÃO D6 (PORTUGUESE)

John Deere Horizontina
Edição Internacional
Printed in U.S.A.



Introdução

Prefácio

LEIA ESTE MANUAL atentamente para aprender como operar e fazer corretamente a manutenção da sua máquina. Não respeitar este procedimento poderá resultar em ferimentos ou danos ao equipamento. Este manual e os Avisos de Segurança em sua máquina também podem estar disponíveis em outros idiomas. Consulte www.techpubs.deere.com (Ag&Turf/JDPS), www.johndeeretechno.com (C&F) ou seu concessionário John Deere para encomendar.

ESTE MANUAL DEVE SER CONSIDERADO parte permanente da sua máquina e deve permanecer com ela até o momento de sua venda.

AS MEDIDAS neste manual são apresentadas tanto no sistema métrico como no sistema de medidas usado nos Estados Unidos. Use somente peças de reposição e elementos de fixação corretos. Os acessórios de fixação métricos e de polegadas podem demandar chaves específicas adequadas para um dos dois sistemas.

Os lados DIREITO E ESQUERDO são determinados com base na direção do movimento de avanço do veículo.

ESCREVA OS NÚMEROS DE IDENTIFICAÇÃO DE PRODUTO (PIN) na seção de Especificações ou de Números de Máquina. Anotar com exatidão todos os números ajudará a encontrar a máquina em caso de roubo. As informações do PIN são úteis ao encomendar peças. Guardar os números de identificação em um lugar seguro fora da máquina.

A GARANTIA é oferecida como parte do programa de assistência aos clientes da John Deere que operam e mantêm o equipamento como descrito neste manual. A garantia é explicada no certificado ou na declaração de garantia que você deve ter recebido no momento da compra.

Esta garantia assegura que a John Deere substituirá seus produtos que apresentem defeitos dentro do período de garantia. Em algumas circunstâncias, a John Deere também oferece melhorias em campo, frequentemente sem custos para o cliente, mesmo que o produto já esteja fora da garantia. Caso o equipamento seja mal utilizado ou modificado para alterar seu desempenho para além das especificações originais de fábrica, a garantia será anulada e as melhorias em campo poderão ser negadas. O ajuste de alimentação com combustível acima das especificações ou o aumento da potência das máquinas resultará nesta ação.

Se você não for o proprietário original desta máquina, será do seu interesse entrar em contato com o seu concessionário local John Deere para informá-lo do número de série de sua unidade. Isto ajudará a John Deere a notificá-lo sobre quaisquer problemas ou sobre melhorias de produtos.

DX,IFC1-54-03APR09

A John Deere Está à Sua Disposição



TS201—UN—15APR13

A satisfação do cliente é vital para a John Deere.

Nossos concessionários esforçam-se para fornecer-lhe peças e serviços com eficiência e rapidez:

- Peças de serviços e manutenção para dar suporte ao seu equipamento.
- Técnicos de serviço treinados e as ferramentas de diagnóstico e reparo necessárias para fazer a manutenção do equipamento.
- **Peças de reposição, serviços de reparo e informações da John Deere para manutenção ou reparo estão disponíveis. Para obter mais informações, visite deere.com or deere.ca.**

DX,IFC,JDS-54-30SEP25

Informações da Companhia



JOHN DEERE

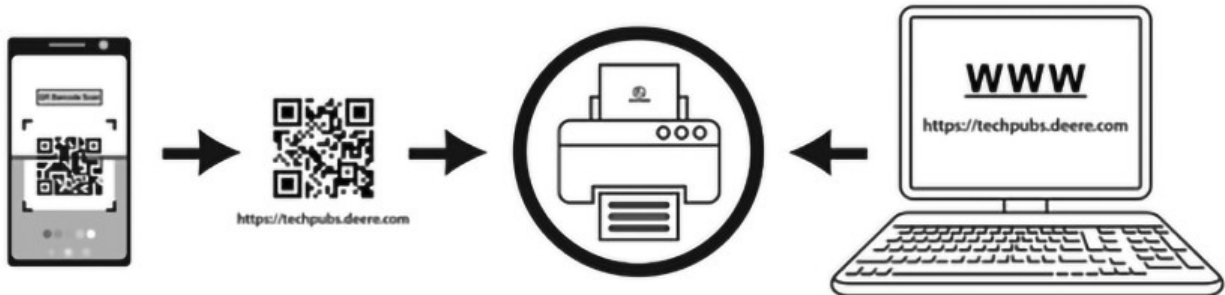
CQ291459—UN—23JAN12

John Deere Brasil Ltda.

Av. Eng. Jorge A. D. Logemann, 600
CEP: 98920-000 - Horizontina-RS - Brasil
CNPJ: 89.674.782/0001-58

E443CH7,1750687254491-54-23JUN25

Instruções para Download



Instructions, manuals, and other documents may be downloaded at [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Scanning the QR code on a mobile device will route to the site automatically.

Les instructions, les manuels et autres documents peuvent être téléchargés à cette adresse: [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Scanner le QR code via un appareil mobile mène automatiquement au site.

Istruzioni, manuali e altri documenti possono essere scaricati su [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). La scansione del codice QR su un dispositivo portatile indirizza automaticamente al sito.

Anleitungen, Handbücher und andere Dokumente können unter [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com) heruntergeladen werden. Durch Scannen des QR-Codes mit einem Mobilgerät wird man automatisch zur Webseite weitergeleitet.

Las instrucciones, los manuales y otros documentos se pueden descargar en [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Al escanear el código QR en un dispositivo móvil, se abrirá automáticamente el sitio web.

Instruções, manuais e outros documentos podem ser baixados em [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). A leitura do código QR em um dispositivo móvel levará você automaticamente para o site.

Инструкции, руководства и другие документы можно загрузить на странице [www.techpubs.deere.com](https://techpubs.deere.com). Сканирование QR-кода на мобильном устройстве будет автоматически отправлять на сайт.

Marcas comerciais

Marcas comerciais	
Bio Hy-Gard™	Marca Registrada da Deere & Company
BrushBelt™	Marca Registrada da Deere & Company
CCS™	Marca Registrada da Deere & Company
Deere	Marca Registrada da Deere & Company
e23™	Marca Registrada da Deere & Company
Efficiency Manager™	Marca Registrada da Deere & Company
ExactEmerge™	Marca Registrada da Deere & Company
Grease-Gard™	Marca Registrada da Deere & Company
Hy-Gard™	Marca Registrada da Deere & Company
John Deere	Marca Registrada da Deere & Company
MaxEmerge 5e™	Marca Registrada da Deere & Company
RowCommand™	Marca Registrada da Deere & Company
SeedStar™	Marca Registrada da Deere & Company
TORX®	Marca comercial da Camcar/Textron
VacuMeter™	Marca Registrada da Deere & Company

Conteúdo

	Página		Página
Vista Geral		Adesivos de Segurança Ilustrados	10-1
Visão Geral	00-1	Reconheça as Informações de Segurança	10-1
Segurança		Localização dos Adesivos de Segurança	10-2
Reconhecer as Informações de Segurança	05-1	Luzes	
Compreenda as Palavras de Sinalização	05-1	Luz de Alerta Âmbar	25-1
Implementação das Instruções de		Luzes Traseiras	25-1
Segurança	05-1	Luzes de Trabalho	25-1
Substitua os Adesivos de Segurança	05-2	SeedStar	
Uso de Roupa de Proteção	05-2	SeedStar 5	33-1
Emergências	05-2	Acoplagem e Desacoplagem	
Capacidade do Operador	05-2	Verifique o Sistema Hidráulico	37-1
Opere a Máquina com Segurança	05-3	Requisitos de Drenagem do Motor Hidráulico	
Não Transporte Passageiros na Máquina	05-3	(Caixa) da Ventoinha do Central	
Mantenha as Pessoas Longe da Plantadeira	05-3	Commodity System (CCS), do VacuMeter	
Usar degraus e apoios de mão corretamente	05-4	e do Compressor de PDF (Se Equipado)	37-1
Evitar atropelamentos ao dar ré	05-4	Acoplador de Retorno do Motor Hidráulico da	
Proteções e Blindagens	05-4	Ventoinha do Central Commodity System	
Evitar Contato com Peças em Movimento	05-4	(CCS), do VacuMeter e do Compressor de	
Uso Correto de Monitor Eletrônico	05-4	PDF (Se Equipado)	37-1
Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas		Recomendações para Conexão Hidráulica	37-3
com Segurança	05-5	Conexão do Chicote Elétrico da Luz de	
Estacionamento Seguro da Máquina	05-6	Advertência	37-4
Observar a Velocidade Máxima de		Conectar o Chicote Elétrico do Monitor	
Transporte	05-6	SeedStar	37-4
Uso da Corrente de Segurança	05-6	Conexão do Chicote Elétrico de Geração de	
Transporte Seguro	05-7	Energia	37-4
Utilize Luzes e Dispositivos de Segurança	05-7	Conexão do Chicote Elétrico Ethernet (Se	
Manutenção de Máquinas com Segurança	05-7	Equipada)	37-5
Trabalho em Área Limpa	05-8	Nivelamento do Tubo do Levante	37-5
Iluminação da Área de Trabalho com		Desacople a Máquina	37-6
Segurança	05-8	Acoplar à Máquina	37-7
Utilize as Ferramentas Adequadas	05-8	Operação das Travas de Serviço dos	
Pratique a Manutenção com Segurança	05-9	Cilindros de Levante	37-7
Apoie a Máquina Apropriadamente	05-9	Preparo do Trator	
Use Equipamento de Elevação Adequado	05-9	Utilize o Manual do Operador do Trator	55A-1
Armazenamento de Acessórios com		Cálculo do Peso Mínimo do Trator para	
Segurança	05-10	Transporte Seguro	55A-1
Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer	05-10	Recomendação do Lastro do Trator	55A-1
Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de		Ajustes dos Braços do Levante	55A-1
Fluido Pressurizado	05-10	Recomendações de Pneus para o Trator	55A-2
Prevenção de Fluidos sob Alta Pressão	05-11	Ajuste do Espaçamento das Rodas do Trator ...	55A-2
Manutenção dos Sistemas do Acumulador		Verificar a Calibração dos Pneus	55A-2
com Segurança	05-11	Verificar Sistema Hidráulico do Trator	55A-2
Siga as recomendações dos pneus	05-11	Instalação do Kit Ethernet (Se Necessário)-	
Manutenção Segura de Pneus	05-11	-Kit Ethernet Universal	55A-2
Descomissionamento — Reciclagem e		Ajuste da Transmissão e23 do Efficiency	
Eliminação Apropriadas de Fluidos e		Manager	55A-2
Componentes	05-12		
Adesivos de Segurança			
Substitua os Adesivos de Segurança	10-1		

Continua na próxima página

Instruções originais. Todas as informações, ilustrações e especificações neste manual são baseadas nos dados mais recentes disponíveis no momento da publicação. Reservamo-nos o direito de efetuar alterações a qualquer momento sem aviso prévio.

	Página		Página
Ajuste da Profundidade da Carga e da Sensibilidade à Patinação	55A-3	Uso das Capas das Rodas Calibradoras de Profundidade — Exceto Deslocamento	
Ajustes Recomendados do Trator	55A-5	MaxEmerge 5e	60A-10
Preparação da Plantadeira		Operação do Central Commodity System (CCS)	
Uso inicial do Central Commodity System (CCS)	55B-1	Operação de Distribuição de Sementes do Central Commodity System (CCS)	60B-1
Configuração da Plantadeira para uma Nova Cultura	55B-1	Operação das Tampas dos Tanques	60B-1
Fechar o Dosador de Fertilizante	55B-1	Sensores de Nível do Tanque	60B-1
Determinar a Compatibilidade da Barra de Tração do Trator e da Forquilha do Implemento	55B-2	Nivelamento dos Tanques do Central Commodity System (CCS)	60B-2
Verificação do Nivelamento da Estrutura	55B-2	Abastecimento do Tanque do Central Commodity System (CCS)	60B-2
Ajuste dos Calços de Plantio dos Cilindros de Levante	55B-2	Enchimento dos reservatórios da unidade de linha	60B-3
Preparação do Minirreservatório Durante o Plantio de Sementes de Tamanho Padrão ...	55B-3	Ajuste da Pressão do Tanque do Central Commodity System (CCS)	60B-3
Preparação do Minirreservatório Durante o Plantio de Sementes de Tamanho Pequeno	55B-3	Operação do Central Commodity System (CCS) ao Plantar Sementes de Tamanho Padrão	60B-3
Posição e Desbloqueio das Rodas da Estrutura Central	55B-4	Limpeza Parcial dos Tanques do Central Commodity System (CCS)	60B-4
Pressão de Calibração dos Pneus	55B-6	Limpeza dos Tanques do Central Commodity System (CCS)	60B-4
Geração de Energia do Trator		Acúmulo e Obstrução do Central Commodity System (CCS)	60B-5
Geração de Energia do Trator	56-1	Limpeza das Caixas de Sementes e Unidades Dosadoras a Vácuo	60B-6
Instalação do Sistema de Geração de Energia do Trator em Tratores 8R John Deere	56-1		
Instalação do Sistema de Geração de Energia em Tratores 9R e 9RX John Deere	56-3	Operação do Dosador de Sementes — MaxEmerge 5e	
Remoção do Sistema de Geração de Energia do Trator	56-7	Características operacionais do dosador a vácuo	60C-1
Operação da Plantadeira		Configurações do Dosador de Sementes	60C-1
Geral	60A-1	Acesso ao Vacuômetro	60C-2
Operação do Sistema Hidráulico VacuMeter ...	60A-1	Ajuste do Cubo do Dosador MaxEmerge 5e ...	60C-2
Controles da Estrutura	60A-1	Operação do Eliminador de Duplicações	60C-3
Velocidade de Operação Recomendada	60A-2	Estabelecer a Posição Zero no Eliminador de Duplicações	60C-4
Operar em Solo Molhado	60A-2	Operação da Roda Ejetora de Sementes	60C-5
Ajustes da Linha Estimada	60A-2	Verificar Discos de Sementes	60C-5
Ajuste da Força Descendente da Roda Cobridora	60A-3	Verifique o Vácuo da Linha	60C-6
Ajuste do Ângulo de Ataque da Roda Cobridora	60A-3	Diretrizes para Seleção do Disco de Sementes	60C-6
Ajuste da distância entre as rodas cobridoras ..	60A-4	Plantio de Milho em Declives	60C-7
Ajuste da Força Descendente do Disco de Corte	60A-4	Verificação da célula de discos de sementes ..	60C-7
Ajuste o Sulcador de fertilizante Tipo Cinzel ...	60A-5	Espaçamento Entre Sementes Otimizado	60C-7
Ajuste da Força Descendente do Sulcador de Fertilizante	60A-7	Verificação do Desempenho do Dosador	60C-7
Ajuste de Força Descendente da Linha de Sementes	60A-8	Ajuste do Vacuômetro	60C-8
Ajuste das Rodas Calibradoras de Profundidade	60A-9	Remoção e Instalação do Dosador de Sementes	60C-8
Ajuste da Folga Entre as Rodas Calibradoras de Profundidade e o Disco Duplo de Sementes — Exceto Deslocamento		Inspeção das unidades do dosador	60C-10
MaxEmerge 5e	60A-9	Ajuste do Nível de Vácuo	60C-10
Ajuste da Distância Entre as Rodas Calibradoras — Somente Deslocamento			
MaxEmerge 5e	60A-10	Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge	
		Configurações do Dosador de Sementes	60D-1
		Acesso ao Vacuômetro	60D-1
		Alteração da Tira do Dosador (Agitação ou Lisa)	60D-1
		Ajuste do Eliminador de Duplicações	60D-2
		Ajuste do Cubo do Dosador ExactEmerge	60D-3

	Página		Página
Verificação do Vácuo da Linha — Dosadores ExactEmerge	60D-4	Conversão do Espaçamento entre as Linhas de Fertilizante	
Ajuste da Altura do Cubo do Dosador de Sementes	60D-5	Ajuste da Posição das Unidades de Linha de Fertilizante para Conversão de Espaçamento	72-1
Operação da roda ejetora	60D-6	Montagem do Cotovelo da Unidade de Linha de Fertilizante — Sulcador Tipo Cinzel	72-6
Instalar o Conjunto da Roda Ejetora	60D-7	Esquemas — Posição do Conjunto da Unidade de Linha de Fertilizante	72-7
Remoção do Disco de Semente	60D-7	Esquemas — Conexões de Distribuição de Fertilizante	72-13
Instalar o Disco de Sementes	60D-8	Posição do Motor da Unidade de Fertilizante	72-16
Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge	60D-8		
Inspeção da Unidade Dosadora ExactEmerge	60D-11	Conversão do Espaçamento das Rodas da Seção Lateral e dos Corrimãos	
Remoção e Instalação do Cartucho BrushBelt	60D-11	Posição das Rodas da Estrutura da Seção Lateral	73-1
Limpeza das Caixas de Sementes e Unidades Dosadoras a Vácuo	60D-13	Ajuste da Posição dos Corrimãos para Conversão de Espaçamento	73-3
Ajuste do Nível de Vácuo	60D-14	Ajuste dos Corrimãos para Transporte	73-5
		Verificação da População de Sementes	
Central Commodity System (CCS) e Lubrificante do Dosador		Verificação da População de Sementes	80-1
Uso de Lubrificante à Base de Grafite — MaxEmerge 5e	63-1		
Uso de Lubrificante com uma Mistura de Talco e Grafite — ExactEmerge	63-2	Acessórios e Equipamento Geral	
		Geral	83-1
Disco Duplo de Sementes		RowCommand	83-1
Posição do Disco Duplo da Unidade de Linha	65-1	Sistema de Força Descendente Pneumática Integrada do SeedStar (Se Equipado)	83-1
Ajuste da Folga Entre os Discos Duplos	65-1	Sistema de Acionamento Elétrico do SeedStar	83-1
Substituição das Lâminas do Sulcador (Somente ExactEmerge e MaxEmerge 5e EmergePro)	65-2	Bucha do Espaçador da Roda Calibradora de Profundidade	83-1
Substituição das Lâminas do Sulcador (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)	65-3	Peneira para Caixa de Fertilizante	83-2
		Kit de Sorgo para ExactEmerge	83-2
Força Descendente Pneumática (PDF)		Chave Especial para Remover o Eixo do Disco (somente Deslocamento MaxEmerge 5e)	83-3
Força Descendente Pneumática	68-1	Escova de Limpeza para MaxEmerge 5e	83-3
Despressurização do Sistema de Força Descendente Pneumática	68-3	Ferramenta de Desmontagem de Disco	83-3
Drenagem do Tanque de Ar do Compressor	68-3	Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira	83-3
		Transporte	
Conversão do Espaçamento entre as Linhas das Sementes		Geral	95-1
Configuração do espaçamento disponível	70-1	Desdobramento e dobramento de plantadeiras	95-1
Remoção e Montagem da Unidade de Linha de Sementes	70-1	Transporte seguro	95-2
Ajuste da Posição das Unidades de Linha de Sementes para Conversão de Espaçamento	70-4		
Conversão do Espaçamento entre as Linhas das Sementes	70-7	Armazenagem	
Instale os Jumpers nas Unidades de Linha Inativas	70-8	Limpeza da máquina após o plantio	100-1
Esquemas—Conexões de Distribuição da Semente	70-9	Limpeza dos Componentes da Transmissão Elétrica	100-1
Esquemas — Conexões de Distribuição da Semente	70-13	Preparação para Armazenamento	100-2
Instale as Mangueiras de Distribuição de Sementes	70-15	Retirar do Armazenamento	100-3
Posição do Sensor da Unidade de Linha	70-18		
		Acesso aos Pontos de Serviço	
		Plataforma da Estrutura Central — Conexões de Tubos e Mangueiras Hidráulicas	200-1
		Conector Negativo do Alternador do Trator	200-1
		Fusível de Geração de Energia do Trator	200-1
		Caixa de Fusíveis de 12 V	200-1

Página	Página
Modem John Deere Modular Telematics Gateway/JDLINK R 200-2	Verificação do Nível de Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE) 250-2
Conector de Distribuição de Aterramento 200-2	Alteração do Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE) 250-3
Caixa de Fusíveis de 56 V 200-3	
Terminador da CAN 200-4	
Pórtico de Diagnóstico da CAN 200-4	
Lubrificação	Serviço—Sistema Hidráulico
Graxa Multiuso para Pressão Extrema (EP) 205-1	Lubrificação dos Cilindros de Levante da Estrutura Central 270-1
Graxa com Bissulfeto de Molibdênio 205-1	Lubrificação dos Cilindros de Dobramento 270-1
Óleo da Transmissão, Direção, Freio, Sistema Hidráulico e Caixa de Engrenagens 205-2	Lubrificação dos Cilindros de Levante da Estrutura da Seção Lateral 270-1
Óleo do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) 205-2	Lubrificação dos Cilindros do Eixo Oscilante 270-2
Mistura de Lubrificantes 205-2	Lubrificação do Cilindro do Tubo do Levante — Se Equipado 270-2
Armazenar lubrificantes 205-2	
Intervalos de Manutenção e Serviço	Serviço—Rodas e Peças de Fixação
Pratique a Manutenção com Segurança 207-1	Manutenção Segura de Pneus 280-1
Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico 207-1	Verificação do Torque dos Parafusos da Roda da Estrutura Central 280-1
Mantenha os Conectores da Unidade de Controle Eletrônico Limpas 207-1	Verificação do Torque do Suporte da Roda da Seção Lateral 280-1
Manuseie Produtos Químicos Agrícolas com Segurança 207-2	Verificação do Torque da Braçadeira da Roda da Seção Lateral 280-2
Instalação das Travas de Serviço 207-2	Lubrificação do Cubo da Roda Central 280-2
Lubrificação do Sistema Veda (somente Deslocamento MaxEmerge 5e) 207-4	Lubrificação dos Pivôs da Roda da Estrutura Central 280-3
Tabela de Intervalos de Manutenção 207-5	Lubrificação dos Pivôs da Roda da Seção Lateral 280-3
Serviço — Início da Safra 207-9	Lubrificação dos Pivôs de Dobramento do Braço Oscilante 280-4
Manutenção — Primeiras 10 Horas de Operação 207-14	Lubrificação dos Pivôs Flexíveis do Braço Oscilante 280-4
Manutenção — Primeiras 20 Horas de Operação 207-15	Lubrificação da Articulação do Levante — Se Equipado 280-4
Manutenção — Primeiras 50 Horas 207-16	Lubrificação do Pivô do Levante de Dois Pontos — Se Equipado 280-5
Manutenção — Primeiras 100 Horas de Operação 207-16	Lubrificação do Pivô do Cabeçote do Levante de Dois Pontos — Se Equipado 280-5
Serviço — A Cada 10 Horas Operação ou Diariamente 207-17	Lubrificação dos Pivôs do Levante Dianteiro — Se Equipado 280-5
Manutenção — A Cada 50 Horas 207-18	Lubrificação dos Pivôs do Levante Traseiro — Se Equipado 280-6
Manutenção — A Cada 100 Horas de Operação 207-19	Lubrificação dos Pivôs do Tubo de Tração 280-6
Manutenção—A Cada 200 Horas 207-20	Lubrificação dos Pivôs de Extensão do Central Commodity System (CCS) 280-6
	Lubrificação dos Pivôs do Eixo Oscilante 280-7
Serviço—Sistema Elétrico	Serviço — Unidade de Fertilizante
Verificação do Roteamento e dos Conectores Elétricos 240-1	Limpeza das Caixas de Fertilizante 281-1
Verificação da Tampa contra Poeira do Interruptor Ethernet (Se Equipada) 240-1	Limpeza dos Dosadores de Fertilizante 281-1
Limpeza do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE) 240-1	Lubrificação dos rolamentos do dosador de fertilizante 281-2
Verificação e Limpeza do Sensor de Movimento da Roda da Plantadeira 240-2	Verificação da Operação do Acionamento Elétrico dos Dosadores de Fertilizante 281-2
Serviço — Acionamentos	Verificação da Capa Protetora do Dosador 281-2
Limpeza da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE) 250-1	Verificação do Torque dos Parafusos do Suporte do Fertilizante 281-3
Lubrificação do Acoplamento da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE) 250-1	Verifique o Torque dos Parafusos do Cubo do Disco Sulcador 281-3
	Verifique o Torque do Suporte do Disco Sulcador 281-3
	Verifique os Rolamentos do Disco Sulcador 281-4

	Página
Substitua os Rolamentos do Disco Sulcador	281-4
Verificação da Bucha e do Pino do Disco Sulcador	281-5
Verificação do Desgaste da Ponta do Cinzel	281-6
Substituição da Ponta do Cinzel	281-7
Verificação dos Rolamentos da Lâmina do Disco Duplo	281-7
Lubrifique os Rolamentos dos Discos Duplos de Fertilizante	281-7
Verificação e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo	281-8
Verifique os Raspadores da Lâmina de Disco Duplo	281-8

Serviço — Unidade de Plantio — Lâmina de Disco Duplo

Verificação dos Rolamentos da Lâmina do Disco Duplo	282-1
Verificação e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo (Somente ExactEmerge e MaxEmerge 5e EmergePro)	282-1
Verificação e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)	282-3
Verificação dos Raspadores da Lâmina de Disco Duplo (Somente ExactEmerge e MaxEmerge 5e EmergePro)	282-4
Verificação dos Raspadores da Lâmina de Disco Duplo (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)	282-5
Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)	282-7
Lubrificação do Cubo da Lâmina de Disco Duplo (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)	282-9
Substituição dos Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)	282-10

Serviço — Unidade de Plantio — Rodas Calibradoras de Profundidade

Verificação do Torque do Braço do Pivô da Roda Calibradora de Profundidade	283-1
Verificar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade	283-1
Lubrificação dos Braços da Roda Calibradora de Profundidade (MaxEmerge 5e sem deslocamento e Exact Emerge)	283-2
Lubrificação do Cubo da Roda Calibradora de Profundidade (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)	283-3
Ajustar as Rodas Calibradoras de Profundidade	283-3
Instalar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)	283-4
Substituição dos Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)	283-4
Verificação dos Anéis do Raspador (Se Equipado)	283-5
Remova e Instale o Anel Raspador (Se Equipado)	283-5

Serviço — Unidade de Plantio — Rodas Cobridoras

Verificação dos Rolamentos das Rodas Cobridoras	284-1
Instalar os Rolamentos das Rodas Cobridoras (Se Equipados com Rolamentos com Proteção)	284-1
Lubrificação do Cubo das Rodas Cobridoras (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)	284-1
Substituição dos Rolamentos da Roda Cobridora (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)	284-2

Serviço — Unidade de Plantio — Dosador e Caixa de Sementes

Limpeza do Sistema de Distribuição de Sementes	285-1
Limpeza do Tubo de Semente — Somente para MaxEmerge 5e	285-1
Limpeza do Cartucho BrushBelt — Somente para ExactEmerge	285-2
Limpeza do Acionamento do Dosador de Sementes	285-3
Limpeza do Dosador de Sementes	285-5
Limpeza da Tela da Caixa de Sementes da Unidade de Linha — Somente para MaxEmerge 5e	285-6
Inspeção e Manutenção do Dosador de Sementes — Somente para MaxEmerge 5e	285-7
Inspeção e Manutenção do Dosador de Sementes — Somente para ExactEmerge	285-9
Ajuste da Trava do Dosador — Somente para ExactEmerge	285-11
Verificação da Proteção do Cartucho — Somente para ExactEmerge	285-11
Lubrificação da Vedação a Vácuo e do Disco de Sementes — MaxEmerge 5e e ExactEmerge	285-12
Substituição do BrushBelt — Somente para ExactEmerge	285-13
Substituição ou Limpeza da Guia de Sementes — Somente para ExactEmerge	285-14
Substituição do Motor Dosador e do Motor do BrushBelt — Somente para ExactEmerge	285-17
Substituição das Placas de Desgaste do Dosador — Somente para ExactEmerge	285-17
Instalação da Nova Vedação a Vácuo	285-18
Remoção e Instalação dos Tubos de Sementes de Face Rente Padrão — Somente para MaxEmerge 5e	285-19
Desativação do Acionamento Elétrico — MaxEmerge 5e	285-19
Ative o Acionamento do MaxEmerge 5e — Somente para MaxEmerge 5e	285-20
Substituição do Cubo de Cisalhamento do Dosador — Somente para MaxEmerge 5e	285-20

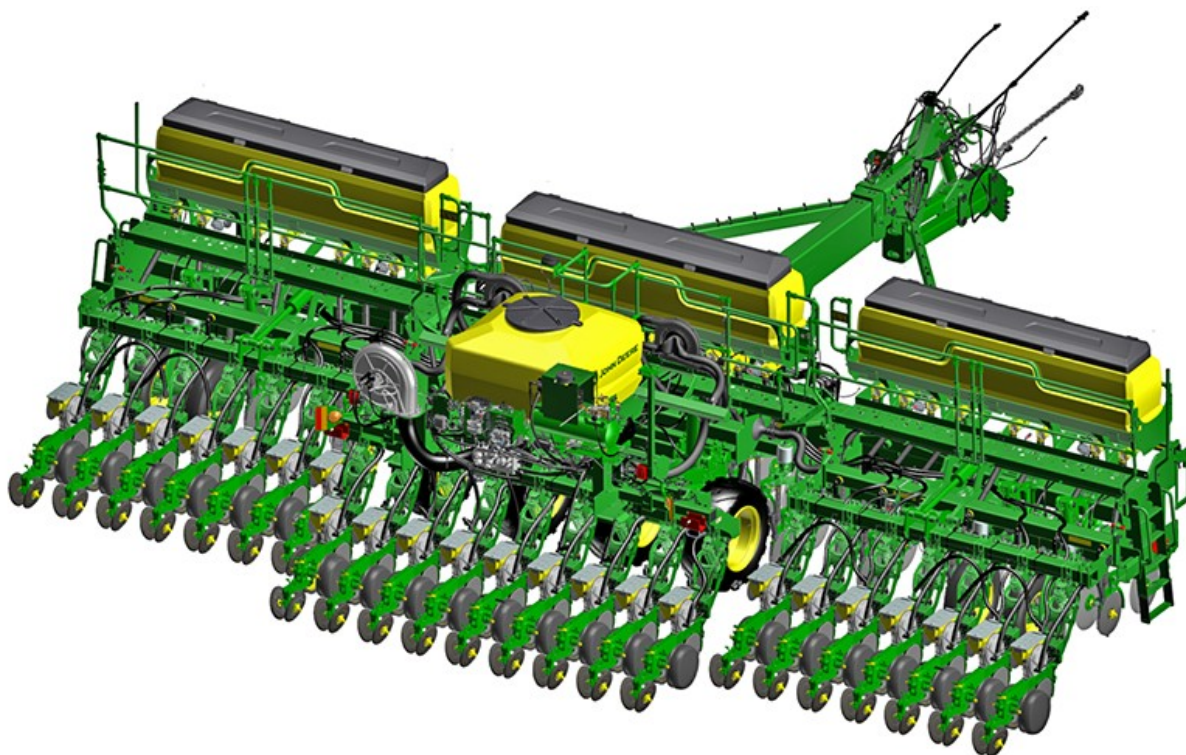
Serviço — Unidade de Plantio — Estrutura

Verificação do Torque da Braçadeira do Suporte da Unidade de Linha	286-1
--	-------

Página	Página
Serviço — Sistema Pressurizado de Força Descendente Pneumática (PDF) — Se Equipado	Verificação do Filtro do Manômetro da Ventoinha do Central Commodity System (CCS) 290-2
Drenagem do Tanque do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) 287-1	Solução de Problemas
Verificação dos Sensores de Pressão do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) 287-1	Estrutura 400-1
Verificação do Nível de Óleo do Compressor da Força Descendente Pneumática (PDF) 287-1	Vacuômetro 400-1
Troca do Óleo do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) 287-2	Conjunto do ventilador do CCS 400-10
Limpeza do Filtro de Ar do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) 287-2	Distribuição de Produto no CCS 400-13
Substituição do Filtro de Ar do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF) 287-3	Fertilizante 400-18
Verifique se há Vazamentos nos Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) 287-4	Dobramento Fácil 400-18
Substitua os Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) 287-4	SeedStar 400-19
Verifique se há Vazamentos de Ar no Sistema da Força Pneumática Descendente (PDF) 287-5	Especificações
Substitua as Molas Pneumáticas do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) 287-6	Requisitos do Trator 410-1
Verificação do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Pneumática 287-7	Especificações do Chassi 410-2
Substituição do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Pneumático 287-8	Especificações de Linhas e Espaçamento 410-2
Manutenção — Sistema de Força Descendente Mecânica — Se Equipado	Especificação do Pneu 410-3
Verificação do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Mecânico 288-1	Especificações da Unidade de Plantio 410-4
Substituição do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Mecânico 288-2	Especificação da Unidade de Fertilizante 410-4
Substituição da Mola Mecânica 288-3	Especificação da Unidade de Fertilizante 410-4
Serviço — Sistema de Vácuo	Pesos Estimados—Vazios 410-4
Verificação do Motor a Vácuo 289-1	Dimensões 410-5
Verificação e Limpeza da Carcaça de Vácuo e do Impulsor 289-1	Valores de Torque Unificados para Parafusos em Polegadas 410-5
Verificação dos Acoplamentos do Sistema de Vácuo 289-2	Valores Métricos de Torque de Parafuso 410-6
Limpeza da Mangueira do Sensor de Pressão a Vácuo 289-2	Números de Série
Limpeza do Sistema de Vácuo 289-3	Interpretação do Número de Série da Máquina 415-1
Serviço — Central Commodity System (CCS)	Placa de Identificação da Máquina 415-2
Verificação do Roteamento das Mangueiras do Central Commodity System (CCS) 290-1	Certificado de Propriedade 415-2
Limpe o Distribuidor do Central Commodity System (CCS) 290-1	Mantenha as Máquinas em Segurança 415-2
Verificação e Limpeza dos Sensores de Nível do Tanque do Central Commodity System (CCS) 290-1	Registros de Lubrificações e Manutenções
Zeramento do Manômetro da Ventoinha do Central Commodity System (CCS) 290-1	Como Usar os Registros de Manutenção 420-1
	Manutenção — Conforme Necessário 420-2
	Serviço — Início de Safra 420-3
	Manutenção — Primeiras 10 Horas de Operação 420-4
	Manutenção — Primeiras 20 Horas de Operação 420-6
	Manutenção — Primeiras 50 Horas 420-6
	Manutenção — Primeiras 100 Horas de Operação 420-7
	Serviço — A Cada 10 Horas de Operação ou Diariamente 420-8
	Manutenção — A Cada 50 Horas 420-9
	Manutenção — A Cada 100 Horas de Operação 420-10
	Manutenção—A Cada 200 Horas 420-11

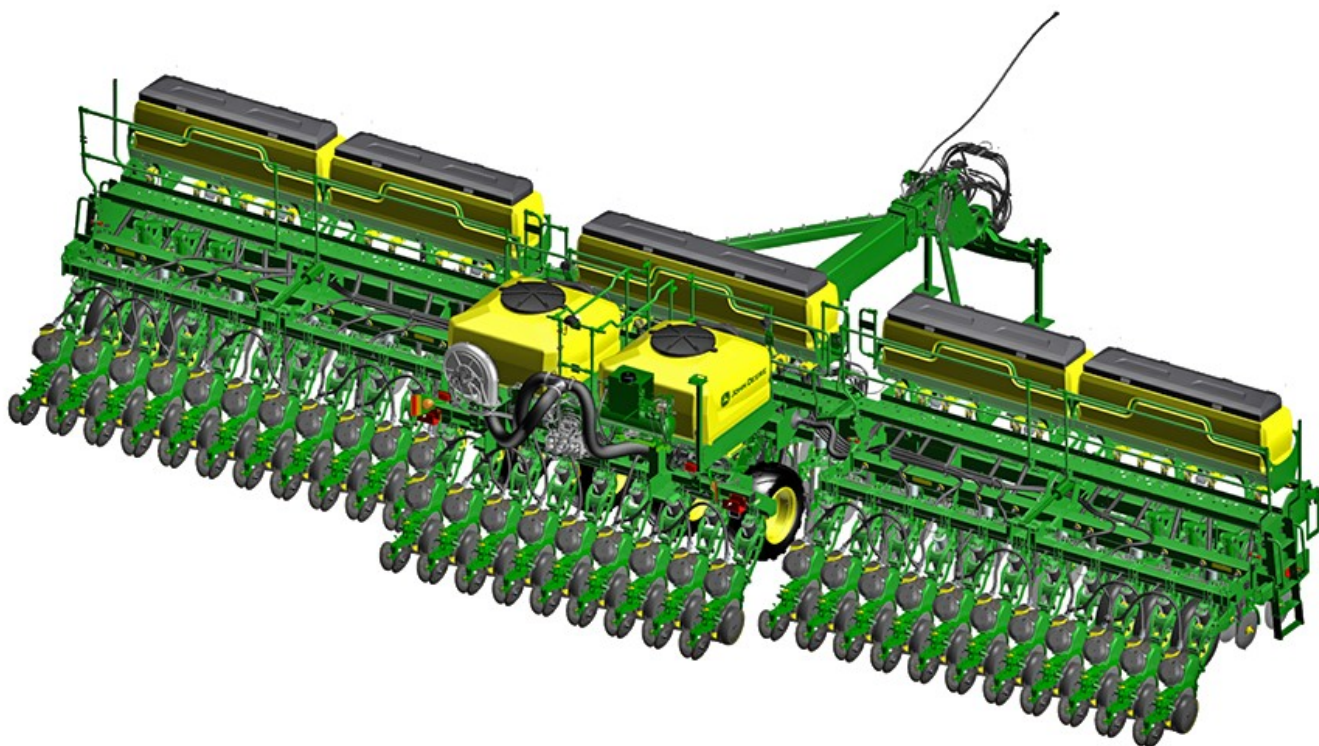
Vista Geral

Visão Geral



Série 3100FT — MaxEmerge 5e

CQ1373348—UN—25JUL24



Série 3100FT — ExactEmerge

CQ1373349—UN—25JUL24

a3rfgg,1702557535047-54-25JUL24

Segurança

Reconhecer as Informações de Segurança



T81389—UN—28JUN13

Este é um símbolo de alerta de segurança. Quando vir este símbolo na máquina ou neste manual, fique alerta à possibilidade de ferimentos.

Siga as precauções recomendadas e as práticas seguras de operação.

DX,ALERT-54-03OCT22

chama atenção para as mensagens de segurança neste manual.

DX,SIGNAL-54-05OCT16

Implementação das Instruções de Segurança



TS201—UN—15APR13

Leia atentamente todas as mensagens de segurança deste manual e os adesivos de segurança da sua máquina. Mantenha os adesivos de segurança em boas condições, limpos e visíveis. Substitua os adesivos de segurança ausentes ou danificados. Certifique-se de que novos componentes e peças de reposição incluam os adesivos de segurança. Adesivos de segurança para reposição podem ser encontrados no seu concessionário John Deere.

Pode haver informações adicionais de segurança das peças e componentes de fornecedores que não estejam reproduzidos neste Manual do Operador.

Aprenda como operar a máquina e como utilizar os controles adequadamente. Não permita que ninguém opere a máquina sem instrução.

Mantenha sua máquina em condições operacionais apropriadas. Modificações na máquina sem autorização podem prejudicar o funcionamento e/ou segurança e afetar a sua vida útil.

Caso não compreenda alguma parte deste manual e precise de assistência, entre em contato com um concessionário da John Deere.

DX,READ-54-16MAR26

Compreenda as Palavras de Sinalização



ATENÇÃO

CUIDADO

TS187—54—04JUN19

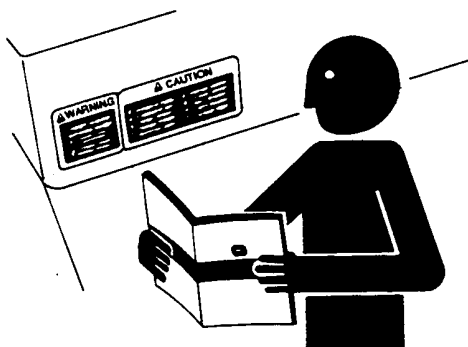
PERIGO: A palavra PERIGO indica uma situação de risco que, se não evitada, irá resultar em morte ou em ferimentos graves.

ATENÇÃO: A palavra ATENÇÃO indica uma situação de risco que, se não for evitada, poderá resultar em morte ou em ferimentos graves.

CUIDADO: A palavra CUIDADO indica uma situação de risco que, se não for evitada, pode resultar em ferimentos leves ou moderados. CUIDADO também pode ser usada para alertar sobre práticas inseguras associadas com eventos que podem causar ferimentos.

Uma palavra de sinalização—PERIGO, ATENÇÃO ou CUIDADO—é usada junto com o símbolo de alerta de segurança. PERIGO identifica os riscos mais graves. Os adesivos de segurança PERIGO ou ATENÇÃO localizam-se próximos às áreas de risco específicas. Precauções gerais estão listadas nos adesivos de segurança de CUIDADO. A palavra CUIDADO também

Substitua os Adesivos de Segurança



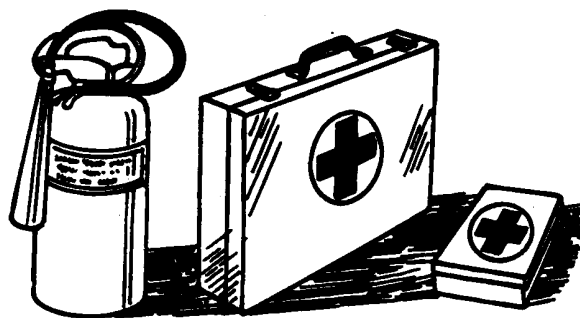
TS201—UN—15APR13

Substitua os adesivos de segurança ausentes ou danificados. Use este Manual do Operador para a colocação correta de adesivos de segurança. Mantenha os adesivos de segurança limpos e visíveis.

Pode haver informações adicionais de segurança das peças e componentes de fornecedores que não estejam reproduzidos neste Manual do Operador.

DX,SIGNS-54-19MAR26

Emergências



TS291—UN—15APR13

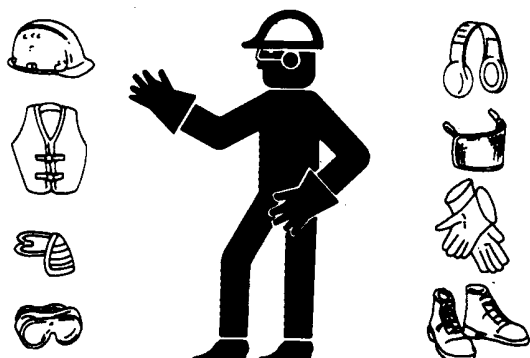
Esteja preparado para qualquer incêndio.

Mantenha um kit de primeiros socorros e o extintor de incêndio sempre à mão.

Mantenha os números de emergência dos médicos, serviço de ambulância, hospital e bombeiros próximos do seu telefone.

DX,FIRE2-54-03MAR93

Uso de Roupa de Proteção



TS206—UN—15APR13

Use roupa e equipamentos de segurança apropriados ao trabalho.

Operar equipamentos com segurança requer plena atenção do operador. Não use rádios nem fones de ouvido enquanto estiver a operar a máquina.

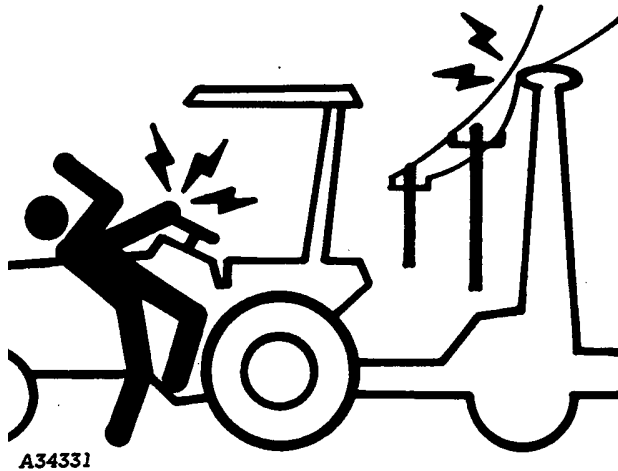
DX,WEAR2-54-03MAR93

Capacidade do Operador

- Os proprietários das máquinas devem certificar-se de que os operadores são responsáveis, treinados, tenham lido as advertências e as instruções de operação e saibam como operar a máquina corretamente e com segurança.
- Idade, capacidade física e capacidade mental podem ser fatores em ferimentos relacionados à máquina. Operadores devem ser fisicamente e mentalmente capazes de acessar a estação do operador e/ou os controles e de operar a máquina corretamente e com segurança.
- Nunca permita que crianças nem pessoal sem formação operem a máquina. Instrua todos os operadores a não transportar crianças na máquina ou em acessórios.
- Nunca opere a máquina quando estiver distraído, cansado ou debilitado. A operação adequada da máquina requer plena atenção e consciência do operador.

DX,ABILITY-54-07DEC18

Opere a Máquina com Segurança



A34331

A34331—UN—13OCT88

Tome cuidado ao operar esta máquina para evitar acidentes pessoais.

Se for necessário elevar a máquina para trabalhos na própria máquina ou nas proximidades, assegure-se de que os bloqueios para manutenção estejam instalados ou que a máquina esteja seguramente apoiada. Sempre que for preciso trabalhar no sistema hidráulico, baixe a máquina.

O contato com linhas elétricas pode causar ferimentos graves ou morte. Tome cuidado ao deslocar ou operar esta máquina próximo a linhas elétricas, para evitar contato.

Fique longe da máquina durante o uso de componentes hidráulicos. Falhas mecânicas ou hidráulicas podem fazer com que os componentes da máquina se movam rapidamente.

Certifique-se de que os cilindros e as mangueiras estão carregados com óleo por completo antes de operar o sistema.

Tome cuidado ao operar o sistema em declives; o trator pode tombar lateralmente se entrar em um buraco, em uma vala ou em outra irregularidade do terreno.

Permita apenas uma pessoa, o operador, na plataforma do trator enquanto o trator e a máquina estiverem em operação.

AG, OOU6074, 1162-54-04AUG00

Não Transporte Passageiros na Máquina



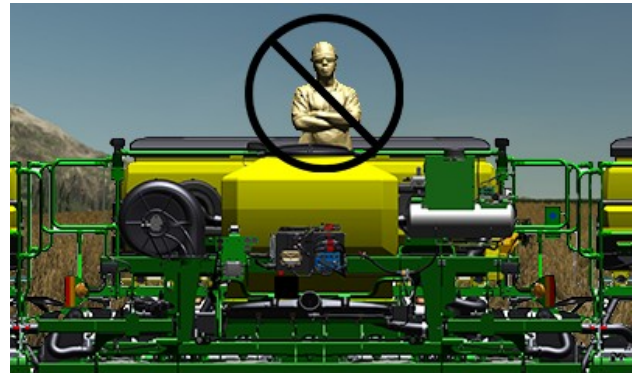
CQ1412098—UN—03JUL25

Não transporte passageiros.

Passageiros na máquina estão sujeitos a ferimentos tais como serem atingidos por objetos estranhos ou serem atirados para fora da máquina. Passageiros também dificultam a visão do operador, resultando na operação insegura da máquina.

E443CH7, 1750688297771-54-04JUL25

Mantenha as Pessoas Longe da Plantadeira



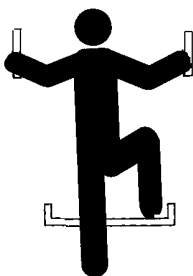
CQ1355150—UN—12JUL24

Não permita que as pessoas permaneçam na plantadeira quando ela estiver se movendo ou plantando. Caso contrário, serão sujeitas a lesões.

Não é permitido caminhar sobre as caixas de semente, pois isso pode causar acidentes e danificar esses itens.

a3rfgg, 1702561935097-54-31JUL24

Usar degraus e apoios de mão corretamente



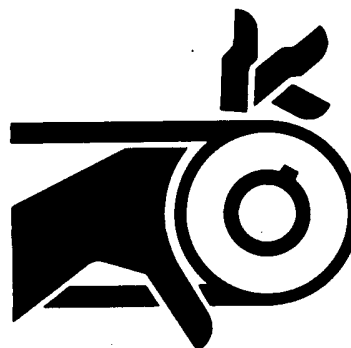
T133468—UN—15APR13

Evitar quedas entrando e saindo de frente para a máquina. Manter sempre um contato de três pontos com os degrau, apoios de mão e corrimãos.

Tenha cuidados adicionais quando lama, neve ou umidade aumentarem o risco de escorregões. Mantenha os degraus limpos e livres de graxa e óleo. Nunca salte ao sair da máquina. Nunca entre ou saia de uma máquina em movimento.

DX,WW,MOUNT-54-12OCT11

Proteções e Blindagens



TS285—UN—23AUG88

Mantenha sempre as proteções e as blindagens em seus lugares. Certifique-se de que estejam funcionais e instaladas corretamente.

Desligue sempre o motor e retire a chave antes de remover qualquer proteção ou blindagem.

Afaste mãos, pés e roupa de peças em movimento.

uqtm1iv,1706613901322-54-30JAN24

Evitar atropelamentos ao dar ré



PC10857XW—UN—15APR13

Antes de mover a máquina, certifique-se de que não haja pessoas no caminho da máquina. Vire-se e olhe diretamente para melhor visibilidade. Ao dar ré, use uma pessoa para sinalizar quando a visão estiver obstruída ou o espaço livre for muito limitado.

Não confie em uma câmera para determinar se há pessoas ou obstáculos atrás da máquina. O sistema pode ser limitado por muitos fatores, incluindo práticas de manutenção, condições ambientais e alcance operacional.

DX,AVOID,BACKOVER,ACCIDENTS-54-30AUG10

Evitar Contato com Peças em Movimento



TS256—UN—23AUG88

Mantenha mãos, pés e roupas afastados das partes alimentadas por energia. Nunca realize qualquer operação de limpeza, lubrificação ou ajuste com o motor em funcionamento.

uqtm1iv,1706618087677-54-30JAN24

Uso Correto de Monitor Eletrônico

Monitores eletrônicos são dispositivos secundários destinados a ajudar o operador na execução de operações no campo, aumentar o conforto e proporcionar entretenimento. Os monitores oferecem uma ampla gama de funcionalidade, são usados em muitos aplicativos de sistemas diferentes da máquina e podem ser usados em outros dispositivos secundários como equipamentos eletrônicos portáteis.

Um dispositivo secundário é qualquer dispositivo não necessário para operar sua máquina no respectivo uso

primário. O operador é sempre responsável pela operação e controle seguros da máquina.

Para evitar acidentes pessoais ao operar a máquina:

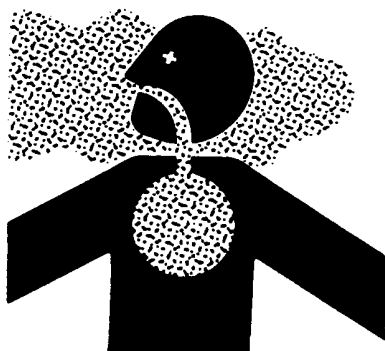
- Posicione o monitor conforme as instruções de instalação. Assegure que o dispositivo esteja fixado e que não obstrua a visão do operador, nem interfira com os comandos operacionais da máquina.
- Não se distraia com o monitor. Fique atento. Preste atenção na máquina e no ambiente ao seu redor.
- Não modifique configurações nem acesse qualquer função que exija o uso prolongado dos controles do monitor com a máquina em movimento. Pare a máquina em local seguro e coloque na posição de estacionamento antes de tentar tais operações.
- Nunca ajuste em volume alto demais que não permita escutar o tráfego externo e veículos de emergência.

Para promover a operação segura, determinadas funções do monitor podem estar desativadas a menos que a movimentação da máquina seja restringida e/ou esteja em posição de estacionamento. Cancelar este recurso de segurança pode violar leis aplicáveis e resultar em danos, ferimentos graves ou fatais.

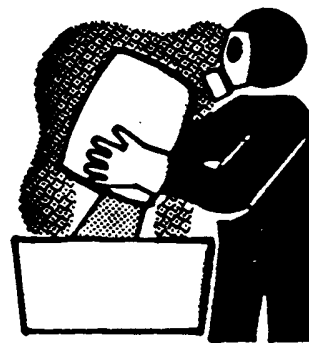
Use somente as funcionalidades disponíveis do monitor quando as condições permitirem fazê-lo de maneira segura e conforme as instruções fornecidas. Sempre respeite as normas de condução segura, leis e regulamentos de trânsito estaduais ou locais ao usar qualquer dispositivo secundário.

DX,ELEC,DISPLAY-54-13JAN15

Manuseio de Produtos Químicos Agrícolas com Segurança



TS220—UN—15APR13



A34471

A34471—UN—11OCT88

Produtos químicos usados em aplicações agrícolas como fungicidas, herbicidas, inseticidas, pesticidas, rodenticidas e fertilizantes podem ser prejudiciais à sua saúde ou ao meio-ambiente se não forem utilizados com cuidado.

Siga sempre todas as instruções das etiquetas para usar os produtos químicos agrícolas de maneira eficaz, segura e legal.

Para reduzir o risco de exposição e ferimentos:

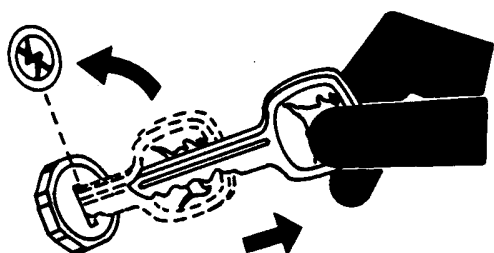
- Use equipamentos de proteção individual adequados conforme recomendação do fabricante. Na falta de instruções do fabricante, siga estas diretrizes:
 - Produtos químicos com etiqueta '**Perigo**': Muito tóxico. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, máscara respiratória, luvas e proteção para a pele.
 - Produtos químicos com etiqueta '**Atenção**': Toxicidade intermediária. Geralmente exigem o uso de óculos de proteção, luvas e proteção para a pele.
 - Produtos químicos com etiqueta '**Cuidado**': Pouco tóxico. Geralmente requerem o uso de luvas e proteção para a pele.
- Evite inalar vapores, aerossóis ou poeira.
- Tenha sempre sabão, água e toalha disponíveis ao trabalhar com produtos químicos. Se o produto químico entrar em contato com a pele, mãos ou face, lave imediatamente com água e sabão. Se o produto químico atingir os olhos, lave imediatamente com água.
- Lave as mãos e o rosto após usar produtos químicos e antes de comer, beber, fumar ou urinar.
- Não fume nem coma durante a aplicação de produtos químicos.
- Após o manuseio de produtos químicos, sempre tome um banho e troque suas roupas. Lave as roupas antes de vesti-las novamente.
- Procure imediatamente atendimento médico caso tenha sintomas de doença durante ou logo após o uso de produtos químicos.
- Mantenha os produtos químicos em seus recipientes originais. Não transfira os produtos químicos para

recipientes sem identificação nem para recipientes usados para alimentos e bebidas.

- Armazene produtos químicos em uma área segura e trancada longe de alimentos para gado ou pessoas. Mantenha afastado de crianças.
- Sempre descarte os recipientes da maneira adequada. Lave três vezes os recipientes vazios e perfure ou esmague-os e descarte-os da maneira correta.

DX,VVV,CHEM01-54-25MAR09

Estacionamento Seguro da Máquina



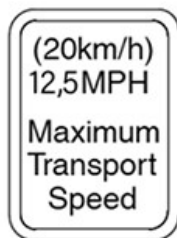
TS230—UN—24MAY89

Antes de trabalhar na máquina:

- Abaixe todos os equipamentos até o solo.
- Desligue o motor e estacione a máquina. Se equipado, retire a chave antes de deixar a máquina sem vigilância.
- Desconecte o cabo terra da bateria.
- Pendure um aviso "NÃO OPERE" na cabine do operador.

DX,PARK-54-25NOV25

Observar a Velocidade Máxima de Transporte



BML019381—UN—04APR22

Velocidade Máxima de Transporte — 3100FT

A velocidade máxima de transporte para este implemento é de 20 km/h (12,5 mph).

Alguns tratores podem operar em velocidades que ultrapassam a velocidade máxima de transporte deste implemento. Independentemente da capacidade máxima de velocidade do trator usado para rebocar esse implemento, não ultrapasse a velocidade máxima de transporte do implemento.

Exceder a velocidade máxima de transporte do implemento pode resultar em:

- Perda de controle sobre a combinação trator/ /implemento.
- Redução da capacidade, ou incapacidade de parar na frenagem.
- Falhas dos pneus do implemento.
- Danos à estrutura do implemento ou aos seus componentes.

Tenha cuidado especial e reduza a velocidade ao rebocar em condições adversas de superfície, ao fazer curvas e em planos inclinados.

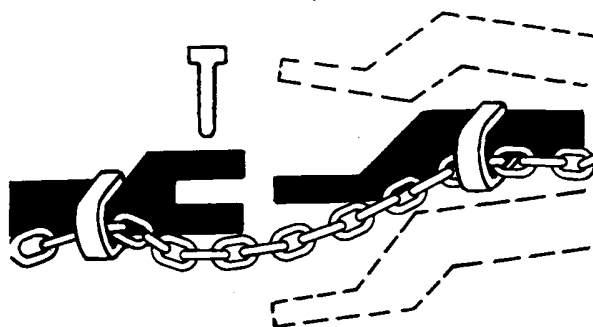
NOTA: Não transporte o implemento com fertilizante e sementes que excedam 1/3 da capacidade.

Não tente transportar o implemento se ele totalmente carregado pesar mais que uma vez e meia o peso do trator.

Nunca reboque o implemento com um veículo motorizado. Reboque somente com tratores de tamanho adequado.

a3rfggt,1702562093524-54-31JUL24

Uso da Corrente de Segurança



TS217—UN—23AUG88

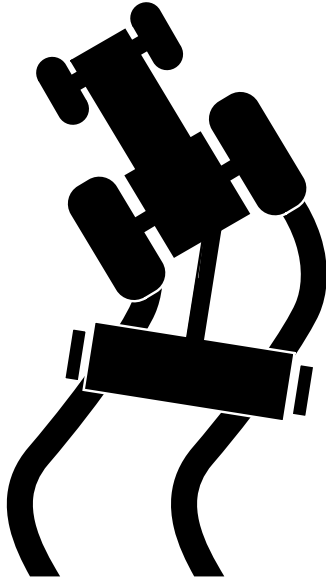
Uma corrente de segurança ajudará a controlar o equipamento rebocado se este se separar acidentalmente da barra de tração.

Use as peças adaptadoras apropriadas para acoplar a corrente ao suporte da barra de tração ou outro local para fixação específica. Deixe a corrente frouxa apenas o suficiente para permitir fazer as curvas.

Use uma corrente com classificação de resistência igual ou maior ao peso bruto do equipamento rebocado. Não use corrente de segurança para rebocar.

DX,CHAIN-54-03MAR93

Transporte Seguro



TS1686—UN—27SEP06

Durante o transporte em campo, não transporte a plantadeira com fertilizante e sementes que excedam 1/3 da capacidade.

Para transporte em estrada com um caminhão, nunca transporte a plantadeira com mercadorias em tanques.

Sempre trafegue a uma velocidade razoável e segura. Observe a Velocidade Máxima de Transporte.

Para estabilidade e segurança do operador, o trator deve ser devidamente lastrado.

Conheça a altura e a largura de transporte da máquina da plantadeira.

Os freios do trator devem ser acoplados um ao outro.

Reduza o trator para uma marcha mais baixa ao transportar em declives ou inclinações íngremes.

Sempre use as luzes de advertência piscando, dia e noite, durante o transporte.

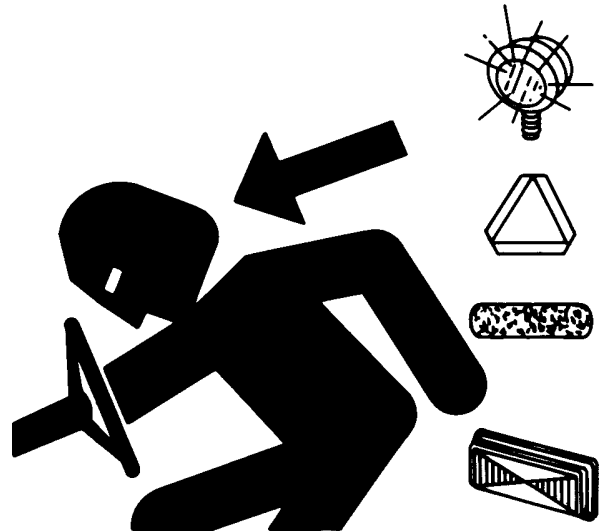
Mantenha todo o material refletivo limpo e visível.

Não transporte esta plantadeira em uma via pública.

A construção desta plantadeira pode não satisfazer todas as exigências locais ou nacionais para transporte em vias públicas. O cliente é responsável pelo entendimento e cumprimento de todas as exigências locais, regionais e nacionais relativas a transporte em rodovias.

a3rfggt,1726754660985-54-09OCT24

Utilize Luzes e Dispositivos de Segurança



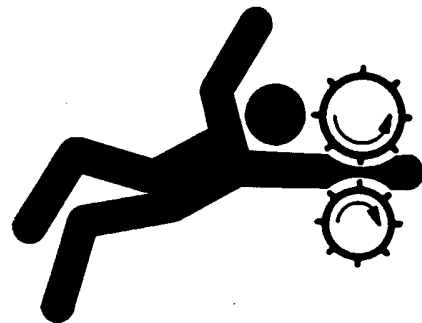
TS951—UN—12APR90

Evite colisões com outros usuários na estrada, tratores lentos com implemento ou equipamento rebocado e máquinas autopropelidas em vias públicas. Verifique frequentemente o tráfego atrás da máquina, especialmente ao fazer curvas, e não se esqueça de acionar as luzes direcionais.

Use faróis dianteiros, luzes de advertência e luzes indicadoras de direção durante o dia e a noite. Siga a legislação local quanto à iluminação e sinalização do equipamento. Mantenha a iluminação e a sinalização visíveis, limpas e em boas condições de trabalho. Troque ou repare luzes e sinais danificados ou perdidos.

DX,FLASH-54-07JUL99

Manutenção de Máquinas com Segurança



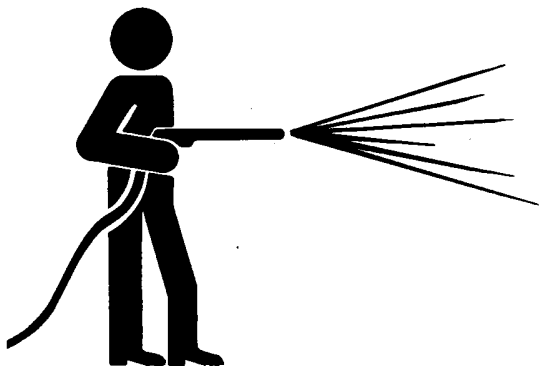
TS228—UN—23AUG88

Prenda o cabelo longo atrás da cabeça. Não use gravata, cachecol, roupas soltas e nem colares quando trabalhar próximo de máquinas, ferramentas ou de peças móveis de uma máquina. Se estes objetos se prenderem no equipamento, poderão resultar em graves ferimentos.

Remova anéis e outras jóias para prevenir choques elétricos ou enroscamento em peças móveis.

DX, LOOSE-54-04JUN90

Trabalho em Área Limpa



T6642EJ—UN—18OCT88

Antes de começar um trabalho:

- Limpe a área de trabalho e a máquina.
- Certifique-se de que todas as ferramentas necessárias para seu trabalho estejam disponíveis.
- Tenha as peças certas à disposição.
- Leia todas as instruções por inteiro; não tente atalhos.

DX, CLEAN-54-04JUN90

Iluminação da Área de Trabalho com Segurança



TS223—UN—23AUG88

Ilumine sua área de trabalho adequadamente e com segurança. Use uma luz portátil de segurança para trabalhar dentro ou sob a máquina. Certifique-se de que a lâmpada esteja em volta de uma carcaça de arame. O filamento quente ou uma lâmpada acidentalmente quebrada pode inflamar o combustível ou o óleo em contato.

DX, LIGHT-54-04JUN90

Utilize as Ferramentas Adequadas



TS779—UN—08NOV89

Utilize as ferramentas adequadas para o trabalho. Ferramentas e procedimentos provisórios podem criar riscos de segurança.

Utilize ferramentas motorizadas somente para afrouxar peças e elementos de fixação rosqueados.

Para soltar e apertar as peças de fixação, use as ferramentas de tamanho correto. NÃO utilize ferramentas destinadas a unidades imperiais em elementos de fixação métricos. Evite acidentes pessoais provocados por a chaves que escorreguem.

Use somente peças de reposição de acordo com as especificações da John Deere.

DX, REPAIR-54-17FEB99

Pratique a Manutenção com Segurança



TS218—UN—23AUG88

Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes na máquina em movimento. Mantenha mãos, pés e roupas longe das partes alimentadas por energia. Desative toda a energia e opere os comandos para aliviar a pressão. Abaixe o equipamento até o solo. Desligue o motor e estacione a máquina. Se equipado, remova a chave, desconecte a bateria e deixe a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo de aterramento da bateria (-) antes de fazer ajustes nos sistemas elétricos ou fazer soldas na máquina.

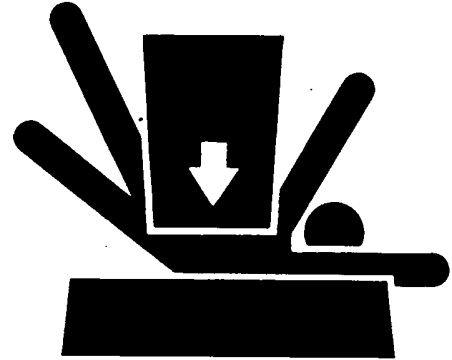
Em implementos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de reparar os componentes do sistema elétrico ou soldar a máquina.

Quedas durante a limpeza ou trabalho em locais altos podem causar ferimentos graves. Use uma escada ou plataforma para chegar facilmente em cada local. Use

apoios para os pés e para as mãos que sejam robustos e seguros.

DX,SERV-54-20JAN26

Apoie a Máquina Apropriadamente



TS229—UN—23AUG88

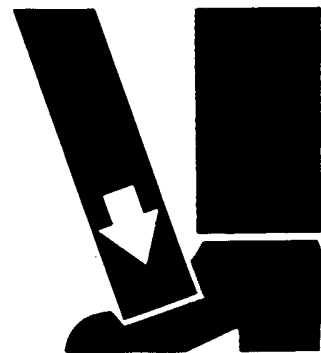
Baixe sempre os implementos ao solo antes de trabalhar na máquina. Ao trabalhar numa máquina ou acessório suspenso, apoie a máquina ou o acessório com segurança. Se deixados em uma posição levantada, os implementos sustentados hidraulicamente poderão baixar ou ter vazamento interno e baixar.

Não apoie a máquina sobre blocos de cimento, tijolos ociosos ou escoras que possam desmoronar sob uma carga contínua. Não trabalhe sob uma máquina que esteja apoiada apenas por um macaco. Observe sempre as instruções de manuseio dadas neste manual.

Quando implementos ou acessórios são utilizados em uma máquina, siga sempre as precauções de segurança listadas no manual do operador do implemento.

DX,LOWER-54-24FEB00

Use Equipamento de Elevação Adequado



TS226—UN—23AUG88

A elevação de componentes pesados de forma incorreta pode causar ferimentos graves ou danos à máquina.

Siga o procedimento recomendado para remoção e instalação de componentes no manual.

DX,LIFT-54-20DEC24

Armazenamento de Acessórios com Segurança



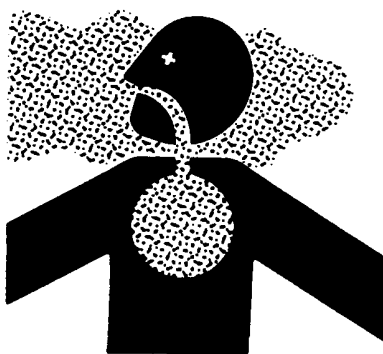
TS219—UN—23AUG88

Acessórios armazenados como rodados duplos, rodas gaiolas e carregadeiras podem cair e causar graves ferimentos ou a morte.

Armazene acessórios e implementos com segurança para evitar quedas. Mantenha outras pessoas e crianças longe da área de armazenamento.

DX,STORE-54-03MAR93

Remova a Tinta Antes de Soldar ou Aquecer



TS220—UN—15APR13

Evite gases e pó potencialmente tóxicos.

Gases perigosos podem ser gerados quando a tinta é aquecida por solda ou maçarico.

Remova a tinta antes de aquecer:

- Remova a tinta no mínimo a 100 mm (4 in.) da área a ser afetada pelo aquecimento. Se não for possível remova a tinta, utilize um protetor respiratório aprovado antes de aquecer ou soldar.
- Se for lixar ou raspar a tinta, evite respirar o pó. Use um respirador aprovado.

- Se usar solvente ou removedor de tinta, retire o removedor com água e sabão antes de soldar. Retire da área os vasilhames de solvente ou de removedor de tinta e outros materiais inflamáveis. Permita que os gases se dispersem por pelo menos 15 minutos antes de soldar ou aquecer.

Não use solvente clorado em áreas onde serão feitas soldas.

Faça todo o trabalho de solda em uma área bem ventilada para dispersar os gases tóxicos e o pó.

Jogue fora a tinta e o solvente adequadamente.

DX,PAINT-54-24JUL02

Evite Aquecer Áreas Próximas às Linhas de Fluido Pressurizado

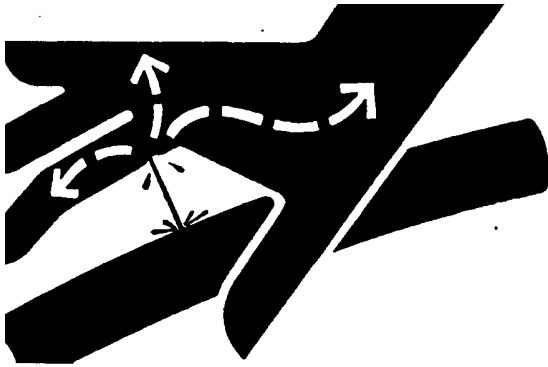


TS953—UN—15MAY90

A pulverização inflamável pode ser gerada pelo aquecimento próximo às linhas de fluido pressurizado, resultando em queimaduras graves para você e outras pessoas. Não aqueça por soldagem elétrica ou autógena ou com maçarico próximo a linhas de fluido pressurizado ou outros materiais inflamáveis. As linhas pressurizadas podem explodir acidentalmente quando o calor se estender para além da área próxima da chama.

DX,TORCH-54-10DEC04

Prevenção de Fluidos sob Alta Pressão



X9811—UN—23AUG88

Inspecione as mangueiras hidráulicas e os tubos de aço periodicamente pelo menos uma vez por ano para ver se há vazamentos, dobras, cortes, trincas, abrasão, bolhas, corrosão, trançado exposto ou qualquer outro sinal de desgaste ou dano.

Substitua imediatamente conjuntos de mangueira desgastados ou danificados por peças de reposição aprovadas pela John Deere.

Fluido vazando sob alta pressão pode penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Evite esse risco ao aliviar a pressão antes de desconectar uma linha hidráulica ou outras linhas. Aperte todas as conexões antes de aplicar a pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de papelão. Proteja as mãos e corpo dos fluidos sob alta pressão.

Em caso de injeção acidental de pele, procure tratamento cirúrgico imediato.

DX,FLUID-54-16MAR26

Manutenção dos Sistemas do Acumulador com Segurança



TS281—UN—15APR13

O fluido ou gás liberado por sistemas com acumuladores utilizados em sistemas de ar-condicionado, hidráulicos e de freio pneumático pode causar ferimentos graves. O calor extremo pode causar a explosão do acumulador e o corte acidental das linhas

pressurizadas. Não solde nem use uma tocha perto de um acumulador ou de uma linha pressurizada.

Alivie a pressão do sistema pressurizado antes de remover o acumulador.

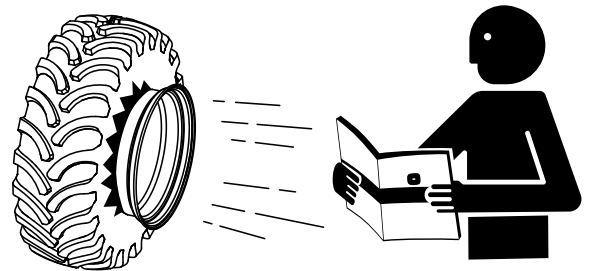
Alivie a pressão do sistema hidráulico antes de remover o acumulador. Nunca tente aliviar a pressão do sistema hidráulico ou do acumulador afrouxando uma conexão.

Consulte o Manual Técnico para obter informações específicas do sistema que está sob manutenção.

Os acumuladores não podem ser reparados.

DX,WW,ACCLA2-54-08APR26

Siga as recomendações dos pneus



H111235—UN—13MAY14

Mantenha sua máquina em condições adequadas de operação.

Use somente tamanhos de pneus prescritos com taxas corretas e inflados na pressão especificada neste manual.

Uso de pneus diferentes dos prescritos pode diminuir a estabilidade, afetar a direção, resultar em falhas prematuras dos pneus ou causar outros problemas de durabilidade ou segurança.

DX,TIRE,INFO-54-19MAY14

Manutenção Segura de Pneus



TS952—UN—15APR13

A separação explosiva de um pneu das demais peças do aro pode causar ferimentos graves ou morte.

Não tente montar um pneu a menos que tenha o equipamento adequado e experiência para executar tal trabalho.

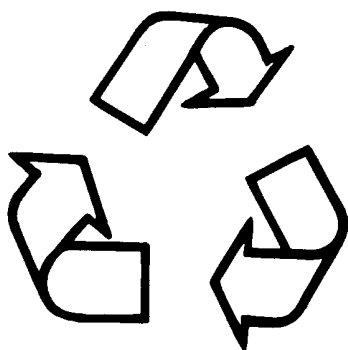
Mantenha sempre a pressão correta nos pneus. Não encha os pneus acima da pressão recomendada. Jamais solde ou aqueça uma roda montada com o pneu. O calor pode causar um aumento da pressão de ar no que resultará numa explosão do pneu. A soldagem pode enfraquecer ou deformar a estrutura da roda.

Ao calibrar os pneus, use uma extensão para a mangueira suficientemente longa para permitir que você permaneça ao lado e NÃO à frente ou sobre o pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.

Verifique se existe pressão baixa, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas em falta nas rodas.

DX,TIRECP-54-24AUG90

Descomissionamento — Reciclagem e Eliminação Apropriadas de Fluidos e Componentes



TS1133—UN—15APR13

Medidas de gestão ambiental e de segurança devem ser levadas em consideração ao descomissionar uma máquina e/ou componente. Essas medidas incluem o seguinte:

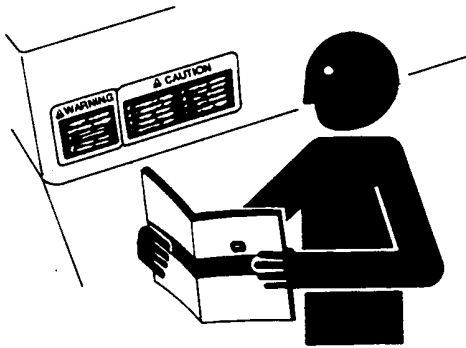
- Usar ferramentas e equipamentos de proteção individual apropriados como roupas, luvas, óculos ou protetores de rosto durante a remoção ou manejo de objetos e materiais.
- Seguir as instruções para componentes específicos.
- Liberar a energia acumulada abaixando elementos suspensos da máquina, relaxando molas, desconectando a bateria ou outras fontes elétricas, e aliviando a pressão em componentes hidráulicos, acumuladores e outros sistemas similares.
- Minimizar a exposição a componentes que possam conter resíduos de produtos químicos agrícolas, como fertilizantes e pesticidas. Manusear e eliminar esses componentes de maneira adequada.

- Drenar cuidadosamente motores, tanques de combustível, cilindros hidráulicos, reservatórios e linhas antes de reciclar os componentes. Usar recipientes à prova de vazamento ao drenar os fluidos. Não usar recipientes de comida ou bebida.
- Não derramar fluidos residuais no solo, na rede de esgoto ou em qualquer fonte de água.
- Observar todas as normas, regulamentos ou leis locais, estaduais e nacionais que regem o manuseio ou eliminação de fluidos residuais (por exemplo: óleo, combustível, líquido de arrefecimento, fluido de freio); filtros, baterias; outras substâncias ou peças. A queima de componentes ou fluidos inflamáveis em incineradores que não sejam especialmente projetados pode ser proibida por lei e pode resultar em exposição a cinzas ou vapores nocivos.
- Fazer a manutenção e a eliminação de sistemas de ar condicionado de maneira adequada. As normas oficiais podem exigir um centro de serviços certificado para o recolhimento e reciclagem de refrigerantes de ar condicionado que possam causar danos à atmosfera se forem liberados.
- Avaliar opções de reciclagem para pneus, metal, plástico, vidro, borracha e componentes eletrônicos passíveis de reciclagem completa ou parcial.
- Entrar em contato com seu centro de reciclagem ou órgão ambiental local, ou com seu concessionário John Deere para saber qual o meio apropriado de reciclar ou eliminar os resíduos.

DX,DRAIN-54-01JUN15

Adesivos de Segurança

Substitua os Adesivos de Segurança



TS201—UN—15APR13

Substitua os adesivos de segurança ausentes ou danificados. Use este Manual do Operador para a colocação correta de adesivos de segurança. Mantenha os adesivos de segurança limpos e visíveis.

Pode haver informações adicionais de segurança das peças e componentes de fornecedores que não estejam reproduzidos neste Manual do Operador.

DX,SIGNS-54-19MAR26

Adesivos de Segurança Ilustrados

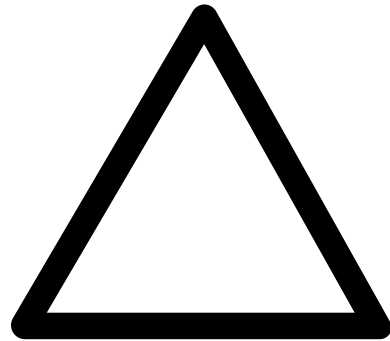


TS231—54—07OCT88

Em vários lugares importantes desta máquina estão afixados avisos de segurança indicando possíveis perigos. O perigo é identificado por um símbolo em um triângulo de atenção. Uma figura adjacente fornece informações sobre como evitar ferimentos. Esses adesivos de segurança, a sua localização na máquina e um pequeno texto explicativo são mostrados abaixo.

ph5u3bx,1729183826641-54-17OCT24

Reconheça as Informações de Segurança



T8130000497—UN—14FEB13

Figura A



T8130000498—UN—14FEB13

Figura B

Figura A: Este símbolo é usado para indicar um risco específico conforme mostrado com a ilustração no centro do triângulo.

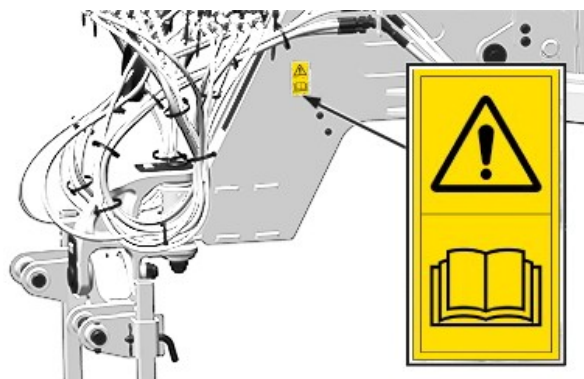
Figura B: Esse símbolo é usado como um alerta geral.

Os blocos adicionais nos adesivos de segurança são ilustrações das ações a tomar para se evitar o risco.

ER40675,0001038-54-05MAR20

Localização dos Adesivos de Segurança

Manual do Operador



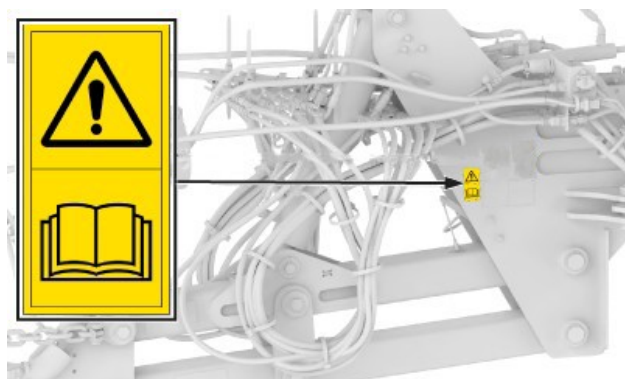
CQ1379344—UN—17OCT24

Opção de Levante de Dois Pontos



CQ1380629—UN—23OCT24

Opções de Barra de Tração



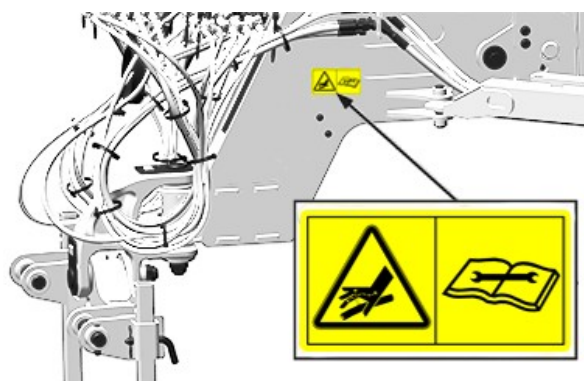
CQ1379345—UN—10OCT24

Opções de Barra de Tração

O Manual do Operador contém informações importantes necessárias para a operação da máquina.

Cumpra rigorosamente todas as regras de segurança para evitar acidentes.

Fluidos de Alta Pressão



CQ1380628—UN—23OCT24

Opção de Levante de Dois Pontos



CQ1379350—UN—10OCT24

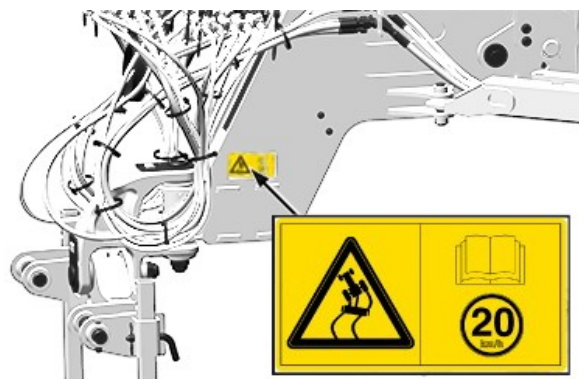
Opções de Barra de Tração

Evite ferimentos graves por injeção de fluido hidráulico pressurizado.

Sempre alivie a pressão antes de realizar serviços ou manutenção em componentes hidráulicos. Consulte os Manuais do Operador do implemento e do trator.

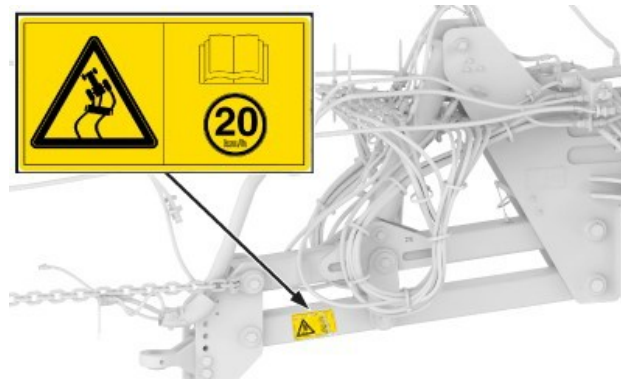
Não use as mãos para procurar vazamentos. Use um papelão ou material similar.

Diretrizes para Transporte



CQ1379349—UN—17OCT24

Opção de Levante de Dois Pontos



CQ1379350—UN—10OCT24

Opções de Barra de Tração

Não ultrapasse a velocidade máxima de transporte de 20 km/h (12.5 mph). Exceder essa velocidade pode resultar em perda do controle durante transporte ou frenagem e causar ferimentos graves ou morte.

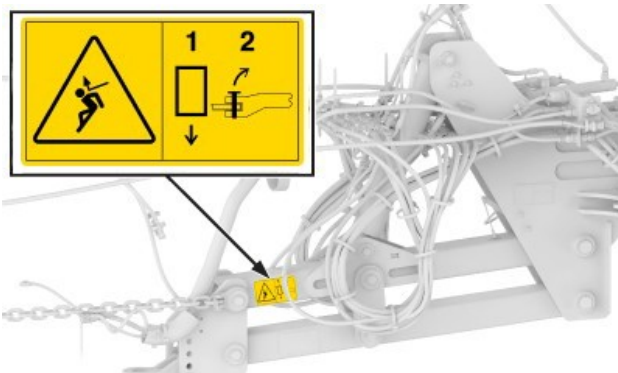
Não transporte o implemento com fertilizante e sementes que excedam 1/3 da capacidade.

Transporte apenas com um trator dotado de lastro apropriado e uma corrente de reboque de segurança apropriadamente fixada.

Não transporte com um veículo motorizado.

Reduza a velocidade e tome cuidado especial ao dirigir em inclinações, durante o reboque sobre solos irregulares e em curvas.

Movimento Repentino do Levante



CQ1379348—UN—10OCT24

NOTA: Se equipado com a opção de Barra de Tração.

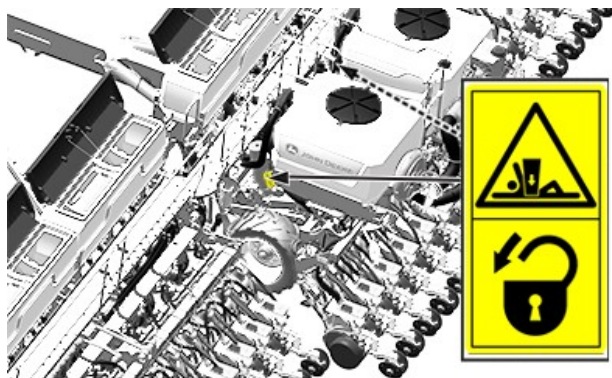
A lingueta pode chicotear para cima quando o pino da lanca for removido.

Para evitar ferimentos, sempre abaixe a plantadeira e alivie a carga no levante antes de remover o pino.

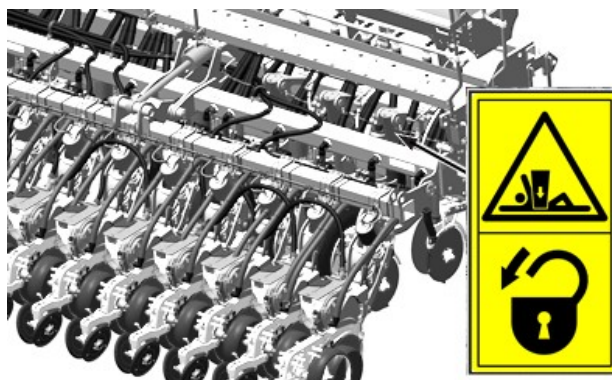
O pino pode sair do levante se ele não estiver travado.

Confirme se o pino está inserido e travado corretamente.

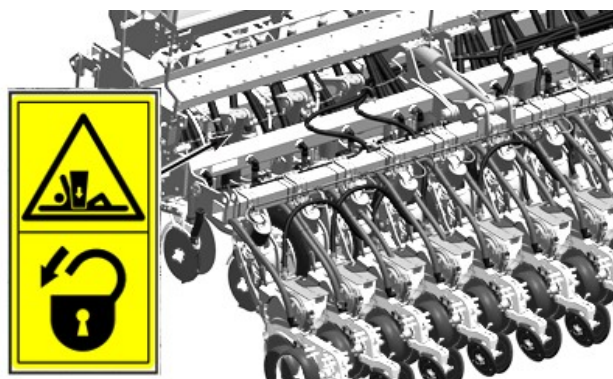
Travas de Serviço



CQ1380630—UN—23OCT24



CQ1380631—UN—23OCT24



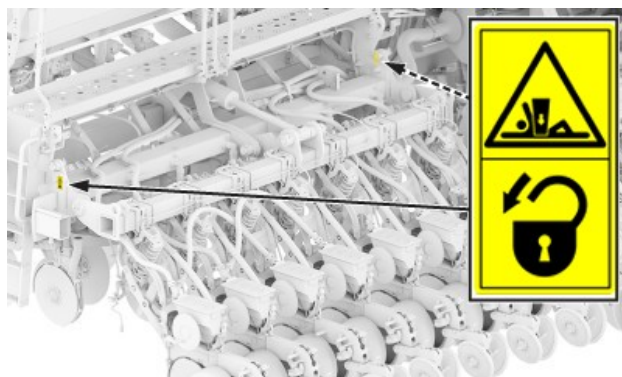
CQ1380634—UN—23OCT24

Evite riscos de ferimentos por esmagamento.

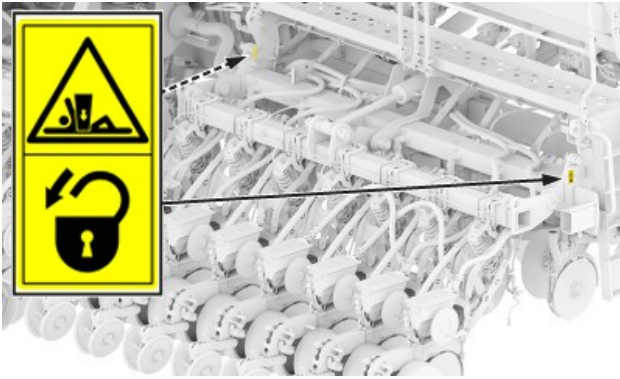
Sempre instale as travas de manutenção antes de acessar a parte inferior da máquina.

Para instalar travas de serviço, consulte Instalação das Travas de Serviço na seção Manutenção e Intervalos de Serviço.

Pinos de Bloqueio do Eixo Oscilante



CQ1380825—UN—24OCT24



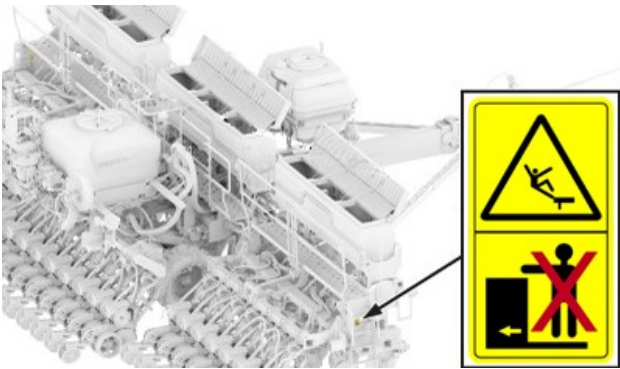
CQ1380826—UN—24OCT24

Evite ferimentos por esmagamento causados por queda ou abaixamento das unidades de linha levantadas.

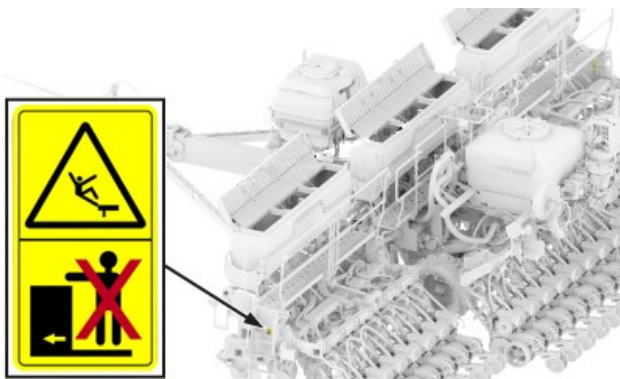
Sempre instale os pinos de bloqueio do eixo oscilante antes de executar qualquer serviço sob a máquina.

Instale também os pinos de bloqueio do eixo oscilante ao armazenar a máquina com as unidades de linha levantadas.

Manter os Passageiros Afastados da Máquina



CQ1380635—UN—23OCT24



CQ1380636—UN—23OCT24

Evite acidentes pessoais graves ou morte causadas por queda.

Não ande sobre a máquina.

Plataforma de Transição e Corrimãos



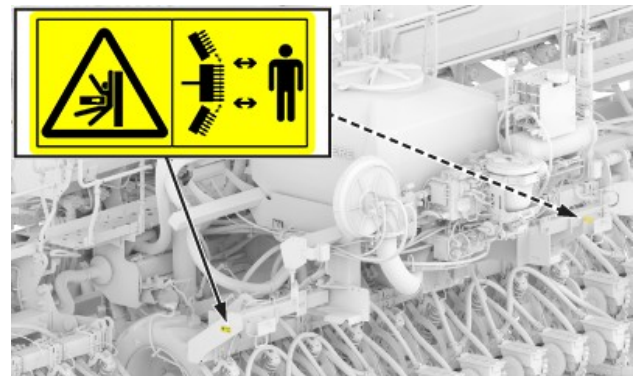
CQ1379359—UN—10OCT24

Evite ferimentos por esmagamento devido ao movimento da plataforma de transição e dos corrimãos.

Acesse esta área somente quando a plantadeira estiver parada.

Não levante a plataforma enquanto a máquina estiver em movimento.

Áreas Pivotantes e de Acesso à Roda da Estrutura Central



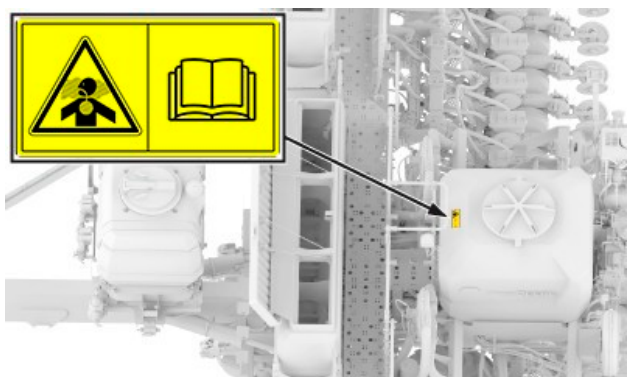
CQ1379360—UN—10OCT24

Evite ferimentos por esmagamento.

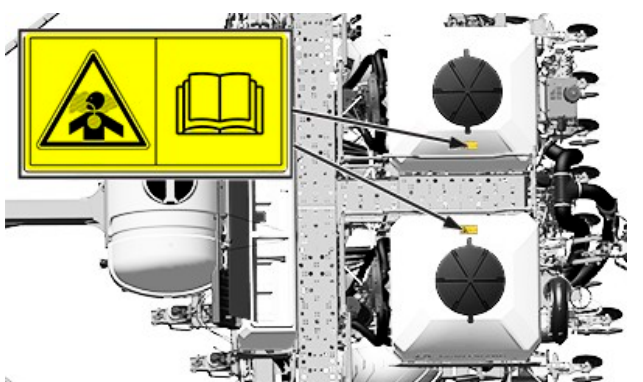
Mantenha-se afastado da zona pivotante enquanto o motor do trator estiver em funcionamento.

Desligue o trator e acione o freio de estacionamento antes de acessar as áreas pivotantes ou da roda da estrutura central.

Exposição a Produtos Químicos em Suspensão no Ar



CQ1370996—UN—25OCT24
Se equipado com 1 CCS



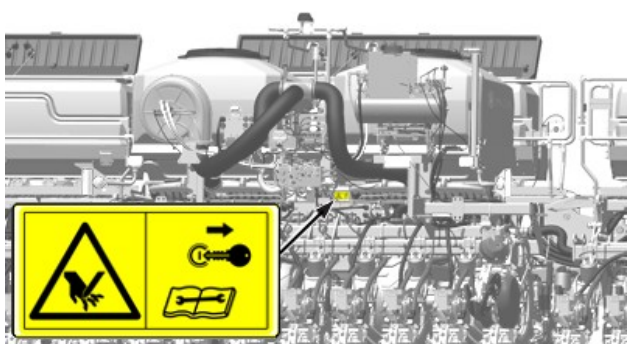
CQ1379351—UN—25OCT24
Se equipado com 2 CCS

Evite risco de exposição a produtos químicos usados no tratamento de sementes.

Pare o ventilador do Central Commodity System (CCS) antes de abrir a tampa. Este tanque pode estar pressurizado. A tampa pode ser arremessada para cima se for aberta com o ventilador funcionando. Poeira e vapores poderão escapar se a tampa do tanque for aberta.

Utilize equipamentos de proteção individual adequados (EPI).

Agitador do Central Commodity System



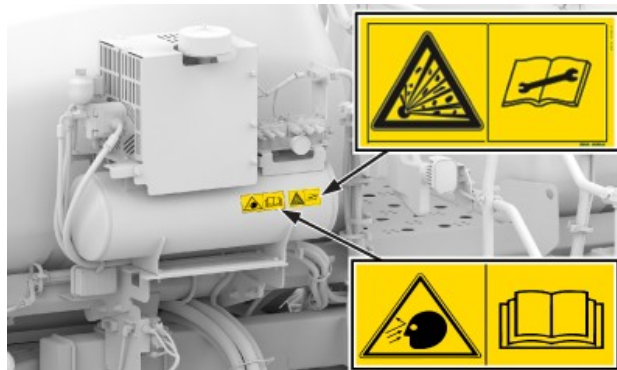
CQ1380638—UN—23OCT24

Evite o risco de ferimentos causados por componentes móveis do agitador do CCS.

Desligue o agitador do CCS, desligue o trator e retire a chave de partida antes de abrir ou remover as proteções.

NOTA: O adesivo está instalado no Agitador do CCS. Se equipado com duas unidades CCS, dois adesivos serão instalados.

Sistema Pressurizado de Força Descendente Pneumática (PDF) (Se Equipado)



CQ1367354—UN—08JAN26



CQ1380639—UN—23OCT24

Este é um sistema altamente pressurizado. Use óculos de proteção quando estiver fazendo a manutenção.

Evite ferimentos graves causados pela explosão de peças por excesso de pressurização ou pela operação do sistema sem que todos os componentes estejam instalados.

Alivie a pressão antes de realizar manutenção ou reparo.

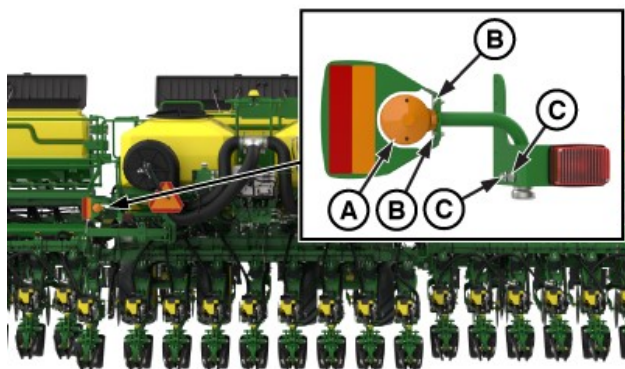
Não infle o sistema de recipiente único acima de 827 kPa (8.27 bar) (120 psi). Isso se aplica aos sistemas de fertilizante, disco sulcador e sementes.

Não remova a válvula de pressão.

Não pressurize o sistema a menos que todos os componentes da unidade de linha estejam instalados.

Luzes

Luz de Alerta Âmbar



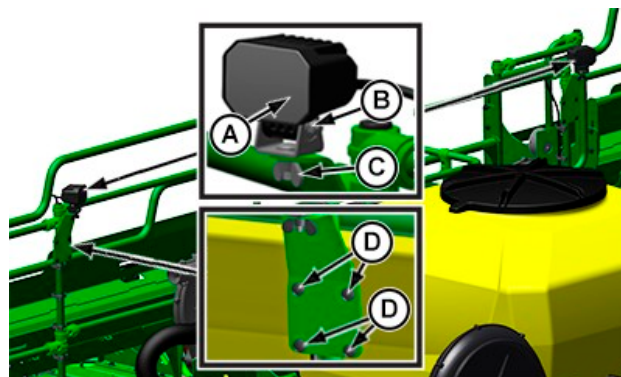
CQ1451600—UN—23MAR26

A plantadeira é equipada com luzes de alerta âmbar (A).

Para substituí-las, remova os parafusos (B) e (C), desconecte o conector e substitua todo o conjunto.

a3rfggt,1702563159693-54-20MAR26

NOTA: As luzes de trabalho do trator devem estar acesas para que as luzes de trabalho da plantadeira funcionem.



CQ1379215—UN—09OCT24

A plantadeira é equipada com luzes de LED (A) nos corrimãos da plataforma.

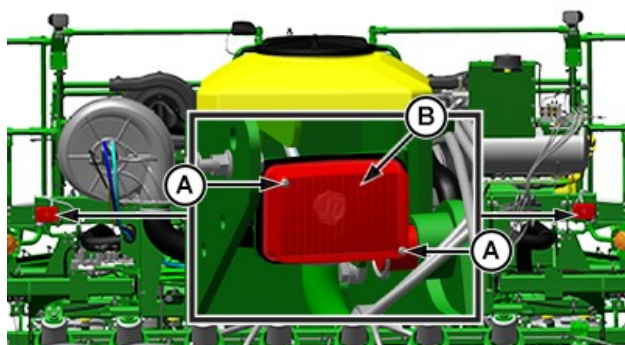
Para ajustar as luzes para cima ou para baixo, solte as porcas (B). Para girar as luzes para os lados esquerdo ou direito, solte os parafusos borboleta (C). Para ajustar a posição das luzes, remova os parafusos (D).

a3rfggt,1702563159867-54-09OCT24

Luzes Traseiras

NOTA: O funcionamento das luzes traseiras varia dependendo do modelo do conector de 7 pinos do trator:

- Para tratores equipados com um conector de 7 pinos padrão SAE, as luzes traseiras da plantadeira funcionam independentemente das luzes de freio do trator.



CQ1355121—UN—12JUL24

A plantadeira é equipada com luzes traseiras na estrutura do Central Commodity System (CCS).

Para acessar a lâmpada, remova os parafusos (A) e a lente (B).

a3rfggt,1702563159798-54-24JAN24

Luzes de Trabalho

⚠ CUIDADO: Evite morte ou ferimentos. Não transporte a máquina com as luzes de trabalho acesas.

SeedStar 5

O sistema de monitoramento SeedStar 5 funciona com seu monitor para fornecer todas as informações vitais de plantio em um só local.

Para plantadeiras MaxEmerge 5e e ExactEmerge, consulte o Manual do Operador do SeedStar 5 para obter mais informações.

a3rfggt,1702563475447-54-18DEC23

Acoplagem e Desacoplagem

Verifique o Sistema Hidráulico



X9811—UN—23AUG88

! CUIDADO: Fluidos que escapam sob alta pressão podem penetrar na pele e causar ferimentos graves.

Libere a pressão antes de desconectar linhas hidráulicas ou outras linhas para evitar este perigo. Aperte todas as conexões antes de aplicar pressão.

Procure por vazamentos com um pedaço de cartão. Proteja suas mãos e o corpo dos fluidos de alta pressão.

Em caso de acidente, procure um médico imediatamente. Qualquer fluido injetado na pele deve ser removido dentro de poucas horas ou pode resultar em gangrena. Médicos não familiarizados com este tipo de ferimento devem consultar uma fonte de referência adequada de conhecimentos médicos nessa área. Tais informações estão disponíveis no Deere & Company Medical Department em Moline, Illinois, EUA.

As mangueiras hidráulicas podem apresentar defeitos devido a danos físicos, dobras, envelhecimento e exposição. Verifique as mangueiras regularmente. Substitua qualquer mangueira danificada.

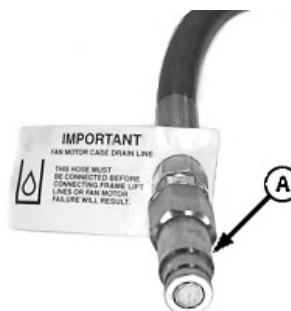
Após aplicar pressão no sistema, verifique todas as mangueiras e conexões hidráulicas quanto a vazamentos.

ER40675,0001041-54-05MAR20

Requisitos de Drenagem do Motor Hidráulico (Caixa) da Ventoinha do Central Commodity System (CCS), do VacuMeter e do Compressor de PDF (Se Equipado)

IMPORTANTE: Evite danos aos motores hidráulicos. Certifique-se de que o retorno livre tenha menos de 172 kPa (1.72 bar) (25 psi).

A mangueira (A) do dreno da caixa hidráulica da ventoinha do Central Commodity System (CCS), do VacuMeter e do Compressor de PDF (se equipado) deve ser acoplada à conexão de drenagem de baixa pressão antes de qualquer outra conexão da mangueira.



A53393—UN—25NOV03

Os motores hidráulicos usados na ventoinha do CCS, no VacuMeter e no Compressor de PDF (se equipado) são motores de baixa vazão e alta pressão. Os motores são projetados para operar em um sistema hidráulico de centro fechado. A conexão da ventoinha do CCS ou do VacuMeter em um sistema de centro aberto não é recomendável. Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços da John Deere para mais informações.

a3rfggt,1702564245046-54-17JUL25

Acoplador de Retorno do Motor Hidráulico da Ventoinha do Central Commodity System (CCS), do VacuMeter e do Compressor de PDF (Se Equipado)



A53457—UN—02MAR04

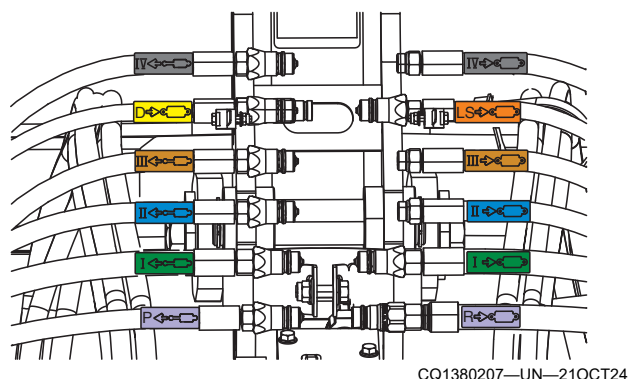
Todas as máquinas são equipadas com um acoplador de retorno especial nas mangueiras de retorno da ventoinha do CCS, do Compressor de PDF (Se Equipado) e do motor de vácuo.

Os acopladores de retorno são equipados com válvulas de retenção para eliminar a possibilidade de girar os motores para trás.

Alivie a pressão ao desligar os motores hidráulicos.
Coloque a válvula de controle remoto (VCR) na posição
de flutuação e permita que os motores parem
gradualmente.

a3rfggt,1702564244912-54-01JUL24

Recomendações para Conexão Hidráulica



Identificação das VCRs

Para conexão das mangueiras, verifique as marcações nas mangueiras que indicam a função do sistema ativada pela VCR. Além disso, elas indicam a recomendação de posição de conexão das mangueiras nas VCRs do trator, de acordo com a direção de deslocamento do cilindro.

Os símbolos de extensão e retração estão nas tampas contra poeira das VCRs do trator. Consulte o Manual do Operador do trator para obter detalhes operacionais hidráulicos específicos.

IMPORTANTE: A mangueira de dreno da caixa precisa ser instalada antes que qualquer mangueira seja conectada.

IMPORTANTE: Evite defeito no sistema. Conectar as mangueiras aos conectores errados causa danos ao sistema hidráulico.



A64361—UN—11MAR09
Símbolo de Extensão



A64362—UN—11MAR09
Símbolo de retrain

Conexões da Mangueira — 3100FT		Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere				
VCR	Função da Mangueira	Pressão	Retorno	Fluxo ^a	Detente (Tempo)	Cor
I	Cilindros de dobramento da seção lateral, cilindros de levante da seção lateral, cilindros de levante da estrutura central e cilindros do eixo oscilante	Extensão	Retração	Máximo de 10	10 segundos	Verde
II	Sistema Central da Unidade (CCS)	Retração	Extensão	Inicie em 4 e ajuste conforme necessário	Constante C	Claro
III	Vácuo	Retração	Extensão	Inicie em 2 e ajuste conforme necessário	Constante C	Marrom
IV	Cilindro de travamento do levante e cilindro da barra de tração (se equipado)	Extensão	Retração	Inicie em 7 e ajuste conforme necessário	10 segundos	Preto
V ^b ou Suplementação de Potência	Tanque inoculante (se equipado)	Extensão P	Retração R	Máximo de 10 NA ^c	Constante C NA ^c	Roxo
Suplementação de Potência ^d	Compressor de PDF (se equipado)	P	R	NA ^c	NA ^c	—
Dreno da Caixa	Central Commodity System (CCS), vácuo, dreno da caixa do compressor de PDF (se equipado)					
Sensor de Carga (LS)	Plantadeira equipada com compressor de força descendente pneumática (PDF), tanque de inoculante (se equipado)					

Conexões da Mangueira — 3100FT	Ajustes de Funcionamento Para Tratores John Deere
Conexão Pneumática	Plantadeira sem compressor de força descendente pneumática (PDF)

^aVazão do sistema hidráulico no CommandCenter do trator: em uma escala de 0 a 10, em que 0 é o fluxo mínimo e 10 é o fluxo máximo.

^bVerifique a compatibilidade entre o sistema hidráulico do trator e o sistema hidráulico do tanque de inoculante. Para obter mais informações, consulte o fabricante do tanque de inoculante.

^cNão aplicável.

^dCom Sensor de Carga/Consulte seu Concessionário John Deere para obter mais informações.

⚠ CUIDADO: As mangueiras hidráulicas podem apresentar defeitos devido a danos físicos, dobras, envelhecimento e exposição. Verifique regularmente as mangueiras. Substitua mangueiras danificadas.

IMPORTANTE: As mangueiras de RETORNO do vácuo e do Central Commodity System (CCS), com ponta especial, devem estar conectadas ao pórtico de EXTENSÃO do trator. Evite danos aos picos de pressão. Desligue o motor de vácuo colocando a alavanca da VCR na posição de flutuação.



CQ1355386—UN—29DEC23

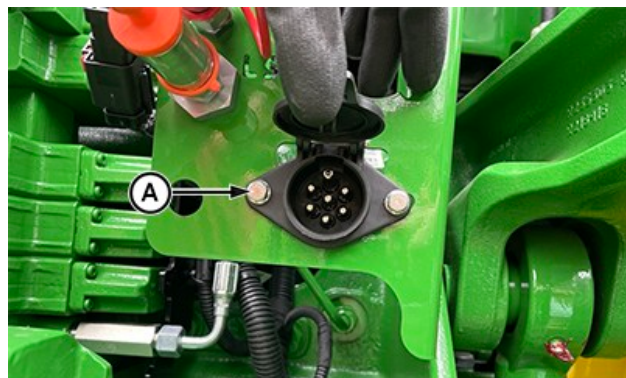
Após fazer as conexões entre a plantadeira e o trator, instale o tubo espiral (A) para fixar as mangueiras.

a3rfggt,1702564244403-54-25OCT24

Conexão do Chicote Elétrico da Luz de Advertência

NOTA: Antes de conectar o conector de 7 pinos, certifique-se de que os pinos e conectores estejam limpos e em boas condições.

NOTA: A localização do chicote elétrico varia de trator para trator.



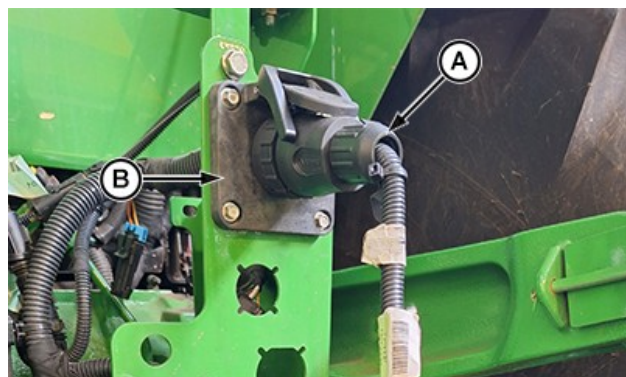
CQ1355387—UN—29DEC23

Conecte o chicote da luz no conector de 7 pinos (A).

a3rfggt,1702564243658-54-26DEC23

Conectar o Chicote Elétrico do Monitor SeedStar

NOTA: A localização do chicote elétrico varia de trator para trator.



CQ1355388—UN—29DEC23

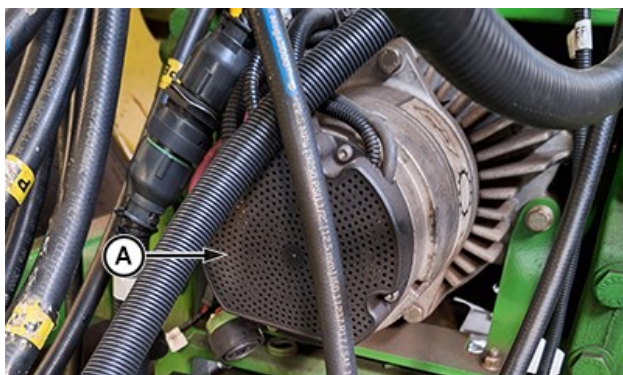
Encaixe o chicote elétrico (A) do monitor SeedStar no conector (B).

a3rfggt,1702564243455-54-18SEP24

Conexão do Chicote Elétrico de Geração de Energia

NOTA: A localização do chicote elétrico varia de trator para trator.

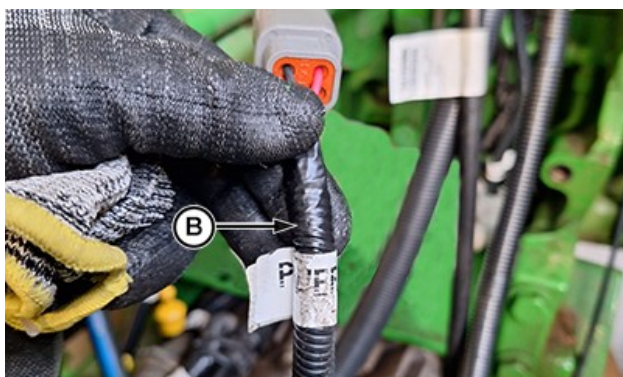
NOTA: A geração de energia (A) é compatível somente com tratores John Deere.



CQ1355390—UN—29DEC23

Geração de Energia

Conecte o chicote elétrico de geração de energia (B).



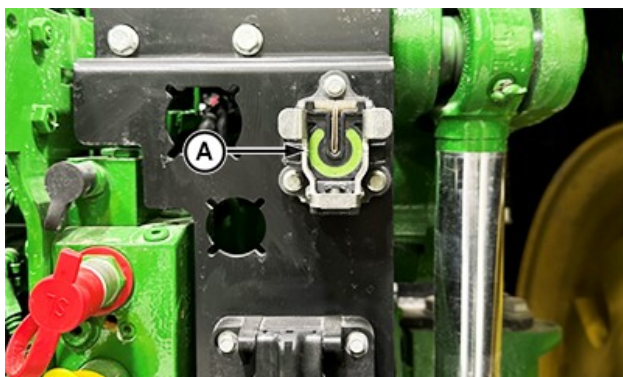
CQ1355393—UN—29DEC23

Chicote Elétrico de Geração de Energia

a3rfggt,1702564510476-54-26DEC23

Conexão do Chicote Elétrico Ethernet (Se Equipada)

NOTA: A localização do chicote elétrico varia de trator para trator.



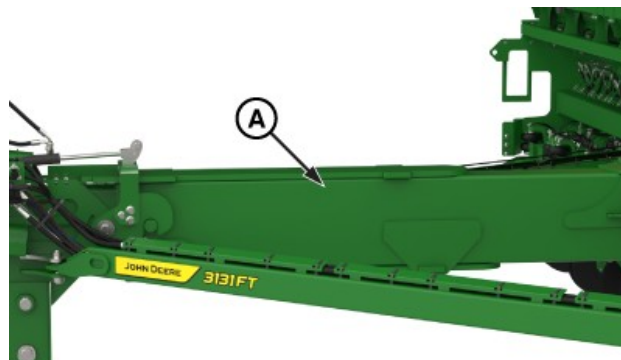
CQ1368675—UN—06JUN24

Conecte o chicote elétrico Ethernet ao conector Ethernet (A).

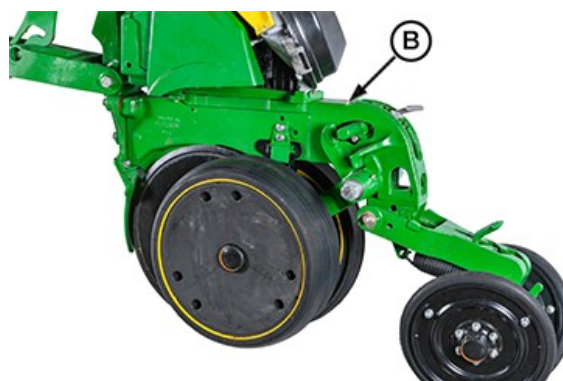
PS9EIDU,1772630309895-54-04MAR26

Nivelamento do Tubo do Levante

Verifique periodicamente se as estruturas do tubo do engate (A) e da unidade de plantio (B) estão paralelas ao solo durante a operação. Se não estiverem, vá para as seguintes etapas.



CQ1451598—UN—23MAR26



CQ1355395—UN—29DEC23

IMPORTANTE: Não abaixe a máquina com a pressão de ar em zero no sistema.

Para evitar deformação das molas pneumáticas, mantenha uma pressão de 0,35 a 0,56 bar (5 a 8 psi), o que corresponde a 76 a 120N (17 a 27 lbf) de força descendente no sistema.

NOTA: Os ajustes são mais precisos quando realizados em condições de campo.

1. Verifique se os calços de plantio estão instalados e possuem a mesma quantidade. Consulte Ajuste dos Calços de Plantio dos Cilindros de Levante neste manual.
2. Abaixe a máquina completamente em solo nivelado por 5 segundos para equalizar o sistema hidráulico.
3. Se equipado com a opção de barra de tração, retraia completamente o cilindro da barra de tração.

4. Se equipado com a opção de levante de dois pontos, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento de ajuste dos braços do levante.
5. Verifique se o sensor de altura está calibrado.

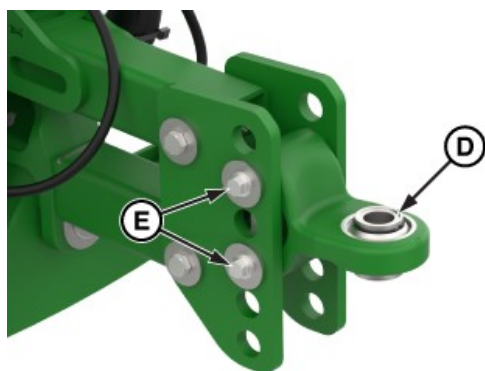


CQ1380681—UN—23OCT24

Plantadeira Adequadamente Nivelada

6. Verifique se o tubo (A) do levante e os braços paralelos (B) das linhas de plantio estão 15° inclinados em relação ao solo (C).
7. Se o levante ainda não estiver paralelo:
 - a. Se equipado com o levante de dois pontos, repita o procedimento anterior.
 - b. Se equipado com a barra de tração, prossiga com as etapas restantes.
8. Desconecte a manilha do trator.

NOTA: Vire a manilha de cabeça para baixo para um ajuste pequeno. Mova a manilha para um novo furo para um ajuste grande.



CQ1451599—UN—23MAR26

9. Remova os parafusos e as porcas (E) e reposicione a forquilha (D) de maneira que o levante seja posicionado paralelamente ao solo quando reacoplado ao trator.

IMPORTANTE: Os parafusos devem ser apertados antes que a carga seja colocada no levante para obter valores de torque precisos.

NOTA: Para melhorar a eficiência de corte da plantadeira, a forquilha (D) deve ser instalada nos orifícios superiores, fazendo com que a dianteira da plantadeira fique mais baixa e aumentando a pressão dos discos contra o solo.

10. Aperte os parafusos e as porcas (E) de acordo com as especificações.

Parafuso — Especificação

Parafuso e Porca de Fixação do Engate em U (E)—Torque. 680 N·m (501.5 lb·ft)

11. Acople o trator à barra de tração, desdobre a plantadeira e coloque na posição de plantio.
12. Retraia totalmente o cilindro da barra de tração.
13. Verifique se toda a extensão do tubo do engate está paralela ao solo. Se o levante não estiver paralelo, reposicione e aperte manilha até que o tubo do levante esteja paralelo.
14. Se a estrutura central da máquina ficar mais alta ou mais baixa que as seções laterais durante a operação, repita o procedimento.

PS9EIDU,1772630336393-54-20MAR26

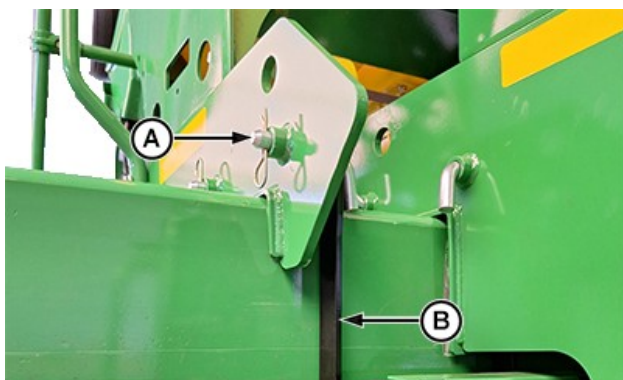
Desacople a Máquina

Barra de Tração (Se Equipado)

⚠ CUIDADO: A lingueta pode chicotear para cima quando o pino da lança for removido. Para evitar ferimentos pessoais, sempre retraia a máquina e alivie a carga na lança antes de remover o pino.

⚠ CUIDADO: A máquina deve ser acoplada e desacoplada em terreno plano. Em caso de desacoplamento em terreno íngreme, os calços de roda devem ser instalados nas rodas da estrutura central e nas rodas da seção lateral.

2. Dobre a máquina. (Consulte Desdobramento e Dobramento de Plantadeiras na seção Transporte.)
3. Instale o suporte em U (B) conforme mostrado e fixe com os pinos (A) após travar a seção lateral no tubo do levante.



CQ1355509—UN—12JUL24

4. Instale as travas de serviço do cilindro de levante. (Consulte a Instalação das Travas de Serviço na seção Manutenção e Intervalos de Serviço.)
5. Use o controle remoto hidráulico para facilitar o desacoplamento.
6. Destrave e remova o pino do levante.
7. Desengate a corrente de segurança.
8. Desconecte todos os chicotes elétricos, as mangueiras hidráulicas e as mangueiras pneumáticas.

Levante de Dois Pontos (Se Equipado)

1. Dobre a máquina. (Consulte Desdobramento e Dobramento de Plantadeiras na seção Transporte.)
2. Instale as travas de serviço do cilindro de levante. (Consulte a Instalação das Travas de Serviço na seção Manutenção e Intervalos de Serviço.)
3. Desconecte todos os chicotes elétricos, as mangueiras hidráulicas e as mangueiras pneumáticas.
4. Coloque o suporte de apoio da plantadeira na posição inferior.
5. Abaixos braços do levante do trator e verifique se o gancho foi destravado corretamente dos pinos.

a3rfggt,1702564243286-54-24OCT24

5. Instale e bloqueie o pino do levante.
6. Engate a corrente de segurança.
7. Levante a plantadeira.
8. Remova os bloqueios de serviço do cilindro de elevação. (Consulte a Instalação das Travas de Serviço na seção Manutenção e Intervalos de Serviço.)

Levante de Dois Pontos (Se Equipado)

1. Posicione os braços do levante do trator abaixo dos pinos do levante da plantadeira.
2. Certifique-se de que os ganchos dos braços do levante do trator correspondam ao diâmetro dos pinos da plantadeira.
3. Movimento lentamente o trator em marcha à ré até que ele fique alinhado à plantadeira.
4. Levante os braços do levante do trator para conectar-se à plantadeira. Certifique-se de que o gancho esteja devidamente travado nos pinos.
5. Coloque o suporte de apoio da plantadeira na posição superior.
6. Conecte os chicotes elétricos, as mangueiras hidráulicas e as mangueiras pneumáticas.
7. Eleve totalmente a plantadeira.
8. Remova os bloqueios de serviço do cilindro de elevação. (Consulte a Instalação das Travas de Serviço na seção Manutenção e Intervalos de Serviço.)

NOTA: Se estiver usando tratores 9R, verifique se é necessário desacoplar o engate rápido para evitar problemas com as mangueiras.

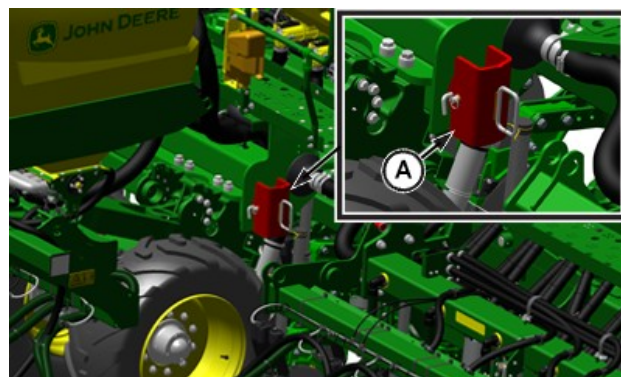
PS9EIDU,1772630362279-54-16APR26

Acoplar à Máquina

IMPORTANTE: A máquina deve ser acoplada e desacoplada em terreno plano.

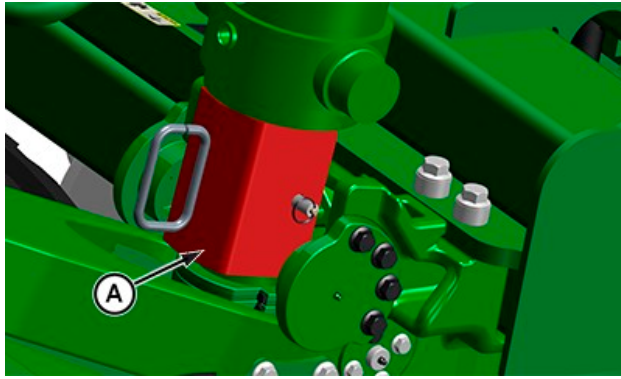
Barra de Tração (Se Equipado)

1. Posicione a barra de tração do trator próximo ao levante da plantadeira.
2. Conecte todos os chicotes elétricos, as mangueiras hidráulicas e as mangueiras pneumáticas.
3. Ajuste a altura do levante usando o controle remoto hidráulico.
4. Alinhe a barra de tração e os orifícios do levante.



CQ1379936—UN—16OCT24

Trava de Serviço no Suporte da Roda da Estrutura Central



CQ1371506—UN—03JUL24

Trava de Serviço no Cilindro da Roda da Estrutura Central

As travas de serviço (A) estão disponíveis na máquina e sustentam os cilindros de levante para transporte e manutenção.

Para os procedimentos de remoção ou instalação, consulte Ajuste dos Calços dos Cilindros de Levante na seção Preparação da Plantadeira.

a3rfggt,1719425454190-54-24OCT24

Preparo do Trator

Utilize o Manual do Operador do Trator



TS190—UN—17JAN89

Sempre consulte o Manual do Operador do trator para informações específicas detalhadas relativas à operação do seu equipamento.

As informações a seguir relacionadas a tratores usam os tratores John Deere para ilustrar os procedimentos de preparação, acoplamento e operação. Use o Manual do Operador do Trator para obter informações detalhadas, pois os procedimentos variam conforme o equipamento.

a3rfggt,1702570564862-54-14DEC23

Cálculo do Peso Mínimo do Trator para Transporte Seguro

⚠ CUIDADO: O uso de um trator que com lastro tenha menos do que o peso mínimo da plantadeira pode resultar na perda de controle e em acidentes pessoais graves ou morte.

⚠ CUIDADO: Não transporte a plantadeira com fertilizante e sementes acima de 1/3 da capacidade.

⚠ CUIDADO: Consulte sempre o Manual do Operador do trator para obter mais informações sobre transporte seguro.

Se uma carga rebocada for instalada na traseira do implemento, adicione o peso da carga rebocada ao peso total do implemento, antes de dividir por 1,5.

Fórmula: $\text{Peso total do implemento} \div 1,5 = \text{Peso mínimo do trator para transporte seguro}$

a3rfggt,1702570793829-54-23OCT24

Recomendação do Lastro do Trator

NOTA: Consulte o Manual do Operador do trator para obter mais informações sobre o uso de lastros.



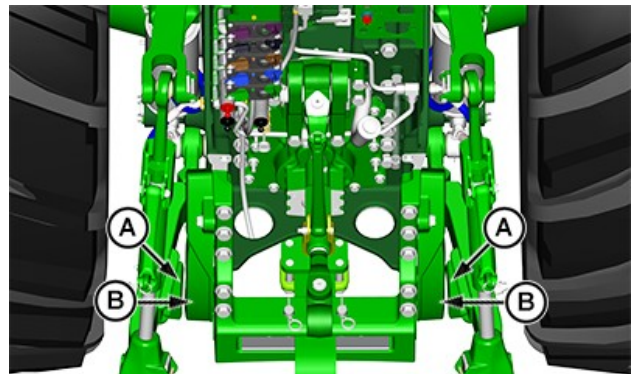
CQ1355661—UN—12JUL24

Lastreie corretamente todos os tratores para melhorar a estabilidade.

a3rfggt,1702570806034-54-16JAN24

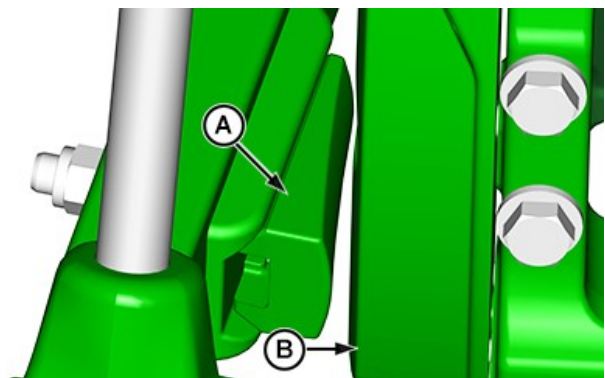
Ajustes dos Braços do Levante

Em plantadeiras equipadas com levante de dois pontos, talvez seja necessário fazer alguns ajustes nos braços do levante do trator para manter a plantadeira estabilizada.



CQ1356817—UN—25JAN24

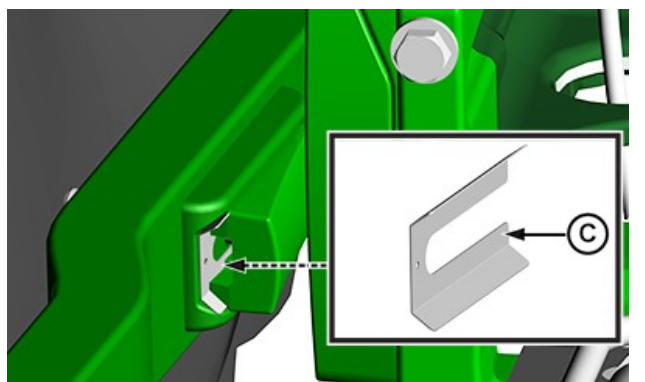
Localização do Amortecedor



CQ1356818—UN—25JAN24

Detalhe do Amortecedor

Na posição inferior, verifique se o amortecedor (A) e o bloco de estabilização (B) mostram sinais de desgaste ou folga. Em caso afirmativo, é recomendável o ajuste.



CQ1356820—UN—25JAN24

Suplementos Instalados

Se necessário, instale o suplemento (C) próximo ao amortecedor (A).

O suplemento (C) ajuda a minimizar os efeitos colaterais da linha estimada. (Consulte Ajuste da Linha Estimada na seção Operação da Plantadeira.)

NOTA: O número de suplementos (C) que devem ser instalados pode variar de acordo com as condições do trator. Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços da John Deere para mais informações.

NOTA: Ao transportar o trator e o conjunto da plantadeira, mantenha os braços hidráulicos do trator em um nível mínimo para evitar que as ferramentas entrem em contato com o solo, pois isso contribui para a estabilidade da plantadeira.

PS9EIDU,1773084314701-54-16APR26

Recomendações de Pneus para o Trator

Recomenda-se o uso de pneus de trator traseiros duplos para proporcionar estabilidade durante a operação e o transporte da plantadeira.

a3rfggt,1702570846169-54-18DEC23

Ajuste do Espaçamento das Rodas do Trator

Tratores de Cultura em Linha

Ajuste os pneus (centro a centro da bitola) de acordo com a largura da linha especificada no Manual do Operador do trator, com base na largura da linha da plantadeira adquirida.

a3rfggt,1702570846112-54-23OCT24

Verificar a Calibração dos Pneus

Aumentar a pressão dos pneus traseiros pode ser necessário para o aumento do transporte de carga.

Após remover a plantadeira, retorne a pressão dos pneus traseiros até o nível recomendado para uma tração ideal. Encha os pneus conforme recomendado pelo Manual do Operador do trator.

ER40675,0001044-54-05MAR20

Verificar Sistema Hidráulico do Trator

Os sistemas hidráulicos da plantadeira são projetados para serem operados com sistemas hidráulicos de centro fechado. Tratores com detecção de carga ou sistemas hidráulicos por demanda de pressão são classificados como sistemas de centro fechado. O sistema hidráulico de centro aberto NÃO é compatível com esse sistema.

A pressão hidráulica mínima necessária para operar a plantadeira é 197 bar (2.800 psi). O fluxo hidráulico mínimo é 82,8 l/min (21,9 gpm).

IMPORTANTE: Não use o trator com o sistema hidráulico de centro aberto para operar a máquina. Isso pode causar danos permanentes à bomba do trator.

NOTA: Realize a verificação do nível de óleo do sistema de transmissão/hidráulico antes do acoplamento da plantadeira. Após o acoplamento da plantadeira o nível de óleo irá baixar, verifique novamente e abasteça se necessário. Siga os procedimentos de verificação e abastecimento contidos no Manual do Operador do trator.

a3rfggt,1702570846039-54-27DEC23

Instalação do Kit Ethernet (Se Necessário)- -Kit Ethernet Universal

Para obter mais informações sobre como instalar o kit Ethernet, consulte o manual de instalação específico do modelo da máquina.

FHSSYU9,1774956671041-54-31MAR26

Ajuste da Transmissão e23 do Efficiency Manager

NOTA: Verifique o Manual do Operador do trator.



CQ1356261—UN—12JAN24

Modo Totalmente AUTOMÁTICO

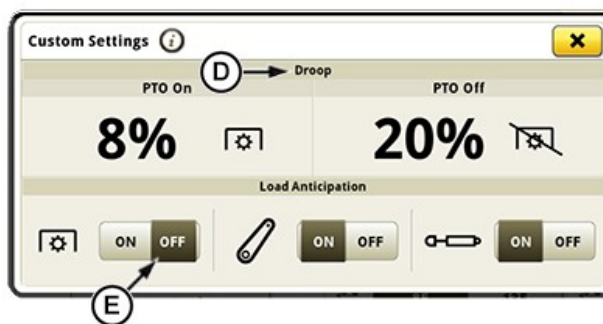
O modo Totalmente AUTOMÁTICO (A) não é recomendado. Neste modo, não é possível configurar a rotação econômica e a antecipação de carga. Por esse motivo, a rotação econômica não pode ser mantida durante a operação da plantadeira. Por exemplo, quando a TDP é acionada, a rotação aumenta muito acima da rotação econômica. Isso representa um sério problema nas plantadeiras 3100 FT: como a plantadeira precisa que a TDP sempre seja acionada, o consumo de combustível aumenta drasticamente.



CQ1356262—UN—12JAN24

Modo Personalizado

O modo Personalizado (B) é recomendado. Neste modo, não é possível configurar a rotação econômica. Para tratores equipados com transmissão e23, recomenda-se uma rotação econômica de 1.400 rpm. A antecipação de carga pode ser configurada em Configurações Personalizadas (C).



CQ1356263—UN—12JAN24

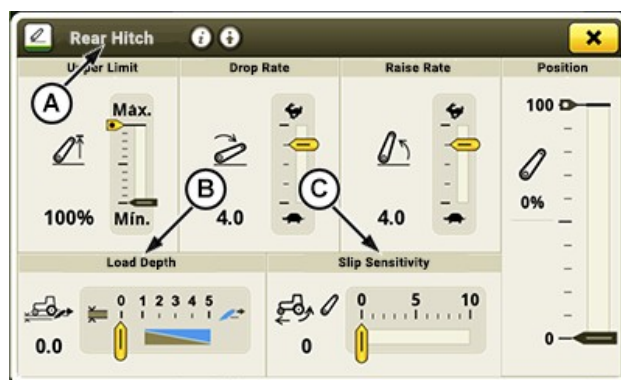
Antecipação de Carga

Ajuste a rotação de queda (D) e desligue a antecipação de carga (E). Assim, a rotação não aumentará drasticamente além da rotação econômica, resultando em um baixo consumo de combustível.

a3rfggt,1702571089243-54-07OCT24

Ajuste da Profundidade da Carga e da Sensibilidade à Patinagem

NOTA: Consulte o Manual do Operador do trator para obter mais informações.

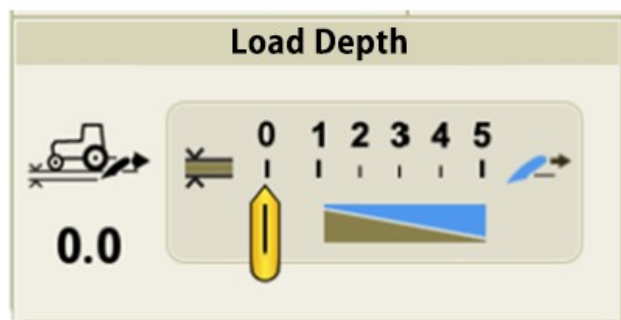


CQ1371138—UN—03JUL24

Tela do Levante

Para ter acesso às opções de profundidade da carga (B) e sensibilidade à patinagem (C), vá para a tela do levante traseiro (A).

Profundidade da Carga

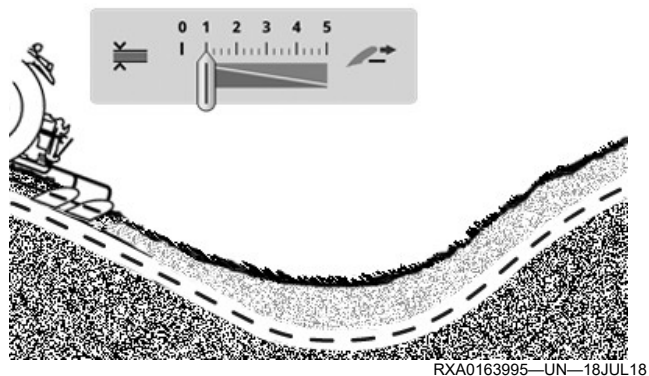


CQ1371139—UN—03JUL24

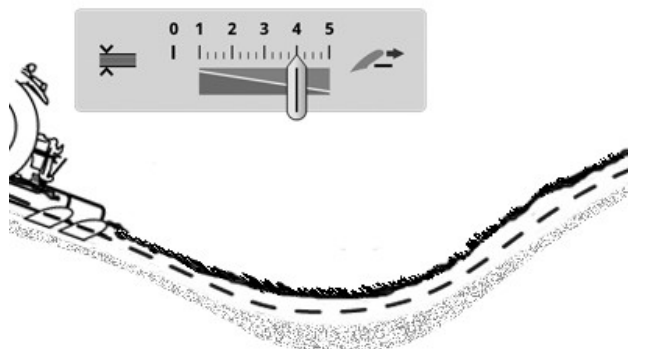
Profundidade da Carga

O ajuste da profundidade da carga permite o controle do movimento do levante durante o trabalho. O ajuste correto proporciona melhor controle de profundidade da plantadeira e maior eficiência operacional.

Valores mais altos de profundidade da carga respondem melhor ao terreno ondulado, mas são mais sensíveis à variação de densidade do solo. Valores mais baixos permanecem mais consistentes com as alterações do solo do talhão, mas são menos responsivos em inclinações. O melhor ajuste depende do tipo de implemento e das condições do talhão.

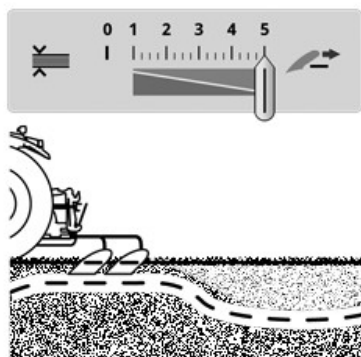


RXA0163995—UN—18JUL18

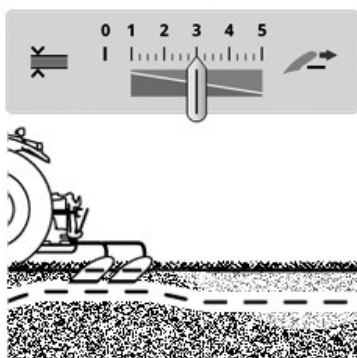


RXA0163996—UN—18JUL18

Em terreno ondulado, valor alto causa menos variação de profundidade



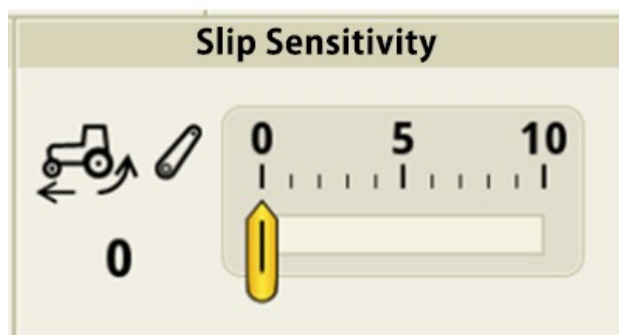
RXA0163993—UN—18JUL18



RXA0163994—UN—18JUL18

Se o solo varia, o valor médio causa menos variação de profundidade

Sens. Patinagem



CQ1371140—UN—03JUL24

Sens. Patinagem

A sensibilidade à patinagem detecta a patinagem das rodas e ajusta o levante apropriadamente. Baixa a configuração, a menos que o engate reage à patinagem das rodas. Quanto maior o ajuste, mais o engate reage à patinagem das rodas. A configuração da sensibilidade à patinagem ajusta somente o levante para cima e tem prioridade sobre a configuração de controle de tração, que ajusta o levante para baixo. Configuração apropriada depende do tipo de implemento, condições de solo e configuração do trator

a3rfggt, 1702571092407-54-17SEP24

Ajustes Recomendados do Trator

Para obter as instruções operacionais completas, consulte o Manual do Operador do Trator.

Para as configurações recomendadas do trator e do acoplamento, consulte Requisitos do Trator na seção Especificações.

a3rfggt,1702570934636-54-17SEP24

Preparação da Plantadeira

Uso inicial do Central Commodity System (CCS)

Na primeira vez que o Central Commodity System for usado, para revestir o sistema e criar uma camada interna protetora para as mangueiras, aplique uma fina camada de grafite em pó nos tanques. Aplique também uma pequena quantidade em cada minirreservatório da unidade de linha e ligue o sistema.

a3rfggt,1702572436511-54-28DEC23

Configuração da Plantadeira para uma Nova Cultura

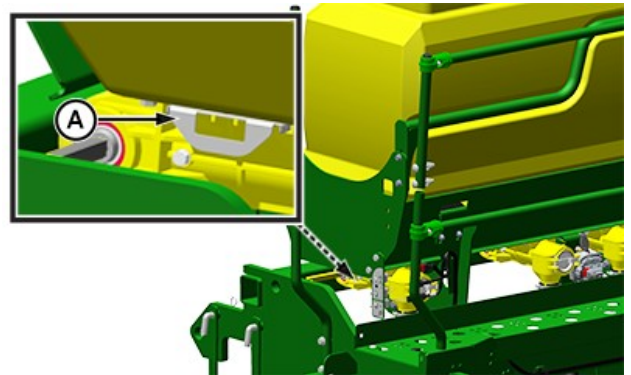
1. Prepare o minirreservatório de grama:
 - a. Se estiver plantando tamanhos padrão de sementes, consulte Preparação do Minirreservatório ao Plantar Tamanhos de Sementes Padrão nesta seção.
 - b. Se estiver plantando sementes pequenas, consulte Preparação do Minirreservatório ao Plantar Sementes Pequenas nesta seção.
2. Abasteça o tanque do Central Commodity System (CCS). (Consulte Abastecimento do Tanque do Central Commodity System (CCS) na seção Operação do Central Commodity System (CCS).)
3. Ajuste a pressão do tanque do Central Commodity System (CCS). (Consulte Configuração da Pressão do Tanque do Central Commodity System (CCS™) na seção Operação do Central Commodity System (CCS).)
4. Para plantadeiras equipadas com dosador de sementes ExactEmerge:
 - a. Altere as configurações do dosador de sementes de acordo com o tipo de cultura. (Consulte Configurações do Dosador de Sementes na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.)
 - b. Ajuste o eliminador de duplicações. (Consulte Ajuste do Eliminador de Duplos na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.)
 - c. Ajuste da altura do cubo do dosador de sementes. (Consulte Ajuste da Altura do Cubo do Dosador de Sementes na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.)
 - d. Ajuste do nível de vácuo. (Consulte Ajuste do Nível de Vácuo na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.)
5. Para plantadeiras equipadas com dosador de sementes MaxEmerge 5e:
 - a. Altere as configurações do dosador de sementes de acordo com o tipo de cultura. (Consulte Configurações do Dosador de

Sementes na seção Operação do Dosador de Sementes — MaxEmerge 5e.)

- b. Ajuste o eliminador de duplicações. (Consulte Operação do Eliminador de Duplos na seção Operação do Dosador de Sementes — MaxEmerge 5e.)
- c. Ajuste o cubo do dosador de sementes. (Consulte Ajuste do Cubo do Dosador MaxEmerge 5e na seção Operação do Dosador de Sementes — MaxEmerge 5e.)
- d. Ajuste do nível de vácuo. (Consulte Ajuste do Nível de Vácuo na seção Operação do Dosador de Sementes — MaxEmerge 5e.)

E443CH7,1750689281813-54-07JUL25

Fechar o Dosador de Fertilizante



CQ1379520—UN—13OCT24

Fechar o Dosador de Fertilizante



CQ1356676—UN—15JAN24

Tampa Dianteira

Sempre que for necessário interromper a dosagem de fertilizante em uma unidade de linha de fertilizante, instale a tampa (A) no dosador que precisa ser bloqueado, conforme mostrado.

Remova a mola pela tampa dianteira (B).

NOTA: As tampas (A) estão disponíveis em quantidade suficiente para garantir os espaçamentos possíveis para cada modelo de plantadeira.

a3rfggt,1702572739802-54-13OCT24

NOTA: Para obter mais informações sobre as compatibilidades da barra de tração do trator, consulte a seção Especificações.

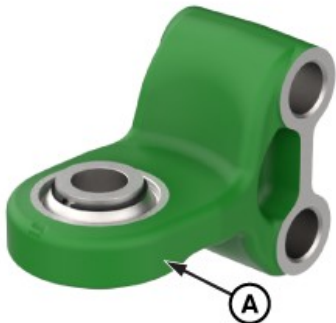
PS9EIDU,1774030975174-54-20MAR26

Determinar a Compatibilidade da Barra de Tração do Trator e da Forquilha do Implemento

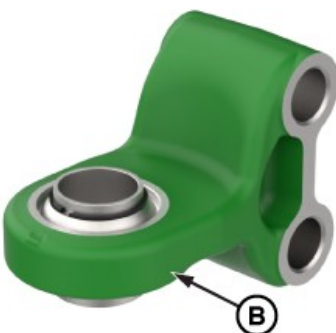
IMPORTANTE: Evite danos à máquina. A barra de tração do trator e a forquilha do implemento precisam ser compatíveis. Consulte o Manual do Operador do trator para informações específicas sobre a barra de tração.

Não exceda a capacidade de carga vertical estática da barra de tração do trator. Consulte a seção Especificações para obter informações sobre carga vertical, e consulte o Manual do Operador do trator para obter informações sobre os limites da barra de tração e sobre suportes para serviço pesado.

A barra de tração do trator e a forquilha do implemento devem corresponder à categoria correta para funcionarem.



CQ1451602—UN—23MAR26



CQ1451603—UN—23MAR26

- Para 3100FT equipada com levante de dois pontos ou barra de tração, é possível trabalhar com a categoria 4 (A) ou 5 (B).

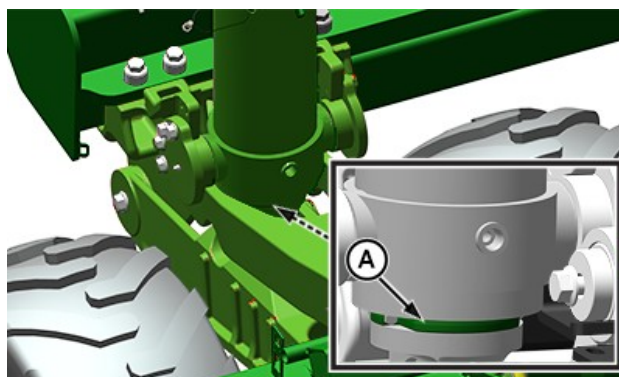
Verificação do Nivelamento da Estrutura

Para obter mais informações sobre o nivelamento da estrutura, consulte Nivelamento do Tubo do Levante em Acoplamento e Desacoplamento.

a3rfggt,1702572436661-54-13OCT24

Ajuste dos Calços de Plantio dos Cilindros de Levante

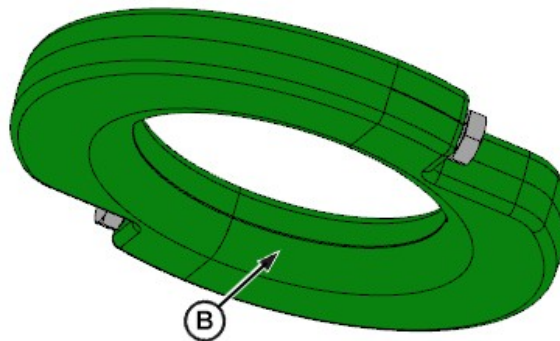
⚠ CUIDADO: Para evitar acidentes, abaixe todas as unidades de linha até o solo antes de adicionar os calços (A).



CQ1379521—UN—13OCT24

Calço do Cilindro de Levante Central

Adicione os calços (A) para ajustar a carga sobre as linhas e os sulcadores, transferindo parte do peso da máquina para as rodas.



CQ1380761—UN—24OCT24

Posição de Montagem do Calço do Cilindro

Instale os calços de plantio com a face do chanfro (B) para baixo.

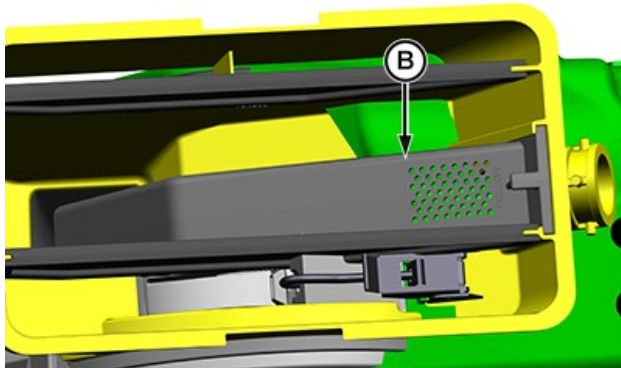
Obedeça às seguintes regras:

- Quanto mais macio o solo, maior o número de calços (A).
- Quanto mais duro o solo, menor o número de calços (A).

IMPORTANTE: Para evitar danos ao próprio cilindro, sempre use um calço (A) no cilindro. E nunca use mais de dois calços (A) por cilindro.

a3rfggt,1702572436929-54-24OCT24

Preparação do Minirreservatório Durante o Plantio de Sementes de Tamanho Padrão



CQ1355657—UN—12JUL24

Cotovelo de Descarga Preto — MaxEmerge 5e



CQ1355658—UN—12JUL24

Cotovelo de Descarga Preto — ExactEmerge

1. Instale o cotovelo de descarga preto (com mais orifícios) (B) nas linhas que têm um cotovelo de entrada única.



CQ1355659—UN—12JUL24

Cotovelo de Descarga Cinza — MaxEmerge 5e



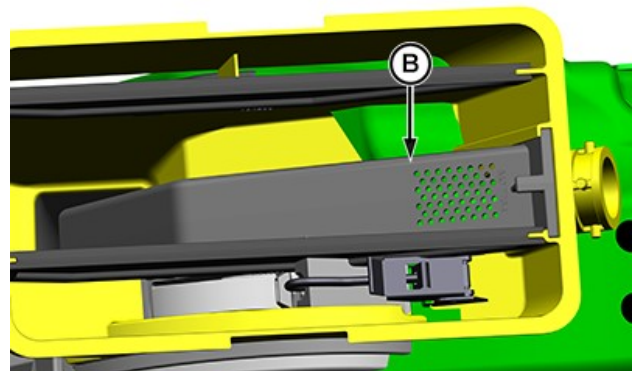
CQ1355660—UN—12JUL24

Cotovelo de Descarga Cinza — ExactEmerge

2. Instale o cotovelo cinza (com menos orifícios) (C) nas linhas de sementes que têm um cotovelo de entrada dupla. Essas linhas são responsáveis por fazer a derivação de sementes para a linha subsequente.

E443CH7,1750689310788-54-26JUN25

Preparação do Minirreservatório Durante o Plantio de Sementes de Tamanho Pequeno



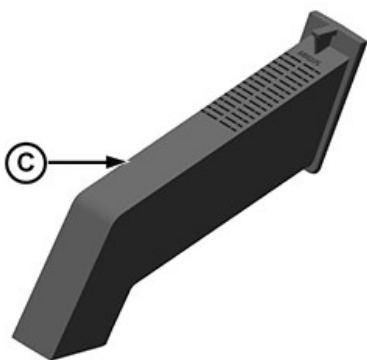
CQ1355657—UN—12JUL24

Cotovelo —Sorgo MaxEmerge 5e

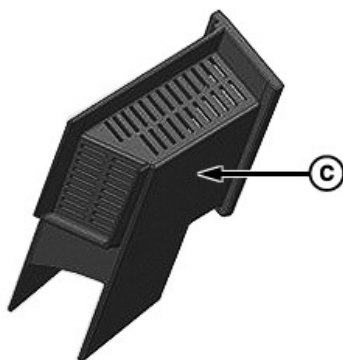


CQ1355658—UN—12JUL24
Cotovelo — ExactEmerge para sorgo

1. Remova o cotovelo (com furos pequenos) (B) dos alimentadores de semente.



CQ1356681—UN—15JAN24
Cotovelo — Sorgo MaxEmerge 5e



BM028818—UN—05NOV18
Cotovelo — ExactEmerge para sorgo

2. Instale o cotovelo (com furos com ranhuras) (C) nos alimentadores de sementes.

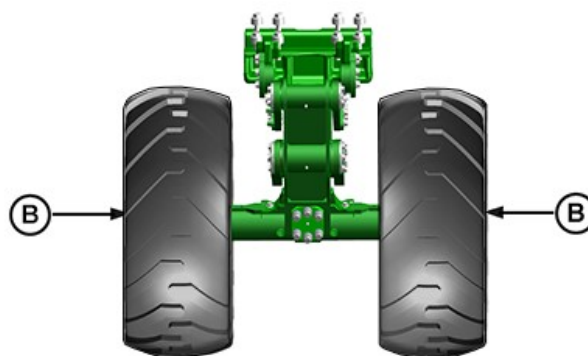
NOTA: A troca de cotovelos é opcional para sementes de milho de pipoca pequena.

E443CH7,1750689327810-54-26JUN25

Posição e Desbloqueio das Rodas da Estrutura Central



CQ1379034—UN—08OCT24
Pneus Normais



CQ1379036—UN—08OCT24
Pneus Invertidos

Durante a operação da plantadeira, a posição das rodas centrais pode ser ajustada. Há duas posições possíveis para os pneus: normal (A) e invertida (B).

Com espaçamento de 45 cm, se necessário, o pneu interno pode ser invertido.

Todas Invertidas

NOTA: Se as rodas na posição normal (A) estiverem compactando o solo sobre o sulco de sementes, é possível mudar todas as rodas para a posição invertida (B). Para prosseguir com este procedimento, consulte as informações em *Inversão das Rodas*.

Todos Normais

NOTA: Ao transportar a máquina no caminhão, é necessário inverter os pneus externos. Para prosseguir com este procedimento, consulte as informações em *Inversão das Rodas*.

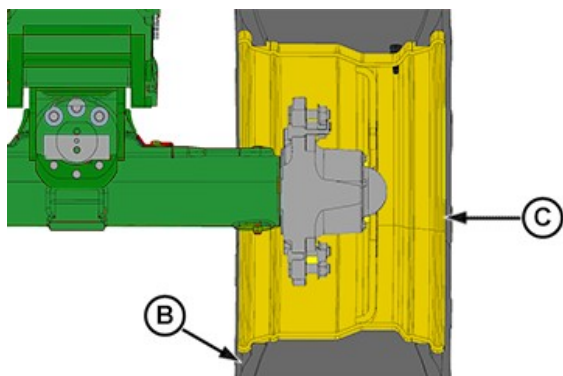
Inversão das Rodas

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Estacione a plantadeira em solo nivelado e apoie a máquina adequadamente.



CQ1373845—UN—01AUG24

1. Usando um suporte adequado, levante a roda (B).
2. Remova as porcas (A).



CQ1380740—UN—23OCT24

3. Remova o pneu (B) e o aro (C) do cubo.
4. Inverta a roda (B) e o aro (C) e instale-os de volta no cubo.
5. Instale as porcas (A).

Desbloqueio

Para a operação de plantio, é necessário verificar se o bloco de articulação da roda da estrutura central está na posição de plantio. (Consulte a Seção de Transporte.)

FHSSYU9,1773317501692-54-12MAR26

Pressão de Calibração dos Pneus

Pressão dos Pneus			
Tamanho do Pneu	kPa	bar	psi
Pneus da Estrutura Central 400/55 - 22.5 147/159 A8	551	5,5	80
Pneus da Estrutura da Seção Lateral 7.00 - 16 10 PR	689	6,8	100

UZ9X5WJ,1744658346278-54-14APR25

Geração de Energia do Trator

Geração de Energia do Trator



A87733—UN—21SEP15

O alternador fornece energia para os motores do dosador de sementes.

O eixo da TDP (TDP) do trator deve ser acionado e a rotação do motor deve estar acima de 1400 rpm para uma operação adequada, bem como para resposta dos dosadores de sementes.

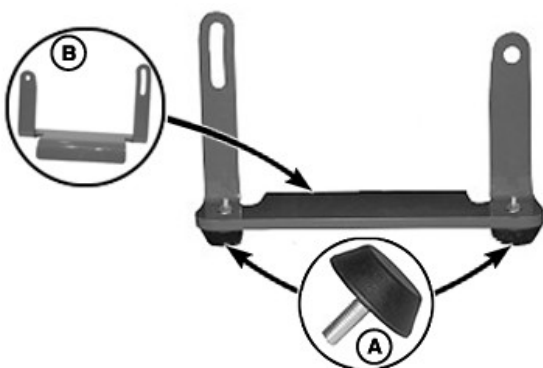
Verifique se todos os chicotes elétricos estão conectados ao alternador e ao trator. O chicote elétrico do alternador fornece a energia principal. Os outros chicotes elétricos conectam o monitoramento do trator e outras funções. (Consulte o manual de operação do sistema do SeedStar.)

a3rfggt,1702575061794-54-16JAN24

Instalação do Sistema de Geração de Energia do Trator em Tratores 8R John Deere

NOTA: Os suportes do sistema de geração de energia fazem parte dos componentes da plantadeira.

1. Estacione o trator em terreno plano, engate o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave de partida.



BM018303—UN—19MAR19

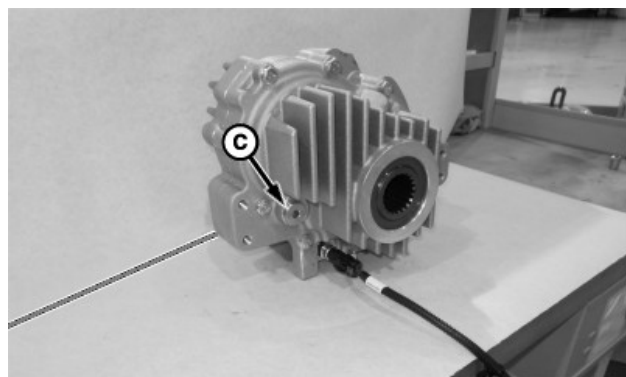
2. Dentro do kit, identifique o suporte (B) que corresponde à estrutura do trator.

NOTA: Somente um estilo de um suporte de apoio é representado na imagem. Outras instalações de suporte de apoio são similares.

3. Instale as bases de borracha (A).

IMPORTANTE: Evite danos ao sensor. Não apoie o peso da caixa de engrenagens sobre o sensor.

IMPORTANTE: Evite danos à caixa de engrenagens ao verificar o nível de óleo.



BM028612—UN—28NOV17

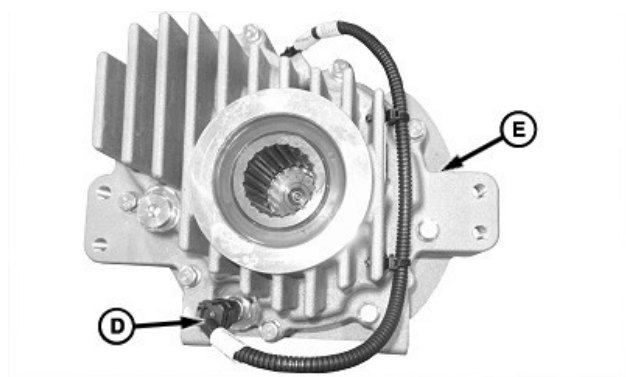
4. Coloque a caixa de engrenagens em uma superfície nivelada com as aletas verticais (como mostrado). Remova o plugue (C).
5. Verifique o nível de óleo na caixa de engrenagens.
6. Abasteça a caixa de engrenagens com óleo até ficar nivelada com a parte inferior do orifício de abastecimento. (Consulte a seção Lubrificação.)

Especificação

Caixa de Engrenagens Geração de Energia do

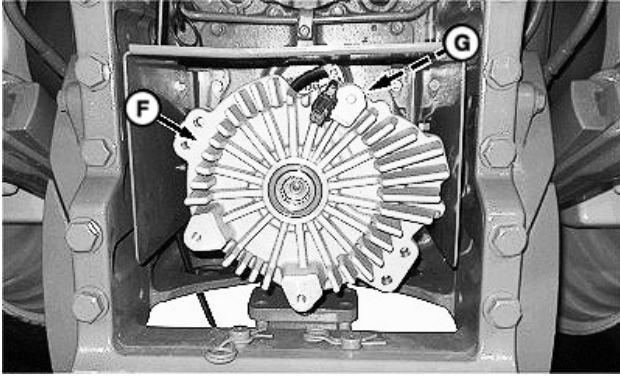
Trator—Capacidade. 0,5 l
(0.11 gal)

7. Instale o bujão (C).



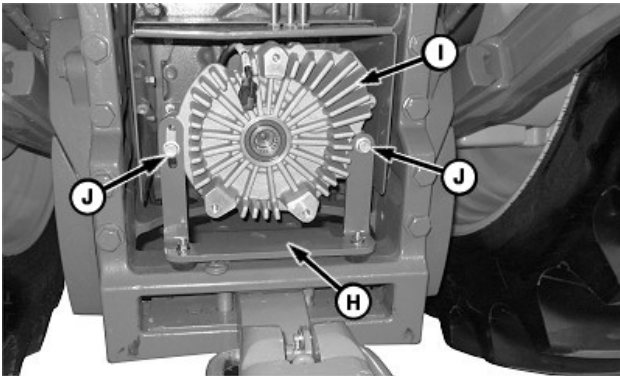
BM028615—UN—28NOV17

8. Instale o chicote elétrico de temperatura (D) na caixa de engrenagens (E).



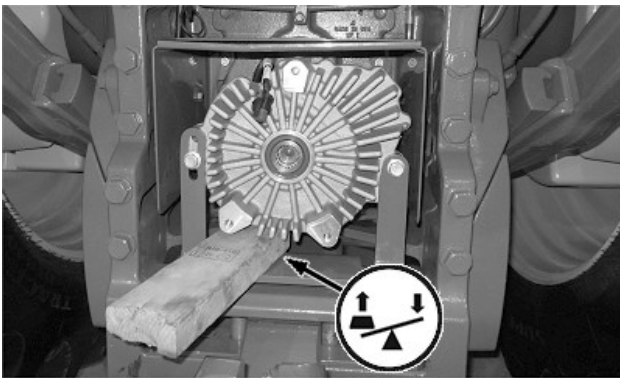
BM028616—UN—28NOV17

9. Com o chicote elétrico de temperatura posicionado atrás da caixa de engrenagens, conforme mostrado, instale a caixa de engrenagens (F) no eixo da TDP (TDP) (G).



BM028617—UN—28NOV17

10. Alinhe o suporte (H) com a caixa de engrenagens (I).
11. Instale e aperte levemente os parafusos (J). Deixe-os soltos o suficiente para o ajuste da caixa de engrenagens.
12. Erga levemente um pouco a caixa de engrenagens, empurre para baixo o suporte de apoio do pé e, em seguida, aperte os parafusos (J).



A87030—UN—27JUL16

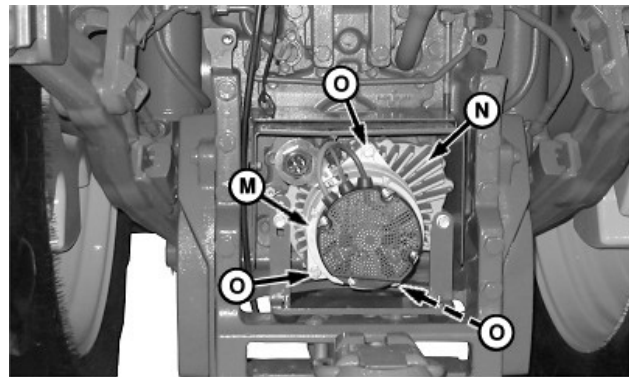
13. Remova o dispositivo de levantamento.

IMPORTANTE: Evite danificar a engrenagem e o eixo. Lubrifique a engrenagem a cada início de safra, quando o alternador estiver instalado ou a cada 100 horas de operação, o que ocorrer primeiro.



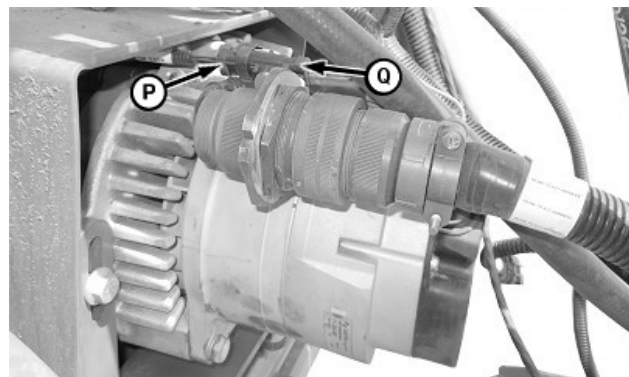
BM028618—UN—28NOV17

14. Lubrifique a engrenagem (L) do alternador (K) com o lubrificante especificado toda vez que o alternador for instalado ou anualmente, o que vier primeiro. (Consulte a seção Lubrificação.)



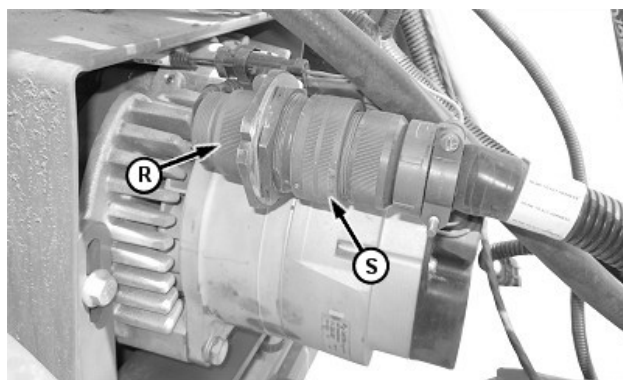
BM028619—UN—28NOV17

15. Instale o alternador (M) na caixa de engrenagens (N) usando os parafusos (O).



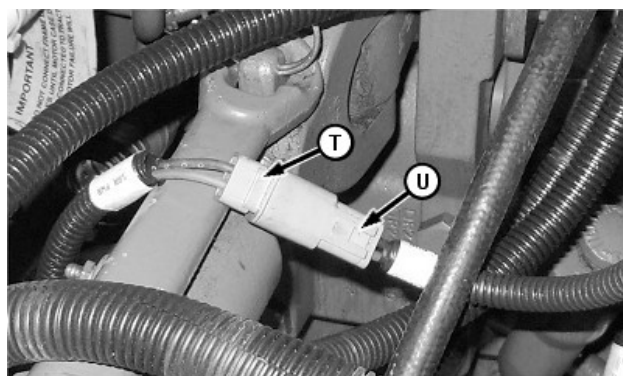
BM028620—UN—28NOV17

16. Conecte o conector do chicote elétrico de temperatura (Q) ao conector do alternador (P).



BM028621—UN—28NOV17

17. Conecte o chicote de geração de energia (S) ao conector do alternador (R).



BM028622—UN—28NOV17

18. Conecte o chicote elétrico de ENTRADA DE ENERGIA (T) do gerador ao chicote elétrico da plantadeira (U) do anteparo da plantadeira.

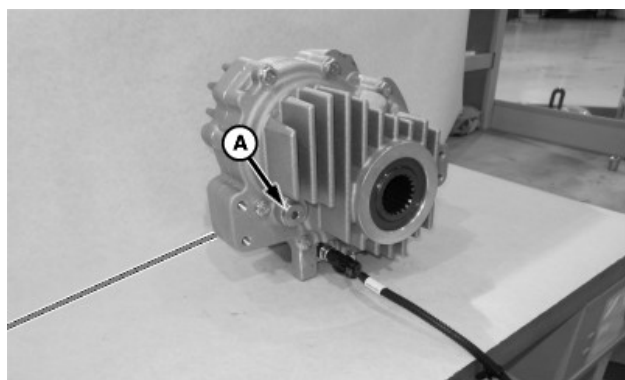
E443CH7,1750694973565-54-26JUN25

Instalação do Sistema de Geração de Energia em Tratores 9R e 9RX John Deere

1. Estacione o trator em terreno plano, engate o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave de partida.

IMPORTANTE: Evite danos ao sensor. Não apoie o peso da caixa de engrenagens sobre o sensor.

IMPORTANTE: Evite danos à caixa de engrenagens ao verificar o nível de óleo.



A88356—UN—03NOV15

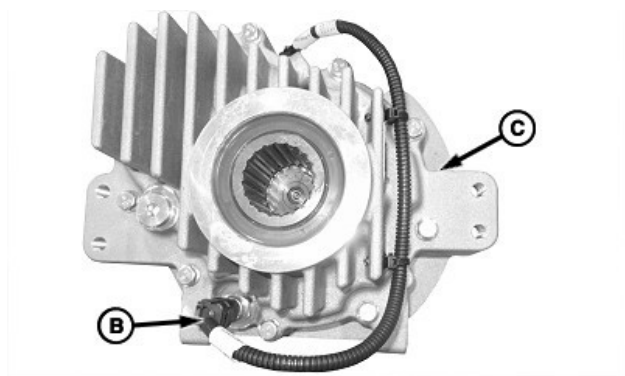
2. Coloque a caixa de engrenagens em uma superfície nivelada com as aletas verticais (como mostrado). Remova o bujão (A).
3. Verifique o nível de óleo na caixa de engrenagens.
4. Abasteça a caixa de engrenagens com óleo até ficar nivelada com a parte inferior do orifício de abastecimento. (Consulte a seção Lubrificação.)

Especificação

Caixa de Engrenagens Geração de Energia do

Trator—Capacidade. 0,5 l
(0.11 gal)

5. Instale o bujão (A).

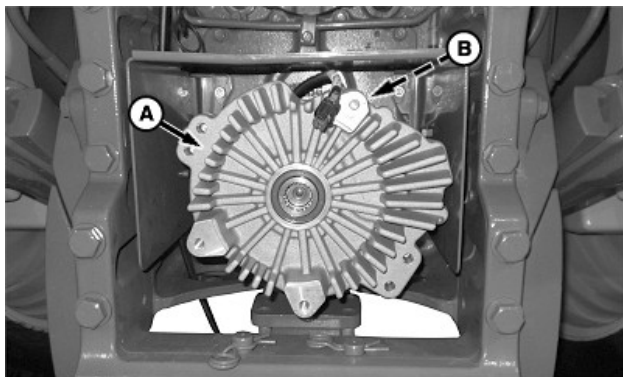


BM044776—UN—10SEP19

6. Instale o chicote elétrico da temperatura (B) na caixa de engrenagens (C).

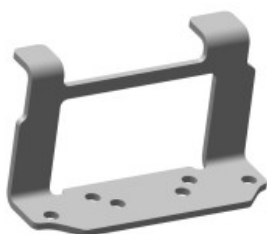
Instalação em Tratores com Barra de Tração Fixa

NOTA: As imagens neste procedimento têm as peças removidas para melhor visualização.



A87028—UN—31JUL15

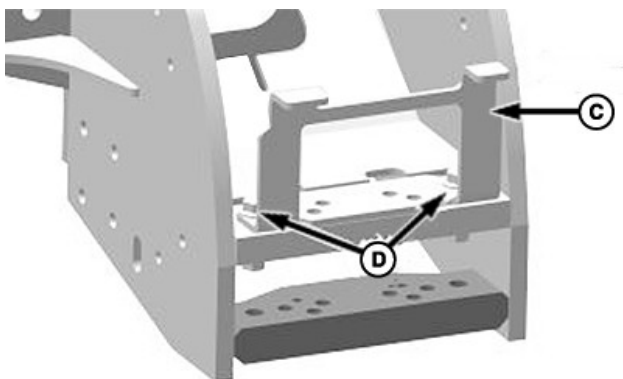
1. Com o chicote elétrico posicionado atrás da caixa de engrenagens, conecte a caixa de engrenagens (A) ao eixo da tomada de potência (TDP) (B).



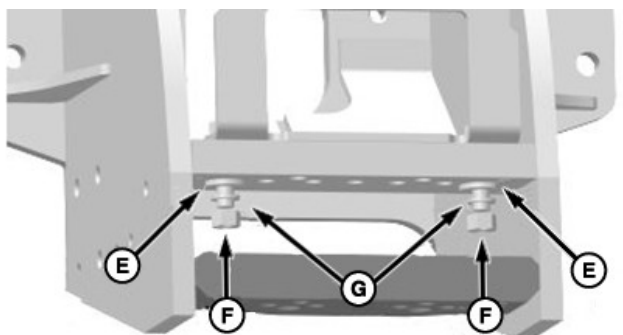
A99938—UN—15MAR18

Suporte Fixo da Barra de Tração

2. Localize o suporte fornecido.



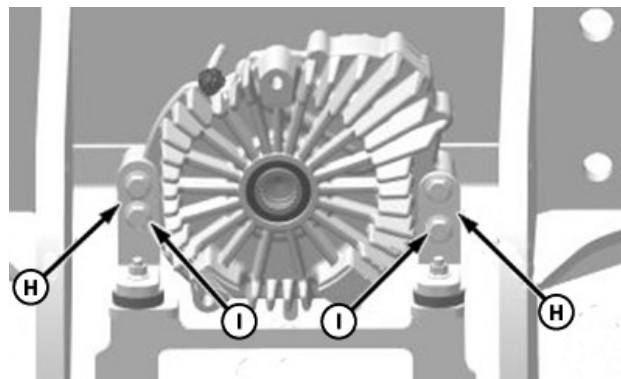
BM044773—UN—10SEP19



BM044778—UN—10SEP19

3. Instale o suporte fixo da barra de tração (C) usando

os parafusos (D), as arruelas (E e G) e as porcas (F).



BM044779—UN—10SEP19

4. Instale os suportes (H) com os parafusos (I).

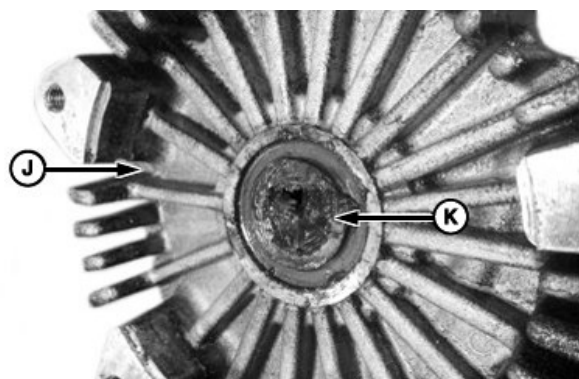
NOTA: Deixe os parafusos do suporte de apoio (I) frouxos o suficiente para o ajuste da caixa de engrenagens.

5. Puxe levemente para cima a caixa de engrenagens enquanto empurra para baixo os suportes de apoio (H). Aperte os parafusos do suporte de montagem (I) conforme a especificação.

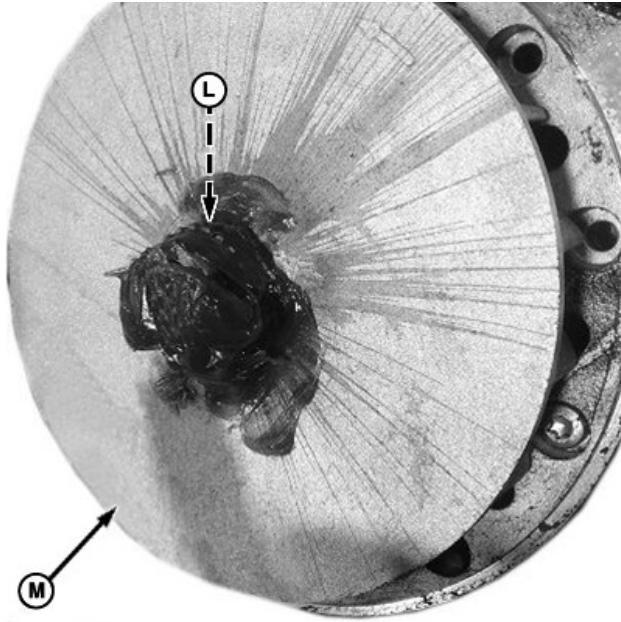
Especificação

Parafuso do Suporte de Montagem—Torque (seco). 70 N·m
(52 lb·ft)

IMPORTANTE: Evite danificar a engrenagem e o eixo. Lubrifique a engrenagem toda vez que o alternador for instalado ou anualmente, o que ocorrer primeiro.

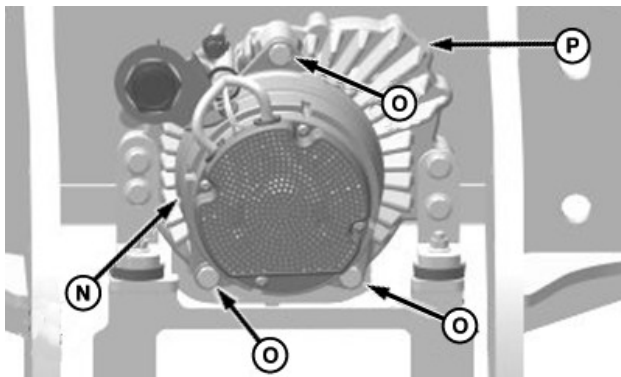


BM044780—UN—10SEP19



BM044781—UN—10SEP19

6. Aplique lubrificante na cavidade (K) na caixa de engrenagens (J). Aplique um valor igual à engrenagem (L) no alternador (M). (Consulte a seção Lubrificação para mais informações.)

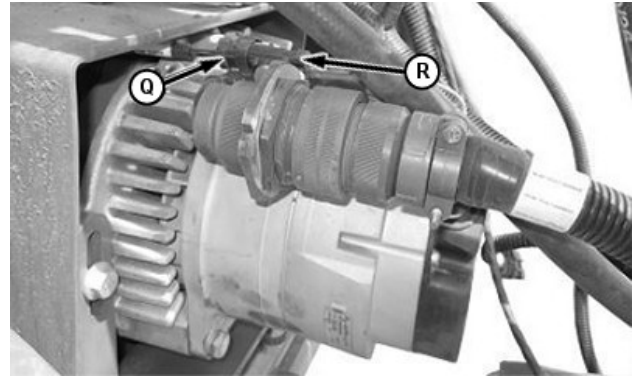


BM044782—UN—10SEP19

7. Fixe o alternador (N) à caixa de engrenagens (P) usando os parafusos (O). Aperte-os de acordo com as especificações.

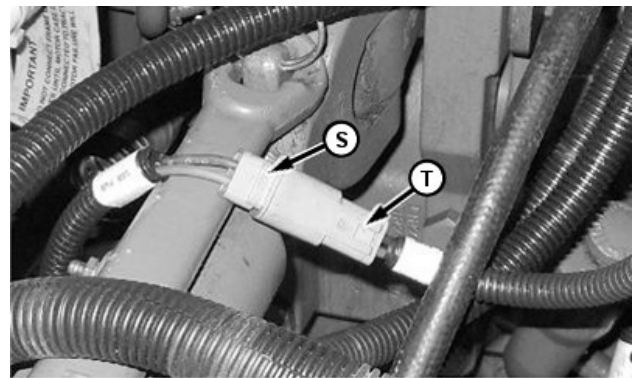
Especificação

Parafuso do Alternador—Torque
(seco). 70 N·m
(52 lb·ft)



BM044783—UN—10SEP19

8. Conecte o chicote elétrico de temperatura (Q).
9. Conecte o chicote elétrico da geração de energia (R).



BM044784—UN—10SEP19

10. Conecte o chicote elétrico POWER IN (S) do gerador ao chicote elétrico auxiliar do implemento (T) a partir do anteparo do implemento.

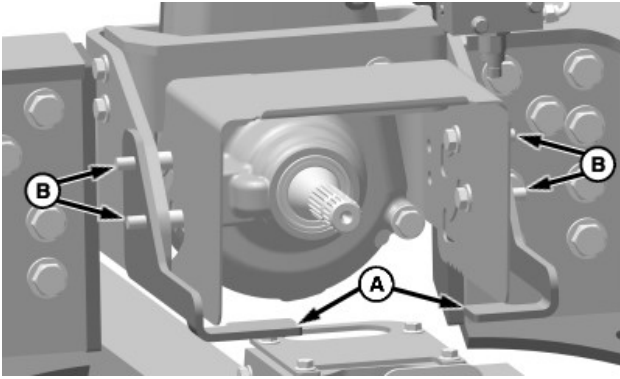
Instalação em Tratores com Barra de Tração de Amplo Balanço



A99940—UN—15MAR18

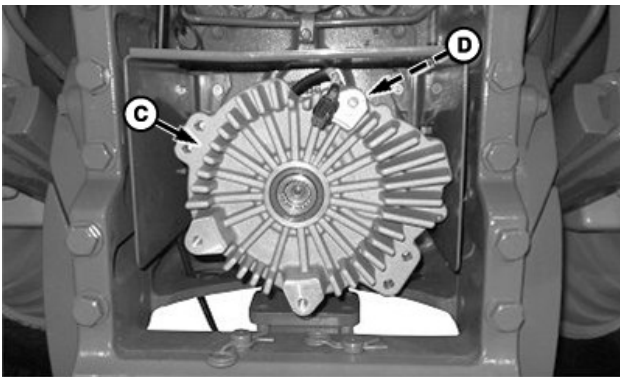
Suportes da Barra de Tração de Amplo Balanço

1. Localize os suportes fornecidos.



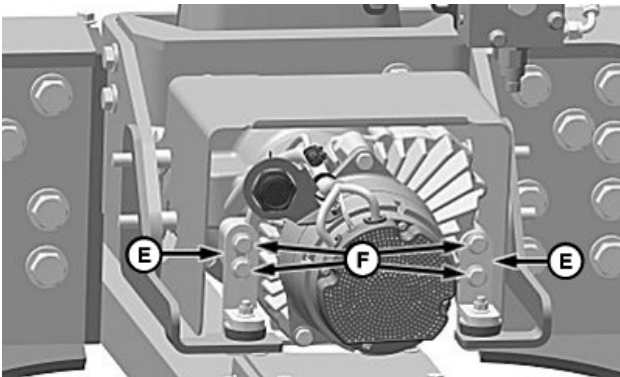
A100398—UN—19APR18

2. Instale os suportes (A) usando os parafusos mais longos fornecidos (B).



BM044785—UN—10SEP19

3. Com o chicote elétrico posicionado atrás da caixa de engrenagens, conecte a caixa de engrenagens (C) ao eixo da tomada de potência (TDP) (D).



BM044786—UN—11SEP19

4. Instale os suportes (E) com os parafusos (F).

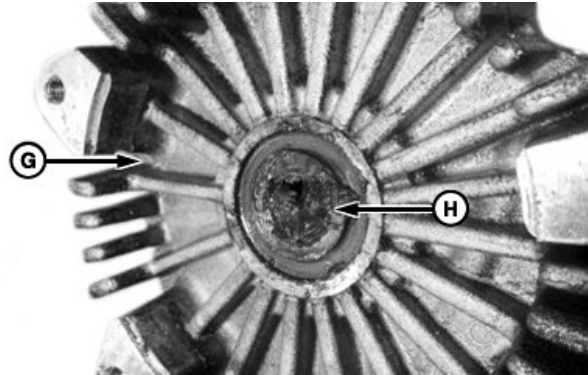
NOTA: Deixe os parafusos (F) ligeiramente soltos o bastante para o ajuste da caixa da engrenagem.

5. Puxe levemente para cima a caixa de engrenagens enquanto empurra para baixo os suportes de apoio (E). Aperte os parafusos do suporte de montagem (F) conforme a especificação.

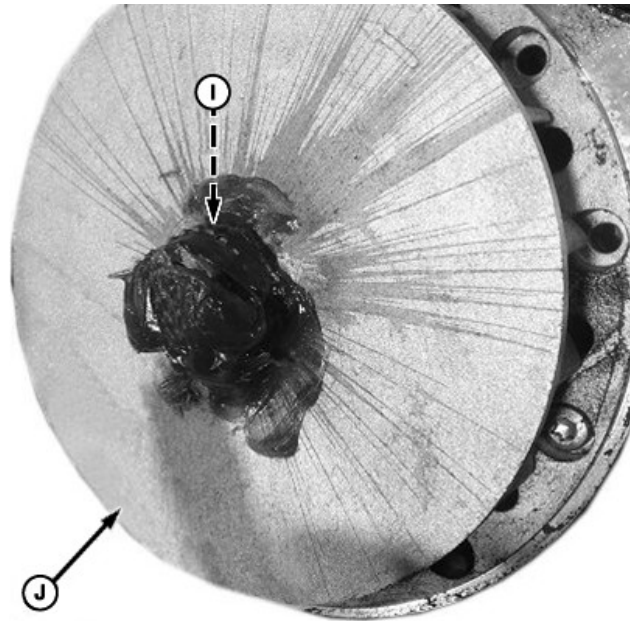
Especificação

Parafuso do Suporte de Montagem—Torque (seco). 70 N·m
(52 lb·ft)

IMPORTANTE: Evite danificar a engrenagem e o eixo. Lubrifique a engrenagem toda vez que o alternador for instalado ou anualmente, o que ocorrer primeiro.

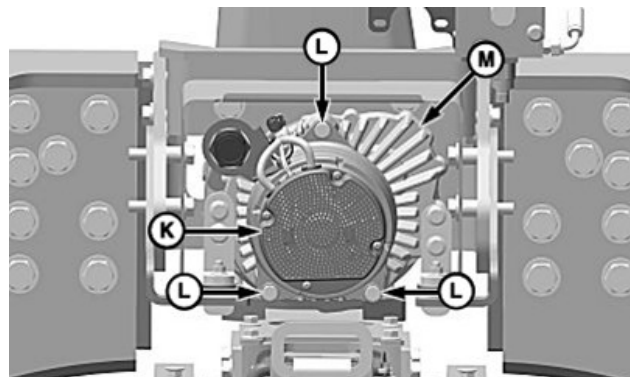


BM044787—UN—10SEP19



BM044788—UN—10SEP19

6. Aplique lubrificante na cavidade (H) na caixa de engrenagens (G). Aplique um valor igual à engrenagem (I) no alternador (J). (Consulte a seção Lubrificação para mais informações.)



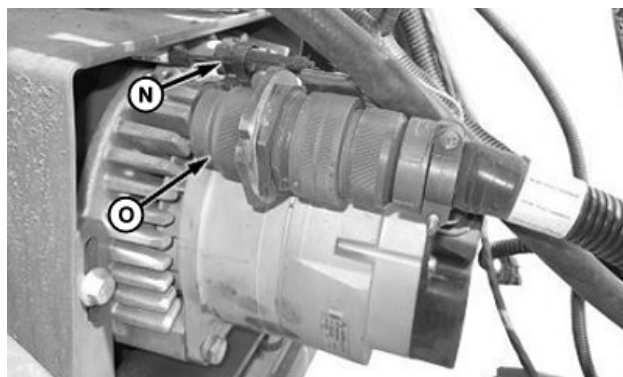
BM044789—UN—10SEP19

7. Fixe o alternador (K) à caixa de engrenagens (M).

usando os parafusos (L). Aperte-os de acordo com as especificações.

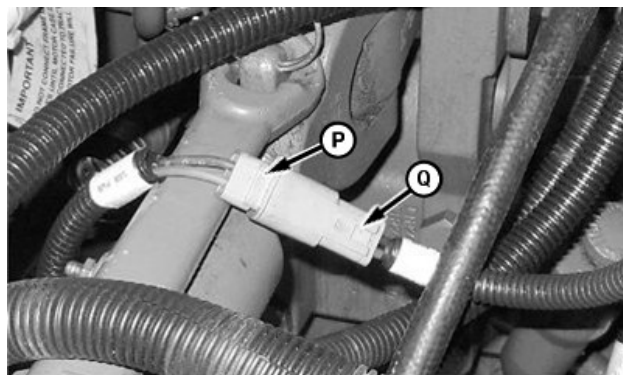
Especificação

Parafuso do Alternador—Torque
(seco). 70 N·m
(52 lb·ft)



BM044790—UN—10SEP19

8. Conecte o chicote elétrico de temperatura (N).
9. Conecte o chicote elétrico da geração de energia (O).



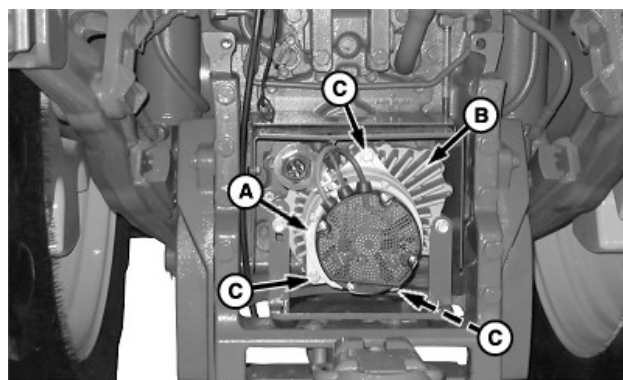
BM044791—UN—10SEP19

10. Conecte o chicote elétrico POWER IN (P) do gerador ao chicote elétrico auxiliar do implemento (Q) a partir do anteparo do implemento.

E443CH7,1750694989756-54-26JUN25

Remoção do Sistema de Geração de Energia do Trator

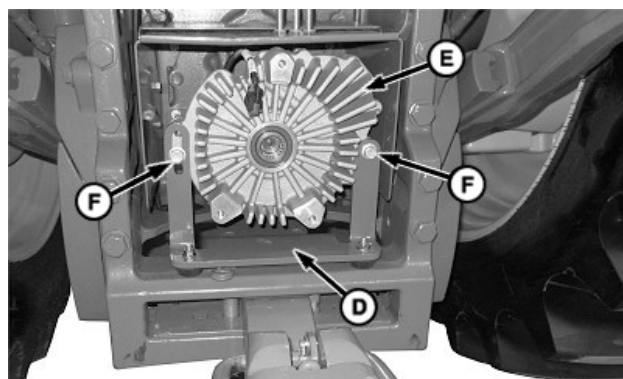
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Mantenha as blindagens do eixo da TDP do trator no seu devido lugar.



A87032—UN—31JUL15

1. Remova os parafusos (C) e o alternador (A) da caixa de engrenagens (B).

IMPORTANTE: Proteja o sensor de temperatura contra danos durante a remoção ou armazenamento.



BM028623—UN—28NOV17

NOTA: Deixe o suporte (D) conectado a menos que haja interferência com outros implementos.

2. Solte os parafusos (F) e remova a caixa de engrenagens (E) do trator.
3. Instale quaisquer componentes removidos anteriormente ao instalar a geração de energia do trator.

ER40675,000036D-54-24OCT24

Operação da Plantadeira

Geral

IMPORTANTE: Não coloque a alavanca da válvula de controle remoto (VCR) na posição de flutuação ao elevar e abaixar o implemento. O procedimento correto é mover a alavanca da VCR para elevar ou abaixar as posições.

Para evitar entupimento nos tubos de sementes ou nos sulcadores de sementes, baixe a máquina ao movimentar para frente.

Não retroceda com a máquina abaixada.

Para a operação adequada do implemento, é importante que a estrutura esteja paralela ao nível do solo e que a pressão de força descendente seja ajustada de acordo com a condição do solo. Se a plantadeira estiver equipada com lastro, é essencial ajustá-la para garantir estabilidade durante o plantio.

- Use um trator do tamanho recomendado.
- Certifique-se de que o trator e a máquina estejam devidamente preparados. (Consulte as seções Preparação do Trator e Preparação da Plantadeira.)
- Verifique as recomendações de taxas de sementes e fertilizante.
- Deixe o óleo hidráulico do trator aquecer completamente antes de semear. O óleo frio pode fazer o ventilador girar lentamente.
- Opere o ventilador do Central Commodity System (CCS) na velocidade recomendada. A velocidade excessiva pode causar desgaste no sistema de ar e danos à semente.
- Se o implemento permanecer parado por uma hora ou mais durante um período de alta umidade, dias chuvosos ou após pernoite, opere o ventilador do CCS por 10 minutos na rotação recomendada, com a máquina parada.
- Use sementes limpas para obter melhores resultados.
- A operação de velocidade deve ser adequada às condições do solo.

IMPORTANTE: Precipitação ou detritos podem entrar nas caixas de sementes das unidades de linha das seções laterais, nos dosadores e nos componentes do tubo de semente enquanto a plantadeira está na posição dobrada. Evite armazenamento prolongado ou transporte em condições onde precipitação ou detritos possam entrar nas caixas de sementes da unidade de linha externas, nos medidores e componentes do tubo de sementes enquanto estiver na posição dobrada. Verifique as caixas de sementes da unidade de linha externa quanto a qualquer precipitação ou detritos retidos que possam ter penetrado enquanto estavam na posição dobrada. Limpe os componentes conforme necessário antes da operação.

IMPORTANTE: Quando a operação da plantadeira for interrompida no talhão, recomenda-se não deixá-la na posição de transporte.

a3rfggt,1702576385277-54-25OCT24

Operação do Sistema Hidráulico VacuMeter

As mangueiras hidráulicas do motor a vácuo devem ser conectadas ao acoplador de válvula de controle remoto (VCR) que corresponde à posição de retração.

Para acionar o sistema de vácuo, mova a alavanca da VCR para a posição inferior, retraindo o cilindro.

Mova a alavanca da VCR para a posição de flutuação para parar o sistema de vácuo.

Assim que os motores a vácuo hidráulicos e os ventiladores pararem, coloque a alavanca da VCR na posição neutra.

a3rfggt,1702576385442-54-14DEC23

Controles da Estrutura

Consulte a Ajuda do Aplicativo do SeedStar ou o Manual do Operador do SeedStar para obter informações adicionais.

NOTA: Deixe a estrutura no modo de Transporte durante o transporte. O modo de Transporte desabilita a força descendente hidráulica de linha individual, reduz a força descendente para a configuração mínima e evita os códigos de diagnóstico de falha durante o transporte.

a3rfggt,1702576385681-54-19SEP24

Velocidade de Operação Recomendada

Com MaxEmerge 5e	
Configuração	Velocidade de Deslocamento Km/h (mph)
Cinzel	8,0 (5,0)
Disco duplo	10,0 (6,2)

Com ExactEmerge	
Configuração	Velocidade de Deslocamento Km/h (mph)
Cinzel	10,0 (6,2)
Disco duplo	12,0 (7,5)

IMPORTANTE: Evite efeitos adversos sobre a deposição de sementes. Não opere a plantadeira fora das recomendações de velocidade.

a3rfggt,1702576385793-54-28DEC23

Operar em Solo Molhado

Deve-se evitar o solo molhado. Se for necessário plantar em solo úmido e o trator perder tração, não estenda os cilindros da roda. Estender os cilindros das rodas empurra as rodas ainda mais para baixo no solo e transfere o peso da parte traseira do trator.

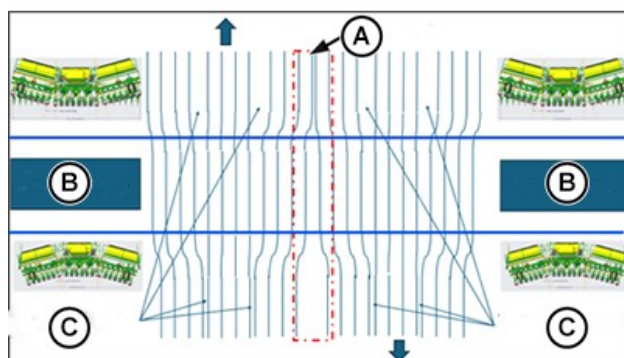
ER40675,0001045-54-06MAR20

Ajustes da Linha Estimada

A linha estimada (A) é um efeito que ocorre quando o espaçamento entre as linhas de plantio varia; ela fica visível a cada passagem do trator.

Essa variação é resultado do comportamento do chassi articulado da plantadeira ao operar em terreno ondulado.

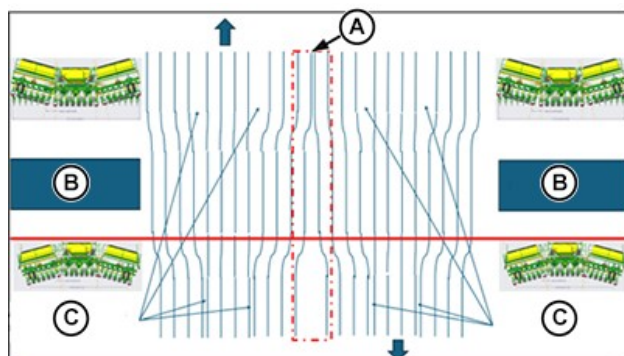
Se a plantadeira estiver nivelada em solo plano, o comportamento esperado das linhas será este, sem variações no espaçamento:



CQ1380713—UN—23OCT24

A—Linha Estimada
B—Nívelamento da Plantadeira
C—Variação entre as Linhas da Estrutura Central e da Seção Lateral

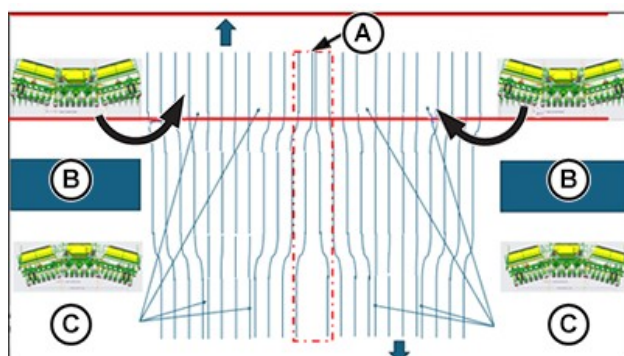
No entanto, em terrenos ondulados, quando o espaçamento entre as linhas da estrutura central e da seção lateral for reduzido, a largura da linha irracional aumentará:



CQ1380714—UN—23OCT24

A—Linha Estimada
B—Nívelamento da Plantadeira
C—Variação entre as Linhas da Estrutura Central e da Seção Lateral

Por outro lado, quando o espaçamento entre as linhas da estrutura central e da seção lateral for aumentado, quando o trator fizer uma nova passagem, a largura da linha irracional será reduzida:



CQ1380715—UN—23OCT24

A—Linha Estimada
B—Nívelamento da Plantadeira
C—Variação entre as Linhas da Estrutura Central e da Seção Lateral

Para reduzir os efeitos, siga as etapas abaixo:

1. Se equipado com levante de dois pontos, ajuste os braços do levante do trator. (Consulte Ajuste dos Braços do Levante na seção Preparação do Trator.)
2. Faça a calibração do Módulo de Compensação do Terreno (TCM).
3. Certifique-se de que a configuração de deslocamento da máquina esteja correta.
4. Certifique-se de que o receptor StarFire esteja centralizado. Caso contrário, insira o deslocamento lateral nas configurações.
5. Se equipado com orientação passiva do implemento, certifique-se de que o receptor esteja centralizado. Caso contrário, insira o deslocamento lateral nas configurações.
6. Certifique-se de que o espaçamento entre as linhas esteja configurado corretamente.

IMPORTANTE: A linha estimada é um efeito esperado para plantações realizadas em terrenos irregulares e só pode ser reduzida.

ph5u3bx, 1729253790911-54-23OCT24

Ajuste da Força Descendente da Roda Cobridora

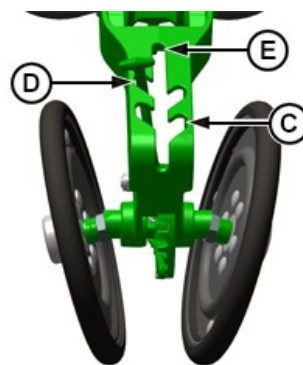
NOTA: As posições das alavancas deverão ser as mesmas em todas as rodas cobridoras.



CQ1372787—UN—17JUL24

1. Com base nas condições do solo, defina a pressão de força descendente que as rodas cobridoras (B) devem aplicar sobre o sulco de sementes.

NOTA: A quantidade adequada de força descendente fecha e firma o sulco de sementes sem compactar a área ao redor da semente.



CQ1379891—UN—16OCT24

2. Puxe a alavanca de pressão (A) para trás entre a posição de baixa pressão (D) e a posição de alta pressão (C) para aplicar a pressão de força descendente necessária ao solo. Quanto mais para trás ela for movida, maior será a pressão aplicada.

IMPORTANTE: É necessário remover a mola quando a alavanca de pressão (A) estiver na posição de neutro (E). As molas descarregadas podem cair durante o plantio.

3. Verifique se as rodas cobridoras (B) estão centralizadas sobre o sulco de sementes.

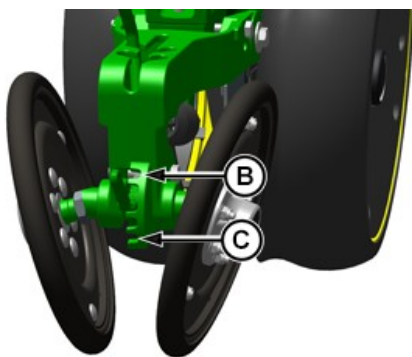
ph5u3bx, 1729084126955-54-16OCT24

Ajuste do Ângulo de Ataque da Roda Cobridora

NOTA: As posições das alavancas deverão ser as mesmas em todas as rodas cobridoras.



CQ1355788—UN—12JUL24



CQ1379953—UN—16OCT24

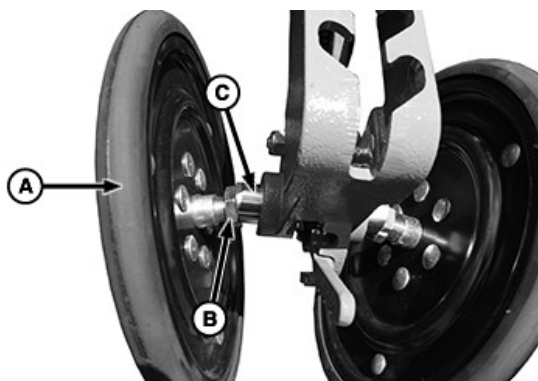
Para ajustar o ângulo de ataque da roda, mova a alavanca (A) entre a posição de ângulo de ataque alto (B) e a posição de ângulo de ataque baixo (C).

Quanto maior o ângulo de ataque, maior será a quantidade de terra acumulada no topo do sulco.

a3rfgg,1702578738317-54-16OCT24

Ajuste da distância entre as rodas cobridoras

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Eleve totalmente a plantadeira e instale bloqueios de serviço nos cilindros de levante.



BM028625—UN—31OCT18

1. Estacione a máquina em um local plano.
2. Afrouxe a porca (B).
3. Gire o eixo (C) para posicionar a roda (A) na distância necessária.
4. Aperte a porca (B).

NOTA: Esse ajuste deve ser aplicado a ambos os lados. Um espaçamento maior permite que mais palha flua entre as rodas.

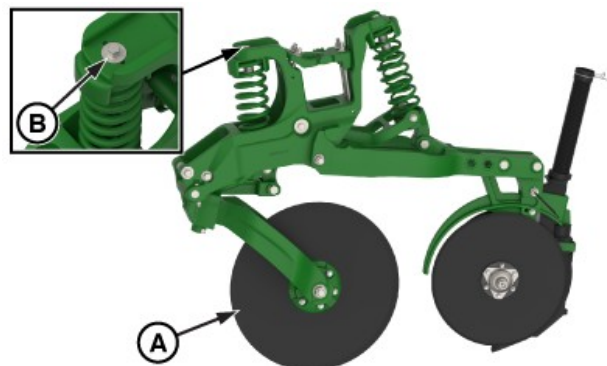
a3rfgg,1702576385981-54-24OCT24

Ajuste da Força Descendente do Disco de Corte

Mecânico (disponível somente para MaxEmerge 5e)

⚠ CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao fazer manutenção, ajustes ou verificações na plantadeira.

NOTA: Para facilitar o procedimento de ajuste, eleve a plantadeira.



CQ1450845—UN—24MAR26

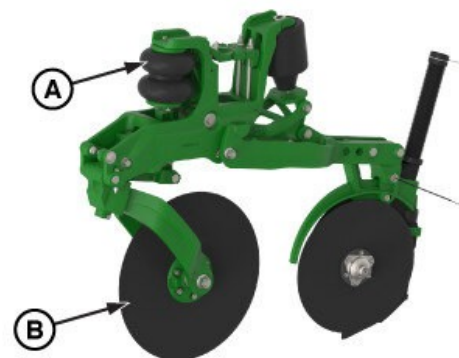
1. Para aumentar a pressão do disco de corte (A), gire a porca (B) no sentido anti-horário.

IMPORTANTE: Para o ajuste, considere que o curso máximo do parafuso é de 30 mm.

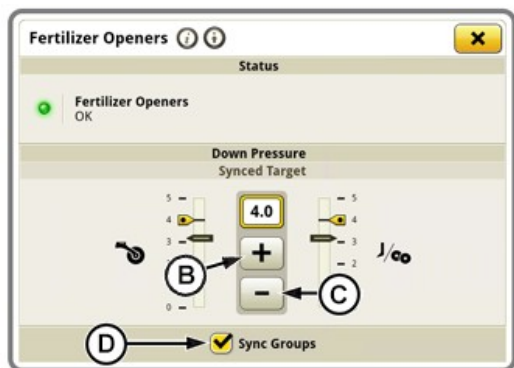
2. Para diminuir a pressão do disco de corte (A), gire a porca (B) no sentido horário.

NOTA: A pressão deve ser a mesma para todas as unidades de plantio.

Pneumático (Se Equipado)



CQ1452035—UN—20MAR26



CQ1380001—UN—22OCT24

O ajuste de pressão em um sistema de mola pneumática (A) é definido e realizado pela interface do SeedStar e em níveis que variam de 0 a 5.

! CUIDADO: Não remova a válvula de alívio de pressão.

Não pressurize o sistema, a menos que todos os componentes das unidades de linha estejam instalados.

1. Para ajustar a pressão da mola pneumática (A), é possível aumentar (B) ou diminuir (C) a pressão da mola pneumática (A).

NOTA: Consulte a Ajuda do Aplicativo do SeedStar ou o Manual do Operador do SeedStar para obter informações adicionais.

2. O ajuste pode ser feito de forma síncrona, controlando o disco de corte e o sulcador de fertilizante, por meio da ativação da opção Grupos de Sincronização (D) no monitor, ou de forma independente, aplicada somente ao disco de corte.
3. Para ajustar a pressão do disco de corte (B) no solo, recomenda-se uma configuração inicial na faixa de 2,5.
4. Após iniciar a operação, execute uma verificação visual para determinar se a configuração atende aos requisitos de potência de corte e profundidade de deposição de fertilizante.
5. Se não atender, faça um ajuste de 0,5, aumentando (B) ou diminuindo (C) a pressão aplicada. Reavalie e repita o ajuste até obter o resultado desejado.

NOTA: Sempre que houver uma alteração nas condições do solo ou no talhão, refaça a avaliação do talhão.

! CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Não pressurize o sistema além de 8,27 bar (120 psi) ou 1.779 N (400 lbf) de força descendente. A pressão excessiva ou a operação do sistema em um conjunto incompleto pode fazer com que a mola pneumática exploda.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina ou ao sistema pneumático. Não elimine toda a pressão do sistema. É necessária uma pressão mínima de 34 a 55 kPa (0,3 a 0,5 bar) ou 76 a 120 N (17 a 27 lbf) de força descendente.

PS9EIDU,1772634272630-54-31MAR26

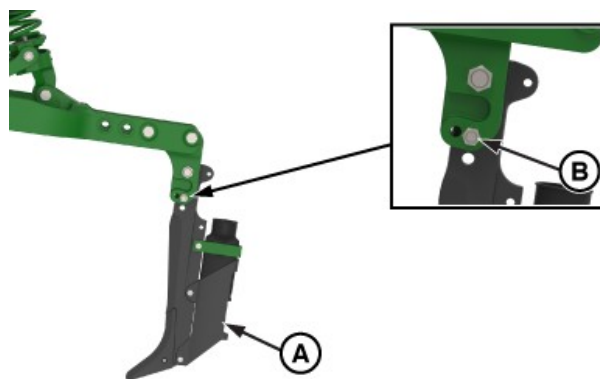
Ajuste o Sulcador de fertilizante Tipo Cinzel



CQ1451025—UN—24MAR26

Sulcador Tipo Cinzel

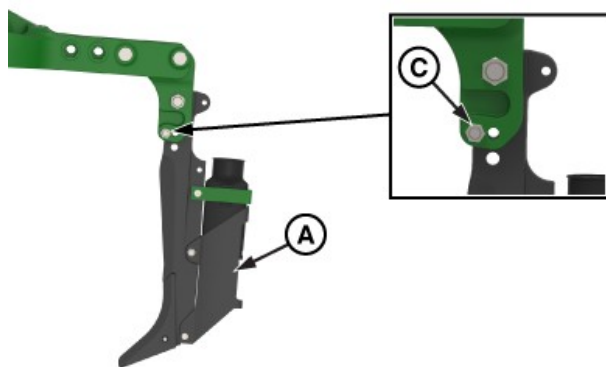
Nas linhas do sulcador tipo cinzel (A), é possível selecionar o ângulo de ataque mais apropriado para diferentes condições de solo.



CQ1449503—UN—11MAR26

Sulcador Tipo Cinzel com Posição Mais Agressiva

A posição (B) do parafuso corresponde a um ângulo de ataque maior e é aplicável a solos mais duros, onde é necessária uma demanda maior de potência do trator.



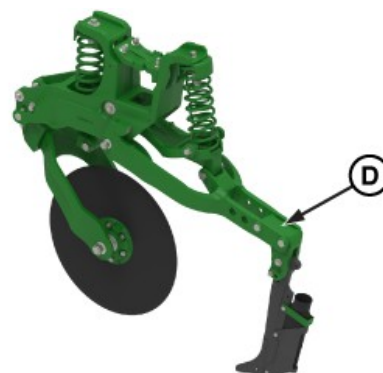
CQ1449505—UN—11MAR26

Sulcador Tipo Cinzel com Posição Menos Agressiva

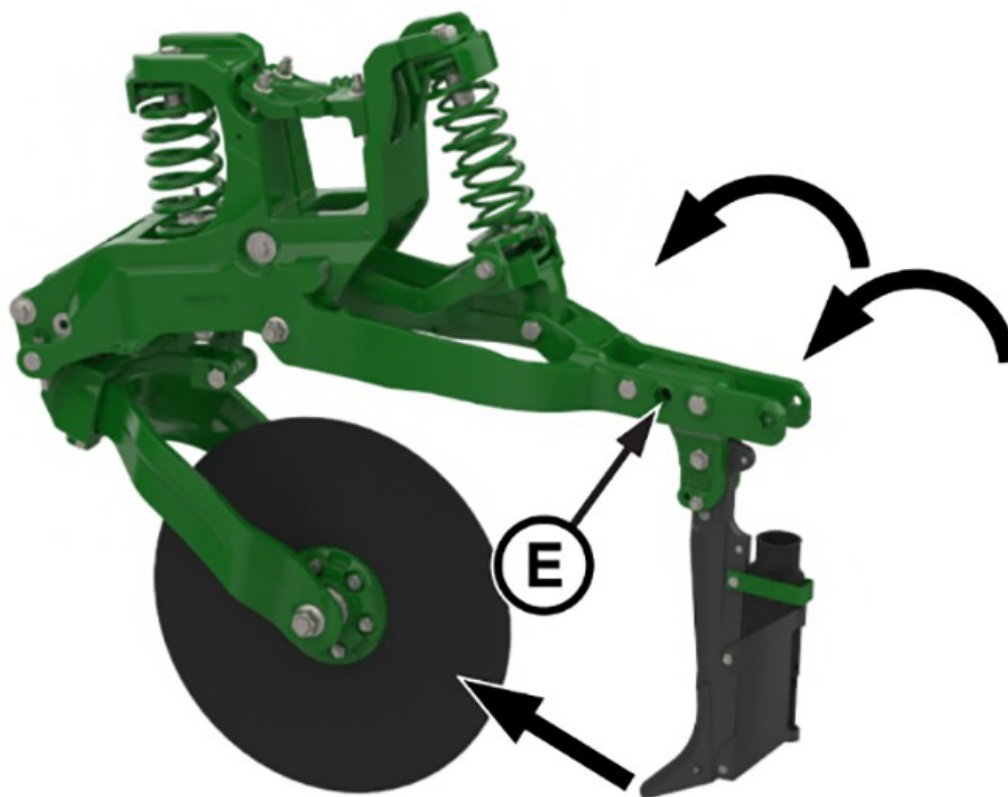
A posição (C) do parafuso corresponde a um ângulo de ataque menor e é aplicável a solos mais macios, onde não é necessária uma demanda maior de potência do trator.

IMPORTANTE: Um ângulo de ataque menor resulta em maior capacidade de penetração e menos força. Estas observações podem variar de intensidade de acordo com as condições do solo local, e devem ser conferidas na prática para se determinar a melhor posição de trabalho.

NOTA: Após modificar o ângulo de ataque, reajuste a pressão de força descendente dos sulcadores e verifique ou corrija a profundidade desejada.



CQ1451026—UN—24MAR26



CQ1449515—UN—20MAR26

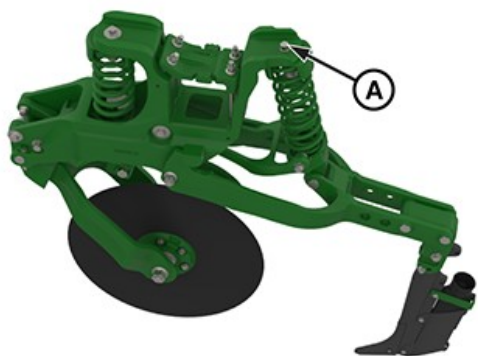
Mova-o para fora da posição de transporte e monte na posição (D) ou (E) conforme necessário.

E443CH7,1751541779411-54-30MAR26

Ajuste da Força Descendente do Sulcador de Fertilizante

NOTA: Ajuste a pressão de força descendente da linha de fertilizante de acordo com as condições do solo e a profundidade necessária.

Mecânico



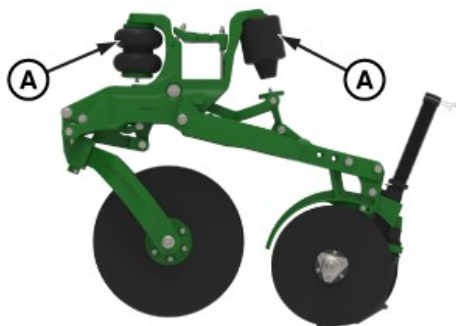
CQ1451028—UN—20MAR26

Força Descendente Mecânica

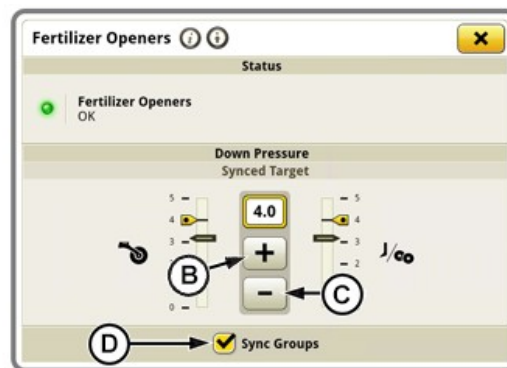
NOTA: O curso máximo do parafuso é de 60 mm (2,36 in).

1. Para reduzir a pressão do sulcador, gire a porca (A) no sentido horário.
2. Para aumentar a pressão do sulcador, gire a porca (A) no sentido anti-horário.

Pneumático (Se Equipado)



CQ1451029—UN—24MAR26



CQ1380001—UN—22OCT24

O ajuste de pressão em um sistema de mola pneumática (A) é definido e realizado pela interface do SeedStar e em níveis que variam de 0 a 5.

⚠ CUIDADO: Não remova a válvula de alívio de pressão.

Não pressurize o sistema, a menos que todos os componentes das unidades de linha estejam instalados.

1. Para ajustar a pressão da mola pneumática (A), é possível aumentar (B) ou reduzir (C) a pressão da mola pneumática (A).

NOTA: Consulte a Ajuda do Aplicativo do SeedStar ou o Manual do Operador do SeedStar para obter informações adicionais.

2. O ajuste pode ser feito de forma síncrona, controlando o disco de corte e o sulcador de fertilizante, por meio da ativação da opção Grupos de Sincronização (D) no monitor, ou de forma independente, aplicada somente ao sulcador de fertilizante.
3. Após iniciar a operação, execute uma verificação visual para determinar se a configuração atende aos requisitos de potência de corte e profundidade de deposição de fertilizante.
4. Para ajuste da pressão, recomenda-se uma configuração inicial na faixa de 2,5. Após iniciar a operação, verifique visualmente se a pressão definida atende aos requisitos de potência de corte e profundidade de deposição de fertilizante. Se não atender, ajuste a pressão aplicada para cima ou para baixo em 0,5. Reavalie e repita o ajuste até que o resultado esperado seja alcançado.

NOTA: Sempre que houver uma alteração nas condições do solo ou no talhão, refaça a avaliação do talhão.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Não pressurize o sistema além de 8,27 bar (120 psi) ou 1.779 N (400 lbf) de força descendente. A pressão excessiva ou a operação do sistema em um conjunto incompleto pode fazer com que a mola pneumática exploda.

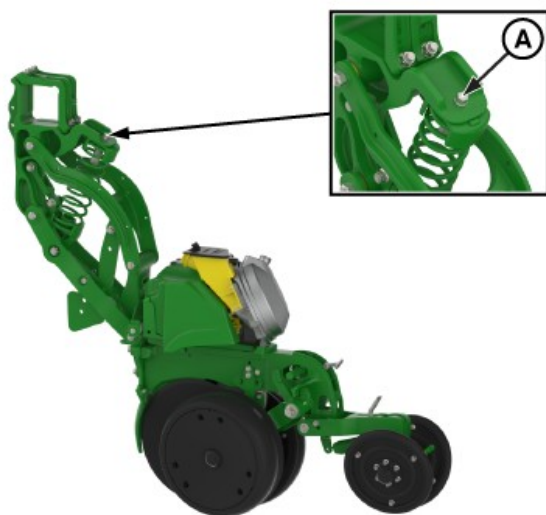
IMPORTANTE: Evite danos à máquina ou ao sistema pneumático. Não elimine toda a pressão do sistema. É necessária uma pressão mínima de 34 a 55 kPa (0,3 a 0,5 bar) ou 76 a 120 N (17 a 27 lbf) de força descendente.

PS9EIDU,1772736351910-54-20MAR26

Ajuste de Força Descendente da Linha de Sementes

NOTA: Ajuste a pressão de força descendente da linha de sementes de acordo com as condições do solo e a profundidade necessária.

Mecânico (Disponível Somente para MaxEmerge 5e)



CQ1457188—UN—16APR26
Força Descendente Mecânica

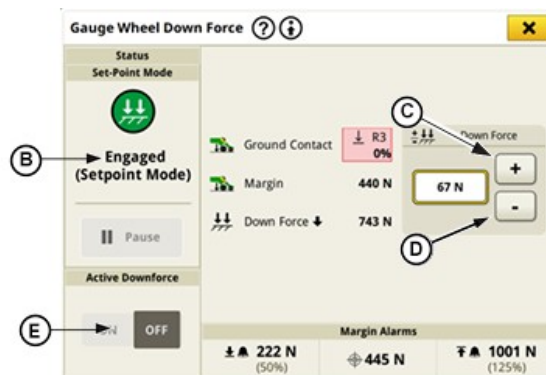
NOTA: O curso máximo do parafuso é de 60 mm (2,36 in).

1. Para reduzir a pressão da linha de sementes, gire a porca (A) no sentido horário.
2. Para aumentar a pressão da linha de sementes, gire a porca (A) no sentido anti-horário.

Pneumático (Se Equipado)



CQ1458199—UN—20APR26
Força Descendente Pneumática



CQ1449719—UN—13MAR26

1. Para ajustar a pressão da mola pneumática (A), é necessário usar o modo de ponto de ajuste (B).
2. No modo de ponto de ajuste (B), é possível aumentar (C) ou reduzir (D) a pressão da mola pneumática (A).
3. No modo ativo (E), é possível definir uma margem. O sistema ajustará automaticamente a pressão da linha para manter a margem alvo.

NOTA: Consulte a Ajuda do Aplicativo do SeedStar ou o Manual do Operador do SeedStar para obter informações adicionais.

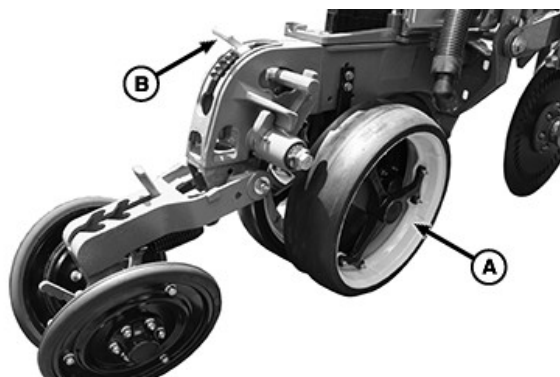
4. Consulte a tabela a seguir para valores de margem aproximados que podem ser usados em relação às condições do solo, quando o modo ativo de força descendente (E) é ligado:

Tipo de Aterramento	Valor de Margem Aproximado
I - Luz	67 a 499 N
II - Médio	500 a 1.099 N
III - Pesado	1.100 a 1.779 N

Ajuste das Rodas Calibradoras de Profundidade

NOTA: A pressão da roda cobridora pode afetar a colocação e a profundidade da semente. Não utilize mais força que o necessário para fechar o sulco da semente, especialmente em solos fofos.

NOTA: Embora a imagem mostre uma unidade de linha EmergePro, o procedimento também é aplicável às unidades de linha de Deslocamento.



BM028512—UN—15NOV18

As rodas calibradoras de profundidade (A) da unidade de plantio controlam a profundidade da semente. Ajuste a profundidade do plantio como segue:

1. Levante a máquina para aliviar o peso das rodas calibradoras de profundidade da unidade e a pressão da mola.
2. Destrave a haste de ajuste de profundidade (B) puxando-a para cima.

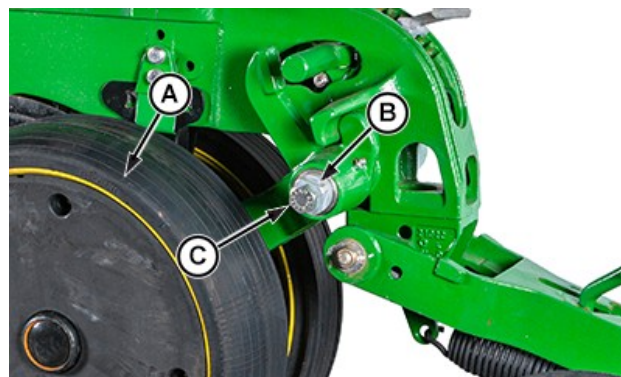
NOTA: Se desejar pequenos incrementos, mova a alavanca de um lado para o outro. Cada orifício de ajuste irá alterar a profundidade de plantio em 6 mm (1/4 in).

3. Mova a alavanca (B) para frente para diminuir a profundidade de plantio e mova a alavanca (B) para trás para aumentar a profundidade de plantio.
4. Ajuste todas as linhas com a mesma profundidade.
5. Baixe a máquina e dirija em velocidade de plantio normal por uma curta distância. (Para obter mais informações sobre a verificação visual da profundidade de plantio, consulte Verificação da População de Sementes em Verificação da População de Sementes.)

a3rfggt,1702579531353-54-22OCT24

Ajuste da Folga Entre as Rodas Calibradoras de Profundidade e o Disco Duplo de Sementes — Exceto Deslocamento MaxEmerge 5e

1. Verifique se as rodas calibradoras de profundidade estão montadas corretamente nas lâminas dos discos duplos para evitar acúmulo de terra.
 - a. Para plantio em solo seco: as rodas calibradoras (A) devem ter um contato leve entre os discos de sementes, em uma posição fechada.
 - b. Para plantio em solo úmido: as rodas calibradoras (A) devem estar levemente distantes dos discos de sementes, em uma posição aberta.



CQ1355507—UN—29DEC23

2. Afrouxe o parafuso (C) em aproximadamente meia volta para ajustar as rodas calibradoras de profundidade.
3. Gire a bucha (B) no sentido horário para posicionar a roda calibradora de profundidade mais próximo ao disco de sementes ou no sentido anti-horário para distanciar-la dele.
4. Após o ajuste, aperte o parafuso (C) de acordo com as especificações:

Especificação

Parafuso—Torque. 280 N·m
(206 lb ft)

NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (C). Consulte mais informações em Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira na seção Acessórios e Equipamento Geral.

E443CH7,1750695409715-54-26JUN25

Ajuste da Distância Entre as Rodas Calibradoras — Somente Deslocamento MaxEmerge 5e



CQ1457866—UN—16APR26

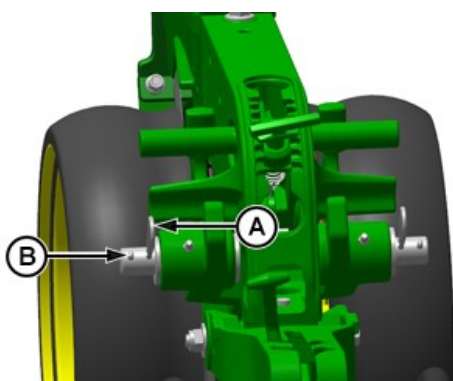
Rodas Calibradora de Deslocamento

Para reduzir acúmulo de terra ou sujeira entre as rodas calibradoras de profundidade e os discos sulcadores de fertilizante, ajuste corretamente as rodas calibradoras de profundidade com base nas lâminas dos discos sulcadores de fertilizante.

Os pneus das rodas calibradoras deverão estar próximos dos discos sulcadores.

Para solos úmidos, os pneus das rodas calibradoras de profundidade devem estar distantes dos discos.

Para alterar a posição das rodas calibradoras de profundidade:

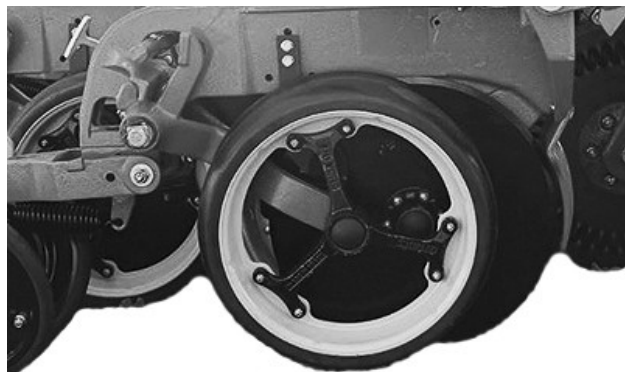


CQ1380007—UN—17OCT24

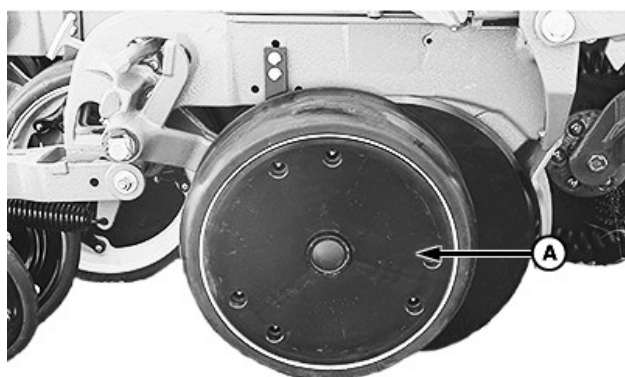
1. Remova os contrapinos (A).
2. Mova as rodas calibradoras de profundidade para dentro ou para fora.
3. Reinstale os contrapinos (A) no orifício do eixo (B).

PS9EIDU,1773077088157-54-16APR26

Uso das Capas das Rodas Calibradoras de Profundidade — Exceto Deslocamento MaxEmerge 5e



BM028827—UN—23FEB18



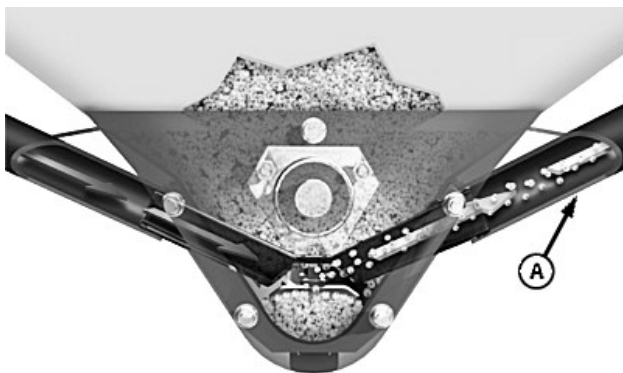
BM028826—UN—23FEB18

É recomendável usar a capa (A) na roda calibradora de profundidade em solos onde foi plantado milho em culturas anteriores. A capa (A) ajuda a reduzir a obstrução em condições de plantio com alto volume de palha.

a3rfggt,1729075030496-54-16OCT24

Operação do Central Commodity System (CCS)

Operação de Distribuição de Sementes do Central Commodity System (CCS)



A53379—UN—20NOV03

Tratamentos de sementes, condições do campo, umidade e tamanho das sementes alteram a pressão da ventoinha necessária para distribuir sementes em todas as linhas. É necessária lubrificação com talco ou grafite em TODAS as culturas para lubrificar a semente. Ao trocar de cultura, use a configuração inicial encontrada em Configuração da Pressão do Tanque do Central Commodity System (CCS) nesta seção antes de fazer o ajuste para as condições do talhão.

Geralmente, esse sistema trabalha melhor usando o ajuste de pressão mais baixo possível para distribuir sementes por todas as unidades de linha.

Algumas variedades de sementes de peso leve, como por exemplo sorgo, milho de pipoca pequeno e sementes de algodão pequenas são apanhados muito facilmente pelos bicos. As inserções dos bicos são instaladas acima dos bicos para restringir a abertura, limitando a quantidade de sementes apanhadas. As inserções do bico permitem um fluxo de sementes leves em taxas ótimas e pressões razoáveis, garantindo uma distribuição de sementes confiável para todas as linhas.

IMPORTANTE: Evite danificar o motor hidráulico e a tampa do tanque. Não exceda 24 pol. de água na pressão do tanque no manômetro.

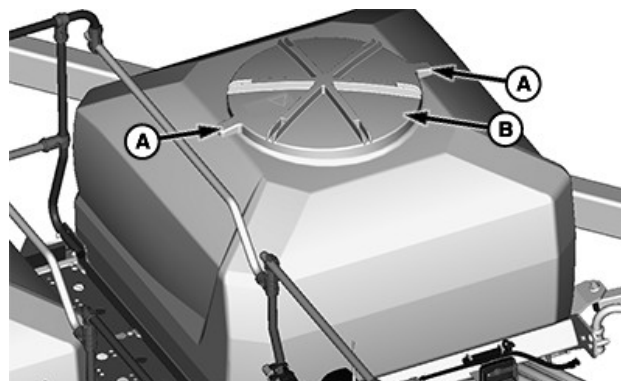
1. Quedas aleatórias na população que duram curtos períodos (5-20 segundos) indicam que o sistema não está mantendo o fluxo de semente adequado.
2. Verifique se os dosadores e o sistema a vácuo estão funcionando adequadamente antes de regular o sistema CCS.
3. Aumente a pressão em incrementos de 2 polegadas até que as quedas aleatórias de população cessem.
4. Se o monitor emitir um aviso de linha com Falha, primeiramente determine se a falha é causada por acúmulo ou entupimento.
5. Corrija o acúmulo no bico e o entupimento da mangueira de distribuição de sementes (A).

(Consulte Acúmulo e Obstrução do Central Commodity System (CCS) nesta seção.)

a3rfggt,1702580344055-54-14DEC23

Operação das Tampas dos Tanques

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou morte. Não abra as tampas do tanque quando a ventoinha do Central Commodity System (CCS) estiver em funcionamento. As tampas e produtos químicos perigosos poderão ser lançados no rosto e as linhas de sementes entupirão.



BML004414—UN—30APR21

Para abrir, gire a tampa no sentido anti-horário. Para fechar, gire a tampa (B) no sentido horário.

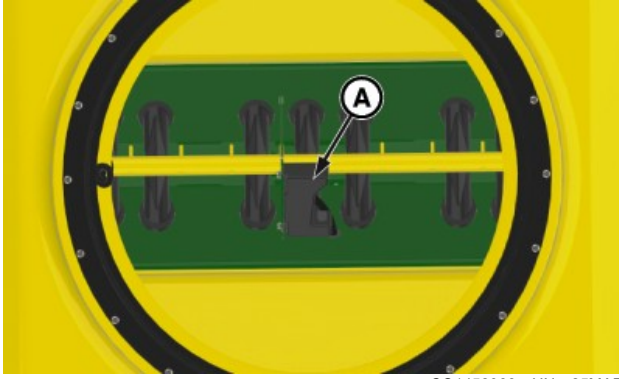
NOTA: Há uma seta em cada alça (A) que indica o sentido de rotação para abrir a tampa (B).

FHSSYU9,1773319180712-54-12MAR26

Sensores de Nível do Tanque

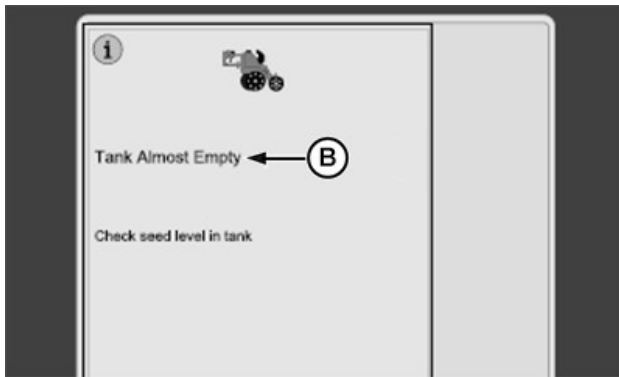
IMPORTANTE: Evite danos a máquina. Limpe os sensores de nível com uma escova antes de abastecer os tanques do Central Commodity System (CCS).

NOTA: O sensor de nível do tanque é instalado na fábrica no ajuste mais baixo. O sensor pode ser movido para uma posição mais alta no suporte para receber um sinal de atenção com mais antecedência.



CQ1452068—UN—25MAR26

Os sensores de nível dos tanques (A) são sensores ópticos.



CQ1356633—UN—15JAN24

Para plantadeiras equipadas com dosador de sementes MaxEmerge 5e e ExactEmerge, quando um sensor é exposto em um dos tanques, uma mensagem de advertência de nível baixo do tanque (C) aparece no monitor.

FHSSYU9,1774288858210-54-23MAR26

Nivelamento dos Tanques do Central Commodity System (CCS)

⚠ CUIDADO: Evite lesões no rosto causadas por tampas e produtos químicos perigosos soprados. Evite o entupimento das mangueiras de distribuição. Não abra as tampas quando a ventoinha do Central Commodity System (CCS) estiver em funcionamento.

Siga as precauções dos fabricantes ao manusear peças revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

Caso haja uma advertência de baixa taxa da unidade de linha, use uma vassoura com cerdas largas e rígidas de 203 mm (8 in), bem como uma alavanca de 1.372 mm (4,5 ft) para distribuir uniformemente as sementes nos tanques do CCS. Use também essa vassoura para nivelar a semente após o abastecimento dos tanques

do CCS e limpar periodicamente o sensor de nível do tanque.

a3rfggt,1702580484414-54-21DEC23

Abastecimento do Tanque do Central Commodity System (CCS)

⚠ CUIDADO: Não transporte o implemento com fertilizante e sementes que excedam 1/3 da capacidade.

Não abra as tampas quando a ventoinha do Central Commodity System (CCS) estiver em funcionamento. As tampas e produtos químicos perigosos poderão ser lançados na face e as linhas de sementes podem entupir.

Siga as precauções dos fabricantes de produtos químicos ao manusear peças revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

IMPORTANTE: Limpe todo acúmulo e tratamento de sementes ou pó de grafite entre abastecimentos dos tanques.

Mantenha as sementes livres de detritos. Detritos podem obstruir os bicos. A tela de abastecimento opcional está disponível. Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.

Limpe o sensor de nível de sementes antes de abastecer os tanques de sementes.



CQ1355665—UN—12JUL24

Na primeira vez que o Central Commodity System for usado, para revestir o sistema e criar uma camada interna protetora para as mangueiras, aplique uma fina camada de grafite em pó nos tanques. Aplique também uma pequena quantidade em cada minireservatório da unidade de linha e ligue o sistema.

Evite entupimentos nas mangueiras de distribuição do tanque. Os agitadores do tanque podem funcionar quando a máquina é baixada e a chave do trator está ligada. A operação do agitador sem o fluxo de ar do

ventilador faz com que algumas sementes entupam as mangueiras nos tanques. Se a máquina tiver que ser baixada por períodos prolongados com sementes no tanque, desligue a chave do trator ou desconecte o agitador.

Para um melhor desempenho no nivelamento das sementes nos tanques, encha o tanque com a quantidade mínima de sementes necessária para concluir a tarefa. Recomenda-se o uso de uma vassoura de cerdas rígidas para nivelar as sementes quando os tanques estiverem cheios e após a luz de atenção do sensor de nível baixo do tanque ter acendido.

Após o abastecimento, feche as tampas firmemente para evitar a obstrução das linhas quando o sistema for ativado.

FHSSYU9,1773319497222-54-12MAR26

Enchimento dos reservatórios da unidade de linha

⚠ CUIDADO: Não opere a ventoinha do Central Commodity System (CCS) sem as tampas do tanque instaladas. Produtos químicos perigosos poderão ser lançados na face e as linhas poderão entupir.

Baixe a máquina até que o ventilador do CCS comece a operar e a abastecer as unidade de linha. As caixas de sementes da unidade de linha normalmente estarão em nível operacional em menos de 30 segundos, contudo, sementes grandes e plantadeiras largas podem aumentar esse tempo para 2 minutos.

a3rfggt,1702580484261-54-21DEC23

Ajuste da Pressão do Tanque do Central Commodity System (CCS)

Para ajustar a pressão do tanque, faça o seguinte:

1. Verifique se as tampas dos tanques estão fechadas.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina.

Aquecimento do óleo, consulte o Manual do Operador do trator para obter informações sobre o procedimento. Não use o ventilador do Central Commodity System (CCS) para aquecer o óleo ou as mangueiras de distribuição de sementes poderão entupir.

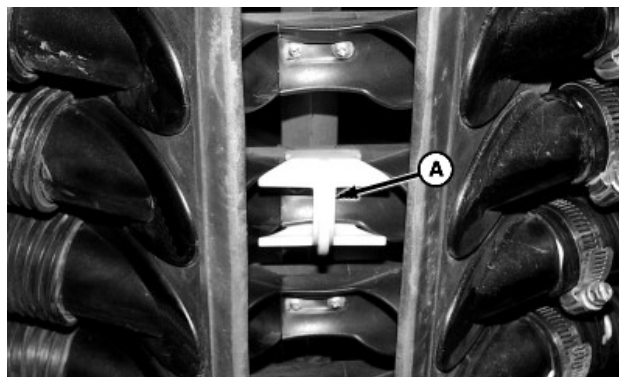
2. Aqueça o óleo do trator.
3. Abaixar a máquina, deixe a VCR constantemente na posição de ressaltado retraído.
4. Aumente a vazão na válvula de controle remoto (VCR) do trator até que as sementes comecem a fluir para as caixas de sementes.

IMPORTANTE: Evite danificar o motor hidráulico e a tampa de sementes. Não exceda a marca de 24 polegadas da água no manômetro ou poderão ocorrer danos ao motor hidráulico e ao tanque de sementes.

NOTA: Se forem recebidas advertências de falhas durante o plantio e os dosadores de linha estiverem vazios, aumente a pressão do tanque em 2 polegadas de água no manômetro até que os dosadores fiquem cheios.

a3rfggt,1702580484093-54-22DEC23

Operação do Central Commodity System (CCS) ao Plantar Sementes de Tamanho Padrão



A50710—UN—17OCT02

Remova os insertos do bico (A). Sementes maiores não saem dos tanques com os insertos do bico (A) instalados.

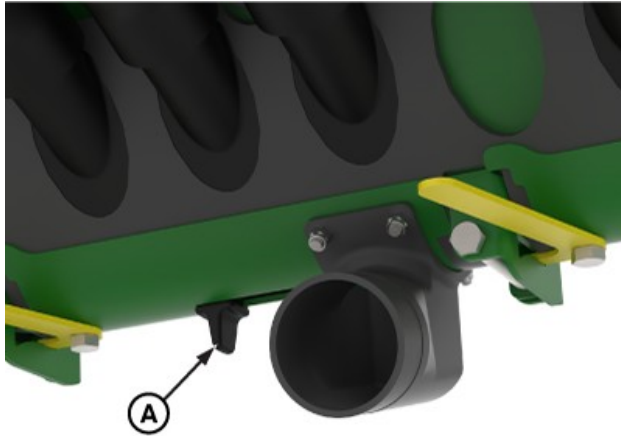
IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Remova os insertos do bico (A) antes de trocar para uma cultura com semente maior. Sementes maiores não saem dos tanques de sementes com os insertos do bico (A) instalados. Drene os tanques de sementes, remova os insertos do bico (A) e reabasteça.

NOTA: Os insertos do bico (A) são recomendados para sorgo.

NOTA: As sementes de algodão que são especialmente pequenas podem precisar de insertos de bicos (A) e cotovelos de descarga.

E443CH7,1750695579841-54-07JUL25

Limpeza Parcial dos Tanques do Central Commodity System (CCS)



CQ1458250—UN—20APR26

1. Para remover somente uma parte das sementes dos tanques do Central Commodity System (CCS), há uma pequena porta de limpeza variável que pode ser aberta ou fechada para controlar a quantidade de sementes que estão sendo removidas.
2. Deslize a porta (A) até que a quantidade desejada de semente comece a sair.

FHSSYU9,1774289011126-54-20APR26

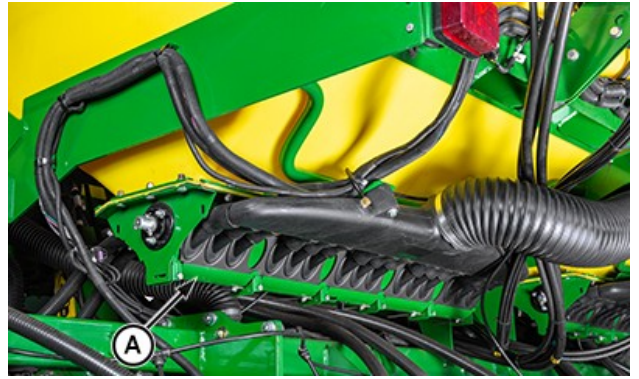
Limpeza dos Tanques do Central Commodity System (CCS)

⚠ CUIDADO: Tome cuidado abrir as portas dos dosadores se estiver usando tratamentos de sementes. Produtos químicos podem causar problemas na pele, nos olhos e no sistema respiratório. Use máscara, luvas e óculos de proteção. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.

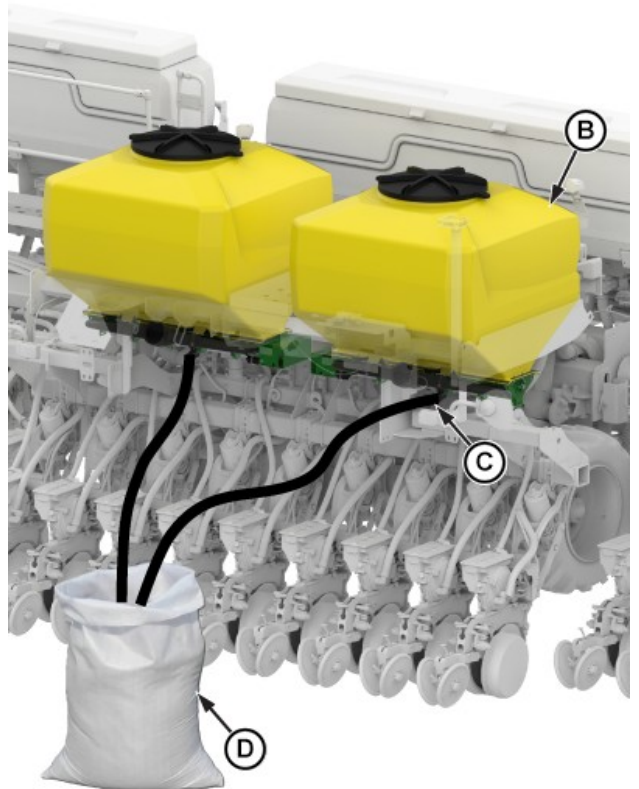
IMPORTANTE: Ao esvaziar o tanque de sementes, remova todas as sementes do tanque com uma vassoura de cerdas rígidas.

IMPORTANTE: Remova qualquer acúmulo de tratamento de sementes ou talco com uma vassoura de cerdas rígidas.

IMPORTANTE: Certifique-se de que as portas de limpeza nos tanques do Central Commodity System (CCS) estejam fechadas antes da máquina ser dobrada para evitar danos; caso contrário, eles poderão ser danificados.



CQ1355679—UN—12JUL24



CQ1411751—UN—03JUL25

1. Feche a porta de limpeza (A) e coloque a mangueira (C) sob o tanque do CCS (B).

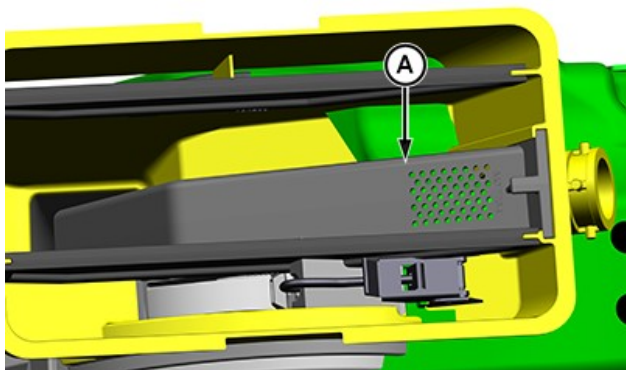
NOTA: Para a descarga do tanque do CCS (B), precisamos manter a porta de limpeza do sistema fechada.

2. Posicione o saco (D) na extremidade da mangueira (C), em vez de ligar o CCS.
3. Assim que a pressão de trabalho for atingida, abra gradualmente a porta de limpeza (A) e comece a encher o saco (D).

NOTA: Se você abrir a porta de limpeza (A) antes de ligar o CCS, a semente encherá a mangueira (C) e o sistema não funcionará corretamente. A pressão disponível não será capaz de superar a resistência das sementes acumuladas.

E443CH7,1750695597749-54-03JUL25

Acúmulo e Obstrução do Central Commodity System (CCS)



MaxEmerge 5e

CQ1356634—UN—15JAN24



ExactEmerge

CQ1356635—UN—15JAN24

Se o monitor de sementes emitir um aviso de falha de linha, primeiro determine se o tubo de distribuição de sementes está entupido ou se o produto está amontado no tanque do central commodity system (CCS). Para determinar a causa, faça o seguinte:

1. Ligue o ventilador do CCS.
2. Remova a tampa do reservatório da unidade de linha afetada.
3. Observe a quantidade de ar que flui através da entrada do reservatório (A).
 - Se for detectado um fluxo baixo de ar, a mangueira de distribuição do CCS está entupida. (Consulte Remoção da Obstrução da Mangueira do CCS neste procedimento.)
 - Se for detectado um fluxo alto de ar, o produto

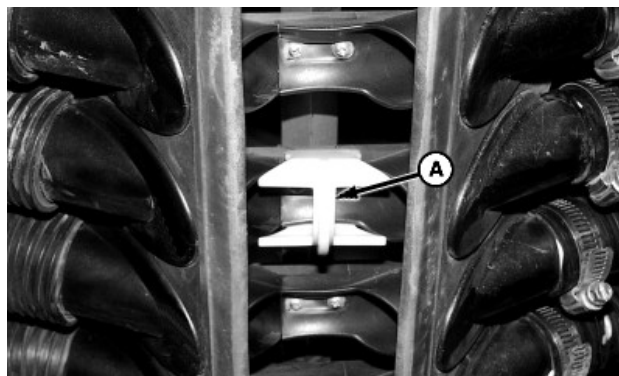
acumulou no distribuidor do CCS. (Consulte Amontoamento de Produto no Distribuidor do Tanque do CCS neste procedimento.)

Remoção de Obstrução da Mangueira do CCS

1. Desligue o ventilador do CCS.
2. Remova a mangueira de distribuição de sementes da unidade de linha afetada.
3. Sacuda vigorosamente a mangueira da caixa de sementes ao tanque do CCS até que a obstrução escoe pela extremidade da mangueira.
4. Reconecte a mangueira.
5. Ligue o ventilador do CCS e verifique se as sementes fluem para o reservatório.
6. Se não houver fluxo de semente, repita o procedimento.

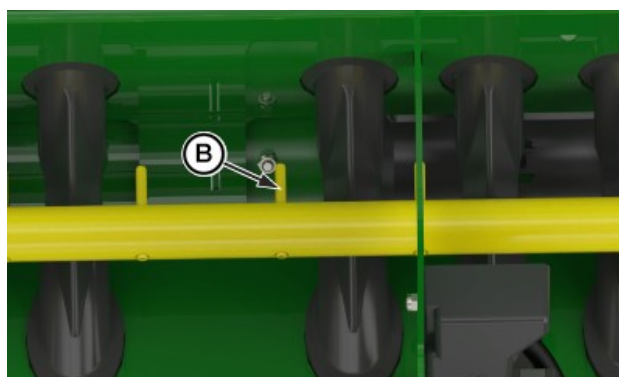
Amontoamento de Produto no Distribuidor do Tanque do CCS

1. Os itens a seguir devem ser verificados para garantir a operação adequada do sistema CCS:
 - Ajuste da pressão do tanque do CCS conforme configuração recomendada para a cultura que está sendo plantada.
 - Agitador do tanque girando quando o ventilador do CCS está ligado.



A50710—UN—17OCT02

- Insertos de bico (A) são instalados ou removidos para a cultura específica sendo plantada.



CQ1452070—UN—26MAR26

- Os pinos do agitador (B) centralizados entre os bicos do tanque.

IMPORTANTE: Evite danos a máquina. Não exceda 24 polegadas de água no manômetro ou isso pode danificar o motor hidráulico e as tampas dos tanques de sementes.

2. Se todas as condições forem identificadas e, ainda assim, houver entupimento, aumente a pressão no tanque do CCS em incrementos de 1 polegada por vez até que haja um fluxo de sementes apropriado em todas as linhas.

FHSSYU9,1774289142719-54-23MAR26

Limpeza das Caixas de Sementes e Unidades Dosadoras a Vácuo

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados por esmagamento. O controle da estrutura deve estar no modo estrada, as travas de serviço devem ser instaladas e este procedimento deve ser seguido conforme descrito. Quando o procedimento estiver concluído, coloque a válvula de controle remoto (VCR) do trator na posição neutra antes de mudar o modo da plantadeira para plantar.

⚠ CUIDADO: O procedimento a seguir deve ser concluído na sequência fornecida para evitar possíveis ferimentos pessoais e danos à máquina.

1. Eleve a máquina.
2. Coloque o trator em posição de estacionamento e acione o freio de estacionamento.
3. Desative o sistema de vácuo.
4. Instale as travas de serviço da estrutura da seção lateral e na estrutura central. (Consulte a Instalação das Travas de Serviço na seção Manutenção e Intervalos de Serviço.)
5. Instale os pinos de trava da unidade de plantio do conjunto do eixo oscilante. (Consulte Transporte Seguro na seção Transporte.)
6. No monitor do trator, verifique se a função de controle da estrutura está no modo de plantio.
7. Abaixe a plantadeira sobre as travas de manutenção e coloque a alavanca da VCR na posição de detente.
8. Remova as sementes residuais do tanque do CCS. (Consulte Limpeza dos Tanques do Central Commodity System na seção Operação do Central Commodity System (CCS).)

9. Verifique se todas as tampas do tanque e as portas de limpeza estão fechadas.
10. Ative a VCR para ajustar o ventilador do CCS até que o manômetro indique 50,8 cm (20 in) de água.



CQ1356636—UN—15JAN24

11. Remova a bandeja coletora (D) do dosador de sementes do local de armazenamento.
12. Para instalar a bandeja coletora (D) do dosador de sementes na unidade de linha, coloque a borda plástica (C) na devida posição, perto dos braços paralelos.
13. Instale a placa de gancho (A) na borda dentada, conforme mostrado.
14. Abra a tampa do vacuômetro e retire lentamente o disco de sementes para purgar a semente da mangueira e do alojamento do dosador.
15. Instale o disco de sementes de volta no dosador. Repita em todas as linhas.
16. Retorne a bandeja coletora (B) do dosador de sementes à posição de armazenamento.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados pelo funcionamento repentino do ventilador. O ventilador do CCS opera sempre que a VCR é ativada, mesmo na posição dobrada.

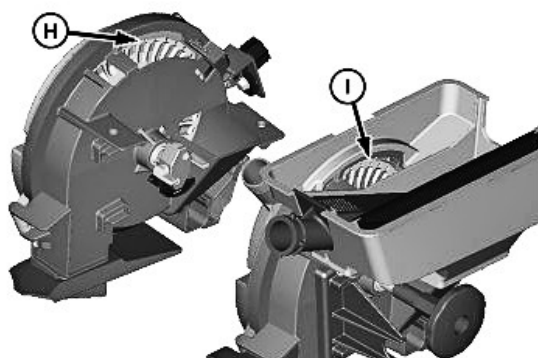
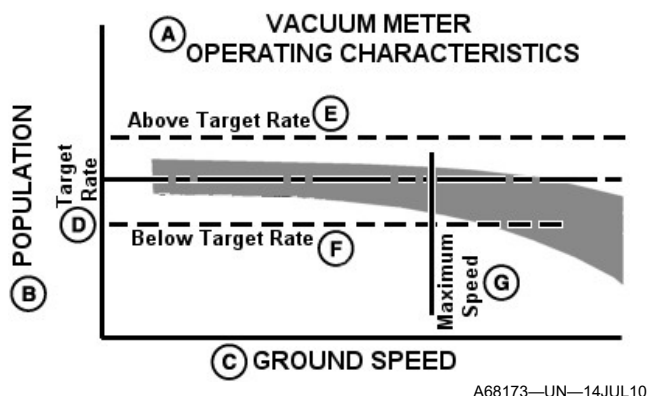
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados por esmagamento. Coloque a VCR do trator na posição de neutro antes de alterar o modo de plantadeira para plantio.

18. Coloque a VCR do trator na posição de neutro.
19. Remova as travas de serviço.
20. Coloque novamente os pinos de trava da unidade de plantio do conjunto do eixo oscilante na posição de plantio.

E443CH7,1750695633486-54-26JUN25

Operação do Dosador de Sementes — MaxEmerge 5e

Características operacionais do dosador a vácuo



- A—Características operacionais do dosador a vácuo
B—População
C—Velocidade de Deslocamento
D—Taxa Alvo
E—Acima da taxa alvo
F—Abaixo da taxa alvo
G—Velocidade Máxima
H—Célula de sementes
I—Célula de Semente do Dosador

A faixa operacional (área cinza) ilustra como um dosador a vácuo trabalha em relação à população alvo (indicada pela linha horizontal).

A largura da faixa operacional varia de acordo com: vários tamanhos, formas e tratamento de sementes.

Na maioria dos casos, a precisão do dosador não diminui a menos que a velocidade máxima de plantio seja excedida.

A velocidade máxima pode variar de acordo com as condições de campo. Condições de terrenos acidentados podem bater as sementes para fora dos discos de semente e fazer com que a unidade de linha

salte, o que pode afetar gravemente a colocação das sementes. Instalar acessórios como a unidade de força descendente pneumática pode melhorar a colocação de sementes em condições de terrenos acidentados.

Verifique sempre se está sendo utilizado o disco de sementes correto para a seleção de sementes. Se o tamanho ou formato da semente for fora do normal, um disco para uma cultura diferente pode trabalhar melhor.

Se a semente varia muito em tamanho e formato, um disco liso e um eliminador de duplicações pode proporcionar um melhor controle de população.

Para verificar a aplicação correta do disco de sementes:

- Remova a tampa do dosador.
- Coloque as sementes no dosador.
- Conecte a mangueira de vácuo no domo do dosador.
- Ative o vácuo.
- Gire o dosador manualmente para verificar se somente uma semente se encaixa em cada célula (H e I).

a3rfgg, 1705942168778-54-26FEB24

Configurações do Dosador de Sementes

Variações de cultura e de disco requerem um ajuste diferente do eliminador de duplicações. Consulte a tabela a seguir e o procedimento de Operação do Eliminador de Duplicações nesta seção.

Os discos lisos da John Deere dosam uma ampla variedade de tamanhos e formatos de sementes que não são culturas aprovadas para o Central Commodity System (CCS).

NOTA: As recomendações do inserto do bico e do cotovelo da caixa de sementes são mostradas na seção Operação do Central Commodity System (CCS).

NOTA: Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços da John Deere para mais informações.

Use esta tabela como referência rápida para ajustes comuns. Consulte Diretrizes de Seleção do Disco de Sementes nesta seção para obter informações adicionais.

Cultura	Disco	Posição do Defletor	Eliminador de duplicações utilizado	Roda Ejetora
Soja	ProMax 64	Superior	Não	Sim
Milho	ProMax 40	Superior	Sim	Sim
Algodão	ProMax 64 ou ProMax 40 (baixa população)	Superior	Sim	Sim
Feijão	Feijão, 50 orifícios	Superior	Não	Sim
Girassol	ProMax 40	Superior	Sim	Sim

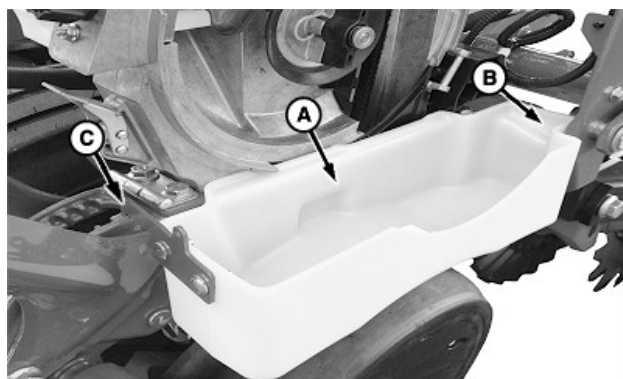
Cultura	Disco	Posição do Defletor	Eliminador de duplicações utilizado	Roda Ejetora
Sorgo	Sorgo 45 orifícios (padrão), Sorgo 90 orifícios (alta população)	Inferior	Sim	Sim

PS9EIDU,1772722121179-54-16APR26

Acesso ao Vacuômetro

1. Localize a bandeja aparadora, acoplada ao corrimão da escada.

⚠ CUIDADO: Tome cuidado abrir as portas dos dosadores se estiver usando tratamentos de sementes. Tratamentos de sementes podem causar problemas nos olhos, na pele ou respiratórios. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.



A78875—UN—14OCT13

2. Instale a bandeja captadora do dosador de sementes (A) na unidade de linhas colocando a borda plástica (B) em posição próxima aos braços paralelos.
3. Instale a placa de gancho (C) na borda dentada como mostrado.



BM028545—UN—10NOV17

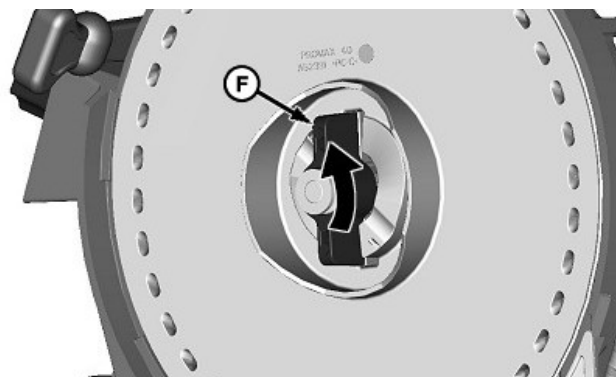
4. Remova a mangueira de vácuo (D) da unidade do dosador.

⚠ CUIDADO: Siga as precauções conforme recomendadas pelos fabricantes dos produtos químicos ao manusear partes revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.



BM028546—UN—10NOV17

5. Desengate a alavanca (E) e abra a câmara de vácuo.



BM028547—UN—10NOV17

6. Gire a alavanca (F) e remova o disco de sementes.

ER40675.0001006-54-13FEB20

Ajuste do Cubo do Dosador MaxEmerge 5e

NOTA: O disco de sementes toca levemente o eliminador de duplicações quando devidamente ajustado.

Aumente a precisão do dosador de sementes e diminua os danos às sementes ajustando corretamente o cubo do dosador. Verifique este ajuste sempre que os discos

de sementes forem trocados. Se houver uma folga entre o disco de sementes e o eliminador de duplicações ou se o disco de sementes girar com dificuldade, ajuste o cubo do dosador.

1. Desconecte a mangueira de distribuição de sementes, a mangueira de vácuo e a mangueira do sensor de vácuo (se equipado).
2. Solte a trava do dosador de sementes e abra o domo do dosador de sementes.



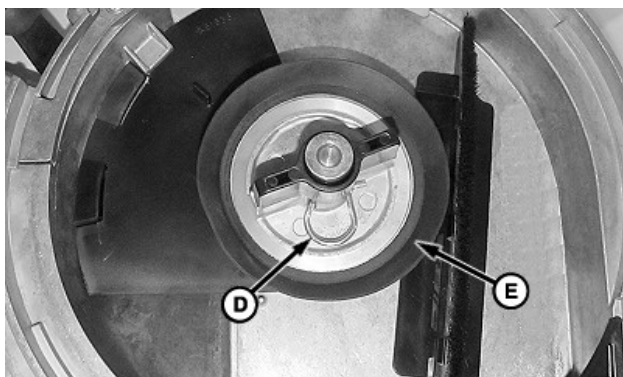
CQ1358868—UN—22FEB24

3. Gire a alavanca do cubo (A) no sentido anti-horário e remova o disco de sementes (B) do alojamento.



CQ1358869—UN—22FEB24

MaxEmerge 5e

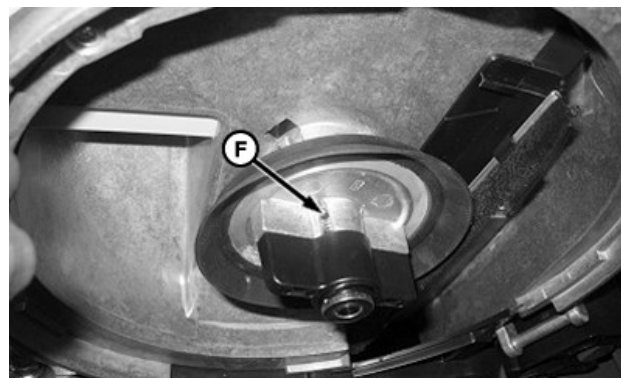


BM028630—UN—29NOV17

Pino do Cubo

4. Remova o pino de travamento (D).
5. Segure a alavanca do acionamento do dosador (C).

6. Gire o cubo do dosador (E) no sentido horário para aproximar o disco de sementes do alojamento do dosador. Gire o cubo do dosador (E) no sentido anti-horário para afastar o disco de sementes do alojamento do dosador.



BM028631—UN—29NOV17

7. Gire o cubo até que a ranhura seja alinhada ao orifício (F) no eixo e instale o pino de travamento (D).
8. Instale o disco de sementes.
9. Gire o disco de sementes rapidamente com a mão e solte.
10. Observe a distância que o disco de sementes gira quando solto.
11. O ajuste correto é obtido quando o disco de sementes gira aproximadamente 1/4 a 1/2 volta quando o cubo é girado com rapidez manualmente.

a3rfgg, 1705942766231-54-03JUL24

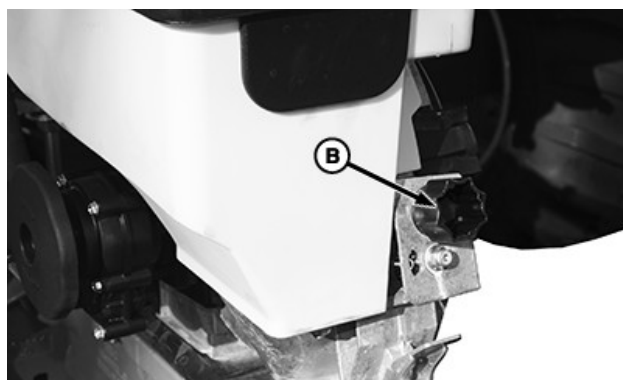
Operação do Eliminador de Duplicações



BM028640—UN—13NOV18

Há um indicador (A) próximo ao botão que pode ser ajustado em uma faixa entre 0—10.

- **Números Inferiores no Indicador:** Menos da metade do orifício coberto.
- **Números médios no indicador:** Metade do furo coberto. Posição de retenção.
- **Números superiores no indicador:** Mais da metade do orifício coberto.



BM028641—UN—13NOV18



CQ297967—UN—04FEB14

Para alterar o número no indicador (A), use o botão de ajuste (B). Ele move a placa (C) do eliminador e abre ou fecha mais os orifícios do disco de sementes.

Quando na posição de número 5, a placa do eliminador de duplos cobre 1/2 dos orifícios do disco de sementes e proporciona uma boa singulação de sementes para uma ampla variedade de tamanhos e formas de sementes.

Se o desempenho da singulação de sementes estiver inconsistente e não puder ser corrigido através da variação do nível de vácuo, ajuste o eliminador de duplicações para um valor mais baixo. Se estiverem ocorrendo duplicações, ajuste o eliminador de duplicações para um valor mais alto para cobrir mais área do orifício.

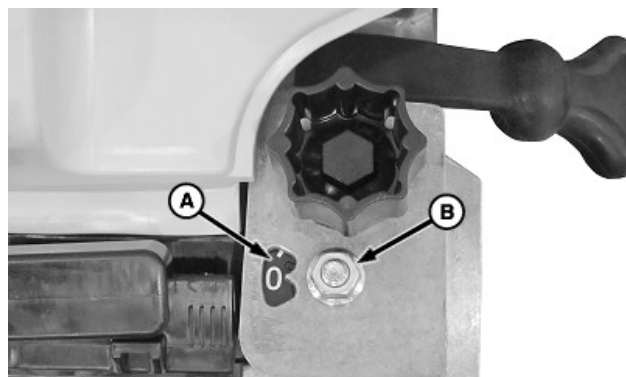
O ajuste da altura do cubo do disco de sementes é fundamental para um desempenho apropriado. Ajuste o cubo do disco de sementes, de modo que o disco de sementes entre em contato leve com o alojamento do dosador. O ajuste correto é obtido quando o disco de sementes gira aproximadamente 1/4 a 1/2 volta quando o cubo é girado com rapidez manualmente. (Consulte Ajuste do Cubo do Dosador MaxEmerge 5e nesta seção.)

a3rfgg, 1705942766154-54-03JUL24

Estabelecer a Posição Zero no Eliminador de Duplicações

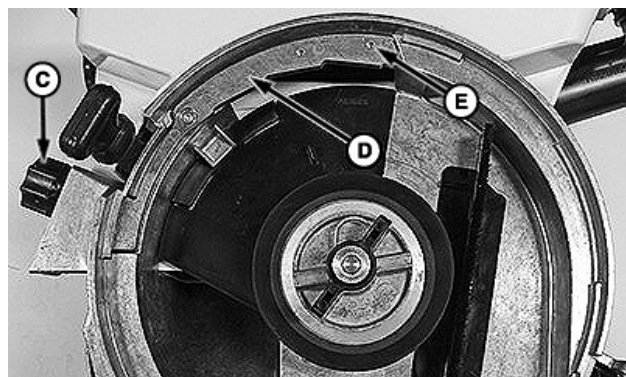
NOTA: Execute este procedimento somente se o ajuste do eliminador de duplicações não for mais possível.

NOTA: O procedimento zero é mostrado com o dosador fixado ao reservatório. Para ter mais folga, remova o reservatório.



A79066—UN—13NOV13

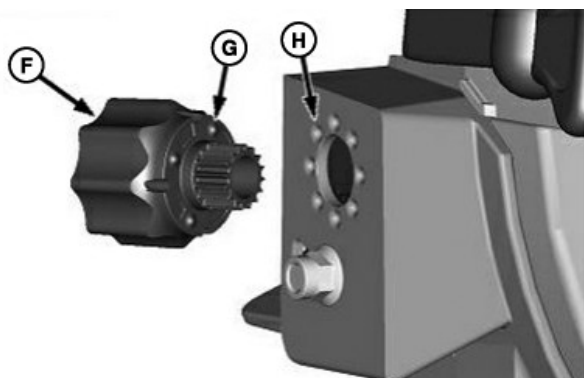
1. Remova a porca (B), o parafuso e o seletor (A).



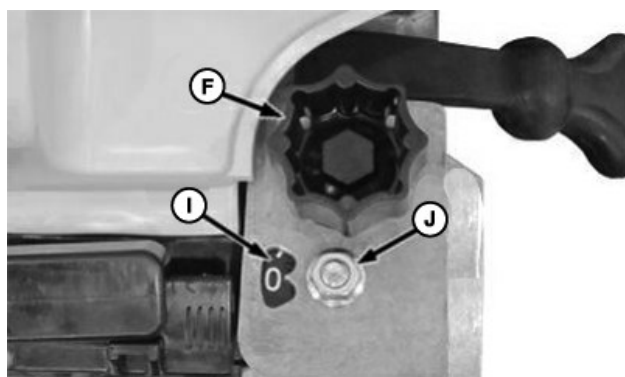
BML004484—UN—12MAY21

2. Gire o botão de ajuste (C) até o furo de alinhamento (E) na placa de eliminador de duplicações (D) esteja alinhado com furo na carcaça do dosador.
3. Para manter a posição da placa, insira uma broca (3 mm) (5/32 in), ou ferramenta similar, no orifício de alinhamento.

IMPORTANTE: Evite um desalinhamento do seletor. Não remova o botão (F). Verifique se os detentes (G) e o bolsos do detente (H) se alinham durante a montagem.



BM045142—UN—19AUG19

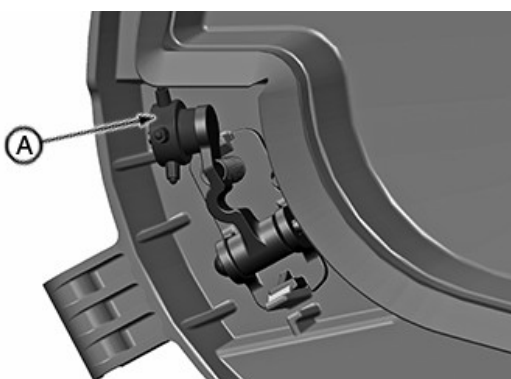


BM045143—UN—19AUG19

4. Instale o seletor (I) de modo que o número zero esteja centralizado com o indicador.
5. Instale o parafuso e a porca (J).
6. Remova a broca.

a3rfgg,1705942856013-54-03JUL24

Operação da Roda Ejetora de Sementes



CQ297999—UN—26FEB14

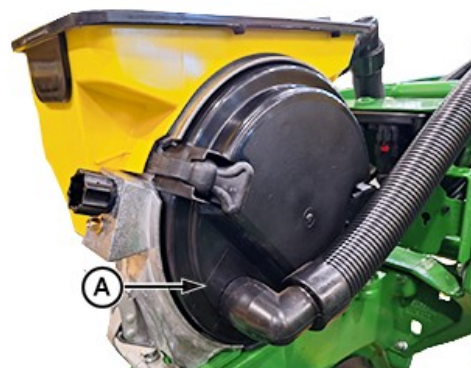
A roda ejetrora de sementes (A) é usada para garantir que determinados tipos de semente sejam totalmente liberados da célula de sementes. As projeções da roda encaixam-se nos furos da célula de sementes, forçando as sementes e qualquer material estranho a ser ejettato.

A roda ejetrora de sementes é necessária para o plantio de sorgo, beterraba monogérmica e sementes plantadas com discos de sementes de tipo liso.

Sementes de beterraba e milho doce podem apresentar bordas aguçadas e são normalmente de formato irregular, podendo ficar alojadas na célula de sementes. Algumas sementes de sorgo contêm grandes quantidades de material estranho o qual também pode ficar retido nas células ou nos furos das células.

ER40675,0000375-54-06MAR20

Verificar Discos de Sementes



CQ1358880—UN—22FEB24

A unidade de dosagem (A) deve ser configurada de acordo com o tipo de semente a ser plantada.



CQ1358882—UN—22FEB24

Use o disco de sementes (B) que corresponde ao tipo de cultura a ser plantada.

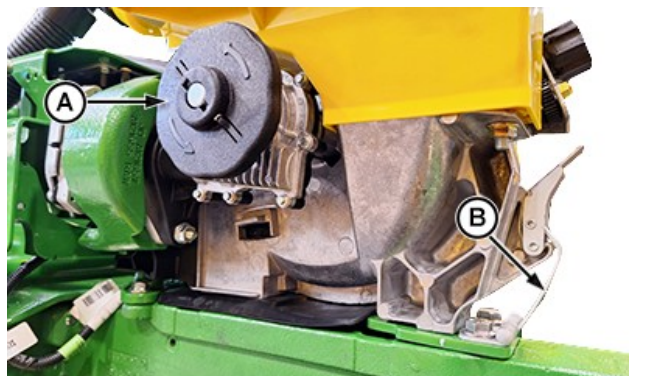
NOTA: A unidade de dosagem deve estar sempre em perfeitas condições. Isso evita a perda de grãos e mau funcionamento do sistema.

NOTA: Os discos devem exercer uma certa pressão no alojamento. Em operação, o vácuo faz uma força oposta, fazendo com que o disco gire adequadamente. O excesso de folga causa vazamento de vácuo ou até mesmo perda de sementes. Discos altamente presos geram sobrecarga e desgaste no sistema de acionamento.

a3rfgg,1705944052178-54-03JUL24

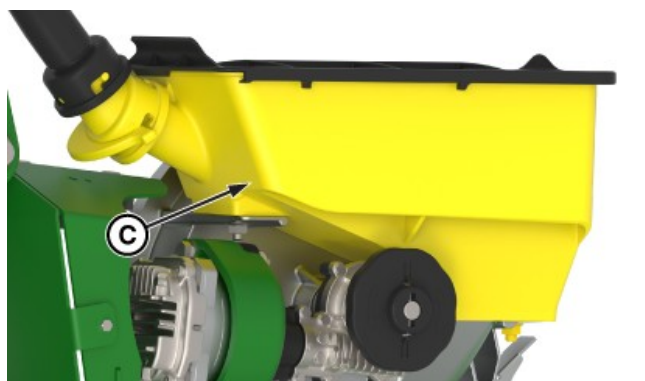
Verifique o Vácuo da Linha

1. Identifique dosadores equipados com mangueiras dos vacuômetro.
2. Remova a caixa de sementes dos dosadores nas linhas que contém o vacuômetro com suspeita de problemas.



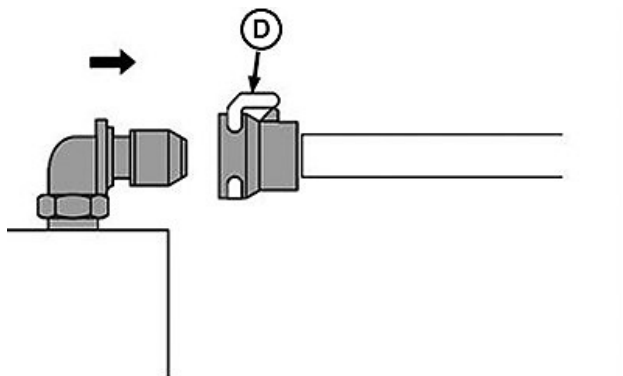
CQ1360407—UN—15MAY24

MaxEmerge 5e

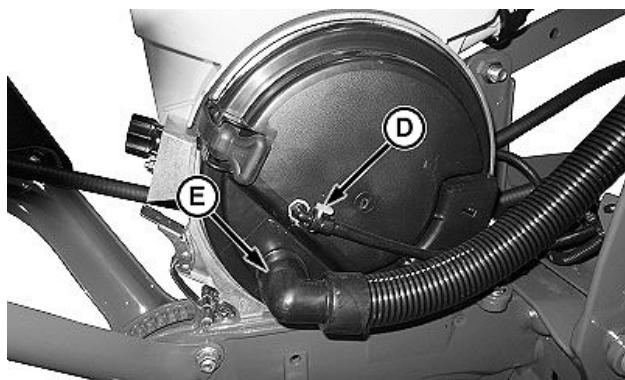


CQ1449464—UN—09MAR26

3. Empurre a trava (B) para baixo.
4. Puxe a alavanca (A).
5. Ao puxar a alavanca (A), destrave o conjunto do dosador (C) da unidade de linha.



CQ1360412—UN—03JUL24



CQ1360413—UN—03JUL24

6. Comprima o retentor (D) e puxe a mangueira do vacuômetro para fora do conector.
7. Desconecte a mangueira de vácuo (E).
8. Remova a tampa do alojamento do dosador.
9. Se houver suspeita de problema na tampa do dosador, substitua-a.
10. Conecte uma mangueira de diâmetro interno de 6 mm (1/4 in), comprida o suficiente para alcançar desde o vacuômetro até o dosador que está sendo verificado.
11. Com a tampa fechada e a mangueira do vácuo instalada, abasteça o dosador com semente.
12. Gire o dosador para carregar sementes no disco.
13. Tampe as linhas de vácuo que foram desconectadas.
14. Cada linha deve indicar aproximadamente as mesmas polegadas da leitura de água.

PS9EIDU,1773053300902-54-09MAR26

Diretrizes para Seleção do Disco de Sementes

IMPORTANTE: Estas recomendações para discos de sementes baseiam-se no teste de sementes de diversas fontes. Uma vez que o tamanho e o formato das sementes mudam de ano para ano, há sempre a possibilidade de um disco alternativo apresentar um desempenho melhor. Para conhecer a lista mais completa e atualizada dos discos de sementes disponíveis e as respectivas recomendações, consulte seu concessionário ou outro fornecedor de serviços da John Deere.

Para determinar o uso do disco apropriado, posicione uma amostra de semente nas células de um disco de sementes. Se duas sementes couberem facilmente em uma célula, um disco menor deverá ser usado. Se uma semente não couber adequadamente em uma célula, um disco maior deverá ser usado. Se dois discos funcionam melhor para um tamanho de sementes em

particular, use sempre o disco menor. Aumente o vácuo para compensar faltas (e terrenos acidentados). Diminua o vácuo para eliminar duplicações.

Para tamanhos de semente não listados, discos de sementes de outras culturas podem ser usados. Como em qualquer troca de discos de sementes, a população e o espaçamento sempre devem ser verificados no talhão.

a3rfgg,1705944052069-54-17JUL25

Plantio de Milho em Declives

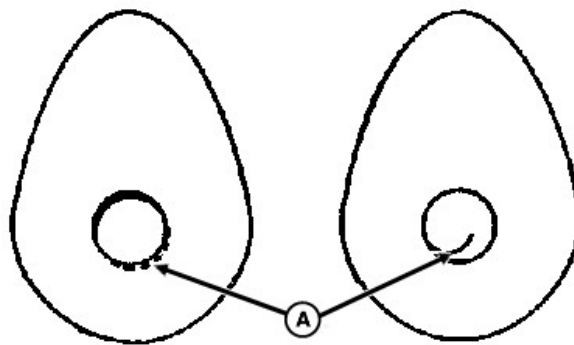
O ângulo de um declive ou mudanças de direção em um declive podem afetar o desempenho do dosador. Se o lado esquerdo da máquina estiver no lado descendente, poderão ocorrer saltos devido à queda das sementes do disco de sementes e a um reservatório de sementes menor próximo ao disco de sementes se necessário. Se o lado direito da máquina estiver no lado descendente, poderá ocorrer superpopulação devido às sementes forçadas contra o disco de sementes e a um reservatório de sementes maior próximo ao disco de sementes se necessário. Para maximizar o desempenho do dosador a vácuo em declives, faça o seguinte:

- Use um disco com a menor quantidade de furos possível. Menos furos proporcionam menos chances de duplos.
- Use sementes arredondadas. Sementes arredondadas têm uma melhor permanência na célula de um disco celular e reduzem as chances de duplicações.
- Se não houver sementes arredondadas disponíveis ou os declives forem íngremes, utilize um disco liso com eliminador de duplicações. O disco liso não apresenta células de sementes e requer níveis de vácuo maiores, um eliminador de duplicações e uma roda ejetora. O eliminador de duplicações é usado para remover uma das duas sementes cobrindo um único orifício no disco de sementes. A roda ejetora é usada para remover detritos dos orifícios no disco de sementes.

a3rfgg,1705944051923-54-03JUL24

Verificação da célula de discos de sementes

NOTA: Para determinar a precisão do dosador de sementes, faça uma verificação de campo. Não é necessário substituir nenhum disco de sementes quando o desempenho da medição for satisfatório.



A46242—UN—27JUL00

Verifique a célula-semente e o orifício quanto a rebarba (A) (partículas de material deixadas para trás no processo de moldagem). Remova qualquer rebarba antes de instalar um disco de sementes. Se a rebarba (A) não puder ser facilmente removida, substitua o disco.

ER40675,000100A-54-06MAR20

Espaçamento Entre Sementes Otimizado

Relacione o disco de sementes com a semente para obter o desempenho ideal do dosador. O espaçamento de sementes depende das condições do solo, da velocidade do dosador e da velocidade do solo.

IMPORTANTE: Evite o espaçamento entre sementes improdutivo. Evite condições de solo acidentado, altas velocidades do dosador e altas velocidades de solo. O operador determina se a linha de tempo da plantação é mais importante que o espaçamento otimizado.

Observe o seguinte para otimizar o espaçamento de sementes:

Condições de solo—Para obter espaçamento otimizado, diminua a velocidade em solos acidentados.

Velocidade do dosador—Com altas populações de sementes, reduza a velocidade de solo para reduzir a velocidade do dosador.

Velocidade de deslocamento—A velocidade de deslocamento afeta de modo direto o espaçamento entre sementes. Conforme a velocidade de deslocamento aumenta acima de 8 km/h (5 mph); o desempenho do espaçamento entre sementes diminui.

ER40675,0001009-54-06MAR20

Verificação do Desempenho do Dosador

NOTA: Após selecionar um disco de sementes, as verificações de espaçamento no solo são necessárias a fim de determinar o nível do desempenho de dosagem. (Consulte a seção População de Sementes.)

As diretrizes de seleção do disco de sementes são recomendações resultantes de testes com sementes de várias origens. Devido a alterações no formato e no tamanho das sementes que ocorrem todo ano, sempre há possibilidade que um disco alternativo proporcione um desempenho melhor.

ER40675,00004E5-54-09MAR20

Ajuste do Vacuômetro

NOTA: Para zerar os sensores de vácuo do monitor SeedStar 5, consulte o Manual do Operador do monitor SeedStar 5.



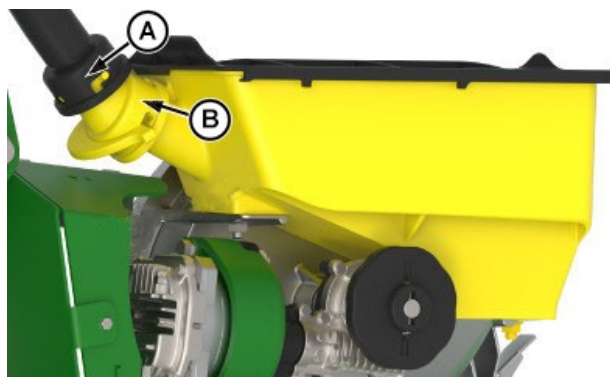
BM029824—UN—31OCT18

1. Desligue o sistema de vácuo.
2. Com o vacuômetro na posição vertical, desconecte a mangueira do vacuômetro para estabilizar o vacuômetro com a pressão atmosférica.
3. Use o parafuso de ajuste de zero (A) para ajustar o ponteiro do vacuômetro exatamente na marca zero.
4. Conecte a mangueira do vacuômetro.
5. Ajuste o nível de vácuo conforme o ajuste recomendado. (Consulte Ajuste do Nível de Vácuo nesta seção.)

a3rfggt,1705944224428-54-03JUL24

Remoção e Instalação do Dosador de Sementes

Remoção do Dosador de Sementes



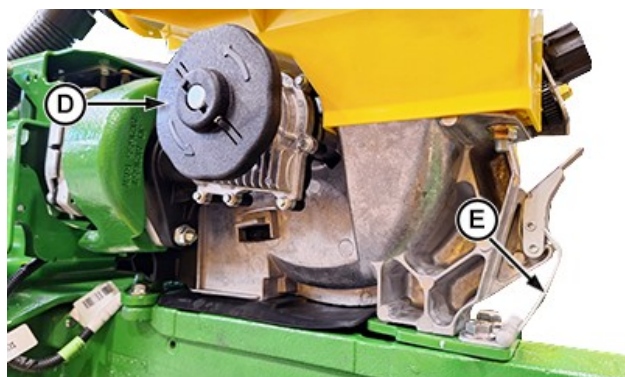
CQ1448777—UN—16APR26

1. Gire a mangueira de distribuição de sementes (A) no sentido anti-horário até ela desacoplar do bocal de abastecimento da caixa de sementes (B). Retire a mangueira de distribuição de sementes (A).

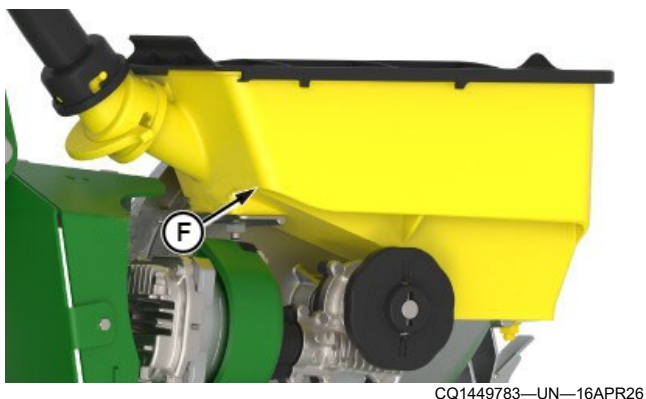


CQ1359222—UN—22FEB24

2. Remova a mangueira de vácuo (C).

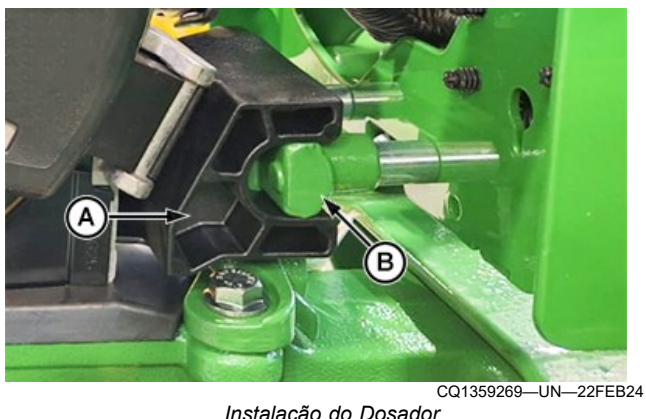


CQ1359219—UN—15MAY24



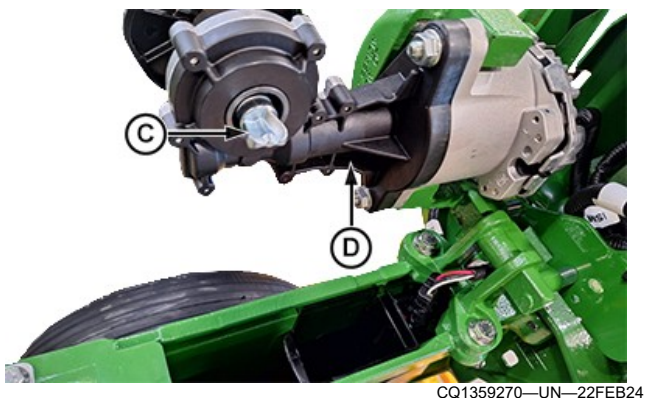
1. Empurre a trava (E) para baixo.
2. Puxe a alavanca (D).
3. Ao puxar a alavanca (D), destrave o conjunto (F) do dosador da unidade de linha.

Instalação do Dosador de Sementes



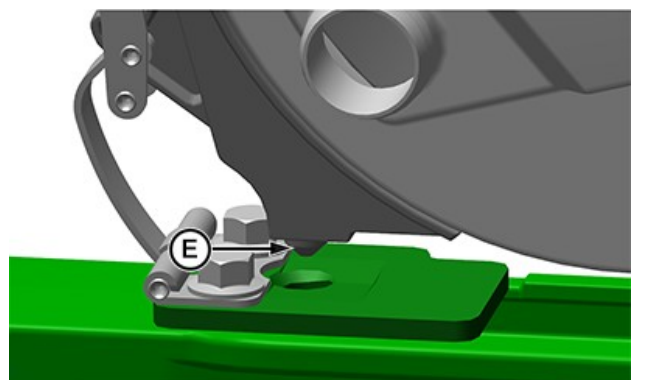
Instalação do Dosador

1. Pressione o entalhe de alinhamento da caixa de sementes (A) sobre a placa de apoio (B).



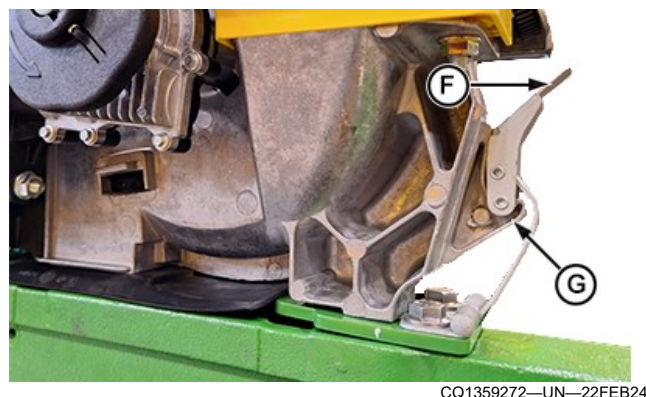
MaxEmerge 5e

2. Conecte o dosador de sementes ao pino de acionamento (C) e ao acoplador de acionamento (D).

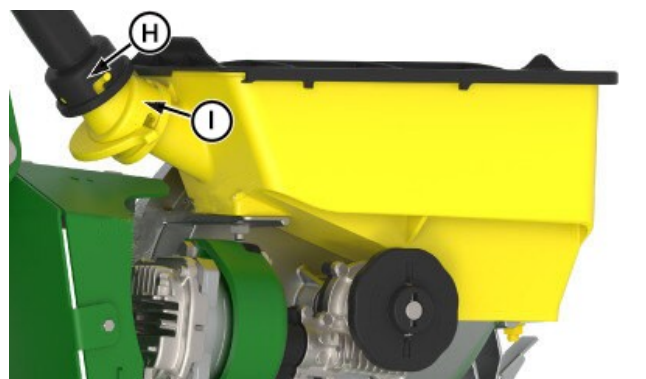


Pino de Alinhamento

3. Verifique se o pino (E) na parte inferior do dosador está alinhado ao orifício na chapa de travamento da unidade de linha.

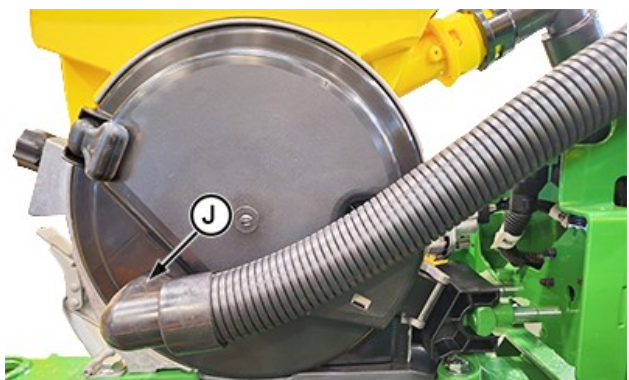


4. Alinhe a trava (F) no gancho (G) do dosador e empurre para cima até a trava encaixar na posição.
- 5.



Instalação do Dosador

Empurre a mangueira de distribuição de sementes (H) para dentro do bocal de abastecimento (I) da caixa de sementes e gire-a no sentido horário até que encaixe no lugar.



CQ1359275—UN—22FEB24

6. Instale a mangueira de vácuo (J).

PS9EIDU,1773320040326-54-12MAR26

Inspeção das unidades do dosador

NOTA: Se usar tratamento de sementes, remova qualquer acúmulo que possa haver no fundo da caixa de sementes.



A51186—UN—19NOV02

Vacuômetro

1. Para inspecionar o dosador, abra a porta (A) e remova o disco de sementes.
2. Gire manualmente o cubo do dosador (B) para determinar se o mecanismo está livre de sujeira, palha ou outro material estranho. Inspeccione as vedações de vácuo e do cubo quanto a trincas e desgaste.
3. Substitua se necessário.

ER40675,0001012-54-04FEB20

Ajuste do Nível de Vácuo

IMPORTANTE: Ao usar o sistema de distribuição de sementes do Central Commodity System (CCS), as únicas culturas que podem ser distribuídas são milho, soja, sorgo, girassol e algodão.

NOTA: Alguns tamanhos e formatos de semente exigem níveis de vácuo levemente mais baixos ou mais altos que os ajustes mostrados. Sempre execute a verificação de campo para conferir verifique o nível de vácuo. As tabelas encontradas nesta seção são orientações e são precisas na maioria das condições. Algumas situações requerem um ajuste de vácuo mais alto ou mais baixo.

O nível de vácuo é indicado eu uma tela de monitor instalada na cabine do trator. Consulte o Manual do Operador do SeedStar para exibir o nível de vácuo no monitor.

Os níveis de vácuo iniciais são leituras obtidas em velocidade de plantio.

NOTA: O nível de vácuo é um pouco mais baixo durante a partida do trator e do motor de vácuo. Aguarde o óleo hidráulico aquecer para obter leituras precisas.

Ajuste o nível de vácuo como segue:

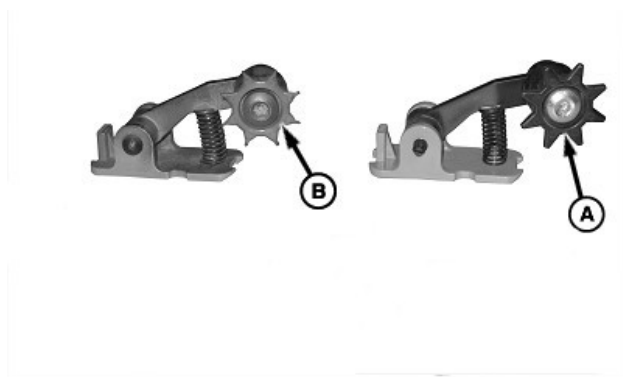
1. Mova a alavanca de controle hidráulico para a posição de retenção de avanço para dar partida no motor de vácuo. Deixe o óleo aquecer por 15 minutos. (Para obter mais detalhes, consulte o Manual do Operador do trator.)
2. Abasteça as caixas de sementes ou os tanques graneleiros do CCS com sementes.
3. Para ajustar o vácuo manualmente:
 - a. Ajuste o nível de vácuo pelo fluxo da VCR.
 - b. Inicie o ajuste em 2 e aumente ou diminua conforme necessário.
4. Para ajustar o vácuo automaticamente:
 - a. Configure a VCR para 7.
 - b. Ajuste o nível de vácuo aumentando seu valor no monitor.
5. Para ajustar o nível de vácuo, é necessário verificar o ajuste do eliminador de duplos. O vácuo e o eliminador de duplas estão relacionados, portanto, ambos devem ter o ajuste correto:
 - a. Identifique o nível de vácuo necessário para uma singulação adequada de sementes.
 - b. Verifique o monitor e os sulcos para saber se estão ocorrendo duplicações ou saltos.
 - c. Se estiverem ocorrendo duplicações ou saltos,

- ajuste o eliminador de duplos de forma mais agressiva, de modo que apenas uma semente permaneça no orifício do disco.
- d. Se não for possível eliminar duplicações e saltos com o ajuste do eliminador de duplos, reduza o nível de vácuo gradualmente até atingir a singulação adequada de sementes.
6. Realize verificações de campo para verificar se a população é precisa. Ajuste o dosador e o vácuo conforme necessário.

a3rfggt,1705944224213-54-08OCT24

Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge

Configurações do Dosador de Sementes



BM028686—UN—15DEC17

A—Roda (Preta)
B—Roda (Verde)

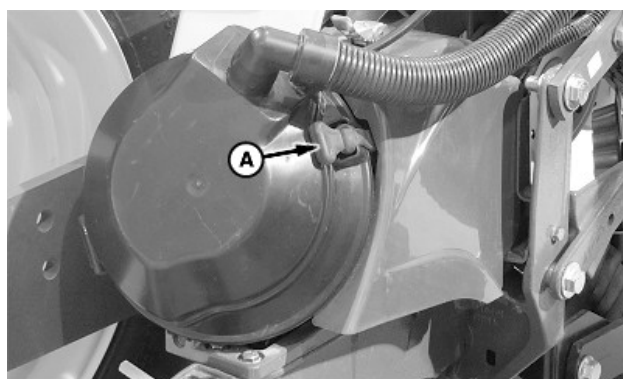
NOTA: Consulte Ajustes do Eliminador de Duplicações em Operar Máquina para obter os ajustes de posição de cultura para o eliminador de duplicações de três dentes.

NOTA: Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços da John Deere para mais informações.

Cultura	Disco	Eliminador de Duplos Interno	Eliminador de Duplos Externo	Roda Ejetora	Tira do Dosador
Soja	64 orifícios	Desengatado (Tipo: Capa de borracha)	Capa de borracha	Preto	Liso
Milho	16 orifícios	Intermediário/ /agressivo (Tipo: Capa de borracha)	Capa de borracha	Preto	Irregular
Algodão	32 orifícios	Menos agressivo/ /intermediário (Tipo: Capa de borracha)	Capa de borracha/ /cerdas	Preto	Irregular
Feijão	64 orifícios	Desengatado (Tipo: Capa de borracha)	Capa de borracha	Preto	Liso
Girassol	16 orifícios	Intermediário (Tipo: Capa de borracha)	Capa de borracha	Preto	Liso
Sorgo	32 orifícios	Intermediário (Tipo: Capa de borracha)	Cerdas	verde	Liso

a3rfggt.1705947887641-54-14APR26

Acesso ao Vacuômetro

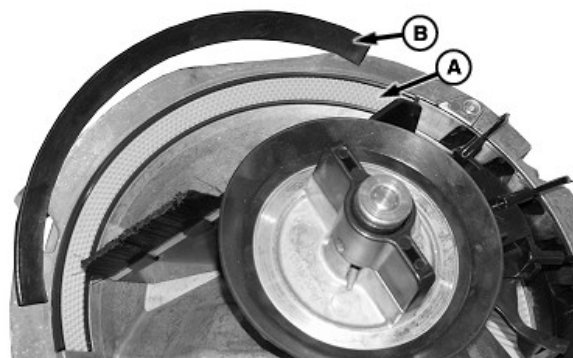


A82476—UN—01MAY14

Destrave a alavanca do dosador (A) e abra o domo do dosador de sementes.

ER40675,00003B7-54-09MAR19

Alteração da Tira do Dosador (Agitação ou Lisa)

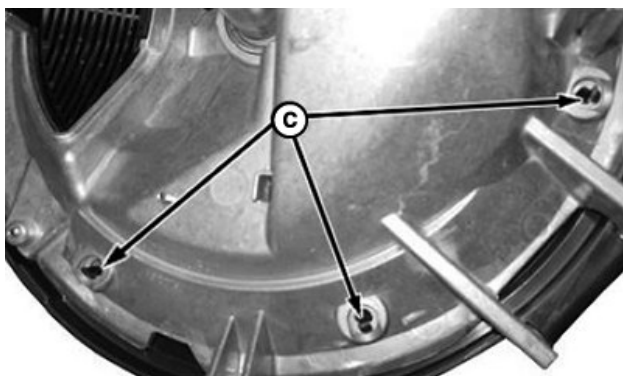


A83322—UN—19AUG14

- Determine qual tira do agitador é necessária para a cultura sendo plantada. A tira do agitador (A) possui uma superfície áspera. A tira lisa (B) possui uma superfície lisa. (Consulte Configurações do Dosador de Sementes na seção Configuração do Dosador de Vácuo - ExactEmerge.)
- Remova o dosador da unidade de linha. (Consulte

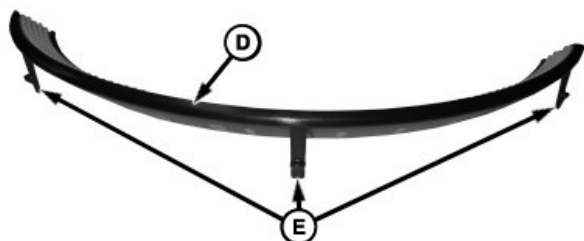
Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge nesta seção.)

3. Abra o domo do dosador de sementes.
4. Remova o disco de sementes.

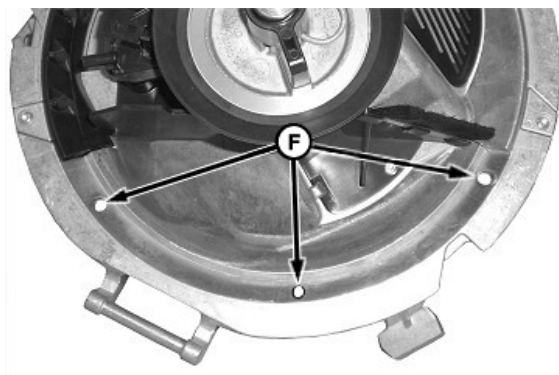


BM030034—UN—11FEB19

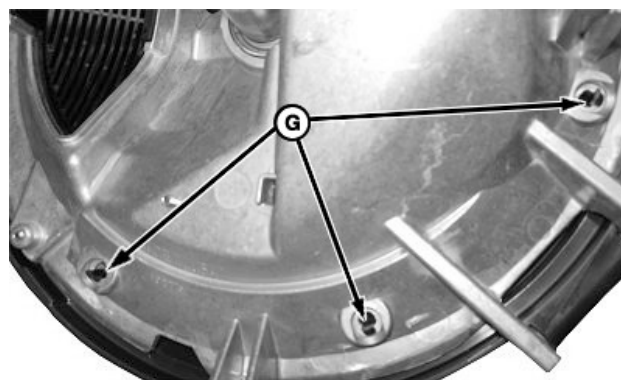
5. Para liberar a faixa do agitador, pressione as abas (C) na parte de trás do dosador e, em seguida, puxe a tira.



BM028646—UN—29NOV17



BM028647—UN—29NOV17



BM028648—UN—29NOV17

6. Para instalar a tira correta do agitador (D) no dosador, alinhe as abas (E) com os furos (F).
7. Empurre a tira na posição até que as abas (G) sejam travadas nos furos.
8. Instale o disco de sementes correto. (Consulte Instalação do Disco de Sementes nesta seção.)

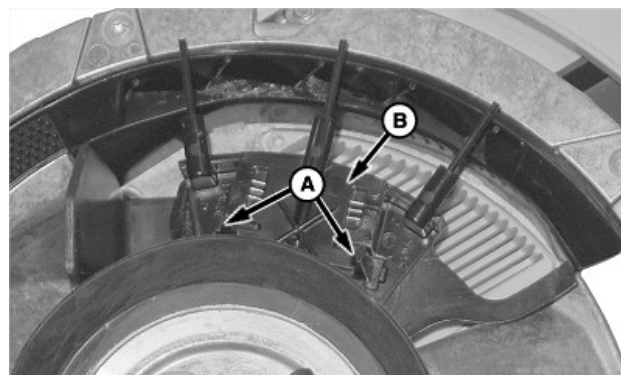
NOTA: A altura do cubo do dosador deve ser verificada quando o disco de sementes for alterado.

9. Ajuste a altura do cubo do dosador. (Consulte Ajuste da Altura do Cubo do Dosador nesta seção.)
10. Feche o domo do dosador de sementes.
11. Instale o dosador na unidade de linha. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge nesta seção.)

a3rfggt,1709032980916-54-27FEB24

Ajuste do Eliminador de Duplicações

1. Abra o domo do dosador de sementes e remova o disco de sementes.

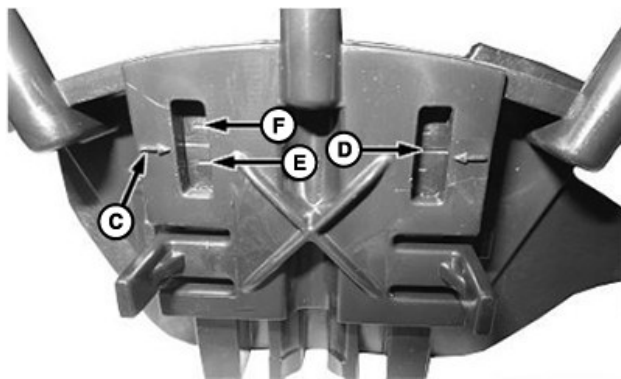


A87493—UN—02SEP15

2. Pressione as abas (A) sobre o eliminador duplo (B).

NOTA: Para reter a nova posição, solte as abas no eliminador duplo e verifique se as travas das abas estão na posição travada.

Posições do Eliminador Duplo		
Posição	Semente	Configuração
D	Todas as culturas aprovadas, exceto grãos de soja	Padrão
E	Todas as culturas aprovadas, exceto grãos de soja	Menos Agressiva
F	Todas as culturas aprovadas, exceto grãos de soja	É agressivo
G	Grãos de Soja	Desengatado Se a quantidade de soja exceder 7700 por kg (3500 por lb), use a posição menos agressiva (C).



BM030035—UN—11FEB19

3. Deslize o eliminador até que o ponteiro (C) esteja nivelado com a linha de ajuste necessária.

- A posição do meio (D) é a posição padrão para a maioria das culturas.

NOTA: Se houver falhas, verifique primeiro se a roda ejetora está acionada com os orifícios no disco de sementes. (Consulte Operação da Roda Ejetora nesta seção.)

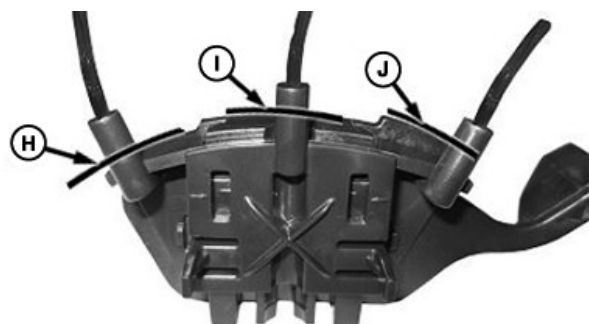
NOTA: Se houver múltiplos presente, verifique primeiro se os dentes ou escovas do eliminador duplo estão desgastados e precisam de substituição.

- Se o monitor mostra que estão ocorrendo saltos e o aumento do vácuo não está ajudando, use a posição (E).
- Se o monitor mostra que estão ocorrendo múltiplos e a diminuição do vácuo não está ajudando, use a posição (F).



BM030036—UN—11FEB19

- A posição desengatada (G) é destinada à soja.



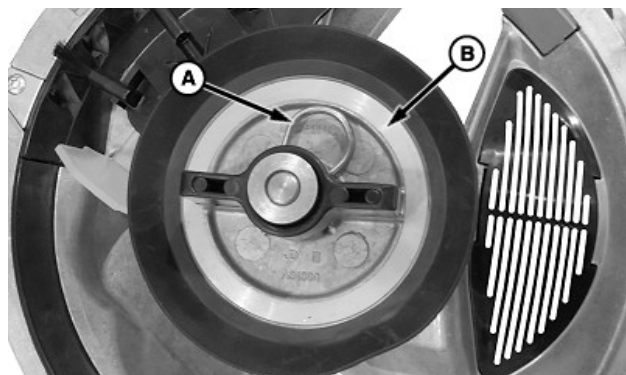
BM030037—UN—11FEB19

Quando for difícil de ler a posição do ponteiro, use a parte superior do eliminador duplo em relação ao suporte traseiro como um indicador de posição.

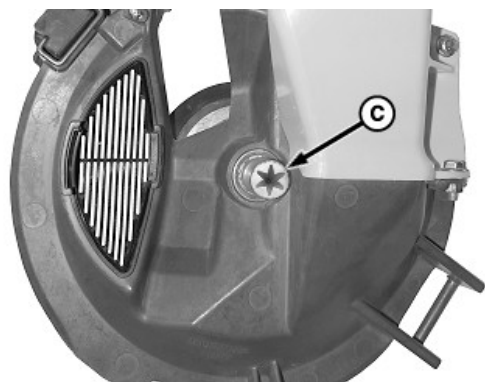
- O lado esquerdo do eliminador está nivelado com o lado esquerdo do suporte (H) quando em uma posição menos agressiva.
- O meio do eliminador está nivelado com o meio do suporte (I) na posição de ajuste padrão.
- O lado direito do eliminador está nivelado com o lado direito do suporte (J) em uma posição agressiva.

ER40675.0001019-54-06MAR20

Ajuste do Cubo do Dosador ExactEmerge

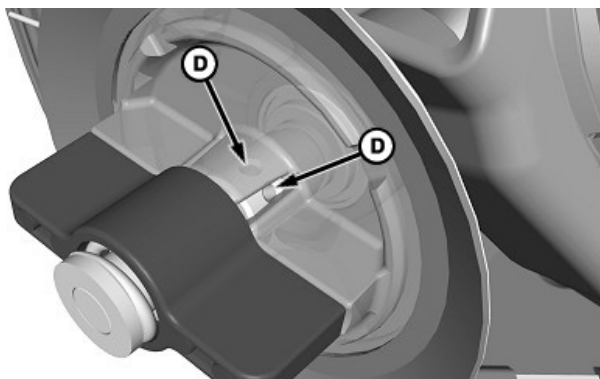


A79724—UN—08JAN14



A83841—UN—10OCT14

1. Remova o pino-mola de travamento (A).
2. Segure o acoplador de acionamento do dosador (C).
3. Gire o cubo do dosador (B) no sentido horário para deslocar o disco de sementes para mais perto da carcaça do dosador ou no sentido anti-horário para afastar o disco de sementes da carcaça do dosador.

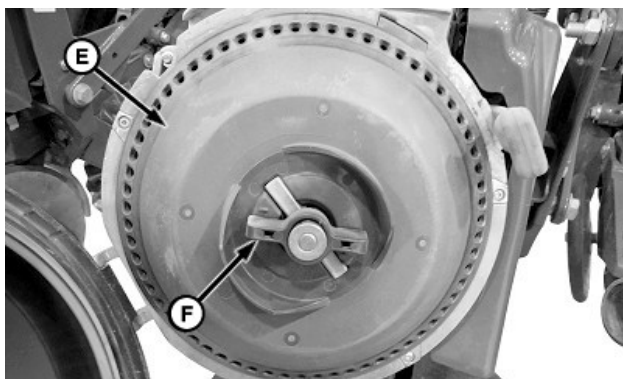


BM028664—UN—30NOV17

NOTA: O fuso do cubo tem dois furos (D) para permitir um ajuste preciso.

O cubo do dosador é mostrado em translúcido para mostrar a localização de ambos os orifícios.

4. Gire o cubo até que a ranhura se alinhe ao orifício mais próximo (D) no eixo e instale o pino R (A).



BM028665—UN—30NOV17

5. Instale o disco de sementes (E) e gire a alavanca (F) do cubo para travar no lugar.

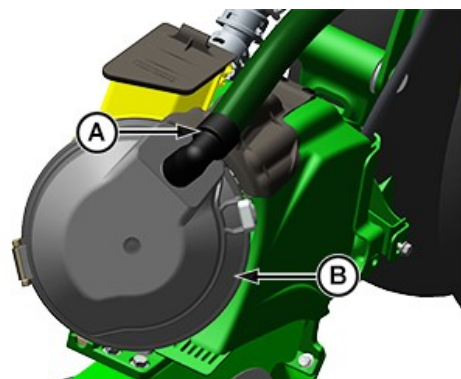
6. Confirme que o disco de semente está em contato com a carcaça do dosador.
7. Gire a alavanca do cubo no sentido horário para verificar a altura do cubo.
 - Se a alavanca do cubo ficar fora da retenção enquanto tenta girar, o cubo está muito apertado. Solte os orifícios 1—2 do cubo no fuso.
 - Se o disco de sementes continuar a girar após a alavanca do cubo ser liberada, o cubo está muito frouxo. Aperte os orifícios 1—2 do cubo no fuso.
8. Repita até que o ajuste do cubo esteja correto.

a3rfggt,1705947939781-54-14FEB24

Verificação do Vácuo da Linha — Dosadores ExactEmerge

IMPORTANTE: Antes de substituir as cúpula do dosador nos dosadores suspeitos, certifique-se de que os niveladores de vácuo estão no local.

1. Identifique dosadores equipados com mangueiras dos indicadores de vácuo.



CQ1371514—UN—04JUL24

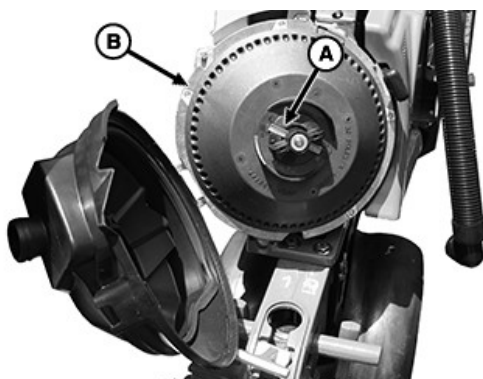
2. Remova a mangueira de vácuo (A) do domo (B) do dosador.
3. Remova o domo (B) do dosador da carcaça.
4. Identifique o dosador suspeito de estar com problemas.
5. Remova o dosador.
6. Substitua o domo (B) do dosador se houver suspeita de problema no dosador.
7. Conecte uma mangueira de diâmetro interno de 6 mm (1/4 in.), comprida o suficiente para alcançar desde o vacuômetro até o dosador que está sendo verificado.
8. Gire o dosador para carregar sementes no disco.
9. Tampe as linhas de vácuo que foram desconectadas.

IMPORTANTE: Evite danos à mangueira por interferência com a máquina. As unidades de linha ExactEmerge têm suportes que fixam a mangueira de vácuo perto dos braços paralelos. A mangueira precisa ficar presa e posicionada no interior dos braços, especialmente na linha central abaixo da escada.

10. Cada linha deve indicar aproximadamente as mesmas polegadas de água na leitura do manômetro.

a3rfgg,1705947939621-54-08OCT24

Ajuste da Altura do Cubo do Dosador de Sementes



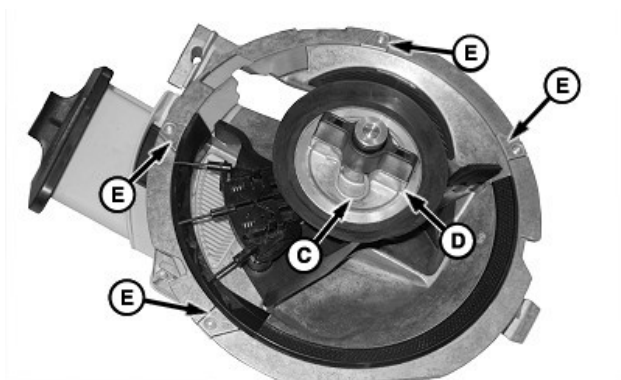
BM029876—UN—30OCT19

Aumente a precisão do dosador e diminua os danos às sementes ajustando corretamente o cubo do dosador.

Verifique este ajuste sempre que um disco de semente for trocado.

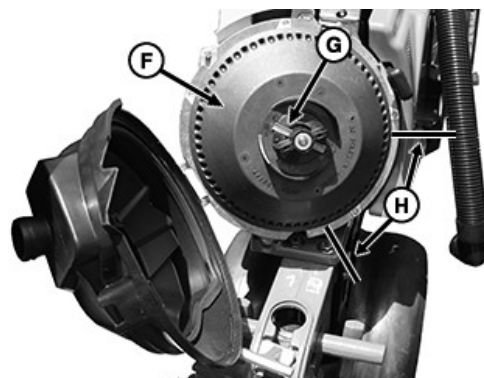
Se houver uma folga entre o disco de sementes e as placas de desgaste do alojamento do dosador (B), ou se o disco de semente girar com dificuldade, ajuste o cubo do dosador como segue:

1. Desconecte e tampe a mangueira de distribuição de sementes, a mangueira de vácuo e a mangueira do sensor de vácuo (se equipada).
2. Abra a tampa do dosador de semente.
3. Gire a alavanca (A) no sentido anti-horário.
4. Remova o disco de sementes.



BM028649—UN—29NOV17

5. Remova a presilha da mola (C).
6. Ajuste o cubo do dosador de sementes (D).
 - Faça pequenos ajustes.
 - Rosqueie o cubo do dosador de sementes (D) no sentido horário para mover o disco de sementes mais próximo das placas de desgaste (E).
 - Rosqueie o cubo do dosador de sementes (D) no sentido anti-horário para afastar o disco de sementes das placas de desgaste (E).
7. Alinhe a ranhura no cubo com o orifício no eixo e instale a presilha elástica (C).



BM028650—UN—15NOV18

8. Instale o disco de sementes (F) e trave a alavanca do cubo (G).
9. Verifique o ajuste:
 - a. Solte e apoie o conjunto do dosador longe do acionamento do motor.
 - b. Gire a alavanca no sentido horário.
 - c. Se a alavanca emitir um clique fora da retenção no sentido horário enquanto tenta girar, o cubo está muito apertado. Solte 1 ou 2 orifícios no fuso.
 - d. Repita o ajuste do cubo até que esteja correto.

IMPORTANTE: Evite discos de sementes empenados. Não guarde os discos de sementes dentro dos dosadores. Não guarde os discos de sementes sob itens pesados nem os pendure na célula de sementes. Guarde os discos distantes de fontes de calor e da luz solar.

10. Solte e apoie o conjunto do dosador longe do acionamento do motor.
11. Gire o disco de sementes lentamente com a mão e verifique se o disco de sementes tem um contato leve com o eliminador duplo.
12. Gire o disco de sementes lentamente com a mão e observe o leve contato do disco de sementes com as placas de desgaste da carcaça na área (H).
13. Enquanto gira, inspecione as folgas entre o disco de sementes e o alojamento. Se houver uma folga, repita o ajuste do cubo até que a folga desapareça. Se necessário, substitua o disco de sementes.
14. Reinstale o conjunto do dosador sobre o acoplador de acionamento e mantenha a posição do dosador com a trava.
15. Desconecte e conecte a mangueira de distribuição de sementes, a mangueira de vácuo e a mangueira do sensor de vácuo (se equipada).
16. Feche a tampa do dosador de sementes.

ER40675,00003BC-54-13MAY20

Operação da roda ejetora

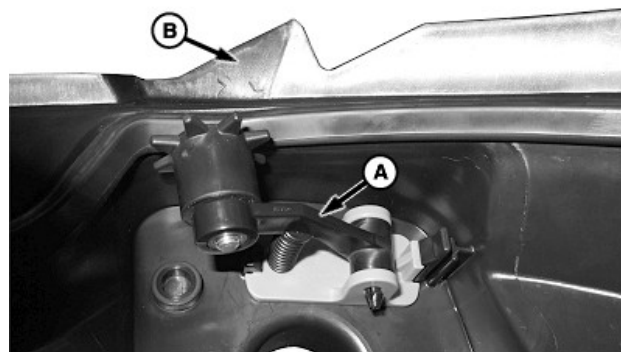
IMPORTANTE: Para evitar danos à roda ejetora de sementes, nunca opere os acionamentos do dosador sem os discos de sementes instalados. Se o dosador for operado sem um disco de semente instalado, o BrushBelt giratório danificará a roda ejetora de sementes.



A82565—UN—08MAY14

A roda ejetora de sementes (A) é usada para garantir que as sementes sejam totalmente liberadas da célula de semente e devidamente colocadas no sistema de distribuição de sementes BrushBelt. As projeções da roda se encaixam nos furos da célula de sementes,

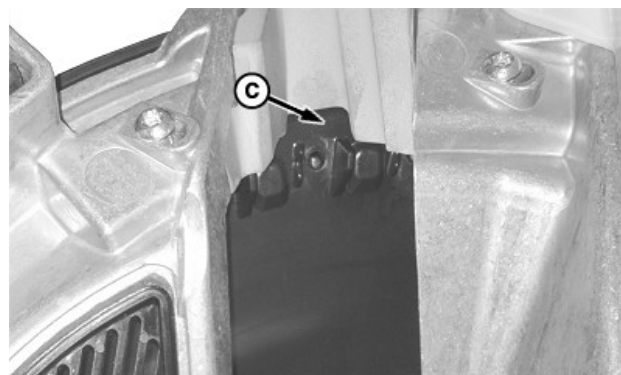
forçando as sementes e qualquer material estranho a ser ejetado.



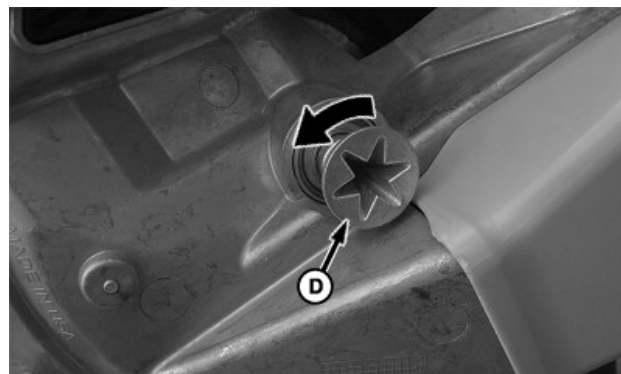
A85272—UN—18FEB15

Se ocorrerem saltos de sementes, inspecione a roda ejetora de sementes quanto a desgastes. Verifique se a roda se engata totalmente nos furos do disco de sementes.

1. Remova o conjunto do dosador de sementes.
2. Verifique se a roda ejetora de sementes (A) está totalmente assentada na posição no domo do dosador de sementes (B).



A85273—UN—18FEB15



A85274—UN—18FEB15

3. Verifique se a roda ejetora de sementes se engata nos furos do disco de sementes (C) conforme mostrado, girando o acoplador de acionamento do dosador (D) no conjunto do dosador de sementes.
4. Se a roda ejetora de sementes não estiver alinhada com os orifícios do disco de sementes, ajuste a altura do cubo do dosador ou substitua a roda

ejetora de sementes. Verifique o alinhamento novamente.

5. Instale o conjunto do dosador de sementes. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge nesta seção.)
6. Repita as etapas em todos os dosadores em que ocorrem saltos de sementes.

E443CH7,1750695861158-54-26JUN25

Instalar o Conjunto da Roda Ejetora

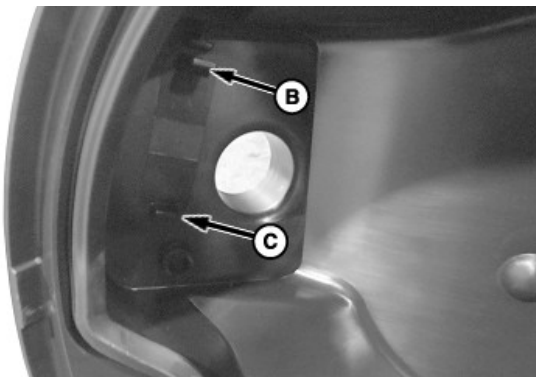
IMPORTANTE: Danos à roda ejetora ocorrem quando a função de escoamento é executada sem o disco de sementes instalado.



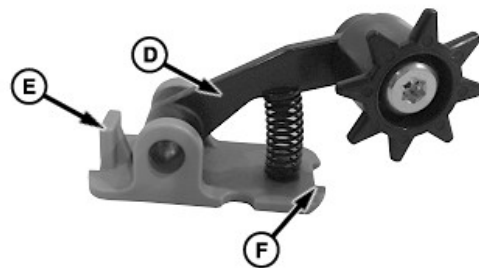
A82565—UN—08MAY14

NOTA: A roda ejetora (A) é usada para garantir que as sementes sejam totalmente liberadas dos furos da célula de sementes. As projeções da roda se encaixam nos furos das células de sementes para ejetar todas as sementes e materiais estranhos.

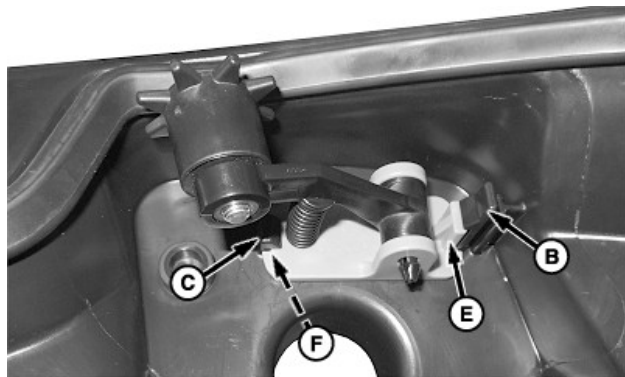
1. Abra o dosador de sementes (consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge nesta seção.)



A77896—UN—27AUG13



A82575—UN—09MAY14



A82567—UN—08MAY14

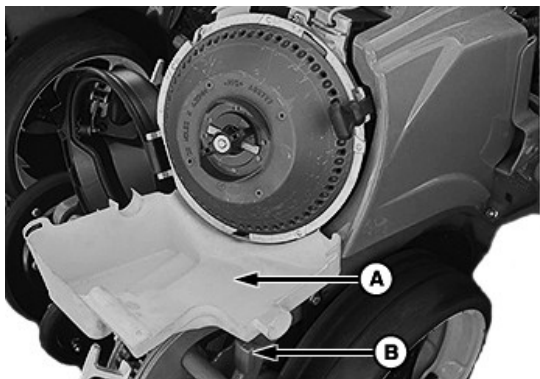
2. Instale o conjunto da ejetora (D) dentro do domo do dosador de sementes deslizando a fenda (F) até sua posição sob o elemento de fixação (C).
3. Puxe levemente para trás a presilha (B). Posicione a aba (E) e solte a presilha. Certifique-se de que a presilha seja travada sobre a aba, conforme mostrado.

NOTA: Ao fechar o domo do dosador de sementes, verifique se a roda ejetora está alinhada com a linha de células de sementes no disco de sementes.

a3rfggt,1705948006093-54-22JAN24

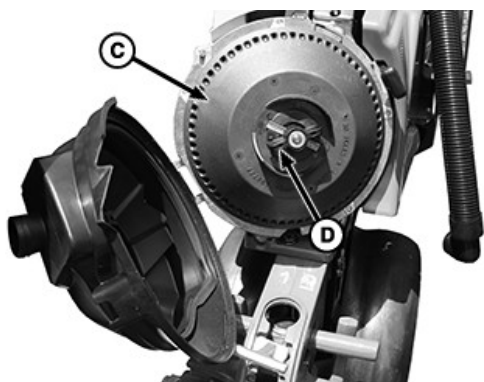
Remoção do Disco de Semente

⚠ CUIDADO: Tome cuidado ao abrir o domo do dosador de sementes se estiver usando tratamentos de sementes. Produtos químicos causam problemas na pele, nos olhos e no sistema respiratório. Use máscara, luvas e óculos de proteção. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.



BM028819—UN—24JAN18

1. Instale a bandeja de limpeza (A), apoiando-a sobre o braço (B) da unidade de linha, conforme mostrado.
2. Abra o domo do dosador de sementes.

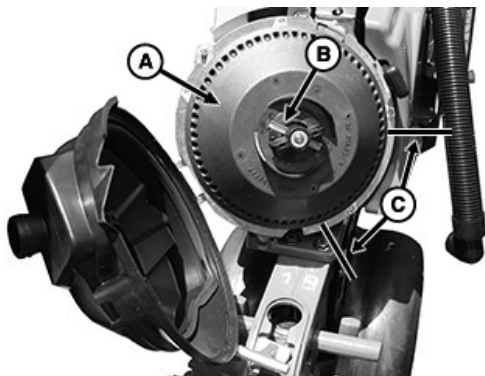


BM028644—UN—14NOV18

3. Gire a alavanca do cubo (D) até que ele esteja alinhado com os encaixes no disco de sementes (C).
4. Puxe o disco de sementes para fora do cubo.
5. Retorne a bandeja de limpeza para a posição de armazenamento.

NN32476,000037E-54-28APR21

Instalar o Disco de Sementes



BM029875—UN—15NOV18

1. Abra a tampa do dosador de semente.
2. Encaixe o disco de sementes (A) no alojamento.

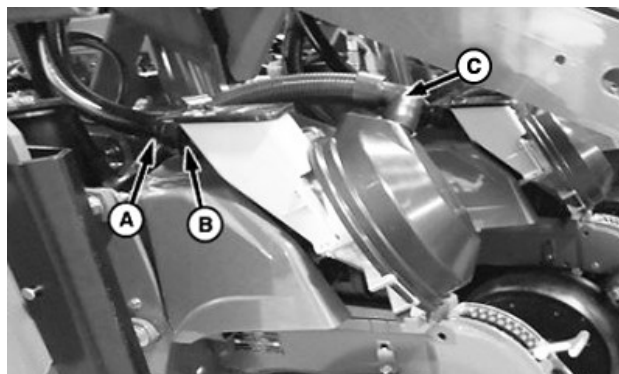
3. Mantenha o disco de sementes estacionário e gire a alavanca do cubo (B) até a posição travada.
4. Inspeccione o ajuste do cubo.
 - Solte e apoie o conjunto do dosador longe do acionamento do motor e verifique se há um contato leve entre o disco de semente.
 - Verifique se as quatro placas de desgaste na carcaça do medidor estão posicionadas corretamente em relação ao disco de sementes.
 - Verifique se não há quaisquer lacunas na seção (C) enquanto o disco de sementes é direcionado, para evitar a perda de sementes.

ER40675,00003BB-54-13MAY20

Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge

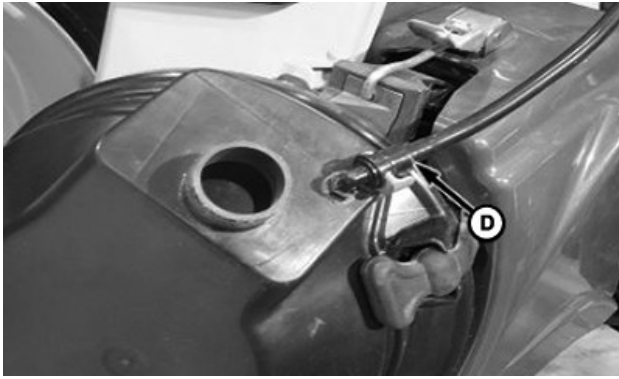
Remoção do Dosador e da Caixa de Sementes

IMPORTANTE: Para evitar danos, tome cuidado ao remover o dosador de sementes dos motores de acionamento. Força excessiva resulta em quebra da aba da carcaça.



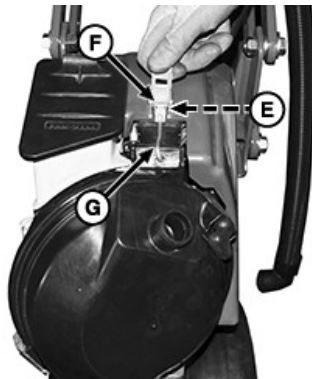
BM030038—UN—11FEB19

1. Gire a mangueira de distribuição de sementes (A) do Central Commodity System (CCS) no sentido anti-horário até que ela se desacople do bocal de abastecimento (B) da caixa de sementes e puxe a mangueira para fora.
2. Remova a mangueira de vácuo (C).



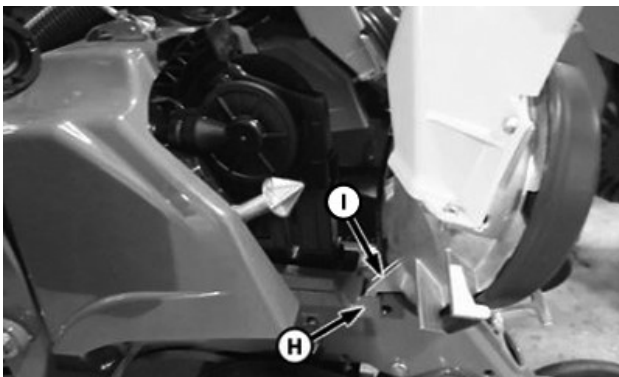
BM030039—UN—11FEB19

3. Remova a mangueira do sensor de vácuo (D).



BM030040—UN—11FEB19

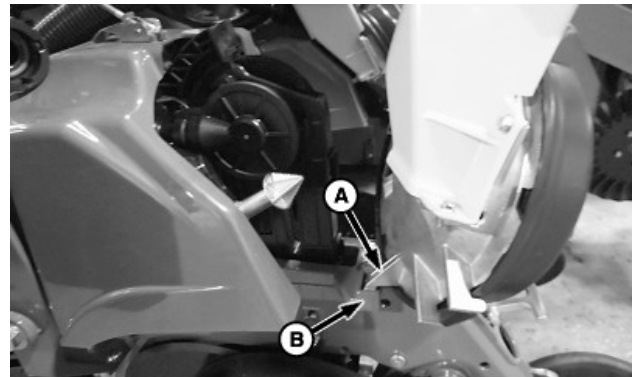
4. Empurre a presilha (E) para baixo enquanto levanta a trava (F) para destravar o dosador de sementes da área superior do cartucho BrushBelt.
5. Remova o gancho (G) da ranhura na aba do dosador.
6. Remova o acoplador do dosador de sementes do eixo do motor de acionamento.



BM030041—UN—11FEB19

7. Remova a aba do alojamento (I) da base do suporte (H).

Instalação do Dosador e da Caixa de Sementes



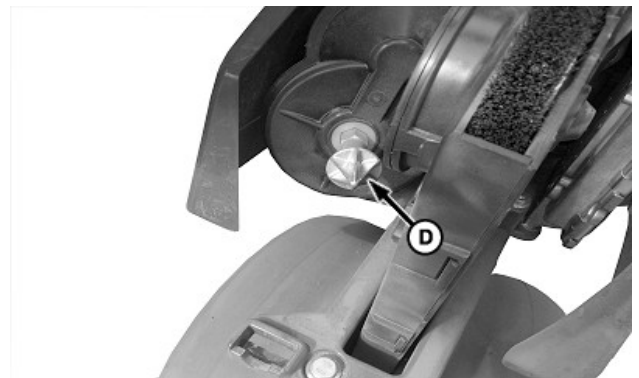
A83752—UN—29SEP14



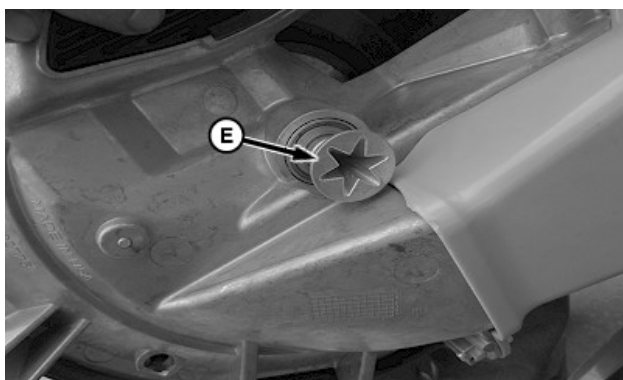
A77995—UN—27AUG13

1. Posicione a aba da carcaça (A) no suporte (B) do conjunto do dosador de sementes (C).

NOTA: Gire o eixo de acionamento para alinhá-lo com o acoplador, conforme necessário.

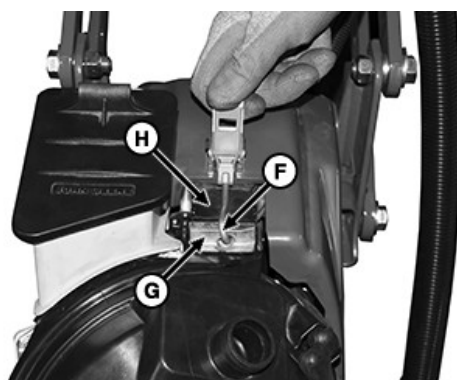


A83750—UN—29SEP14



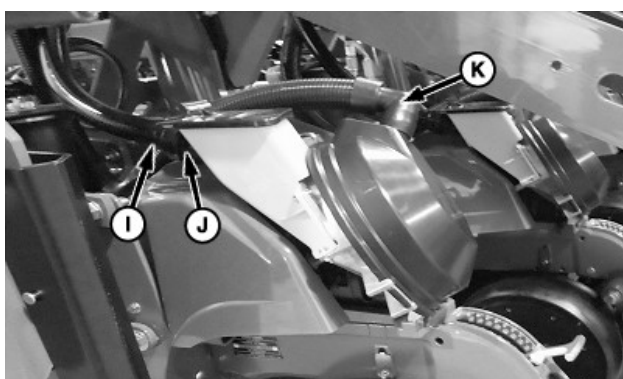
A83751—UN—29SEP14

2. Alinhe o eixo do motor (D) e o acoplador do dosador de sementes (E), tomando cuidado para alinhar o alojamento do dosador ao cartucho BrushBelt.



BM030042—UN—11FEB19

3. Posicione o gancho (F) pela aba (G) no dosador e na área superior (H) do cartucho BrushBelt.
4. Prenda a trava até que a presilha encaixar.



A77791—UN—27AUG13

5. Empurre a mangueira de distribuição de sementes (I) do CCS para dentro do bocal de abastecimento (J) da caixa de sementes e gire-a no sentido horário até ela encaixar no lugar.
6. Instale a mangueira de vácuo (K).

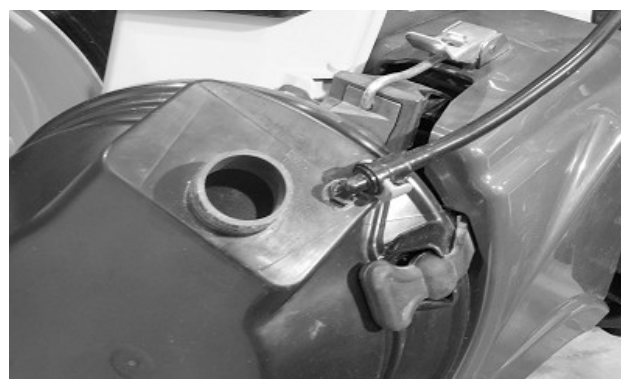


BM030043—UN—11FEB19

7. Nas unidades de linha com sensores de vácuo, localize a mangueira do sensor de vácuo (L) e verifique se a mangueira não está suja ou dobrada antes de acoplar ao medidor.
8. Pressione e segure a aba (M) para o conector da mangueira do sensor.



BM030044—UN—11FEB19



A79592—UN—12DEC13

9. Instale o conector da mangueira do sensor na porta (N) do domo do dosador de sementes. Solte a aba e continue a empurrar na porta até que o conector faça um clique sonoro.

NOTA: O implemento finalizado da mangueira do sensor de vácuo deve corresponder à imagem mostrada.

10. Verifique se a mangueira está devidamente conectada, puxando-a levemente:
 - Se a mangueira sair facilmente, ela não está

assentada corretamente. Instale a mangueira novamente. Se a conexão da mangueira ainda estiver com problemas, verifique se a abertura para o conector está livre de detritos e se a aba se move livremente. Se o problema persistir, entre em contato com um concessionário John Deere ou outro prestador de serviços para possível substituição do conector.

- Se a mangueira permanecer conectada ao pórtico, ela está assentada corretamente.

a3rfggt,1705948111812-54-14APR26

Inspeção da Unidade Dosadora ExactEmerge

1. Se estiver usando tratamentos de sementes, remova qualquer acúmulo do fundo do coletor.



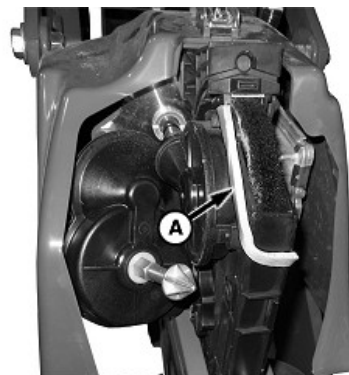
BM029877—UN—15NOV18

2. Separe o coletor e abra a tampa do dosador de sementes (A) para remover o disco de sementes.
3. Gire manualmente o cubo do dosador (B) para determinar se o mecanismo está livre de sujeira, palha ou outro material estranho.
4. Verifique se há lacunas na escova ou vedações trincadas, e se a vedação a vácuo apresenta rachaduras e áreas desgastadas.
5. Substitua se necessário.

a3rfggt,1705948111688-54-14FEB24

Remoção e Instalação do Cartucho BrushBelt

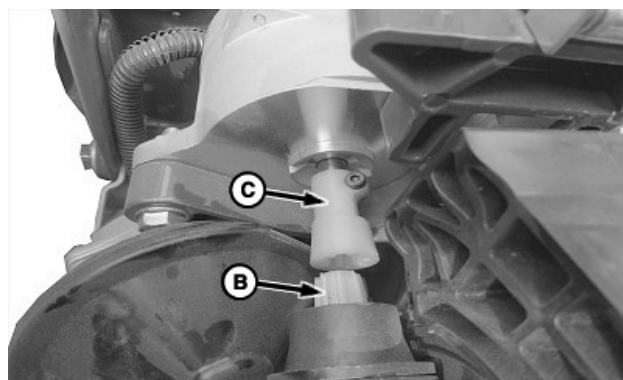
Remoção do Cartucho BrushBelt



A89526—UN—08FEB16

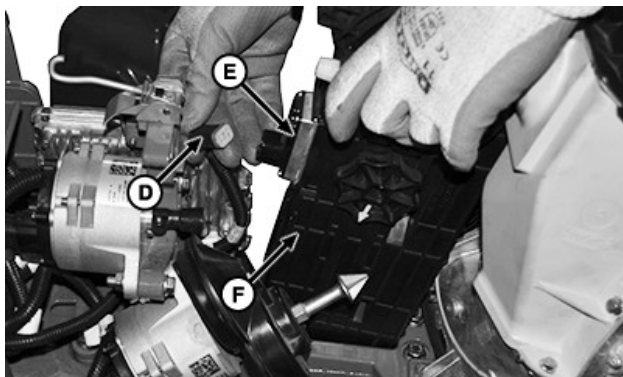
1. Remova o dosador de sementes e o coletor. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge.)
2. Observe a posição da alavanca de ajuste de profundidade e a mova para a posição mínima (mais rasa).
3. Inspeção a vedação do cartucho (A) na borda do cartucho BrushBelt. A vedação é usada ao plantar sementes pequenas. Substitua a vedação se estiver danificada.

NOTA: Ao plantar sementes de sorgo, milho de pipoca pequeno ou algodão pequeno, a vedação do cartucho deve ser usada. A vedação do cartucho não interfere durante o plantio de outras sementes.



BM028653—UN—30NOV17

4. Para separar o eixo de acionamento (B) e o acoplador do motor (C), puxe para trás na parte superior do cartucho BrushBelt (F).



BM028654—UN—11FEB19

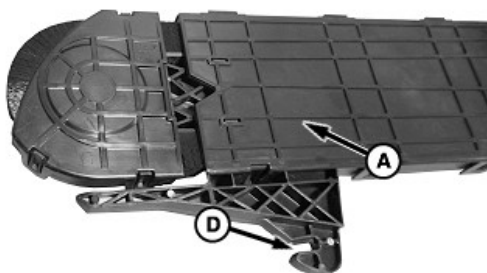
5. Puxe um pouco para cima o cartucho para expor e desconectar o conector do chicote elétrico (D) e o sensor de sementes (E).

6. Remova o cartucho da unidade de linha.

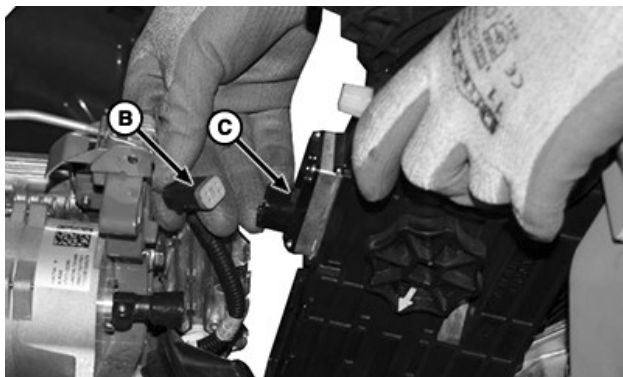
Instalação do Cartucho BrushBelt

1. Observe a posição da alavanca de ajuste de profundidade e a mova para a posição mínima (mais rasa).

NOTA: Coloque o cartucho e o conector do chicote elétrico dentro da unidade de plantio ao mesmo tempo.

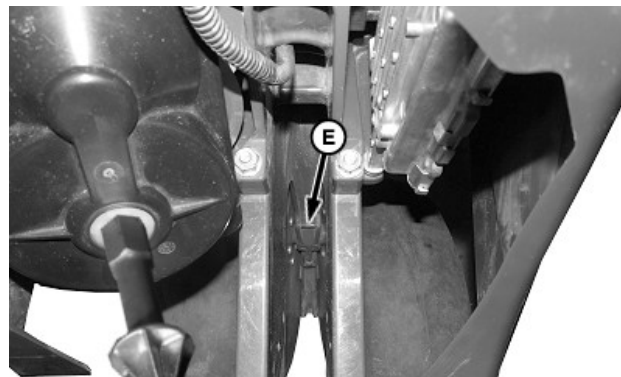


A78705—UN—13DEC13



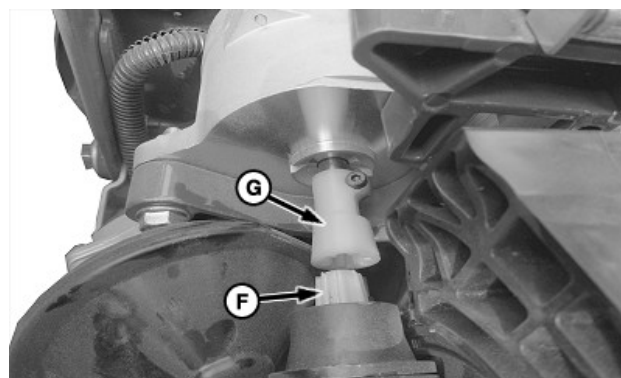
BM030045—UN—11FEB19

2. Instale parcialmente o cartucho BrushBelt (A) na unidade de linha e encaixe o conector do chicote elétrico (B) ao sensor de sementes (C).



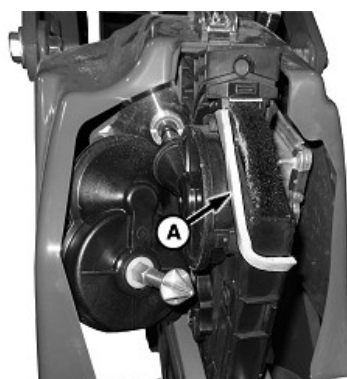
A83754—UN—29SEP14

3. Alinhe e empurre o gancho (D) sobre o pino de alinhamento (E) até que o cartucho seja travado no pino.



A83755—UN—29SEP14

4. Para travar o cartucho no lugar, alinhe o eixo de acionamento (F) com o acoplador do motor (G) e pressione o cartucho para a frente. Verifique se o chicote elétrico do sensor de sementes não foi comprimido durante a instalação do cartucho BrushBelt.



A89526—UN—08FEB16

5. Instale o dosador de sementes e o coletor. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge.)

NOTA: Ao plantar sementes de sorgo, milho de pipoca pequeno ou algodão pequeno, a vedação do cartucho deve ser usada. A vedação do cartucho não interfere durante o plantio de outras sementes.

NOTA: Para verificar se a instalação está correta, puxe o conjunto do cartucho para a parte traseira. Puxe para trás o conjunto do cartucho. Se a parte inferior do cartucho se mover, o gancho do cartucho (D) não está devidamente assentado.

6. Remova e repita o processo de instalação até que o cartucho esteja devidamente assentado.
7. Retorne a alavanca de ajuste de profundidade para a posição anterior.

a3rfggt,1705948111398-54-14FEB24

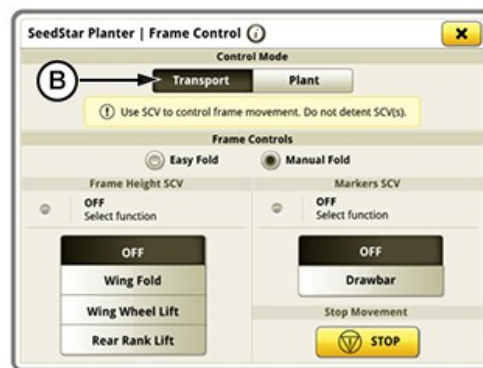
Limpeza das Caixas de Sementes e Unidades Dosadoras a Vácuo

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados por esmagamento. O controle da estrutura do SeedStar deve estar no modo de Transporte, as travas de serviço devem estar instaladas e o procedimento a seguir deve ser seguido. Quando o procedimento estiver concluído, coloque a válvula de controle remoto (VCR) do trator na posição neutra antes de mudar o modo para Plantar.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados por esmagamento. Se as unidades de linha do eixo oscilante forem levantadas, os pinos de trava do eixo oscilante devem ser instalados. Os eixos oscilantes descem quando a alavanca da VCR é movida para a posição inferior.

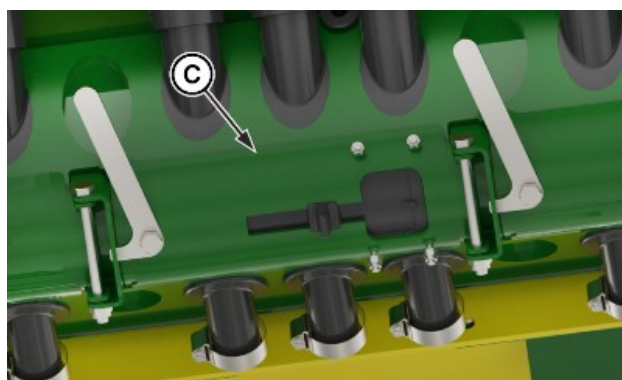
NOTA: Com a estrutura na posição levantada, o interruptor da unidade de linha do CCS desativa o ventilador do CCS.

1. Eleve a máquina.
2. Coloque o trator em estacionamento e aplique o freio de estacionamento.
3. Instale as travas de serviço da estrutura da seção lateral e na estrutura central. (Consulte a Instalação das Travas de Serviço na seção Manutenção e Intervalos de Serviço.)
4. Instale os pinos de trava da unidade de plantio do conjunto do eixo oscilante. (Consulte Transporte Seguro na seção Transporte.)



CQ1371625—UN—04JUL24

5. Selecione o modo de Transporte (B) no monitor SeedStar 5.
6. Abaixie a máquina sobre as travas de serviço.



CQ1452071—UN—25MAR26

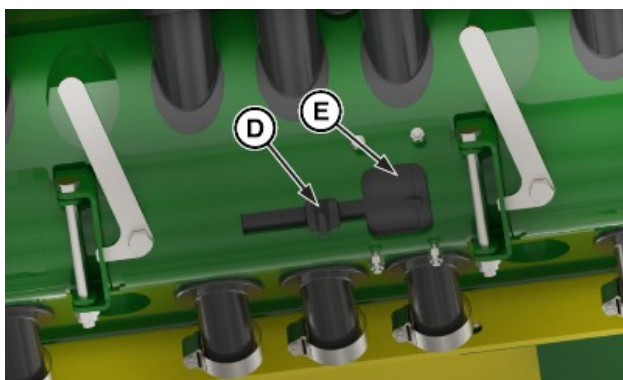
IMPORTANTE: Evite danos a máquina. Verifique se as portas de limpeza nos tanques do CCS estão fechadas antes de dobrar a máquina.

7. A porta de limpeza (C) não poderá ser fechada depois que a limpeza começar.

IMPORTANTE: Ao limpar o tanque de sementes certificadas, remova todas as sementes do tanque com uma vassoura de cerdas rígidas de 203 mm (8 in) de largura e cabo de 1,4 m (4,5 ft).

IMPORTANTE: Remova qualquer acúmulo de tratamento de sementes ou de talco com uma vassoura de cerdas rígidas com 203 mm (8 pol) de largura e cabo de 1,4 m (4,5 pés).

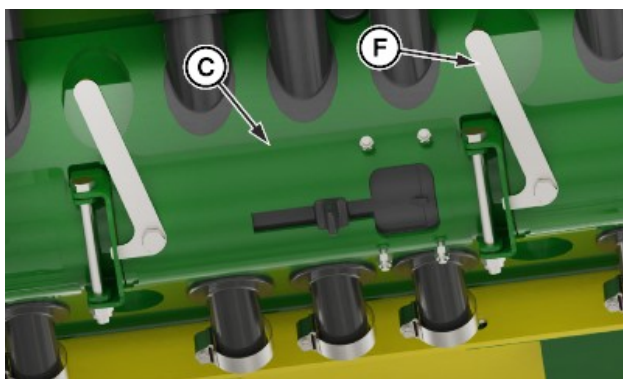
8. Coloque um recipiente sob as portas de limpeza (E) para coletar as sementes do tanque.



CQ1452073—UN—25MAR26

9. Deslize a alavanca (D) para operar a porta de limpeza (E). Assim que a maior parte das sementes tiver sido removida, feche a porta.

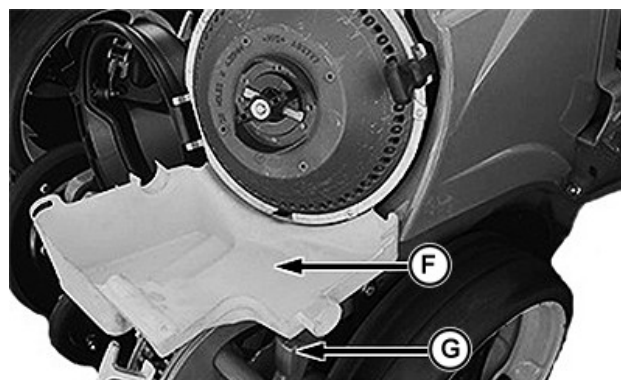
NOTA: A porta de limpeza (C) é usada para esvaziar os tanques e para realizar uma limpeza controlada.



CQ1452072—UN—25MAR26

10. Gire a alavanca (F) para abrir a porta de limpeza (C) e colete as sementes restantes do tanque.
11. Feche a porta de limpeza (C).
12. Repita esse procedimento para todas as outras portas de limpeza (C).
13. Ative a VCR do trator para ajustar o ventilador do CCS até atingir 20 polegadas de água no manômetro.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos. Tome cuidado abrir as portas dos dosadores se estiver usando tratamentos de sementes. Tratamentos de sementes causam problemas nos olhos, na pele ou respiratórios. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.



CQ1371697—UN—04JUL24

14. Instale a bandeja de coleta (F) do dosador de sementes, colocando-a sobre o ajuste (G) da roda calibradora de profundidade.
 15. Abra a tampa do dosador de sementes e lentamente retire o disco de sementes para purgar as sementes da mangueira e da carcaça do dosador.
 16. Instale o disco de sementes. Repita em todas as linhas.
 17. Instale a bandeja de coleta na lateral da escada novamente.
- ⚠ CUIDADO:** Evite ferimentos causados por esmagamento. Coloque a válvula de controle remoto (VCR) na posição de neutro antes de mudar o modo para Plantar.
18. Coloque a VCR do trator na posição de neutro.
 19. Remova os bloqueios de manutenção.
 20. Coloque novamente os pinos de trava da unidade de plantio do conjunto do eixo oscilante na posição de plantio.
 21. Selecione o modo desejado no monitor do SeedStar 5 e retome a operação.

FHSSYU9,1774290053376-54-16APR26

Ajuste do Nível de Vácuo

Verifique sempre o nível de vácuo com a verificação de campo.

NOTA: Algumas sementes, dependendo do tamanho e formato, e situações exigem níveis de vácuo ligeiramente maiores ou menores do que as configurações mostradas. As tabelas de vácuo são orientações e são precisas na maioria das condições.

O nível de vácuo é controlado com as configurações hidráulicas do trator.

Use as tabelas de nível de vácuo para o ajuste de vácuo inicial e ajuste o nível conforme necessário. As

tabelas são baseadas em uma velocidade de deslocamento e taxa de população típicas. Se altas taxas de população ou altas velocidades de deslocamento afetarem a colocação de sementes, aumente o nível de vácuo. Se baixas taxas de população ou velocidades de deslocamento baixas afetarem a colocação de sementes, diminua o nível de vácuo.

agressiva, de modo que apenas uma semente permaneça no orifício do disco.

- d. Se não for possível eliminar duplicações e saltos com o ajuste do eliminador de duplos, reduza o nível de vácuo gradualmente até atingir a singulação adequada de sementes.

E443CH7,1750695879227-54-26JUN25

NOTA: Em qualquer ajuste, o nível de vácuo é um pouco mais baixo quando o óleo hidráulico está frio ou quando as sementes não estão cobrindo os furos no disco de sementes. Faça a configuração final após o óleo ter aquecido e os discos de sementes estarem cheios.

Ajuste o nível de vácuo da seguinte maneira:

1. Verifique se os dosadores de sementes estão configurados para a cultura.
2. Acople o vácuo (alavanca da VCR na posição de retenção). Deixe o óleo aquecer por aproximadamente 15 minutos.
3. Abasteça os tanques do CCS com sementes e acione a ventoinha até que as caixas de sementes do dosador estejam cheias de sementes.

NOTA: Consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar ou o Manual do Operador do SeedStar para obter informações adicionais sobre todas as funções na tela.

4. Para abastecer os dosadores e os discos de sementes com sementes, plante a uma curta distância ou use a função de abastecimento do dosador mostrada na tela.
5. Para ajustar o vácuo manualmente:
 - a. Ajuste o nível de vácuo pelo fluxo da VCR.
 - b. Inicie o ajuste em 2 e aumente ou diminua conforme necessário.
6. Para ajustar o vácuo automaticamente:
 - a. Configure a VCR para 7.
 - b. Ajuste o nível de vácuo aumentando seu valor no monitor.
7. Para ajustar o nível de vácuo, é necessário verificar o ajuste do eliminador de duplos. O vácuo e o eliminador de duplas estão relacionados, portanto, ambos devem ter o ajuste correto:
 - a. Identifique o nível de vácuo necessário para uma singulação adequada de sementes.
 - b. Verifique o monitor e os sulcos para saber se estão ocorrendo duplicações ou saltos.
 - c. Se estiverem ocorrendo duplicações ou saltos, ajuste o eliminador de duplos de forma mais

Central Commodity System (CCS) e Lubrificante do Dosador

Uso de Lubrificante à Base de Grafite — MaxEmerge 5e



A34471

A34471—UN—11OCT88

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou morte. Siga as precauções indicadas pelo fabricante do produto químico ao manusear peças cobertas com tratamento de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

É necessário lubrificante à base de grafite para o desempenho ideal do vacuômetro e do Central Commodity System (CCS). Sementes devidamente tratadas com grafite soltam-se do disco de sementes de forma mais consistente, produzindo um espaçamento mais preciso quando as sementes são depositadas no solo.

Tratamento de Sementes Aplicado pelo Agricultor
Para obter o melhor desempenho, **não é** recomendado o uso de tratamento de sementes aplicado pelo agricultor. Se utilizado, aplique algum tratamento à semente e deixe secar completamente antes de colocar as sementes nos tanques.

Aplique o tratamento às sementes ANTES de aplicar o lubrificante de grafite, a fim de garantir a aderência apropriada do tratamento à semente e minimizar o acúmulo nos componentes do dosador. Se ainda assim ocorrer o acúmulo de tratamento, peça ajuda ao fabricante do produto químico.

Ao usar tratamentos de sementes, limpe os contadores e os discos de sementes conforme necessário. Os discos de semente podem ser limpos com água morna e sabão. Borrife grafite no lado da Vedação a Vácuo do disco conforme necessário. (Consulte Lubrificação da Vedação a Vácuo e do Disco de Sementes — MaxEmerge 5e e ExactEmerge na seção Serviço — Unidade de Plantio — Dosador de Sementes e Caixa de Sementes.)

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Se tratamentos aplicados pelo agricultor forem utilizados, siga cuidadosamente as recomendações do fabricante do produto químico. TRATAMENTOS COM ALTO TEOR DE ÓLEO NÃO SÃO RECOMENDADOS.

A reação química entre o tratamento de sementes aplicado pelo agricultor e os tratamentos comercialmente aplicados nas sementes podem fazer com que os tratamentos de semente se tornem pegajosos. Certos níveis de temperatura e umidade podem complicar ainda mais a compatibilidade entre os materiais.

Misturas de sementes e tratamentos de sementes devem estar livres de partes aglomeradas.

IMPORTANTE: O grafite deve ser completamente incorporado nos tanques, para que as sementes fiquem revestidas por igual.

Semente Tratada Comercialmente

Consulte as tabelas de taxas de aplicação de grafite a seguir para plantio de sementes comercialmente tratadas sem tratamentos de sementes aplicados pelo agricultor.

Algumas sementes tratadas com inseticidas são revestidas com grafite aplicado comercialmente. Mesmo se o grafite for comercialmente aplicado, a quantidade necessária de grafite mostrada na tabela a seguir deve ser adicionada para que seja mantido o desempenho de dosagem.

Taxa de aplicação de grafite para o CCS		
NOTA: O grafite deve ser misturado de forma proporcional e completa com as sementes para garantir a movimentação por meio do sistema CCS e de uma dosagem apropriada.		
Modelo	Tamanho do Tanque do CCS	Quantidade de Grafite
3119FT e 3123FT	1 CCS — 1.160 l (1.450 kg)	5.0 kg
3127FT e 3131FT	2 CCS — 2.320 l (2.900 kg)	10,0 kg

Ajuste essas taxas conforme necessário para que todas as sementes fiquem revestidas de grafite, evitando acumulação de grafite no fundo do tanque.

Duplique o grafite recomendado ao plantar sementes pequenas, sementes grandes, sementes com tratamento reforçado ou em condições úmidas de plantio.

Em certas situações, como combinações de tratamentos de semente pegajosos, sementes grandes ou pequenas e alta umidade, poderá ser preciso adicionar de duas a três vezes a quantidade de grafite mostrada nas tabelas.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. É necessário limpar qualquer acúmulo de tratamento de sementes e grafite dos reservatórios entre abastecimentos.

Se o grafite acumular no fundo dos tanques e os distribuidores a vácuo exigirem limpeza frequente, reduza a quantidade de grafite de acordo. Se for encontrada uma camada de tratamento de sementes nos discos de sementes, aumente a quantidade de grafite.

E443CH7,1750695907196-54-26JUN25

Uso de Lubrificante com uma Mistura de Talco e Grafite — ExactEmerge

NOTA: Após aplicar a mistura de talco e grafite às sementes, é necessário esperar que as sementes sequem antes do plantio. Esta recomendação evita a falha do sensor.



A34471

A34471—UN—11OCT88

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos nos olhos, pele ou pulmões devido a produtos químicos ao acessar ou manusear componentes cobertos de tratamento de sementes. Tome cuidado ao manusear as peças recobertas com tratamento de semente se estiver usando tratamentos de sementes. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do produto.

IMPORTANTE: Evite danos a máquina. Use somente lubrificantes com misturas de talco e grafite aprovados. (Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços da John Deere.)

No início de cada safra, adicione o lubrificante com mistura de talco e grafite aos tanques vazios do Central Commodity System (CCS). Além disso, adicione 100 mL (3,38 fl oz) a cada minicaixa de sementes vazia da unidade de linha.

O uso de lubrificante com mistura de talco e grafite melhora o desempenho do sensor de sementes de vácuo e do sistema CCS.

É necessário um lubrificante (agente de fluidez) para um melhor desempenho do vacuômetro e do sistema CCS. Para obter uma liberação de sementes consistente do disco de sementes e melhorar a

precisão de espaçamento, lubrifique adequadamente as sementes.

Tratamento de Sementes Aplicado pelo Agricultor

Os tratamentos de sementes aplicados pelo agricultor NÃO são recomendados.

IMPORTANTE: Evite sementes pegajosas e componentes do dosador. É possível que as sementes fiquem pegajosas devido às reações químicas entre os tratamentos de semente aplicados pelo agricultor e os tratamentos aplicados comercialmente. Se tratamentos aplicados pelo agricultor forem utilizados, siga cuidadosamente as recomendações do fabricante do produto químico. Evite tratamentos com alto teor de óleo. Certos níveis de temperatura e umidade também podem complicar a compatibilidade dos materiais.

Se for usado o tratamento aplicado pelo agricultor, aplique o tratamento de semente na semente antes de lubrificar e deixe secar antes de colocar sementes nos tanques. Se o tratamento de sementes acumular no sensor usando as seguintes taxas de aplicação de lubrificante, entre em contato com o fabricante do tratamento para assistência.

Semente Tratada Comercialmente

Misturas de sementes e tratamentos de sementes devem estar livres de partes aglomeradas.

Algumas sementes tratadas são cobertas com lubrificante aplicado comercialmente. Para manter o desempenho do sensor, aplique a quantidade de lubrificante recomendada, além da aplicação comercial.

NOTA: Quaisquer aditivos que não sejam os lubrificantes em pó da John Deere deixarão um resíduo nas peças que afetam a população de plantio.

Taxa de Aplicação da Mistura de Talco e Grafite

Aplique lubrificante nas sementes no misturador onde o tratamento de sementes e/ou inoculação é realizado. Todas as sementes devem ser revestidas para garantir o movimento por meio do sistema CCS e o desempenho adequado do dosador. Misture a semente e o lubrificante conforme necessário.

Modelo	Capacidade do Tanque do CCS	Quantidade de Lubrificante
3119FT e 3123FT	1 CCS — 1.160 l (1.450 kg)	4.0 kg
3127FT e 3131FT	2 CCS — 2.320 l (2.900 kg)	8.0 kg

NOTA: As quantidades de lubrificante mostradas na tabela são indicadas para o cultivo de soja, milho e algodão. Para outras culturas, use a mesma proporção para iniciar o trabalho, ajustando a quantidade de lubrificante, se necessário.

NOTA: A melhor relação de talco/grafite encontrada é 50/50, portanto considere-a para o trabalho inicial, ajustando se necessário.

NOTA: Se o lubrificante acumular no fundo do reservatório, reduza a quantidade.

Condições de plantio, temperatura e umidade podem exigir um volume maior de mistura.

Ajuste essas taxas conforme necessário para que todas as sementes fiquem revestidas de lubrificante, evitando o acúmulo de lubrificante no fundo do tanque.

Quando houver uma combinação de tratamentos reforçados, sementes pegajosas ou em condições de alta umidade, aumente gradualmente a quantidade de lubrificante até obter o resultado satisfatório.

IMPORTANTE: Evite a formação de acúmulos de lubrificante. Limpe qualquer acúmulo de tratamento de sementes e de lubrificante dos reservatórios entre os abastecimentos.

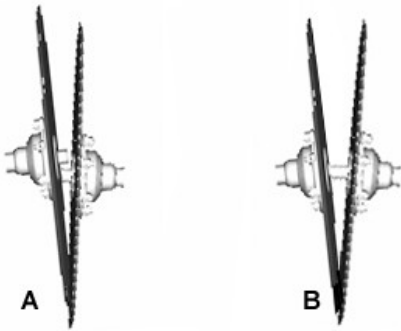
Se o lubrificante acumular no fundo do reservatório e o tubos de vácuo precisarem de limpeza frequente, reduza a taxa de lubrificante. Se for observada uma camada de tratamento de sementes nos discos de sementes, aumente a quantidade de lubrificante.

Ao usar tratamentos de sementes, limpe os sensores e os discos de sementes conforme necessário. Limpe os discos de sementes com água morna e sabão. Borrife grafite no lado da Vedação a Vácuo do disco conforme necessário. (Consulte Lubrificação da Vedação a Vácuo e do Disco de Sementes — MaxEmerge 5e e ExactEmerge na seção Serviço — Unidade de Plantio — Dosador de Sementes e Caixa de Sementes.)

PS9EIDU,1773085304391-54-09MAR26

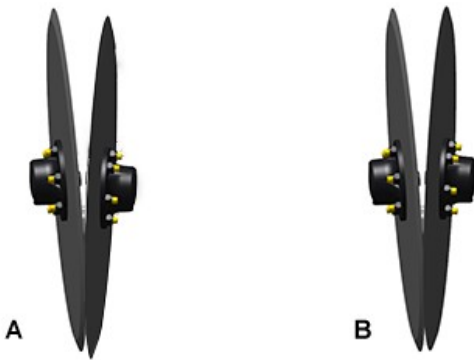
Disco Duplo de Sementes

Posição do Disco Duplo da Unidade de Linha



CQ191292—UN—02DEC04

Deslocamento MaxEmerge 5e



CQ1379469—UN—11OCT24

MaxEmerge 5e e ExactEmerge EmergePro

Os discos duplos podem ser instalados tanto na configuração alinhada quanto na configuração de deslocamento:

- A configuração de deslocamento (A) é recomendada para o plantio direto, para condições de solo mais difíceis, com considerável cobertura de palha e superfícies irregulares.
- A configuração alinhada (B) é recomendada para o plantio convencional. No entanto, ela também pode ser usada para o plantio direto, desde que o solo seja leve e com pouca cobertura de palha (plantio semidireto). Neste caso recomenda-se o uso do sulcador de fertilizante do tipo disco duplo desencontrado.

NOTA: OBSERVAÇÃO: As recomendações são para referência. Verifique o resultado de cada ajuste na prática.

NOTA: Para o procedimento de alteração da posição do disco duplo da unidade de linha aplicado à Unidade de Linha EmergePro, consulte Substituição das Lâminas do Sulcador (Somente ExactEmerge e MaxEmerge 5e EmergePro) nesta seção.

NOTA: Para o procedimento de alteração da posição do disco duplo da unidade de linha aplicado à Unidade de Linha de Deslocamento, consulte Substituição das Lâminas do Sulcador (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e) nesta seção.

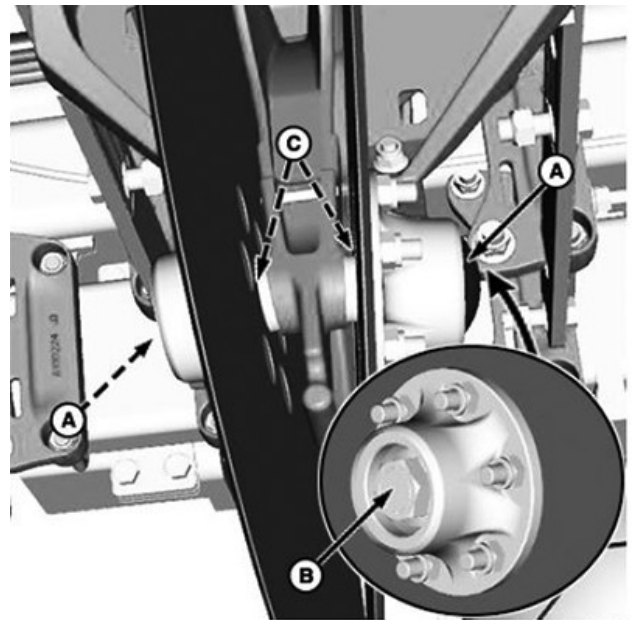
a3rfggt,1705949605770-54-12OCT24

Ajuste da Folga Entre os Discos Duplos

Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

Deve haver um contato entre os dois discos, melhorando o ataque ao solo e impedindo a entrada de sujeira nos discos. Quando alguma folga aparecer entre os discos dos sulcadores proceda da seguinte maneira:



BML016014—UN—24JAN20

1. Remova a capa de proteção (A).

NOTA: Recomenda-se substituir a caixa de proteção, para evitar a entrada de sujeira nos rolamentos.

2. Solte os parafusos (B) para remover os discos duplos.
3. Remova a quantidade necessária de arruelas (C) para que os discos entre em contato uns com os outros.

IMPORTANTE: Certifique-se de que haja um leve contato entre os discos.

IMPORTANTE: A pressão ideal é quando os discos estão em contato com baixa fricção, pois o contato excessivo entre os discos pode gerar desgaste prematuro.

ER40675,0000E87-54-10MAR20

Substituição das Lâminas do Sulcador (Somente ExactEmerge e MaxEmerge 5e EmergePro)

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

IMPORTANTE: Evite o desgaste prematuro. Não use uma palheta de disco nova junto com uma palheta de disco usada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



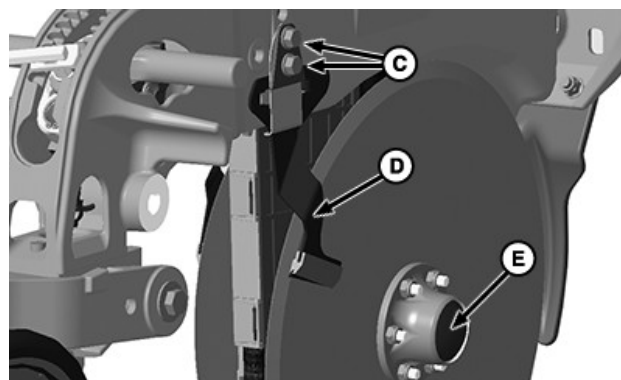
BM028670—UN—31OCT18

2. Remova o parafuso (A), o braço pivô (B) e a roda calibradora de profundidade.

Especificação

Parafuso da Roda Calibradora
de Profundidade—Torque. 280 N·m
(206 lb ft)

NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira na seção Acessórios e Equipamento Geral.



BM028671—UN—26NOV18

3. Remova os parafusos (C) e desengate o conjunto do raspador (D) da unidade de linha.

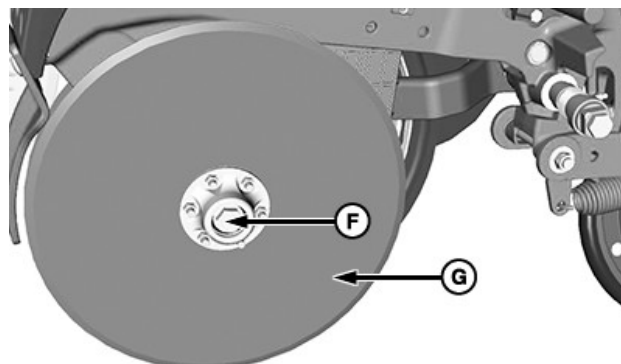
Especificação

Parafuso M8 (10,9)—Torque. 30 N·m
(22 lb-ft)

Especificação

Parafuso M6 (10,9)—Torque. 15 N·m
(133 lb in)

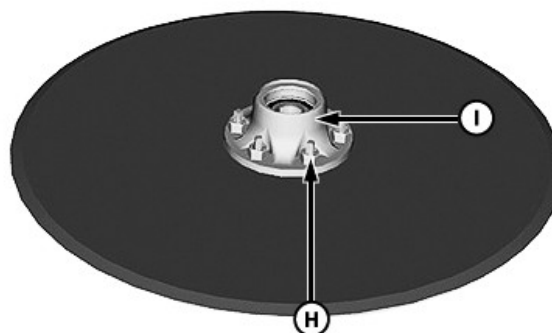
4. Remova a calota (E).



BM028672—UN—15OCT18

5. Remova o parafuso (F) e a lâmina (G).

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas palhetas (G). Use luvas de proteção e manuseie as lâminas cuidadosamente.



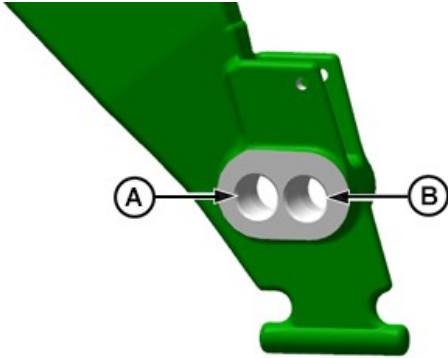
BM028673—UN—31OCT18

6. Após remover a lâmina, coloque-a em um local

seguro e, em seguida, remova as porcas e os parafusos (H) e o flange (I).

NOTA: Durante a montagem de novos discos, é necessário analisar o número de arruelas necessárias para montar cada disco.

- Para montar as lâminas, execute o procedimento na ordem inversa, observando o seguinte:



BML047103—UN—03AUG23

A ponteira da haste da unidade de linha tem dois orifícios (A e B) para a instalação do disco duplo.

- Se os discos duplos precisarem ser alinhados, instale ambos no orifício traseiro (B).
- Se o disco duplo precisar ser deslocado, escolha qual disco duplo será instalado na frente na configuração de deslocamento e instale-o no orifício traseiro (B). Instale o disco que será posicionado atrás no orifício dianteiro (A).

IMPORTANTE: O deslocamento dos discos duplos em um padrão alternado entre as unidades de linha garante um melhor alinhamento da máquina.

- Aperte as porcas flangeadas (H) de acordo as especificações:

Especificação

Porca-flange—Torque. 40 N·m
(29 lb·ft)

E443CH7,1750695944268-54-26JUN25

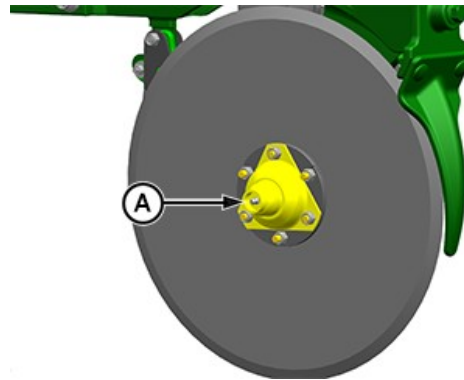
Substituição das Lâminas do Sulcador (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

IMPORTANTE: Evite o desgaste prematuro. Não use uma palheta de disco nova junto com uma palheta de disco usada.

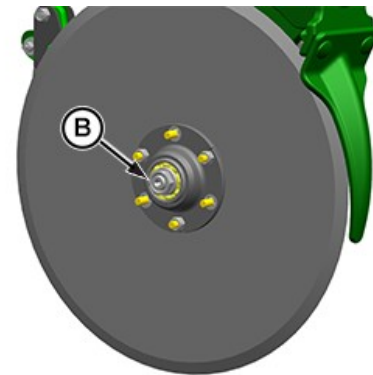
- Eleve a planta em um local limpo e nivelado.

- Posicione as travas de serviço nos cilindros hidráulicos.
- Prossiga da seguinte forma:
 - Para linhas ímpares: Remova o rolamento do lado esquerdo do disco.
 - Para linhas pares: Remova o rolamento do lado direito do disco.
- Retire as rodas calibradoras se estiverem montadas.



CQ1356209—UN—21FEB24

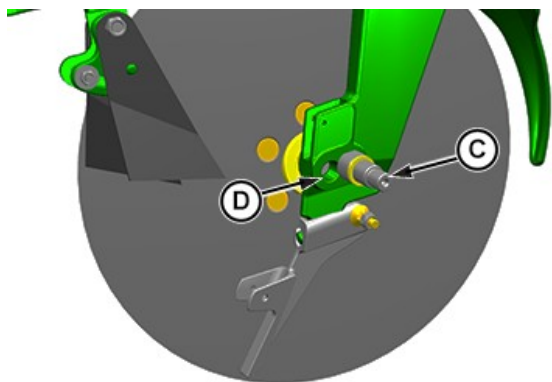
- Remova a tampa de vedação (A) do rolamento do disco de sementes.



CQ1357637—UN—21FEB24

- Remova a porca (B) e, usando a ferramenta especial DQ33723 fornecida com a máquina, remova o disco de sementes.

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas lâminas. Use luvas de proteção e manuseie as lâminas cuidadosamente.



CQ1356208—UN—21MAR24

7. Usando a ferramenta especial CQ80817 fornecida com a máquina, remova o eixo (C) e instale-o no orifício (D). Isso alterará a configuração de posição do disco duplo de deslocamento para alinhado.
8. Instale os componentes observando o torque de aperto para a porca (B).

Especificação

Porca—Torque. 120—150 N m
(88 a 110 lb-ft)

IMPORTANTE: O deslocamento dos discos duplos em um padrão alternado entre as unidades de linha garante um melhor alinhamento da máquina.

NOTA: A pressão ideal é quando os discos estão em contato com baixa fricção, pois o contato excessivo entre os discos pode gerar desgaste prematuro.

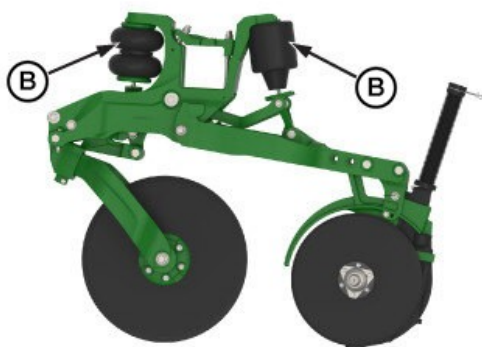
E443CH7,1750695955328-54-26JUN25

Força Descendente Pneumática (PDF)

Força Descendente Pneumática



CQ1457186—UN—20APR26
Força Descendente Pneumática (PDF) da Unidade de Linha de Sementes



CQ1454538—UN—31MAR26
Força Descendente Pneumática (PDF) da Unidade de Linha de Fertilizante

O sistema de força descendente pneumática (PDF) é composto pela PDF da unidade de linha de sementes (A) e pela PDF da unidade de linha de fertilizante (B). Todas as informações mostradas aqui se referem a ambos os sistemas.

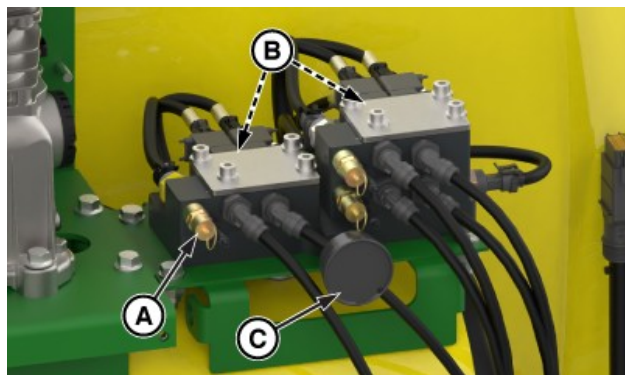
Falhas do Sistema do Compressor de Ar

! CUIDADO: Evite ferimentos graves causados pela explosão de peças por excesso de pressurização ou pela operação do sistema sem que todos os componentes estejam instalados.

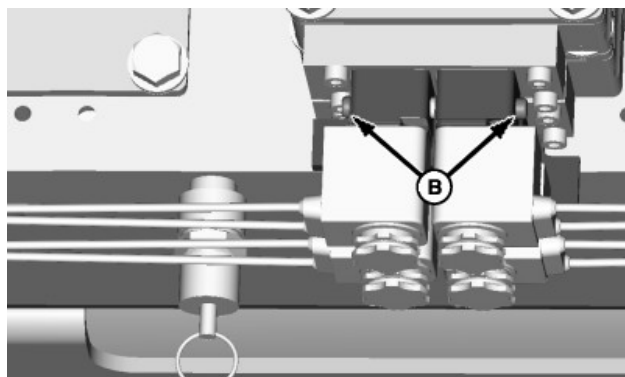
- Não infle o sistema acima de 827 kPa (8.2 bar) (120 psi) ou 1779 N (400 lb) de força descendente.
- Não remova a válvula de alívio de pressão.
- Não pressurize o sistema a menos que todos os componentes da unidade de linha estejam instalados.

IMPORTANTE: Não abaixe a máquina com a pressão de ar em zero no sistema. Mantenha 34—55 kPa (0.3—0.5 bar) (5.0—8.0 psi) ou 76—120 N (17—27 lb) de força descendente no sistema para evitar dobras nas molas pneumáticas. Se a mola a ar dobrar, eleve a máquina e pressurize o sistema até que as molas pneumáticas se endireitem.

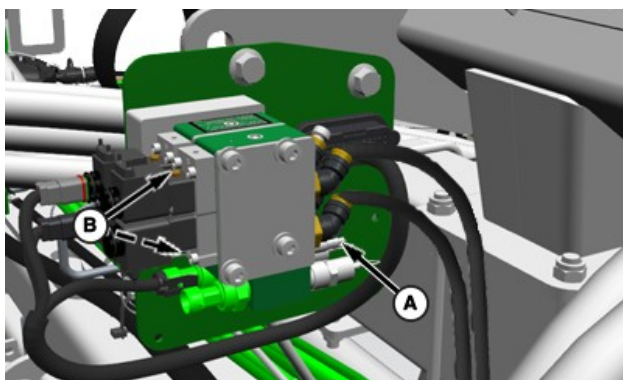
Não opere se uma mola pneumática estiver comprimida ou desenrolada. Reduza o sistema de pressão. Enrole manualmente a mola pneumática sobre o pistão inferior. A descida incremental da máquina ajuda a iniciar o enrolamento da mola pneumática sobre o pistão inferior.



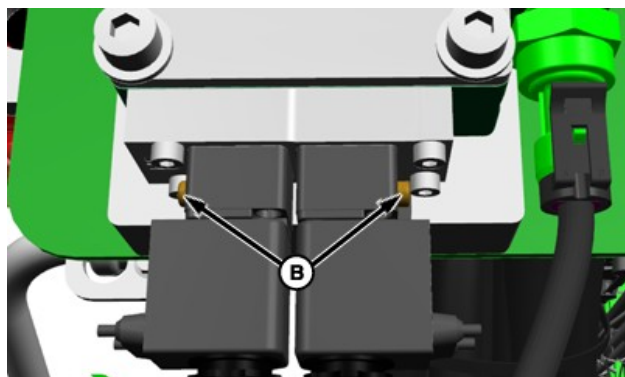
CQ1451597—UN—23MAR26
Compressor Hidráulico — Compressor na Plantadeira



A87943—UN—30SEP15
Cancelamento Manual (Lado Oposto do Bloco de Válvulas)
— Compressor na Plantadeira



BML029765—UN—02DEC22
Compressor Hidráulico — Compressor no Trator

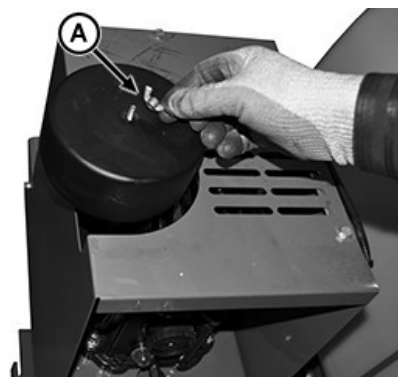


BML029472—UN—06JUL22
Cancelamento Manual (Lado Oposto do Bloco de Válvulas)
— Compressor no Trator

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe o elemento filtrante de ar a cada 50 horas de operação ou conforme necessário. Limpe o elemento filtrante de ar a cada 100 horas de operação. A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil compressor de ar.

1. Limpe toda a poeira da área ao redor do filtro de ar.



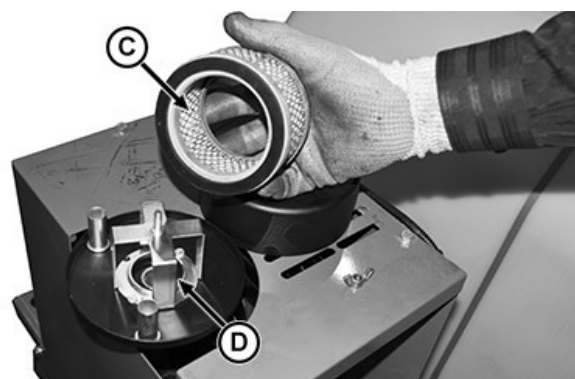
CQ1360312—UN—22FEB24

2. Remova a porca borboleta (A).



CQ1360313—UN—22FEB24

3. Remova a proteção climática (B).



CQ1360314—UN—22FEB24

4. Remova o elemento filtrante (C).

1. Se o sistema de compressão falhar, carregue o circuito da mola pneumática nas válvulas de enchimento (A) com ar comprimido.
2. Se o sistema de controle falhar, use o cancelamento manual (B) para aumentar ou diminuir a pressão da mola pneumática. Verifique a pressão da mola pneumática com um manômetro de pneus na válvula de enchimento (A).

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, o tanque de ar e o medidor (C) estarão no trator.

3. O indicador (C) mostra a pressão do ar no tanque. A faixa de operação normal para pressão do tanque é de 790 - 1000 kPa (7,9 - 10 bar) (115 - 145 psi).

NOTA: O indicador (C) não corresponde à pressão nas molas pneumáticas.

Limpeza ou substituição do filtro de ar do compressor

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados pela ativação repentina do compressor. Desligue o trator antes de realizar a manutenção.

IMPORTANTE: Evite danos ao compressor e ao filtro. Não danifique o elemento filtrante ao limpá-lo. Para limpar o filtro, bata levemente o filtro em uma superfície firme.

5. Limpe o filtro de ar ou compre um novo de acordo com as horas de operação da máquina.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe todo o excesso de material da base do filtro (D) antes de instalar o filtro.

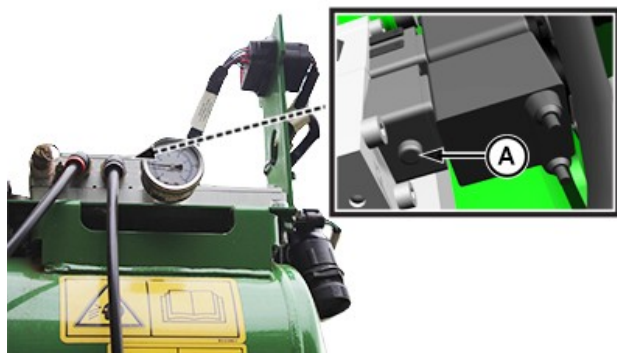
6. Instale o elemento filtrante (C).
7. Instale a proteção climática (B) removida anteriormente e a porca borboleta (A).
8. Aperte a porca borboleta (A).

PS9EIDU,1773938684903-54-16APR26

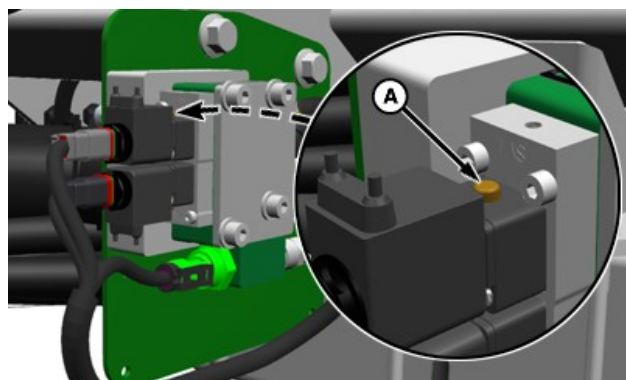
Despressurização do Sistema de Força Descendente Pneumática

NOTA: A localização e a orientação do reservatório de ar variam com base no modelo da plantadeira. O procedimento é similar para todos os modelos de plantadeira.

1. Abaixue a plantadeira até a posição de plantio.
2. Reduza a pressão de força descendente para 66 N (15 lb) no monitor do SeedStar.



CQ1360144—UN—22FEB24
Cancelamento Manual do Escape — Compressor na Plantadeira



BML029473—UN—06JUL22
Cancelamento Manual do Escape — Compressor no Trator

3. Pressione o botão de cancelamento manual (A) para liberar a pressão de ar residual das molas pneumáticas.

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

4. Drene o tanque de ar comprimido. (Consulte Drenagem do Tanque de Ar Comprimido nesta seção.)

a3rfggt,1705949927646-54-20FEB24

Drenagem do Tanque de Ar do Compressor

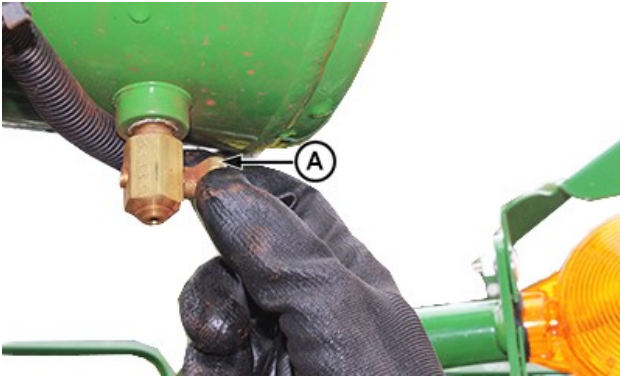
NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

NOTA: Drene o tanque de ar do compressor diariamente e antes de guardar a máquina.



CQ1357490—UN—25JAN24

1. Coloque um recipiente adequado sob a válvula de dreno (A).



CQ1357491—UN—25JAN24

2. Abra a válvula de drenagem (A).
3. Deixe que toda a água seja drenada.

a3rfggt.1705949927610-54-03JUL24

Conversão do Espaçamento entre as Linhas das Sementes

Configuração do espaçamento disponível

Modelo	Tipo de Configuração	Número de Linhas	Espaçamento Entre as Linhas (cm) (in)
3119	Configuração de Fábrica	19	45 (17.7)
		18	50 (19.7)
		16	52.5 (20.5)
	Configuração Opcional de Campo ^a	15	60 (23,6)
		12	70 (27,5)
			76 (29,9)
		10	90 (35.4)
3123	Configuração de Fábrica	23	45 (17.7)
		20	50 (19.7)
			52.5 (20.5)
	Configuração Opcional de Campo ^a	17	60 (23,6)
		14	70 (27,5)
			76 (29,9)
		12	90 (35.4)
3127	Configuração de Fábrica	27	45 (17.7)
		24	50 (19.7)
			52.5 (20.5)
	Configuração Opcional de Campo ^a	21	60 (23,6)
		18	70 (27,5)
		16	76 (29,9)
		14	90 (35.4)
3131	Configuração de Fábrica	31	45 (17.7)
		28	50 (19.7)
		26	52.5 (20.5)
	Configuração Opcional de Campo ^a	23	60 (23,6)
		20	70 (27,5)
		18	76 (29,9)
		16	90 (35.4)

^aEsses conjuntos podem ser usados de acordo com as condições do campo, respeitando a capacidade do trator. Entre em contato com um concessionário ou outro prestador de serviços John Deere para obter mais informações e verificar a potência mínima necessária do trator.

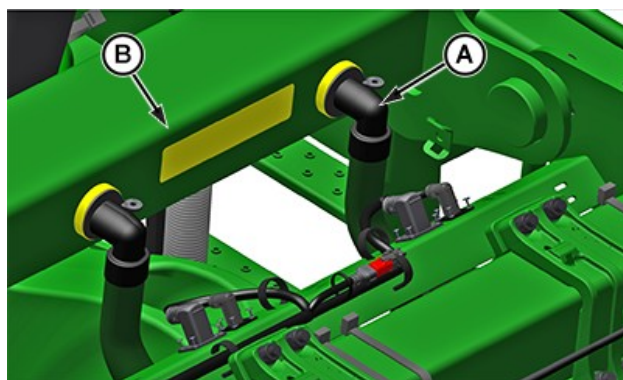
FHSSYU9,1773319748200-54-16APR26

Remoção e Montagem da Unidade de Linha de Sementes

Remoção da Unidade de Linha de Sementes

IMPORTANTE: Mantenha o trator acoplado à plantadeira durante a conversão do espaçamento entre as linhas.

1. Desdobre a plantadeira em uma superfície limpa e nivelada. (Consulte Desdobramento e Dobramento de Plantadeiras na seção Transporte.)



CQ1373552—UN—31JUL24

2. Desconecte todas as mangueiras de vácuo (A) do tubo (B) da estrutura da plantadeira.

NOTA: Para evitar danos aos componentes da máquina, coloque os conjuntos do dosador de sementes e as mangueiras de vácuo longe da plantadeira.



CQ1373555—UN—31JUL24

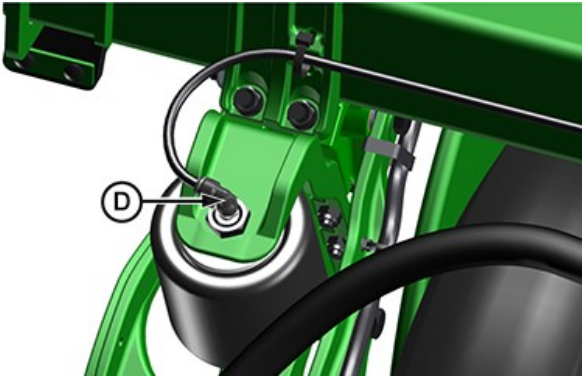
Mangueiras de Distribuição de Sementes — MaxEmerge 5e



CQ1373553—UN—31JUL24

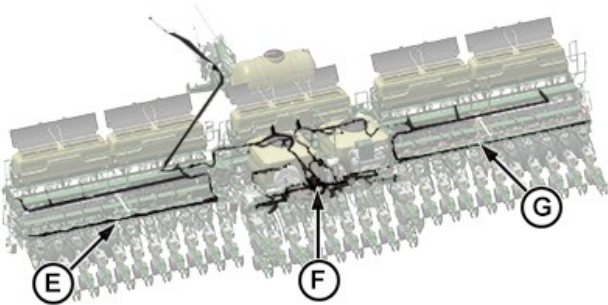
Mangueiras de Distribuição de Sementes — ExactEmerge

3. Desconecte todas as mangueiras de distribuição de sementes (C) dos dosadores de sementes.



CQ1379583—UN—14OCT24

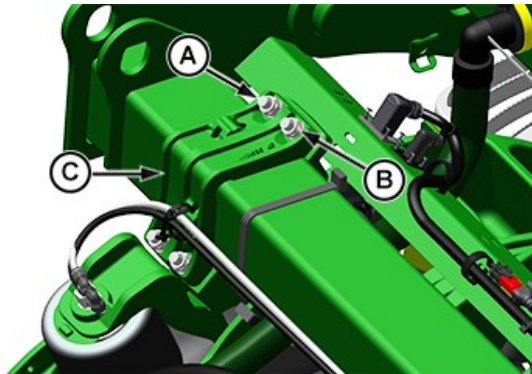
- Se equipado, desconecte as mangueiras da PDF (D).



CQ1379588—UN—14OCT24

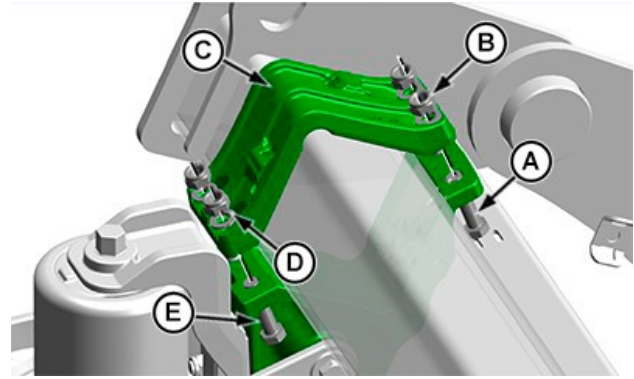
- Remova os chicotes elétricos da unidade de linha das estruturas esquerda (E), central (F) e direita (G).

Montagem da Unidade de Linha de Sementes



CQ1379663—UN—15OCT24

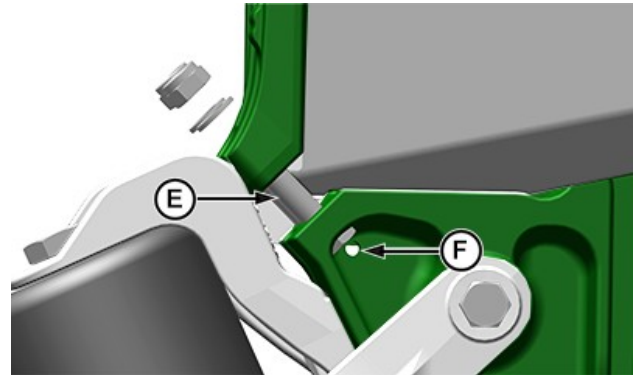
- Afrouxe os quatro parafusos (A) e as porcas (B) da braçadeira (C) do suporte.
- Mova as linhas de sementes lateralmente para o espaçamento desejado, alinhando-as aos discos sulcadores de fertilizante ou cinzel.
- Remova as linhas de sementes que não serão usadas.



CQ1381052—UN—26OCT24

- Instale a braçadeira (C) do suporte com os parafusos (A) e (E), as porcas (B) e as arruelas (D). Aperte em um padrão cruzado de acordo com as especificações:

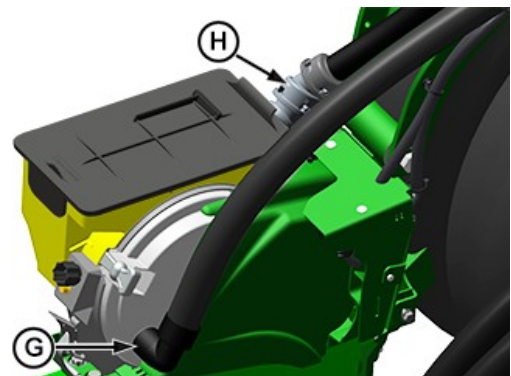
NOTA: Para apertar os parafusos (E) mais tarde, posicione uma haste flexível no orifício (F) para travar as cabeças dos parafusos.



CQ1381053—UN—26OCT24

Especificação

Parafuso de Fixação do
Suporte—Torque. 119 Nm
(87,8 lb ft)



CQ1379667—UN—15OCT24

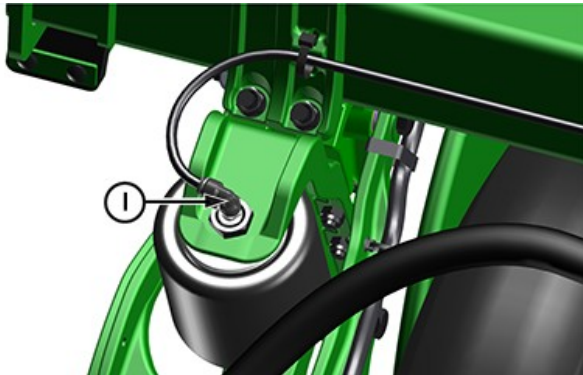
MaxEmerge 5e



CQ1373917—UN—02AUG24

ExactEmerge

5. Conecte a mangueira de vácuo (G).
6. Conecte a mangueira do CCS (H).



CQ1373921—UN—02AUG24

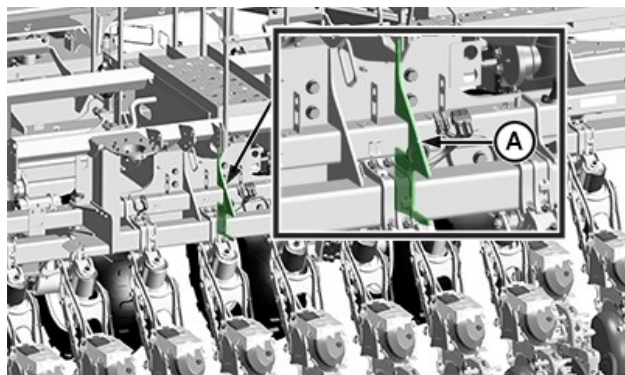
7. Se equipado, conecte a mangueira (I) da PDF.

E443CH7,1750697315852-54-03JUL25

Ajuste da Posição das Unidades de Linha de Sementes para Conversão de Espaçamento

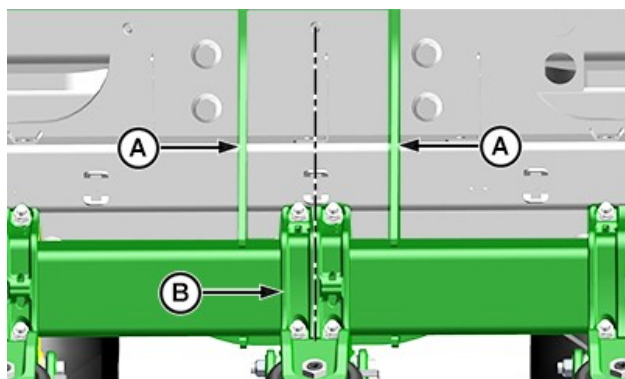
Unidades de Linha Centrais

NOTA: Para fins de medição, recomenda-se usar a superfície interna do suporte (A) do CCS do lado direito como referência.



CQ1375424—UN—22AUG24

1. Use o suporte (A) do CCS do lado direito como referência para a medição das unidades de linha da estrutura central.

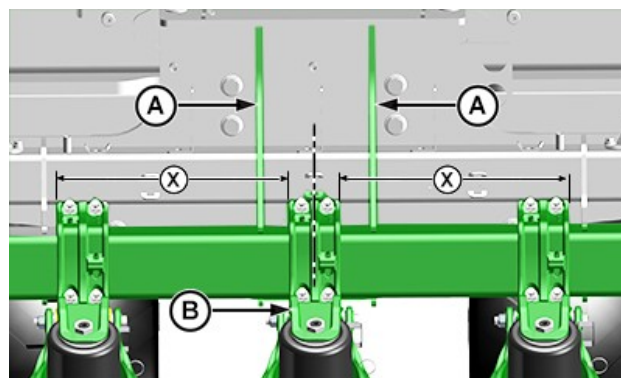


CQ1379691—UN—15OCT24

2. Monte a unidade de linha de sementes (B). (Consulte Remoção e Montagem da Unidade de Linha de Sementes nesta seção.)
3. Centralize a unidade de linha de sementes (B) entre o suporte do CCS (A).

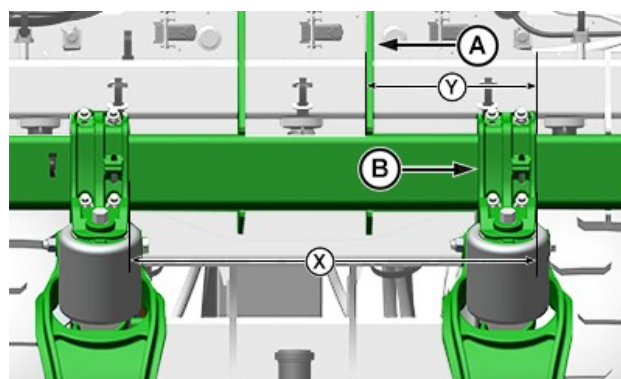
NOTA: O procedimento com uma unidade de linha de sementes (B) no centro está disponível somente para linhas com espaçamento de 45 cm (17,7 in) e 60 cm (23,6 in).

NOTA: Para as configurações de espaçamento entre as linhas restantes, é necessário medir a distância (Y) e usá-la como referência para montar a primeira unidade de linha de sementes (B).



CQ1379693—UN—15OCT24

Unidade de Linha de Sementes com Espaçamento de 45 cm ou 60 cm



CQ1381379—UN—30OCT24

Unidade de Linha de Sementes com Espaçamentos Restantes

4. Prossiga com a conversão de acordo com a configuração do espaçamento entre as linhas:
 - a. **Com unidade de linha de sementes:** Assim que a primeira unidade de linha de sementes (B) estiver posicionada no centro do suporte (A) do CCS, monte as unidades de linha de sementes restantes.
 - b. **Com distância (Y):** Meça a distância (Y) entre a primeira unidade de linha de sementes (B) e o suporte (A) do CCS do lado direito. Em seguida, monte as unidades de linha de sementes restantes.

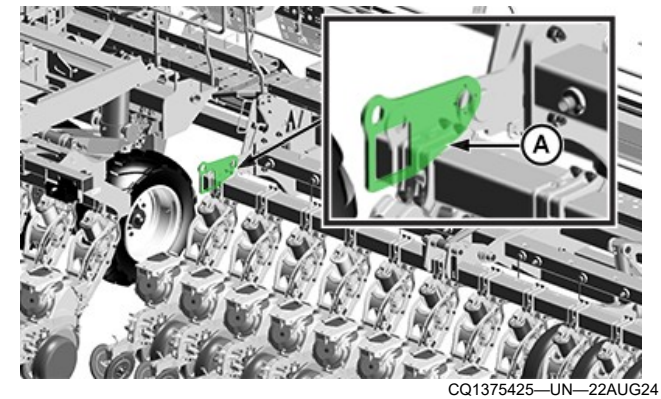
3123 e 3131	
Espaçamento Entre as Linhas (cm)	Distância (Y) (mm)
50	190
70	290
76	320
90	60

NOTA: Meça o espaçamento entre as linhas (X) de acordo com a Configuração de Espaçamento Disponível nesta seção.

5. Usando a primeira unidade de linha de sementes (B) montada como referência ou a distância (Y), meça o espaçamento entre as linhas (X) e posicione as unidades de linha de sementes restantes.

Unidades de Linha da Seção Lateral

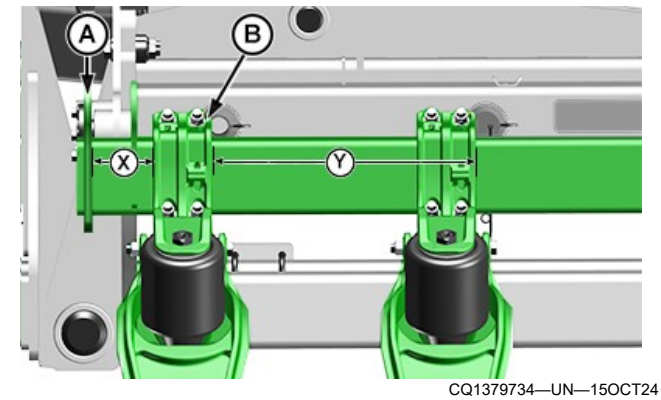
NOTA: Para fins de medição, recomenda-se usar a superfície interna do conjunto (A) do eixo oscilante da unidade de plantio como referência.



1. Use o conjunto (A) do eixo oscilante da unidade de plantio como referência para posicionar a primeira unidade de linha de sementes.

3123 e 3131	
Espaçamento Entre as Linhas (cm)	Distância (X) (mm)
45	100
50	100
60	250
70	300
76	515
90	100

NOTA: Meça o espaçamento (Y) de acordo com a Configuração de Espaçamento Disponível nesta seção.



CQ1379734—UN—15OCT24

2. Monte a unidade de linha de sementes (B). (Consulte Ajuste da Posição das Unidades de Linha de Sementes para Conversão de Espaçamento nesta seção.)
3. Meça a distância (X) entre o conjunto (A) do eixo oscilante da unidade de plantio e a unidade de linha de sementes (B). Em seguida, posicione a unidade de linha de sementes (B).
4. Após posicionar a primeira unidade de linha de sementes (B), posicione as unidades de linha de sementes restantes usando o espaçamento entre as linhas (Y).
5. Repita o procedimento na outra seção lateral.

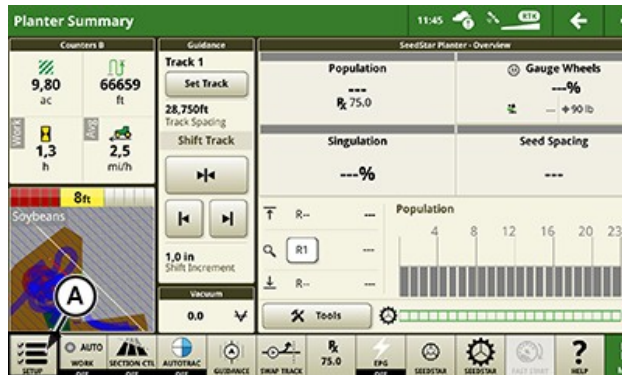
a3rfggt,1706005117765-54-30OCT24

Conversão do Espaçamento entre as Linhas das Sementes

NOTA: Ao alterar o espaçamento ou os números das linhas da plantadeira, é necessário atualizar essas informações nas aplicações de fertilizante e de linhas de sementes no SeedStar 5. Para obter mais informações sobre este procedimento, consulte *Conversão do Espaçamento entre as Linhas de Fertilizante*.

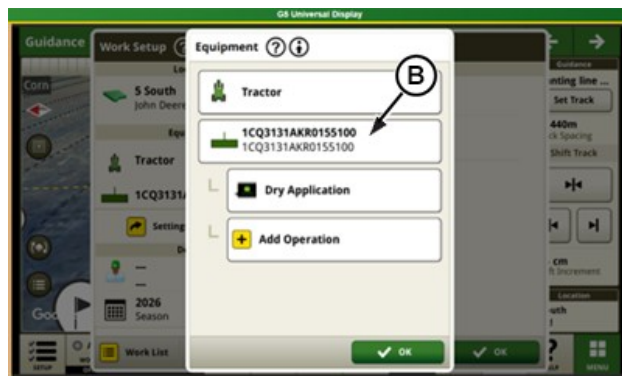
IMPORTANTE: Consulte o espaçamento disponível para cada modelo de plantadeira. Consulte **Configuração do Espaçamento Disponível** nesta seção.

1. Para executar a conversão do espaçamento entre as linhas, instale as unidades de linha de acordo com o espaçamento desejado. (Consulte *Ajuste da Posição das Unidades de Linha de Sementes para Conversão de Espaçamento* nesta seção.)



CQ1373678—UN—31JUL24

2. Acesse a configuração (A) no monitor.



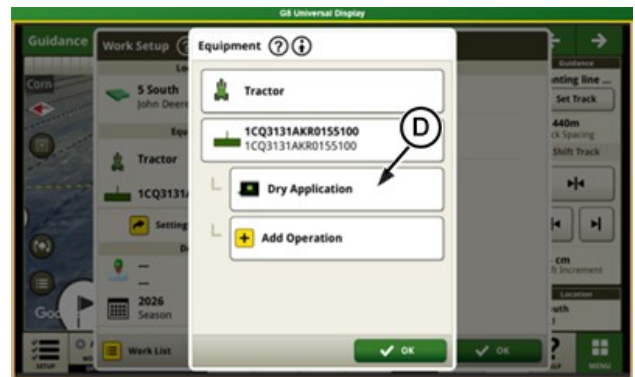
CQ1452190—UN—23MAR26

3. Acesse o menu (B) de configuração da plantadeira.



CQ1452191—UN—23MAR26

4. Ajuste o espaçamento e o número de linhas (C).



CQ1452231—UN—26MAR26

5. Acesse a configuração de fertilizante (D).

NOTA: O número de linhas (E) deve ser o mesmo que o número definido na configuração do implemento.



CQ1452192—UN—23MAR26

6. Ajuste o número de linhas (E). (Para obter mais informações, consulte a seção *Espaçamento entre as Linhas do Fertilizante*.)



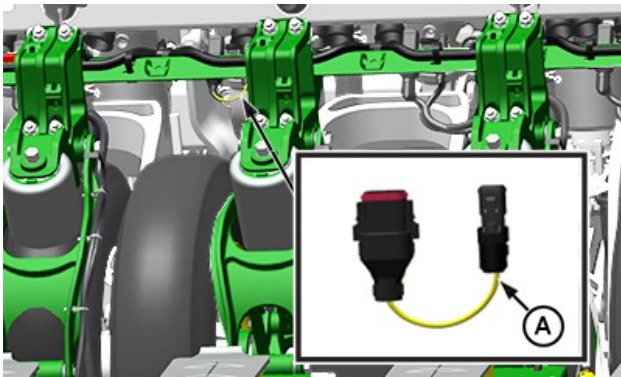
CQ1373683—UN—31JUL24

7. Desligue a máquina e reinicie o sistema executando um ciclo de alimentação (F).

FHSSYU9,1774274272655-54-23MAR26

Instale os Jumpers nas Unidades de Linha Inativas

Cada unidade de linha da plantadeira tem sua própria unidade de controle. Dessa forma, quando o número de unidades de linha é alterado e algumas delas são removidas, é necessário instalar um jumper (A) nos conectores abertos para manter a continuidade na rede CAN.



CQ1380988—UN—25OCT24

Jumper

Para verificar a posição dos jumpers (A) que devem ser instalados, consulte Posição do Sensor da Unidade de Linha nesta seção.

a3rfggt,1705951818655-54-25OCT24

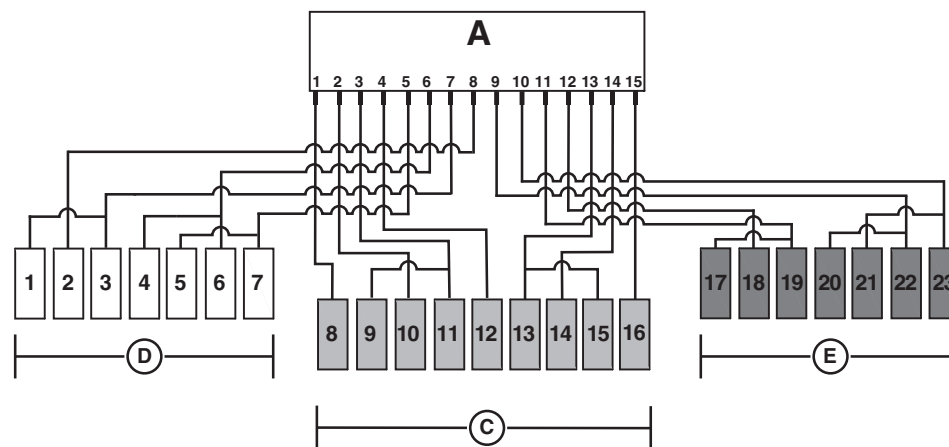
Esquemas—Conexões de Distribuição da Semente

Os diagramas ilustrados mostram as conexões da mangueira provenientes do tanque (A) do Central Commodity System (CCS) até as unidades de linha. Alguns modelos podem ter um tanque (B) do CCS (se equipado) disponível.

Os esquemas são orientados de acordo com a direção do movimento de avanço do trator e do implemento.

NOTA: Todas as conexões sem linhas conectadas devem estar fechadas.

3123

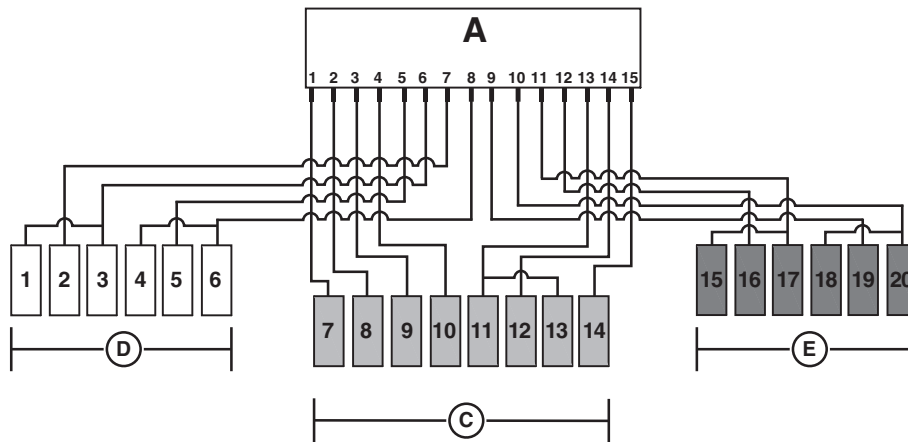


23 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17,71 in)

CQ1412069—UN—03JUL25

A—Tanque do CCS
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

D—Unidades de Linha da Estrutura Esquerda
E—Unidades de Linha da Estrutura Direita



20 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19,68 in)

CQ1412067—UN—03JUL25

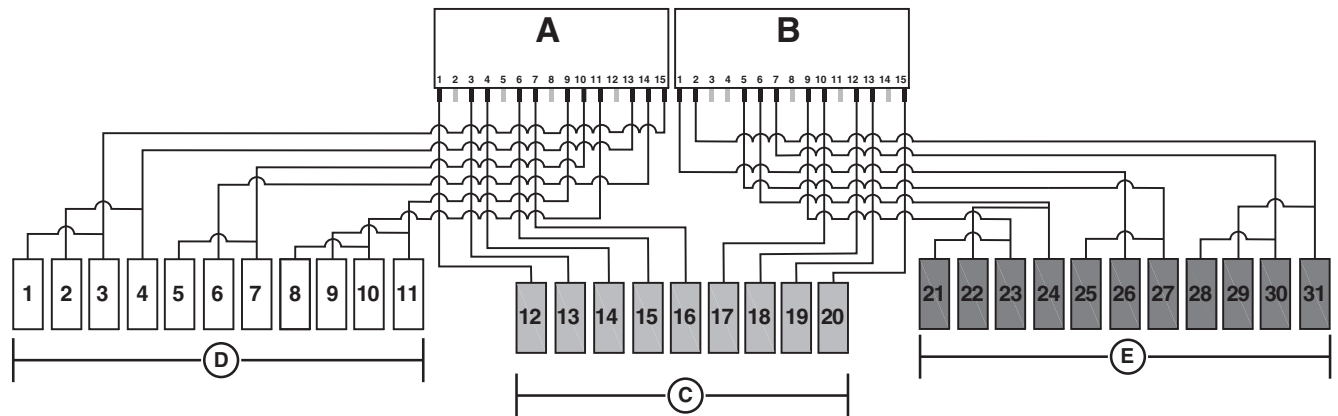
A—Tanque do CCS

C—Unidades de Linha da Estrutura Central

D—Unidades de Linha da Estrutura Esquerda

E—Unidades de Linha da Estrutura Direita

3131

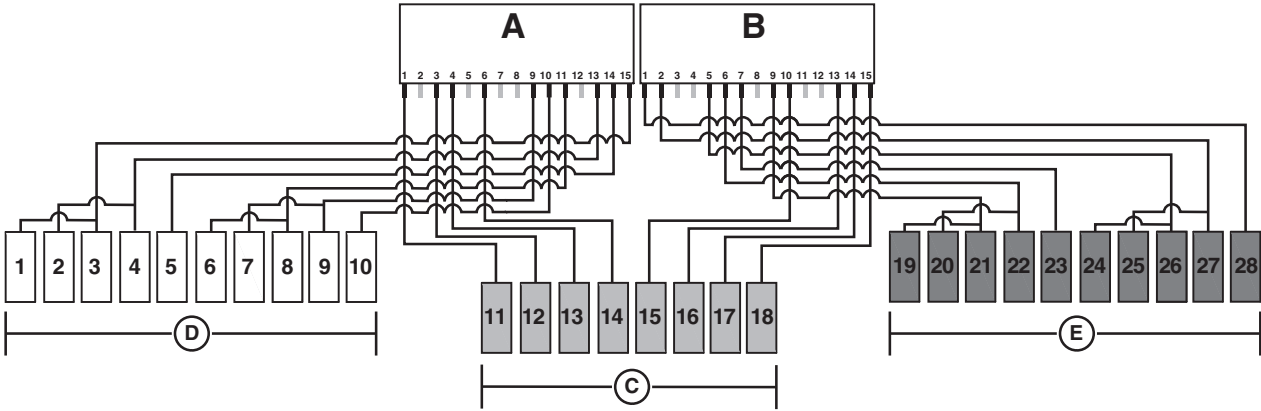


31 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17,71 in)

CQ1412062—UN—07JUL25

A—Tanque do CCS
B—Tanque do CCS
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

D—Unidades de Linha da Estrutura Esquerda
E—Unidades de Linha da Estrutura Direita



28 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19,68 in)

CQ1412070—UN—07JUL25

A—Tanque do CCS
B—Tanque do CCS
C—Unidades de Linha da Estrutura Central

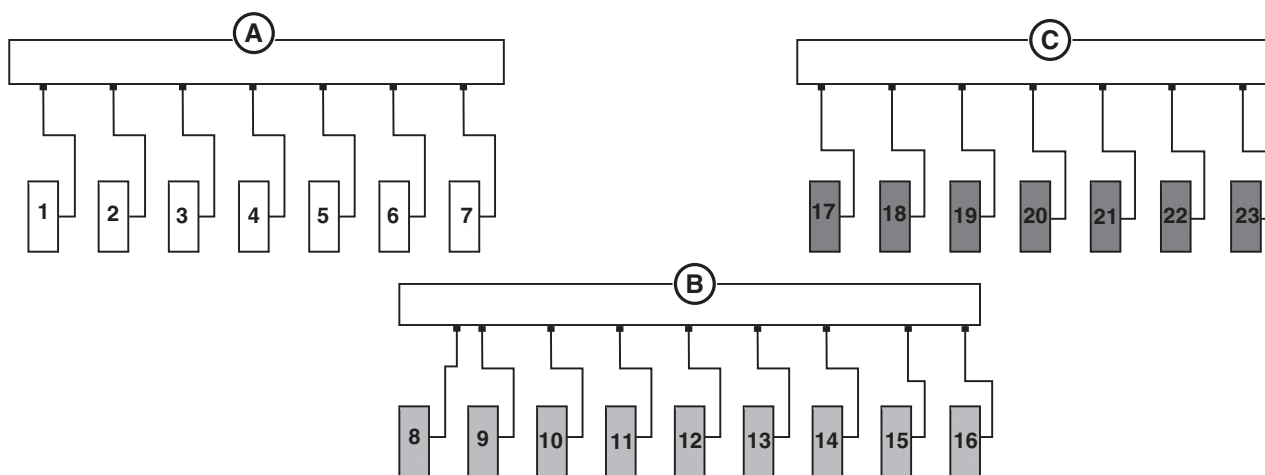
D—Unidades de Linha da Estrutura Esquerda
E—Unidades de Linha da Estrutura Direita

E443CH7,1750697705312-54-03JUL25

Esquemas — Conexões de Distribuição da Semente

NOTA: Todas as saídas dos tubos de vácuo sem mangueiras conectadas devem estar fechadas.

3123

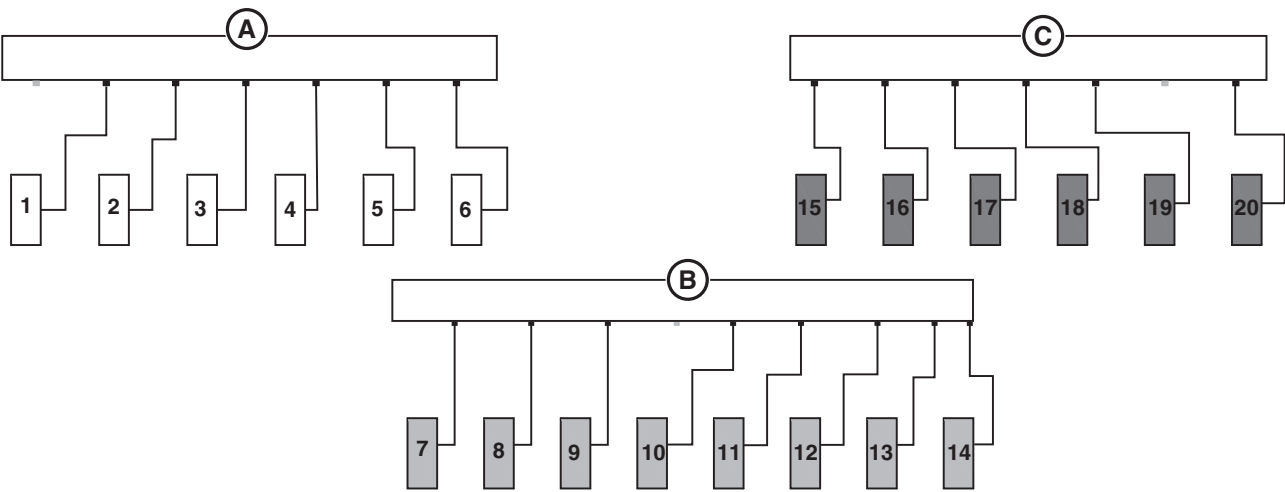


23 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17,71 in)

CQ1374398—UN—08AUG24

A—Tubo de Vácuo Esquerdo
B—Tubo de Vácuo Central

C—Tubo de Vácuo Direito



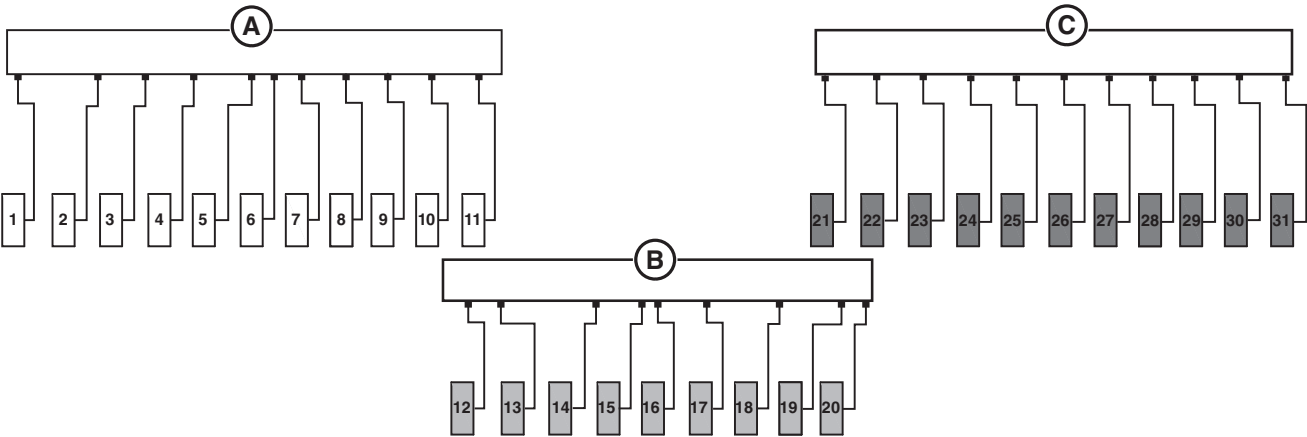
20 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19,68 in)

CQ1374399—UN—08AUG24

A—Tubo de Vácuo Esquerdo
B—Tubo de Vácuo Central

C—Tubo de Vácuo Direito

3131

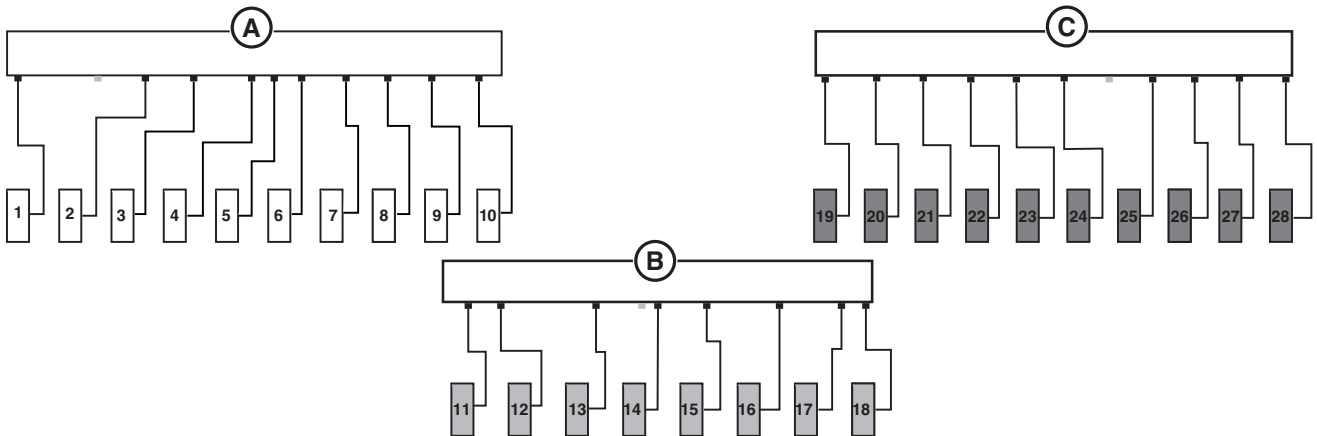


31 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17,71 in)

CQ1374396—UN—08AUG24

A—Tubo de Vácuo Esquerdo
B—Tubo de Vácuo Central

C—Tubo de Vácuo Direito



28 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19,68 in)

CQ1374397—UN—08AUG24

A—Tubo de Vácuo Esquerdo
B—Tubo de Vácuo Central

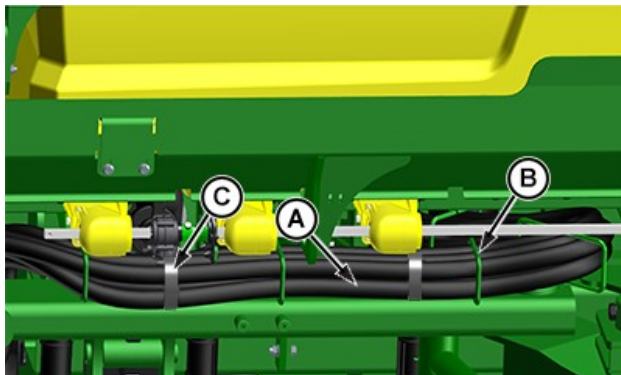
C—Tubo de Vácuo Direito

a3rfggt,1705951876714-54-26OCT24

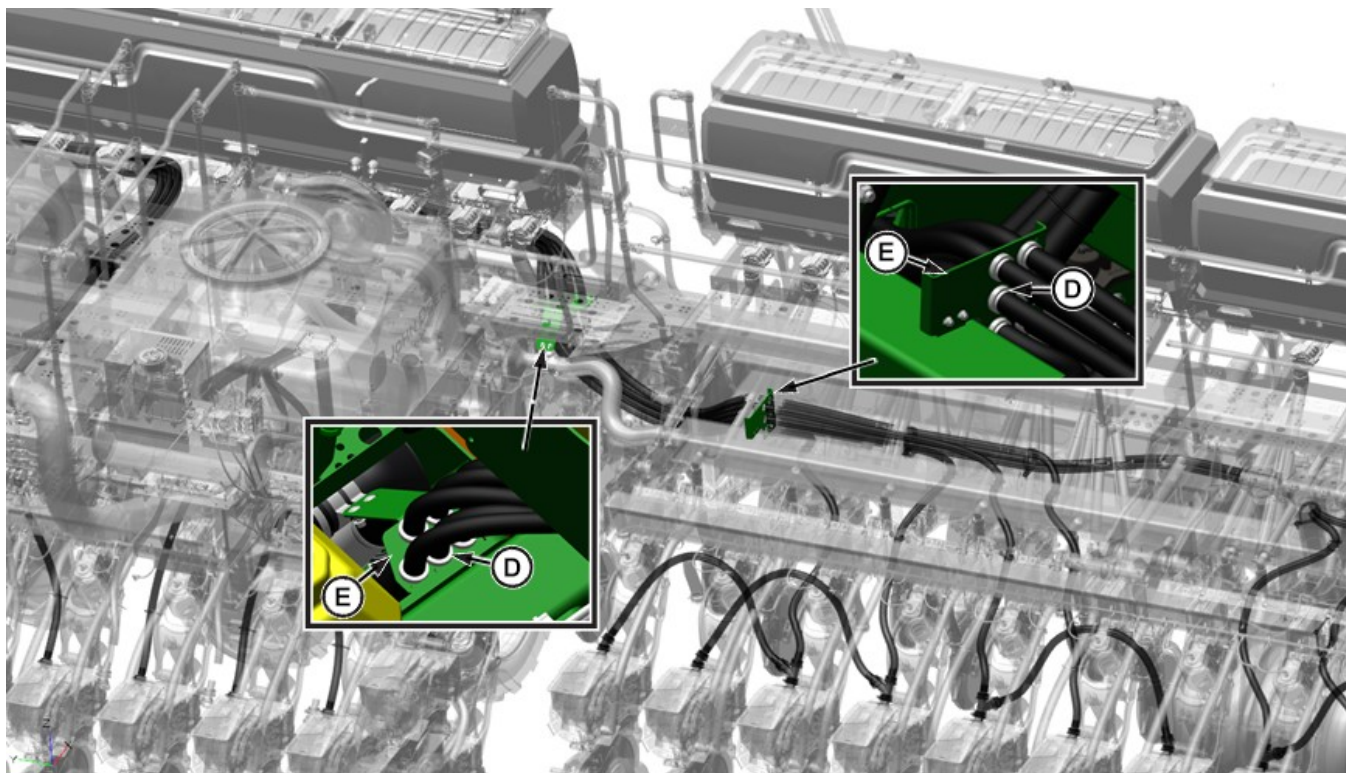
Instale as Mangueiras de Distribuição de Sementes

IMPORTANTE: A máquina deve ser dobrada antes de medir, cortar e instalar as mangueiras de distribuição de sementes dos tanques do Central Commodity System (CCS) às unidades de linha.

1. Lubrifique as mangueiras (A) com água e sabão e deslize-a pelos suportes (B) das mangueiras.
2. Instale as mangueiras (A) nos tanques do CCS.



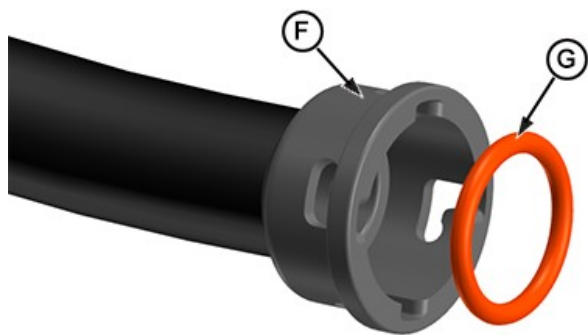
CQ1373729—UN—12AUG24



CQ1380318—UN—22OCT24

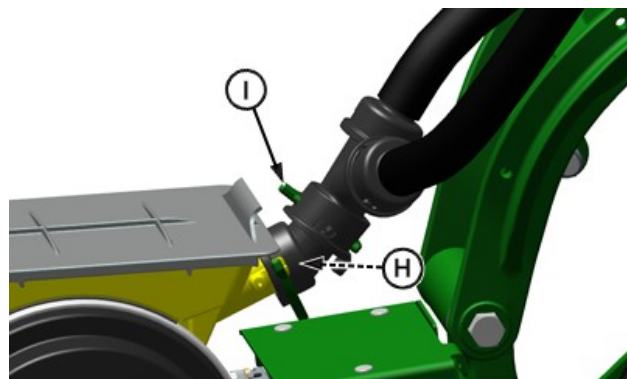
3. Direcione as mangueiras (A) pelos suportes (B) de mangueira até a linha correta.
4. Ao rotear, conecte as mangueiras (A) às conexões (D) do anteparo de sementes nos suportes (E) do anteparo da seção lateral.
5. Prenda as mangueiras (A) usando fitas de fixação (C).

9. Corte as mangueiras (A) no comprimento apropriado.



CQ1380321—UN—21OCT24

6. Para instalar em linha reta na minicaixa de sementes, lubrifique o interior das mangueiras (A) com água e sabão.
7. Instale as mangueiras (A) no acoplador fêmea (E) com o anel-O (F).
8. Meça o comprimento necessário da mangueira, do tanque do CCS até as caixas de sementes da unidade de linha. (Consulte Esquemas — Conexões de Distribuição de Sementes na seção 70.)



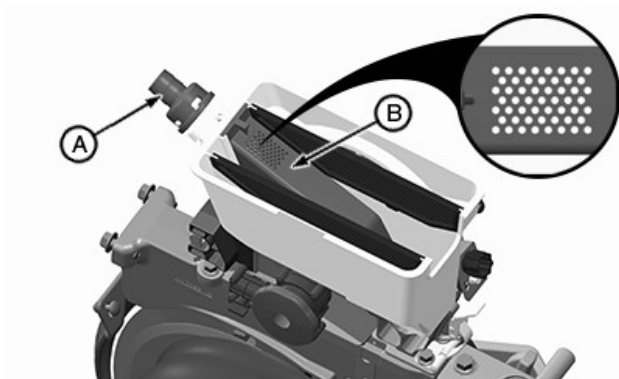
CQ1380381—UN—22OCT24

10. Para unidades de linha de sementes do braço oscilante, instale a válvula de retenção (H) no conector da minicaixa de sementes. (Consulte Válvula de Retenção da Minicaixa de Sementes na seção Preparação da Plantadeira.)
11. Para os conectores de entrada do duplicador de grupos, instale a braçadeira (I).

Unidades de Linha do Duplicador de Grupos

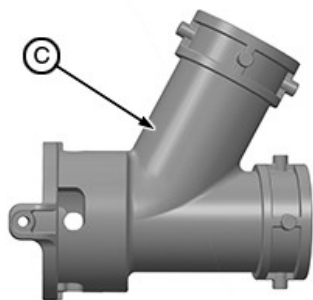
NOTA: As unidades de linha compartilhadas são indicadas no bloco Esquemas-Conexões de Distribuição de Sementes, nesta seção.

Para substituir uma unidade de linha padrão em uma unidade de linha do separador, faça o seguinte:



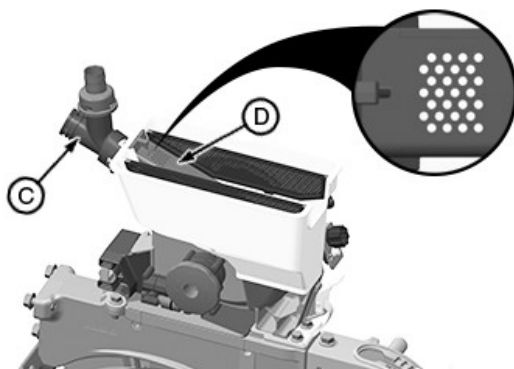
CQ297959—UN—28JAN14

1. Remova o cotovelo de descarga padrão (B).
2. Remova o conector de entrada única (A).



CQ297961—UN—28JAN14

3. Instale o conector de entrada separador (C).



CQ297960—UN—28JAN14

4. Instale o cotovelo de descarga para alimentação dupla (D), que possui orifícios menores.

a3rfggt,1705951915600-54-24OCT24

Posição do Sensor da Unidade de Linha

NOTA: As plantadeiras usam apenas uma VCR para a função de vácuo.

NOTA: Nunca desconecte nem conecte a unidade de linha com o sistema de geração de energia conectado.

3119FT

3119FT — 19 Unidades de Linha Espaçamento de 45 cm

	Seção Lateral Esquerda					Estrutura Central										Seção Lateral Direita				
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Rx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
C			S						VS								S			

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3119FT — 18 Unidades de Linha Espaçamento de 50 cm

	Seção Lateral Esquerda					Estrutura Central										Seção Lateral Direita				
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Rx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	R	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
C			S						VS	J							S			

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3119FT — 16 Unidades de Linha Espaçamento de 52.5 cm

	Seção Lateral Esquerda					Estrutura Central										Seção Lateral Direita				
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Rx	R	1	2	3	4	5	6	7	8	R	9	10	11	12	13	14	15	16	R	
C	J		S						VS	J							S		J	

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3119FT — 15 Unidades de Linha Espaçamento de 60 cm

	Seção Lateral Esquerda					Estrutura Central										Seção Lateral Direita				
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Rx	1	2	3	R	4	5	6	7	R	8	R	9	10	11	12	R	13	14	15	
C			S	J					VS - J		J					J	S			

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3119FT — 12 Unidades de Linha Espaçamento de 70 cm

	Seção Lateral Esquerda					Estrutura Central										Seção Lateral Direita				
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Rx	R	1	2	R	3	4	R	5	6	R	7	8	R	9	10	R	11	12	R	
C	J		S	J			J		VS	J		J				J	S		J	

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3119FT — 12 Unidades de Linha Espaçamento de 76 cm

	Seção Lateral Esquerda					Estrutura Central										Seção Lateral Direita				
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Rx	1	R	2	3	R	4	5	R	6	R	7	R	8	9	R	10	11	R	12	
C			S - J		J			J	VS	J		J			J		S	J		

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3119FT — 10 Unidades de Linha Espaçamento de 90 cm

	Seção Lateral Esquerda					Estrutura Central										Seção Lateral Direita				
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Rx	1	R	2	R	3	R	4	R	5	R	6	R	7	R	8	R	9	R	10	
C		J	S	J		J		J	VS	J		J		J		J	S	J		

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3123FT

3123FT — 23 Unidades de Linha Espaçamento de 45 cm

	Seção Lateral Esquerda							Estrutura Central										Seção Lateral Direita						
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Rx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
C			S										VS								S			

Conversão do Espaçamento entre as Linhas das Sementes

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3123FT — 20 Unidades de Linha Espaçamento de 50 cm

	Seção Lateral Esquerda							Estrutura Central									Seção Lateral Direita						
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Rx	1	2	3	R	4	5	6	7	8	9	10	R	11	12	13	14	15	16	17	R	18	19	20
C	J		S									J	VS								S		J

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3123FT — 20 Unidades de Linha Espaçamento de 52.5 cm

	Seção Lateral Esquerda							Estrutura Central									Seção Lateral Direita						
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Rx	1	2	3	R	4	5	6	7	8	9	10	R	11	12	13	14	15	16	17	R	18	19	20
C			S	J								J	VS							J	S		

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3123FT — 17 Unidades de Linha Espaçamento de 60 cm

	Seção Lateral Esquerda							Estrutura Central									Seção Lateral Direita						
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Rx	1	R	2	3	4	R	5	6	7	8	R	9	R ^a	10	11	12	13	R	14	15	16	R	17
C		J	S			J					J		VS - J					J			S	J	

^aRemova a linha na posição C13 e altere-a com C12 para manter os sensores. Exclusivo para espaçamento de 60 cm.

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3123FT — 14 Unidades de Linha Espaçamento de 70 cm

	Seção Lateral Esquerda							Estrutura Central									Seção Lateral Direita						
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Rx	R	1	2	R	3	R	4	5	6	R	7	R	8	R	9	10	11	R	12	R	13	14	R
C	J		J-S			J				J		J	VS	J				J			J-S		J

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3123FT — 14 Unidades de Linha Espaçamento de 76 cm

	Seção Lateral Esquerda							Estrutura Central									Seção Lateral Direita						
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Rx	1	R	2	3	R	4	R	5	6	R	7	R	8	R	9	10	R	11	R	12	13	R	14
C		J	S		J		J			J		J	VS	J			J		J		S	J	

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3123FT — 12 Unidades de Linha Espaçamento de 90 cm

	Seção Lateral Esquerda							Estrutura Central									Seção Lateral Direita						
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Rx	1	R	2	R	3	R	4	R	5	R	6	R	7	R	8	R	9	R	10	R	11	R	12
C		J	S	J		J		J		J		J	VS	J		J		J		J	S	J	

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3127FT

3127FT — 27 Unidades de Linha Espaçamento de 45 cm

	Seção Lateral Esquerda									Estrutura Central									Seção Lateral Direita								
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
Rx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
C			S				S						VS								S				S		

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3127FT — 24 Unidades de Linha Espaçamento de 50 cm

	Seção Lateral Esquerda								Estrutura Central										Seção Lateral Direita								
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
Rx	1	2	3	4	5	6	7	R	8	9	10	11	12	R	13	14	15	16	17	R	18	19	20	21	22	23	24
C	J		S				S						VS	J							S				S		J

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3127FT — 24 Unidades de Linha Espaçamento de 52.5 cm

	Seção Lateral Esquerda								Estrutura Central										Seção Lateral Direita									
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
Rx	1	2	3	4	5	6	7	R	8	9	10	11	12	R	13	14	15	16	17	R	18	19	20	21	22	23	24	
C	J		S				S						VS	J							S				S		J	

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3127FT — 21 Unidades de Linha Espaçamento de 60 cm

	Seção Lateral Esquerda									Estrutura Central									Seção Lateral Direita								
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
Rx	1	2	3	R	4	5	6	R	7	8	9	R	10	11	12	R	13	14	15	R	16	17	18	R	19	20	21
C			S - J				S	J					VS - J		J						S - J				S	J	

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3127FT — 18 Unidades de Linha Espaçamento de 70 cm

	Seção Lateral Esquerda									Estrutura Central									Seção Lateral Direita								
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
Rx	1	R	2	R	3	R	4	5	6	7	8	R	9	R	10	R	11	12	13	14	15	R	16	R	17	R	18
C		J	S		J		S	J				J	VS	J		J				J	S		J		S	J	

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3127FT — 16 Unidades de Linha Espaçamento de 76 cm

	Seção Lateral Esquerda									Estrutura Central									Seção Lateral Direita								
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
Rx	1	R	2	R	3	R	4	R	5	6	7	R	8	R	9	R	10	11	12	R	13	R	14	R	15	R	16
C	J		S-J			J	S		J			J	VS	J		J			J		S	J			S-J		J

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3127FT — 14 Unidades de Linha Espaçamento de 90 cm

	Seção Lateral Esquerda									Estrutura Central									Seção Lateral Direita								
Cx	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
Rx	1	R	2	R	3	R	4	R	5	R	6	R	7	R	8	R	9	R	10	R	11	R	12	R	13	R	14
C		J	S-J			J	S	J		J		J	VS	J		J		J		J	S	J			S-J		J

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3131FT

3131FT — 31 Unidades de Linha Espaçamento de 45 cm

	Seção Lateral Esquerda											Estrutura Central										Seção Lateral Direita									
C-x	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
R-x	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
C			S						S						VS								S						S		

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3131FT — 28 Unidades de Linha Espaçamento de 50 cm

	Seção Lateral Esquerda											Estrutura Central										Seção Lateral Direita									
C-x	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
R-x	1	2	3	4	5	R	6	7	8	9	10	11	12	13	14	R	15	16	17	18	19	20	21	22	23	R	24	25	26	27	28
C			J						S						VS	J							S						J		

Conversão do Espaçamento entre as Linhas das Sementes

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3131FT — 26 Unidades de Linha Espaçamento de 52.5 cm

	Seção Lateral Esquerda											Estrutura Central										Seção Lateral Direita									
C-x	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
R-x	R	1	2	3	4	5	6	7	8	R	9	10	11	12	13	R	14	15	16	17	18	R	19	20	21	22	23	24	25	26	R
C	J		S		J				S						VS	J							S				J		S		J

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3131FT — 23 Unidades de Linha Espaçamento de 60 cm

	Seção Lateral Esquerda											Estrutura Central										Seção Lateral Direita									
C-x	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
R-x	1	R	2	3	4	R	5	6	7	R	8	9	10	11	R ^a	12	R	13	14	15	16	R	17	18	19	R	20	21	22	R	23
C		J	S		J				S	J					VS - J		J						J - S					J	S	J	

^aRemova a linha na posição C15 e altere-a com C16 para manter os sensores. Exclusivo para espaçamento de 60 cm.

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3131FT — 20 Unidades de Linha Espaçamento de 70 cm

	Seção Lateral Esquerda											Estrutura Central										Seção Lateral Direita									
C-x	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
R-x	1	R	2	R	3	4	R	5	6	R	7	8	9	R	10	R	11	R	12	13	14	R	15	16	R	17	18	R	19	R	20
C		J	S	J			J		S	J				J	VS	J		J				J	S		J			J	S	J	

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3131FT — 18 Unidades de Linha Espaçamento de 76 cm

	Seção Lateral Esquerda											Estrutura Central										Seção Lateral Direita										
C-x	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
R-x	1	R	2	R	3	R	4	R	5	R	6	7	8	R	9	R	10	R	11	12	13	R	14	R	15	R	16	R	17	R	18	
C	J		S-J		J			J	S		J			J	VS	J		J			J		S	J			J		S-J		J	

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

3131FT — 16 Unidades de Linha Espaçamento de 90 cm

	Seção Lateral Esquerda											Estrutura Central										Seção Lateral Direita										
C-x	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
R-x	1	R	2	R	3	R	4	R	5	R	6	R	7	R	8	R	9	R	10	R	11	R	12	R	13	R	14	R	15	R	16	
C		J	S	J		J		J	S	J		J		J	VS	J		J		J		J	S	J		J		J	S	J		

- **Cx:** Contagem de Conectores nos Chicotes Elétricos do Backbone
- **Rx:** Contagem de Linhas Após o Espaçamento
- **C:** Componentes
- **VS:** Sensor de Vácuo
- **S:** Sensor de Força Descendente Pneumática
- **J:** Posição do Jumper
- **R:** Linha Removida

FHSSYU9,1773321445752-54-16APR26

Conversão do Espaçamento entre as Linhas de Fertilizante

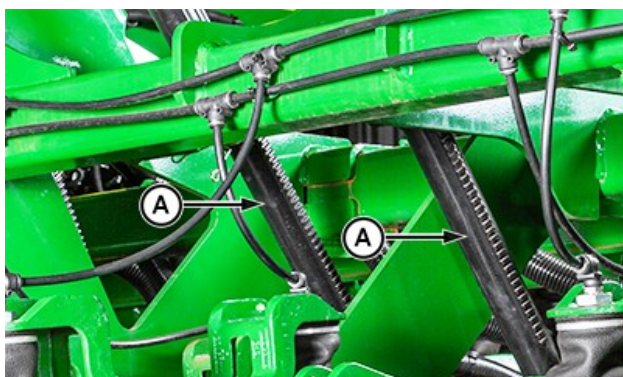
Ajuste da Posição das Unidades de Linha de Fertilizante para Conversão de Espaçamento

NOTA: Ao alterar o espaçamento ou os números das linhas da plantadeira, é necessário atualizar essas informações nas aplicações de fertilizante e de linhas de sementes no SeedStar 5. Para obter mais informações sobre esse procedimento, consulte *Conversão do Espaçamento entre as Linhas de Sementes*.

Remoção e Instalação da Unidade de Linha de Fertilizante

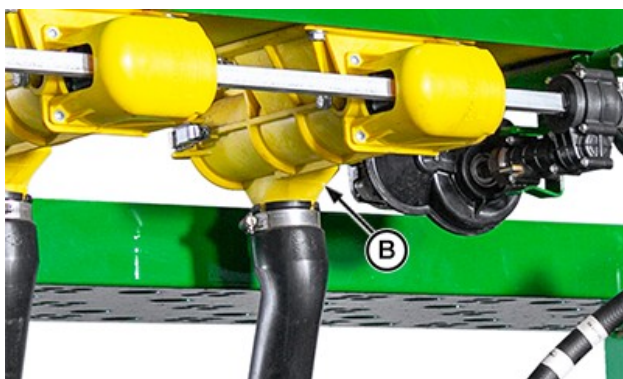
IMPORTANTE: Mantenha o trator acoplado à plantadeira durante a conversão do espaçamento entre as linhas.

1. Desdobre a plantadeira em uma superfície limpa e nivelada. (Consulte Desdobramento e Dobramento de Plantadeiras na seção Transporte.)



CQ1373958—UN—09AUG24

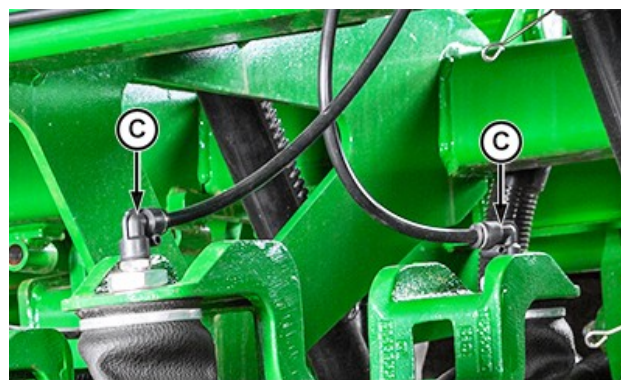
Conectores do PDF



CQ1373960—UN—09AUG24

Dosagens de Fertilizante

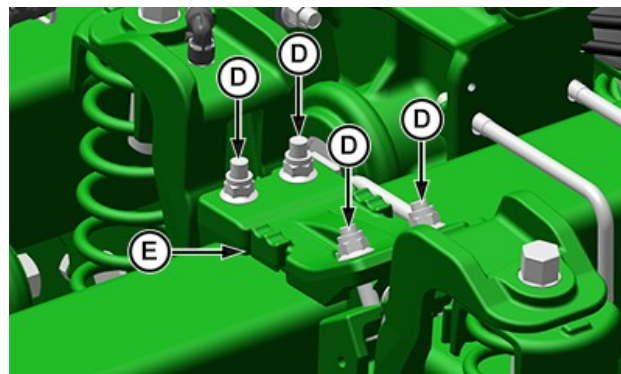
2. Desconecte todas as mangueiras de fertilizante (A) da dosagem de fertilizante (B).



CQ1373962—UN—09AUG24

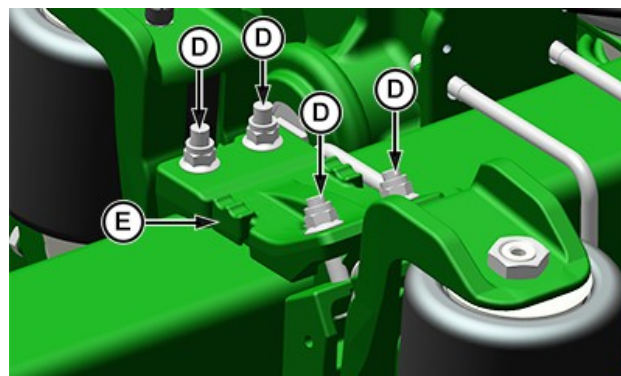
Conectores do PDF

3. Se equipado com sistema de força descendente pneumática (PDF), desengate todos os conectores da PDF (C).



CQ1379992—UN—17OCT24

Disco Sulcador com Mola Mecânica

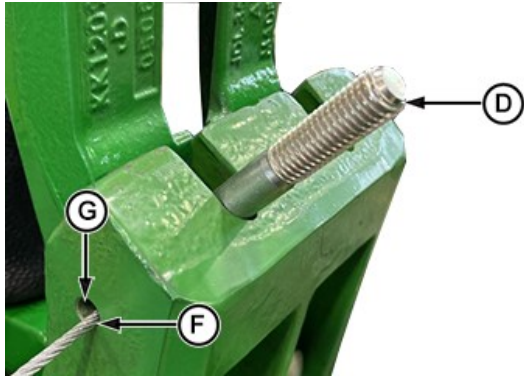


CQ1379993—UN—17OCT24

Disco Sulcador com Mola de Força Descendente Pneumática (PDF)

4. Afrouxe os parafusos (D) da braçadeira (E) do suporte.

NOTA: Para apertar os parafusos (E) mais tarde, posicione uma haste flexível (F) no orifício (G) para travar as cabeças dos parafusos.



CQ1380005—UN—17OCT24

5. Para executar a conversão do espaçamento entre as linhas, remova todas as unidades de linha necessárias.
6. Instale as unidades de linha de acordo com o espaçamento desejado.



CQ1411596—UN—02JUL25

7. Para evitar o emaranhamento da mangueira, remova e corte a área (H) das mangueiras do fertilizante (A).

Especificação

Área (H)	
—Length.	150,5 mm (5,93 in)
Comprimento Final da Mangueira de Fertilizante (A)	
—Length.	730 mm (28,74 in)

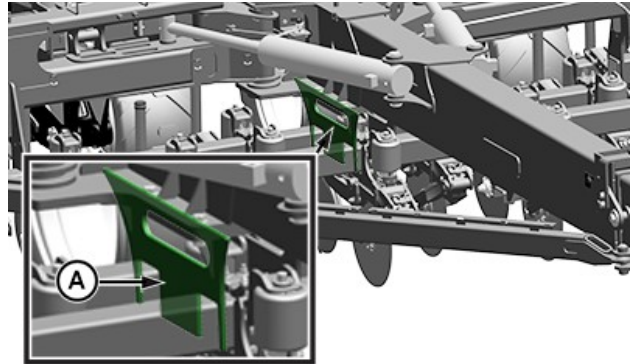
NOTA: Uma variação de até **10 mm** na posição das unidades de linha pode ocorrer durante a instalação.

NOTA: Use a ferramenta apropriada para ajustar as unidades de linha e garantir o alinhamento correto.

IMPORTANTE: Consulte o espaçamento disponível para cada modelo de plantadeira. Consulte Configuração do Espaçamento Disponível nesta seção.

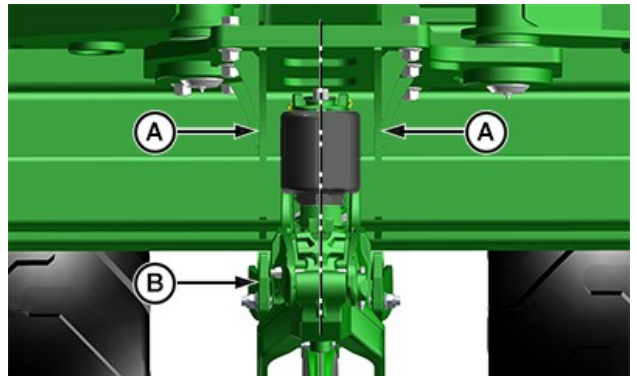
Unidades de Linha Centrais

NOTA: Para fins de medição, recomenda-se usar a superfície interna da placa (A) do sulcador de fertilizante direito como referência.



CQ1380010—UN—17OCT24

1. Use a placa (A) do sulcador de fertilizante como referência para medição das unidades de linha da estrutura central.
2. Monte a unidade de linha de fertilizante (B). (Consulte Remoção e Instalação da Unidade de Linha de Fertilizante nesta seção.)



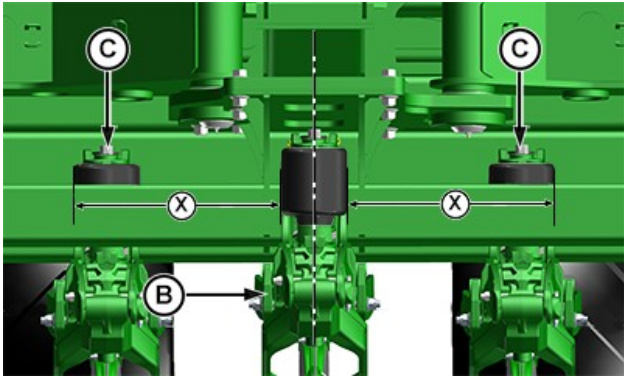
CQ1375721—UN—27AUG24

Unidade de Linha de Fertilizante

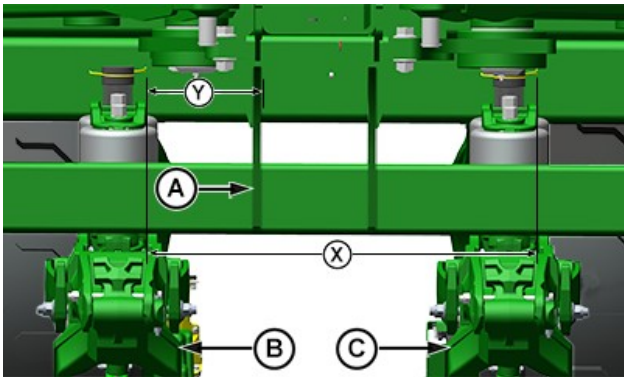
3. Centralize a unidade de linha de fertilizante (B) entre as placas (A) do sulcador de fertilizante.

NOTA: O procedimento com uma unidade de linha de fertilizante (B) no centro está disponível somente para linhas com espaçamento de 45 cm (17,7 in) e 60 cm (23,6 in).

NOTA: Para as configurações de espaçamento entre as linhas restantes, é necessário medir a distância (Y) e usá-la como referência para montar a primeira unidade de linha de fertilizante (B).



Unidade de Linha de Fertilizante com Espaçamento de 45 cm ou 60 cm



Unidade de Linha de Fertilizante com Espaçamentos Restantes

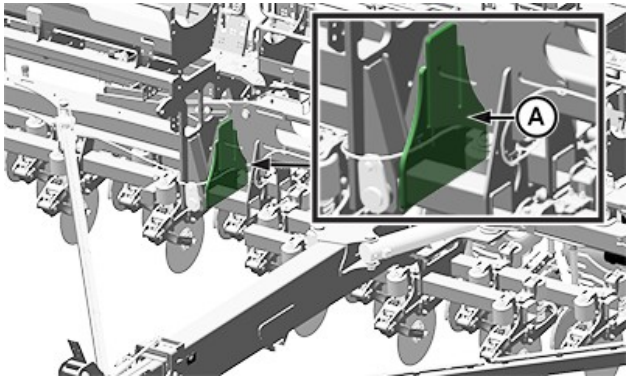
4. Prosiga com a conversão de acordo com a configuração do espaçamento entre as linhas:
- a. **Com a unidade de linha de fertilizante:**
Usando a primeira unidade de linha de fertilizante (B) montada como referência, meça o espaçamento entre as linhas (X) e posicione as unidades de linha de fertilizante restantes (C).
 - b. **Com distância (Y):** Meça a distância (Y) entre a primeira unidade de linha de fertilizante (B) e a placa (A) do sulcador de fertilizante direito e, em seguida, monte as unidades de linha de fertilizante restantes (C).

3123 e 3131	
Espaçamento Entre as Linhas (cm)	Distância (Y) (mm)
50	296,5
70	396,5
76	427,5
90	46,5

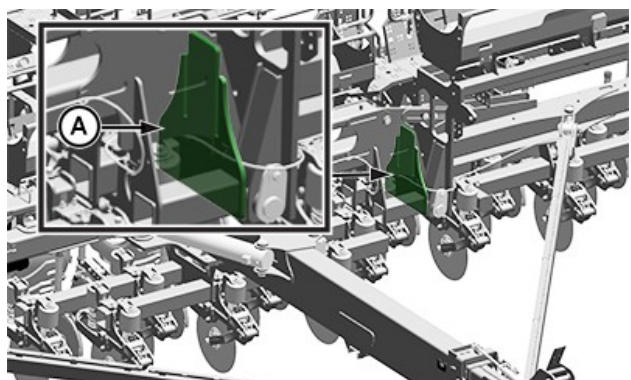
NOTA: Meça o espaçamento entre as linhas (X) de acordo com a Configuração de Espaçamento Disponível em Conversão de Espaçamento entre as Linhas de Sementes.

Unidades de Linha do Braço Oscilante

NOTA: Para fins de medição, recomenda-se usar a superfície interna da placa (A) do braço oscilante como referência.



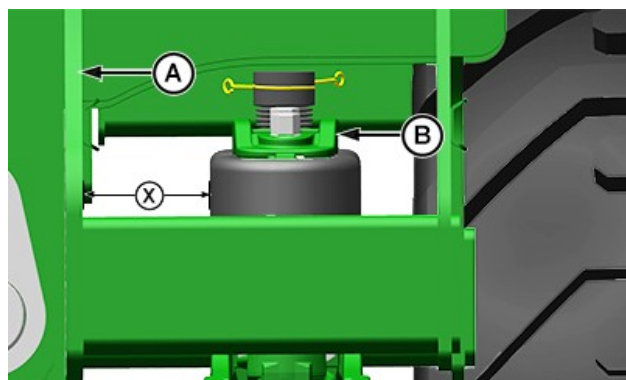
Placa do Braço Oscilante Direito



CQ1380009—UN—17OCT24

Placa do Braço Oscilante Esquerdo

1. Use a placa (A) do braço oscilante como referência para posicionar a unidade de linha de fertilizante.



CQ1380884—UN—24OCT24

2. Meça a distância (X) entre a placa (A) do braço oscilante e a lateral (B) da braçadeira do suporte e posicione a unidade de linha de fertilizante (B).

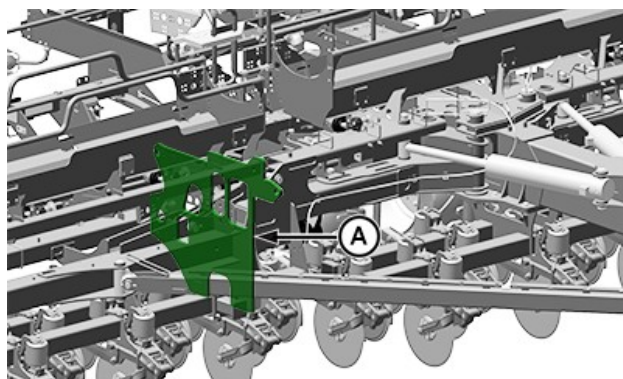
3123 e 3131	
Espaçamento Entre as Linhas (cm)	Distância (X) (mm)
45	140
50	190
60	140
70	190
76	37
90	Não Aplicável ^a

^aNeste espaçamento entre as linhas, não há uma linha de fertilizante montada no braço oscilante.

3. Repita o mesmo procedimento no outro lado do braço oscilante.

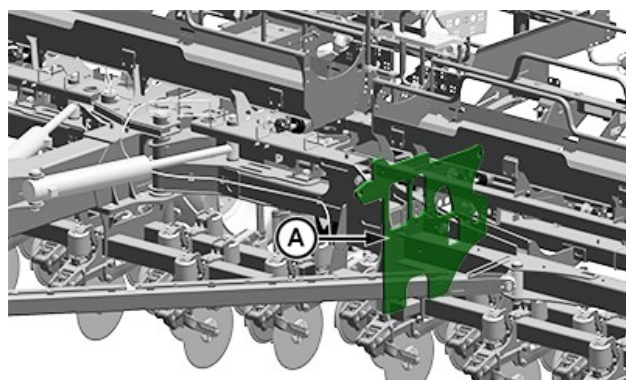
Unidades de Linha da Seção Lateral

NOTA: Para fins de medição, recomenda-se usar a superfície interna da placa lateral (A) da seção lateral como referência.



CQ1375429—UN—22AUG24

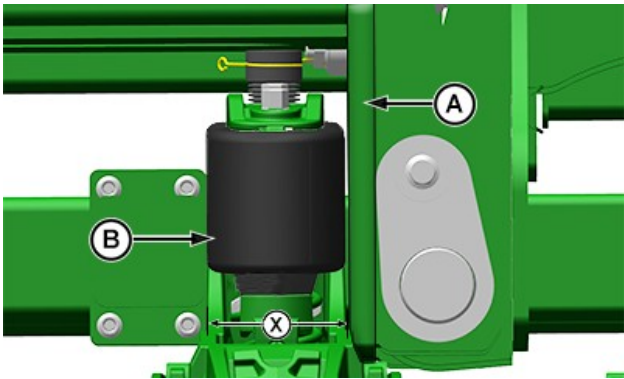
Placa Lateral da Seção Lateral Direita



CQ1380008—UN—17OCT24

Placa Lateral da Seção Lateral Esquerda

1. Use a placa lateral (A) da seção lateral como referência para posicionar a primeira unidade de linha de fertilizante.

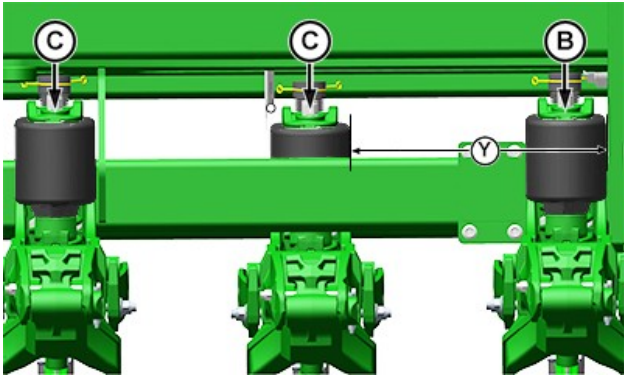


CQ1380021—UN—17OCT24

2. Meça a distância (X) entre a unidade de linha de fertilizante (B) e a placa lateral (A) da seção lateral.

3123 e 3131	
Espaçamento Entre as Linhas (cm)	Distância (X) (mm)
45	125
50	125
60	275
70	325
76	540
90	125

3. Monte a unidade de linha de fertilizante (B).
(Consulte Remoção e Instalação da Unidade de Linha de Fertilizante nesta seção.)



CQ1381389—UN—30OCT24

4. Após posicionar a primeira unidade de linha de fertilizante (B), posicione as unidades de linha de fertilizante (C) restantes usando o espaçamento entre as linhas (Y).

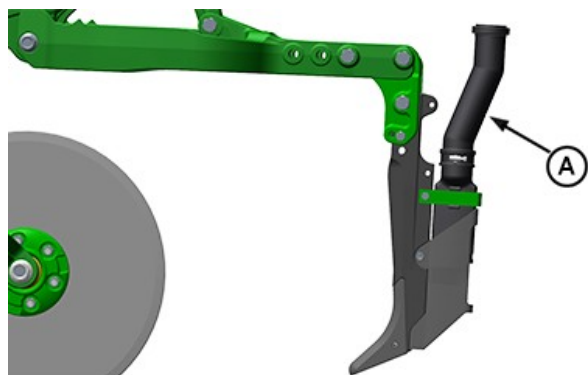
NOTA: O espaçamento entre linhas (Y) pode variar em ± 10 mm.

NOTA: Algumas linhas requerem uma junta angular para aperto.

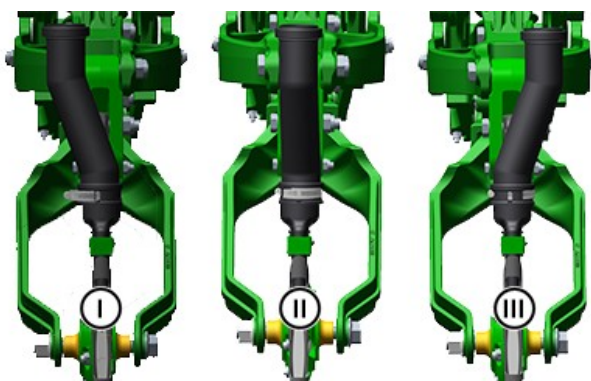
5. Repita o mesmo procedimento na seção lateral do outro lado.

PS9EIDU,1773326018054-54-30MAR26

Montagem do Cotovelo da Unidade de Linha de Fertilizante — Sulcador Tipo Cinzel



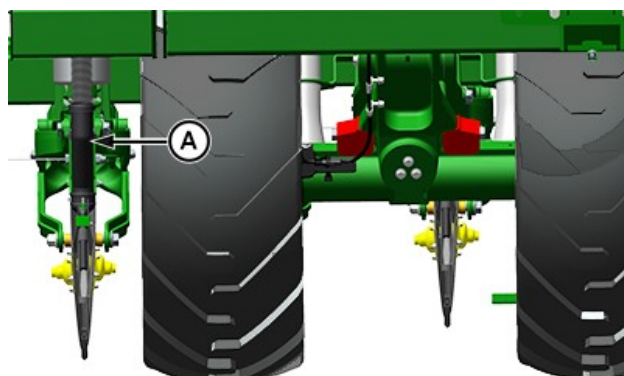
CQ1380174—UN—18OCT24
Sulcador Tipo Cinzel



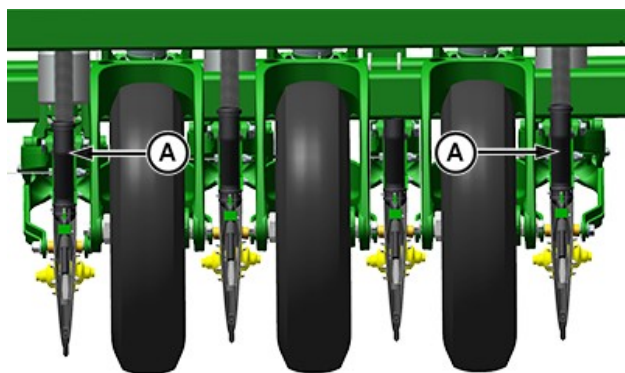
CQ1380175—UN—18OCT24
Posições do Cotovelo de Fertilizante

Nos sulcadores tipo cinzel, é possível montar o cotovelo de fertilizante (A) a 0° (II) e a 90° à esquerda (I) ou à direita (III).

Cotovelo de Fertilizante Próximo às Rodas da Estrutura Central



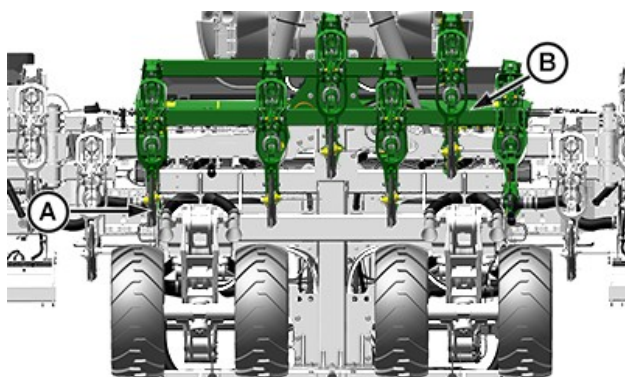
CQ1380195—UN—18OCT24
Rodas da Estrutura Central



CQ1380197—UN—18OCT24
Rodas da Estrutura da Seção Lateral

Nos sulcadores tipo cinzel posicionados ao lado das rodas da estrutura, o cotovelo de fertilizante (A) deve ser montado a 0°. Caso contrário, pode haver interferências com as rodas da estrutura.

Cotovelo de Fertilizante em um Espaçamento de 50 cm (19,68 in)



CQ1380202—UN—18OCT24
Rodas da Estrutura Central

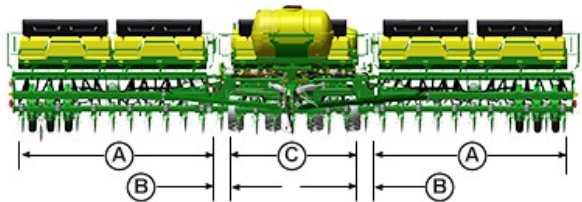
Nos sulcadores tipo cinzel posicionados no segundo tubo de tração (B), o cotovelo de fertilizante (A) deve ser montado a 90° à esquerda (I). Caso contrário, pode haver interferências com a estrutura central.

NOTA: Esse procedimento é obrigatório somente para linhas de fertilizante com espaçamento de 50 cm (19,68 in). Em relação às outras linhas de fertilizante, é opcional girar o cotovelo de fertilizante para a direita ou para a esquerda.

Esquemas — Posição do Conjunto da Unidade de Linha de Fertilizante

Os esquemas representam as posições de montagem das linhas de fertilizante.

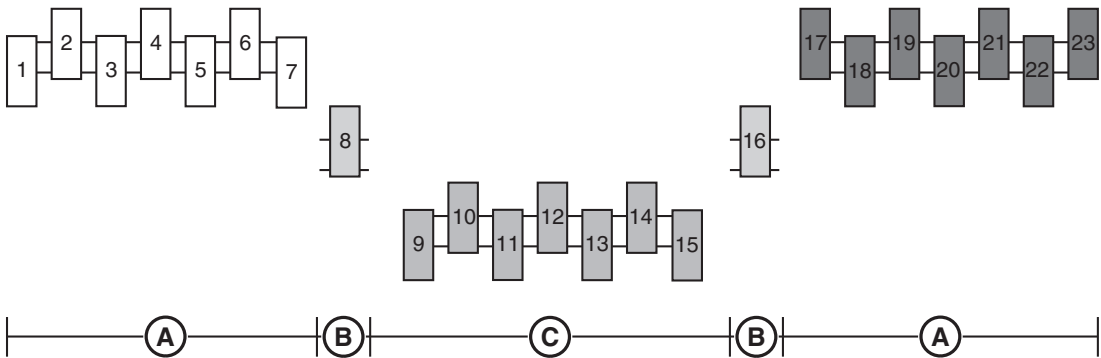
Os esquemas são orientados de acordo com a visão frontal do operador em relação à máquina.



CQ1381020—UN—25OCT24
Visão Frontal da Máquina

- A—Unidades de Linha de Fertilizante da Seção Lateral
- B—Unidades de Linha de Fertilizante do Braço Oscilante
- C—Unidades de Linha de Fertilizante da Estrutura Central

3123

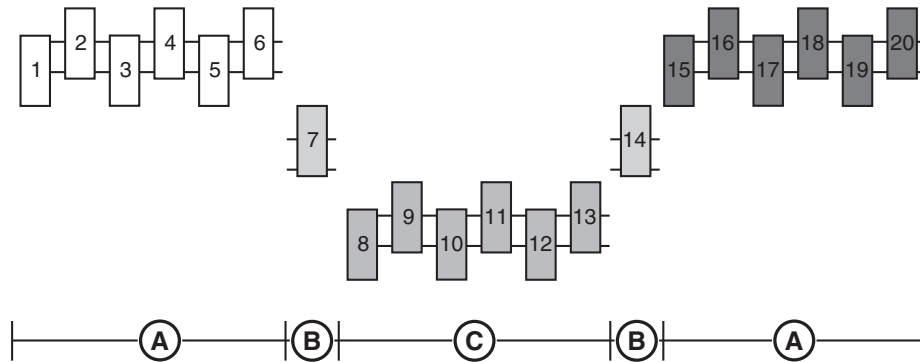


23 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17,71 in)

CQ1380947—UN—25OCT24

- A—Unidades de Linha de Fertilizante da Seção Lateral
- B—Unidades de Linha de Fertilizante do Braço Oscilante

- C—Unidades de Linha de Fertilizante da Estrutura Central



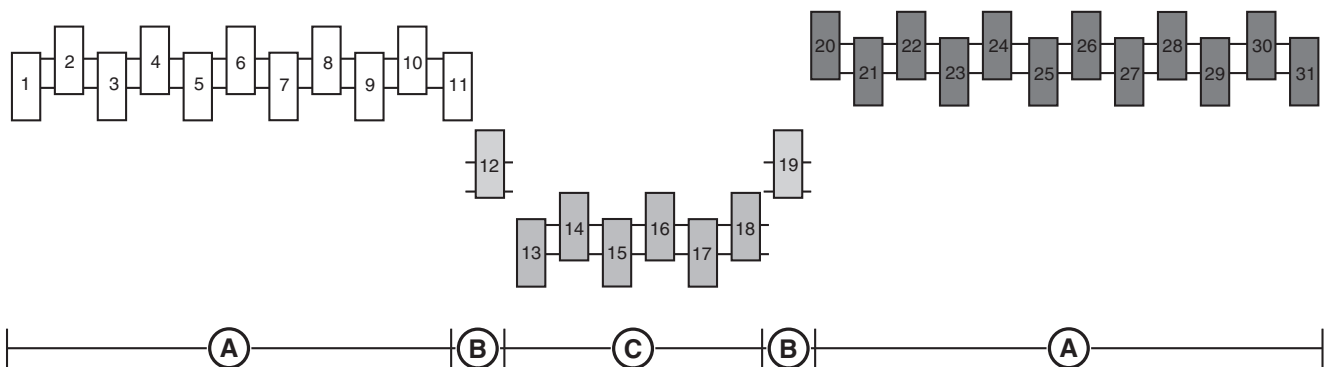
20 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19,68 in)

CQ1380949—UN—25OCT24

A—Unidades de Linha de Fertilizante da Seção Lateral
B—Unidades de Linha de Fertilizante do Braço Oscilante

C—Unidades de Linha de Fertilizante da Estrutura Central

3131



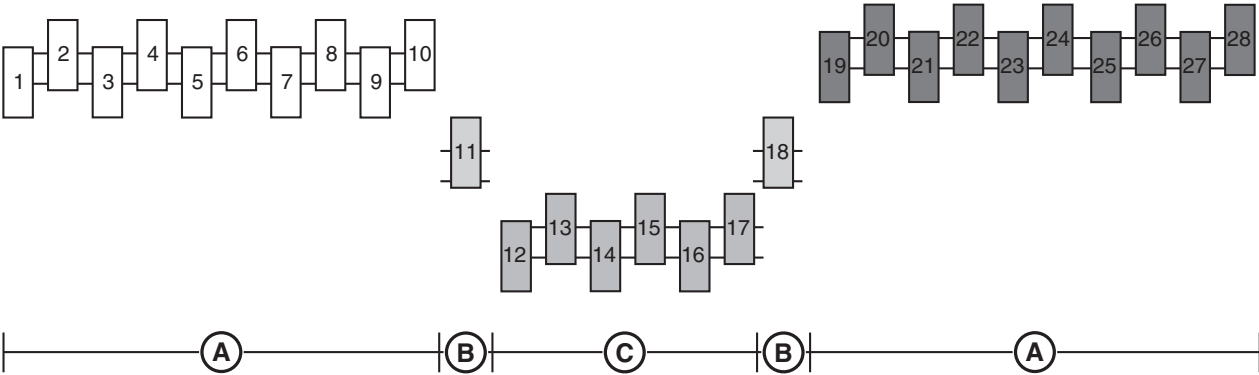
Conversão do Espaçamento entre as Linhas de Fertilizante

CQ1380950—UN—25OCT24

31 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17,71 in)

- A—Unidades de Linha de Fertilizante da Seção Lateral

B—Unidades de Linha de Fertilizante do Braço Oscilante
- C—Unidades de Linha de Fertilizante da Estrutura Central

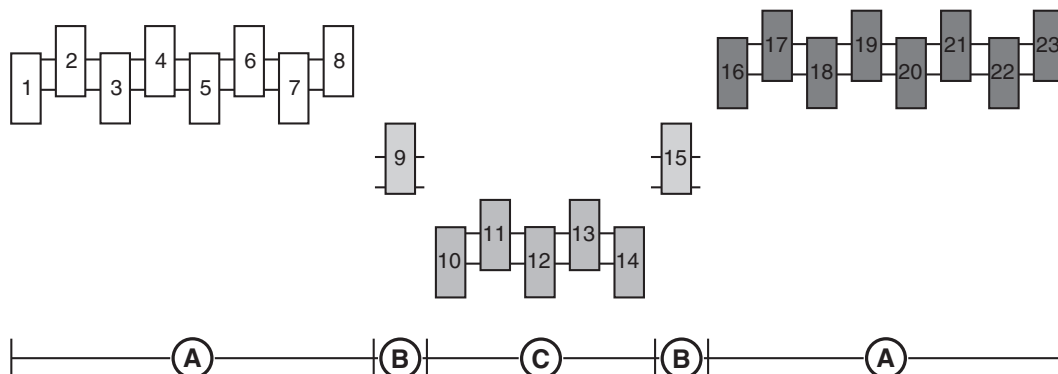


CQ1380952—UN—25OCT24

28 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19,68 in)

- A—Unidades de Linha de Fertilizante da Seção Lateral

B—Unidades de Linha de Fertilizante do Braço Oscilante
- C—Unidades de Linha de Fertilizante da Estrutura Central

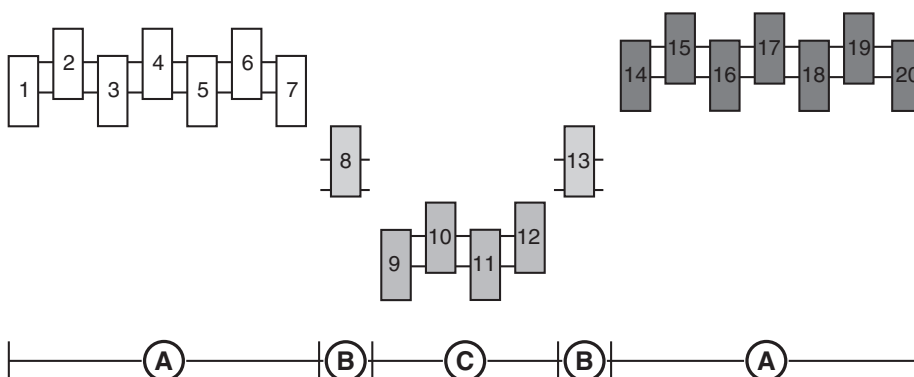


23 Unidades de Linha com Espaçamento de 60 cm (23,62 in)

CQ1380020—UN—17OCT24

A—Unidades de Linha de Fertilizante da Seção Lateral
B—Unidades de Linha de Fertilizante do Braço Oscilante

C—Unidades de Linha de Fertilizante da Estrutura Central



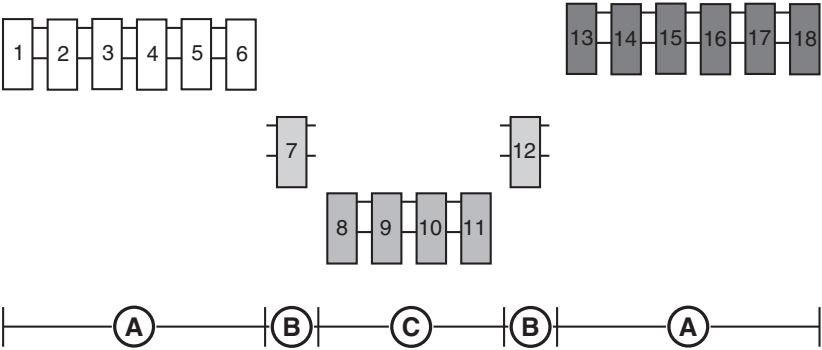
20 Unidades de Linha com Espaçamento de 70 cm (27,56 in)

CQ1380025—UN—17OCT24

Conversão do Espaçamento entre as Linhas de Fertilizante

A—Unidades de Linha de Fertilizante da Seção Lateral
B—Unidades de Linha de Fertilizante do Braço Oscilante

C—Unidades de Linha de Fertilizante da Estrutura Central

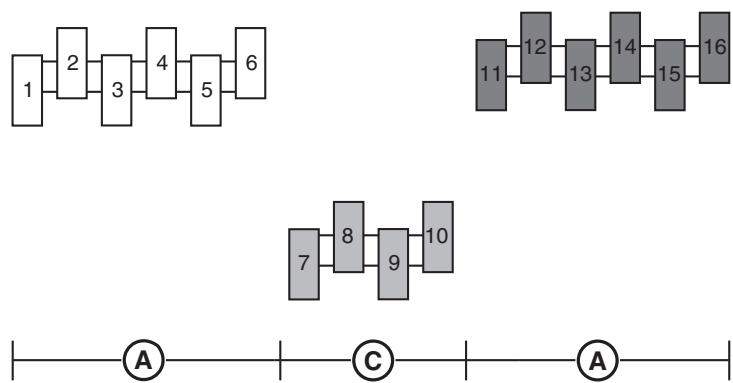


18 Unidades de Linha com Espaçamento de 76 cm (29,92 in)

CQ14111619—UN—07JUL25

A—Unidades de Linha de Fertilizante da Seção Lateral
B—Unidades de Linha de Fertilizante do Braço Oscilante

C—Unidades de Linha de Fertilizante da Estrutura Central



16 Unidades de Linha com Espaçamento de 90 cm (35,43 in)

CQ1380029—UN—17OCT24

A—Unidades de Linha de Fertilizante da Seção Lateral

C—Unidades de Linha de Fertilizante da Estrutura Central

E443CH7,1750698919858-54-30JUN25

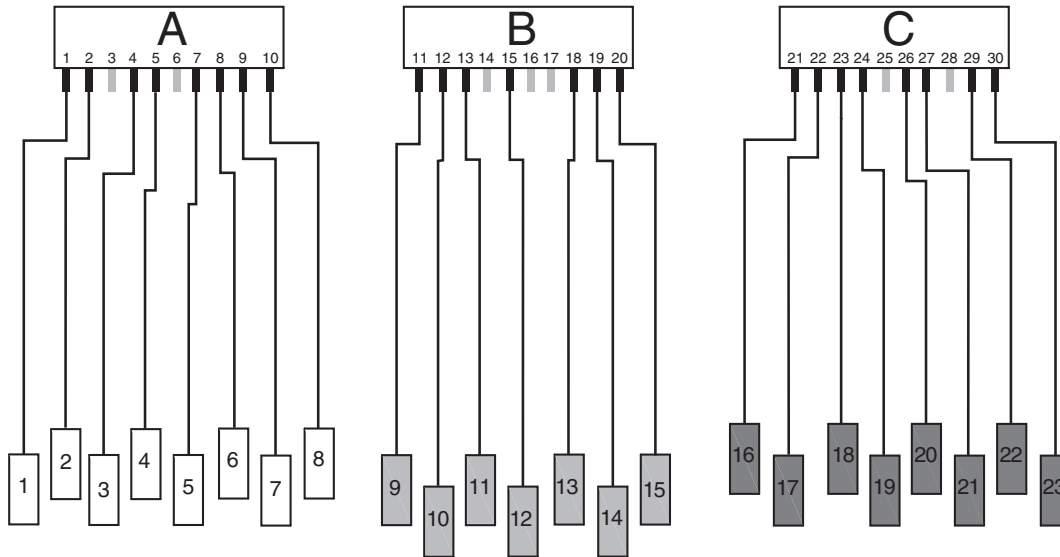
Esquemas — Conexões de Distribuição de Fertilizante

Os esquemas representam as linhas de fertilizante que conectam os tanques de fertilizante a cada linha.

Os esquemas são orientados de acordo com a direção do movimento de avanço do trator e do implemento.

NOTA: Todas as conexões sem linhas conectadas devem estar fechadas.

3123

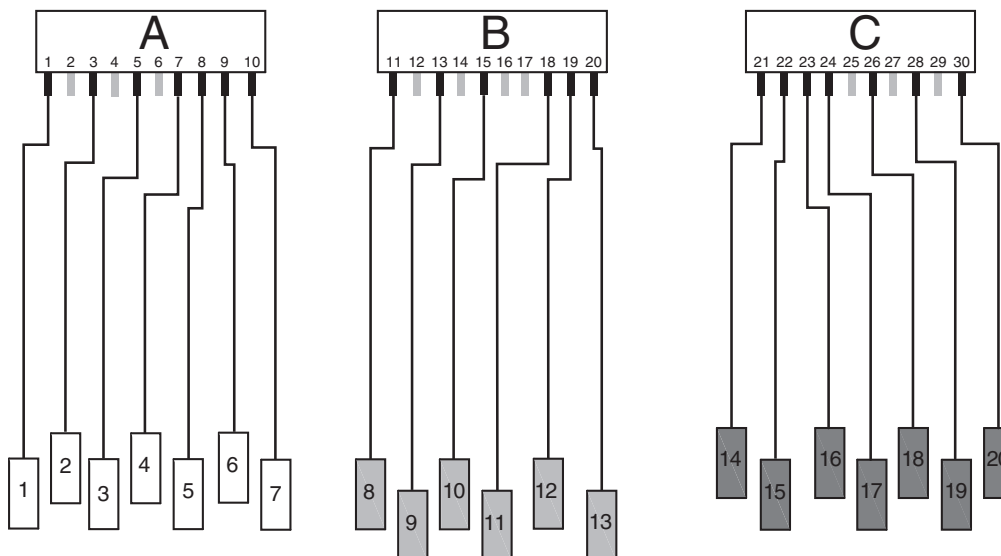


23 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17,71 in)

CQ1380955—UN—25OCT24

A—Tubo do Lado Esquerdo
B—Caixa de Fertilizante Central

C—Caixa de Fertilizante à Direita



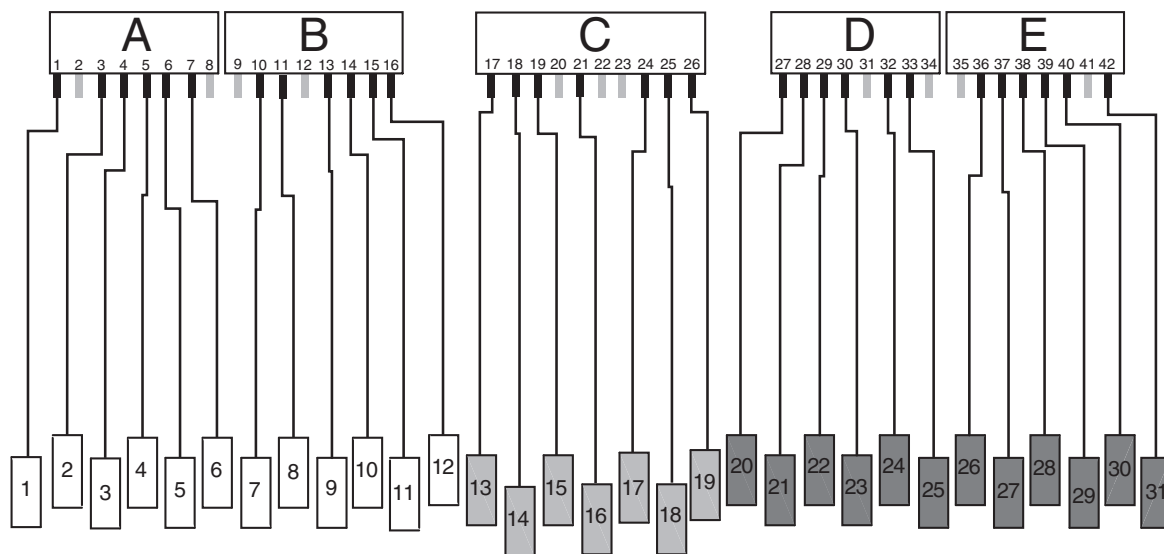
20 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19,68 in)

CQ1374408—UN—09AUG24

A—Caixa de Fertilizante à Esquerda
B—Caixa de Fertilizante Central

C—Caixa de Fertilizante à Direita

3131

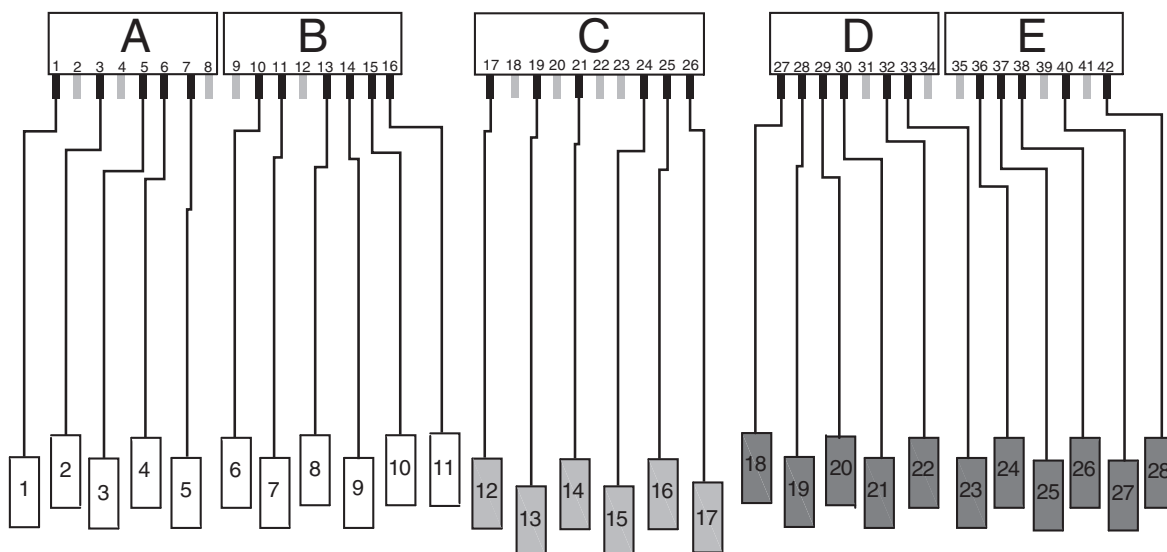


31 Unidades de Linha com Espaçamento de 45 cm (17,71 in)

CQ1380959—UN—25OCT24

A—Caixa de Fertilizante à Esquerda
B—Caixa de Fertilizante à Esquerda
C—Caixa de Fertilizante Central

D—Caixa de Fertilizante à Direita
E—Caixa de Fertilizante à Direita



28 Unidades de Linha com Espaçamento de 50 cm (19,68 in)

CQ1380958—UN—25OCT24

Conversão do Espaçamento entre as Linhas de Fertilizante

A—Caixa de Fertilizante à Esquerda
B—Caixa de Fertilizante à Esquerda
C—Caixa de Fertilizante Central

D—Caixa de Fertilizante à Direita
E—Caixa de Fertilizante à Direita

a3rfgt,1706005439735-54-25OCT24

Posição do Motor da Unidade de Fertilizante

3123

3123 — 23 Unidades de Linha Espaçamento de 45 cm

Contagens de Linhas por Motor	1—4	5—8	9—12	13—15	16—19	20—23
Identificação do Motor	M1	M2	M3	M4	M5	M6

3123 — 20 Unidades de Linha Espaçamento de 50 cm

Contagens de Linhas por Motor	1—3	4—7	8—10	11—13	14—17	18—20
Identificação do Motor	M1	M2	M3	M4	M5	M6

3123 — 14 Unidades de Linha Espaçamento de 76 cm

Contagens de Linhas por Motor	1—2	3—5	6—7	8—9	10—12	13—14
Identificação do Motor	M1	M2	M3	M4	M5	M6

3123 — 12 Unidades de Linha Espaçamento de 90 cm

Contagens de Linhas por Motor	1—2	3—4	5—6	7—8	9—10	11—12
Identificação do Motor	M1	M2	M3	M4	M5	M6

3131

3131 — 31 Unidades de Linha Espaçamento de 45 cm

Contagens de Linhas por Motor	1—4	5—8	9—12	13—16	17—19	20—23	24—27	28—31
Identificação do Motor	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8

3131 — 28 Unidades de Linha Espaçamento de 50 cm

Contagens de Linhas por Motor	1—3	4—7	8—11	12—14	15—17	18—21	22—25	26—28
Identificação do Motor	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8

3131 — 18 Unidades de Linha Espaçamento de 76 cm

Contagens de Linhas por Motor	1—2	3—4	5—7	8—9	10—11	12—14	15—16	17—18
Identificação do Motor	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8

3131 — 16 Unidades de Linha Espaçamento de 90 cm

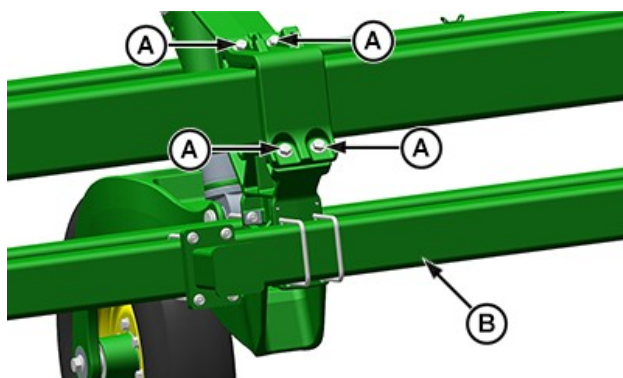
Contagens de Linhas por Motor	1—2	3—4	5—6	7—8	9—10	11—12	13—14	15—16
Identificação do Motor	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8

jgsjwxm,1729594741668-54-26OCT24

Conversão do Espaçamento das Rodas da Seção Lateral e dos Corrimãos

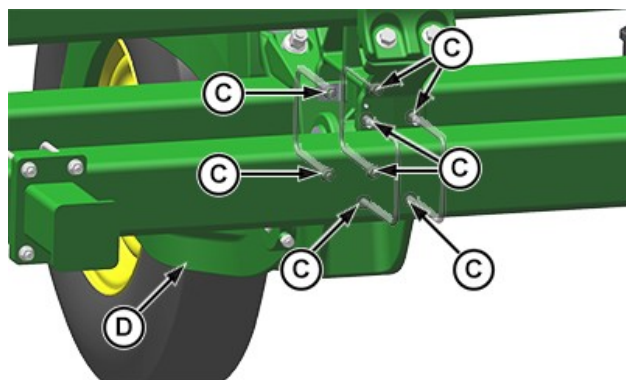
Posição das Rodas da Estrutura da Seção Lateral

1. Desdobre a máquina. (Consulte Desdobramento e Dobramento de Plantadeiras na seção Transporte.)



CQ1380833—UN—24OCT24

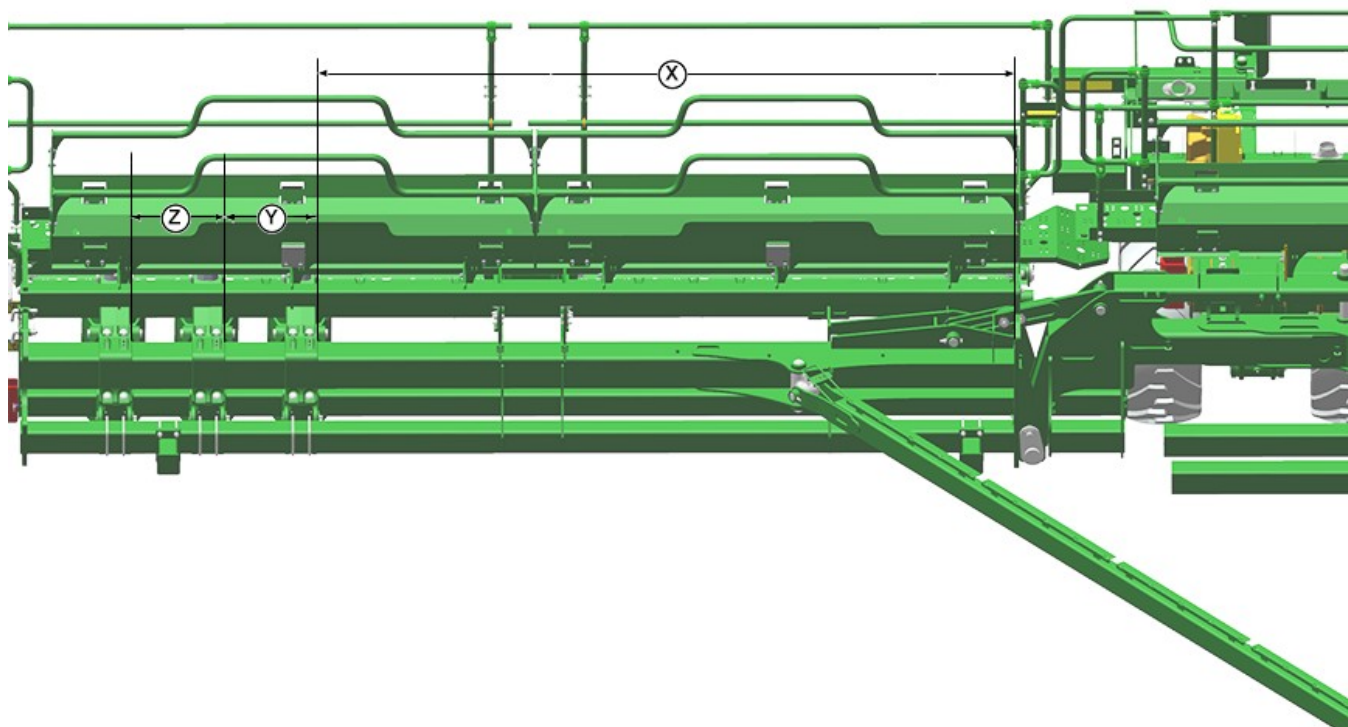
2. Usando um suporte adequado, apoie a estrutura (B) da seção lateral.
3. Afrouxe os quatro parafusos (A) da braçadeira.



CQ1380834—UN—24OCT24

4. Afrouxe as oito porcas (C) do braço da roda da seção lateral.
5. Mova a estrutura (D) das rodas da seção lateral para o espaçamento desejado, de acordo com as tabelas a seguir.

Tabelas de Posições da Roda da Seção Lateral



CQ1380830—UN—24OCT24

3123		
Espaçamento (cm)	Distância (X) (mm)	Distância (Y) (mm)
45	2020	450
50	1.745	500
52,5	1.945	525
60	1.645	600

Conversão do Espaçamento das Rodas da Seção Lateral e dos Corrimãos

70	1.945	700
76	1.645	600
90	2020	450

3131			
Espaçamento (cm)	Distância (X) (mm)	Distância (Y) (mm)	Distância (Z) (mm) ^a
45	3370	450	450
50	3245	500	500
52,5	2995	525	525
60	2845	600	600
70	2645	700	700
76	3100	640	640
90	3370	450	450

^aDisponível somente para plantadeiras 3131.

E443CH7,1750698994537-54-30JUN25

Ajuste da Posição dos Corrimãos para Conversão de Espaçamento

⚠ CUIDADO: Não cumprir as instruções de segurança pode causar acidentes.

A posição dos tubos do corrimão vertical precisa ser ajustada de acordo com o espaçamento usado na máquina. Os ajustes devem estar de acordo com a tabela abaixo.

A mudança de posição é feita para garantir que o tubo esteja entre duas linhas de plantio, evitando assim

interferência entre esses dois componentes ao elevar as seções laterais da plantadeira para transporte.

NOTA: Para ajustar os tubos verticais, consulte *Montagem dos Corrimãos nesta seção*.

Plantadeira 3123FT

Ajuste a posição dos tubos (A1) e (A2) em relação aos tubos laterais (B1) e (B2) para cumprir as distâncias (X) e (Y).



CQ1380832—UN—24OCT24

A1—Tubo Direito
B1—Tubo Lateral Direito
X—Distância

A2—Tubo do Lado Esquerdo
B2—Tubo Lateral Esquerdo
Y—Distância

Números de Linhas	Espaçamento entre as Linhas (cm)	Distância X (cm)	Distância Y (cm)
23	45 (17,71 in)	154,5 (60,83 in)	150,0 (59 in)
20	50 (19,68 in)	180,4 (71 in)	175,8 (69,21 in)
17	60 (23,62 in)	154,5 (60,83 in)	150,0 (59 in)
14	70 (27,56 in)	180,4 (71 in)	175,8 (69,21 in)
14	76 (29,92 in)	180,4 (71 in)	175,8 (69,21 in)
12	90 (35,43 in)	154,5 (61 in)	150,0 (59 in)

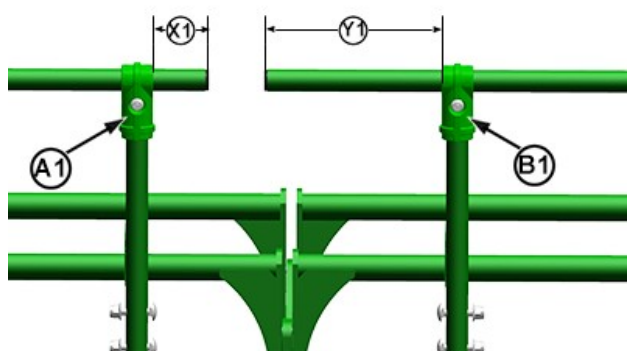
Plantadeira 3131FT

Ajuste a posição dos tubos centrais para estar em

conformidade com a distância até a borda das barras de apoio do corrimão.

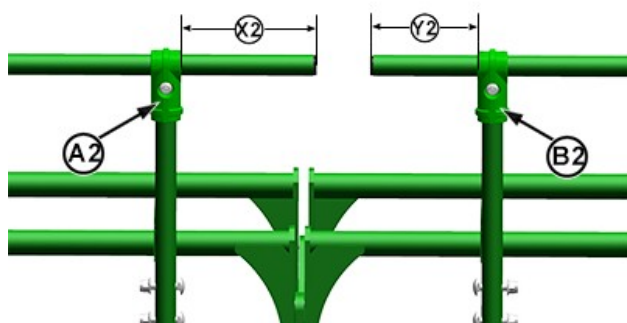


CQ1380268—UN—21OCT24



CQ1380265—UN—21OCT24

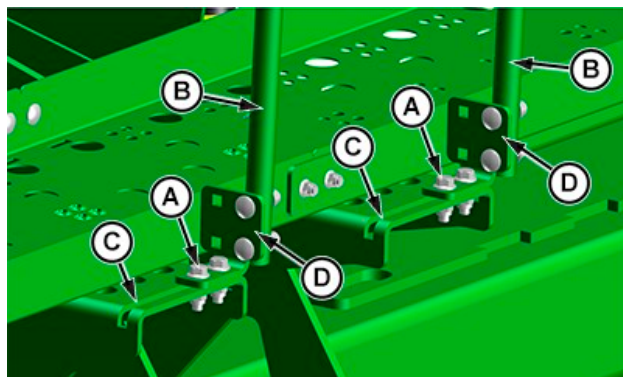
A1—Tubo 1 do Centro à Direita
B1—Tubo 2 do Centro à Direita
X1—Distância Entre o Tubo Central 1 e a Borda do Corrimão
Y1—Distância Entre o Tubo Central 2 e a Borda do Corrimão
A2—Tubo 1 do Centro à Esquerda
B2—Tubo 2 do Centro à Esquerda
X2—Distância Entre o Tubo Central 1 e a Borda do Corrimão
Y2—Distância Entre o Tubo Central 2 e a Borda do Corrimão



CQ1380479—UN—22OCT24

Números de Linhas	Espaçamento entre as Linhas (cm)	Distância X1 (cm)	Distância Y1 (cm)	Distância X2 (cm)	Distância Y2 (cm)
31	45 (17,71 in)	7,8 (3,07 in)	24,7 (9,72 in)	20,0 (7,87 in)	15,8 (6,22 in)
28	50 (19,68 in)	28,5 (11,22 in)	2,0 (0,79 in)	2,0 (0,79 in)	40,7 (16,02 in)
23	60 (23,62 in)	28,5 (11,22 in)	2,0 (0,79 in)	20,0 (7,87 in)	40,7 (16,02 in)
20	70 (27,56 in)	10,5 (4,13 in)	24,7 (9,72 in)	20,0 (7,87 in)	15,8 (6,22 in)
18	76 (29,92 in)	10,5 (4,13 in)	2,0 (0,79 in)	2,0 (0,79 in)	15,8 (6,22 in)
16	90 (35,43 in)	7,8 (3,07 in)	24,7 (9,72 in)	20,0 (7,87 in)	15,8 (6,22 in)

Ajuste da Posição Vertical do Tubo

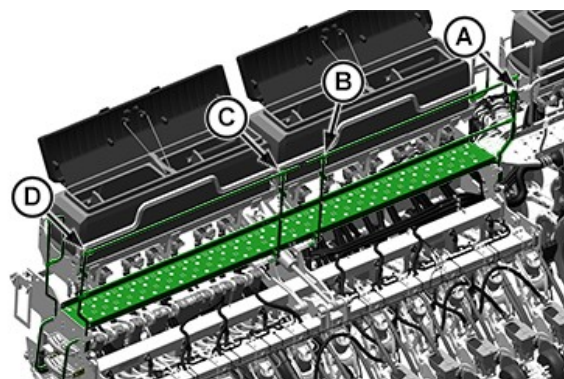


CQ1381026—UN—25OCT24

1. Solte os parafusos e as porcas (A).
2. Ajuste o tubo vertical (B) no recorte (C) para a posição necessária de acordo com o espaçamento da plantadeira.
3. Se necessário, a placa (D) pode ser instalada no sentido inverso para aumentar a área de movimento lateral.
4. Aperte os parafusos e as porcas (A).

E443CH7,1750699012702-54-30JUN25

quando a máquina estiver dobrada. Para evitar isso, é necessário:



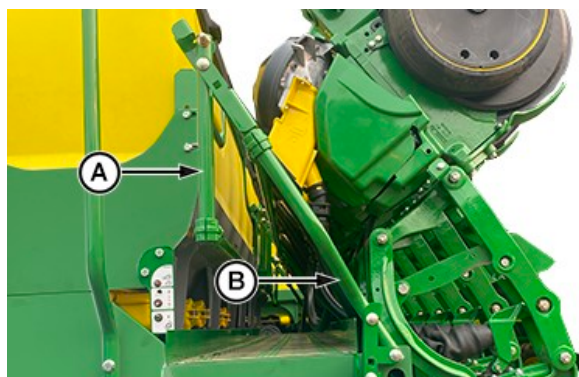
CQ1381042—UN—26OCT24

Ordem de Ajustes dos Corrimãos

1. Iniciar o ajuste do corrimão pelo tubo vertical (A) próximo à plataforma central.
2. Em seguida, prosseguir com o ajuste do corrimão com o tubo vertical central (B).
3. Depois disso, repita o procedimento na vertical (C) e no tubo central (D), respectivamente.

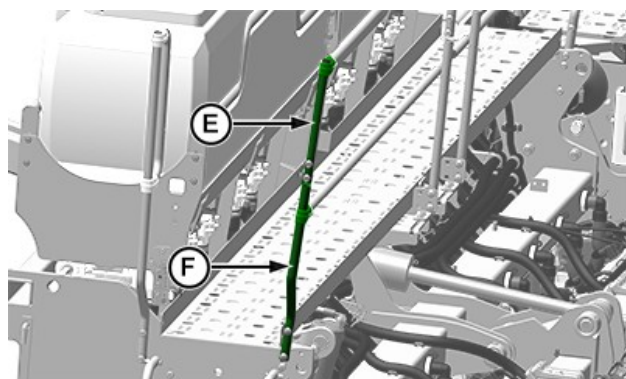
Ajuste dos Corrimãos para Transporte

Ajustes do Corrimão da Plataforma da Seção Lateral



CQ1380308—UN—21OCT24

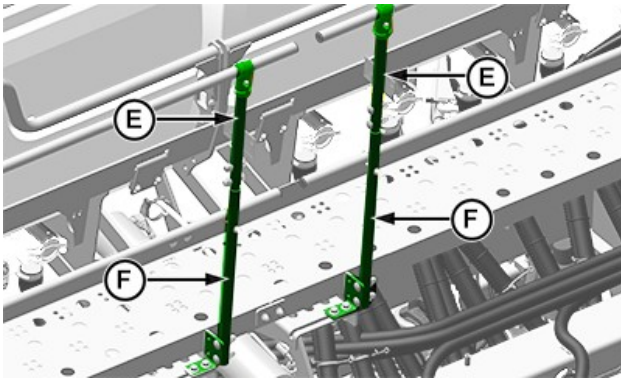
Corrimão Posicionado no Transporte



CQ1381043—UN—26OCT24

Tubo Vertical do Canto

Os corrimãos devem ser ajustados para que o transporte da máquina seja realizado. Caso contrário, pode haver interferência entre os corrimãos e as linhas

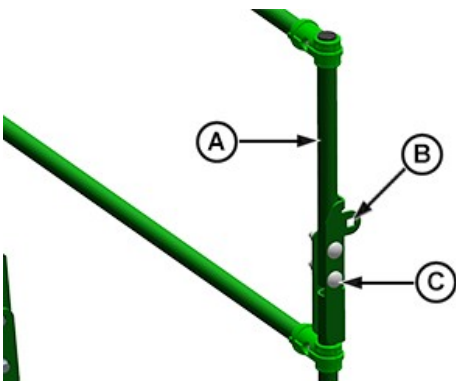


CQ1381044—UN—26OCT24

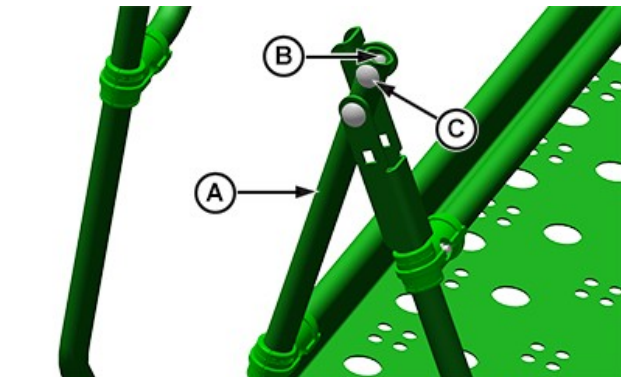
Tubo Vertical Central

4. Sempre inicie os ajustes pelo tubo vertical superior (E). Após o ajuste, vá para o tubo vertical inferior (F).

Ajuste do Tubo Vertical Superior



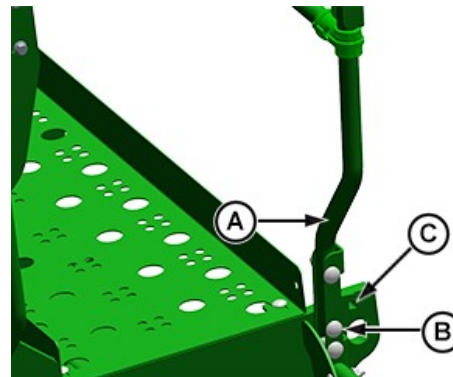
CQ1381045—UN—26OCT24



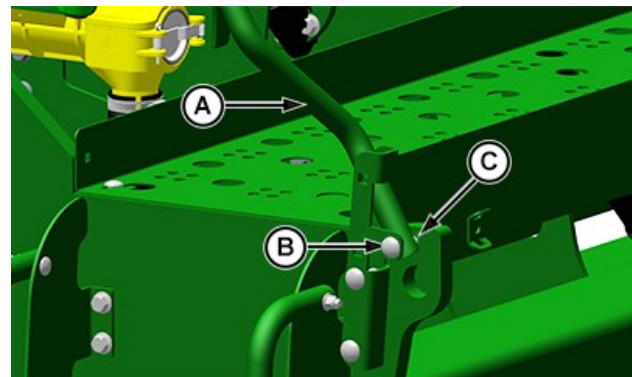
CQ1380310—UN—21OCT24

1. Para ajustar o tubo vertical superior (A), remova o parafuso (C).
2. Posicione o tubo vertical superior (A) conforme mostrado e instale o parafuso (C) no orifício (B).
3. Repita o mesmo procedimento nos tubos verticais restantes, tanto no canto quanto no centro.

Ajuste do Tubo Vertical Inferior

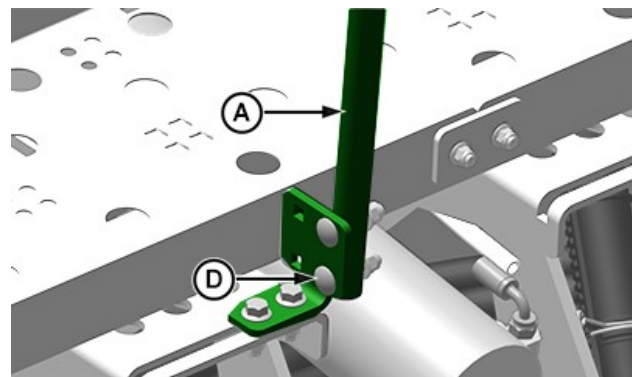


CQ1380311—UN—21OCT24



CQ1380312—UN—21OCT24

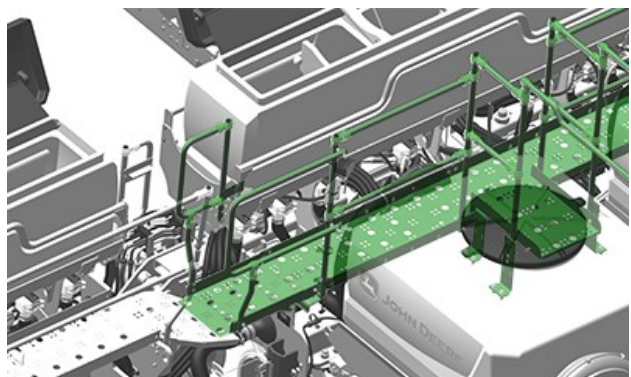
1. Para ajustar o tubo vertical inferior (A), remova o parafuso (B).
2. Posicione o tubo vertical inferior (A) conforme mostrado e instale o parafuso (B) no orifício (C).
3. Repita o mesmo procedimento nos tubos verticais restantes do canto.



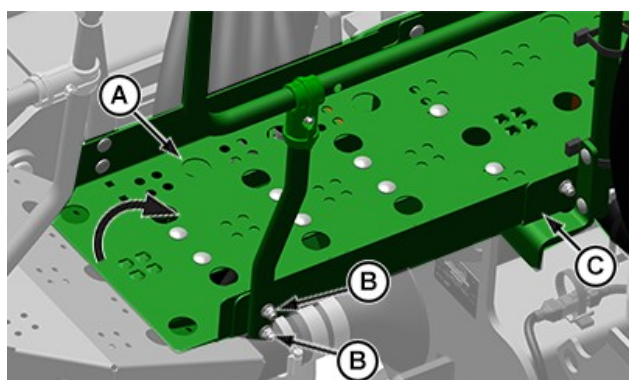
CQ1381046—UN—26OCT24

4. Nos tubos verticais centrais, remova o parafuso (D) e posicione o tubo vertical inferior (A).
5. Uma vez posicionado, instale o parafuso (D) novamente.

Ajustes do Corrimão da Plataforma Central

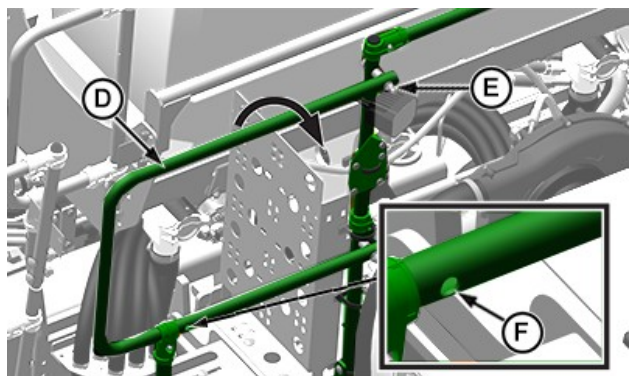


Visão Geral da Plataforma Central



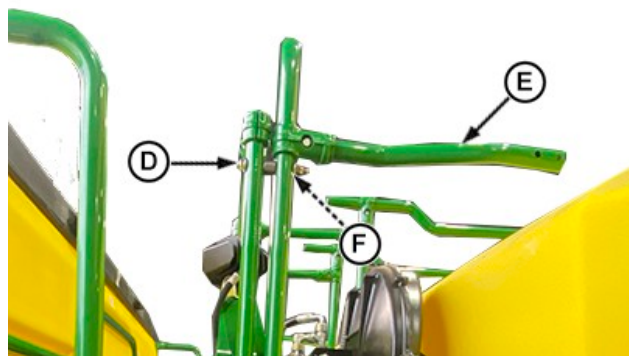
Plataforma Pivotante Central

1. Remova os parafusos (B) e gire a plataforma pivotante central (A) até que ela toque o painel do piso (C).



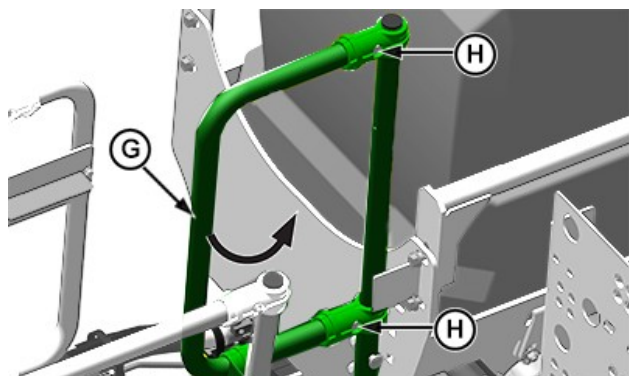
Corrimão em U

2. Remova o parafuso (E) e gire o corrimão em U (D) até que o orifício (F) esteja alinhado ao orifício em que o parafuso (E) foi instalado.



Corrimão em U Posicionado

3. Em seguida, quando o corrimão em U (D) estiver posicionado, instale o parafuso (E) novamente no orifício (F).



Corrimão em U Posicionado

4. Para ajustar o corrimão em C (G), afrouxe os parafusos (H) e vire o corrimão em C (G) em direção à plataforma central.

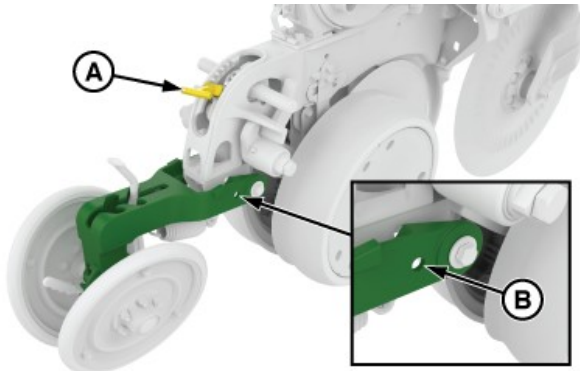
NOTA: Ao ajustar o corrimão em C (G), talvez seja necessário girar as luzes de trabalho para evitar interferência.

a3rfggt.1729253110286-54-26OCT24

Verificação da População de Sementes

Verificação da População de Sementes

NOTA: O procedimento mostrado aqui refere-se à verificação manual da população de sementes. Para o procedimento de escoamento, consulte o Manual do Operador do Monitor SeedStar 5.



CQ1367895—UN—28MAY24

1. Insira um parafuso ou pino no orifício (B) para manter as rodas cobridoras levantadas.

NOTA: Para realizar a verificação, a mola deve ser removida. Caso contrário, a mola pode cair.

2. Ajuste a alavanca de profundidade (A) em duas posições a partir da configuração mínima.
3. Plante uma pequena distância e verifique se as sementes estão visíveis no sulco. Ajuste a alavanca de profundidade (A), se necessário.
4. Plante uma área selecionada na tabela para obter uma área suficientemente significativa para a verificação da população de sementes.

Distância de plantio para a verificação da população				
Largura da Linha	45 cm (18 in)	50 cm (20 in)	76 cm (30 in)	90 cm (35 in)
Distância de plantio	22 m (72 ft)	20 m (66 ft)	13 m (43 ft)	11 m (36 ft)



BM018304—UN—20MAR19

5. Marque a distância plantada com sinalizadores (C).

6. Conte as sementes (D) entre os marcadores.

NOTA: Ao plantar em profundidade rasa com as rodas cobridoras elevadas, as sementes tendem a rolar ou pular. A precisão do espaçamento entre as sementes é afetada.

NOTA: Se a máquina estiver equipada com dosador a vácuo, e todos os ajustes estiverem corretos, mas a população estiver alta, reduza o nível de vácuo em unidades de 1 polegada até que a população correta seja atingida. Se a população real estiver baixa, aumente o nível de vácuo em saltos de meia a 1 polegada até que população correta seja atingida.

kp318th,1719600817536-54-07OCT24

Acessórios e Equipamento Geral

Geral

Para uma operação correta da máquina, é importante que o chassi da máquina seja totalmente abaixado até chegar na posição certa de plantio. Obter essa posição pode ser difícil com algumas combinações de implementos, especialmente ao plantar em condições de solo de difícil penetração. Se ocorrer essa situação, proceda da seguinte maneira:

1. Reduza a força descendente do implemento.
2. Evite usar mais força descendente do implemento do que o necessário.
3. Adicione lastro à estrutura da seção lateral quando as condições exigirem.
4. Isso é importante quando o disco sulcador do chassi estiver sendo usado.

a3rfggt,1706005921645-54-03JUL24

RowCommand

O sistema RowCommand possui um motor elétrico em cada dosador de sementes para gerenciar a saída de sementes, reduzir a perda de rendimento e melhorar a capacidade de colheita. Dosadores individuais são agrupados em seções do RowCommand. As seções do RowCommand são operadas manualmente ou com o Controle de Seção da John Deere para operação automática. Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços da John Deere para mais informações.

PS9EIDU,1773323389893-54-16APR26

Sistema de Força Descendente Pneumática Integrada do SeedStar (Se Equipado)

O sistema de força descendente pneumática (PDF) integrada do SeedStar fornece alterações de pressão de força descendente "em movimento" às unidades de linha de sementes e fertilizante. O compressor de ar do sistema fornece ar pressurizado para um tanque de armazenamento de ar. O tanque de armazenamento de ar permite capacidade de ar adicional para alterações rápidas da força descendente.

Com a PDF integrada do SeedStar, o operador pode:

- Fazer manualmente alterações de força descendente "durante o movimento" a partir da cabine do trator.
- Alterar a pressão da força descendente para diferentes tipos de solo, ou para solos irrigados versus solos firmes.

Para obter mais informações, consulte a Ajuda do aplicativo do SeedStar.

a3rfggt,1706005922414-54-22FEB24

Sistema de Acionamento Elétrico do SeedStar

O sistema de acionamento do dosador de sementes ExactMerge e MaxEmerge 5e usa motores elétricos para controlar a velocidade. O monitor SeedStar controla a velocidade de cada motor.

- O operador pode combinar a quantidade de sementes de acordo com diferentes tipos de solo ou comparar solos irrigados e solos secos.
- Diversas seleções de taxas podem ser programadas e aplicadas conforme necessário.

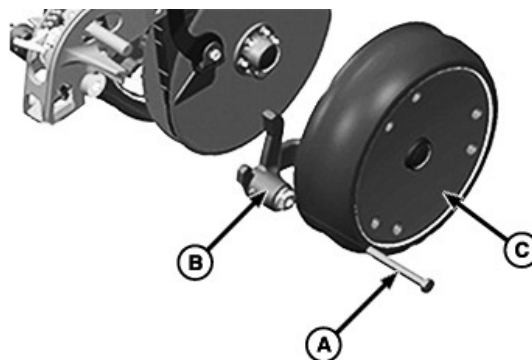
Para obter mais informações, consulte a Ajuda do aplicativo do SeedStar.

a3rfggt,1706005922517-54-21FEB24

Bucha do Espaçador da Roda Calibradora de Profundidade

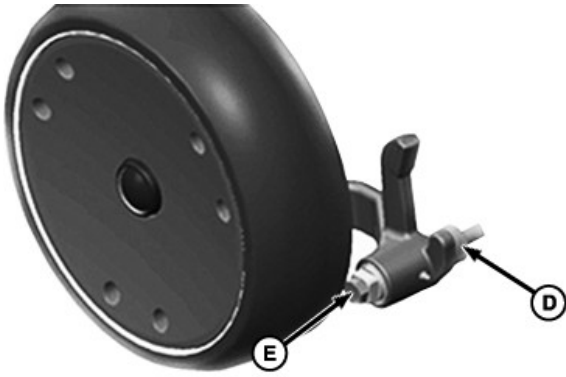
NOTA: Em situações de solo úmido ou de difícil manuseio, é possível instalar um kit que permite uma maior distância das rodas calibradoras de profundidade do disco de sementes. Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços da John Deere para mais informações.

Para instalar o kit, proceda como se segue:



BM028529—UN—07NOV18

1. Remova o parafuso (A).
2. Remova o braço do pivô (B) e as rodas calibradoras de profundidade (C).



BM028528—UN—07NOV18

3. Instale a bucha espaçadora (D), o novo parafuso (E), e reinstale a roda calibradora de profundidade sobre a unidade de linha.

4. Aperte o parafuso de acordo com o especificado.

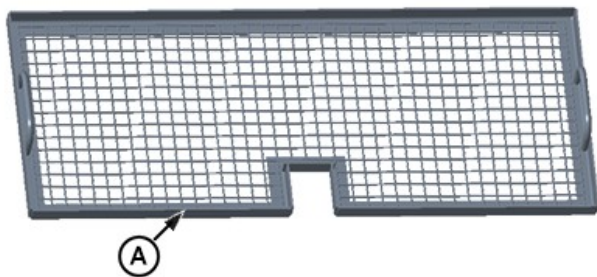
Especificação

Parafuso da Roda Calibradora de Profundidade (E)—Torque. 280 N·m (206 lb ft)

NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (E). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção **Acessórios e Equipamento Geral**.

PS9EIDU,1773323493121-54-16APR26

Peneira para Caixa de Fertilizante



CQ1374460—UN—08AUG24

Em situações de aglomeração de fertilizante, é possível instalar uma peneira (A), o que evita que o funcionamento do dispositivo dosador seja prejudicado. Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços da John Deere para mais informações.

PS9EIDU,1773323729408-54-16APR26

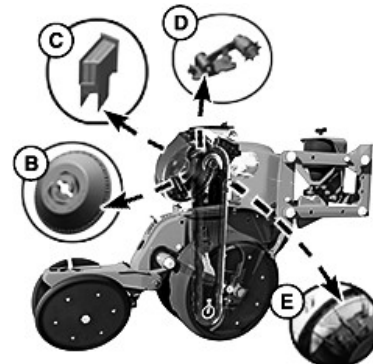
Kit de Sorgo para ExactEmerge

1. O kit sorgo consiste nos seguintes componentes:

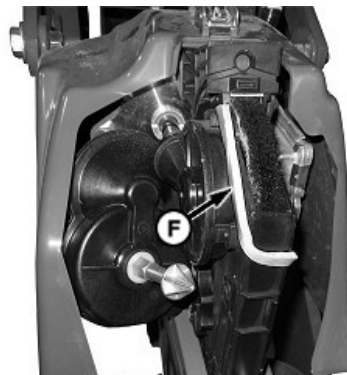
Componentes do Kit de Sorgo	
A	Inserto de Bico
B	Disco de Sementes
C	Cotovelo
D	Roda Ejetora de Sementes
E	Eliminador de Duplos
F	Vedação do Cartucho



A50710—UN—17OCT02



BML020059—UN—03APR20



BML008044—UN—13AUG20

A—Inserto de Bico
B—Disco de Sementes
C—Cotovelo
D—Roda Ejetora de Sementes
E—Eliminador de Duplos
F—Vedação do Cartucho

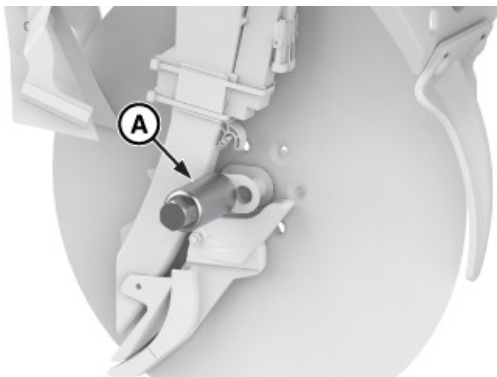
2. Consulte os procedimentos a seguir ao instalar o kit de sorgo.
 - a. Consulte Preparação da Minicaixa de Sementes ao Plantar Pequenas Sementes na seção Preparação da Plantadeira.
 - b. Consulte Instalação do Disco de Sementes na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.
 - c. Consulte Instalação do Conjunto da Roda Ejetora na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.
 - d. Consulte Ajuste do Eliminador de Duplos na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.
 - e. Consulte Remoção e Instalação do Cartucho BrushBelt na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.

IMPORTANTE: Evite perda de sementes. Certifique-se de que a vedação do cartucho (F) esteja bem colocada.

NOTA: Todos os componentes são parte do pacote para cultivo de sorgo. Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.

a3rfggt,1706005962719-54-14APR26

Chave Especial para Remover o Eixo do Disco (somente Deslocamento MaxEmerge 5e)

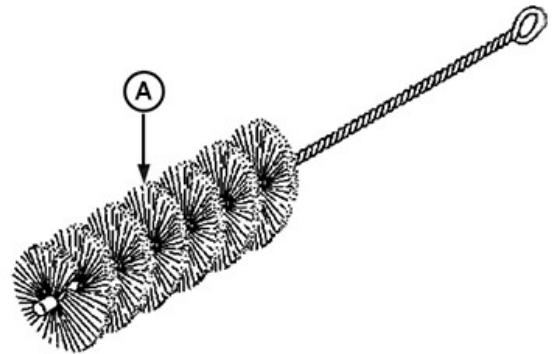


CQ1367899—UN—29MAY24

A chave especial (A) CQ80817 é usada para remover o eixo do disco nas unidades de linha de deslocamento MaxEmerge 5 e 5e e acompanha a plantadeira. Ela altera a configuração do deslocamento para o disco concêntrico.

kp318th,1719600118515-54-28JUN24

Escova de Limpeza para MaxEmerge 5e

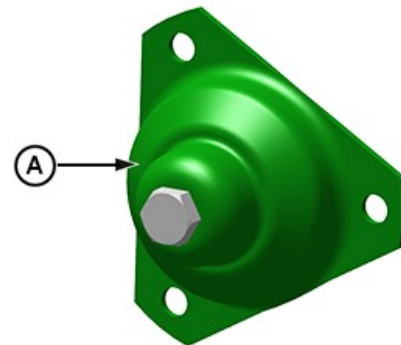


CQ1360555—UN—15MAY24

A escova de limpeza (A) acompanha a plantadeira. Ela é usada para limpar o tubo de semente nas unidades de linha MaxEmerge 5e.

a3rfggt,1706005971783-54-26FEB24

Ferramenta de Desmontagem de Disco



CQ1360482—UN—15MAY24

A ferramenta de desmontagem de disco (A) acompanha a plantadeira. Ela é usada para desmontar a lâmina de discos duplos e as rodas cobridoras nas unidades de linha de deslocamento MaxEmerge 5e.

a3rfggt,1706005974510-54-23FEB24

Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira

A ferramenta especial (A) acompanha a plantadeira, é usada em diversos pontos da máquina para garantir a aplicação de um torque especificado:

Especificação

Ferramenta Especial para
Aperto dos Parafusos da
Plantadeira—Torque. 280 N·m
(206 lb ft)



BML012202—UN—27JUL20

Armazene a ferramenta (A) com a plantadeira e use-a sempre que necessário.

K2F379Y,00000E0-54-05SEP25

Transporte

Geral



N43834—UN—20SEP91



N39394—UN—06OCT88

! CUIDADO: Ao transportar a plantadeira em rodovias públicas durante a noite ou dia, use as luzes do trator para advertir outros usuários das estradas. Este equipamento pode não estar em conformidade com toda a legislação necessária para o transporte em vias públicas. Verifique a legislação aplicável e as dimensões permitidas.

A velocidade máxima da plantadeira é de 20 km/h (12.5 mph). **NÃO** a ultrapasse. Nunca ande a velocidade que não permita o total controle do trator. Reduza a velocidade quando transitar por solos irregulares.

Durante o transporte em campo, não transporte a plantadeira com fertilizante e sementes que excedam 1/3 da capacidade.

Para transporte em estrada com um caminhão, nunca transporte a plantadeira com mercadorias em tanques.

Certifique-se de que os espectadores permaneçam a uma distância segura da plantadeira durante a operação.

Cuidado ao viajar próximo a linhas de energia com alta tensão. Caso alguma parte da plantadeira toque nessas linhas, poderá ocorrer um acidente com danos irreparáveis.

O ângulo máximo de inclinação é de 26°. Acima disso, há risco de tombamento.

E443CH7,1750699920620-54-01JUL25

Desdobramento e dobramento de plantadeiras

! CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte causados por contato com linhas elétricas. Tenha cuidado ao mover ou operar esta plantadeira perto de linhas elétricas. Além disso, certifique-se de que não haja ninguém próximo à plantadeira.

NOTA: O ângulo máximo para que o Dobramento Fácil funcione corretamente é de 5°. Acima disso, ele não fechará automaticamente.

Desdobrar a Máquina

Descrição	Comandos
1. Eleve a plantadeira (estrutura central).	-
2. Acesse TRANSPORTE.	No monitor, abra CONTROLE DA ESTRUTURA > TRANSPORTE.
3. Acesse MODO MANUAL.	No monitor, abra MODO DE TRANSPORTE > MODO MANUAL.
4. Acesse ELEVAÇÃO DA RODA DA SEÇÃO LATERAL.	No monitor, abra VCR DE CONTROLE DA ESTRUTURA > ELEVAÇÃO DA RODA DA SEÇÃO LATERAL.
5. Abaixar a roda da seção lateral até que as rodas toquem o solo.	RETRAÇÃO DA VCR I
6. Remova as travas de serviço dos cilindros de levante (rodas centrais e de seção lateral). ^a	-
7. Desinstale o suporte em U que trava as seções laterais na lança. ^a	-
8. Remova o pino do conjunto do eixo oscilante da linha de sementes. ^a	-
9. Acesse ELEVAÇÃO DA FILEIRA TRASEIRA.	No monitor, abra VCR DE CONTROLE DA ESTRUTURA > ELEVAÇÃO DA FILEIRA TRASEIRA.
10. Abaixar a elevação da fileira traseira.	PRESSÃO DA VCR I
11. Coloque a transmissão do trator na posição de NEUTRO.	Consulte o manual do operador do trator
12. Abaixar o tubo do levante.	Levante de dois pontos: pelos braços hidráulicos do trator.

Transporte

Descrição	Comandos
	Barra de Tração (se equipado): no monitor, abra VCR AUXILIAR > EXTENSÃO DA VCR I DE ELEVAÇÃO DA BARRA DE TRAÇÃO.
13, Acesse DOBRAMENTO DA SEÇÃO LATERAL.	No monitor, abra VCR DE CONTROLE DA ESTRUTURA > DOBRAMENTO DA SEÇÃO LATERAL.
14, Desdobre a estrutura das seções laterais.	Conforme as seções laterais são liberadas, eleve (nível) o tubo do levante.
15, Acesse TRAVA DA LANÇA.	No monitor, abra VCRs AUXILIARES > TRAVA DA LANÇA.
16, Feche a trava da lança.	EXTENSÃO DA VCR II

^aSe a máquina tiver sido removida do armazenamento.

Dobrar a Máquina

Descrição	Comandos
1. Acesse PLANTIO.	No monitor, abra CONTROLE DA ESTRUTURA > PLANTIO.
2. Eleve a plantadeira (Estrutura Central e Cilindro de Levante da Estrutura da Seção Lateral).	EXTENSÃO DA VCR I
3. Coloque a transmissão do trator na posição de NEUTRO.	Consulte o manual do operador do trator
4. Acesse TRANSPORTE.	No monitor, abra CONTROLE DA ESTRUTURA > TRANSPORTE.
5. Acesse MODO MANUAL.	No monitor, abra MODO DE TRANSPORTE > MODO MANUAL.
6. Acesse TRAVA DA LANÇA.	No monitor, abra VCRs AUXILIARES > TRAVA DA LANÇA.
7. Abra a trava do levante.	RETRAÇÃO DA VCR II
8. Acesse DOBRAMENTO DA SEÇÃO LATERAL.	No monitor, abra VCR DE CONTROLE DA ESTRUTURA > DOBRAMENTO DA SEÇÃO LATERAL.
9. Dobre a estrutura das seções laterais.	Abaixe o tubo do levante do kit de instalação em campo da seção lateral.
10. Eleve o tubo do levante à medida que as seções laterais se fecham.	Levante de dois pontos: pelos braços hidráulicos do trator. Barra de Tração (se equipado): no monitor, abra VCR AUXILIAR > EXTENSÃO DA VCR I DE ELEVAÇÃO DA BARRA DE TRAÇÃO.
11. Acesse ELEVAÇÃO DA FILEIRA TRASEIRA.	No monitor, abra VCR DE CONTROLE DA ESTRUTURA > ELEVAÇÃO DA FILEIRA TRASEIRA.
12. Levante a elevação da fileira traseira (conjunto do eixo oscilante da unidade de linha de sementes).	RETRAÇÃO DA VCR I
13. Acesse ELEVAÇÃO DA RODA DA SEÇÃO LATERAL.	No monitor, abra VCR DE CONTROLE DA ESTRUTURA > ELEVAÇÃO DA RODA DA SEÇÃO LATERAL.
14. Levante a elevação da roda da seção lateral.	RETRAÇÃO DA VCR I

NOTA: Ao elevar o eixo oscilante com a plantadeira na posição aberta/plantio, execute a operação em solo nivelado. Executar este procedimento em terreno irregular pode causar interferência da linha com a estrutura de extensão das linhas centrais.

FHSSYU9,1773344323522-54-12MAR26

Transporte seguro

Transporte em Estrada com Caminhão

NOTA: Transporte a máquina quando ela estiver vazia, sem sementes e fertilizante.

NOTA: Consulte o Manual do Operador do SeedStar 5 para obter mais informações sobre as configurações de transporte.

1. Dobre os corrimãos. (Consulte Ajuste dos Corrimãos para Transporte na Conversão de

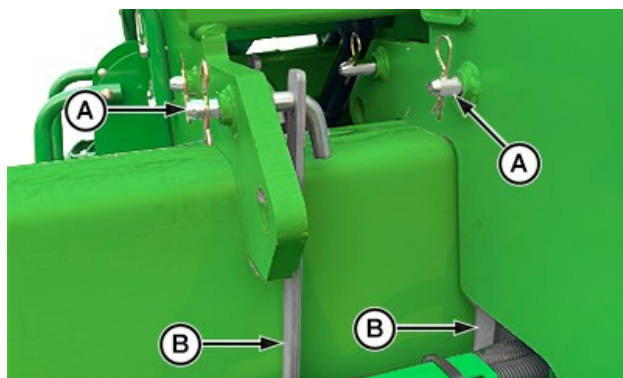
Espaçamento das Rodas de Seção Lateral e dos Corrimãos.)

2. Dobre a plataforma central. (Consulte Ajuste dos Corrimãos para Transporte na Conversão de Espaçamento das Rodas de Seção Lateral e dos Corrimãos.)

IMPORTANTE: É necessário instalar travas de serviço em todos os cilindros de levante, tanto para as rodas centrais quanto para as rodas das seções laterais.

NOTA: Para carregar usando um trator, instale as travas de serviço somente quando a máquina estiver na parte superior do caminhão.

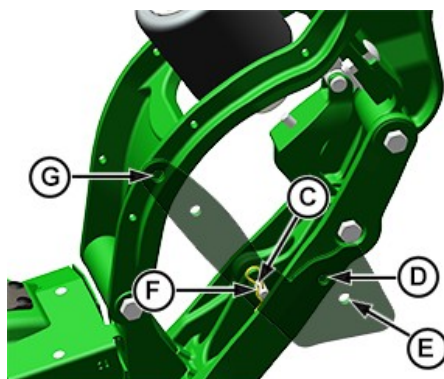
3. Instale as travas de serviço na máquina. (Consulte Instalação das Travas de Serviço em Manutenção e Intervalos de Serviço.)



CQ1379933—UN—16OCT24

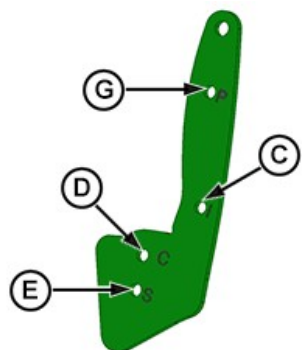
4. Instale ambos os suportes em U (B) na junção da estrutura da seção lateral e da trava da lança e fixe-os com os pinos (A) conforme mostrado.

5.



CQ1389279—UN—16JAN25

Placa de Retenção



CQ1389324—UN—16JAN25

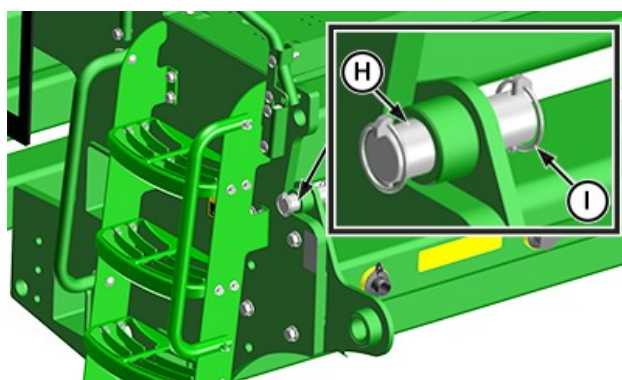
Identificação dos Orifícios da Placa de Travamento

- a. Para a operação de transporte, com pino e contrapino (F):

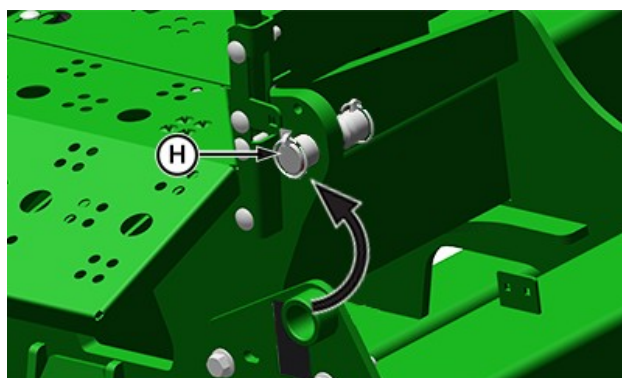
- Trave as unidades de linha centrais no orifício (C).
- Trave as unidades de linha do eixo oscilante no orifício (D).
- Trave as unidades de linha de extensão do CCS no orifício (E).

- b. Para a operação de plantio, com pino e contrapino (F):

- Trave as unidades de linha centrais no orifício (G).
- Trave as unidades de linha do eixo oscilante no orifício (G).
- Trave as unidades de linha de extensão do CCS no orifício (G).



CQ1389283—UN—16JAN25



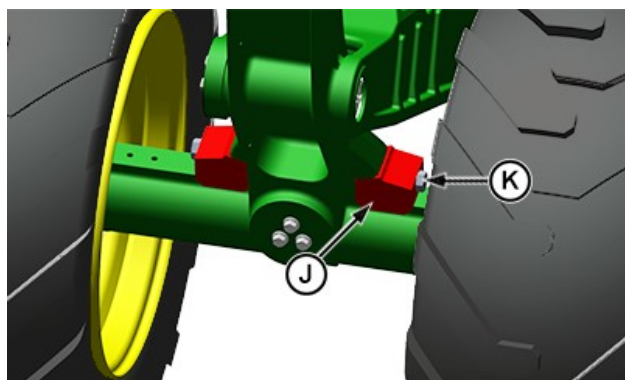
CQ1389284—UN—16JAN25

6. Para travar o conjunto do eixo oscilante da unidade de linha de sementes, instale o pino (H) no orifício inferior e trave-o com o pino do colar (I).

NOTA: Para a operação de plantio, é necessário manter o pino (H) no orifício superior.

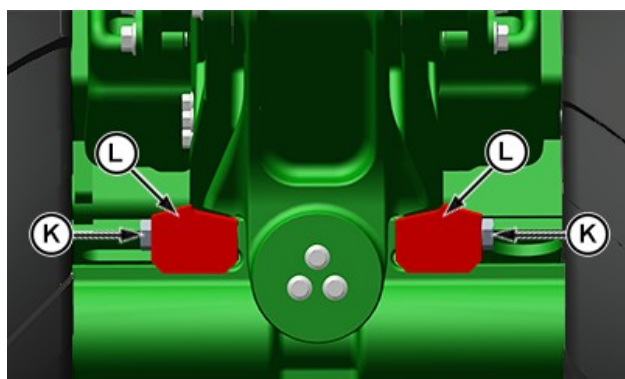
7. Altere a posição das rodas. (Consulte Posição e Destravamento das Rodas da Estrutura Central em Preparação da Plantadeira.)

8.



CQ1389285—UN—16JAN25

Posição de Transporte em Caminhão



CQ1389286—UN—16JAN25

Posição de Plantio

IMPORTANTE: O bloco de articulação da roda da estrutura central na posição (J) é permitido somente para transporte em caminhão. Sempre que a plantadeira estiver fora do caminhão, as rodas centrais deverão estar na posição (L). Se as rodas da estrutura central estiverem travadas durante o plantio, a máquina poderá virar.

IMPORTANTE: Em cada início de safra, ou se a posição do bloco de articulação da roda da estrutura central for alterada, será necessário reapertar os parafusos de acordo com as especificações.

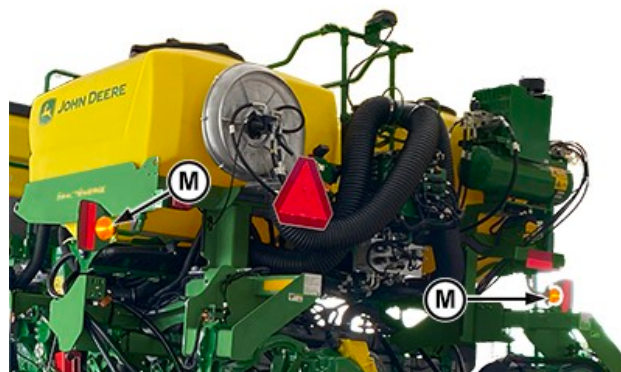
O bloco de articulação da roda da estrutura central tem duas posições:

- Para transporte em caminhão**, trave o bloco de articulação da roda da estrutura central na posição (J) em ambas as rodas centrais, apertando os parafusos (K) de acordo com as especificações.
- Para plantio**, trave o bloco de articulação da roda da estrutura central na posição (L) em ambas as rodas centrais, apertando os parafusos (K) de acordo com as especificações.

Especificação

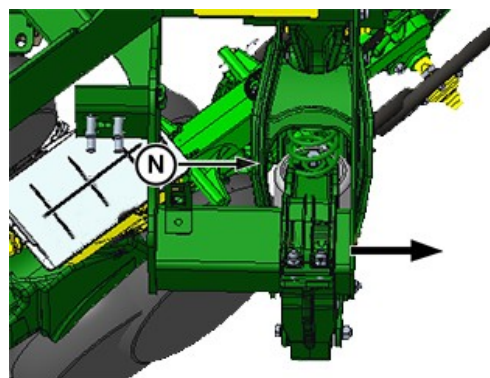
Parafuso—Torque. 475 Nm
(350,3 lb ft)

- Para alterar a posição do bloco de articulação da roda da estrutura central, vire-o horizontalmente.



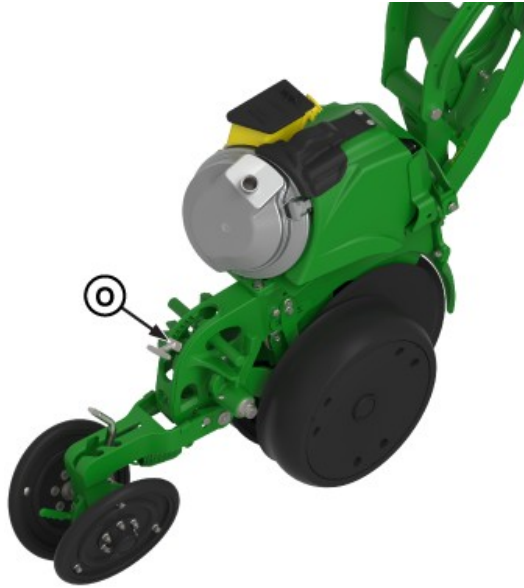
CQ1389289—UN—16JAN25

- Feche as luzes de alerta âmbar (M) conforme mostrado na imagem.



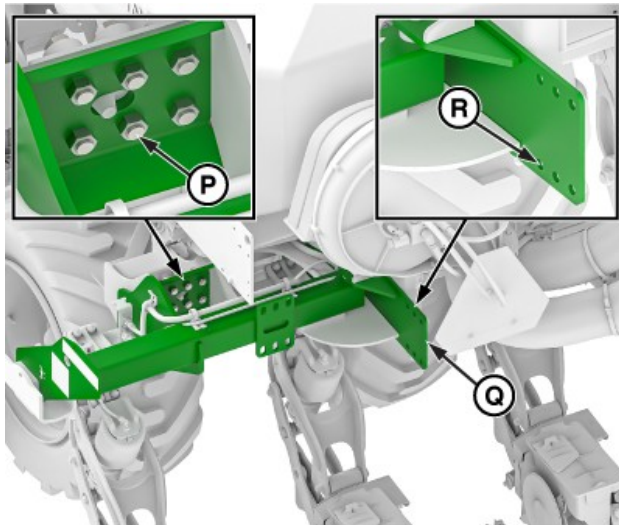
CQ1389290—UN—16JAN25

- Mova a unidade de linha de sementes (N) lateralmente ao longo da extensão.



CQ1451149—UN—19MAR26

11. Coloque a alavanca de pressão da roda calibradora (O) completamente abaixo das linhas de centro para evitar interferência ao dobrar.



CQ1457896—UN—20APR26

12. Para articular a extensão do CCS:
 - a. Remova os parafusos e porcas (P) da placa base da extensão do CCS.
 - b. Articule a extensão do CCS até que a trava da placa toque no suporte do CCS (Q).
 - c. Instale os parafusos e as porcas (P) nos orifícios (R) do suporte do CCS.

Especificação

Parafuso (P)—Torque. 300 Nm
(221.3 lb ft)

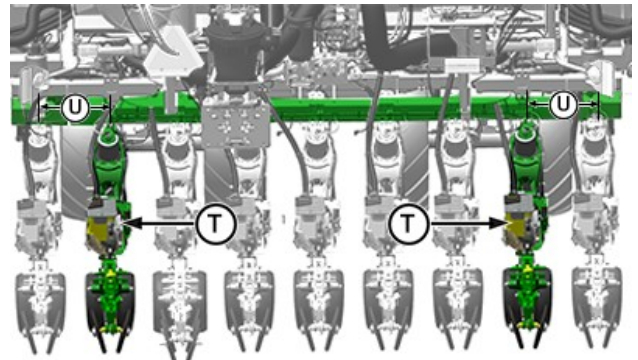
NOTA: Nas linhas MaxEmerge 5e com rodas calibradoras de profundidade para deslocamento, é necessário remover as rodas cobridoras quando a extensão da estrutura central é dobrada. Caso contrário, as rodas cobridoras se tocarão ao dobrar a plantadeira para transporte.

NOTA: Em MaxEmerge 5e com linhas EmergePro, quando a extensão da estrutura central é dobrada, é necessário travar uma das rodas cobridoras com um parafuso de travamento de segurança. Caso contrário, as rodas cobridoras se tocarão ao dobrar a plantadeira para transporte.



CQ1389295—UN—16JAN25

13. Articule a unidade de linha de sementes (S) para posicionar conforme mostrado na imagem.



CQ1389296—UN—16JAN25

14. Para reposicionar as linhas de extensão do CCS na posição correta para plantio, as últimas linhas de sementes da estrutura central são usadas como referência (T) para realizar a medição (U) correspondente ao espaçamento entre as linhas.

Transporte no Campo

NOTA: Consulte o Manual do Operador do SeedStar 5 para obter mais informações sobre as configurações de transporte.

1. Dobre a máquina. (Consulte Desdobramento e Dobramento de Plantadeiras nesta seção.)
2. Transporte com segurança.

IMPORTANTE: Plantadeira com acoplamento de levante de dois pontos: Durante o transporte, mantenha os braços hidráulicos do trator em um nível mínimo para evitar que as ferramentas entrem em contato com o solo, pois isso contribui para a estabilidade da plantadeira.

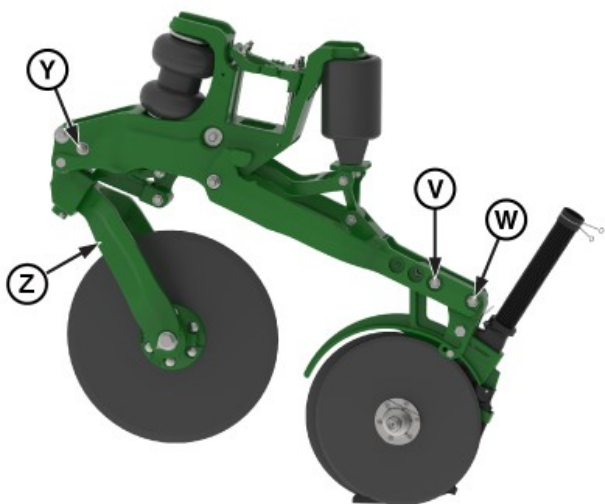
Transporte em Estrada com Trator

NOTA: Consulte o Manual do Operador do SeedStar 5 para obter mais informações sobre as configurações de transporte.

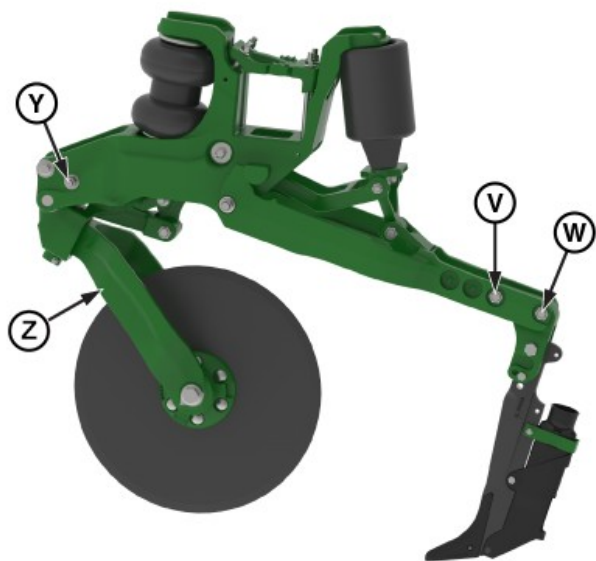
NOTA: Verifique a legislação de tráfego atual. Em alguns países, o transporte com trator em uma estrada pode não ser permitido.

1. Ajuste a estrutura e as linhas da máquina. (Para obter mais informações, consulte Transporte em Estrada com Caminhão nesta seção.)
2. Dobre a máquina. (Consulte Desdobramento e Dobramento de Plantadeiras nesta seção.)
3. Mantenha as luzes de alerta âmbar abertas.
4. Transporte com segurança.

FHSSYU9,1773752968433-54-20APR26



CQ1451267—UN—16APR26



CQ1451268—UN—16APR26

15. Para 3119FT e 3123FT, trave três unidades de linha de fertilizante para cada seção lateral:

Para 3127FT e 3131FT, trave cinco unidades de linha de fertilizante para cada seção lateral:

- a. Trave o sulcador no orifício (V) e aperte o parafuso (W).
- b. Dobre o disco sulcador até a posição (Z).
- c. Instale um parafuso no orifício (Y) para travar o disco sulcador.

16. Dobre a máquina. (Consulte Desdobramento e Dobramento de Plantadeiras nesta seção.)

Armazenagem

Limpeza da máquina após o plantio

Lave a plantadeira imediatamente após o uso para reduzir a corrosão provocada por fatores climáticos no campo. Execute a lavagem da parte superior à parte inferior. Se detergente for usado, ele deverá ter a concentração correta e ser enxaguado imediatamente e completamente de cima para baixo. Use somente detergentes recomendados pelo fabricante de lavadores de alta pressão. Os detergentes John Deere são altamente recomendados.

NOTA: Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços da John Deere para mais informações.

IMPORTANTE:

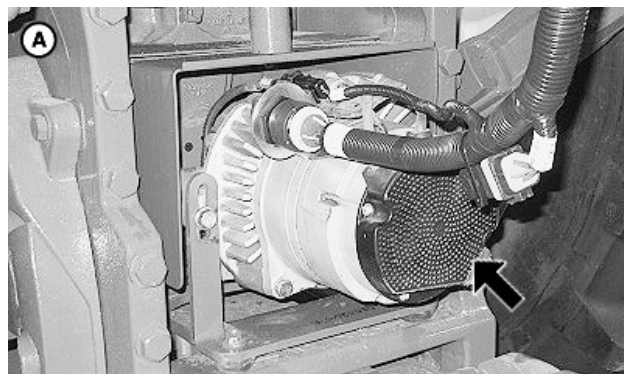
- Evite danos à máquina: Sempre remova os cartuchos BrushBelt das unidades de linha antes de lavar a plantadeira. Armazene os cartuchos BrushBelt em um local seguro, evitando contato com chuva e outras condições climáticas severas.
- As lavadoras de alta pressão podem danificar componentes elétricos, rolamentos, mangueiras e caixas de sementes quando aplicadas em contato direto. Tome cuidado ao usar a máquina de lavagem.
- Como regra geral, sempre tome cuidado ao lavar próximo aos componentes elétricos. Isso inclui, entre outros, unidades de controle, sensores e embreagens do RowCommand. Minimize o contato da lavadora de pressão com esses componentes.
- Execute a limpeza do equipamento em um dia de sol. Isso ajuda a secar os componentes adequadamente e evita falhas causadas por exposição a umidade.
- Certifique-se de que todo o produto químico usado com água para lavar a plantadeira foi removido, pois isso evitará ferrugem nos componentes.
- É possível usar ar comprimido para secar mais rápido entre as peças que têm água acumulada. Tenha cuidado com o ar comprimido ao limpar ou secar componentes elétricos. A umidade pode entrar nos componentes em vez de secá-los.
- Use produtos neutros para limpar a máquina, seguindo as orientações de segurança e manuseio fornecidas pelo fabricante.
- Pulverize toda a máquina, principalmente as partes zincadas, com óleo protetivo, seguindo as orientações de aplicação do fabricante.
- O uso de óleos protetivos evita a aderência

de sujeira na máquina, facilitando lavagens posteriores.

PS9EIDU,1773333018463-54-16APR26

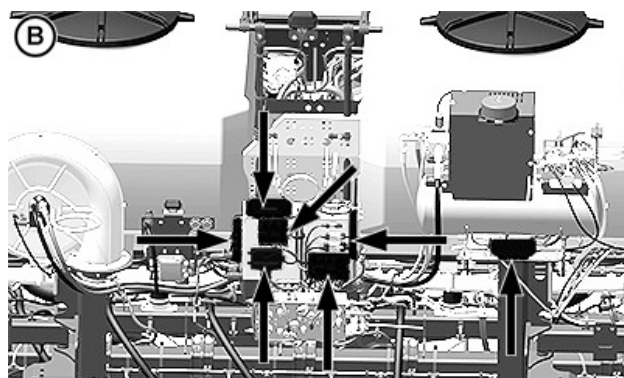
Limpeza dos Componentes da Transmissão Elétrica

Para plantadeiras MaxEmerge 5e ou ExactEmerge, evite direcionar a arruela de pressão para os seguintes componentes elétricos mostrados.



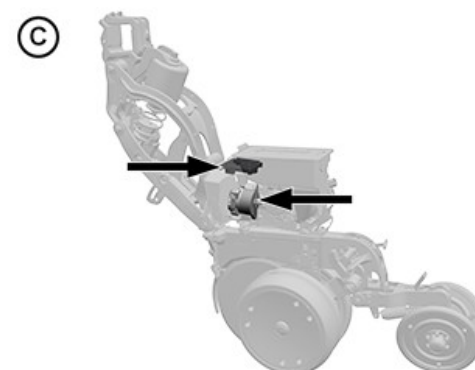
BML026017—UN—25MAY21

Alternador da TDP Eletrônica (EPTO)



CQ1379192—UN—09OCT24

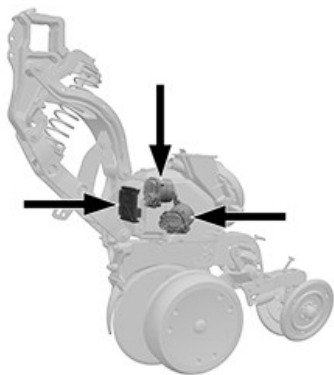
Unidades de Controle Eletrônicas na Estrutura Principal



CQ1360366—UN—15MAY24

Unidade de Controle Eletrônica e Motor Dosador —
Plantadoras MaxEmerge 5e

Ⓓ



CQ1360367—UN—15MAY24

Unidade de Controle Eletrônica, Motor Dosador e Motor BrushBelt — Plantadeiras ExactEmerge

- A—Alternador da TDP Eletrônica (EPTO)
 B—Unidades de Controle Eletrônicas na Estrutura Principal
 C—Unidade de Controle da Unidade de Linha e Motor do Dosador (para plantadeiras MaxEmerge 5e)
 D—Unidade de Controle da Unidade de Linha, Motor Dosador e Motor BrushBelt (para plantadeiras ExactEmerge)

a3rfggt,1706007955672-54-09OCT24

Preparação para Armazenamento

⚠ CUIDADO: Evite danos à pele, aos olhos e o sistema respiratório. Siga as recomendações do fabricante do produto químico ao manusear peças revestidas com produtos químicos ou tratamento de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

IMPORTANTE: Evite danos aos componentes elétricos, aos rolamentos, às mangueiras ou caixas. Evite spray direto nos componentes sensíveis. Tenha cuidado ao lavar a plantadeira com lavadoras potentes.

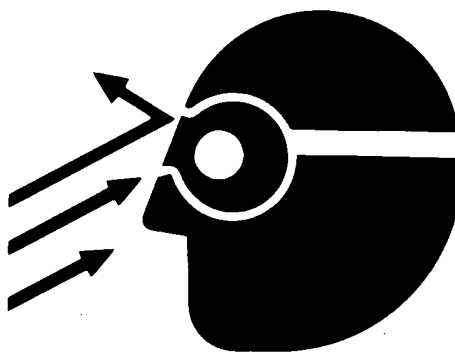
1. Quando o plantio estiver completo para uma temporada, armazene a plantadeira sob uma cobertura com todas as peças em condição operacional.
2. Guarde a plantadeira em uma posição elevada com as travas de serviço e os pinos de travamento da unidade de plantio do conjunto do eixo oscilante instalados.
3. Pinte todas as peças que estejam lascadas ou desgastadas. Se necessário, retoque pontos metálicos sem pintura para evitar corrosão.
4. Limpe a plantadeira completamente para remover a sujeira e resíduos que retêm umidade sobre os componentes da plantadeira.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Recomenda-se a limpeza dos contatos em todos os conectores elétricos para evitar oxidação.

5. Lubrifique a plantadeira conforme descrito na seção Lubrificação. Aplique óleo protetor à área exposta de todas as hastes dos cilindros hidráulicos.
6. Esvazie e limpe os coletores de grama.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou morte. Reduza a pressão do ar comprimido em menos de 200 kPa (2 bar) (30 psi) para limpar os tanques. Certifique-se que não há pessoas nas proximidades da máquina. Use equipamentos de proteção pessoal, incluindo óculos de proteção.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Recomenda-se a limpeza com ar comprimido para evitar a formação de depósitos pegajosos (formados em contato com água) nos condutores de ar.



TS266—UN—23AUG88

7. Usando ar comprimido, seque o tanque de sementes.
8. Verifique se há componentes folgados ou danificados. Substitua-os ou aperte-os conforme necessário.
9. Guarde a plantadeira em um local limpo, seco e coberto.
10. Alivie a pressão das rodas cobridoras.
11. Ajuste a pressão de força descendente na unidade de linha de plantio e na unidade de linha de fertilizante:

NOTA: Nas molas pneumáticas: mantenha uma pressão de 35 kPa (0,35 bar) (5 psi). (Consulte Ajuste da Força Descendente da Linha de Sementes em Operação da Plantadeira.)

NOTA: Nas molas mecânicas: libere a pressão de força descendente. (Consulte Ajuste da Força Descendente da Linha de Sementes na seção Operação da Plantadeira.)

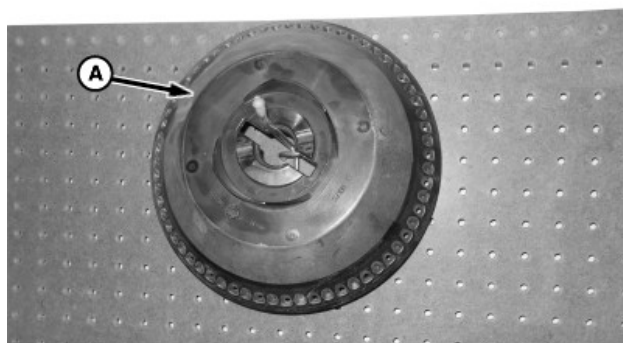
12. Cubra os discos de deslocamento e/ou sulcadores com uma camada de óleo e abaixe-os sobre uma tábua para armazenamento.
13. Limpe completamente os sistemas de lavagem

líquidos com água limpa e prepare para o inverno em climas frios. Siga as instruções no rótulo do fabricante do produto químico.

14. Remova o disco de sementes do dosador. (Consulte a seção Inspeção e Manutenção do Dosador de Sementes para sua plantadeira correspondente.)

NOTA: Identifique o disco de sementes e a carcaça do dosador no campo (com adesivo ou uma inscrição permanente) e sempre use o mesmo disco na mesma carcaça do medidor. Isso melhora a durabilidade, bem como o ajuste e o desempenho do sistema.

15. Limpe a carcaça e a câmara do dosador e o disco de sementes com detergente neutro e uma escova macia.
16. Pulverize o disco de sementes com lubrificante de grafite.

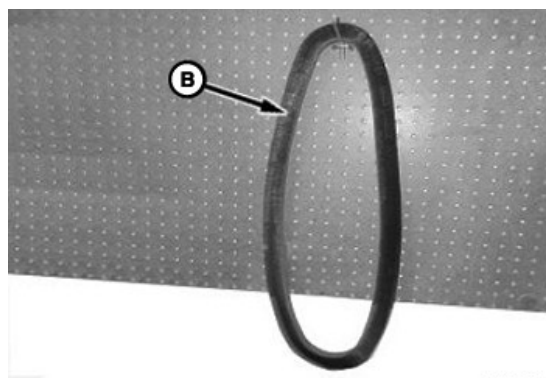


A83680—UN—12SEP14

17. Armazene o disco de sementes (A) em uma caixa ou pendure os discos de sementes na parede.

IMPORTANTE: Guarde os discos de sementes longe de calor extremo ou de luz solar direta. Não deixe os discos de sementes nos dosadores durante a entressafra. Não armazene sob peças pesadas.

18. Limpe o sistema de vácuo. (Limpeza do Sistema de Vácuo em Serviço — na seção Sistema de Vácuo.)
19. Antes de desconectar as mangueiras hidráulicas, alivie a pressão do sistema.
20. Verifique se há vazamentos hidráulicos.
21. Coloque tampas nas extremidades das mangueiras hidráulicas e posicione-as em seus devidos suportes na plantadeira.
22. Verifique e limpe os dosadores de sementes.
23. Verifique e substitua as vedações necessárias do dosador de sementes.



BM030077—UN—15FEB19

24. Certifique-se de que o BrushBelt (B) esteja limpo e tenha sido purgado de todas as sementes restantes. (Consulte o Manual do Operador do SeedStar para obter informações adicionais sobre as instruções de purga.)
25. O BrushBelt pode ser armazenado na plantadeira durante a entressafra. Remova a tensão do cartucho para períodos de armazenamento prolongado.

NOTA: Armazene o BrushBelt em um local adequado, para evitar danos ou empenamento das cerdas.

26. Se o BrushBelt for removido para armazenamento, limpe a correia (B) e pendure conforme mostrado para obter melhores resultados.
27. Ajuste os pneus. (Consulte Pressão de Calibração dos Pneus em Preparação da Plantadeira.)

a3rfggt,1706007956336-54-24OCT24

Retirar do Armazenamento

⚠ CUIDADO: Certifique-se de que todas as proteções estão seus devidos lugares.

1. Verifique a pressão de todos os pneus.
2. Limpe a máquina com cuidado.
3. Verifique se alguma das tubulações apresentam obstrução.
4. Lubrifique todas as peças necessárias. (Consulte a seção Lubrificação.)
5. Verifique o torque de todos os parafusos. Reaperte onde necessário.
6. Verifique o interior dos tanques de sementes e retire toda e qualquer obstrução existente.

IMPORTANTE: Limpe minuciosamente todas as linhas a vácuo para evitar entrada de impurezas que possam danificar peças da máquina.

7. Certifique-se de que todas as articulações se movem

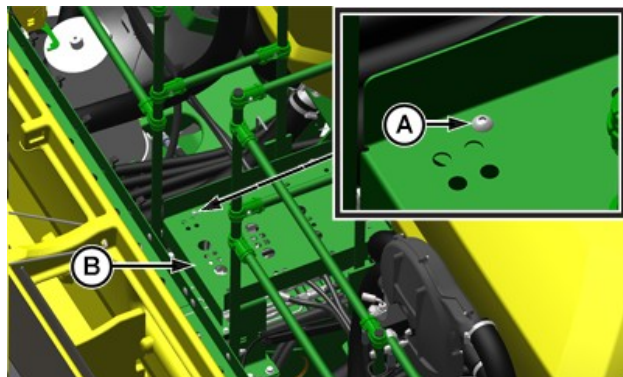
livremente, caso contrário, a máquina não terá um bom desempenho.

a3rfgg,1706007956470-54-28JUN24

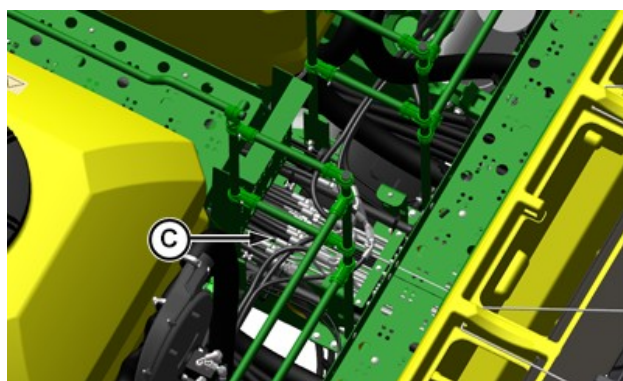
Acesso aos Pontos de Serviço

Plataforma da Estrutura Central — Conexões de Tubos e Mangueiras Hidráulicas

A plataforma da estrutura central fornece acesso às conexões hidráulicas para remoção da plataforma:



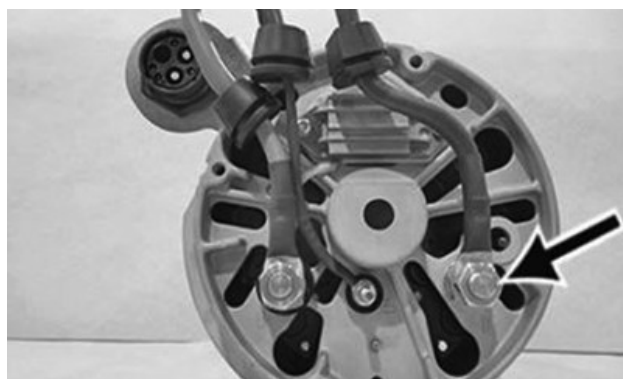
1. Remova os parafusos (A) em ambos os lados.
2. Dobre a plataforma (B) da estrutura central.



3. Faça manutenção das conexões hidráulicas (C) conforme necessário.

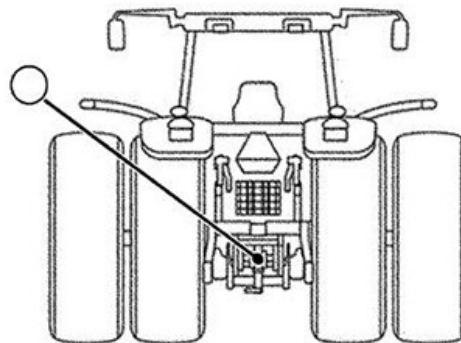
kp318th,1720181187914-54-18OCT24

Conector Negativo do Alternador do Trator



Conector Negativo do Alternador do Trator

O conector negativo do alternador é um ponto de aterramento para o gerador de energia.

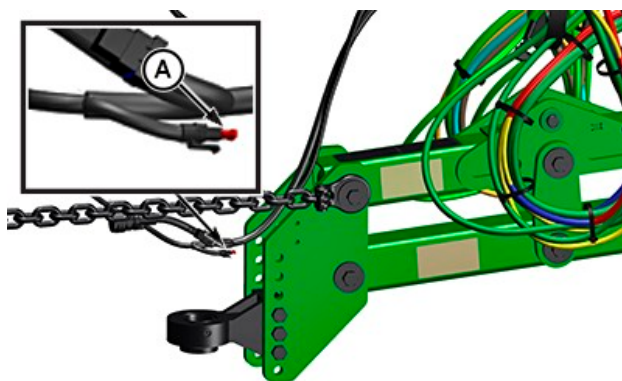


Local do Conector Negativo do Alternador do Trator

Este conector está localizado perto do gerador de energia na tomada de potência (TDP) do trator.

ER40675,0000B9B-54-07MAR20

Fusível de Geração de Energia do Trator



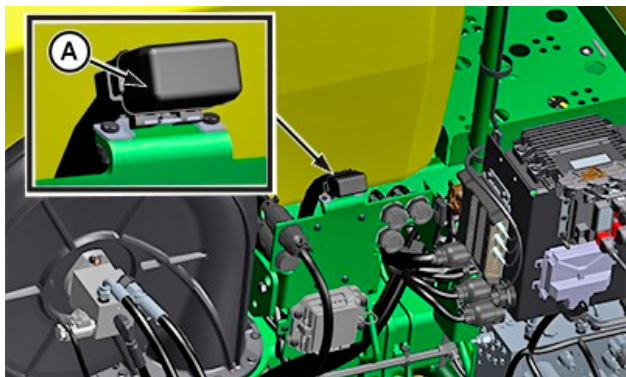
Fusível de Geração de Energia do Trator — 10 A

Fusível de proteção da alimentação da conexão de 9 pinos do trator.

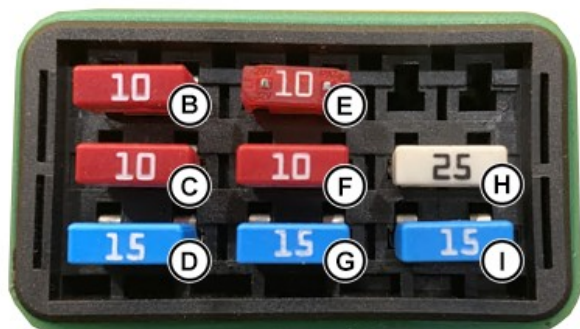
a3rfggt,1706008249162-54-05JUL24

Caixa de Fusíveis de 12 V

IMPORTANTE: Evite danos ao sistema elétrico da máquina. Não reponha um fusível original por um fusível com taxa maior. Isso causa danos ao sistema elétrico da máquina. Se o fusível de capacidade original não suportar a carga elétrica e continuar queimando, entre em contato com o seu concessionário ou outro prestador de serviços da John Deere.



CQ1371754—UN—22JUL24



CQ1380166—UN—18OCT24

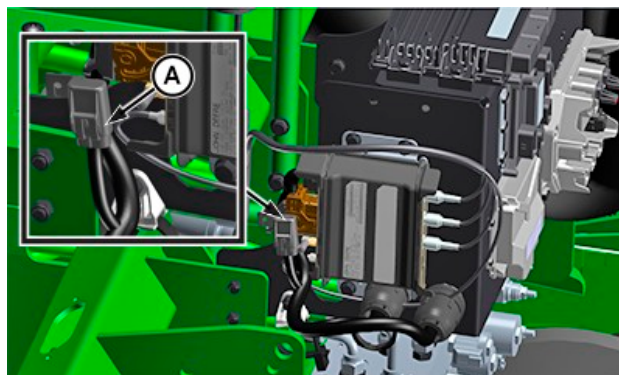
A caixa de fusíveis (A) está localizada perto do ventilador do CCS.

Uma caixa de fusíveis é essencial para proteger os circuitos elétricos do equipamento contra sobrecargas e curtos-circuitos. O operador deve garantir a manutenção e solução de problemas adequadas lendo a lista de fusíveis e suas funções correspondentes.

- B - Unidade de Controle EPG do Fusível
- C - Fusível de Alimentação da SMU
- D - Fusível das Linhas à Esquerda
- E - Fusível de Alimentação da ECU
- F - Fusível de Alimentação da MCU
- G - Fusível das Linhas Centrais
- H - Fusível de Alimentação da IAC
- I - Fusível das Linhas à Direita

PS9EIDU,1773333330060-54-17APR26

Modem John Deere Modular Telematics Gateway/JDLink R



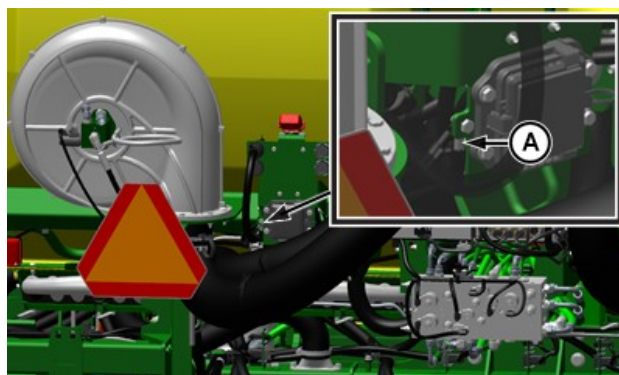
CQ1371812—UN—15JUL24

Fusível da proteção de energia da unidade de controle do motor eletrônico (ECU) da conexão do trator de 9 pinos.

O fusível (A) do Modem John Deere Modular Telematics Gateway/JDLink R está localizado próximo ao Modem John Deere Modular Telematics Gateway/JDLink R.

a3rfggt,1706008250171-54-18OCT24

Conector de Distribuição de Aterramento



CQ1380204—UN—18OCT24

Conector de Distribuição de Aterramento

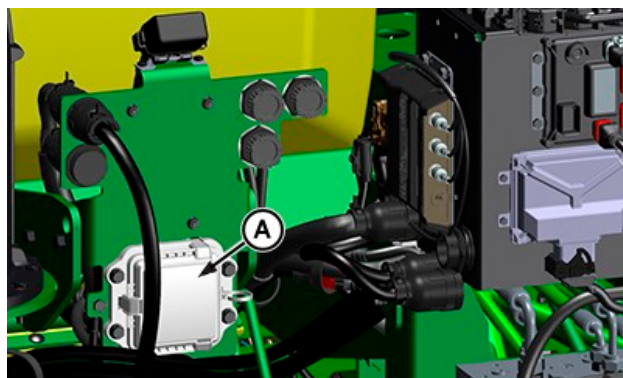
O conector de distribuição de aterramento (A) funciona como um ponto de aterramento para o gerador de energia.

Esse conector está localizado atrás da caixa de fusíveis.

a3rfggt,1706008250686-54-18OCT24

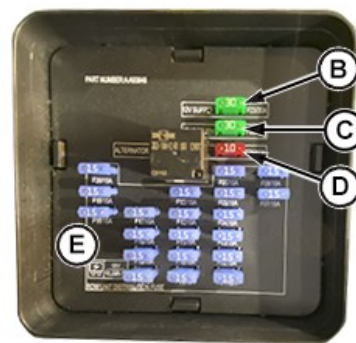
Caixa de Fusíveis de 56 V

IMPORTANTE: Evite danos ao sistema elétrico da máquina. Não reponha um fusível original por um fusível com taxa maior. Isso causa danos ao sistema elétrico da máquina. Se o fusível de capacidade original não suportar a carga elétrica e continuar queimando, entre em contato com o seu concessionário ou outro prestador de serviços da John Deere.



Caixa de fusíveis

CQ1371859—UN—15JUL24



CQ1380200—UN—18OCT24

- A—Caixa de fusíveis
 B—Fusível de Alimentação de 12 V (30 A)
 C—Fusível de Retorno de 12 V (30 A)
 D—Fusível do Monitor do Pré-relé (10 A)
 E—Fusíveis das Unidades de Linha

A caixa de fusíveis (A) está no lado direito da máquina, perto da caixa das unidades de controle.

Para verificar qual motor de unidade de linha está relacionado a cada fusível das unidades de linha (E), consulte as seguintes tabelas:

Fusíveis dos Motores das Unidades de Linha — Caixa de Fusíveis

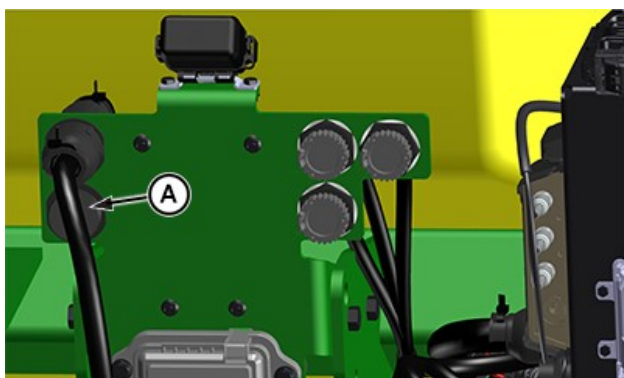
Fusíveis da Unidade de Linha	Caixa de fusíveis		
Fusíveis (15 A)	Circuito	3123	3131
F01	502	Motores de Fertilizante 01 e 02	Motores de Fertilizante 01 e 02
F02	512	Motor de Fertilizante 04	Motores de Fertilizante 03 e 04
F03	522	Motor de Fertilizante 05	Motores de Fertilizante 05 e 06
F04	532	Motores de Fertilizante 07 e 08	Motores de Fertilizante 07 e 08
F05	542	Motores de Unidade de Plantio 01 e 02	Motores de Unidade de Plantio 01 e 02
F06	552	Motores de Unidade de Plantio 03 e 04	Motores de Unidade de Plantio 03 e 04
F07	562	Motores de Unidade de Plantio 05 e 06	Motores de Unidade de Plantio 05 e 06
F08	572	Motor de Unidade de Plantio 07	Motores de Unidade de Plantio 07 e 08
F09	582	Fusível Sobressalente	Motores de Unidade de Plantio 09 e 10
F10	592	Motor de Unidade de Plantio 08	Motores de Unidade de Plantio 11 e 12
F11	602	Motores de Unidade de Plantio 09 e 10	Motores de Unidade de Plantio 13 e 14
F12	612	Motores de Unidade de Plantio 11 e 12	Motores de Unidade de Plantio 15 e 16
F13	622	Motores de Unidade de Plantio 13 e 14	Motores de Unidade de Plantio 17 e 18
F14	632	Motores de Unidade de Plantio 15 e 16	Motores de Unidade de Plantio 19 e 20
F15	642	Motores de Unidade de Plantio 17 e 18	Motores de Unidade de Plantio 21 e 22
F16	652	Motores de Unidade de Plantio 19 e 20	Motores de Unidade de Plantio 23 e 24

Fusíveis da Unidade de Linha	Caixa de fusíveis		
Fusíveis (15 A)	Circuito	3123	3131
F17	662	Motores de Unidade de Plantio 21 e 22	Motores de Unidade de Plantio 25 e 26
F18	672	Motor de Unidade de Plantio 23	Motores de Unidade de Plantio 27 e 28
F19	682	Fusível Sobressalente	Motores de Unidade de Plantio 28 e 29
F20	692	Fusível Sobressalente	Motor de Unidade de Plantio 31

NOTA: Dependendo da configuração da máquina, nem todos os fusíveis das unidades de linha mostrados na tabela são usados.

E443CH7,1750700317952-54-17APR26

Terminador da CAN



CQ1372174—UN—18OCT24

O terminador da CAN evita reflexos de sinal e garante a propagação adequada do sinal

O terminador (A) da CAN está localizado próximo à caixa de fusíveis de 12 V.

Os outros terminadores das diferentes redes e sub-redes são distribuídos por toda a máquina.

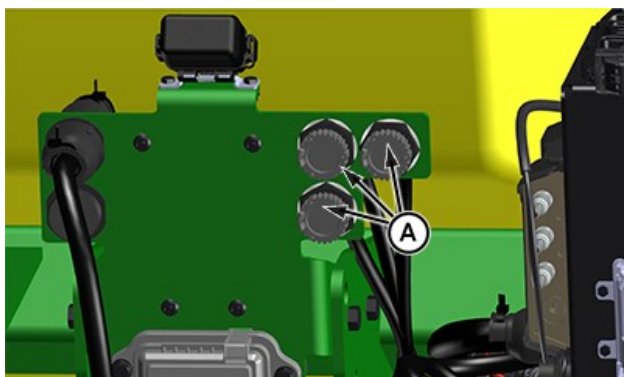
PS9EIDU,1773334144139-54-12MAR26

façam ajustes nos sistemas dentro da plantadeira para fins de solução de problemas e manutenção.

Os 3 pórticos de diagnóstico (A) da CAN estão localizados perto da caixa de fusíveis.

a3rfggt,1706008309194-54-11JUL24

Pórtico de Diagnóstico da CAN



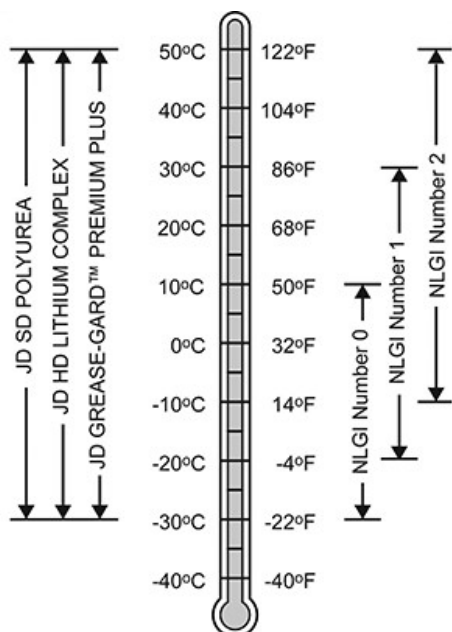
CQ1372288—UN—15JUL24

As portas de diagnóstico da CAN permitem que os técnicos recuperem os códigos de diagnóstico de falha, monitorem os dados em tempo real, realizem testes e

Lubrificação

Graxa Multiuso para Pressão Extrema (EP)

IMPORTANTE: Para sistemas automatizados de lubrificação, é preciso levar em consideração as diferentes temperaturas de ar ambiente.



RG30199—UN—08MAR18

Graxas para Faixas de Temperatura do Ar

Utilize a graxa com base nos números de consistência da NLGI e na faixa de temperatura do ar esperada durante o intervalo de serviço.

A graxa recomendada é a Graxa Polyurea John Deere SD.

São recomendadas também as seguintes graxas:

- Graxa John Deere de Complexo de Lítio HD
- John Deere Grease-Gard Premium Plus

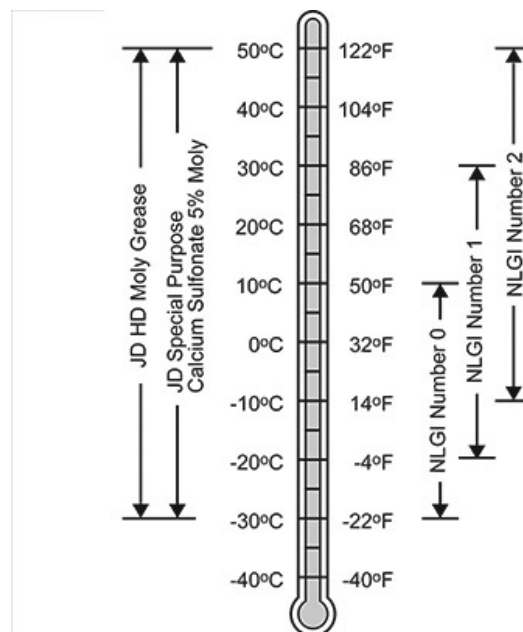
Podem ser usadas outras graxas que atendam os seguintes critérios:

- Classificação de Desempenho NLGI GC-LB
- Óleo de Base Não-Sintética de Complexo de Lítio ISO-L-X-BDHB 2 ou DIN KP 2 N-10 (100 a 220 mm²/s a 40 °C)

IMPORTANTE: Alguns tipos de espessantes, óleos base e aditivos usados nas graxas não são compatíveis com outros. Evite misturar as graxas. Consulte seu fornecedor de graxa antes de misturar diferentes tipos de graxa.

DX,GREA1(T)-54-06APR22

Graxa com Bissulfeto de Molibdênio



RG30201—UN—08MAR18

Graxas para Faixas de Temperatura do Ar

Utilize a graxa com base nos números de consistência da NLGI e na faixa de temperatura do ar esperada durante o intervalo de serviço.

Recomenda-se graxa de molibdênio HD John Deere.

Também é recomendada para condições úmidas ou extremas:

Sulfonato de Cálcio de Uso Especial JD com 5% de Graxa de Molibdênio

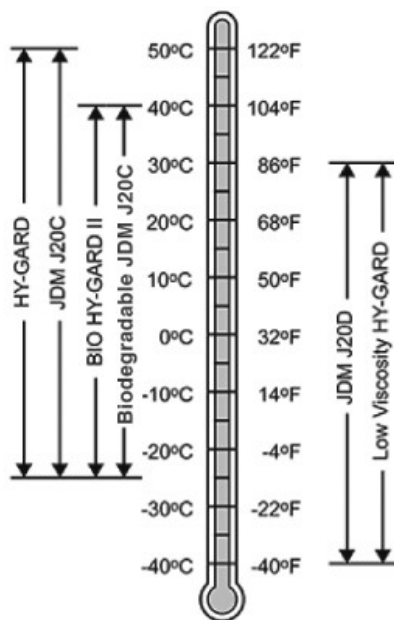
Podem ser usadas outras graxas que atendam o seguinte:

- Classificação de desempenho NLGI GC-LB com 3 a 5% de dissulfeto de molibdênio
- ISO-L-X-BDHB 2 (conforme ISO 6743-9) ou DIN KPF 2 N-10 (conforme DIN 51825) de complexo de lítio, não sintético de óleo de Base (100 a 220 mm²/s a 40 °C) com 3 a 5% de bissulfeto de molibdênio

IMPORTANTE: Alguns tipos de espessantes, óleos base e aditivos usados nas graxas não são compatíveis com outros. Evite misturar as graxas. Consulte seu fornecedor de graxa antes de misturar diferentes tipos de graxa.

DX,GREA4-54-13JAN18

Óleo da Transmissão, Direção, Freio, Sistema Hidráulico e Caixa de Engrenagens



DX1434115—UN—26NOV25
Óleos para Faixas de Temperatura do Ar

Use óleo de viscosidade apropriada com base na faixa de temperatura do ar esperada durante o período entre as trocas de óleo.

Os óleos a seguir são recomendados:

- John Deere Hy-Gard
- Hy-Gard da John Deere de Baixa Viscosidade

Outros óleos podem ser usados se estiverem de acordo com uma das seguintes:

- John Deere Padrão JDM J20C
- John Deere JDM J20D Padrão

Caso seja necessário um fluido biodegradável, o seguinte óleo é o mais indicado:

- John Deere Bio Hy-Gard II¹

Outros óleos biodegradáveis podem ser usados se atenderem aos seguintes requisitos:

- John Deere Padrão JDM J20C

DX,OIL1(T)-54-25NOV25

Óleo do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)

IMPORTANTE: Entre em contato com o seu concessionário ou outro fornecedor de serviços da John Deere para mais informações.

O óleo recomendado para o compressor de força pneumática para baixo (PDF) é o óleo John Deere do compressor de ar sintético ISO 100.

A fábrica também autoriza o uso do óleo de outros fornecedores. O óleo deve atender aos seguintes requisitos:

- O óleo deve ser indicado para uso em compressores.
- Aprovado pela ISO100 ou SAE 30.
- Ele não deve conter detergente em sua composição.

NN32476,00003B8-54-17JUL25

Mistura de Lubrificantes

De um modo geral, evite misturar marcas ou tipos de óleos diferentes. Os fabricantes de óleo misturam aditivos nos óleos para atender certas especificações e requisitos de desempenho.

Misturar óleos diferentes pode afetar o funcionamento adequado desses aditivos e degradar o desempenho do lubrificante.

DX,LUBMIX-54-18MAR96

Armazenar lubrificantes

O seu equipamento só pode funcionar com a máxima eficiência se forem usados lubrificantes limpos.

Usar recipientes limpos para manusear todos os lubrificantes.

Armazene os lubrificantes e os contentores numa área protegida do pó, da umidade e de outras contaminações. Armazene os contentores deitados para evitar o acúmulo de água e de sujeira.

Certifique-se de que todos os contentores estejam devidamente marcados para identificar seus conteúdos.

Descarte adequadamente todos os contentores velhos e quaisquer restos de lubrificantes que eles possam conter.

DX,LUBST-54-11APR11

¹ O Bio Hy-Gard II cumpre ou excede a biodegradabilidade mínima de 80% dentro de 21 dias de acordo com o método de teste CEC-L-33-T-82. O Bio Hy-Gard II não deve ser misturado com óleos minerais, pois isso reduz a biodegradabilidade e impossibilita a reciclagem de óleo apropriada.

Intervalos de Manutenção e Serviço

Pratique a Manutenção com Segurança



TS218—UN—23AUG88

Estude o procedimento de manutenção antes de efetuar o trabalho. Mantenha a área limpa e seca.

Nunca lubrifique nem faça manutenção ou ajustes na máquina em movimento. Mantenha mãos, pés e roupas longe das partes alimentadas por energia. Desative toda a energia e opere os comandos para aliviar a pressão. Abaixar o equipamento até o solo. Desligue o motor e estacione a máquina. Se equipado, remova a chave, desconecte a bateria e deixe a máquina esfriar.

Apoie seguramente quaisquer elementos da máquina que devam ser erguidos para o trabalho de manutenção.

Mantenha todas as peças em boas condições e corretamente instaladas. Corrija imediatamente qualquer dano. Substitua peças desgastadas ou quebradas. Remova depósitos de graxa, óleo ou detritos.

Em equipamentos autopropelidos, desconecte o cabo de aterramento da bateria (-) antes de fazer ajustes nos sistemas elétricos ou fazer soldas na máquina.

Em implementos rebocados, desconecte os chicotes elétricos do trator antes de reparar os componentes do sistema elétrico ou soldar a máquina.

Quedas durante a limpeza ou trabalho em locais altos podem causar ferimentos graves. Use uma escada ou plataforma para chegar facilmente em cada local. Use

apoios para os pés e para as mãos que sejam robustos e seguros.

DX,SERV-54-20JAN26

Soldagem próxima a unidades de controle eletrônico



TS953—UN—15MAY90

IMPORTANTE: Não faça ligação direta em motores com equipamento de soldagem a arco. As correntes e voltagens são muito altas e podem causar danos permanentes.

1. Desconecte o cabo negativo (—) da bateria.
2. Desconecte o cabo positivo (+) da bateria.
3. Una os cabos positivo e negativo da bateria. Não conecte ao chassi do veículo.
4. Afaste quaisquer seções de chicotes elétricos da área de soldagem.
5. Conecte o terra do soldador perto do ponto de soldagem e longe das unidades de controle.
6. Após a soldagem, siga os passos 1—5 na ordem inversa.

DX,WWW,ECU02-54-14AUG09

Mantenha os Conectores da Unidade de Controle Eletrônico Limpos

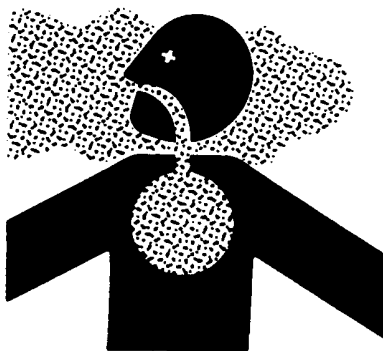
IMPORTANTE: Não abra a unidade de controle e não limpe com jato de alta pressão. Umidade, sujeira e outros contaminantes podem causar danos permanentes.

1. Mantenha os terminais limpos e livres de detritos. Umidade, sujeira e outros contaminantes podem corroer os terminais com o tempo e causar mau contato elétrico.
2. Se um conector não estiver sendo usado, proteja-o contra detritos e umidade com tampa contra poeira ou vedação adequada.

3. As unidades de controle não podem ser reparadas.
4. Uma vez que as unidades de controle são os componentes com MENOR probabilidade de falha, isole a falha antes da substituição concluindo o procedimento de diagnóstico.
5. Os terminais de chicotes elétricos e conectores para unidades de controle eletrônico podem ser reparados.

DX,WW,ECU04-54-11JUN09

Manuseie Produtos Químicos Agrícolas com Segurança



TS220—UN—15APR13



A34471

A34471—UN—11OCT88

Os produtos químicos utilizados em aplicações agrícolas, como fungicidas, herbicidas, inseticidas, pesticidas, raticidas e fertilizantes, podem ser prejudiciais à sua saúde ou ao ambiente se não forem usados com cuidado.

Siga sempre todas as indicações do rótulo para uma utilização eficaz, segura e legal dos produtos químicos agrícolas.

Reduza os riscos de exposição e ferimentos:

- Use equipamento de proteção individual apropriado conforme recomendado pelo fabricante. Na ausência de instruções do fabricante, siga as orientações gerais a seguir:
 - Produtos químicos identificados com a palavra '**Perigo**': Alta toxicidade. Geralmente, é

necessário o uso de óculos de proteção, máscara respiratória, luvas e proteção para a pele.

- Produtos químicos rotulados com a palavra '**Advertência**': Média toxicidade. Geralmente, é necessário o uso de óculos de proteção, luvas e proteção para a pele.
- Produtos químicos rotulados com a palavra '**Cuidado**': Baixa toxicidade. Geralmente, é necessário o uso de luvas e proteção para a pele.
- Evite inalação de vapor, aerossol ou poeira.
- Tenha sempre sabão, água e uma toalha disponível ao trabalhar com produtos químicos. Se o produto químico entrar em contato com a pele, mãos ou o rosto, lave imediatamente com água e sabão. Em caso de contato com os olhos, enxágue imediatamente com água.
- Lave as mãos e o rosto após usar produtos químicos e antes de comer, beber, fumar ou urinar.
- Não fume nem coma enquanto estiver aplicando produtos químicos.
- Após manusear produtos químicos, tome sempre um banho de banheira ou de chuveiro e troque de roupa. Lave as roupas antes de vesti-las novamente.
- Procure atendimento médico imediatamente caso tenha sintomas de doença durante ou pouco tempo após o uso de produtos químicos.
- Mantenha os produtos químicos nos recipientes originais. Não transfira produtos químicos para recipientes não identificados ou recipientes usados para alimentos ou bebidas.
- Armazene produtos químicos em uma área segura e trancada longe de alimentos para humanos ou gado. Mantenha-os fora do alcance das crianças.
- Descarte sempre os recipientes de maneira adequada. Lave três vezes os recipientes vazios, perfure ou esmague os recipientes e descarte de maneira apropriada.

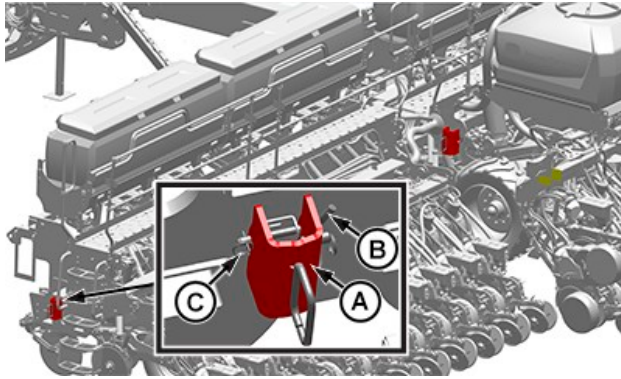
uqtm1iv,1729798439519-54-24OCT24

Instalação das Travas de Serviço

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou morte. Sempre instale as travas de serviço ao trabalhar na máquina ou próximo a ela.

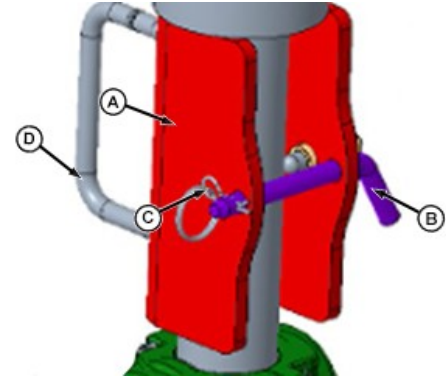
IMPORTANTE: Evite acidentes colocando as quatro travas de serviço disponíveis nos cilindros centrais e nos cilindros das seções laterais.

NOTA: As travas de serviço (A) são fornecidas para aumentar a segurança ao realizar manutenção e ajustes normais com a máquina elevada.



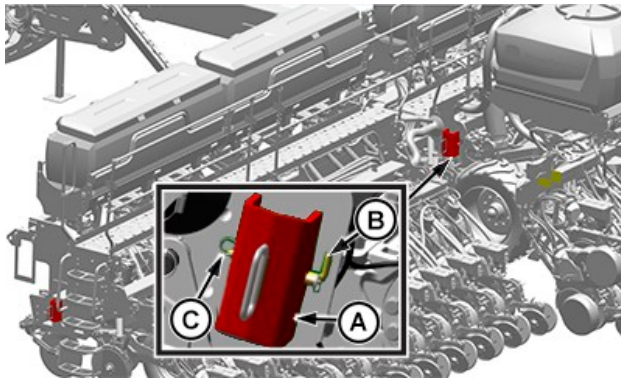
CQ1383407—UN—19NOV24

Travas de Serviço do Cilindro de Levante da Roda da Seção Lateral



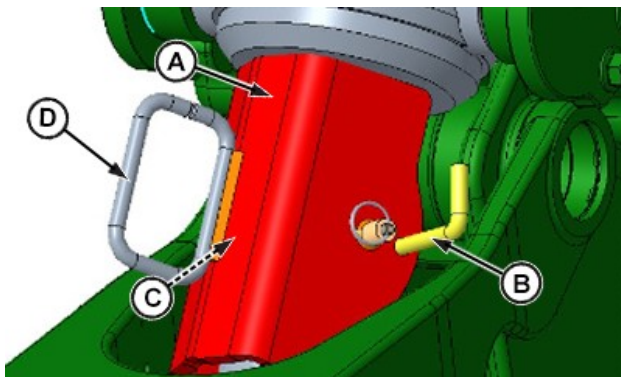
CQ1383441—UN—19NOV24

Travas de Serviço do Cilindro de Levante da Roda da Seção Lateral



CQ1383408—UN—19NOV24

Travas de Serviço do Cilindro de Levante da Roda da Estrutura Central



CQ1383410—UN—19NOV24

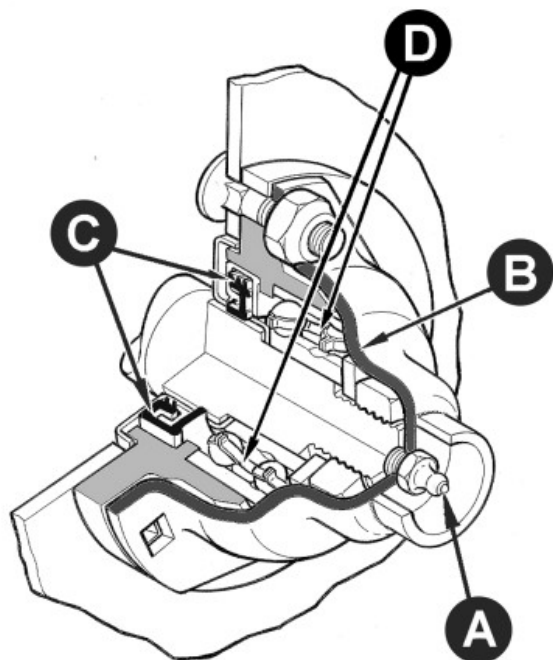
Travas de Serviço do Cilindro de Levante da Roda da Estrutura Central

1. Eleve a plantadeira.
2. Desbloqueie o levante.
3. Para ter acesso à roda da estrutura central, feche parcialmente as seções laterais em pelo menos 10°.
4. Ajuste o freio de estacionamento do trator e desligue o motor.
5. Remova a trava de serviço (A) do suporte da máquina removendo o contrapino (C) e o pino (B).
6. Instale a trava de serviço (A) usando a alavanca (D).
7. Adicione o pino (B) e o contrapino (C) para bloquear a trava de serviço na haste do cilindro.

IMPORTANTE: A trava de serviço (A) do cilindro da roda da seção lateral deve ser instalada no cilindro da roda externa. Dessa forma, não é necessário acessar a parte inferior da plantadeira. Se precisar instalar as outras travas de serviço (A), primeiro certifique-se de que a trava (A) esteja instalada no cilindro externo.

UZ9X5WJ,1755802683155-54-21AUG25

Lubrificação do Sistema Veda (somente Deslocamento MaxEmerge 5e)



CQ189040

CQ189040—UN—19AUG99

- A—Conexão
- B—TAMPA
- C—Vedação do Eixo
- D—Rolamento

Veda System é um sistema especial de vedação dos rolamentos das plantadeiras John Deere, projetado para dar maior vida útil aos conjuntos com rolamentos.

Os rolamentos no Veda System são protegidos por retentores de 3 e 5 lábios e sistema de labirintos que garantem a mais perfeita vedação.

O intervalo de lubrificação é de 50 horas.

IMPORTANTE: A pressão máxima da pistola de graxa VedaSystem é de 2 bar.

Se colocar graxa em excesso no sistema os rolamentos ficarão travados.

E443CH7,1750700540032-54-30JUN25

Tabela de Intervalos de Manutenção

Periodicidade	Sistema	Tabela de
Primeiras 10 Horas de Operação	Rodas e Peças de Fixação	Verificação do Torque dos Parafusos da Roda da Seção Lateral
		Verificação do Torque do Suporte da Roda da Seção Lateral
		Verificação do Torque da Braçadeira da Roda da Seção Lateral
		Verificação do Torque dos Parafusos da Roda da Estrutura Central
	Unidade de Fertilizante — Disco Sulcador	Verifique o Torque dos Parafusos do Suporte do Disco Sulcador
		Verifique o Torque do Suporte do Disco Sulcador
Primeiras 20 Horas de Operação	Unidade de Plantio — Estrutura	Verificação do Torque da Braçadeira do Suporte
		Verificação do Torque do Braço do Pivô da Roda Calibradora de Profundidade
Primeiras 20 Horas de Operação	Sistema de Força Vertical Pneumática (PDF)	Troca do Óleo do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)
Primeiras 50 Horas	Unidade de Fertilizante — Disco Sulcador	Verifique o Torque dos Parafusos do Cubo do Disco Sulcador
Primeiras 100 Horas de Operação	Unidade de Fertilizante — Disco Sulcador	Verifique o Torque do Suporte do Disco Sulcador
Início da Safra	Elétrico	Verificação do Roteamento e dos Conectores Elétricos
		Verificação da Tampa Contra Poeira do Interruptor Ethernet
		Limpeza do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)
		Verificação e Limpeza do Sensor de Movimento da Roda da Plantadeira
	Acionadores	Limpeza da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)
		Lubrificação do Acoplamento da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)
		Verificação do Nível de Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)
		Alteração do Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)
	Sistema Hidráulico	Lubrificação dos Cilindros de Levante da Estrutura Central
		Lubrificação dos Cilindros de Dobramento
		Lubrificação dos Cilindros de Levante da Estrutura da Seção Lateral
		Lubrificação dos Cilindros do Eixo Oscilante
		Lubrificação do Cilindro do Tubo do Levante — Se Equipado
	Rodas e Peças de Fixação	Verificação do Torque dos Parafusos da Roda da Estrutura Central
		Verificação do Torque dos Parafusos da Roda da Seção Lateral
		Verificação do Torque do Suporte da Roda da Seção Lateral
		Verificação do Torque da Braçadeira da Roda da Seção Lateral
		Lubrificação do Cubo da Roda Central
		Lubrificação dos Pivôs da Roda da Estrutura Central
		Lubrificação dos Pivôs da Roda da Seção Lateral
		Lubrificação dos Pivôs de Dobramento da Seção Lateral
		Lubrificação dos Pivôs Flexíveis do Braço Oscilante
		Lubrificação da Articulação do Levante — Se Equipado
		Lubrificação do Pivô do Levante de Dois Pontos — Se Equipado
		Lubrificação do Pivô do Cabeçote do Levante de Dois Pontos — Se Equipado
		Lubrificação dos Pivôs do Levante Dianteiro — Se Equipado
		Lubrificação dos Pivôs do Levante Traseiro — Se Equipado
		Lubrificação do Pivô Wishbone
		Lubrificação dos Pivôs de Extensão do Central Commodity System (CCS)
		Lubrificação dos Pivôs do Eixo Oscilante
	Unidade de Fertilizante — Disco Sulcador	Parafuso de Ajuste do Braço do Fertilizante
		Verifique o Torque do Suporte do Disco Sulcador
		Verifique o Torque dos Parafusos do Cubo do Disco Sulcador
		Verifique os Rolamentos do Disco Sulcador

Intervalos de Manutenção e Serviço

Periodicidade	Sistema	Tabela de
	Unidade de Fertilizante — Discos Duplos	Verificação da Bucha e do Pino do Disco Sulcador
		Verificação dos Rolamentos da Lâmina de Discos Duplos
		Verificação e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo
		Verifique os Raspadores da Lâmina de Disco Duplo
	Unidade de Fertilizante — Cinzel	Verificação do Desgaste da Ponta do Cinzel
	Unidade de Fertilizante — Caixas	Limpeza das Caixas de Fertilizante
	Unidade de Fertilizante — Dosador	Limpeza dos Dosadores de Fertilizante
		Verificação da Operação do Acionamento Elétrico dos Dosadores de Fertilizante
		Lubrificação dos rolamentos do dosador de fertilizante
		Verificação da Capa Protetora do Dosador
	Unidade de Plantio — Lâmina de Disco Duplo	Verificação dos Rolamentos da Lâmina do Disco Duplo
		Verificação e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo
		Verifique os Raspadores da Lâmina de Disco Duplo
		Verificação e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo — Somente Deslocamento MaxEmerge 5e
		Verificação dos Raspadores da Lâmina de Disco Duplo — Somente Deslocamento MaxEmerge 5e
	Unidade de Plantio — Estrutura	Verificação do Torque da Braçadeira do Suporte
	Unidade de Plantio — Roda Calibradora de Profundidade	Verificação do Torque do Braço do Pivô da Roda Calibradora de Profundidade
		Verificar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade
		Verificação dos Anéis do Raspador — Se Equipado
	Unidade de Plantio — Rodas Cobridoras	Verificação dos Rolamentos das Rodas Cobridoras
	Unidade de Plantio — Dosador e Caixa de Sementes	Limpeza do Sistema de Distribuição de Sementes
		Limpeza do Tubo de Semente — Somente para MaxEmerge 5e
		Limpeza do Cartucho BrushBelt — Somente para ExactEmerge
		Limpeza do Dosador de Sementes
		Limpeza da Tela da Caixa de Sementes da Unidade de Linha — Somente para MaxEmerge 5e
		Inspeção e Manutenção do Dosador de Sementes — Somente para MaxEmerge 5e
		Inspeção e Manutenção do Dosador de Sementes — Somente para ExactEmerge
		Ajuste da Trava do Dosador — Somente para ExactEmerge
		Verificação da Proteção do Cartucho — Somente para ExactEmerge
		Lubrificação da Vedação a Vácuo e do Disco de Sementes
	Sistema de Força Vertical Pneumática (PDF)	Drenagem do Tanque do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)
		Verificação dos Sensores de Pressão do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)
		Troca do Óleo do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)
		Verifique se há Vazamentos nos Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)
		Verifique se há Vazamentos de Ar no Sistema da Força Pneumática Descendente (PDF).
		Verificação do Desgaste da Guia da Mola do Sistema de Força Descendente
	Sistema de Vácuo	Verificação do Motor a Vácuo
		Verificação e Limpeza da Carcaça de Vácuo e do Impulsor
		Limpeza da Mangueira do Sensor de Pressão a Vácuo
		Verificação dos Acoplamentos do Sistema de Vácuo
	Sistema Central da Unidade (CCS)	Verificação do Roteamento das Mangueiras do Central Commodity System (CCS)
		Limpe o Distribuidor do Central Commodity System (CCS)
		Verificação e Limpeza dos Sensores de Nível do Tanque do Central Commodity System (CCS)

Intervalos de Manutenção e Serviço

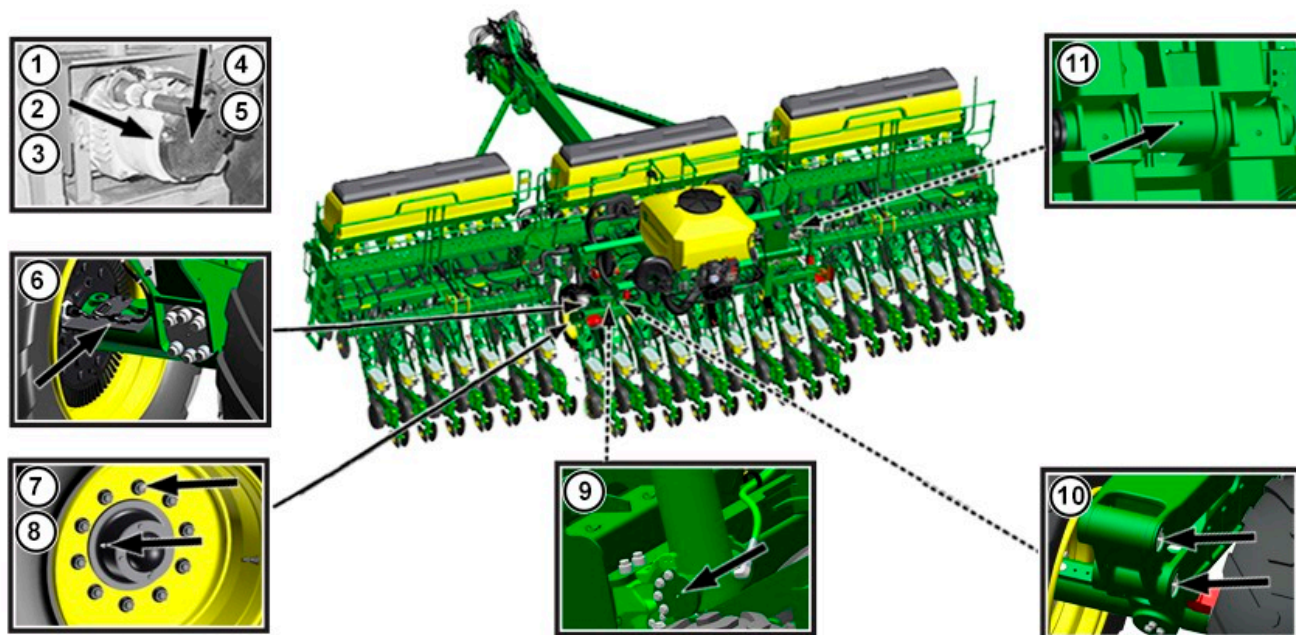
Periodicidade	Sistema	Tabela de
		Verificação do Filtro do Manômetro da Ventoinha do Central Commodity System (CCS)
A Cada 50 Horas de Operação	Unidade de Fertilizante — Discos Duplos	Lubrifique os Rolamentos dos Discos Duplos de Fertilizante
	Unidade de Plantio — Lâmina de Disco Duplo	Lubrificação do Cubo da Lâmina de Disco Duplo — Somente Deslocamento MaxEmerge 5e
	Unidade de Plantio — Roda Calibradora de Profundidade	Lubrificação do Cubo da Roda Calibradora de Profundidade — Somente Deslocamento MaxEmerge 5e
	Unidade de Plantio — Rodas Cobridoras	Lubrificação do Cubo das Rodas Cobridoras — Somente Deslocamento MaxEmerge 5e
	Unidade de Plantio — Dosador e Caixa de Sementes	Limpeza do Cartucho BrushBelt — Somente para ExactEmerge
		Lubrificação da Vedação a Vácuo e do Disco de Sementes
	Sistema de Força Vertical Pneumática (PDF)	Limpeza do Filtro de Ar do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)
	Sistema de Vácuo	Limpeza do Sistema de Vácuo
A Cada 100 Horas	Acionadores	Limpeza da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)
		Lubrificação do Acoplamento da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)
		Verificação do Nível de Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)
	Rodas e Peças de Fixação	Lubrificação do Cubo da Roda Central
		Lubrificação dos Pivôs da Roda da Estrutura Central
		Lubrificação dos Pivôs da Roda da Seção Lateral
		Lubrificação dos Pivôs Flexíveis do Braço Oscilante
		Lubrificação do Pivô do Levante de Dois Pontos — Se Equipado
		Lubrificação do Pivô do Cabeçote do Levante de Dois Pontos — Se Equipado
	Unidade de Plantio — Roda Calibradora de Profundidade	Lubrificação dos Braços da Roda Calibradora de Profundidade — MaxEmerge 5e sem deslocamento e Exact Emerge
	Sistema de Força Vertical Pneumática (PDF)	Substituição do Filtro de Ar do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)
A cada 200 horas	Acionadores	Alteração do Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)
A Cada 1.000 Horas de Operação	Sistema de Força Descendente	Substituição da Guia da Mola do Sistema de Força Descendente
Conforme Necessário	Elétrico	Limpeza do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)
		Verificação e Limpeza do Sensor de Movimento da Roda da Plantadeira
	Acionadores	Limpeza da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)
	Rodas e Peças de Fixação	Verificação do Torque do Suporte da Roda Central
		Verificação do Torque do Suporte da Roda da Seção Lateral
		Lubrificação dos Pivôs de Extensão do Central Commodity System (CCS)
	Unidade de Fertilizante — Disco Sulcador	Verifique o Torque do Suporte do Disco Sulcador
		Substitua os Rolamentos do Disco Sulcador
	Unidade de Fertilizante — Discos Duplos	Verificação e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo
	Unidade de Fertilizante — Cinzel	Substituição da Ponta do Cinzel
	Unidade de Fertilizante — Caixas	Limpeza das Caixas de Fertilizante
	Unidade de Fertilizante — Dosador	Limpeza dos Dosadores de Fertilizante
		Verificação da Operação do Acionamento Elétrico dos Dosadores de Fertilizante
	Unidade de Plantio — Lâmina de Disco Duplo	Instalação dos Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo — Se Equipado com Rolamentos Blindados
		Substituição dos Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo — Somente Deslocamento MaxEmerge 5e
	Unidade de Plantio — Roda Calibradora de Profundidade	Ajustar as Rodas Calibradoras de Profundidade

Intervalos de Manutenção e Serviço

Periodicidade	Sistema	Tabela de
		Instalação dos Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade — Se Equipado com Rolamentos Blindados
		Substituição dos Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade — Somente Deslocamento MaxEmerge 5e
		Remoção e Instalação do Anel Raspador — Se Equipado
	Unidade de Plantio — Rodas Cobridoras	Instalação dos Rolamentos da Roda Cobridora — Se Equipado com Rolamentos Blindados
		Substituição dos Rolamentos da Roda Cobridora — Somente Deslocamento MaxEmerge 5e
	Unidade de Plantio — Dosador e Caixa de Sementes	Limpeza do Sistema de Distribuição de Sementes
		Limpeza do Tubo de Semente — Somente para MaxEmerge 5e
		Limpeza do Cartucho BrushBelt — Somente para ExactEmerge
		Limpeza do Acionamento do Dosador de Sementes
		Substituição do BrushBelt — Somente para ExactEmerge
		Substituição ou Limpeza da Guia de Sementes — Somente para ExactEmerge
		Substituição do Motor Dosador e do Motor do BrushBelt — Somente para ExactEmerge
		Substituição das Placas de Desgaste do Dosador — Somente para ExactEmerge
		Instalação da Nova Vedação a Vácuo
		Remoção e Instalação dos Tubos de Sementes de Face Rente Padrão — Somente para MaxEmerge 5e
		Desative o Acionamento Elétrico — Somente para MaxEmerge 5e
		Ative o Acionamento do MaxEmerge 5e — Somente para MaxEmerge 5e
		Substituição do Cubo de Cisalhamento do Dosador — Somente para MaxEmerge 5e
	Sistema de Força Vertical Pneumática (PDF)	Limpeza do Filtro de Ar do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)
		Substitua os Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)
		Substitua as Molas Pneumáticas do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)
		Verifique o Elo da Mola do Sistema de Força Descendente Pneumática
		Substitua o Elo da Mola do Sistema de Força Descendente Pneumática
	Sistema de Força Descendente Mecânica	Substituição da Mola Mecânica
		Verificação do Elo da Mola do Sistema de Força Descendente Mecânico
		Substitua o Elo da Mola do Sistema de Força Descendente Mecânica
	Sistema de Vácuo	Limpeza da Mangueira do Sensor de Pressão a Vácuo
		Limpeza do Sistema de Vácuo
	Central Commodity System	Verificação e Limpeza dos Sensores de Nível do Tanque do Central Commodity System (CCS)
		Zeramento do Manômetro da Ventoinha do Central Commodity System (CCS)
		Verificação do Filtro do Manômetro da Ventoinha do Central Commodity System (CCS)

PS9EIDU,1773334768077-54-20APR26

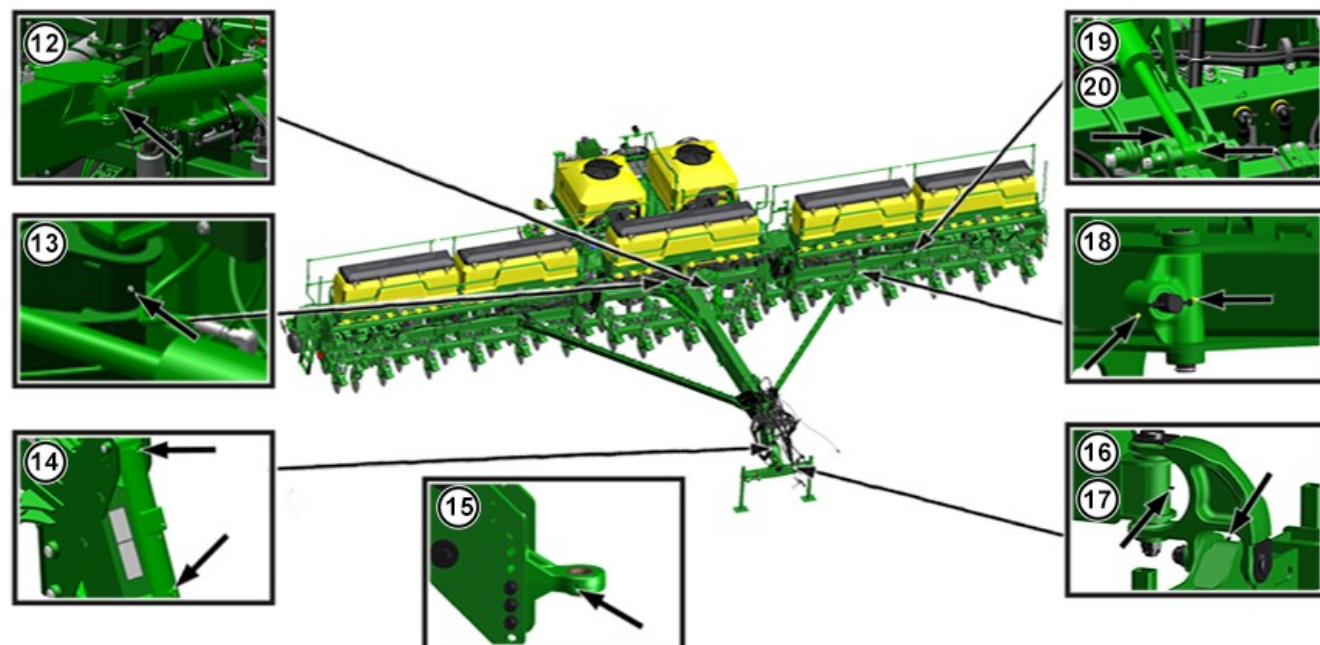
Serviço — Início da Safra



CQ1381488—UN—31OCT24

- 1—Limpe o alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- 2—Limpe a caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- 3—Lubrifique o acoplamento da caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- 4—Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- 5—Altere o óleo da caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).

- 6—Verifique e limpe o sensor de movimento da roda da plantadeira.
- 7—Verifique o torque dos parafusos da roda da estrutura central.
- 8—Lubrifique o cubo da roda central.
- 9—Lubrifique os cilindros de levante da estrutura central.
- 10—Lubrifique os pivôs da roda da estrutura central.
- 11—Lubrifique os pivôs flexíveis do braço oscilante.



CQ1381490—UN—31OCT24

- 12—Lubrifique os cilindros de dobramento.

- 13—Lubrifique os pivôs de dobramento da seção lateral.

14—Lubrifique o cilindro do tubo do levante.

15—Lubrifique o braço de levante.

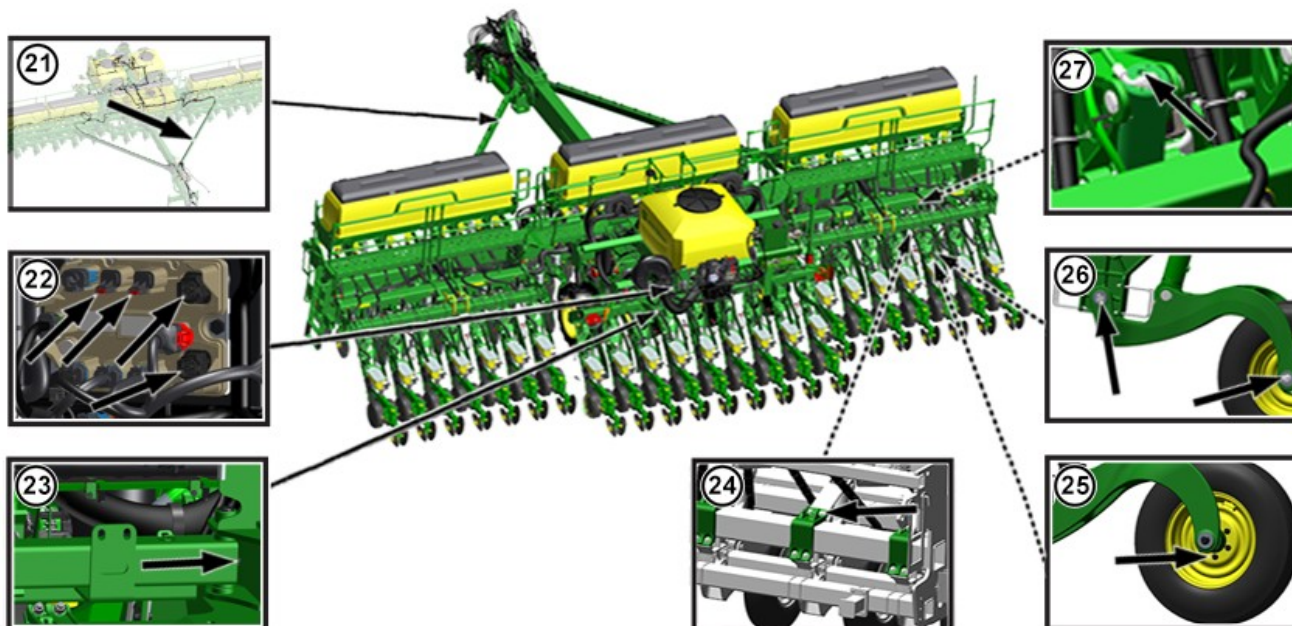
16—Lubrifique o pivô do cabeçote do levante de dois pontos (se equipado).

17—Lubrifique o pivô do levante traseiro de dois pontos (se equipado).

18—Lubrifique o pivô wishbone.

19—Lubrifique os cilindros do eixo oscilante.

20—Lubrifique os pivôs do eixo oscilante.



CQ1386724—UN—19DEC24

21—Verifique o roteamento e os conectores elétricos.

22—Verifique a tampa contra poeira do interruptor Ethernet.

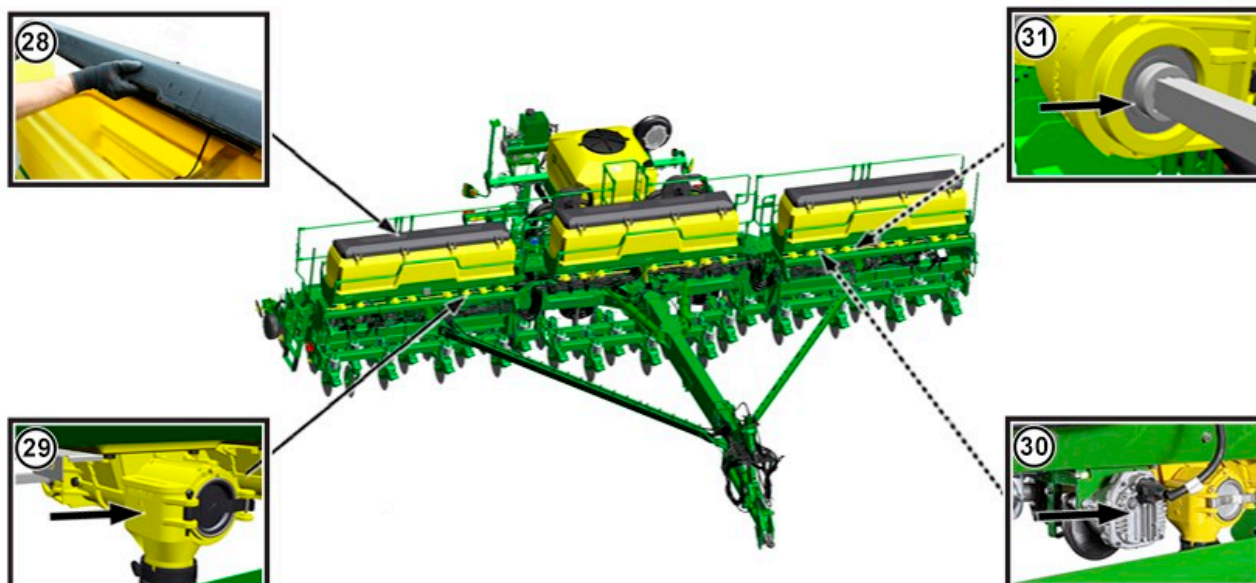
23—Lubrifique os pivôs de extensão do Central Commodity System (CCS).

24—Verifique o torque da braçadeira da roda da seção lateral.

25—Verifique o torque dos parafusos da roda da seção lateral.

26—Verifique o torque do suporte da roda da seção lateral.

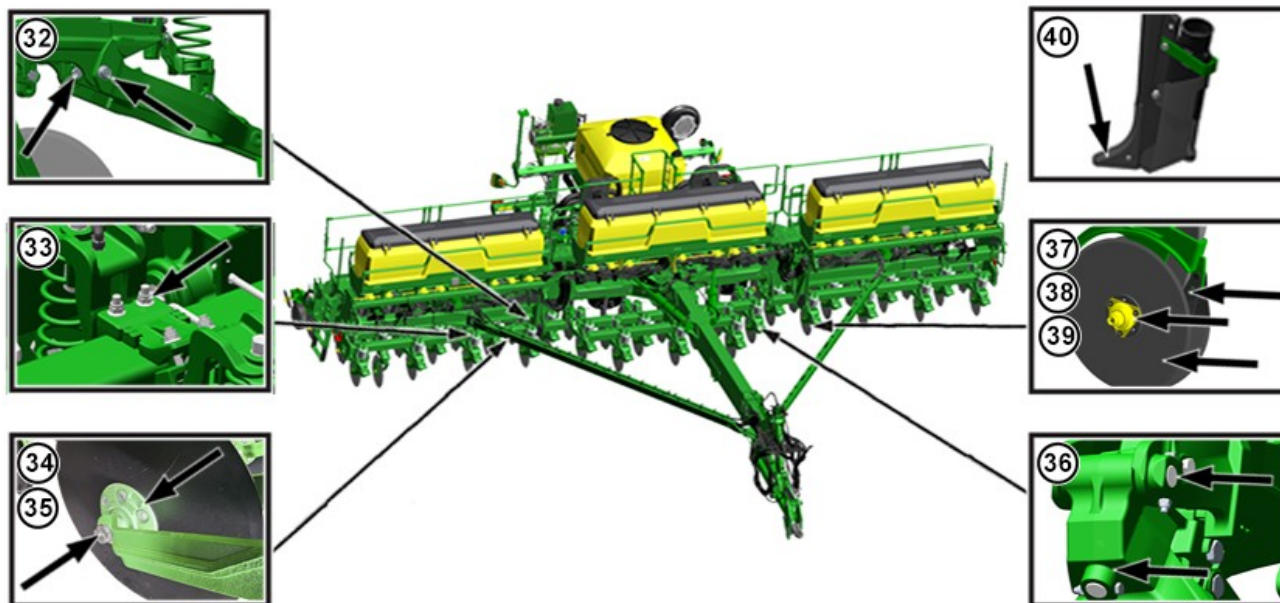
27—Lubrifique os cilindros de levante da estrutura da seção lateral.



CQ1386743—UN—19DEC24

- 28—Limpe as caixas de fertilizante.
29—Limpe os dosadores de fertilizante.

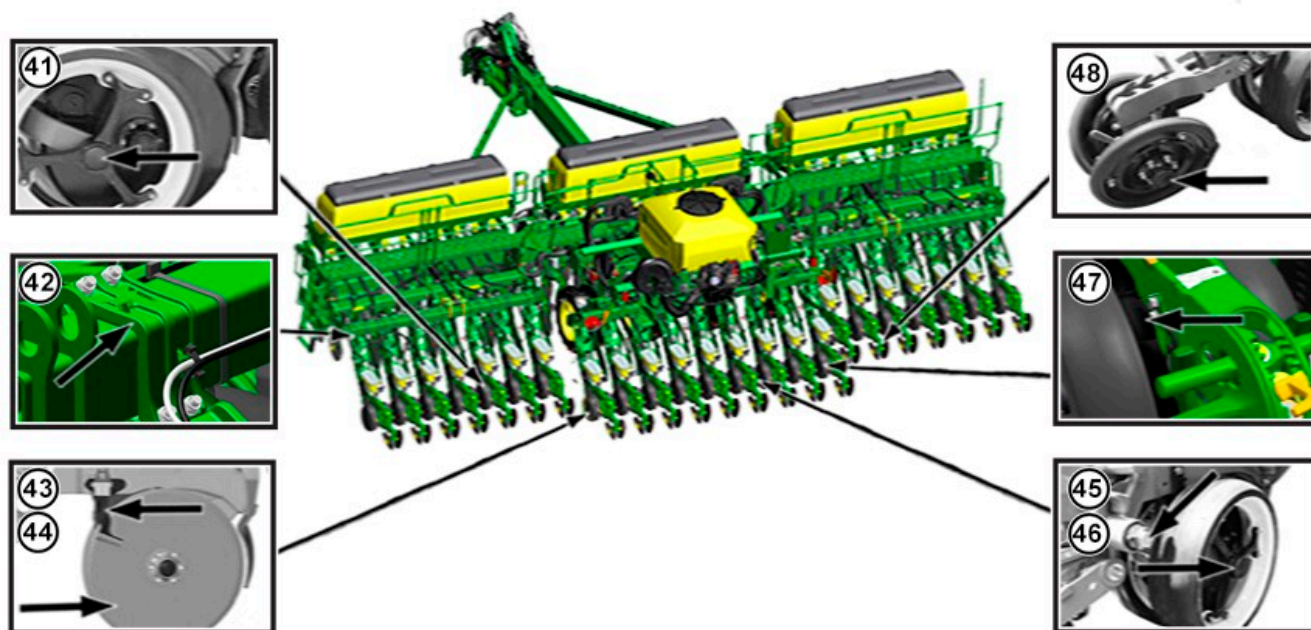
- 30—Verifique a operação do acionamento elétrico dos dosadores de fertilizante.
31—Lubrifique os rolamentos do dosador de fertilizante.



CQ1386744—UN—19DEC24

- 32—Verifique o torque dos parafusos de ajuste do braço do fertilizante.
33—Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.
34—Verifique o torque do parafuso do cubo do disco sulcador.
35—Verifique os rolamentos do disco sulcador.

- 36—Verifique a bucha e o pino do disco sulcador.
37—Verifique os raspadores da lâmina de disco duplo.
38—Verifique os rolamentos da lâmina de disco duplo.
39—Verifique e ajuste a lâmina de disco duplo.
40—Verifique o desgaste da ponta do cinzel.



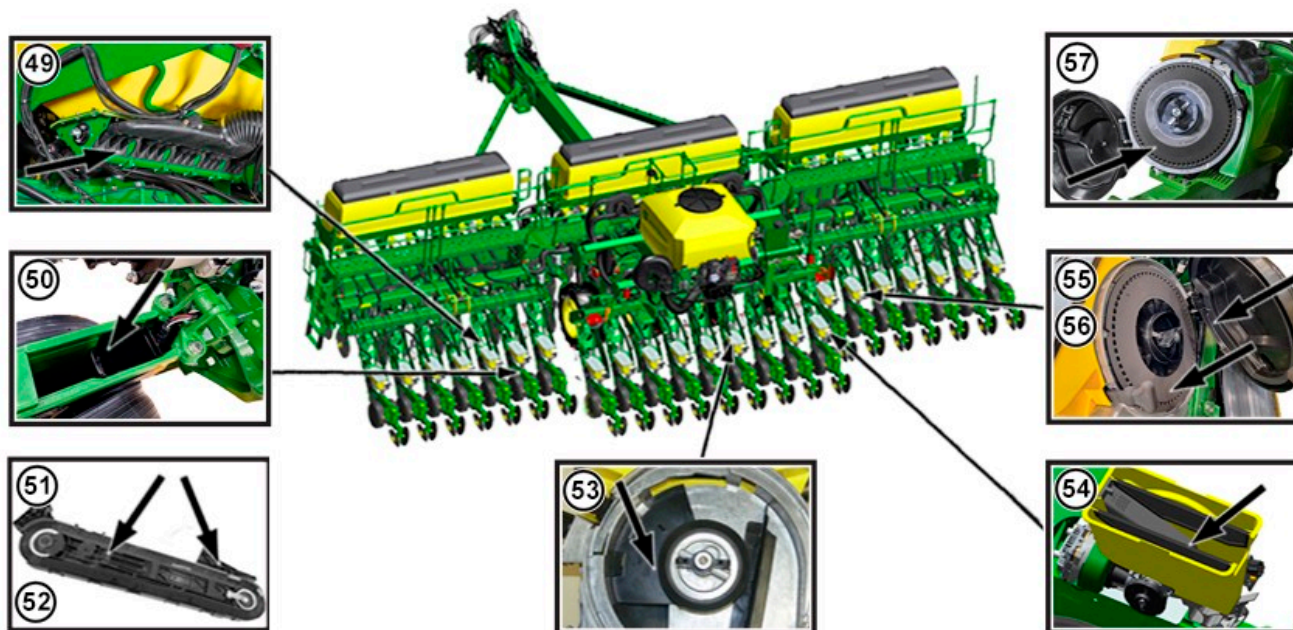
CQ1386745—UN—19DEC24

- 41—Verifique os rolamentos da lâmina de disco duplo.

- 42—Verifique o torque da braçadeira do suporte.

- 43—Verifique os raspadores da lâmina de disco duplo.
- 44—Verifique e ajuste a lâmina de disco duplo.
- 45—Verifique o torque do braço do pivô da roda calibradora de profundidade.

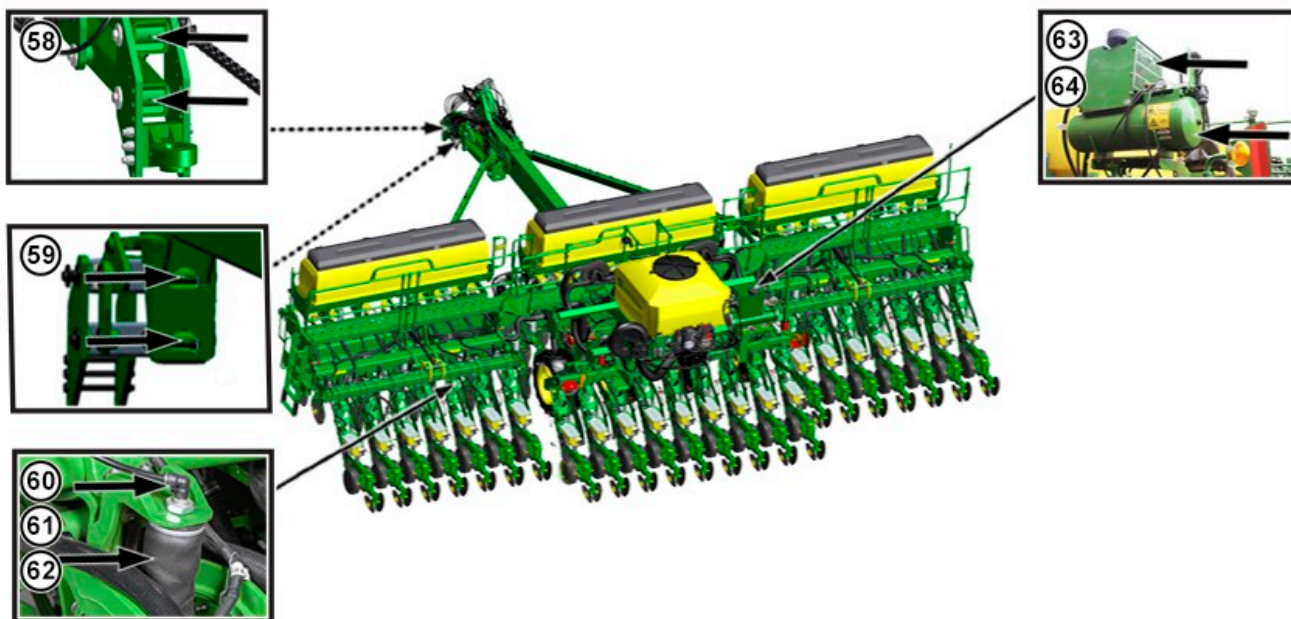
- 46—Verifique os rolamentos da roda calibradora de profundidade.
- 47—Verifique os anéis do raspador (se equipado).
- 48—Verifique os rolamentos das rodas cobridoras.



CQ1386746—UN—19DEC24

- 49—Limpe o sistema de distribuição de sementes.
- 50—Limpe o tubo de semente (somente para MaxEmerge 5e).
- 51—Limpe o cartucho BrushBelt (somente para ExactEmerge).
- 52—Verifique a proteção do cartucho (somente para ExactEmerge).
- 53—Limpe o dosador de sementes.

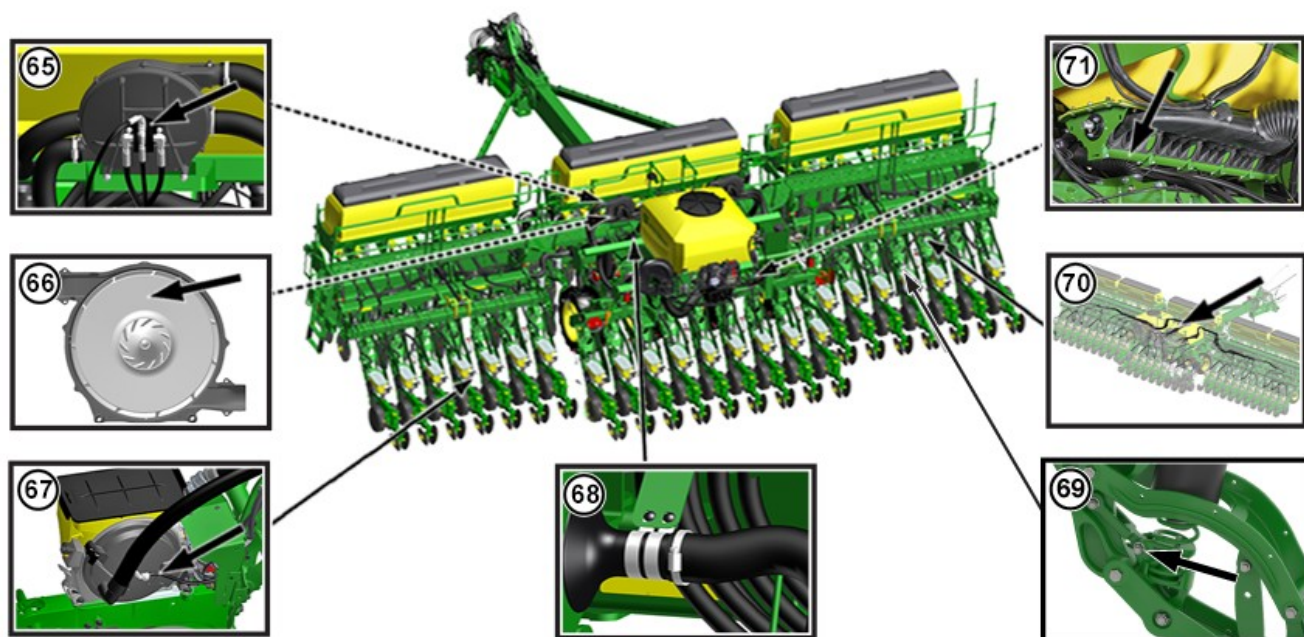
- 54—Limpe a tela da caixa de sementes da unidade de linha (somente para MaxEmerge 5e).
- 55—Lubrifique a Vedação a Vácuo e o disco de sementes.
- 56—Inspeção e faça a manutenção do dosador de sementes (somente para MaxEmerge 5e).
- 57—Inspeção e faça a manutenção do dosador de sementes (somente para ExactEmerge).



CQ1386747—UN—19DEC24

- 58—Lubrifique os pivôs do levante dianteiro (se equipado).
 59—Lubrifique os pivôs do levante traseiro (se equipado).
 60—Verifique os sensores de pressão do sistema de força descendente pneumática (PDF).
 61—Verifique se há vazamentos nos conectores do sistema de força descendente pneumática (PDF).

- 62—Verifique se há vazamentos nas molas de ar do sistema de força descendente pneumática (PDF).
 63—Drenagem do tanque do sistema de força descendente pneumática (PDF).
 64—Troque o óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF).

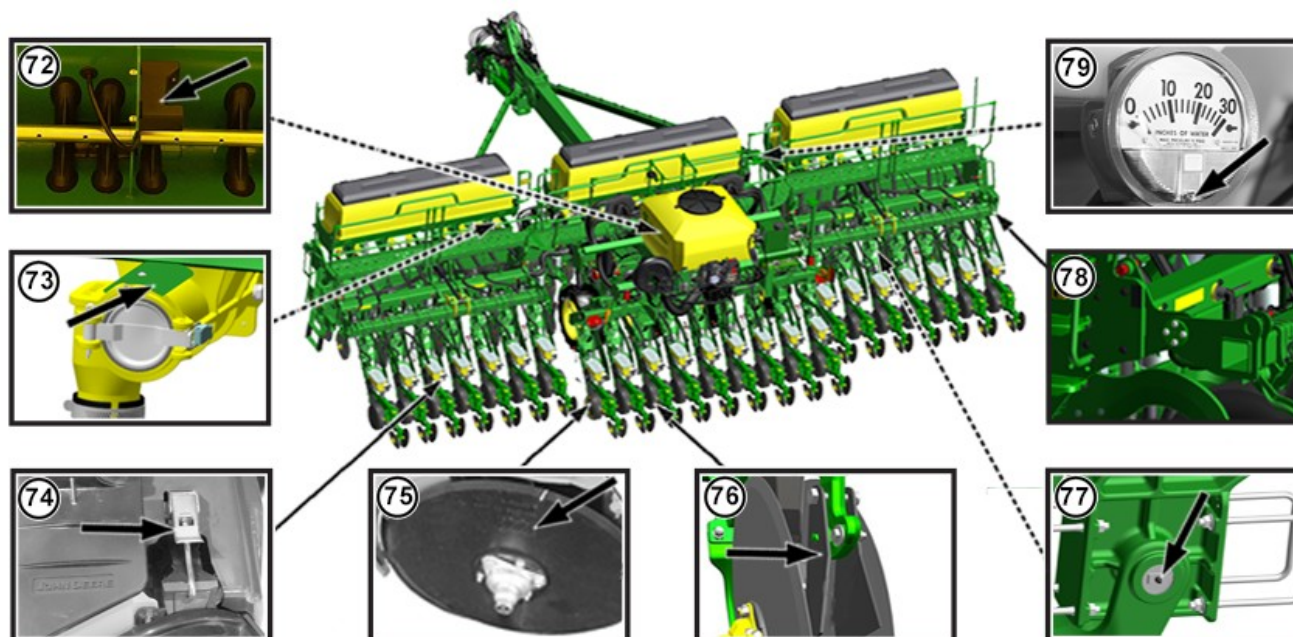


CQ1450502—UN—13MAR26

Serviço — Início da Safra

- 65—Verifique o motor a vácuo.
 66—Verifique e limpe a carcaça de vácuo e o impulsor.
 67—Limpe a mangueira do sensor de pressão a vácuo.
 68—Verifique os acoplamentos do sistema de vácuo.

- 69—Verifique o desgaste da bucha da articulação da mola.
 70—Verifique o roteamento das mangueiras do Central Commodity System (CCS).
 71—Limpe o distribuidor do central commodity system (CCS).



CQ1386751—UN—19DEC24

72—Verifique e Limpe os sensores de nível do tanque do Central Commodity System (CCS).

73—Verifique a capa protetora do dosador.

74—Ajuste a trava do medidor (Somente para ExactEmerge).

75—Verifique e ajuste a lâmina de disco duplo (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e).

76—Verifique os raspadores da lâmina de disco duplo (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e).

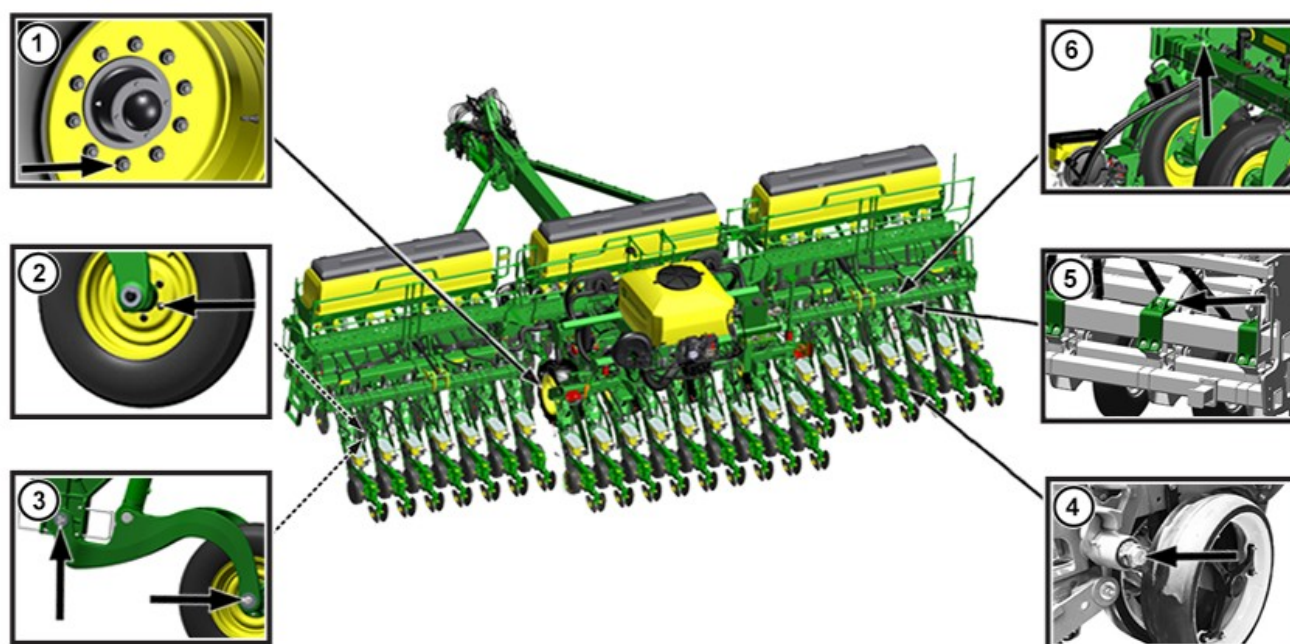
77—Lubrifique os pivôs da roda da seção lateral.

78—Lubrifique o pivô do eixo oscilante.

79—Verifique o filtro do manômetro da ventoinha do Central Commodity System (CCS).

PS9EIDU,1773336180268-54-20APR26

Manutenção — Primeiras 10 Horas de Operação



- 1—Verifique o torque dos parafusos da roda da estrutura central.
- 2—Verifique o torque dos parafusos da roda da seção lateral.
- 3—Verifique o torque do suporte da roda da seção lateral.

- 4—Verifique o torque do braço do pivô da roda calibradora de profundidade.
- 5—Verifique o torque da braçadeira da roda da seção lateral.
- 6—Verifique o torque da braçadeira do suporte.

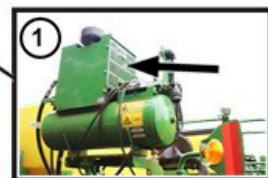
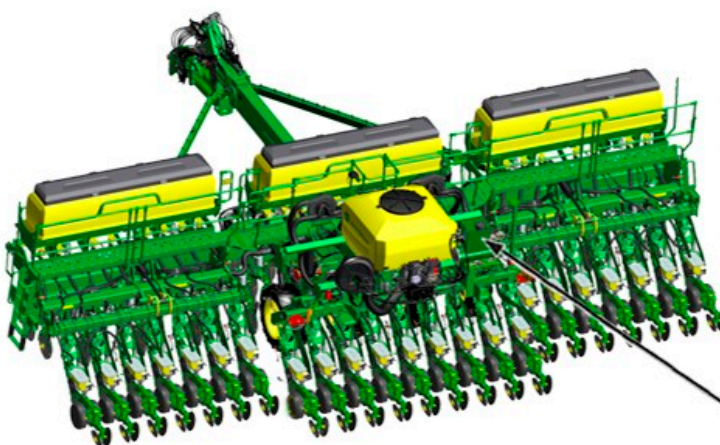


- 7—Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador.

a3rfggt,1734611197834-54-20APR26

- 8—Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.

Manutenção — Primeiras 20 Horas de Operação



1—Troque o óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF).

a3rfgg,1706012021451-54-22JUL24

Manutenção — Primeiras 50 Horas



CQ1385320—UN—09DEC24

1—Verifique o torque do parafuso do cubo de disco sulcador.

Manutenção — Primeiras 100 Horas de Operação

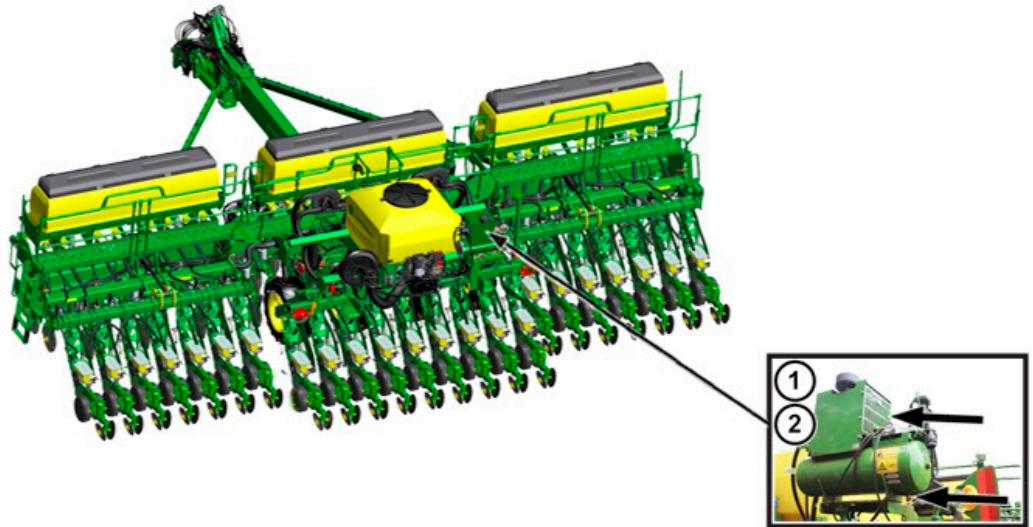


CQ1373036—UN—23JUL24

1—Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.

a3rfggt,1721738667951-54-24JUL24

Serviço — A Cada 10 Horas Operação ou Diariamente



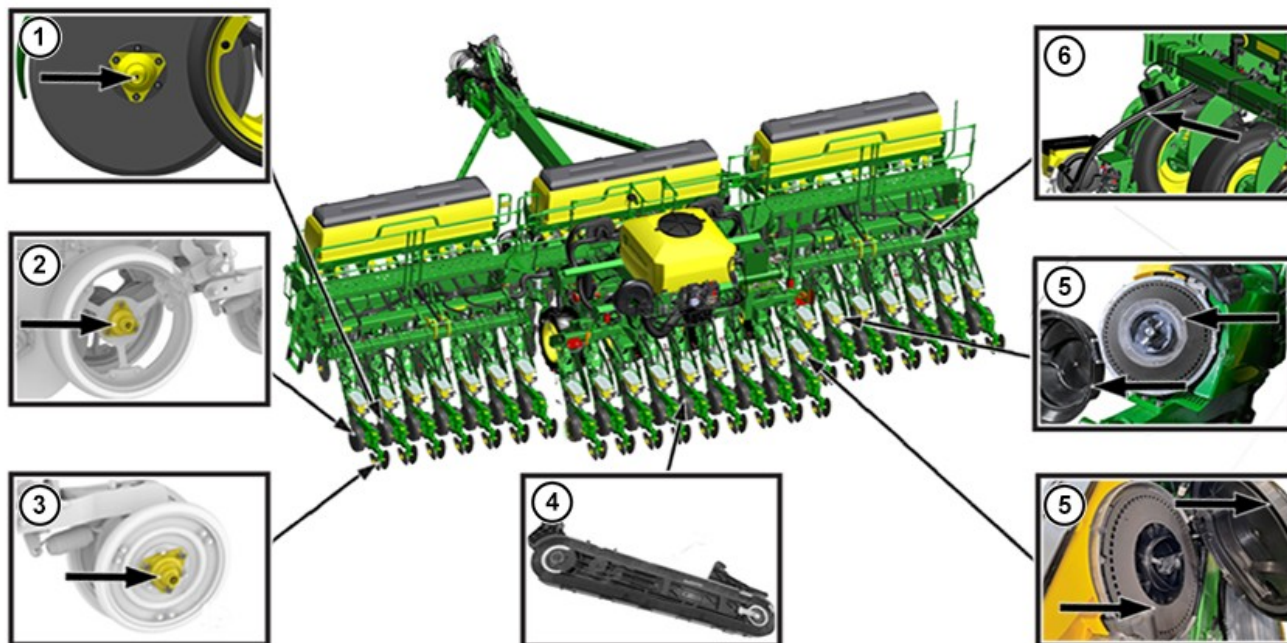
1—Drenagem do tanque do sistema de força descendente pneumática (PDF).

2—Verifique o nível de óleo do compressor da força descendente pneumática (PDF).

CQ1373093—UN—23JUL24

a3rfggt,1706012021305-54-22JUL24

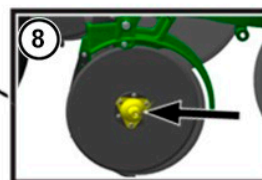
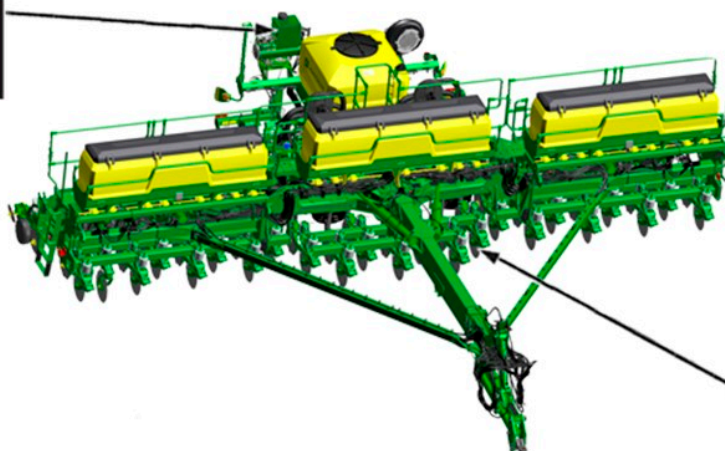
Manutenção — A Cada 50 Horas



CQ1373099—UN—11OCT24

- 1—Lubrifique o cubo da lâmina de disco duplo.
- 2—Lubrifique o cubo da roda calibradora de profundidade (somente deslocamento MaxEmerge 5e).
- 3—Lubrifique o cubo das rodas cobridoras (somente deslocamento MaxEmerge 5e).

- 4—Limpe o cartucho BrushBelt (somente para ExactEmerge).
- 5—Lubrifique a Vedação a Vácuo e o disco de sementes.
- 6—Limpe o sistema de vácuo.



CQ1373100—UN—25JUL24

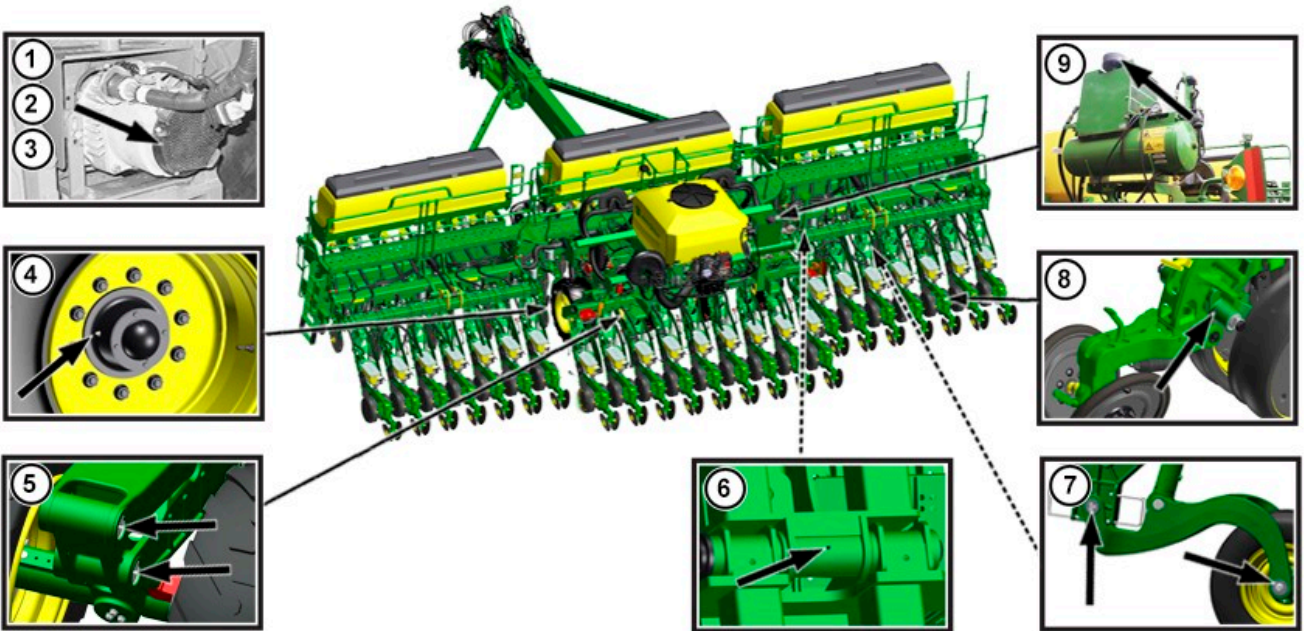
- 7—Limpe o filtro de ar do compressor de força descendente pneumática (PDF).

- 8—Lubrifique os rolamentos dos discos duplos de fertilizante.

a3rfggg, 1706012021167-54-25JUL24

Manutenção — A Cada 100 Horas de Operação

NOTA: A TDP (EPTO) eletrônica não é mostrada na imagem principal porque está acoplada ao trator. Para obter mais informações., consulte a seção de serviço do sistema relacionada.

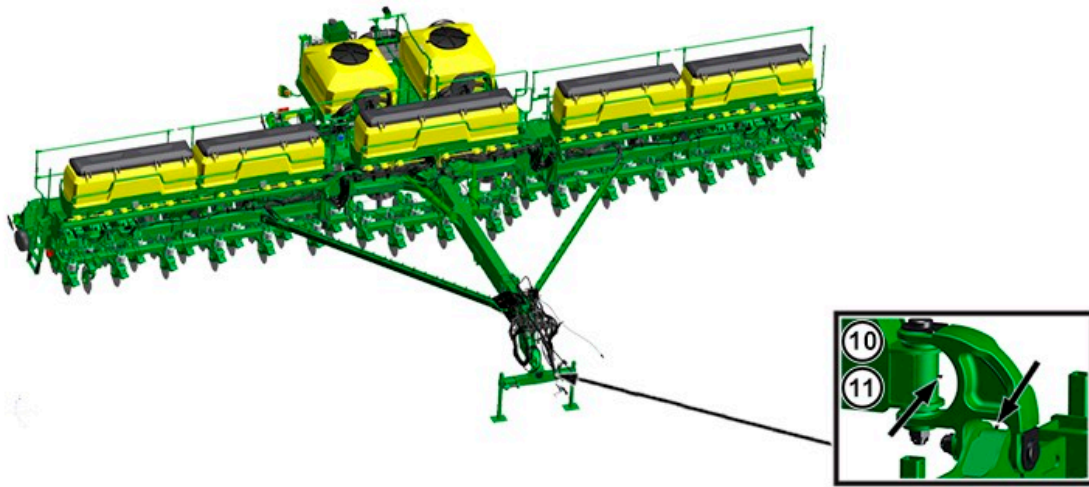


CQ1381484—UN—31OCT24

- 1—Limpe a caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- 2—Lubrifique o acoplamento da caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- 3—Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- 4—Lubrifique o cubo da roda central.

- 5—Lubrifique os pivôs da roda da estrutura central.
- 6—Lubrifique os pivôs flexíveis do braço oscilante.
- 7—Lubrifique os pivôs da roda da seção lateral.
- 8—Lubrifique os braços da roda calibradora de profundidade. ¹
- 9—Substitua o filtro de ar do compressor de força descendente pneumática (PDF).

¹ MaxEmerge 5e EmergePro e ExactEmerge



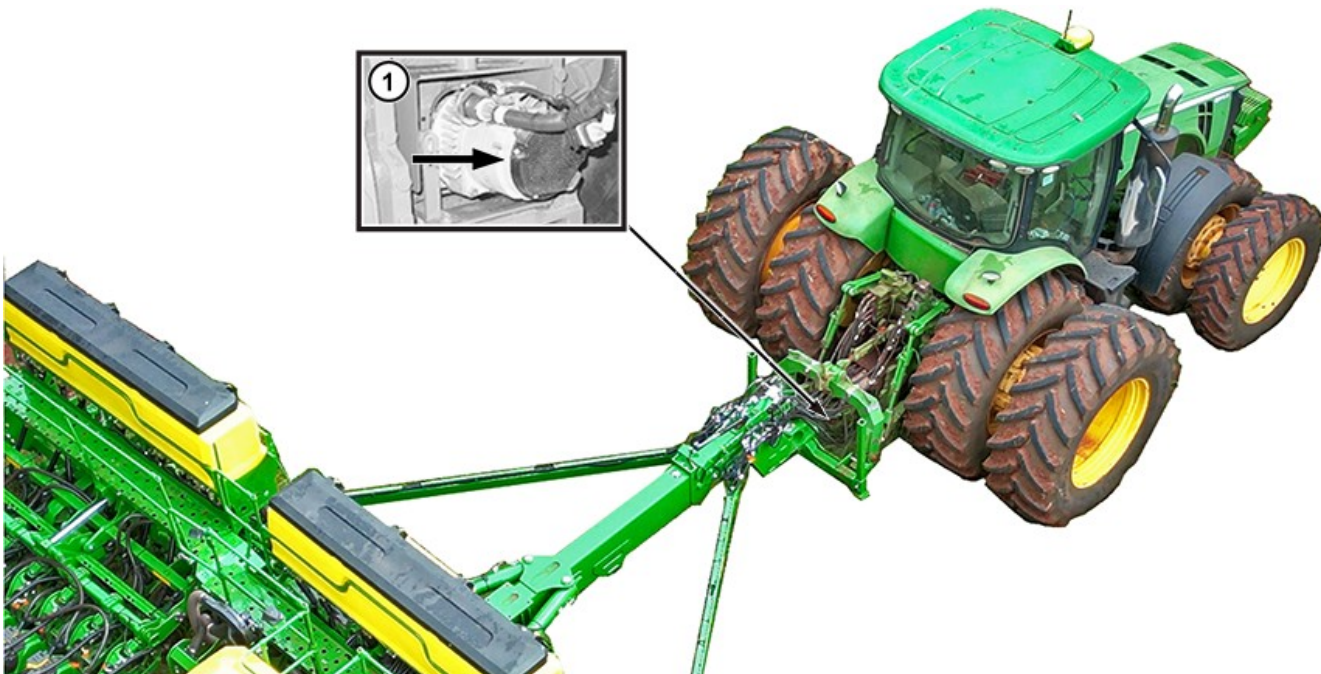
CQ1381485—UN—31OCT24

10—Lubrifique o pivô do cabeçote do levante de dois pontos (se equipado).

11—Lubrifique o pivô do levante traseiro de dois pontos (se equipado).

a3rfggt,1706012021005-54-31OCT24

Manutenção—A Cada 200 Horas



CQ1373180—UN—23JUL24

1—Troque o óleo da caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).

NOTA: A imagem destina-se a fins ilustrativos. Use o Manual do Operador do Trator para obter informações detalhadas, pois os procedimentos variam conforme o equipamento.

UZ9X5WJ,1749815029483-54-13JUN25

Serviço—Sistema Elétrico

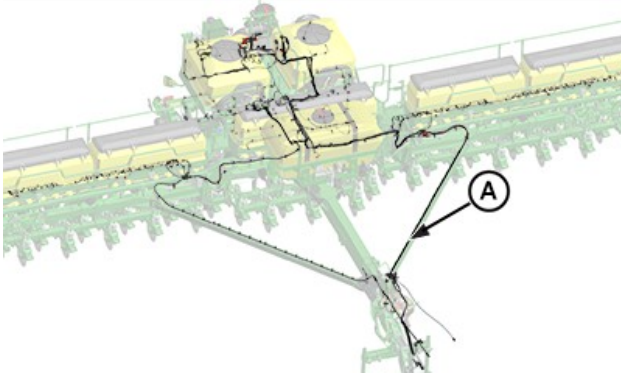
Verificação do Roteamento e dos Conectores Elétricos

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

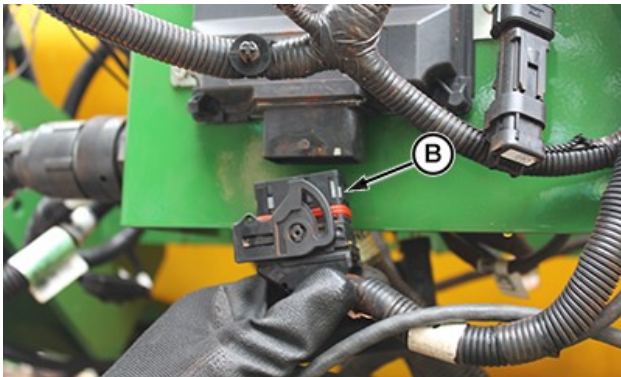
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1372160—UN—15JUL24

Roteamento Elétrico



CQ1372164—UN—15JUL24

2. Verifique se o chicote elétrico (A) está roteado corretamente.
3. Verifique se o chicote elétrico (A) está dobrado ou danificado.
4. Verifique a integridade e a conectividade dos conectores (B).
5. Se necessário, substitua o chicote elétrico (A) e os conectores (B).

a3rfggt,1706013995698-54-30JUL24

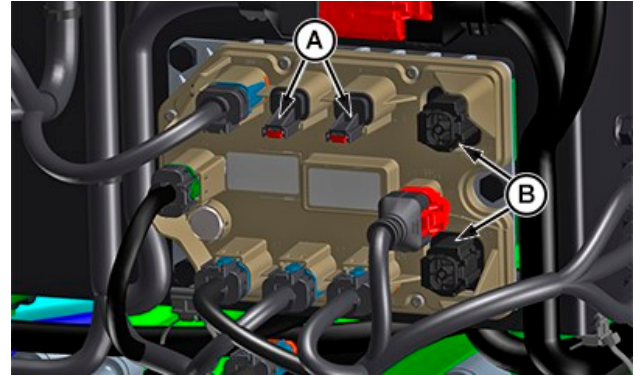
Verificação da Tampa contra Poeira do Interruptor Ethernet (Se Equipada)

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: A tampa contra poeira deve estar instalada corretamente para evitar a entrada de poeira ou água.



CQ1379035—UN—09OCT24

2. Verifique se as tampas contra poeira (A) e (B) do interruptor Ethernet estão instaladas corretamente.
3. Substitua conforme necessário.

PS9EIDU,1773342668822-54-12MAR26

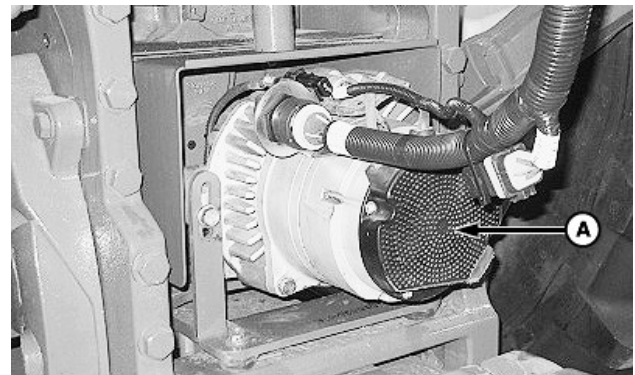
Limpeza do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)

Execute este serviço no início da safra e conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Este procedimento é importante para evitar danos à TDP eletrônica (TDPE).

1. Se o alternador da TDP eletrônica (TDPE) estiver acoplado ao trator, desligue o trator e remova a chave de partida.



BM029362—UN—09MAY18

2. Limpe a grade do alternador (A) com uma escova de cerdas.

a3rfggt,1706013995931-54-10JUL24

Verificação e Limpeza do Sensor de Movimento da Roda da Plantadeira

Execute este serviço no início da safra e conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Verifique se o sensor (A) de movimento da roda da plantadeira está instalado corretamente.



CQ1372159—UN—15JUL24

3. Limpe o sensor (A) de movimento da roda da plantadeira.
4. Substitua conforme necessário.

E443CH7,1750701338813-54-30JUN25

Serviço — Acionamentos

Limpeza da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)

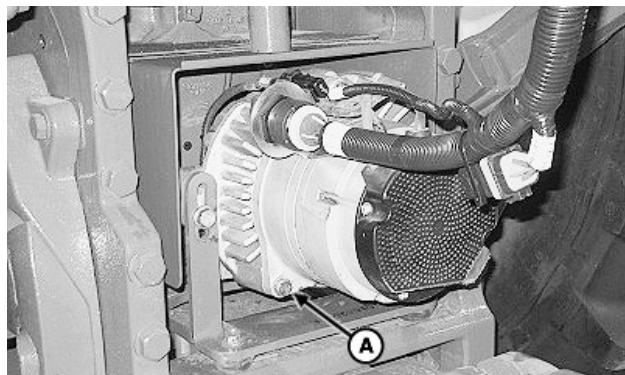
Execute este serviço no início da safra, a cada 100 horas de operação ou conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

IMPORTANTE: Evite danos ao sistema de tomada de potência eletrônica (EPTO). Limpe o alternador, a caixa de engrenagens e as áreas circundantes sempre que necessário para garantir o funcionamento correto do sistema.

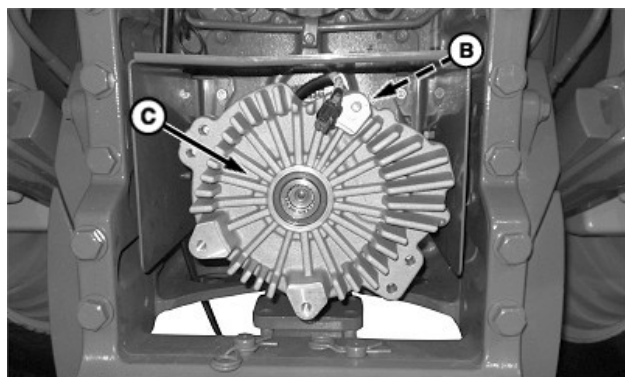
1. Se o alternador da tomada de potência eletrônica (EPTO) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.
2. Verifique a grade do alternador e as áreas adjacentes. Limpe conforme necessário.

NOTA: Limpe a grade do alternador com uma escova de cerdas.



BM029298—UN—25APR18

3. Remova os parafusos (A) e remova o alternador da TDPE do trator.



BML008008—UN—24APR20

4. Verifique a área (B) atrás da caixa de engrenagens e limpe-a conforme necessário.

NOTA: Se necessário, para melhor limpeza, remova a caixa de engrenagens do trator. (Consulte Remoção do Sistema de Geração de Energia do Trator em Geração de Energia do Trator.)

5. Verifique a área (C) para saber se há detritos acumulados e limpe-a conforme necessário.



BML008009—UN—24APR20

6. Verifique a área (D) do alternador e limpe-a conforme necessário.
7. Prosiga com a lubrificação regular e o serviço da caixa de engrenagens do alternador. (Consulte Lubrificação do Acoplamento da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE) e Verificação do Nível de Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE) mais adiante nesta seção.)

a3rfggt,1706014177155-54-04JUL24

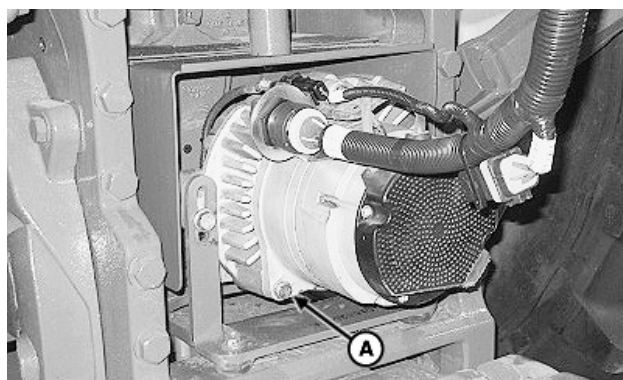
Lubrificação do Acoplamento da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)

Execute este serviço no início da safra e a cada 100 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

IMPORTANTE: Evite danos ao sistema de tomada de potência eletrônica (EPTO). Antes de lubrificar, recomenda-se limpar o alternador, a caixa de engrenagens e as áreas adjacentes para garantir o funcionamento correto do sistema. (Consulte o procedimento Limpeza da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE) nesta seção.)

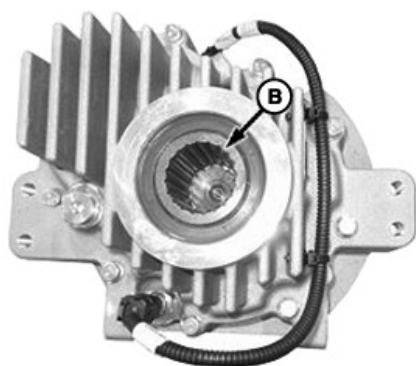
1. Se o alternador da tomada de potência eletrônica (EPTO) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.



BM029298—UN—25APR18

A—Parafusos (3 usados)

2. Remova os parafusos (A) e remova o alternador da TDPE do trator.



BM044824—UN—01OCT19



BM044825—UN—01OCT19

3. Aplique uma quantidade generosa de graxa recomendada na engrenagem do alternador (C) e na caixa de engrenagens (B). (Consulte Graxa com Dissulfeto de Molibdênio na seção Lubrificação.)
4. Instale o alternador EPTO no trator com os parafusos (A).

PS9EIDU,1773682612104-54-16MAR26

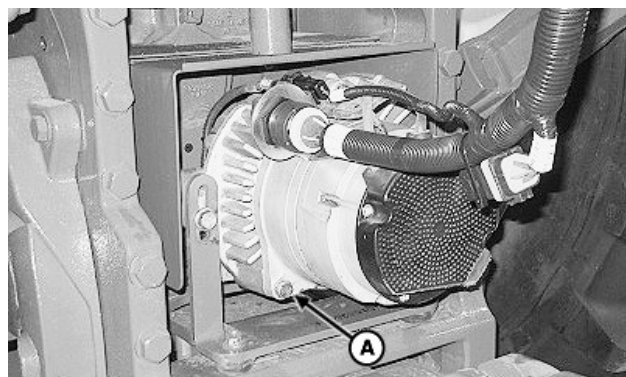
Verificação do Nível de Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)

Execute este serviço no início da safra e a cada 100 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

NOTA: Verifique a grade do alternador, limpe conforme necessário.

1. Se o alternador da TDP eletrônico (EPTO) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.



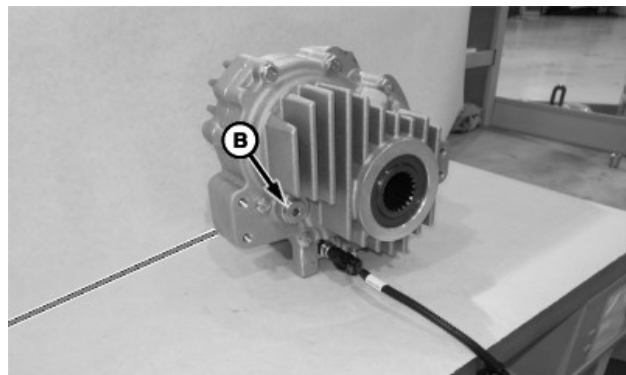
BM029298—UN—25APR18

A—Parafusos (3 usados)

2. Remova os parafusos (A) e remova o alternador do trator.

IMPORTANTE: Evite danificar a engrenagem e o eixo. Lubrifique a engrenagem sempre que o alternador for instalado e anualmente.

3. Lubrifique as engrenagens da caixa de engrenagens. (Consulte Lubrificação do Acoplamento da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE) nesta seção.)



BM044823—UN—01OCT19

4. Coloque a caixa de engrenagens em uma superfície nivelada com as aletas na posição vertical (conforme mostrado).
5. Remova o bujão (B).

6. Verifique o nível de óleo: Ele deve estar nivelado com o fundo do furo.
7. Se necessário, complete com o óleo correto. (Consulte a seção Lubrificação para obter informações sobre o óleo correto.)

a3rfggt,1706014178128-54-04JUL24

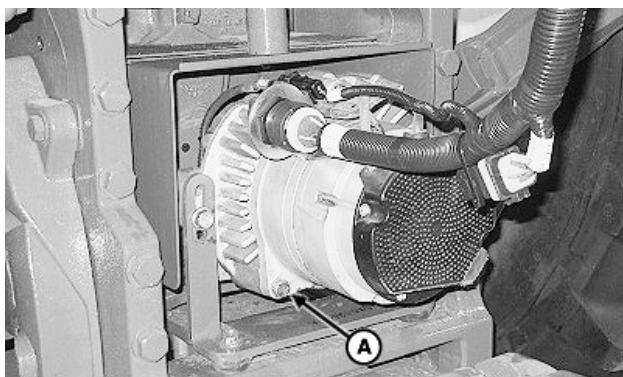
Alteração do Óleo da Caixa de Engrenagens do Alternador do Eixo da TDP Eletrônica (TDPE)

Execute este serviço no início da safra e a cada 200 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

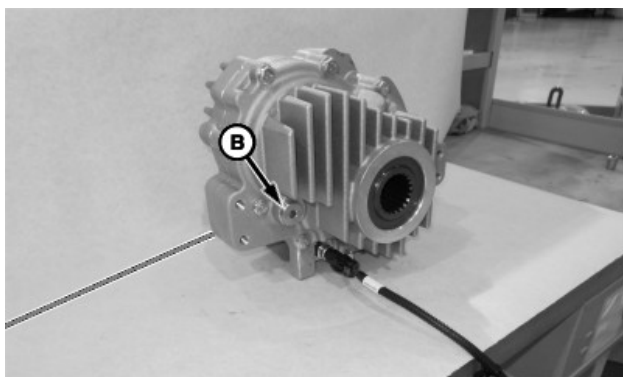
NOTA: A grade do alternador deve ser verificada e limpa conforme necessário.

1. Se o alternador da TDP eletrônico (EPTO) estiver acoplado ao trator, desligue a chave de partida.



BM029298—UN—25APR18

2. Remova os parafusos (A) e remova o alternador da TDPE do trator.



BM044823—UN—01OCT19

3. Coloque a caixa de engrenagens em uma superfície nivelada com as aletas na posição vertical (conforme mostrado).
4. Remova o bujão (B).
5. Drene o óleo em um recipiente adequado.

6. Abasteça a caixa de engrenagens com um novo óleo até a parte inferior do orifício do bujão (B). A capacidade de óleo da caixa de engrenagens é a especificada:

Especificação

Óleo da Caixa de Engrenagens—Capacidade. 0,5 l (16.6 fl oz)

NOTA: Verifique o óleo correto em Transmissão, Direção, Freio, Hidráulico e Óleo da Caixa de Engrenagens na seção Lubrificação.

7. Instale o bujão (B).
8. Instale o alternador EPTO no trator.

UZ9X5WJ,1749813548645-54-13JUN25

Serviço—Sistema Hidráulico

Lubrificação dos Cilindros de Levante da Estrutura Central

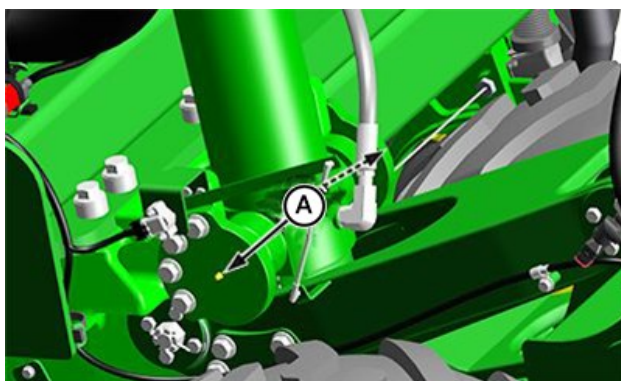
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Limpe bem todas as graxeiras.

NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.



CQ1379502—UN—12OCT24

Cilindro de Levante da Estrutura Central

3. Lubrifique as graxeiras (A) nos dois cilindros de levante da estrutura central.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706014271915-54-12OCT24

Lubrificação dos Cilindros de Dobramento

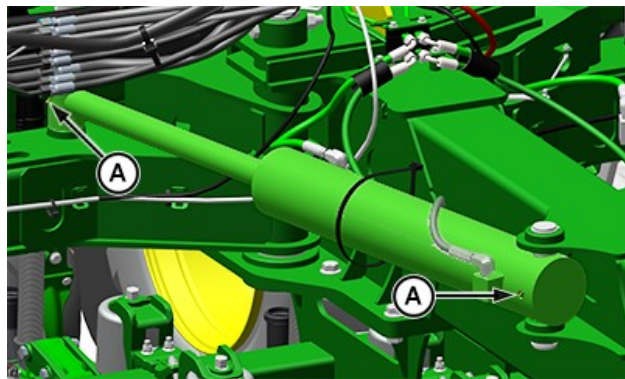
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

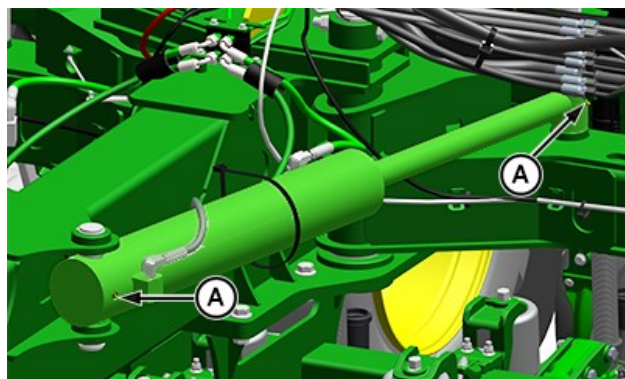
1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Limpe bem todas as graxeiras.

NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.



CQ1379503—UN—12OCT24

Cilindro de Dobramento



CQ1379504—UN—12OCT24

Cilindro de Dobramento

Lubrifique as graxeiras (A) nos dois cilindros de dobramento.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706014272054-54-12OCT24

Lubrificação dos Cilindros de Levante da Estrutura da Seção Lateral

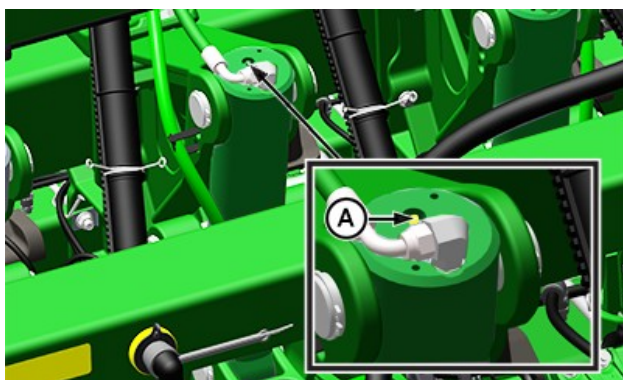
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.



CQ1380354—UN—21OCT24

Cilindro de Levante da Estrutura da Seção Lateral

2. Limpe completamente as graxeiras (A).
3. Lubrifique as graxeiras (A) em todos os cilindros de levante da estrutura da seção lateral para ambos os lados da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706014292773-54-21OCT24

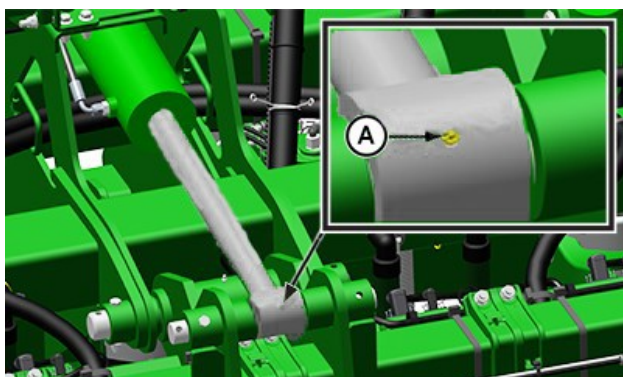
Lubrificação dos Cilindros do Eixo Oscilante

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacionamento da plantadeira em solo nivelado



CQ1379505—UN—12OCT24



CQ1379507—UN—12OCT24

2. Limpe completamente as graxeiras (A).
3. Lubrifique as graxeiras (A) em todos os cilindros do eixo oscilante em ambos os lados da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706014290835-54-12OCT24

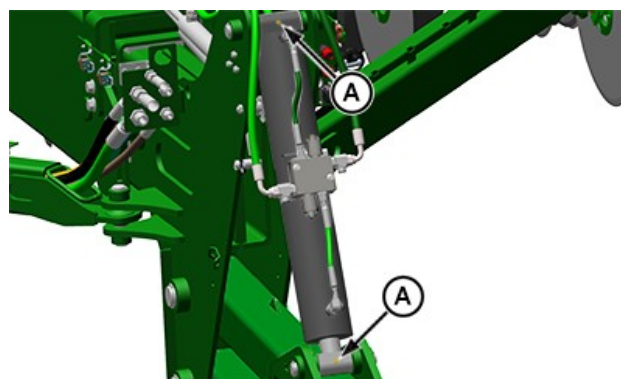
Lubrificação do Cilindro do Tubo do Levante — Se Equipado

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1379506—UN—12OCT24

2. Limpe completamente as graxeiras (A).
3. Lubrifique as graxeiras (A) no cilindro do tubo do levante.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706014288500-54-12OCT24

Serviço—Rodas e Peças de Fixação

Manutenção Segura de Pneus



TS952—UN—15APR13

A separação explosiva de um pneu das demais peças do aro pode causar ferimentos graves ou morte.

Não tente montar um pneu a menos que tenha o equipamento adequado e experiência para executar tal trabalho.

Mantenha sempre a pressão correta nos pneus. Não encha os pneus acima da pressão recomendada. Jamais solde ou aqueça uma roda montada com o pneu. O calor pode causar um aumento da pressão de ar no que resultará numa explosão do pneu. A soldagem pode enfraquecer ou deformar a estrutura da roda.

Ao calibrar os pneus, use uma extensão para a mangueira suficientemente longa para permitir que você permaneça ao lado e NÃO à frente ou sobre o pneu. Use uma grade de segurança, se disponível.

Verifique se existe pressão baixa, cortes, bolhas, aros danificados ou parafusos e porcas em falta nas rodas.

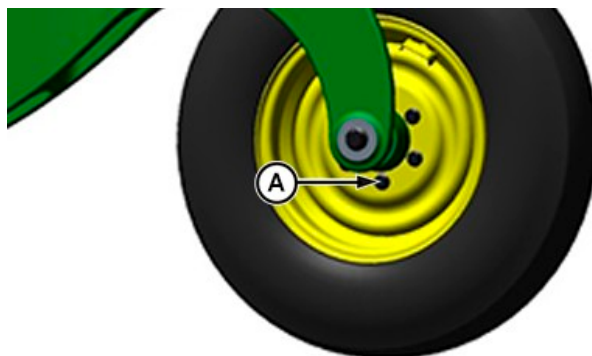
DX,TIRECP-54-24AUG90

Verificação do Torque dos Parafusos da Roda da Estrutura Central

Execute este serviço após as primeiras 10 horas de operação e no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

Rodas da Seção Lateral Externa



CQ1372284—UN—23JUL24

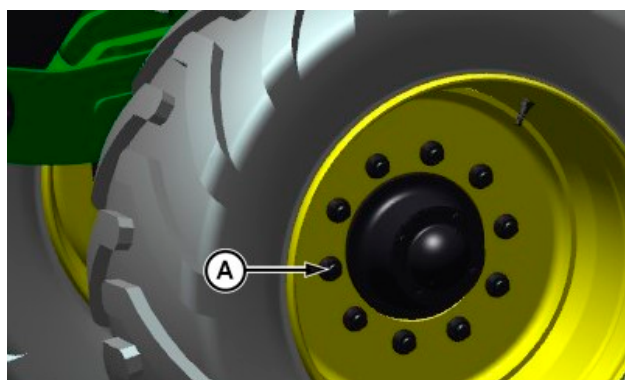
Aperte os parafusos (A) do cubo das rodas da seção lateral externa de acordo com as especificações.

Especificação

Parafuso das Rodas da Seção

Lateral—Torque. 180 N·m
(130 lb.-pé)

Rodas da Estrutura Central



CQ1372285—UN—23JUL24

Aperte os parafusos (A) do cubo das rodas centrais de acordo com as especificações.

Especificação

Parafuso das Rodas

Centrais—Torque. 425 N·m
(315 lb ft)

E443CH7,1750701483836-54-30JUN25

Verificação do Torque do Suporte da Roda da Seção Lateral

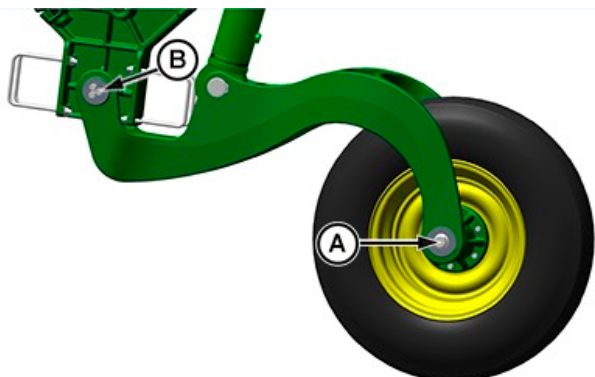
Execute este serviço após as primeiras 10 horas de operação, no início da safra e conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

NOTA: Executar este serviço conforme necessário significa que, sempre que o espaçamento entre as linhas for alterado, será necessário verificar o torque do suporte da roda da seção lateral.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1379511—UN—23OCT24

2. Verifique os parafusos (A) e as porcas do torque.
3. Verifique o torque dos parafusos (B). Verifique todos os suportes das rodas da seção lateral em ambos os lados da plantadeira.
4. Aperte novamente se necessário.

Especificação

Parafuso de Roda (A) da Seção Lateral—Torque	640 Nm (472 lb.-pé)
Parafuso (B) do Suporte da Roda da Seção Lateral—Torque	120 Nm (88.5 lb.-ft)

E443CH7,1750701520578-54-03JUL25

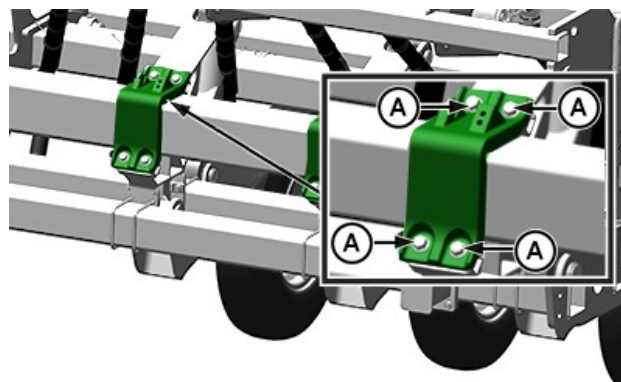
Verificação do Torque da Braçadeira da Roda da Seção Lateral

Execute este serviço após as primeiras 10 horas de operação e no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1385648—UN—11DEC24

Braçadeira da Roda da Seção Lateral

2. Verifique o torque dos parafusos (A) em todas as braçadeiras da roda da seção lateral, em ambos os lados da plantadeira.
3. Se necessário, aperte novamente de acordo com as especificações.

Especificação

Parafuso da Braçadeira da Roda da Seção Lateral—Torque	331 Nm (244 lb.-ft)
--	------------------------

E443CH7,1750701534553-54-30JUN25

Lubrificação do Cubo da Roda Central

Execute este serviço no início da safra e a cada 100 horas de operação.

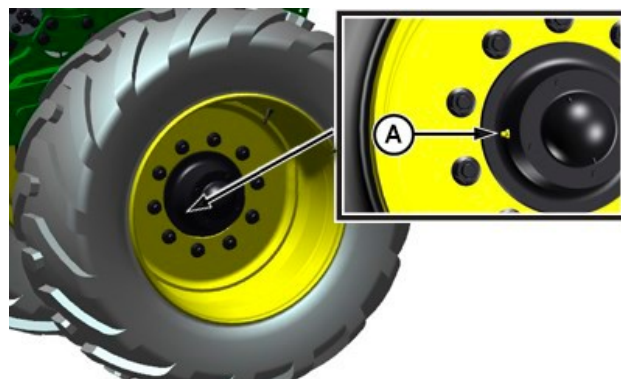
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: Se necessário, substitua as graxas danificadas.

2. Limpe todas as graxas (A).



CQ1379517—UN—13OCT24

3. Lubrifique a graxeira (A) do cubo da roda da estrutura central.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Somente 10 —15 bombeadas da pistola de graxa são necessárias. Graxa excessiva pode expelir o retentor do cubo da roda.

4. Aplique graxa em todas as graxeiras correspondentes.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706015132890-54-13OCT24

Lubrificação dos Pivôs da Roda da Estrutura Central

Execute este serviço no início da safra e a cada 100 horas de operação.

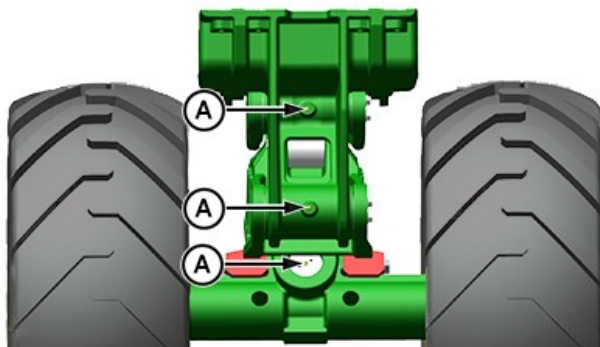
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

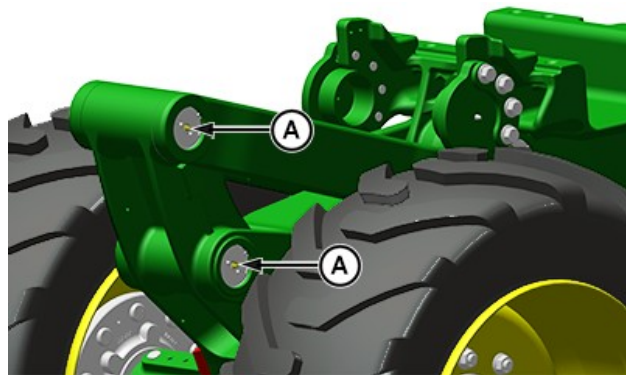
1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.

2. Limpe todas as graxeiras (A).
3. Lubrifique a graxeira (A) dos pivôs da roda da estrutura central.



CQ1379562—UN—14OCT24



CQ1379563—UN—14OCT24

4. Aplique graxa em todas as graxeiras correspondentes (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706015912221-54-23OCT24

Lubrificação dos Pivôs da Roda da Seção Lateral

Execute este serviço no início da safra e a cada 100 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



CQ1379549—UN—14OCT24

2. Limpe completamente as graxeiras (A) de todos os pivôs das rodas das seções laterais.
3. Lubrifique as graxeiras (A) do pivô da roda da seção lateral.
4. Aplique graxa em todas as graxeiras correspondentes da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706015132756-54-14OCT24

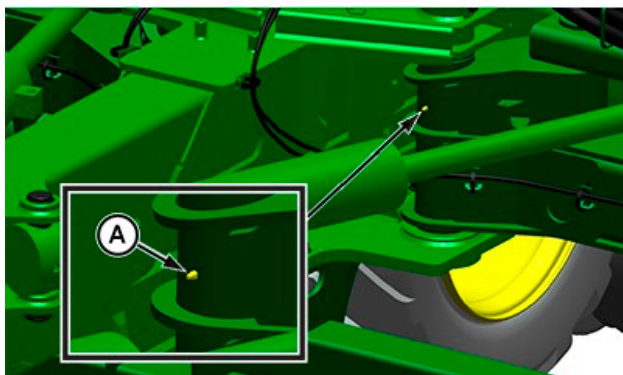
Lubrificação dos Pivôs de Dobramento do Braço Oscilante

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1379515—UN—23OCT24

2. Limpe completamente a graxeira (A).

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiros danificados.

3. Lubrifique a graxeira (A).

4. Aplique graxa na graxeira correspondente no outro lado da máquina.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706015132648-54-13OCT24

Lubrificação dos Pivôs Flexíveis do Braço Oscilante

Execute este serviço no início da safra e a cada 100 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiros danificados.

2. Limpe completamente a graxeira (A).



CQ1379518—UN—13OCT24

3. Lubrifique a graxeira (A).

4. Aplique graxa na graxeira correspondente no outro lado da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706015132525-54-13OCT24

Lubrificação da Articulação do Levante — Se Equipado

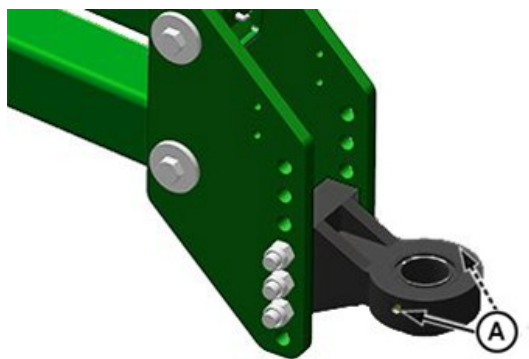
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiros danificados.



CQ1379512—UN—13OCT24

2. Limpe completamente a graxeira (A).
3. Lubrifique a graxeira (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706015131893-54-13OCT24

Lubrificação do Pivô do Levante de Dois Pontos — Se Equipado

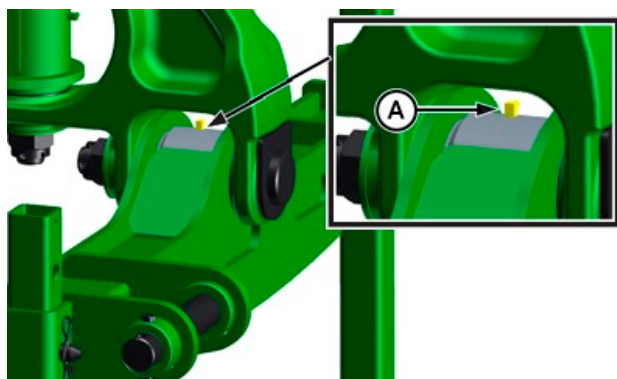
Execute este serviço no início da safra e a cada 100 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiros danificados.



CQ1371863—UN—25JUL24

2. Limpe completamente a graxeira (A).
3. Lubrifique a graxeira (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706016058004-54-25JUL24

Lubrificação do Pivô do Cabeçote do Levante de Dois Pontos — Se Equipado

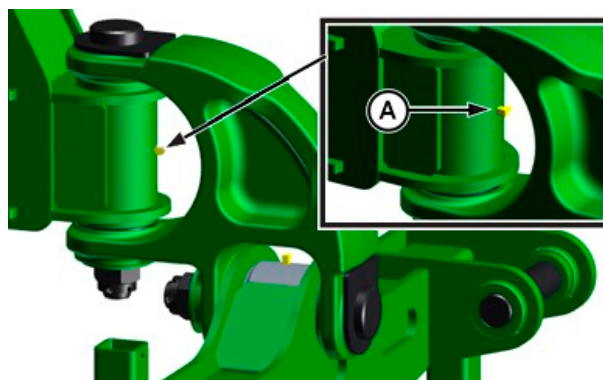
Execute este serviço no início da safra e a cada 100 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiros danificados.



CQ1371864—UN—25JUL24

2. Limpe completamente as graxeiros (A).
3. Lubrifique as graxeiros (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706016062642-54-25JUL24

Lubrificação dos Pivôs do Levante Dianteiro — Se Equipado

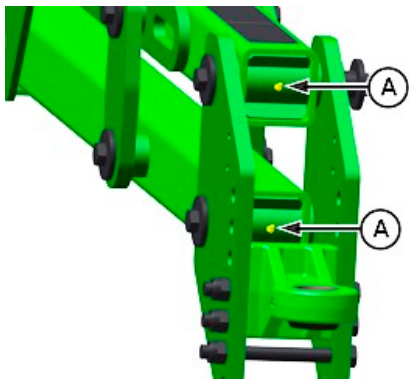
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



CQ1371866—UN—25JUL24

2. Limpe bem todas as graxeiras (A).
3. Lubrifique as graxeiras (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706015131797-54-22JUL24

Lubrificação dos Pivôs do Levante Traseiro — Se Equipado

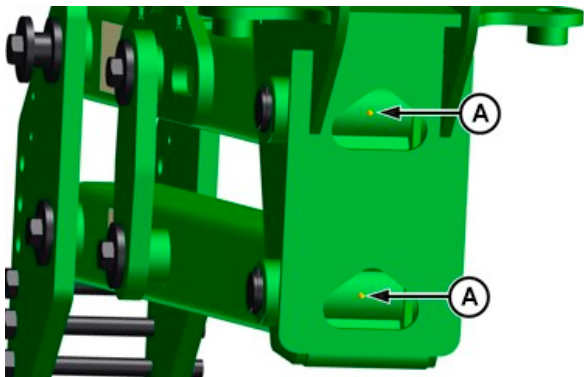
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



CQ1371868—UN—23JUL24

2. Limpe completamente todas as graxeiras (A).
3. Lubrifique as graxeiras (A).

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706015131695-54-25JUL24

Lubrificação dos Pivôs do Tubo de Tração

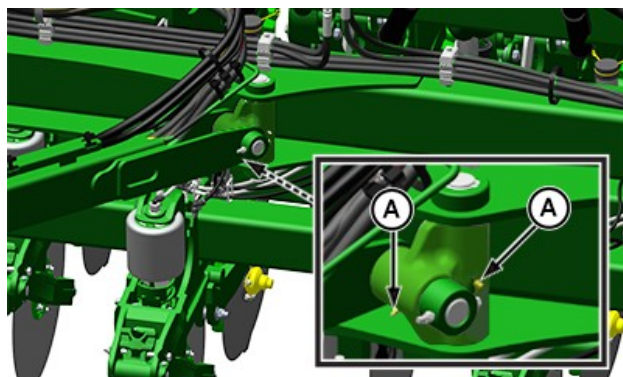
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



CQ1379516—UN—13OCT24

2. Limpe completamente as graxeiras (A).
3. Lubrifique as graxeiras (A).
4. Limpe e lubrifique as graxeiras correspondentes no pivô do tubo de tração do outro lado da máquina.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706015131535-54-13OCT24

Lubrificação dos Pivôs de Extensão do Central Commodity System (CCS)

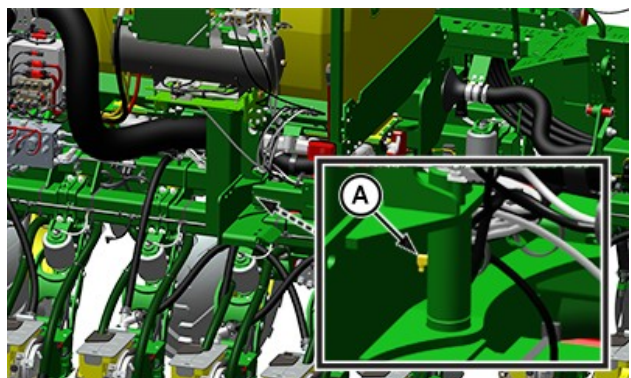
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.



CQ1379514—UN—13OCT24

2. Limpe completamente as graxeiras (A).
3. Lubrifique as graxeiras (A).
4. Limpe e lubrifique as graxeiras correspondentes no pivô do outro lado da máquina.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706016089473-54-13OCT24

Lubrificação dos Pivôs do Eixo Oscilante

Execute este serviço no início da safra.

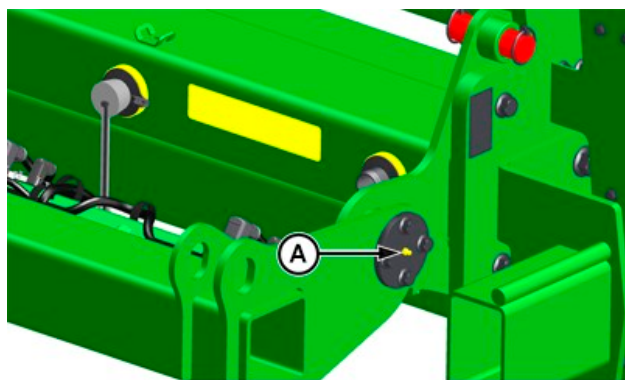
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

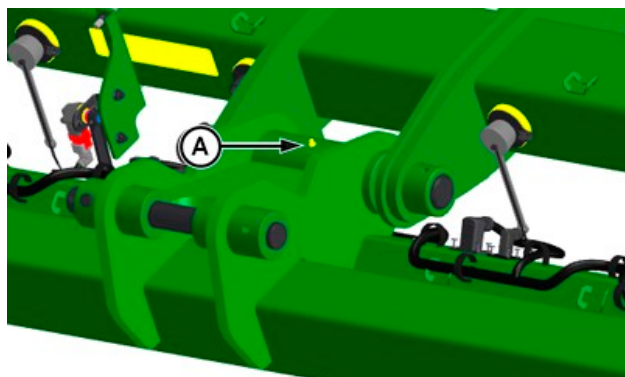
NOTA: As graxeiras danificadas devem ser substituídas.

2. Limpe completamente as graxeiras (A) em ambos os lados da estrutura do eixo oscilante.



CQ1371875—UN—25JUL24

Ponto de Lubrificação do Pivô do Eixo Oscilante à Direita



CQ1373353—UN—25JUL24

Ponto de Lubrificação Central do Pivô do Eixo Oscilante

3. Lubrifique as graxeiras (A).
4. Limpe e lubrifique as graxeiras correspondentes no pivô do outro lado da máquina.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte a seção Lubrificação.

a3rfggt,1706016092665-54-14OCT24

Serviço — Unidade de Fertilizante

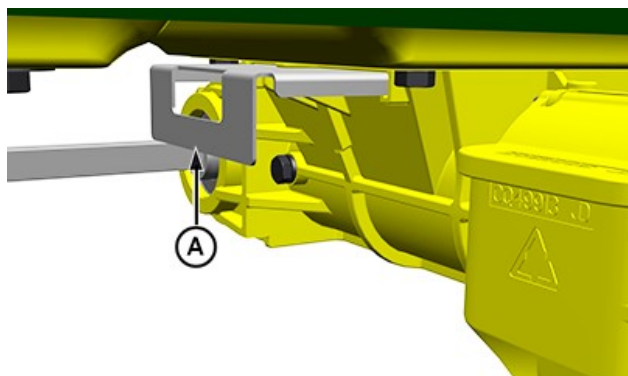
Limpeza das Caixas de Fertilizante

Execute este serviço no início da safra ou conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

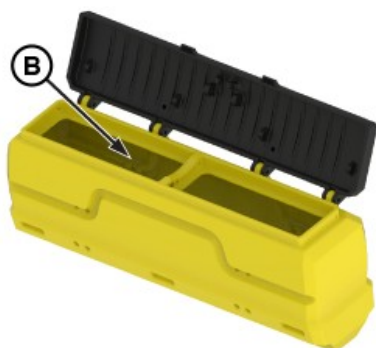
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



2. Feche a tampa (A).

3. Remova o fertilizante da caixa (B).



Caixa de adubo

4. Limpe a caixa (B).

PS9EIDU,1773683093409-54-30MAR26

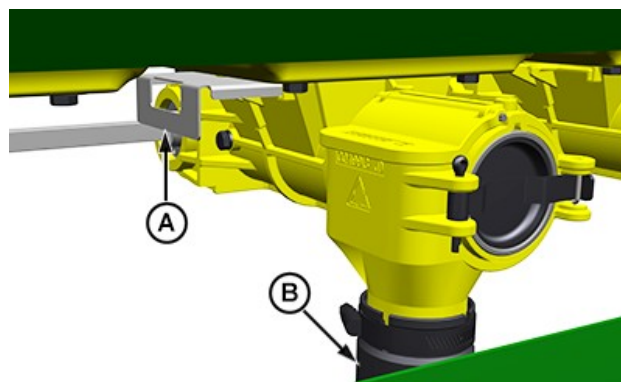
Limpeza dos Dosadores de Fertilizante

Execute este serviço no início da safra ou conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

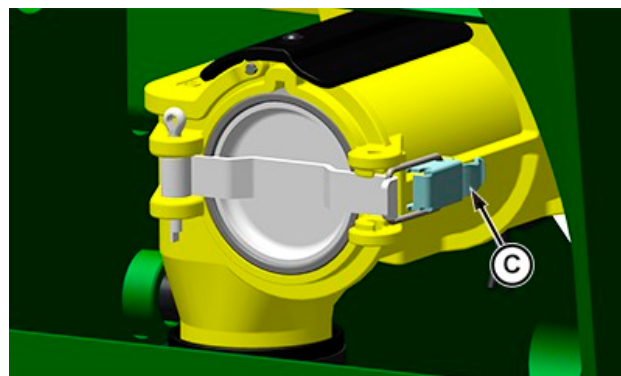
1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



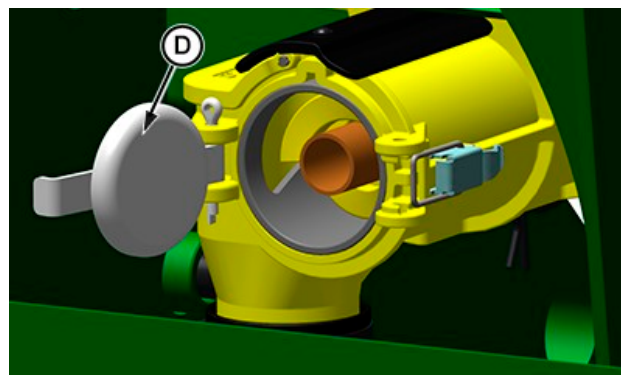
2. Feche a tampa (A).

NOTA: Antes de desconectar as mangueiras (B), recomenda-se usar um recipiente adequado para coletar o fertilizante.

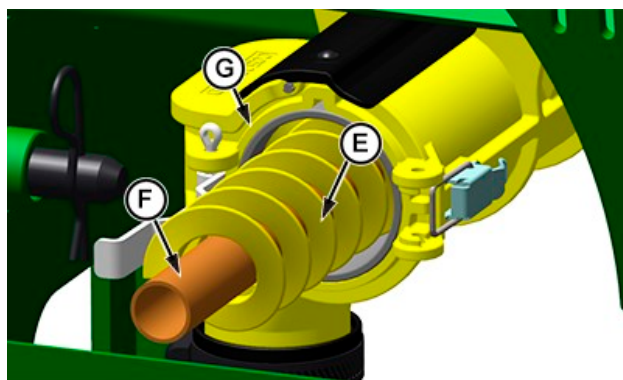
3. Desconecte as mangueiras (B) dos dosadores.



4. Solte a trava (C).



5. Remova a tampa (D).



CQ1379331—UN—10OCT24

6. Remova a mola (E) e o tubo (F).
7. Limpe o fertilizante dos dosadores (G).
8. Para montagem, siga o procedimento na ordem inversa.

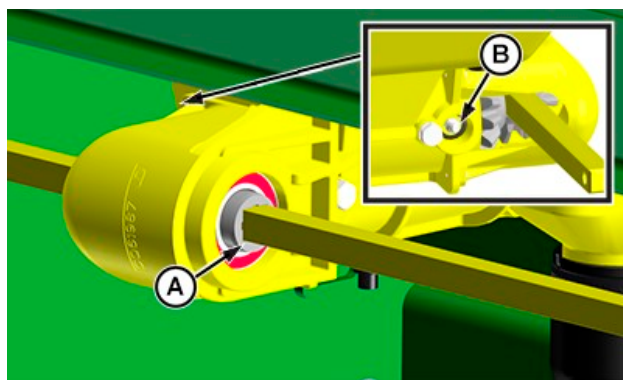
a3rfggt,1706016566164-54-10OCT24

Lubrificação dos rolamentos do dosador de fertilizante

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Estacione a plantadeira em um solo nivelado e apoie adequadamente a máquina para evitar acidentes pessoais graves ou morte.



CQ1358572—UN—10OCT24

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.

1. Limpe cuidadosamente todas as graxeiras (B).
2. Lubrifique os rolamentos (A) do dosador de fertilizante.
3. Aplique graxa em todas as conexões de graxa correspondentes da plantadeira.

NOTA: Consulte a graxa correta na seção Lubrificante.

a3rfggt,1706016573680-54-10OCT24

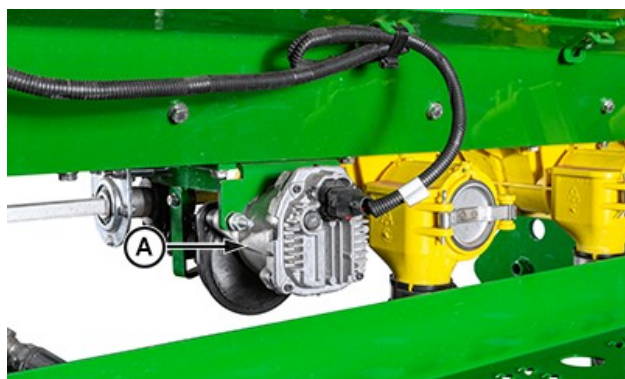
Verificação da Operação do Acionamento Elétrico dos Dosadores de Fertilizante

Execute este serviço no início da safra ou conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1358613—UN—22FEB24

2. Verifique a operação do acionamento elétrico dos dosadores de fertilizante.

NOTA: Consulte o manual do SeedStar 5 para obter mais informações.

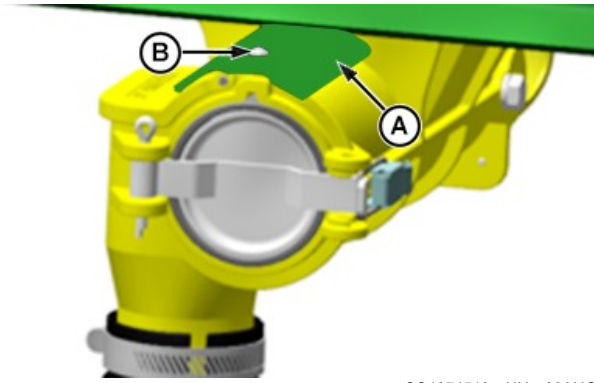
a3rfggt,1706016580812-54-10OCT24

Verificação da Capa Protetora do Dosador

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1374513—UN—09AUG24

2. Verifique a posição e o desgaste da capa (A) protetora do dosador.
3. Se necessário, aperte os parafusos (B).
4. Repita o procedimento em todos os dosadores.
5. Se necessário, substitua a capa (A) protetora do dosador.

kp318th,1723204370961-54-09AUG24

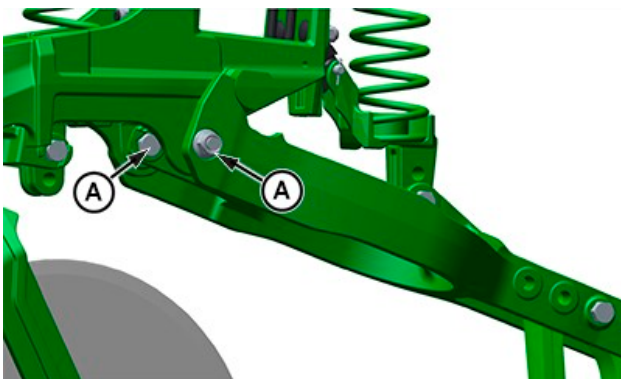
Verificação do Torque dos Parafusos do Suporte do Fertilizante

Execute este serviço nas primeiras 10 horas de operação e no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Apoie a máquina.



CQ1357635—UN—10OCT24

3. Verifique o torque dos parafusos do suporte do fertilizante (A). Se necessário, aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso do Suporte do Fertilizante (A)—Torque. 300 N·m (221 lb·ft)

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

E443CH7,1750703798069-54-01JUL25

Verifique o Torque dos Parafusos do Cubo do Disco Sulcador

Execute este serviço nas primeiras 50 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de realizar o serviço.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1357692—UN—12APR24

Parafuso do Cubo do Disco Sulcador

2. Verifique o torque do parafuso do cubo do disco sulcador (A).
3. Se necessário, aperte o parafuso do cubo do disco sulcador (A) conforme especificado.

Especificação

Parafuso do Cubo do Disco Sulcador—Torque. 300 N·m (221 lb·ft)

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

a3rfggt,1706016706073-54-17APR24

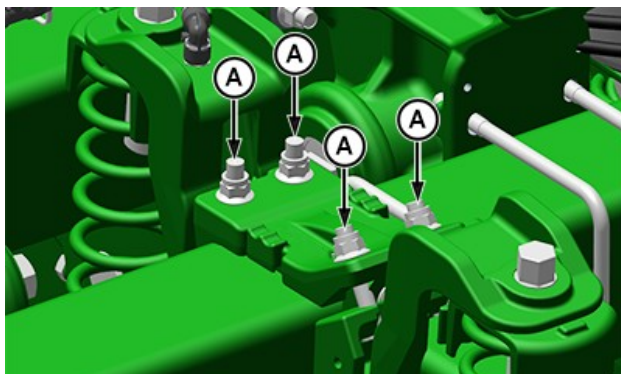
Verifique o Torque do Suporte do Disco Sulcador

Execute este serviço nas primeiras 10 horas de operação e nas primeiras 100 horas de operação, no início da safra e conforme necessário (depois que o espaçamento entre as linhas for alterado).

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

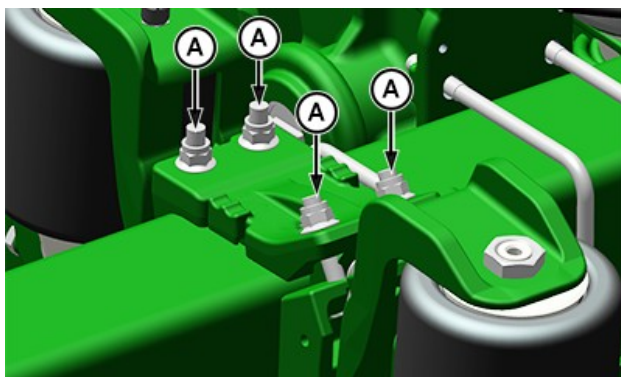
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1371756—UN—12JUL24

Disco Sulcador com Mola Mecânica



CQ1371757—UN—12JUL24

Disco Sulcador com Mola de Força Descendente Pneumática (PDF)

2. Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador (A).
3. Se necessário, aperte os parafusos em padrão cruzado conforme especificado.

Especificação

Parafuso do Suporte do Disco
Sulcador (A)—Torque. 122 N·m
(90 lb ft)

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

E443CH7,1750703643315-54-01JUL25

Verifique os Rolamentos do Disco Sulcador
Execute este serviço no início da safra.

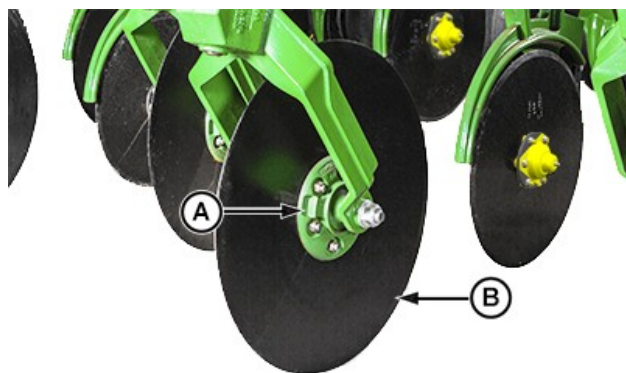
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

⚠ CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

⚠ CUIDADO: Após a preparação da plantadeira para qualquer manutenção, ajuste ou verificação, ajuste o freio de estacionamento do trator, desligue o motor e remova a chave. Se o procedimento for feito com a máquina desacoplada do trator, imobilize-o com as cunhas de travamento sob todas as rodas. Além disso, instale o macaco de segurança adequadamente.

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.
2. Levante a plantadeira.



CQ1364244—UN—11APR24

3. Para verificar a condição do rolamento do disco sulcador (A), gire o disco sulcador (B).

IMPORTANTE: Os rolamentos não devem ser substituídos se forem pesado para fazer girar ou produzirem pequenos ruídos. Esses são comportamentos esperados.

4. Verifique se os discos estão totalmente travados ou com folga excessiva. Substitua os rolamentos se necessário. (Consulte Substituição dos Rolamentos do Disco Sulcador nesta seção).
5. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

FHSSYU9,1774291217025-54-23MAR26

Substitua os Rolamentos do Disco Sulcador

Execute esse serviço conforme necessário.

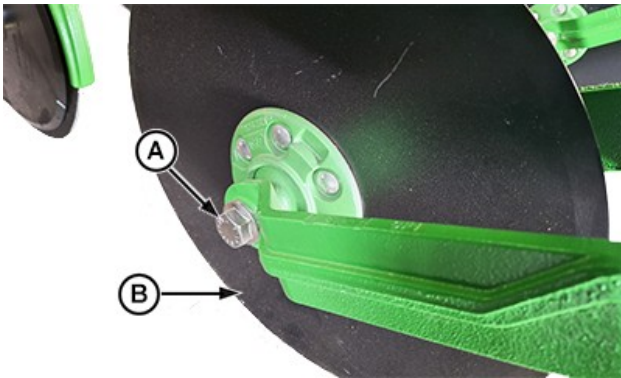
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

⚠ CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

⚠ CUIDADO: Após a preparação da plantadeira para qualquer manutenção, ajuste ou verificação, ajuste o freio de estacionamento do trator, desligue o motor e remova a chave. Se o procedimento for feito com a máquina desacoplada do trator, imobilize-o com as cunhas de travamento sob todas as rodas. Além disso, instale o macaco de segurança adequadamente.

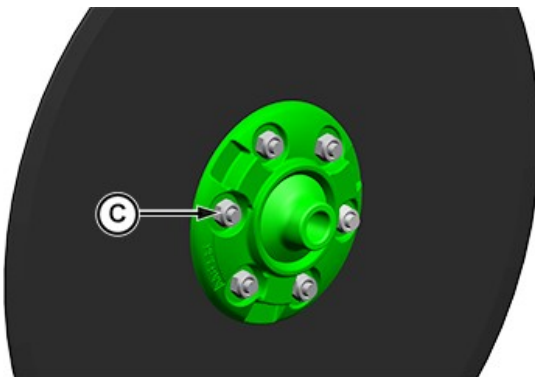
1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.
2. Levante a plantadeira.



CQ1364704—UN—22APR24

Disco Sulcador

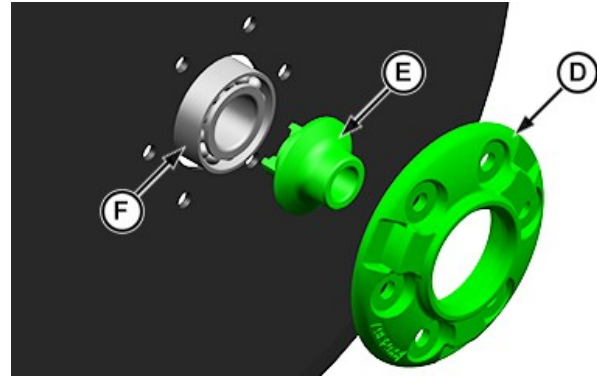
3. Remova o parafuso do cubo do disco sulcador e a porca (A).
4. Remova o disco sulcador (B) e coloque-o em um local de trabalho seguro.



CQ1357727—UN—31JAN24

Parafusos Flangeados

5. Remova os parafusos e as porcas do cubo (C).



CQ1357728—UN—31JAN24

Substitua os Rolamentos do Disco Sulcador

6. Remova os flanges (D) e os eixos (E) de ambos os lados.
7. Retire o rolamento (F) e substitua por um novo.
8. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

Especificação

Parafuso do Braço do Disco Sulcador—Torque. 300 N·m
(221 lb·ft)

Especificação

Parafuso do Cubo—Torque. 36 N·m
(26 lb·ft)

E443CH7,1750703622712-54-01JUL25

Verificação da Bucha e do Pino do Disco Sulcador

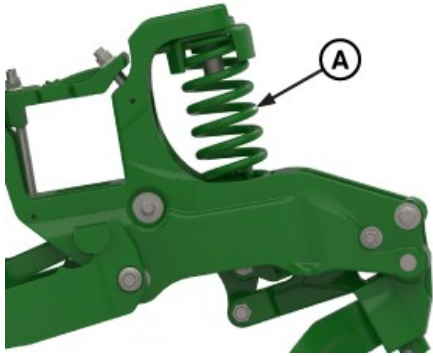
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

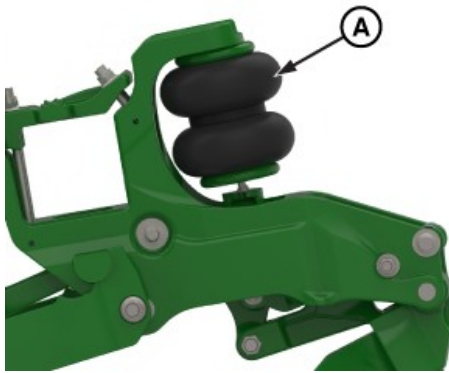
⚠ CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1452075—UN—25MAR26

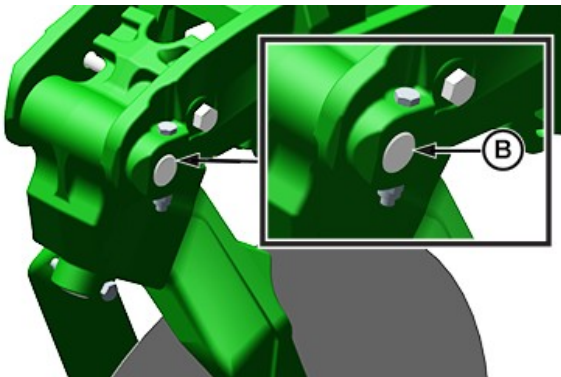
Mola do Disco Sulcador Mecânico



CQ1452074—UN—25MAR26

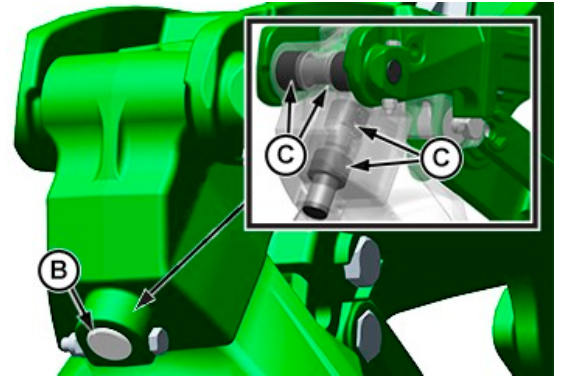
Mola do Disco Sulcador Pneumático

2. Reduza a pressão da mola do disco sulcador (A).



CQ1372771—UN—17JUL24

Pino Horizontal



CQ1379443—UN—11OCT24

Pino Vertical

3. Verifique a folga entre os pinos (B) e as buchas (C) sacudindo o disco sulcador. (Para obter mais informações, consulte a Seção 287—Serviço—Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)—Se Equipado—Substitua a Bucha Desgastada da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Pneumática e a Seção 288—Serviço—Sistema de Força Descendente Mecânica—Se Equipado—Substitua a Bucha Desgastada da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Mecânica).

FHSSYU9,1774292355319-54-16APR26

Verificação do Desgaste da Ponta do Cinzel

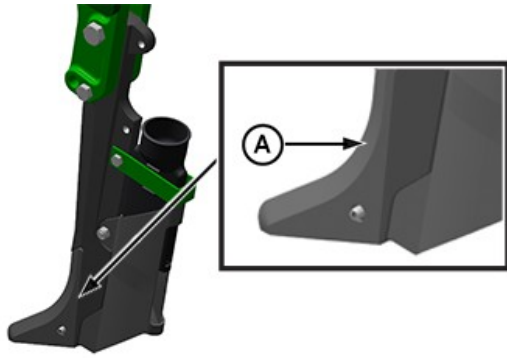
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

⚠ CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Levante a plantadeira.



CQ1358752—UN—22FEB24

Ponta do Cinzel

3. Se equipado com sulcador de fertilizante tipo cinzel, verifique o desgaste na ponta do cinzel (A).
4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.
5. Substitua, se necessário.

a3rfggt,1706016971672-54-18JUL24

Substituição da Ponta do Cinzel

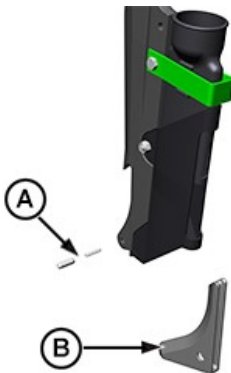
Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

! CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

! CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levantar ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.
2. Levante a plantadeira.



CQ1358650—UN—22FEB24

3. Se equipado com sulcador de fertilizante tipo cinzel, remova o pino elástico (A).
4. Substitua a ponta do cinzel (B).

a3rfggt,1706017026099-54-18JUL24

Verificação dos Rolamentos da Lâmina do Disco Duplo

Execute este serviço no início da safra.

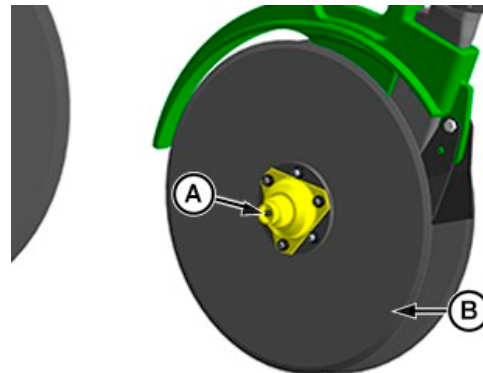
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

! CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

! CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levantar ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

! CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas lâminas. Use luvas de proteção e manuseie as lâminas cuidadosamente.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1364247—UN—10OCT24

2. Para verificar a condição dos rolamentos da lâmina de disco duplo (A), levante a plantadeira e gire a lâmina de disco duplo (B).

IMPORTANTE: Os rolamentos não devem ser substituídos se forem pesado para fazer girar ou produzirem pequenos ruídos. Esses são comportamentos esperados.

3. Verifique se os discos estão totalmente travados ou com folga excessiva. Substitua os rolamentos se necessário.
4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

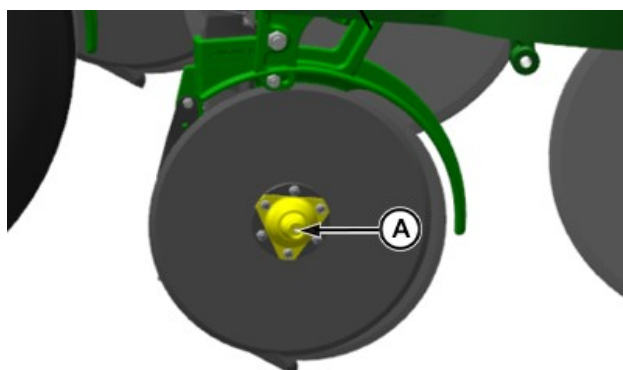
a3rfggt,1720187623834-54-05JUL24

Lubrifique os Rolamentos dos Discos Duplos de Fertilizante

Execute este serviço a cada 50 horas de operação.

Certifique-se de estar em conformidade com todas as condições de segurança antes de realizar o serviço.

- ⚠ CUIDADO:** Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.
- ⚠ CUIDADO:** Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.
- ⚠ CUIDADO:** Após preparar a plantadeira em qualquer manutenção, ajuste ou verificação, acione o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave. Se o procedimento for feito com a máquina desacoplada do trator, imobilize-o com as cunhas de travamento sob todas as rodas. Além disso, instale o macaco de segurança adequadamente.



CQ1365249—UN—24APR24

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.

1. Limpe bem todas as graxeiras.
2. Lubrifique a conexão de graxa dos rolamentos de disco duplo (A).
3. Aplique graxa em todas as conexões de graxa correspondentes da plantadeira.

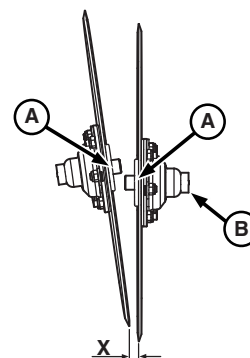
NOTA: Consulte a graxa correta na seção Lubrificante.

uqtm1iv,1713965027618-54-24APR24

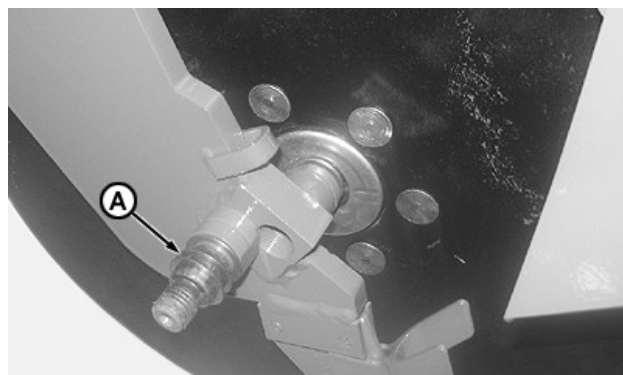
Verificação e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo

Execute este serviço no início da safra ou conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.



CQ269010—UN—24MAR06



CQ252210—UN—21SEP05

NOTA: Os sulcadores de discos de deslocamento sofrem desgaste na operação. Mantenha os discos ajustados de forma que se mantenha um leve contato entre os mesmos.

1. Remova os discos, soltando as porcas (B).
2. Remova a quantidade necessária de arruelas (A) para que os discos fiquem ajustados.

NOTA: Após executar o ajuste, deve ser uma distância (X) entre os discos para girar os discos sem grande esforço.

kp318th,1728579175632-54-10OCT24

Verifique os Raspadores da Lâmina de Disco Duplo

Execute este serviço no início da safra.

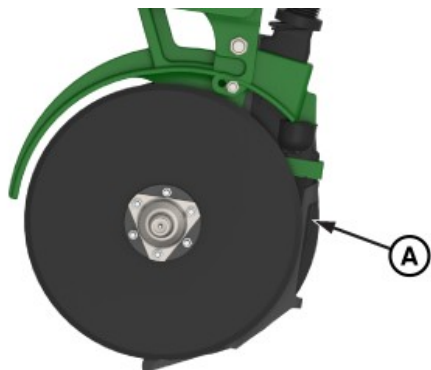
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

- ⚠ CUIDADO:** Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.
- ⚠ CUIDADO:** Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas lâminas. Use luvas de proteção e manuseie as lâminas cuidadosamente.

Inspeção dos Raspadores

Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



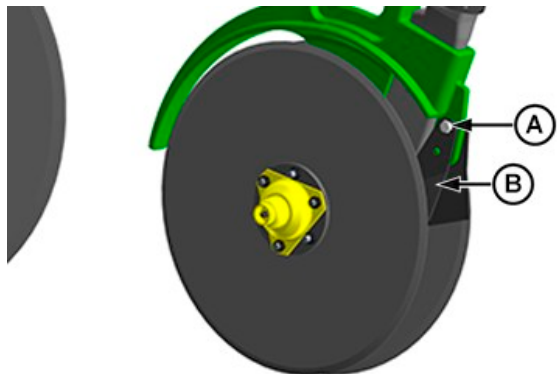
CQ1450549—UN—13MAR26

Verifique os Raspadores Externos

Verifique se há desgaste e danos nos raspadores (A) e substitua se necessário.

Substituição dos raspadores

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1364251—UN—10OCT24

2. Remova o parafuso e a porca (A). Remova os raspadores (B).

Especificação

Parafuso—Torque. 30 N·m
(22 lb·ft)

3. Substitua o raspador (B) conforme necessário.

a3rfggt,1706636283622-54-16MAR26

Serviço — Unidade de Plantio — Lâmina de Disco Duplo

Verificação dos Rolamentos da Lâmina do Disco Duplo

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

- ⚠ CUIDADO:** Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.
- ⚠ CUIDADO:** Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.
- ⚠ CUIDADO:** Após a preparação da plantadeira para qualquer manutenção, ajuste ou verificação, ajuste o freio de estacionamento do trator, desligue o motor e remova a chave. Se o procedimento for feito com a máquina desacoplada do trator, imobilize-o com as cunhas de travamento sob todas as rodas. Além disso, instale o macaco de segurança adequadamente.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM029286—UN—06NOV18

2. Para verificar a condição dos rolamentos da lâmina de disco duplo (A), levante a plantadeira e gire a lâmina de disco duplo (B).

IMPORTANTE: Os rolamentos não devem ser substituídos se forem pesado para fazer girar ou produzirem pequenos ruídos. Esses são comportamentos esperados.

3. Verifique se os discos estão totalmente travados ou com folga excessiva. Substitua os rolamentos se necessário.

NOTA: Se equipado com rolamentos com proteção, consulte o procedimento em *Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)* nesta seção.

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

a3rfggt,1706019145467-54-24OCT24

Verificação e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo (Somente ExactEmerge e MaxEmerge 5e EmergePro)

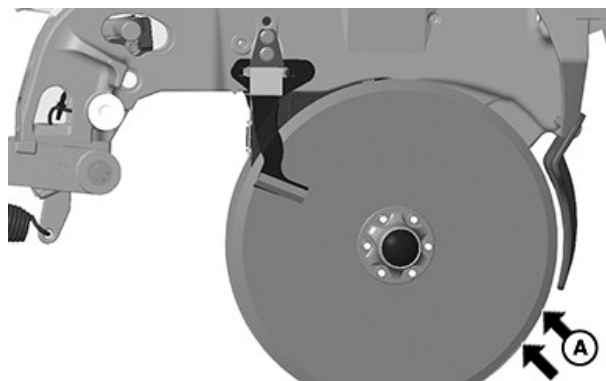
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

- ⚠ CUIDADO:** Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.
- ⚠ CUIDADO:** Use sempre as travas de serviço dos cilindros de levante ao realizar manutenção, ajustes ou verificações na plantadeira quando ela estiver levantada.
- ⚠ CUIDADO:** Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas lâminas. Use luvas de proteção e manuseie as lâminas cuidadosamente.

Inspeção das Lâminas de Disco Duplo

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



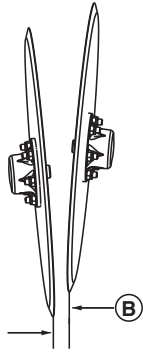
BM028688—UN—13MAR19

2. Para discos alinhados, inspecione a área de contato (A).
 - a. Insira dois pequenos cartões de visita (ou itens similares) entre a abertura da lâmina do disco duplo e deslize gentilmente os cartões juntos até que a área de contato da lâmina seja alcançada.
 - b. Meça a distância entre os cartões e compare a medição com a especificação.

Especificação

Borda da lâmina—Área de	
Contato	15—35 mm (0,6—1,4 in)

- c. Se a área de contato não estiver dentro das especificações, ajuste a lâmina de disco duplo.

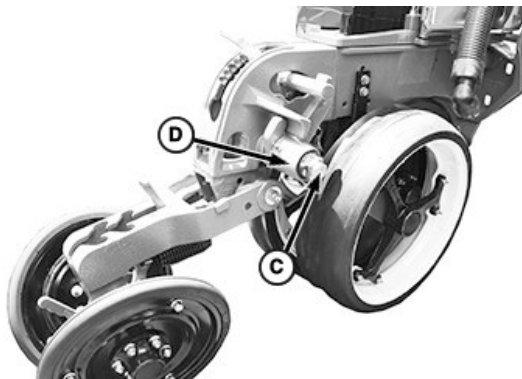


BML047151—UN—14AUG23

3. Para discos de deslocamento, verifique se a folga (B) entre os discos está de acordo com as especificações.

Especificação

Folga (B)—Folga. 0,5 — 1 mm
(0.02—0.04 in)



BML047152—UN—14AUG23

4. Remova o parafuso (C), o braço pivô (D) e a roda calibradora de profundidade.
5. Inspeção as lâminas de disco duplo quanto a desgaste ou danos.

Meça o diâmetro da lâmina e compare com a especificação. Se o diâmetro estiver abaixo da especificação ou se a borda chanfrada estiver desgastada, ou ainda, se houver danos significativos aparentes, substitua as lâminas.

Especificação

Discos Sulcadores—Diâmetro
mínimo. 355 mm
(14 in)

Ajuste da Folga entre a Lâmina de Disco Duplo



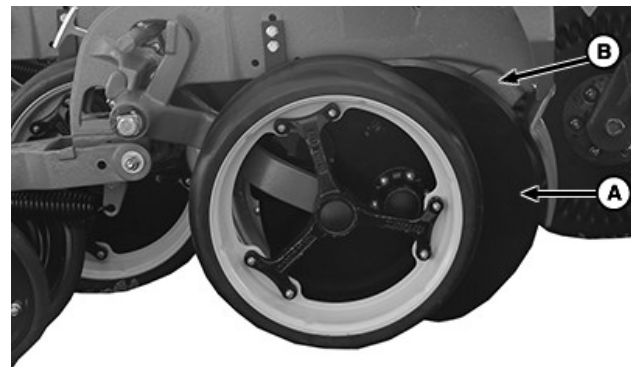
CQ1379479—UN—11OCT24

Lâminas Centralizadas



CQ1379480—UN—11OCT24

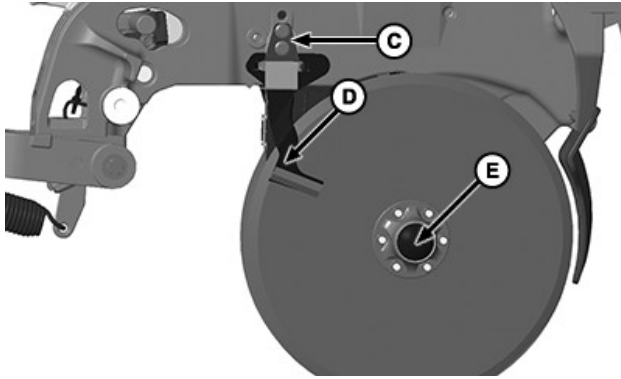
Lâminas não centralizadas



BML020612—UN—30APR21

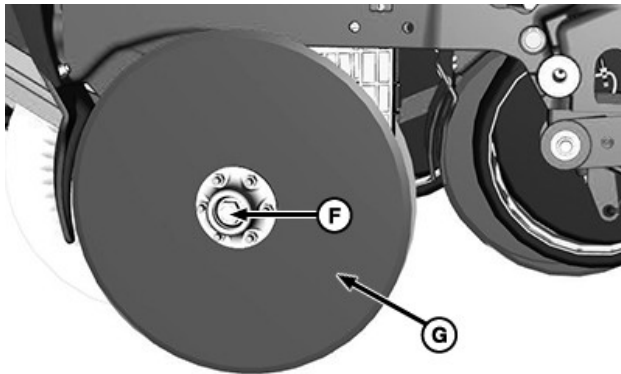
1. Determinar o ajuste necessário Visualize as palhetas da frente da unidade de linha.
- Se as lâminas estiverem centralizadas, remova uma lâmina para ajustar a área de contato.
 - Se as lâminas não estiverem centralizadas, ajuste a lâmina mais distante (A) da unidade de linha (B).

IMPORTANTE: Evite danos ao fuso. A porca no lado esquerdo da unidade de linha tem roscas do lado esquerdo.



BML020614—UN—30APR21

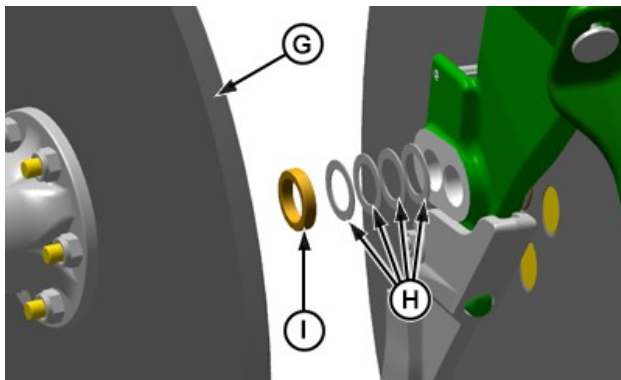
2. Remova os parafusos (C) e o raspador (D).
3. Remova a tampa (E).



BML020615—UN—30APR21

4. Remova o parafuso (F) e a lâmina (G).

NOTA: Recomenda-se substituir a caixa de proteção, para evitar a entrada de sujeira nos rolamentos.



CQ1349103—UN—12SEP23

5. Os discos têm quatro suplementos (H) e um espaçador (I) em cada lado. Para fazer ajustes, recomenda-se remover um suplemento (H) por vez, alternando os lados.

NOTA: Enquanto a lâmina (G) estiver removida, inspecione todos os componentes entre as lâminas para saber se há desgaste e danos.

6. Instale a lâmina (G), inspecione o ajuste e repita esse procedimento conforme necessário.
7. Aperte a porca da lâmina conforme a especificação.

Especificação

Ponteira da Haste da Unidade

de Linha — Porca da

Lâmina—Torque. 250 N·m
(184.4 lb·ft)

8. Ajuste as rodas calibradoras de profundidade. (Consulte Ajuste das Rodas Calibradoras de Profundidade em Serviço — Unidade de Plantio — seção Rodas Calibradoras de Profundidade.)

9. Aperte os parafusos do braço pivô conforme a especificação.

Especificação

Parafuso do braço pivô—Torque 280 N·m
(206 lb·ft)

NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado dos parafusos do braço do pivô. Consulte mais informações em Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira na seção Acessórios e Equipamento Geral.

E443CH7,1750704312251-54-01JUL25

Verificação e Ajuste da Lâmina de Disco Duplo (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)

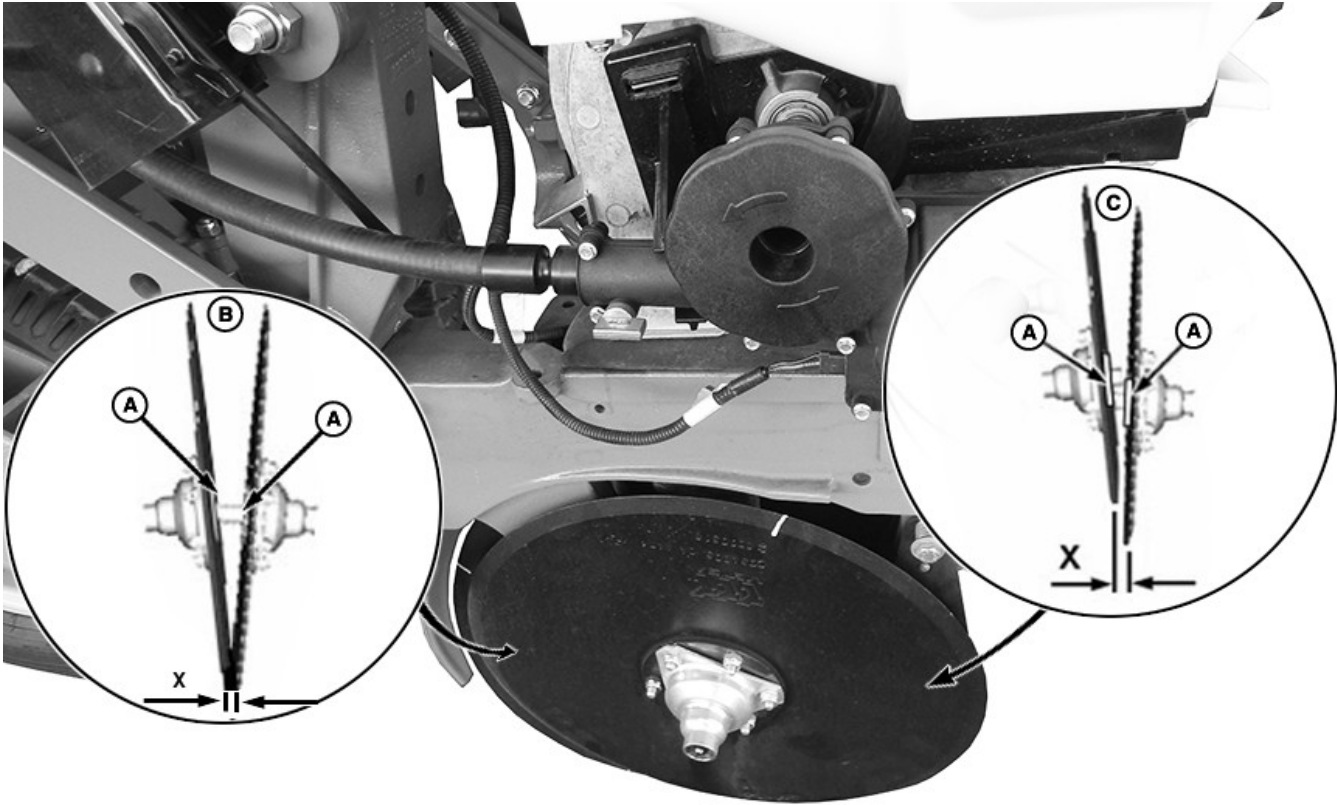
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

⚠ CUIDADO: Use sempre as travas de serviço dos cilindros de levante ao realizar manutenção, ajustes ou verificações na plantadeira quando ela estiver levantada.

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas lâminas. Use luvas de proteção e manuseie as lâminas cuidadosamente.



BM030381—UN—15JUL19

Discos de Deslocamento (C)

Os discos do sulcador de fertilizante devem manter um pequeno contato. Se necessário, ajuste da seguinte forma:

1. Retire os discos de sementes do sulcador da semente, removendo as porcas.
2. Remova a quantidade necessária de arruelas (A) para que os discos fiquem ajustados conforme a folga especificada. Utilize um calibre de lâminas para verificar a distância (X).

Especificação

Distância (X)—Medição. 0,5 — 1 mm
(0,02—0,03 in)

Especificação

Porca do Disco de Sementes do
Sulcador da Semente—Torque. 120—150 N m
(88 a 110 lb-ft)

E443CH7,1750704505128-54-01JUL25

Discos Concêntricos (B)

1. Neste caso deve haver o contato direto entre os dois discos, melhorando o ataque ao solo e evitando a entrada de terra entre os discos.
2. Posicione o eixo que sustenta os discos para a posição de disco concêntrico. Certifique-se de que haja um leve contato entre os discos.

NOTA: O contato excessivo entre os discos concêntricos pode gerar desgaste prematuro.

Verificação dos Raspadores da Lâmina de Disco Duplo (Somente ExactEmerge e MaxEmerge 5e EmergePro)

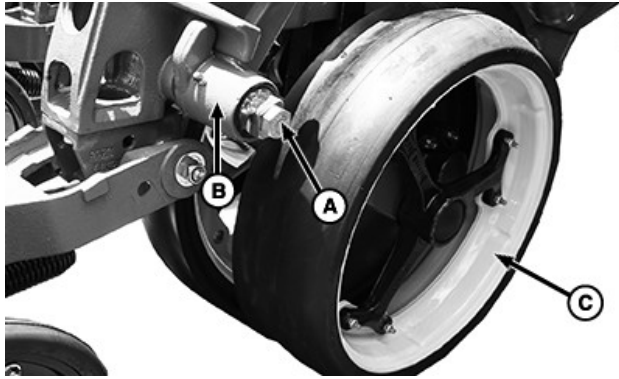
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

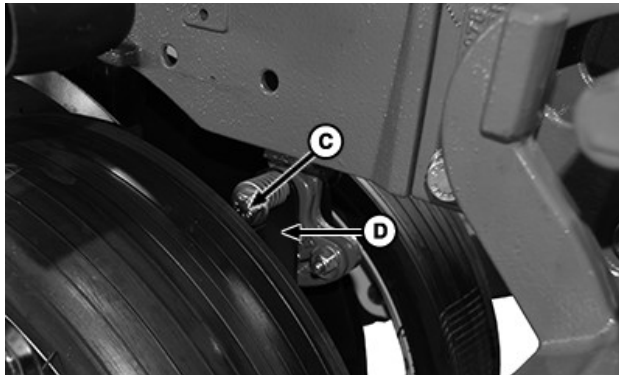
⚠ CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM028691—UN—30OCT18

2. Solte o parafuso (A).
3. Remova o braço pivô (B) e a roda calibradora de profundidade (C).

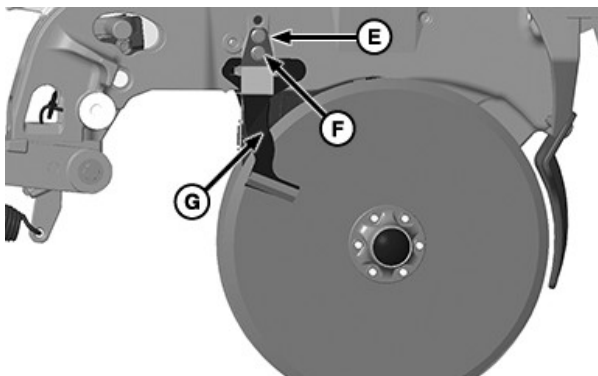


BM029831—UN—01NOV18

4. Remova o parafuso e a mola (C) e substitua os raspadores internos (D) se necessário.

NOTA: O raspador interno (D) deve ser substituído quando não mais garantir o contato com o disco ou quando estiver desgastado. Também é recomendado substituir a mola de pressão do raspador (C).

NOTA: Esse procedimento é aplicado somente ao MaxEmerge 5e.



BM029832—UN—26NOV18

5. Remova os parafusos (E) e (F) e substitua os raspadores externos (G).

NOTA: Substitua o raspador externo (G) quando ele não estiver em contato com o disco ou quando estiver desgastado.

6. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa. Aperte os parafusos conforme especificado:

Especificação

Parafuso (E)—Torque.	30 N·m (22 lb·ft)
Parafuso (F)—Torque.	15 N·m (133 lb in)
Parafuso (A)—Torque.	280 N·m (206 lb ft)

NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.

a3rfggt,1706019144950-54-24OCT24

Verificação dos Raspadores da Lâmina de Disco Duplo (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

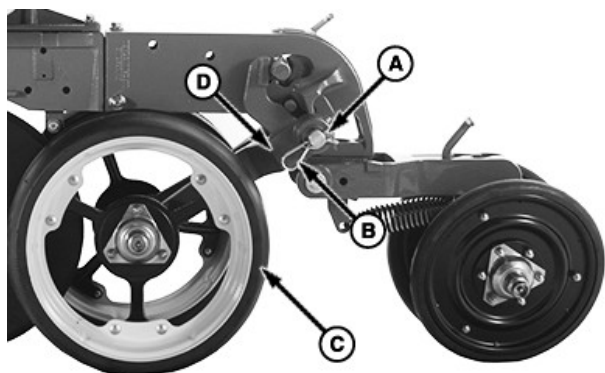
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

⚠ CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas lâminas. Use luvas de proteção e manuseie as lâminas cuidadosamente.

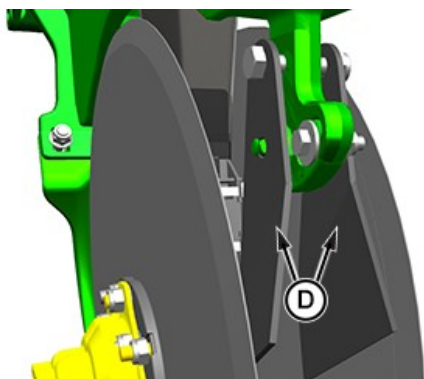
Inspeção dos Raspadores

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM030409—UN—18JUN19

2. Solte o parafuso (A).
3. Remova as rodas calibradoras de profundidade (C) com os braços da roda calibradora de profundidade (B) para ter acesso ao disco duplo. (Consulte **Substituição dos Rolamentos das Rodas Calibradoras de Profundidade** em Serviço — Unidade de Plantio — seção Rodas Calibradoras de Profundidade.)



CQ1362226—UN—21MAR24

4. Verifique se há desgaste ou danos nos raspadores (D) e substitua-os se necessário.
5. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

E443CH7,1750704639793-54-01JUL25

Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)

Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

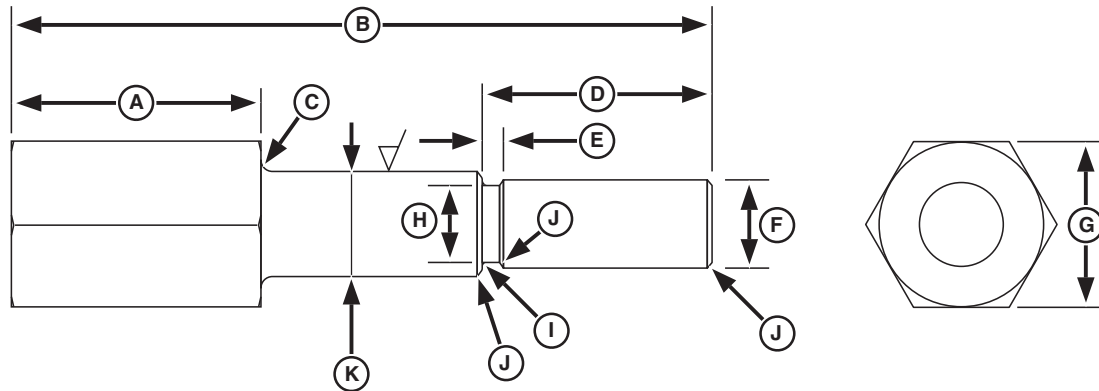
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

⚠ CUIDADO: Use sempre as travas de serviço dos cilindros de levante ao realizar manutenção, ajustes ou verificações na plantadeira quando ela estiver levantada.

⚠ CUIDADO: Evite acidentes pessoais com as bordas afiadas nas lâminas. Use luvas de proteção e manuseie as lâminas cuidadosamente.

Fabricação da Ferramenta Especial

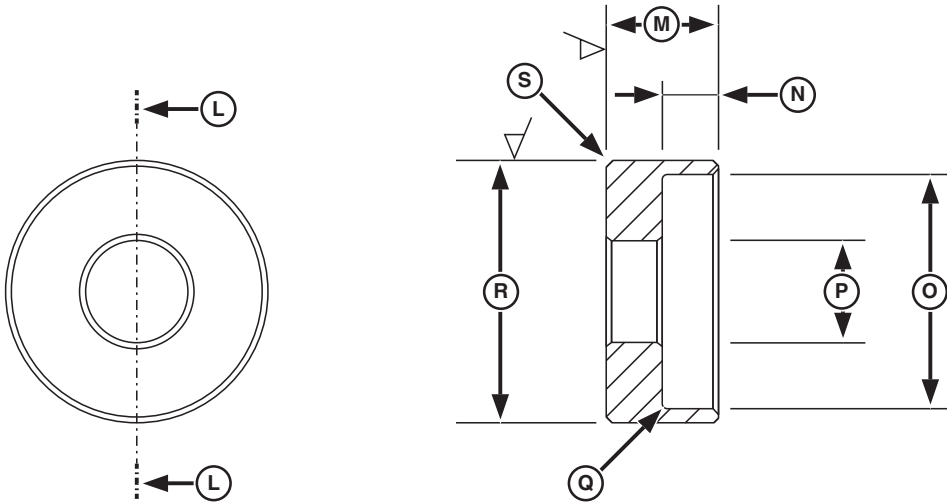
Para realizar a montagem correta do rolamento, fabrique a ferramenta especial. Use aço SAE 1045 ou similar e siga as dimensões indicadas.



A—60,00 mm (2,3622 in) $\pm$ 0,5 mm (0,0197 in)
 B—168,00 mm (6,6142 in) $\pm$ 0,5 mm (0,0197 in)
 C—Raio de 2,00 mm (0,0787 in) $\pm$ 1,00 mm (0,0394 in)
 D—55,00 mm (2,1653 in) $\pm$ 0,5 mm (0,0197 in)
 E—5,00 mm (0,1969 in) $\pm$ 0,5 mm (0,0197 in)
 F—M16 x 2,00 mm (0,0787 in)

G—Hexagonal de 30,00 mm (1,1811 in)
 H—Diâmetro de 13,50 mm (0,5315 in) $\pm$ 1,00 mm (0,0394 in)
 I—Raio de 1,00 mm (0,0394 in)
 J—Chanfro de 1,00 mm (0,0394 in) x 45°
 K—Diâmetro de 19,85 mm (0,7815 in) $\pm$ 0,02 mm (0,0008 in)

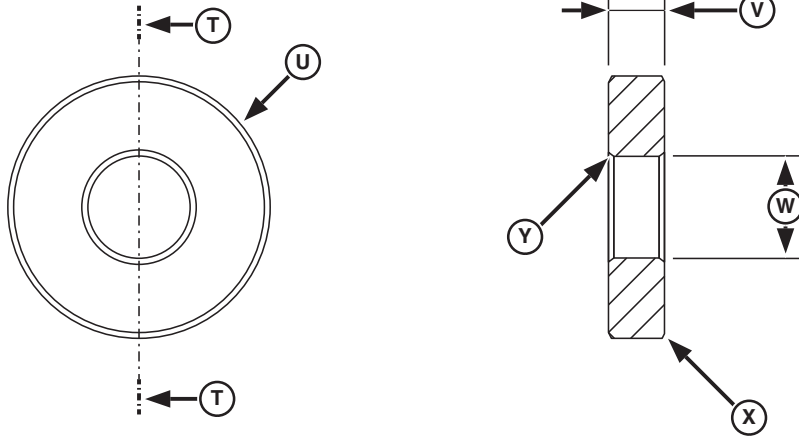
BML013460—UN—21MAR22



BML013461—UN—22MAR22

L—Seção
M—20,00 mm (0,7874 in) ± 0,5 mm (0,0197 in)
N—10,00 mm (0,7937 in) ± 0,5 mm (0,0197 in)
O—Diâmetro de 42,00 mm (1,6535 in) ± 0,1 mm (0,0039 in)

P—Diâmetro de 18,00 mm (0,7087 in) ± 0,2 mm (0,0079 in)
Q—Raio de 1,00 mm (0,0394 in)
R—Diâmetro de 46,80 mm (1,8425 in) ± 0,1 mm (0,0039 in)
S—5x Chanfro de 1,00 mm (0,0394 in) x 45°

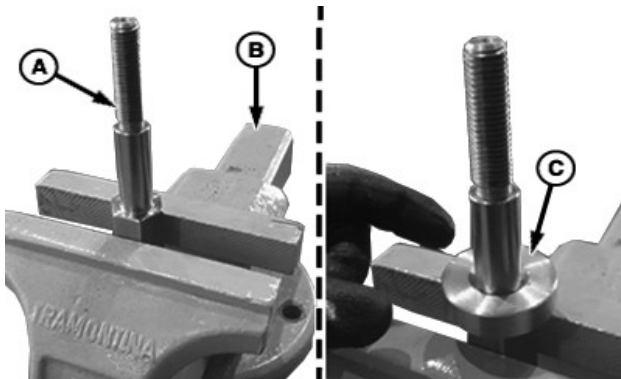


BML013462—UN—22MAR22

T—Seção
U—Diâmetro de 48,75 mm (1,9193 in) ± 0,5 mm (0,0197 in)
V—12,50 mm (0,4921 in) ± 0,5 mm (0,0197 in)

W—Diâmetro de 20,00 mm (0,7874 in) ± 0,1 mm (0,0039 in)
X—Chanfro de 1,00 mm (0,0394 in) x 45°
Y—2x Chanfro de 3,00 mm (0,1181 in) x 45°

Instalação dos rolamentos

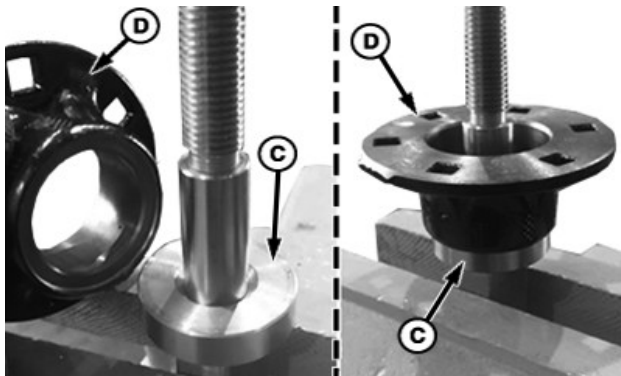


BML013463—UN—22MAR22

1. Instale o pino (A) na morsa de bancada (B).

NOTA: Use uma morsa de bancada (B) ou ferramenta similar para criar o ponto de apoio.

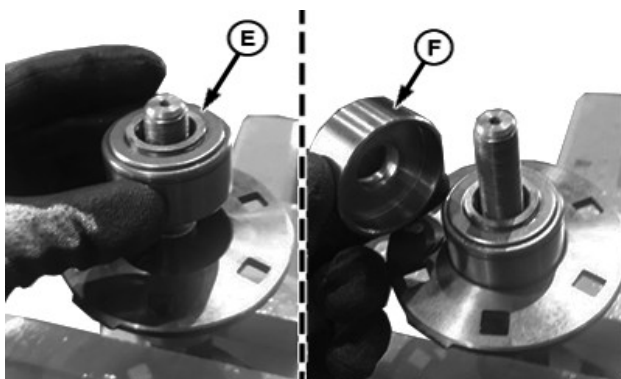
2. Instale a arruela (C).



BML013464—UN—22MAR22

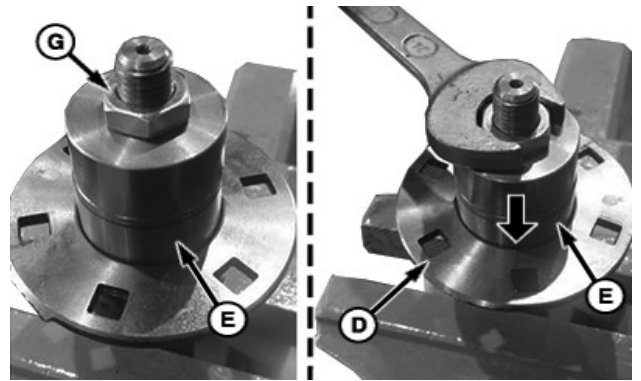
3. Instale o cubo (D) na arruela (C).

NOTA: Verifique se o cubo (D) está corretamente assentado na arruela (C).



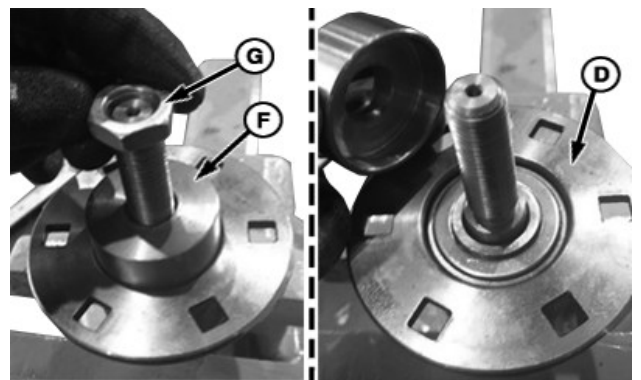
BML013465—UN—22MAR22

4. Instale o rolamento (E) com a proteção voltada para cima.
5. Instale a tampa (F).



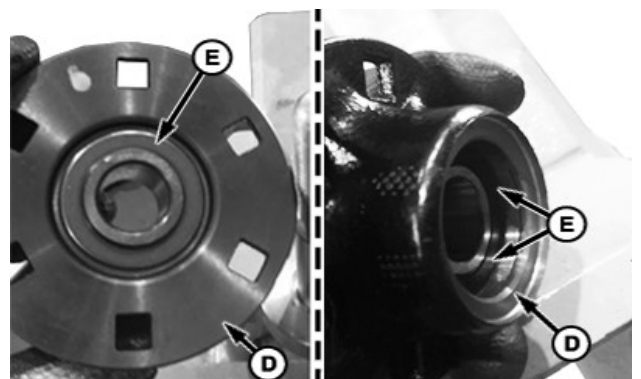
BML013466—UN—22MAR22

6. Instale a porca (G).
7. Aperte a porca (G) até que o rolamento (E) se mova para o cubo (D).



BML013467—UN—22MAR22

8. Remova a porca (G) e a tampa (F).
9. Remova o cubo (D) com o rolamento.



BML013468—UN—22MAR22

10. Verifique se o rolamento (E) está alinhado corretamente no cubo (D).

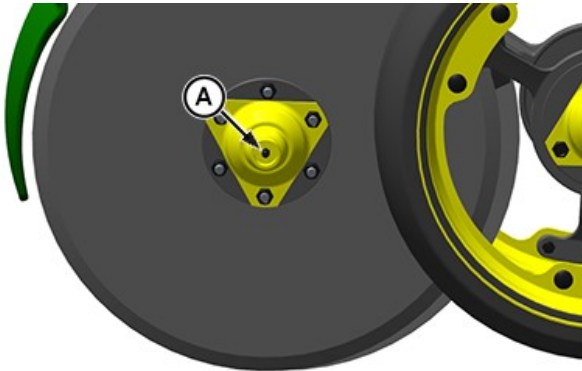
a3rfggt,1706019144672-54-23JAN24

Lubrificação do Cubo da Lâmina de Disco Duplo (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)

Execute este serviço a cada 50 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Estacione a plantadeira em um solo nivelado e apoie adequadamente a máquina para evitar acidentes pessoais graves ou morte.



CQ1372317—UN—22JUL24

NOTA: Se necessário, substitua as graxas danificadas.

1. Limpe bem todas as graxeiras.
2. Lubrifique os rolamentos do disco duplo de sementes (A).
3. Aplique graxa em todas as conexões de graxa correspondentes da plantadeira.

NOTA: Consulte a graxa correta na seção Lubrificação.

E443CH7,1750704656154-54-01JUL25

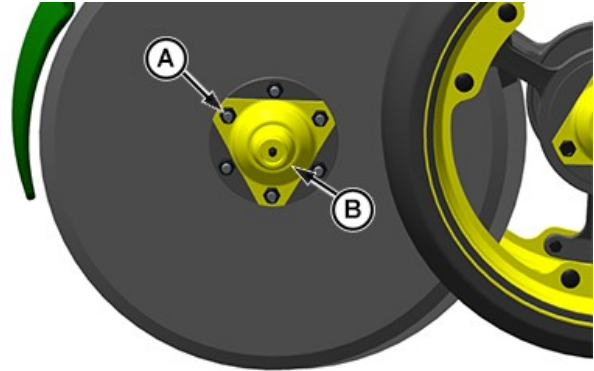
Substituição dos Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)

Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

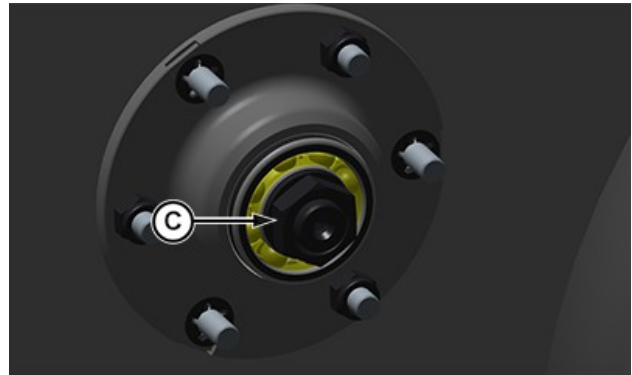
⚠ CUIDADO: Posicione os batentes de segurança nos cilindros hidráulicos da roda antes de realizar qualquer tarefa.

1. Levante a máquina de forma que os discos de sementes não toquem no solo.



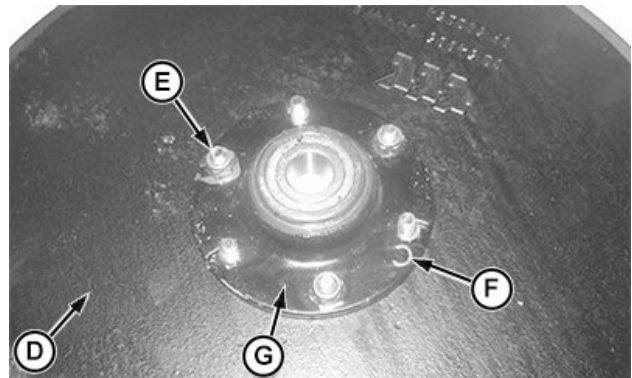
CQ1372315—UN—22JUL24

2. Remova as porcas (A) e a tampa (B).



CQ1372316—UN—22JUL24

3. Remova a porca (C).
4. Remova a lâmina de disco duplo (D) usando a ferramenta de desmontagem de disco. (Consulte Ferramenta de Desmontagem de Disco na seção Acessórios e Equipamento Geral.)

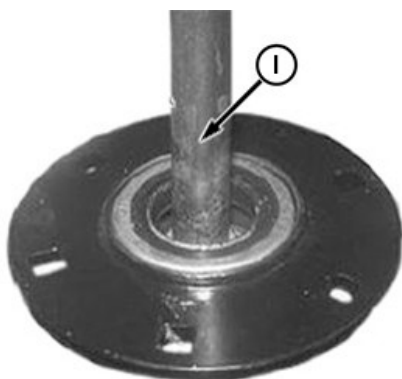


CQ1372341—UN—23JUL24

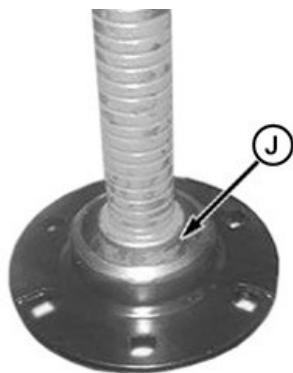
5. Remova as porcas (E) e os anéis (F).
6. Remova o cubo (G) do disco (D).
7. Coloque o conjunto do cubo sobre uma bancada de trabalho apropriada.



CQ1372342—UN—22JUL24

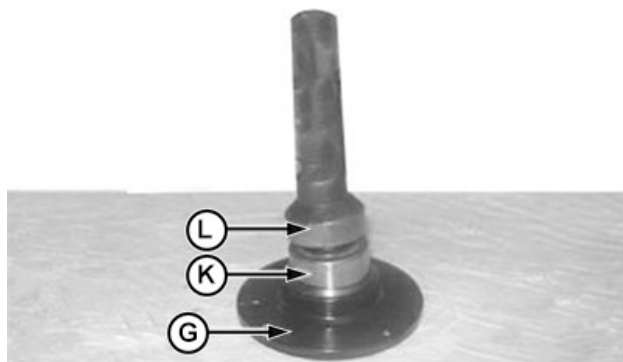


CQ1372343—UN—22JUL24



CQ1372345—UN—23JUL24

8. Remova a tampa (H).
9. Remova o rolamento usando a ferramenta especial (I).
10. Remova o retentor (J).



CQ1372346—UN—23JUL24

11. Instale um novo rolamento (K) no cubo (G) usando a ferramenta (L).
12. Instale o retentor (J) e a tampa (H) usando a ferramenta.

IMPORTANTE: Instale a vedação com o lábio voltado para a parte de dentro do cubo, conforme ilustrado.

13. Instale o cubo (G) no disco (D), juntamente com os anéis (F) e as porcas (E).

Especificação

Porca do Cubo do Disco—Torque. 40 N·m
(29,5 lb·ft)

14. Instale o conjunto do disco na ordem inversa da remoção.

E443CH7,1750705129126-54-01JUL25

Serviço — Unidade de Plantio — Rodas Calibradoras de Profundidade

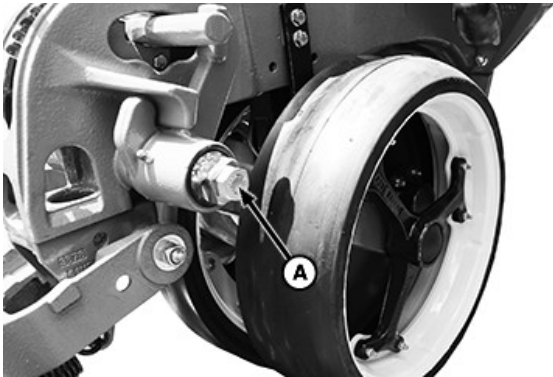
Verificação do Torque do Braço do Pivô da Roda Calibradora de Profundidade

Execute este serviço no início da safra e nas primeiras 10 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM029883—UN—20NOV18

2. Verifique o torque do parafuso do braço pivô (A).
3. Se necessário, aperte de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso do braço pivô—Torque 280 N·m
(206 lb ft)

NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção **Acessórios e Equipamento Geral**.

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

a3rfggt,1706020857628-54-18JUL24

Verificar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

⚠ CUIDADO: Após preparar a plantadeira em qualquer manutenção, ajuste ou verificação, acione o freio de estacionamento, desligue o motor e remova a chave. Se o procedimento for feito com a máquina desacoplada do trator, imobilize-o com as cunhas de travamento sob todas as rodas. Além disso, instale o macaco de segurança adequadamente.

Inspeção dos Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade

1. Estacione a máquina em um terreno nivelado.
2. Eleve a plantadeira.



BM029285—UN—06NOV18

3. Para verificar a condição dos rolamentos da roda calibradora de profundidade (A), eleve a plantadeira e gire a roda calibradora de profundidade (B).

IMPORTANTE: Os rolamentos não devem ser substituídos se as rodas estiverem pesadas para girar ou produzirem pequenos ruídos. Esses são comportamentos esperados.

4. Verifique se as rodas estão totalmente travadas ou com folga excessiva. Substitua os rolamentos se necessário.

NOTA: Se equipado com rolamentos com proteção, consulte o procedimento em **Instalar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade** (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) nesta seção.

Substituir os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade

1. Estacione a máquina em um terreno nivelado.
2. Eleve a plantadeira.



BML020617—UN—30APR21

3. Remova a capa (A).



BML020618—UN—30APR21

4. Remova o parafuso (B).



BML020619—UN—30APR21

5. Remova a roda (C) e o rolamento (D).

NOTA: Se equipado com rolamentos com proteção, consulte o procedimento em *Instalar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)* nesta seção.

6. Substitua o rolamento (D), se necessário.
7. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.
 - Aperte o parafuso (B) de acordo com a especificação:

Especificação

Parafuso—Torque. 250 N·m
(184 lb·ft)

8. Repita o procedimento em ambos os lados de cada linha, conforme necessário.

a3rfggt,1706020857565-54-12JUL24

Lubrificação dos Braços da Roda Calibradora de Profundidade (MaxEmerge 5e sem deslocamento e Exact Emerge)

Execute este serviço a cada 100 horas de operação ou diariamente.

NOTA: Em condições de umidade severa ou movimento do braço de travamento, reduza o intervalo de lubrificação para 50 horas ou menos.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM028669—UN—06NOV18

2. Limpe completamente todas as graxeiros dos braços da roda calibradora de profundidade.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiros danificadas.

3. Lubrifique a graxeira (A) dos braços da roda calibradora de profundidade em ambos os lados da unidade de linha.
4. Aplique graxa em todas as graxeiros correspondentes da plantadeira.

NOTA: Use graxa multiuso para pressão extrema (EP). Para obter mais informações, consulte *Graxa Multiuso de Pressão Extrema (EP)* na seção *Lubrificação*.

a3rfggt,1706020857522-54-18JUL24

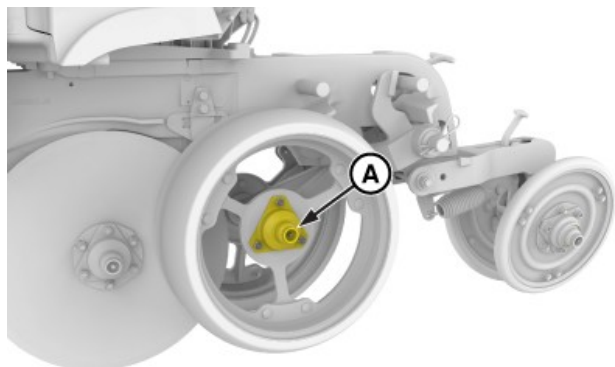
Lubrificação do Cubo da Roda Calibradora de Profundidade (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)

Execute este serviço a cada 50 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1368315—UN—30MAY24

2. Limpe completamente todas as graxeiras dos cubos da roda calibradora de profundidade.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.

3. Lubrifique a graxeira (A) dos cubos da roda calibradora de profundidade em ambos os lados da unidade de linha.

4. Aplique graxa em todas as graxeiras correspondentes da plantadeira.

kp318th,1720792005078-54-12JUL24

Ajustar as Rodas Calibradoras de Profundidade

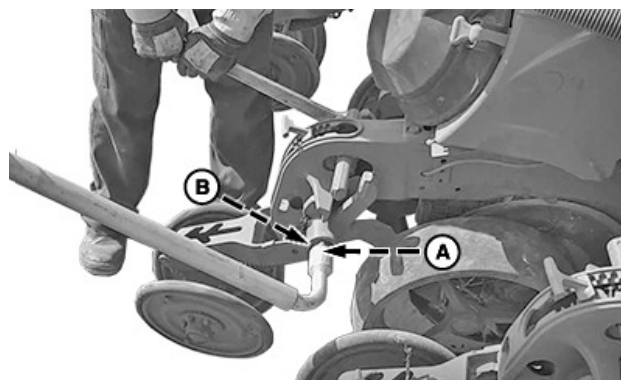
Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

IMPORTANTE: Para evitar acúmulo de terra e resíduo entre as rodas calibradoras de profundidade e os discos duplos de sementes, ajuste as rodas calibradoras de profundidade.



BML006972—UN—31MAY21

2. Solte o parafuso (A) em aproximadamente 1/2 volta.
3. Gire a bucha (B) no sentido horário para posicionar a roda calibradora de profundidade mais próximo do disco duplo de sementes ou no sentido anti-horário para separá-lo.

NOTA: A roda calibradora de profundidade deve ter um leve contato com o disco duplo de sementes.

IMPORTANTE: As rodas calibradoras de profundidade e os discos duplos de sementes devem estar livres para girar com resistência mínima.

IMPORTANTE: Evite o desgaste excessivo das rodas. Não aperte excessivamente as rodas calibradoras de profundidade.

4. Aperte o parafuso (A) de acordo com a especificação.

Especificação

Parafuso da Roda Calibradora de Profundidade—Torque. 280 N·m (206 lb ft)

*NOTA: Recomenda-se usar a ferramenta especial que vem com a plantadeira para obter o torque de aperto adequado do parafuso (A). Consulte mais informações em **Ferramenta Especial para Aperto dos Parafusos da Plantadeira** na seção Acessórios e Equipamento Geral.*

5. Gire a roda calibradora de profundidade.



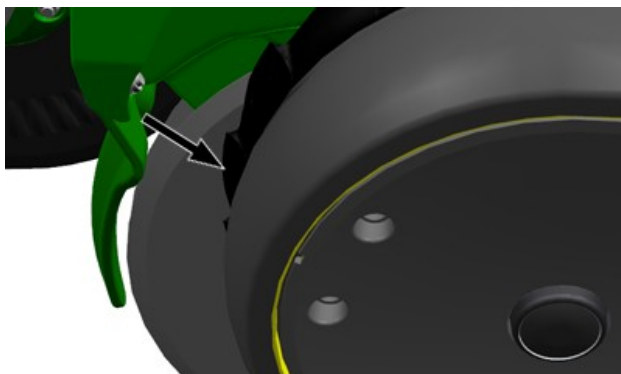
BM029828—UN—01NOV18

Sem anéis raspadores

6. Para rodas calibradoras sem anéis raspadores, certifique-se de que a roda esteja levemente tocando o disco ou a uma distância menor que a especificação máxima das lâminas na maior aproximação.

Especificação

Folga Máxima entre a Roda Calibradora de Profundidade e o disco duplo de sementes—Distância. 1.5 mm (1/16 in)



BML047140—UN—03AUG23

Com anéis raspadores

7. Para rodas calibradoras de profundidade com anéis de raspador, certifique-se de que os anéis de raspador estejam tocando no disco, permitindo que as rodas calibradoras de profundidade se movam sem ficarem presas nos discos.

h3ymaet, 1691083907664-54-05SEP25

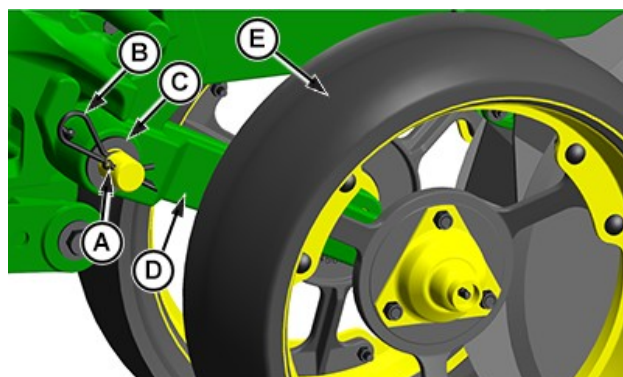
Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção) na seção Serviço—Unidade de Plantio — Lâmina de Disco Duplo.

a3rfggt, 1706021004965-54-23JAN24

Substituição dos Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)

Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.



CQ1372964—UN—22JUL24

1. Remova o pino (A) e (B).
2. Remova a arruela plana (C).
3. Remova o braço pivô (D) e a roda calibradora de profundidade (E).



CQ1372965—UN—22JUL24

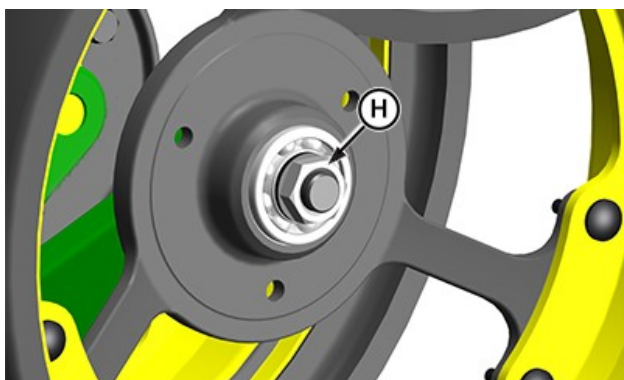
4. Remova os parafusos e as porcas (F)
5. Remova a tampa (G).

Instalar os Rolamentos da Roda Calibradora de Profundidade (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)

Execute esse serviço conforme necessário.

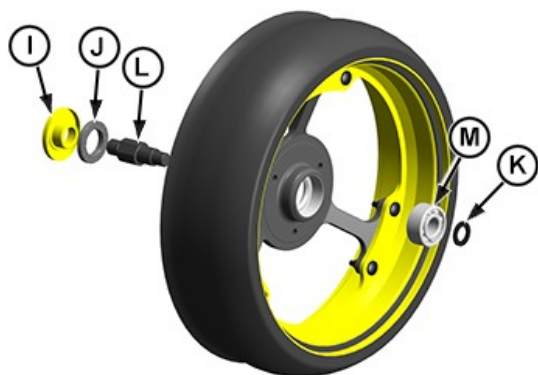
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

Siga as etapas de acordo com o procedimento em



CQ1372966—UN—22JUL24

6. Remova a porca do eixo (H) e o conjunto da roda calibradora de profundidade do braço.



CQ1372967—UN—22JUL24

7. Remova a proteção (I), a vedação (J) e a arruela (K) do cubo.
8. Remova o eixo (L) e o rolamento (M) do cubo.
9. Substitua o rolamento.
10. Monte na ordem inversa da desmontagem.

kp318th,1721302038315-54-18JUL24

Verificação dos Anéis do Raspador (Se Equipado)

Execute este serviço no início da safra.

1. Coloque a plantadeira em solo nivelado.



BML047154—UN—14AUG23

2. Verifique se há sujeira acumulada no anel do raspador (A).

3. Verifique o estado do anel raspador (A).
4. Se necessário, substitua o anel raspador. (Consulte Remover e Instalar o Anel Raspador (Se Equipado) nesta seção.)

a3rfggt,1706021004916-54-12JUL24

Remova e Instale o Anel Raspador (Se Equipado)

Execute esse serviço conforme necessário.

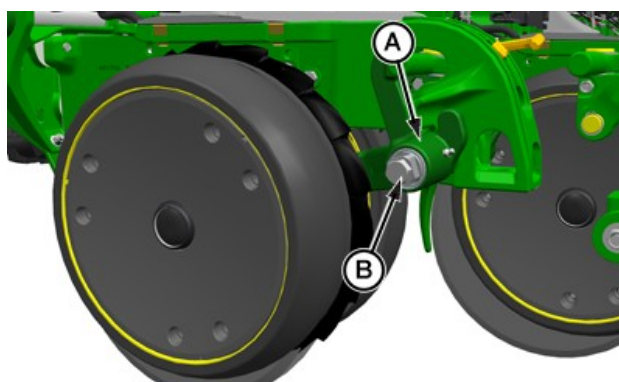
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos. Os anéis raspadores têm bordas afiadas. Use luvas de proteção e manuseie-as com cuidado.

IMPORTANTE: Evite danos à máquina. Os anéis do raspador não devem ter raspadores externos de discos duplos. Certifique-se de que os raspadores externos não estejam instalados para este serviço.

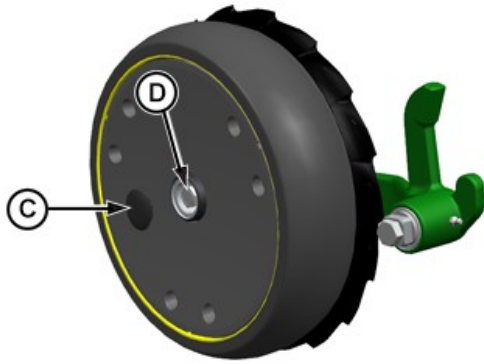
NOTA: Os anéis do raspador são opcionais e são necessários somente para plantadeiras que trabalham em condições lamacentas para evitar acúmulo de lama entre os discos duplos e as rodas calibradoras de profundidade.

Este procedimento deve ser executado em ambos os lados de cada unidade de linha.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Remova o parafuso (B), o braço pivô (A) e a roda limitadora de profundidade.

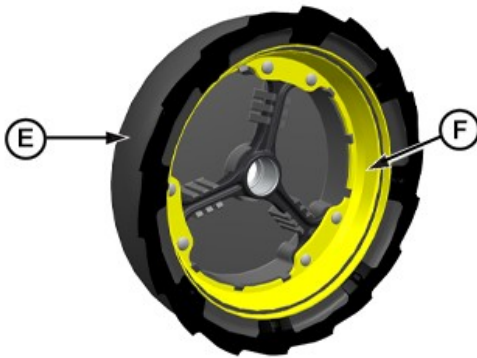


BML047136—UN—03AUG23



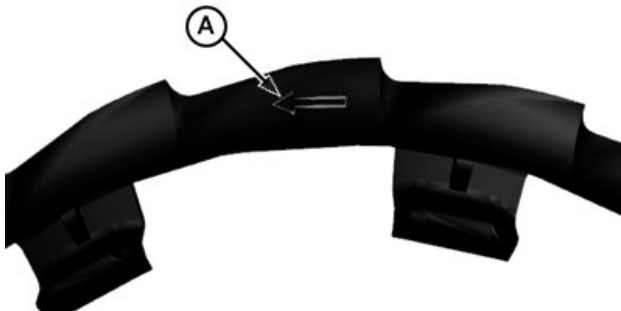
BML047138—UN—03AUG23

3. Remova a capa (C) e o parafuso (D).
4. Remova a roda calibradora do braço pivô.
5. Remova o pneu (E) do aro (F).



BML047149—UN—09AUG23

6. Remova o anel raspador.



CQ1348857—UN—12SEP23

A—Seta

7. Para instalar, certifique-se de que a seta (A) que indica a direção de giro do anel do raspador esteja voltada para frente e siga o procedimento na ordem inversa.

h3ymaet,1690996407660-54-15SEP23

Serviço — Unidade de Plantio — Rodas Cobridoras

Verificação dos Rolamentos das Rodas Cobridoras

Execute este serviço no início da safra.

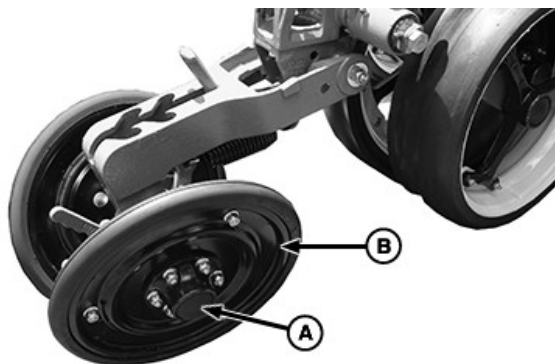
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

⚠ CUIDADO: Sempre use as travas de serviço dos cilindros de levante ao executar manutenção, ajustes ou verificações com a plantadeira elevada.

⚠ CUIDADO: Após a preparação da plantadeira para qualquer manutenção, ajuste ou verificação, ajuste o freio de estacionamento do trator, desligue o motor e remova a chave. Se o procedimento for feito com a máquina desacoplada do trator, imobilize-o com as cunhas de travamento sob todas as rodas. Além disso, instale as travas de manutenção adequadamente.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



BM029287—UN—06NOV18

2. Para verificar a condição dos rolamentos da roda cobridora (A), levante a plantadeira e gire a roda cobridora (B).

IMPORTANTE: Os rolamentos não devem ser substituídos se as rodas estiverem pesadas para girar ou produzirem pequenos ruídos. Esses são comportamentos esperados.

3. Verifique se as rodas estão totalmente travadas ou com folga excessiva. Substitua os rolamentos se necessário.

NOTA: Se equipado com rolamentos com proteção, consulte o procedimento em *Instalar os Rolamentos da Roda de Fechamento (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)* nesta seção.

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

a3rfggt,1706026537574-54-24OCT24

Instalar os Rolamentos das Rodas Cobridoras (Se Equipados com Rolamentos com Proteção)

Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

Siga as etapas de acordo com o procedimento em *Instalar os Rolamentos da Lâmina de Disco Duplo (Se Equipado com Rolamentos com Proteção)* na seção *Serviço—Unidade de Plantio — Lâmina de Disco Duplo*.

N8XR12J,00006D0-54-30MAR22

Lubrificação do Cubo das Rodas Cobridoras (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)

Execute este serviço a cada 50 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1368316—UN—30MAY24

2. Limpe completamente todas as graxeiras dos cubos da roda cobridora.

NOTA: Se necessário, substitua as graxeiras danificadas.

3. Lubrifique a graxeira (A) dos cubos da roda cobridora em ambos os lados da unidade de linha.

4. Aplique graxa em todas as graxeiras correspondentes da plantadeira.

kp318th,1720804004361-54-12JUL24

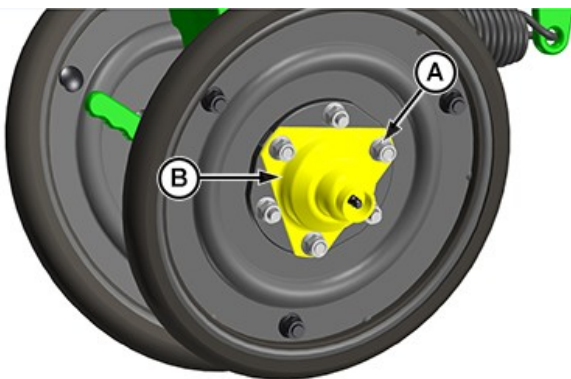
Substituição dos Rolamentos da Roda Cobridora (Somente Deslocamento MaxEmerge 5e)

Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Posicione os batentes de segurança nos cilindros hidráulicos da roda antes de realizar qualquer tarefa.

1. Remova os parafusos e as porcas (A).
2. Remova a capa (B).



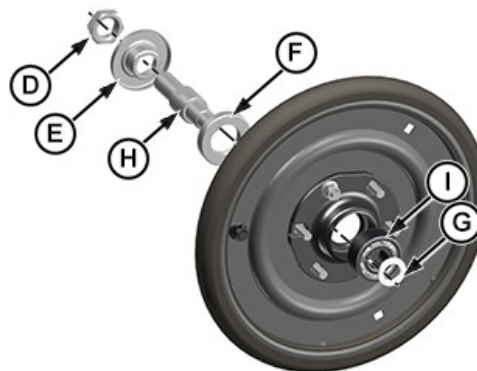
CQ1373366—UN—25JUL24

3. Remova a porca do eixo (C).



CQ1373367—UN—25JUL24

4. Solte a porca (D).



CQ1373368—UN—25JUL24

5. Remova a proteção (E), a vedação (F) e a arruela (G) do cubo.
6. Remova o eixo (H) e o rolamento (I) do cubo.
7. Substitua o rolamento.
8. Monte na ordem inversa da desmontagem.

E443CH7,1750705734407-54-01JUL25

Serviço — Unidade de Plantio — Dosador e Caixa de Sementes

Limpeza do Sistema de Distribuição de Sementes

Execute este serviço no início da safra ou conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

Consulte Limpeza das Caixas de Sementes e das Unidades Dosadoras a Vácuo na seção Operação do Central Commodity System.

a3rfgggt,1706027379625-54-11OCT24

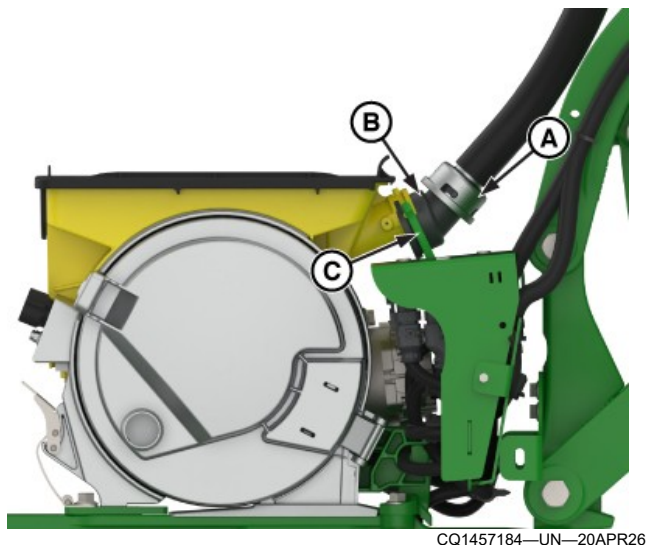
Limpeza do Tubo de Semente — Somente para MaxEmerge 5e

Execute este serviço no início da safra ou conforme necessário.

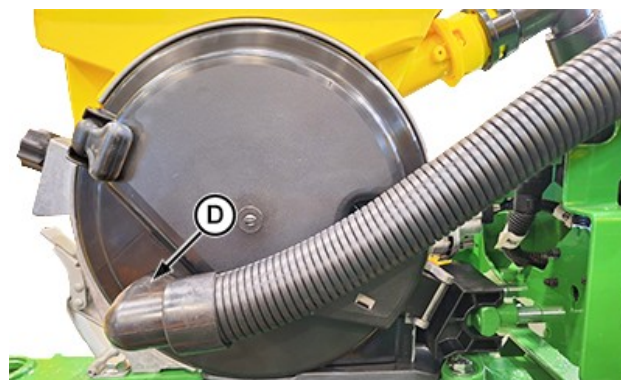
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

IMPORTANTE: É possível que poeira ou sementes extremamente tratadas provoquem um acúmulo excessivo de poeira e tratamento sementes dentro dos tubos de semente, bloqueando assim a luz do sensor de sementes. Quando a luz do sensor é bloqueada, aparecem falsas contagens de baixa população ou falsos avisos de limite baixo.

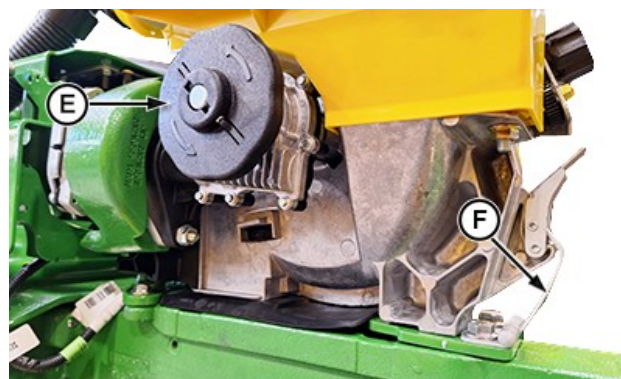
Para plantadeiras MaxEmerge 5e, limpe periodicamente o tubo de semente para garantir uma população uniforme de sementes. Proceda da seguinte maneira para realizar a limpeza:



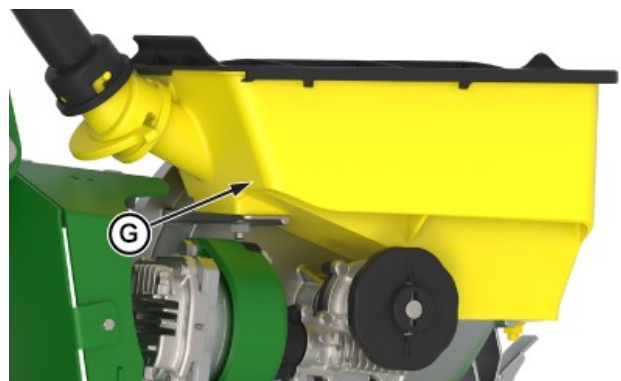
1. Gire a mangueira de distribuição de sementes no sentido anti-horário até ela desacoplar do bocal de abastecimento da caixa de sementes. Retire a mangueira de distribuição de sementes (A).



2. Remova a mangueira de vácuo (D).

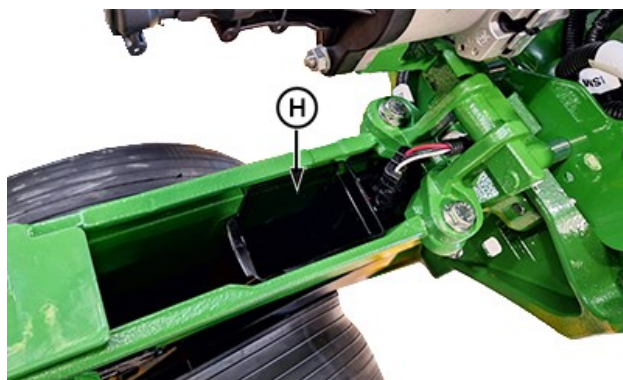


3. Empurre a trava (F) para baixo.
4. Puxe a alavanca (E).

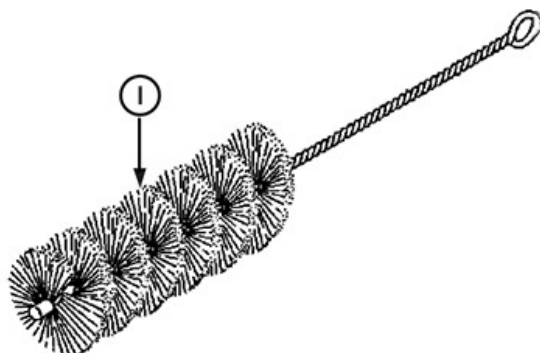


Conjunto do Dosador (G)

1. Ao puxar a alavanca (E), destrave o conjunto do dosador (C) da unidade de linha.



CQ1379606—UN—15OCT24



CQ1379607—UN—15OCT24

2. Limpe o tubo de semente (H) com a escova (I).

NOTA: Localize a escova (I) nos acessórios da máquina. Limpe a escova (I) durante o processo para garantir que ela esteja limpando corretamente.

3. Abaixe o dosador de sementes e bloqueie a trava (F).

NOTA: Realize este procedimento em todas as unidades da linha.

Se houver penetração de umidade no tubo de sementes durante uma chuva ou quando a máquina for lavada, a poeira acumulada se transforma em lama. Se umidade ou resíduos secos estiverem presentes, a remoção com uma escova seca será difícil, portanto, escove lavando com água e detergente neutro. Deixe que as superfícies internas do tubo de sementes sequem.

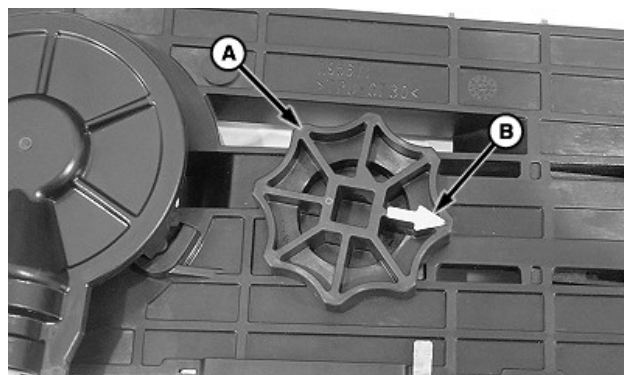
IMPORTANTE: Não plante novamente até que todas as superfícies internas do tubo de sementes estejam secas.

PS9EIDU,1773939684899-54-17APR26

Limpeza do Cartucho BrushBelt — Somente para ExactEmerge

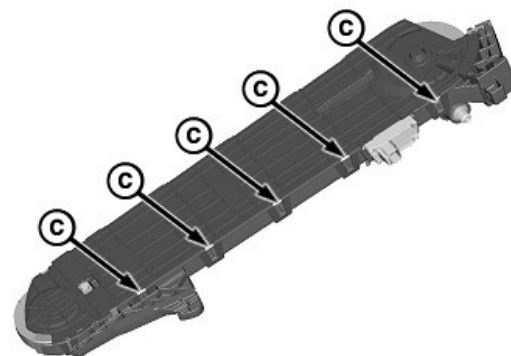
Execute este serviço no início da safra, a cada 50 horas de operação ou conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.



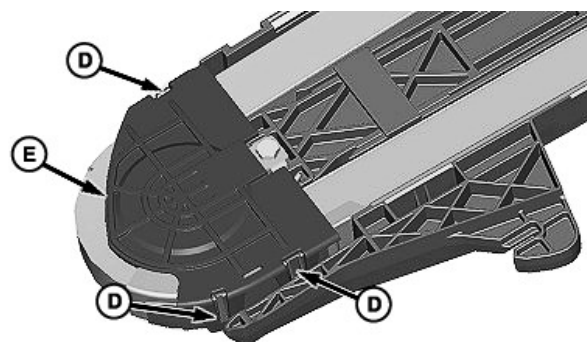
A79515—UN—03JAN14

1. Remova o cartucho BrushBelt. (Consulte Remoção e Instalação do Cartucho BrushBelt na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.)
2. Gire o botão (A) no sentido anti-horário em 180° de forma que a seta (B) aponte para a parte superior do cartucho BrushBelt.



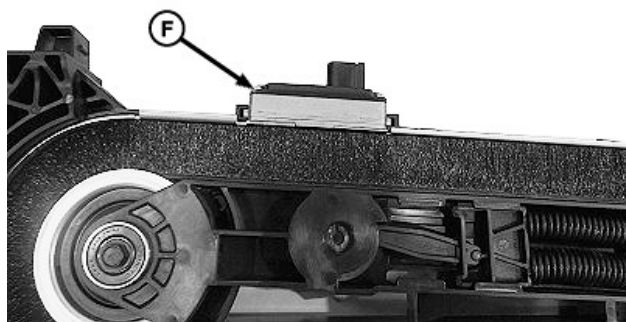
BM029319—UN—26APR18

3. Levante as abas (C) e remova a tampa.



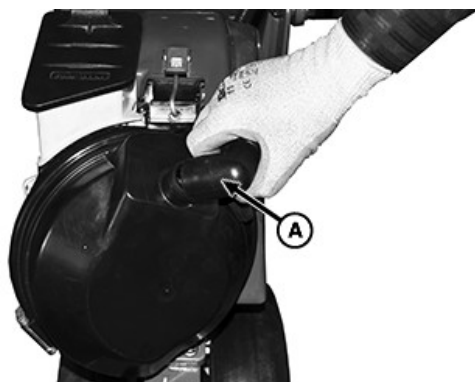
BM029320—UN—30OCT18

4. Levante as abas (D) e remova a tampa (E).



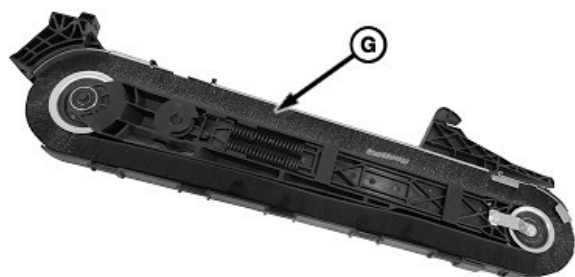
BM029321—UN—01NOV18

5. Remova o sensor de sementes (F).



BM029307—UN—05NOV18

2. Remova a mangueira (A).

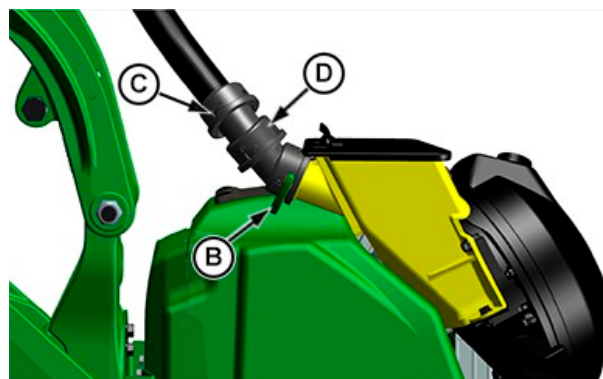


BM029322—UN—26APR18

6. Remova o BrushBelt (G).

NOTA: Limpe o BrushBelt (G). É recomendável inverter a posição do BrushBelt (G).

a3rfggt.1706027379772-54-16JUL24



CQ1379717—UN—24OCT24

3. Retire as abraçadeiras (B).

NOTA: Ao reinstalar, monte novamente a braçadeira (C) na posição correta.

4. Gire a mangueira de distribuição de sementes (C) no sentido anti-horário até que ela desencaixe do bocal de abastecimento (D) da caixa de sementes. Retire a mangueira de distribuição de sementes (C).

Limpeza do Acionamento do Dosador de Sementes

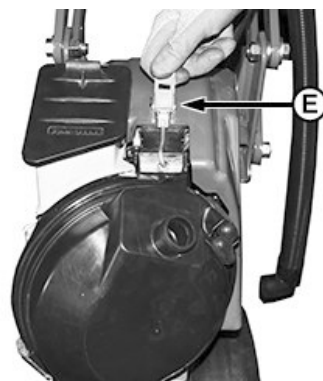
Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

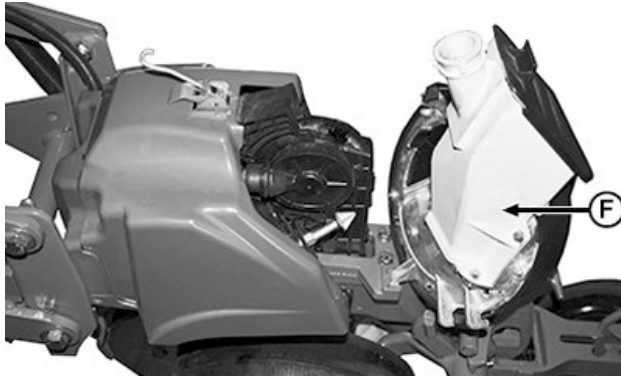
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

Limpeza do Acionamento do Dosador de Sementes — ExactEmerge

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

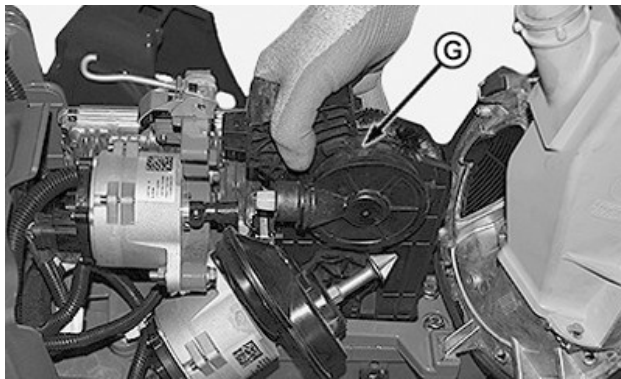


CQ1379732—UN—15OCT24



CQ1379720—UN—15OCT24

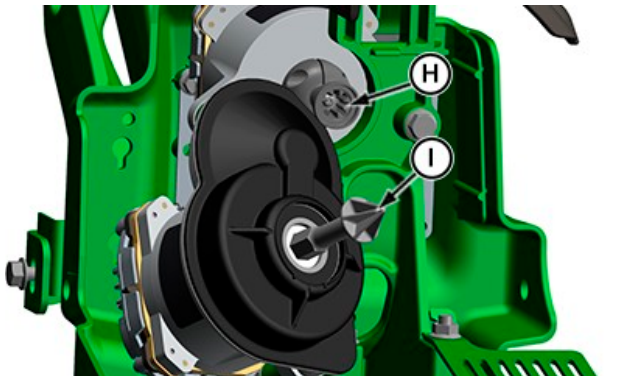
5. Abra a trava (E) e puxe o dosador (F) para trás.



CQ1379721—UN—15OCT24

6. Remova o BrushBelt (G) e limpe-o.

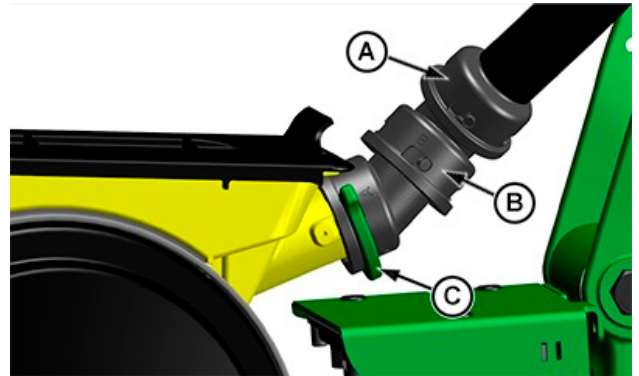
NOTA: Use o ar comprimido para limpar o BrushBelt (G).



CQ1379728—UN—24OCT24

7. Use ar comprimido para remover qualquer sujeira e detrito dos acopladores de acionamento (H e I) e de outras peças do conjunto.

Limpeza do Acionamento do Dosador de Sementes — MaxEmerge 5e

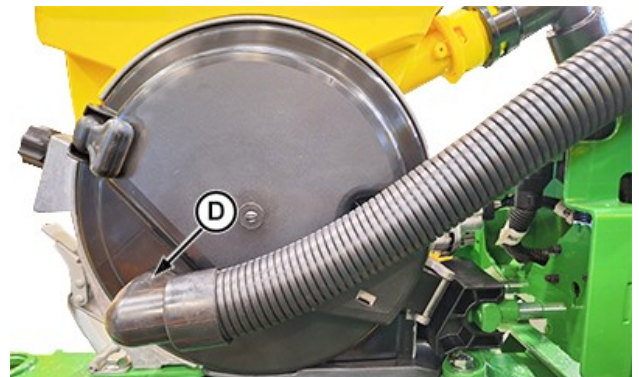


CQ1379702—UN—24OCT24

1. Remova a abraçadeira (C).

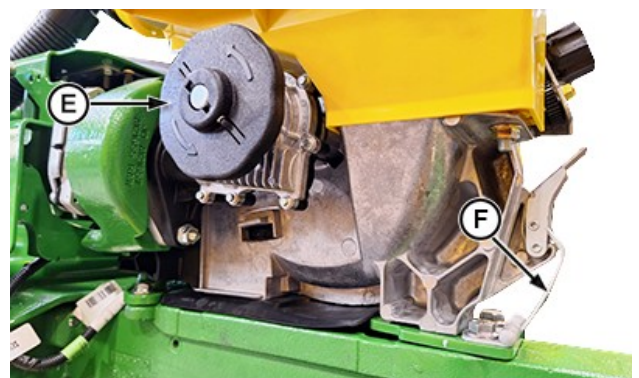
NOTA: Ao reinstalar, monte novamente a braçadeira (C) na posição correta.

2. Gire a mangueira de distribuição de sementes (A) no sentido anti-horário até ela desacoplar do bocal de abastecimento (B) da caixa de sementes. Retire a mangueira de distribuição de sementes (A).



CQ1379704—UN—15OCT24

3. Remova a mangueira de vácuo (D).

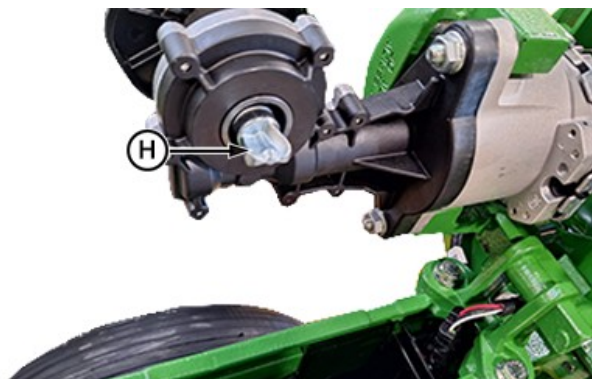


CQ1379705—UN—15OCT24



CQ1379706—UN—15OCT24

4. Empurre a trava (F) para baixo.
5. Puxe a alavanca (E).
6. Ao puxar a alavanca (E), destrave o conjunto do dosador (C) da unidade de linha.



CQ1379707—UN—15OCT24

7. Verifique se há desgaste no acionamento do dosador de sementes (H).
8. Limpe qualquer sujeira e detritos do acionamento do dosador de sementes e do acoplador de acionamento conforme necessário.
9. Reinstale o acionamento do dosador de sementes seguindo a ordem inversa.

a3rfggt,1706027379854-54-24OCT24

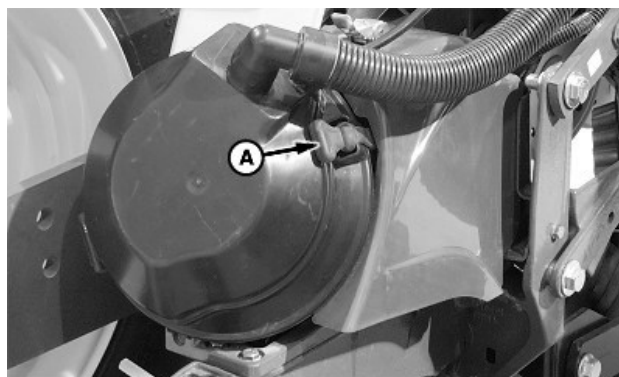
Limpeza do Dosador de Sementes

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

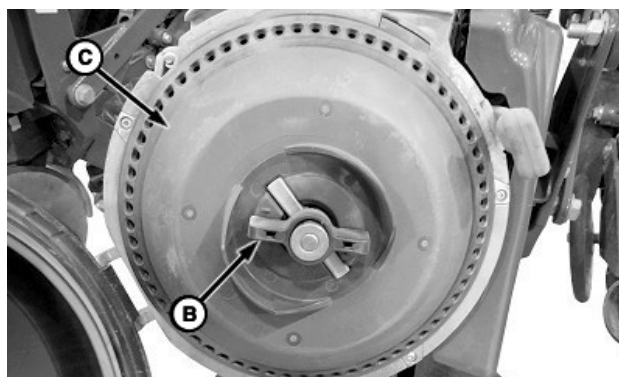
Para limpar o dosador de sementes das plantadeiras ExactEmerge e MaxEmerge 5e, siga este procedimento:

Limpeza do Dosador de Sementes — ExactEmerge



BML020627—UN—30APR21

1. Desconecte a mangueira do CCS.
2. Destrave a alavanca do dosador (A) e abra o domo do dosador de sementes.



BML020628—UN—30APR21

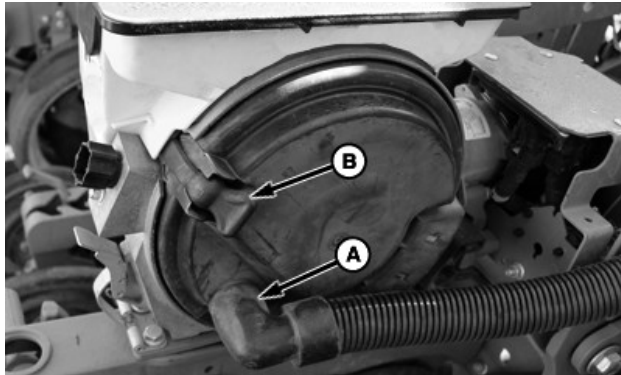
3. Gire a alavanca do cubo (B) para destravar.
4. Remova o disco de sementes (C).



CQ1379749—UN—15OCT24

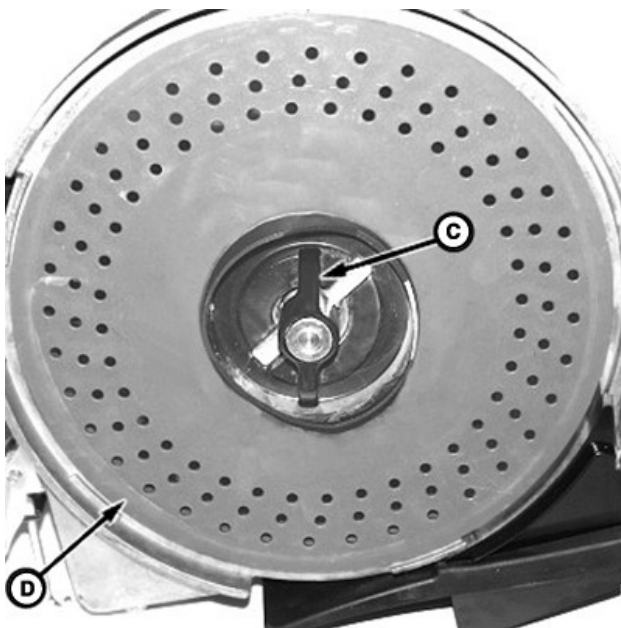
5. Use o ar comprimido para limpar o dosador de sementes (D).
6. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

Limpeza do Dosador de Sementes — MaxEmerge 5



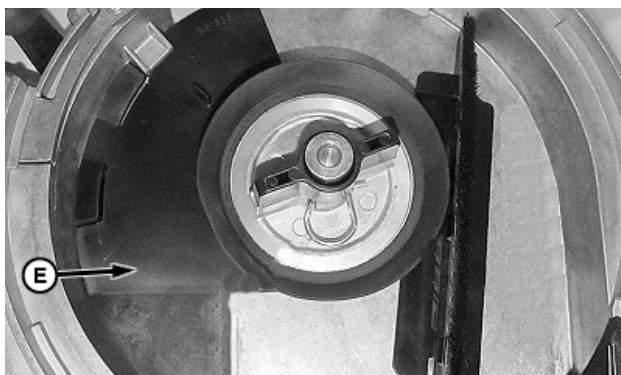
BML020629—UN—03MAY21

1. Remova a mangueira de vácuo (A) da unidade dosadora.
2. Desengate a alavanca (B) e abra a câmara de vácuo.



BML020630—UN—03MAY21

3. Gire a alavanca do cubo (C) no sentido anti-horário e remova o disco de sementes (D) do alojamento.



BML020631—UN—03MAY21

4. Limpe o interior do dosador de sementes (E) com ar comprimido.

5. Execute a limpeza em todas as linhas.
6. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

a3rfggt,1706027379977-54-24OCT24

Limpeza da Tela da Caixa de Sementes da Unidade de Linha — Somente para MaxEmerge 5e

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

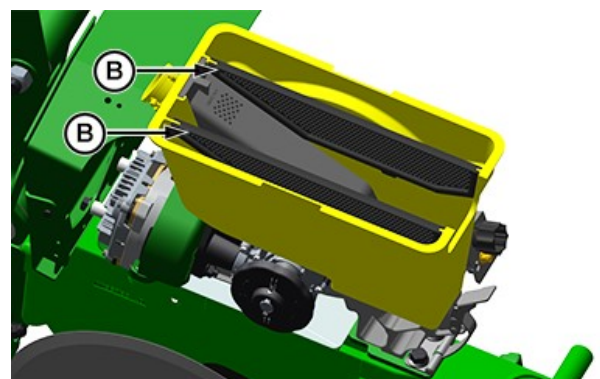
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1361837—UN—15MAY24

2. Remova a tampa (A).



CQ1361838—UN—15MAY24

3. Remova a tela (B) do reservatório e limpe-a.

NOTA: Se bater na tela do coletor de grama não remover a sujeira, sopre a poeira com ar comprimido.

4. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

a3rfggt,1706027380063-54-15OCT24

Inspeção e Manutenção do Dosador de Sementes — Somente para MaxEmerge 5e

Execute este serviço no início da safra.

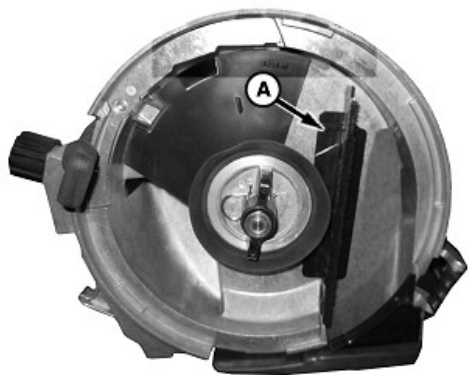
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite problemas respiratórios, de pele ou oculares causados por exposição aos tratamentos das sementes. Caso sejam usados tratamentos nas sementes, tenha cuidado ao abrir os domos do medidor. Leia e siga as instruções de segurança no rótulo do fabricante do produto químico.

IMPORTANTE: Inspeção o dosador de sementes MaxEmerge 5e quanto a desgaste e acúmulo de tratamento de sementes pelo menos uma vez ao ano, se o intervalo de serviço não for atingido.

1. Execute a limpeza do dosador de sementes. (Consulte Limpeza do Dosador de Sementes nesta seção.)

NOTA: Não é necessário remover o dosador de sementes.



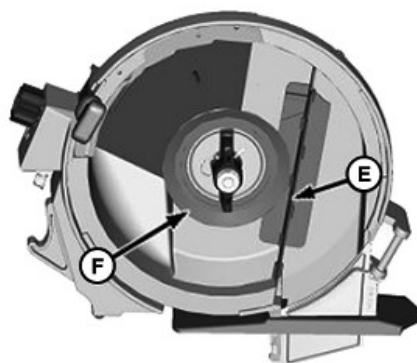
A78513—UN—02AUG13

2. Limpe atrás da tampa plástica (A) com um detergente neutro e uma escova macia.



BM030090—UN—14FEB19

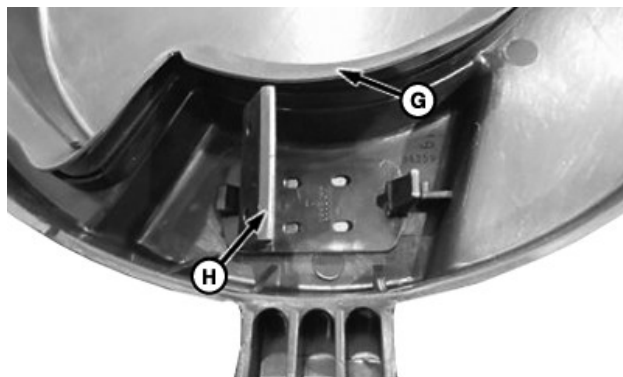
3. Instale o disco de sementes (D).
4. Gire o cubo (B) rapidamente com a mão e solte-o. Se o disco girar aproximadamente 1/4 a 1/2 volta após ser liberado, o cubo está ajustado adequadamente. (Se necessário, consulte Ajuste do Cubo do Dosador MaxEmerge 5e na seção Operação do Dosador de Sementes — MaxEmerge 5e.)
5. Com o cubo devidamente ajustado, observe a borda do disco na área de inspeção. Gire o cubo lentamente com a mão. Caso apareça vãos de modo intermitente conforme o disco é girado (indicação de disco empenado), substitua o disco.
6. Com o cubo devidamente ajustado, segure o dosador na vertical com sementes dentro. Gire o dosador de sementes para verificar se não há perda de sementes na área de inspeção (C). Se houver perda de semente, substitua o disco.
7. Remova o disco de sementes (D).



BM030091—UN—14FEB19

8. Verifique as cerdas da escova (E) quanto a separações e lacunas. Caso a escova esteja desgastada o suficiente para permitir que a semente passe, substitua a escova.
9. Substitua a vedação (F) do cubo se ela estiver rachada ou danificada devido a intempéries.

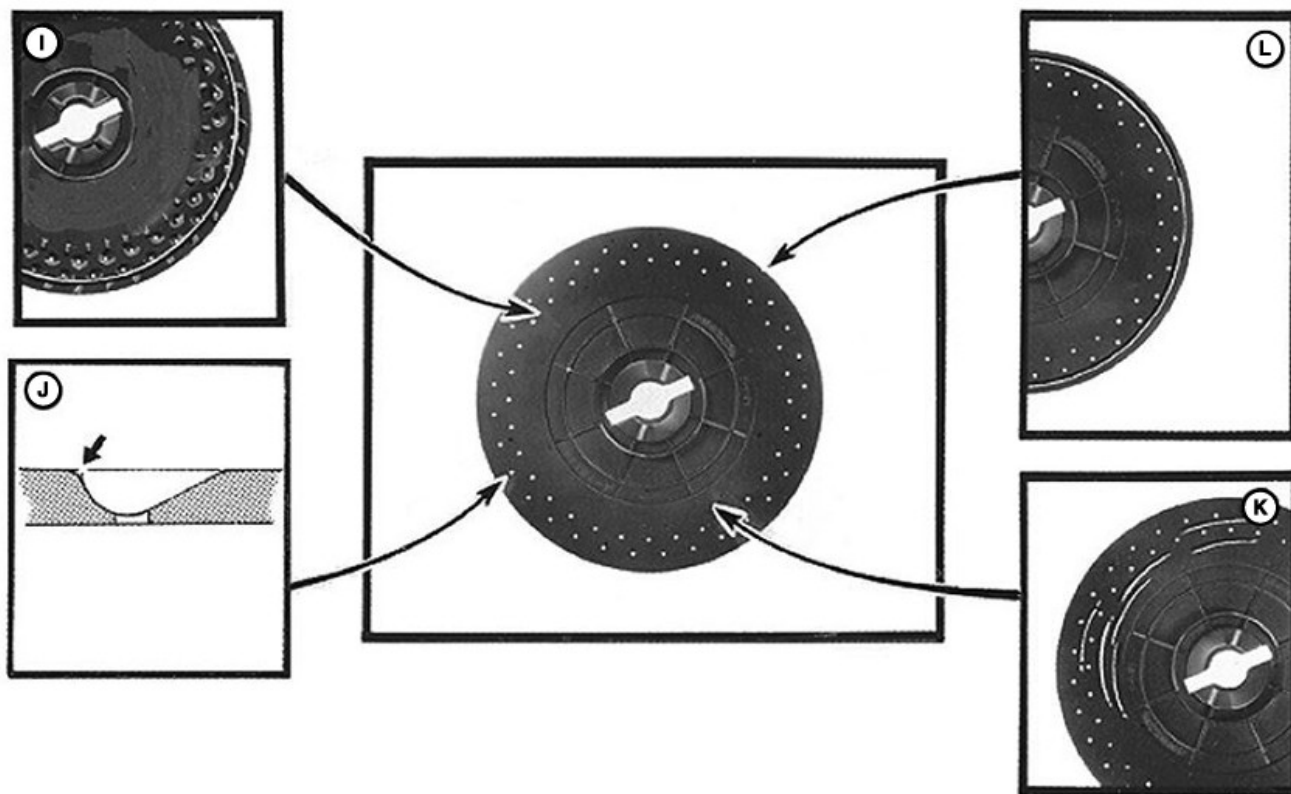
NOTA: Se as vedações a vácuo forem substituídas, aplique o lubrificante em spray à base de grafite no lado do vácuo dos discos de sementes utilizados. Os discos de sementes novos são lubrificados de fábrica.



BM030092—UN—14FEB19

10. Substitua as vedações a vácuo (G) se os discos de sementes forem substituídos ou quando houver grandes rachaduras ou áreas de desgaste visíveis na vedação.

11. Substitua o limpador do disco (H) se a borda do limpador estiver ranhurada ou excessivamente gasta.



BM030093—UN—14FEB19

I—Perímetro na Lateral da Semente
J—Borda

K—Ranhururas
L—Perímetro na Lateral do Vácuo

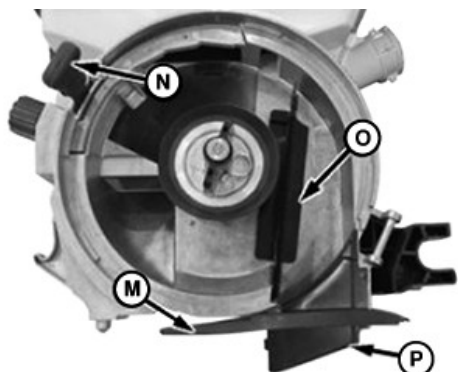
NOTA: Para verificar o desempenho do dosador antes de adquirir discos novos, faça uma verificação de campo.

12. Inspeccione os discos de sementes quanto a desgaste nas seguintes áreas e os substitua se necessário.

- Perímetro no lado da semente (I): Um pouco de desgaste é aceitável. Verifique se há perda de sementes através da lacuna entre o disco e a carcaça.
- Borda (J) da célula de semente: A abrasão de sementes remove as bordas nas células de sementes e aumenta o tamanho da célula. (O aumento do tamanho das células causa

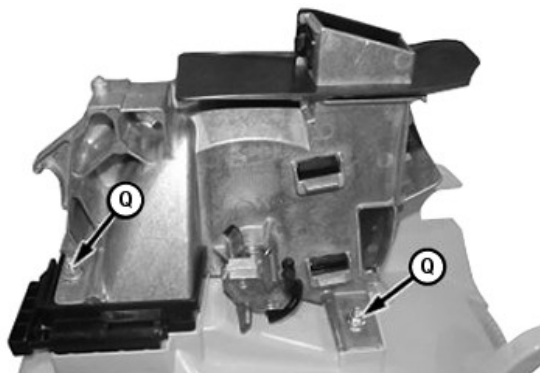
superpopulação ao plantar sementes pequenas e é responsável pela sub-população ao plantar sementes grandes).

- Ranhuras (K) no lado do vácuo: Pequenos sulcos ou arranhões são aceitáveis. Sulcos grandes afetam o desempenho.
- Perímetro no lado do vácuo (L): Uma profundidade de desgaste menor que 1,0 mm (3/64 in) é aceitável.



BM030094—UN—14FEB19

13. Substitua a tampa contra poeira (M) do dosador de sementes. Se ela não encaixar corretamente, está rachada ou danificada devido a intempéries.
14. Substitua a alavanca de borracha (N) se estiver rachada ou quebrada.
15. Substitua os porta-escovas (O) caso estejam desgastados.
16. Substitua a tampa da calha (P) se estiver desgastada.
17. Verifique se o acoplador de acionamento gira livremente. Se o acionamento flexível não girar livremente, desmonte, limpe e lubrifique o acionamento com graxa.



BM030095—UN—14FEB19

18. Coloque o conjunto do dosador de sementes na caixa de sementes e fixe-a com porcas (Q).

a3rfggt,1706027380160-54-16JUL24

Inspeção e Manutenção do Dosador de Sementes — Somente para ExactEmerge

Execute este serviço no início da safra.

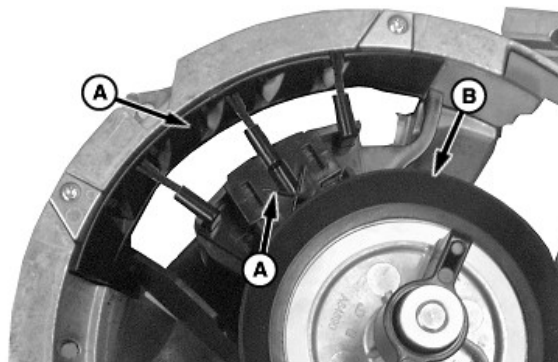
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Siga as precauções dos fabricantes ao manusear peças revestidas com tratamentos de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

IMPORTANTE: Inspecione anualmente o dosador de sementes ExactEmerge quanto a desgaste e acúmulo de produtos químicos ou tratamento de sementes.

IMPORTANTE: Um desempenho ruim do dosador, como colocação de múltiplas sementes, é um indicador de possível desgaste no eliminador de duplicações interno ou externo.

1. Execute a limpeza do dosador de sementes. (Consulte Limpeza do Dosador de Sementes nesta seção.)

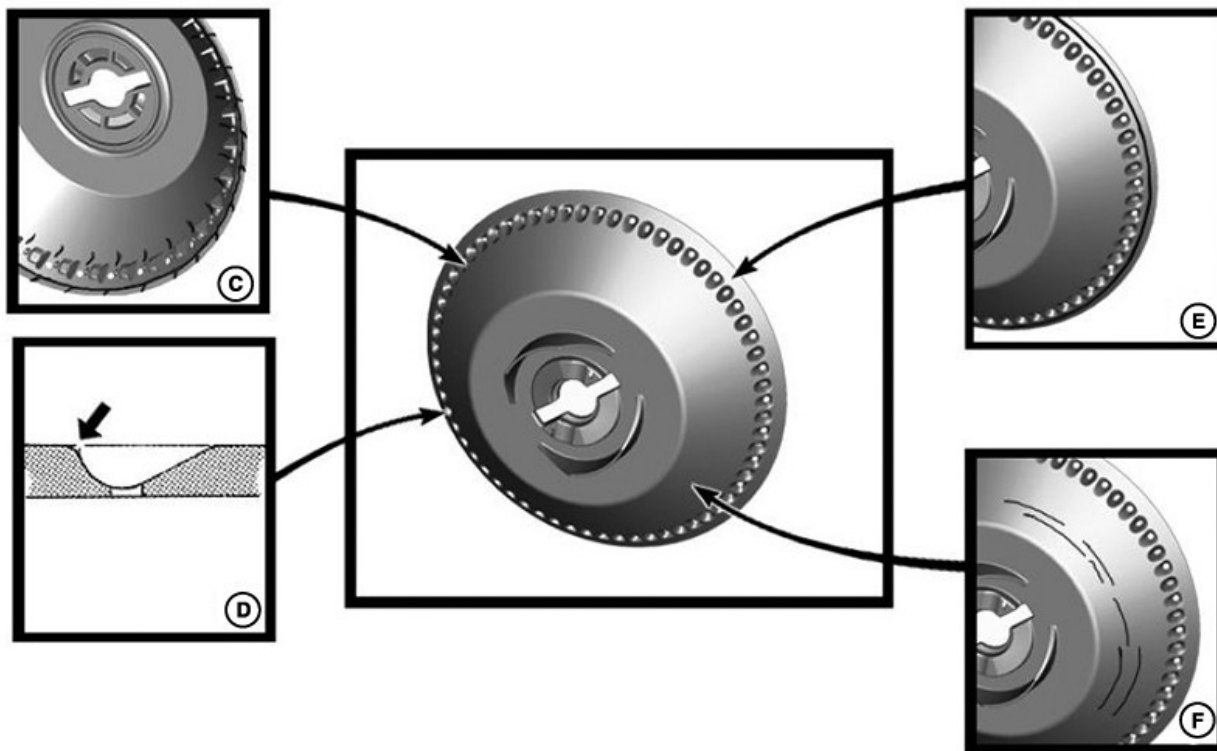


A80090—UN—23SEP14

2. Verifique os eliminadores de duplos internos e externos (A) quanto à desgaste.
3. Verifique se os dentes internos e externos estão com diâmetro e comprimento uniformes.
4. Se o comprimento do eliminador de duplos externo for inferior a 8 mm da base dos dentes ou escova até a ponta e o desempenho do dosador estiver degradado, substitua-o.
5. Se os diâmetros dos dentes do eliminador de duplos ajustável interno estiverem com um desgaste inferior à metade do diâmetro original e o desempenho do dosador estiver degradado, substitua-os.
6. Substitua a vedação (B) do cubo se estiver rachada ou danificada devido a intempéries.

NOTA: Antes de substituir o disco de sementes, ajuste corretamente os dosadores e o vácuo.

Se o desempenho do dosador for satisfatório, não é necessário substituir o disco de sementes.

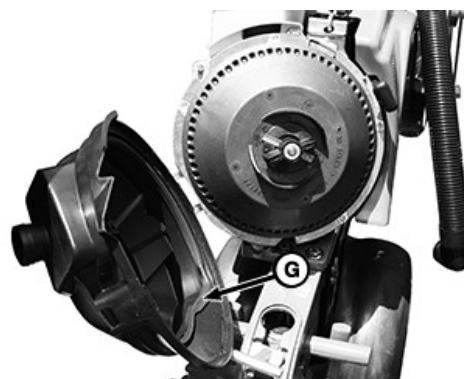


BM030096—UN—14FEB19

7. Verifique o disco de sementes quanto a desgaste nas seguintes áreas e substitua conforme necessário:

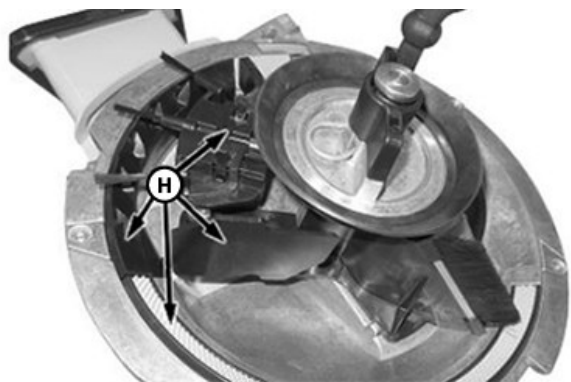
- Um pequeno desgaste (C) ao redor do perímetro do disco de sementes é aceitável. Se desgastado, verifique se há perda de sementes através da lacuna entre o disco de sementes e a carcaça.
- A perda de sementes é eliminada com ajustes no cubo. (Consulte Ajuste da Altura do Cubo do Dosador de Sementes na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.)
- Inspeccione as células de semente individuais. A abrasão de sementes desgasta as bordas afiadas nas células de semente (D) e aumenta o tamanho da célula. (O aumento do tamanho das células causa superpopulação ao plantar sementes pequenas ou subpopulação ao plantar sementes grandes). Substitua o disco de sementes se o tamanho da célula for aumentado e as verificações de campo determinarem uma redução na precisão.
- Pequenos sulcos ou arranhões (E) são aceitáveis no lado de vácuo do disco de sementes.
- Um desgaste ao redor do perímetro (F) do disco de sementes é aceitável até a profundidade aproximada de 1,0 mm (3/64 in).

- Se as vedações a vácuo forem substituídas, aplique o lubrificante em spray à base de grafite no lado do vácuo dos discos de sementes utilizados. Consulte a seção Lubrificação. Discos de sementes novos saem lubrificados de fábrica.



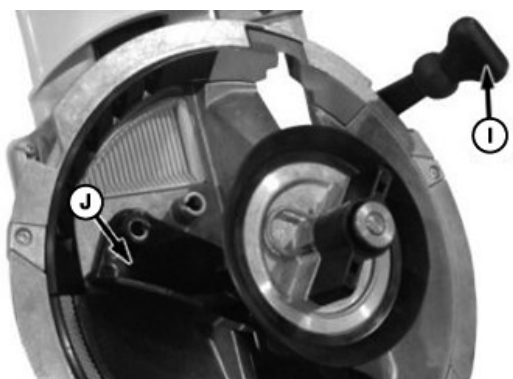
BM029859—UN—14FEB19

8. Substitua a vedação a vácuo (G) se o disco de sementes for substituído ou quando houver grandes rachaduras ou áreas de desgaste visíveis na vedação.



BM030097—UN—14FEB19

9. É recomendável realizar uma limpeza anual do dosador de sementes e do disco de sementes. Use um detergente neutro e uma escova macia para remover qualquer acúmulo de tratamento de sementes atrás dos componentes (H) na carcaça do dosador de sementes.



BM030098—UN—14FEB19

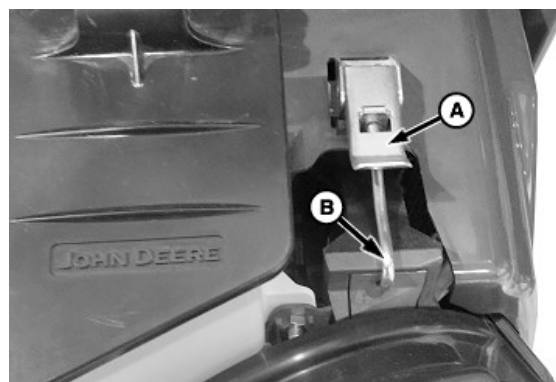
10. Substitua a alavanca de borracha (I) se ela estiver rachada ou quebrada.
11. Substitua o defletor (J) se ele estiver desgastado ou danificado.

a3rfggt,1706027380415-54-16JUL24

Ajuste da Trava do Dosador — Somente para ExactEmerge

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.



A78698—UN—27AUG13

A trava (A) do dosador deve encaixar firmemente na posição travada quando o gancho (B) passar pela aba do dosador e pelo cartucho BrushBelt. Se a trava ou o dosador estiver fora de ajuste, proceda da seguinte maneira:

1. Libere a trava e o gancho.
2. Gire o gancho uma volta completa.
3. Instale o dosador e posicione o gancho na aba do dosador e no cartucho BrushBelt.
4. Feche a trava até que a presilha se encaixe.
5. Verifique se a trava possui o ajuste correto e se não há movimento lateral.
6. Repita essas etapas conforme necessário para as outras travas do dosador.

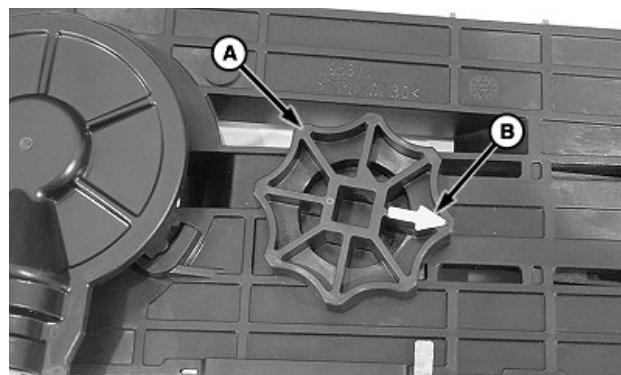
a3rfggt,1706027380613-54-16JUL24

Verificação da Proteção do Cartucho — Somente para ExactEmerge

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

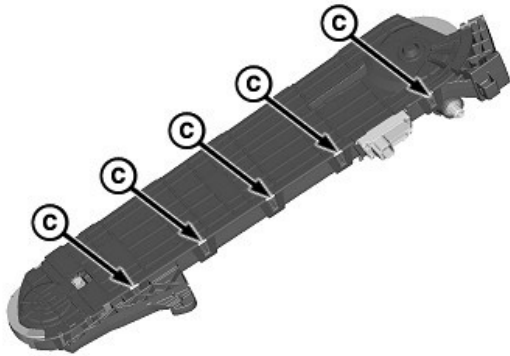
1. Para as plantadeiras ExactEmerge, remova o cartucho BrushBelt. (Consulte Remoção e Instalação do Cartucho BrushBelt na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.)



A79515—UN—03JAN14

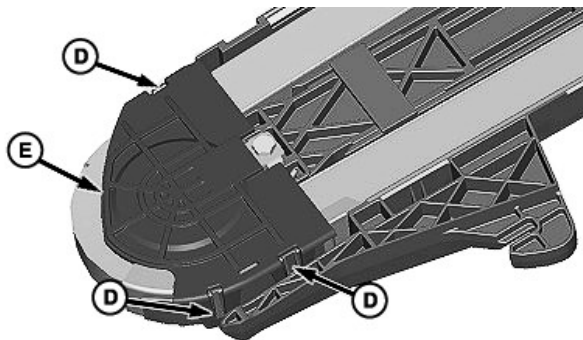
2. Gire o botão (A) no sentido anti-horário em 180° de

forma que a seta (B) aponte para a parte superior do cartucho BrushBelt.



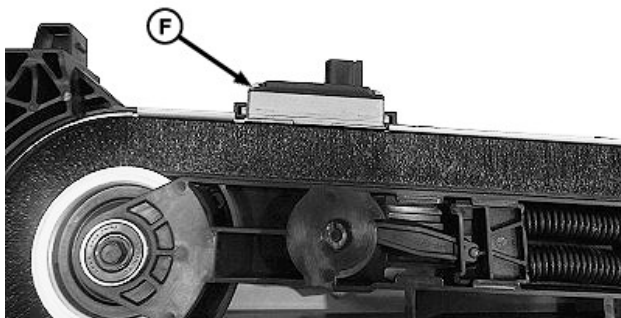
BM029319—UN—26APR18

3. Levante as abas (C) e remova a tampa.



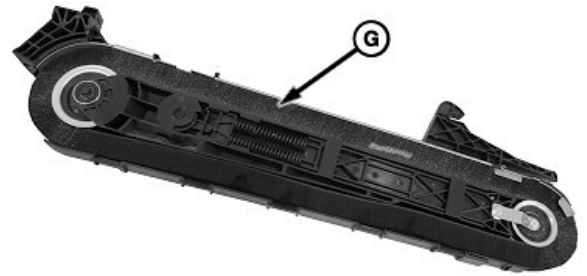
BM029320—UN—30OCT18

4. Levante as abas (D) e remova a tampa (E).



BM029321—UN—01NOV18

5. Limpe o sensor de sementes (F).



BM029322—UN—26APR18

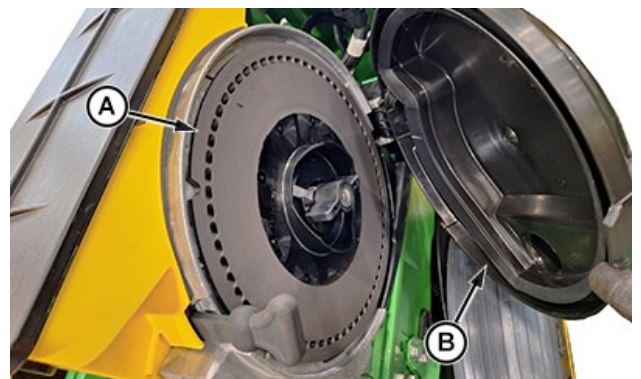
6. Limpe o BrushBelt (G) e o sensor de sementes (F).
7. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

a3rfggt.1706027380679-54-16JUL24

Lubrificação da Vedação a Vácuo e do Disco de Sementes — MaxEmerge 5e e ExactEmerge

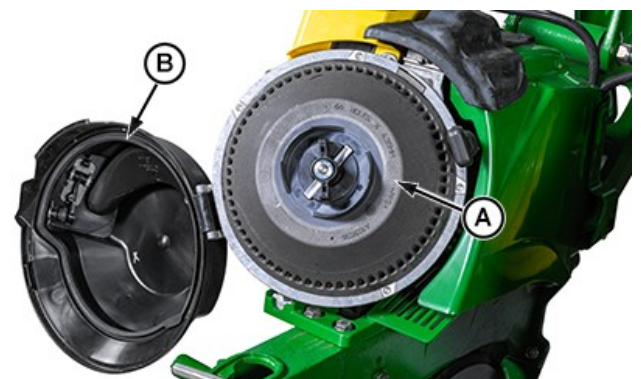
Execute este serviço no início da safra e a cada 50 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.



CQ1372677—UN—18JUL24

MaxEmerge 5e



CQ1372675—UN—17JUL24

ExactEmerge

1. Destrave a alavanca do dosador e abra a tampa do dosador de sementes.
2. Aplique lubrificante à base de grafite na vedação a vácuo (B) e no disco de sementes (A).

NOTA: Sob condições de desgaste severas, reduza o intervalo de lubrificação.

NOTA: Se as vedações a vácuo forem substituídas, aplique spray à base de grafite no lado do vácuo dos discos de semente utilizados. Novos discos de sementes saem da fábrica já lubrificados.

NOTA: Recomenda-se permitir que o grafite seque antes de fechar o domo do dosador de sementes.

4. Feche o domo do dosador de sementes e trave a alavanca do dosador.

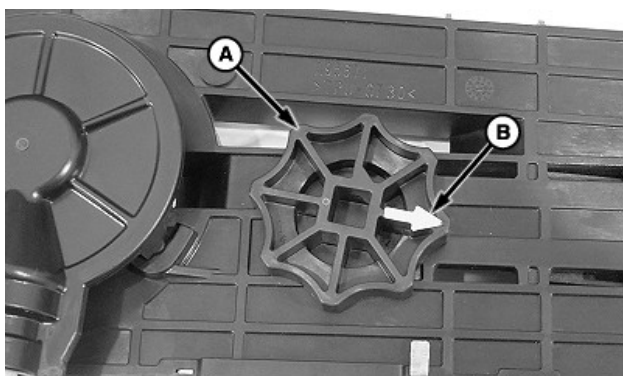
E443CH7,1750705815174-54-01JUL25

Substituição do BrushBelt — Somente para ExactEmerge

Execute esse serviço conforme necessário.

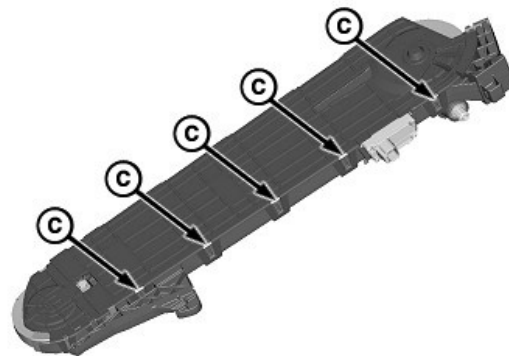
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

1. Remova o cartucho BrushBelt. (Consulte Remoção e Instalação do Cartucho BrushBelt na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.)



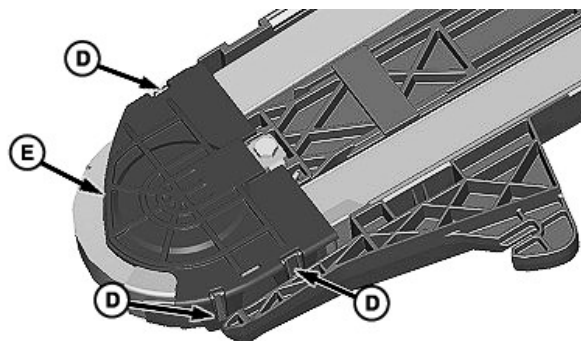
A79515—UN—03JAN14

2. Gire o botão (A) no sentido anti-horário em 180° de forma que a seta (B) aponte para a parte superior do cartucho BrushBelt.



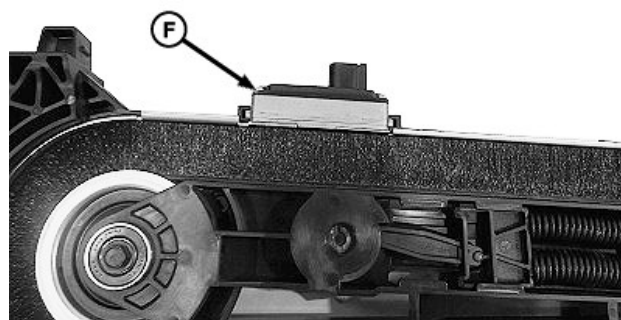
BM029319—UN—26APR18

3. Levante as abas (C) e remova a tampa.



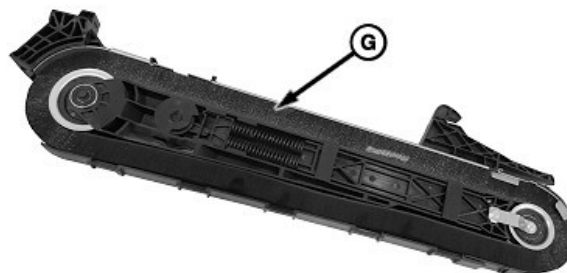
BM029320—UN—30OCT18

4. Levante as abas (D) e remova a tampa (E).



BM029321—UN—01NOV18

5. Remova o sensor de sementes (F).



BM029322—UN—26APR18

6. Remova o BrushBelt (G).

7. Para instalar um novo BrushBelt (G), siga o procedimento na ordem inversa.

a3rfggt,1706027380826-54-16JUL24

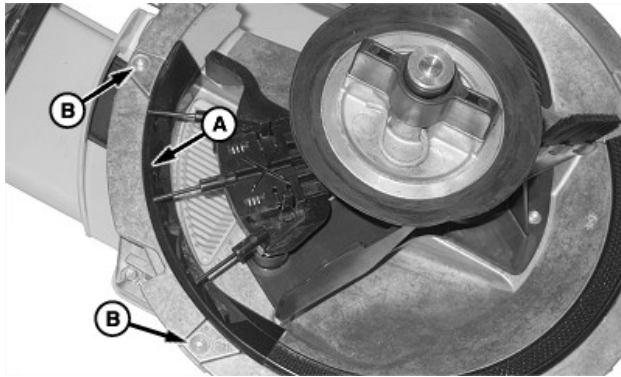
Substituição ou Limpeza da Guia de Sementes — Somente para ExactEmerge

Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

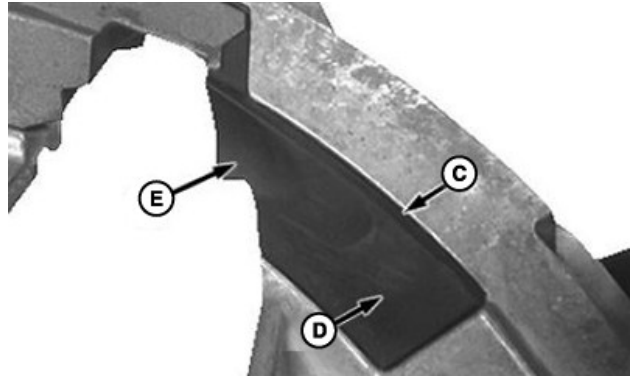
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



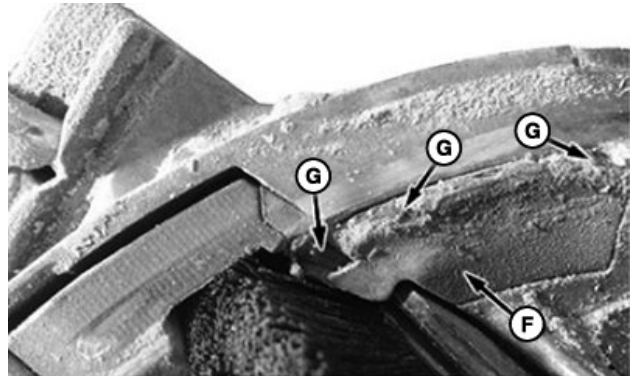
A87490—UN—02SEP15

2. Remova o dosador de sementes da unidade de linha. (Consulte Remoção e Instalação do Dosador de Sementes ExactEmerge na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.)
3. Abra o domo do dosador de sementes. (Consulte Acesso ao Vacuômetro na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.)
4. Remova o disco de sementes. (Consulte Remoção do Disco de Sementes na seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.)
5. Remova e guarde os parafusos Torx (B) e as placas.
6. Para remover, puxe o conjunto (A) do eliminador de duplos externo.



BM030078—UN—13FEB19

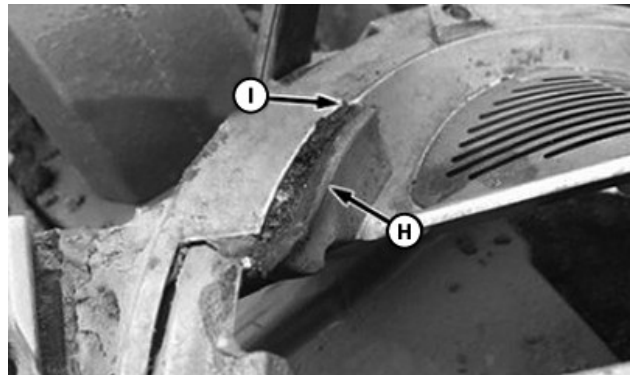
7. Se a capa de borracha estiver em boas condições, as bordas (C) e a superfície plana (D) estarão niveladas com a carcaça do dosador. A área rebaixada (E) é menor que as bordas.



BM030079—UN—13FEB19

Capa de Borracha Deteriorada

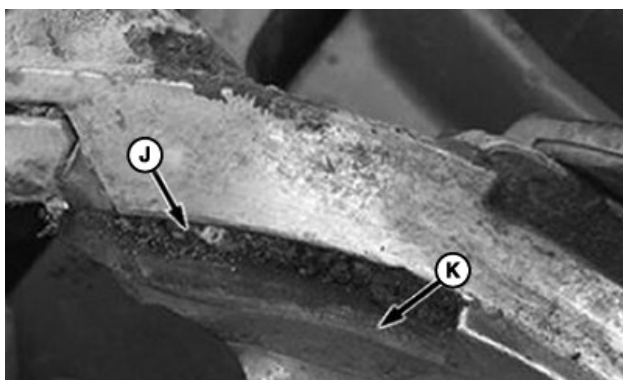
8. Se a capa de borracha (F) apresenta deterioração excessiva (G), substitua a capa de borracha.



BM030080—UN—13FEB19

Capa de Borracha Desgastada

9. Se a capa de borracha (H) apresenta desgaste suficiente para expor a borda (I) da carcaça do dosador, substitua a capa de borracha.

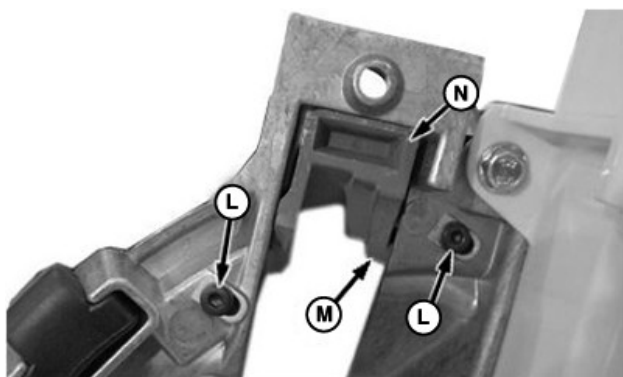


BM030081—UN—13FEB19

Acúmulo de Detritos

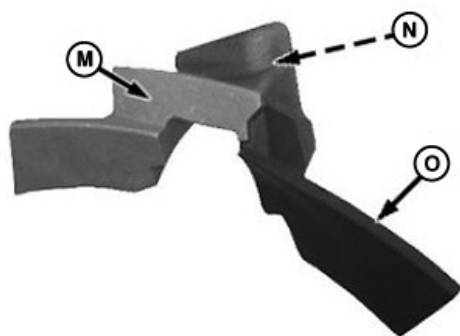
IMPORTANTE: Evite que detritos retirem a capa de borracha da posição.

10. Remova todos os detritos (J) da capa de borracha (K) e da base da capa na carcaça do dosador.



BM030082—UN—13FEB19

Encaixe e Parafusos Torx

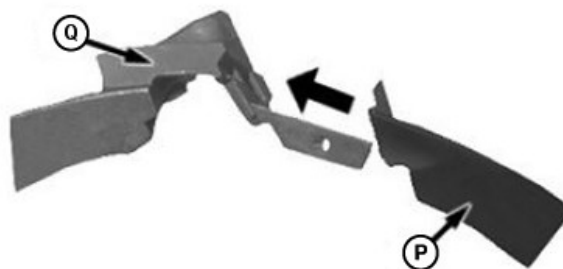


BM030083—UN—13FEB19

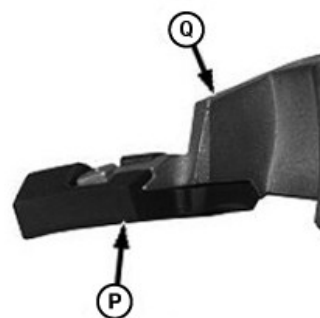
Conjunto da guia de sementes

L—Parafusos TORX
M—Conjunto da guia de sementes
N—Encaixe do Guia de Sementes
O—Capa de Borracha

11. Remova e guarde os dois parafusos Torx (L).
12. Para remover o conjunto (M) da guia de sementes, bata levemente na cavidade (N) na parte traseira do dosador.

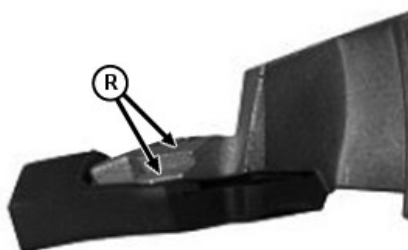


BM030084—UN—13FEB19



BM030085—UN—13FEB19

Instalado Corretamente



BM030086—UN—14MAR19

Instalado Incorretamente

IMPORTANTE: Verifique se as abas (R) sobre a capa de borracha estão encaixadas nos entalhes da guia de sementes.

13. Ao substituir a capa de borracha (B), instale-a na guia de sementes (Q), conforme mostrado.
14. Instale o conjunto do guia de sementes na carcaça do dosador.
15. Instale e aperte os parafusos Torx removidos anteriormente.
16. Instale o conjunto do eliminador de duplos externo.
17. Instale as placas removidas anteriormente e os parafusos Torx para o eliminador duplo externo. Aperte os parafusos conforme a especificação.

Especificação

Parafuso Torx—Torque. 2.9 N·m
(26.7 lb·in)

E443CH7,1750706021366-54-01JUL25

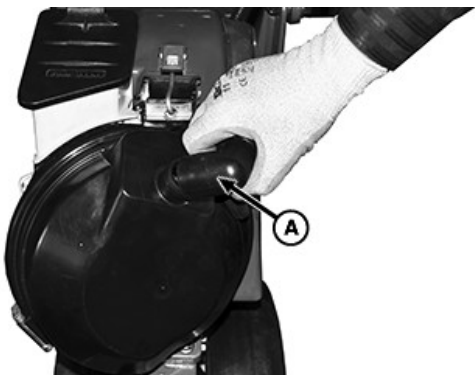
Substituição do Motor Dosador e do Motor do BrushBelt — Somente para ExactEmerge

Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

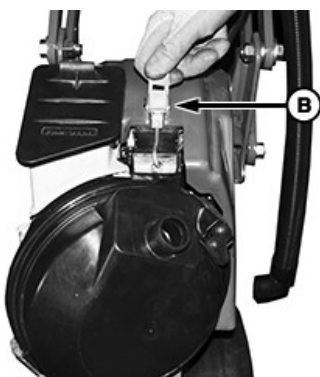
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

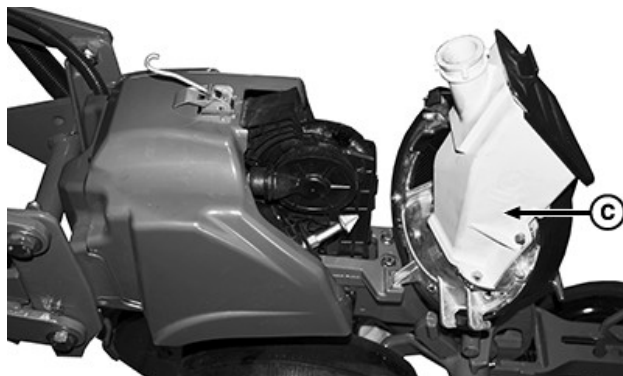


BM029307—UN—05NOV18

2. Remova a mangueira (A).



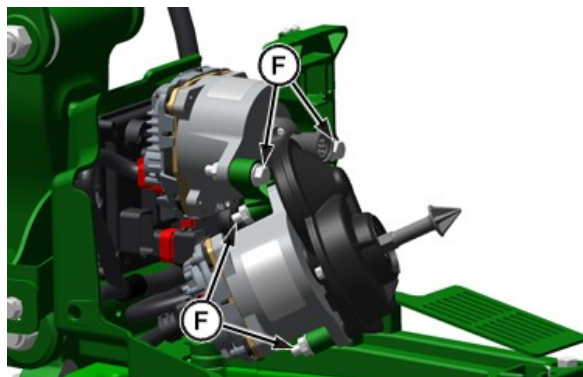
BM029308—UN—05NOV18



BM029309—UN—05NOV18

3. Abra a trava (B) e puxe o dosador (C) para trás.
4. Remova o cartucho BrushBelt. (Consulte Remoção e Instalação do Cartucho BrushBelt na seção

Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.)



CQ1379759—UN—15OCT24

5. Afrouxe os parafusos (F) e remova o motor dosador e o motor BrushBelt.
6. Para montagem, siga o procedimento na ordem inversa.
7. Aperte os parafusos conforme especificado.

Especificação

Parafuso—Torque. 37 N·m
(27 lb·ft)

E443CH7,1750706055626-54-01JUL25

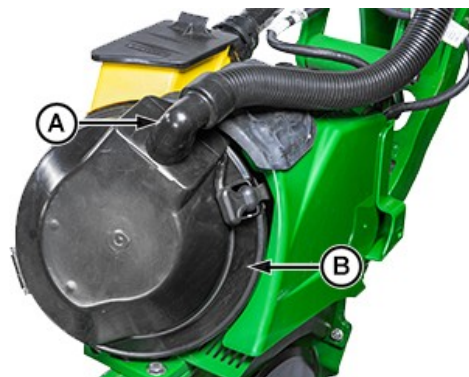
Substituição das Placas de Desgaste do Dosador — Somente para ExactEmerge

Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

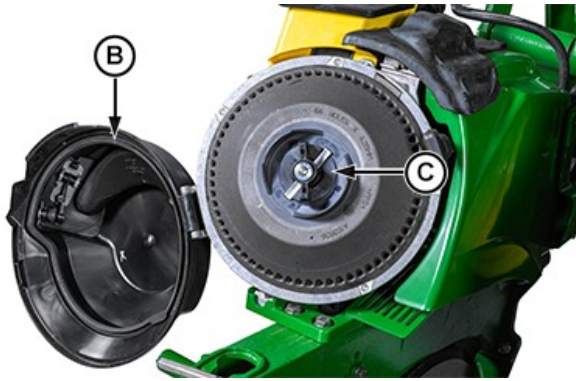
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



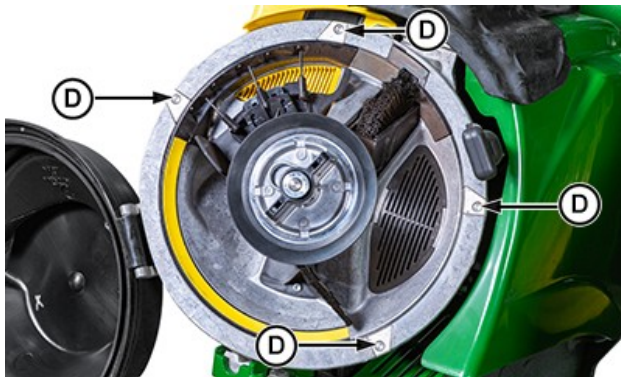
CQ1360710—UN—15MAY24

2. Remova a mangueira de vácuo (A) do domo (B) do dosador de sementes.



CQ1361849—UN—18JUL24

3. Abra o domo (B) do dosador de sementes e remova o disco de sementes (C).



CQ1361851—UN—18JUL24

4. Afrouxe os parafusos (D).



CQ1361854—UN—18JUL24

NOTA: As placas de desgaste do dosador sofrem desgaste em condições normais. A substituição correta das placas de desgaste ajuda a evitar desgaste do alojamento do dosador. Há um indicador de desgaste na placa (E). Quando o indicador de desgaste não estiver visível, ele precisará ser substituído. As placas de desgaste podem ser movidas de cima para baixo, em caso de desgaste não uniforme, para obter uma vida útil mais longa.

5. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

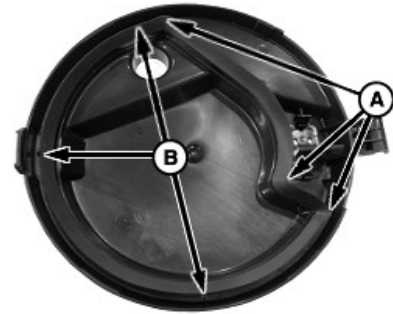
a3rfggt,1706027381212-54-18JUL24

Instalação da Nova Vedação a Vácuo

Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

Nova Vedação a Vácuo — MaxEmerge 5e



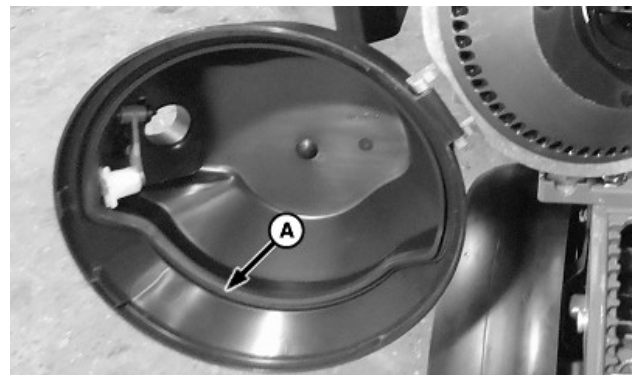
A78799—UN—07APR14

1. Remova o dosador de sementes da unidade de plantio e deixe-o de lado. Não é necessário remover as sementes do alimentador.
2. Destrave a haste e abra a câmara a vácuo.
3. Remova e descarte o vedador a vácuo usado.

NOTA: Este procedimento é realizado se a vedação tiver folga excessiva.

4. Instale uma nova vedação.
5. Insira primeiro os cantos (A) e, em seguida, insira a vedação em três lugares (B) com as cavidades alinhadas às cavidades da carcaça.
6. Por fim, insira o resto da vedação.
7. Se um disco de sementes estiver sendo usado, aplique spray à base de grafite no lado do vácuo dos discos de sementes usados.
8. Feche a câmara a vácuo e trave o pino. Instale o alimentador de sementes na unidade de plantio.

Nova Vedação a Vácuo — ExactEmerge



A78721—UN—27AUG13

A—Vedação

1. Destrave a alavanca do dosador e abra a tampa do dosador de sementes.
2. Remova e descarte a vedação a vácuo antiga.

NOTA: *Esse procedimento evita folga excessiva na vedação de vácuo.*

3. Instale a nova vedação de vácuo. Insira os cantos da vedação (A) e, em seguida, insira a vedação nos três locais com as cavidades na vedação alinhadas às cavidades no domo do dosador de sementes. Por fim, insira as partes restantes da vedação.
4. Se um disco de sementes (reservatório) estiver sendo usado, aplique lubrificante à base de grafite no lado da vedação a vácuo.
5. Feche a tampa do dosador de sementes e trave a alavanca do dosador.

a3rfggt,1706027381334-54-16JUL24

Remoção e Instalação dos Tubos de Sementes de Face Rente Padrão — Somente para MaxEmerge 5e

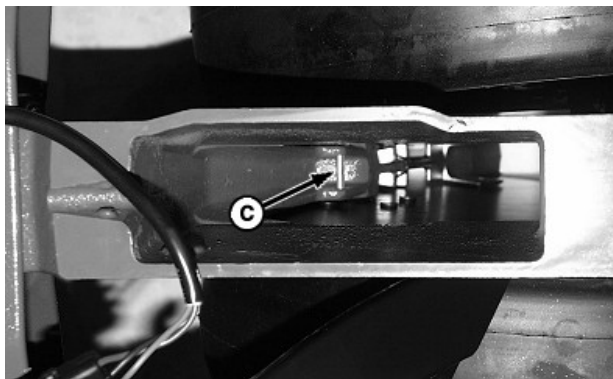
Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

Para remover o tubo de semente, aperte as abas com os dedos até que eles se soltem da peça fundida e puxe para cima.

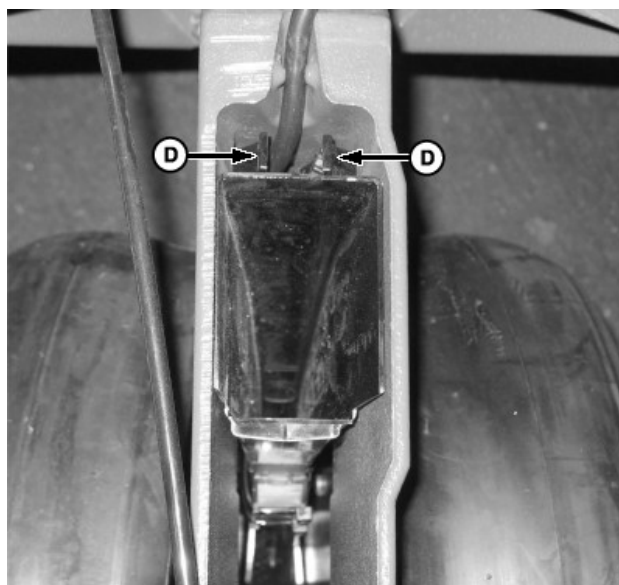
1. Conecte o chicote elétrico do monitor ao chicote elétrico do sensor.

NOTA: *Coloque o conector do chicote elétrico dentro da unidade de plantio ao mesmo tempo em que coloca o tubo de sementes.*



A53298—UN—03NOV03

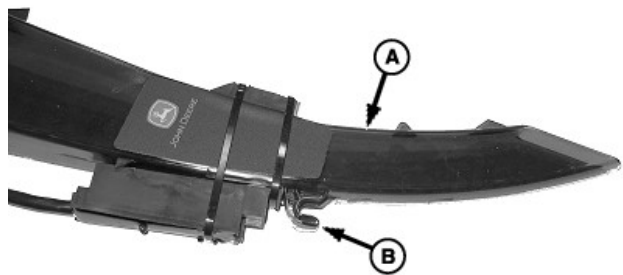
2. Insira o tubo de semente (A) na unidade de plantio para que o gancho (B) trave no pino de alinhamento (C).



A59901—UN—02APR07

3. Posicione o tubo de sementes de modo que as abas (D) se travem nos furos.

a3rfggt,1706027381579-54-16JUL24



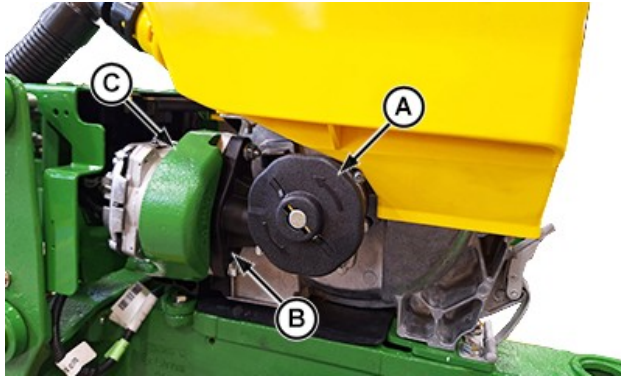
A59900—UN—02APR07

Desativação do Acionamento Elétrico — MaxEmerge 5e

Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

IMPORTANTE: O acionamento do MaxEmerge 5e só precisa ser removido quando quebrado ou quando houver problemas com o alojamento da caixa de engrenagens. A remoção padrão do conjunto do dosador de sementes para manutenção ou serviço não requer que o acionador seja removido da carcaça da caixa de engrenagens.



CQ1372674—UN—17JUL24

1. Puxe a alavanca (A).
2. Puxe o acionamento elétrico (B) da carcaça (C) da caixa de engrenagens.

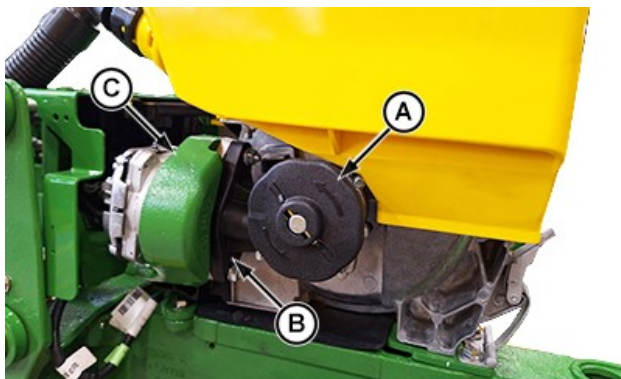
a3rfggt,1706027381653-54-16JUL24

Ative o Acionamento do MaxEmerge 5e — Somente para MaxEmerge 5e

Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

IMPORTANTE: O acionamento do MaxEmerge 5e só precisa ser removido quando quebrado ou quando houver problemas com o alojamento da caixa de engrenagens. A remoção padrão do conjunto do dosador de sementes para manutenção ou serviço não requer que o acionador seja removido da carcaça da caixa de engrenagens.



CQ1372674—UN—17JUL24

- Puxe a alavanca (A).
2. Empurre o acionamento elétrico (B) para dentro da carcaça (C) da caixa de engrenagens.

NOTA: Se o acionamento elétrico (B) não encaixar totalmente na caixa de engrenagens, gire a alavanca (A) até que o acoplador deslize para dentro da caixa de engrenagens.

a3rfggt,1706027381736-54-18JUL24

Substituição do Cubo de Cisalhamento do Dosador — Somente para MaxEmerge 5e

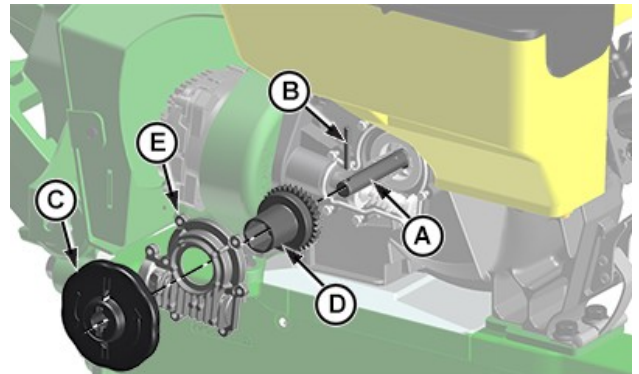
Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.



CQ1368321—UN—30MAY24

1. Alinhe as superfícies da alavanca (A).



CQ1372986—UN—22JUL24

2. Insira a alavanca (C) na caixa de engrenagens (D) até que ela encaixe na ranhura do eixo (A).

NOTA: A caixa de engrenagens deve encaixar no corte (E).

3. Instale o contrapino (B) para apertar a alavanca (C) no eixo do dosador de sementes.

a3rfggt,1706027381828-54-15OCT24

Serviço — Unidade de Plantio — Estrutura

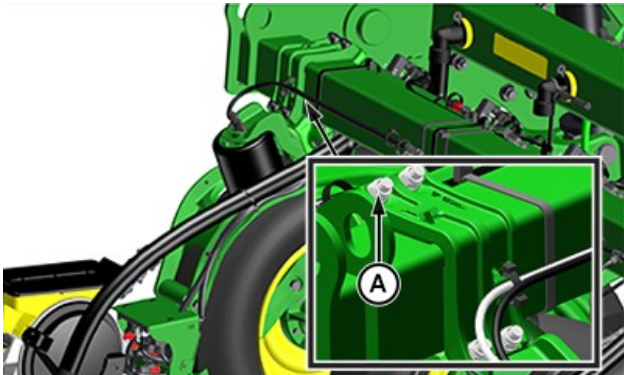
Verificação do Torque da Braçadeira do Suporte da Unidade de Linha

Execute este serviço nas primeiras 10 horas de operação e no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

- 1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



- 2. Verifique o torque dos parafusos de fixação (A) do suporte.
- 3. Se necessário, aperte os parafusos (A) em padrão cruzado conforme especificado.

Especificação

Parafuso de Fixação do	
Suporte—Torque.	119 N·m (88 lb·ft)

- 4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

E443CH7,1750706175508-54-04JUL25

Drenagem do Tanque do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

Execute este serviço a cada 10 horas de operação e no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.



CQ1357490—UN—25JAN24

Tanque do Compressor de PDF



CQ1357491—UN—25JAN24

Drenagem do Tanque do Compressor da PDF

2. Abra a válvula (A).
3. Drene a água do tanque do compressor de força descendente pneumática (PDF).
4. Após a drenagem, fecha a válvula (A).

a3rfggt,1706028293776-54-14OCT24

Verificação dos Sensores de Pressão do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

1. Estacione a máquina em um terreno nivelado.
2. Eleve a plantadeira e instale as travas de serviço.
3. Desligue o trator e remova a chave de partida.
4. Verifique se os sensores do compressor de força descendente pneumática (PDF) possuem uma leitura de zero quando a plantadeira é elevada.
5. Caso contrário, calibre os sensores.

NOTA: Se for necessária a recalibração dos sensores de pressão do sistema PDF, use as instruções fornecidas no Manual do Operador do monitor SeedStar 5.

NOTA: Este procedimento calibra todos os sensores do PDF.

a3rfggt,1706028293901-54-24OCT24

Verificação do Nível de Óleo do Compressor da Força Descendente Pneumática (PDF)

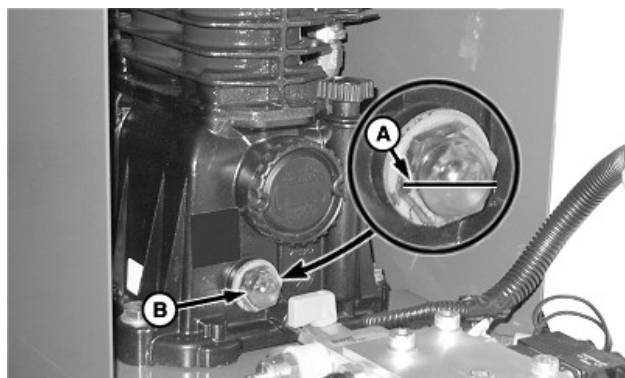
Execute este serviço a cada 10 horas de operação.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou morte. Desative a suplementação de potência, desligue e estacione o trator antes da manutenção.

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

1. Estacione a máquina em um terreno nivelado.



A87494—UN—02SEP15

- O nível de óleo adequado é na metade (A) do visor de óleo (B).
- Adicione óleo conforme necessário.

NOTA: Consulte o óleo especificado para o compressor PDF em Óleo do Compressor da Força Descendente Pneumática (PDF) na seção Lubrificação.

a3rfggt,1706028293989-54-11OCT24

Troca do Óleo do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)

Execute este serviço nas primeiras 20 horas de operação e no início da safra.

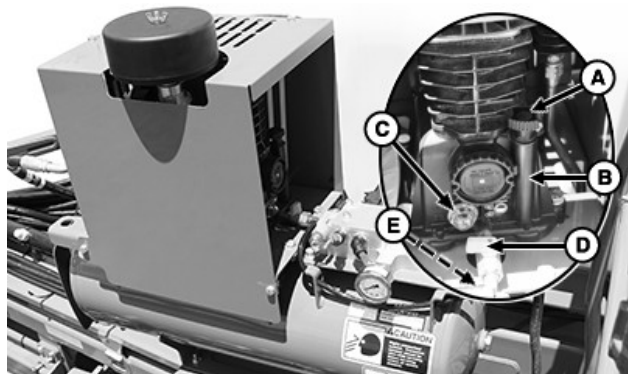
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos ou morte. Desative a suplementação de potência, desligue e estacione o trator antes da manutenção.

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

NOTA: Para auxiliar no abastecimento, use um funil.

- Estacione a máquina em um terreno nivelado.



BM029858—UN—13FEB19

- Remova a tampa (A) para facilitar a vazão de óleo durante a drenagem.
- Coloque um recipiente adequado embaixo da mangueira de drenagem (E).
- Abra a válvula de dreno (D) e colete o óleo.
- Feche a válvula de dreno (D).
- Adicione uma quantidade específica de óleo no reservatório (B) até que o óleo esteja visível na metade do visor de óleo (C).

Especificação

Óleo do Compressor
PDF—Capacidade. 0,5 l
(16.6 fl oz)

NOTA: Consulte o óleo especificado para o compressor PDF em Óleo do Compressor da Força Descendente Pneumática (PDF) na seção Lubrificação.

- Reinstale a capa (A).

a3rfggt,1706028294087-54-24JAN24

Limpeza do Filtro de Ar do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)

Execute este serviço a cada 50 horas de operação ou conforme necessário.

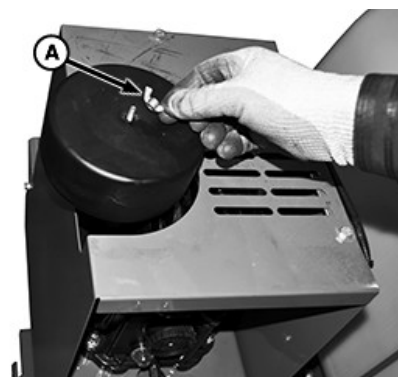
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados pela ativação repentina do compressor. Desligue o trator antes de fazer o serviço.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe o elemento filtrante de ar a cada 50 horas de operação. Substitua o elemento filtrante de ar a cada 100 horas de operação ou no início de cada safra. A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil compressor de ar.

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

- Limpe toda a poeira da área ao redor do filtro de ar.



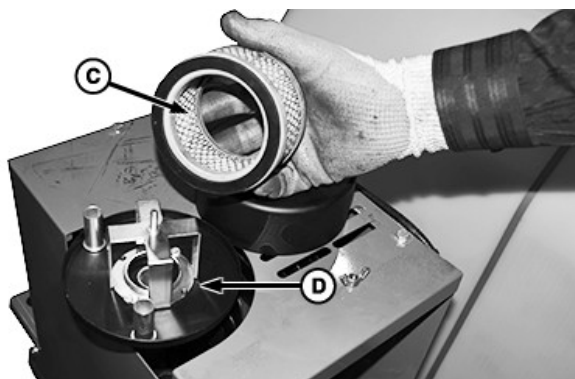
BM028822—UN—01NOV18

- Remova a porca borboleta (A).



BM028821—UN—01NOV18

3. Remova a proteção climática (B).



BM028823—UN—06NOV18

IMPORTANTE: Evite danos ao elemento filtrante (C) e ao compressor. Não danifique o elemento filtrante (C) ao limpá-lo.

4. Remova o elemento filtrante (C).
5. Para limpar, bata levemente no elemento filtrante em uma superfície firme.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe todo o excesso de material da base do filtro (D) antes de instalar o elemento filtrante (C).

6. Instale o elemento filtrante (C).
7. Instale a proteção climática (B) removida anteriormente e a porca borboleta (A).
8. Aperte a porca borboleta (A).

a3rfggt, 1706028294154-54-20FEB24

Substituição do Filtro de Ar do Compressor de Força Descendente Pneumática (PDF)

Execute este serviço a cada 100 horas de operação.

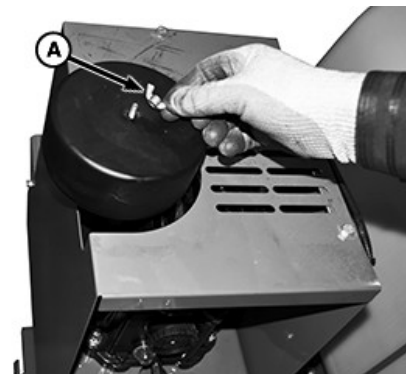
Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados pela ativação repentina do compressor. Desligue o trator antes de fazer o serviço.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe o elemento filtrante de ar a cada 50 horas de operação. Limpe o elemento filtrante de ar a cada 100 horas de operação. A limpeza do filtro é crítica para manter o desempenho e a vida útil do compressor de ar.

NOTA: Se a plantadeira usar o compressor de ar do trator, consulte o Manual do Operador do trator para obter o procedimento correto.

1. Limpe toda a poeira da área ao redor do filtro de ar.



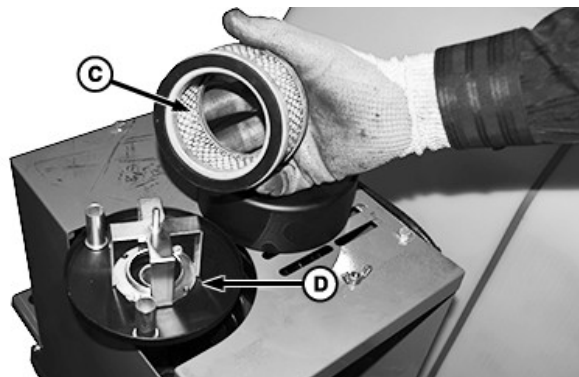
BM028822—UN—01NOV18

2. Remova a porca borboleta (A).



BM028821—UN—01NOV18

3. Remova a proteção climática (B).



BM028823—UN—06NOV18

4. Remova o elemento filtrante (C) e substitua por um novo. Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.

IMPORTANTE: Evite danos no compressor. Limpe todo o excesso de material da base do filtro (D) antes de instalar o elemento filtrante novo (C).

5. Instale o novo elemento filtrante (C).
6. Instale a proteção climática (B) removida anteriormente e a porca borboleta (A).
7. Aperte a porca borboleta (A).

a3rfggt,1706028294380-54-17JUL25

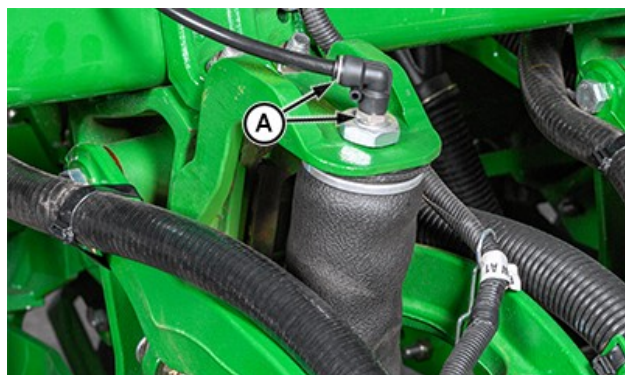
Verifique se há Vazamentos nos Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

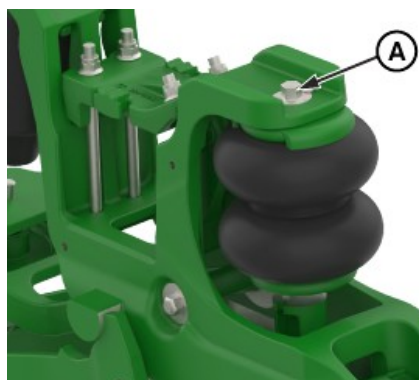
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1357492—UN—25JAN24

Conectores das Unidades de Linha de Sementes



CQ1451309—UN—19MAR26

Conectores das Unidades de Linha de Fertilizante

2. Coloque uma mistura de água e detergente ou sabão em volta dos pontos de conexão (A).
3. Verifique se a mistura começa a formar espuma. Se

sim, repare ou substitua as peças. Se não, significa que há vazamento presente.

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.

PS9EIDU,1773744093125-54-30MAR26

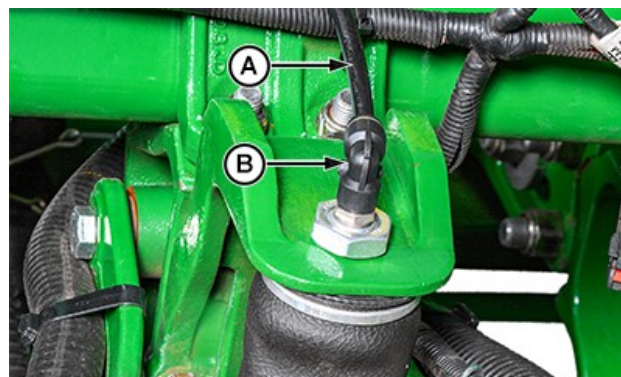
Substitua os Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)

Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

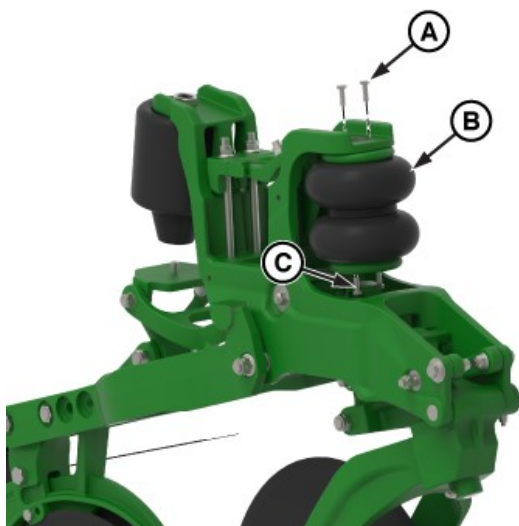


CQ1362100—UN—15MAY24

2. Pressione a trava do conector (B) e remova a mangueira (A).
3. Remova o conector (B).
4. Para montar, siga o procedimento em ordem inversa.

Substituição da Mola Pneumática do Disco Sulcador

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Remova o conector de força descendente pneumática (PDF).



CQ1451147—UN—19MAR26

3. Remova os parafusos (A).
4. Remova os parafusos (C) e a mola pneumática (B).
5. Para montar, siga o procedimento na ordem inversa da remoção.

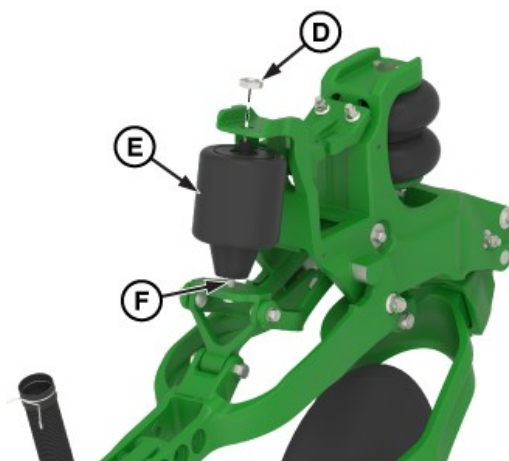
Especificação

Parafuso M8x25 (A)—Unidades de Linha PDF—Torque.	23 N·m (17 lb·in)
Parafuso M8x20 (C)—Unidades de Linha PDF—Torque.	23 N·m (17 lb·ft)

6. Aperte os parafusos (A) e os parafusos (C) de acordo com a especificação.

Substituição da Mola Pneumática do Fertilizante

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Remova o conector de força descendente pneumática (PDF).



CQ1451148—UN—19MAR26

3. Remova a porca (D).
4. Remova o parafuso (F) e a mola pneumática (E).
5. Para montar, siga o procedimento na ordem inversa da remoção.

Especificação

Porca (D)—Unidades de Linha PDF—Torque.	21 N·m (16 lb·in)
Parafuso (C)—Unidades de Linha PDF—Torque.	35 N·m (26 lb·ft)

6. Aperte a porca (D) e o parafuso (F) de acordo com a especificação.
7. Aplique Loctite 242 na porca (A) para evitar vazamentos.

FHSSYU9,1773766540582-54-13APR26

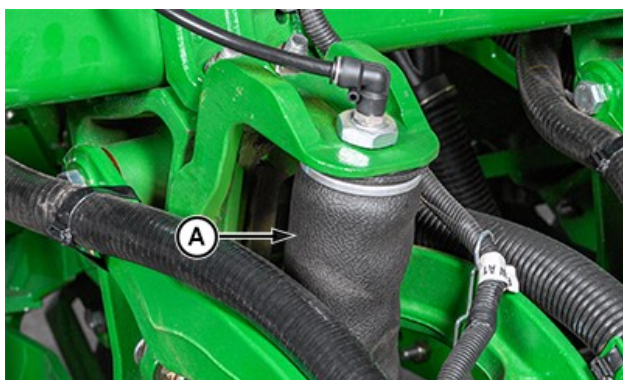
Verifique se há Vazamentos de Ar no Sistema da Força Pneumática Descendente (PDF).

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1357494—UN—25JAN24

Molas Pneumáticas PDF das Unidades de Linha das Sementes



CQ1451311—UN—19MAR26

Molas Pneumáticas PDF das Unidades de Linha de Fertilizante

2. Verifique o vazamento de ar nas molas pneumáticas (A) de força descendente pneumática (PDF) das unidades de linha de sementes e nas unidades de linha de fertilizante.

NOTA: Para verificar se há vazamento nas molas pneumáticas PDF (A), use uma mistura de água e detergente ou sabão que forme espuma nos pontos indicados.

3. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.
4. Repare ou substitua, se necessário.

PS9EIDU,1773943370626-54-19MAR26

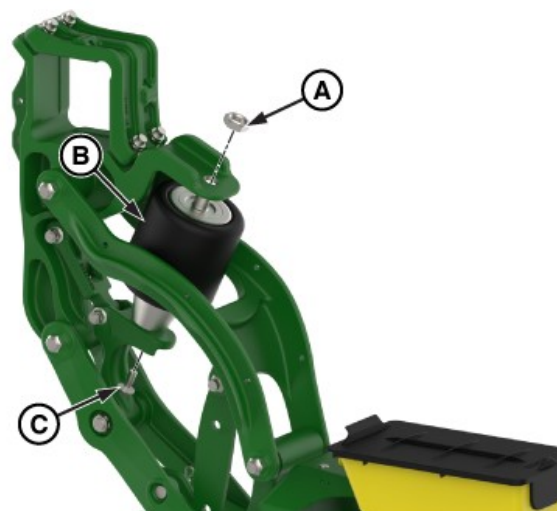
Substitua as Molas Pneumáticas do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF)

Execute este serviço a cada 1.000 horas de operação ou conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

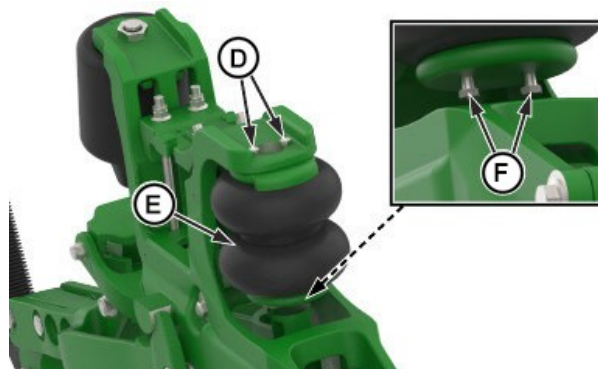
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Remova o conector de força descendente pneumática (PDF). (Consulte Substituição dos Conectores do Sistema de Força Descendente Pneumática (PDF) nesta seção.)
- 3.



CQ1457185—UN—20APR26

Unidade de Linha de Sementes



Cq1451307—UN—17APR26

Unidade de Linha de Fertilizante

4. Retire a porca (A).
5. Remova o parafuso (C) e a mola pneumática (B).
6. Remova os parafusos (D—F) e a mola pneumática (E).
7. Para montar, siga o procedimento na ordem inversa da remoção.
8. Aperte a porca (A) e o parafuso (C—F) de acordo com as especificações:

Especificação

Porca (A) — Unidades de Linha	
PDF—Torque.	21 N·m (186 lb·in)
Parafusos (C—F)—Unidades	
de Linha PDF—Torque.	35 N·m (26 lb·ft)

9. Aplique Loctite 242 na porca (A) para evitar vazamentos.

PS9EIDU,1773943628007-54-17APR26

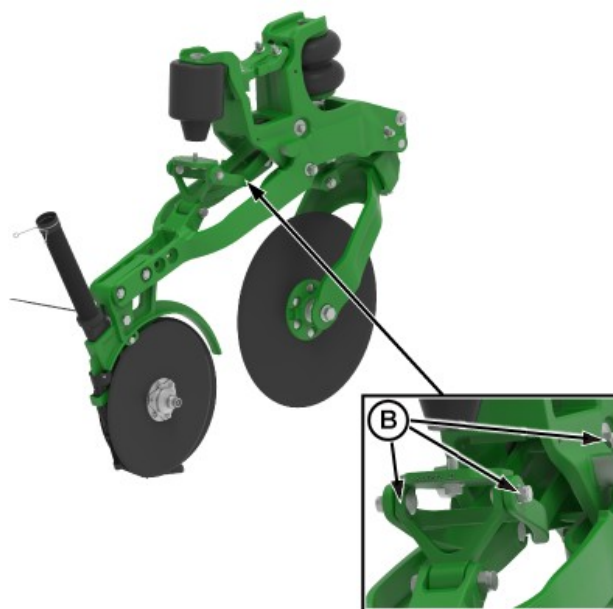
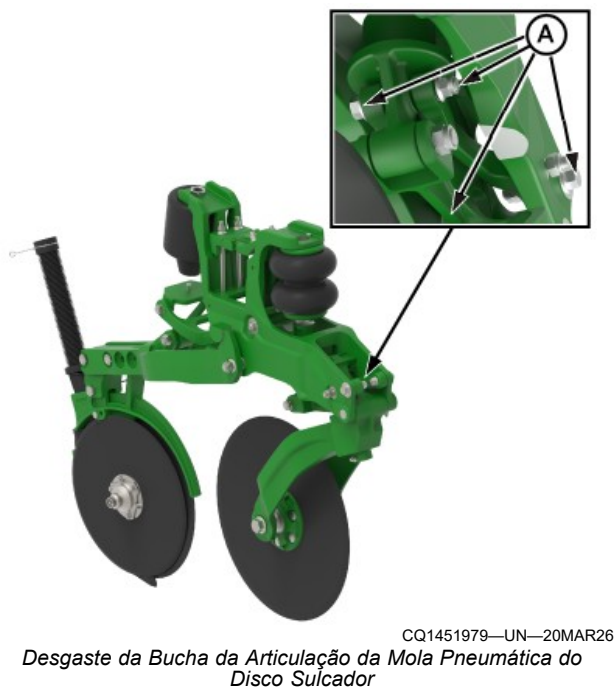
Verificação do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Pneumática

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



2. Limpe a área ao redor da bucha da articulação (A—C) para remover sujeira, graxa e detritos.
3. Inspeção visualmente as buchas quanto a:
 - a. Trincas, deformação ou sinais de ovalização.
 - b. Padrões de desgaste irregulares.
 - c. Evidência de movimento ou deslocamento da bucha dentro da carcaça.
 - d. Vazamento de graxa, contaminação ou falta de lubrificação.

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.
5. Substitua, se necessário. (Consulte Substituição do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Pneumática nesta seção.)

FHSSYU9,1774025315307-54-30MAR26

Substituição do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Pneumático

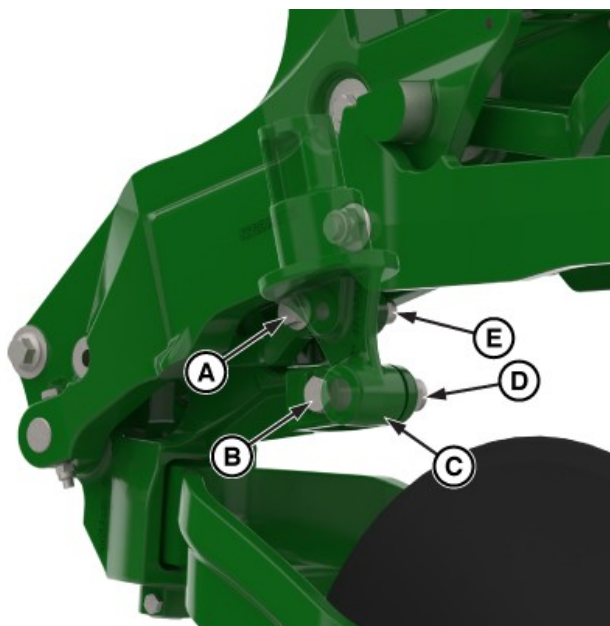
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

Desgaste da Bucha da Articulação da Mola Pneumática do Disco Sulcador

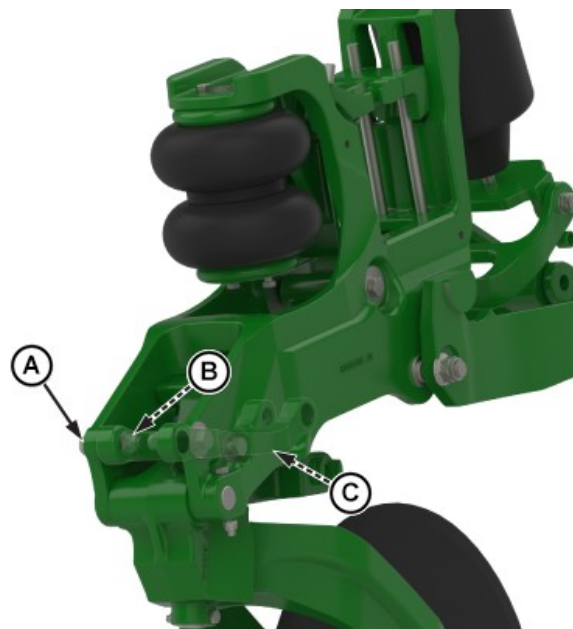
1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1451386—UN—20MAR26

Articulação da Mola Pneumática do Disco Sulcador

2. Remova o parafuso de cabeça redonda (A) e a porca (E).
3. Remova o parafuso de encaixe sextavado (B) e a porca (D).
4. Desconecte o suporte (C).



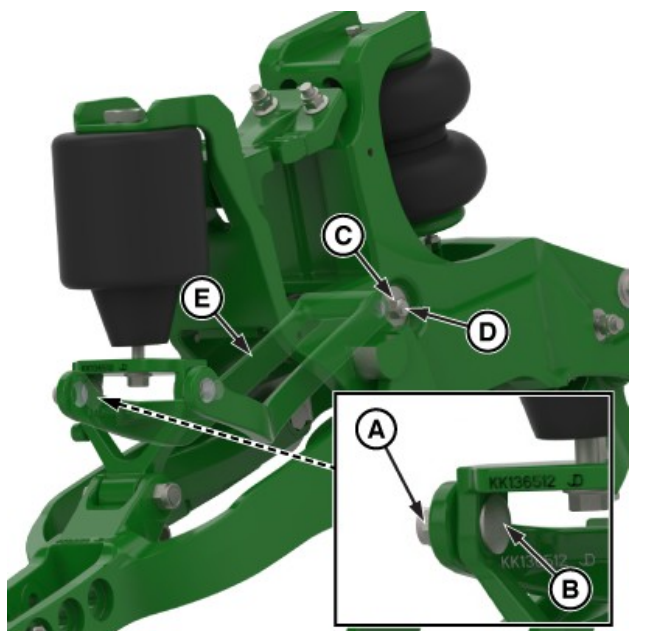
CQ1451388—UN—27APR26

Articulação da Mola Pneumática do Disco Sulcador

5. Remova o parafuso (F) e a porca (G).
6. Solte a articulação da mola pneumática do disco sulcador (H).
7. Substitua as buchas desgastadas conforme necessário (consulte Verificação do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Pneumática nesta seção).
8. Para montar, siga o procedimento na ordem inversa da remoção.

Desgaste da Bucha da Articulação da Mola Pneumática do Fertilizante

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.

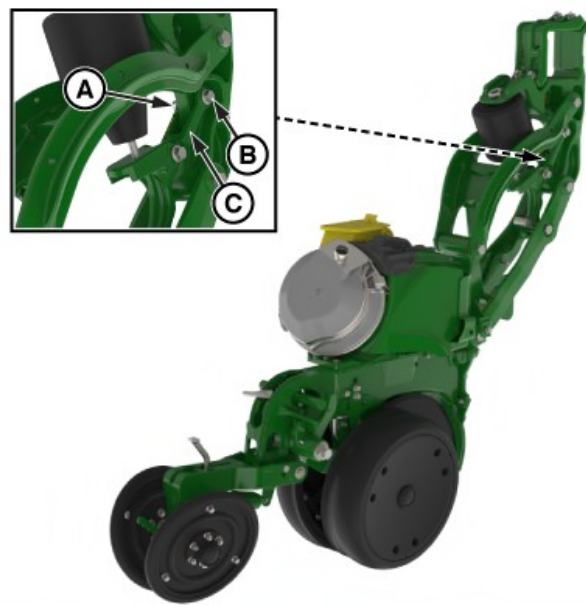


Articulação da Mola Pneumática do Fertilizante

2. Retire o parafuso (A) e a porca (B).
3. Remova o parafuso (D) e a porca (C).
4. Desconecte a articulação da mola pneumática do fertilizante (E).
5. Substitua as buchas desgastadas conforme necessário (consulte Verificação do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Pneumática nesta seção).
6. Para montar, siga o procedimento na ordem inversa da remoção.

Desgaste da Bucha da Articulação da Mola Pneumática da Unidade de Linha

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



Articulação da Mola Pneumática da Unidade de Linha

2. Retire o parafuso (B) e a porca (A).
3. Desconecte a articulação da mola da unidade de linha (C).
4. Substitua as buchas desgastadas conforme necessário (consulte Verificação do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Pneumática nesta seção).
5. Para montar, siga o procedimento na ordem inversa da remoção.

FHSSYU9,1774027391612-54-30MAR26

Manutenção — Sistema de Força Descendente Mecânica — Se Equipado

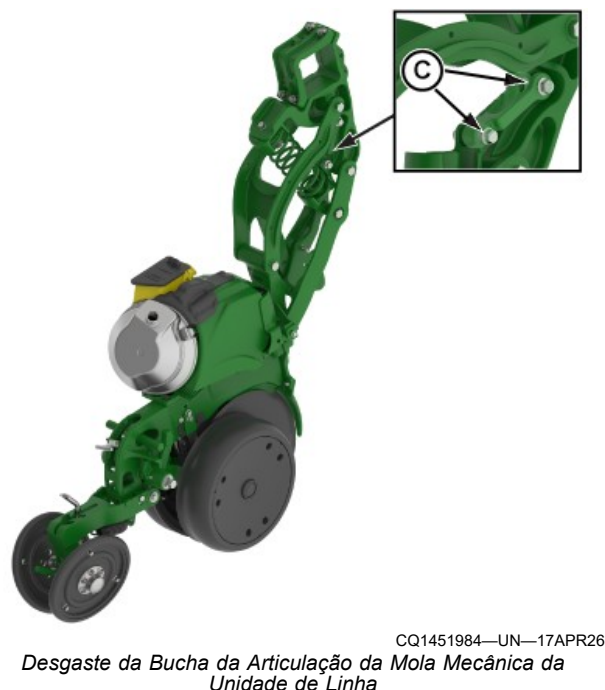
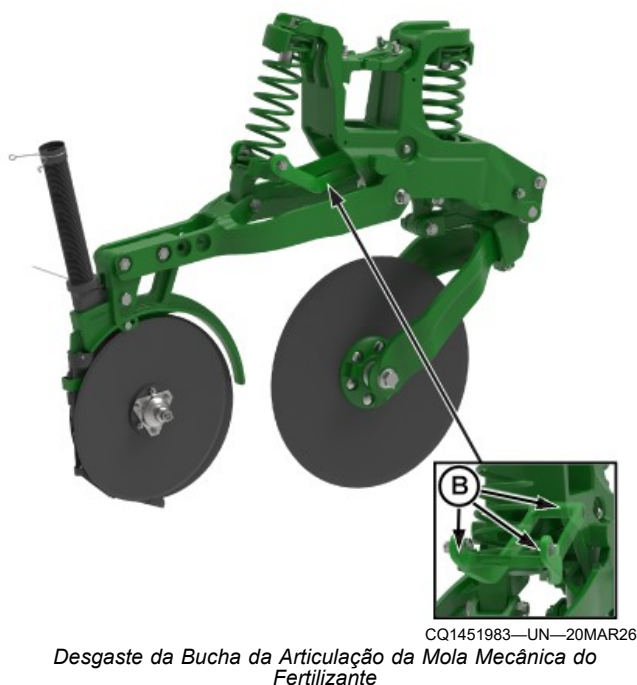
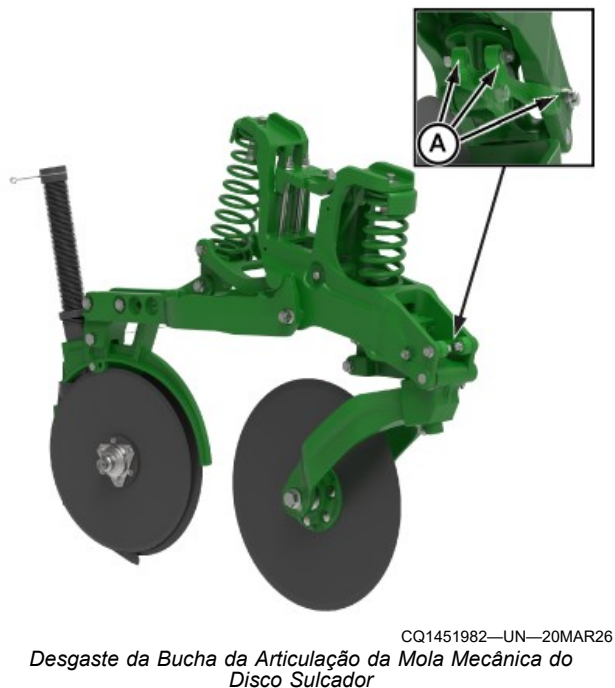
Verificação do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Mecânico

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



2. Limpe a área ao redor da bucha da articulação (A—C) para remover sujeira, graxa e detritos.
3. Inspeção visualmente as buchas quanto a:
 - a. Trincas, deformação ou sinais de ovalização.
 - b. Padrões de desgaste irregulares.
 - c. Evidência de movimento ou deslocamento da bucha dentro da carcaça.
 - d. Vazamento de graxa, contaminação ou falta de lubrificação.

4. Repita o procedimento para todas as unidades de linha.
5. Substitua, se necessário. (Consulte Substituição do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Mecânica nesta seção.)

FHSSYU9,1774033408418-54-13APR26

Substituição do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Mecânico

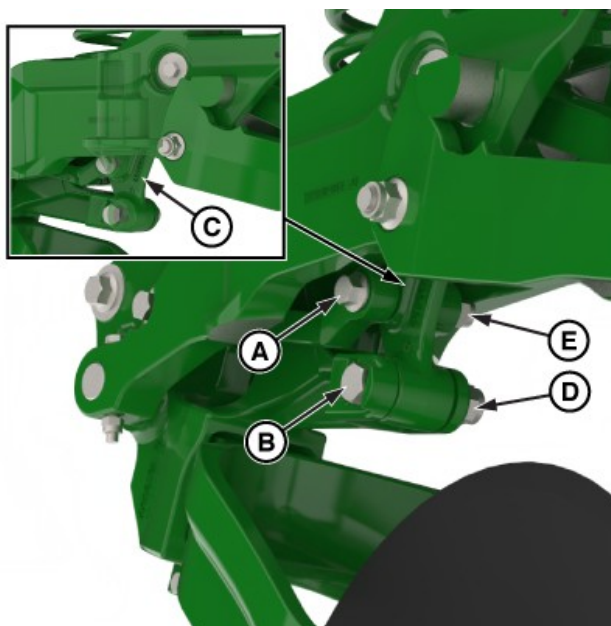
Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

Desgaste da Bucha da Articulação da Mola Mecânica do Disco Sulcador

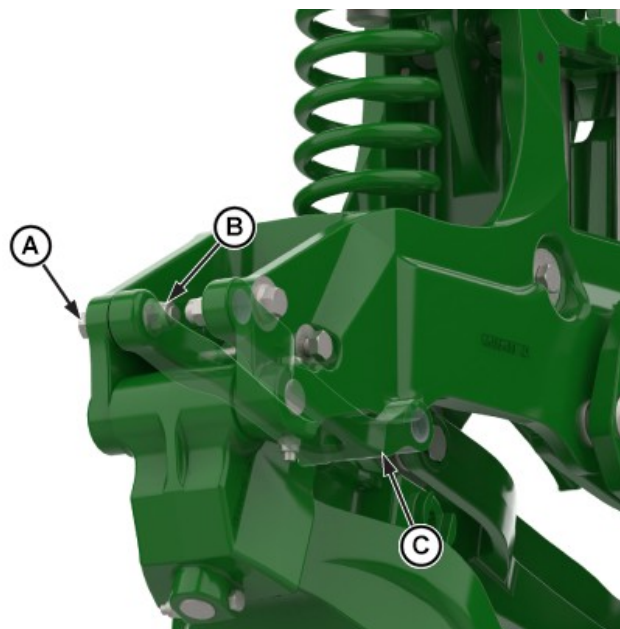
1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1451380—UN—20MAR26

Articulação da Mola Mecânica do Disco Sulcador

2. Remova o parafuso de cabeça redonda (A) e a porca (E).
3. Remova o parafuso de encaixe sextavado (B) e a porca (D).
4. Desconecte o suporte (C).



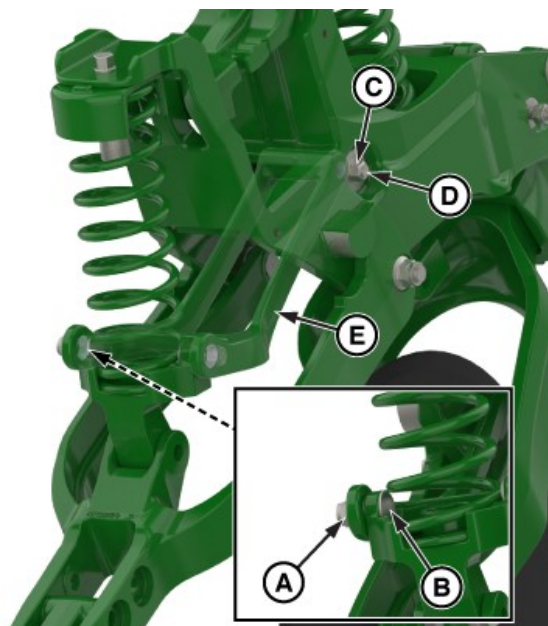
CQ1451382—UN—27APR26

Articulação da Mola Mecânica do Disco Sulcador

5. Remova o parafuso (F) e a porca (G).
6. Solte a articulação da mola mecânica do disco sulcador (H).
7. Substitua as buchas desgastadas conforme necessário (consulte Verificação do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Mecânica nesta seção).
8. Para montar, siga o procedimento na ordem inversa da remoção.

Desgaste da Bucha da Articulação da Mola Mecânica do Fertilizante

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



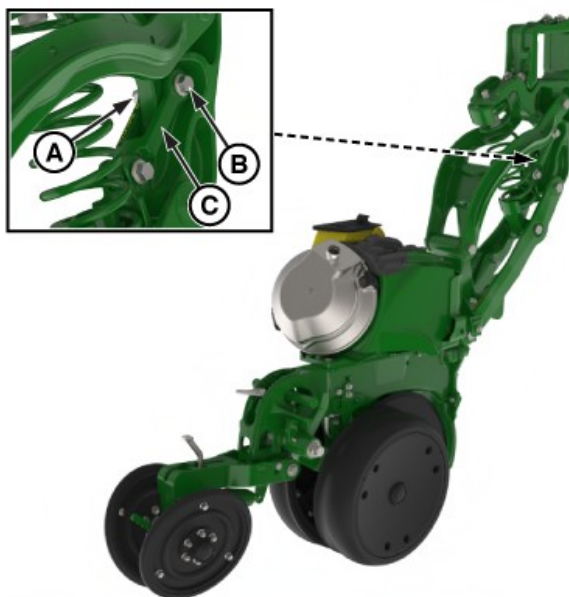
CQ1451384—UN—20MAR26

Articulação da Mola Mecânica do Fertilizante

2. Retire o parafuso (A) e a porca (B).
3. Remova o parafuso (D) e a porca (C).
4. Desconecte a articulação da mola mecânica do fertilizante (E).
5. Substitua as buchas desgastadas conforme necessário (consulte Verificação do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Mecânica nesta seção).
6. Para montar, siga o procedimento na ordem inversa da remoção.

Desgaste da Bucha da Articulação da Mola Mecânica da Unidade de Linha

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1451389—UN—20MAR26

Articulação da Mola Mecânica da Unidade de Linha

2. Retire o parafuso (B) e a porca (A).
3. Desconecte a articulação da mola mecânica da unidade de linha (C).
4. Substitua as buchas desgastadas conforme necessário (consulte Verificação do Desgaste da Bucha da Articulação da Mola do Sistema de Força Descendente Mecânica nesta seção).
5. Para montar, siga o procedimento na ordem inversa da remoção.

FHSSYU9,1774033448440-54-13APR26

Substituição da Mola Mecânica

Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

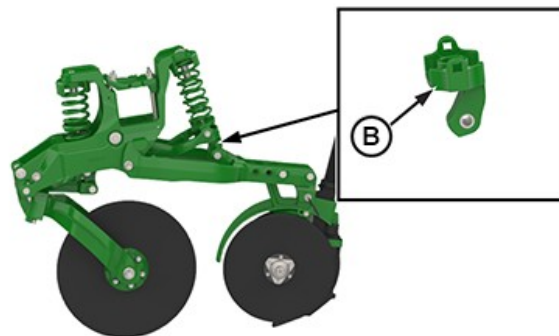
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos. A força de compressão da mola no conjunto pode ser afetada. Use equipamentos de proteção individual adequados.

1. Estacione a plantadeira em solo nivelado.



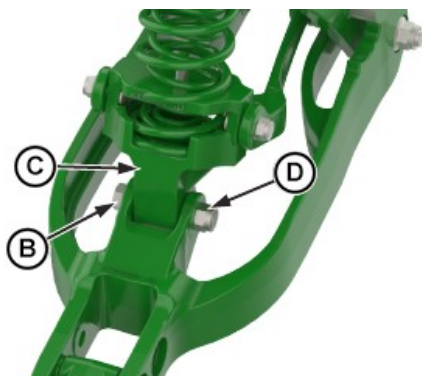
CQ145313—UN—31MAR26

2. Reduza a pressão da linha girando a porca (A) no sentido horário.



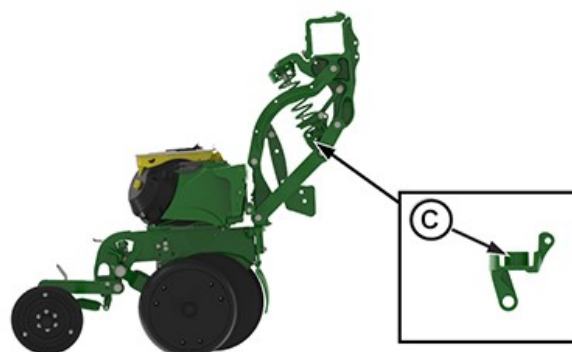
CQ145316—UN—27APR26

8. Sulcador de Fertilizante: Instale o parafuso (D) no orifício inferior (F) do suporte da mola.



CQ145314—UN—31MAR26

3. Remova a porca (D) e o parafuso (B).
4. Remova o suporte (C) da mola e a mola.
5. Substitua a mola.
6. Para instalar, siga o procedimento na ordem inversa. Use o orifício apropriado no suporte da mola para montar a mola:

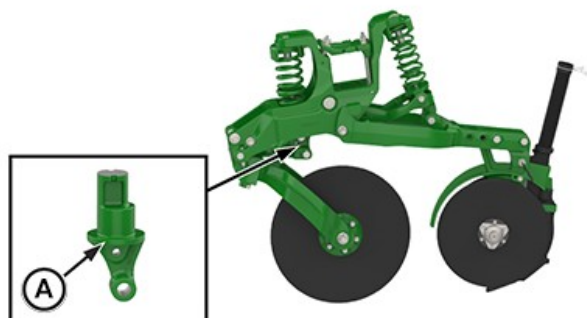


CQ145318—UN—27APR26

9. Unidade de Plantio: Instale o parafuso (B) no orifício inferior (G) do suporte da mola.

NOTA: O parafuso (B) do disco de corte e o parafuso (B) do sulcador de fertilizante são diferentes da unidade de plantio, portanto, não faça a montagem no sentido inverso.

FHSSYU9,1776166111474-54-20APR26



CQ145315—UN—27APR26

7. Disco de Corte: Instale o parafuso (B) no orifício superior (E) do suporte da mola.

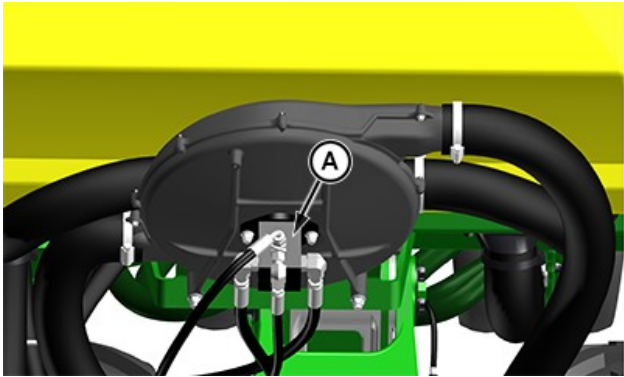
Serviço — Sistema de Vácuo

Verificação do Motor a Vácuo

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

NOTA: Uma pequena quantidade de vazamento de óleo é aceitável.



Motor a vácuo

1. Verifique se há vazamentos de óleo no motor do vácuo (A).
2. Se houver vazamento na carcaça do motor, verifique se não há conexões ou peças de fixação soltas no motor.
3. Se o vazamento de óleo for excessivo ou se os níveis de vácuo não puderem ser mantidos, substitua o motor a vácuo (A).

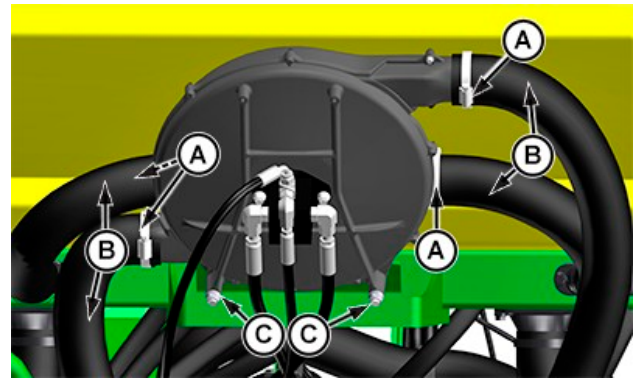
E443CH7,1750706324235-54-23JUN25

Verificação e Limpeza da Carcaça de Vácuo e do Impulsor

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados por produtos químicos. Siga as recomendações do fabricante do produto químico ao manusear peças cobertas com tratamento de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.



CQ1379185—UN—11OCT24

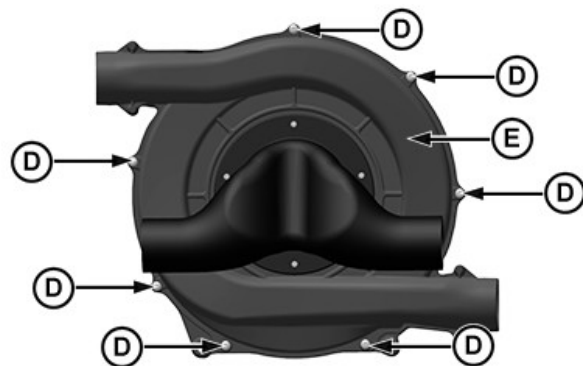
Ventoinha a Vácuo

1. Remova as braçadeiras (A) das mangueiras superior e inferior (B). Desconecte as mangueiras superior e inferior (B).

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos. A ventoinha a vácuo é pesada. Confira se ela está devidamente apoiada antes de remover os parafusos de suporte (C) que prendem a ventoinha na máquina.

IMPORTANTE: Evite danos as linhas hidráulicas. Certifique-se de apoiar a ventoinha a vácuo corretamente.

2. Apoie a ventoinha a vácuo e remova os parafusos de suporte (C).



CQ1379184—UN—10OCT24

Tampa da Ventoinha a Vácuo

3. Remova os parafusos (D) da tampa e a tampa (E).



CQ1379188—UN—10OCT24

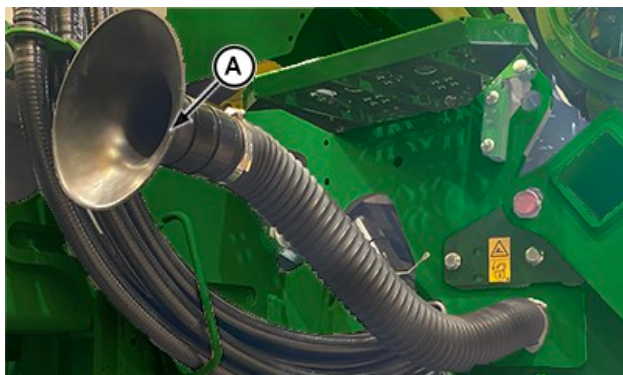
4. Limpe o impulsor (F) e a carcaça.
5. Inspeção o impulsor (F) para saber se há lascas e rachaduras. Substitua o impulsor (F) se detectar algum dano. Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.
6. Inspeção a carcaça (G) do ventilador a vácuo para verificar se há sinais de contato do impulsor. Substitua a carcaça (G) do ventilador a vácuo e o impulsor (F) se o contato for evidente. Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.
7. Para montar os componentes, siga o procedimento na ordem inversa.

FHSSYU9,177338754977-54-12MAR26

Verificação dos Acoplamentos do Sistema de Vácuo

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.



CQ1372495—UN—11OCT24

1. Com a máquina dobrada, verifique se há vazamentos no acoplamento a vácuo (A) e assegure que ele esteja devidamente vedado.
2. Substitua o acoplamento a vácuo (A) se encontrar algum dano. Entre em contato com um

concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.

FHSSYU9,1773338808661-54-12MAR26

Limpeza da Mangueira do Sensor de Pressão a Vácuo

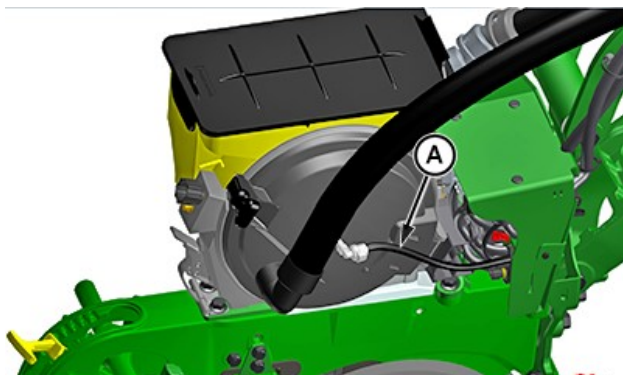
Execute este serviço no início da safra e conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Para evitar ferimentos graves ou morte, apoie adequadamente a máquina.

IMPORTANTE: Este procedimento é recomendado para evitar danos ao sistema de vácuo.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1372683—UN—22JUL24

Mangueira do Sensor de Pressão a Vácuo — MaxEmerge 5e



CQ1372748—UN—22JUL24

Mangueira do Sensor de Pressão a Vácuo — ExactEmerge

2. Desengate a mangueira (A) e verifique se o sistema está sujo.
3. Remova as mangueiras (A) em ambos os lados.
4. Se necessário, limpe o sistema.

a3rfggt,1706029072216-54-09OCT24

Limpeza do Sistema de Vácuo

Execute este serviço a cada 50 horas de operação e conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

Sujeira ou inoculante/tratamento de sementes podem se acumular no sistema de vácuo e provocar a diminuição do vácuo nas unidades de plantio, resultando em perda de precisão da dosagem de sementes.

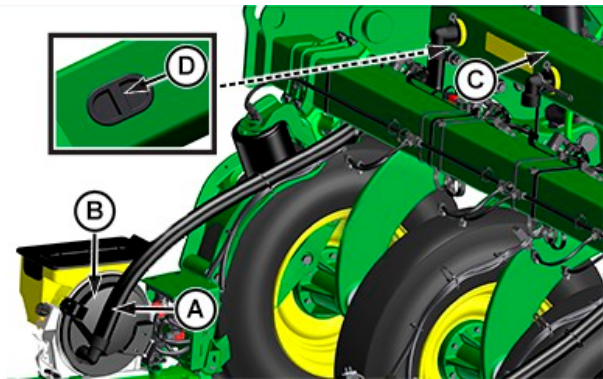
⚠ CUIDADO: Evite ferimentos causados por produtos químicos. Siga as recomendações do fabricante do produto químico ao manusear peças cobertas com tratamento de sementes. Use proteção adequada para os olhos, a pele e o sistema respiratório.

Limpe o sistema de vácuo pelo menos uma vez por semana durante a operação ou com mais frequência em condições severas de poeira.

Limpe da seguinte maneira:

1. Ligue as ventoinhas a vácuo e ajuste a vazão hidráulica para 75%.

NOTA: A imagem mostra uma plantadeira MaxEmerge 5e, somente para fins de referência. O procedimento é similar para todos os modelos de plantadeira.



CQ1372570—UN—11OCT24

Mangueira de Vácuo

2. Remova a mangueira de vácuo (A) do dosador de sementes (B) Uma unidade de plantio por vez.
3. Inspeção e limpe qualquer palha e/ou material estranho em ambas as extremidades de instalação da mangueira (A).
4. Agite a mangueira (A) por alguns segundos e conecte-a novamente ao dosador de sementes (B).
5. Remova as placas de inspeção de vácuo no tubo (C) da estrutura, uma de cada vez, e reinstale-as.

6. Repita o procedimento para todas as unidades de plantio.

a3rfggt,1706029072163-54-09OCT24

Serviço — Central Commodity System (CCS)

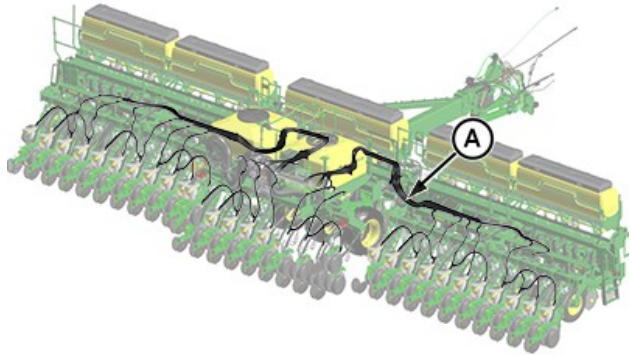
Verificação do Roteamento das Mangueiras do Central Commodity System (CCS)

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1372579—UN—22JUL24

2. Verifique se as mangueiras (A) estão direcionadas corretamente.
3. Verifique se as mangueiras estão dobradas ou danificadas.
4. Repare ou substitua, se necessário.

a3rfggt,1706029376480-54-16JUL24

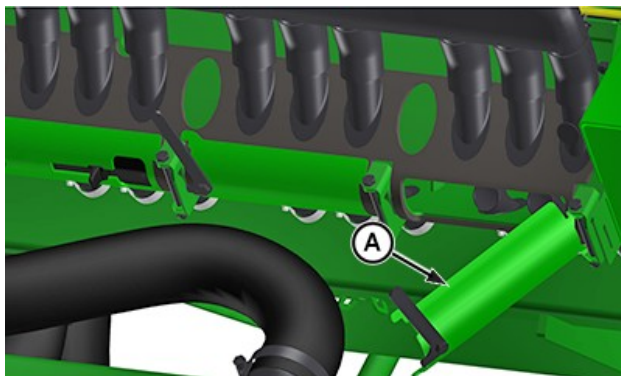
Limpe o Distribuidor do Central Commodity System (CCS)

Execute este serviço no início da safra.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.



CQ1372649—UN—22JUL24

2. Abra a porta de limpeza (A).
3. Verifique se o distribuidor do Central Commodity System (CCS) está sujo.
4. Limpe, caso necessário.

a3rfggt,1706029376444-54-24SEP24

Verificação e Limpeza dos Sensores de Nível do Tanque do Central Commodity System (CCS)

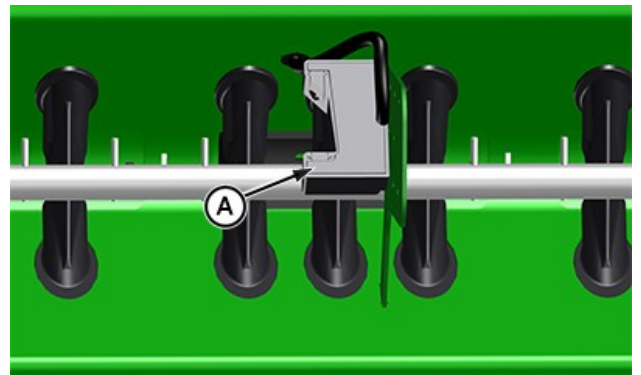
Execute este serviço no início da safra e conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

⚠ CUIDADO: Evite ferimentos graves ou morte. Apoie a máquina de maneira adequada.

Para evitar erros nas leituras de sensor no central commodity system (CCS):

1. Estacione a plantadeira em terreno nivelado.
2. Abra o tanque do CCS.



CQ1372654—UN—22JUL24

3. Limpe o sensor (A) de nível do tanque antes de abastecer os tanques do CCS.
4. Limpe o sensor com uma vassoura de cerdas duras de 203 mm (8 in) de largura com uma alavanca de 1,4 m (4,5 ft) de comprimento.
5. Verifique se o sensor está em perfeitas condições.
6. Substitua, se necessário.

a3rfggt,1706029376407-54-24SEP24

Zeramento do Manômetro da Ventoinha do Central Commodity System (CCS)

Execute esse serviço conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.

1. Desligue a ventoinha do Central Commodity System (CCS).
2. Com o manômetro da ventoinha na posição vertical, desconecte a linha do monitor da ventoinha do CCS para equalizar o manômetro com a pressão atmosférica.



BM029824—UN—31OCT18

3. Use o parafuso de ajuste de zero (A) para ajustar o ponteiro do manômetro exatamente na marca zero.
4. Conecte a linha do monitor.

a3rfggt,1706029376366-54-24SEP24

Verificação do Filtro do Manômetro da Ventoinha do Central Commodity System (CCS)

Execute este serviço no início da safra e conforme necessário.

Esteja em conformidade com todas as condições de segurança antes de fazer a manutenção.



BM029860—UN—13NOV18

1. Se o filtro (A) do manômetro da ventoinha do Central Commodity System (CCS) ficar entupido com poeira, limpe-o.
2. Substitua, se necessário.

a3rfggt,1706029376311-54-24SEP24

Solução de Problemas

Estrutura

Sintoma	Problema	Solução
A máquina não dobra ou desdobra.	Sem energia.	Verifique a fonte de energia.
	Sistema hidráulico conectado incorretamente.	Verifique se a conexão da válvula de controle remoto (VCR) está correta. (Consulte Recomendações de Conexão Hidráulica na seção Acoplamento e Desacoplamento da Máquina.)
	Procedimentos de dobramento e desdobramento omitidos.	Siga os passos apropriados para as funções do interruptor da caixa de controle.
	Baixo nível de óleo hidráulico.	Verifique o nível de óleo do trator e a trava da VCR, se equipada. (Consulte o Manual do Operador do seu trator.)
A máquina não abaixa.	Sem energia.	Verifique a fonte de energia.
	Sistema hidráulico conectado incorretamente.	Verifique a conexão correta da VCR. (Consulte Recomendações de Conexão Hidráulica na seção Acoplamento e Desacoplamento da Máquina.)
	Travas de serviço instaladas.	Verifique se as travas de serviço estão instaladas. Reposicione as travas de serviço, se necessário.
	Configuração do controle da estrutura do SeedStar 5.	Verifique se a opção Plantar está selecionada.
	Óleo hidráulico baixo.	Verifique o nível de óleo do trator e a trava da VCR, se equipada. (Consulte o Manual do Operador do seu trator.)

a3rfggt,1728469410216-54-09OCT24

Vacuômetro

NOTA: As plantadeiras usam uma válvula de controle remoto (VCR) para a função de vácuo e outra VCR para a função do Central Commodity System (CCS).

NOTA: O ajuste do vácuo e do Central Commodity System (CCS) é executado somente nas válvulas de controle remoto (VCRs) do trator.

Sintoma	Problema	Solução
---------	----------	---------

Sintoma	Problema	Solução
Falsa leitura no monitor.	Sensores do tubo de sementes sujos. ¹	Limpar sensores. (Consulte a seção Serviço — Unidade de Plantio — Dosador de Sementes e Reservatório.)
	Os sensores de sementes estão sujos. ²	Limpe os sensores (Consulte Verificação da Proteção do Cartucho — Somente para ExactEmerge na seção Serviço — Unidade de Plantio — Dosador e Caixa de Sementes.)
	Os sensores de sementes não estão instalados corretamente. ²	Verifique se o sensor de sementes está instalado contra a guia de desgaste.
Não há plantio de sementes.	A plantadeira não tem nenhuma Pressão a Vácuo.	Consulte as soluções para quando a plantadeira tiver pouco vácuo nesta lista de solução de problemas.
	O acionamento do dosador não está engatado.	Acione o acionamento do dosador.
	Tubos de sementes entupidos ou danificados. ¹	Inspecione os tubos de sementes. Certifique-se de que todos os tubos de sementes estejam devidamente presos na haste da unidade. Substitua-os se estiverem danificados.
		Limpe a lama com escova de limpeza.
	A caixa de sementes da unidade de linha está vazia.	Consulte a seção Operação do Dosador de Sementes para a máquina correspondente.
	O cartucho BrushBelt está obstruído ou danificado. ²	Inspecione o BrushBelt. Certifique-se de que os cartuchos estejam devidamente presos na ponteira da haste da unidade. Substitua-os se estiverem danificados.
		Limpe toda a lama com uma escova limpa.
Espaçamento entre sementes deficiente.	O BrushBelt não tem tensão aplicada. ²	Aplique tensão no BrushBelt girando o botão no cartucho.
	Os orifícios de vácuo do disco de sementes estão obstruídos.	Limpe os discos de sementes.
		Inspecione o conjunto da roda ejetora. Limpe ou substitua conforme necessário.

¹ Somente para MaxEmerge 5e.

² Somente para ExactEmerge.

Sintoma	Problema	Solução
	O tratamento de sementes aplicado pelo agricultor causa acúmulos e as sementes ficam presas.	Siga o procedimento de uso e aplicação de talco recomendado.
		Limpe o dosador de sementes e os discos de sementes.
	Vedações dos dosadores gastas.	Substitua as vedações.
	Cubos dos discos de sementes mal ajustados.	Reajuste os cubos.
	Vácuo incorreto para a semente sendo plantada.	Ajuste o nível de vácuo conforme o ajuste recomendado.
	Indicador de vácuo defeituoso.	Verifique a linha de ar para o indicador. Limpe-o se estiver obstruído. Substitua a linha de ar, se danificada ou cortada.
	Discos das sementes gastos.	Substitua os discos.
	Tubos de semente mal instalados ou gastos.	Reinstale ou substitua os tubos de sementes. Certifique-se de que o gancho do tubo de sementes esteja devidamente posicionado na haste da unidade.
	Semente tratada presa na célula.	Limpe os discos.
		Pulverize os discos de sementes com lubrificante à base de grafite.
	Lama no interior dos tubos de sementes. ³	Limpe a lama com escova de limpeza.
	Proteção do tubo de sementes gasta. ³	Troque a proteção.
	O Cartucho BrushBelt está instalado incorretamente ou gasto. ⁴	Reinstale ou substitua o cartucho BrushBelt. Verifique se o gancho do cartucho está posicionado corretamente na ponteira da haste da unidade.
	Há lama dentro do cartucho BrushBelt. ⁴	Remova o BrushBelt, limpe-o e reinstale-o.
	O sensor de sementes está instalado incorretamente. ⁴	Verifique se a aba no revestimento de desgaste está posicionada corretamente na ranhura do sensor de sementes. (Consulte a seção Operação do Dosador de Sementes — ExactEmerge.)

³ Somente para MaxEmerge 5e.

⁴ Somente para ExactEmerge.

Sintoma	Problema	Solução
	O BrushBelt tem uma proteção de cartucho desgastada. ⁵	Substitua a proteção do cartucho.
Baixa população de sementes.	Furos de vácuo do disco de sementes entupidos.	Limpe os discos de sementes. Disco Tipo Liso: Instale o conjunto ejetor de sementes ou substitua o conjunto ejetor de sementes gasto.
	Sementes "suja" entupindo os furos de vácuo.	Use sementes limpas. Disco Tipo Liso: Instale o conjunto ejetor de sementes ou substitua o conjunto ejetor de sementes gasto.
	Limpador do disco de sementes ausente.	Substitua o limpador.
	Nível baixo de sementes no tanque do CCS.	Adicione sementes.
	Nível baixo de sementes no dosador.	Consulte a seção Operação do Dosador de Sementes para a plantadeira correspondente.
	Sementes "tratadas" presas nas células.	Deixe o ventilador do CCS funcionar por 10 minutos antes do plantio para aquecer o ar. Inspecione os discos do dosador de sementes da unidade de plantio. Limpe se houver acúmulo. Adicione lubrificante à base de grafite nos tanques do CCS.
	O tratamento de sementes aplicado pelo agricultor causa acúmulos e as sementes ficam presas.	Pare de usar os tratamentos ou aumente a quantidade de grafite usada.
	Vácuo baixo.	Aumente o nível de vácuo.
	Acúmulo de material estranho (palha) no domo de vácuo.	Inspecione o domo e limpe conforme necessário.
	Vedações dos dosadores gastas.	Substitua as vedações.
	Discos das sementes gastos.	Substitua os discos de sementes.

⁵ Somente para ExactEmerge.

Sintoma	Problema	Solução
	Sensores do tubo de sementes sujos, se a baixa população que aparece no monitor for diferente da contagem de campo. ⁶	Limpe os tubos de sementes e os sensores.
	"Amontoamento" de sementes no reservatório ou dosador.	Aumente a taxa de grafite usada. Limpe o vacuômetro e o reservatório.
	Amontoamento de sementes no dosador.	Aumente a taxa de grafite usada. Limpe o vacuômetro e o reservatório.
	Distribuição de sementes inadequada.	Aumente a pressão do tanque do CCS.
	Cotovelos de descarga ou da entrada obstruídos.	Limpe os cotovelos.
	Tamanho de sementes incompatível com os discos de sementes.	Use os discos de sementes correto.
	Plantio muito rápido para condições de terreno acidentado.	Plante na velocidade recomendada. Aumente o vácuo. Aumente a força descendente da unidade.
	A escova do dosador de sementes está mal instalada ou gasta.	Instale corretamente a escova ou troque-a.
	O eliminador de duplicações está ajustado incorretamente.	Ajuste a escova do eliminador duplo interna na posição correta para a semente sendo plantada. Abaixar o ajuste por um entalhe se ocorrerem saltos de sementes.
	O sensor de sementes está instalado incorretamente.	Verifique se a aba no revestimento de desgaste está adequadamente posicionada na ranhura do sensor de sementes (Consulte Instalação e Remoção do Cartucho do BrushBelt).
	Os orifícios do distribuidor de vácuo não estão instalados.	Instale os orifícios nos locais corretos (Consulte as versões de 12, 16 ou 24 das linhas do posicionamento do orifício do distribuidor a vácuo.)
Alta população de sementes.	Vácuo alto.	Ajustar o nível de vácuo.

⁶ Somente para MaxEmerge 5e.

Sintoma	Problema	Solução
	Sensor de vácuo com defeito.	Verifique a linha de ar até o sensor. Limpe-o se estiver obstruído. Substitua a linha de ar, se danificada ou cortada.
	Discos das sementes gastos.	Substitua os discos de sementes.
	Tamanho de sementes incompatível com os discos de sementes.	Use os discos de sementes correto.
	Plantio muito lento.	Plante na velocidade recomendada nas tabelas de taxas de plantio.
	Cubos dos discos de sementes soltos.	Aperte os cubos dos discos.
	Telas da minicaixa de sementes entupidas, dosador abastecido excessivamente.	Limpe as telas do minireservatório.
	Furos do cotovelo de descarga entupidos.	Limpe os cotovelos.
	Tanques do CCS esvaziando.	Abasteça ou redistribua as sementes nos tanques CCS.
	Eliminador de duplicações ajustado incorretamente.	(Consulte a seção Operação do Dosador de Sementes para a plantadeira correspondente.)
	O sensor de sementes está instalado incorretamente.	Verifique se a aba no revestimento de desgaste está posicionada corretamente na ranhura do sensor de sementes.
	As escovas do eliminador de duplicações ou defletor do dosador estão instaladas incorretamente.	Instale corretamente as escovas do eliminador de duplicações ou do defletor. (Consulte a seção Operação do Dosador de Sementes para a plantadeira correspondente.)
Tubos do sensor de sementes entupindo.⁷	Máquina rola para trás quando é abaixada.	Abaixe a máquina movimentando-se para frente.
	Lama no interior dos tubos de sementes.	Limpe a lama com escova de limpeza.
	O volante do trator é virado quando a máquina está abaixada e estacionária. (Somente tratores com tração nas quatro rodas ou de esteiras.)	Evite girar o trator quando a máquina estiver abaixada e parada.

⁷ Somente para MaxEmerge 5e.

Sintoma	Problema	Solução
Obstrução do cartucho BrushBelt.⁸	A plantadeira está rolando para trás quando é abaixada.	Abaixe a plantadeira somente enquanto se move para frente.
	Há lama dentro do cartucho BrushBelt.	Remova o BrushBelt, limpe-o e reinstale o cartucho.
	O operador está girando o volante do trator quando a plantadeira está abaixada e estacionária. (Somente tratores com tração nas quatro rodas ou de esteiras.)	Evite fazer curvas com o trator quando a plantadeira estiver abaixada e estacionária.
Profundidade de semeadura inconsistente.	Plantio em sementeiras acidentadas.	Aumente a pressão de força descendente sendo aplicada à unidade de linha.
	A lama está se acumulando nos pneus das rodas calibradoras de profundidade.	Remova a lama dos pneus das rodas calibradoras de profundidade. Evite operar a plantadeira em condições de plantio com lama.
	Tubos de sementes parcialmente entupidos ou mal instalados. ⁹	Inspecione os tubos de sementes. Certifique-se de que todos os tubos de sementes estejam devidamente presos na haste da unidade.
		Limpe a lama com escova de limpeza.
	A plantadeira está exibindo saltos excessivos da unidade de linha.	O operador deve reduzir a velocidade de avanço da plantadeira. Aumente a pressão de força descendente sendo aplicada à unidade de linha.
Muitos saltos.	Ajuste de vácuo baixo.	Aumente o vácuo.
	Os furos no disco de sementes estão obstruídos com detritos.	Remova os detritos do disco de sementes. Instale a roda ejetora correta.
	O ajuste do eliminador de duplicações é muito agressivo.	Ajuste o eliminador duplo um entalhe abaixo e verifique os resultados. Repita o ajuste do eliminador de duplicações até que os resultados removam os saltos.
	Plantio rápido demais.	Reduza a velocidade de plantio.
	Nível baixo de sementes na caixa de sementes.	Aumente a pressão do tanque do CCS.

⁸ Somente para ExactEmerge.

⁹ Somente para MaxEmerge 5e.

Sintoma	Problema	Solução
	A roda ejetora está desgastada ou danificada.	Verifique se a roda ejetora está engatando nos furos no disco de sementes, observando a parte de trás do dosador de sementes. Substitua a roda ejetora, conforme necessário.
Falha prematura da vedação no motor da ventoinha.	Conexões hidráulicas incorretas.	Verifique as conexões da mangueira. (Consulte a seção Acoplamento e Desacoplamento.)
	Pressão do dreno da caixa alta.	Verifique se há 172 kPa (1.72 bar) (25 psi) ou menos de pressão de retorno no motor. Certifique-se de que a linha de drenagem da caixa esteja conectada e a mangueira não tenha dobras.
Vácuo baixo.	Os orifícios estão instalados incorretamente no tubo do distribuidor.	Consulte as versões de 12, 16 ou 24 de linhas de posicionamento do orifício do distribuidor a vácuo.
	Conexões hidráulicas incorretas.	Verifique as conexões. (Consulte a seção Acoplamento e Desacoplamento.)
	Mangueiras de vácuo da unidade de plantio não conectadas ao dosador.	Conecte as mangueiras de vácuo ao dosador.
	Válvula de controle de vazão mal ajustada.	Ajuste o botão da válvula de controle.
	Sistema do distribuidor entupido com poeira.	Limpe o sistema do distribuidor de ar.
	Mangueiras do distribuidor dobradas ou comprimidas.	Para remover as partes dobradas ou amassadas, reposicione as mangueiras.
	Proteção da ventoinha entupida com poeira ou tratamentos de sementes.	Limpe a proteção do soprador.
	Tira de borracha do alojamento do dosador solta.	Prenda a tira de borracha do alojamento à câmara.
	Vedações do dosador desgastadas ou viradas.	Inspecione as vedações. Reposicione ou substitua.
	Sistema do distribuidor montado sem anéis-O.	Desmonte o sistema do distribuidor de ar e adicione os anéis-O onde necessário.
	Domo de vácuo mal fechado.	Certifique-se de que o domo de vácuo feche devidamente.

Sintoma	Problema	Solução
	Acúmulo de material estranho (palha) no domo de vácuo.	Inspeção o domo e limpe conforme necessário.
Vácuo irregular.	Sistema do distribuidor entupido com poeira.	Limpe o sistema do distribuidor de ar.
	Falha da válvula de controle.	Substitua a válvula de controle de vazão.
	Nível baixo do óleo do trator.	Adicione óleo no reservatório de óleo do trator.
	O trator não estabiliza a vazão (quando controlada com a VCR do trator).	Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.
	A vedação do coletor de vácuo no tubo da estrutura está ausente ou não instalado corretamente.	Instale a vedação do distribuidor de vácuo no tubo da estrutura ou endireite a vedação existente.
O sensor de vácuo não zera.	Não ajustada.	Zere o ajuste no sensor de vácuo (Consulte a Ajuda do Aplicativo SeedStar™ ou o Manual do Operador do SeedStar™ para obter informações adicionais sobre como zerar o sensor de vácuo).
O sistema de geração de energia do trator faz um ruído de trepidação.	Carga leve do alternador ou baixa RPM do trator.	Em baixas rotações (RPM) do trator e com uma carga leve do alternador nas engrenagens da TDP do trator, é normal ocorrer um ruído de trepidação durante o funcionamento do sistema de geração de energia.
	Os passa-fios do suporte não estão em contato com o suporte inferior.	Solte os parafusos de montagem. Use um dispositivo de alavanca para apoiar o suporte para baixo até que os passa-fios estejam em contato com o suporte inferior. Aperte os parafusos de montagem enquanto aplica alavanca no suporte.
O Sistema de Geração de Energia do trator apresenta alta temperatura do óleo na tela.	Baixo nível de óleo ou grade do alternador sujo.	Desligue o trator.
		Limpe a grade do alternador.
		Verifique o nível de óleo e lubrifique a engrenagem interna.

Conjunto do ventilador do CCS

NOTA: As plantadeiras usam uma válvula de controle remoto (VCR) para a função de vácuo e outra VCR para a função do Central Commodity System (CCS).

NOTA: O ajuste do vácuo e do Central Commodity System (CCS) é executado somente nas válvulas de controle remoto (VCRs) do trator.

Sintoma	Problema	Solução
Vazamentos no motor do ventilador do CCS.	Linha de drenagem da caixa crimpadas, não conectada ao orifício de baixa pressão, ou conectada ao orifício errado com alta contrapressão.	Repare o motor do ventilador. Para evitar futuras falhas, conecte a linha de drenagem ao retorno de baixa pressão (reservatório) do trator ou coloque a mangueira na posição de armazenamento. O dreno da caixa deve ter menos de 172 kPa (1,72 bar) (25 psi).
	Vazamento na vedação do motor do ventilador do CCS.	Substitua a vedação. Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.
	Linha de dreno da caixa puxada para fora do acoplador no trator.	Verifique o roteamento da mangueira das mangueiras hidráulicas ao longo do levante. Certifique-se de que a caixa de drenagem esteja instalada corretamente no trator. Repare o motor do ventilador.
O ventilador do CCS não está girando.	Verifique se a válvula está instalada ao contrário.	Alterne a orientação da válvula de retenção.
	Os eixos oscilantes estão para cima.	Eixos oscilantes inferiores.
	Interruptor de dobramento no eixo oscilante apresentando mau funcionamento.	Verifique a continuidade com os cabos para baixo.
	A válvula de controle remoto (VCR) não está na posição de retenção contínua.	Ponha a VCR na posição de retenção retraída.
	Nível do óleo hidráulico baixo.	Verifique e abasteça o reservatório de óleo.
	Linha de retorno da válvula de controle do trator fechada.	Acione a alavanca de controle momentaneamente no sentido oposto.
	Vazamento na vedação do motor do ventilador do CCS.	Substitua a vedação. Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.

Sintoma	Problema	Solução
	Motor do ventilador do CCS com defeito.	Conserte ou substitua o motor. Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.
	Válvula de controle de vazão do CSS com defeito (se equipada).	Repare ou substitua a válvula. Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.
	Interruptor da unidade de linha pressionado.	Baixe a máquina até o solo e ajuste o interruptor conforme necessário.
	Interruptor da unidade de linha com defeito.	Substitua o interruptor.
	Válvula de controle de vazão ajustada incorretamente	Aumente o ajuste do controle de vazão.
	Mangueira de retorno mal encaixada na saída da VCR.	Verifique as conexões.
O ventilador do CCS vibra.	Lâminas do ventilador sujas.	Limpe o ventilador.
	Lâminas do ventilador quebradas; ventilador desbalanceado.	Substitua o conjunto da lâmina do ventilador.
Surtos no ventilador do CCS.	Fluxo da válvula de controle remoto (VCR) incorretamente ajustado.	Ajuste a configuração de vazão da VCR.
Falha prematura da vedação do motor do ventilador do CCS.	Dreno da caixa do CCS não conectado ao reservatório.	Conecte a mangueira de dreno da caixa ao reservatório. O dreno da caixa deve ter menos de 172 kPa (1,72 bar) (25 psi).
Pressão do tanque muito baixa.	O manômetro do CCS não foi zerado.	Zere o manômetro do CCS.
	A mangueira do manômetro do CCS está desconectada ou danificada.	Reconecte ou troque a mangueira.
	Ajuste muito baixo do controle de vazão do trator.	Aumente o ajuste da válvula.
	Válvula de controle do CCS defeituosa.	Repare ou substitua a válvula. Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.
	Válvula de controle de vazão da máquina mal ajustada.	Aumente o ajuste da válvula.

Sintoma	Problema	Solução
	Trator com pressão muito baixa.	Verifique e conserte o sistema hidráulico do trator. Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.
	Vazamento na vedação do motor do ventilador do CCS.	Substitua a vedação. Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.
	Motor do ventilador do CCS com defeito.	Conserte ou substitua o motor. Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.
	Ventilador do CCS girando para trás.	Verifique se a válvula de retenção foi removida da linha de retorno. Verifique e corrija as conexões de mangueira ao trator.
	Vazamento excessivo de ar do tanque.	Instale as tampas.
	Manômetro quebrado.	Conserte ou substitua o medidor.
Manômetro não zera.	Medidor não ajustado.	Zere o medidor. (Consulte Zeramento do Manômetro do Ventilador do Central Commodity System (CCS) na seção Serviço — Central Commodity System (CCS).)
	Medidor danificado.	Substitua o manômetro.
	Umidade no indicador.	Seque o indicador.
	Mangueira de sucção entupida.	Limpe ou substitua a mangueira conforme necessário.
Ventilador do CCS liga e desliga durante a passagem pelo campo.	Estrutura muito alta, fazendo com que o interruptor da unidade de linha abra e feche.	Ajuste a altura da estrutura.
	Interruptor do ventilador da unidade de linha mal ajustado.	Ajuste o interruptor.
A Ventoinha/Agitador do CCS não engata quando a plantadeira está abaixada.	Inspeccione o fusível F3 de 10 A no chicote elétrico do controle da estrutura.	Substitua o fusível, se necessário.
	Verifique se há 12 V nos pinos 1 e 7 no conector de 7 pinos do trator/ /plantadeira.	Entre em contato com um concessionário ou outro fornecedor de serviços de manutenção da John Deere.

Sintoma	Problema	Solução
	Verifique o magnetismo no solenoide da ventoinha do CCS.	Verifique os solenoides.
A Ventoinha/Agitador do CCS não engatará quando a plantadeira estiver levantada.	Durante o modo de limpeza do tanque, o interruptor remoto do CCS está DESLIGADO.	Ajuste o interruptor.

a3rfggt,1706029650782-54-14APR26

Distribuição de Produto no CCS

Sintoma	Problema	Solução
Mangueiras de distribuição entupidas.	Material estranho nas sementes.	Limpe as sementes ou use tampa com tela.
	As tampas dos tanques foram abertas com o ventilador do CCS em funcionamento.	Espere que o ventilador do CCS pare antes de abrir as tampas.
	Excesso de pressão no ventilador do CCS.	Reduza a pressão.
	Tampa do tanque aberta ou vazando excessivamente.	Fechre e trave a tampa.
	Mangueira comprimida ou esmagada.	Substitua ou repare a mangueira.
	Volume de ar muito baixo.	Aumente a rotação do ventilador do CCS. (Consulte a seção Operação do Central Commodity System (CCS).)
	Material estranho bloqueando o sistema de ar.	Remova a mangueira puxando-a diretamente para fora do bico (sem torcer) para remover o material que está causando o entupimento. (Consulte a seção Serviço — Central Commodity System (CCS).)
	Mangueiras direcionadas retas ou para cima ou com inclinações muito grandes.	Passe novamente as mangueiras de maneira adequada.
	Alta umidade.	Use mais grafite e misture completamente ou aguarde por condições mais secas.
	Ventilador do CCS funcionando sem plantio por tempo excessivo.	Desligue o ventilador quando não estiver plantando por mais do que alguns minutos.
Distribuição de produto irregular entre unidades de linha.	Nível do produto muito baixo para distribuição precisa.	O bico do CCS deve estar coberto para distribuição das sementes.

Sintoma	Problema	Solução
	Tela do reservatório entupido.	Remova a tela e bata levemente até limpar.
	Cotovelo de descarga entupido.	Remova o cotovelo e limpe-o. Se necessário para a semente utilizada, certifique-se de que os cotovelos de descarga cinzas estejam devidamente instalados em máquinas de 42 linhas ou maiores. (Consulte a seção Operação do Central Commodity System (CCS).)
	Volume de ar muito baixo.	Aumente a pressão do tanque do CCS. Consulte a seção "Distribuição de sementes do CCS".
	Mangueira de ar obstruída.	Limpe a mangueira de ar. (Consulte a seção Serviço — Central Commodity System (CCS).)
	Bico obstruído.	Consulte a seção Serviço — Central Commodity System (CCS).
	Compactação de sementes nos bicos do tanque.	Desligue o trator, acione o freio de estacionamento e remova a mangueira de distribuição de saída do tanque do CCS (puxe para fora em linha reta — sem torcer). Solte ou remova as sementes presas no bico. Sempre que a plantadeira permanecer abaixada e estacionada por mais de alguns minutos com sementes no tanque do CCS, desligue o trator e gire a chave para a posição desligado. Os agitadores funcionam sempre que a plantadeira é abaixada e a chave está ligada, o que pode causar compactação de sementes nos bicos.
	Insertos de bico instalados nos bicos para plantio de sorgo.	Remova os insertos dos bicos quando não estiver plantando sorgo.
	Agitador não funciona.	Verifique o fusível, o conector de alimentação e o fio terra.
Sem semente no dosador.	Volume de ar muito baixo.	Verifique se a pressão do tanque está ajustada para a pressão recomendada.

Sintoma	Problema	Solução
	Mangueira de ar obstruída.	Esvazie o dosador usando uma bandeja. Reinstale o disco de sementes e feche o domo de vácuo. Ligue o ventilador do CCS e sacuda a mangueira vigorosamente próximo ao dosador. Continue a sacudir a mangueira cada vez mais próximo do tanque. Aumente a pressão do tanque, se necessário, para soprar as sementes para fora mais facilmente. Se o dosador encher de sementes, repita o processo até que não haja mais sementes na mangueira. Verifique se ambas as tampas estão firmemente fechadas.
	Obstrução do bico dentro do tanque.	Com o freio de estacionamento engatado, a transmissão em estacionamento e o trator desligados, remova a mangueira de ar da saída do tanque. Verifique e remova qualquer obstrução encontrada.
	Compactação de sementes nos bicos do tanque.	Desligue o trator, acione o freio de estacionamento e remova a mangueira de distribuição de saída do tanque do CCS (puxe para fora em linha reta, sem torcer). Solte e remova as sementes presas no bico. Sempre que a plantadeira permanecer abaixada e estacionada por mais de alguns minutos com sementes no tanque do CCS, desligue o trator e gire a chave para a posição desligado. Os agitadores funcionam sempre que a plantadeira é abaixada e a chave está ligada, o que pode causar compactação de sementes nos bicos.
	Alta umidade.	Use mais talco e misture completamente ou aguarde por condições mais secas.
	Tampa do tanque do CCS aberta.	Feche a tampa.
	As portas de limpeza no fundo do tanque estão abertas ou vazando ar.	Feche as portas.
	Cotovelo de descarga entupido no minirreservatório.	Limpe o entupimento e diminua a pressão no tanque do CCS.

Sintoma	Problema	Solução
		Se necessário para a semente utilizada, certifique-se de que os cotovelos de descarga cinzas estejam devidamente instalados em máquinas de 36 linhas ou maiores. Consulte a seção "Distribuição de sementes do CCS".
	Acúmulo de sementes no tanque do CCS.	Verifique se o agitador está funcionando. Verifique o fusível, o conector de alimentação e o fio terra. Consulte a seção "Distribuição de sementes do CCS".
		Aumente a pressão do tanque do CCS.
		Adicione o lubrificante de grafite e misture-o completamente com as sementes.
	Tanques do CCS vazios.	Abasteça os tanques do CCS.
	Insertos de bico instalados.	Remova os insertos dos bicos quando estiver plantando outras culturas.
Sementes danificadas.	Volume de ar muito alto.	Reduza a pressão do reservatório do CCS.
		Adicione grafite.
	Sementes velhas e secas.	Use sementes frescas.
Há excesso de população nas linhas individuais.	Tanques do CCS esvaziando.	Abasteça ou redistribua as sementes nos tanques do CCS.
	Nível de vácuo do dosador muito alto.	Diminua o nível de vácuo.
	Ventilação de vácuo da caixa de sementes entupida.	Limpe a ventilação.
	Ventilação do cotovelo de descarga entupida.	Limpe os furos de ventilação no cotovelo.
Dosagem ou liberação de produto imprecisa ou irregular.	Nível do produto no dosador de sementes muito baixo para uma distribuição precisa.	Aumente a pressão do tanque do CCS.
	Material estranho obstruindo passagens de produtos.	Remova o material estranho. (Consulte a seção Operação do Central Commodity System (CCS).)
	Tela do reservatório entupido.	Remova a tela e bata levemente até limpar.

Sintoma	Problema	Solução
	Protuberâncias nas sementes.	Use sementes limpas. Use telas ao abastecer os tanques.
	Acúmulo de sementes no tanque.	Aumente a pressão do tanque do CCS. (Consulte Operação do Central Commodity System (CCS).)
		Adicione o lubrificante de grafite e misture-o completamente com as sementes.
	A tampa de borracha no dosador não cobre a abertura do tubo de sementes na ponteira da haste.	Realinhe a tampa de borracha para que ela se assente na unidade de linha quando o dosador estiver instalado.
Sem fluxo de semente.	Mangueira de distribuição de sementes entupida.	Não eleve e abaixe a máquina continuamente sem plantar sementes. (Consulte Operação do Central Commodity System (CCS).)
		Não opere a máquina com quase todos dos dosadores sem sementes, já que as mangueiras de sementes para as linhas com sementes podem entupir. (Consulte Operação do Central Commodity System (CCS).)
		Ajuste a pressão do ventilador do CCS no nível recomendado.
	Óleo hidráulico frio.	Deixe o ventilador do CCS funcionar por 10 minutos antes do plantio para aquecer o óleo. Ajuste a pressão do tanque.
Surtos no ventilador do CCS.	Válvula de controle de vazão com defeito.	Substitua a válvula.
Ventilador do CCS liga e desliga durante a passagem pelo campo.	Estrutura muito alta, fazendo com que o interruptor do ventilador na unidade de linha entre as rodas da estrutura principal do lado esquerdo abra e feche.	Ajuste da altura da estrutura.
O ventilador do CCS liga ao elevar a plantadeira.	O interruptor do CCS para limpeza do tanque está LIGADO.	Ajuste o interruptor.
A vazão de distribuição de sementes do CCS é baixa.	A mangueira de sementes está comprimida.	Endireite ou repare a mangueira. Mantenha as mangueiras ao máximo na posição horizontal.
	Material estranho alojado na mangueira ou no coletor.	Consulte a seção "Distribuição de sementes do CCS".

Sintoma	Problema	Solução
A luz de aviso de nível baixo do tanque do CCS não está funcionando.	Pressão do tanque inadequada.	Instale as tampas. Reajuste a VCR. Aumente a pressão no tanque do CCS em 2 in.
	Sensor de nível do tanque sujo.	Limpe os LEDs do sensor com uma escova macia.
	Luz de advertência de nível de tanque baixo queimada.	Para testar, desconecte todos os conectores do chicote elétrico dos sensores de nível do tanque. Se a luz não acender, substitua a lâmpada dentro da caixa de controle da estrutura.

a3rfggt,1706029650381-54-09OCT24

Fertilizante

Sintoma	Problema	Solução
A dosagem de fertilizante não funciona corretamente.	Fusível queimado.	Repare ou substitua o fusível.
	Motor com defeito.	Conserte ou substitua o motor.
	Mangueira de fertilizante obstruída/ /rasgada/com defeito/dobrada.	Limpeza ou substituição das mangueiras.
Dosagem irregular de fertilizante.	Fertilizante úmido.	Use fertilizante seco.
	Acúmulo nos componentes internos.	Limpe o dosador.
	Falta de calibração do motor.	Calibre o motor.
Não atinge a taxa de fertilizante desejada.	Mola inadequada.	Substitua a mola.
Profundidade inadequada de fertilizante.	Pressão da mola do sulcador.	Ajuste a pressão da mola.

a3rfggt,1706029657945-54-24SEP24

Dobramento Fácil

Sintoma	Problema	Solução
Não opere o dobramento fácil.	A altura do engate foi calibrada enquanto no modo de transporte.	Execute a calibração enquanto estiver no modo de plantio (consulte o manual do SeedStar 5 para obter mais informações).
	As mangueiras hidráulicas estão conectadas incorretamente.	Siga as orientações na seção Acoplamento e Desacoplamento.

Sintoma	Problema	Solução
	As válvulas de controle remoto (VCRs) não estão designadas.	Consulte o procedimento de atribuição da VCR no manual do SeedStar 5.
Dobramento fácil não funciona ou para (plantadeiras conectadas a um engate de 2 pontos).	A automação do implemento não foi ativada.	Ative a automação. (Entre em contato com um concessionário, outro prestador de serviços John Deere ou um técnico de serviço qualificado.)
	A plantadeira é conectada a um trator incompatível.	Conecte a um trator compatível. (Consulte Requisitos do Trator na seção Especificações.)
	Os limites de engate do trator estão muito altos.	Defina o limite superior do engate em 98%. Defina o limite inferior do engate em 0%.
	A altura de transporte da plantadeira está configurada muito alta.	Defina a altura de transporte em 96%.

a3rfgg,1706029650353-54-14APR26

SeedStar

Sintoma	Problema	Solução
Singulação e coeficiente de variação não estão disponíveis.	Os indicadores são desabilitados quando as limitações do sistema são excedidas. Essa restrição se aplica somente a plantadeiras com ME5 ou ME5e, devido às características do sensor de sementes (leitura do tubo).	SeedStar 5 — ExactEmerge não tem restrição.

NOTA: Espaçamento entre as linhas de 0,45 m (17,7 in) com capacidade máxima aproximada do sistema de 248.000 sem/ha (100.360 sementes/acre).

Espaçamento entre as linhas de 0,50 m (19,7 in) com capacidade máxima aproximada do sistema de 223.000 sem/ha (90.290 sementes/acre).

Espaçamento entre as linhas de 0,76 m (30 in) com capacidade máxima aproximada do sistema de 146.000 sem/ha (59.153 sementes/acre).

Espaçamento entre as linhas de 0,90 m (35,4 in) com capacidade máxima aproximada do sistema de 124.000 sem/ha (50.238 sementes/acre).

UZ9X5WJ,1768216564188-54-12JAN26

Especificações

Requisitos do Trator

3119

Potência do Trator Recomendada^a 230 a 370 CV
Número de Válvulas de Controle Remoto Necessárias (VCRs)^b . 5 VCREs
Pressão Hidráulica Mínima 19 700 kPa (197 bar) (2857 psi)
Fluxo Hidráulico Mínimo 82.8 L/min (21.8 gal/mpol.)
Barra de Tração (Opcional)^a 5.015 kg (11.056 lb) Categoria IV
Engate de Dois Pontos^a 4.996 kg (11.014 lb) Categoria IV
Retorno Livre SIM
Suplementação de Potência Compressor de PDF/Tanque de Inoculante
Compressor de Alimentação de Ar Sem Compressor de Ar
Fluxo Mínimo de Alimentação de Ar (Compressor) 365 L/min (96.42 gal/mpol.)
Pressão de Trabalho da Alimentação de Ar (Compressor) . 8 a 10 bar
ISOBUS 9 pinos SIM
7 pinos SIM
Ethernet SIM

^aConsiderando 1/3 da máquina cheia.

^bPara obter mais informações, consulte Recomendações de Conexão Hidráulica na seção Acoplamento e Desacoplamento.

⚠ CUIDADO: Para que a estrutura 3119, em todas as configurações de unidade de linha, seja aprovada para operação com o trator 7M John Deere, os seguintes requisitos operacionais devem ser observados:

- É altamente recomendável usar o sistema de engate de dois pontos, devido às suas características superiores em termos de estabilidade, capacidade de carga e melhor distribuição de tensões estruturais durante a operação em campo e em condições de transporte.
- Recomenda-se fortemente que o implemento seja colocado no modo de transporte com todos os tanques de insumos completamente vazios, o que significa que nenhuma carga de sementes, fertilizante ou inoculante deve estar presente.

Esse requisito garante segurança operacional, reduz cargas estruturais indesejadas na estrutura e no sistema de levante e mantém a conformidade com os limites estruturais definidos para a combinação trator-implemento.

3123

Potência do Trator Recomendada^a 295 a 440 CV
Número de Válvulas de Controle Remoto Necessárias (VCRs)^b . 5 VCREs
Pressão Hidráulica Mínima 19 700 kPa (197 bar) (2857 psi)
Fluxo Hidráulico Mínimo 82.8 L/min (21.8 gal/mpol.)

Barra de Tração (Opcional)^a . 5.569 kg (12.277 lb) Categoria IV ou V
Engate de Dois Pontos^a 5.615 kg (12.378 lb) Categoria IV
Retorno Livre SIM
Suplementação de Potência Compressor de PDF/Tanque de Inoculante
Compressor de Alimentação de Ar Sem Compressor de Ar
Fluxo Mínimo de Alimentação de Ar (Compressor) 365 L/min (96.42 gal/mpol.)
Pressão de Trabalho da Alimentação de Ar (Compressor) . 8 a 10 bar
ISOBUS 9 pinos SIM
7 pinos SIM
Ethernet SIM

^aConsiderando 1/3 da máquina cheia.

^bPara obter mais informações, consulte Recomendações de Conexão Hidráulica na seção Acoplamento e Desacoplamento.

3127

Potência do Trator Recomendada^a 345 a 540 CV
Número de Válvulas de Controle Remoto Necessárias (VCRs)^b . 5 VCREs
Pressão Hidráulica Mínima 19 700 kPa (197 bar) (2857 psi)
Fluxo Hidráulico Mínimo 82.8 L/min (21.8 gal/mpol.)
Barra de Tração (Opcional)^a 6.037 kg (13.309 lb) Categoria V
Engate de Dois Pontos^a 6.094 kg (13.434 lb) Serviço Pesado
Retorno Livre SIM
Suplementação de Potência Compressor de PDF/Tanque de Inoculante
Compressor de Alimentação de Ar Sem Compressor de Ar
Fluxo Mínimo de Alimentação de Ar (Compressor) 365 L/min (96.42 gal/mpol.)
Pressão de Trabalho da Alimentação de Ar (Compressor) . 8 a 10 bar
ISOBUS 9 pinos SIM
7 pinos SIM
Ethernet SIM

^aConsiderando 1/3 da máquina cheia.

^bPara obter mais informações, consulte Recomendações de Conexão Hidráulica na seção Acoplamento e Desacoplamento.

3131

Potência do Trator Recomendada^a 400 a 590 CV
Número de Válvulas de Controle Remoto Necessárias (VCRs)^b . 5 VCREs
Pressão Hidráulica Mínima 19 700 kPa (197 bar) (2857 psi)
Fluxo Hidráulico Mínimo 82.8 L/min (21.8 gal/mpol.)
Barra de Tração (Opcional)^a 8.200 kg (18.077 lb) Categoria V
Engate de Dois Pontos^a 8.695 kg (19.169 lb) Serviço Pesado
Retorno Livre SIM
Suplementação de Potência Compressor de PDF/Tanque de Inoculante
Compressor de Alimentação de Ar Sem Compressor de Ar
Fluxo Mínimo de Alimentação de Ar (Compressor) 365 L/min (96.42 gal/mpol.)
Pressão de Trabalho da Alimentação de Ar (Compressor) . 8 a 10 bar
ISOBUS 9 pinos SIM

7 pinos	SIM
Ethernet	SIM

^aConsiderando 1/3 da máquina cheia.

^bPara obter mais informações, consulte Recomendações de Conexão Hidráulica na seção Acoplamento e Desacoplamento.

! CUIDADO: Para que a estrutura 3131, em todas as configurações de unidade de linha, seja aprovada para operação com o trator 8R John Deere, os seguintes requisitos operacionais devem ser observados:

- É altamente recomendável usar o sistema de engate de dois pontos, devido às suas características superiores em termos de estabilidade, capacidade de carga e melhor distribuição de tensões estruturais durante a operação em campo e em condições de transporte.
- Recomenda-se fortemente que o implemento seja colocado no modo de transporte com todos os tanques de insumos completamente vazios, o que significa que nenhuma carga de sementes, fertilizante ou inoculante deve estar presente.

Esse requisito garante segurança operacional, reduz cargas estruturais indesejadas na estrutura e no sistema de levantar e mantém a conformidade com os limites estruturais definidos para a combinação trator-implemento.

FHSSYU9,1774352280990-54-13APR26

Especificações do Chassi

Especificações do Chassi

Tipo do Chassi	Três seções. Além disso, tem dobramento dianteiro.
Inclinação Máxima das Seções Laterais ..	15° para cima e 15° para baixo
Oscilação vertical das linhas. . .	300 mm para cima e 225 mm para baixo
Cilindros de Levante 3119 e 3123: 2 Rodas de Estrutura Central e 2 Rodas de Seção Lateral	
Cilindros de Levante 3127 e 3131: 2 Rodas de Estrutura Central e 3 Rodas de Seção Lateral	
Cilindro da Barra de Tração (Se equipado)	1
Cilindro de Bloqueio do Levante	2
Cilindro Articulado	2

Cilindro do Eixo Oscilante	2
----------------------------------	---

a3rfgg,1706030484695-54-24SEP24

Especificações de Linhas e Espaçamento

Plantadeiras 3119

Opção 1	19 linhas de 45 cm (17.7 in)
Opção 2	18 linhas de 50 cm (19.7 in)
Opção 3	16 linhas de 52.5 cm (20.7 in)
Opção 4	15 linhas de 60 cm (23.6 in)
Opção 5	12 linhas de 70 cm (27.5 in)
Opção 6	12 linhas de 76 cm (29.9 in)
Opção 7	10 linhas de 90 cm (35.4 in)

Plantadeiras 3123

Opção 1	23 linhas de 45 cm (17.7 in)
Opção 2	20 linhas de 50 cm (19.7 in)
Opção 3	20 linhas de 52.5 cm (20.7 in)
Opção 4	17 linhas de 60 cm (23.6 in)
Opção 5	14 linhas de 70 cm (27.5 in)
Opção 6	14 linhas de 76 cm (29.9 in)
Opção 7	12 linhas de 90 cm (35.4 in)

Plantadeiras 3127

Opção 1	27 linhas de 45 cm (17.7 in)
Opção 2	24 linhas de 50 cm (19.7 in)
Opção 3	24 linhas de 52.5 cm (20.7 in)
Opção 4	21 linhas de 60 cm (23.6 in)
Opção 5	18 linhas de 70 cm (27.5 in)
Opção 6	16 linhas de 76 cm (29.9 in)
Opção 7	14 linhas de 90 cm (35.4 in)

Plantadeiras 3131

Opção 1	31 linhas de 45 cm (17.7 in)
Opção 2	28 linhas de 50 cm (19.7 in)
Opção 3	26 linhas de 52.5 cm (20.7 in)
Opção 4	23 linhas de 60 cm (23.6 in)
Opção 5	20 linhas de 70 cm (27.5 in)
Opção 6	18 linhas de 76 cm (29.9 in)
Opção 7	16 linhas de 90 cm (35.4 in)

FHSSYU9,1774353982391-54-24MAR26

Especificação do Pneu

Pressão dos Pneus			
Tamanho do Pneu	kPa	bar	psi
Pneus da Estrutura Central 400/55 - 22.5 147/159 A8	551	5,5	80
Pneus da Estrutura da Seção Lateral 7.50 - 16 12PR	468	3,9	68

NOTA: 3119 e 3123 são equipados com 2 rodas de estrutura central e 2 rodas para cada seção lateral.

3127 e 3131 são equipados com 2 rodas de estrutura central e 3 rodas para cada seção lateral.

a3rfggt,1706030484529-54-24SEP24

Especificações da Unidade de Plantio

Modelo da Plantadeira	3119	3123	3127	3131
CCS ^a Ventoinha	1			
Ventoinhas de Vácuo	2			
Sistema de Pressão de Linhas ^{bc}	Até 3 (se equipado)			
Tipo de Linha e Tecnologia de Dosador Disponível	ExactEmerge com mola pneumática			
	Deslocamento MaxEmerge 5e com mola mecânica			
	Deslocamento MaxEmerge 5e com mola pneumática			
	MaxEmerge 5e EmergePro com mola mecânica			
	MaxEmerge 5e EmergePro com mola pneumática			

^aCentral Commodity System

^bCom MaxEmerge 5e, se a linha de plantio for mecânica, o disco de corte e a linha de fertilizante também serão mecânicos. Se a linha de plantio for pneumática, o disco de corte e a linha de fertilizante poderão ser pneumáticos ou mecânicos.

^cCom ExactEmerge, se a linha de plantio for pneumática, o disco de corte e a linha de fertilizante poderão ser pneumáticos ou mecânicos.

a3rfggt, 1706030484332-54-24SEP24

Especificação da Unidade de Fertilizante

Especificação da Unidade de Fertilizante	3119	3123	3127	3131
Tipo de Sulcador	Disco Duplo ou Cinzel			
Sistema de Pressão de Linhas	Força Descendente Mecânica ou Pneumática (PDF)			

NOTA: Se o sulcador estiver equipado com Força Descendente Pneumática (PDF), a unidade de plantio também deverá estar equipada com PDF.

a3rfggt, 1706030526840-54-24SEP24

Especificação da Unidade de Fertilizante

Especificação da Unidade de Fertilizante	3119	3123	3127	3131
Tipo de Sulcador	Disco Duplo ou Cinzel			
Sistema de Pressão de Linhas	Força Descendente Mecânica ou Pneumática (PDF)			

Capacidade

Modelos	Tanques	Capacidade
3119FT	3 tanques	2974 L (306,4 gal)
3123FT	3 tanques	3375 L (891,6 gal)
3127FT	5 tanques	3829 L (1011,5 gal)
3131FT	5 tanques	4725 L (1248,2 gal)

NOTA: Se o sulcador estiver equipado com Força Descendente Pneumática (PDF), a unidade de plantio também deverá estar equipada com PDF.

Pesos Estimados—Vazios

3123

Plantadeira Vazia (Se Equipada com Levante de Dois Pontos) . 17 574 kg (38 744 lb)

Plantadeira Vazia (Se Equipada com Barra de Tração) . 17 594 kg (38 788 lb)

UZ9X5WJ,1754920473277-54-11AUG25

Especificações

3131

Plantadeira Vazia (Se Equipada com Levante de Dois Pontos) . 21 950 kg (48 391 lb)

Plantadeira Vazia (Se Equipada com Barra de Tração) . 21 597 kg (47 613 lb)

a3rfggt,1706030484170-54-24SEP24

Dimensões

Comprimento de Transporte (Se Equipado com Barra de Tração). 13.50 m (531.4 in)

Altura de Transporte (Rodovia) . 3.85 m (151.5 in)

Altura de Transporte (Caminhão) . 3.60 m (141.7 in)

Largura de Transporte (Entre Talhões) 4.80 m (188.9 in)

Largura de Transporte (Rodovia) 3,20 m (125,9 in)

Largura de Transporte (Caminhão) 3.20 m (125.9 in)

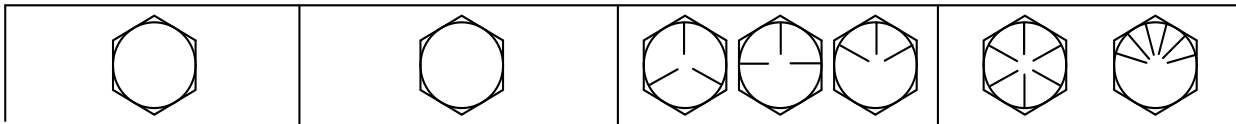
Comprimento de Transporte (Se Equipado com Levante de Dois Pontos) 12.75 m (501.9 in)

Largura de Trabalho

3123	3131
10,765 m (423.8 in)	14,450 m (568.8 in)

a3rfggt,1706030484047-54-24SEP24

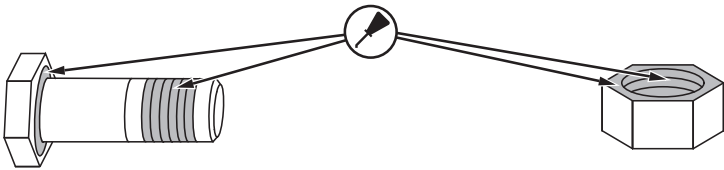
Valores de Torque Unificados para Parafusos em Polegadas



TS1671—UN—01MAY03

Tamanho do Parafuso	SAE Grau 1 ^a				SAE Grau 2 ^b				SAE Grau 5, 5.1 ou 5.2				SAE Grau 8 ou 8.2			
	Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d		Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d		Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d		Cabeça Sextavada ^c		Cabeça Flangeada ^d	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
1/4	3,1	27,3	3,2	28,4	5,1	45,5	5,3	47,3	7,9	70,2	8,3	73,1	11,2	99,2	11,6	103
5/16	6,1	54,1	6,5	57,7	10,2	90,2	10,9	96,2	15,7	139	16,8	149	22,2	16,4	23,7	17,5
3/8	10,5	93,6	11,5	102	17,6	156	19,2	170	27,3	20,1	29,7	21,9	38,5	28,4	41,9	30,9
7/16	16,7	148	18,4	163	27,8	20,5	30,6	22,6	43	31,7	47,3	34,9	60,6	44,7	66,8	49,3
1/2	25,9	19,1	28,2	20,8	43,1	31,8	47	34,7	66,6	49,1	72,8	53,7	94	69,3	103	75,8
9/16	36,7	27,1	40,5	29,9	61,1	45,1	67,5	49,8	94,6	69,8	104	77	134	98,5	148	109
5/8	51	37,6	55,9	41,2	85	62,7	93,1	68,7	131	96,9	144	106	186	137	203	150
3/4	89,5	66	98	72,3	149	110	164	121	230	170	252	186	325	240	357	263
7/8	144	106	157	116	144	106	157	116	370	273	405	299	522	385	572	422
1	216	159	236	174	216	159	236	174	556	410	609	449	785	579	860	634
1-1/8	305	225	335	247	305	225	335	247	685	505	751	554	1110	819	1218	898
1-1/4	427	315	469	346	427	315	469	346	957	706	1051	775	1552	1145	1703	1256
1-3/8	564	416	618	456	564	416	618	456	1264	932	1386	1022	2050	1512	2248	1658
1-1/2	743	548	815	601	743	548	815	601	1665	1228	1826	1347	2699	1991	2962	2185
Os valores de torque nominal listados são para uso geral somente com a precisão de aperto presumida de 20%, tal como um torquímetro manual.									Substitua os fixadores por outros do mesmo grau ou de classe							

Especificações

Tamanho do Parafuso	SAE Grau 1 ^a		SAE Grau 2 ^b		SAE Grau 5, 5.1 ou 5.2		SAE Grau 8 ou 8.2	
	Cabeça Sextavada ^c	Cabeça Flangeada ^d	Cabeça Sextavada ^c	Cabeça Flangeada ^d	Cabeça Sextavada ^c	Cabeça Flangeada ^d	Cabeça Sextavada ^c	Cabeça Flangeada ^d
NÃO use esses valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for fornecido para uma aplicação específica. Para contraporcas, fixadores de aço inoxidável ou porcas de parafuso em U, consulte as instruções de aperto para a aplicação específica.					de propriedade superior. Se forem usados fixadores de classe superior, aperte-os somente com o torque do original.			
• Certifique-se de que as roscas dos fixadores estejam limpas. • Aplique uma fina camada de Hy-Gard ou óleo equivalente embaixo da cabeça e nos filetes do fixador, conforme mostrado na imagem a seguir. • Use o óleo com moderação, para reduzir o potencial de bloqueio hidráulico nos furos cegos devido a excesso de óleo. • Inicie o acoplamento da rosca corretamente.								
								

TS1741—UN—22MAY18

TS1741—UN—22MAY18

^aA classificação 1 se aplica a parafusos sextavados com mais de 152 mm (6 in) de comprimento e a todos os demais tipos de parafusos, independentemente do comprimento.

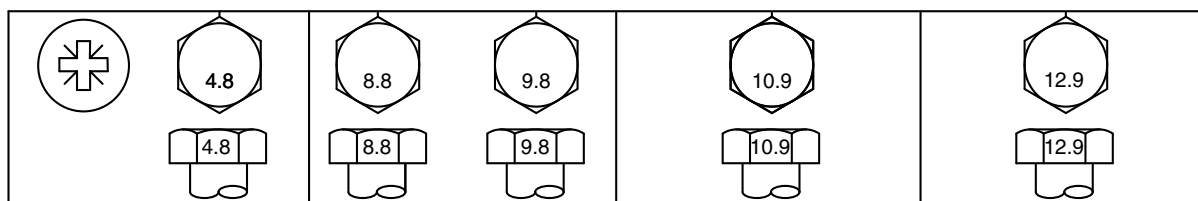
^bA classificação 2 se aplica a parafusos sextavados (com exceção de parafusos sextavados) com até 152 mm (6 in) de comprimento.

^cOs valores contidos na coluna de cabeça sextavada são válidos para cabeça sextavada ISO 4014 e ISO 4017, cabeça de terminal fêmea sextavado ISO 4162 e porcas sextavadas ISO 4032.

^dOs valores contidos na coluna do flange sextavado são válidos para produtos com flange sextavado de acordo com as normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ou EN 1665.

DX,TORQ1(T)—54-25MAR26

Valores Métricos de Torque de Parafuso



TS1742—UN—31MAY18

Tamanho do Parafuso	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b	
	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in	N·m	lb·in
M6	3,6	31,9	3,9	34,5	6,7	59,3	7,3	64,6	9,8	86,7	10,8	95,6	11,5	102	12,6	112
									N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft
M8	8,6	76,1	9,4	83,2	16,2	143	17,6	156	23,8	17,6	25,9	19,1	27,8	20,5	30,3	22,3
			N·m	lb·ft	N·m	lb·ft	N·m	lb·ft								
M10	16,9	150	18,4	13,6	31,9	23,5	34,7	25,6	46,8	34,5	51	37,6	55	40,6	60	44,3
	N·m	lb·ft														
M12	—	—	—	—	55	40,6	61	45	81	59,7	89	65,6	95	70,1	105	77,4
M14	—	—	—	—	87	64,2	96	70,8	128	94,4	141	104	150	111	165	122
M16	—	—	—	—	135	99,6	149	110	198	146	219	162	232	171	257	190
M18	—	—	—	—	193	142	214	158	275	203	304	224	322	245	356	263
M20	—	—	—	—	272	201	301	222	387	285	428	316	453	334	501	370
M22	—	—	—	—	365	263	405	299	520	384	576	425	608	448	674	497
M24	—	—	—	—	468	345	518	382	666	491	738	544	780	575	864	637

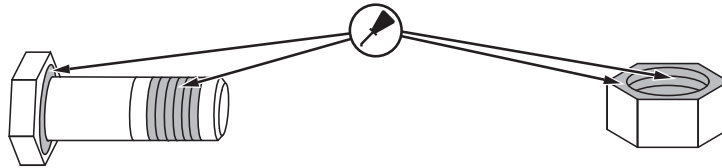
Especificações

Tamanho do Parafuso	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b		Cabeça Sextavada ^a		Cabeça Flangeada ^b	
M27	—	—	—	—	683	504	758	559	973	718	1080	797	1139	840	1263	932
M30	—	—	—	—	932	687	1029	759	1327	979	1466	1081	1553	1145	1715	1265
M33	—	—	—	—	1258	928	1398	1031	1788	1319	1986	1465	2092	1543	2324	1.714
M36	—	—	—	—	1617	1193	1789	1319	2303	1699	2548	1879	2695	1988	2982	2199

Os valores de torque nominal listados são para uso geral somente com a precisão de aperto presumida de 20%, tal como um torquímetro manual. NÃO use esses valores se um valor de torque ou procedimento de aperto diferente for fornecido para uma aplicação específica. Para contraporcas, fixadores de aço inoxidável ou porcas de parafuso em U, consulte as instruções de aperto para a aplicação específica.

Substitua os fixadores por outros do mesmo grau ou de classe de propriedade superior. Se forem usados fixadores de classe superior, aperte-os somente com o torque do original.

- Certifique-se de que as roscas dos fixadores estejam limpas.
- Aplique uma fina camada de Hy-Gard ou óleo equivalente embaixo da cabeça e nos filetes do fixador, conforme mostrado na imagem a seguir.
- Use o óleo com moderação, para reduzir o potencial de bloqueio hidráulico nos furos cegos devido a excesso de óleo.
- Inicie o acoplamento da rosca corretamente.



TS1741—UN—22MAY18

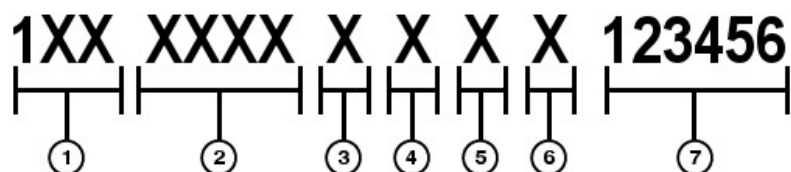
^aOs valores contidos na coluna de cabeça sextavada são válidos para cabeça sextavada ISO 4014 e ISO 4017, cabeça de terminal fêmea sextavada ISO 4162 e porcas sextavadas ISO 4032.

^bOs valores contidos na coluna do flange sextavado são válidos para produtos com flange sextavado de acordo com as normas ASME B18.2.3.9M, ISO 4161 ou EN 1665.

DX, TORQ2(T)-54-25MAR26

Números de Série

Interpretação do Número de Série da Máquina



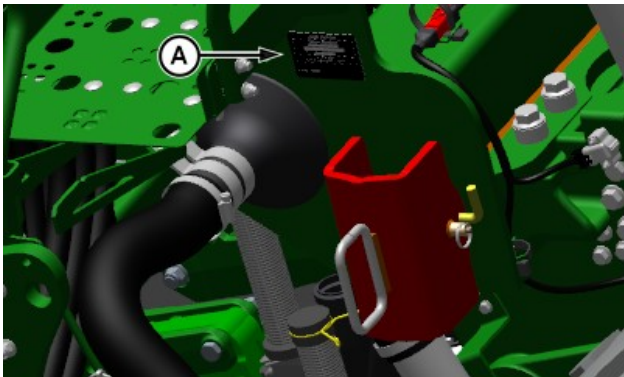
H105725—UN—22AUG12

1	Código do Fabricante	AX - John Deere Seeding Group BM - John Deere Montenegro CC - John Deere Arc-les-Gray CD - John Deere Usine De Saran CE - John Deere Iberica Getafe CJ - John Deere Nigel CP - John Deere Tianjin Works CQ - John Deere Horizontina DM - John Deere Roberine Enschede DW - John Deere Davenport Works DX - Deere & Company EK - John Deere Orenburg EX - John Deere Ottumwa Works FD - DCEO-Mannheim FX - DCEO-Mannheim GX - John Deere Power Products H0 - John Deere Harvester Works J0 - Industrias John Deere Argentina S.A. JZ - John Deere Domodedovo KM - Kemper KV - Knoxville LG - Mannheim 5x20 LV - John Deere Augusta Works L0 - John Deere Werke Mannheim MC - DCEO Parts Marketing MX - John Deere Horicon Works MY - John Deere Sirhind Works	N4 - John Deere Ningbo Works NF - John Deere Tianjin Tractor Co.,Ltd NW - John Deere Catalão N0 - John Deere Des Moines Works PC - John Deere Intelligent Solutions Group PX - Industrias John Deere S.A. de C.V. PY - John Deere India Pvt. Ltd RG - John Deere Power Systems RW - John Deere Waterloo Works SA - SABO Gummersbach T8 - John Deere Thibodaux TC - John Deere Turf Care TX - Worldwide Construction And Forestry Division TY - John Deere Merchandise Division WX - John Deere Welland Works WZ - John Deere Fabrik Horst B.V. XJ - Ashok Leyland John Deere Construction Equipment Company, Pvt. Ltd. XU - Xuzhou XCG John Deere Machinery Manufacturing Co., Ltd. YC - John Deere Jiamusi Agricultural Machinery YH - John Deere Harbin Works YN - John Deere Tianjin Construction Works YZ - John Deere Coffeyville Works ZT - JDI GmbH-ISB Z0 - John Deere Werke Zweibrücken 9Q - John Deere Water
2	Identificador do Modelo da Máquina		
3	Sufixo Identificador do Modelo Código de configuração da máquina Informações adicionais da máquina		Exemplo: N, T, W etc.
4	Verifique a letra		Exemplo: A, B, C, D etc.
5	Ano do Calendário de Fabricação		Consulte a tabela do Ano do Código de Fabricação
6	Informações Adicionais		
7	Número de Série de Fabricação		Exemplo: 000001, 000127 etc.

Código do Ano de Fabricação							
Ano	Código	Ano	Código	Ano	Código	Ano	Código
2008	8	2018	J	2028	W	2038	8
2009	9	2019	K	2029	X	2039	9
2010	A	2020	L	2030	Y	2040	A
2011	B	2021	M	2031	1	2041	B
2012	C	2022	N	2032	2	2042	C
2013	D	2023	P	2033	3	2043	D
2014	E	2024	R	2034	4	2044	E
2015	F	2025	S	2035	5	2045	F
2016	G	2026	T	2036	6	2046	G
2017	H	2027	V	2037	7	2047	H

a3rfggt,1716203238770-54-20MAY24

Placa de Identificação da Máquina



CQ1380909—UN—24OCT24

A—Placa com o Número de Série

A placa com o número de série (A) está localizada na lateral da estrutura principal, próximo às rodas da estrutura central. Anote nos espaços fornecidos.

Modelo da Máquina	
Numero de Série	

a3rfgggt,1706031694450-54-24OCT24

Certificado de Propriedade

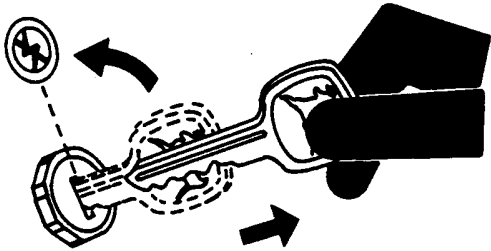


TS1680—UN—09DEC03

1. Mantenha uma relação atualizada dos números de série de todos os produtos e componentes num local seguro.
2. Verifique regularmente se as placas de identificação não foram removidas. Denuncie qualquer evidência de adulteração à polícia e encomende a segunda via das placas.
3. Outras medidas que você pode tomar:
 - Marque a sua máquina com o seu próprio sistema de numeração
 - Tire fotografias coloridas de vários ângulos de cada máquina

DX,SECURE1-54-18NOV03

Mantenha as Máquinas em Segurança



TS230—UN—24MAY89

1. Instale dispositivos à prova de vandalismo.
2. Quando a máquina estiver guardada:
 - Abaixe o equipamento até o solo
 - Coloque as rodas na posição mais aberta para tornar o carregamento mais difícil
 - Remova todas as chaves e baterias
3. Ao estacionar em locais fechados, coloque equipamentos grandes na frente das saídas e tranque o local de armazenamento.
4. Ao estacionar em locais externos, deixe a máquina em uma área cercada e bem iluminada.
5. Observe atividades suspeitas e relate qualquer furto imediatamente à polícia.
6. Notifique seu concessionário John Deere sobre qualquer perda.

DX,SECURE2-54-18NOV03

Registros de Lubrificações e Manutenções

Como Usar os Registros de Manutenção

NOTA: Para obter informações específicas e detalhadas sobre manutenção e serviço, consulte a seção de serviço apropriada neste Manual.

Nesta seção, você encontrará um resumo de todos os serviços da máquina, divididos por seus respectivos intervalos.

Para cada intervalo de serviço, é fornecido um gráfico para gravar as informações de manutenção e serviço. Use uma caneta para gravar os seguintes campos, sempre que um intervalo de serviço for alcançado:

- **Data:** Preencha a data em que o serviço é realizado.
- **Horas de Operação da Máquina:** Preencha as horas de trabalho atuais da máquina.
- **Assinatura:** Campo destinado à assinatura do concessionário ou provedor de serviço responsável.

Sempre guarde todas as tabelas atualizadas para criar um registro histórico de todos os serviços e manutenção feitos na sua máquina. Essas informações podem ajudar os concessionários ou outros provedores de serviço a melhor solucionar os problemas e, até mesmo, agregar mais valor à sua máquina em uma venda.

KK69021,00009B2-54-17JUL25

Manutenção — Conforme Necessário

[illegible]

- Limpe o alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- Verifique e limpe o sensor de movimento da roda da plantadeira.
- Limpe a caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- Verifique o torque do suporte da roda da seção lateral.
- Lubrifique os pivôs de extensão.
- Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.
- Substitua os rolamentos do disco sulcador.
- Verifique e ajuste a lâmina de disco duplo.
- Substitua a ponta do cinzel.
- Limpe as caixas de fertilizante.
- Limpe os dosadores de fertilizante.
- Verifique a operação do acionamento elétrico dos dosadores de fertilizante.
- Instale os rolamentos da lâmina de disco duplo (se equipados com rolamentos blindados).
- Substitua os rolamentos da lâmina de disco duplo (somente deslocamento MaxEmerge 5e).
- Ajuste as rodas calibradoras de profundidade.
- Instale os rolamentos da roda calibradora de profundidade (se equipado com rolamentos blindados).
- Substitua os rolamentos da roda calibradora de profundidade (somente deslocamento MaxEmerge 5e).
- Remova e instale o anel raspador (se equipado).
- Instale os rolamentos das rodas cobridoras (se equipados com rolamentos blindados).
- Substitua os rolamentos da roda cobridora (somente deslocamento MaxEmerge 5e).
- Limpe o distribuidor de sementes.
- Limpe o tubo de semente (somente para MaxEmerge 5e).
- Limpe o cartucho BrushBelt (somente para ExactEmerge).
- Limpe o acionamento do dosador de sementes.
- Substitua o BrushBelt (apenas para o ExactEmerge).
- Substitua ou limpe o guia de sementes (somente para ExactEmerge).
- Substitua o motor do medidor e o motor do BrushBelt (apenas para o ExactEmerge).
- Substitua as placas de desgaste do dosador (somente para ExactEmerge).
- Instale a nova vedação a vácuo.
- Remoção e instalação dos tubos de sementes de face rente padrão (somente para ExactEmerge).
- Desengate o acionamento elétrico (somente para ExactEmerge).
- Engate o acionamento do MaxEmerge 5e (somente para ExactEmerge).
- Substitua o cubo de cisalhamento do dosador (somente para ExactEmerge).
- Limpe o filtro de ar do compressor de força descendente pneumática (PDF).
- Substitua os conectores do sistema de força descendente pneumática (PDF).
- Substitua as molas pneumáticas do sistema de força descendente pneumática (PDF).
- Substitua a mola mecânica.
- Limpe a mangueira do sensor de pressão a vácuo.

- Limpe o sistema de vácuo.
- Verifique e Limpe os sensores de nível do tanque do Central Commodity System (CCS).
- Zere o manômetro da ventoinha do Central Commodity System (CCS).

- Verifique o filtro do manômetro da ventoinha do Central Commodity System (CCS).

FHSSYU9,1773665218502-54-16MAR26

Serviço — Início de Safra

Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura

- Verifique o roteamento e os conectores elétricos.
- Verifique a tampa contra poeira do interruptor Ethernet.
- Limpe o alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- Verifique e limpe o sensor de movimento da roda da plantadeira.
- Limpe a caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- Lubrifique o acoplamento da caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- Altere o óleo da caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- Lubrifique os cilindros de levante da estrutura central.
- Lubrifique os cilindros de dobramento.
- Lubrifique os cilindros de levante da estrutura da seção lateral.
- Lubrifique os cilindros do eixo oscilante.
- Lubrifique o cilindro do tubo do levante (se equipado).
- Verifique o torque dos parafusos da roda da estrutura central.
- Verifique o torque dos parafusos da roda da seção lateral.
- Verifique o torque do suporte da roda da seção lateral.
- Verifique o torque da braçadeira da roda da seção lateral.
- Lubrifique o cubo da roda central.
- Lubrifique os pivôs da roda da estrutura central.
- Lubrifique os pivôs da roda da seção lateral.
- Lubrifique os pivôs do levante da estrutura central.
- Lubrifique os pivôs de dobramento do braço oscilante.
- Lubrifique os pivôs flexíveis do braço oscilante.
- Lubrifique a articulação do levante (se equipado).
- Lubrifique o pivô do levante traseiro de dois pontos (se equipado).
- Lubrifique o pivô do cabeçote do levante de dois pontos (se equipado).
- Lubrifique os pivôs do levante dianteiro (se equipado).
- Lubrifique os pivôs do levante traseiro (se equipado).
- Lubrifique o pivô wishbone.
- Lubrifique os pivôs de extensão do Central Commodity System (CCS).
- Lubrifique os pivôs do eixo oscilante.
- Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador.
- Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.
- Verifique o torque do parafuso do cubo do disco sulcador.
- Verifique os rolamentos do disco sulcador.
- Verifique a bucha e o pino do disco sulcador.
- Verifique os rolamentos da lâmina de discos duplos.
- Verifique e ajuste a lâmina de disco duplo.

- Verifique os raspadores da lâmina de disco duplo.
- Verifique e ajuste a lâmina de disco duplo (somente deslocamento MaxEmerge 5e).
- Verifique os raspadores da lâmina de disco duplo (somente deslocamento MaxEmerge 5e).
- Verifique o desgaste da ponta do cinzel.
- Limpe as caixas de fertilizante.
- Limpe os dosadores de fertilizante.
- Verifique a operação do acionamento elétrico dos dosadores de fertilizante.
- Lubrifique os rolamentos do dosador de fertilizante.
- Verifique os rolamentos da lâmina de disco duplo.
- Verifique o torque da braçadeira do suporte.
- Verifique e ajuste a lâmina de disco duplo.
- Verifique os raspadores da lâmina de disco duplo.
- Verifique o torque do braço do pivô da roda calibradora de profundidade.
- Verifique os rolamentos da roda calibradora de profundidade.
- Verifique os anéis do raspador (se equipado).
- Verifique os rolamentos das rodas cobridoras.
- Limpe o sistema de distribuição de sementes.
- Limpe o tubo de semente (somente para MaxEmerge 5e).
- Limpe o cartucho BrushBelt (somente para ExactEmerge).
- Limpe o dosador de sementes.
- Limpe a tela da caixa de sementes da unidade de linha (somente para MaxEmerge 5e).
- Inspeção e faça a manutenção do dosador de sementes (somente para MaxEmerge 5e).
- Inspeção e faça a manutenção do dosador de sementes (somente para ExactEmerge).
- Ajuste a trava do medidor (Somente para ExactEmerge).
- Verifique a proteção do cartucho (somente para ExactEmerge).
- Lubrifique a Vedação a Vácuo e o disco de sementes.
- Drenagem do tanque do sistema de força descendente pneumática (PDF).
- Verifique os sensores de pressão do sistema de força descendente pneumática (PDF).
- Troque o óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF).
- Verifique se há vazamentos nos conectores do sistema de força descendente pneumática (PDF).
- Verifique se há vazamentos nas molas de ar do sistema de força descendente pneumática (PDF).
- Verifique o motor a vácuo.
- Verifique o desgaste da bucha da articulação da mola do sistema de força descendente pneumático.
- Verifique o desgaste da bucha da articulação da mola do sistema de força descendente mecânico.
- Verifique e limpe a carcaça de vácuo e o impulsor.
- Limpe a mangueira do sensor de pressão a vácuo.
- Verifique os acoplamentos do sistema de vácuo.
- Verifique o roteamento das mangueiras do Central Commodity System (CCS).
- Limpe o distribuidor do central commodity system (CCS).
- Verifique e Limpe os sensores de nível do tanque do Central Commodity System (CCS).
- Verifique o filtro do manômetro da ventoinha do Central Commodity System (CCS).
- Verifique a capa protetora do dosador.

FHSSYU9,1773665249720-54-20MAR26

Manutenção — Primeiras 10 Horas de Operação

Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura

- Verifique o torque dos parafusos da roda da estrutura central.
- Verifique o torque do suporte da roda da seção lateral.
- Verifique o torque da braçadeira da roda da seção lateral.
- Verifique o torque dos parafusos do suporte do disco sulcador.

- Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.
- Verifique o torque da braçadeira do suporte.
- Verifique o torque do braço do pivô da roda calibradora de profundidade.

a3rfggt,1734610987545-54-19DEC24

Manutenção — Primeiras 20 Horas de Operação

Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura

- Troque o óleo do compressor de força descendente pneumática (PDF).

a3rfgg,1706035743008-54-09JUL24

Manutenção — Primeiras 50 Horas

Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura

- Verifique o torque do parafuso do cubo do disco sulcador.

a3rfgg,1706035890973-54-18JUL24

Manutenção — Primeiras 100 Horas de Operação

Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura

- Verifique o torque do suporte fundido do disco sulcador.

a3rfggt,1720524302115-54-09JUL24

Serviço — A Cada 10 Horas de Operação ou Diariamente

Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura

- Drenagem do tanque do sistema de força descendente pneumática (PDF).
- Verifique o nível de óleo do compressor da força descendente pneumática (PDF).

a3rfggt.1706035742871-54-09JUL24

Manutenção — A Cada 50 Horas

Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura

- Lubrifique os rolamentos dos discos duplos de fertilizante.
- Lubrifique o cubo da lâmina de disco duplo (somente deslocamento MaxEmerge 5e).
- Lubrifique o cubo da roda calibradora de profundidade (somente deslocamento MaxEmerge 5e).
- Lubrifique o cubo das rodas cobridoras (somente deslocamento MaxEmerge 5e).
- Limpe o cartucho BrushBelt (somente para ExactEmerge).
- Lubrifique a Vedação a Vácuo e o disco de sementes.
- Limpe o filtro de ar do compressor de força descendente pneumática (PDF).
- Limpe o sistema de vácuo.

a3rfggt,1706035742736-54-18JUL24

Manutenção — A Cada 100 Horas de Operação

Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura

- Limpe a caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- Lubrifique o acoplamento da caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- Verifique o nível de óleo da caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).
- Lubrifique o cubo da roda central.
- Lubrifique os pivôs da roda da estrutura central.
- Lubrifique os pivôs da roda da seção lateral.
- Lubrifique os pivôs do levante da estrutura central.
- Lubrifique os pivôs flexíveis do braço oscilante.
- Lubrifique o pivô do levante traseiro de dois pontos (se equipado).
- Lubrifique o pivô do cabeçote do levante de dois pontos (se equipado).
- Lubrifique os braços da roda calibradora de profundidade (MaxEmerge 5e EmergePro e Exact Emerge).
- Substitua o filtro de ar do compressor de força descendente pneumática (PDF).

a3rfggt,1706035742600-54-10OCT24

Manutenção—A Cada 200 Horas

Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura	Data	Hora	Assinatura

- Altere o óleo da caixa de engrenagens do alternador do eixo da TDP eletrônica (TDPE).

UZ9X5WJ,1749815133637-54-13JUN25

Índice

A

Abastecimento do tanque do CCS	
Uso inicial de talco	55B-1
Abastecimento dos tanques do CCS.....	60B-2
Acionamento de taxa variável	
Acoplador de retorno.....	37-1
Acionamento do dosador	
acionamento	
Acionamento elétrico	
Dosador elétrico	285-20
Acionamento Eletrônico do Dosador	
Desativação do Acionamento do MaxEmerge 5e ..	285-19
Acoplador de retorno	
Motor hidráulico e acionamento de taxa variável ..	37-1
Acoplamento hidráulico	
Acoplador de retorno	
Motor do VacuMeter	37-1
Acúmulo	
Distribuidor do tanque do CCS	60B-5
Sistema CCS.....	60B-5
Acúmulo e obstrução	
Sistema CCS.....	60B-5
Acúmulo no sistema CCS	
Explicação e solução	60B-1
Agitador	
Controle	
dobramento fácil	
Dobramento Fácil	60A-1
Ajuste	
Altura da Estrutura da Seção Lateral	55B-2
Ajuste da Folga Entre os Discos Sulcadores de Semente	
Sulcadores de Discos de Deslocamento - Folga entre discos	282-3
Ajuste da Folga Entre os Sulcadores de Discos de Deslocamento	
Sulcadores de Discos de Deslocamento - Folga entre discos	281-8
Ajuste da pressão	
Tanque do CCS.....	60B-3
alternador	
Remoção	56-7
Altura da Estrutura da Seção Lateral	
Ajuste	55B-2
Armazenagem	
Final de temporada.....	100-2
Armazenar lubrificantes	
Armazenar, lubrificantes	205-2
Ativação do acionamento do dosador	
acionamento elétrico	
ativação do acionamento elétrico do dosador	
ativação do acionamento elétrico	285-20

B

Barra de Tração	
Controle.....	60A-1

C

Caixa de engrenagens	
Geração de energia	
Remoção	56-7
Caixas de sementes da unidade de linha	
Abastecimento	60B-3
Caixas de sementes e vacuômetros	
Limpeza.....	60D-13
Capa de borracha	
Segue	
Limpeza ou troca.....	285-14
Características operacionais	
Vacuômetro.....	60C-1
Cartucho BrushBelt	
Desmontagem e montagem..	285-2, 285-11, 285-13
Instalação e remoção	60D-11
Remoção e Instalação	60D-11
Categoria da barra de tração	
Trator.....	55B-2
Categoria da barra de tração do trator	
Determine	55B-2
Categoria da manilha	
Implemento	55B-2
Categoria do engate	
Trator e implemento.....	55B-2
CCS	
Cancelamento da ventoinha	60A-1
Chicote Elétrico	
SeedStar.....	37-4
Chicote elétrico da luz de advertência	
Fixação	37-4
Chicote elétrico do monitor	
Conecte o SeedStar	37-4
Como Usar	
Registros de Serviço	420-1
Compatibilidade	
Barra de Tração do Trator	
Garfo do implemento	55B-2
Conexões hidráulicas	
Trator	
Recomendações.....	37-3
Configurações do dosador	
Vacuômetro	
Pro series	60C-1
Conjunto da caixa de sementes	
Remoção e Instalação	
ExactEmerge.....	60D-8
Conjunto do ventilador do CCS	
Solução de Problemas.....	400-10
Correia da escova	
Seleção do dosador.....	60D-1

Cubo do dosador ExactEmerge Ajuste 60D-5	E Eliminador de Duplicações Configurações do dosador 60D-1 Dosadores a vácuo Operação 60C-3 Estabelecimento da posição zero 60C-4 Regulagem ExactEmerge 60D-2 Entupimento do sistema CCS Explicação e solução 60B-1 Escova Configurações do dosador 60D-1 Espaçamento das rodas, trator 55A-2 Espaçamento entre sementes Desempenho do dosador 60C-7 Otimização 60C-7 Especificações Requisitos do Trator 410-1 Estrutura Controle 60A-1 Etiquetas de Segurança 10-1 Reconheça as Informações de Segurança 10-1 ExactEmerge Eliminador de Duplicações Regulagem 60D-2
D Desacoplamento da máquina 37-6 Desativação do acionamento elétrico do dosador desativação do acionamento do MaxEmerge 5e ... 285-19 Desdobramento Funções e controle 60A-1 Desdobramento e dobramento 95-1 Disco de sementes Seleção do dosador 60D-1 Vacuômetro Instalação 60D-8 Verificação da célula Vacuômetro 60C-7 Disco de sementes, milho Seleção para o melhor desempenho 60C-7 Disco, semente Seleção do dosador 60D-1 Vacuômetro Instalação Disco de Sementes 60D-8 Discos Sulco de semente Inspeção e ajuste 282-1 Discos sulcadores Inspeção e ajuste 282-1 Distribuição de produto no CCS Solução de Problemas 400-13 Dobramento Funções e controle 60A-1 Dobramento e desdobramento 95-1 Dosador Como acessar 60C-2 Otimização do desempenho 60C-7 Segue Instalação da capa de borracha 285-14 Verificação de desempenho 60C-7 Dosador de semente Remoção e Instalação ExactEmerge 60D-8 Segue Instalação da capa de borracha 285-14 Dosador ExactEmerge 5 Cubo do dosador Ajuste 60D-3 Dosador, semente Remoção e Instalação ExactEmerge 60D-8 Duplicações Seleção do melhor disco de sementes para milho . 60C-7	F Filtro Manômetro da ventoinha do CCS Substituição 290-2 Fixação Chicote elétrico da luz de advertência 37-4 Força descendente Pneumática integrada 83-1 Força descendente pneumática integrada 83-1 G Geração de energia Sistema do trator Geral 56-1 Remoção 56-7 Graxa Multiuso para Pressão Extrema (EP) 205-1 Graxa Multiuso para Pressão Extrema (EP) 205-1 H Hidráulico Mangueira de dreno da caixa Requisitos 37-1 I Inspeção Motor a vácuo 289-1 Vacuômetro 285-9

K		Nova Cultura	
Kits de instalação em campo gerais	83-1	Configuração da Plantadeira	55B-1
L		O	
Lâminas		Obstrução	
Sulco de semente		Mangueira de distribuição de sementes do CCS ..	60B-5
Inspeção e ajuste	282-1	Óleo	
Lâminas de sementes		Caixa de engrenagens	205-2
Inspeção e ajuste	282-1	Direção	205-2
Lâminas do sulcador		Hidráulico	205-2
Inspeção e ajuste	282-1	Transmissão	205-2
Lubrificante		Óleo da caixa de engrenagens	205-2
Mistura	205-2	Óleo da direção	205-2
Lubrificante do dosador		Óleo da transmissão	205-2
Grafite - MaxEmerge 5 e MaxEmerge 5e	63-1	Óleo hidráulico	205-2
Mistura de Talco e Grafite — ExactEmerge™	63-2	Operação	
Lubrifique com graxa com bissulfeto de molibdênio ..	205-1	Sistema CCS™	
Luzes		Operação das Tampas dos Tanques	60B-1
Luzes de Trabalho	25-1	Operação da máquina	60A-1
M		Operação do Central Commodity System	
Mangueira de distribuição de sementes do CCS		Sementes de Tamanho Padrão	60B-3
Obstrução	60B-5	Otimização	
Mangueira de dreno da caixa		Espaçamento entre sementes	60C-7
Requisitos	37-1	P	
Manual do operador do trator		Palavras de sinalização, compreenda	05-1
uso	55A-1	Peso do trator para transporte rodoviário seguro	
Manual do operador, trator, uso	55A-1	Cálculo do mínimo	55A-1
Manutenção		Placa de Identificação da Máquina	
Vacuômetro	285-9	numero de série	
Marcador		Registro	415-2
Controle	60A-1	Pneu	
Máx.		Pressão de Calibração	55B-6
Abastecimento	60B-2	Pneus, trator	
Limpeza parcial	60B-4	Requisitos	55A-2
Medidor		Posição dos Discos de Sementes	65-3
Configurações	60D-1	Preparação da Plantadeira	
Tira (agitação, lisa)		Ajuste da Altura da Estrutura da Seção Lateral	55B-2
Configurações do dosador	60D-1	Configuração da Plantadeira para uma Nova	
Mistura de lubrificantes	205-2	Cultura	55B-1
Monitor eletrônico, uso correto	05-4	Preparação do Minirreservatório	
Motor a vácuo		Sementes de Tamanho Padrão	55B-3
Inspeção	289-1	Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno	55B-3
Motor do VacuMeter		Pressão do tanque do CCS	
Acoplador de retorno	37-1	Configuração	60B-3
N		Profundidade de plantio	60A-9
Nível de vácuo		R	
Ajuste	60C-10	Recipiente do disco de semente	
Nivelamento da máquina		Remoção	
Tubo do levante	37-5	Recipiente de sementes	
Nivelamento de sementes		Disco de sementes	60D-7
Tanques do CCS	60B-2		

Registros de Serviço	
Como Usar	420-1
Remoção do armazenamento	100-3
Requisitos do Trator	410-1
Requisitos Hidráulicos da Ventoinha do CCS	37-1
Requisitos hidráulicos do VacuMeter	37-1
Roda ejetora	
Configurações do dosador	60D-1
Instalação, vacuômetro	60D-7
Operação	60C-5, 60D-6
Rodas	
Verificação do Torque dos Parafusos	280-1
Rodas calibradoras	
Ajuste	283-3
Rodas cobridoras	
Ajuste da distância entre as rodas	
Tipo B	60A-4
Ajuste da pressão	
Tipo A	60A-3
Tipo B	60A-3
Média	60A-3

S

Saltos	
Seleção do melhor disco de sementes para milho .	60C-7
SeedStar	
Acionamento Elétrico	83-1
Conectar chicote elétrico	37-4
Segue	
Capa de borracha	
Instalação do segue	285-14
Instalação	
Capa de borracha	285-14
Segurança	
Capacidade do operador	05-2
Manutenção segura, prática	05-9, 207-1
Segurança, degraus e apoios de mão	
Usar degraus e apoios de mão corretamente	05-4
Segurança, Prevenção de Fluidos sob Alta Pressão	
Prevenção de Fluidos sob Alta Pressão	05-11
Seleção do disco, milho	
Para o melhor desempenho	60C-7
Semente	
Configurações do dosador	60D-1
Sementes de Tamanho Padrão	
Preparação do Minirreservatório	55B-3
Sensor	
Tubo de sementes	
Limpeza	285-1
Sensor de nível do tanque	60B-1
Sensor de nível, tanque	60B-1
Sensores de nível dos tanques	
Limpeza	290-1
Sistema CCS	
Acúmulo e obstrução	60B-5

Sistema de Geração de Energia	
Trator John Deere	
Modelos 9R e 9RX	56-3
Sistema de Geração de Energia do Trator	
Instalação nos Tratores 8R John Deere	56-1
Sistema hidráulico	
Verificação	37-1
Sistema Hidráulico	
Sistema VacuMeter	
Operar	60A-1
Sistema hidráulico, trator	
Verificação	55A-2
Solo molhado, operação	60A-2
Solução de Problemas	
Conjunto do ventilador do CCS	400-10
Distribuição de produto no CCS	400-13
Dobramento fácil	400-18
Vacuômetro	400-1
Sorgo e Milho de Pipoca Pequeno	
Preparação do Minirreservatório	55B-3
Sulco	
Disco de Corte	60A-9

T

Tabela de	
Instalação das travas de serviço	207-2
Trava de Serviço	207-2
Tabelas de Torque	
Polegada unificada	410-5
Sistema Métrico	410-6
Talco	
Uso inicial no tanque do CCS	55B-1
Tampas dos Tanques do CCS™	
Operação	60B-1
Tanque	
Limpeza	60B-4
Tanque do CCS	
Ajuste da pressão	60B-3
Sensor de nível	
Limpeza	290-1
Sensor de nível da caixa	
Limpeza	290-1
Uso inicial de talco	55B-1
Tanques do CCS	
Abastecimento	60B-2
Limpeza	60B-4
Limpeza parcial	60B-4
Nivelamento de sementes	60B-2
Tela do reservatório da unidade de linha	
Limpeza	285-6
Tela do reservatório, unidade de linha	
Limpeza	285-6
Teoria de operação	
CCS	60B-1
Transporte seguro	95-1

U	
Unidade Dosadora do vacuômetro	
Serviço da vedação	285-12, 285-18
Unidades de Plantio	
Profundidade	60A-9
Unidades dosadoras	
Inspeção	
Unidade dosadora ExactEmerge	60D-11
Unidades Dosadoras a Vácuo	
Limpeza.....	60D-13

V

Eliminador de Duplicações	
Ajuste da posição zero	60C-4
Operação	60C-3
Regulagem	
ExactEmerge	60D-2
ExactEmerge	
Ajuste do cubo do dosador	60D-5
Roda ejetora	
Operação.....	60D-6
Inspeção e manutenção	285-7, 285-9
Pro series	
Acesso.....	60D-1
Configurações do dosador	60C-1
Roda ejetora	
Operação.....	60C-5
Vacuômetro MaxEmerge 5	
Cubo do dosador	
Ajuste	60C-2
Valores de torque de parafusos	
Polegada unificada	410-5
Sistema Métrico.....	410-6
Valores de torque de parafusos métricos.....	410-6
Valores de torque de peças de fixação	
Polegada unificada	410-5
Sistema Métrico.....	410-6
Valores de torque unificados para parafusos em polegadas	410-5
Vedação a vácuo	
Instalação	
Nova Vedação a Vácuo	285-12
Vedação a Vácuo	
Instalação.....	285-18
Ventoinha do CCS	
Filtro do manômetro	
Substituição	290-2
Verificação	
População de Sementes	80-1
Torque	
Parafusos de Roda	280-1
Verificação da altura da estrutura	55B-2
Verificação da calibragem dos pneus, trator ...	55A-2

Literatura de Serviço John Deere Disponível

Peças da John Deere



TS100—UN—23AUG88

Nós ajudamos a reduzir o tempo inoperante, fazendo a entrega das peças da John Deere com rapidez.

Essa é a razão pela qual nós mantemos um variado estoque, para estarmos sempre prontos para atender a suas necessidades.

DX,IBC,A-54-04JUN90

Técnicos Bem Treinados



TS102—UN—23AUG88

Os técnicos de serviço da John Deere estão constantemente aperfeiçoando os seus conhecimentos.

São feitos regularmente treinos, para garantir que o nosso pessoal conheça o equipamento e saiba fazer a sua manutenção.

Qual é o resultado?

Experiência na qual você pode confiar!

DX,IBC,C-54-04JUN90

As ferramentas Certas



TS101—UN—23AUG88

As ferramentas de precisão e o equipamento de ensaio auxiliam o nosso Departamento de Manutenção a localizar e reparar os problemas rapidamente . . . para lhe economizar tempo e dinheiro.

DX,IBC,B-54-04JUN90

Assistência Imediata



TS103—UN—23AUG88

O nosso objetivo é oferecer assistência imediata e eficiente quando e onde o cliente quiser.

Oferecemos assistência no seu local ou no nosso, dependendo das circunstâncias: procure-nos, e confie em nós.

A SUPERIORIDADE DA ASSISTÊNCIA DA JOHN DEERE: estaremos sempre perto quando precisar.

DX,IBC,D-54-04JUN90

