



SPIDER Mobile Base Manual

Model: M-1500 / M-1500Pro / M-1500E



Revision A 2024-08-25

Contents

1	Introduction	3
2	Warranty Information	3
3	Specifications	3
4	General Safety Guidelines	4
5	M-1500 Operation Instructions	4
6	M-1500Pro Operation Instructions	6
7	M-1500E Operation Instructions	9
8	Maintenance and Service	10
1	介绍	12
2	质保信息	12
3	参数信息	12
4	安全条例	13
5	M-1500 操作指导	13
6	M-1500Pro 操作指导	15
7	M-1500E 操作指导	17
8	维护	18
1	Einführung	20
2	Informationen zur Garantie	20
3	Spezifikationen	20
4	Allgemeine Sicherheitsrichtlinien	21
5	M-1500 Betriebsanleitung	22
6	M-1500Pro Betriebsanleitung	24
7	M-1500E Betriebsanleitung	26
8	Instandhaltung und Service	28
	M-1500 Exploded View and Parts List	29
	M-1500Pro Exploded View and Parts List	31
	M-1500E Exploded View and Parts List	33

English Version

1 Introduction

Thank you for purchasing Harvey's SPIDER Mobile Base. This product is designed to provide a stable, mobile platform for your equipment, allowing smooth and effortless movement around your workspace. With a robust weight capacity of up to 1500 lbs, the SPIDER Mobile Base is built to handle heavy machinery. Its durable construction ensures long-lasting reliability, while adjustable features allow for easy positioning and enhanced stability, whether in a small shop or a larger industrial setting. Whether you're working in a small shop or a large facility, the SPIDER Mobile Base delivers both convenience and peace of mind.

This manual provides the necessary guidance to help you install, operate, and maintain your SPIDER Mobile Base effectively. Should you require any further assistance, please feel free to contact our customer service center.

2 Warranty Information

Limited Tool Warranty:

We ensure that this product meets the highest standards of quality and durability. This limited warranty covers manufacturing defects for two years from the date of purchase. It does not cover damages caused by misuse, abuse, normal wear and tear, unauthorized repairs or modifications, or lack of proper maintenance.

Harvey Industries is not responsible for any injuries, property damage, or consequential damages that may occur due to improper use of this product. For warranty claims or inquiries, please contact our customer service center, and we will be happy to assist you. We will repair or replace the product or any part(s) found to be defective in materials or workmanship during the warranty period.

3 Specifications

SPIDER M-1500 Specifications (see Fig.1)

- Minimum Inside Dimensions
16-1/2"x20-7/8" (420mmx530mm)
- Maximum Inside Dimensions

25-19/32"x29-59/64" (650mmx760mm)

- Maximum Weight Capacity
1500lbs(680kg)
- Net weight/Gross weight
37lbs/48lbs(17kg/22kg)
- Package Size
20-3/32"x36-7/32"x11-1/32"
(510mmx920mmx280mm)

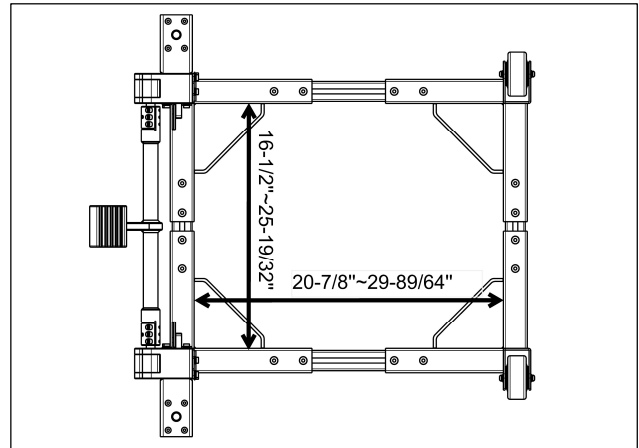


Fig.1

SPIDER M-1500Pro Specifications (see Fig.2)

- Minimum Inside Dimensions
16-1/2"x20-7/8" (420mmx530mm)
- Maximum Inside Dimensions
25-19/32"x29-59/64" (650mmx760mm)
- Maximum Weight Capacity
1500lbs(680kg)
- Net weight/Gross weight
51lbs/62lbs(23kg/28kg)
- Package Size
20-3/32"x36-7/32"x11-1/32"
(510mmx920mmx280mm)

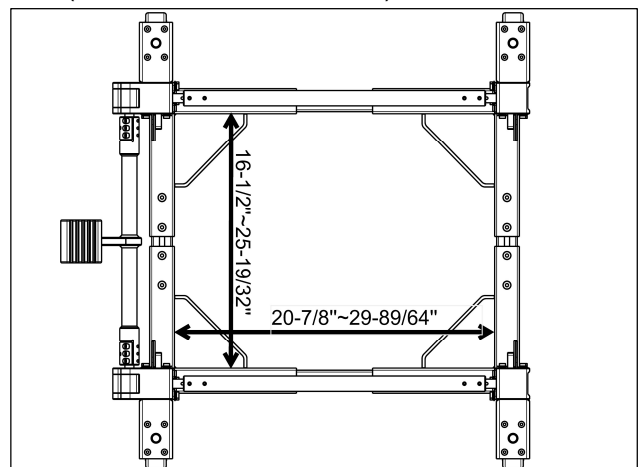


Fig.2

SPIDER M-1500E Specifications (see Fig.3)

- Minimum Extension Length
27-9/16"(700mm)
- Maximum Extension Length
45-29/32"(1166mm)
- Minimum Leg Span
18-1/2"(470mm)
- Maximum Leg Span
27-9/16"(700mm)
- Maximum Weight Capacity
400lbs(180kg)
- Net weight/Gross weight
18lbs/26lbs(8kg/12kg)
- Package Size
13-37/64"x32-9/32"x10-5/8"
(345mmx820mmx270mm)

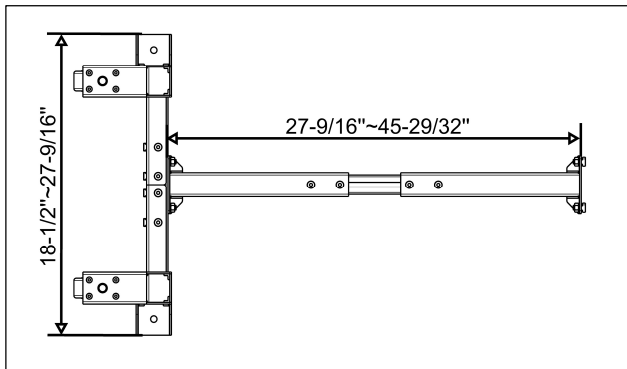


Fig.3

4 General Safety Guidelines

When using the SPIDER Mobile Base, it is essential to follow standard safety precautions for power tools and equipment. Please pay special attention to the following:

1. Keep fingers, toes, and other body parts clear of the base when moving equipment.
2. Avoid moving machinery on slopes exceeding 1/8" per foot, as stopping heavy equipment on inclined surfaces can be difficult and dangerous.
3. Before moving the machine, clear the pathway of any obstructions, including hoses, wires, tools, or debris. Removing obstacles ensures smooth movement and reduces the risk of the machine tipping or coming to an abrupt stop.
4. Always disconnect the power source and dust collection system before attempting to move the machine.
5. Ensure the foot pedal is fully engaged and stable

before operating machinery.

6. To prevent tipping, push the machine from the lowest possible point and seek assistance if handling large or heavy equipment.

7. After relocating the machine, test the stability and ensure it is properly balanced before operating the machine. If needed, make adjustments to the mobile base to ensure stability.

8. Reconnect power only when you have ensured that the machine is secure, stable, and properly positioned.

WARNING

Like all machinery there is potential danger when operating this tool. Accidents are frequently caused by lack of familiarity or failure to pay attention. Use this tool with respect and caution to decrease the risk of operator injury. If normal safety precautions are overlooked or ignored, serious personal injury may occur.

5 M-1500 Operation Instructions

5.1 Unpacking

Carefully unpack the M-1500 Mobile Base and ensure that all parts and components listed in the parts diagram are included. Refer to Fig. 4 for an exploded diagram of all components.

REF	DESCRIPTION	QTY
A	Rear corner bracket assembly	1
B	Front corner bracket assembly	1
C	Hex wrench (2mm-6mm)	1
D	Dual-purpose wrench (13mm)	1

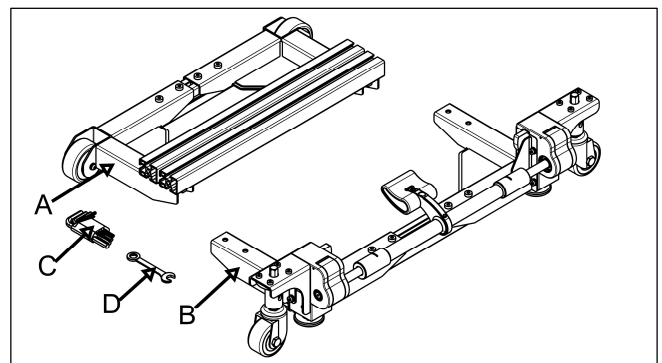


Fig.4

5.2 Installation

Follow these steps to install your SPIDER Mobile Base:

a. Place the rear-corner bracket assembly "A" upside down on the ground, loosen the fastener "5", and remove the long side rail "50" and the locking block "46". (see Fig.5)

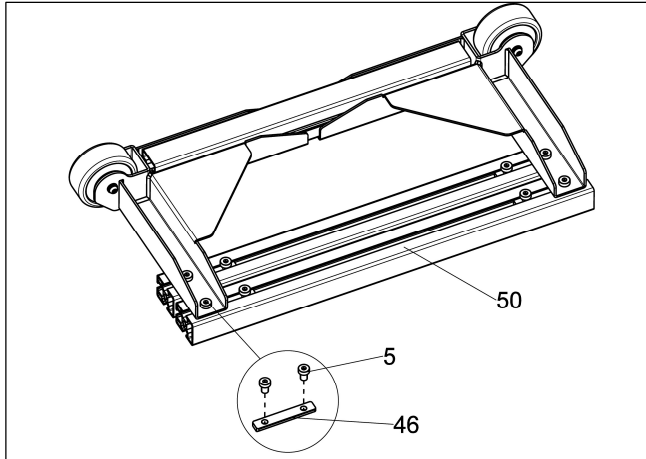


Fig.5

b. Choose the position of left fixed caster corner bracket "53" and right fixed caster corner bracket "55" according to the direction in which the machine will be moved. (see Fig.6)

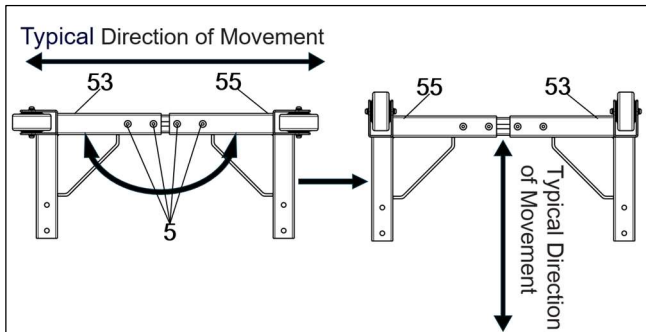


Fig.6

c. Pre-lock the fastener "5" and locking block "46" onto the rear corner bracket assembly "A" and the front corner bracket assembly "B". (see Fig.7)

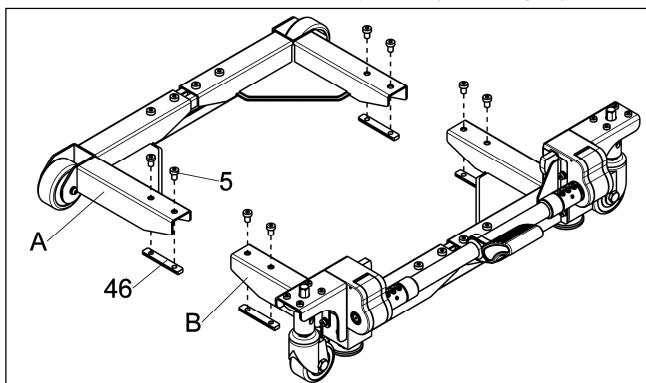


Fig.7

d. Insert the long side rail "50" into the rear corner bracket assembly "A" and the front corner bracket

assembly "B" at both ends. (see Fig.8)

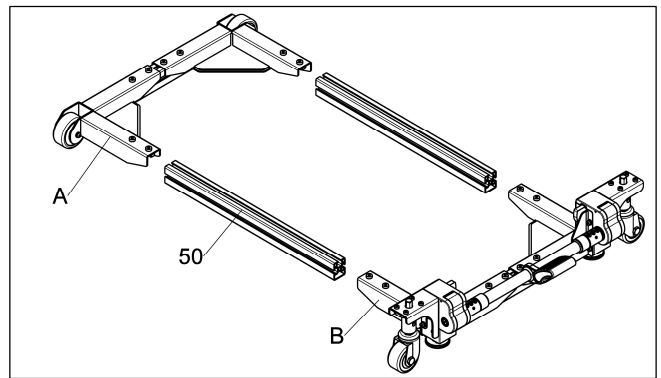


Fig.8

e. Loosen the fasteners "5" to adjust the length of the corner brackets so that the length at the arrows is 1/4"~1/2" longer than the machine base; then tighten all fasteners "5". (see Fig.9)

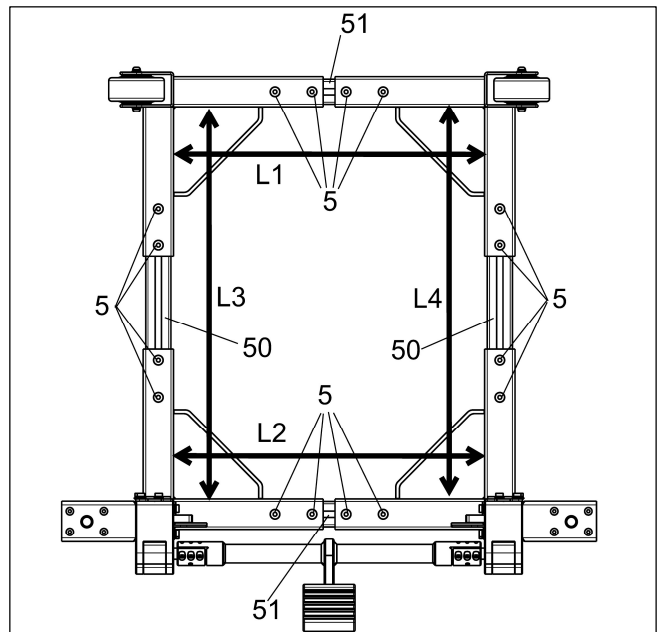


Fig.9

Note:

1. Ensure that the distance L1 is roughly equal to L2 and L3 is roughly equal to L4 as seen in Fig.9. If not, repeat Step E until they are equal.
2. Ensure that the long side rail "50" and short side rail "51" are inserted at least 2-5/32" into the corner brackets at both ends. This ensures that the mobile base is structurally secured.

f. Set the two cams "25" upward to their extreme or "highest" position. Then, adjust the pedal "33" to an angle of 30° with the ground and tighten the fasteners "11" and "20". (see Fig.10)

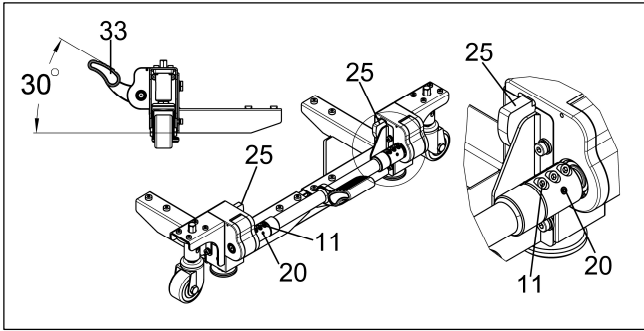


Fig.10

Note:

If the foot pedal is set at the correct angle, you should be able to place your foot underneath the pedal when the mobile base is engaged. This will allow you to disengage the mobile base.

5.3 Place the Machine

For safe placement of the machine onto the mobile base:

- Depending on the machine's weight, it's recommended to have at least four people lift the machine off the floor and carefully lower it onto the base.
- If the machine has an extension table installed, two individuals should lift by the extension rails near the outer corner of the cast iron wing, as lifting from the end of the extension table may cause damage.
- For safe and precise placement, enlist a fifth person, if available, to assist by sliding the base beneath the machine. This added assistance helps ensure both the machine and base are aligned correctly, minimizing the risk of accidental damage.

5.4 Adjustment

- Use the Dual-purpose wrench "D" to rotate the regulating screw "42" (clockwise to lift the rollers; counterclockwise to lower the rollers), so that the machine's table is horizontal and all rollers are in contact with the ground. Ensure that the distance between the bottom of all support feet and the ground is greater than 25/64". (see **Fig.11**)
- Step on the pedal "33". If the distance between the bottom of the pedal and the ground is too low for foot access, loosen fasteners "11" and "20" (as shown in **Fig.10**), adjust the pedal "33" upward to an

appropriate position, and tighten the fasteners again. (see **Fig.10**)

- If there is obvious slipping when pushing the machine after stepping on the pedal, rotate the two regulating screw "42" clockwise by the same number of turns until there is no obvious slipping, and ensure that the distance between the bottom of all support feet and the ground is greater than 25/64"; if the pedal cannot be fully pressed down or requires a lot of force to be fully pressed down, rotate the two regulating screw "42" counterclockwise by the same number of turns until the pedal can be pressed down and there is no obvious slipping when pushing the machine.

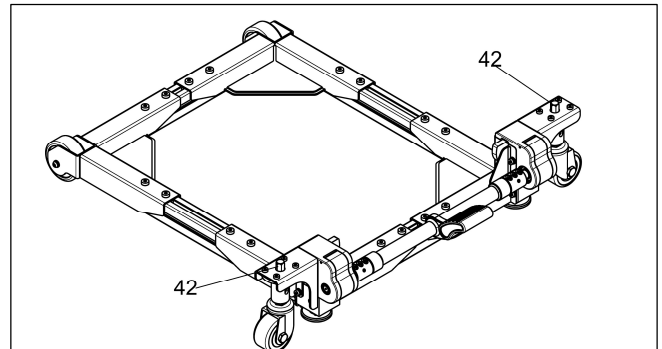


Fig.11

5.5 Using your SPIDER Mobile Base

- Disconnect the machine from power before moving.
- Ensure the path is clear of any obstructions, including tools, wires, or debris.
- Disengage the foot pedal and push the machine from the lowest possible point to avoid tipping the machine over.
- Engage the foot pedal once the machine is in position to lock it securely.

6 M-1500Pro Operation Instructions

6.1 Unpacking

Carefully unpack the M-1500 Mobile Base and ensure that all parts and components listed in the parts diagram are included. Refer to **Fig.12** for an exploded view of all components.

REF	DESCRIPTION	QTY
A	Rear corner bracket assembly	1
B	Front corner bracket assembly	1
C	Hex wrench (2mm-6mm)	1
D	Dual-purpose wrench (13mm)	1
20	Cylindrical end set screw	8
57	Coupler	2

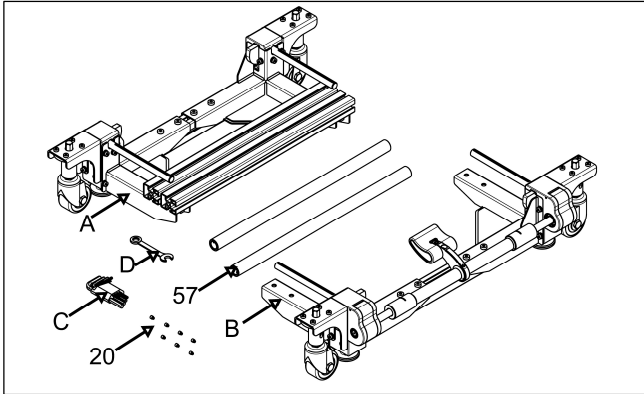


Fig.12

6.2 Installation

Follow these steps to install your SPIDER Mobile Base:

a. Place the rear-corner bracket assembly “A” upside down on the ground, loosen fastener “5”, and remove the long side rails “55” and locking block “47”. (see **Fig.13**)

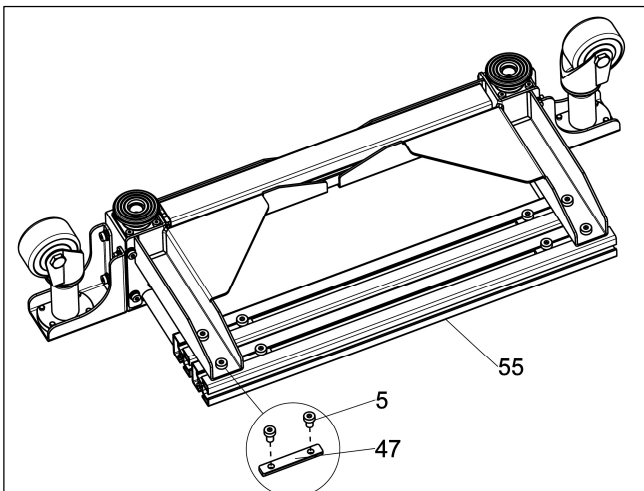


Fig.13

b. Pre-lock fastener “5” and locking block “47” onto the rear corner bracket assembly “A” and the front corner bracket assembly “B”. (see **Fig.14**)

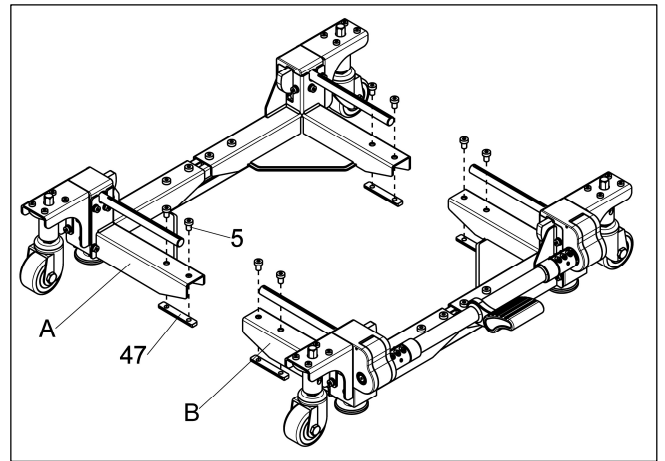


Fig.14

c. Insert long side rail “55” and coupler “57” into the rear corner bracket assembly “A” and the front corner bracket assembly “B”. Rotate cams “26” to the limit or highest and secure fastener “20” into the coupler hole. (see **Fig.15**)

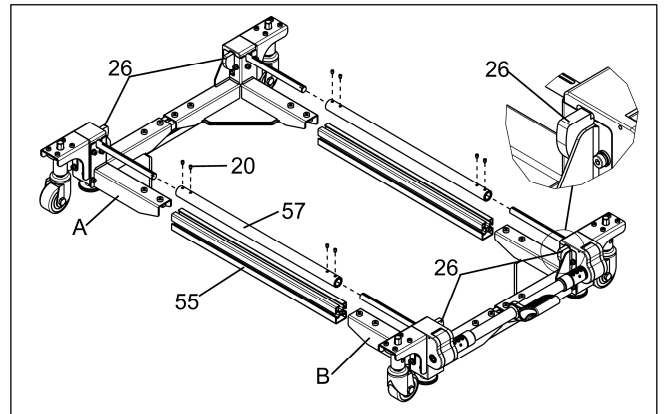


Fig.15

d. Loosen the fasteners “5” to adjust the length of the corner brackets so that the length at the arrows is 1/4”~1/2” longer than the machine base; then tighten all fasteners “5” and “20”. (see **Fig.16**)

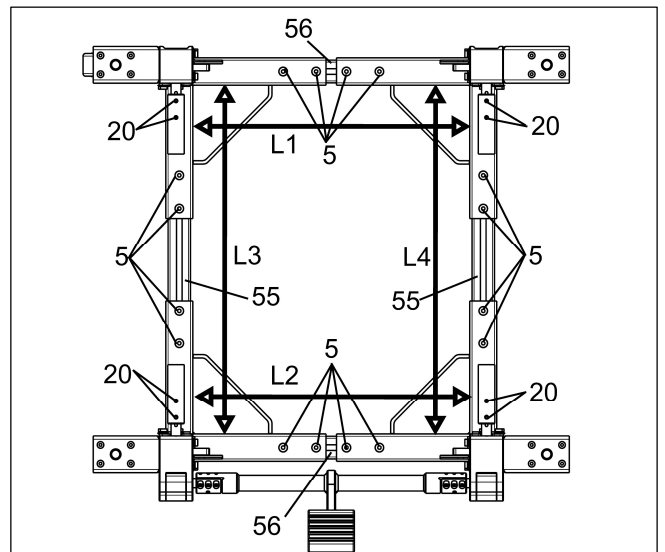


Fig.16

Note:

1. Ensure fasteners "20" are fully screwed into couplers "57". Rotate the coupler if necessary.
2. The distance of L1 should equal L2, and L3 should equal L4 in Fig.16. Repeat step d if needed.
3. The length of the side rails inserted into the brackets should not be less than 2-5/32".

e. Rotate the couplings "57" to turn the cams "26" upwards to the limit. Adjust pedal (34) to a 30° angle tighten fasteners "11" and "19". (see **Fig.17**)

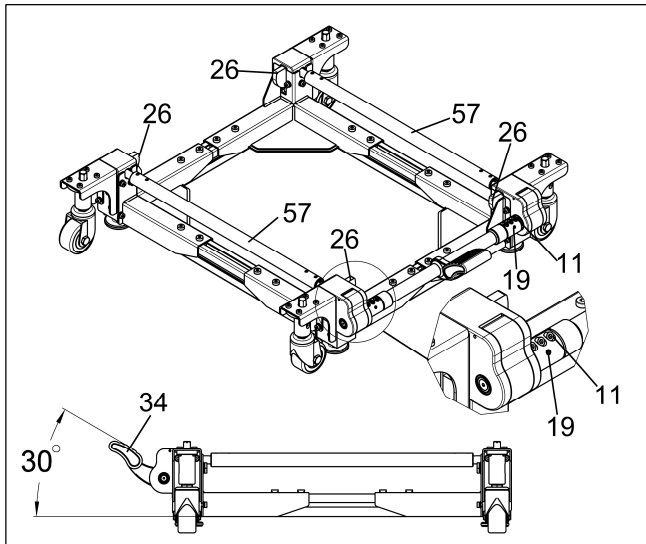


Fig.17

6.3 Place the Machine

For safe placement of the machine onto the mobile base:

- Depending on the machine's weight, it's recommended to have at least four people lift the machine off the floor and carefully lower it onto the base.
- If the machine has an extension table installed, two individuals should lift by the extension rails near the outer corner of the cast iron wing, as lifting from the end of the extension table may cause damage.
- For safe and precise placement, enlist a fifth person, if available, to assist by sliding the base beneath the machine. This added assistance helps ensure both the machine and base are aligned correctly, minimizing the risk of accidental damage.

6.4 Adjustments

a. Use the Dual-purpose wrench "D" to rotate the regulating screw "43" (clockwise to lift the rollers; counterclockwise to lower the rollers), so that the machine's table is horizontal and all rollers are in contact with the ground. Ensure that the distance between the bottom of all support feet and the ground is greater than 25/64". (see **Fig.18**)

b. Step on the pedal "34". If the distance between the bottom of the pedal and the ground is too low for foot access, loosen fasteners "11" and "19" (as shown in **Fig.17**), adjust the pedal "34" upward to an appropriate position, and tighten the fasteners again. (see **Fig.17**)

c. If there is obvious slipping when pushing the machine after stepping on the pedal, rotate the four regulating screw "43" clockwise by the same number of turns until there is no obvious slipping, and ensure that the distance between the bottom of all support feet and the ground is greater than 25/64"; if the pedal cannot be fully pressed down or requires a lot of force to be fully pressed down, rotate the four regulating screw "43" counterclockwise by the same number of turns until the pedal can be pressed down and there is no obvious slipping when pushing the machine.

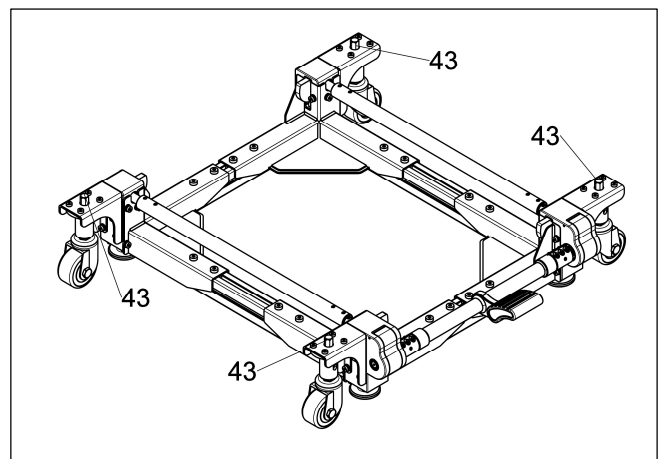


Fig.18

6.5 Using your SPIDER Mobile Base

- a. Disconnect the machine from power before moving.
- b. Ensure the path is clear of any obstructions, including tools, wires, or debris.
- c. Disengage the foot pedal and push the machine from the lowest possible point to avoid tipping the machine over.

d. Engage the foot pedal once the machine is in position to lock it securely.

7 M-1500E Operation Instructions (Optional Accessory for M-1500 & M-1500 PRO)

7.1 Unpacking

Carefully unpack the M-1500E and ensure all parts are included as per the parts list below. Refer to **Fig.19** for the exploded view of all components. (Note: For transportation purposes, fasteners "1", "5", and "7" may have been pre-installed on component "B")

REF	DESCRIPTION	QTY
A	Leg support bracket assembly	1
B	Extension bar assembly	1
C	T-slot M8X16	4
D	Nut M8	4
20	Spring washer 8	4

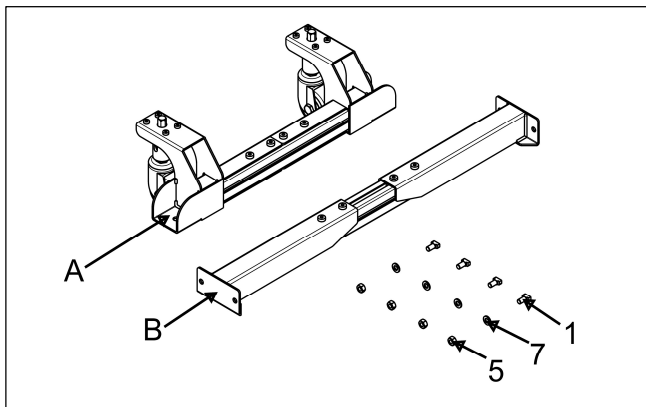


Fig.19

7.2 Installation

Follow these steps to install your SPIDER Mobile Base:

a. Loosen fasteners "3", and slide the left "16" and right "17" leg support brackets outward by equal distances. Once the distance (L) in **Fig.20** matches the spacing between the extension table legs, tighten the fasteners "3" (see **Fig.20**)

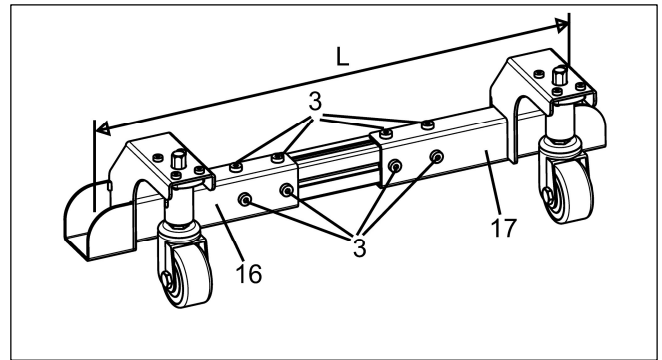


Fig.20

b. Place the legs of the extension table into the leg support brackets "16" and "17", and position a 2"x2"x1-3/16" wooden block under each leg. (see **Fig.21**)

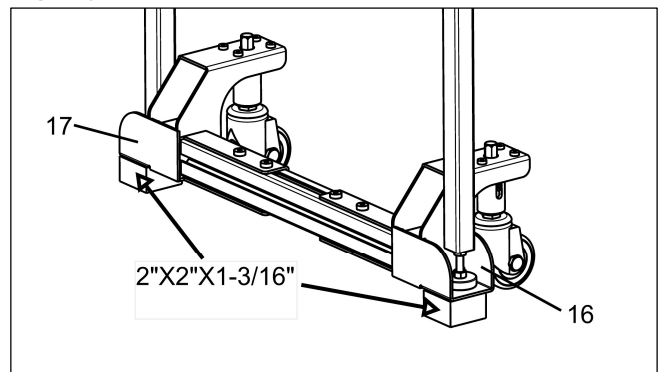


Fig.21

c. Pre-install fasteners "1", "5", and "7" in the designated positions, then loosen fasteners "3". (see **Fig.22**)

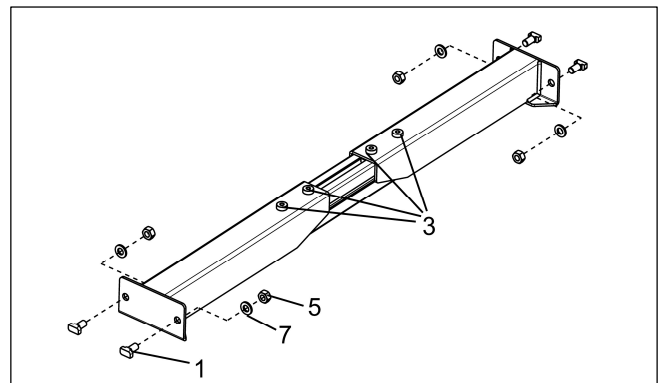


Fig.22

d. Fix one end of the extension bar assembly "B" to the base and the other end to the leg support bracket assembly "A". Adjust the position of the extension bar "15" so both ends inserted into the rod brackets "14" are more than 2-5/32", then tighten fasteners "3". (see **Fig.23**)

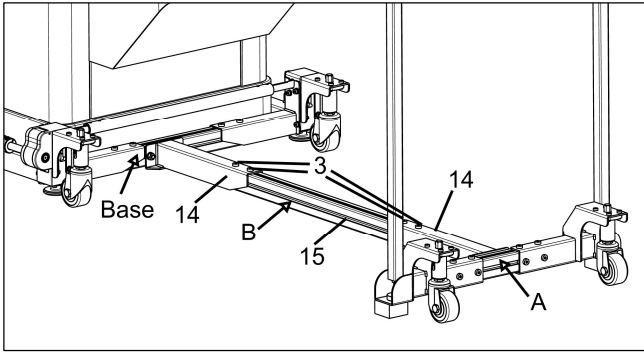


Fig. 23

e. Remove the wooden blocks, and adjust the height of the feet and wheels by rotating the regulating screw “9” clockwise to lift the wheels or counterclockwise to lower them. Ensure the extended tabletop is parallel to the main tabletop. (see Fig. 24)

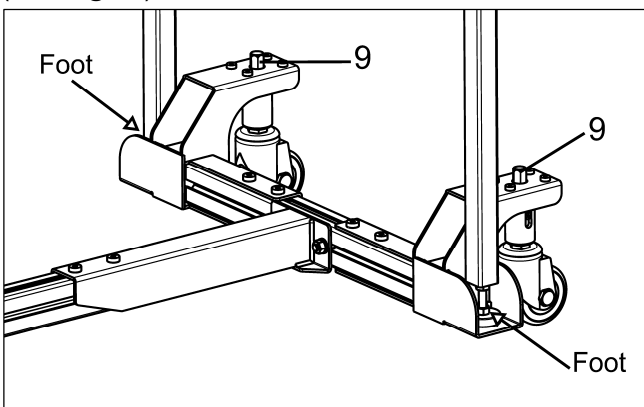


Fig. 24

8 Maintenance and Service

To maintain optimal performance and maximize the lifespan of your SPIDER Mobile Base, follow these maintenance guidelines:

- **Lubrication:** Schedule regular maintenance to open the movable covers and apply grease to the gears. Consistent lubrication of all moving parts will keep the SPIDER Mobile Base operating smoothly and reduce wear over time. Loosen the fasteners as shown in Fig. 25, and flip the cover upward for easy access to the gears.

- **Cleaning:** Use a clean cloth or brush to remove dust and debris from the surface and components. Regular cleaning to keep the base free from debris will extend its longevity and ensure smooth operation.
- **Lubrication of Moving Parts:** Apply a suitable lubricant to all moving parts to ensure smooth operation and minimize wear.
- **Inspection:** Periodically inspect the base for signs of wear, damage, or loose connections. Promptly addressing these issues can prevent further damage or equipment failure.
- **Replacement of Parts:** If any parts are worn or damaged, replace them with genuine replacement parts from the manufacturer. For warranty claims or further assistance, please contact our customer service center.

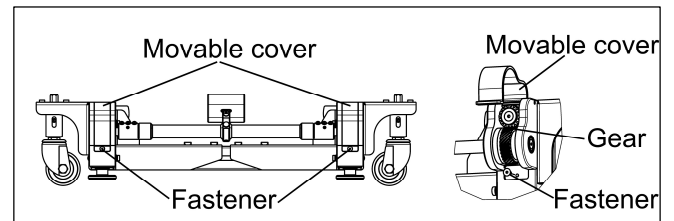


Fig. 25

By following these steps and avoiding prolonged use in humid environments, you can significantly extend the service life of your mobile base.

中文版本

1 介绍

感谢您购买海威的 SPIDER 移动底座。本产品设计用于为您的设备提供一个稳定、可移动的平台，使您能够轻松、省力地在工作区域内移动设备。SPIDER 移动底座具有高达 1500 磅的强大承重能力，专为重型机械而设计。其耐用结构确保了长期的可靠性，而可调节的功能则便于定位和增强稳定性。无论是在小型车间还是大型工业环境中工作，SPIDER 移动底座都能为您带来便利和安心。

本手册提供了必要的指导，以帮助您有效安装、操作和维护 SPIDER 移动底座。如果您需要进一步的帮助，请随时联系我们的客服中心。

2 质保信息

质保期限

两年

购买凭证

请保留有效的购买凭证，本公司将为客户提供为期两年的质保服务，在质保期内，产品因质量缺陷免费维修。

质保范围

以下原因造成的事故、故障在保修范围以外：

- 滥用、误用、疏忽引起的事故。
- 缺乏维护导致的故障。
- 非授权维修改造。
- 正常磨损部件。
- 天灾、火灾、爆炸引起的故障。

本公司在任何情况下均不对因使用本公司产品而导致的死亡、人身伤害和财产损失负责。

任何部件经过检测确认出现工艺或材质的缺陷，我们将免费进行修理或更换。

3 参数信息

SPIDER M-1500 参数（见图 1）

最小内尺寸..... 420mmx530mm
最大内尺寸..... 650mmx760mm
最大承重 680kg
净重/毛重 17kg/22kg
包装尺寸 510mmx920mmx280mm

SPIDER M-1500Pro 参数（见图 2）

最小内尺寸..... 420mmx530mm
最大内尺寸..... 650mmx760mm
最大承重 680kg
净重/毛重 23kg/28kg

包装尺寸 510mmx920mmx280mm

SPIDER M-1500E 参数（见图 3）

最小延伸长度..... 700mm
最大延伸长度..... 1166mm
最小支腿跨距..... 470mm
最大支腿跨距..... 700mm
最大承重 180kg
净重/毛重 8kg/12kg
包装尺寸 345mmx820mmx270mm

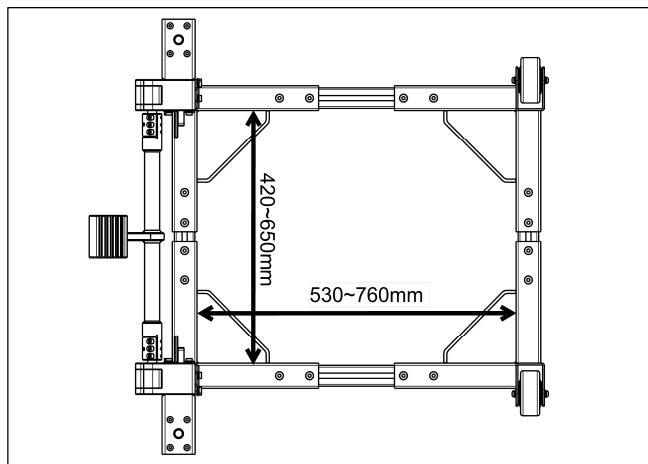


图 1

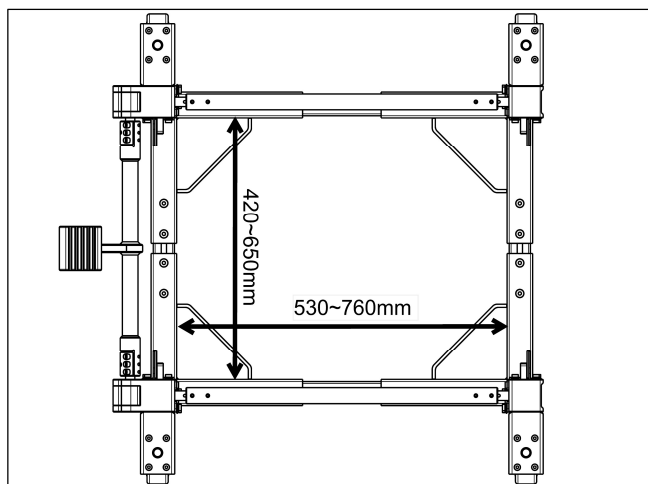


图 2

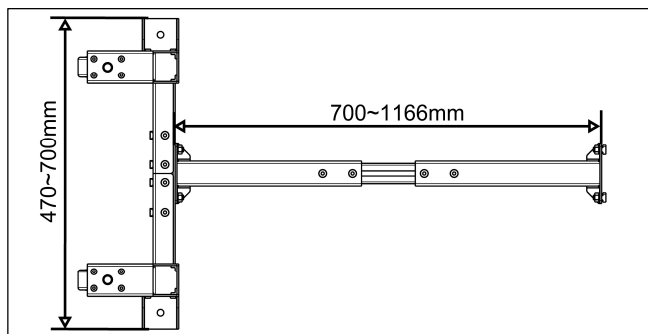


图 3

4 安全条例

本附件配合机器使用，除了必须遵守通用电动工具的安全事项外，还须遵循以下安全事项：

- 1) 移动设备时，请保持手指、脚趾和其他身体部位远离底座。
- 2) 避免在坡度超过每英尺 1/8 英寸的斜坡上移动机械，因为在倾斜的表面上停止重型设备既困难又危险。
- 3) 在移动机器之前，清除路径上的所有障碍物，包括软管、电线、工具或碎屑。清除障碍物可确保机器平稳移动，并降低机器翻倒或突然停止的风险。
- 4) 在尝试移动机器之前，请务必断开电源和除尘系统。
- 5) 在操作机器之前，请确保脚踏板已完全踩下且稳定。
- 6) 为了防止倾覆，应从尽可能低的位置推动机器，并在移动大型或重型设备时寻求帮助。
- 7) 在重新安置机器后，测试其稳定性并确保其平衡良好后再进行操作。如有必要，请调整移动底座以确保稳定性。
- 8) 只有在确保机器安全、稳定且位置正确后，才能重新接通电源。

警告：

和所有的设备一样，操作此设备也存在潜在危险。事故通常是由于对设备不熟悉或者注意力不集中造成的。使用此设备时应保持警惕，以减少发生人身伤害的风险。如果操作时忽视安全措施，可能会发生严重的人身伤害。

5 M-1500 操作指导

5.1 拆包

参考图 4 及爆炸图核对您的产品。

序号	名称	数量
A	后角架组件	1
B	前角架组件	1
C	内六角扳手（2mm-6mm）	1
D	两用扳手（13mm）	1

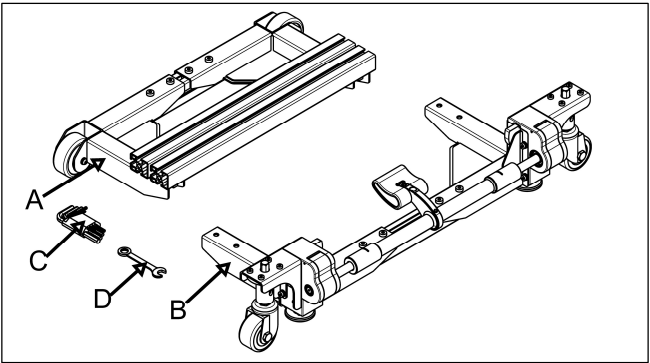


图 4

5.2 组装

按照图示步骤 a-f 依次安装

a. 将后角架组件“A”倒置于地面，松开紧固件“5”，取下长侧轨“50”、锁紧块“46”。（见图 5）

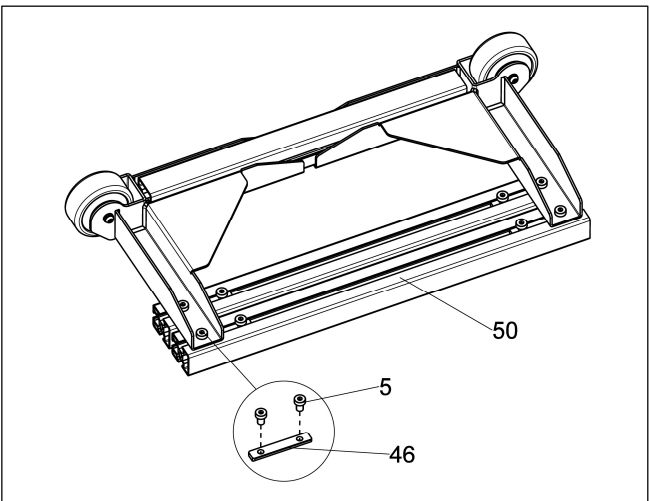


图 5

b. 根据机器的一般移动方向选择左固定轮角架“53”与右固定轮角架“55”位置，以下步骤以其中一种为例。（见图 6）

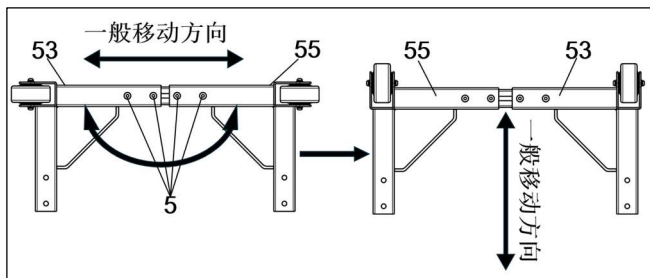


图 6

c.将步骤 a 拆下的紧固件“5”和锁紧块“46”预锁到后角架组件“A”和前角架组件“B”上。(见图 7)

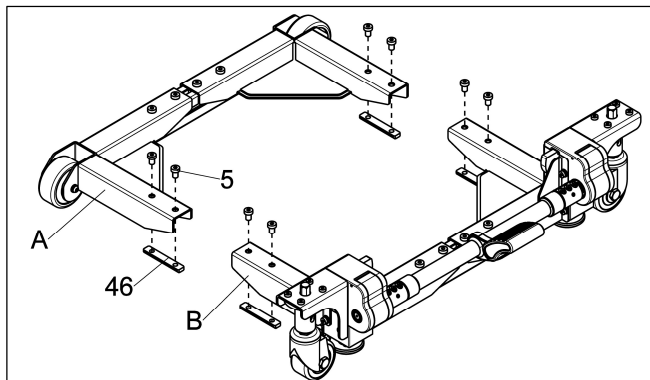


图 7

d.将长侧轨“50”两端分别插入后角架组件“A”与前角架组件“B”。(见图 8)

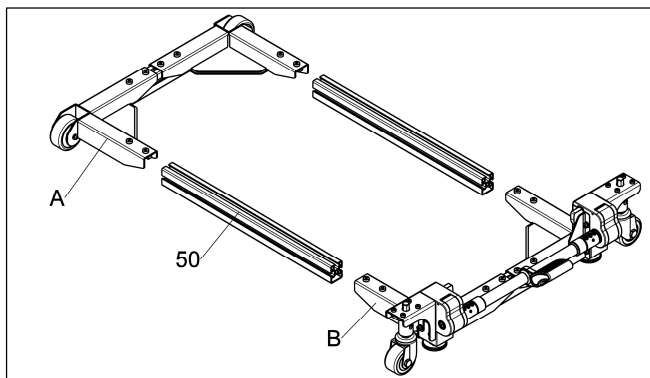


图 8

e.松开紧固件“5”，拉伸四周角架，使得箭头处长度比机器底座长 6.3-12.7mm；旋紧所有紧固件“5”。(见图 9)

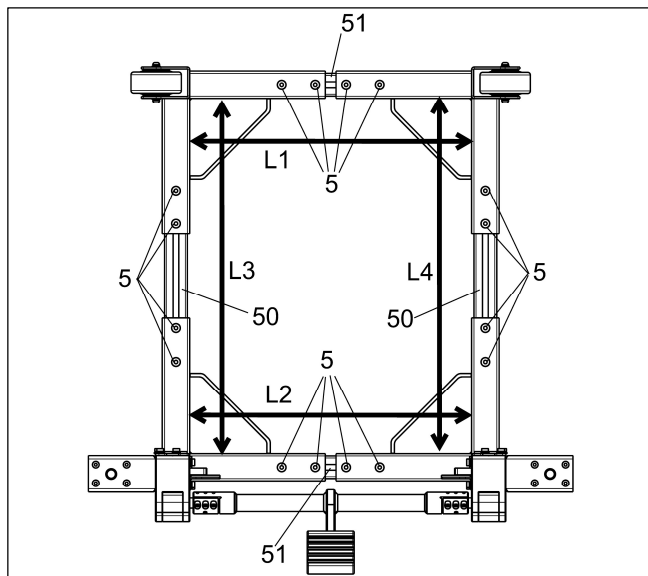


图 9

注意:

- 1.确保图 9 所示 L1 与 L2、L3 与 L4 大致相等,若不相等,请重复步骤 e 调至相等;
- 2.长侧轨“50”与短侧轨“51”两端插入角架内长度不得小于 80mm。

f.将两个凸轮“25”向上转至极限位置；再将踏板“33”转至与地面夹角为 30°，旋紧紧固件“11”、“20”。(见图 10)

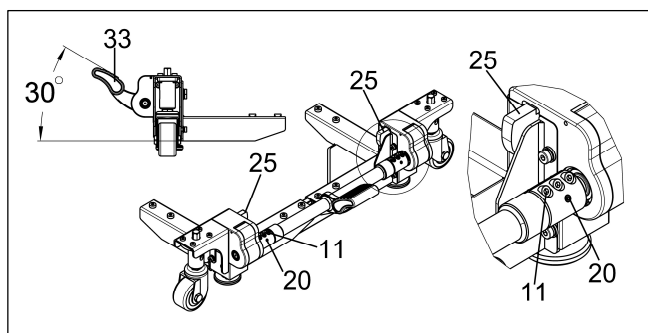


图 10

5.3 放置机器

为了安全地将机器放入移动底座，建议至少需要四个人将机器从地面抬起，并小心放置在底座上。如果机器安装了延伸工作台，请让机器右侧的两个人抬起延伸导轨，因为从延伸工作台的末端抬起可能会造成损坏。

为了确保安全和精确的放置，如果可能的话，可以请第五个人帮助将底座滑到机器下方。这种额外的帮助有助于确保机器和底座正确对齐，从而最大限度地降低意外损坏的风险。

5.4 调节

a.使用两用扳手“D”旋转调节丝杆“42”（顺时针旋转，滚轮上升；逆时针旋转，滚轮下降），使得台面水平且所有滚轮均与地面接触，确保所有支脚底面与地面距离大于 10mm。（见图 11）

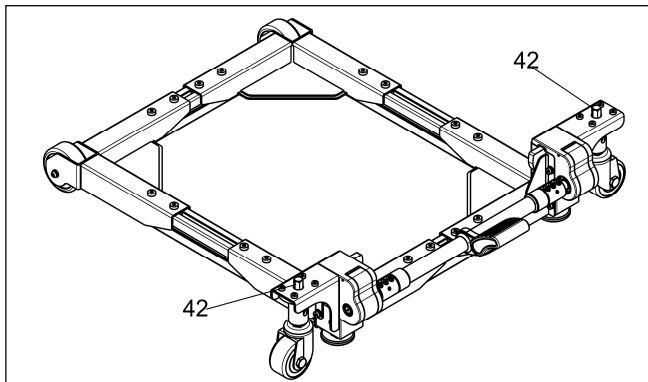


图 11

b.踩下踏板“33”，若踏板“33”下底面与地面距离很小，无法抬起踏板，请松开图 10 所示紧固件“11”、“20”，然后向上旋转踏板“33”至合适位置，最后旋紧紧固件“11”、“20”。（见图 10）

c.若踩下踏板后，推动机器有明显滑移，顺时针旋转两个调节丝杆“42”相同圈数，直至无明显滑移，且确保所有支脚底面与地面距离大于 10mm；若无法完全踩下踏板或需要使用大力才能完全踩下踏板，逆时针旋转两个调节丝杆“42”相同圈数，直至可以踩下踏板，且推动机器无明显滑移。

5.5 使用移动基座

- a.断开机器电源！
- b.检查并确保移动路径上没有任何障碍物。

- c.抬起踏板，从尽可能低的位置推动机器，以避免其翻倒。
- d.机器到位后，踩下踏板，检查机器稳定性，并确保在重新连接电源并启动机器之前，机器周围没有任何障碍物。

6 M-1500Pro 操作指导

6.1 拆包

参考图 12 及爆炸图核对您的产品。

序号	名称	数量
A	后角架组件	1
B	前角架组件	1
C	内六角扳手（2mm-6mm）	1
D	两用扳手（13mm）	1
20	凸端紧定螺钉	8
57	联轴器	2

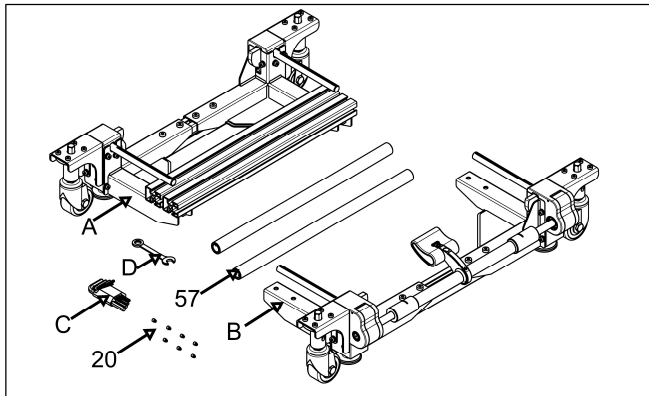


图 12

6.2 组装

按照图示步骤 a-e 依次安装

a.将后角架组件“A”倒置于地面，松开紧固件“5”，取下长侧轨“55”、锁紧块“47”。（见图 13）

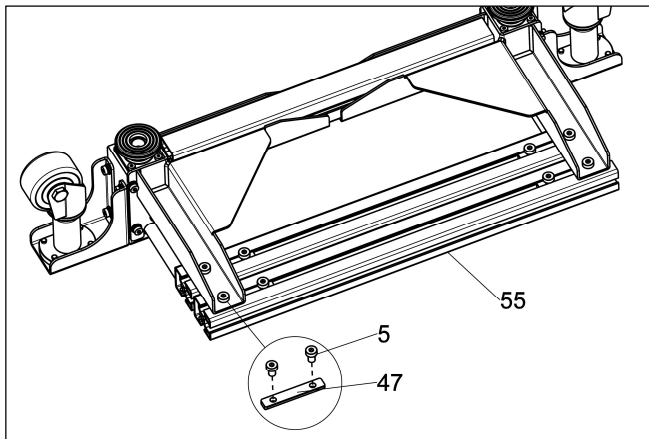


图 13

b.将步骤 a 拆下的紧固件“5”和锁紧块“47”预锁到后角架组件“A”和前角架组件“B”上。（见图 14）

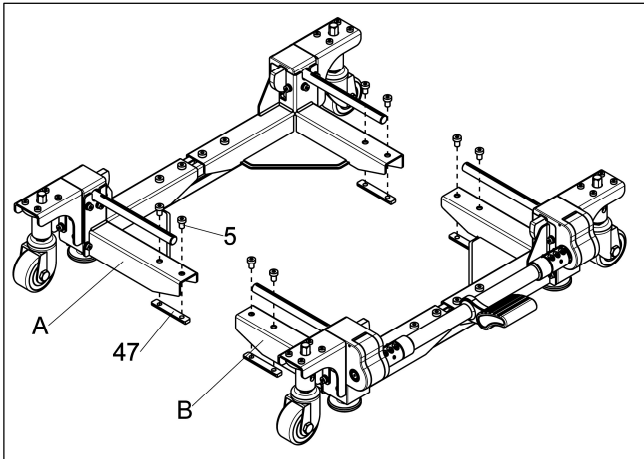


图 14

c.将长侧轨“55”、联轴器“57”两端分别插入后角架组件“A”与前角架组件“B”；将所有凸轮“26”向上转动至极限；将紧固件“20”旋入联轴器“57”孔内。（见图 15）

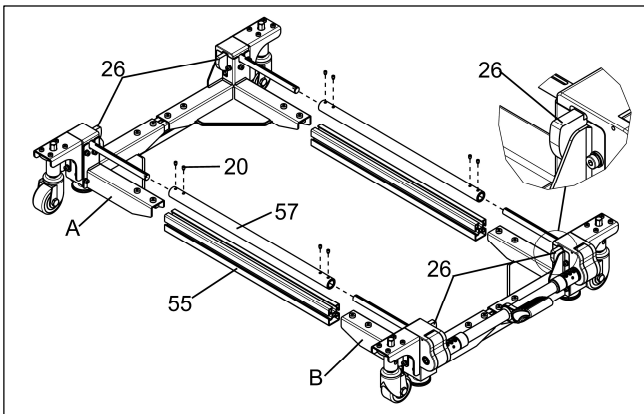


图 15

d.松开紧固件“5”，拉伸四周角架，使得箭头处长度比机器底座长 6.3-12.7mm；旋紧所有紧固件“5”、“20”。（见图 16）

注意：

- 1.紧固件“20”须完全旋入联轴器“57”内，若不能完全旋入，请转动联轴器“57”；
- 2.确保图 16 所示 L1 与 L2、L3 与 L4 大致相等,若不相等，请重复步骤 d 调至相等；
- 3.长侧轨“55”与短侧轨“56”两端插入角架内长度不得小于 80mm。

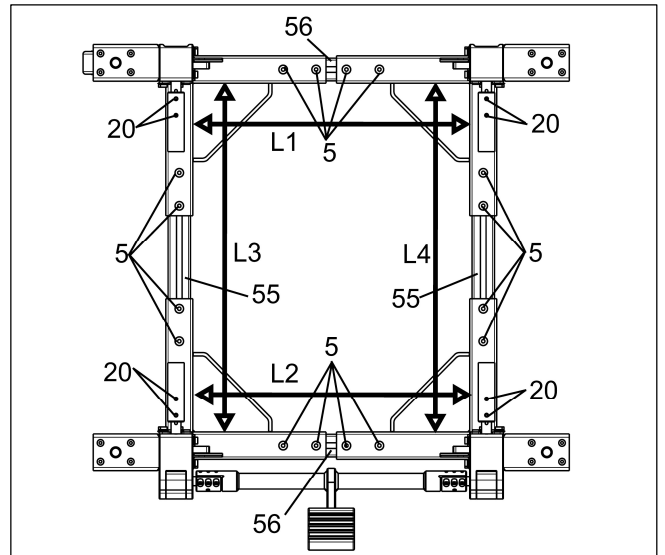


图 16

e.旋转两个联轴器“57”，使得四个凸轮“26”向上转动至极限位置；再将踏板“34”转至与地面夹角 30°，旋紧紧固件“11”、“19”。（见图 17）

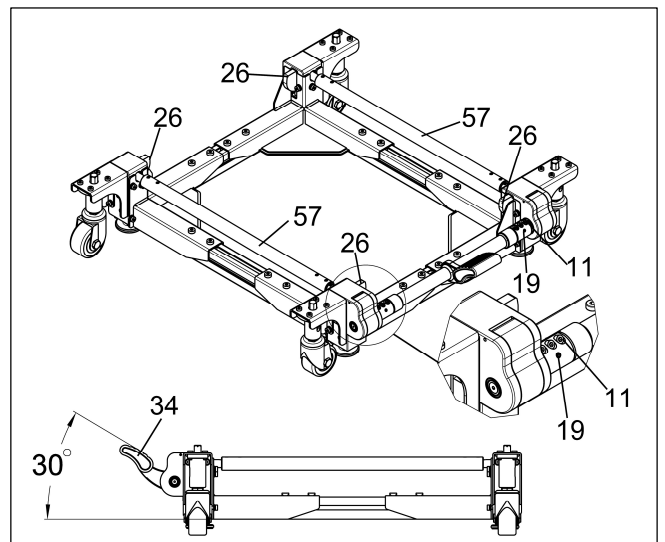


图 17

6.3 放置机器

为了安全地将机器放入移动底座，建议至少需要四个人将机器从地面抬起，并小心放置在底座上。如果机器安装了延伸工作台，请让机器右侧的两个人抬起延伸导轨，因为从延伸工作台的末端抬起可能会造成损坏。

为了确保安全和精确的放置，如果可能的话，可以请第五个人帮助将底座滑到机器下方。这种额外的帮助有助于确保机器和底座正确对齐，从而最大限度地降低意外损坏的风险。

6.4 调节

a.使用两用扳手“D”旋转调节丝杆“43”（顺时针旋转，滚轮上升；逆时针旋转，滚轮下降），使得台面水平且所有滚轮均与地面接触，确保所有支脚底面与地面距离大于 10mm。（见图 18）

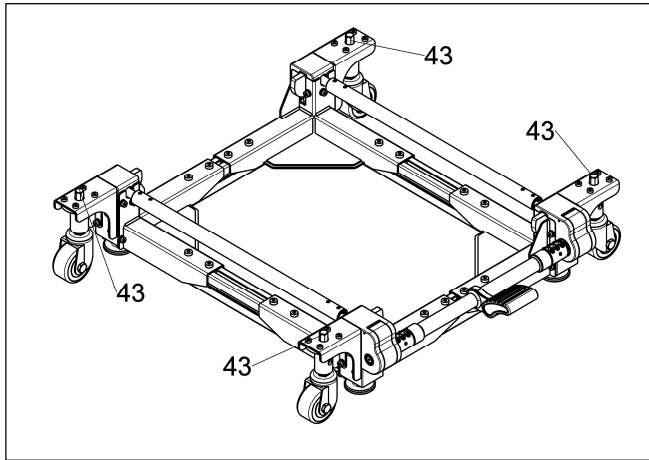


图 18

b.踩下踏板“34”，若踏板“34”下底面与地面距离很小，无法抬起踏板，请松开图 17 所示紧固件“11”、“19”，然后向上旋转踏板“34”至合适位置，最后旋紧紧固件“11”、“19”。（见图 17）

c.若踩下踏板后，推动机器有明显滑移，顺时针旋转四个调节丝杆“43”相同圈数，直至无明显滑移，且确保所有支脚底面与地面距离大于 10mm；若无法完全踩下踏板或需要使用大力才能完全踩下踏板，逆时针旋转四个调节丝杆“43”相同圈数，直至可以踩下踏板，且推动机器无明显滑移。

6.5 使用移动基座

- a.断开机器的电源！
- b.检查并确保移动路径上没有任何障碍物。
- c.抬起踏板，从尽可能低的位置推动机器，以避免其翻倒。
- d.机器到位后，踩下踏板，检查机器稳定性，并确保在重新连接电源并启动机器之前，机器周围没有任何障碍物。

7 M-1500E 操作指导

（M-1500 和 M-1500 PRO 的可选配件）

7.1 拆包

参考图 19 及爆炸图核对您的产品。（注：出于运输考虑，紧固件“1”、“5”、“7”可能已预装于组件“B”上）

序号	名称	数量
A	支腿托架组件	1
B	延伸杆组件	1
1	T 形螺栓 M8X16	4
5	六角螺母 M8	4
7	平垫圈 8	4

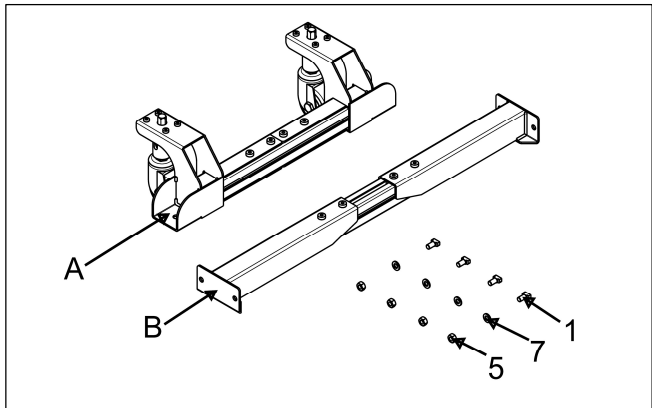


图 19

7.2 组装

按照图示步骤 a-e 依次安装

a.松开所有紧固件“3”，将左托架“16”及右托架“17”向两边滑动相等距离，当图示 L 等于延伸台板支腿间距时，旋紧所有紧固件“3”。（见图 20）

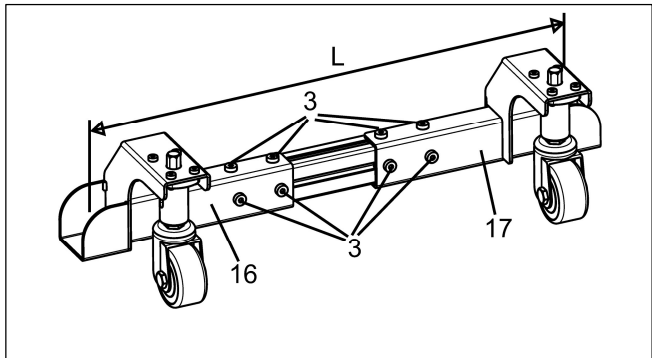


图 20

b.将延伸台板支腿放入左托架“16”及右托架“17”内，并在下方各垫一块 50mmx50mmx30mm 的木块。（见图 21）

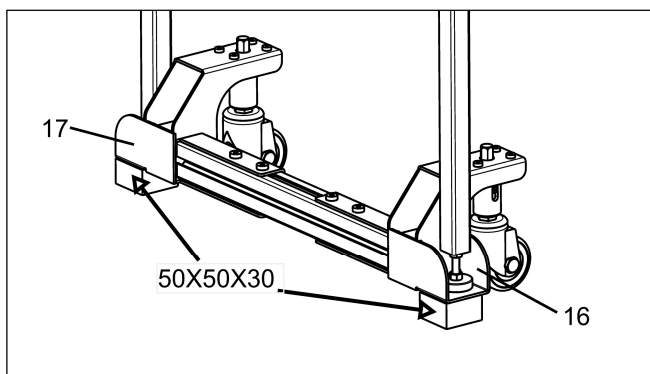


图 21

c.将紧固件“1”、“5”、“7”预装到图示位置，松开紧固件“3”。（见图 22）

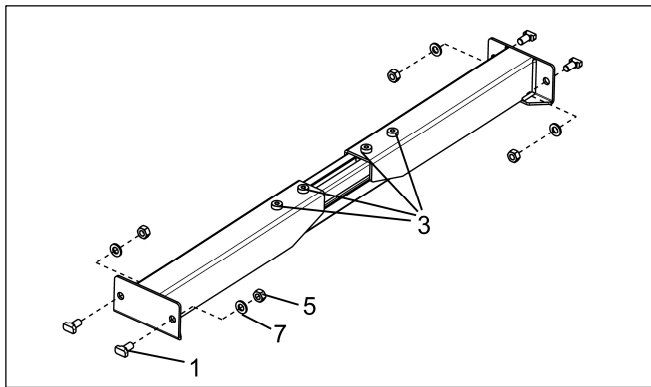


图 22

d.将延伸杆组件“B”一端与基座固定，另一端与支腿托架组件“A”固定；调整延伸杆“15”位置，使其两端插入延伸杆支架“14”内长度大于80mm；最后旋紧所有紧固件“3”。（见图 23）

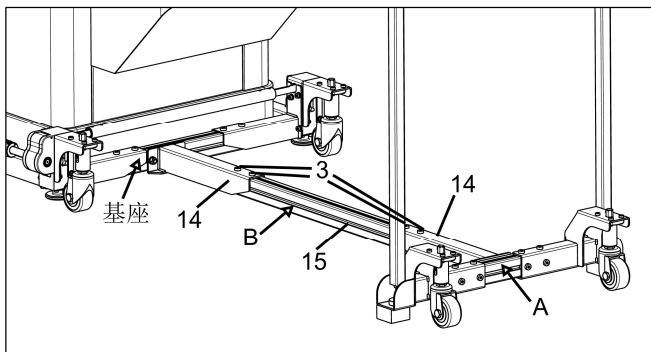


图 23

e.移除木块，调整支脚及滚轮高度（顺时针旋转调节丝杆“9”，滚轮上升；逆时针旋转调节丝杆“9”，滚轮下降），使得延伸台面与主台面平行。（见图 24）

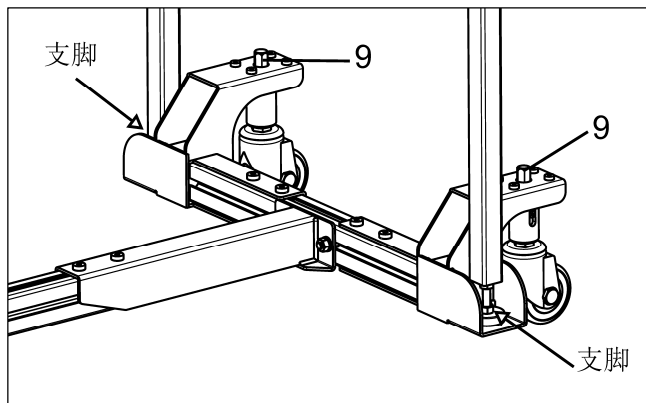


图 24

8 维护

为了保持 SPIDER 移动底座的最佳性能并延长其使用寿命，请遵循以下维护指南：

润滑：安排定期维护，打开活动盖，并在齿轮上涂抹油脂。对所有运动部件进行持续润滑将使 SPIDER 移动底座运行平稳，并减少随时间的磨损。

清洁：使用干净的布或刷子清除表面的灰尘和碎屑。定期对底座进行清洁，以保持其无碎屑状态，从而延长其使用寿命并确保平稳运行。

检查：定期检查底座是否有磨损、损坏或连接松动的迹象。及时解决这些问题可以防止进一步的损坏或设备故障。

更换部件：如果任何部件磨损或损坏，请用制造商的原装更换部件进行更换。如有保修索赔或需要进一步的帮助，请联系我们的客户服务中心。

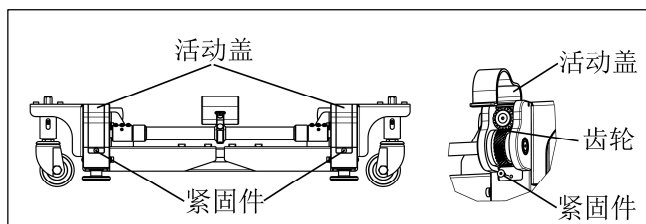


图 25

Deutsche Version

1 Einführung

Vielen Dank, dass Sie sich für die SPIDER Mobile Basis von Harvey entschieden haben. Dieses Produkt wurde entwickelt, um eine stabile, mobile Plattform für Ihre Ausrüstung zu bieten, die eine reibungslose und mühelose Bewegung in Ihrem Arbeitsbereich ermöglicht. Mit einer maximalen Traglast von bis zu 680kg ist die SPIDER Mobile Basis für den Transport und die Lagerung traglastentsprechender Maschinen ausgelegt. Die langlebige Konstruktion gewährleistet dauerhafte Zuverlässigkeit, während die justierbaren Elemente eine einfache Positionierung bei hoher Stabilität gewährleisten. Dies gilt für den Betrieb in einer kleinen Werkstatt genauso wie in großer, industrieller Umgebung. Die SPIDER Mobile Basis erfüllt den Anspruch an gewünschten Komfort bei höchstem Sicherheitsstandard.

Dieses Handbuch enthält die notwendigen Anleitungen für die Installation, den Betrieb und die Wartung Ihrer SPIDER Mobile Basis. Sollten Sie weitere Hilfe benötigen, wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst.

2 Informationen zur Garantie

Begrenzte Werkzeug-Garantie:

Wir unternehmen alle Anstrengungen, um sicherzustellen, dass dieses Produkt die höchsten Qualitätsstandards erfüllt. Wir bieten Ihnen eine begrenzte Garantie für unsere Produkte. Diese Garantie deckt Fabrikationsfehler für ein Jahr ab dem Kaufdatum ab. Sie gilt nicht für Mängel, die durch unsachgemäßen Gebrauch, Missbrauch, normale Abnutzung, Fahrlässigkeit oder Unfälle, eigenständig durchgeführte Reparaturen, technische Änderungen oder mangelnde Wartung verursacht wurden. Wir haften nicht für Verletzungen, Sachschäden oder Folgeschäden, die sich aus der Verwendung des Produkts ergeben. Für Garantieansprüche oder unsere Unterstützung wenden Sie sich bitte an unser Kundendienstzentrum. Wir reparieren oder ersetzen das Produkt oder fehlerhafte Teile, im vorstehend beschriebenen Rahmen, bei Verarbeitungs- oder Materialfehlern im Garantiezeitraum.

3 Spezifikationen

SPIDER M-1500 Spezifikationen (siehe Abb.1)

- Minimale Innenabmessungen
420mmx530mm
- Maximale Innenabmessungen
650mmx760mm
- Maximale Traglast
680kg
- Nettogewicht/Bruttogewicht
17kg/22kg
- Packungsgröße
510mmx920mmx280mm

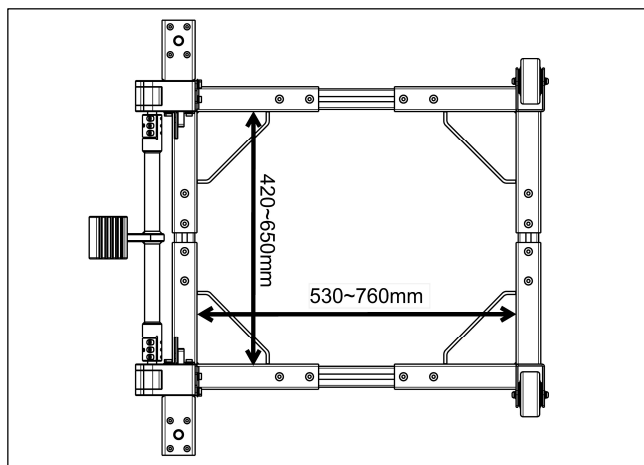


Abb.1

SPIDER M-1500Pro Spezifikationen (siehe Abb.2)

- Minimale Innenabmessungen
420mmx530mm
- Maximale Innenabmessungen
650mmx760mm
- Maximale Traglast
680kg
- Nettogewicht/Bruttogewicht
23kg/28kg
- Packungsgröße
510mmx920mmx280mm

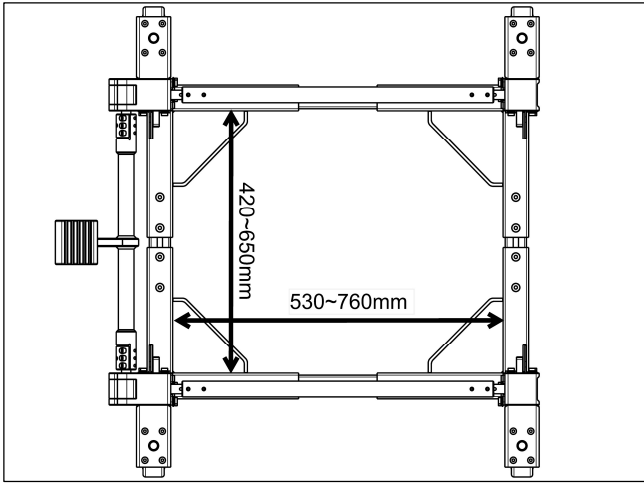


Abb.2

SPIDER M-1500E Spezifikationen (siehe Abb.3)

- Minimale Auszugslänge
700mm
- Maximale Auszugslänge
1166mm
- Minimale Beinabstand
470mm
- Maximale Beinabstand
700mm
- Maximale Traglast
180kg
- Nettogewicht/Bruttogewicht
8kg/12kg
- Verpackungsdimensionen
345mmx820mmx270mm

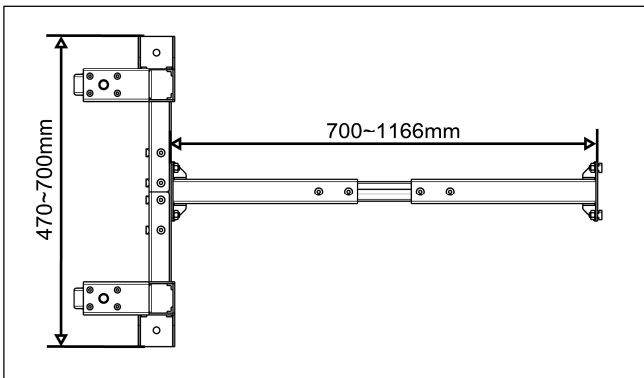


Abb.3

4 Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

Bei der Verwendung des Transport- und Lagerungssystems ist unbedingt sicherzustellen, die Sicherheitsrichtlinien für elektrische Universalwerkzeuge zu beachten. Beachten Sie außerdem die folgenden Arbeitssicherheitshinweise:

1. Bitte stellen Sie sicher, dass niemals Finger, Zehen oder andere Körperteile unter die mobile Basis gelangen. (Quetschgefahr!)
2. Bitte bewegen Sie das Transportsystem im beladenen Zustand niemals auf einer schrägen Geländeform mit einer Neigung von über 1%. Die zum Transport vorgesehenen Werkzeugmaschinen verfügen über eine hohe Masse. In Verbindung mit einer hohen Schwerpunktslage, entsteht bei deren Bewegung ein hohes Kippmoment. Die in Bewegung gesetzte Masse lässt sich auf geneigter Fläche nur schwer anhalten. Daher besteht hier ein hohes Verletzungsrisiko.
3. Vergewissern Sie sich vor dem Bewegen der Maschine und der mobiler Basis, dass der Fahrweg frei von Schläuchen, Kabeln, Werkzeugen oder Werkstatatabfällen ist. Ein abrupter Aufprall auf ein Objekt im Fahrweg kann ein Rad blockieren und die Maschine zum Umfallen bringen, was zu schweren Verletzungen führen kann. Trennen Sie die Maschine von der Stromversorgung oder dem Staubsammelsystem, bevor Sie sie bewegen.
4. Vergewissern Sie sich bitte, dass das Absetz-Pedal vollständig durchgetreten ist und die neu positionierte Maschine stabil, vollumfänglich auf der gesamten Standfläche steht, bevor Sie diese in Betrieb nehmen. Bei Nichtbeachtung könnte sich die Maschine unerwartet, ungewollt bewegen und schwere Verletzungen verursachen.
5. Um ein Umkippen beim Transport zu vermeiden, schieben Sie die zu bewegende Maschine (z.B. Bandsäge) und die Basis grundsätzlich am niedrigstmöglichen Punkt und lassen Sie die Maschine durch einen Helfer stabilisieren.
6. Halten Sie Ihre Hände und Füße im Transportweg fern von möglichen Hindernissen wie beispielsweise Wänden und Tischen. (Quetschgefahr).
7. Bitte Überprüfen Sie unbedingt die Tragfähigkeit des Bodens und die umliegende Architektur im Bereich des beabsichtigten Aufstellortes auf ihre Eignung. Bitte überprüfen Sie unbedingt die Standstabilität des Gerätes, nachdem Sie es an seinem neuen Standort aufgestellt haben. Drehen Sie die Standfüße so weit nach unten, dass alle einen gleichmäßigen, gleichgewichtigen Kontakt zum Boden haben. Überprüfen Sie dies durch vorsichtige Hin- und Herkippelversuche.

8. Bitte stellen Sie bei der Auswahl des Aufstellungsort eine uneingeschränkte Energieversorgungsmöglichkeit sicher.

! WARNUNG

Wie bei allen Maschinen besteht auch bei diesem Gerät ein Gefahrenpotenzial. Unfälle werden häufig durch mangelnde Vertrautheit oder Unaufmerksamkeit verursacht. Verwenden Sie dieses Gerät mit Respekt und Vorsicht, um das Risiko von Verletzungen des Bedieners zu verringern. Wenn normale Sicherheitsvorkehrungen übersehen oder ignoriert werden, kann es zu schweren Verletzungen kommen.

5 M-1500 Betriebsanleitung

5.1 Auspacken

Packen Sie die mobile Basis vorsichtig aus und vergewissern Sie sich, dass alle Teile und Komponenten, wie in der nachstehenden Stückliste aufgeführt, enthalten sind. Siehe **Abb.4** mit einer Explosionszeichnung aller Komponenten.

REF	BESCHREIBUNG	ANZAHL
A	Bockrollen-Konsolenwinkel mit Eckhalterung	1
B	Lenkrollen-Konsolenwinkel mit Eckhalterung	1
C	Innensechskantschlüssel-Satz, (2mm - 6mm)	1
D	Ringgabelschlüssel, (SW-13)	1

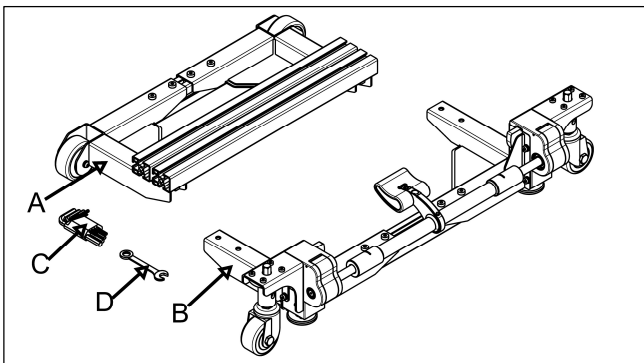


Abb.4

5.2 Installation

Gehen Sie folgendermaßen vor, um Ihre SPIDER Mobile Basis zu installieren:

a. Drehen Sie die hintere Eckhalterungsbaugruppe "A" auf dem Boden um, lösen Sie die Verschraubung "5" und entfernen Sie den langen Seitenholm "50" und die Sperrblöcke "46". (siehe **Abb.5**)

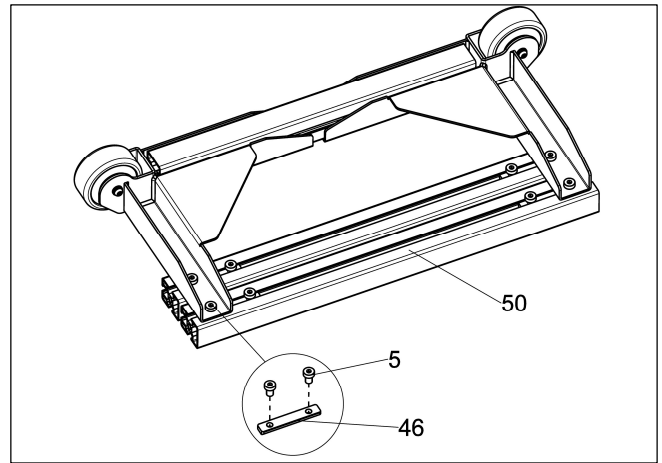


Abb.5

b. Wählen Sie die Positionen der linken Bockrollen-Konsolenwinkel "53" und der rechten Bockrollen-Konsolenwinkel "55" entsprechend der typischen Bewegungsrichtung der Maschine. Die folgenden Schritte beziehen sich auf eine der Optionen im Beispiel. (siehe **Abb.6**)

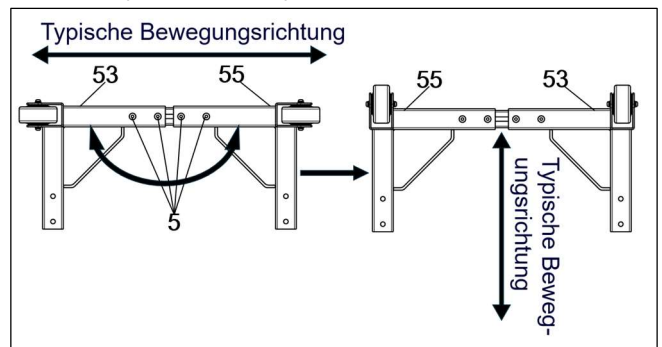


Abb.6

c. Befestigen Sie das in Schritt a entfernte Befestigungselement "5" und die Sperrblöcke "46" an der Bockrollen-Baugruppe "A" und der Lenkrollen-Baugruppe "B" vor. (siehe **Abb.7**)

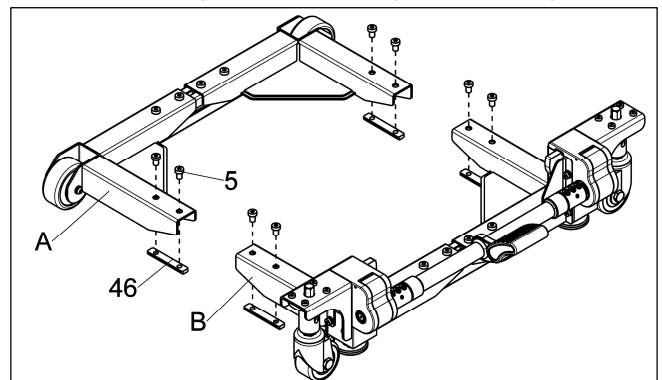


Abb.7

d. Führen Sie die beiden langen Seitenholme "50" jeweils an ihren Enden in die Bockrollen-Konsolenwinkel "A" und die Lenkrollen-Konsolenwinkel "B" ein. (siehe **Abb.8**)

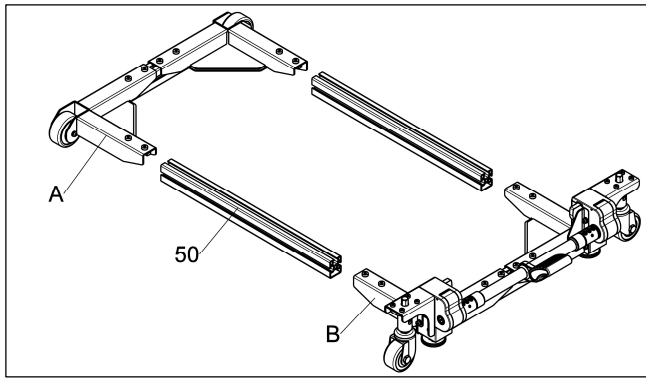


Abb.8

e. Lösen Sie die Verschraubungen "5", ziehen Sie die Quer- und Länsholme, mittig verteilt, so weit aus, dass die Distanz an den Pfeilpositionen ca. 10mm größer ist als die äußere Maschinenbasis. (**beachten Sie bitte hier die zulässigen, maximalen Auszugslängen unter Kapitel 3 / Spezifikationen**) Ziehen Sie dann alle Befestigungselemente "5" fest. (siehe **Abb.9**)

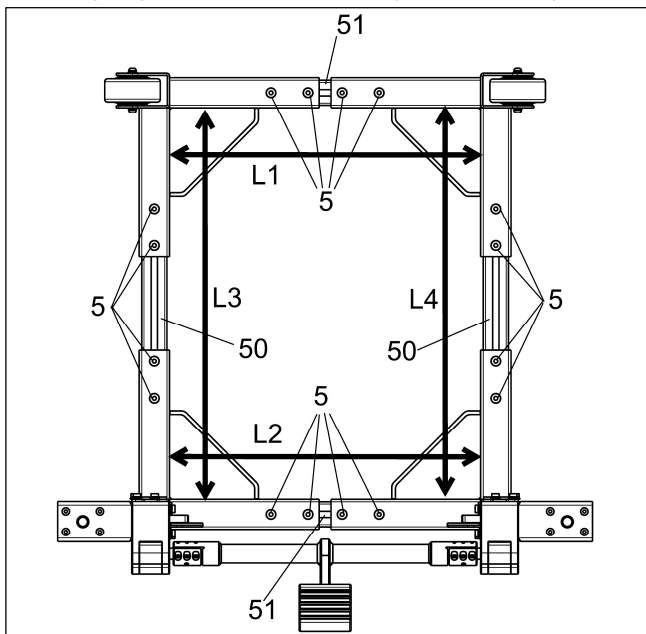


Abb.9

Hinweis:

1. Vergewissern Sie sich, dass L1 ungefähr gleich L2 und L3 ungefähr gleich L4 in Abb.9 ist. Ist dies nicht der Fall, wiederholen Sie Schritt e, bis sie gleich sind, um die Rechtwinkligkeit sicherzustellen und Verspannungsfehler zu vermeiden.
2. Die Einschubmaße der langen Seitenholme "50" und der kurzen Holme "51", müssen mindestens so gewählt werden, dass die Sperrblöcke "46" vollständig in die Seitenholme greifen und die maximalen Auszugslängen nicht überschritten werden.

f. Drehen Sie die beiden Nocken "25" in die äußerste Position; drehen Sie dann das Pedal "33" in einen Winkel von 30° zum Boden und ziehen Sie die Befestigungselemente "11" und "20" fest. (siehe **Abb.10**)

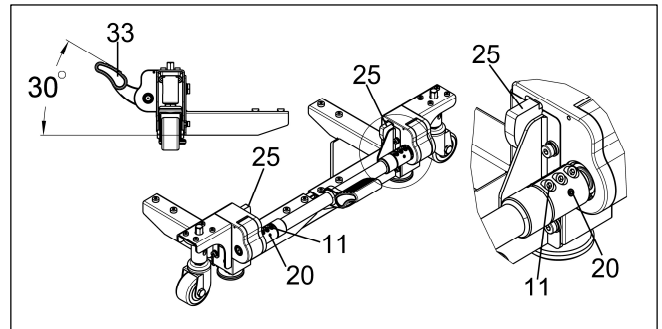


Abb.10

Hinweis:

Ist das Fußpedal im richtigen Winkel eingestellt, sollten Sie einen Fuß unter das Pedal stellen können, wenn die mobile Basis eingerastet ist. In dieser Einstellung kann die mobile Basis dann durch einen Tritt nach unten entriegelt werden.

5.3 Platzieren der Maschine

Um eine Maschine, wie bspw. eine Tischkreissäge, sicher in die mobile Basis zu verbringen, werden mindestens -5- Personen (ohne gesundheitliche Einschränkungen bzgl. Heben schwerer Lasten), oder eine lastentsprechende Hubvorrichtung zum Heben und absenken benötigt. Additive Baugruppen sollten aus ergonomischen Aspekten und um mögliche Schäden zu vermeiden, vorher demontiert und im Anschluss wieder montiert werden.

5.4 Einstellung der Waagerechten

- a. Drehen Sie mit dem Ringgabelschlüssel "D" die Stellschrauben "42" im Uhrzeigersinn, um die Basis am entsprechenden Punkt anzuheben, Absenken funktioniert gegen den Uhrzeigersinn. Stellen Sie hier sicher, dass eine Bodenfreiheit von mindestens 10mm bzgl. der Stützfüße oder dem Maschinensockel vorhanden ist. (siehe **Abb.11**)
- b. Treten Sie auf das Pedal "33". Wenn der Abstand zwischen der Unterseite des Pedals "33" und dem Boden zu gering ist, so dass es unmöglich ist, das Pedal mit dem Fuß anzuheben, lösen Sie bitte die in **Abb.10** gezeigten Befestigungen "11" und "20", drehen Sie dann das Pedal "33" nach oben in eine geeignete Position und ziehen Sie schließlich die

Befestigungen "11" und "20" fest. (siehe **Abb.10**)

c. Wenn beim Schieben der Maschine nach dem Treten auf das Pedal ein offensichtliches Rutschen auftritt, drehen Sie die beiden Stellschrauben "42" um die gleiche Anzahl von Umdrehungen im Uhrzeigersinn, bis kein offensichtliches Rutschen mehr auftritt, und stellen Sie sicher, dass der Abstand zwischen der Unterseite aller Stützfüße und dem Boden größer als 10mm ist. Wenn das Pedal nicht vollständig heruntergedrückt werden kann oder viel Kraft erfordert, um vollständig heruntergedrückt zu werden, drehen Sie die beiden Stellschrauben "42" um die gleiche Anzahl von Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn, bis das Pedal heruntergedrückt werden kann und kein offensichtliches Rutschen beim Schieben der Maschine auftritt.

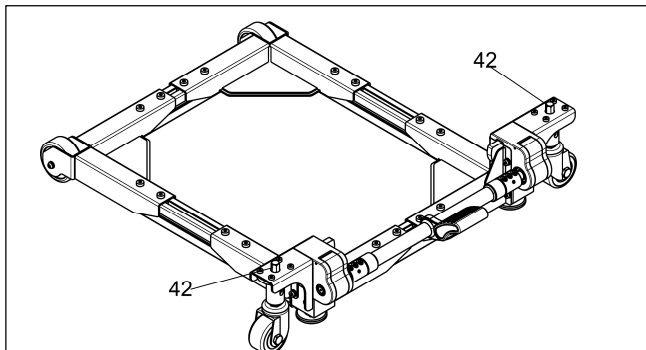


Abb.11

5.5 Verwendung Ihrer SPIDER Mobile Basis

- Trennen der Maschine von der Stromversorgung!
- Stellen Sie sicher, dass der Weg frei von Hindernissen ist.
- Heben Sie das Pedal an und schieben Sie die Maschine aus einer möglichst niedrigen Position, damit sie nicht umkippt, und bringen Sie sie an ihre neue Position.
- Betätigen Sie dann das Pedal erneut um die Maschine in der Wunschposition abzusetzen.

6 M-1500Pro Betriebsanleitung

6.1 Auspacken

Packen Sie die Mobile Basis vorsichtig aus und vergewissern Sie sich, dass alle Teile und Komponenten, wie in der nachstehenden Teileliste aufgeführt, enthalten sind. Siehe **Abb.12** für eine Explosionszeichnung aller Komponenten.

REF	BESCHREIBUNG	ANZAHL
A	Lenkrollen-Konsolenwinkel mit Eckhalterung, hinten	1
B	Lenkrollen-Konsolenwinkel mit Eckhalterung, vorn	1
C	Innensechskantschlüssel - Satz, (2mm - 6mm)	1
D	Ringgabelschlüssel, (SW-13)	1
20	Klemmschraube, Madenschraube	8
57	Kupplung	2

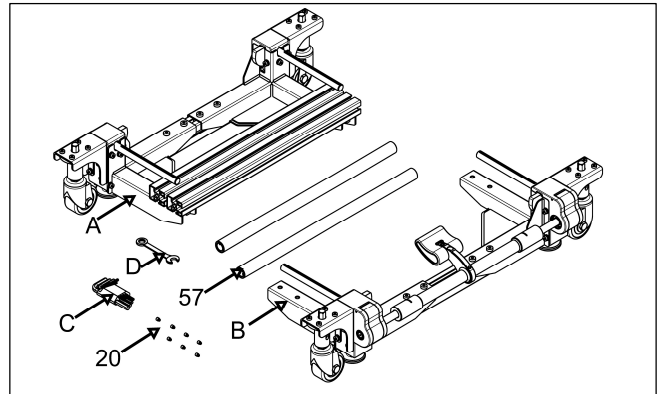


Abb.12

6.2 Installation

Gehen Sie folgendermaßen vor, um Ihre SPIDER Mobile Basis zu installieren:

- Drehen Sie die hintere Konsoleneinheit "A" auf dem Boden um, lösen Sie die Schrauben "5" und entfernen Sie die langen Seitenholme "55" und die Sperrblöcke "47". (siehe **Abb.13**)

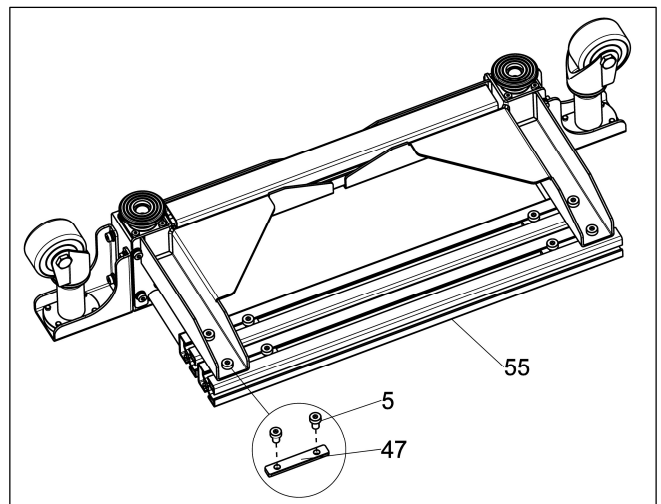


Abb.13

- Positionieren Sie die in Schritt a entfernten Schrauben "5" und die Sperrblöcke "47" an den hinteren Konsolenwinkeln "A" und den vorderen Konsolenwinkeln "B" und lassen Sie diese lose, mit ausreichend Spiel für weitere Montagearbeiten. (siehe **Abb.14**)

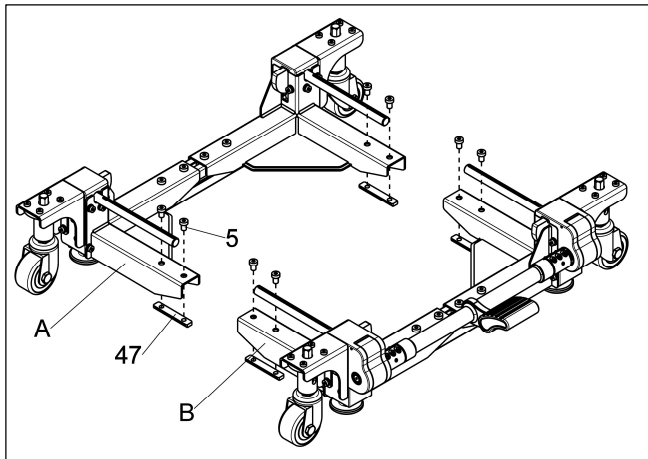


Abb. 14

c. Nun können Sie Die langen Seitenholme "55" und die Kupplung "57" in die hinteren Winkelkonsolen "A" bzw. die vorderen Winkelkonsolen "B" einführen. Alle Nocken "26" bis zum Anschlag drehen und anschließend die Schrauben "20" in die Bohrung der Kupplungen "57", fluchtend zu den Master- und Slavewellen einschrauben. (siehe **Abb. 15**)

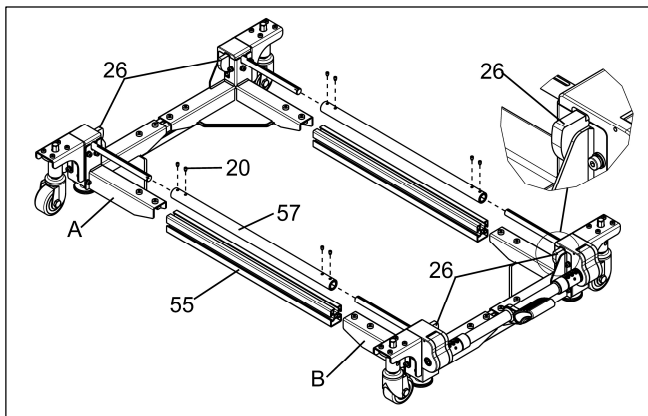


Abb. 15

d. Lösen Sie die Befestigungselemente "5", strecken Sie die Eckhalterung auf allen Seiten, so dass die Länge an der Pfeilposition 10mm länger ist als die Maschinenbasis; ziehen Sie dann alle Befestigungselemente "5" und "20" fest. (siehe **Abb. 16**)

Hinweis:

1. Die Verbindungselemente "20" müssen vollständig in die Kupplungen "57" eingeschraubt sein. Können sie nicht vollständig eingeschraubt werden, stellen Sie die Fluchtung sicher (Kupplung "57" drehend ausrichten)
2. Vergewissern Sie sich, dass L1 ungefähr gleich L2 und L3 ungefähr gleich L4 in Abb. 16 ist. Ist dies nicht der Fall, wiederholen Sie Schritt e, bis sie gleich sind.
3. Die Einschubmaße der langen Seitenholme "50" und der kurzen Seitenholme "51", müssen mindestens so

gewählt werden, dass die Sperrblöcke "46" vollständig in die Seitenholme greifen und die maximalen Auszugslängen nicht überschritten werden.

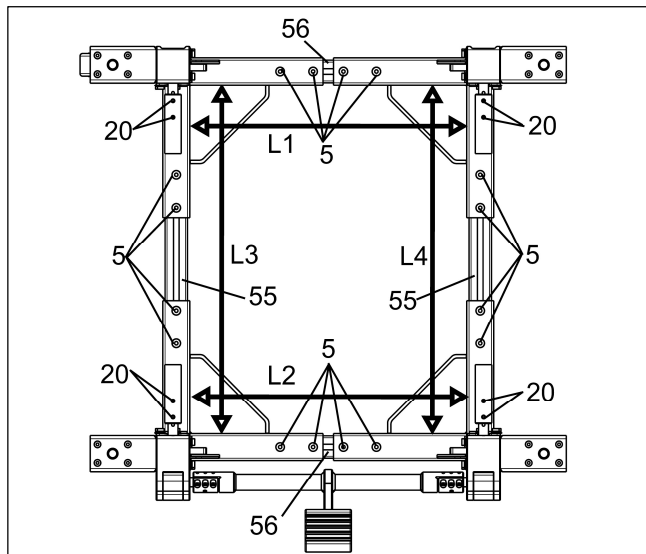


Abb. 16

e. Drehen Sie die beiden Kupplungen "57", um die vier Nocken "26" bis zum Anschlag nach oben zu drehen; drehen Sie dann das Pedal "34" in einem Winkel von 30° zum Boden und ziehen Sie die Schrauben "11" und "19" fest. (siehe **Abb. 17**)

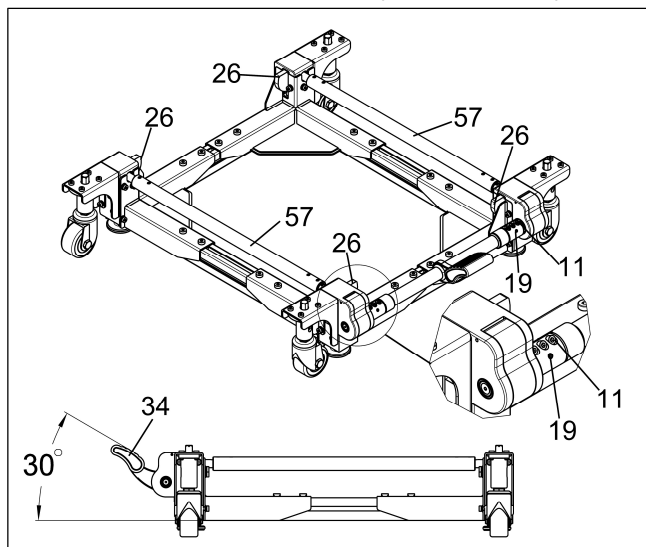


Abb. 17

Hinweis:

Ist das Fußpedal im richtigen Winkel eingestellt, sollten Sie einen Fuß unter das Pedal stellen können, wenn die mobile Basis eingerastet ist. In dieser Einstellung kann die mobile Basis dann durch einen Tritt nach unten entriegelt werden.

6.3 Platzieren der Maschine

Um eine Maschine, wie bspw. eine Tischkreissäge, sicher in die mobile Basis zu verbringen, werden mindestens -5- Personen (ohne gesundheitliche Einschränkungen bzgl. Heben schwerer Lasten), oder eine lastentsprechende Hubvorrichtung zum Heben und absenken benötigt. Additive Baugruppen sollten aus ergonomischen Aspekten und um mögliche Schäden zu vermeiden, vorher demontiert und im Anschluss wieder montiert werden.

6.4 Einstellung

- Drehen Sie mit dem Ringgabelschlüssel "D" die Stellschrauben "43" im Uhrzeigersinn, um die Basis am entsprechenden Punkt anzuheben, Absenken funktioniert gegen den Uhrzeigersinn. Stellen Sie hier sicher, dass eine Bodenfreiheit von mindestens 10mm bzgl. der Stützfüße oder dem Maschinensockel vorhanden ist. (siehe **Abb.18**)
- Betätigen Sie auf das Pedal "34". Wenn der Abstand zwischen der Unterseite des Pedals "34" und dem Boden zu gering ist, so dass es unmöglich ist, das Pedal mit dem Fuß anzuheben, lösen Sie bitte die in **Abb.17** gezeigten Befestigungen "11" und "20", drehen Sie dann das Pedal "34" nach oben in eine geeignete Position und ziehen Sie schließlich die Befestigungen "11" und "19" fest. (siehe **Abb.17**)
- Wenn beim Schieben der Maschine nach dem Betätigen des Pedals ein offensichtliches Rutschen auftritt, drehen Sie die vier Stellschrauben "43" um die jeweils gleiche Anzahl von Umdrehungen im Uhrzeigersinn, bis kein offensichtliches Rutschen mehr auftritt, und stellen Sie sicher, dass der Abstand zwischen der Unterseite aller Stützfüße und dem Boden größer als 10mm ist. Wenn das Pedal nicht vollständig heruntergedrückt werden kann oder viel Kraft erfordert, um vollständig heruntergedrückt zu werden, drehen Sie die beiden Stellschrauben "43" um die gleiche Anzahl von Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn, bis das Pedal heruntergedrückt werden kann und kein offensichtliches Rutschen beim Schieben der Maschine auftritt.

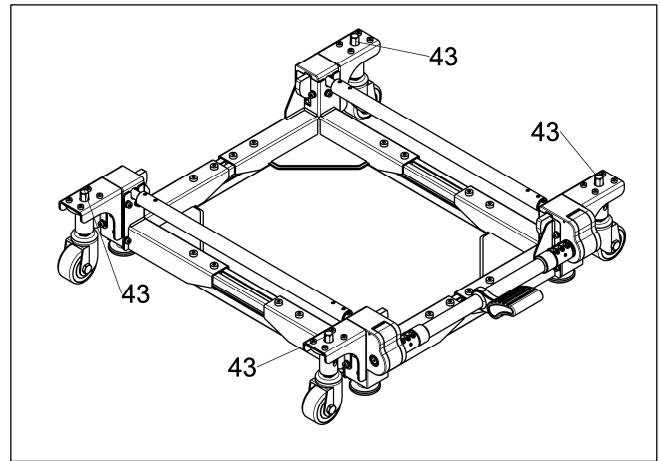


Abb.18

6.5 Verwendung Ihrer SPIDER Mobile Basis

- Trennen der Maschine von der Stromversorgung!
- Stellen Sie sicher, dass der Weg frei von Hindernissen ist.
- Heben Sie das Pedal an und schieben Sie die Maschine aus einer möglichst niedrigen Position, damit sie nicht umkippt, und verbringen Sie diese an ihre neue Position.
- Betätigen Sie dann das Pedal erneut, um die Maschine in der neuen Wunschposition abzusetzen.

7 M-1500E Betriebsanleitung

(Optionales Zubehör für M-1500 & M-1500 PRO)

7.1 Auspacken

Packen Sie die Mobile Basis vorsichtig aus und vergewissern Sie sich, dass alle Teile und Komponenten, wie in der nachstehenden Stückliste aufgeführt, enthalten sind. Siehe **Abb.19** für eine Explosionszeichnung aller Komponenten.

REF	BESCHREIBUNG	ANZAHL
A	Lenkrolleneinheit, variabel	1
B	Distanzstange, variabel	1
C	Hammerkopfschraube für T-Nut, M8X16, verz.	4
D	Sechskantmutter M8, verz.	4
20	Federscheibe 8, verz.	4

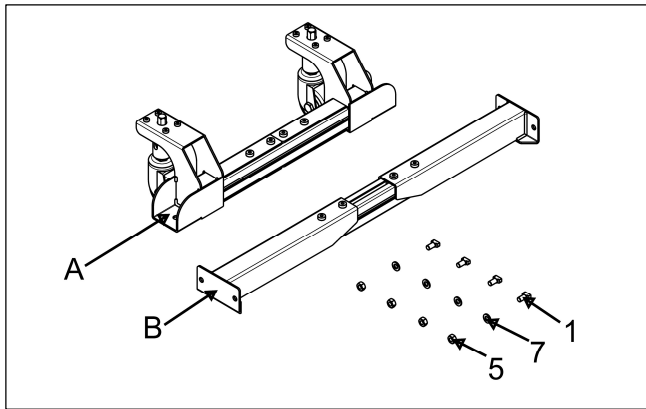


Abb. 19

7.2 Installation

Gehen Sie folgendermaßen vor, um Ihre SPIDER Mobile Basis zu installieren:

a. Lösen Sie alle Klemmschraubverbindungen "3", schieben Sie den linken Beinstützenbügel "16" und den rechten Beinstützenbügel "17" in gleichem Abstand nach beiden Seiten. Wenn der Abstand "L" in **Abb. 20** mit dem Abstand der Tischbeine des Anbautisches zueinander übereinstimmt, können Sie alle Klemmschraubverbindungen "3" festziehen. (siehe **Abb. 20**)

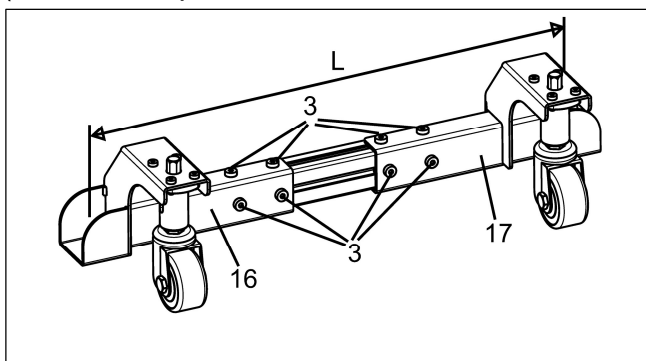


Abb. 20

b. Setzen Sie die Beine des Verlängerungstisches in die linke Beinstützenhalterung "16" und die rechte Beinstützenhalterung "17" ein und legen Sie einen 50mm x 50mm x 30mm Holzklotz unter jedes Bein. (siehe **Abb. 21**)

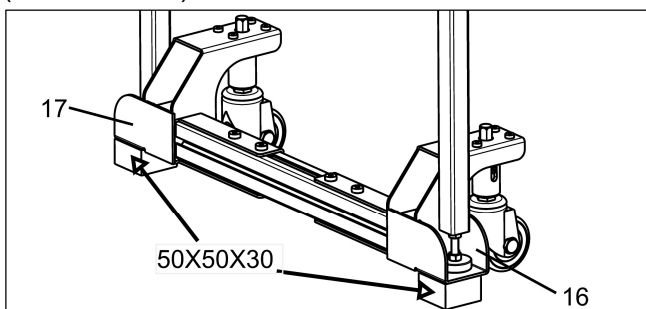


Abb. 21

c. Bitte die Maschinenelemente "1", "5" und "7" lose, in den in der Abbildung gezeigten Positionen vormontieren und die Klemmschraubverbindungen "3" lösen. (siehe **Abb. 22**)

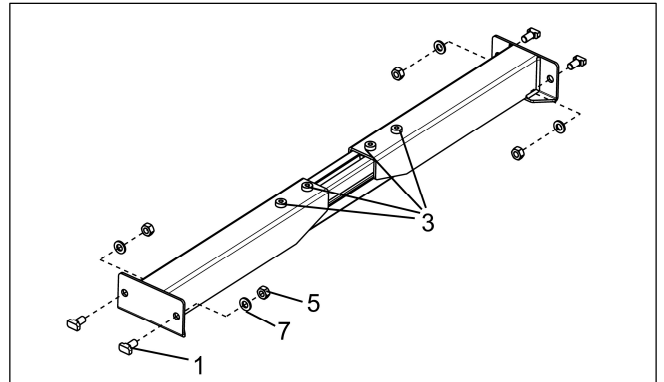


Abb. 22

d. Befestigen Sie ein Flansch der Distanzstange "B" am Sockel und das andere Ende an der Lenkrolleinheit "A". Stellen Sie die Position der Distanzstange "15" so ein, dass die Einstecktiefe beider in die Flanschkonsolen "14" eingesteckten Enden, gleichermaßen mindestens 80mm beträgt. Ziehen Sie mit dem Ringgabelschlüssel schließlich alle Klemmschraubverbindungen "3" fest. (siehe **Abb. 23**)

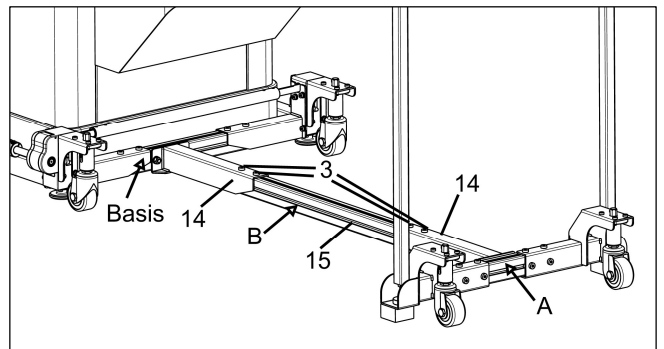


Abb. 23

e. Entfernen Sie die Holzklötze und justieren Sie nun die Höhe der Füße und Räder durch Drehen der Regulierschraube "9" im Uhrzeigersinn, für Erhöhung des Anbautisches im gestützten Bereich. Drehen Sie die Regulierschraube "9" gegen den Uhrzeigersinn, um den gestützten Bereich abzusenken. Stellen Sie hier unbedingt eine Achsparallelität vom Haupttisch zum Anbautisch sicher. (siehe **Abb. 24**)

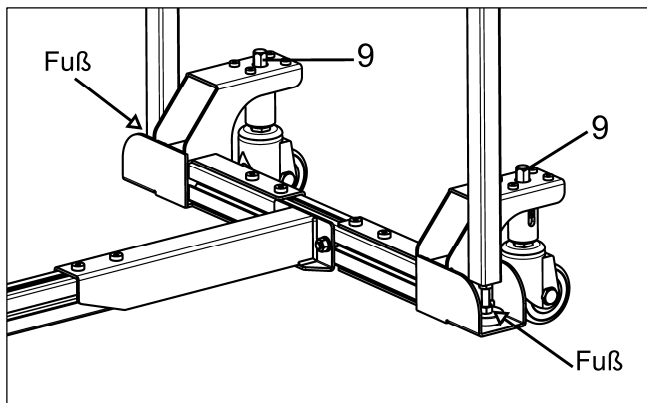


Abb.24

8 Instandhaltung und Service

Um das komplette Leistungsvermögen auszuschöpfen und die Lebensdauer Ihrer SPIDER Mobile Basis zu maximieren, sollten Sie die folgenden Wartungsrichtlinien befolgen:

- **Schmierung:** Planen Sie regelmäßige Wartungsarbeiten ein. Öffnen Sie die Abdeckungen um die Zahnräder zu schmieren. Eine regelmäßige Schmierung aller beweglichen Teile sorgt dafür, dass die SPIDER-Mobile Basis reibungslos funktioniert und der Verschleiß minimiert wird. Lösen Sie die Verschlüsse, wie in Abb. 25 gezeigt und klappen Sie die Abdeckung nach oben, um einen einfachen Zugang zu den Zahnrädern zu erhalten.

- **Reinigung:** Verwenden Sie ein sauberes Tuch oder eine Bürste, um Staub und Schmutz von der Oberfläche und den Komponenten zu entfernen. Regelmäßiges Reinigen, um den Sockel frei von Verschmutzungen zu halten, verlängert die Lebensdauer und gewährleistet einen reibungslosen Betrieb.

- **Schmierung der beweglichen Teile:** Tragen Sie einen geeigneten Schmierstoff auf alle beweglichen Teile auf, um einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten und den Verschleiß zu minimieren.

- **Inspektion:** Überprüfen Sie die Mobile Basis regelmäßig auf Anzeichen von Verschleiß, Beschädigung und auf Festsitz von Verbindungen. Eine umgehende Instandsetzung kann Schäden oder gar Geräteausfälle verhindern.

• Austausch von Verschleißteilen:

Verschlossene oder beschädigte Elemente, ersetzen Sie bitte durch Originalersatzteile des Herstellers.

Für eventuelle Inanspruchnahme von Garantieansprüchen oder für weitere Unterstützung wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst.

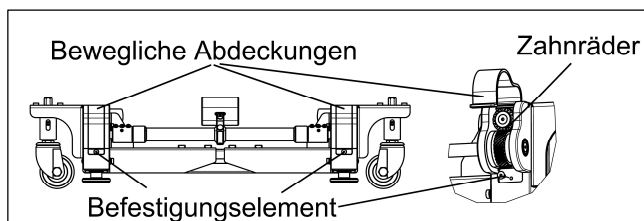
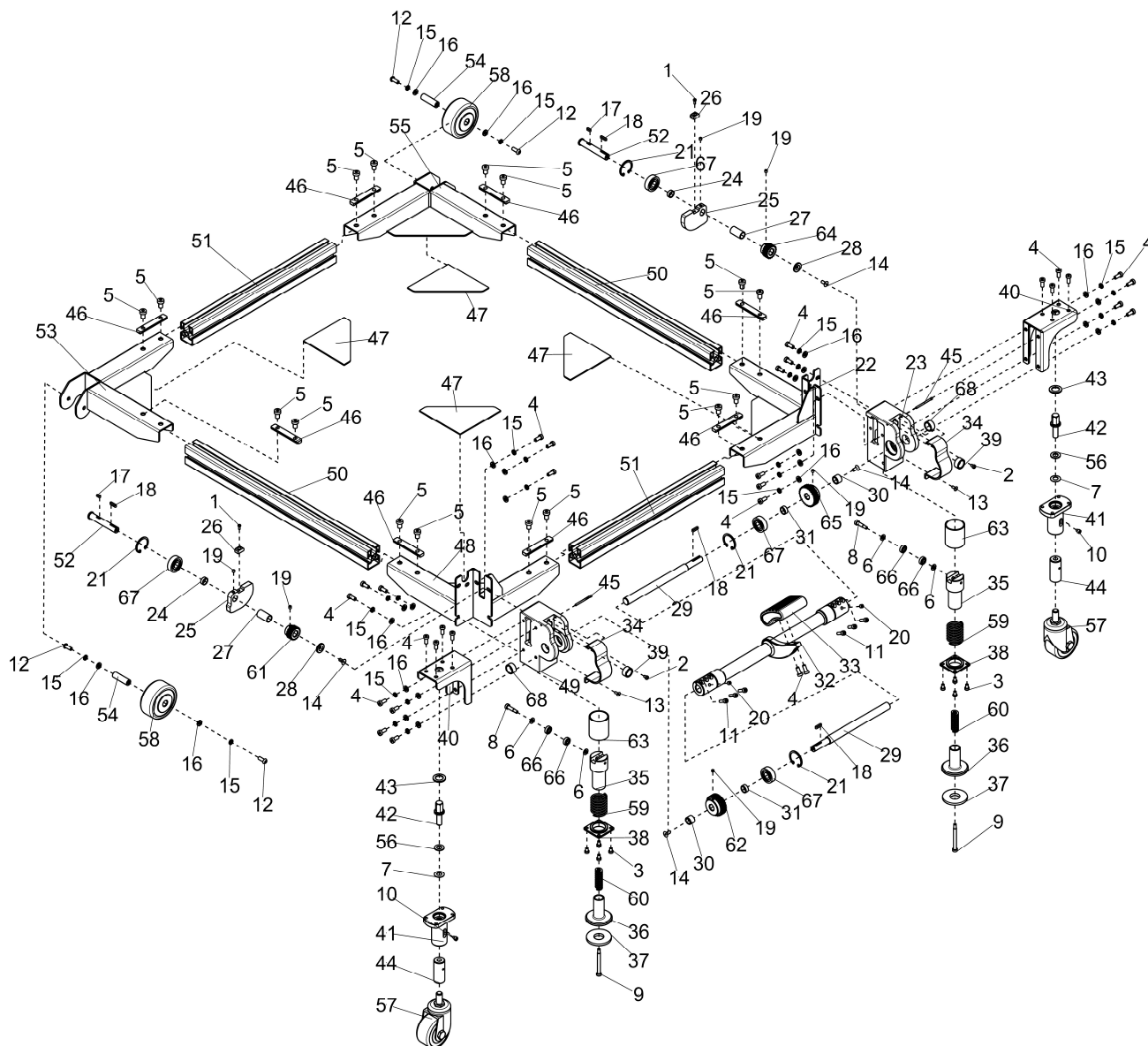


Abb.25

Wenn Sie diese Schritte befolgen und eine längere Nutzung in feuchter Umgebung vermeiden, können Sie die Lebensdauer Ihrer mobilen Basis erheblich verlängern.

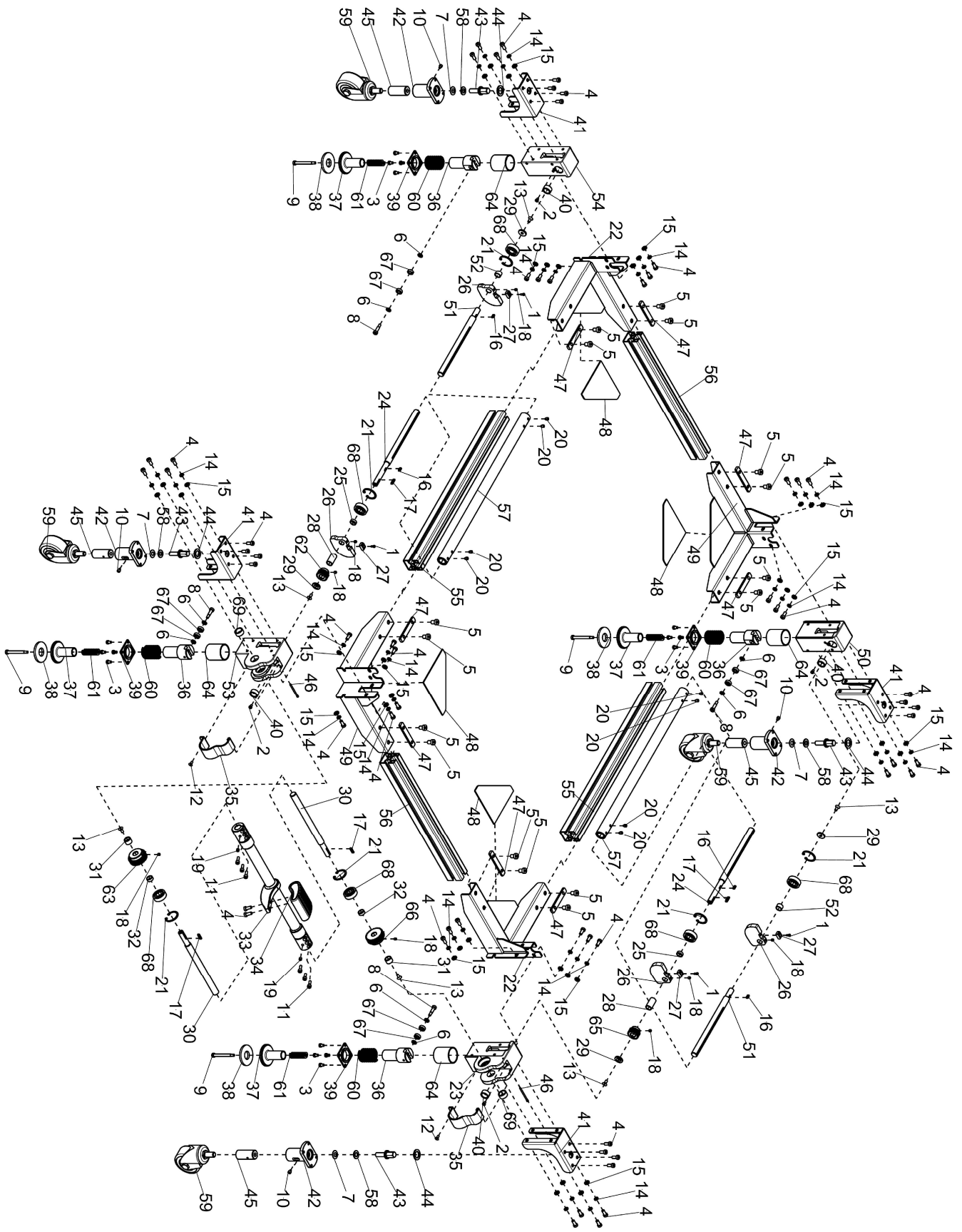
M-1500 Exploded View and Parts List



M-1500 parts list

REF	DESCRIPTION	QTY	REF	DESCRIPTION	QTY
1	Hexagon socket screw M3X8	2	35	Lifting guide post	2
2	Hexagon socket screw M4X6	2	36	Support foot	2
3	Hexagon socket screw M5X8	8	37	Rubber mat	2
4	Hexagon socket screw M6X14	30	38	Lower cover	2
5	Hexagon socket screw M8X12	16	39	Bushing A	2
6	Washer ϕ 6X ϕ 12X1	4	40	Swivel caster bracket	2
7	Disc spring 20	2	41	Roller guide sleeve	2
8	Shoulder Bolt ϕ 6X16	2	42	Regulating screw	2
9	Shoulder Bolt ϕ 6X50	2	43	Washer B	2
10	Hexagon socket screw M4X5	2	44	Roller guide bar	2
11	Hexagon socket screw M5X16	6	45	Removable cover shaft pin	2
12	Button HD screw M6X16	4	46	Locking block	8
13	Countersunk screw M4X10	2	47	Base rubber	4
14	Countersunk screw M5X12	4	48	Left corner bracket	1
15	Spring washer 6	24	49	Right front lifting base	1
16	Flat washer 6	24	50	Long side rail	2
17	Flat key 4x4x10	2	51	Short side rail	2
18	Flat key 4x4x16	4	52	Cam shaft C	2
19	Flat end set screw M5X5	6	53	Left fixed caster corner bracket	1
20	Cone point set screw M6X8	2	54	Caster shaft	2
21	Elastic retainer for hole A32	4	55	Right fixed caster corner bracket	1
22	Right corner bracket	1	56	Washer ϕ 19.5X ϕ 10.5X1.5	2
23	Right front lifting base	1	57	Swivel caster	4
24	Spacer Ring A	2	58	3" caster	2
25	Cam	2	59	Compression spring 2.5X32X50	2
26	Cam stop block	2	60	Compression spring 14X7X50	2
27	Spacer Ring B	2	61	Right hand helical gear 18 teeth	1
28	Gear lock pad	2	62	Right hand helical gear 30 teeth	1
29	Gear shaft A	2	63	Copper bush 35X39X45	2
30	Support end cover	2	64	Left hand helical gear 18 teeth	1
31	Spacer Ring C	2	65	Left hand helical gear 30 teeth	1
32	Pedal shaft	1	66	Bearing 619/6	4
33	Pedal	1	67	Bearing 6201	4
34	Removable cover	2	68	Copper bush 16X20X10	2

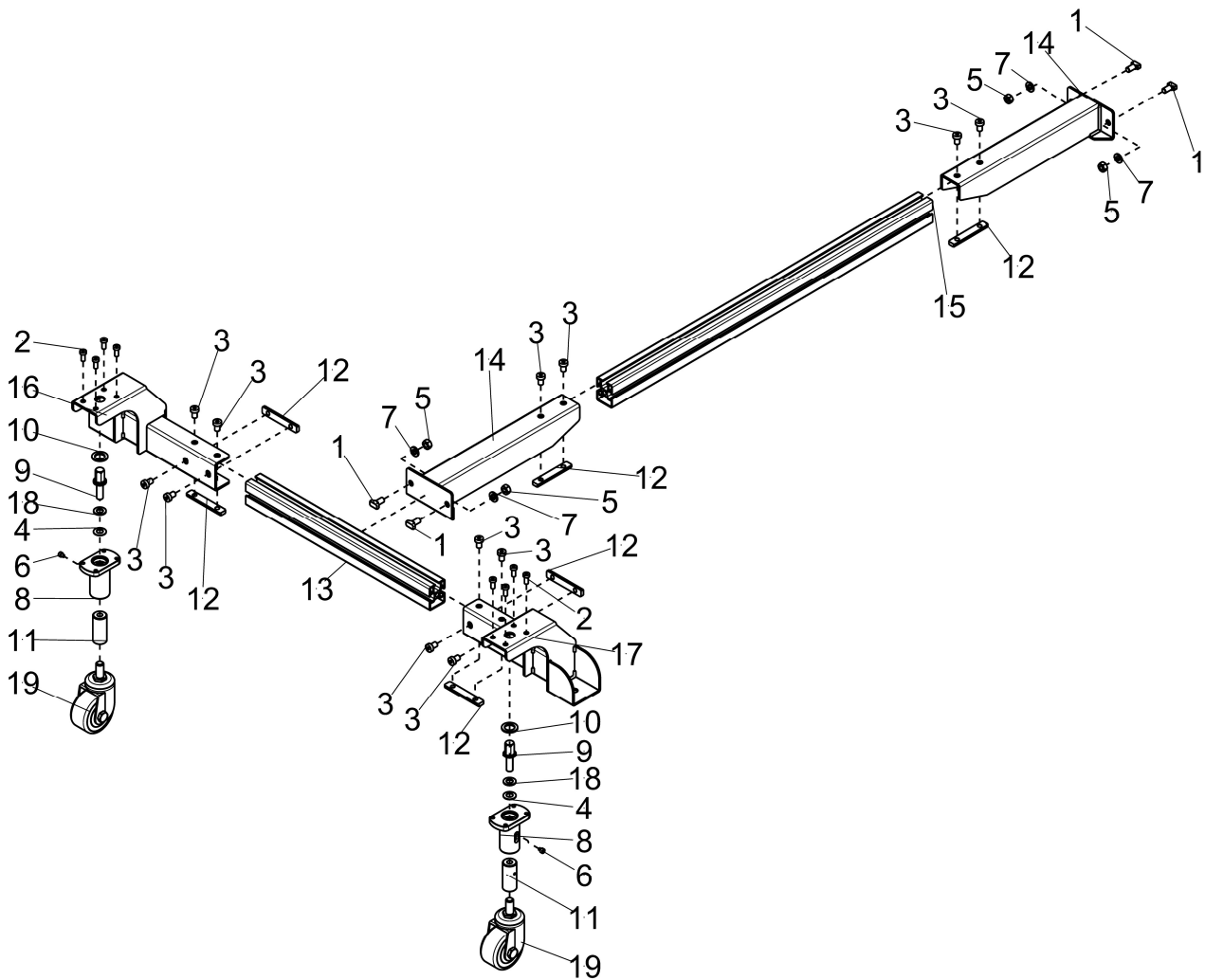
M-1500Pro Exploded View and Parts List



M-1500Pro parts list

REF	DESCRIPTION	QTY	REF	DESCRIPTION	QTY
1	Hexagon socket screw M3X8	4	36	Lifting guide post	4
2	Hexagon socket screw M4X6	4	37	Support foot	4
3	Hexagon socket screw M5X8	16	38	Rubber mat	4
4	Hexagon socket screw M6X14	58	39	Lower cover	4
5	Hexagon socket screw M8X12	16	40	Bushing A	4
6	Washer ϕ 6X ϕ 12X1	8	41	Swivel Caster bracket	4
7	Disc spring 20	4	42	Roller guide sleeve	4
8	Shoulder Bolt ϕ 6X16	4	43	Regulating screw	4
9	Shoulder Bolt ϕ 6X50	4	44	Washer B	4
10	Hexagon socket screw M4X5	4	45	Roller guide bar	4
11	Hexagon socket screw M5X16	6	46	Removable cover shaft pin	2
12	Countersunk screw M4X10	2	47	Locking block	8
13	Countersunk screw M5X12	6	48	Base rubber	4
14	Spring washer 6	40	49	Left corner bracket	2
15	Flat washer 6	40	50	Right back lifting base	1
16	Flat key 4x4x10	4	51	Camshaft B	2
17	Flat key 4x4x16	4	52	Bushing B	2
18	Flat end set screw M5X5	8	53	Left front lifting base	1
19	Cone point set screw M6X8	2	54	Left back lifting base	1
20	Cylindrical end set screw M6X8	8	55	Long side rail	2
21	Elastic retainer for hole A32	6	56	Short side rail	2
22	Right corner bracket	2	57	Coupler	2
23	Right front lifting base	1	58	Washer ϕ 19.5X ϕ 10.5X1.5	4
24	Camshaft A	2	59	Swivel Caster	4
25	Spacer Ring A	2	60	Compression spring 2.5X32X50	4
26	Cam	4	61	Compression spring 14X7X50	4
27	Cam stop block	4	62	Right hand helical gear 18 teeth	1
28	Spacer Ring B	2	63	Right hand helical gear 30 teeth	1
29	Gear lock pad	4	64	Copper bush 35X39X45	4
30	Gear shaft A	2	65	Left hand helical gear 18 teeth	1
31	Support end cover	2	66	Left hand helical gear 30 teeth	1
32	Spacer Ring C	2	67	Bearing 619/6	8
33	Pedal shaft	1	68	Bearing 6201	6
34	Pedal	1	69	Copper bush 16X20X10	2
35	Removable cover	2			

M-1500E Exploded View and Parts List



M-1500E parts list

REF	DESCRIPTION	QTY	REF	DESCRIPTION	QTY
1	T-bolt M8X16	4	11	Roller guide bar	2
2	Hexagon socket screw M6X14	8	12	Locking block	6
3	Hexagon socket screw M8X12	12	13	Short side rail	1
4	Disc spring 20	2	14	Extension bar bracket	2
5	Nut M8	4	15	Extension bar	1
6	Hexagon socket screw M4X5	2	16	Left leg support bracket	1
7	Spring washer 8	4	17	Right leg support bracket	1
8	Roller guide sleeve	2	18	Washer ϕ 19.5X ϕ 10.5X1.5	2
9	Regulating screw	2	19	Swivel caster	2
10	Washer B	2			



Good Enough Is Not Enough

www.harveywoodworking.com (North American Online Shop)

www.harveywoodworking.ca (Canadian Online Shop)

www.harveywoodworking.de (European Online Shop)

HARVEY INDUSTRIES CO., LTD.

68-10 Suyuan Avenue, Jiangning District, Nanjing 211100, China



Harvey Industries International Inc.

📍 10832 Ada Ave. Montclair, CA. 91763, United States

☎ 1-888-211-0397

✉ info@harveywoodworking.com



Harvey Industries Europe GmbH

📍 Ludwigstraße 16 35315 Homberg (Ohm) Germany

☎ 49-6633-9110396

✉ info@harveywoodworking.de
info@bridgecitytools.de



Canada Fulfillment Center

📍 1422 Pemberton Avenue, North Vancouver
British Columbia V7P 2S1, Canada

☎ 1-888-211-0397

✉ info@harveywoodworking.com



南京海威机械有限公司

📍 中国南京江宁经济开发区苏源大道68-10.

☎ 025-86668165

✉ shane@harvey.cn